

第十一圖 フォルディングゲート

大和式フォルディングゲート

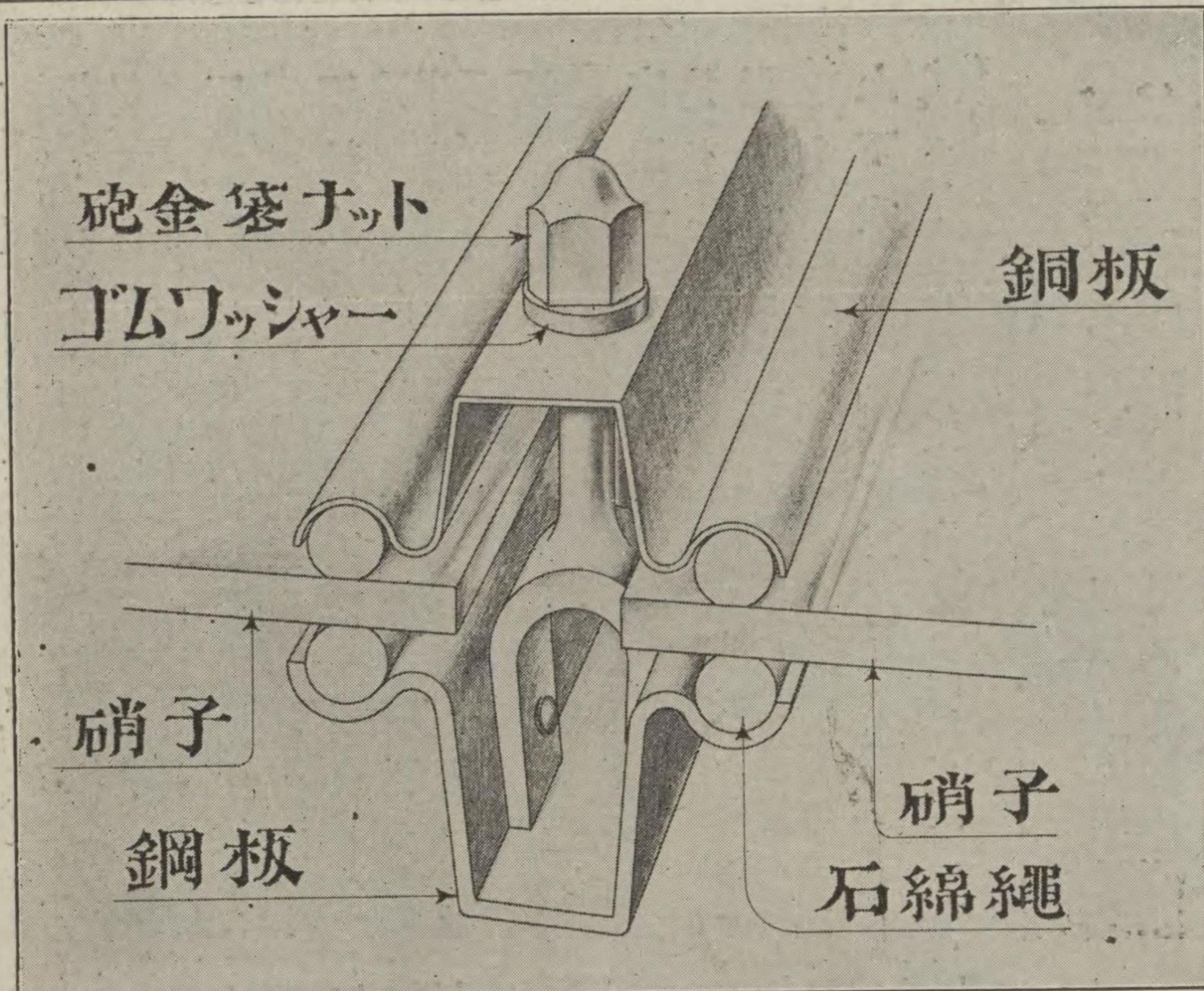
大和式フォルディングゲートは鋼板又は真鍮板を溝型に加
工したものと鋼又は真鍮平などによつて組立てられ倉庫入

口、門等に適する様種々設計製作されます。第十一圖は倉
庫入口に取付けられた兩開きのフォルディングゲートで左
半分は閉じた處、右半分は開かれ一方の壁際へ押付けられ
た處を示してあります。

大和式スカイライトバー

大和式スカイライトバーは加工銅板及び加工鋼板を硝子の
上下に置きボルトを以て締付けたものでありまして銅板
及び鋼板と硝子の間にはアスベストスロープを挿入し雨水
の漏れる事を防ぎ、バーの形状及び板の厚さ等はスカイラ
イトの採光面積の大小風壓の強弱及び降雪の量の多少等を
考慮し種々に設計製作されます。第十二圖はスカイライ
トバーの断面の一例であります。

第十二圖 スカイライトバー



上記大和式サツシユ、ドア、シャッター、フォルデン
ゲート及びスカイライトバーは吾社製品の主なものであ
りますが此外サツシユ骨材及び加工鋼板等により美しきモ
ルディング付きのスクリーン、鋼板製ギヤラリー、蟲除け
網戸及び面格子鋼鐵家具、建築金具等も亦得意とする處で
あります。

大和サツシユ營業品目

- ステイール サツシユ
- ステイール ドア
- ステイール シャッター
- スカイライト バー
- フォルディング ゲート
- 面格子
- 鋼鐵家具 其他

東京市外北品川袖ヶ崎四百九十三番地

大和サツシユ株式會社

電話特圖高輪(44)二二〇八番
八二九八番

大阪市北區梅田町三十七番地

大阪出張所
電話北二三二五番

横濱市青木町四八番地

横濱出張所

大阪府立女子専門学校



主要窓回轉欄付間開連窓
サツシユードア製所

阿部鐵工所

經歴

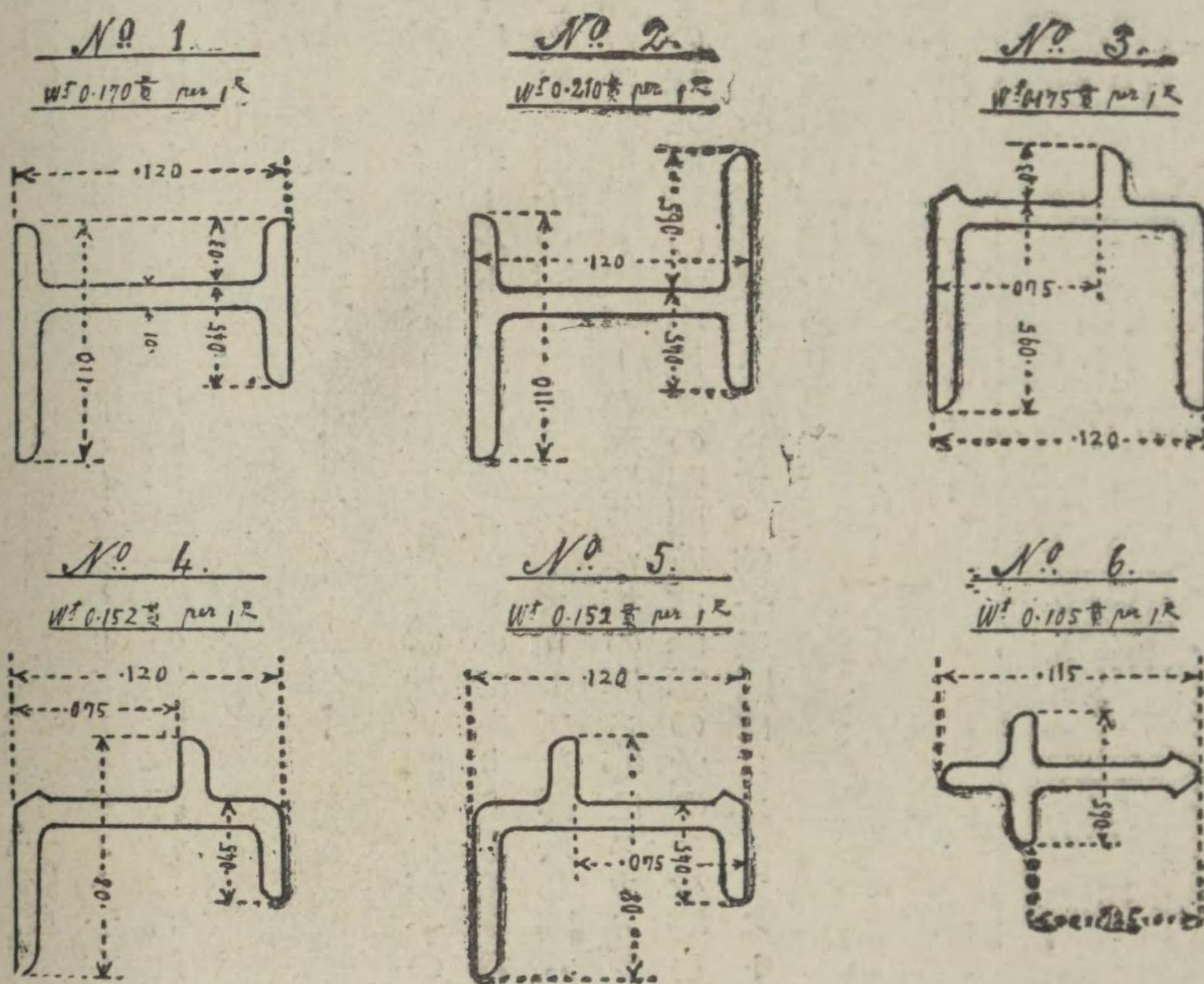
當所は創業以來二十餘年大正十一年組織を合資會社に變更し阿部鐵工所と改稱せるものにして建築關係の鐵工所として多大の経験を有せり。ステイルサツシユ、ドーア、シヤッタ一等耐火に關する製作は不斷の研鑽を重ね納れるを以て製品何れも其構造堅牢精巧にして價格低廉なり。正確なる事は御注文各位の御賞讃と御推獎を蒙り居

製品仕様

(一) 阿部式ステイルサツシユ

製作種類 嵌殺窓、廻轉窓、逆廻轉窓、縦廻轉窓、突出窓、兩片開窓、分銅式上下窓、釣瓶式上下窓、以上各種の組合組織、

◎ステイルサツシユ材断面寸法及重量



使用材料 は強靱なる壓延軟鋼材にして總て特種の切込により強固密接に組立てられ特に枠は切込組立の上酸素アセチレン瓦斯又は電氣を以て熔接しグラインダーを以て叮嚀に仕上織目に高低なからしむ、水切板及目板等を附する時はリベットを以て堅固に締め付く

附屬金物 は特に御指定なき限り弊所の確信ある新案特製の日本品を下記各項に従ひ附屬す

廻轉式 廻轉軸金物は鋼製にして二重にリベットにて枠及廻轉部に堅固に取付く、開閉はスプリング式キヤツチ金物及紐を以てし特に御指定あればステーパーを以て開閉する様製作す

兩開及片開式 蝶番及落し金物は鋼製とし締り金物及調整器は砲金本磨製とす

突出式 スプリング式キヤツチ金物及紐又は砲金製ハンドルにて開閉し高所の分には開閉用木棒を附屬す

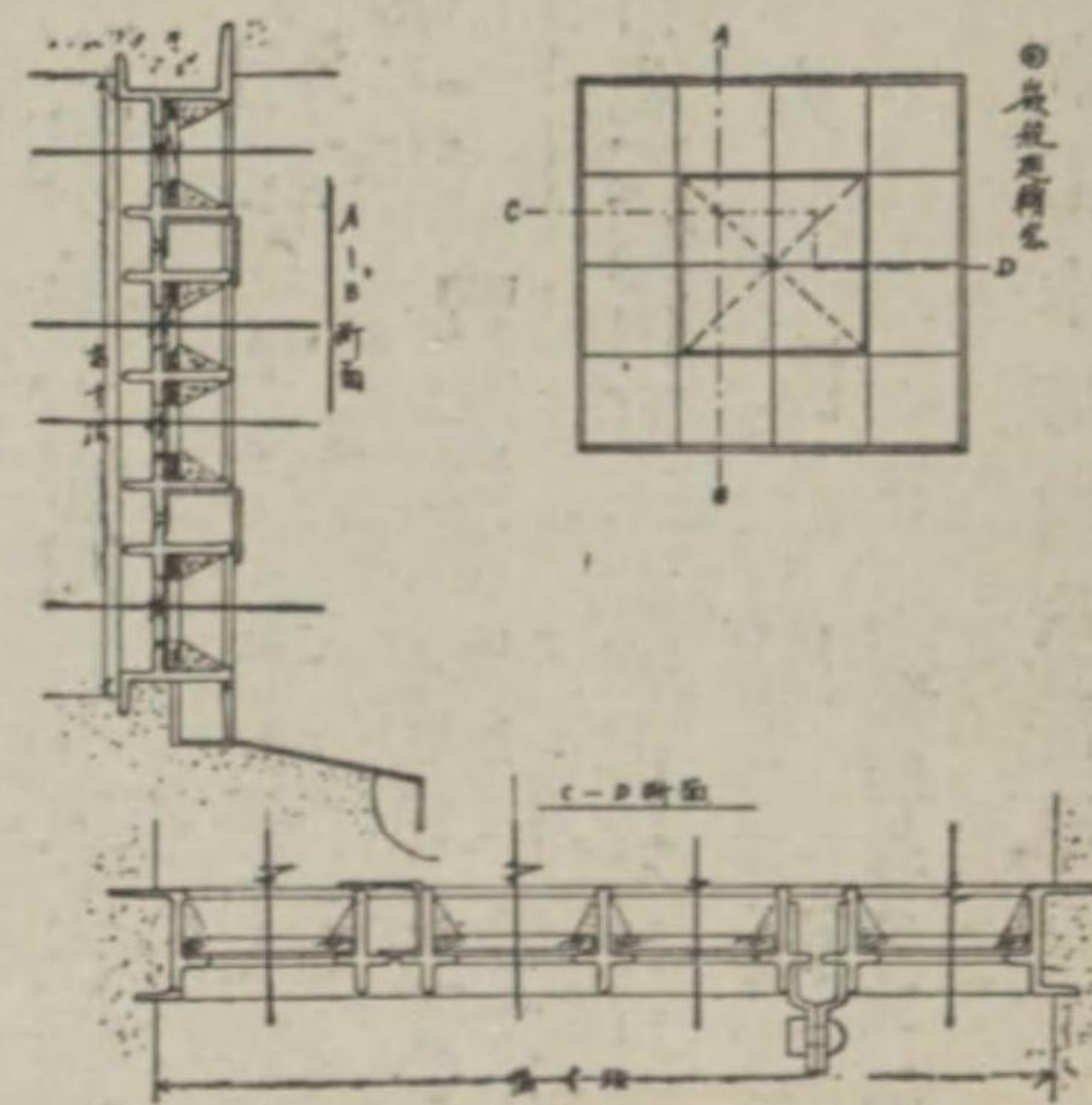
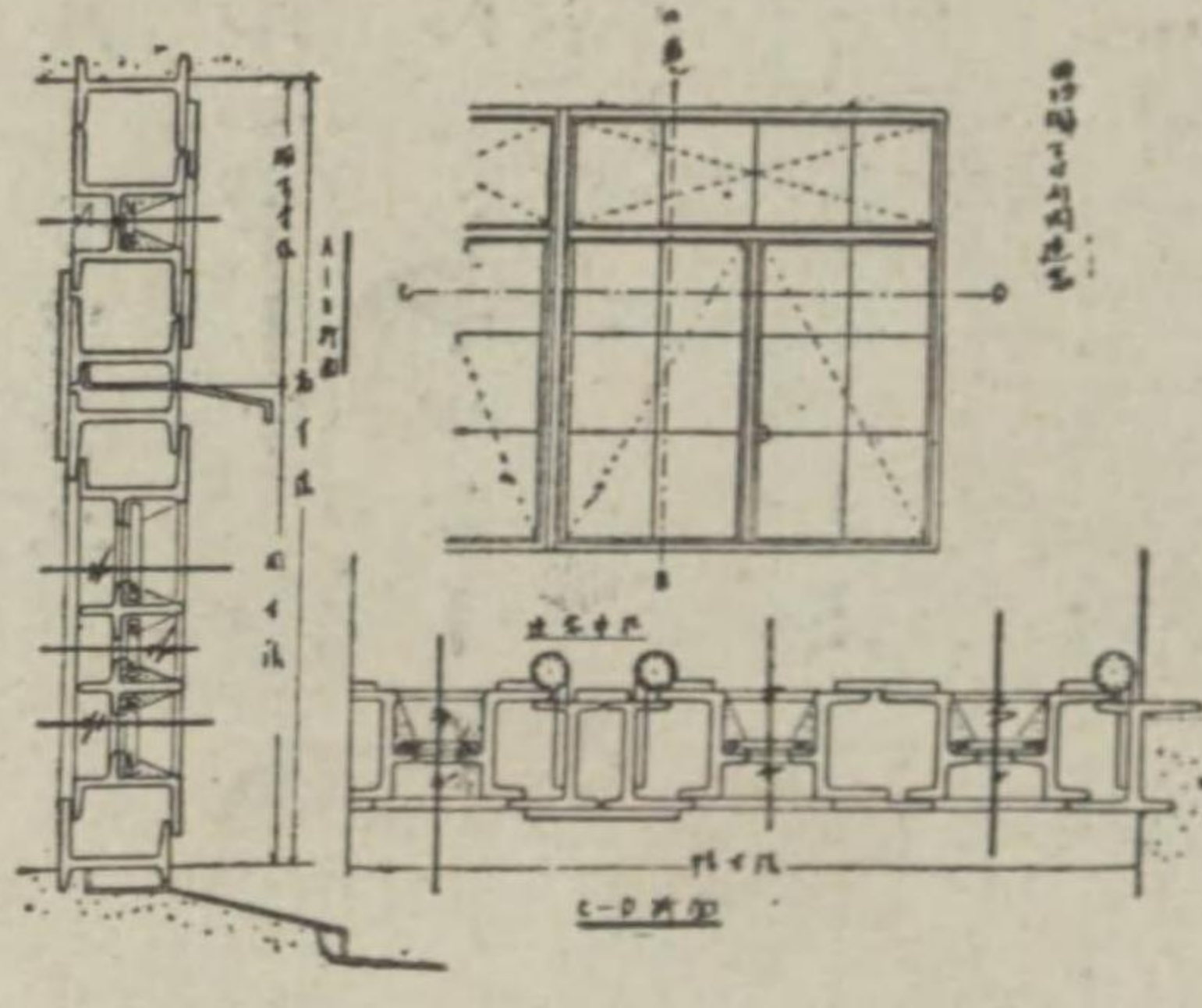
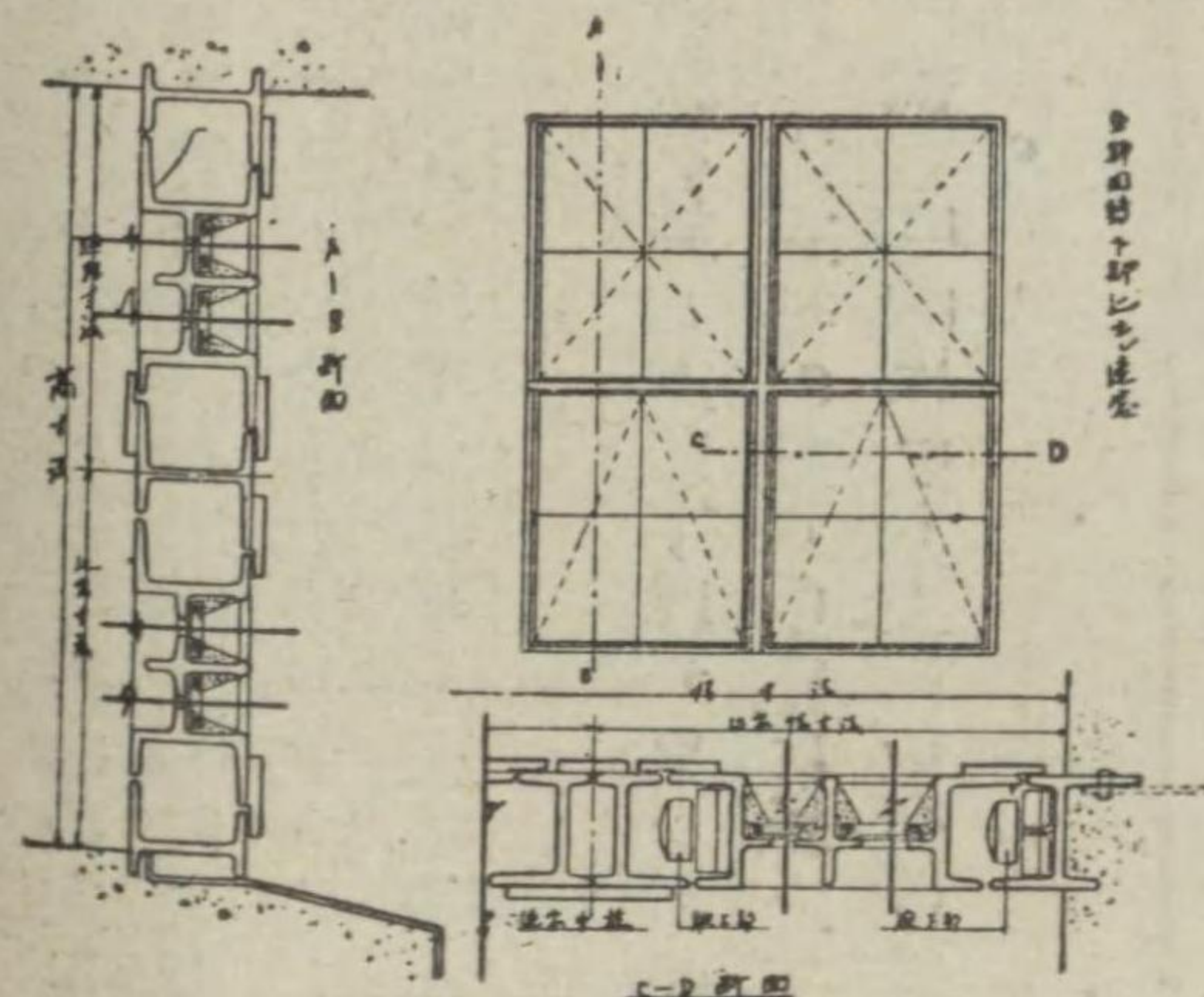
引違式 レール及戸車共鋼製にして砲金製引手及捻締り金物を附屬す

上下式 金物は總て砲金製品を附し開閉至極圓滑なり。サツシユは總て組立の上錆止光明丹を一回塗布し出荷す

上部回轉下部出窓連窓

回轉欄付間開兩窓連窓

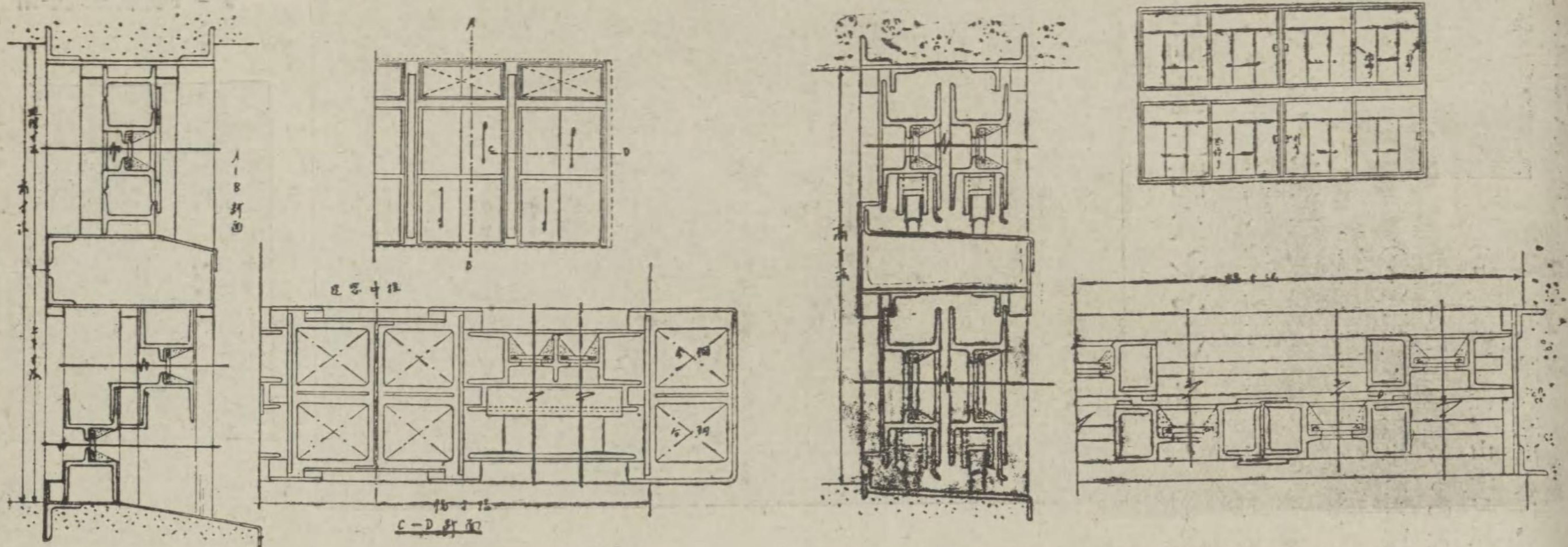
嵌殺回轉窓



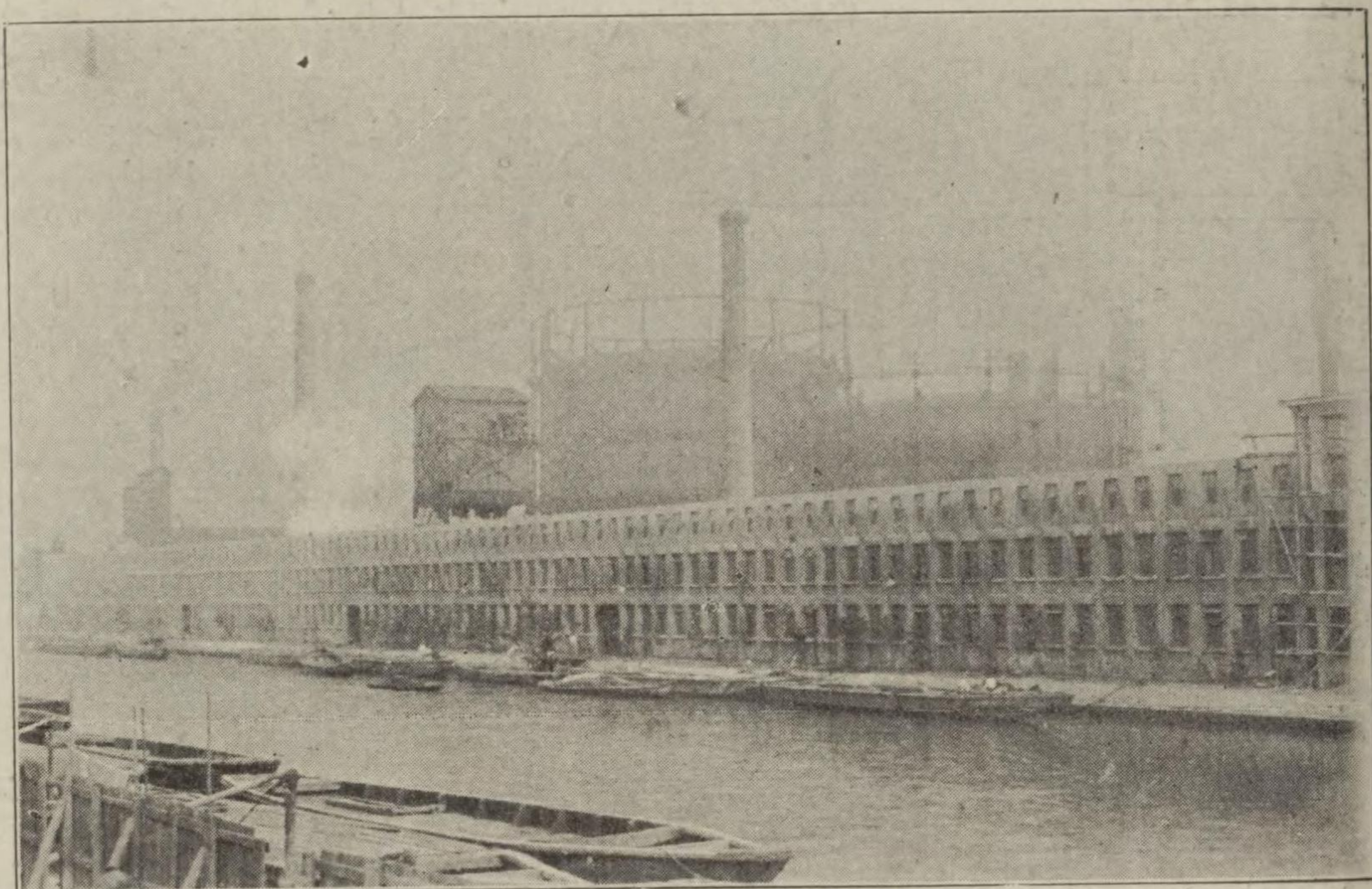
◎阿部式ステイルサツシユ設計參考圖

窓連下上付間欄轉回

窓連引段二



スウハルオウ場工崎岩社會式株斯瓦阪大
組田池行施事工社會同計設
作製所弊等アードユシツサ切一物造構鐵立組筋鐵



ゲンイデルビルオウ場工崎岩

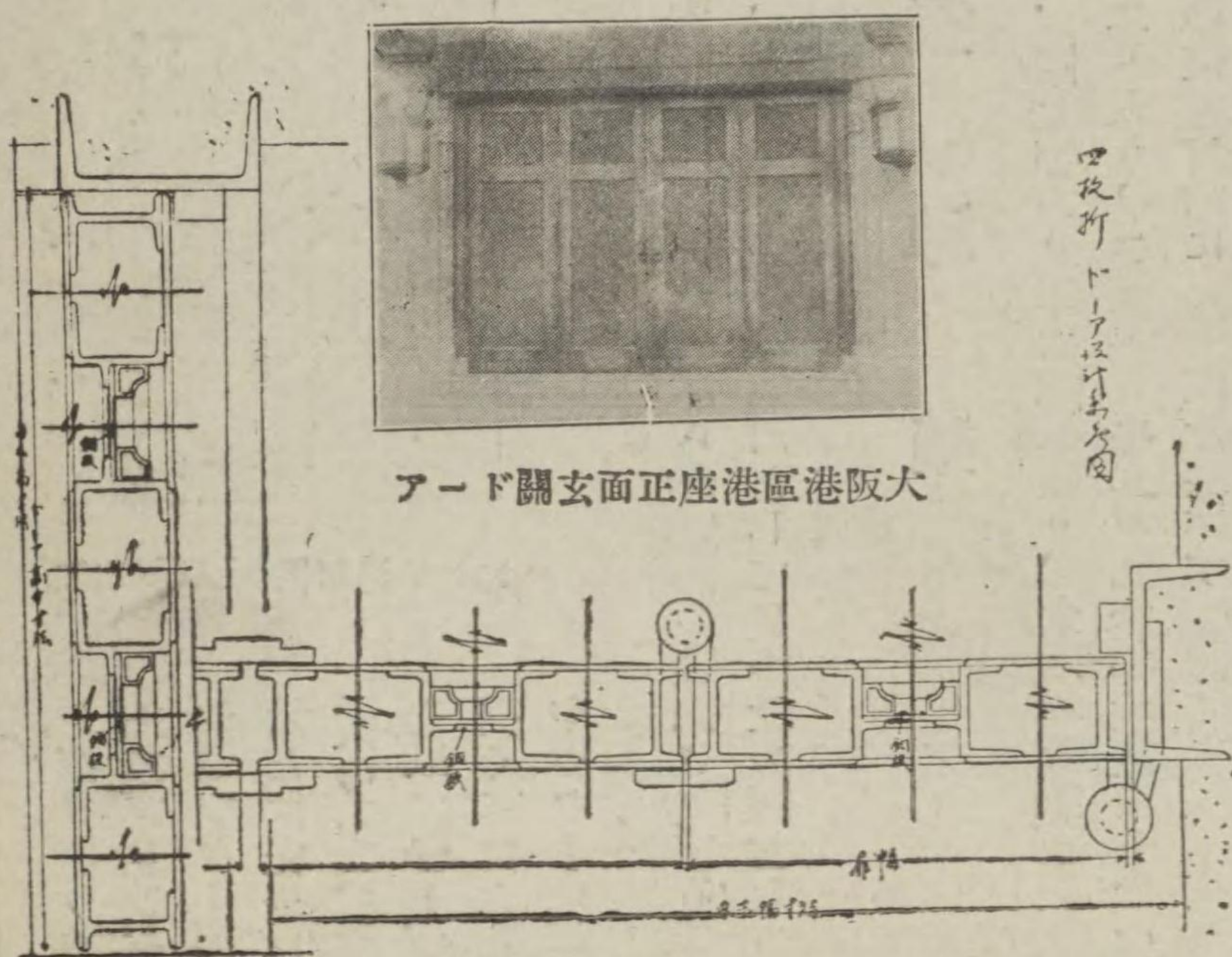
(二) 阿部式スチールドア

ドアはサツシユバーを骨材とし之に鋼板を張る構造にして骨材は特種の切込にて組立て要部を瓦斯又は電気熔接の上グラインダーにて仕上げ之に両面より鋼板をリベットを以て締め付け完全に密着せしむるを以て頗る堅牢にして衝撃を受くるも撓面の憂は勿論なく完全なる耐火耐震的構造なり。蝶番は砲金本磨製にして其寸法はドアの大きさにより決定す。落し金物、煽り止金物は新案の砲金特製品を附す。握手錠前等は御指定なきときは最も丈夫にして優美なる砲金特製品を使用す。組立の上は錆止光明丹を一面塗布の上出荷す。

◎阿部式スチールドア設計参考圖(下圖の通り)

圖考參計設アード開兩

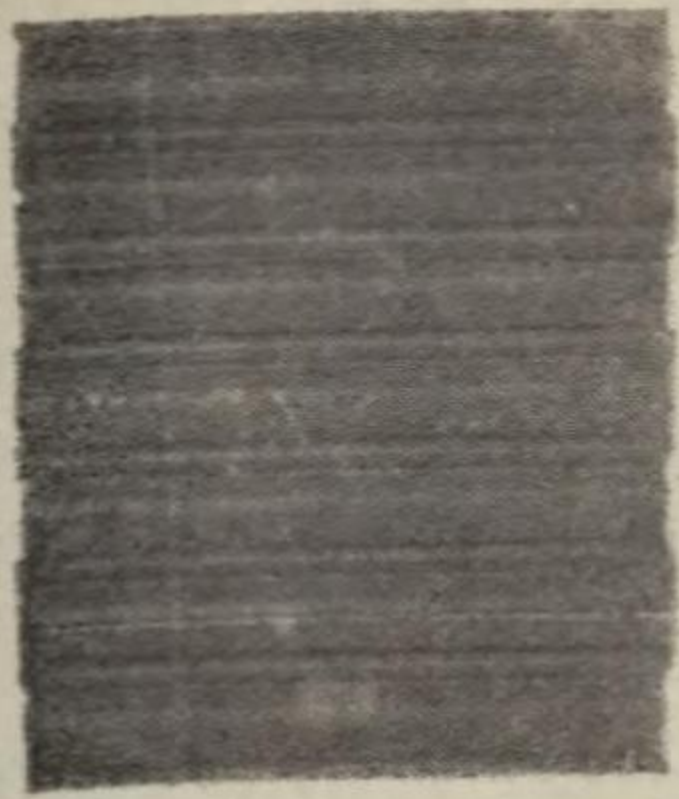
圖考參計設アード折柱四



アード開玄面正座港區港阪大

四柱折
アード設計参考圖

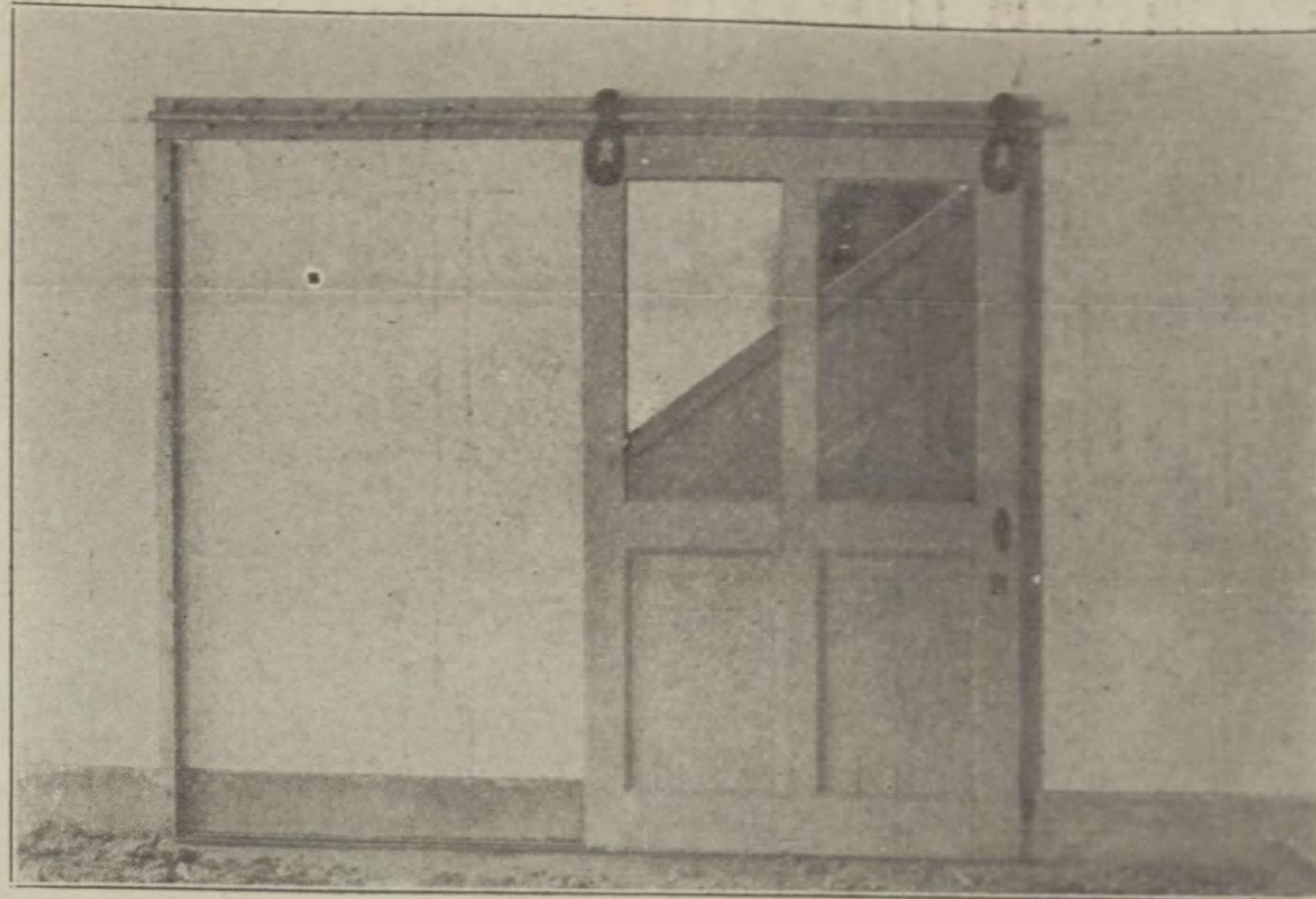
型ヤネンキン
扉一タフヤシ



切等に使用し最も多く使用せらる

一號、二號、三號の三種あり
(イ)一號型は極小なる窓及入口に使用するものなり
(ロ)二號型は、巾十尺以下の窓、陳列窓出入口、間仕

(三) 自動捲上防火シャッター
扇の種類、キンネーヤ型、波状型の二種とす
(A) キンネーヤ型



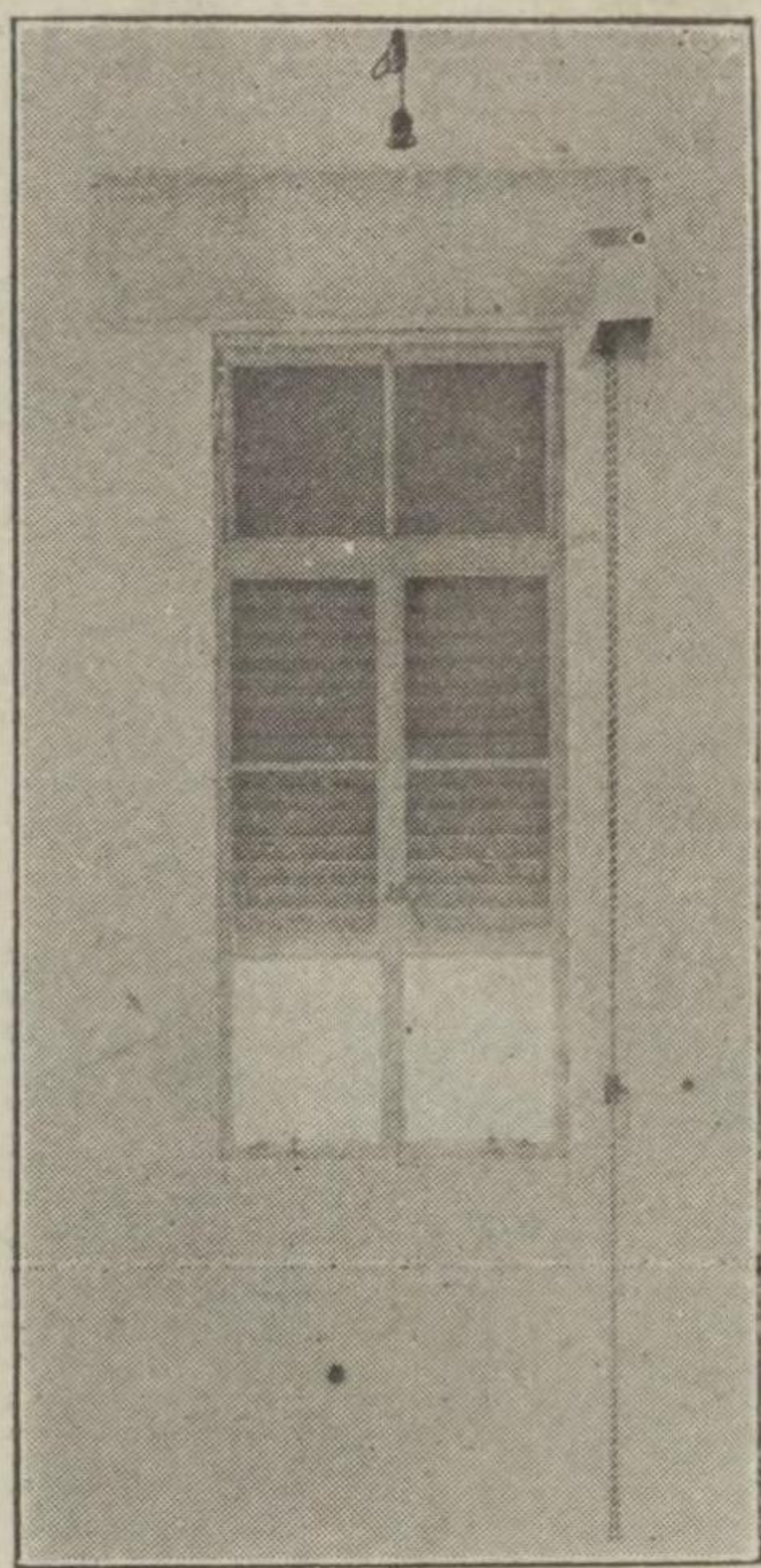
アード引片付ーガンハ

アード折枚四入子硝



(ハ) テープ式 シャッターの捲取軸内に特種のスプリ

窓一タツヤシ式プーテ

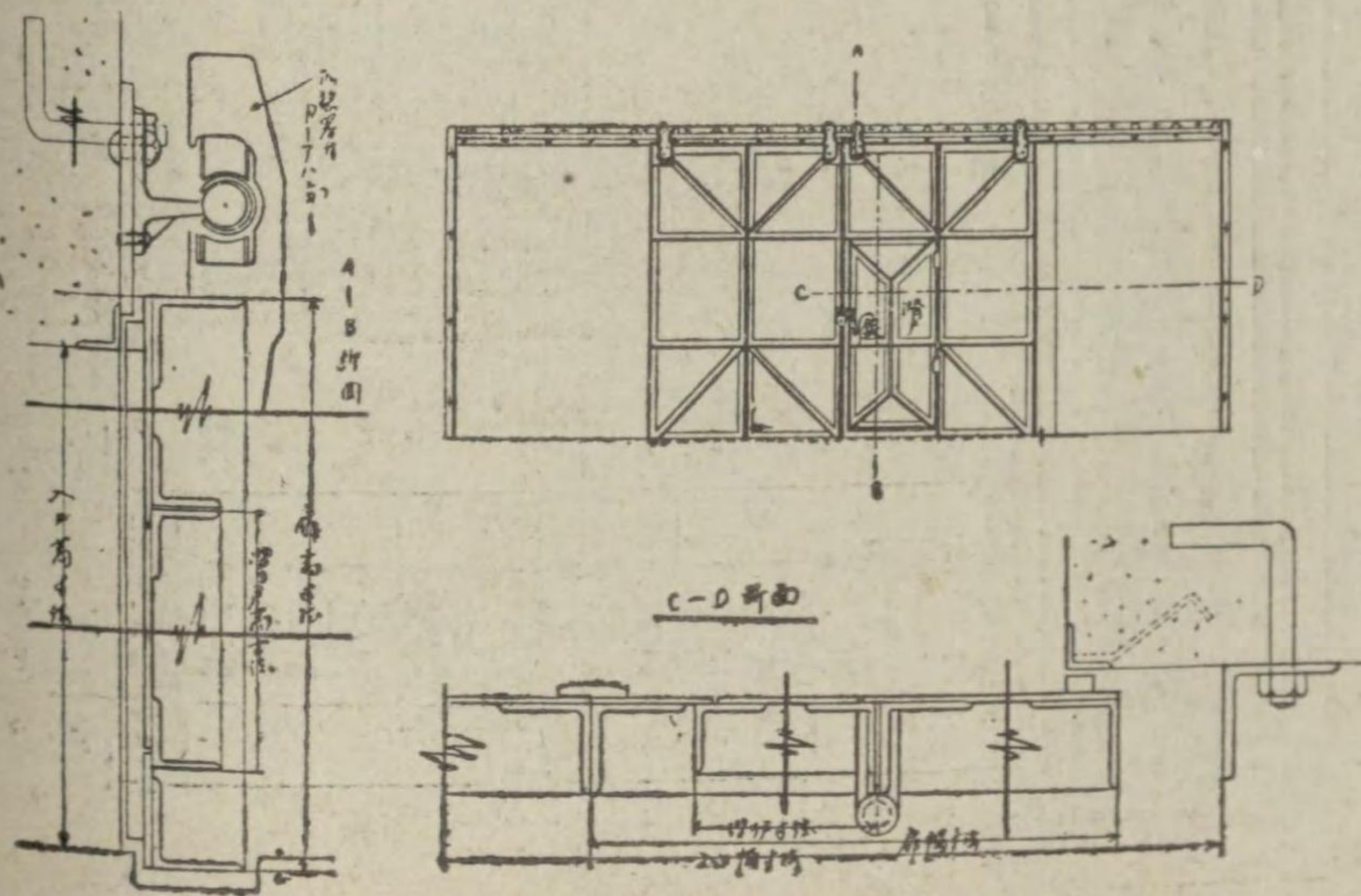


ユシツサ違引窓

(イ) 自動式 シャッター捲軸にワイヤー車を附し、ワイヤーの上端を之に捲き付けて其下端を開閉器に取付けハンドルを以て開閉器装置を回轉し以てスラットを捲揚ぐるものなり
下降の際は開閉器のクリップを壓する事により自動的に降下するものなり。窓、出入口、間仕切、陳列窓等に廣く使用さるシャッター捲取軸一端に齒車装置を取付け尚捲取軸内に特種のスプリングを仕込みチエーンを引く事により齒車とスプリングの合成力により圓滑に上下するものなり
窓、出入口、間仕切、陳列窓に使用すると雖も特に倉庫等の間仕切、大入口に適す

(ハ) 三號型は巾十尺以上の陳列窓、出入口、間仕切等面積の大なるものを使用するものなり
(B) 波 状 型
此型はキンネーヤ一號、二號の場合に代用品として使用するものなれどもなるべく小さき窓入口に適す
以上を使用する鐵板は厚さ三厘以上七厘迄にして各窓入口の面積により適宜異にするものとす
開閉装置 自動式、鎖式、テープ式三種あり

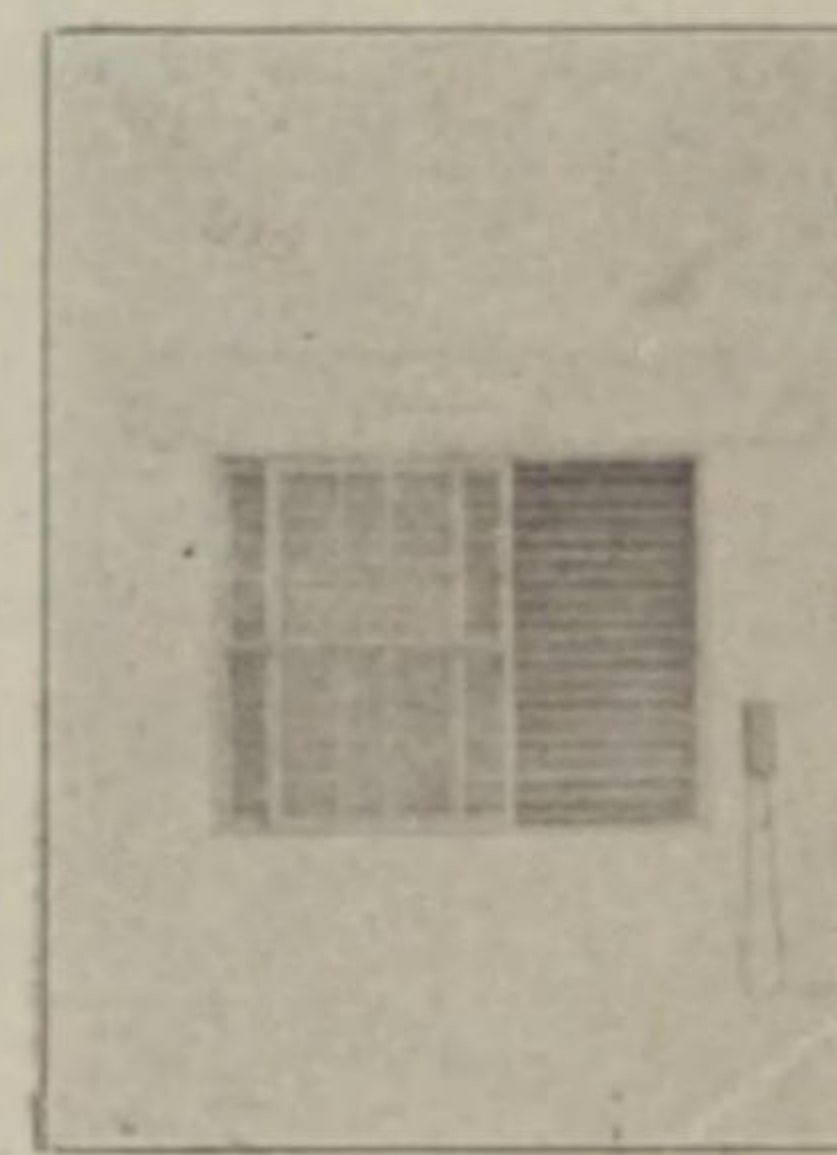
圖考參計設扉鐵ケ分引



◎鐵扉設計參考圖

(四) 鐵 扉 類
引分け、開き等あり扉は鋼板張り、金剛板及鋼板張り、アスベスト入り、ラス張りモルタル塗等數種あり、取付建築物の使用目的により設計製作す

窓一タツヤシ式鎖



ユシツサ扉兩閉開式轉回窓

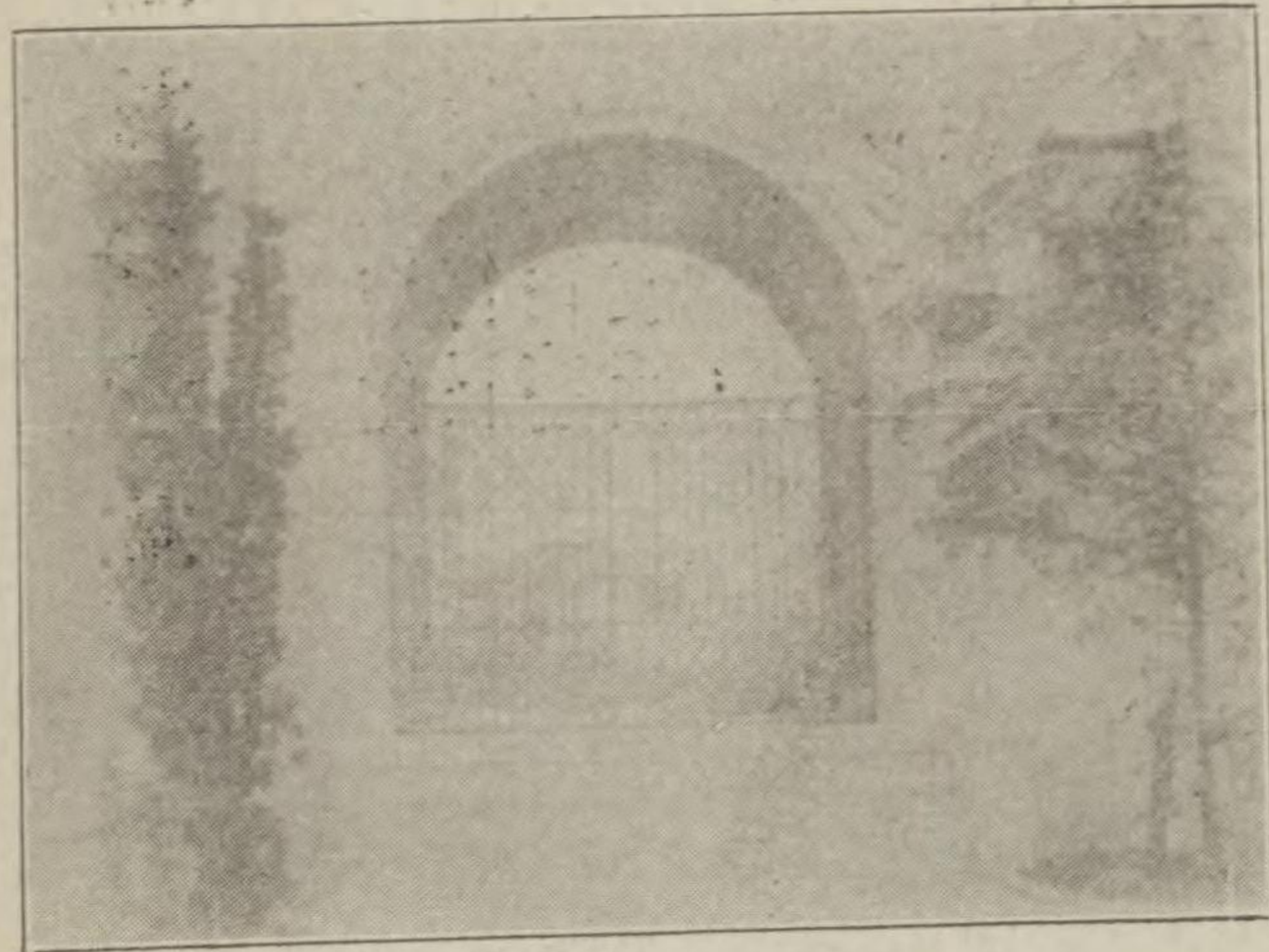
圓滑輕快に上下す
テープは砲金函内に納められ室内の美觀を損することなし、故に普通一般の窓用として且つ最も適當なる防火装置として之を推奨す

