



ЕЖЕНЕДѢЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ  
СЪ ПОЛИТИПАЖАМИ ВЪ ТЕКСТѢ.

№ 13

ОТДѢЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНІЯ  
РИСУНКОВЪ ВЪ СБОРНИКАХЪ.

**ОТКРЫТА ПОДПИСКА**  
на 1905 г. на  
**„РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ“**  
съ доставкой и пересылкой  
**6 р.** за годъ. | за полгода. **4 р.**

РЕДАКЦІЯ И КОНТОРА ИЗДАНІЯ  
**„Ремесленной Газеты“**  
помѣщаются въ Москвѣ,  
на Долгоруковской ул., въ д. № 71.  
Телефонъ № 2942.

**ОБЪЯВЛЕНІЯ:** за цѣлую стран.—40 р.,  
за 1/2 стр.—20 р., за 1/4 стр.—10 р.,  
за строку петита въ 30 буквъ—20 к.  
При повтореніи объявленій  
дѣлается скидка, отъ 10% и болѣе,  
по соглашенію съ конторой изданія.

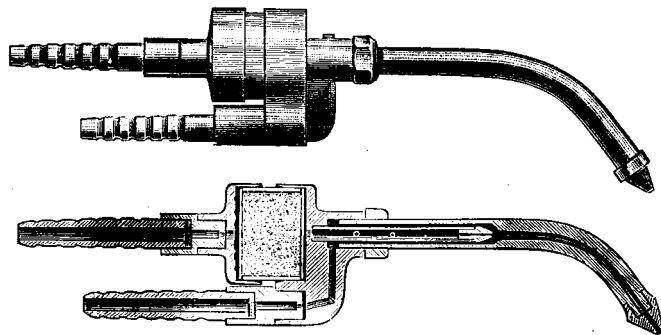
### Кислородно-ацетиленовыя паяльныя лампы.

Промышленное изготовленіе карбида кальція, которое дѣлало такимъ легкимъ полученіе ацетилена, съ самаго начала заставило подумать о массѣ возможныхъ примѣненій этого послѣдняго, которыя, по различнымъ причинамъ, были выполнены только значительно позднѣе. Какъ особенно важное, можно указать примѣненіе ацетилена въ смѣси съ кислородомъ для полученія высокихъ температуръ. Въ сообщеніи Академіи Наукъ въ Парижѣ, въ 1895 г., *Ле-Шателье* (*Le Chatellier*) указалъ, что температура пламени должна быть близкой къ 4000°. Но когда кислородно-ацетиленовыя паяльныя лампы были впервые сдѣланы, то возникло нѣкоторое опасеніе по поводу легкой взрывчатости смѣси и возможности возврата пламени въ приборъ.

Лабораторные опыты подтвердили на самомъ дѣлѣ, что распространеніе огня въ такой смѣси можетъ достигнуть значительной быстроты (1000 метровъ въ секунду); изъ этого вывели, что во избѣжаніе взрывовъ необходимо заставить газъ выходить съ большей скоростью, которая однако несовѣстима съ устройствомъ паяльныхъ лампъ. Пробовали приводить газы порознь и образовывать смѣсь

снаружи прибора, но по истеченіи нѣсколькихъ секундъ получали осадокъ угля, который останавливалъ дѣйствіе прибора. Оказалось нужнымъ прибѣгнуть къ предварительному внутреннему смѣшенію газовъ, которое возможно при нѣкоторыхъ предосторожностяхъ. Опыты, изслѣдовавшіе быстроту распространенія пламени, производились

въ трубахъ большого діаметра; если же взять діаметры очень малые, какъ у паяльныхъ трубокъ, то условія измѣняются въ благоприятную сторону. Приступивъ къ изготовленію этихъ приборовъ, ихъ начали примѣнять обычнымъ образомъ въ различныхъ отрасляхъ промышленности, пользуясь газами или подъ давленіемъ, или безъ него, смотря по надобности. Французское Общество, по-



Фиг. 1.

ставляющее ацетиленъ, растворенный въ ацетонѣ (въ желѣзныхъ бутылкахъ, подъ давленіемъ въ 10 килограммъ), очень точно разработало вопросъ о паяльныхъ лампахъ. Паяльныя лампы этого Общества состоятъ (фиг. 1) изъ двухъ концентрическихъ трубокъ, изъ которыхъ по средней проходитъ ацетиленъ, а черезъ наружную—кислородъ.

(Окончаніе см. на стр. 99).

Опредѣленіемъ Ученаго Комитета Министерства Народнаго Просвѣщенія „Ремесленная Газета“ одобрена: 1) для ремесленныхъ и техническихъ учебныхъ заведеній Министерства Народнаго Просвѣщенія—мужскихъ и женскихъ, 2) для городскихъ и сельскихъ училищъ, 3) для учительскихъ институтовъ и семинарій, а также 4) для ученическихъ библиотекъ реальныхъ училищъ.

**Открыта подписка на „Ремесленную Газету“ на 1905 г.**

Слѣдующій «Сборникъ рисунковъ желѣзныхъ воротъ, оградъ, рѣшетокъ и пр.» будетъ приложенъ къ № 14 «Рем. Газ.».

## Совѣты, рецепты, новости, новыя изобрѣтенія, моды и пр.

Кислородно-ацетиленовыя паяльныя лампы.—Пестрое окрашивание металла посредством протравы и гальванических ванн.—Масивная резиновая шина и способъ ея укрѣпленія на ободѣ.—Окраска мѣховъ. (Продолженіе).—Этажерка въ новомъ стилѣ.—Новыя изданія.—Библиографія.—Отвѣты редакціи.

### Пестрое окрашивание металла посредством протравы и гальванических ваннъ.

За послѣднее время за границей взяты патенты на нѣсколько различныхъ способовъ такого окрашивания металла; а такъ какъ подобное окрашивание можетъ представить извѣстный практический интересъ, то не лишнимъ считаемъ познакомить здѣсь нашихъ читателей съ сущностью этихъ способовъ, тѣмъ болѣе, что испытать на практикѣ ихъ примѣнимость, повидимому, не представляетъ большихъ затрудненій.

По способу Коллофъ и Банти въ Берлинѣ, пеструю окраску на металлѣ получаютъ слѣдующимъ образомъ: металлические предметы прежде всего подвергаютъ серебренію, затѣмъ покрываютъ слабымъ слоемъ мѣди и наконецъ протравляютъ въ парахъ сѣры или въ растворѣ сѣрнистаго кали (сѣрной печени). Результатомъ такой обработки является тонкій слой сѣрнистой мѣди на поверхности предмета, который однако не вездѣ пристаетъ достаточно прочно, такъ что, послѣ промывки, мѣстами просвѣчиваетъ на ней слой чистаго серебра.

По способу Иосифа Ридера въ Лейпцигѣ такое окрашивание металла получается безъ предварительнаго серебренія, однимъ только дѣйствіемъ особой гальванической ванны, въ которую предметъ подвѣшиваютъ въ качествѣ анода и составъ которой мы приводимъ ниже.

Пестрое, а не сплошное окрашивание получается при этомъ вслѣдствіе отдѣленія пузырьковъ газа на поверхности анода, которое замедляютъ, прибавляя къ жидкости ванны какого-нибудь сгущающаго вещества, какъ напримѣръ желатины, клея, агарь-агарь и проч.; благодаря этому пузырьки газовъ не могутъ, конечно, слишкомъ легко и быстро отдѣляться отъ поверхности металла и такимъ образомъ цѣль оказывается достигнутой. Окрашиваемый металлическій предметъ лучше всего погружать при этомъ въ особый сосудъ изъ пористой глины, содержащій сгущенный, т. е. желатинированный, растворъ и погруженный въ такой же обыкновенный, или несгущенный растворъ, въ которомъ находится пластинка катода. Растворъ углекислой или двууглекислой соды даетъ на мѣди темнубурое окрашивание, которое черезъ прибавленіе дву-тіо-сѣрнистаго натра переходитъ въ совершенно черное. Посредствомъ уксуснокислаго натра получаютъ свѣтлобурюю окраску, посредствомъ двуфосфорнокислаго натра и хлористаго аммонія (нашатыря) — зеленоватооливковую, посредствомъ желѣзистосинеродистаго кали (краснаго синь-кали)—лиловую окраску.

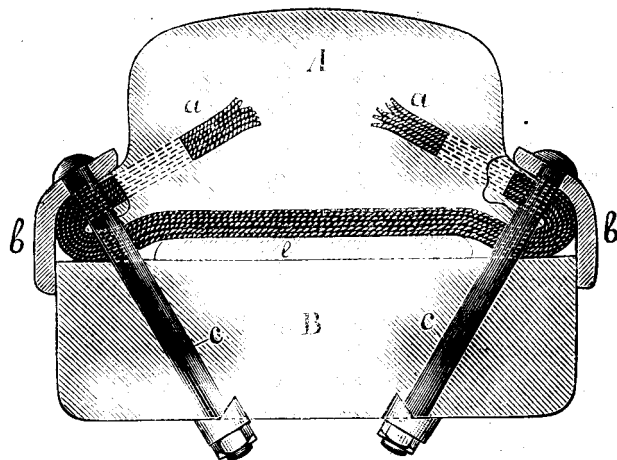
Прочная иризирующая, или радужная окраска металла, по способу Дунканъ-Синклеръ, получается черезъ прибавленіе къ извѣстной, употребляемой для этой цѣли и описанной въ всѣхъ руководствахъ по гальванопластикѣ щелочной свинцовой ваннѣ \*)—раствора ціанистой мѣди. Чтобы совершенно прочно закрѣпить однако получаемые на поверхности металла тѣ или иные (глядя по продолжительности дѣйствія тока) оттѣнки, необходимо послѣ такой обработки покрыть поверхность металла какимъ-нибудь изолирующимъ веществомъ, напримѣръ, коллодіемъ или лакомъ.

\*) Получается капаченіемъ раствора ѣдкаго кали или натра съ окисью свинца (зильберглетомъ).

Наконецъ, по способу Наугардтъ въ Парижѣ, совершенно прочно держащаяся на алюминіи металлическая окраска получается посредствомъ покрыванія поверхности его растворомъ шеллака въ нашатырномъ спиртѣ, если послѣ этого подвергнуть металлъ отжиганію.

### Массивная резиновая шина и способъ ея укрѣпленія на ободѣ.

На прилагаемомъ рисункѣ представлена резиновая шина новаго устройства; она представлена въ поперечномъ разрѣзѣ, вмѣстѣ съ ободомъ колеса, для показанія способа ея укрѣпленія. Самая шина *A* принадлежитъ къ числу массивныхъ, т. е. не наполняемыхъ воздухомъ (не пневматическихъ) шинъ. Шина эта выдѣлывается такимъ образомъ, что при отливкѣ ея съ внутренней стороны прокладывается въ нѣсколько слоевъ прочная пеньковая вязаная матерія. Благодаря тому, что она не тканая, а вязаная, она обладаетъ необходимой эла-



стичностью, позволяющей ей слѣдовать за разтяженіемъ резины. Матерія эта прокладывается въ видѣ полосъ и края ея *a* заворачиваются внутрь шины и заливаются въ резину. На ободѣ колеса *B* надѣвается сначала резиновая полоса *e*, благодаря которой самая шина *A* сидитъ болѣе туго. Края шины, образуемые залитой тканью и отчасти резиной, свѣшиваются надъ полосой *e*. На эти края накладываются желѣзные ободья *b*, представленной на рисункѣ формы, и въ нихъ на извѣстныхъ разстояніяхъ другъ отъ друга наискось пропускаются болты *c*, проходящіе черезъ двойной слой матеріи и черезъ ободѣ колеса. При этомъ гайки навинчиваются съ внутренней стороны обода.

### Окраска мѣховъ.

(Продолженіе).

#### VI. Отбѣливаніе мѣховъ.

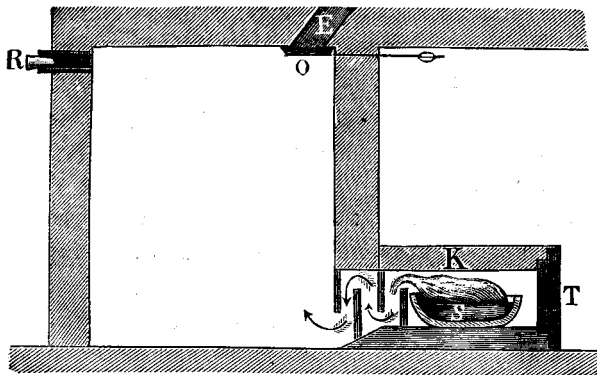
Этотъ процессъ слѣдуетъ за обезжириваніемъ шкурки. Не въ каждомъ случаѣ онъ нуженъ: если шкурки должны быть бѣлыми, то ихъ приходится подвергать отбѣливанію; точно также слѣдуетъ ихъ отбѣливать, если онѣ должны окрашиваться въ свѣтлые тона; но если въ

черные, коричневые или вообще темные, то необходимо вышеописанный способ обезжиривания.

Прежде чѣмъ начать отбѣлку, нужно узнать, совершенно-ли чисты шкурки, свободны-ли онѣ отъ всякихъ слѣдовъ мыла, такъ какъ присутствіе его вредно отражается на работѣ.

Для бѣленія примѣняются три метода: 1) отбѣлка сѣрой; 2) отбѣлка перекисью водорода и 3) отбѣлка перекисью натрія.

1. *Отбѣлка сѣрой.* Этотъ методъ основанъ на бѣлящемъ свойствѣ сѣрнистаго газа и имъ пользуются уже много лѣтъ. Онъ выполняется въ помѣщеніи, сдѣланномъ изъ дерева или кирпича, которое можно герметически закрывать. Въ этомъ помѣщеніи 2 пола; на нижнемъ сгораетъ сѣра, тогда какъ второй полъ, находящійся надъ первымъ на разстояніи фута и снабженный отверстиями, служитъ для удержанія возгоняющейся (не сгорѣвшей) сѣры, которая можетъ осѣсть на шкурки и окрасить ихъ въ желтый цвѣтъ. Шкурки подвѣшены къ потолку камеры. На полу ставятъ желѣзную чашку, въ которую кладется сѣра, закрываютъ двери и какимъ-нибудь образомъ, напримѣръ накаленнымъ желѣзнымъ прутомъ, зажигаютъ сѣру.