ング装置を施し此スプリングとシャッターの重量とは完全に「バランス」するを以てテープを引く事によりシャッターは頗る

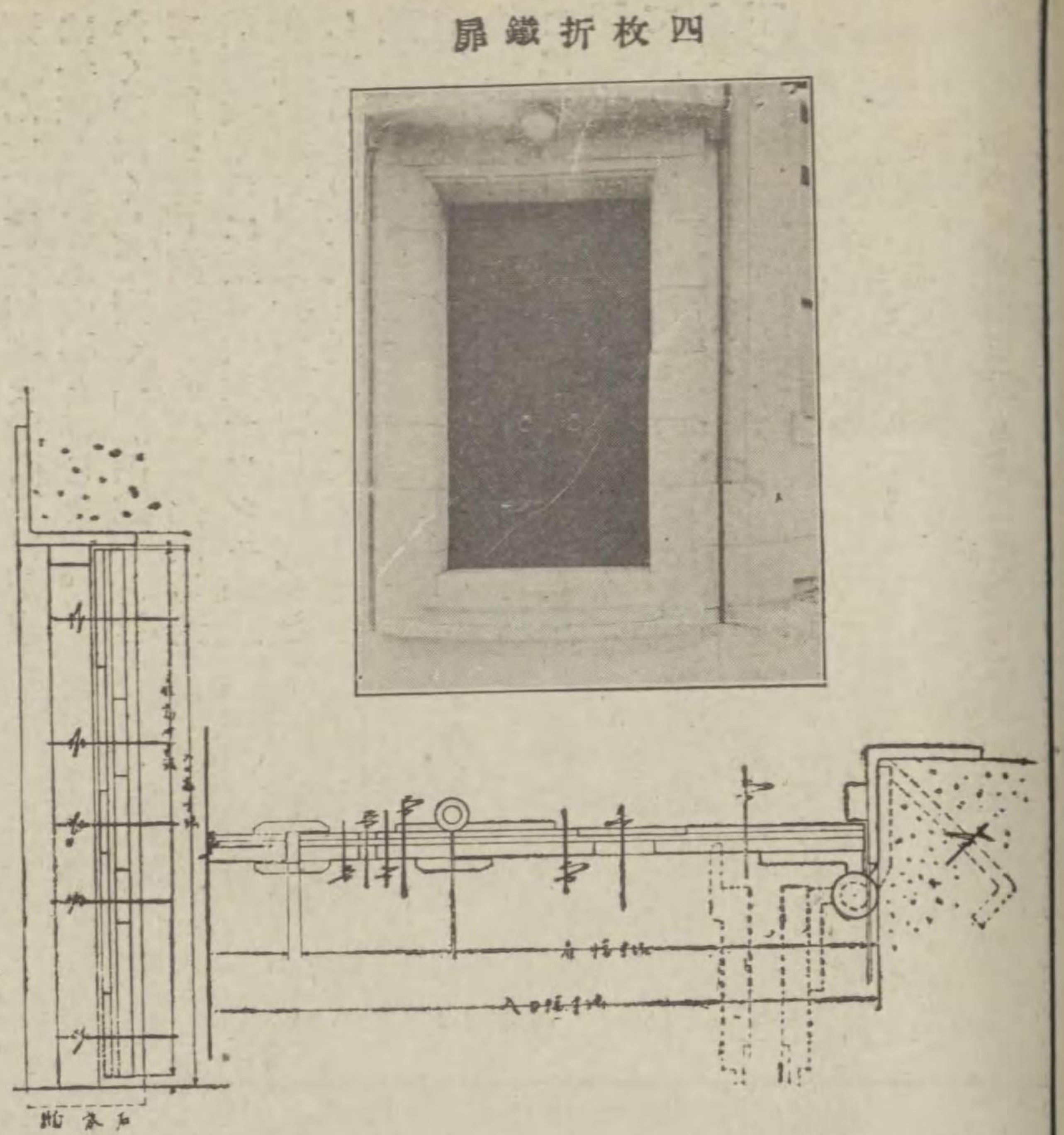
種各扉縮伸 (五)

中

戸縮伸館勵獎業産阪大

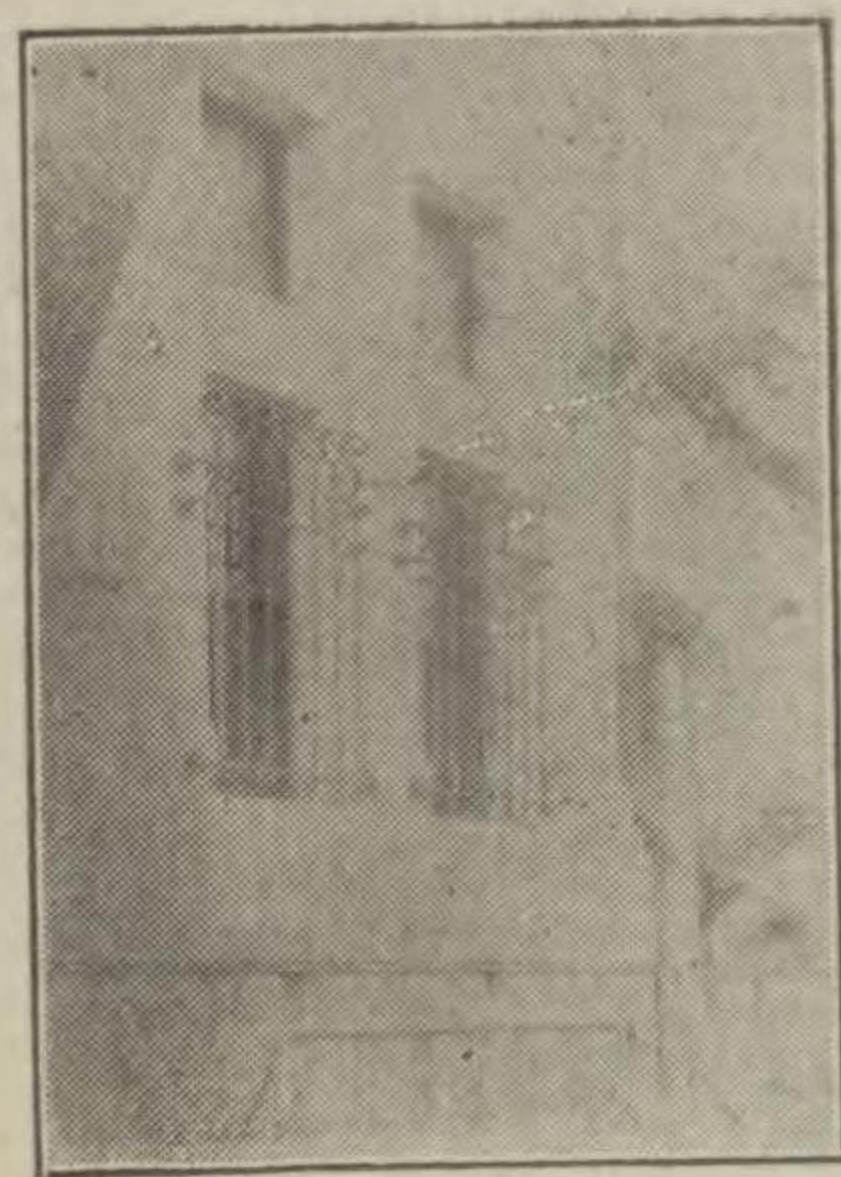


戸縮伸場市設公島福阪大

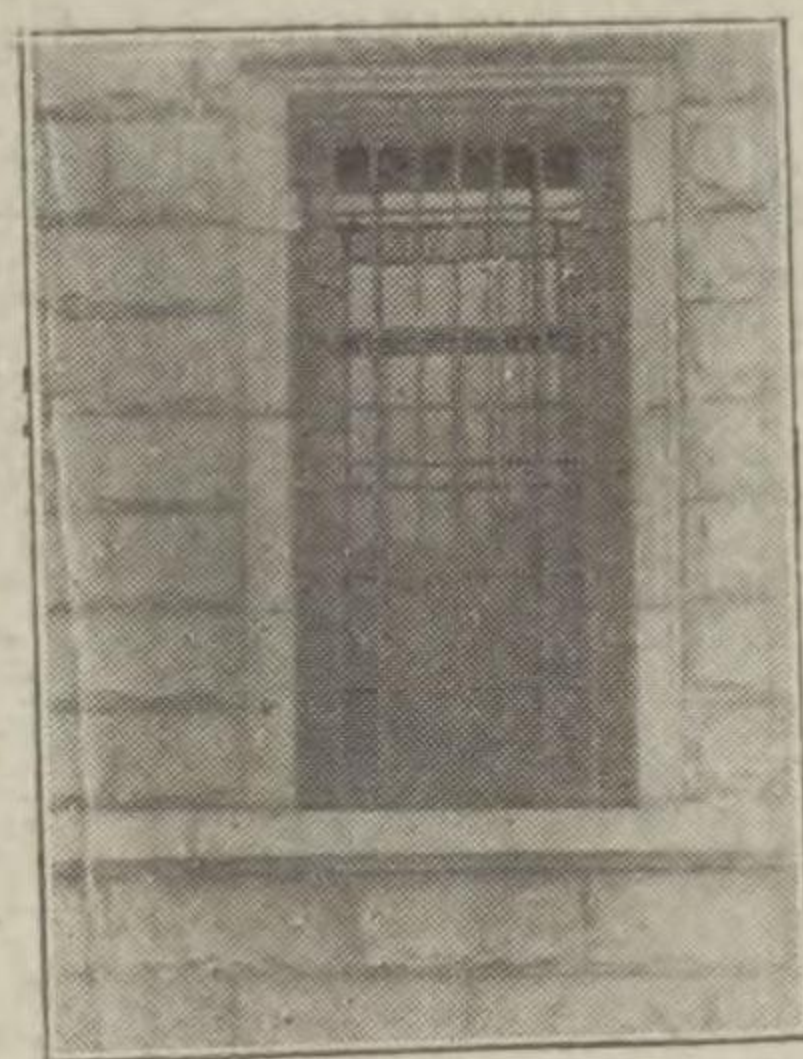


扉鐵折枚四

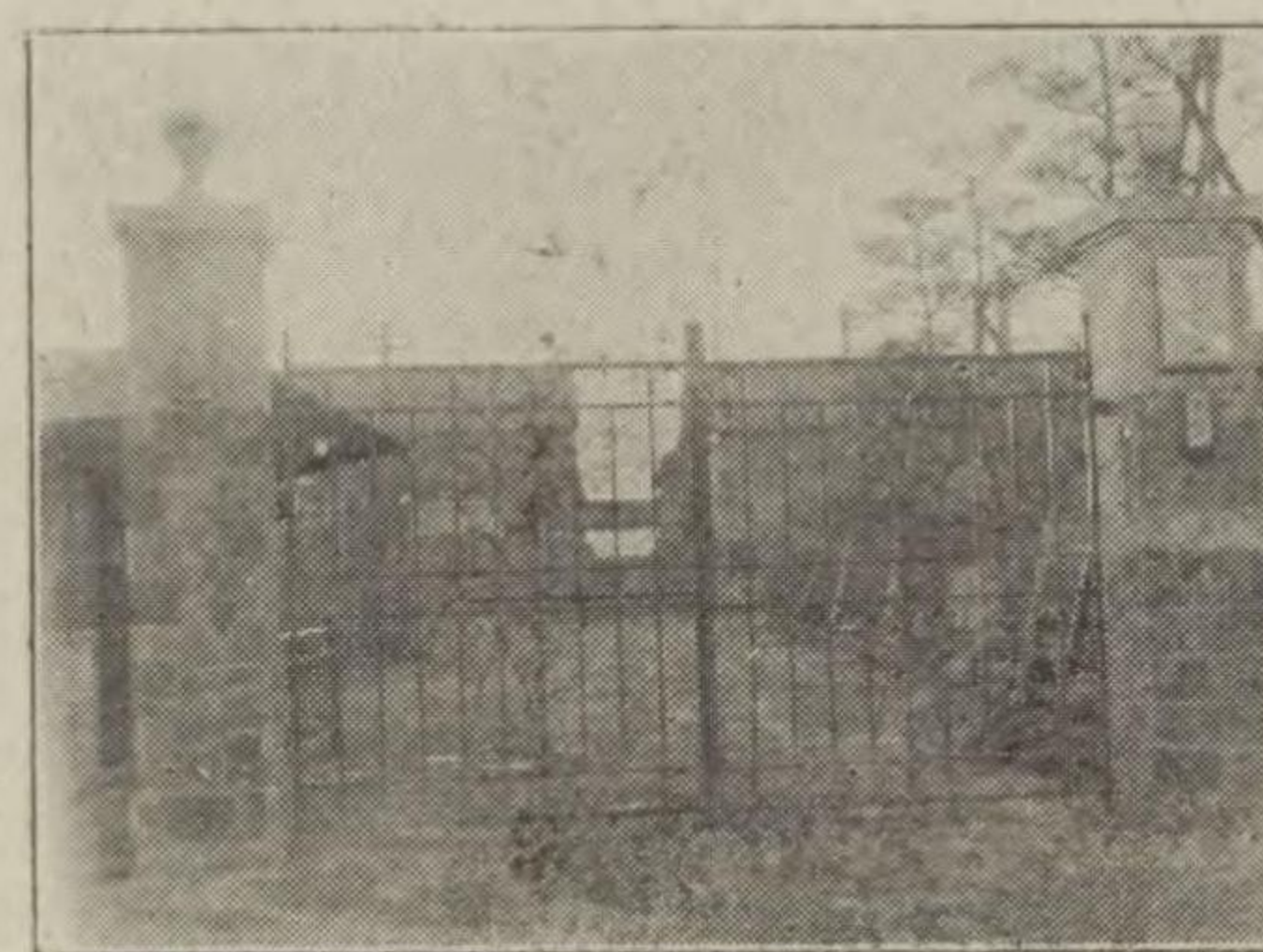
種各子格面 (七)



子格面行銀某



子格面行銀某



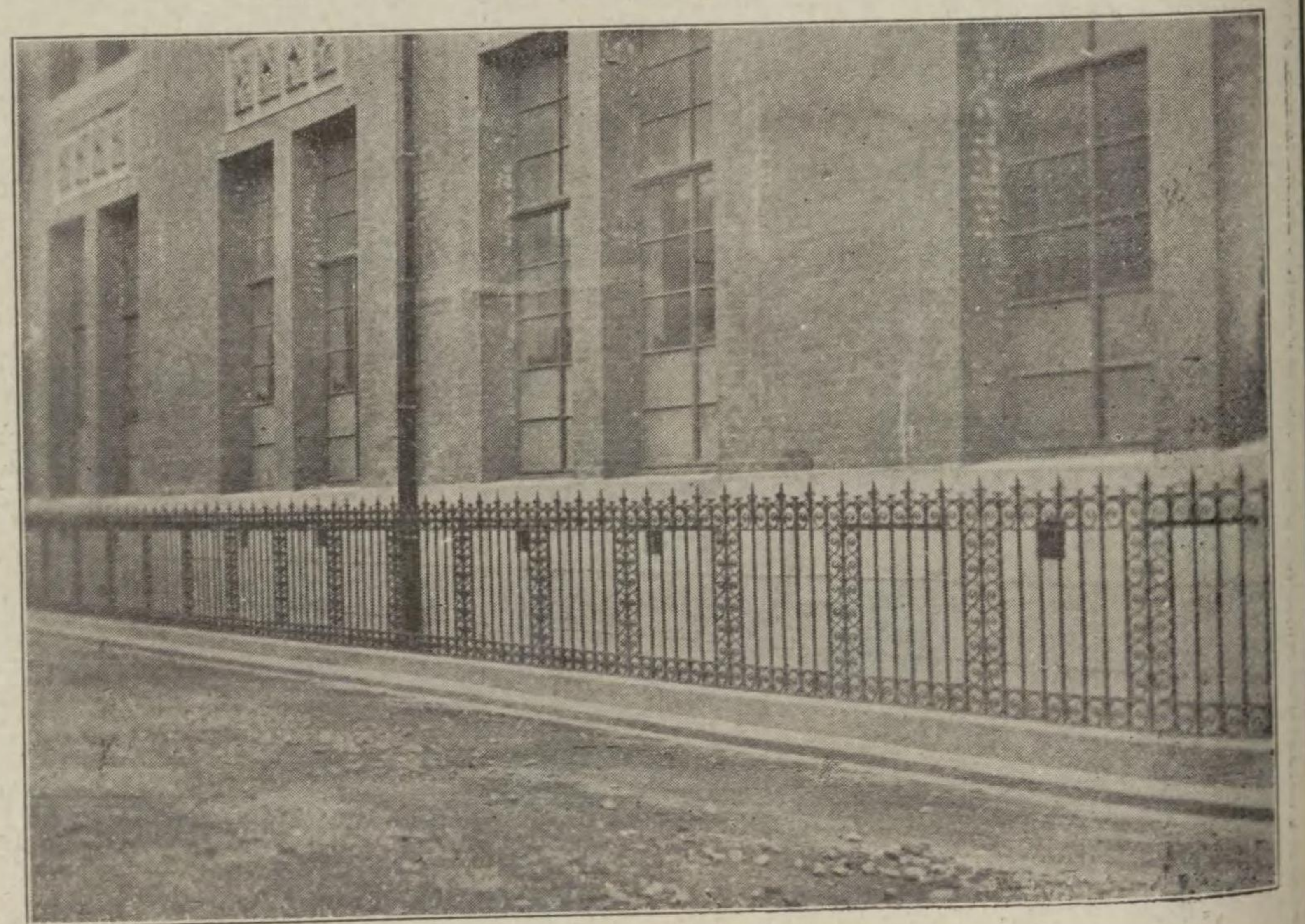
扉門場工某

種各扉門 (六)



(邸某)扉門

種各類柵鐵 (八)



柵鐵校某

目種業營

阿部式スチールサツシユ製作
 阿部式スチールドーア製作
 自働捲上防火シャッター製作
 金庫扉、鐵扉、伸縮戸、鐵柵類
 鐵骨建築及附屬金物類一式
 鐵塔、橋梁其他構造物一式
 エレベーターリフティング一式

會合社資

阿部鐵工所

大阪市西淀川区浦江町三五四

電話 長 三一〇八一四番

中外建材の沿革

中外建材製作所は大正拾四年七月開業致しました若輩で需要家各位には廣く知られて居りませんが「黒田式」として多年皆様に御愛顧を受けて居ります。

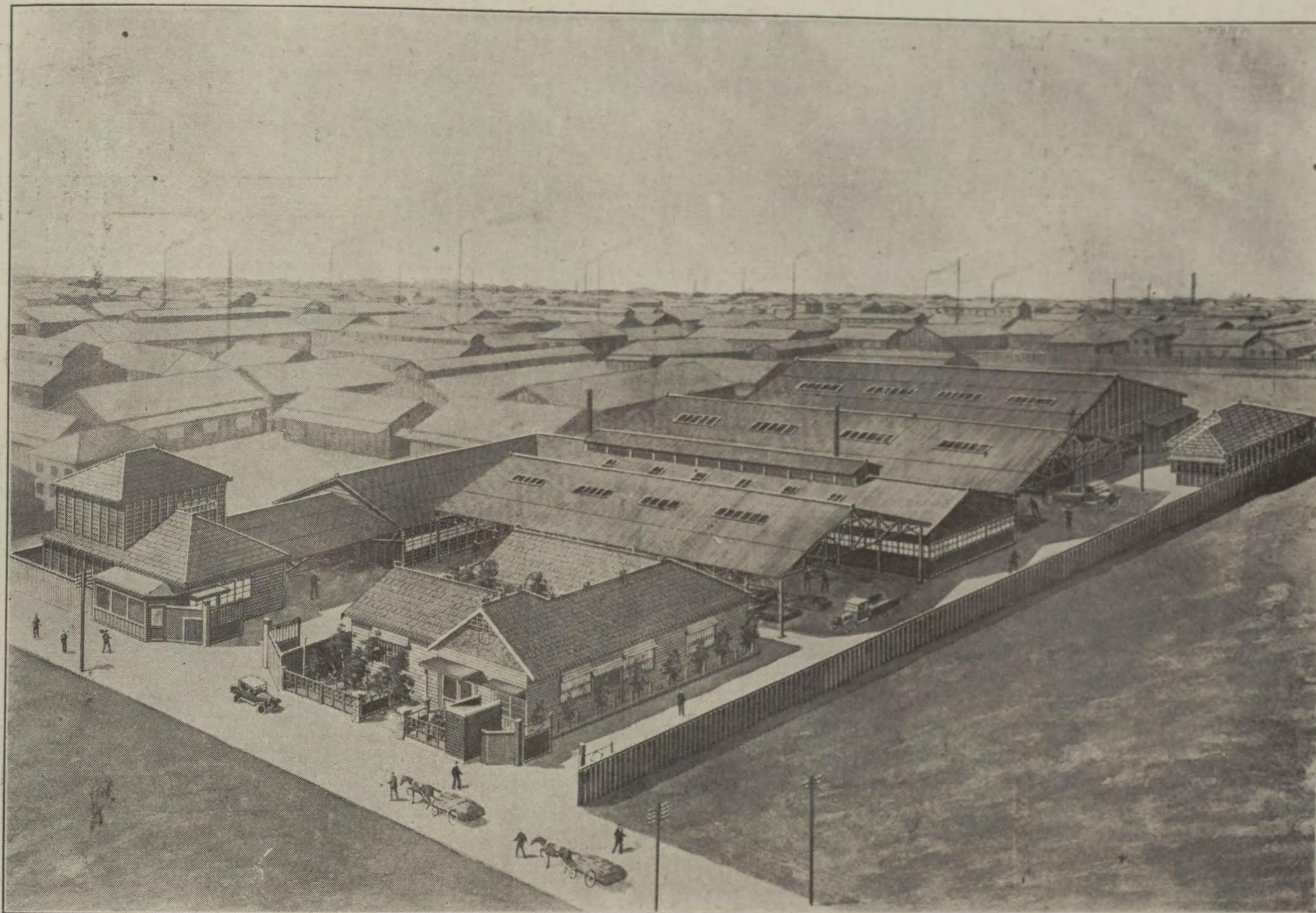
明治四十一年平塚火薬庫を建築するに當りましてスチールサツシユの必要が起りましたが當時我が國に於ては製造者が無く、不省苦心の結果不完全ながら始めてスチールサツシユを製作納入致しました。

爾後スチールサツシユ研究に没頭致して居りましたが大正二年東京建鐵會社の下工場として大正八年迄鋭意製作に従事致して居りました。

その間種々の知識經驗を得各種の特許權を獲得「黒田式」と銘打つて大正九年獨立工場を開始致し當時東京建鐵會社と日本トラスコン會社に獨占せられて居りましたサツシユ界に飛込んで市價を極度まで引下げた事は各位も御記憶の事と存じます。

かくの如くして漸く「黒田式」として信用を博し諸官省の指定品たる光榮を受くるに至り大和サツシユ株式會社を創立大正拾四年四月迄致々として品質の改良と價格の低廉に苦心致して参りました。

病氣の爲め辭職致しましてからその快復を待ち中外建材製作所を起しここに多年の經驗と努力を以つて益々「黒田式」の聲價を高め様と努力致して居ります。何卒「黒田式」に對する永年の御愛顧を以つて一層御引立て下さいます様御願致します。 敬白



御注文の葉
御見積 窓、入口の大小、形状等に依り坪當り單價に随分相違があります。

御注文
御豫算の關係上弊所は各種の壓延材料及び四種の特別材料の内壹種の御指命を願ひ度いと存じますから御見積の都度御通知を頂戴致しますれば早速所員參上御見積り申上げます。

納期
御注文御決定の上は御係員の御説明を基礎と致し弊所に於て製作圖及取付圖を作成の上御検査を願ひ充分御打合せの上御檢印を受け始めて製作に着手致し萬遺漏なき様に致します。

見本品御入用の際は早速製作御高覽に供します。餘り納期が切迫致して居りますと監督も行届かず検査も充分に参りませんから出來得る限り長い期間を頂戴致しまして「黒田式」としての最上品を御納め致し度いと存じますから成るべく御早く御注文の程御願ひ申上げます。

營業科目

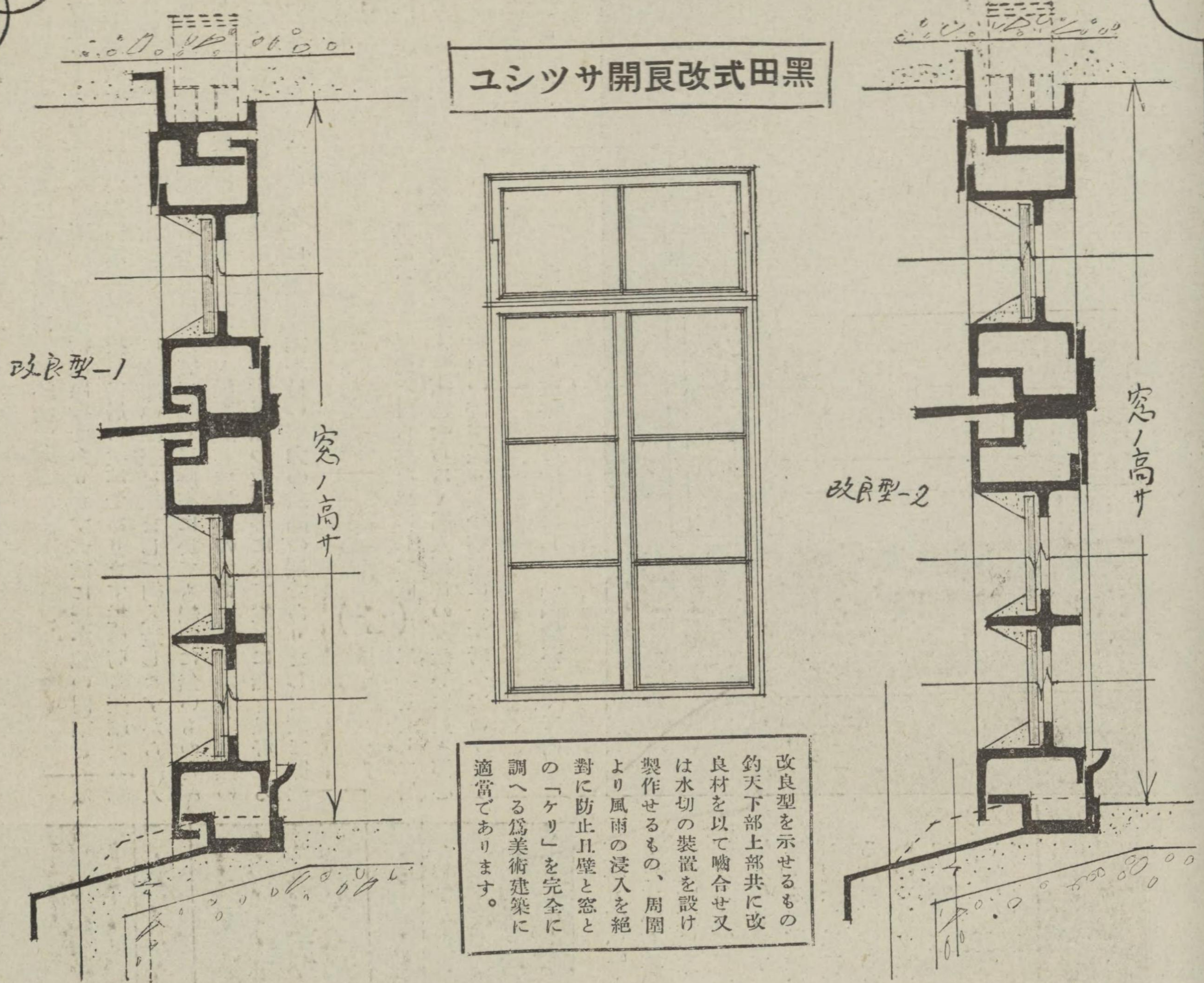
- スチールサツシユ
- スチールドア
- スチールシャッター
- 鋼鐵製建具類
- 建築用金物類



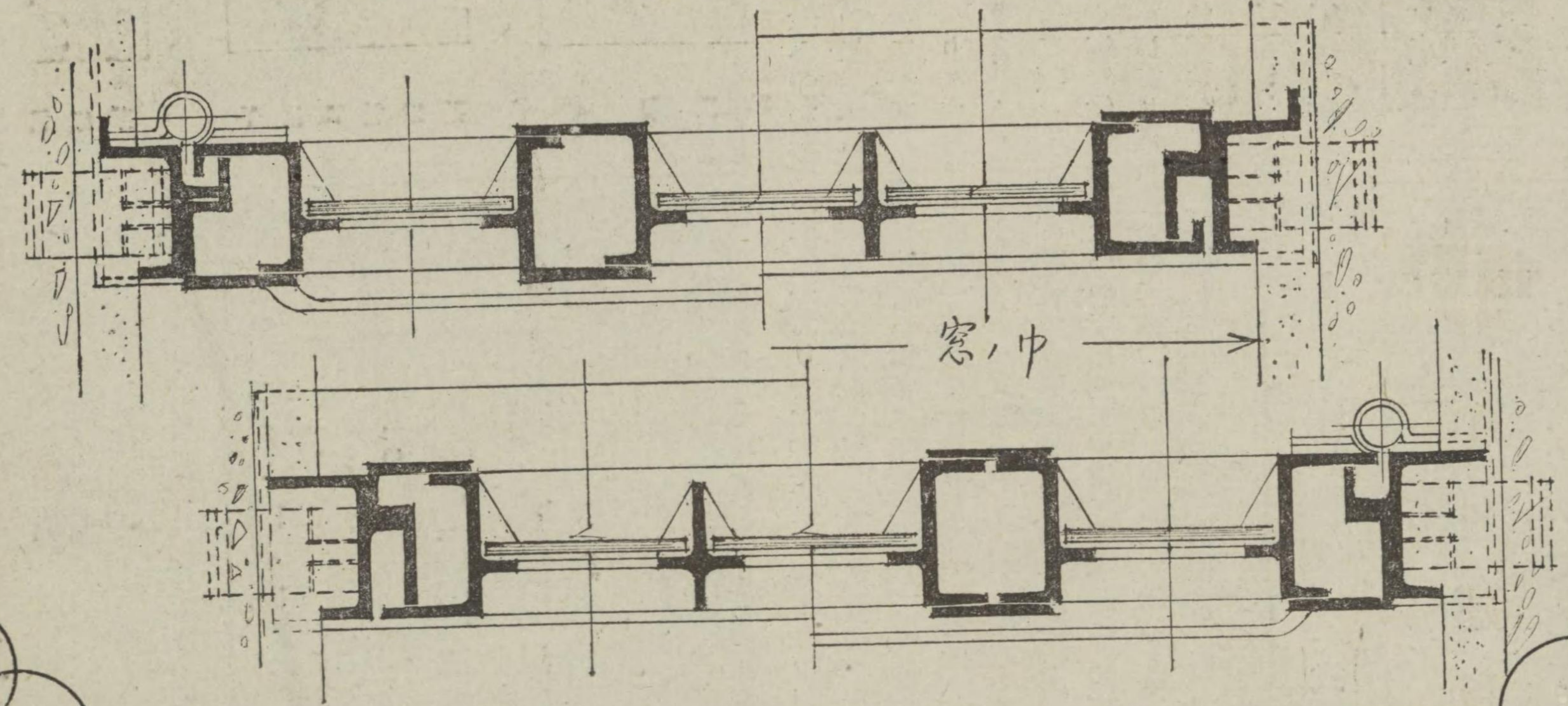
東京市外北品川町小關五二五
中外建材製作所

電話高輪長七二五八番

黒田式改良サツユ



改良型を示せるもの
 釣天下部上部共に改
 良材を以て吻合せ又
 は水切の装置を設け
 製作せるもの、周囲
 より風雨の浸入を絶
 對に防止且壁と窓と
 の「ケリ」を完全に
 調へる爲美術建築に
 適當であります。



合資會社 中外建築材料製作所

東京市外北品川町小關五二五

電話高輪長七二五八番

中外建築材料製作所(其二)

合名 關西建鐵製作所の信條

一 工作優秀にして飽く迄製品に付て親切を以て終始す

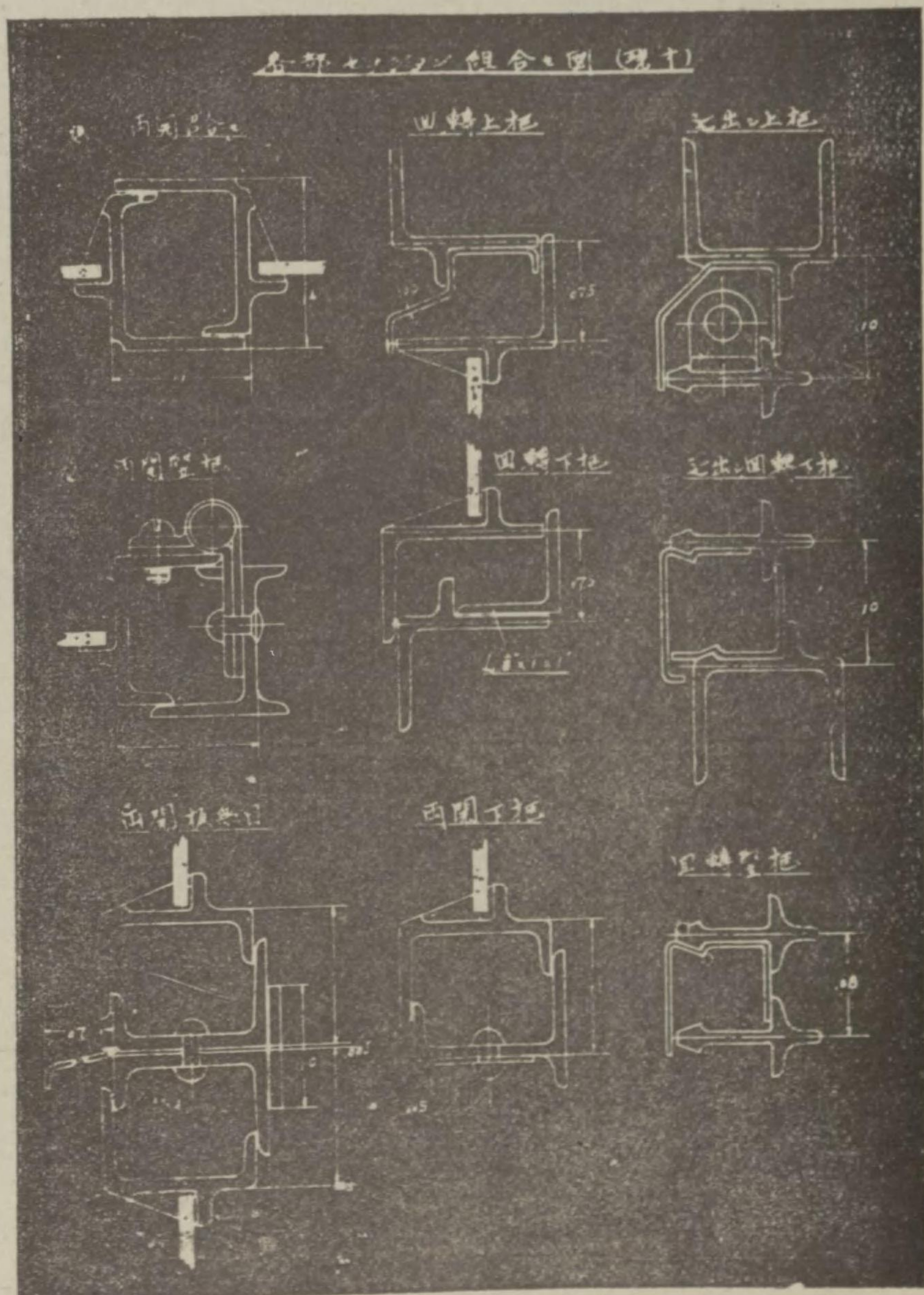
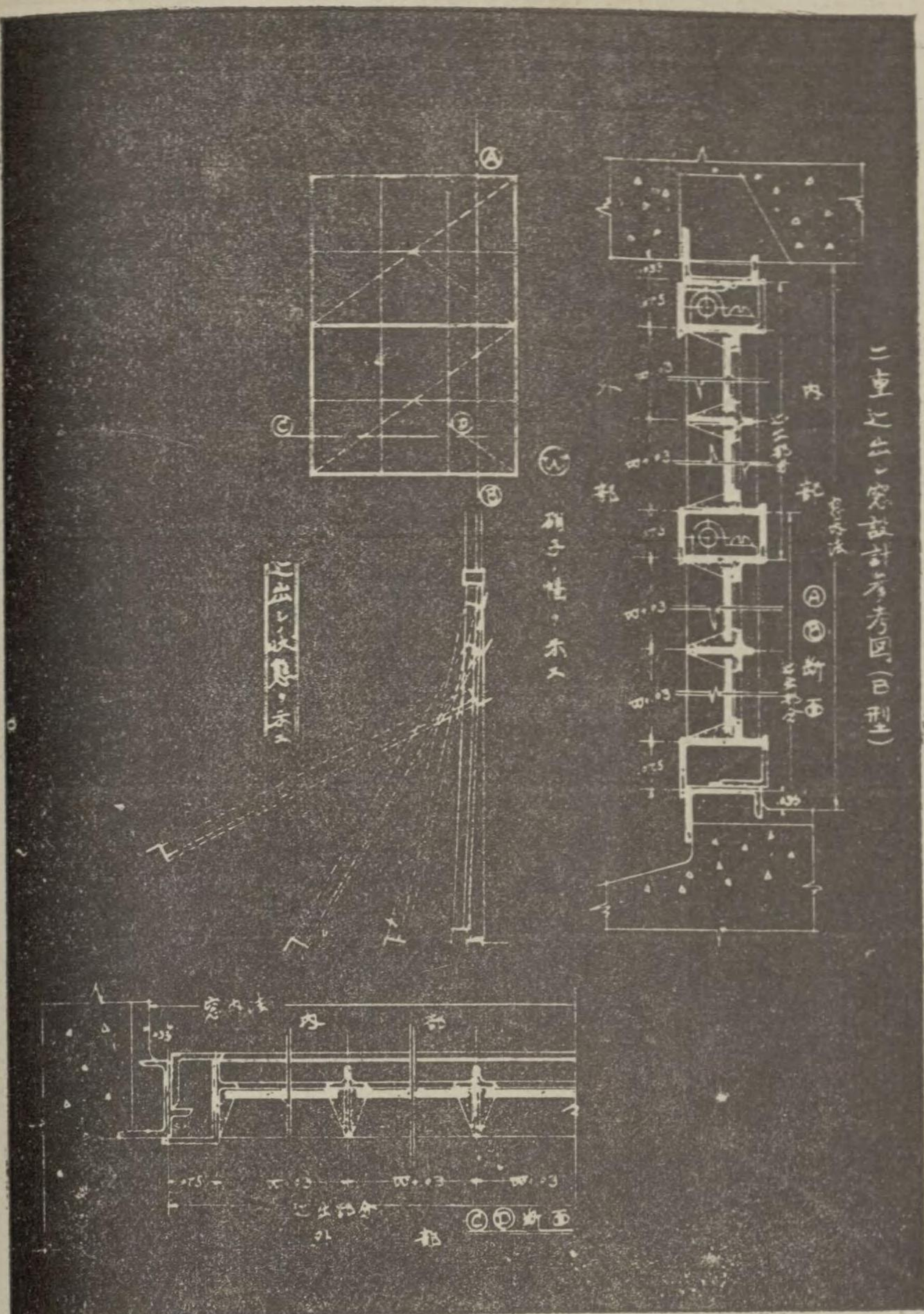
弊社は社員幹部級より以下殆んど技術家出身であります故に些か他の同業と異なり總て製品本位を標榜して御得意各位に接して居る次第であります從而苟も些細なる部分分に於きましても充分注意を拂ひ特に數度の検査を経まして納入致しますから納入取付後に於ても缺點等生じたる事等は未だ嘗て無く又將來に於ても絶対に無いものと深く自信して一意専心製品の優良を心懸けつゝ從事致して居るのでありますから其當然の結果として取付後扉の開閉具合雨仕舞の完全附屬品の取扱等に於て從來に無き良好なるものとの好評を得て居るのも一に弊社従業員各員の努力の結晶の賜でありまして敢て弊社の誇とせる所であります

一 納入期日の正確

弊社は徒らに同業に見る如く單なる取次販賣と自ら趣を異にして直營の工場を有して居るのでありますから從來御得意各位の最も苦痛とせらるゝ納入期日の遅延等は更々御心配の要なく又特に速急御注文にても工場能力の許す限り充分御間に合す考へであります

一 價格の低廉なること

「高からう良からう」「安からう悪からう」は數年前の駄言にして「品物が良くて而して



價格も安い」と云ふのが現代の要求であります弊社は前項詳述の如く製造工場直營でありますから其間の失費は省略出來尙又機械の活用を極度に應用致して居りますが爲めに營業費並に生産費に於て到底他の追隨し得ざる強みを有して居りますから敢て他より廉價なるも當然であります論より證據一應御照會賜りましたならば必ずや御意に叶ふ事と深く信じます

要するに弊社は前三項を以て特に弊社の信條とし萬事御得意各位の專屬工場であると云ふ觀念を以て飽く迄奉仕を辭さないものであります依て御得意に於れまして弊社の微衷ある所を諒せられましてどうぞ自分の工場であると思召して何かと御指導御後援を賜り度いのであります此點は特に弊社各員に代りまして重々御願致す次第であります