Вмѣсто камеры съ двойнымъ дномъ можно пользоваться и обыкновенной комнатой, оклеенной толстой бумагой; конечно двери и окна должны закрываться герметически; въ комнатѣ имѣется отверстие *O*, которое можно закрыть заслонкой и которое соединяется съ дымовой трубой каналомъ *E*. Рядомъ съ этой комнатой находится сдѣланный изъ кирпича ящикъ *K*, передняя стѣнка котораго герметически закрывается желѣзной дверкой *T*. Ящикъ этотъ сообщается съ нижней частью комнаты. Сѣрнистый газъ, образующійся при сгораніи сѣры въ глиняной чашкѣ *S*, вмѣстѣ съ парами возгонянной сѣры проходитъ черезъ перегородки, гдѣ сѣра осаждается, и входитъ въ камеру, въ которой повѣшены шкурки.

Количество сѣры измѣняютъ въ зависимости отъ величины комнаты, чаще всего 2 фунта на каждые 1000 куб. фут. объема комнаты. По истеченіи 24 часовъ камеру (комнату) открываютъ и шкурки вынимаютъ; онѣ обыкновенно хорошо отбѣливаются. Но эта отбѣлка сѣрнистымъ газомъ не постоянна, такъ какъ первоначальная желтая окраска шкурокъ опять вскорѣ появляется отъ дѣйствія воздуха и свѣта.

Здѣсь отбѣливающее дѣйствіе производитъ сѣрнистый газъ; если же этотъ послѣдній растворить въ водѣ, то получается сѣрнистая кислота, обладающая такой же бѣ-

ляющей способностью. Въ виду этого многіе пользуются этимъ, искусственно приготовляя растворъ сѣрнистой кислоты: 1 килогр. сѣрнитокислата натра растворяютъ въ 50 литрахъ холодной воды и кладутъ туда шкурки, черезъ часъ ихъ вынимаютъ и къ жидкости прибавляютъ 2 кгр. соляной кислоты и хорошо перемѣшиваютъ, затѣмъ быстро кладутъ въ ванну шкурки и оставляютъ на часъ, послѣ чего тщательно промываютъ.

2. *Отбѣлка перекисью водорода.* Этотъ методъ даетъ удовлетворительные результаты. Выполняется онъ лучше всего слѣдующимъ образомъ: въ глиняномъ или деревянномъ сосудѣ (металлическій будетъ разлагать ванну) 5 литровъ обыкновенной продажной перекиси водорода смѣшиваютъ съ 20 литрами воды и туда прибавляютъ достаточное количество нашатырнаго спирта, чтобы сдѣлать ванну (растворъ) слабо щелочной или, какъ говорятъ, чтобы красная лакмусовая бумага превращалась въ синюю. Эта ванна очень крѣпка и ею пользуются для шкурокъ, которыя очень сильно окрашены и поэтому нуждаются въ крѣпкой бѣлящей ваннѣ. Для шкурокъ, которыя довольно свѣтлы, берутъ болѣе слабую ванну, именно 5 литровъ перекиси водорода на 30 литровъ воды, а въ иныхъ случаяхъ довольствуются ванной въ отношеніи 1:12.

Въ этой ваннѣ шкурки лежатъ въ теченіе часа и время отъ времени перекадываются, чтобы каждая часть достаточно напиталась растворомъ. По истеченіи часа шкурки вынимаютъ, даютъ лишнему раствору стечь и оставляютъ лежать во влажномъ состояніи въ теченіе 4 часовъ, потомъ опять кладутъ въ ванну, вынимаютъ и еще разъ подвергаютъ дѣйствію воздуха. Въ большинствѣ случаевъ такой обработки вполне достаточно; въ другихъ случаяхъ такую операцію повторяютъ еще разъ или 2 раза, послѣ чего получается хорошая бѣлизна. Тогда шкурки нужно промыть лишь въ водѣ, послѣ чего онѣ пригодны къ дальнѣйшей обработкѣ. Нѣкоторые мастера иначе готовятъ ванну: вмѣсто амміака они пользуются незначительнымъ количествомъ слабого раствора кремнекислата натрія (1 литръ продажнаго натроннаго стекла на 4 литра воды), обрабатываютъ мѣхъ, какъ и раньше описано, а потомъ промываютъ ихъ въ ваннѣ изъ 50% раствора продажной сѣрнистой кислоты или 10% бисульфата натрія, послѣ чего хорошо промываютъ водой, сушатъ или красятъ.

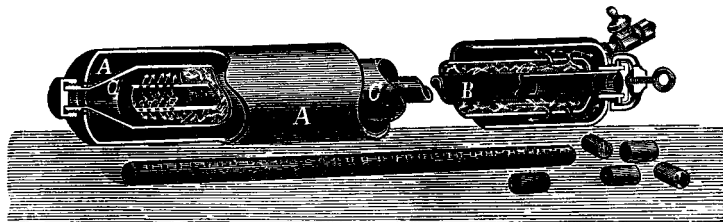
(Продолженіе слѣдуетъ).

### Кислородно-ацетиленовыя паяльныя лампы.

(Нач. и фиг. 1 см. на 1-й стр.).

Внутренняя трубка покрыта мелкими отверстиями, которыя позволяютъ обоимъ газамъ предварительно по пути смѣшиваться, но не вполне; болѣе полное смѣшеніе происходитъ уже послѣ выхода ацетилена изъ узкаго отверстия внутренней трубки, въ продолженномъ концѣ наружной, передъ самымъ выходомъ смѣси изъ прибора. Только въ этомъ довольно широкомъ концѣ наружной трубки и могутъ происходить взрывы или возвраты пламени, но они не представляютъ уже никакой опасности, хотя и производятъ шумъ, похожій на удары кнута. Для большей безопасности предложено устраивать въ каналѣ, приводящемъ ацетиленъ, пробку изъ пористаго матеріала,

через который газ свободно может проходить. Замѣтимъ, что когда дѣло идетъ о смѣси кислорода съ ацетиленомъ, металлические сѣтки совершенно недостаточны, чтобы избѣжать распространѣнія пламени; опытъ показалъ, что даже сотня ихъ, наложенныхъ другъ на друга, расплавляется большимъ количествомъ выдѣляющагося тепла и происходитъ взрывъ.—Кислородно-ацетиленовыя паяльныя лампы употребляются для спайки желѣза. Наиболѣе часто употребляютъ для этого слѣдующій способъ: берутся двѣ бутылки, содержащія одна кислородъ подъ давленіемъ въ 120 атмосферъ, а другая—растворенный ацетиленъ при давленіи въ 10 атмосферъ. Обѣ бутылки соединяются съ паяльной трубкой гибкими трубками; регуляторы давленія, помѣщенные на каждой изъ послѣднихъ, заставляютъ газы итти подъ указаннымъ давленіемъ. Обыкновенно употребляютъ для кислорода давленіе въ 1 или 0,5 килограмма, а для ацетилена—въ 100—150 граммовъ; но эти цифры не опредѣлены, особенно для послѣдняго газа онѣ могутъ измѣняться въ весьма широкихъ предѣлахъ. Если хотятъ избѣжать пересылки наполненныхъ бутылокъ, «Общество» предлагаетъ ихъ пустыми съ маленькимъ нагнетательнымъ насосомъ, который даетъ возможность самому растворить ацетиленъ въ ацетонѣ. Изъ весьма простаго матеріала можно приготовить такимъ образомъ въ день 4000 литровъ газа. Ацетиленъ можно также употреблять безъ давленія; что же касается кислорода, его всегда надо



Фиг. 2.

брать подъ давленіемъ. Теперь кислородъ можно получать такъ же легко, какъ и ацетиленъ, изъ двуокиси натрия или изъ бертолетовой соли; при помощи приспособленнаго для этой цѣли аппарата, газъ прямо получается подъ давленіемъ. Но «Общество раствореннаго ацетилена», нашло другой, можетъ быть и на самомъ дѣлѣ болѣе практичный, способъ, при которомъ получается тотъ же результатъ безъ всякихъ приготовленій, сжиганіемъ хлорноватокислаго калия въ закрытыхъ сосудахъ. Чтобы процессъ шелъ безопасно, Общество вырабатываетъ особыя вещества, состоящія изъ смѣси хлорноватокислаго калия и инертнаго тѣла, представляющаго обыкновенно инфузорию землю, чтобы замедлить горѣніе; примѣшивается также немного углерода.

Эта смѣсь выдѣляется въ видѣ цилиндриковъ, имѣющихъ 3 сантиметра въ диаметръ и 6 сантиметровъ высоты. Если поджечь съ одного конца такой цилиндрикъ, онъ начнетъ горѣть, медленно расплавляясь. Когда мы помѣстимъ такой цилиндрикъ въ закрытый сосудъ, все пойдетъ такимъ же образомъ и количество собраннаго кислорода будетъ 18—20 литровъ. Легко получить желаемое давленіе, принимая въ расчетъ вмѣстимость резервуара и количество помѣщеннаго вещества; каждый изъ цилиндровъ сгораетъ весь приблизительно въ 1—2 минуты.

«Общество раствореннаго ацетилена» приготовляетъ для этой цѣли сосуды (бутылки), наполненіе которыхъ совершается очень быстро; въ центрѣ (фиг. 2) находится просверленная желѣзная трубка В, въ которую кладутъ цилиндрики одинъ на другой; между двойными стѣнками трубки С, усѣянными отверстиями, находится натристая известь, черезъ которую должны пройти получившіеся отъ горѣнія газы; угольная кислота и содержащія хлоръ продукты задерживаются; кислородъ, очищенный такимъ образомъ, собирается въ пустомъ пространствѣ А, гдѣ находится стальной кранъ, которымъ можно соединить бутылку съ остальнымъ приборомъ.

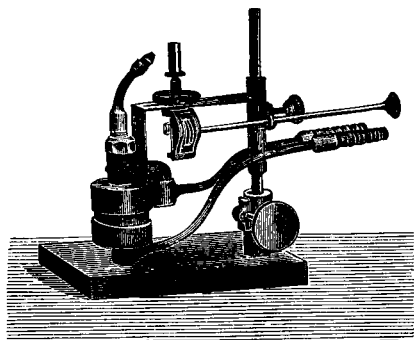
Пламя кислородно-ацетиленовой паяльной трубки представляетъ двѣ ясно обозначенныя зоны: внутреннюю—синюю и наружную—болѣе блѣдную, окружающую первую. Во внутренней части, которая имѣетъ чрезвычайно высокую температуру, горитъ углеродъ въ избыткѣ кислорода, образуя окись углерода; во второй части окись углерода и водородъ сгораютъ въ избыткѣ наружнаго воздуха, образуя угольную кислоту и воду. Такое особое устройство пламени представляетъ ту выгоду, что позволяетъ окружить расплавленный металлъ восстанавливающимъ слоемъ пламени, который мѣшаетъ образованію окисловъ и даже разрушаетъ ихъ, если они образуются; эти условія особенно благоприятны при спайкѣ желѣза. Описываемые приборы скоро нашли себѣ широкое примѣненіе во всѣхъ отрасляхъ промышленности, особенно въ желѣзной и стальной.

Достаточно приложить другъ къ другу два куска желѣза, которые надо спаять, даже не очищая ихъ; затѣмъ поднести пламя паяльной трубки и металлъ начнетъ плавиться; двѣ части соединятся сами-собою.

Окраска пламени указываетъ опытному глазу, въ должныхъ ли отношеніяхъ, для получения наибольшаго количества тепла, находятся оба газа; повороты крана позволяютъ быстро притти къ искомымъ результатамъ. Паяльныя трубки бываютъ различныхъ размѣровъ; количество расходимаго газа должно непремѣнно мѣняться соответственно толщинѣ спаиваемыхъ кусковъ и природѣ металла. Какъ уже было сказано, газъ употребляется или подъ давленіемъ, или безъ него, смотря по обстоятельствамъ, одинъ и тотъ же аппаратъ можетъ употребляться какъ въ томъ, такъ и въ другомъ случаѣ. Кислородно-ацетиленовыя паяльныя трубки оказываютъ большія услуги, давая экономію относительно рабочихъ рукъ, болшую увѣренность и прочность работы и т. д.

Но кромѣ паянія, есть еще интересное примѣненіе паяльныхъ трубокъ въ освѣщеніи: надо заставить пламя ихъ дѣйствовать на совершенно неплавкое тѣло, которое раскаляется до бѣла. Надо замѣтить, что известь, примѣняемая для Друмондова свѣта, является здѣсь недостаточно огнестойкой. Возлагались надежды на металлы рѣдкихъ земель: окислы торія, литія, цирконія; но выборъ матеріала менѣе важенъ, чѣмъ методъ обработки, который позволилъ получить стержни—карандаши и брусочки,—долгое время сопротивляющіеся дѣйствію пламени паяльныхъ трубокъ. Однажды охладившись, они сохраняются безъ растрескиванія, нечувствительны къ измѣненію температуры и всегда могутъ служить снова. Въ лампѣ нѣтъ ничего особеннаго, только паяльная трубка

принимает согнутую форму, какую обыкновенно употребляют для ламп этого рода (фиг. 3). Расходуя 50 литров ацетилена и 100 литров кислорода в час, получаем ослепительный свет, равный силе света дуго-