- 製作
- スチールサツシユ
 - スチールドア
 - スチールシャッター
 - 其他建築用鐵物一式

合名 關西建鐵製作所

本社 大阪市東成區中濱町字橋下島四百番地ノ壹
營業部 同市東區谷町四丁目貳番地

電話東一二九四六一番

榮進社製

スチールサツシユ

榮進社「スチールサツシユ」の特長

一、材料

姉妹工場東京鋼鐵製作所に於て「特許四四九七〇」により鋼材より壓延せる特種鋼鐵なるを以て材質堅牢にして耐久力に富む。

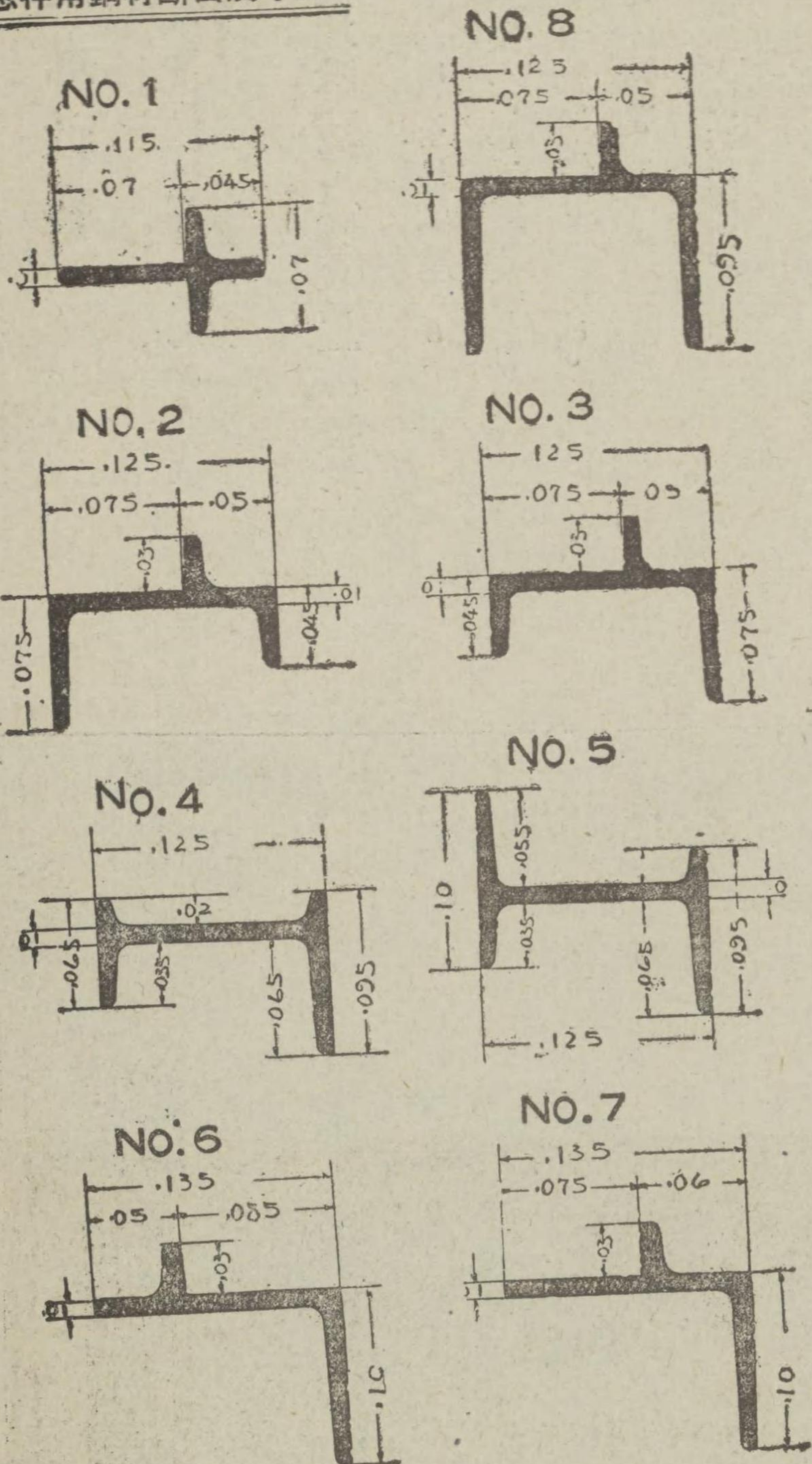
二、製作の體裁

材料優秀工作精巧を極むるを以て外觀頗る優美なり。
採光面積亦大なり。

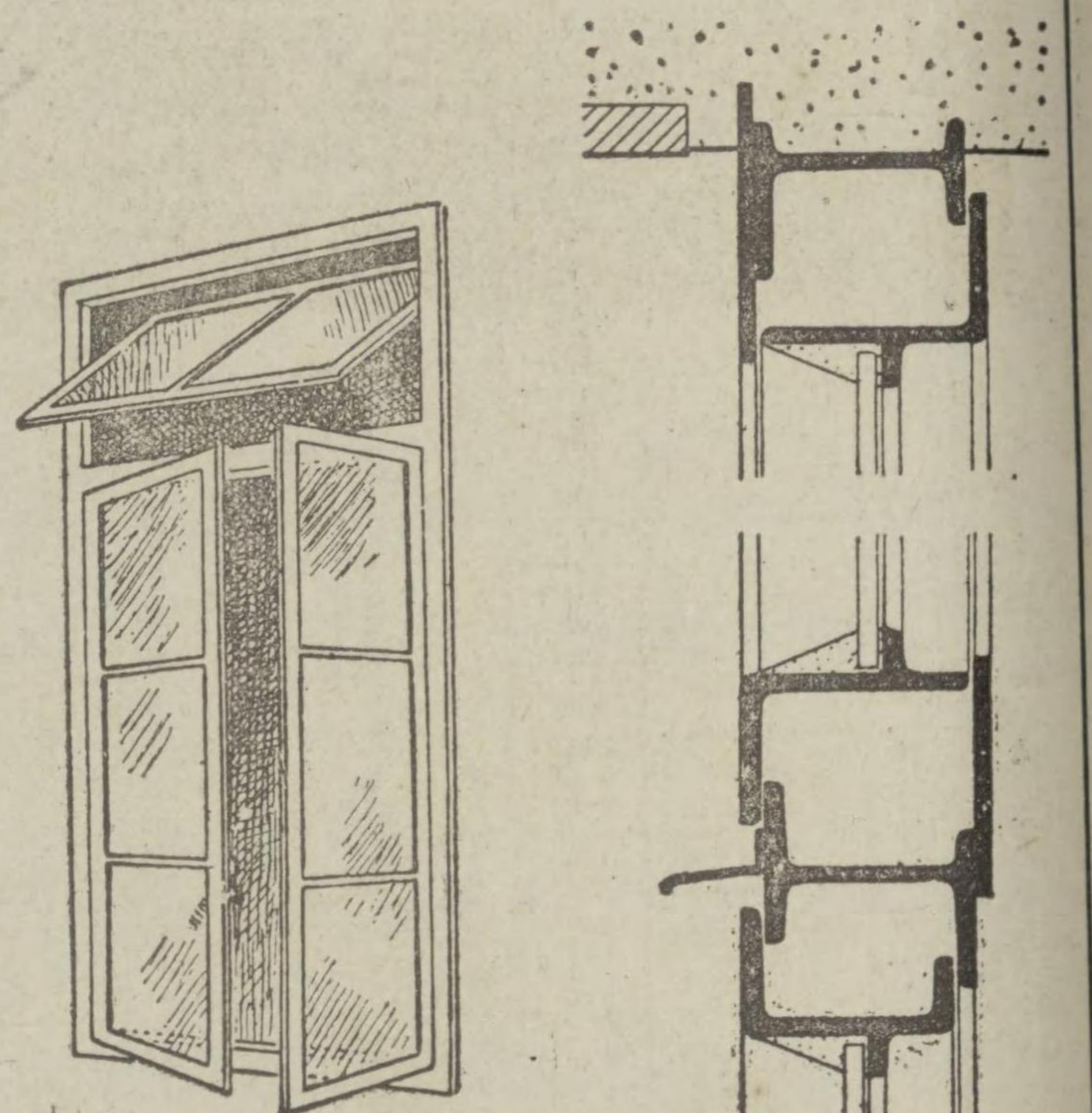
三、構造

工場設備充實し製作者の技能圓熟せるを以て施工正確にして烈風強雨に耐へ火災腐蝕等を防ぐ。

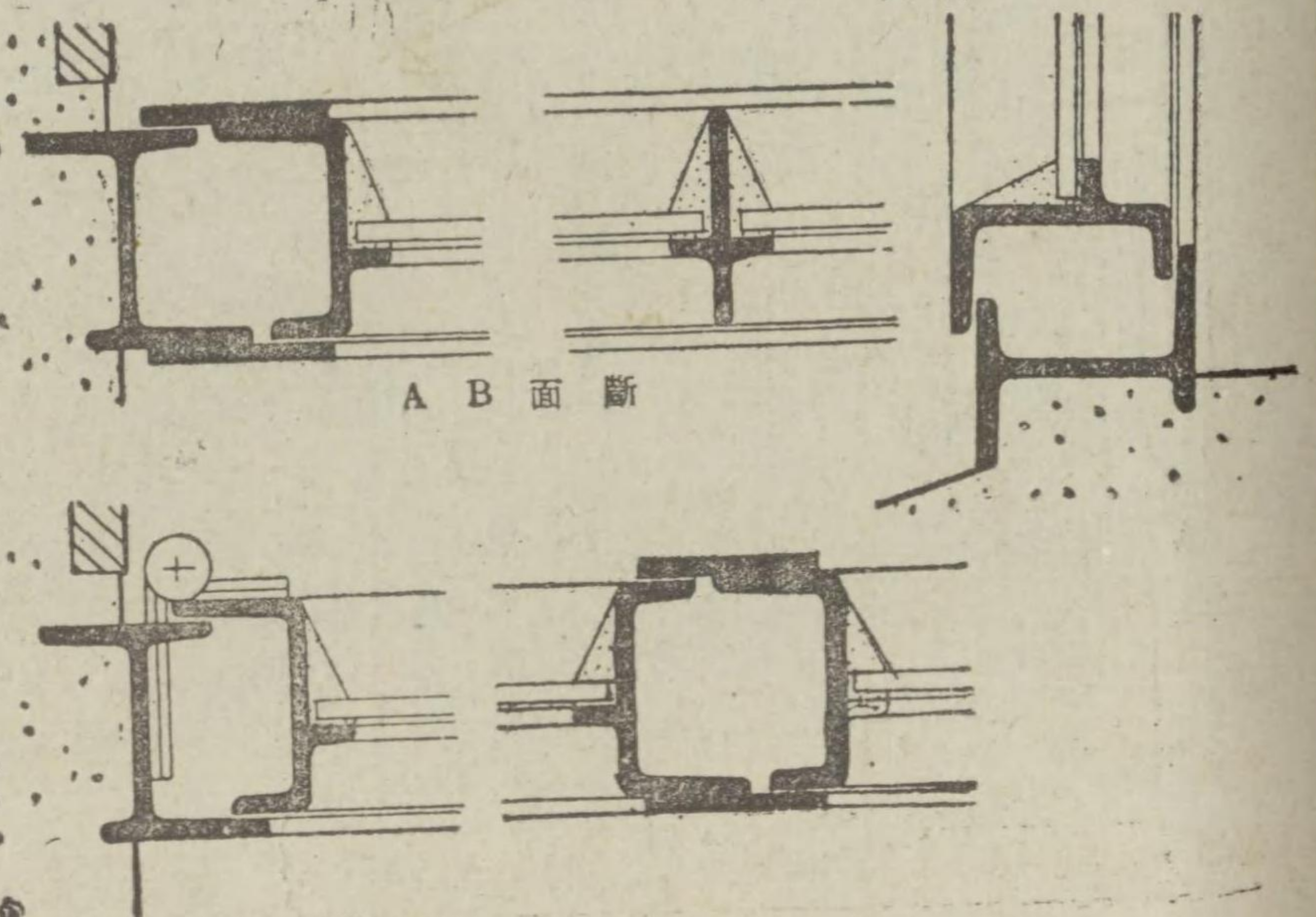
窓枠用鋼材断面及寸法



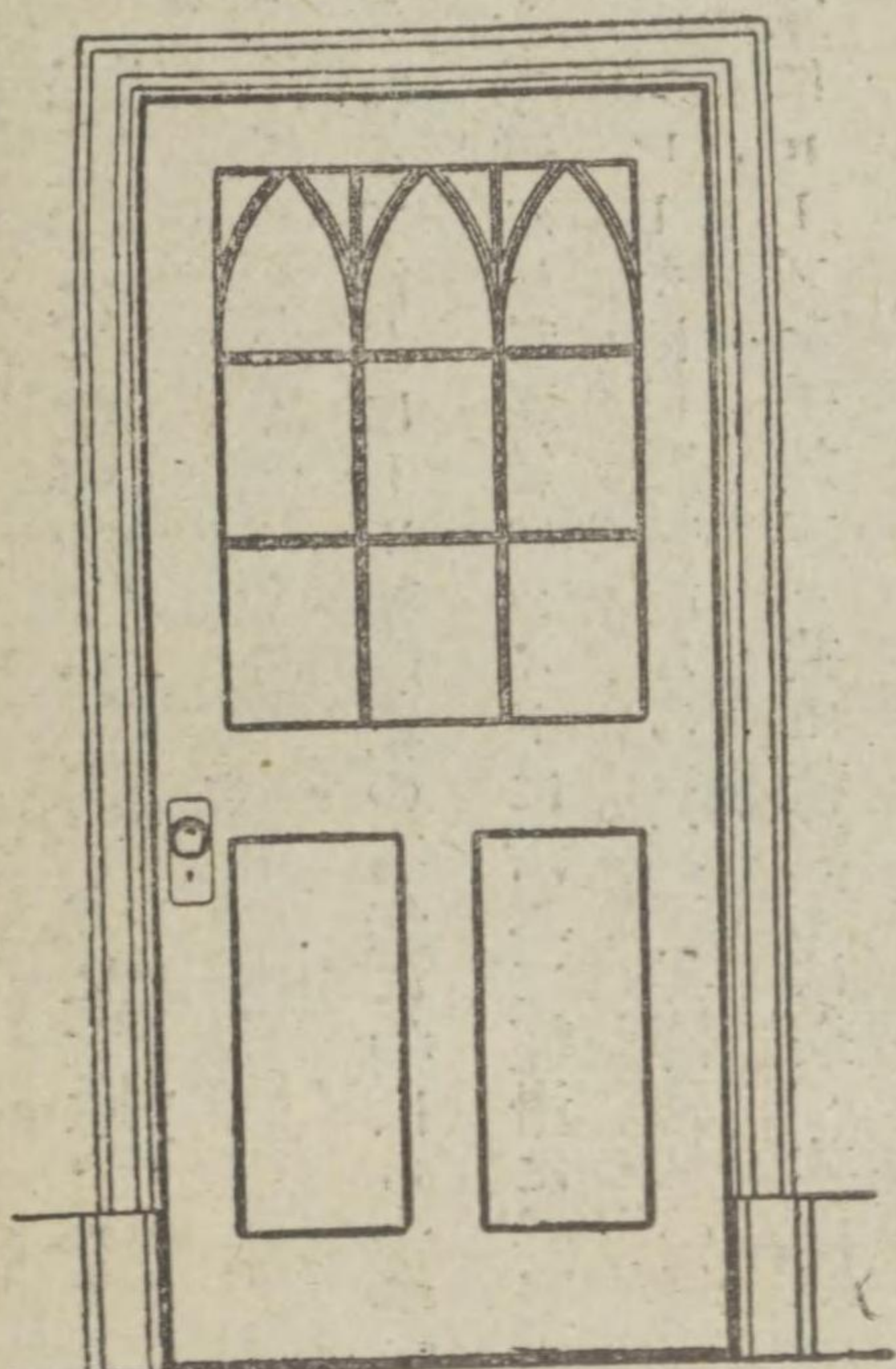
子障窓閉兩付間欄轉廻型C



EF面斷



戸唐張製鐵



- 製品の種類
- 一、兩開
 - 二、片開
 - 三、廻轉
 - 四、上出窓
 - 五、重錘式、平衡式

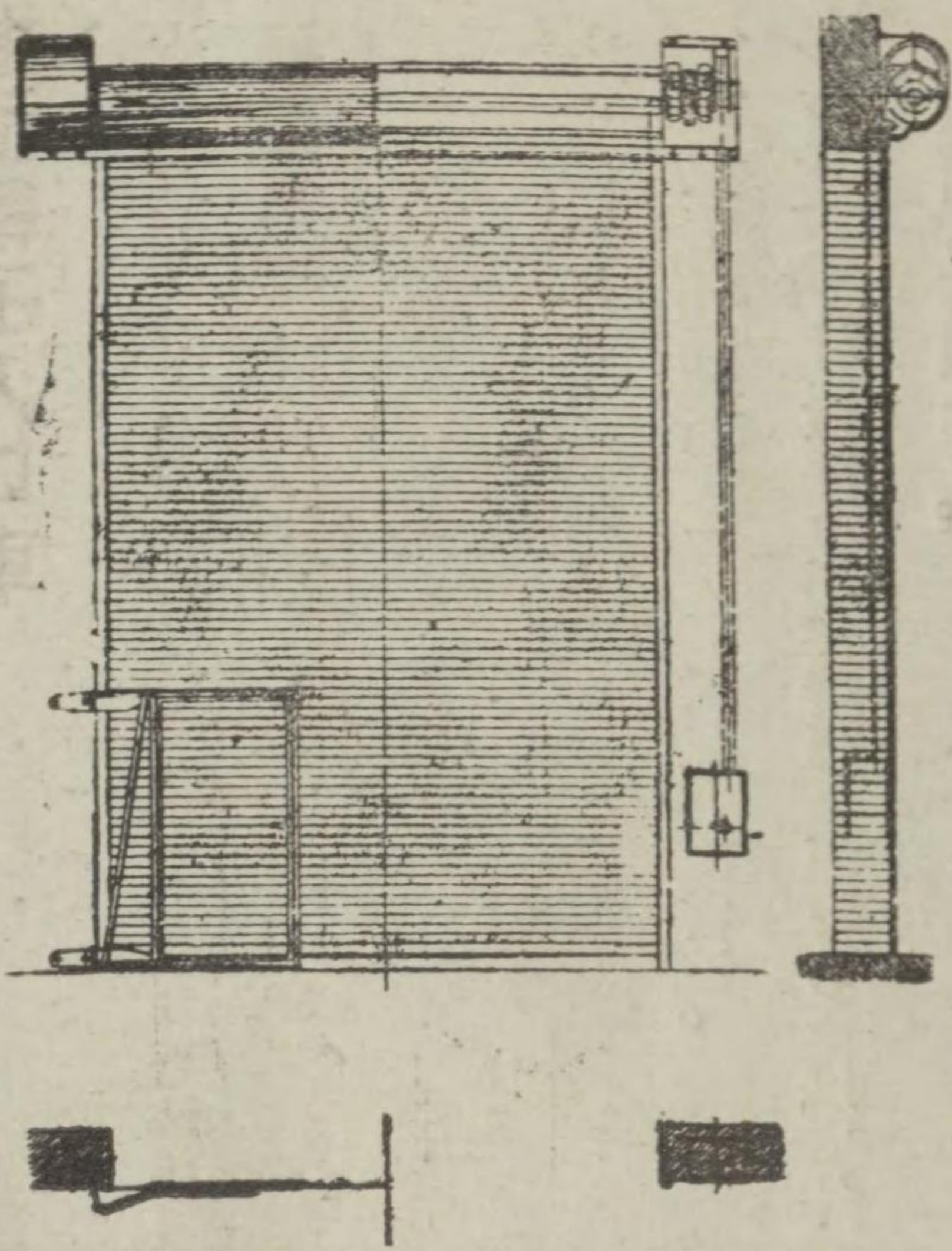
榮進社製

捲上防火戸

榮進社「捲上防火戸」の特長

- 一、開閉簡易にして昇降靜穩なり。
- 二、防火力強大にして體裁優美なり。
- 三、構造堅牢にして作用正確なり。
- 四、取付簡易なり。
- 五、榮進社捲上防火戸圖面。

榮進社捲上防火戸取付參考圖
（大阪支店）



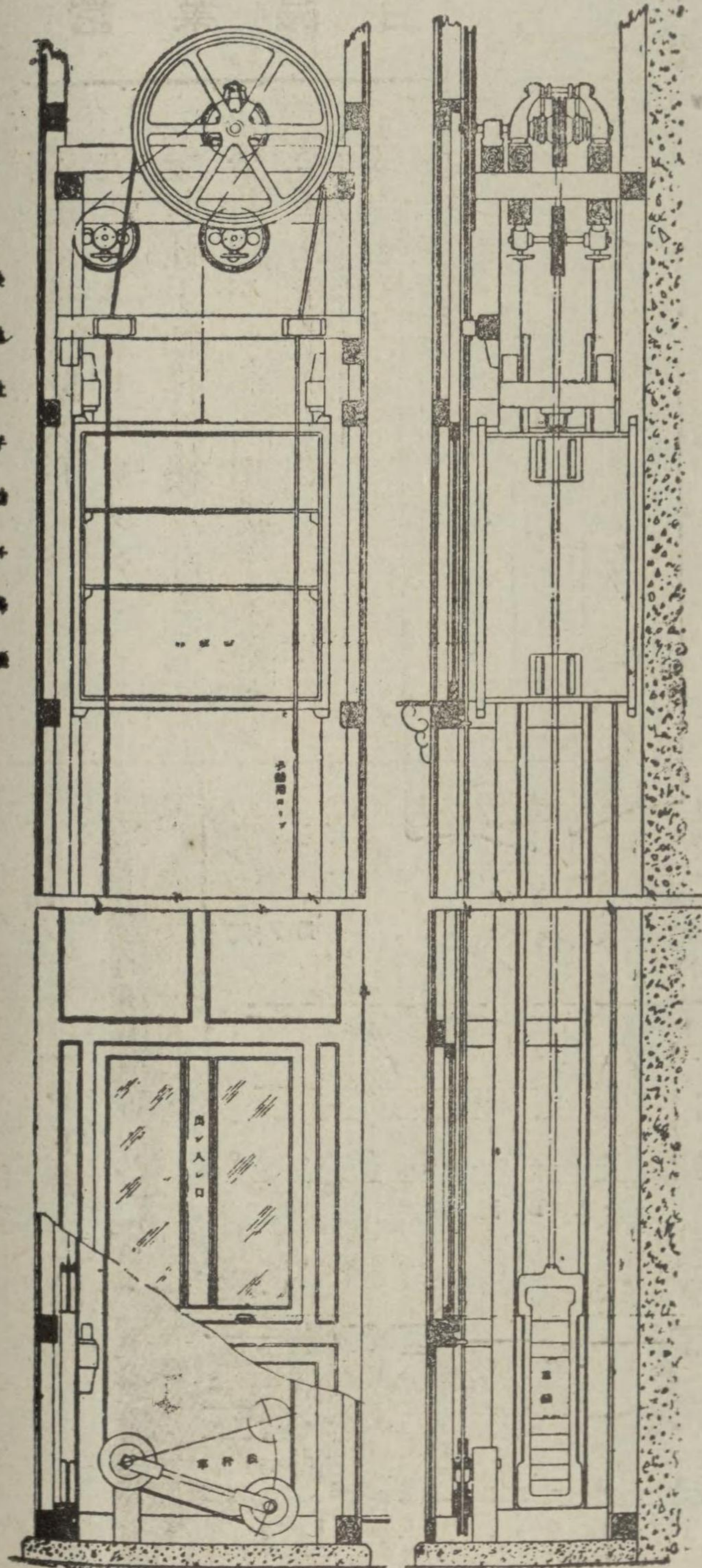
特許榮進社手動昇降機

揚卸共極めて簡易にして積載物の有無に拘はらず手動用
 ロープを手繰れば積載箱はガイドに沿ふて輕滑に昇降す。
 本機のブレーキは自動裝置なるを以て昇降何れの場合に
 於ても單にロープを手放すと共に積載箱は全く其位置に停
 止して逆轉する事無し。

機械は全部ボストの最上部に取付くるものにして下部に
 取付けたる積杆車は常にロープが主働車に全く適合する様
 緊張せしむる爲なり。

各部の機構堅實にして殊に各主要部の軸受は弊社特殊の
 轉子入軸承を用ひたるを以て摩擦抵抗少く運轉輕滑にして
 且つ時々注油の必要なし。

本機には食堂用及倉庫用の二種あり。



榮進社特種製作品

榮進社轉子入口車

營

榮進社捲上防火戸

榮進社ステールサツシユ

シャッター工場ノ一部

榮進社特種製作品

榮進社轉子入口車

鑄鐵製車の内部に特殊の轉子を挿入したるを以て廻轉極めて圓滑にして戸の開閉頗る輕快なり。
御注文の節は戸の重量取付部の框厚幅及レールの寸法等御申越を乞ふ。

釣戸車

本車は弊社特製の鐵唐戸用として製作するものなるが故に構造堅實にして戸の開閉甚だ輕快なり、殊に重量の大なる扉には特殊の轉子入車を用ゆるを以て廻轉頗る輕滑なり御注文の節は戸の種類及重量御申越を乞ふ。

轉子入軸承

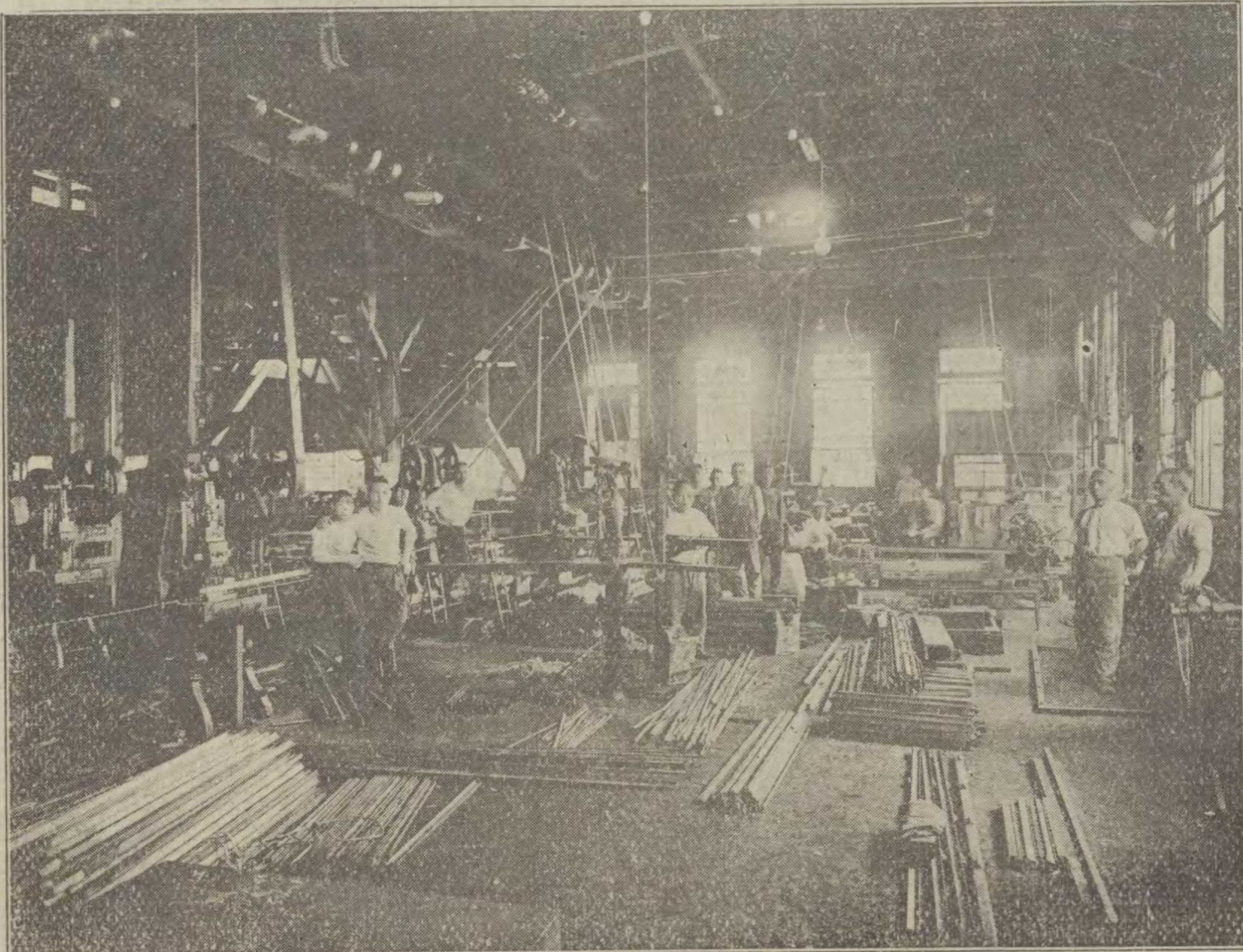
本軸承は甲乙二種あり、兩種共に鑄鐵製軸管の中央部外縁全周に亘りて手頭突起帯を設け荷重の加はる壓力面を隨時變し更得る様にしたるものにして從來此の種の軸承に於けるが如く壓力面のみ非常に磨滅し爲めに軸支持面に受くる荷重に不均一を來し以て内部の轉子に不均等の磨耗を生じ勞力を増加する等の缺點を除きたるが故に運轉輕滑なり。

殊に甲種軸承は軸管内部に鋼環を嵌入了たるが故に轉子のために内壁の磨耗する事を防ぎ轉子の廻轉を圓滑ならしめたるを以て運轉耐久共に優秀なり。

御注文の際は軸頸の長さ及直徑等御申越を乞ふ。

營業品目

- 榮進社捲上防火戸
- 榮進社ステールサツシユ
- 榮進社手動昇降機
- 榮進社トロツコ用轉子入軸承
- 榮進社轉子入戸車
- 榮進社釣戸車
- 各種鐵戸類



サツシユ工場ノ一部



シヤッター工場ノ一部

合資
會社

榮

進

社

東京府下日暮里町日暮里一二八番地

電話淺草六〇五八番

宮の鐵製窓枠材

宮サツシユ材の特徴

鐵製窓枠は大規模のビルディング、工場は勿論、普通住宅事務所、商店向の建物の窓に用ひて耐震耐火の目的を達するのみならず體裁優美にして建物の品位を高むること數層であります。

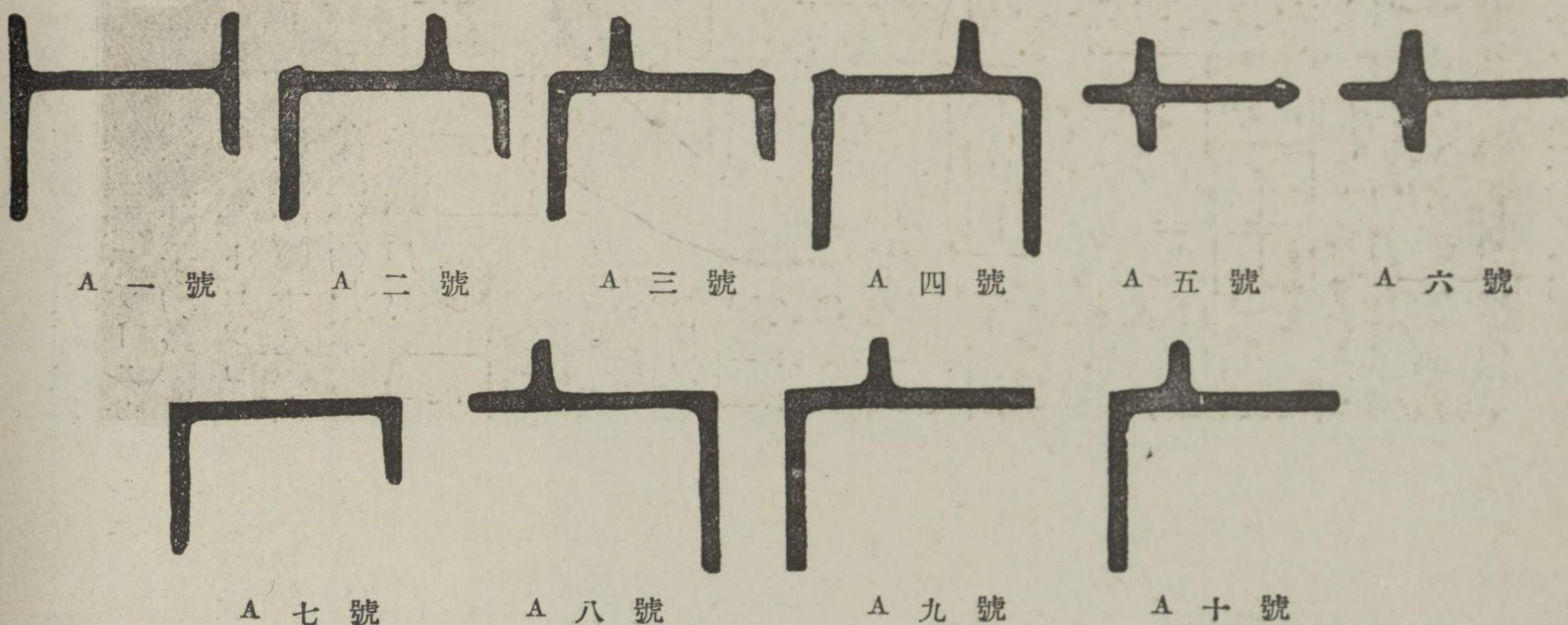
木造洋館の窓、商店の飾窓等に用ふるときは建物の外廓を引き締め建物全體を堅固ならしむる外、盜難豫防の用をも兼ねます。

宮のサツシユ材は品質優良、形狀寸法正確なるに依り既に世上に好評を博し優に外國品を凌駕してゐますため我が國內の需要の大半は宮の製品の占むる所であります。

御注文の榮

●宮のサツシユ材御入用の際は左記本社又は營業所に直接御用命下されば如何なる大量の御注文も迅速に御満足と與へることが出來ますが、同製品は「宮のサツシユ」と稱して鐵業者間に周知されて居ますから便宜上最寄の鐵間屋に「宮のサツシユ」と御指定になれば御用が辨ぜられます。關西地方の方は下記「大阪北島安太郎商店」に御用命を便利とします。

面 斷 各 材 シ ュ



A 一號 A 二號 A 三號 A 四號 A 五號 A 六號
 A 七號 A 八號 A 九號 A 十號

●遠隔の地で近所に特にサツシユ組立工場と名づくるもの

なきときは最寄の鐵工場で組立取付が出來ます。其の場合

合は御希望に添ふため各種の組立詳細圖面を呈呈します

●宮は添附形狀表以外の形狀御希望に對しては特に御相談

に應じて製作いたします。

●宮はサツシユバー以外普通の丸角平の鐵鋼材の製造販賣

をもいたします。

●サシバー御注文の際は宮直接のときも鐵間屋へ御用命の

節も御注文書に本型錄形狀表に依り番號と數量(例へば

A 號、何噸、何貫目、又は延何尺と云ふが如し)を御示

しあれば直ぐ様御入用の品種が判つて便利であります又

形狀表品名を御示しあるも差支へはありません。

●宮は「サシバー」の製造販賣に止まり窓枠の組立取付工

事は致しません。東京、大阪其の他各地にある有名な所

謂サツシユ組立工場の殆ど全部が宮の製品を使用しつゝ

あれば御便宜の夫れ等工場に御用命になれば組立取付の

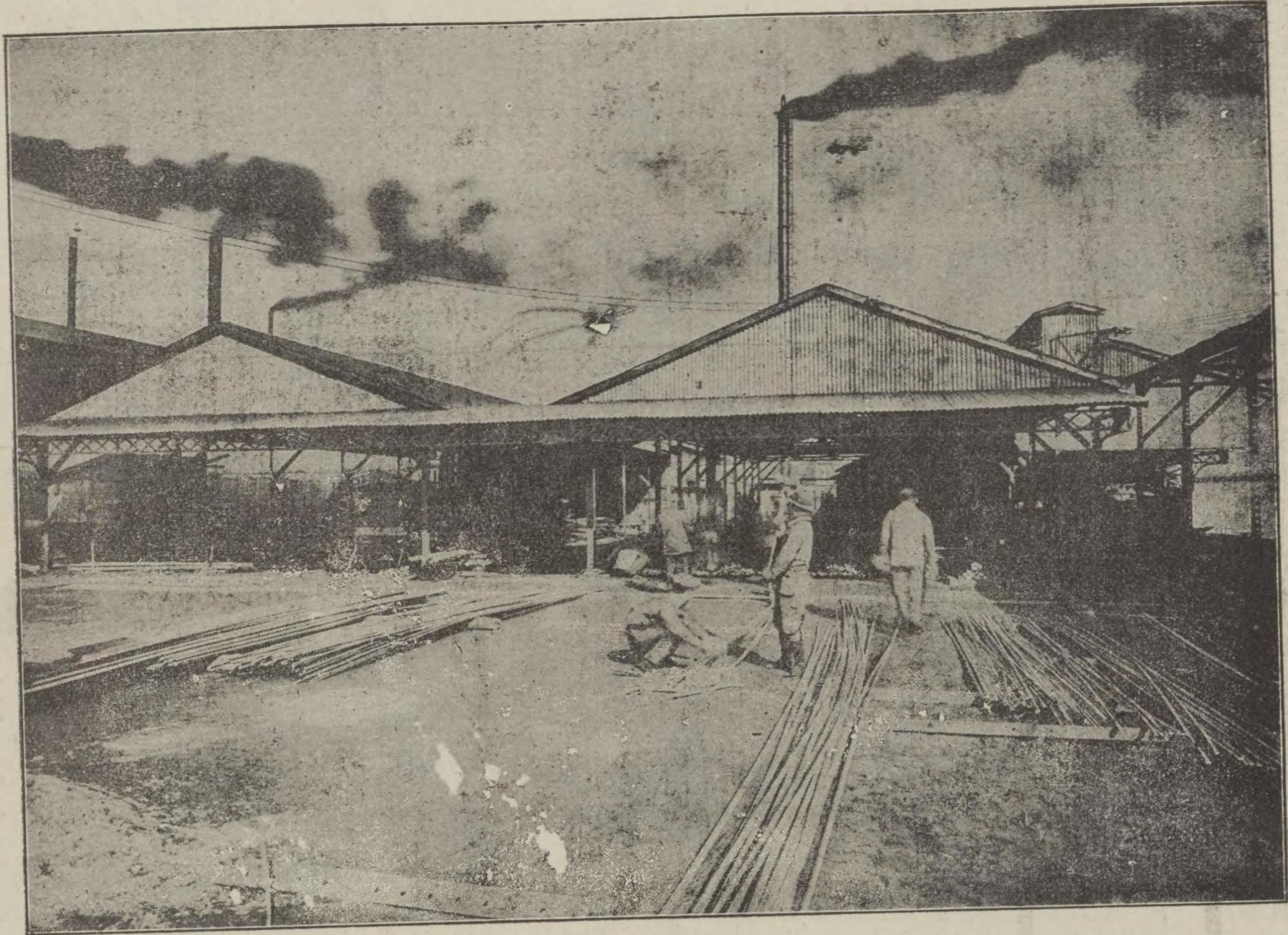
工事の御用をいたします。其の際「宮のサシバー」と御

指定すればよいのです。

●又宮へ直接の御申付なれば材料供給の關係上特に便宜に

御計ひいたします。

弊 社 工 場 の 一 部



合 資 會 社

宮 製 鋼 所

工 場 本 社

東 京 府 南 葛 飾 郡 大 島 町 二 丁 目 二 四 五 番 地

電 話 墨 田 五 五 九 三 番

營 業 所

東 京 市 京 橋 區 東 湊 町 一 丁 目 十 七 番 地

電 話 銀 座 七 〇 七 三 番
京 橋 特 長 一 三 六 四 番

關 西 一 手 販 賣 店

大 阪 市 西 區 新 町 南 通 三 丁 目 二 十 七 番 地

北 島 安 太 郎 商 店

電 話 新 町 長
一 一 九 九 三 三 五 三 三 番 番 番

宮 製 鋼 所 (其 二)

關西地方の方は下記「大阪北島安太郎商店」に御用命を便
利とします。

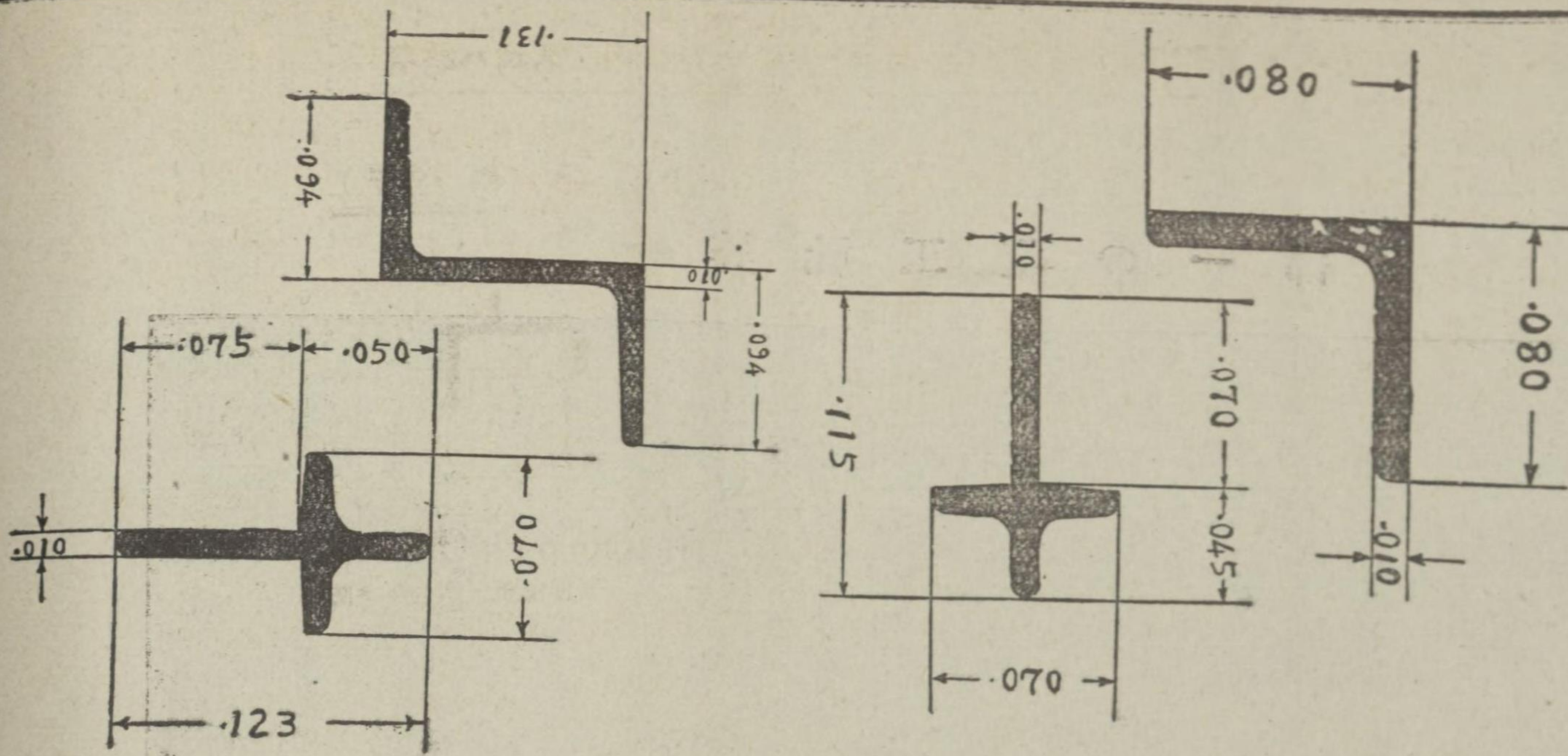
御計ひいたします。

スチールサツシユ工材

特許賣壓延窓枠材料

合資會社

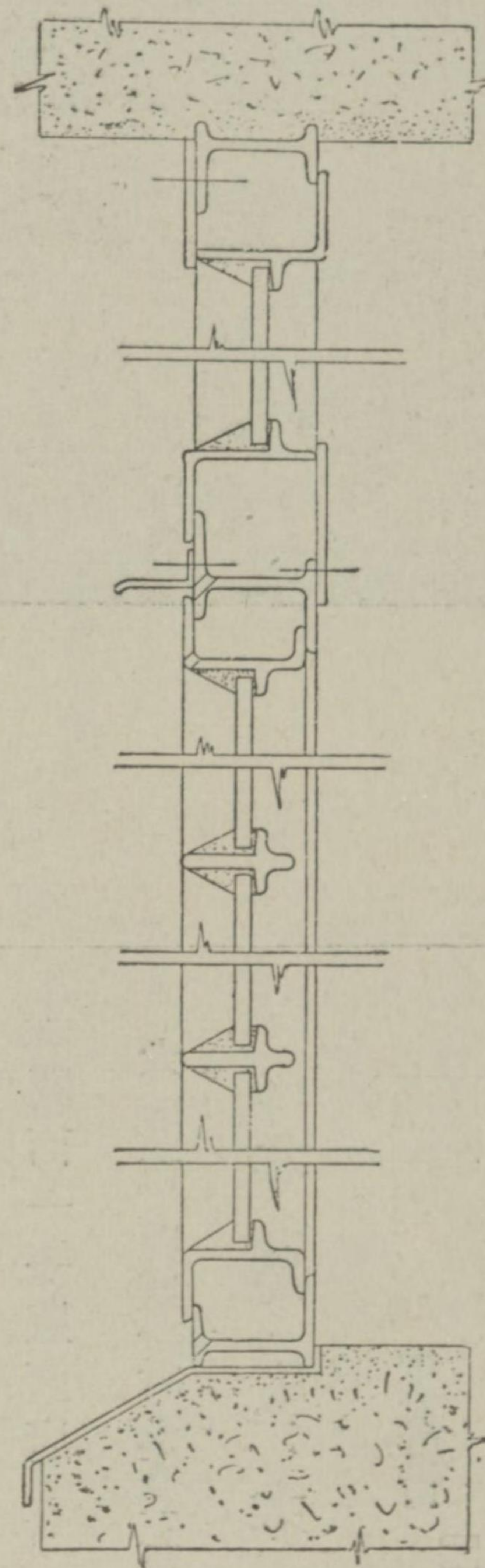
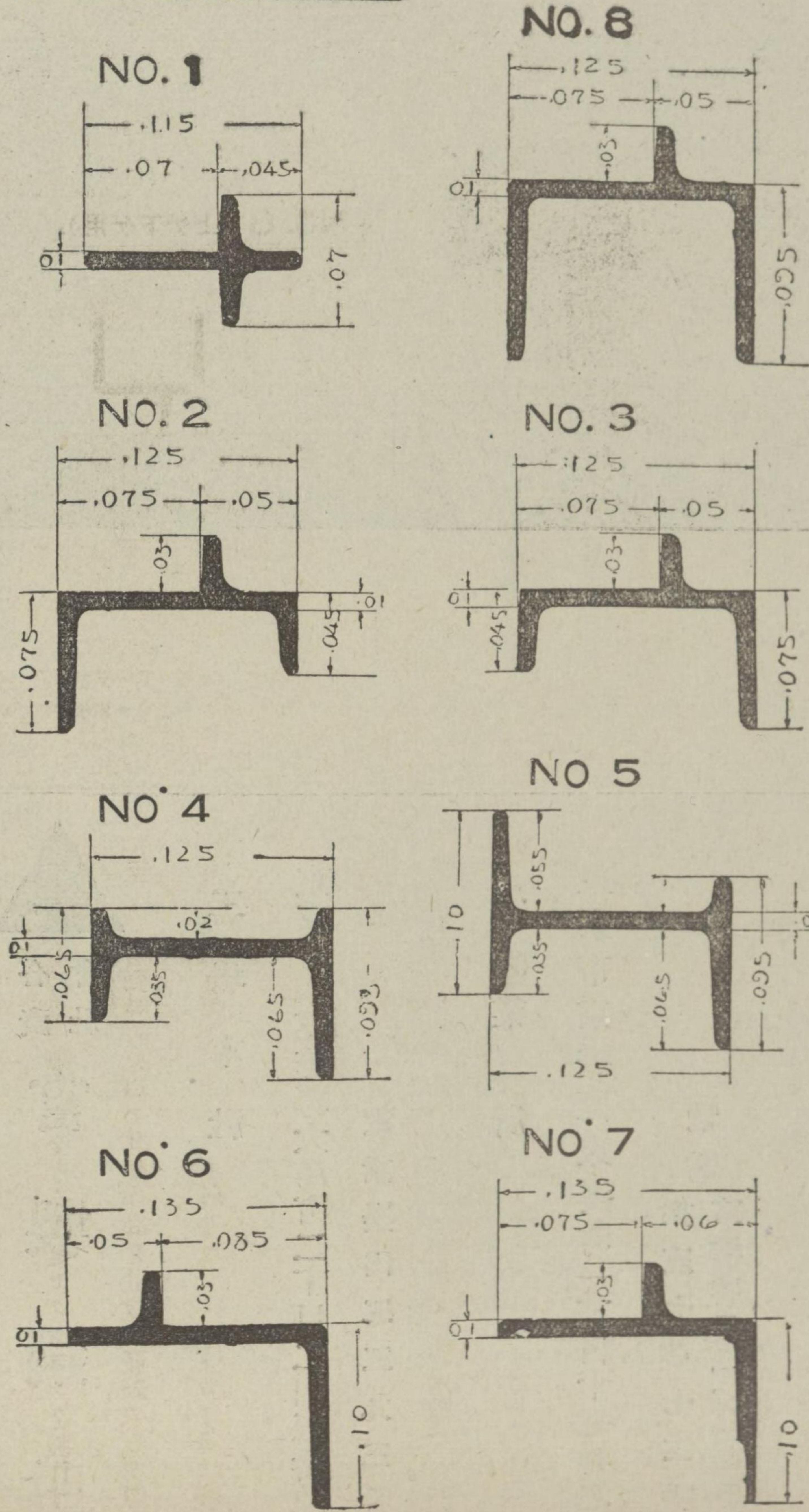
東京鋼鐵製作所製作



窓枠用鋼材断面及寸法

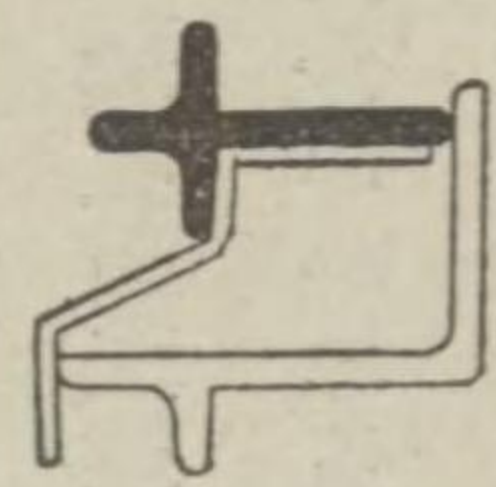
組立及取付ノ一例

(廻轉欄間附兩開窓縦斷圖面)



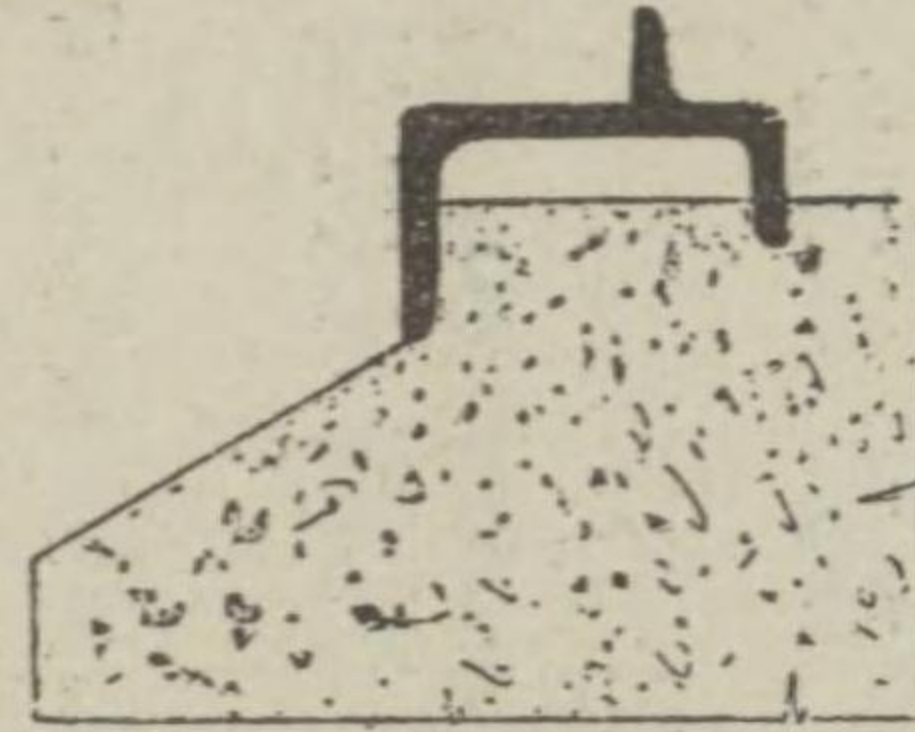
各セクション用途概要ノ説明及部分組合セノ一例 (括弧内ノ名稱ハ略稱)

NO. 1 (中骨)



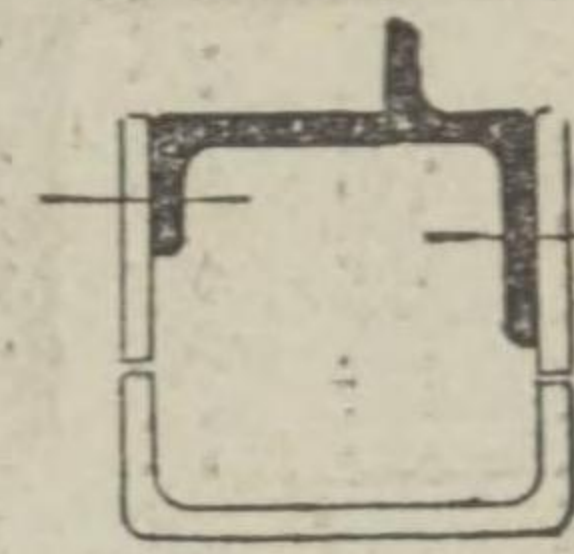
一般窓枠中骨ニ使用シ
又折曲鐵板ト綴合シテ廻轉用ニモ使用
スルコトアリ

NO. 2 (外パテ)

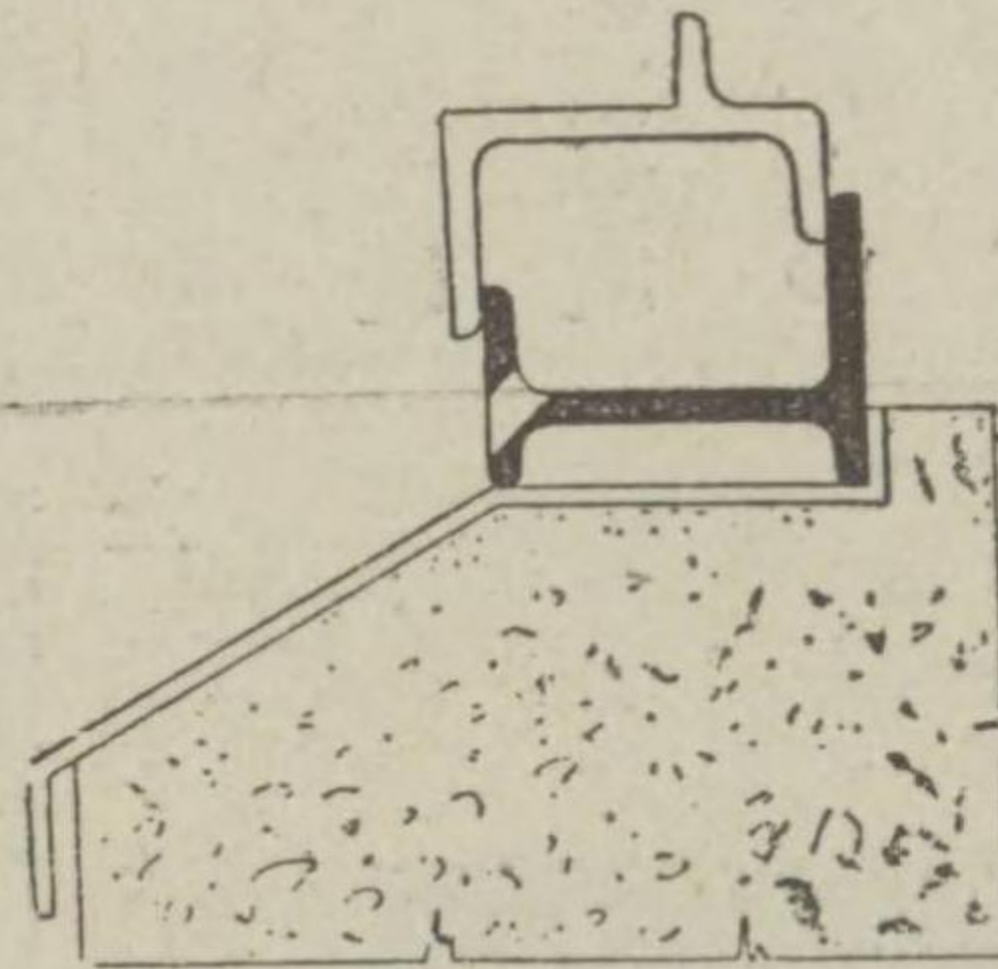


兩者共ニ儀殺シ窓ノ窓椽並ニ開窓ノ外椽ニ專ラ使用シ時トシテ No. 4 セク
ショント組合ハシテ廻轉開閉ニ使用スルコトアリ又折曲鐵板ト綴合シテ防火
鐵扉ノ柱トスルコトアリ

NO. 3 (内パテ)

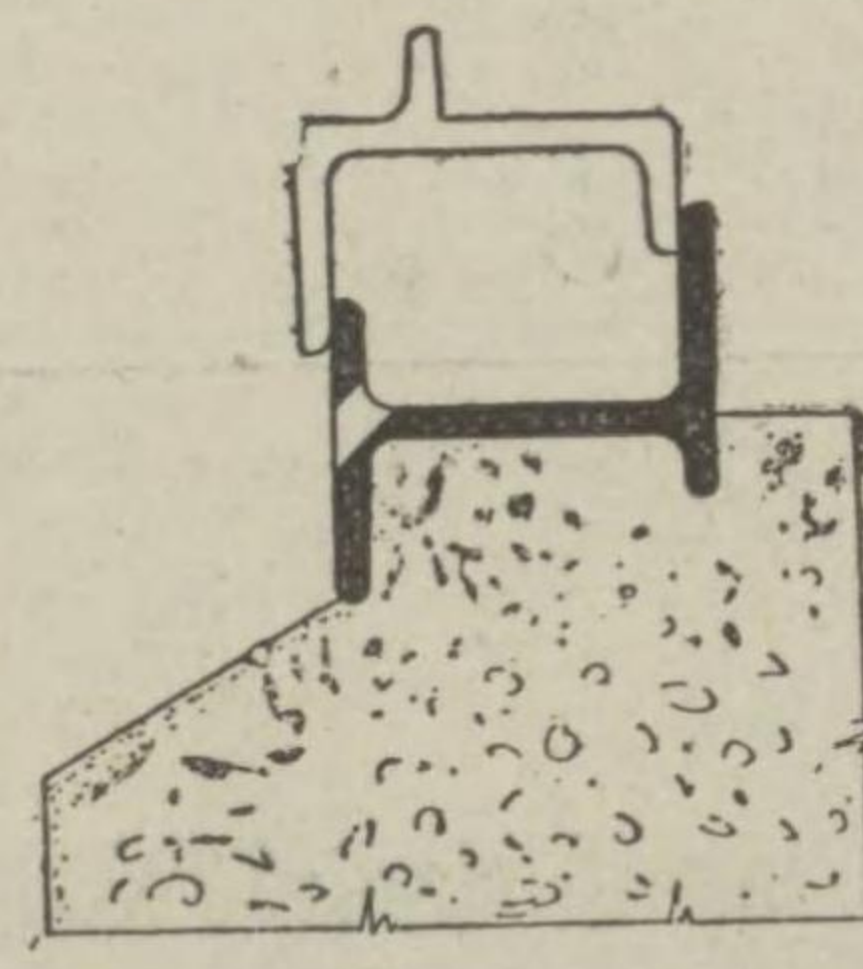


NO. 4 (舊工型)