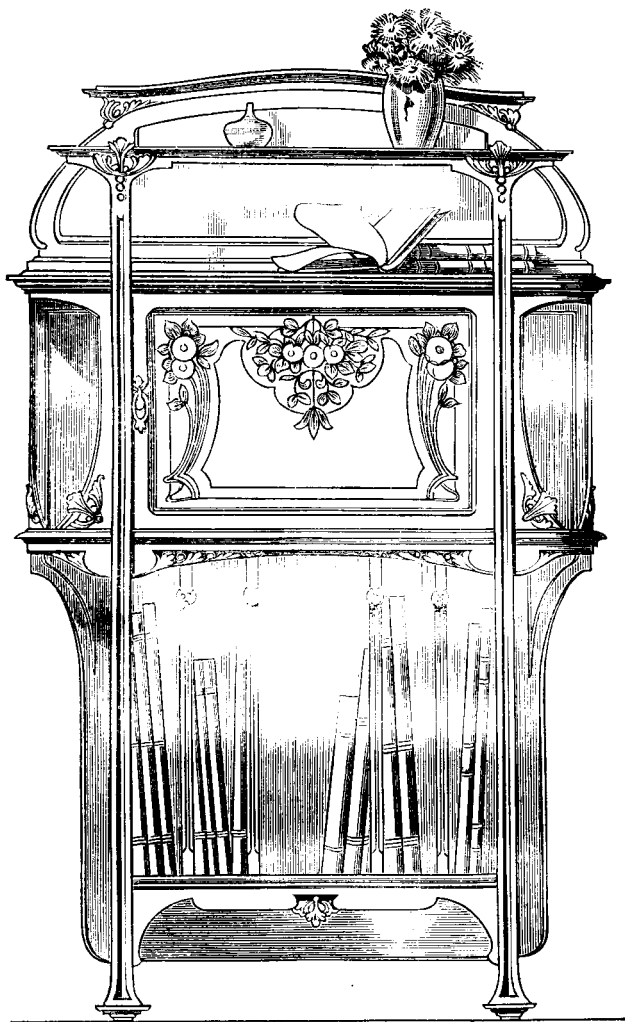


Фиг. 3.

вой электрической лампы в 10 ампер. Такой способ освещения был уже применен на одной лодке префектуры для ночной стражи на р. Сен и может применяться с большими удобствами во многих случаях.

### Этажерка в новом стиле.

Представленная здесь этажерка несколько отличается от обыкновенных. Большое отделение над нижней полкой разделено вертикальными перегородками на несколько частей;



сюда можно ставить альбомы, книги большого формата, атласы, сборники рисунков и т. п. Среднее отделение запирается дверкою; внутри оно может быть разделено на две или несколько частей; оно предназначено для более ценных ве-

щей или таких, которые не должны быть всем доступны. По обеим сторонам этого отделения имеются ниши, куда можно ставить различные вещи. Полка над этим отделением служит для помещения книг, разных бумаг и т. п. Наконец, верхняя полка предназначена для предметов декоративного характера, каковы цветочные вазы и т. п. Только дверка несколько богаче украшена резьбой; в остальных частях этажерки резьбы очень мало. Дерево для этой этажерки следует взять плотное.

### НОВЫЯ ИЗДАНИЯ.—БИБЛИОГРАФИЯ.

*Межеричеръ, П. И.* Черчение с натуры. Составление эскизов частей машин. Для ремесленных и технических училищ, курсов для мастеровых и рабочих и для самообучения. С 58 фигурами в тексте и 2 вкладными листами. Спб. 1905. Ц. 75 к.

*Черепашинский, М.* Водоснабжение. С 225 чертежами в тексте. Издание К. Л. Риккера. Спб. 1905. Цѣна 3 р. 20 к.

*Шотлендеръ, Я. В.* История паровоза за сто летъ (1803—1903 г.). С 398 рисунками в тексте. Спб. 1905. Ц. 5 руб.

*Loubat, J., et L. Weill.* Manuel pratique de polissage et de dépôts galvaniques. Paris, Loubat et Co. (Практическое руководство к полированию и гальванизированию. 16 д., 247 стр. с фиг. и черг. в тексте).

*Lux, Jos. Aug.* Die moderne Wohnung und ihre Ausstattung. Wien, Wiener Verlag. (Новейшее жилище и его обстановка. С 173 рис. и 8 табл., печатанными красками. 8 д., VII+175 стр. Ц. 3 р. 60 к.).

*Straub, Theod.* Bogen u. Gewölbe. Lübeck. Coleman. (Арки и своды. Для технических учебных заведений и для самоизучения строителями. 8 д., 100 стр. с фиг. Ц. 1 р. 20 к.).

*Пособие к изучению и проектированию подземных мостовых крановъ. Состав. Антонъ Маевскій. Просмотрно М. Г. Евангуловымъ. С 387 фиг. в текстъ. С примѣрными расчетами. Изд. К. Л. Риккера. Спб. 1905. Цѣна 4 руб.*

Это руководство предназначено как для студентов высших технических учебных заведений, так и для воспитанников средних технических училищ. В основу его положен метод изложения конструирования различных механизмов, предлагаемый некоторыми немецкими инженерами и пользующийся в настоящее время достаточной популярностью среди студентов высших технических учебных заведений. Сущность этого метода заключается в подробном и последовательном изложении порядка конструирования с пояснениями на численных примерах. Все это дает возможность сразу разобраться в расчетах механизмов и сокращает время, необходимое на разрешение затруднений и недоразумений, встречаемых при проектировании.

Руководство разделено на три части. В первой части подробно изложены конструкции и расчеты элементов блока. Вторая часть посвящена деталям лебедки. При этом расчет зубчатых колес подробно не рассматривается, а предложены одни только формулы, так как

проектирование зубчатых колесъ обыкновенно проходитъ раньше. Въ отдѣлѣ тормозовъ особенное вниманіе обращено на изложеніе современныхъ конструкцій автоматическихъ тормозовъ съ указаніемъ преимуществъ и недостатковъ одной конструкціи сравнительно съ другой. Объ электрическихъ тормозахъ сдѣлано только общее замѣчаніе относительно ихъ устройства, такъ какъ подробное изложеніе не входитъ въ цѣль настоящаго руководства. Въ концѣ второй части помѣщено нѣсколько примѣровъ подробнаго расчета крановъ съ ручной передачей.

Въ третьей части описаны мосты для подъемныхъ крановъ. При этомъ особенно подробно изложенъ расчетъ мостовъ изъ прокатныхъ и клепанныхъ балокъ. Въ мостахъ же раскосной системы примѣрный расчетъ ограниченъ простыми, наиболѣе употребительными формами. При составленіи руководства авторъ пользовался главныхъ образомъ трудомъ Польгаузена о подъемникахъ и кромѣ того русскими и иностранными специальными изданіями и журналами.

*Краткій повторительный курсъ (Repetitorium) органической химіи по Бумлинскому, Реформатскому и Тамману. Составилъ студ. мед. Ив. Бѣлозеровъ. Москва. 1905. Ц. 1 руб.*

Подобные повторительные курсы очень полезны для возстановленія въ памяти всего пройденнаго по какому либо предмету. Въ особенности это относится къ органической химіи—предмету, требующему многое запоминать. Озаглавленный курсъ представляетъ небольшую брошюру, составленную довольно систематически и обстоятельно. Авторъ достаточно удачно справился съ своей нелегкой задачей, наглядно изложивъ въ маломъ объемѣ всю органическую химію, конечно, въ самыхъ общихъ, но зато рѣзкихъ, характеризующихъ чертахъ. При чтеніи брошюры въ памяти возстановляется и врѣзывается все главнѣйшее по органической химіи, впечатлѣвается такимъ образомъ общій обзоръ ея. Жаль только, что брошюра представляетъ сплошной текстъ безъ заглавій и безъ всякаго оглавленія, что неудобно для справокъ.