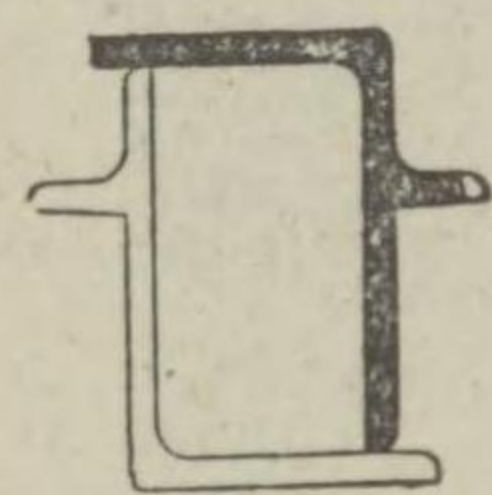
底部ニ皿板ヲ附シタル比較的美術建
築ノ開窓外枠ニ使用ス

NO. 5 (新工型)



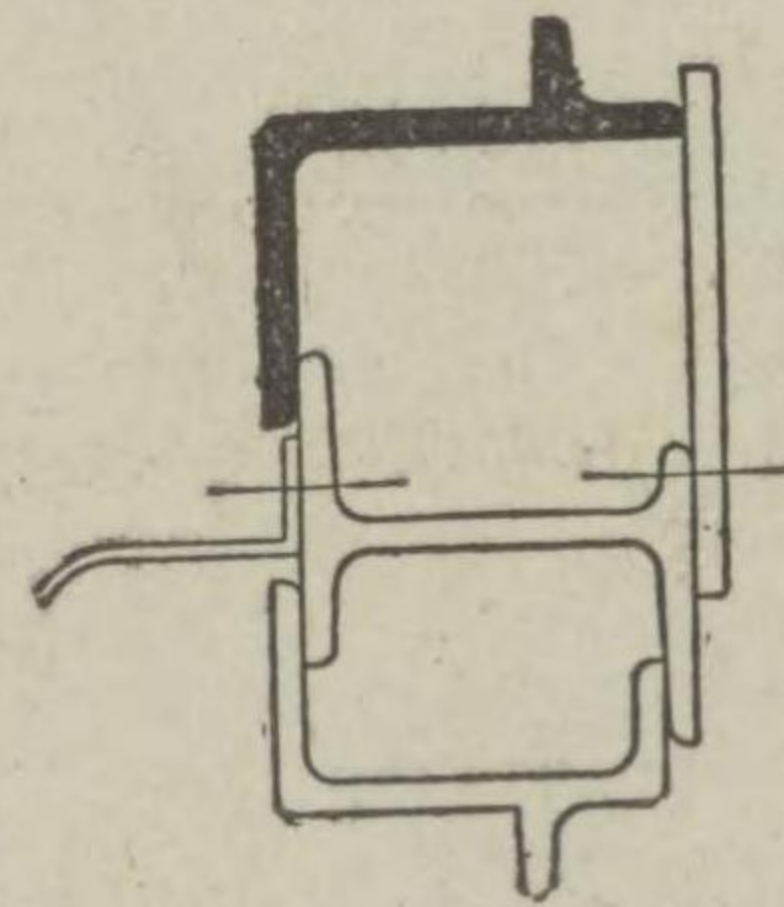
底部ヲ其儘コンクリートノ中ニ埋込
ミタル開窓外枠ニ用ヒラレ専ラ倉庫
學校等ノ簡單ナル建物ニ使用ス

NO. 7 (廻轉内パテ)

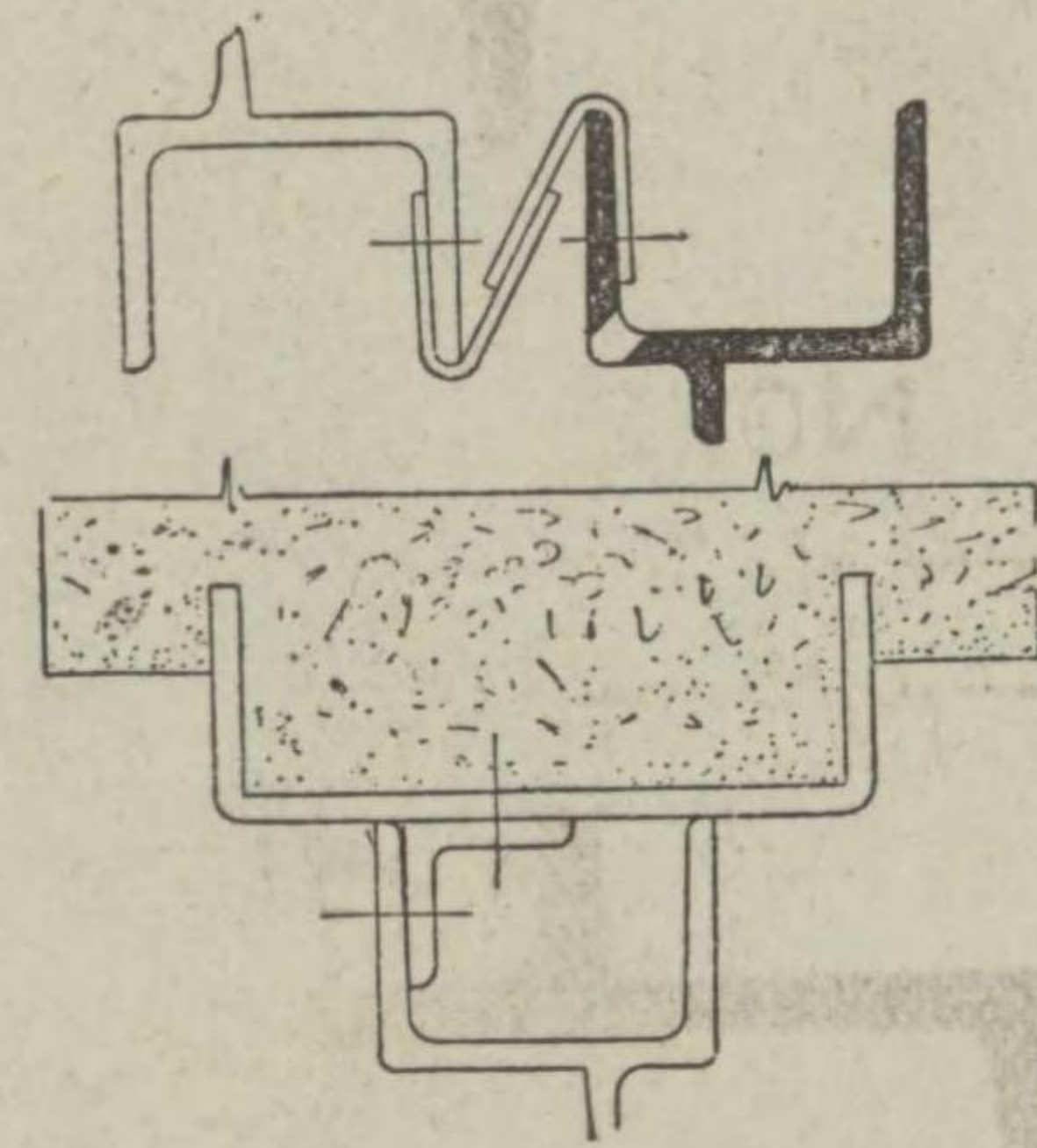


簡單ナル建築ノ兩開窓ノ合せ目ニ使
用ス又 No. 4 及 No. 5 ト組合シテ
廻轉開閉ノ上下部ニ使用ス

NO. 6 (廻轉外パテ)



NO. 8 (上ゲ下ゲ用)



上ゲ下ゲ用以外ニ大窓ノアーチ型ト
ナシ足ヲ外側ニ向ケテ之レニ鐵板ヲ
附シテ使用ス

弊所製品ノ眞價

多年苦心の結果、漸く完全なる壓延セクションを製作す
るに至り、專賣特許を得て其製作品を社會に發表するや忽
ち建築家及大方諸彦の認めらる所となり其の聲價は頓に舉
りました。

而して社會の歡迎を得るに従ひ卑劣にも類似品の製造を
なすものも現はれました而も類似品が多數に現はれたと云
ふのは却て弊社の製品が如何に特長を具備して優良である
かを示す機會を多くした事と存じます。弊社苦心の反影が
斯くも至大であつたかに思ひ至りて轉た痛快を叫ばざるを
得なかつたのであります。弊社は一日たりとも決して現在
に満足するものではありません。更に研究を重ねて江湖の
要求を完全に果したいと努力してをります。

合資會社

東京鋼鐵製作所

東京府南葛飾郡大島町三丁目三十六番地

電話本所三七八九番

三越呉服店の

和洋家具

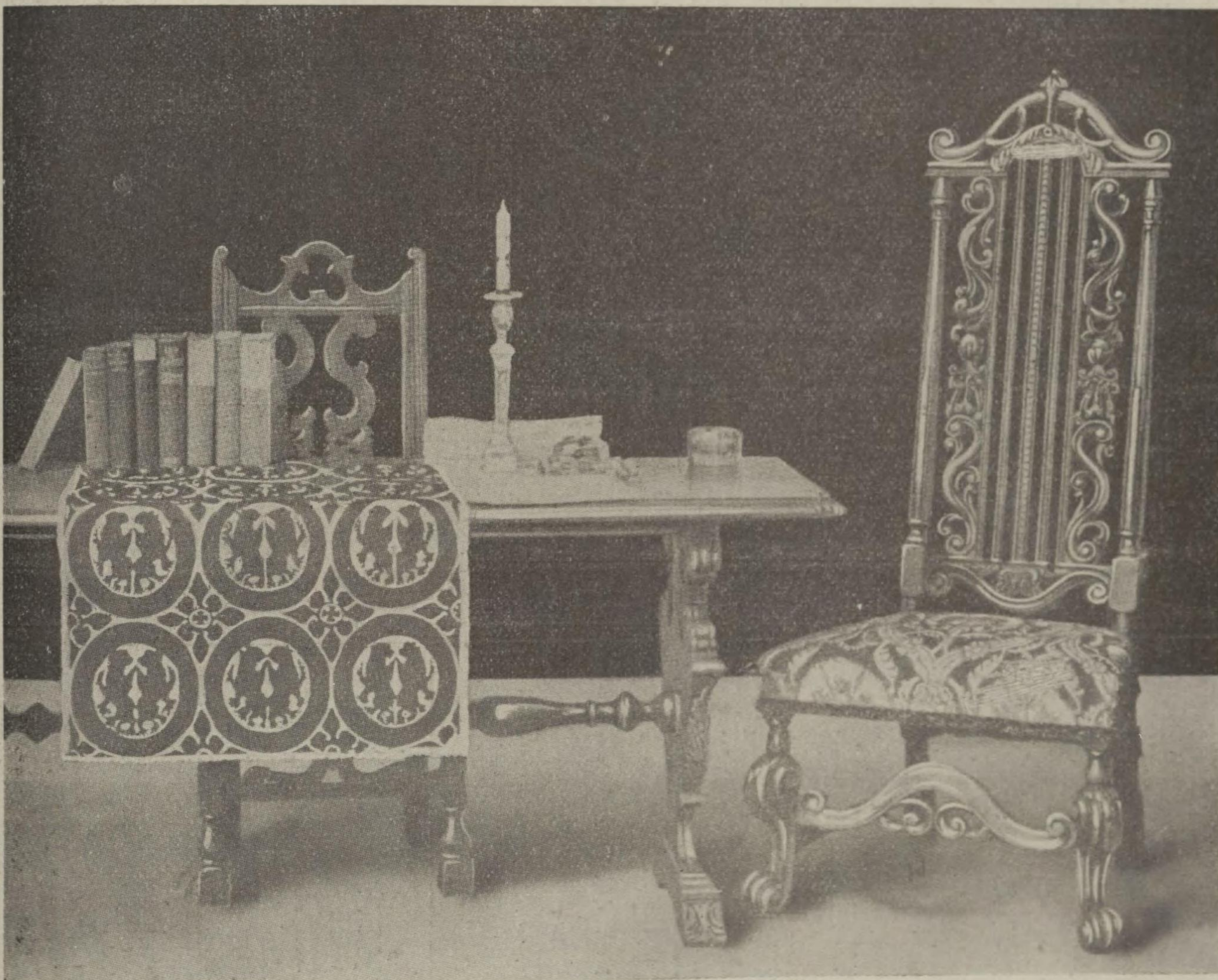
△家具賣場の専屬工場

家具は使用者の趣味の表現でありますから、時として既成品にてはお間に合ひかねることがあります。殊に西洋家具は、家屋の建築様式にも調和しなければなりません。ですから、特に注文を要する場合が多々生じて参ります。此の場合に注文者の意向を十分徹底させるには、直接工場を有して居なければ到底満足のこととは出来ません。

△入念にて優秀なる作品

三越の専屬工場は明治四十二年の創立にかゝり、都下の優秀なる技工、技術者を招聘すると共に徒弟の養成をなす一方、當店技術員を英國倫敦一流の家具會社ウエアリング、アンド、ギロー會社に派し、同會社の技工と共に具さに數年塗法の實際に就きて修得せしめ、同工場に西洋塗工法を傳へてより、多少我が家具界に貢献したるものありと信じます。他方工場内部機械器具其他の設備を整頓し、改善を圖り、年と共に擴張して、木取部、機械工作部、組立仕上部、塗工部、椅子張部、金具裝置部、仕立部の七部に分ち、各々熟練せる技工に得意の技術を揮はせてゐますので、我が工場の製品の聲價頓に揚り、今日では工場の規模と云ひ、技工の數と云ひ、都下有數の大工場として、その製品の入念にして優秀なることと共に、既に同業者間に定評があり

部 一 具 家 齋 書



ます。従つて我が家具賣場の商品は、既成品でも、三越が直接監督する専屬工場で作られるものでありますから、材料の精選は勿論、製作の叮嚀、仕口塗仕上の入念を期し得られ意匠以外は注文と何等變りなき優良品であることを斷言いたします。

目品賣販

和洋家具（日、英、佛、支諸國製の絨氈、緞通、各種裝飾用裂地及び壁紙、フェルト、リノリウム。）電氣機具、其他室内裝飾設備品。

地番七町河駿區橋本市京東

店服呉越三

番四〇四同至番〇〇四手大自 | 話電
番六〇〇四同至番〇〇〇四手大自

(一其)部具家店服呉越三

技工の數と云ひ、都下有數の大工場として、その製品の入念にして優秀なることと共に、既に同業者間に定評があり

三越吳服店の

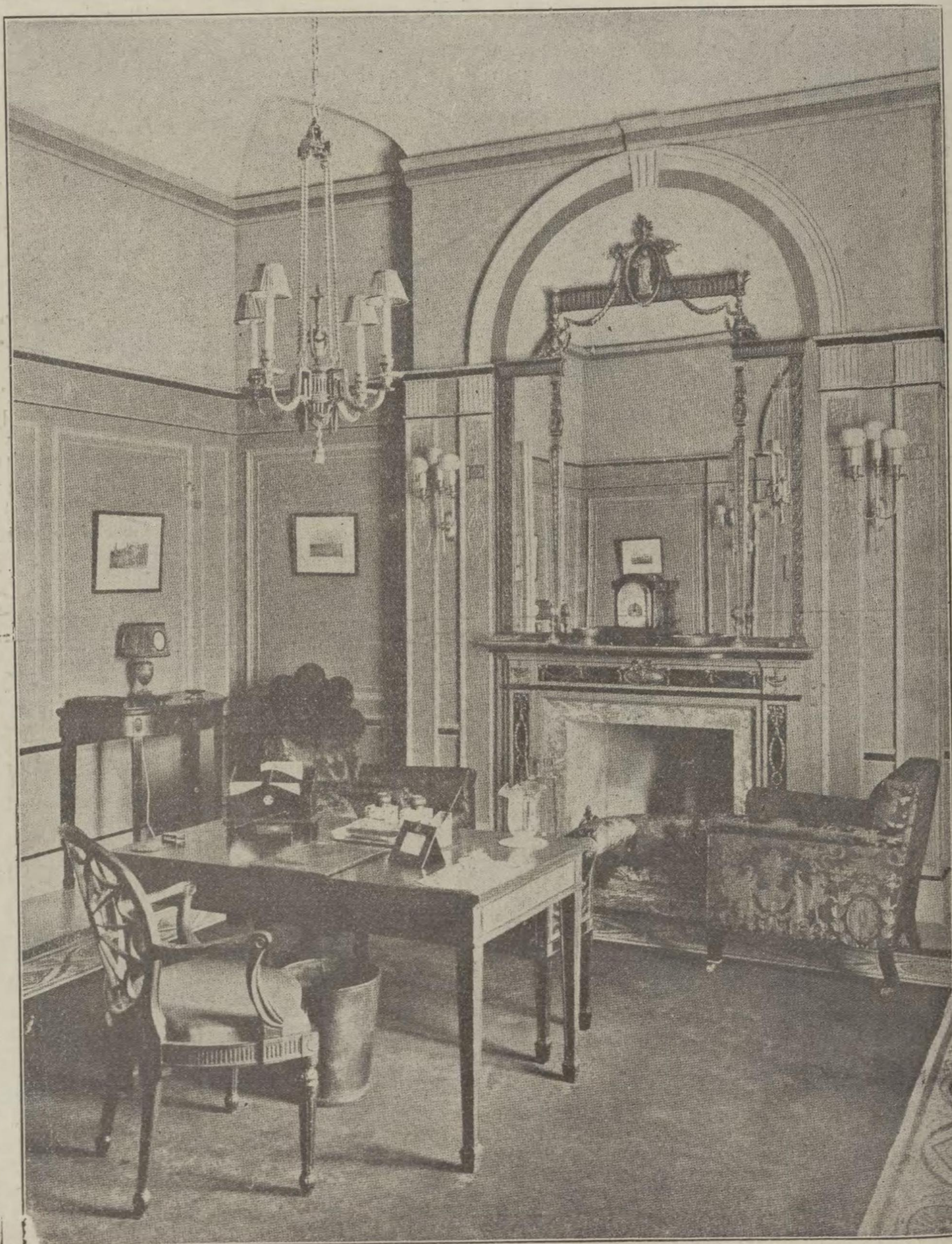
室内裝飾

回裝飾材料品が豊富

建築内部の裝飾又は室内裝飾は住居者なり、註文者なり
の趣味嗜好の表現であらねばなりません、この趣味嗜好
に投じて、満足を得るには、室内裝飾品の材料が充分豊富
になくはなりません。三越の賣場には、日、英、支の絨
氈、緞通、日、英、佛の裝飾用裂地、英、米、佛、獨、白の
壁紙等在荷の豊富なことは都下第一であります。且つ價格
至つて低廉であります。又日、支の緞通、絨氈、裝飾用裂
地の如きは註文者のお好みに應じて如何様にも製作調進
いたします。

回無料で依頼に應ずる設計部

註文御依頼者が如何に豊かな想像力と創案をお持ちにな
つてをりましても、之を實際に具象化したしすには、專
門意匠家の力に俟たねばなりません。そこで、三越の家具
裝飾部には、註文御依頼者の命に従ひまして、建築内部裝
飾の設計や之による製圖を無料でいたす設計部が御座いま
す。設計部は常に各國の斬新な裝飾は勿論、東西古今の裝
飾文様の變遷の跡を研究すると共に、同部の優秀なる技術
家を遠く歐米に派遣してその流行を視察して歸らしめ、絶
えず時代の推移に順應するやうに努めて居ります。微力な
がら我が裝飾界に多少の刺戟を與へて來た積りであります



營業課目

諸建築内部の裝飾、造作工事、
屋内電氣諸工事、其他諸工事
の設計及び請負

三越吳服店

東京市日本橋區駿河町七番地

電話 大手自四〇〇番至同四〇四番
大手四〇〇〇番至同四〇〇六番

三越吳服店家具部(其二)

宮澤の家具と装飾

現代文化生活様式の表象化

宮澤工作所の盛況

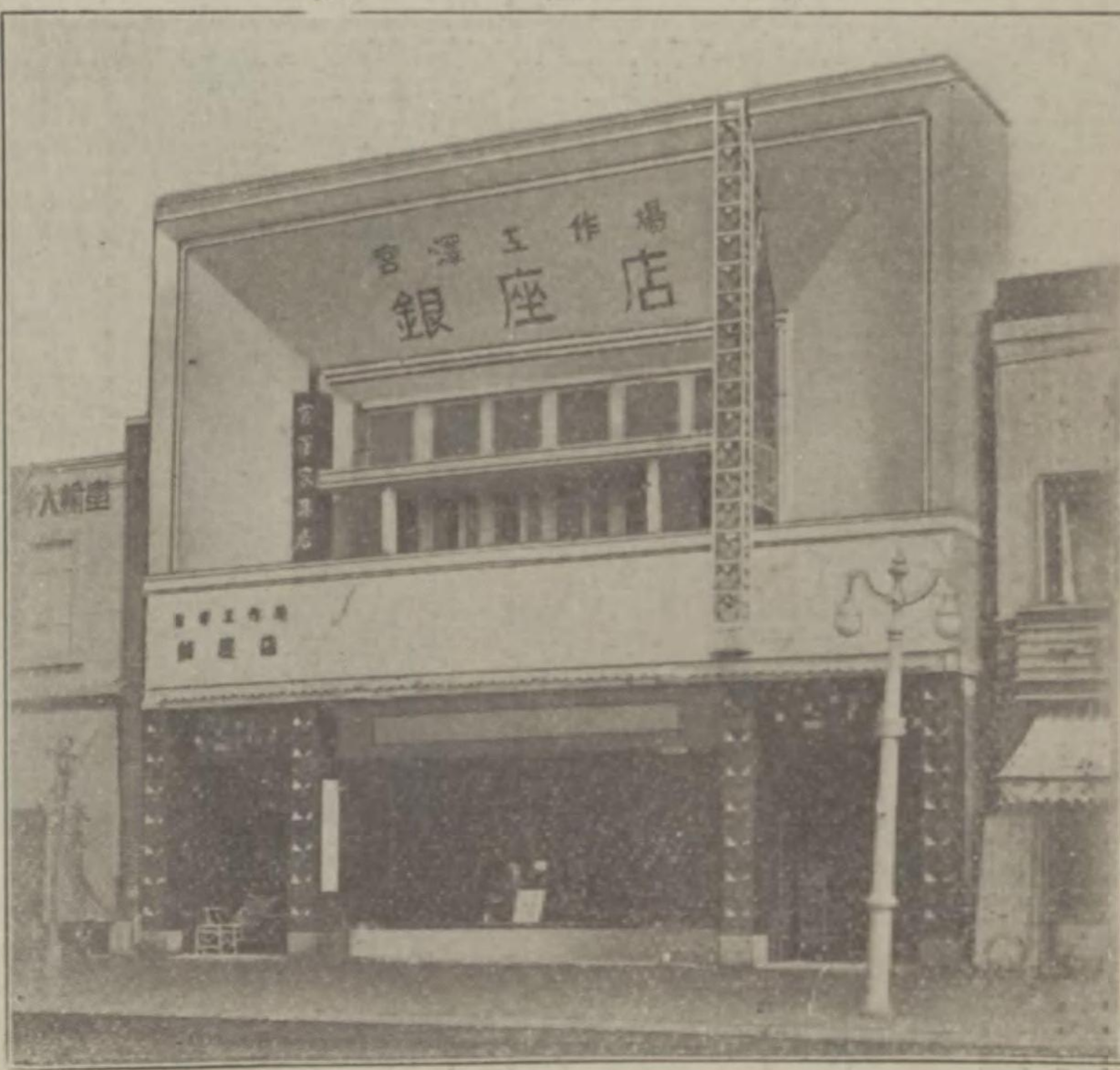
高尚なる日本趣味と最新歐米文化の一致する處！ 其れは我が銀座であります。現代文化情調の流れ一番濃い處！其れも又銀座であらねばなりません。新時代生活の反映が帝都復興建築の様式に多大なる刺戟を與へつつあると同時に其の内部に配置せる家具室内装飾に非常なる變化を波及せしめつつあるのであります。即ち是等現代に於ける粹が我が銀座地帯にあることは一般に認むる處であります。文化生活様式を其の家具室内装飾に據りて遺憾なく表象化せる店舗の存在は又大に意義ある事ではありますまいか。

銀座のメン、ライン新橋を渡つて右の側銀座尾張町交又點の程近き尾張町二丁目二十番地に大店舗を有する宮澤工作所銀座店は實に其れなのであります。宮澤工作所は大正八年の創立宮澤節一氏の獨立經營にて漸次現在の盛況を見るに到つたのであります。あの J O A K にて其の感じを新たにした愛宕山の近く愛宕町二丁目十四番地の工場營業所は其の敷地數百有餘坪を有し場内には新式機械十數臺を日夜一齊に運轉し蓄藏場から運ばれたる多數の天然乾燥材は斯道に優秀なる技術者の下に八十餘人の熟練職工。四十餘名の徒弟の手によつて我が國の風俗習慣趣味等に合致する所謂新生活様式の家具となり各方面の需要に應じて居るのであります。殊に同氏は從來殆んど大工及建具職の手になりし室内造作腰羽目建具類の製作に着眼し此處に嶄新なる機械を應用し以て專屬家具工を指導督勵し製作に當らしめし結果指物職獨特の細部加工仕上に至る迄從來其他に見ざる成績を收め得しは勿論時間の短縮價格の低廉等に一大紀元を開き得しは蓋し同氏不斷の奮闘努力による賜と信ず。營業部では二十餘名の店員が官内省始め諸官省銀行會社等に各々其の得意先の御高命の爲め奉仕的活躍をされて居ります。殊に昨秋焼失せる帝國議會議事堂再建築に際し其の内部に配置された家具室内装飾一切の仕事を請負短時日の期

間で完全に納入の責任を果たし主務官廳よりは特に感謝状を下渡された如き如何に同工作所の規模の擴大設備完全亦其機能の整然とせるは一人所主の名譽のみならず我が家具界の大なる誇りとする處であります。君は信州に生れ幼少より獨立獨行の氣に富み且剛氣不屈不撓郷を出でて數多の艱苦と闘い多大の苦業を積み事に處しては周到なる用意と果斷獨立の精神とは製品の優良なると相俟つて顧客より多大の信用を博し益々業務の確立を見るに到つたのであります。今や現代人の痛切に熱望する處は凡ゆる事業に對する能率増進でありませう。理想的、近代的として日に月に愛用を漸増しつつある、吾が宮澤の家具が其の創業の日猶ほ淺きに不拘愈々品質、形狀、價格に多大の好評を持續しつつある所以のものは蓋し各位方が宮澤の家具を愛用しここに目的を達し満足するからで宮澤工作所の以て密かに誇とする



銀座店



所以であると謂ふべきであります。家具装飾にもレディメイドの時代が來ました先づ銀座の店へ」と宮澤工作所の營業案内書に説明されてあります通り。世界的店頭商業の模範地帯に名實共に兼備された吾が宮澤工作所銀座店の今後の使命や大にして亦頗る意義あるものであります。帝都復興は遅々として抄らず今日君の手腕に待つ處多きは言を待たざる處であります。折角自重して大にしては邦家の爲め小にしては一家文化生活改善の爲め益々自重奮闘努力せられん事を切望してやまない次第であります。

東京市芝區愛宕町二丁目十四番地

宮澤工作所

電話青山三六四一番
電話銀座五六一四番

支店

東京市銀座

宮澤工作所銀座店

電話銀座二〇四六番

ます殊に昨秋焼失せる帝國議會議事堂再建築に際し其の内部に配置された家具室内裝飾一切の仕事を請負短時日の期

斯界の權威

日本樂器會社製の

◇木工製品と

◇山葉ベニヤ板

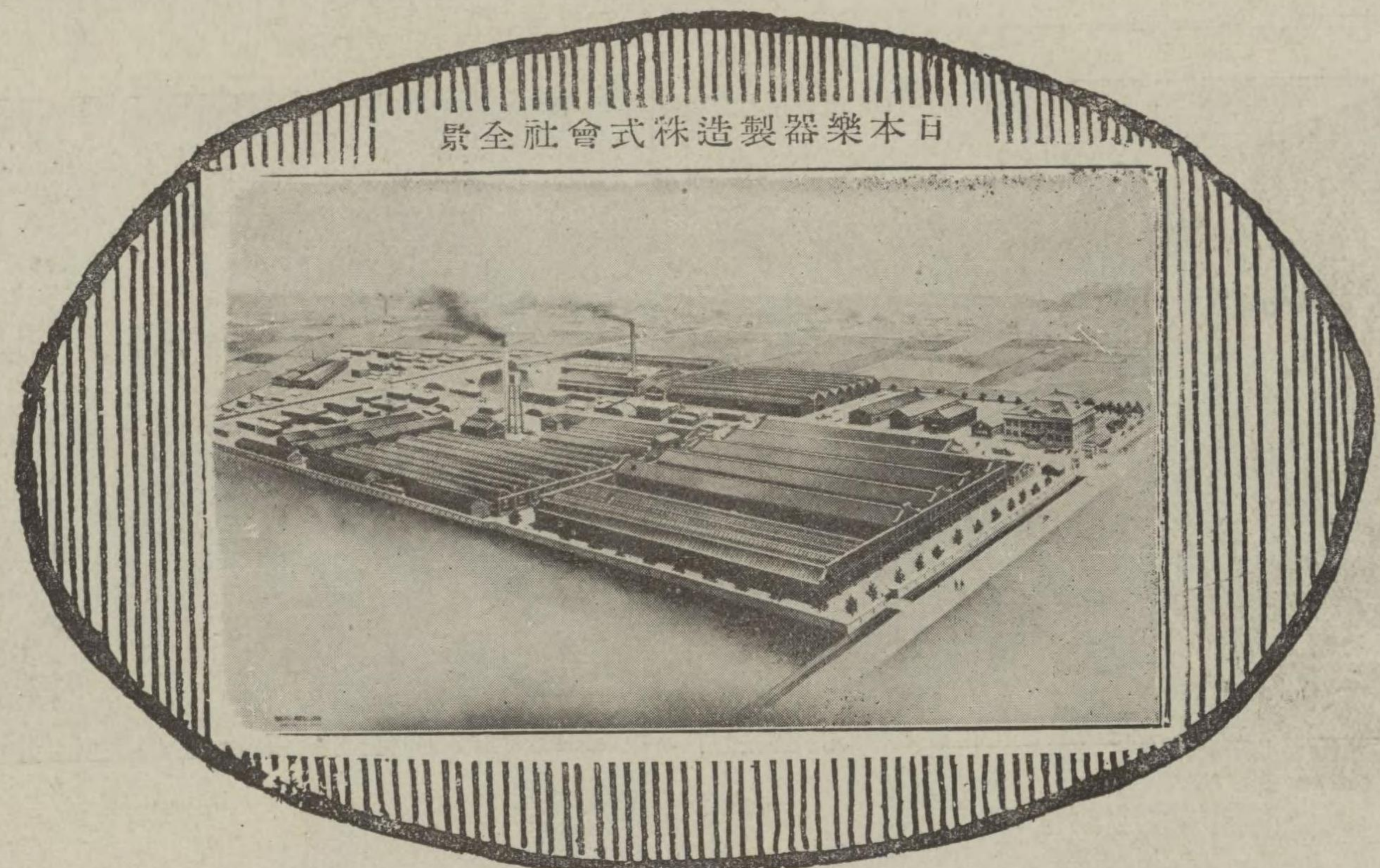
當社は明治三十年の創立にして、今や三百四十八萬圓の資本と、二千有餘の熟練従業員とを擁し、時代の要求に適應の新設備の下に、樂器、玩具、木工品、ベニヤ板、プロペラー等幾多製品的大量生産に従事しつゝありて、之れが年産額八百萬圓を計上し、内外各要地にある支店、出張所、賣店及特約店により、廣く一般の需要に應じつゝあり。特に晩近、帝都復興建築の進展に伴ひ、弊社の木工製品、山葉ベニヤの需要俄然として激増し、其の製作に日も猶足らざるの盛況にして今之れが主なる用途を擧ぐれば左の如し。

木工製品

和洋家具、ドア、事務用具、印刷用具
電信電話用函其他木工品一切

山葉ベニヤ板

家具、建築用、車輛船舶用、飛行機用、
製圖板用、日本間用天井板、床地用其他



日本樂器製造株式會社全景

静岡縣濱松市中澤町

日本樂器製造株式會社

電話長二四、四八、四九二

東京支店

東京市京橋區竹川町

電話長二八二六
銀座長二二〇六、二二九一
長二二〇〇、二二二一

大阪支店

大阪市西區北堀江上通り

電話長一〇七三、一〇七四
新町長二九〇九

濱松工場

静岡縣濱松市中澤町

電話長二四、四八、四九二

横濱工場

横濱市青木町鶴屋町

電話本局長一三九〇

釧路分工場

北海道釧路市茂尻矢

電話長二六二

出張所及賣店

東京市神田、神樂坂。横濱、名古屋、
濱松、神戸、大阪市平野町、福岡、
大連、奉天、
其他重要都市に特約店あり

宮澤工作所銀座店
電話銀座二〇四六番

大丸吳服店の家具

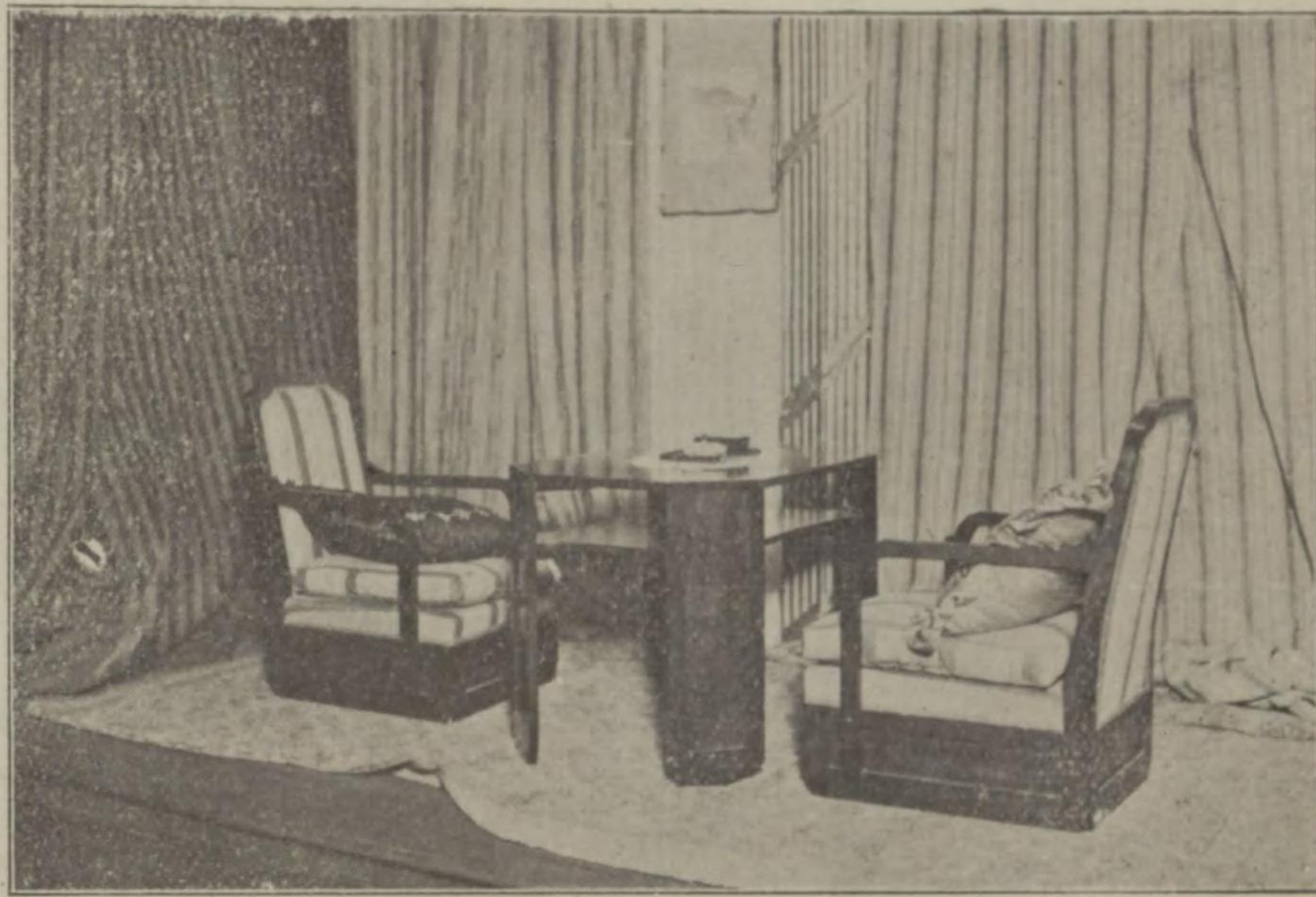
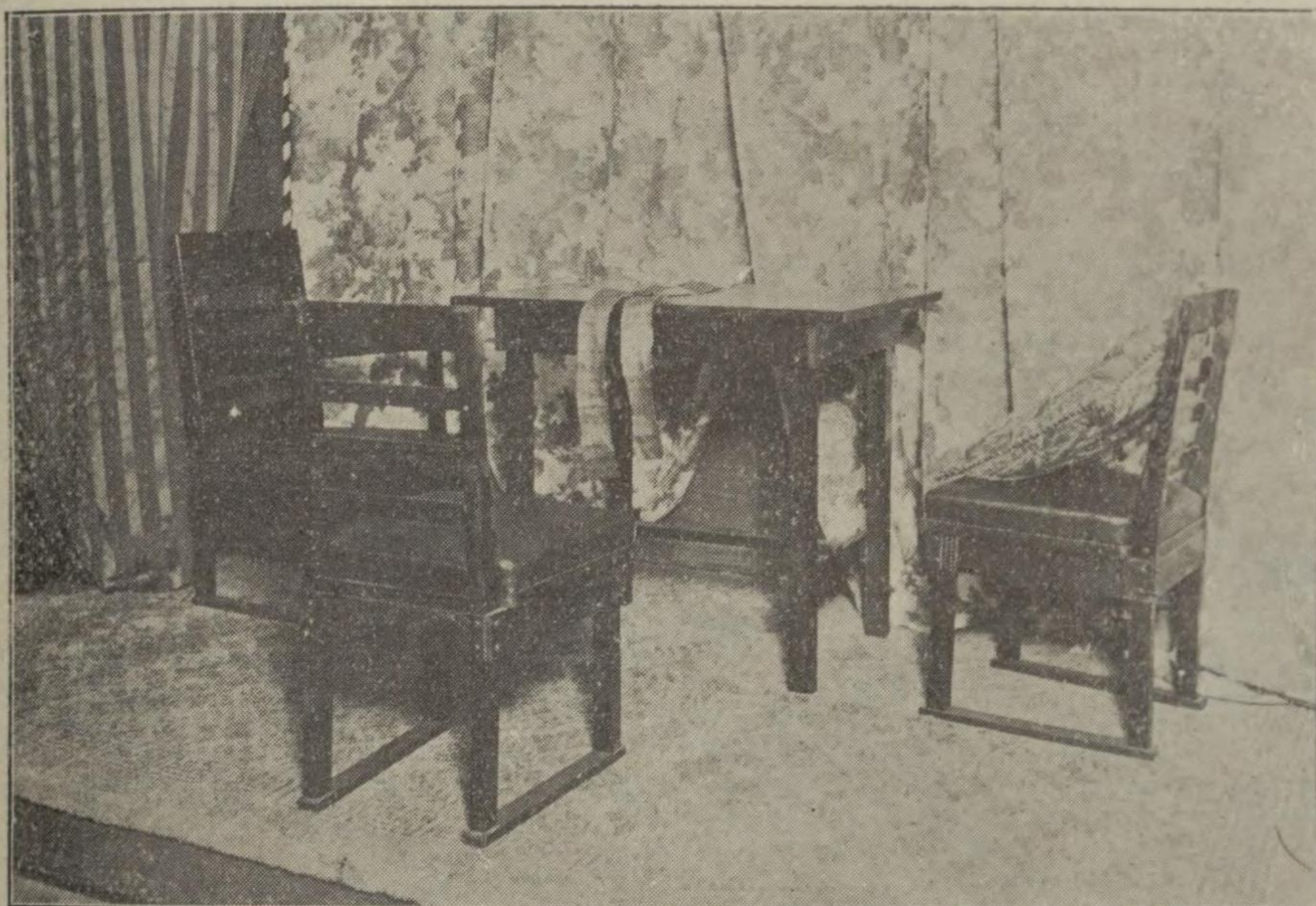
昨秋増築竣工以来名實共に東洋一の理想的百貨店となれる大丸吳服店は鋭意各部の擴張並に充實に其實績を擧げつつあつたが殊に洋家具部の如きは目覺しき發展を遂げ關西に於ける斯界の權威とまで目されるに至つたのである、

○商品項目 卓子 椅子 戸棚 洋服箆笥 木、鐵製寢臺 籐製家具類一式 官公衙什器家具 銀行會社什器家具 商店用家具 ウィンドー ショウケース類 住宅家具一式 其他 敷物 マット類 卓子掛 クツション 椅子 張布裂地 カーテン布裂地 壁紙類

○設計部 當部には實地に經驗の深い優秀の設計技師數名が最も熟練せる手腕を以て嶄新にして迅速に且懇切丁寧に御注文者の御需に應じ常に絶大なる御満足と與へて居る。

○直營工場 を港區市岡元町に設け技術優秀なる職工が精巧なる木工機械を以て乾燥せる材料を豊富に持ち多量の注文にも迅速に應じ得るの機能を有して居る

○販賣場 は心齋橋大丸吳服店四階の北半分を占め他の百貨店等に見ざるモデルルームの設備をなし常に會心の作品を陳列し同業者間よりも常に意匠と技術の目標とされて居る、掲載の寫眞は最近同部で催されたる簡易セット陳列會出品の一つで洋家具と云へば高價なもの或は特權階級のものと思はれたものが斯くすれば最も安價で而かも裝飾的價値のあるものが出來ると云ふ主意の下に企てられたる催しであつて洋家具を一般化する即ち庶民化する方法として全く斯界に先鞭をつけたものと云ふべきであつて如何に同部が時代の風潮に留意しつゝあるか知られるのである、又一方高級家具の製作に至つては是又他の追従を許さぬ點であつて最近大丸の大阪の新府廳の主



要家具は全部同工場の製作に成り而も嚴重なる監督の下に完全に納品し得た事實は同部の榮譽と共に其實力を確實に立證し得て盡せりと云ふべし。

○注文の仕方 住宅新築の時或は洋家具を必要とせらるゝ時家屋を改造さるゝ時先づ第一に設計部に就て相談すべきであつて同部は懇切に御相談相手となるでせう、同部には各専門家が居りますからどんな御意向のものでも必ず御満足さるゝ様な設計が出來ます、而かも設計圖は極めて平易にどんな素人の方にも分り易い様に書いてありますからさながら實物に當つて御相談なさると同様の感があることと思ひます、見積りは最も低廉で而かも確實であります。



大丸吳服店

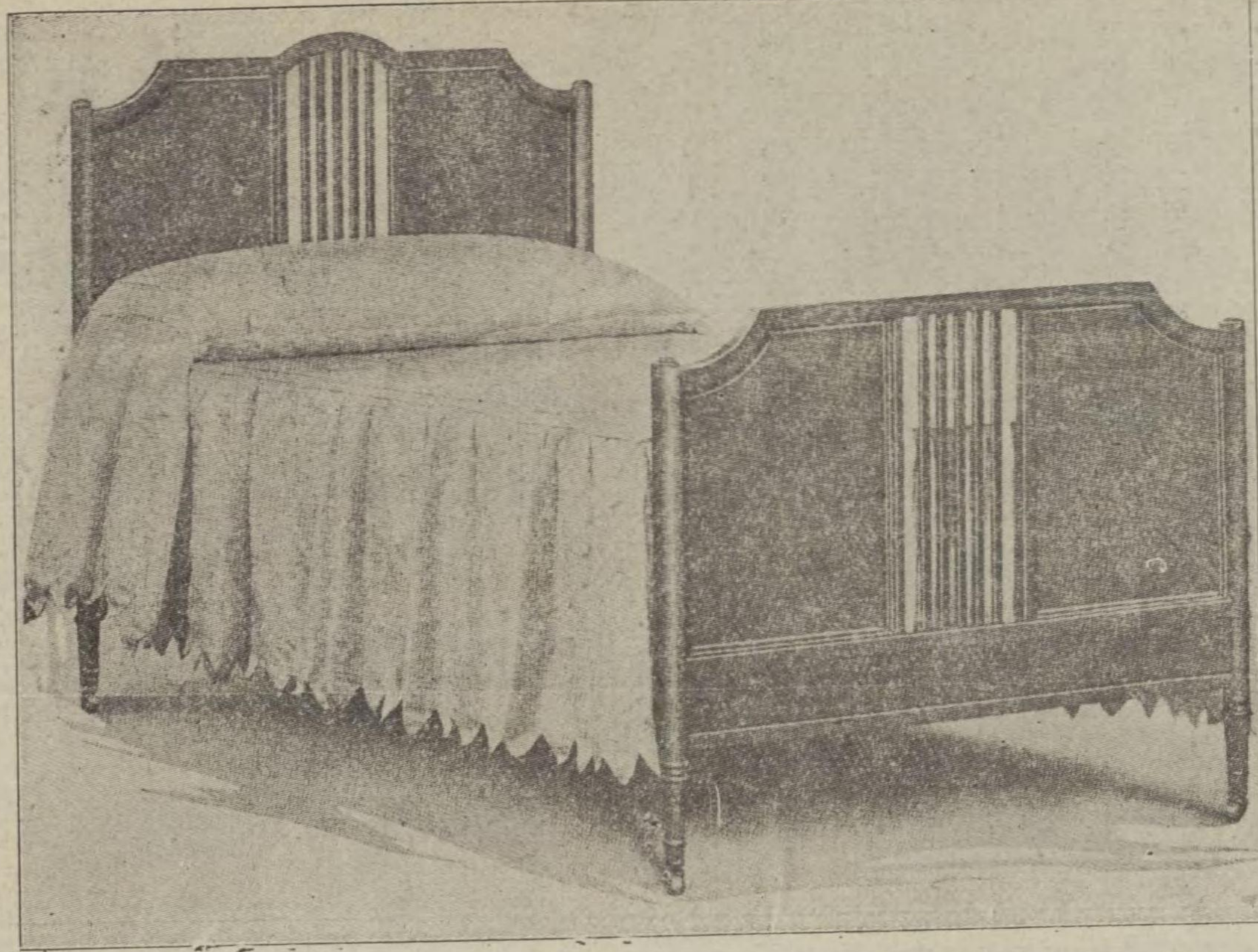
大阪心齋橋

洋家具部

代表電話南八二番

大阪市港區市岡元町

工場 大丸吳服店家具製作所



シモンズベッド特約店
英國製寢臺大販賣
當店特製木製寢臺
各種寢臺

歐風家具製造
室內裝飾一式
英米式玉突臺敷物
圖案設計及製造販賣



宮內省御用達

大野屋岩本商店 合會名社

東京市芝區愛宕下一丁目一番地

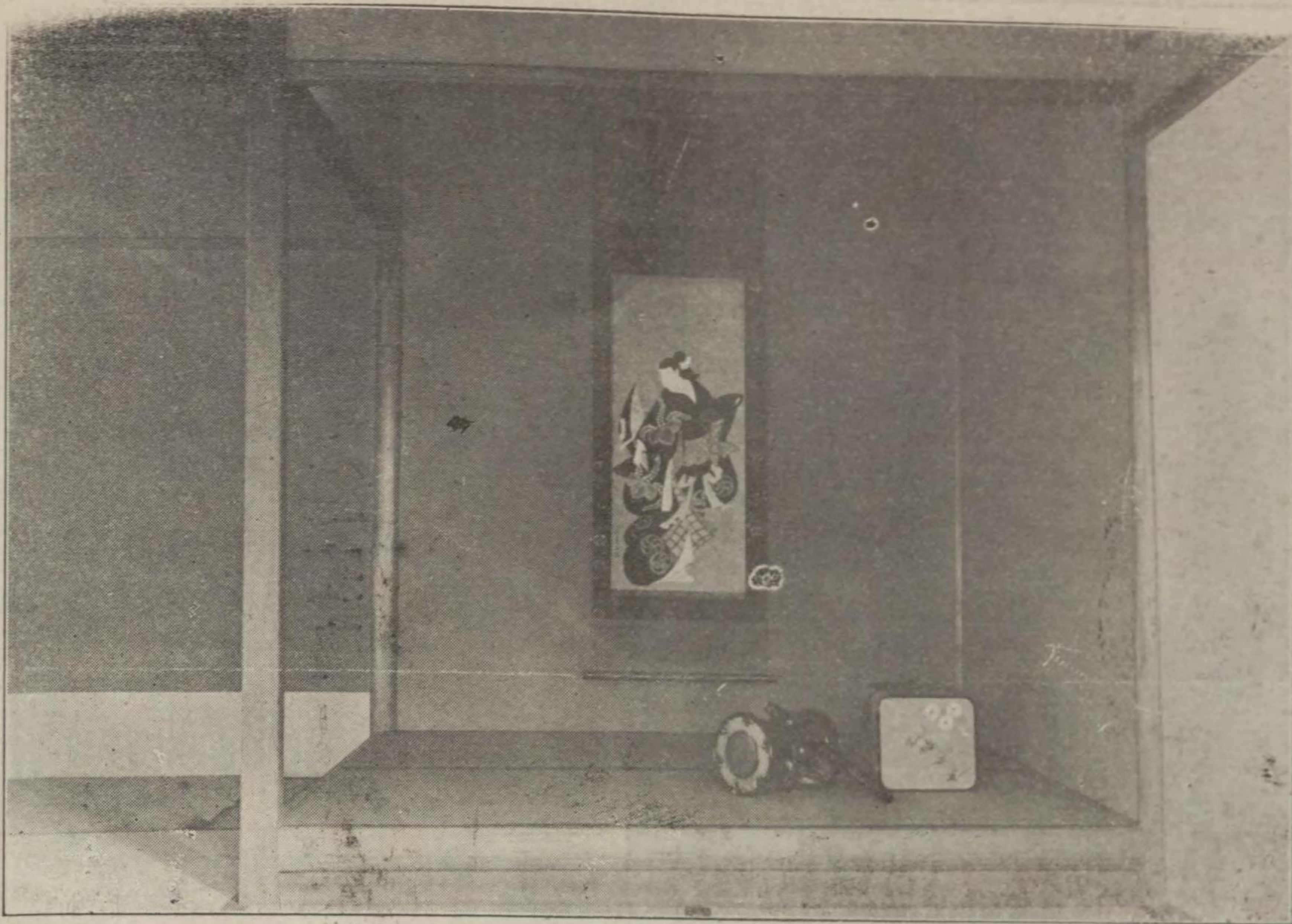
電話銀座 5.594。7.194 番
振替口座東京 二〇三一番

岩本商店

知られるのである、又一方高級家具の製作に至つては是
又他の追従を許さぬ點であつて最近大大阪の新府廳の主

宮崎タンスの 家具と装飾

本店客間之一



本店婦人客間ノ一



- ◎婚儀道具
- ◎室内装飾
- ◎漆器蒔繪
- ◎指物工藝品
- ◎名工贈答品
- ◎箆笥各種



平安堂

本店 京都市夷川通堺町角 宮崎婚儀道具店

電上 一三〇番
四六七番

支店 大阪市高麗橋壹丁目

支店 宮崎婚儀道具店大阪支店

電本二四四一番



大阪支店

宮崎婚儀道具店

家具

を始めレースカーテン、ブラインド等を御好みに應じて、品物の選擇とか御値段の點に就いて、充分御氣に召す様に



家具

最近百貨店やソーダファンテンが、各所に設けられて硝子ケースとか陳列棚の類が多方面に需要される様になりましたので、弊所は新生面を開拓する爲、特に此方面に意を凝らし、附屬品の金物や硝子、大理石等の配合に注意して大方の賞讃を博して居ります。

銀行、會社や住宅向の家具に就ては使用者の立場になつて優美にして堅牢且つ價格低廉を旨として製作して居ります。

重役室家具



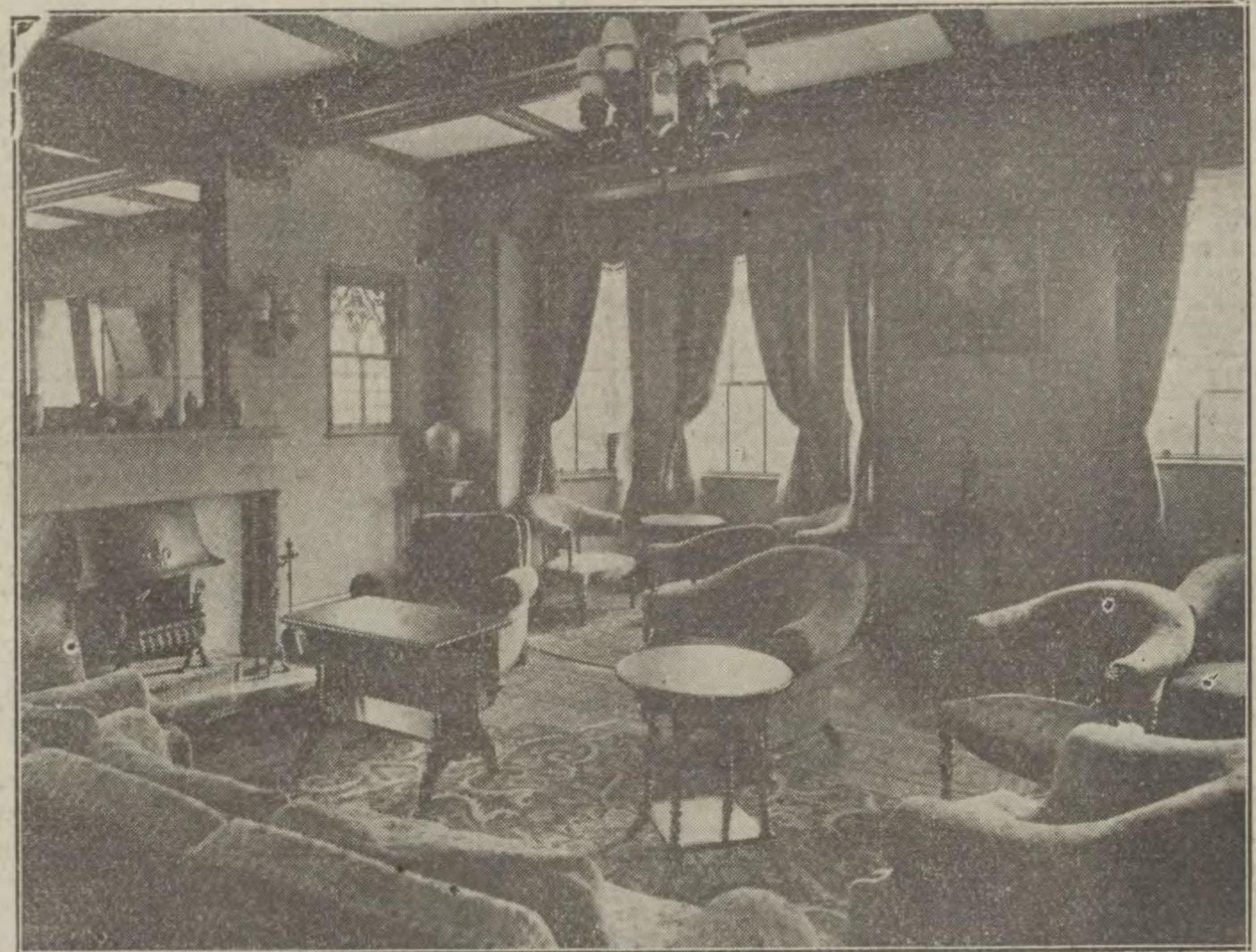
すが、總て使用材料を精選して外國製品に劣らぬ優良品を造ると同時に、一般向の普通品を多量に生産すべく百餘名の従業員は機械の力を借りて舊の長所を採り新しき智識を吸収して、不斷の努力を續けて居ります。

裝飾

京都の製織家と連絡して、各種の緞子、タツプス類を取寄せて、外來品に優る裂地を用意して居りますから、窓掛

を始めレースカーテン、ブラインド等を御好みに應じて、品物の選擇とか御値段の點に就いて、充分御氣に召す様に調製いたします。

住宅客室家具裝飾



色合を最も尊ばれる緞通や、リノリウム、壁紙も夫々専門の係員に依つて御希望通りに御用命を承はります。

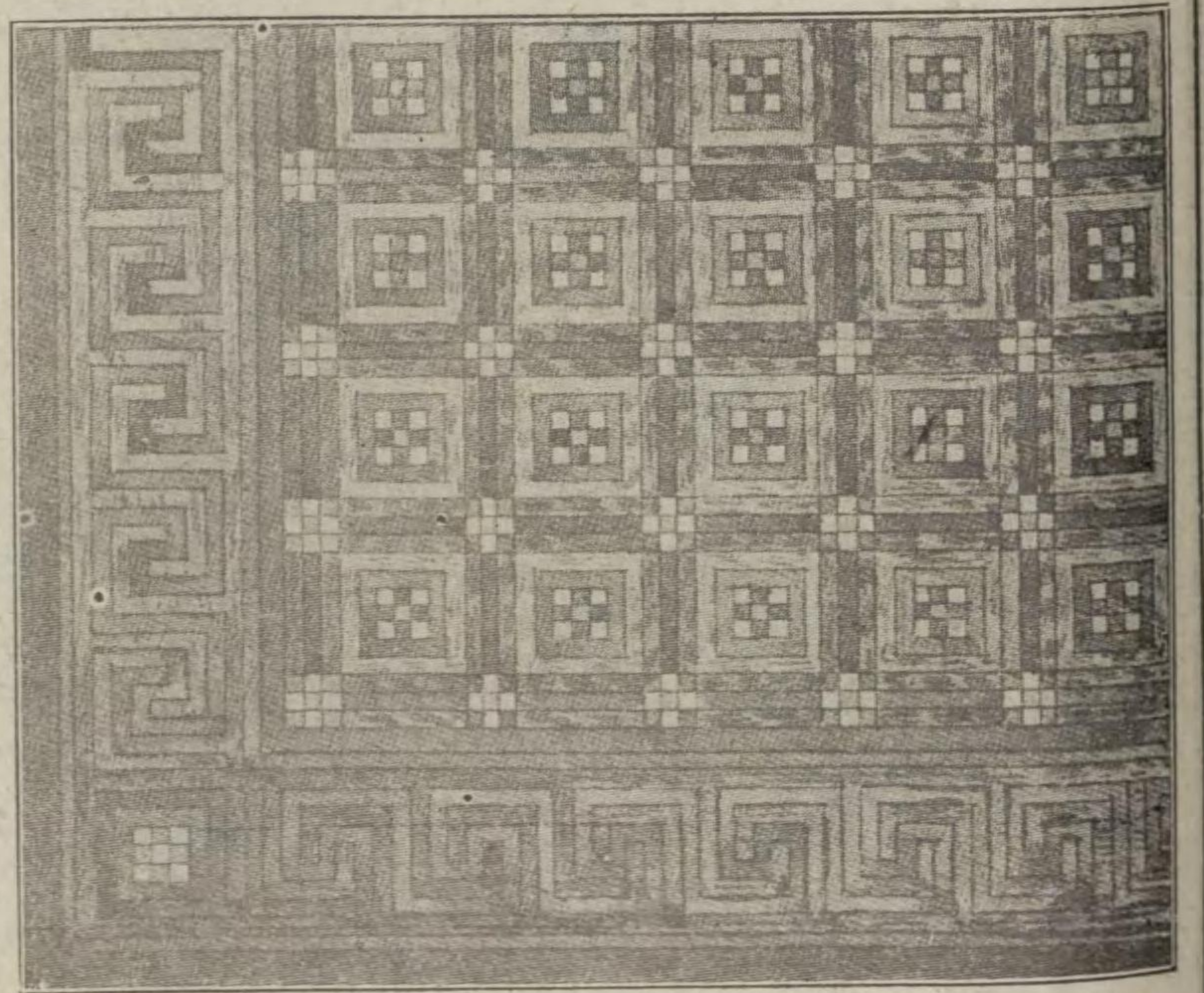
寄木

寄木は建築の美觀と密接な關係をもつて居りますが、從來の方法では不備の點が多くて、寒暖に對する力が薄弱な爲、甚しいのになると單に薄板を並べたに過ぎぬ等と、非難さるる向も御座いました。

寄木として眞の使命を果すには、野床の上に、米杉のやうな比較的柔軟な板を下張する必要があります。

糊も粘着力が強く濕氣に耐へる特種のものを使用せねば剝脱する怖れがありますので、弊所は多年の經驗に鑑みて之等の點を研究し熟練した職工に依つて完全な寄木を普及したいと思ひます。

寄木



設計 建築のスタイルとか室の廣狹、さては御好みに依り、適當にプランを立てて、家具でも裝飾でも、寄木でも専門的な立場から圖案設計を致します。

御用命下されば何時でも所員を差向けまして御相談に應じますから、御遠慮なく弊所を御利用下さい、又遠近を問はず御照會下さいますれば直ちに御見積を致します。

營業科目

- 一、洋家具一般
- 一、洋室造作
- 一、圖案設計
- 一、窓掛敷物
- 一、建具寄木

工場設備

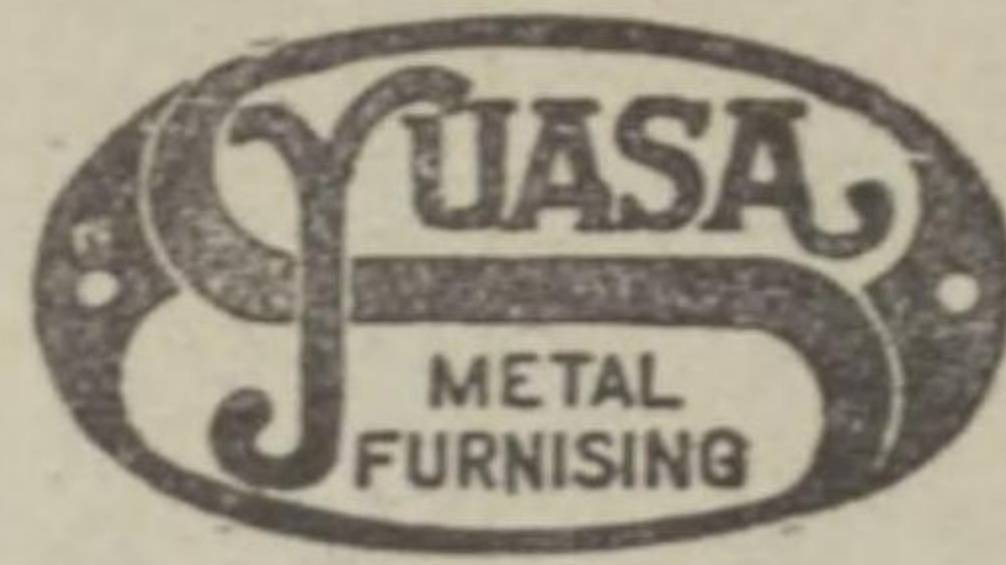
- 一、創業明治四十五年正月
- 一、坪建三百五十七坪
- 一、電動機貳十馬力
- 一、敷地四百七十五坪
- 一、職工百十名

大阪市東淀川區中津町二二八

十三橋南詰

藤井盈次製作所

電話土佐堀一四九番・六七三八番



BRASS. COPPER

HAND RAIL. LATTICE

SHOP FRONT.

ELECTROTECHNICS.

FURNITURE

E. T. C.

建築用眞鍮パイプ

弊社はパイプ業として最も古い歴史を有して居ります。數拾年の長い間に涉りて建設されたる湯淺の信用は將來尙一層の誠意と努力を以て其維持と發達に勉めんとしつゝありませぬ。弊社は安く早くをモットとし何所迄も責任と自信を以て御高需に應じて居ります。常に豊富なる在庫品を有し何時にても御用命を御待ちして居ります。

弊社は製造所であると共に小賣商であります。一本の管でも一枚の板でも悦んで御届け致します。

眞鍮管は重量替により賣買されて居ります。ですから厚さの厚薄により尺當り非常な値段の相違となります。値段は銅の相場により時々變更されますが左に重量表と値増表及大正拾五年八月の値段を掲げてありますから御算出下さい。

七三配合眞鍮管	百斤ニ付	六拾八圓	
砲	金眞鍮管	同	七拾八圓
異	形眞鍮管	同	七拾八圓

普通眞鍮管は七三配合の品を申します。普通定尺は十六呎に造られてあります。

厚さは建築用として七分以下廿一番一吋二分以下廿番一吋七分以下十九番二吋十六番に造られてあります。普通品は約倍の厚さになつて居ります。仕様書にはXS印を御指定願います。

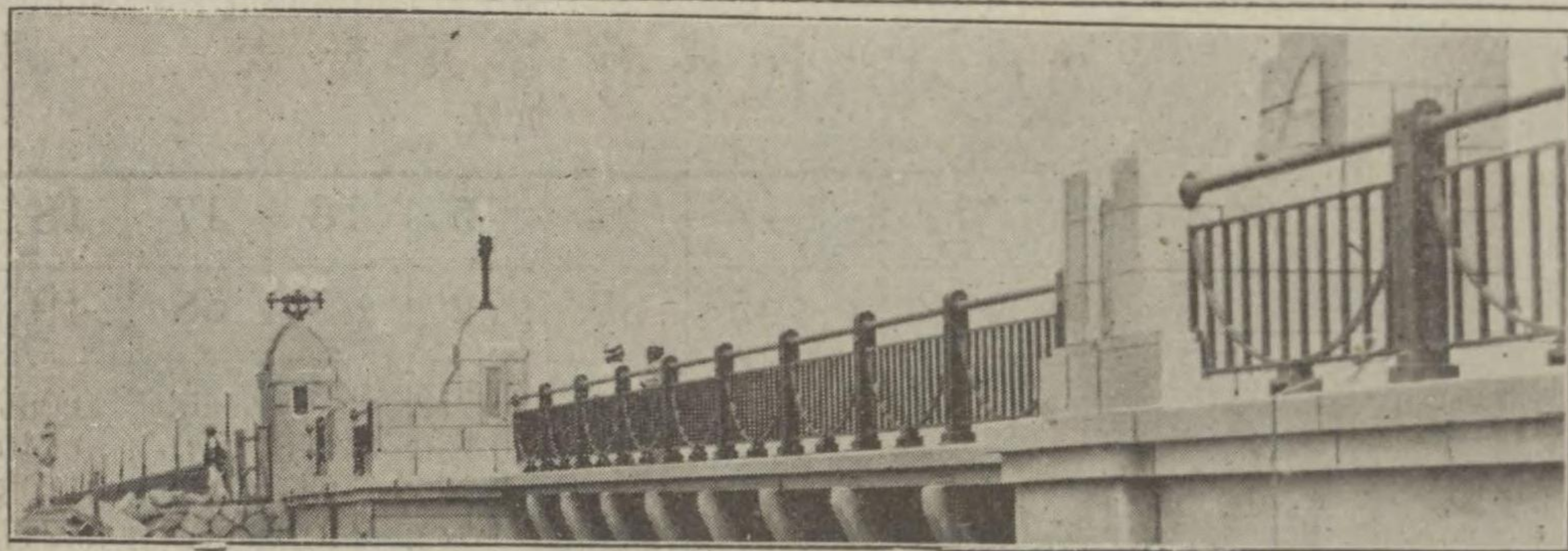
加工部

階段手摺

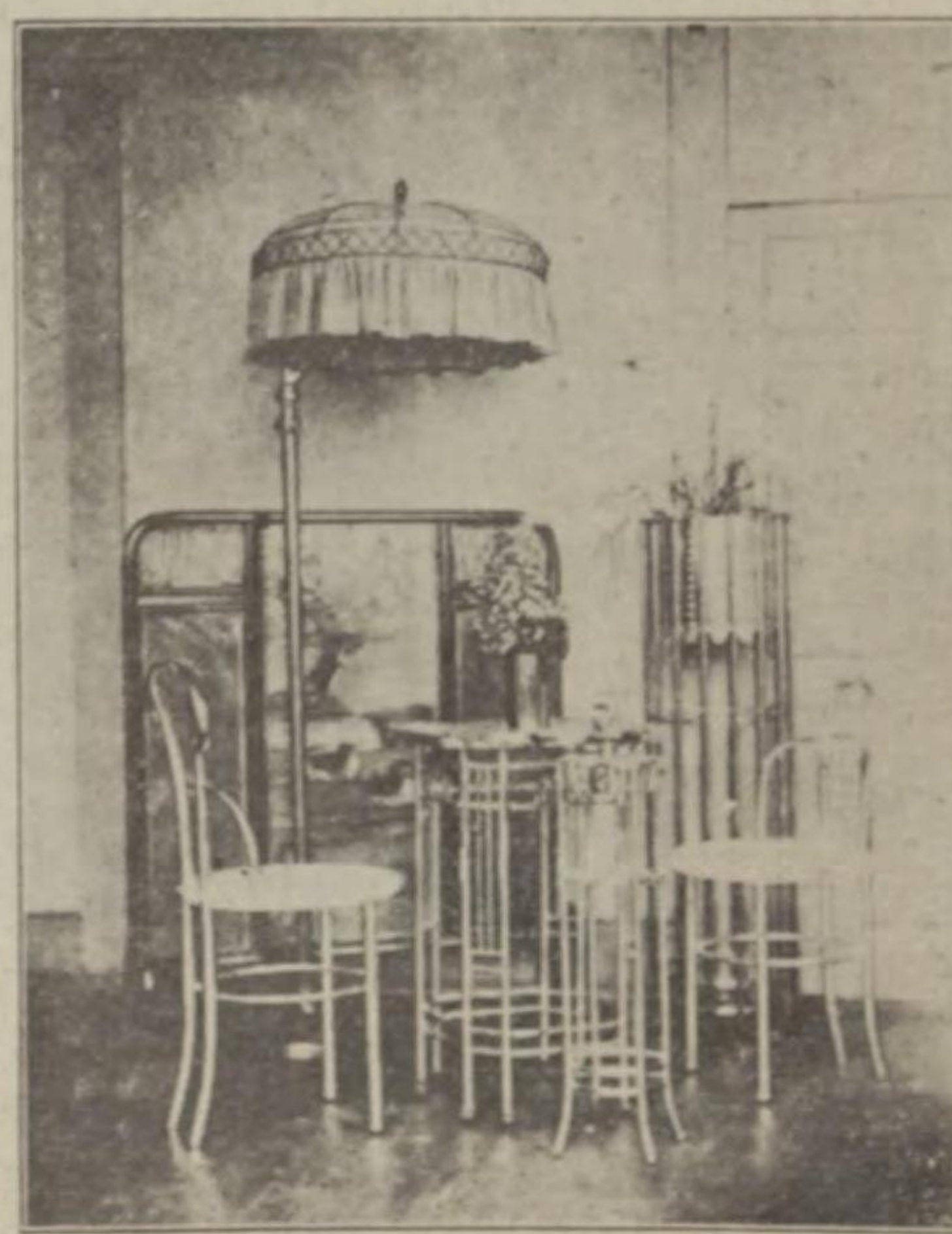


大阪新澁川大橋手摺

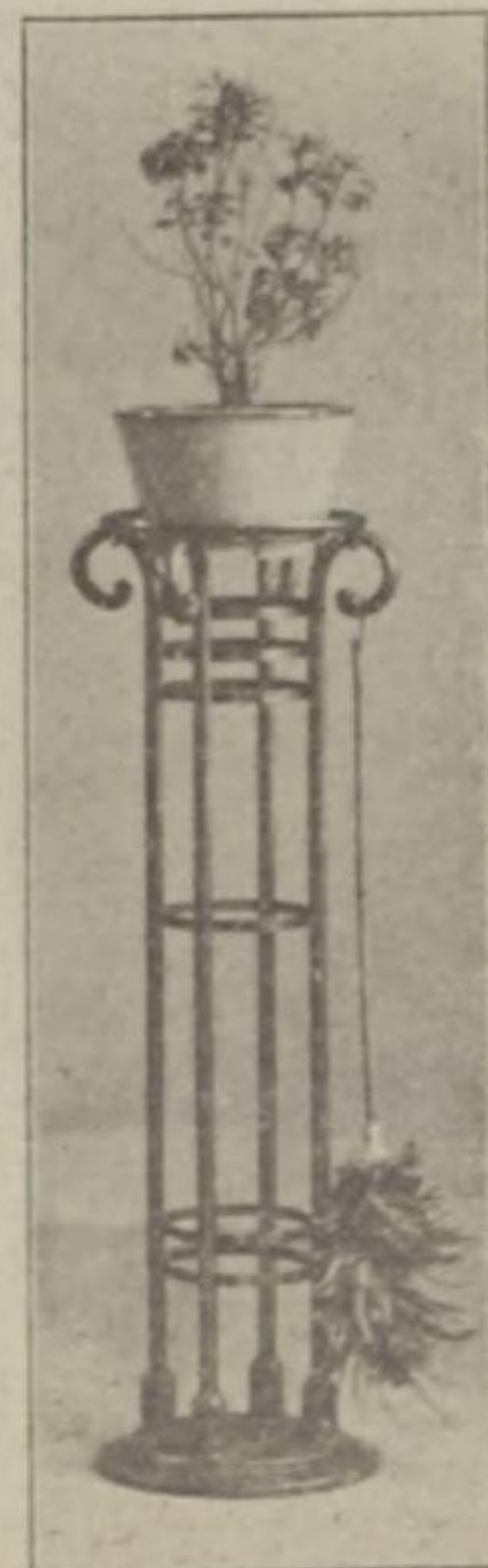
金屬製シヨツプフロント



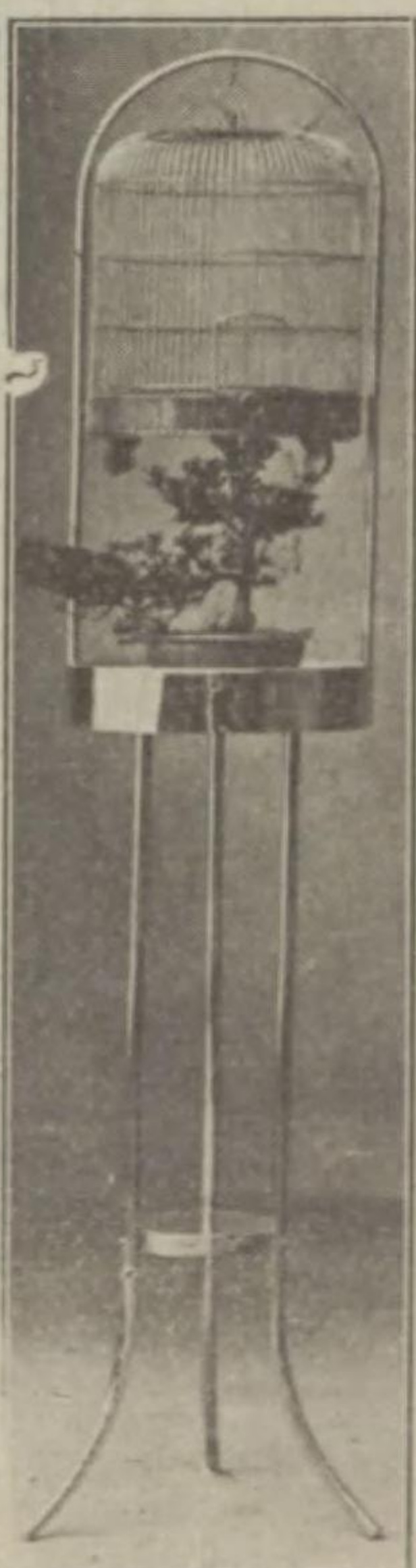
トツセ具家



十四號花臺兼打拂ひ掛



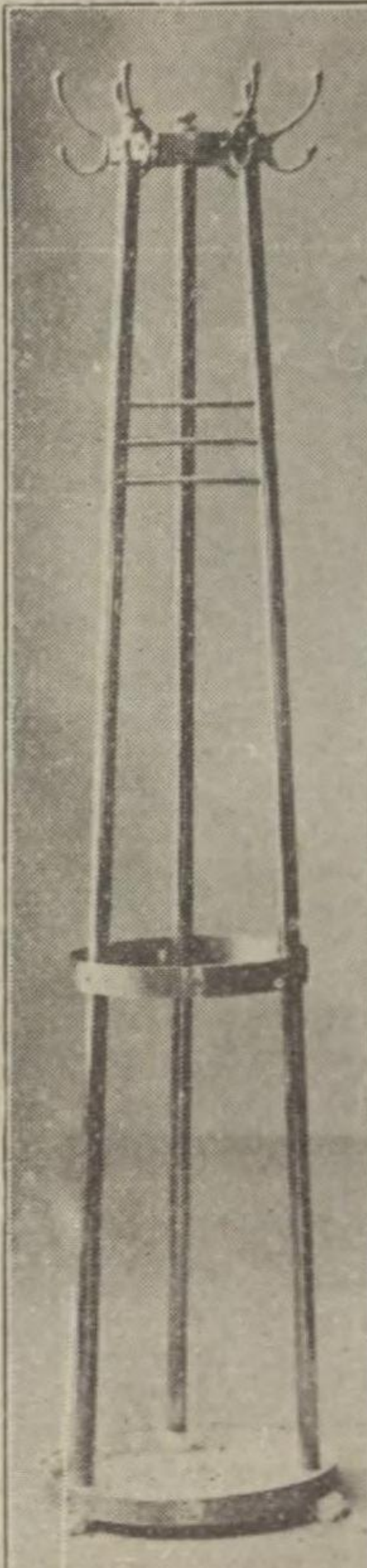
七號小鳥籠釣臺



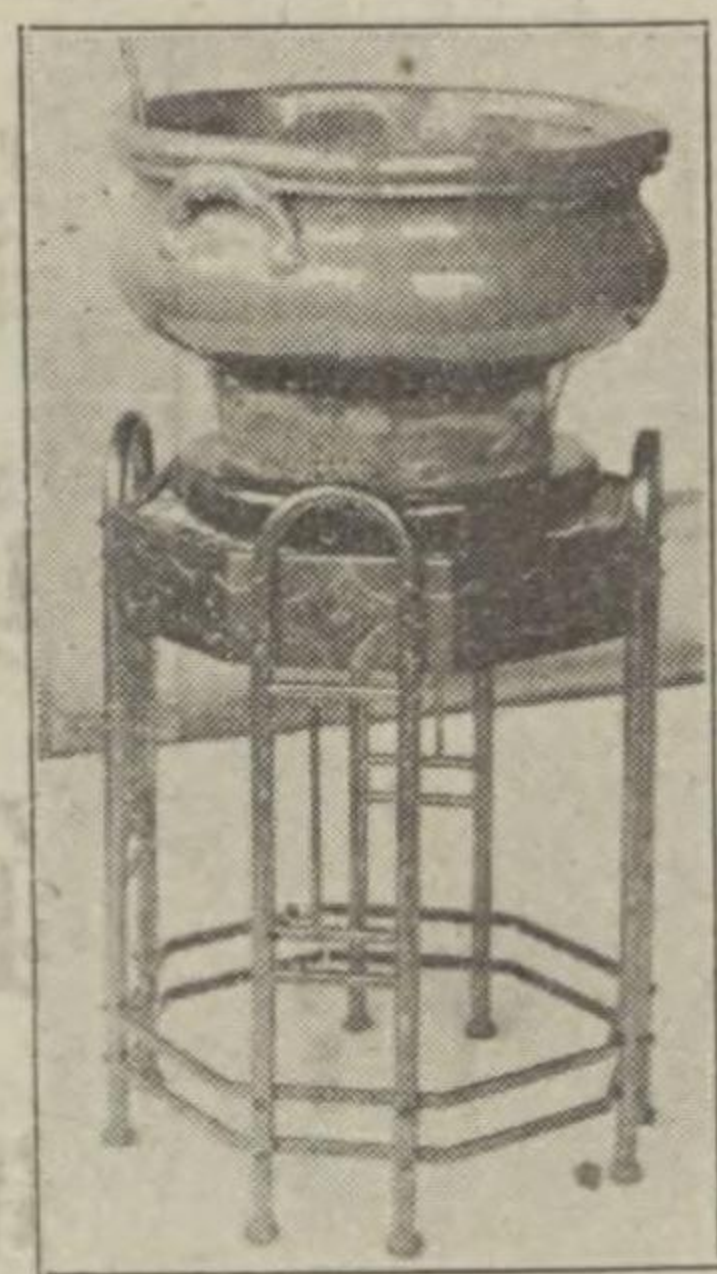
二十三號煙草灰皿臺



一號帽子掛



十七號火鉢臺

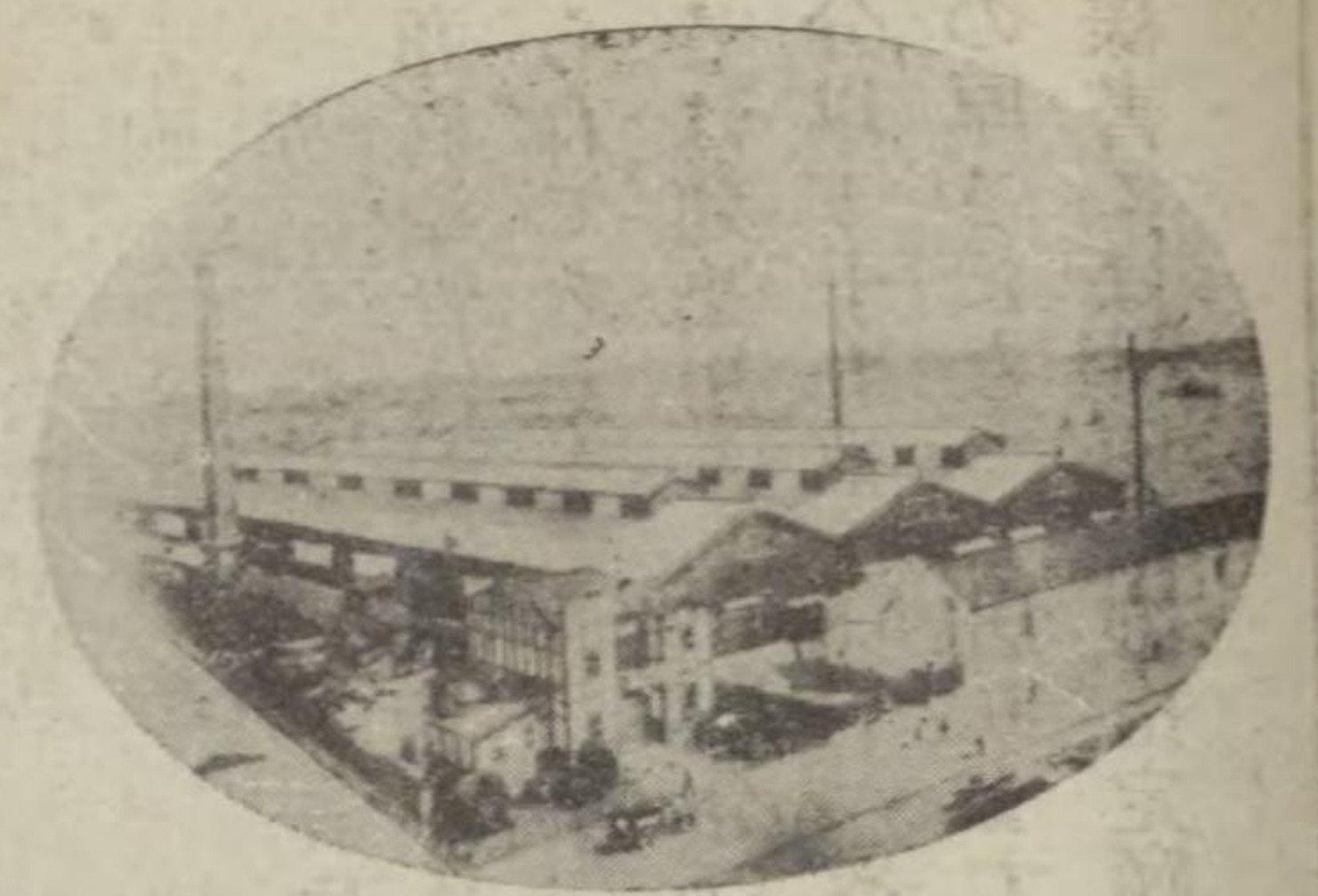


四號傘立



八號帽子掛





BRASS. COPPER.
AND ALUMINIUM
TUBES, SHEETS
BARS, WIRE
E. T. C.

建築用銅及眞鍮板

最近建築用として使用される銅及眞鍮板は非常なる勢を以て増加して参りました就中屋根葺化粧張等には一種の流行の如く新しい建築には擧つて使はれつゝあります申迄もなく耐久力に富み優美であり経済的なるが故であります

銅眞鍮板も重量替により賣買されて居ります此も厚さの厚薄により一枚當り非常なる値段の相違となります値段は銅の相場により時々變更されますが今左に大正拾五年八月の値段を参考迄に揚げてあります御入用の節には何卒今一應御照會を願います

同 定尺眞鍮板 同 五拾七圓
二十オンス以上定尺銅板 百斤ニ付 六拾壹圓
同 五拾七圓

厚	オンス	銅板	眞鍮板
17. 18	1.00	1.00	1.00
15. 16	2.00	2.00	2.00
13. 14.	3.00	4.00	4.00
12	4.00	6.00	6.00
11	6.00	8.00	8.00
10	8.00	10.00	10.00
9	10.00	12.00	12.00
8	12.00	15.00	15.00
7	15.00	20.00	20.00
6	20.00	25.00	25.00
5	30.00	40.00	40.00

普通定尺板は巾一尺二寸長四尺に造られて居ります
厚さ一オンスとは定尺銅板一枚の重量三十六匁付となりま
御用命により厚さ三分中五尺長さ十尺迄の物が製作出来ま

引拔眞鍮管重量表
一呎ノ重量

	12	13	14	15	16	17	18
	109	95	83	72	65	58	49
1/4"				0.112	0.105	0.097	0.086
3/8"			0.212	0.190	0.176	0.161	0.140
1/2"		0.336	0.302	0.269	0.247	0.224	0.193
5/8"	0.492	0.449	0.492	0.343	0.318	0.291	0.247
3/4"	0.611	0.544	0.492	0.427	0.388	0.354	0.301
7/8"	0.730	0.647	0.573	0.506	0.459	0.416	0.355
1"	0.849	0.751	0.665	0.584	0.530	0.478	0.408
1 1/4"	1.09	0.958	0.846	0.741	0.673	0.605	0.515
1 1/2"	1.33	1.17	1.03	0.893	0.815	0.731	0.622
1 3/4"	1.56	1.37	1.21	1.05	0.978	0.853	0.730
2"	1.80	1.58	1.39	1.21	1.10	0.985	0.837
2 1/4"	2.04	1.79	1.57	1.37	1.24	1.11	0.944
2 1/2"	2.28	1.99	1.75	1.53	1.39	1.24	1.06
2 3/4"	2.52	2.20	1.93	1.68	1.53	1.36	1.14
3"	2.76	2.41	2.11	1.84	1.67	1.49	1.24
3 1/2"	3.24	2.83	2.47	2.16	1.92	1.71	1.44
4"	3.71	3.24	2.84	2.47	2.18	1.91	1.56
4 1/2"	4.19	3.66	3.20	2.79	2.47	2.18	1.71
5"	4.67	4.07	3.56	3.10	2.79	2.47	2.03
5 1/2"	5.15	4.49	3.93	3.44	3.10	2.79	2.35

引拔眞鍮管値増表
和百斤ニ付圓單位

外徑	11	12	13	14	15	16	17	18
1 1/4"	30	30
5/16"	20	20	25
3/8"	16	16	16	16
1/2"	8	8	8	8	8
5/8"	...	6	6	4	4	4	4	4
3/4"	4	4	4	2	2	2	2	2
7/8"	2	2	2	2	2	2	2	2
1"	2	2	2	2	2	2	2	2
1 1/4"	1	1	1	1	1	1	2	4
1 1/2"	1	1	1	1	1	1	2	4
1 3/4"	1	1	1	1	1	1	2	4
2"	1	1	1	1	1	1	2	4
2 1/4"	1	1	1	1	1	1	2	4
2 1/2"	1	1	1	1	1	1	2	4
2 3/4"	1	1	1	1	1	1	2	4
3"	1	1	1	1	1	1	2	4
3 1/2"	1	1	1	1	1	1	2	4
4"	1	1	1	1	1	1	2	4
4 1/2"	1	1	1	1	1	1	2	4
5"	1	1	1	1	1	1	2	4

伸銅部

銅眞鍮製
手摺、窓格子
シヨップ、フロット
銅眞鍮飾金物
サンデリヤ及家具

メタル家具

當加工部は優秀なる技術者工技に依り整頓したる機械を以て大量製産的に而も安價なる材料を使用し製作されますから完全なる品を安價に御提供し得る事を堅く信じて居ります

湯淺伸銅株式會社

本社 大阪市西區西長堀北通五丁目
支店 東京市日本橋區小傳馬町三丁目
工場 大阪市西成區玉出町南浦

電話(二七二四番) 一七二六番
新町(二七二五番) 一七二六番
浪花(五二二六番) 二六三番
電話(五二二六番) 二六三番
天下茶屋(二二五番)

家具及び裝飾



右 上
圖 圖
麴町區內幸町小川邸應接間
麴町區永田町龜割邸食堂

地 番 十 町 村 田 區 芝 市 京 東
店 商 直 敏 司 郡
 番 七 六 七 四 · 六 六 七 四 山 青 話 電

店 商 直 敏 司 郡

各種寢蓆及

直
輸
入



シ
モ
ン
ズ
ベ
ッ
ド



ベ
ッ
ト

は文化生
活の要諦



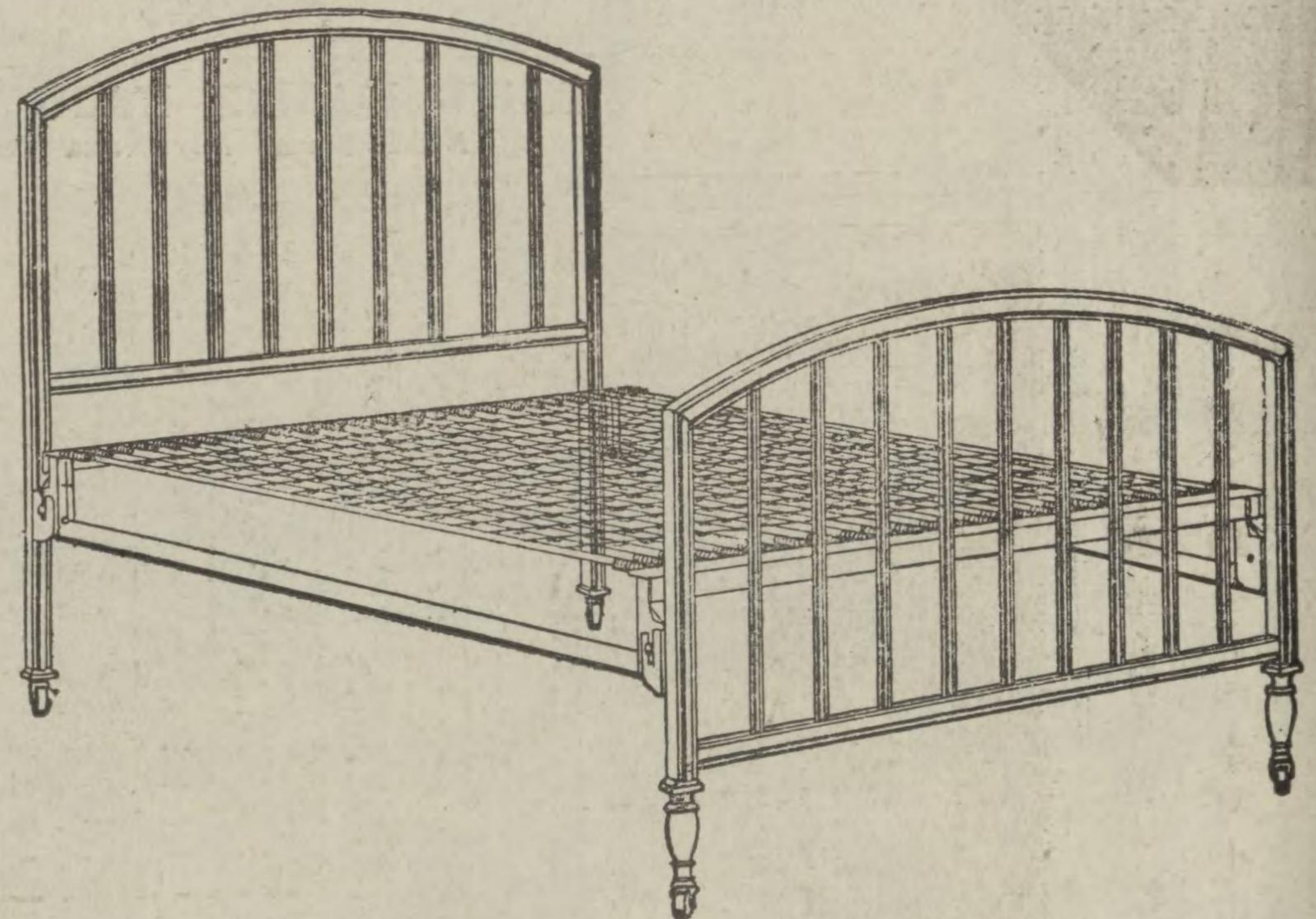
時
代
は
進
む

寢臺を御使ひ遊ばせ一日の勞も一時に
忘れ無限の快感を興へます決して高價
なものではありません御安くて「キッ
ト」御氣に召す品を附屬品共種々取揃
へ皆様の御來店を御待して居ります



快
眠

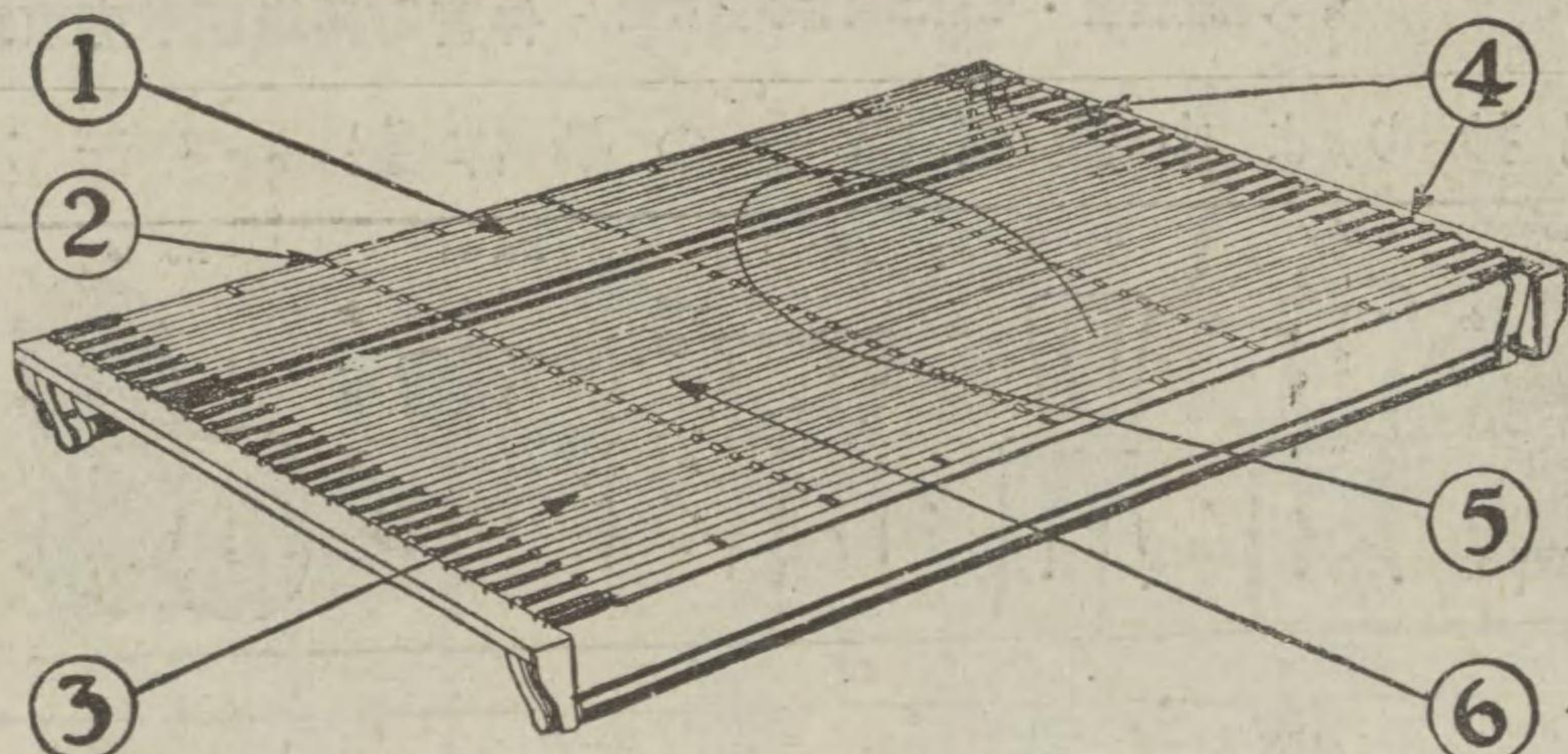
は保健の基



各
種
寢
臺
及

附
屬
品
一
式

製
作
販
賣



- 1 Rust-proof fabric and helicals insure added years of service
- 2 Three rows of cross helical ties keep top firm, prevent sagging
- 3 Flat steel strips; will not stretch or sag; support mattress firmly

- 4 Extra long end helicals make the spring flexible and resilient
- 5 Twin bed comfort; neither occupant rolling toward center
- 6 The steel strip fabric is flexible yet noiseless; it will not creak

大
阪
市
西
區
阿
波
座
下
通
一
丁
目
寢
臺
直
輸
入
商
美
崎
商
店

電
話
長
新
町
二
一
一
八
番
振
替
大
阪
四
一
五
九
一
番

美
崎
商
店

右
圖
麴
町
區
內
幸
町
小
川
邸
應
接
間

曲木椅子御需用家の

御参考までに

▲曲木椅子は仕立が軽快ばかりでなく、普通指木椅子の數倍も耐久力があります故、世間で其便利を御みとめになり御使ひ向が追々擴くなりました。此機をよいこととして粗悪品を拵えて賣りつけ、御需用家に御損をかけるものが大分あるやうになりました。既に御承知の事とは存じながら粗製品に就いて申せば、

▲曲木椅子と稱へて實は原價がやすくつく挽抜材を混ぜて作つたものがあります。そうしたものは少しのハズミで其部分が缺け損じます。又質のわるい材木を用ひたものは、或る拍子で折れ挫けることがあります。

▲曲木椅子の曲が形がよくないため、脊倚のソリ工合や脚のヒラキ鹽梅などがつり合ひませんで、全體が歪んだり、据りがよくなくなつたりするものは、使心地がわるく、そしてとく組立に無理がありますから必ず壊れやすいものです。

▲曲木椅子の細かい部分をまうしますと、前足や持送などの取付にスキヤユルミがあつたり、又は埋め込まして見えない場所も捻鉢でなければならぬのに、代りに釘で済ませたり、或は鋸を二本使ふところを一本に約めたりしたものは、無論それだけ丈夫ではありません。

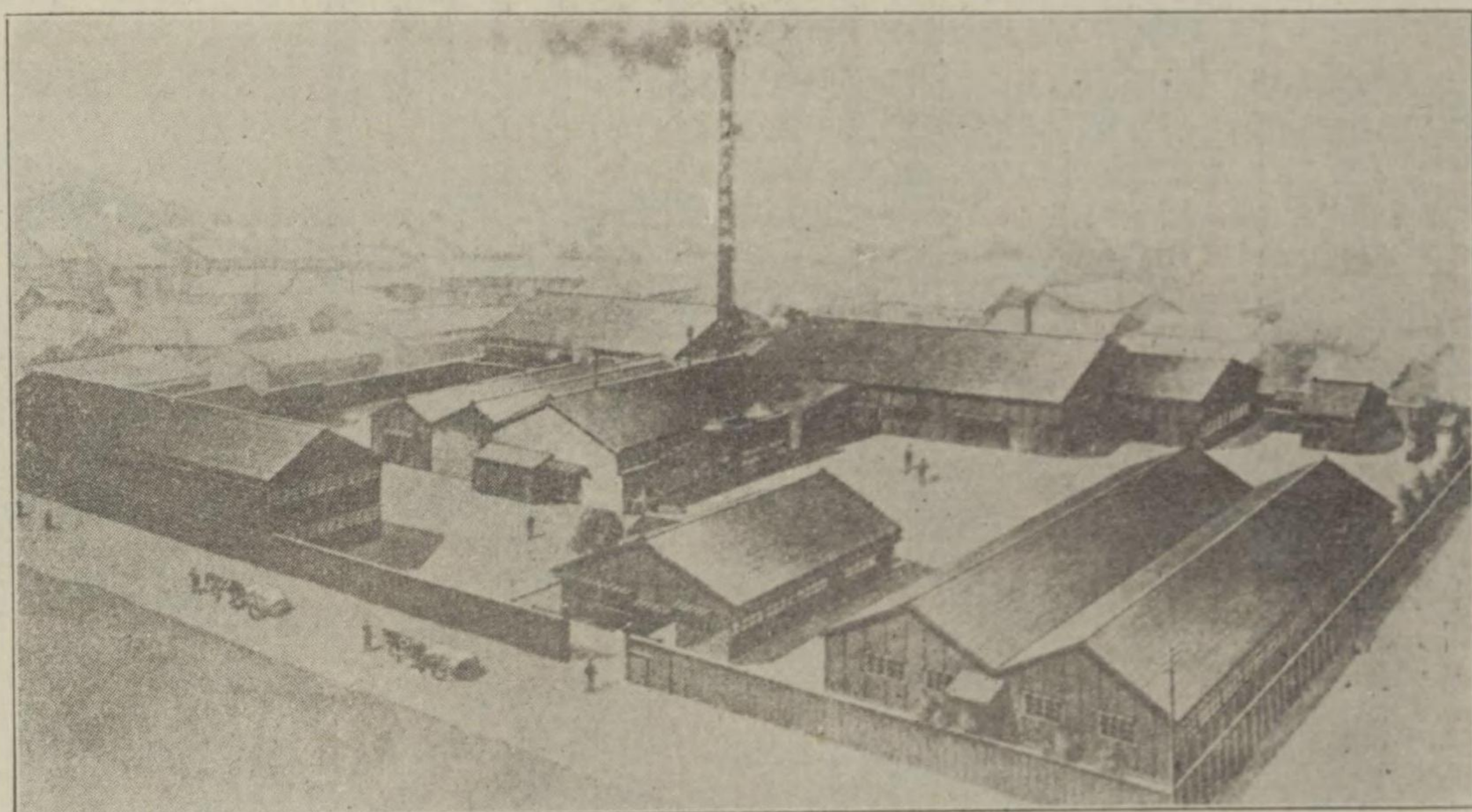
▲曲木椅子の座の籐張りは最も大事なところですが、籐の色や、太さが不揃で唯見にくいといふだけのものは別として、籐の質の悪い上に編みかたが粗末のため、ボツ／＼切れたり忽ち弛んだりして實用にならぬものがあります。

▲曲木椅子の塗り方に於きましても、一時はテラテラと見目がよくても、物にあたると直ぐボロボロと剥げて何とも修理ができませんものがあります。これは漆塗といふ名ばかりで、さほど工数をかけてありませんためです。又メラ塗とまうして木目の見え

ぬやうに塗り潰したものもあります。之は生地キズを隠すためで、それだけ材料がわるいのですから、必ず早く痛みを起します。
▲曲木椅子は右の様なものが多いので、御素人には時に御見分のつけにくい點もあります。兎に角曲木椅子は一つの技術的産物でありますから永い經驗もあり、信用もできる、製造業者の製品を御求めになるのが御得策で御座います。