## ОТВѢТЫ РЕДАКЦІИ<sup>1)</sup>.

**Лубны, Д. Д. Денисенко.** По приготовленію политуръ имѣются руководства, наприм.: *Андресъ* «Производство всевозможныхъ лаковъ, политуръ и пр.», ц. 1 р. 50 к.; *Климе* «Лаки, политуры и пр.», ц. 65 к. Осадокъ изъ политуры можно удалить отстаиваніемъ или фильтрованіемъ черезъ бумагу, вату и пр.

**Казачинское, И. И. Копѣйкину.** Нужныя Вамъ свѣдѣнія имѣются въ каталогѣ нашего книжнаго магазина, разосланномъ при № 12 «Ремесл. Газеты».

**Полтава, А. Н. Буйницкому.** Недавно вышла брошюра: *Арцишъ* «Тормоза ручные и Вестингауза», ц. 75 коп. Другими свѣдѣніями по этому предмету въ настоящее время, къ сожалѣнію, не располагаемъ.

**Лебединь, въ учебную мастерскую.** Интересующіе Васъ адреса намъ неизвѣстны. Въ Москвѣ существуютъ: рессорная фабрика *Пет. Илар. Шитова*, Пименовская ул., д. Дамриныхъ; худож.-иконописн. мастерская *П. М. Соколова*, Хива, д. Волкова.

**Петербургъ, Н. В. Никифорову.** Можно указать слѣдующія новыя изданія: *Корзеніусъ* «Практическое руководство къ конструированію динамо-машинъ», ц. 2 р. 25 к.; *Томпсонъ* «Проектирование динамо-электрическихъ машинъ», ц. 3 руб.

**Ставрополь, И. Е. Мантай.** Резину не переливаютъ. Для ознакомленія можетъ служить брошюра: *Гоніондзскій* «Краткій очеркъ добыванія и обработки каучука и гуттаперчи», ц. 40 коп.—Азбестъ (минераль, встрѣчающійся въ очень многихъ мѣстахъ) поставляютъ магазины техническихъ принадлежностей, наприм., торг. домъ *Братья Лундеманъ* въ Москвѣ, противъ Духовной консисторіи, Мясницкая, № 6. Металлы можно выписать отсюда же, или отъ товарищества *Вас. Красавинъ съ бр.* въ Москвѣ, Неглинная, д. бр. Свѣшниковыхъ.

<sup>1)</sup> Редакція покорнѣйше проситъ гг. подписчиковъ, обращающихся къ ней съ письменными запросами по различнаго рода предметамъ, прилагать при письмахъ адресъ съ бандероли, подъ которой получается ими «Ремесленная Газета».

## Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки, музеи и пр.

Вторая передвижная учебно-показательная выставка для кустарей и ремесленниковъ.—Строительная выставка.

### Вторая передвижная учебно-показательная выставка для кустарей и ремесленниковъ.

Опытъ первой подобной выставки въ 1903 г. показалъ ея существенную пользу. Эта послѣдняя, напримѣръ, сказала въ томъ, что во многихъ мѣстахъ была выяснена потребность въ болѣе лучшихъ (по сравненію съ мѣстными) материалахъ, и если сама выставка не вполнѣ могла удовлетворить этой потребности, за неимѣніемъ достаточнаго запаса, то во всякомъ случаѣ она указала путь, какъ кустарь могъ получать болѣе доброкачественный матеріалъ, нерѣдко по болѣе дешевой цѣнѣ, чѣмъ тотъ же матеріалъ мѣстнаго производства. Помимо этого выставка содѣйствовала до нѣкоторой степени и улучшенію рисунковъ кустарныхъ издѣлій, чему способствовала бесплатная раздача разнаго рода новыхъ рисунковъ.

Нынѣ правительство разрѣшило устройство второй такой же

выставки, ассигновавъ для этого нужную сумму въ распоряженіе Общества для содѣйствія русской промышленности и торговлѣ.

Задача второй выставки та же, что и первой, т. е. по возможности знакомить кустарей и ремесленниковъ съ улучшенными инструментами, станками и разными орудіями производства и дѣйствіемъ мелкихъ двигателей, съ образцами издѣлій, и съ условіями пріобрѣтенія доброкачественныхъ сырыхъ матеріаловъ по возможно дешевымъ цѣнамъ; а также содѣйствовать сбыту кустарныхъ и ремесленныхъ издѣлій и распространять среди кустарей и ремесленниковъ доступно изложенныя руководства по разнымъ промысламъ, а также и образцы издѣлій, рабочіе чертежи и рисунки.

Въ виду этого, какъ сообщено уже было въ предыдущемъ № 12 «Рем. Газ.», къ участію на выставкѣ приглашаются: а) фирмы и отдѣльные производители инструментовъ, станковъ,

орудій, машинъ, приспособленій, мелкихъ двигателей, а также фирмы и отдѣльные предприниматели, заготовляющіе сырые материалы, полуфабрикаты и продукты для механической и химической обработки сырья; б) правительственные учреждения, земства и кустарные комитеты и тому подобныя учреждения; в) учебныя мастерскія и спеціальныя школы; г) артели; д) авторы и издатели книгъ по техникѣ и экономіи ремеслъ и промысловъ и е) кустари и ремесленники.

Собственно на выставочной баржѣ устраиваются два главныхъ отдѣла: по дерево- и металлообрабатывающей промышленности. Эти отдѣлы будутъ заключать такія систематическія коллекціи образцовъ сырого матеріала, инструментовъ, станковъ, издѣлій и пр., которые могли бы быть примѣнены въ работѣ и служить образцами для ремесленниковъ и кустарей, живущихъ по пути слѣдованія выставки. Другимъ видамъ мелкой промышленности, распространеннымъ въ нѣкоторыхъ пунктахъ намѣченного маршрута, какъ то промысламъ: овчинному, кожевенному, сапожному, ткацкому, кружевному, гончарному и т. под. отводится меньше мѣста, но во всякомъ случаѣ на выставочной баржѣ будутъ находиться образцы: матеріаловъ, улучшенныхъ инструментовъ, станковъ и издѣлій, относящихся къ такимъ производствамъ.

Выставка отправится въ путь изъ Петербурга, направляясь къ Астрахани, съ открытіемъ навигаціи 1905 года.

Для лицъ, желающихъ экспонировать свои издѣлія на выставкѣ, напоминаемъ о слѣдующихъ условіяхъ.

Экспоненты за отведенныя имъ мѣста (по полу или по стѣнѣ) уплачиваютъ по 10 руб. за кв. аршинъ. Отъ этой платы освобождаются кустари, мелкіе ремесленники, школы и учебныя мастерскія, выставяющіе издѣлія собственного производства. По желанію экспонентовъ на выставкѣ можетъ быть установлена продажа ихъ экспонатовъ. Принимаемые же на

нихъ заказы немедленно передаются по назначенію. Выставленные предметы, не бывшіе на первой выставкѣ 1903 г., подвергаются экспертизѣ, причемъ за лучшіе экспонаты будутъ присуждены награды, но экспонентамъ предоставляется право объявлять свои экспонаты виѣ конкурса.