TOKYO MAGEKI KAGU KOJO
NishiSukamo MiyaNaka Tokyo



東京曲木家具工場

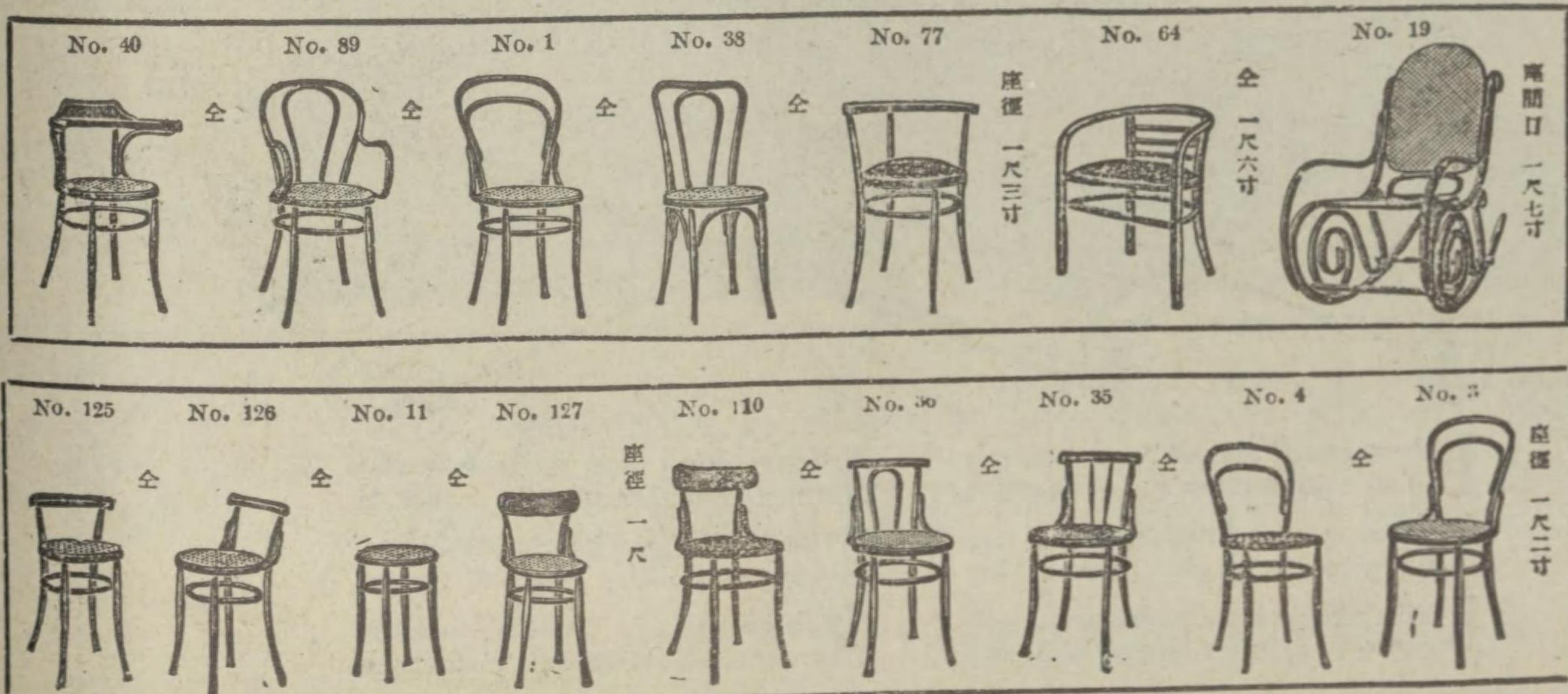
東京府西巢鴨町宮仲 電話小石川二七七・發信名マ

○當工場は、大正六年以來曲木家具製作を専門とし、誠實に營業を續けて、皆様の御信用をうけて居ります。
○當工場は、機械器具の設備は完全ですし、常に諸材料は充分に仕度してあります故、多數の御注文も早速御間に合せることができます。
○當工場は、利を尠くして數を多く賣る主義ですから、他所の粗製品と略同じ位の直段でありながら、良い品を造つて賣捌いて居ります。

製品定式仕様概要

木材は曲木として最も適當なる桐(ブナ)材を精選し豫め用部の形式に下削をなし挽曲後機械削に掛け更に種々の手工を加へて仕上るものとす。塗工はラックニス四回塗又は漆二回塗となし、彩はラックに於ては鉛、栗、マホガニーの各色とし、漆に於ては春慶、マホガニーの各色とす。座臺は強靱なる上等挽籐を以て弛緩せざる極度に緊張編工せり、特に需によりレザー、テレンプ及其他の布地を用ひ蒲團張となすべし、組立方は全部木捻及びボルト締とし通例の型の椅子は解體して荷造遠隔の地への運搬を便にす。

製作品の一部型録中よ抄り出

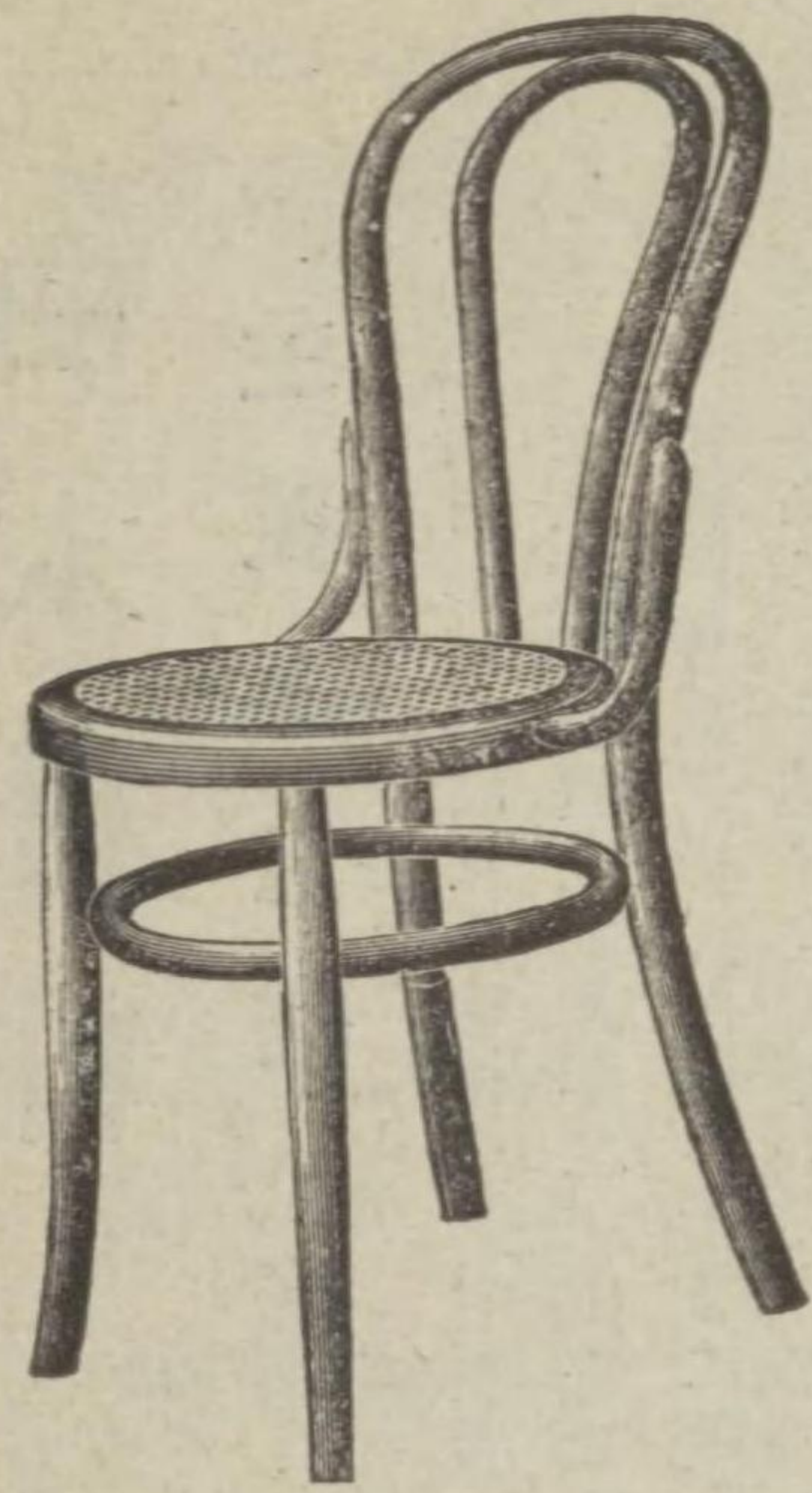


東京曲木家具工場

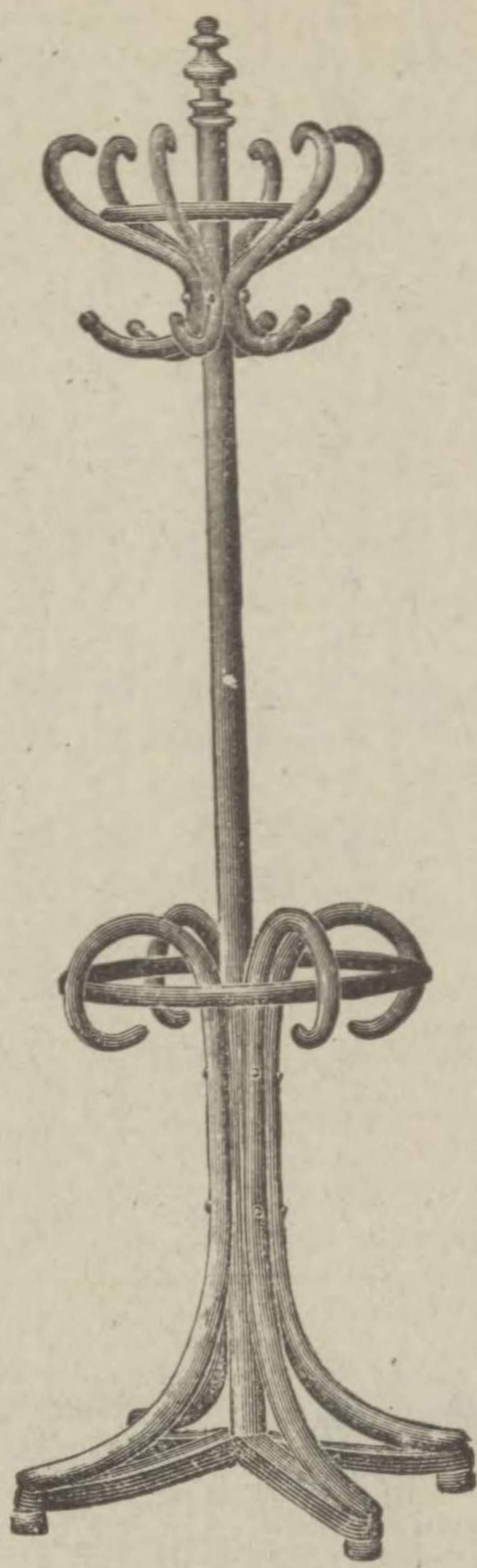
曲木製品

東京曲木製作所は、大正六年二月創立の資本金五十萬圓の株式会社で、日暮里に工場を有し、主として輸出品製造に従事して居りましたが、大正二年九月の関東大震災火災の爲め工場を現在の地に移し組織を改めて山田誠一郎個人の營業としたものであります。

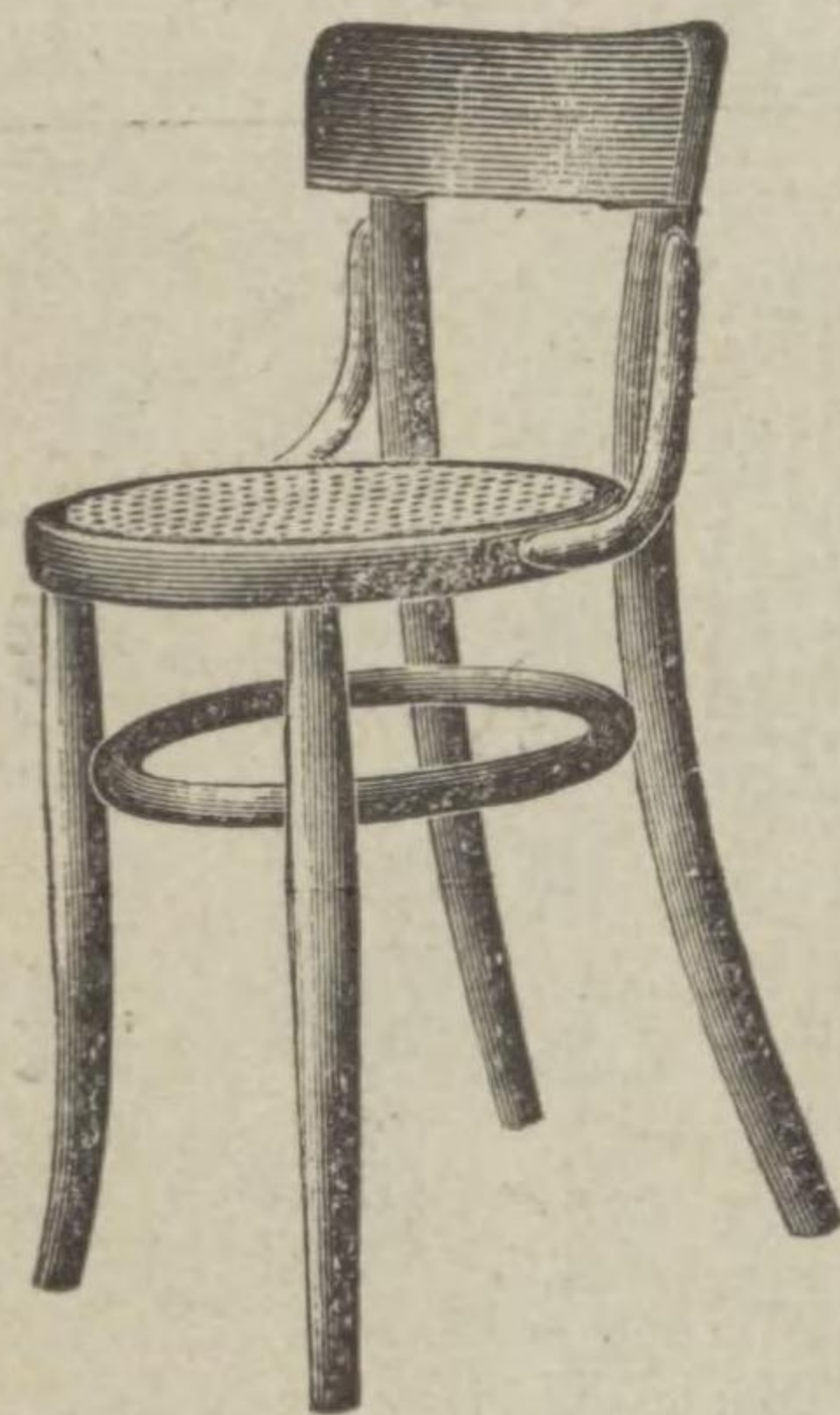
同所が今日五十餘人の従業員を擁し、一日貳百脚の曲木椅子を製産し、關東の同業界に覇を稱ふるに至りたることは、優良品製作を第一義とする所主の堅實なる經營方針の結實で、其製品は三越、吳服店、其他著名なる家具店に於て、廣く販賣せられて居ります。又特に航空機用曲木は、陸海軍省の採用する所となり、優秀なる成績を擧げて居ります。



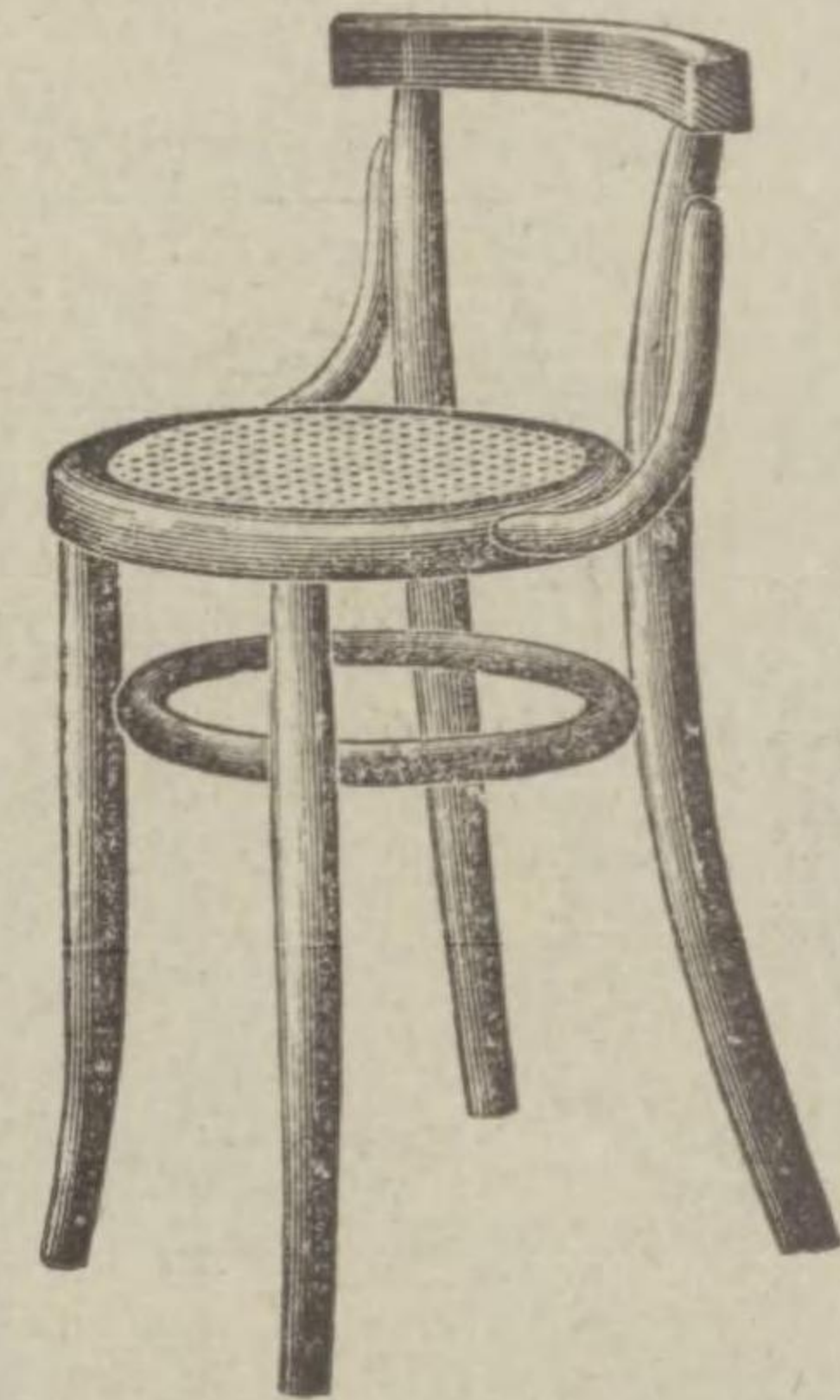
第一一號椅子
大形 座徑一尺三寸三分
中形 座徑一尺二寸



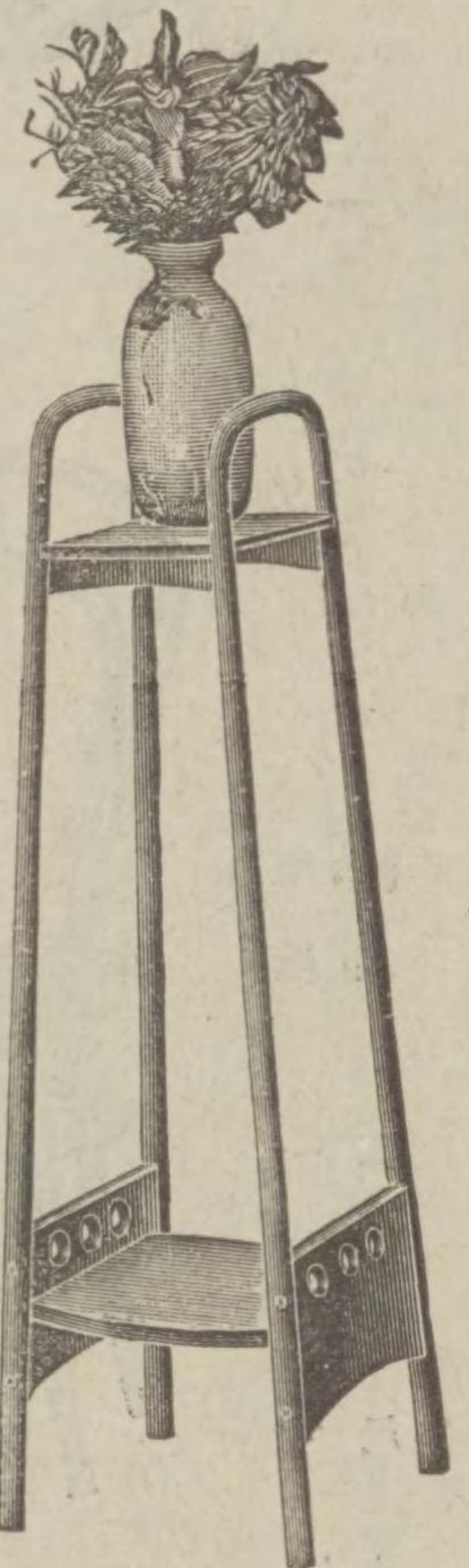
第五三〇號帽子掛傘立 高六尺



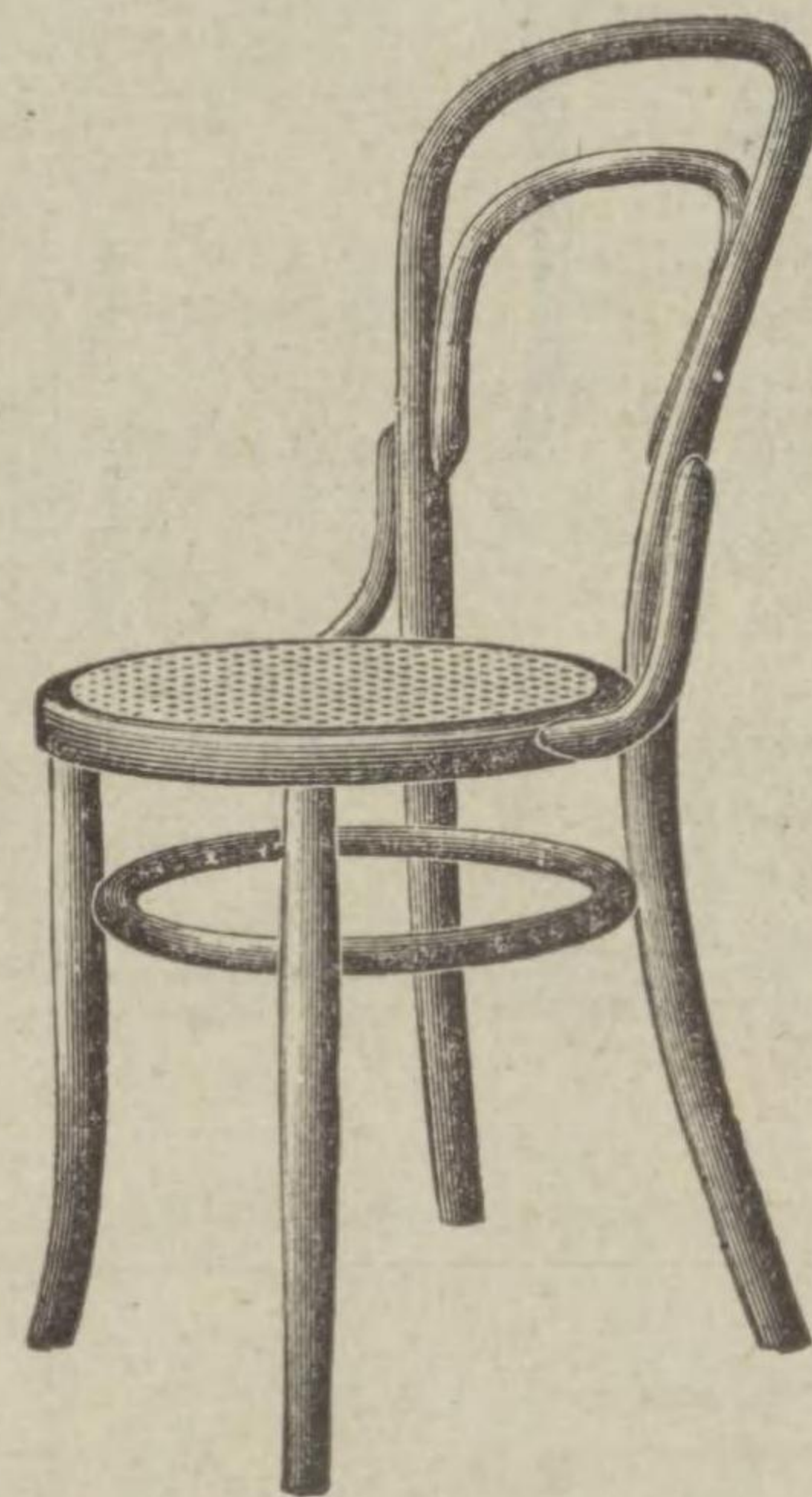
第四四號椅子
中形 座徑一尺二寸三分
小形 座徑一尺一寸三分



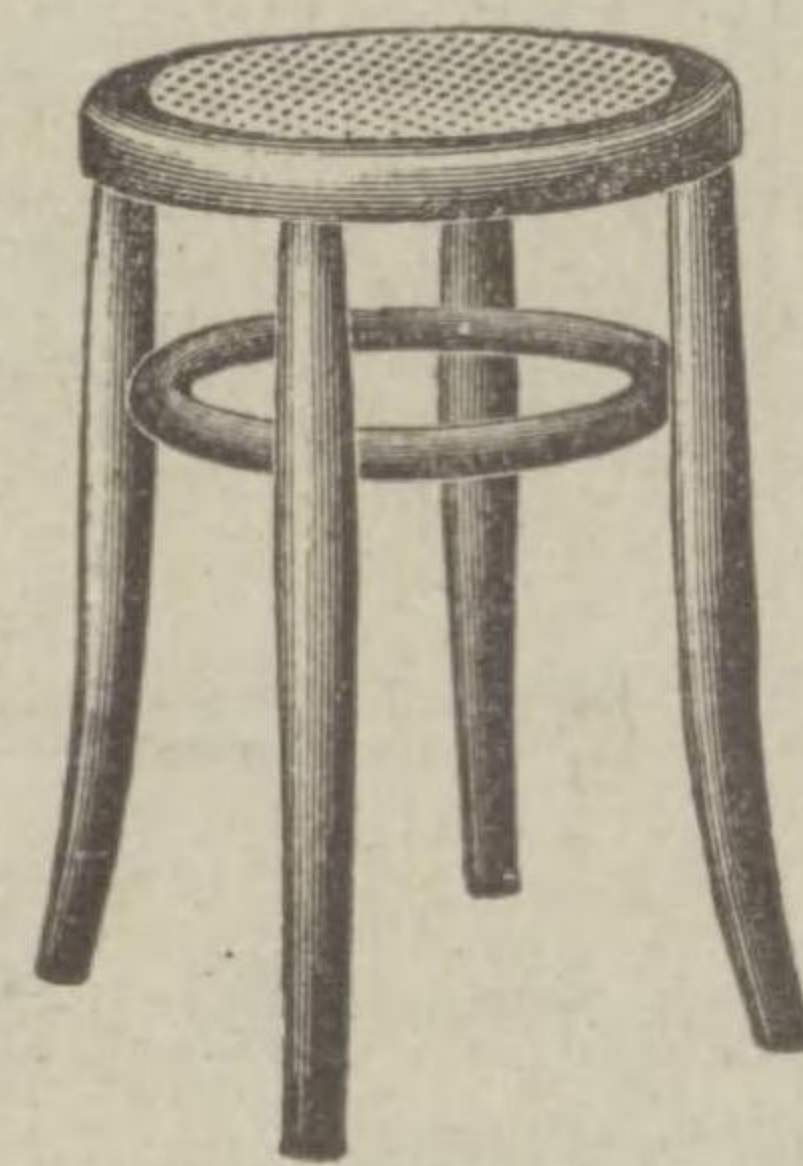
第四二號椅子
小形 座徑一尺一寸三分
尺丸形 座徑一尺三分



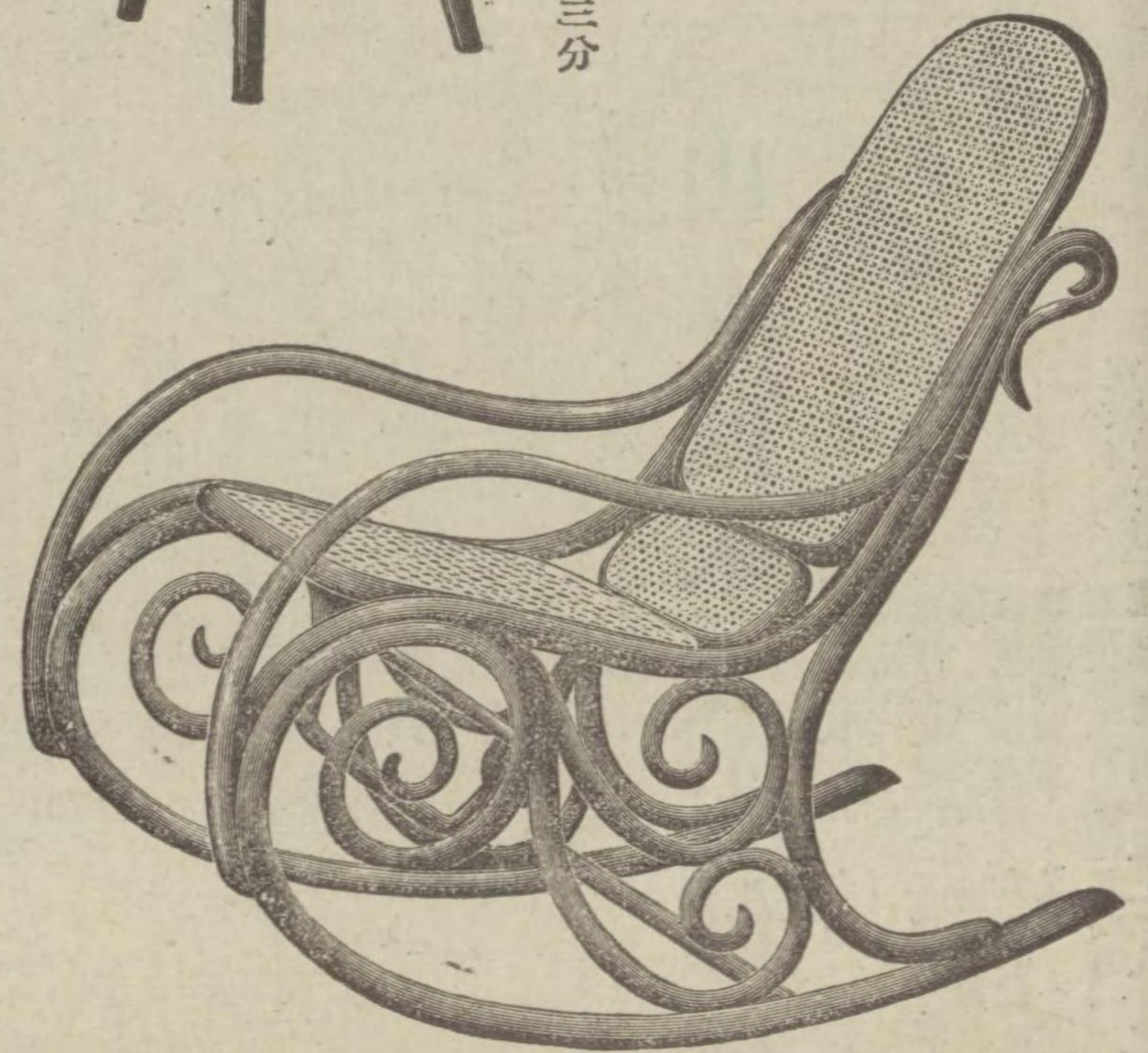
第五一五號花臺 高四尺



第四號椅子
大形 座徑一尺三寸三分
中形 座徑一尺二寸



第四八號椅子 座徑一尺三分



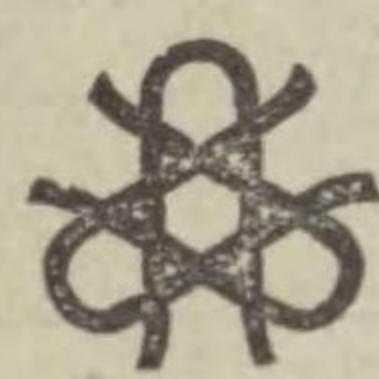
第一〇八號運動椅子
高三尺二寸 橫三尺七寸五分
幅一尺五寸



第四一號椅子 テレンプ張

營業課目

曲木工藝品、家具、室內裝飾品
建築用曲木材、航空機用曲木材
自動車用曲木材、農具、船具、
運具等



東京曲木製作所

本所區押上町二二〇番地
電話 墨田一〇七九番

は漆塗といふ名ばかりで、さほど工数をかけてあり
ませんためです。又メクラ塗とまうして木目の見え

○當工場は、利を尠くして數を多く賣る主義です。他所の粗製品
と略同じ位の直段でありながら、良い品を造つて賣捌いて居ります



曲木材料

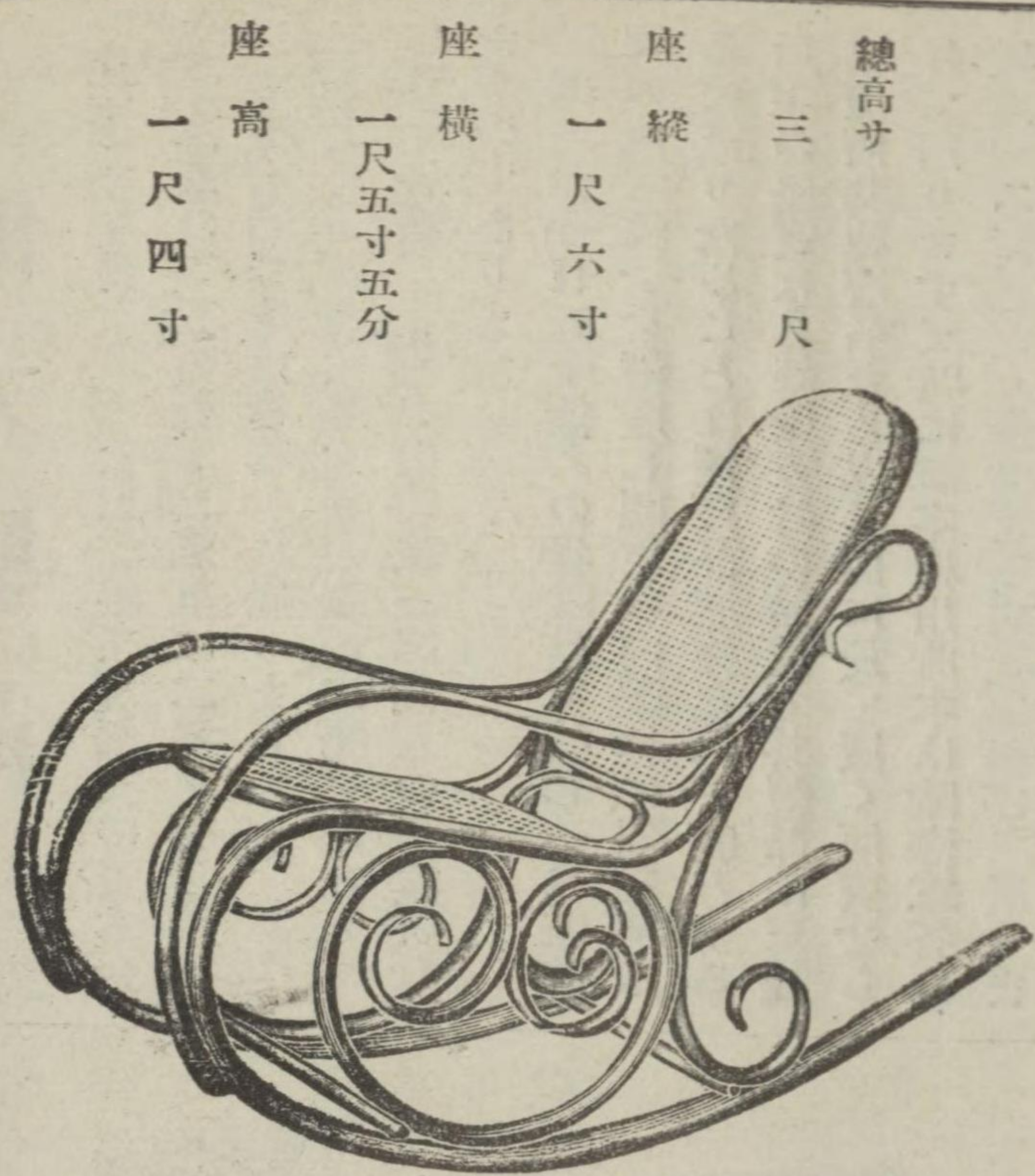
主義と自信

新時代の標語として叫ばれる文化生活、生活改善等は、歸するところ優良品の廉價提供を要求する聲であります。弊工場は克く此點に留意して、世界の趨勢に順應すべく専心研究し品質本位にして絶対に完全なる製品の廉價提供、親切なる取扱ひを主義として居ります。

弊工場は其製品の何れを不問、絶対に品質本位で永久の使用に堪へ寸毫の變狂なき誇りを自信として社會奉仕の目的に努力して居ります。今後も更に一層の工夫と研究を續けてよりよき製品を造ることに勉める考へであります。

よき品は必ずよく賣れると云ふ様に幸に在來品より一歩進境にある。弊工場の製作品と弊所の主義と自信を認めらるゝ需要家及販賣家各位の共鳴の下に日に月に注文殺到の有様は弊所の本懐とする次第であります。

一號 樂掛運動椅子



總高サ 三 尺
座 縱 一 尺 六 寸
座 横 一 尺 五 寸 五 分
座 高 一 尺 四 寸

特長

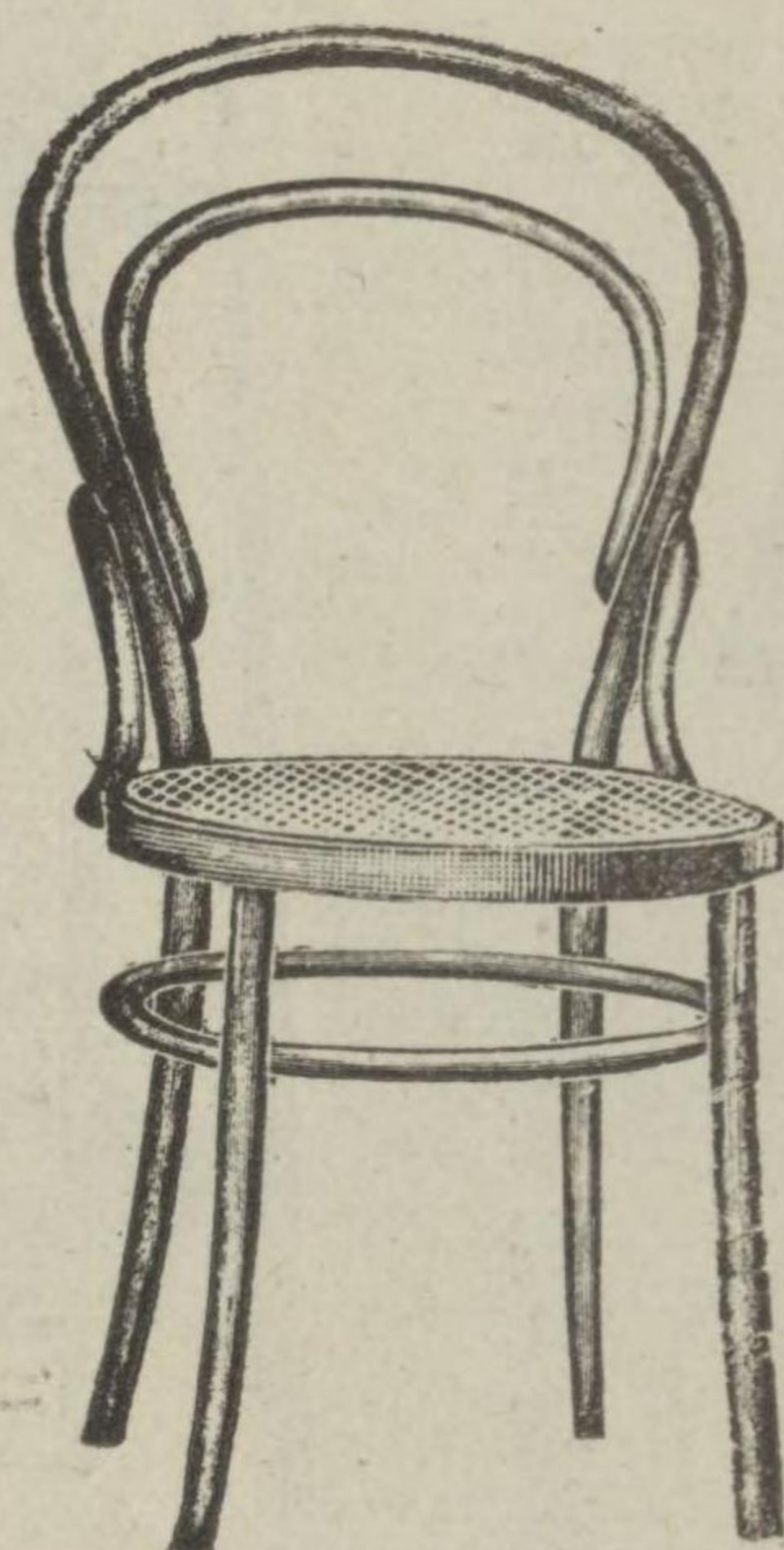
- 一、本器は部分的に取外し得るを以て荷造容易なり
- 一、本器は番號を附しあるを以て素人にも組立自由なり
- 一、本器は體裁優美にして在來品に比し數倍の耐久力あり
- 一、本器は夏季籐張の儘使用し冬期蒲團を附するも宜し別に蒲團張もあり

三號 小形



座 徑 一 尺
高 二 尺 五 寸

十四號



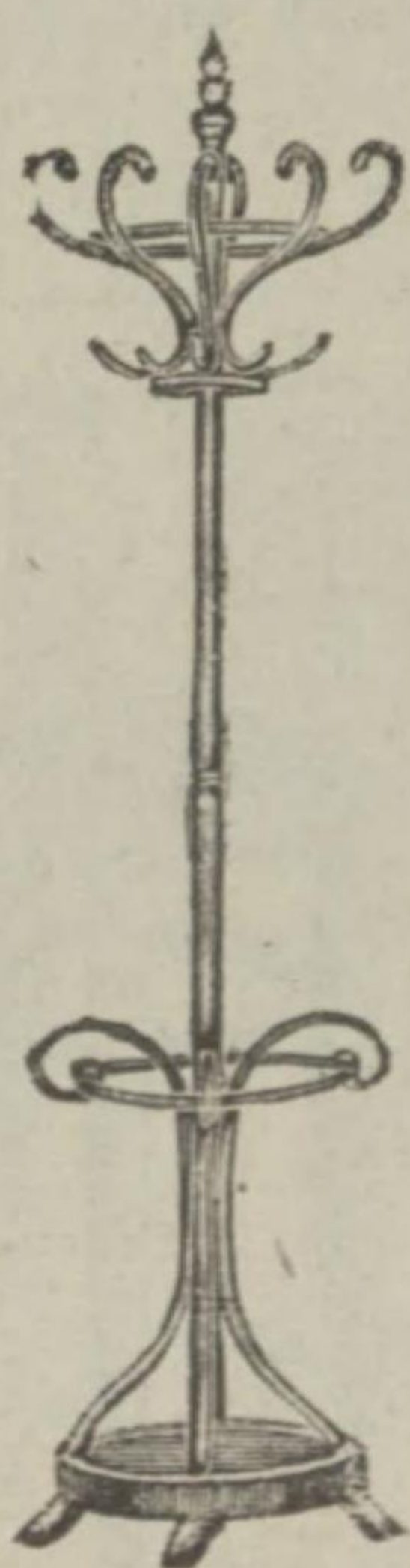
座 徑 一 尺 三 寸
總 高 三 尺

七號 腰掛



座 徑 一 尺
高 一 尺 五 寸

二號 帽子掛



座 徑 一 尺 五 寸
高 六 尺 三 寸

營業科目

- 曲木應用椅子
- 建築用曲木材料
- 洋家具用曲木材料
- 自動車用曲木材料
- 建築用靴物一式請負
- 洋家具用靴物一式請負
- 諸塗工一式請負
- 室内裝飾一式請負

大阪市西區靱北通り一丁目

山本曲木大阪卸部

所主 山本清吉

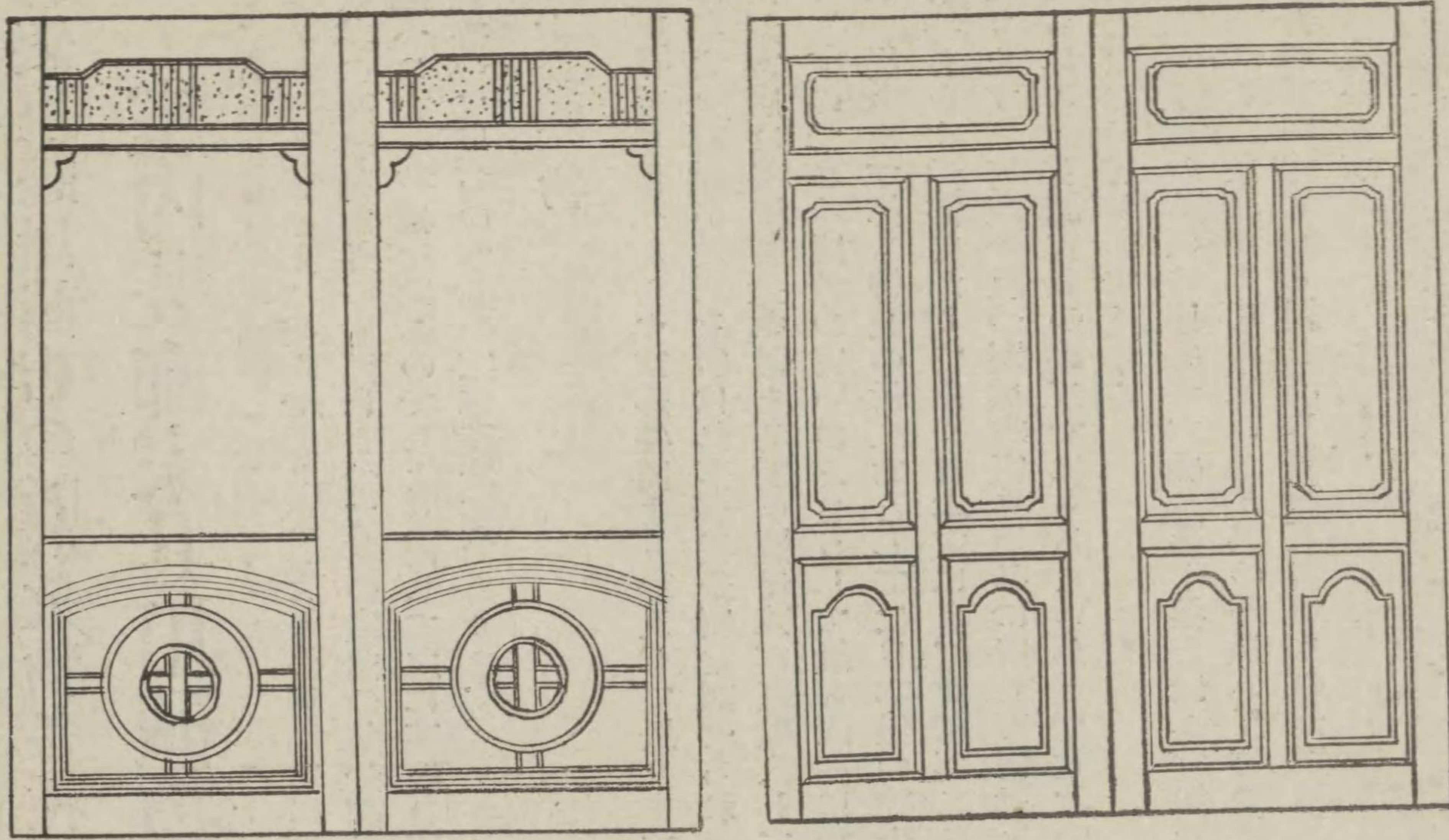
本 店 電話土佐堀 二三四七番
電話替口座大阪 六七一〇番
電話略號(ヤ) 又八(ヤマ)
東京出張所 電話青山 三七八九番

木製建具

建築美の表現は窓及び入口の構造に負ふことが極めて多い。その配置、構造、及形状は、建築設計上、等閑に附すことの出来ぬものであります。

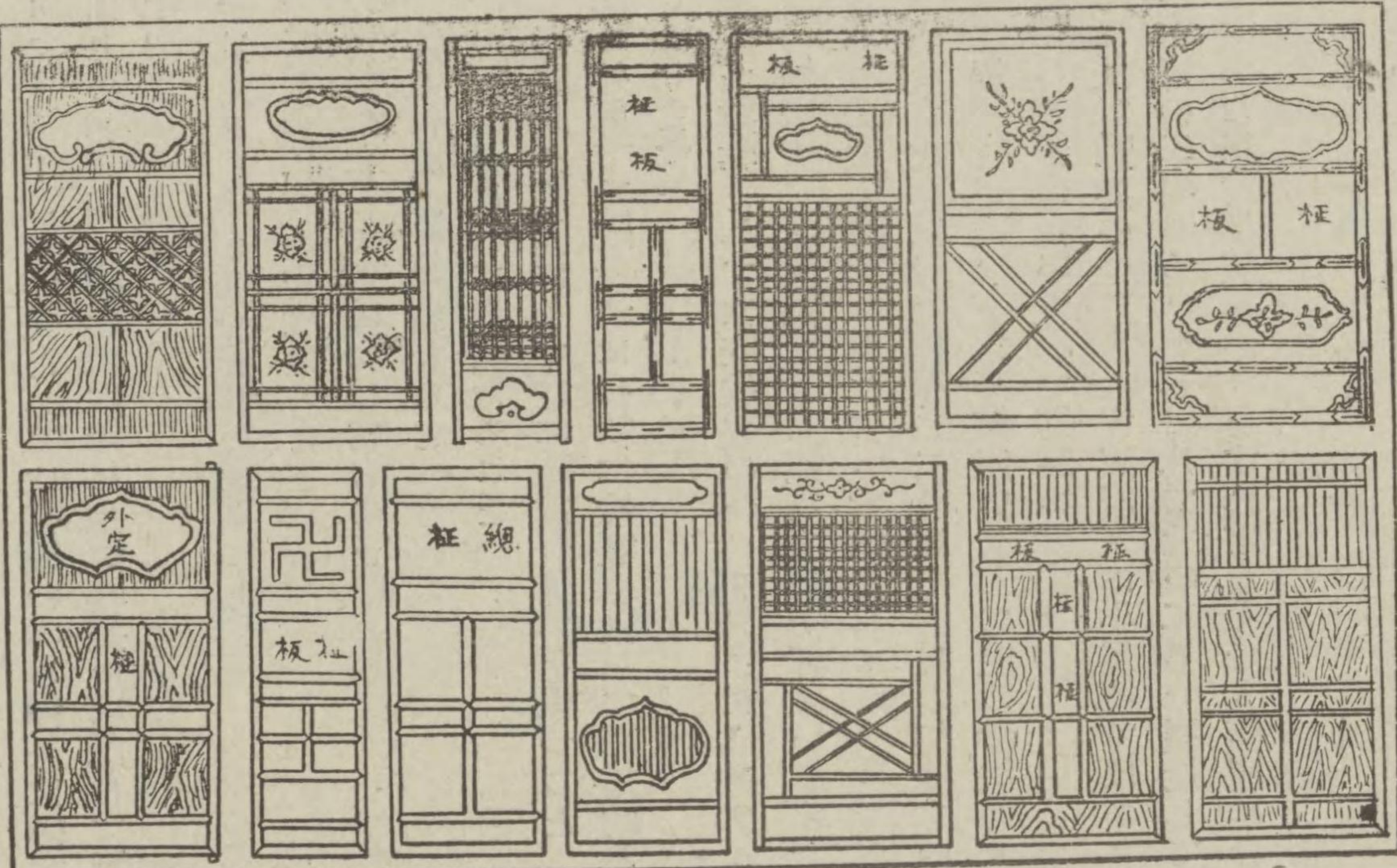
そして室内完備の第一要素は、實用と裝飾とを兼備せる建具の撰擇と配置であります。

建具の大部分は、日常直接に使用するものなるが故に



その建具の製作的巧拙は、吾々の精神的肉體的に大なる影響を與ふるものであります。

弊店木工場は斯の如き點を考慮し、材質の撰擇、乾燥の吟味、工作の監督、仕上の良否、等に充分なる注意と研究を拂ひ、完備せる工場に、優秀なる技術者を督して常に價



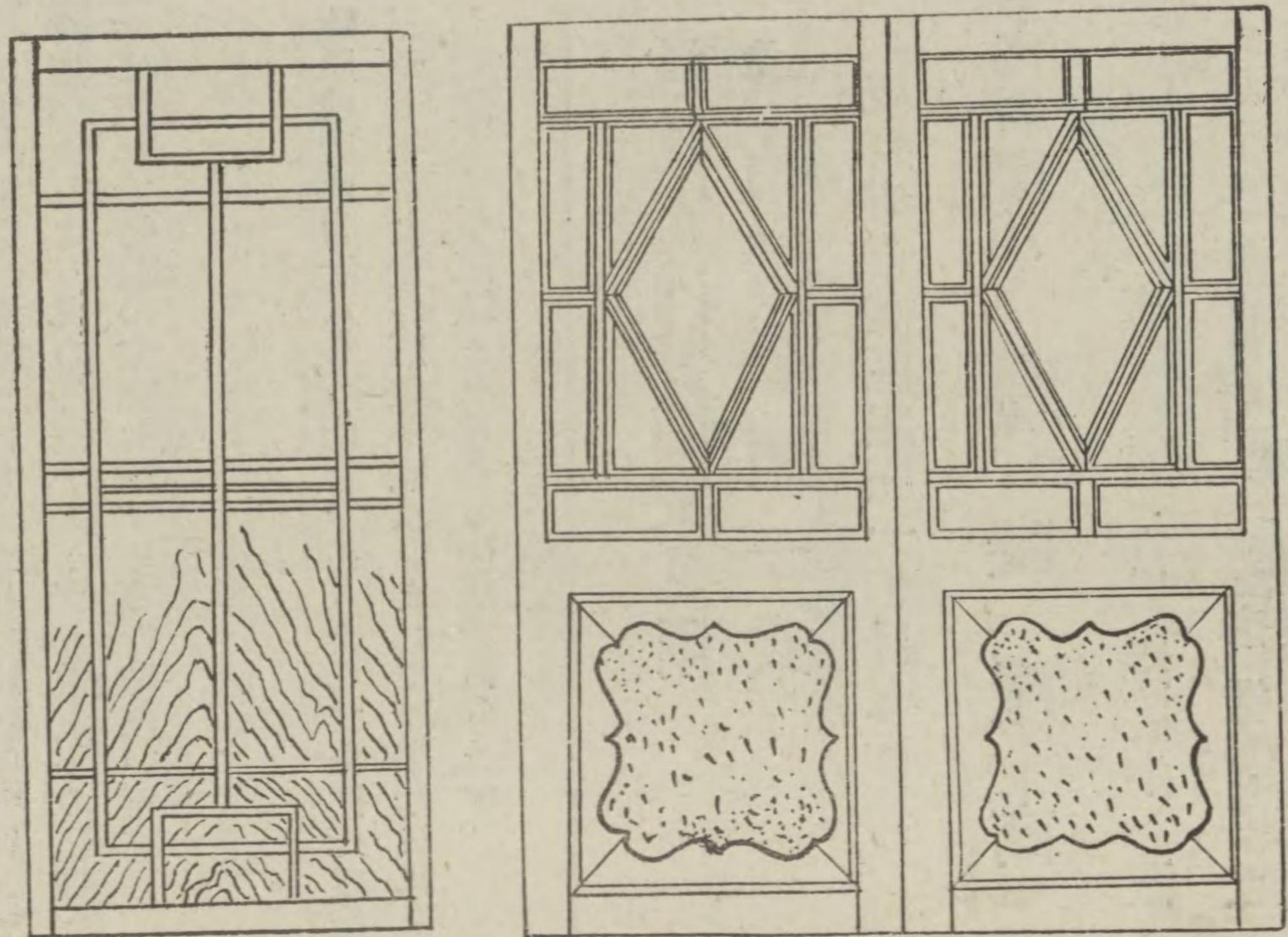
格低廉なる優良建具の製作に努めて居ります。

斯の如き弊工場の營業方針は各方面に歡迎され、諸官廳は勿論、各建築請負業者一般御下命を頂き、獨特の技能と永年の經驗上とに依り、今日幸に諸方面からの厚い御信用と御引立を蒙つて居ります。

東京市深川區古石場町二五

神馬木工所

電話本所 (73) 長五〇六一番
三七六番



場工木馬神

◎銀座陸屋商店の舶來及内地製敷物各種

室内裝飾家具用織物

室内裝飾の根本とは何んでありましようか極簡単に申せば其の建築物内外の意匠によつて其の室内の氣分調子を調へる方法技術を云ふのでしよう而して之に密接な關係を持つて居るのが敷物窓飾壁紙等であります。

舶來敷物

絨氈は英獨佛ベルシヤ支那各國より輸入して居りますが昨年より關稅の改正を行はれ參稅十割を課せられましたが當店は英國製造會社と特約の關係及び直輸入して居りますので多少原價の安いのとさうして最も薄利に賣捌いて居ります抑も絨氈の耐久力としては日本疊の約十倍も持ちます洋館ばかりでなく日本室にも相當需要されて居ります如斯經濟且つ實用的家具用品に對し參稅を課せられるは當該官廳の誤解ではあるまいかと斯業者の話題となつて居ります。

絨氈一枚織のものは四疊半六疊八疊十疊と云ふ寸法で斬新優美なる柄合が澤山御座います其の外長い反物で模様を合せ室の寸法通り縫上げる模様及無地ものが百種類以上御座います。

内地製絨氈其他敷物

内地製敷物としては毛製絹製綿製麻製絨氈及段通にして名稱織方の異なるもの數十種類の数取揃へて御座います一疊二疊三疊四疊半六疊八疊十疊と云ふものが各種御座いまして其の外御室の寸法により自由に製織が出来ますから至極便利で格安に供給が出来ます夫れから長い反物に製織してある絨氈は殆んど舶來に接近した様に出來ますが模様合せ目が未だ完全に行きません爲めに色々の無地ものを多く需要されて居ります。

敷物の内最も需要多き床敷リノリユームは從來我日本には其の製造家がないので専ら外國より輸入されて居りま

したが大正九年より擴大なる製造會社が出来まして昨今では殆んど輸入品の防遏をなし得る迄の需要供給が充分になりましたのは國家のため喜ばしい次第であります當店は其の製造會社の一特約店御座います併し從來の關係上舶來品を要望さるゝ向き多々ありますので矢張り英獨其の他の輸入品も相當在庫品を準備して御座います様付リノリユームはまだ内地では出来ません。

一、足サワリ善く且つ音響を和ぐこと

二、耐久力に富み安價なること

三、衛生的にして殺菌力に富むこと

四、耐水性耐火性に富むこと

五、掃除容易にして清潔なること

六、品質永久不變にして常に適當の弾力を保つこと

其の外廊下及階段等には特に輪額を附して専用のものもありませう。

極安い敷物としては麻縮製のマットブック、ガラスラツグ、倭織マット室織と云ふ様なもので御座います。

日本室に最も足サワリの善い敷物としてはフェルトで御座います之れは純毛製厚さ二分位巾四尺の無地ものにて紺、鼠、青、白、茶色等御座いまして室の寸法通り縫合せ頗る工合の良い敷物で御座います。

内地製絨氈其他敷物は大阪府下に小規模ではあります但當店の工場がありまして凡て此の工場で製造して居りますから相當日數がありますればなんでも御間に合せいたします。

窓掛(カーテン)

窓掛に要する裂地は舶來及和製ドンスの類クレトン、ポプリン、レース、ピロッド、羽二重其の他あらゆる時代の推移に順應するもの澤山揃へて御座います是れに伴ふ圖案や設計もいたします。

近年殊に震災後市内は勿論郊外などは洋式建築の著しく

増加し文化住宅或は和洋折衷的な建物が澤山出来ましため之に要する敷物カーテンは盛に需要が多くなりました是非御用命を

壁紙天井紙

は英國、米國、加奈陀、瑞西等より輸入されて居りますが模様二百柄以上御座います其の外内地製のものもありませんが遺憾ながら模様未だ充分出来ません併し簡單なるものにて御用命を頂きますれば數日間に製造いたします以上の外室内裝飾用雜品としては卓子掛各種ランヤ、テーブルクロス、ナフキン、シーチング靴拭マット、敷物掃除要具種々取揃へて御座います。

終りに室内裝飾の主眼としては以上の敷物窓掛壁紙などで御座いまして其の外椅子テーブル電氣等の裝飾などを施せば夫れで裝飾の完全を期する譯で御座います。

陸屋商店は明治八年の創業でありまして先代死後明治三十七年より今の店主が繼承しまして爾來今日に及びました最も古い經驗と歴史ある商店であります。

敷物室内裝飾家具用

織物壁紙類一式

東京市京橋區銀座一丁目五番地

宮内省御用

直輸入 卸小賣 陸屋商店

店主 富澤半四郎

電話 同 京橋 九二番

振替口座東京二〇九二八番

店 商 屋 陸

裝飾用

ブラインド類 巾一吋

クレトン、サテン及毛布類

裝飾用

織物敷物

弊店は裝飾用織物敷物の販賣に最も古い歴史と永い経験とを有し居りまして、品質の吟味約束期日の厳守等は健實なる營業方針と共に斯界に誇るに足るものであります。時代の進運は建築技術の上にも著しい變化と進歩を示して居ります。

弊店はこの時代に順應するため需要家の要求する嶄新な製品を迅速精確に提供して好評を得て居ります。

又在庫品も常に豊富に取り揃へてありますから、如何なる大量の御注文に對しても速刻お間に合せいたします。大方の御利用をお願い申し上げます。

販賣品概目

絹ドンス及タツプス類

絹ドンス 四尺巾

紋ケンブ 同

縮シルケツトドンス 四尺巾

茶太縮ケースメント 同

縮ケースメント 三尺巾

毛ドンス類 四尺巾

舶來毛ドンス 青、紺、茶、赤、セージ

リノリウム類(無地及形付)

鳩印茶無地リノリウム 六尺巾

厚 一ミリ九

三ミリ 一

同 青無地 厚 一ミリ九

英國製品 六尺巾本替

茶無地(一ミリ九、二ミリ二) 青無地(一ミリ九)

無地(一ミリ九) 形付リノリウム(二、三等品)

階段敷リノリウム 茶、青、二尺二寸五分巾)

スプリング類 舶來 和製 各種

ブラインド類 巾一吋

クリームブラインド 茶タリウムブラインド

青色ブラインド

卓子掛類

マニスドンス、ラシヤ刺繡入房ナシ、シルケツト朱子目、同モール入、ゴブラン上等、絹朱子目上、絹風通織、再卓子掛、ピロド仙卓子、モヘアベルベット入口敷房付(色、青、金茶、紺)アンゴラ卓子掛房付(英國製)同極上品、獨逸製房付(同上)

ウール及スキ机掛類 巾各種

綿カワサン及薄綿類

模様綿ドンス(納戸、青、蔦、金、茶) 四尺巾

ウス絹羽二重上等 青三尺巾

レザーゴム引類

英國製 ゴム引青、茶、黒、白無地

白模様入ゴム引上等、ライオン黒レザー

(擬革製品) 蔦、鼠、青、茶、黒、各無地レザー

シボ上レザー ネルレザー レキシマールレザー

ケンブ及モケツト類

綿ケンブ 半毛ケンブ モケツト 上タツプス

毛無地ワナ織(青赤) 三等客車張茶霜降モケツト

黒椅子皮

フレンヂ房、椅子ベリ類

フレンヂ(並、上)レースフレンヂ 毛大、中、小形絞リ房

レースフレンヂ 並ベリ 綿ウネベリ 瓦斯ベリ

絹ベリ 上ベリ

リム油、糊、椅子バネ、鋳類

リム油液 リム糊 オイルモツプ リムクリ

ナ 七巻バネ 五吋半バネ 各鏡

ダック及フトン地類

ダック各種 フトン地 縞ズツク 綾マツト

麻テツプ

クレトン、サテン及毛布類

舶來クレトン サテン金茶青 ラクダ色毛布 白毛布

チツシユ 鳩模様両面クレトン 絹織チツシユ

スキラシヤ類 英國製 獨逸製 スキラシヤ各種

フヤノート

レース及ラミー織類

舶來レースカーテン ラミー織

シーツ地、紋リンネル及龜甲紗類

龜甲紗 シーツ地 紋リンネル ナフキン

テレンブ類

無地テレンブ蔦、青、金茶 獨逸製テレンブ

青押形テレンブ 三筋テレンブ 青リスターテレンブ

縮モケツト鼠、茶、薄オリブ コットンブラシユ

絨毯及絨毯ブラン類

並ワナ絨毯 青赤無地毛切絨毯 段敷ワナ絨毯

赤階段毛切絨丹 絨毯帯ニツケル 同鐵製

内外敷物 裝飾用織物 直輸出入

卸商

河瀬敷物店

代表社員 田中光治郎

大阪市東區本町四丁目

電話本町 二二六八番 二二六九番 九六四番

振替大阪 二五九五七番

敷物の内最も要多き床敷リノリウムは従來我日本には其の製造家がないので専ら外國より輸入されて居りま

圖案や設計もいたします。近年殊に震災後市内は勿論郊外などは洋式建築の著しく

振替口座東京二〇九二八番

支那綬通

支那綬通の歴史の古い事は世界周知の事でありまして其内寧夏の羊毛を以て製したるを最貴と知られてあります。寧夏は甘肅省に屬し牧羊の盛んな土地で氣候の故か其光澤と弾力が綬通には至極適して居るのであります。夫れに染色としては植物又は虫類の原始的の方法にて染させ當社北京工場に於て製織致させ二十餘年來歐米の各地へ輸出して居りました處近來日本内地に於て文化生活の普及と共に和洋各室に需用を來し各方面より御註文がありましたので更に明萬曆朝の康熙乾隆土耳其波羅斯我々が鍋島氈等の美を取り粹を抜き苦心改造致し大に日本趣味に適應せる意匠を凝して精製致しまして一昨年來内地に於て賣場を拡大した處幸に好評を得ましたに付更に御客様の御便利の爲め大略の様式染色の配合の御参考として繪見本を作りまして御註文の便に供する事と致しました何分の御引立を願ひます。次に御参考まで弊所販賣綬通の二三に就いて其の由來を簡単に申述べます。



毛毯 (綬通)

綬通の歴史は古い。大約之を三時代に分つを得、第一古より東漢の末に至るこれを麻毯時代といふ。其の麻を緯となし絲を經となす。第二晋魏より南宋に至る之を毛緯麻經時代といふ。此の時始めて毛を用ひ之を毛席と稱す。唯當時尙ほ棉花なし、故に麻緯を經となし毛を緯となす。第三南宋より以後之を毛緯綿經時代といふ毛を緯となし棉緯を經となす即ち現時の毛毯は毛緯綿經な

毛毯は我國にて所謂綬通(或は絨緞)なり支那にては毯子といふ。明毯と清毯との別 明毯は顔色の淡濃明の彩磁(即ち明の青花の類)と同じ清毯は顔色の淡濃清初の彩磁(即ち康熙の青花の類)と同じ世人の能く知るところなり予考ふるに獨り此れのみならず明毯の毛皆な散じて凝結せず(毛の一處堅まらざるをいふ)其の毛端鋭にして頓せず(毛の直なるをいふ)且康熙乾隆の毛に比すれば較短かし。

清毯の變遷 毛毯微物といへとも明より今に至り亦自ら變遷あり單に毛毯は根より梢に至り其毛一處に凝結するものなし康熙の毯は根より梢に至り散するもの三分の一凝結するもの三分の一に居る乾隆の毯は根より梢に至り散するもの三分の一凝結するもの三分の一に居る蓋し毯なるもの織成の初め其の毛多く凝結す之を地に布き日に刷掃を加ふるに従ひ漸に相散するに至る故に年代愈近ければ凝結愈多し嘉慶道光と乾隆の毯とは大差なしといへども咸豐同治の兩朝に至りては散するもの四分の一に居り凝結するもの四分の三に居る恰も新舊に異なるなし、又毯の顔色と閃光と年代の遠近に於て密接の關係あり蓋し年代遠きものは其光沈着にして色深し年代近きものは其光浮ひて色淺し。

京毯 (北京にて製造するもの)

毛毯は寧夏の製を以て最貴とし北京の製之に次ぐ北京の毯二種あり一は内用毯とす即ち宮中に用ゆるところの物其の毛寧夏の産を用ひ顔料工作皆な精良を極め殆んど寧夏の製に遜らず一は普通の賣貨とす其毛已に粗工も亦精ならず寧夏に及ばざる遠し

寧夏の毯

寧夏の良品なる所以は材料の美と工作の精なるにあれど就中材料の美は尤も得がたしとす凡その處を論ぜず沙灘(灘は水に近き沙土即ち我國にて所謂河原なり)の地は多く水草に



乏しく牧畜に宜しからず然るに寧夏城の北約四十里の處に一沙灘あり名を柳河川といふ寛き五十里(我國の八九里)餘り長く全府を貫く其の間水草豊富に支那第一の良牧場なり蓋し水草の牧畜に宜しきことは世人の能く知る處なるが沙灘は能く羊毛を磨礪して尖鋭ならしむる効あり故に産するところの羊毛他處の及ぶところにあらず寧人の織毯皆な此を用ゆ是其の美を獨り專にせる所以なり。

西藏の毯 西藏の毯は其の地紅きもの多し蓋し藏地生ずるところの紅花をもて染たるものなり。

羊毛綬通保存法に就て

羊毛綬通は平常御座敷などに敷つめ御掃除の時毛並の通りに箒をおあて下されば漸次に光澤を増し色合も一種の特徴を帯びて参りますがお仕舞おきの節にはよく塵埃や汚染をおとり去りの上樟腦若しくは「ナフタリン」の粉末を適宜一面にふりまき丸竹或は棒木の如きものを真棒となし綬通の表を内に卷込み可成乾燥して風通しの宜しき場所にお仕舞置下されば虫喰ひの憂ひは防げます其他古新聞紙を一面にあて其上へ煙草の粉或は唐辛をまき前同様巻込みおきますのも儘に効力が御座います尙仕舞置の間も時々擴げて風を御通し下されば一層宜しい様に存じます。

大阪市東區高麗橋壹丁目

株式 山中商會

電話本局 長一九七〇番 一九七一番

室内裝飾

當店は明治十八年創業にして漸時發展し明治二十七年時代の要求に應じて大阪府下及び名古屋に於て工場を設置して敷物製造を開始し市内及北海道奥羽關東信越方面の同業者又は需用者に供給の販路を擴張し又舶來品も横濱神戸の外國商館と特約を結び明治三十七八年頃には其の年商賣上高三十萬圓内外に及び大正五年頃の好況時代に於ては七十萬圓内外に及びり
 尙當店は創業以來製造より直接需用者へ供給するを以て價格の點又技術の點に於て他よりかならず一足すゝめれたる特長を有するを以つて常に需用者より多大の御信用を博しつゝあり
 直接間接に重なる御用命を賜りつつある芳名を掲ぐる左の如し
 宮内省、外務省、商工省、大藏省、衆議院、帝國大學、警視廳、東京府廳、東京市役所、印刷局其他各省、學校又は地方縣廳及び學校其他有名なる會社、建築請負業の各位にして市内地方にて約一阡餘の得意先より御用を賜りつつあり

取扱品目

毛切、和奈、各絨氈、天津段通、及び各國製絨氈、リノリウム各種、
 フェルト、スキラシヤ、各卓子掛類
 窓掛用ブラインド、スプリング、レース窓掛各種、
 絹、毛、綿、麻、ドンス類、椅子張、テレン
 プビロイド、毛、綿、各段通、其他各敷物類、
 コルク敷物、檜松マット類、壁紙
 其他洋風室内裝飾用材料船舶裝用材料一式の
 販賣及工事請負

東京市日本橋區新葎町

日高屋商店

内外諸敷物
室内裝飾用
織物商

電話 浪花三二六九番
振替口座東京 一八五七七番

時始めて手を引ひ之を毛席と稱す。唯當時尙ほ棉花なし。故に麻
 縷を經となし毛を緯となす。第三南宋より以後之を毛緯綿經時代
 といふ毛を緯となし棉線を経となす即ち現時の毛毯は毛緯綿經な

寧夏の毯 寧夏の良品なる所以は材料の美と工作の精なるに
 あれど就中材料の美は尤も得がたしとす凡その處を論ぜず沙灘
 (灘は水に近き沙土即ち我國にて所謂河原なり)の地は多く水草に

會社

電話本局 長一九七〇番
一九七一番

完全ナル裝飾ノ技術ハ 建築ノ實際美ヲ表ス

御申込みに依り技術者派遣御相談可申上候
忠實なる設計に並に意見書無料提供仕可候
及シラベレシヨシ御送附相成候

室内裝飾

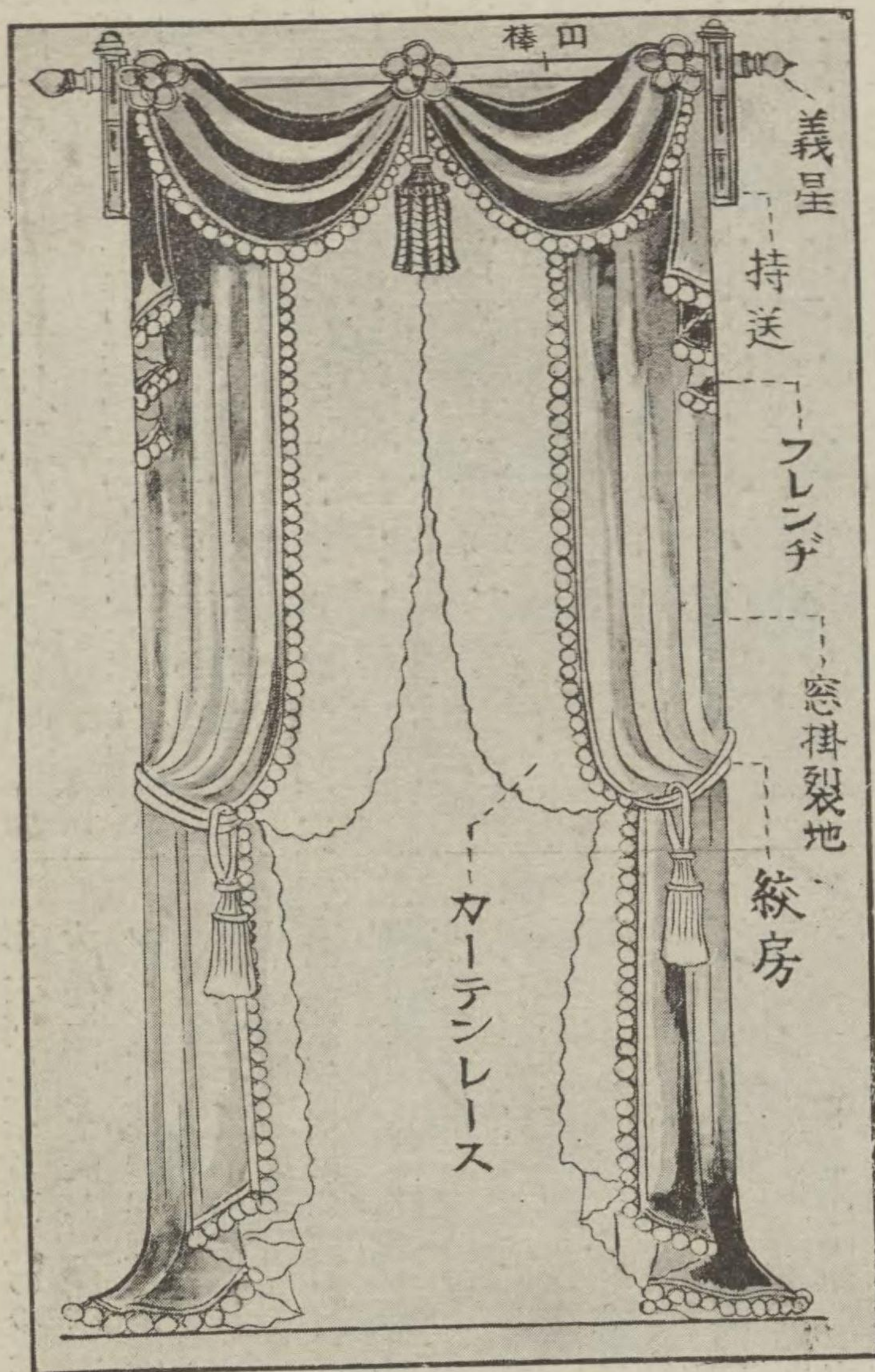
歐	窓	リ	和
風	掛	ノ	洋
家	壁	ツ	敷
具	紙	ム	物

諸官省御用

資合社 山川商店

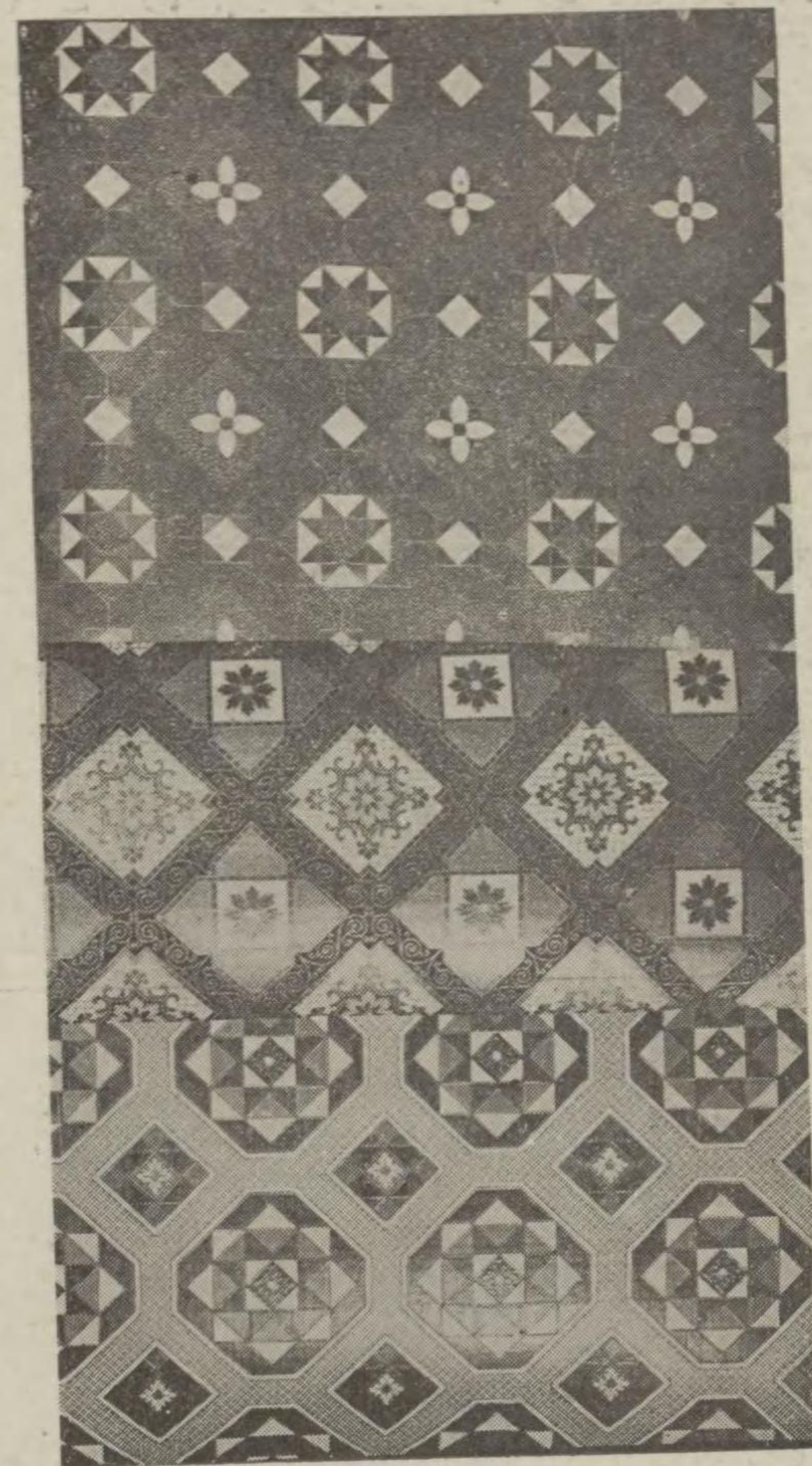
牛込山吹町通

電話牛込一〇三番



洋館窓掛一揃

弊店は内外敷物、室内装飾品の販売に最も古い歴史を有してをりまして、室内装飾は住宅の敷物と云へば無條件でその製品の優秀さを保証されてゐます。室内装飾は住宅の敷物と云へば、配合、色彩等を充分に考慮しなければならぬものでありまして、単に安ければ、美しければいいと云つた様な単純な考へから脱しなければならぬと思ひます。御遠慮なく御利用を願ひます。



ムーユリノリ敷間板

内外敷物リノリユーム

すましたい呈送第次報一御は表價定

目課業營

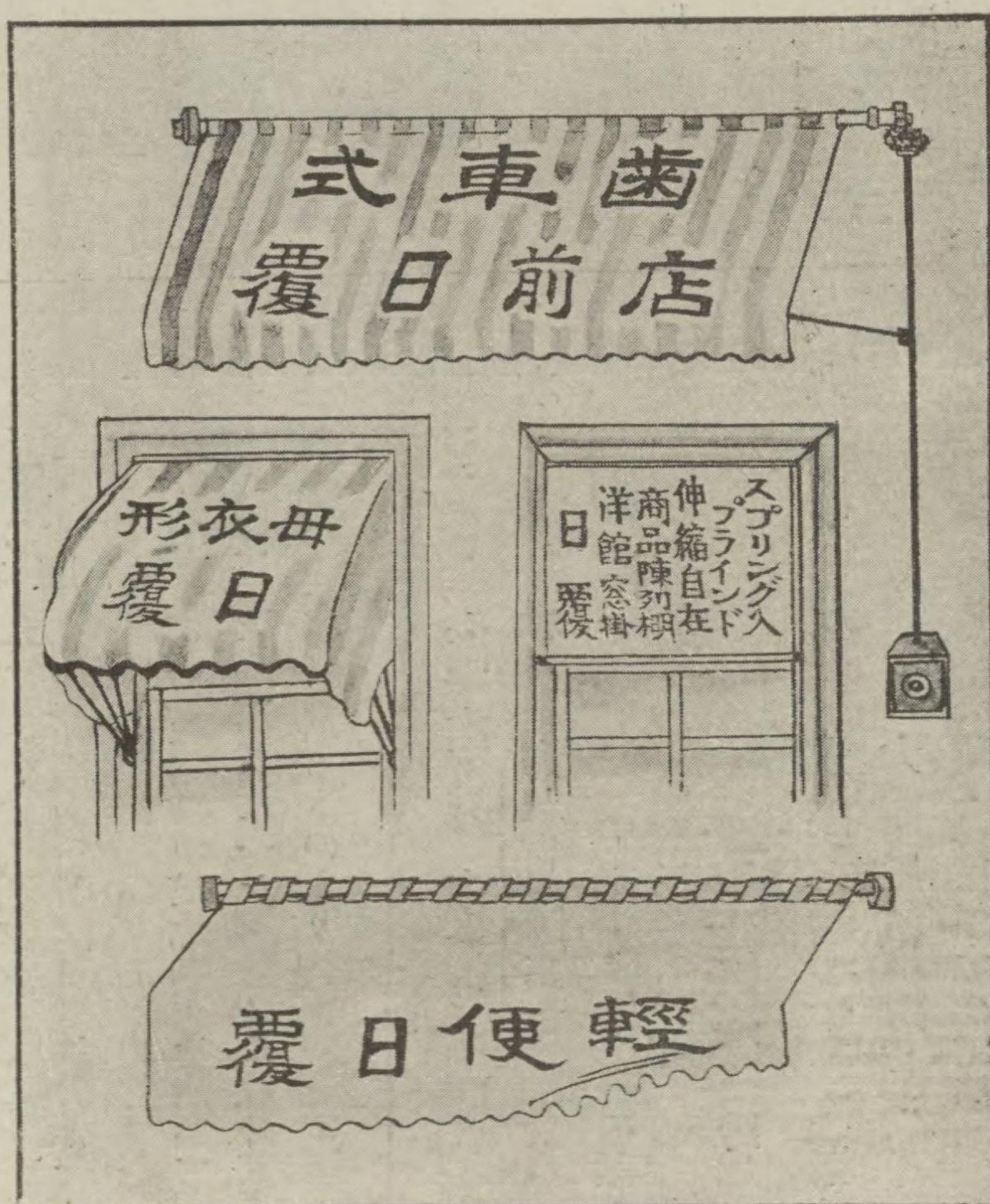
- 内外敷物一式
- 堺綴通織元
- 板間敷リノリユーム
- 窓掛、卓子掛
- 歐風室内装飾掛
- 椅子張用裂地

東京市日本橋區通り四丁目一番地(大通)

堺屋 吉田敷物店

店主 吉田作治郎

電話特長大手(三三四九番)
振替東京(一〇七七二番)



⊕ 陶器製屋根瓦

當社製陶器瓦は千百度以上の高熱を以て焼成したる素焼に更に呈色劑を配合したる釉藥を引き二度焼したるものなれば眞に陶器としての妙味を備へ耐火耐寒吸水絶無たる各條件を完全に具備せるものにして色合は

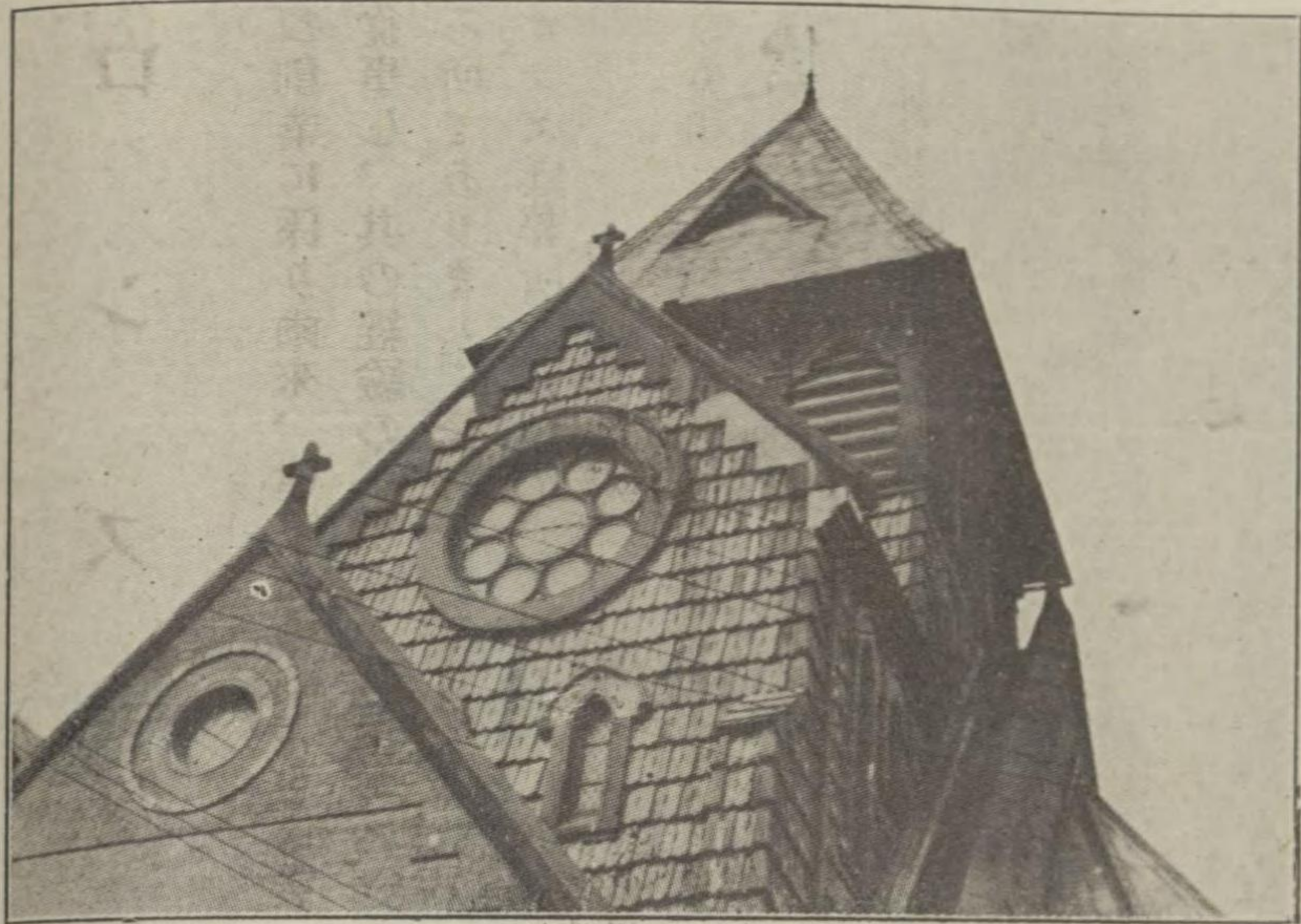
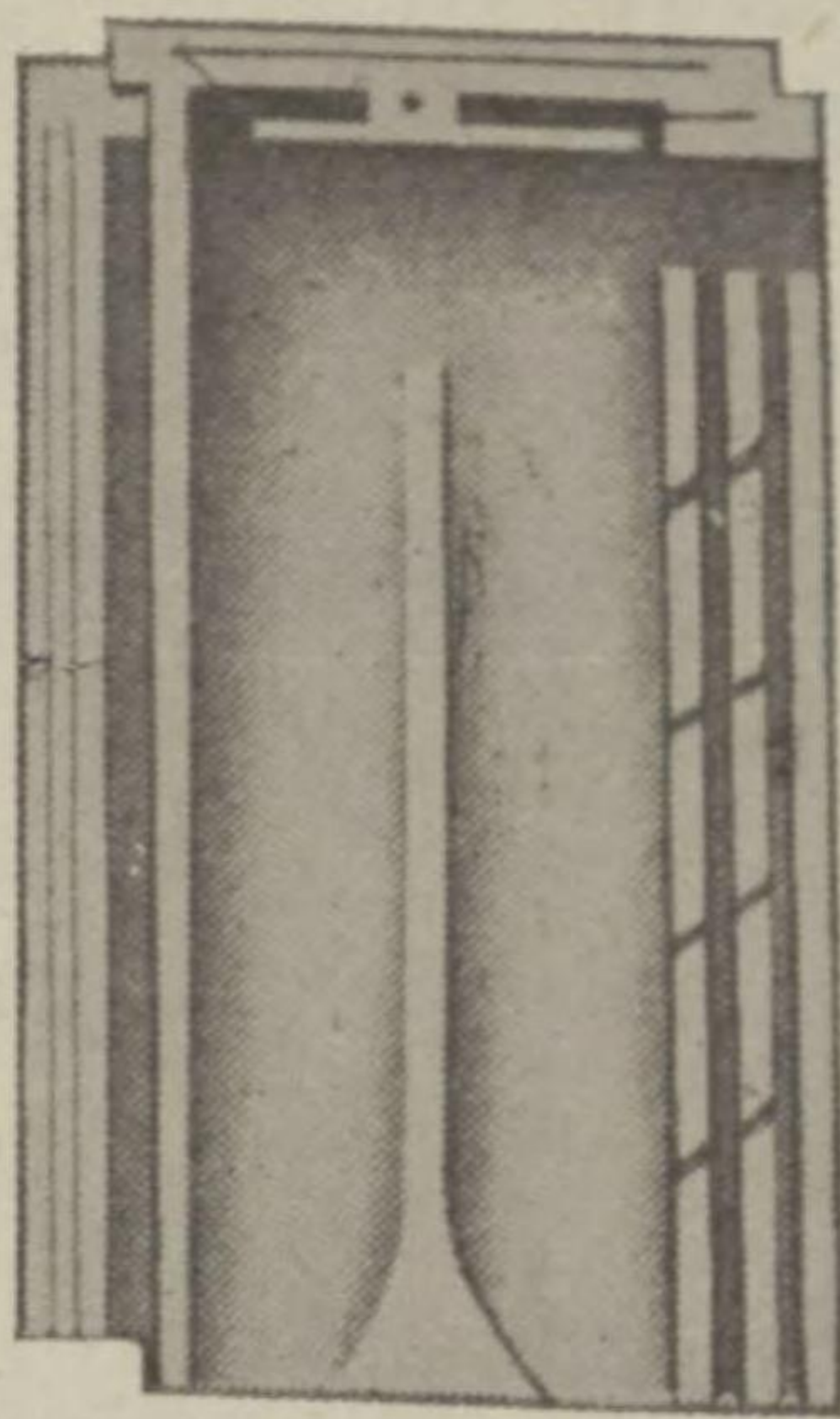
青銅色 赤褐色 艶消褐色
の三種あり 瓦の形状により

⊕ フレンチ瓦 ⊕ ローマン瓦 ⊕ 日本瓦
の各名稱を附し各其特長を有す

⊕ フレンチ瓦

瓦の働き長さ
一尺一寸幅六
寸五分、一坪
五十枚にて葺
上ぐ葺土を要
せず、葺上後
の重量一坪三
十二貫。

在來の此種瓦
の葺上は銅線
を使用せるを
當社は釘止め
に改良して葺
上を容易なら
しめ且瓦に歪
みを絶對無か
らしめむため
特種耐火粘土
を配合して製
作せり是れ當
社製品の特長
なり
本瓦は排水設
備の完全なる



事一坪に要する瓦數の少なき事、葺上後の重量輕き事、大震に際して決して脱落せざる事等最も特長たり
フレンチ瓦は屋根葺用に限らず又
壁張に使用
して理想的のものなり
右圖は其一例にして本瓦使用の壁は如何なる風雨に永年曝さるゝも絶對に損傷剝脱の憂なく而も建築物に壯重味を與へ獨特の品位あり

⊕ ローマン瓦

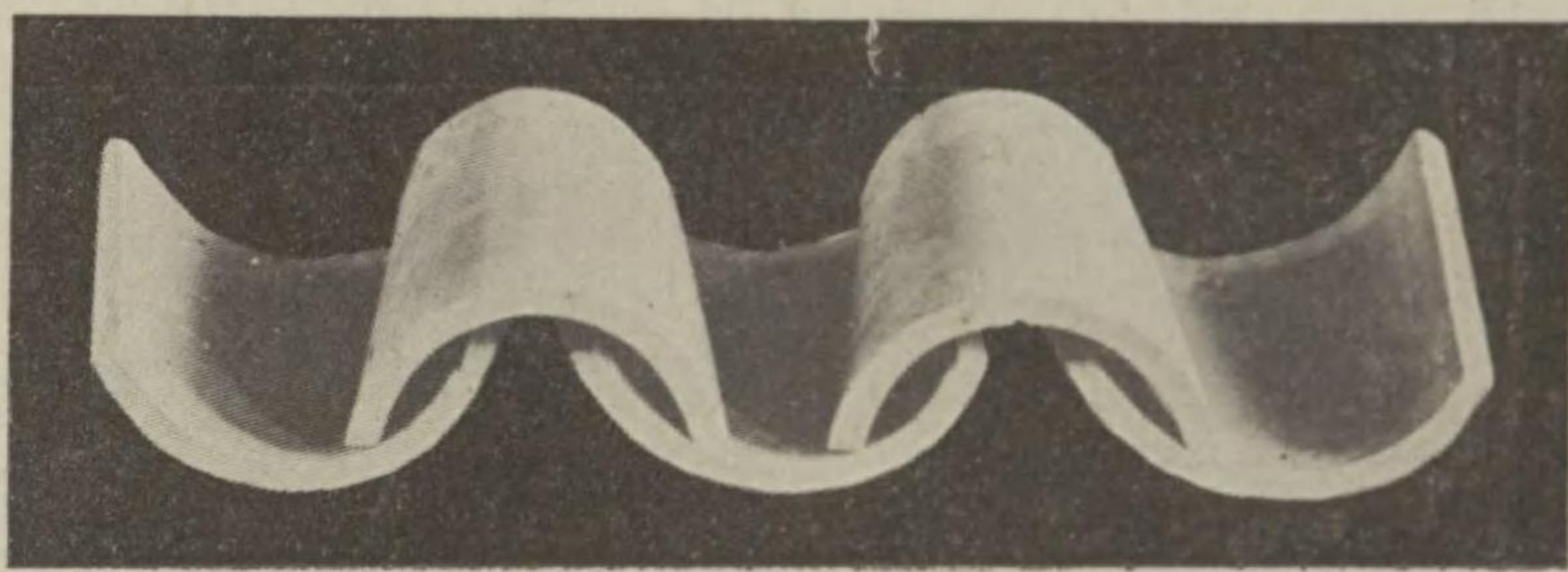
雄瓦(丸瓦とも云ふ)と雌瓦(平瓦)との二種の瓦を上下に重ねて葺く、雄瓦雌瓦共働き八寸なり雄瓦は下部に向つて廣がり雌瓦は上部に向つて廣がる一坪に兩種瓦を合し百十三枚を要す雄瓦は銅線にて括り雌瓦は釘にて止め葺上ぐ
葺上後の雄大にして壯嚴なる事本瓦の特長とす

⊕ 日本瓦

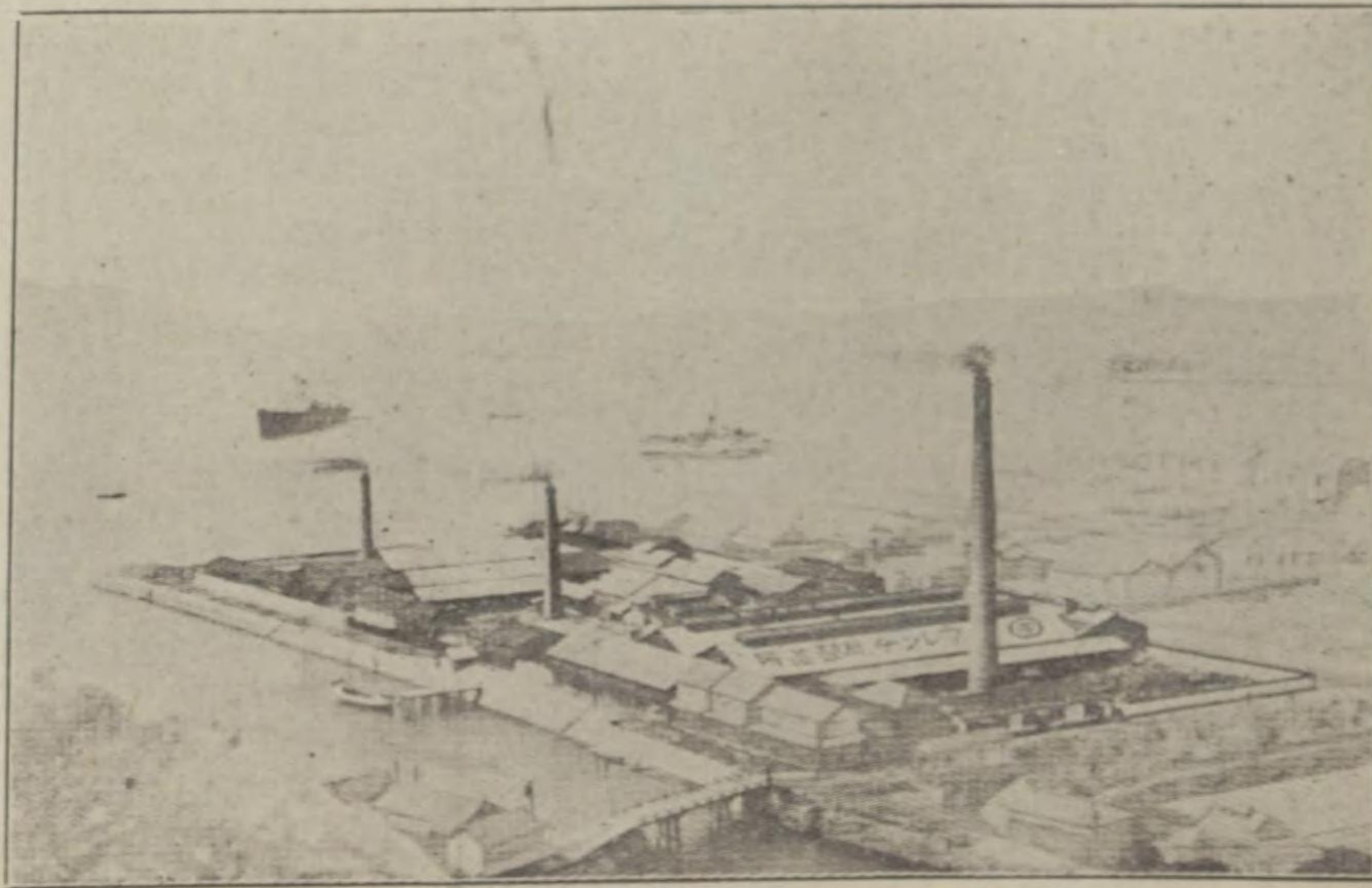
六四型にして瓦の働き長さ幅共八寸、一坪五十六枚半を要す、葺土を要せず釘にて止め葺上ぐ
在來の日本瓦は低熱にて焼き單に煤煙を以て黒色を附したるものなれど⊕日本瓦は高熱を以て焼成し更に釉藥を引き二度焼したるものなれば絶對に吸水無く如何なる寒氣にも堪へ得て其冴えたる光澤は永久不變なり

陶器瓦に就て附言

前記⊕フレンチ瓦⊕ローマン瓦⊕日本瓦は何れも純陶器製瓦にして抑も此陶器瓦は遠く稱徳天皇御即位元年(皇紀一四二七年)に東院玉宮が建造されて以來瑠璃瓦と稱して使用されたるものにて釉藥を施したる瓦の表面は高熱を以て



工場全景



完全に熔融され硝子質皮膜を以て優雅なる光澤を現はし居り吸水性絶對に無く色彩永久不變のため古くより其眞價を認められ貴重視されたるものなれど唯之が製造費に多額の費用を要したるため一般に普及されざりしが當社は最近最も進歩したる科學的設備を以て此高貴なる陶器瓦を廉價にて供給するの途を開き而も本社獨特の呈色釉藥を用ひて爾來當社四千五百坪の工場を運轉して一ヶ年三百萬枚の瓦を製造しつゝ一般の需用に應じ居るものなり

本 社 岡山縣宇野港
海軍省指定工場

宇野耐火煉瓦株式會社瓦部

電話 宇野 六番

大阪出張所

大阪市西區土佐堀一丁目
大阪肥後橋(ビルディング)

電話 土佐堀 一七三九

神戸出張所

神戸市中山手通六丁目
電話 元町 五五九

宇野耐火煉瓦株式會社

京都市 岡崎公園、ワグネル氏紀念像、佛教青年會館、大泰廣隆寺、三井銀行、四條通電燈工事 神戸市 兵庫縣會議事堂、

名古屋 岩井橋
廣島市 元安橋

本瓦は排水設備の完全なる

ブロンズ

弊所は寶曆二年の創業に係り爾來、建築物の附帶設備裝飾用銅器の鑄造に従事し、其の經驗の永きと、技術の妙とは夙に斯界の認める所でありまして全國著名のビルディング寺院、橋梁等のブロンズは弊所の製作に成つたものであります。