Всѣ данныя объ участіи на выставкѣ можно получить въ Комитетѣ передвижной кустарной выставки (Пантелеймонская ул., 2), при чемъ для заявленій объ участіи на выставкѣ установленъ предѣльный срокъ 15 апрѣля. Л. Л—ъ.

### Строительная выставка.

Въ настоящее время въ окончательной формѣ выработанная программа выставки новѣйшихъ усовершенствованной строительной техники и художественнаго убранства жилищъ и зданій, устраиваемой обществомъ гражданскихъ инженеровъ въ 1906 году. Выставка откроется въ Петербургѣ и будетъ тѣсно связана съ предстоящимъ въ 1906 году всероссійскимъ съѣздомъ гражданскихъ инженеровъ; на выставку будутъ приниматься экспонаты какъ русскіе, такъ и иностранные.

Выставочный комитетъ будетъ состоять изъ 28-ми лицъ, которыя раздѣлятся на группы по 4 въ каждой, въ видѣ завѣдывающихъ слѣдующими выставочными отдѣлами: 1) строительное искусство, материалы въ разномъ видѣ и ихъ примѣненія; 2) произведенія различныхъ ремеслъ и заводской промышленности по строительному отдѣлу; 3) санитарное зодчество; 4) противопожарныя техническія устройства; 5) электротехника; 6) художественное убранство жилищъ, отдѣлка зданій внутри и снаружи; 7) спеціальная литература и учебныя пособія.

За лучшіе экспонаты будутъ выдаваться медали отъ общества и другихъ учреждений.

## О Б Ъ Я В Л Е Н І Я.

ПО ДѢЛАМЪ РЕДАКЦИИ

**К. А. КАЗНАЧЕЕВЪ** ПРИНИМАЕТЪ ЛИЧНО

Е Ж Е Д Н Е В Н О

въ будни въ 4<sup>1</sup>/<sub>2</sub> час. по полудни. Вся корреспонденція по дѣламъ редакціи и конторы изданія адресуется на имя **К. А. КАЗНАЧЕЕВА**.

### КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ

**К. А. Казначеева.**

Москва, Долгоруковская ул., с. д. № 71.

НОВЫЯ и др. ИЗДАНИЯ.

**Каблуновъ, И.** Основныя начала неорганической химіи. 3-е изд. испр. и дополн. Съ 113 рис. и 2-мя табл. спектровъ. М. 1904 г. Ц. 1 р. 50 к.

**Яцына, В.** Таблицы для скорой и точной разбивки кривыхъ при изысканіяхъ и постройкѣ жел. дор., шоссе и каналовъ. Спб. 1903 г. Ц. 2 руб.

**Черешинскій, М.** Водоснабженіе. Съ 225 черт. въ текстѣ. Спб. 1905 г. Ц. 3 р. 20 к.

**Бѣлозеровъ, И.** Краткій повторительный курсъ органической химіи по Булыгинскому, Реформатскому и Тамману. М. 1905 г. Ц. 1 р.

**Лавровскій, К.** Наставленіе, какъ строить дома и дѣлать крыши изъ липы съ соломой. М. 1900 г. Ц. 8 к.

**Яковлевъ, А. М.** Какъ научиться ткать на простомъ станкѣ. М. 1901 г. Ц. 6 к.

**Бахтіаровъ, А.** Багетно-рамочное производство. Спб. 1905 г. Ц. 20 к.

**Портцій, С. А.** Давайте работать. В. I. Кортонажныя и переплетныя работы. Съ 150 рис. М. 1903 г. Ц. 80 к.

— **В. II.** Столярныя работы. Работы изъ необдѣланнаго дерева, сучьевъ и камыша. Выпиливанье. Токарныя работы. Рѣзьба по дереву. Съ 198 рис. М. 1903 г. Ц. 80 к.

— **В. III.** Слесарныя, токарныя и другія работы по металлу. Гальванопластика и формованіе изъ металла. Формованіе изъ гипса и цемента. Изготов. моделей кораблей. Изготовленіе лодокъ. Изготов. физич. приборовъ. Разн. раб. изъ бумаги, дерева и металла. М. 1904 г. Ц. 1 р. 20 к.

Всѣ три вып. въ одной книгѣ. Ц. 2 р. 80 к.  
**Федоровъ, П. А.** Асфальтовые работы. Съ 6 рис. Спб. 1905 г. Ц. 30 к.


**Его-же.** Веревночно-канатное производство. Съ 52 р. Спб. 1905 г. Ц. 30 к.

**Батюшковъ, Д. Д.** Банки. Ихъ историческое развитіе, значеніе, операціи и счетоводство. Пособ. для изучающ. дѣятельность кредит. учрежд. Владикавказъ. 1905 г. Ц. 1 р.

**Киферь, Л. Г.** Изгибъ кривого бруса. Теорія и примѣры расчетовъ. Пособ. при проектир. для инженер., техник. и студент. М. 1904 г. Ц. 80 коп.

**Паленгутъ, А. Ф.** Кровельные матеріалы и ихъ практическое примѣненіе. Руковод. къ устройству кровель надъ жилищными зданіями изъ матеріаловъ: растительн. и минеральн. происхожд., гончарн., металлическ. и смѣшанныхъ. Съ 138 рис. Спб. 1905 г. Ц. 1 р. 50 к.

**Блаженецъ, М. И.** Глиновѣдѣніе. Кирпичное производство. Кирпичедѣлательн. машины „Геркулесъ“ и „Эврика“ и ихъ дѣйствие въ сравненіи съ ручной выдѣлкой сырца-кирпича. (Докладъ). Съ 95 рис. Спб. 1904 г. Ц. 50 к. 3—1

 **Вышли изъ печати новые каталоги: ПОЛНЫЙ (237 стран.) высылается за 35 коп., КРАТКІЙ (72 стран.)—за 14 к. и ДОПОЛНЕНИЕ къ полн. катал.—21 к. (марками).**

## Разныя руководства и пр.

**Врукъ, Адольфъ.** Драгоценныя камни. Практическіе совѣты къ распознаванію драгоценныхъ камней и бжепопнатное описание ихъ примѣненія для разныхъ цѣлей. Съ 67 рис. М. 1902 . . . . . —45

Отдѣленіемъ Ученаго Ком. Мин. Народнаго Провсѣщ. по техническому и профес. образов. допущена въ библиотекѣ среднихъ и низшихъ техническихъ училищъ.

**Hartmann, K., и Dr. Villaret.** Предохранительныя рабочіе очки, ихъ типы, конструкція и примѣненіе. Съ 71 рис. въ текстѣ. Составлено по порученію «Окза германскихъ промышленныхъ товариществъ». Перев. съ нѣмец. Инж.-тех. Л. К. Лейхманъ. М. 1902 г. . . . . —80

Отдѣл. Ученаго Комит. Мин. Народн. Провс. по техническ. и профес. образов. одобрена для ученическихъ библиотекъ промышленныхъ учебн. завед. всѣхъ типовъ.

**Гартманъ.** Руководство къ токарнымъ работамъ по металлу. По четвертому нѣмецкому изданію, обработанному инженеромъ Нейманномъ. Съ 29-ю отдѣльными таблицами чертежей. М. 1899 г. . . . . 2—

Отдѣленіемъ Учен. Ком. Мин. Народн. Провс. по технич. и профес. образов. допущена для библиотекъ тѣхъ учебныхъ заведеній, въ которыхъ преподается обработка металловъ.

**Hausbrand, E.** Сушка воздухомъ и паромъ. (Для практическаго пользованія). Пер. съ нѣм. Л. Лейхманъ, подъ редак. проф. Я. Я. Никитинскаго. М. 1900. . . . . 1—

Отдѣл. Учен. Комит. Мин. Нар. Провс. по техн. и проф. образов. одобрена для библиотекъ низшихъ и средн. техническихъ училищъ.

**Гоніондзснй, I. A.** Краткій очеркъ добыванія и обработки каучука и гуттаперчи. М. 1895 г. . . . . —40

**Грушке, А.** Устройство въ домахъ электрическихъ звонковъ, телефоновъ, телеграфовъ, электрическаго освѣщенія и другія примѣненія электричества въ домашнемъ быту. Съ 235 политипажамъ въ текстѣ. 2-е изданіе. М. 1902 года . . . . . 1.35

Перв. изд. Отдѣленіемъ Учен. Комит. Минист. Народнаго Провсѣщ. по технич. и профес. образов. одобрено для ученич. библиотекъ техническихъ учебныхъ заведеній.

**Его-же.** Гальваническое никелированіе металловъ. 2-е изданіе, обработанное и значительно дополненное. Съ 31 рис. въ текстѣ. М. 1899 г. . . . . —80

Отдѣл. Учен. Ком. Мин. Нар. Провс. по технич. и проф. образован. одобрена для ученическихъ библиотекъ ремесленныхъ и техническихъ учебн. заведеній, въ коихъ преподается обработка металловъ.

**Жеребовъ, Л. П.** Теорія и практика проклейки бумаги. (Число экзмп. огранич.). М. 1900 г. . . . . —60

Отдѣленіемъ Ученаго Комитета Минист. Народ. Провс. по технич. и проф. образов. одобрена для библиотекъ тѣхъ промышленныхъ училищъ, въ которыхъ изучается писчебумажное производство.

**Зейффартъ, I. D.** Контроль котельной установки и известково-обжигательныхъ печей на основаніи газометрическихъ, калориметрическихъ и т. п. изслѣдованій. Руководство для инженеровъ, техниковъ, химиковъ и для технич. учебн. заведеній. Съ 33 рис. въ текстѣ. Подъ ред. проф. А. П. Лидова со II нѣм. изд. перев. инж.-техн. М. И. Кузнецовъ. М. 1904 г. . . . . 1.60

**Имитация жемчуга, перламутра, рога, черепахи, янтара и пѣяки.** Съ 4 рис. въ текстѣ. М. 1894 г. . . . . —15

Отд. Учен. Комит. Мин. Народн. Пр. по техн. и профес. образ. допущено въ библиотекѣ промысл. училищъ.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

## НОВАЯ КНИГА.

**Никитинскій, Я. Я.** Денатурированный спиртъ и его примѣненія для техническихъ и др. цѣлей: для освѣщенія, отопленія, для приведенія въ дѣйствіе машинъ, для приготовленія фармацевтическихъ препаратовъ, для нуждъ санитарныхъ, медицинскихъ и т. п. Съ политипажамъ въ текстѣ. М. 1905 г. Цѣна 2 р. 2

## ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ.

Швейн. машины вътрое дешевле, Велосипеды вдвое дешевле, Экипажи на 30—40% дешевле, Машинки для волосъ на 50% дешевле.

Брички, кассы и проч. Десятки тысячъ благодарственн. отзывовъ оффиц. и частныхъ лицъ. Треб. безплат. прейсъ-курванты. Адресъ: Большой-Токмакъ, Таврич. губ., А. Виберу. № 33—3—3

Для ремесленной школы требуется слесарно-кузнечный мастеръ, окончившій ремесленное училище и имѣющій хорошую практику. Содержание 600 руб. при квар. Предложенія съ подробнымъ описаніемъ служебн. дѣятельн. просить адресовать: Завѣдующему ремесленной школой, с. Шухободъ, Череповецкаго у. Новгород. губ. № 34—2—1

**Пантелѣевъ, В. П.** Химико-технической контроль винокуреннаго производства. Химическое изслѣдованіе сырыхъ материаловъ, промежуточныхъ и готовыхъ продуктовъ производства. Руководство для инженеровъ, техниковъ, студентовъ и воспитанниковъ техническихъ училищъ. Съ 42 рис. въ текстѣ.

Краткое содержаніе: Гл. I. Изслѣдованіе воды. Гл. II. Изслѣдованіе картофеля. Гл. III. Изслѣдованіе заторовъ. Гл. IV. Изслѣдованіе спирта и водокъ. Гл. V. Схема общаго контроля винокуреннаго производства по Delbrück'у. Гл. VI. Приготовление различныхъ растворовъ и реактивовъ. М. 1905 г. Ц. 2 р.

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 1

Вниманію тѣхъ, кто любитъ **ХОРОШО ОДѢВАТЬСЯ**. Только что появились модели мужскихъ модъ **Русселя**, знаменитаго представителя портныхъ въ Парижѣ.—Ими руководствуются лучшіе портные Европы. Тамъ эти изящнѣйшіе образцы (на двухъ листахъ—7 фигуръ костюмовъ сезона весна—лѣто 1905 г.) продаются по 20 франковъ (около 8 руб.).

Съ нихъ сняты точныя фотографии, не отличающіяся отъ подлинныхъ образцовъ, и къ этому присоединены объясненія на рускомъ языкѣ.

Всѣ модели модъ **Русселя** можно получить за одинъ руб. (вмѣсто 8 р.) отъ конторы «Ремесленной Газеты». Адресъ: Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 4

## ВНИМАНИЮ УЧЕБНЫХЪ ЗАВЕДЕНІЙ.

Книжный магазинъ имѣетъ честь покорнѣйше просить предполагаемые заказы на книги для пополненія библиотекъ, а также для удовлетворенія потребностей учащихся въ предстоящемъ 1905—1906 учебномъ году, направлять въ магазинъ по возможности заблаговременно (весною и лѣтомъ).

Скопленіе требованій на книги въ августъ мѣс., въ началѣ учебнаго сезона, иной разъ лишаетъ возможности исполнять заказы съ желаемой скоростью и актуальностью.

Магазинъ высылаетъ всякаго рода книги по разнымъ отраслямъ знаній, учебники, а также сборники рисунковъ, чертежей и разныя учебныя пособия.

Каталоги магазина высылаются по требованію: полный за 35 к., краткій за 14 к. и дополненія изд. въ 1905 г. за 21 к. марками.

Книжный магазинъ К. А. Казначеева. Москва, Долгоруковская ул., д. № 71. 3