斯くの如きは斯界の鼻祖である弊所の獨りなし得る所でありまして絶対に追隨を許さないものであります。

當工場製作建築用ブロンズ鑄工事

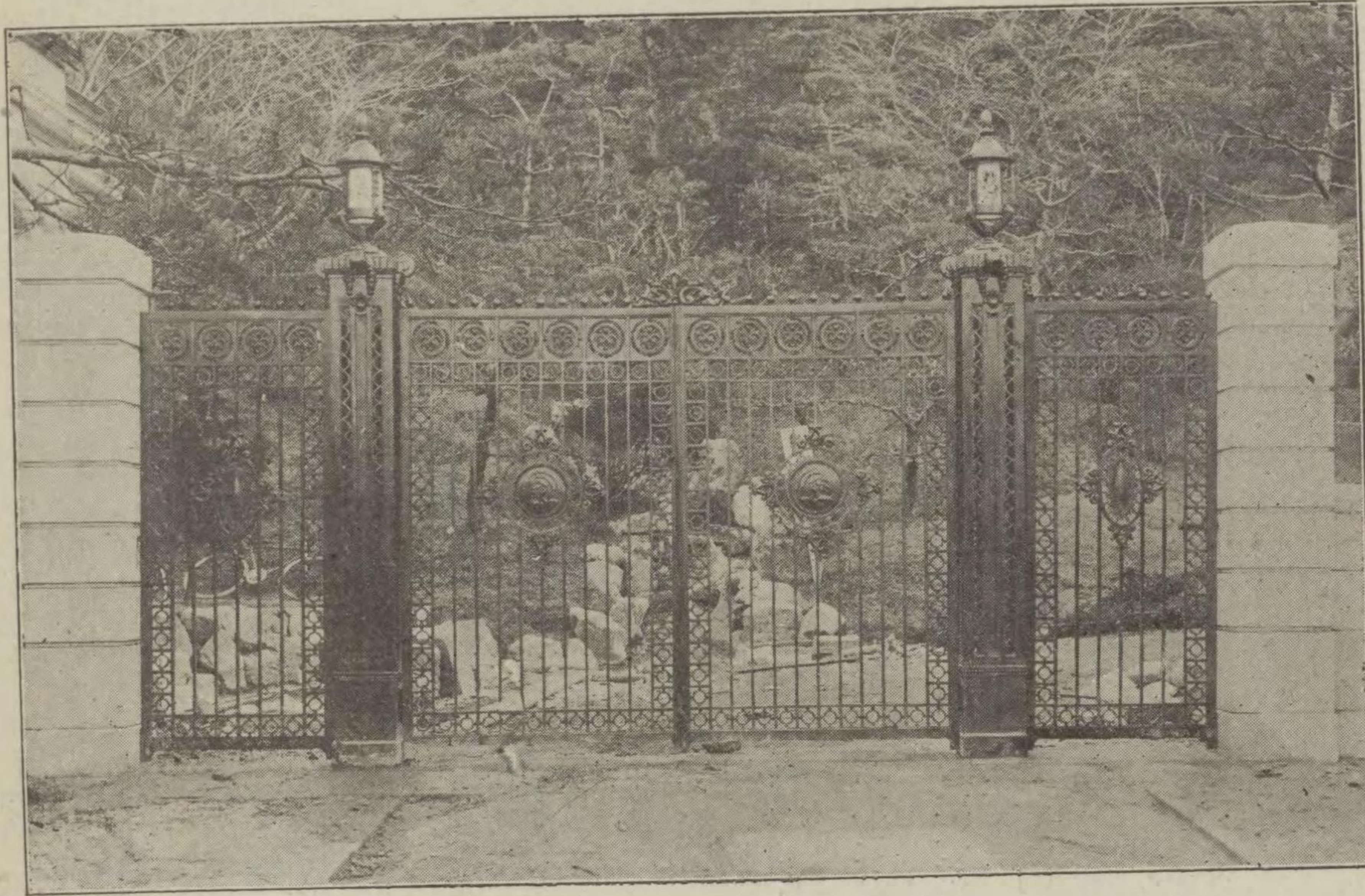
建築用ブロンズ工事

大阪市 大阪府廳大阪府廳、南區役所、中央公會堂、商品陳列所、大阪鐵工俱樂部、中央俱樂部、大阪俱樂部、大阪毎日新聞社、住友總本店、久原本店、住友信託會社、三井銀行、山口銀行、野村銀行、川崎銀行、第一銀行、大阪貯藏銀行、日本郵船會社、三井物産會社、古川工業會社、大同ビルディング、東京海上保險會社、愛國生金保險會社、稻畑商店、伊藤忠商店、伊藤萬商店、三越、白木屋、大丸各吳服店、喜久屋商店、丹羽商店、夢天堂森下仁丹營業所、堀江演舞場、實業與信所、大林組、松村組、久原邸、月原邸等



四二七年)に東院玉宮が建造されて以來瑠璃瓦と稱して使用されたるものにて釉藥を施したる瓦の表面は高熱を以て

京都市 岡崎公園、ワグネル氏紀念像、佛教青年會館、大泰廣隆寺、三井銀行、四條通電燈工事 神戸市 兵庫縣會議事堂、神戸氣象臺、高知縣廳 松山市 久松氏邸、廣島市、共濟生命保險會社 大分縣廳、臺灣、臺灣銀行、臺北公園、朝鮮總督府、景福宮、大連市 稅關、ヤマトホテル、奉天郵便局、長春商業學校
橋梁青銅高欄燈柱工事
大阪市 今橋、難波橋、鉾橋、梅檀木橋、水分橋、問屋橋、京町橋、雜喉圖橋、幸橋、住吉橋、上大和橋、新川橋、宇和島橋
京都市 二條小橋
神戸市 第二新川橋
高知市 鏡川橋、高知橋



名古屋市 岩井橋
廣島市 元安橋
以上主タル請負工事

創業實曆二年 營業目錄

- ブロンズ建築裝飾品
- 橋梁用青銅高欄飾
- 同電燈飾 電燈柱 街燈 看板
- 門扉 記念碑
- 額縁 階段手摺
- 柱卷金物 噴水器
- レヂスタカバ
- ペランダ手摺
- 銅像ノ建設請負
- 其他ブロンズに關する鑄造製作一式

關西に於ける最古のブロンズ專業

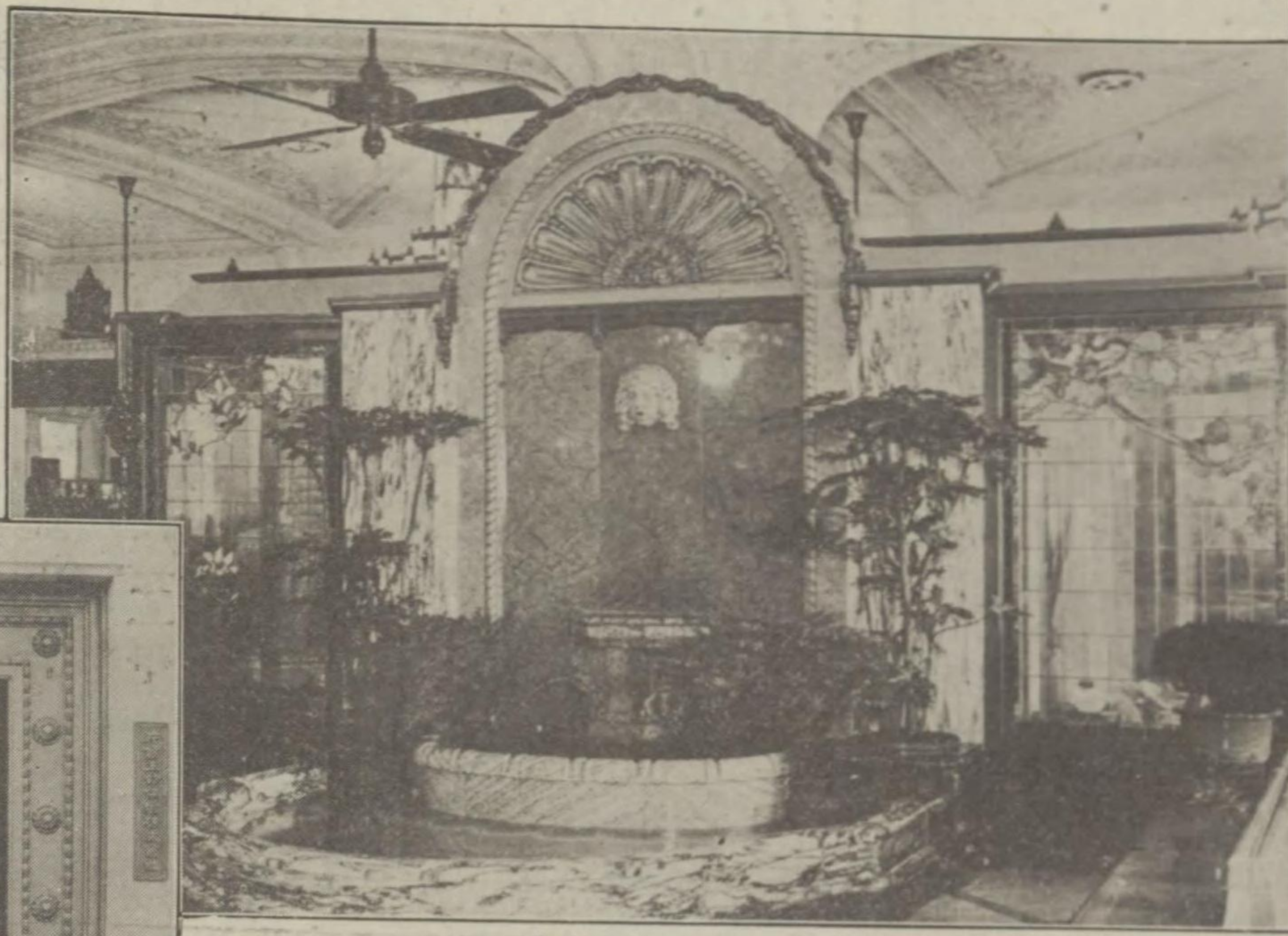
大阪市南區瓦屋町三ノ三一高津北坂

今村銅器鑄造所

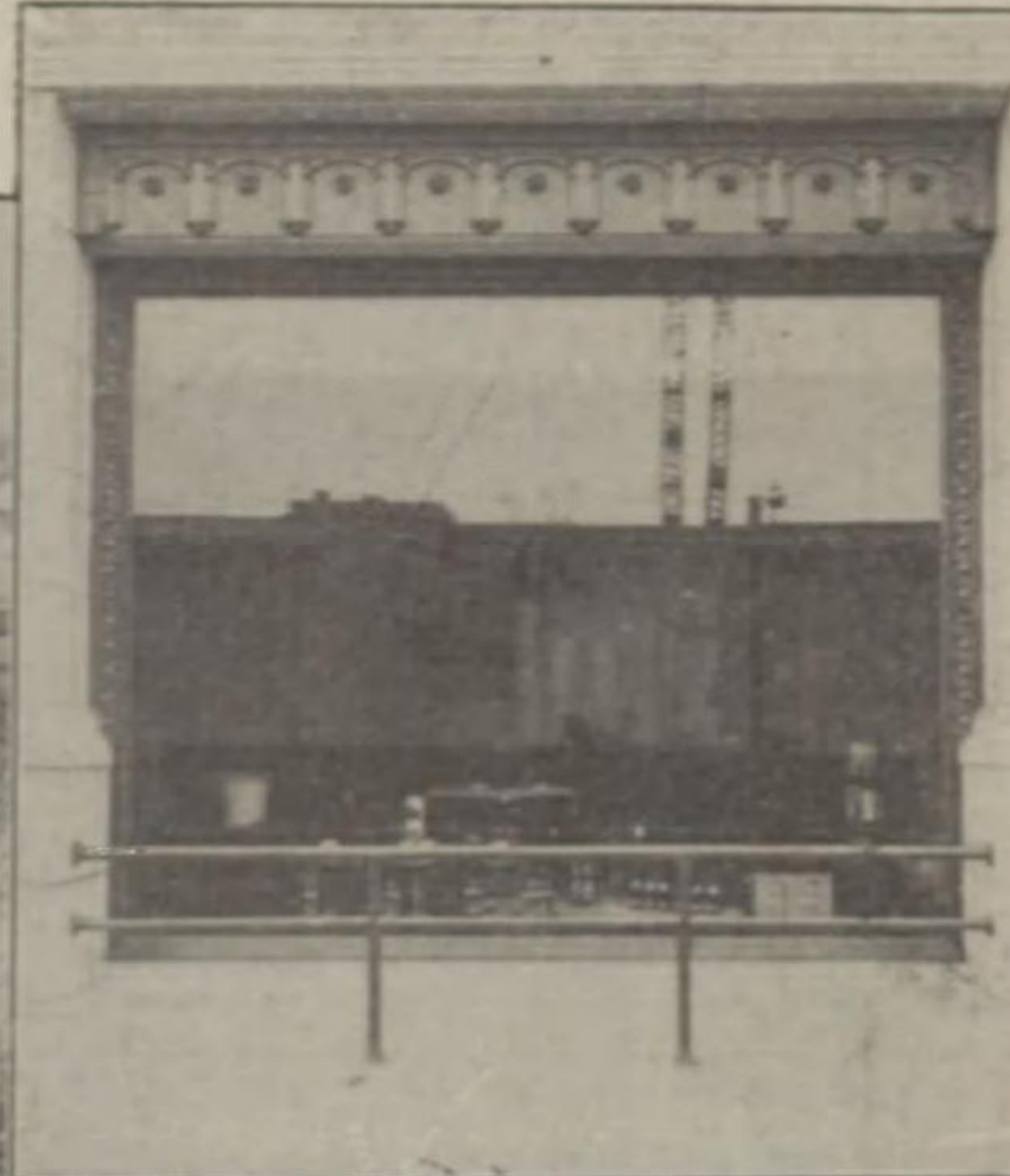
九代 今村久兵衛

電話南三五四七番
振替大阪一二四一三番

神戸出張所 神戸市中山手通六丁目 電話元町五五九



(三越北入口休憩室のメタリタメ色金装飾)



(三越ヨシウイ「ド」のメタリタメ)

(片倉ルビ入口のメタリタメ)



(メタリタメ)

メタリタメの意義及び特色

メタリタメは従来の電気鍍金其他の金属被覆法と全くその處理及び方法を異にす。随つて従来の金属被覆法の到底達し能はざる至難の工作に成功せしのみならず金属被覆の應用範圍を著しく擴大して前人の夢想だもせざりし金属加工の新領域を開拓せり。

メタリタメが従来の金属被覆法と著しく異なる點を擧ぐれば

- 1 如何なる厚さ如何なる大きさにも
- 2 全面的にも部分的にも
- 3 如何なる物體面にも
- 4 如何なる金属又は合金をも

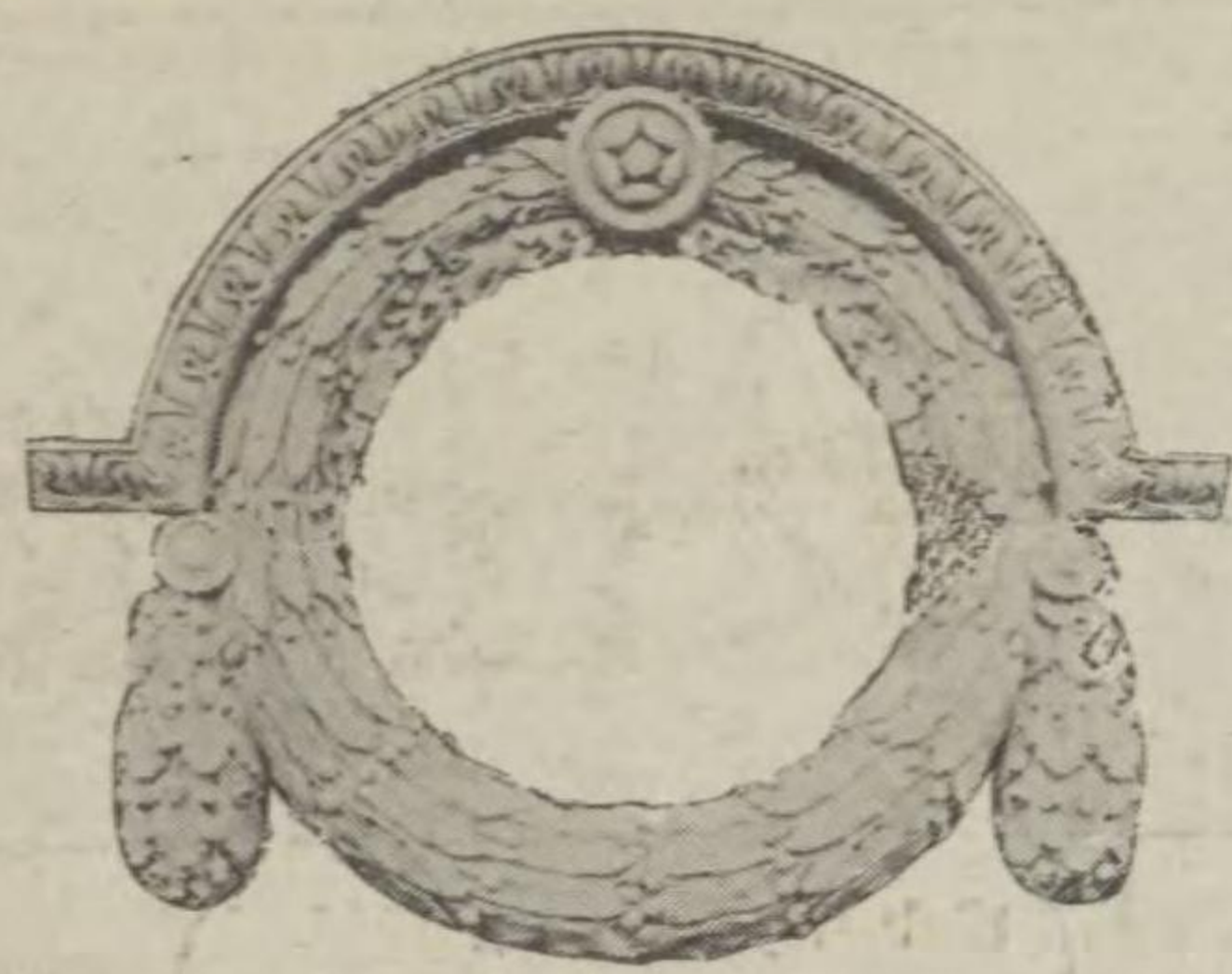
容易にその被覆をなし得る事なり。之を再説すれば従来の鍍金法は厚さと大きさに限度を有し、従てその容體の小型なるを要せしが、メタリタメ法によればより薄くも又如何なる大きさの物をも全く自由なり。更に加工の全面的たると部分的たるとを問はず。故に或一部のみ特に厚くし若くは薄くなすを得。

従来の鍍金法を以てしては凹凸甚しき物體に對して加工頗る困難なり。例の彫刻の細部或は彫塑タッチの妙の如き往々にして減却せらるゝ缺點あり。就中腔孔内の鍍金は全く不可能なる事に屬す。然雖メタリタメ法によれば如何なる不平均の細部をも遺憾なく均一に被覆し腔孔内をも完全にその加工を施す事を得るなり。

又、従来の被覆法は被覆すべき金属に制限あり、被覆せらるべき物體も亦金属に限られたり。メタリタメの特筆すべき最大の特徴は毫も此等の制限を受けず、金属なる限り如何なる金属を以ても如何なる合金を以ても被覆する事を得る事。被覆せらるべき物體も金属に限らず、本・紙・石其他金属以外の如何なる物體面にも加工全く自由なる事なり。メタリタメ應用範圍の廣大なるは従来の鍍金法の制限を撤去せる此の四大特色を有するに因る。

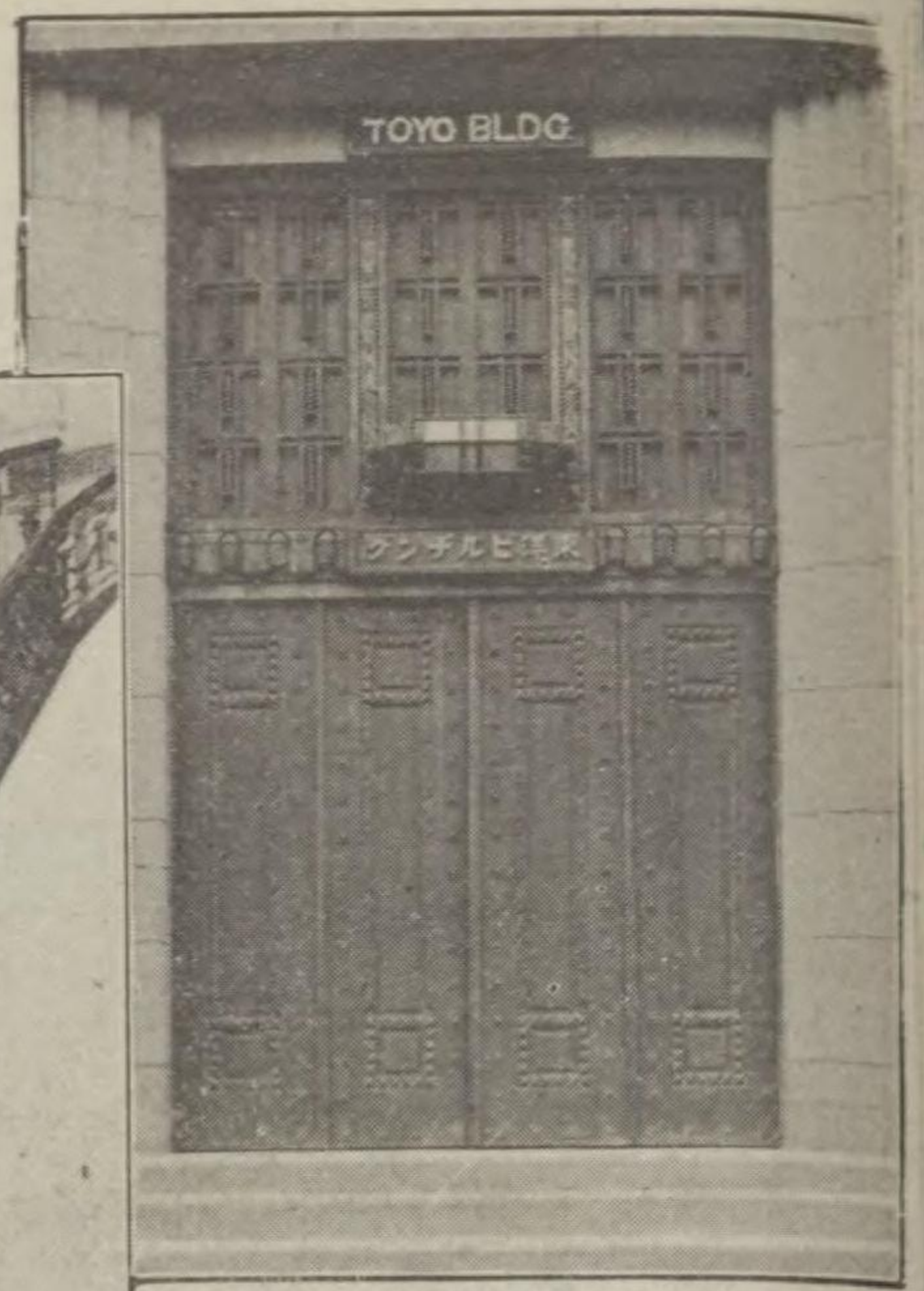
加之、メタリタメ法は従来の鍍金法と異なり特殊の作用に因つて氣體状となれる金属を物體面に膠着せしむるものなるが故に絶対に剝離する事なし。被覆といはんよりは寧ろ金属化なり。随つて被覆金属は永久にその特性を維持し毫も變遷變色の憂を有せず。此の故にメタリタメは粗材

を美化し、或は部分的被覆の自由を應用して各種の金属美を配合し、又は金属以外の物體美と諧調して従來に類なき工藝美を發揮す。

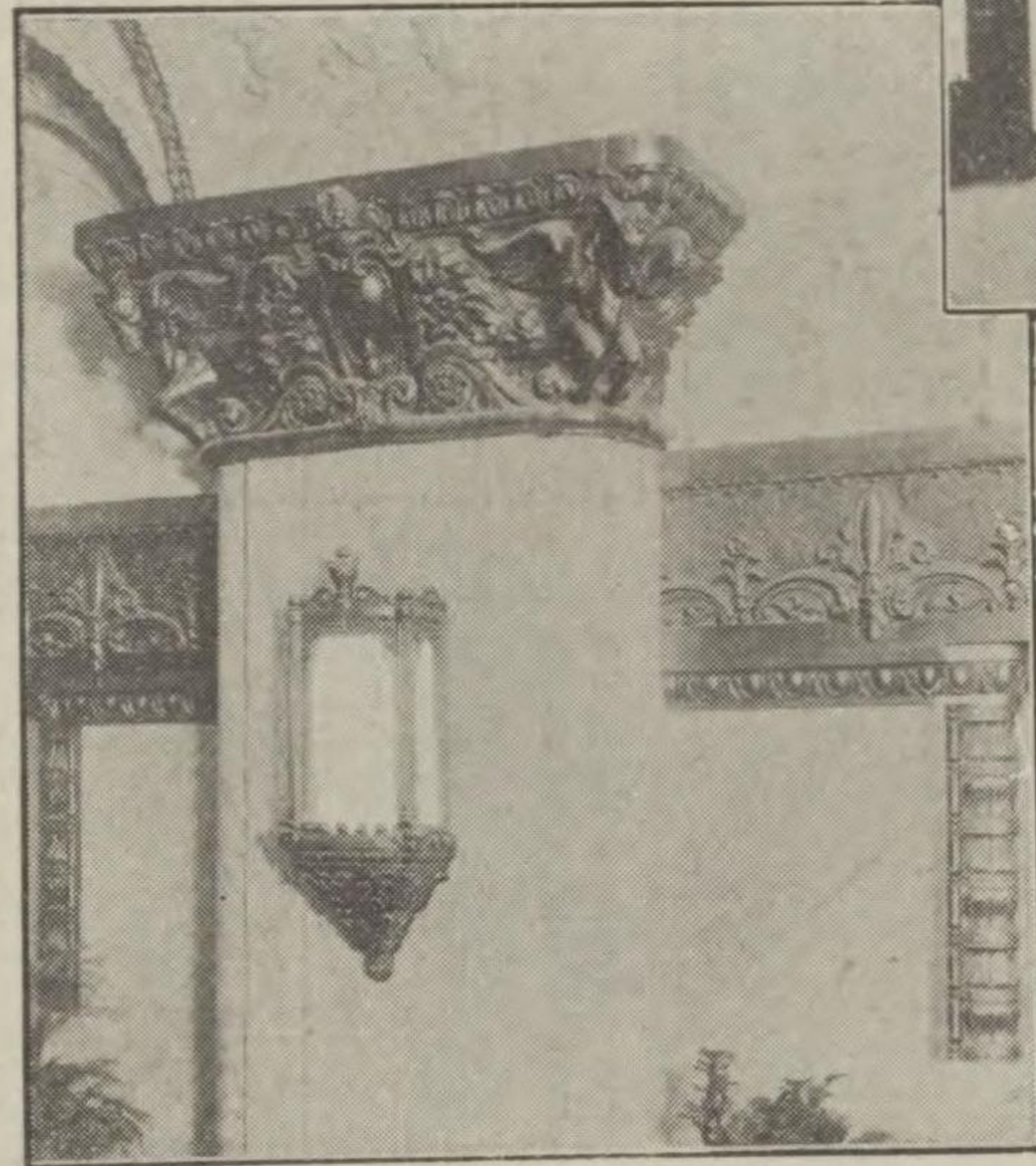


(計時大氣電面表ルビ船郵)
(ンコリタメズンロフ飾縁)

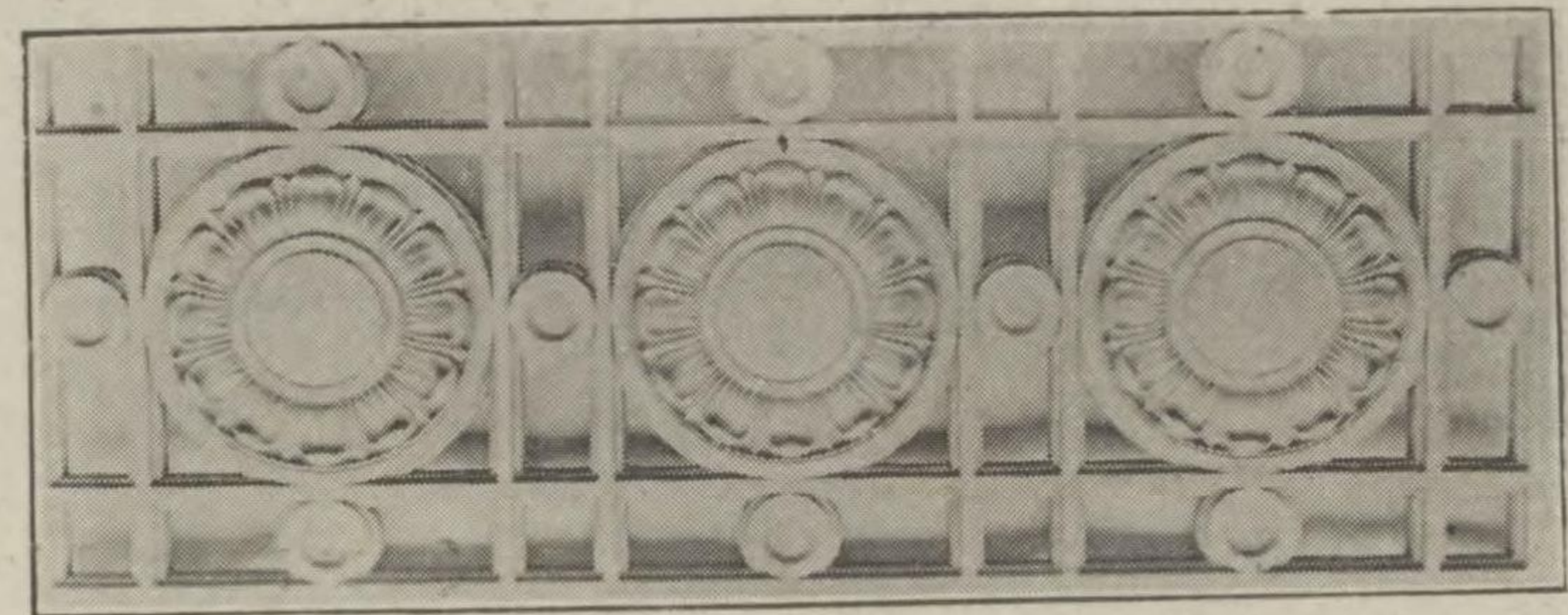
(ンコリタメ子摺手及臺燈電段階大ルビ船郵)



(ンロフ聯支表ルビ洋東)
(アアドンコリタメズ)



(三越大キヤピタル及フリ)
(ズ古金色メタリコン)



(ンコリタメ銅青摺手廊階店支行銀一第阪大)

を美化し、或は部分的被覆の自由を應用して各種の金屬美を配合し、又は金屬以外の物體美と諧調して從來に類なき工藝美を發揮す。
此の如きはメタリコン應用の僅かに一班に過ぎず。要之、メタリコンの發明は金屬の特長と美との善用を無限に延長せしものといふべく、一切の金屬工業はメタリコンの出現によつて覺醒せられ、其の領域に於て絶大の進展と擴張とを見るべきは決して疑を容れざるなり。

日本メタリコン工業所營業各部門

弊工業所は分て三部とす。

一、メタリコン工作部

註文に應じて供給せらるゝ材料に所要の金屬をメタリコン被覆する加工に従事す。

二、メタリコン製造部

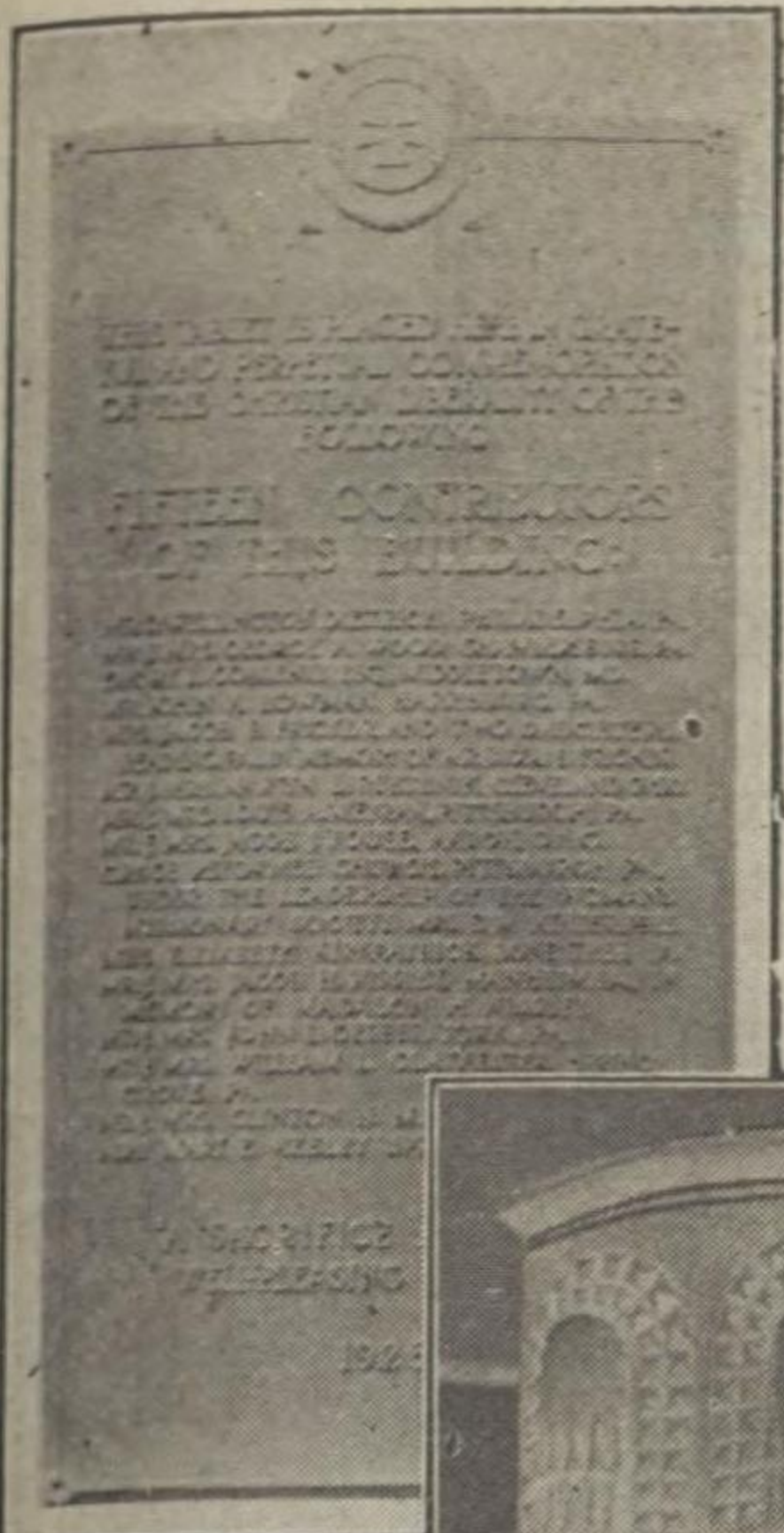
メタリコン工藝品及びメタリコン加工諸材料の製造及び供給を擔任す

三、メタリコン彫塑部

メタリコン被覆を目的とする記念像、各種工藝品、建築裝飾、其他彫塑の原型製作に従事す。

日本メタリコン工業所の名譽

- 一、大正十一年七月平和記念東京博覽會に於て弊所メタリコンは最初の博覽會出品なるに拘はらず一躍名譽の金賞牌を受領す。審査概評中に「東京府に於けるメタリコン製品の最新規なる大に見るべきなり」とあるは弊所技術の卓越を説明して餘りあり。
- 一、大正十一年五月平和記念東京博覽會に於て宮内省御買上の恩命を拜す。
- 一、大正十一年十月皇后宮職御買上の光榮に浴す。
- 一、大正十一年十月山階宮殿下御買上の光榮に浴す。
- 一、大正十一年十二月華頂宮殿下御買上の光榮に浴す。
- 一、大正十二年一月東京美術學校よりエヂソン翁へ寄贈する電燈臺純金メタリコン加工の御註文に接す。
- 一、大正十年創立以來我が代表的建築たる三越・郵船ビル・東拓・正金銀行・政友會・千代田館銀座ビル・興銀・日石・大阪ビル・朝鮮景福宮・京都大覺寺納經殿其他の建築裝飾にメタリコン被覆の御註文に接す。
- 一、大正十二年五月第三回發明品博覽會に於て皇后陛下御買上の光榮に浴す。
- 一、大正十二年五月第三回發明品博覽會に於て最高大賞牌を受領す。

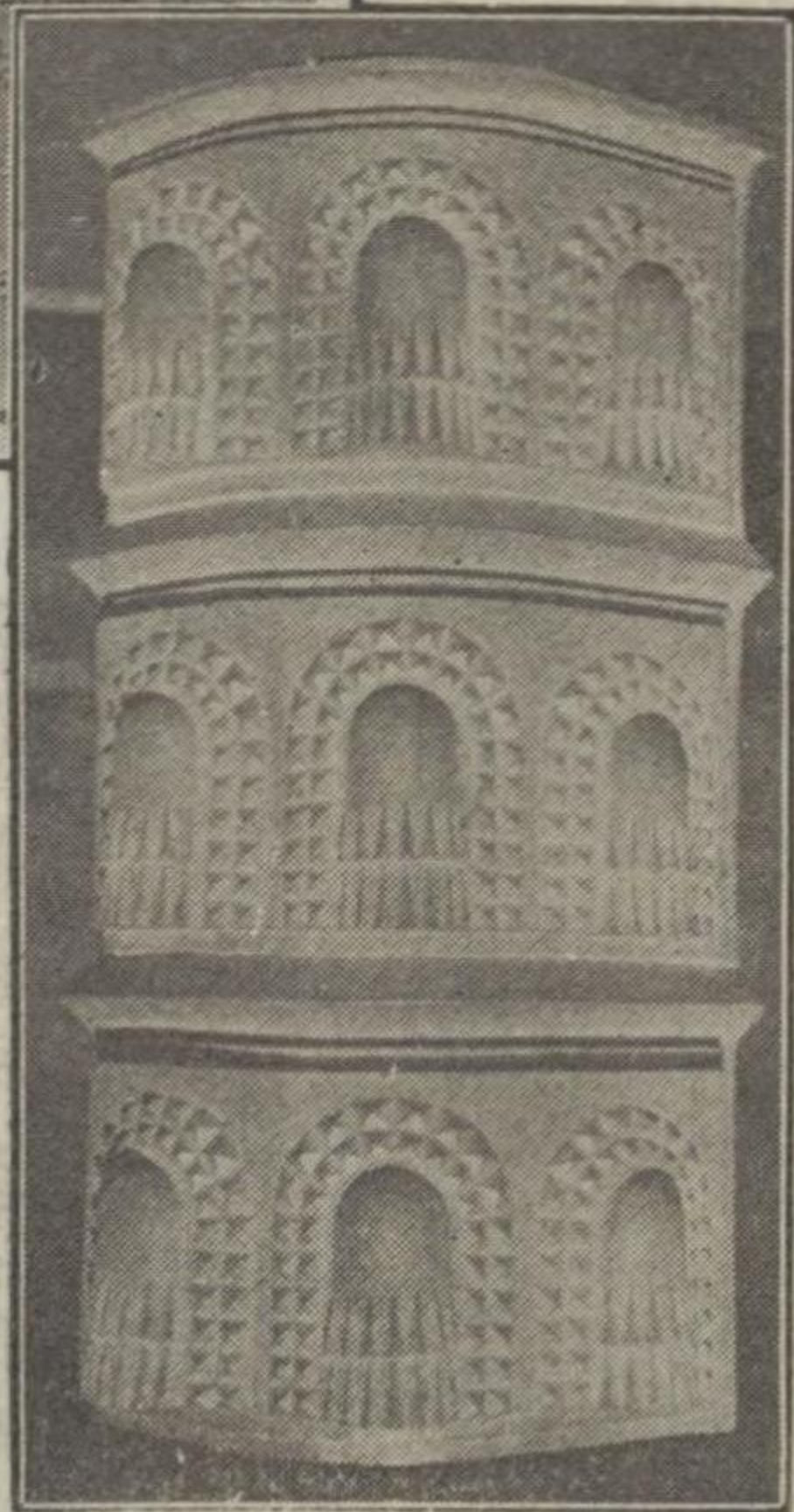


(仙台東北學院ブロンズメタリコンダブレット)

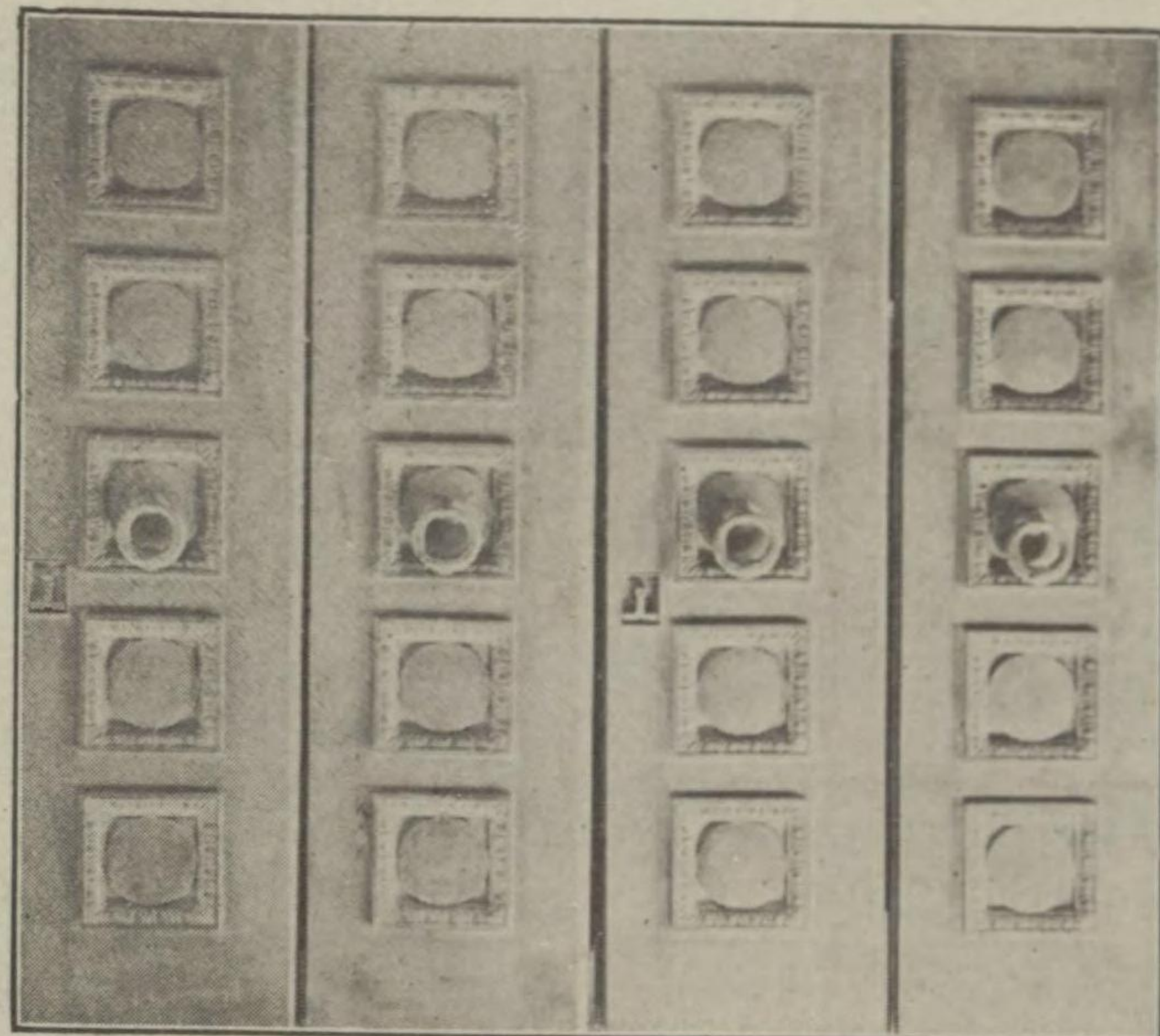
(天賞堂本店「曙光」大フレンド銀色メタリコン)



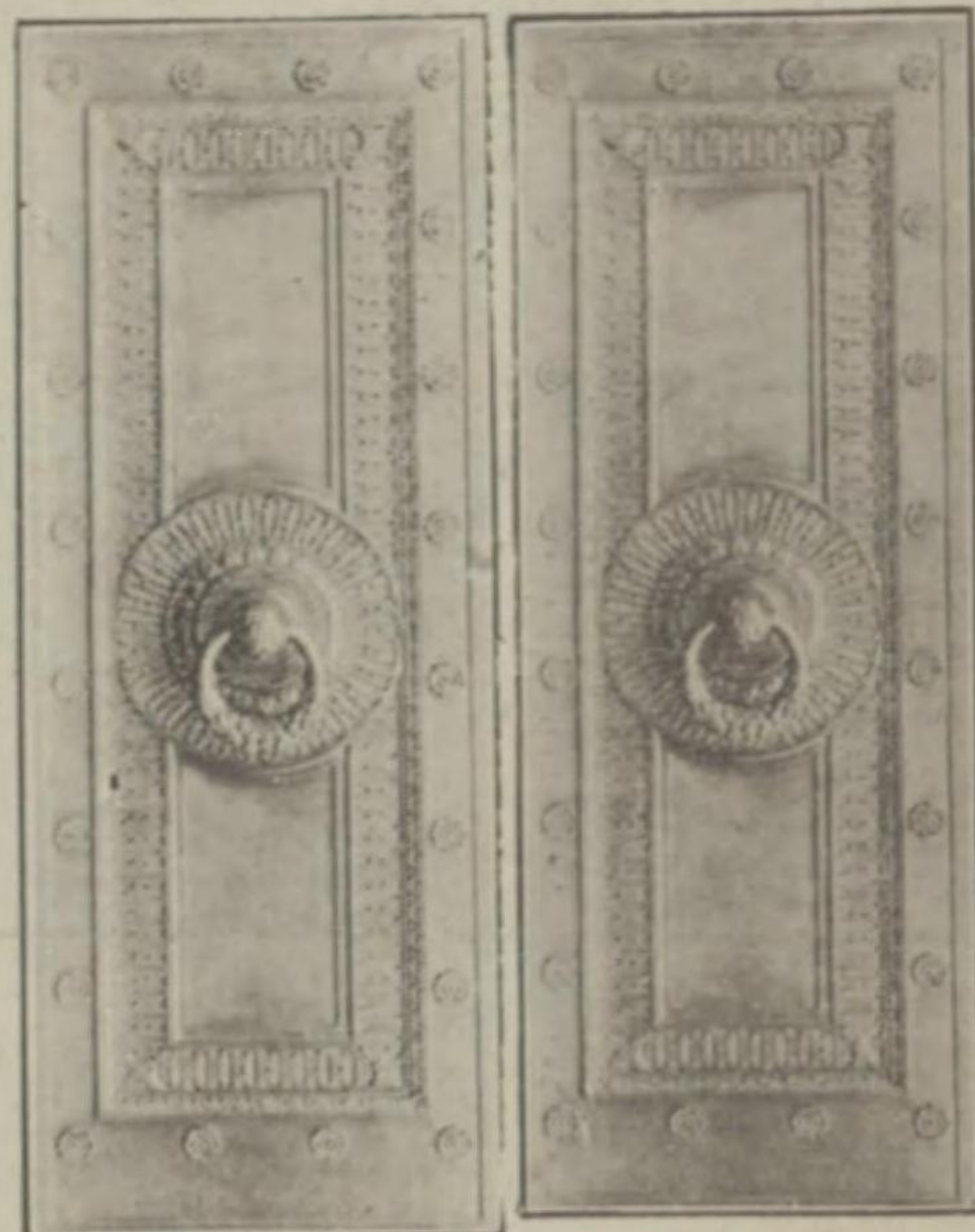
(三越表ルー大キヤビメタリコン古ルダ)



(銀座座青銅色メタリコンルダビヤキンコリ)



(大阪第一銀行支店青銅メタリコンアド)



(大阪勸業銀行アドメタリコン)

一、大正十三年一月攝政宮殿下御成婚に際し時事新報社より朝倉文夫氏謹作攝政宮良子女王殿下御肖像を純金メタリコンし献上御嘉納の光榮に浴す。

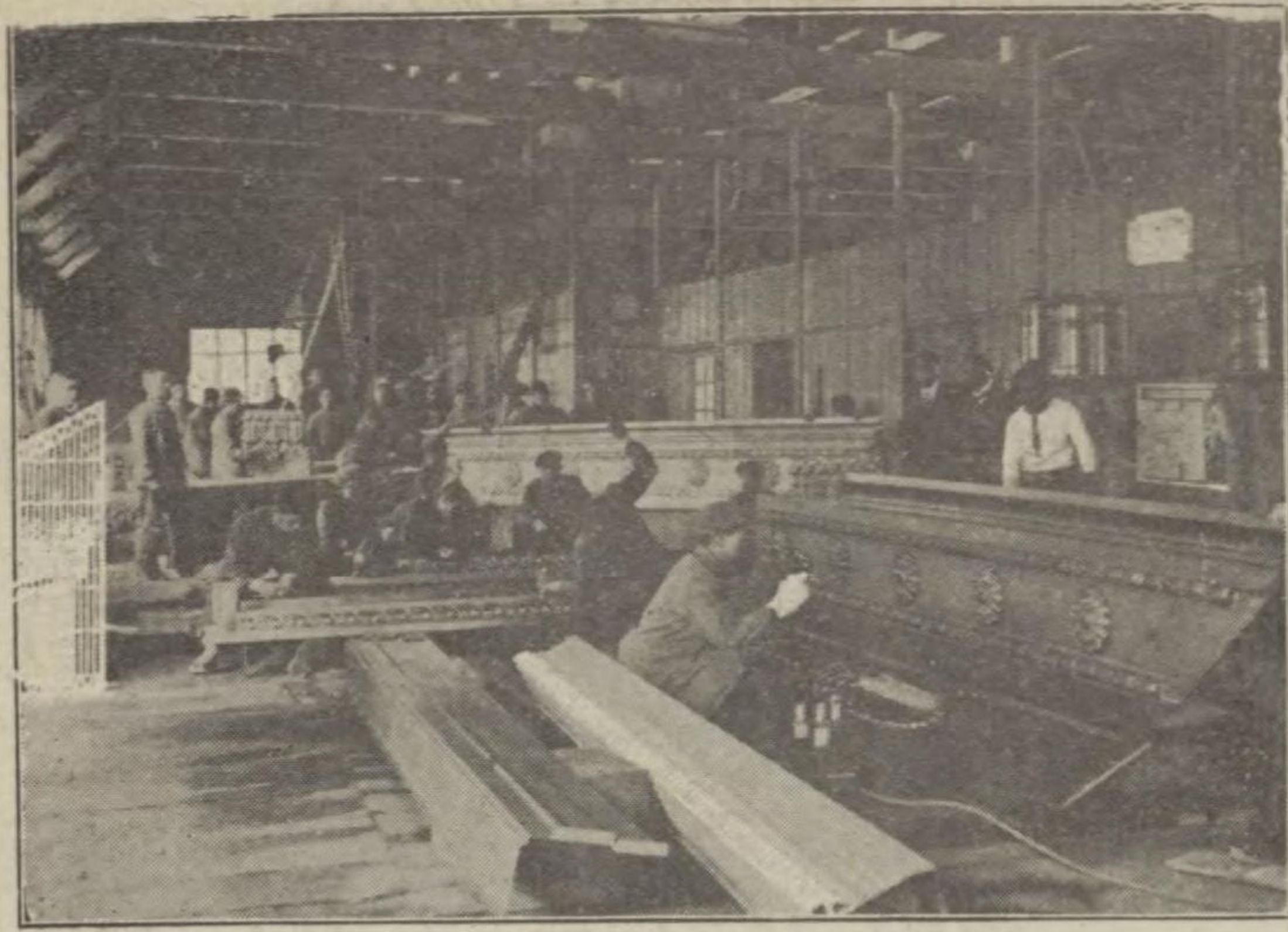
一、大正十三年十二月帝室技藝員新海竹太郎氏謹作觀音像を純金メタリコンし鶴見總持寺より皇太子妃殿下に献上御嘉納の光榮に浴す。

メタリコンの生地及取附に就いて

- 一、石膏生地及取附
- A 生地は不純分を含まざる優良の品質を選ぶ事。
 - B 生地の上は出来る丈上等なるを必要とす。
 - C 生地は完全に乾燥するを必要とす。
 - D メタリコンせる物體の表面を紙を以て被覆し取附の際汚損するを防ぐものとす。
 - E 外部裝飾に使用すべきものは雨水の内面に滲透せざる様當所より供給すべきMP 充填材を以て目塗し其上にMS 塗料を以て防水の被覆をなすべし。
 - F 取附は木稔又は金屬線を用ひセメント其他石膏及金屬を浸蝕すべき性質のものは絶対に用ひざる事。
- 一、鐵材生地及取附
- A 生地は可成仕上り上等なるを必要とす。
 - B 取附の際には豫め紙を以て物體の表面を被覆し汚損を防ぐ事。
 - C 取附の際メタリコン被覆面をハンマー其他を以て打撃せざる事。
- 一、木材生地及取附
- A 木材生地は乾燥材たるを必要とす。檜、朴、櫻、チークを適當なりとす。桂も乾燥せるものなれば使用し得べし。
 - B 取附方法は石膏の場合に同じ。

メタリコン金屬色
見本(一組金一圓
七十五錢)御申込
次第即時代金引換
てに御送附申上ひ
ます

東京市京橋區尾張町二丁目 天賞堂本店内
日本メタリコン工業所營業部
 電話銀座 三三三三、三三三三、三三三三
 東京府荏原郡平塚町戸越四四九・四五〇
日本メタリコン工業所工務部
 電話高輪一四六四



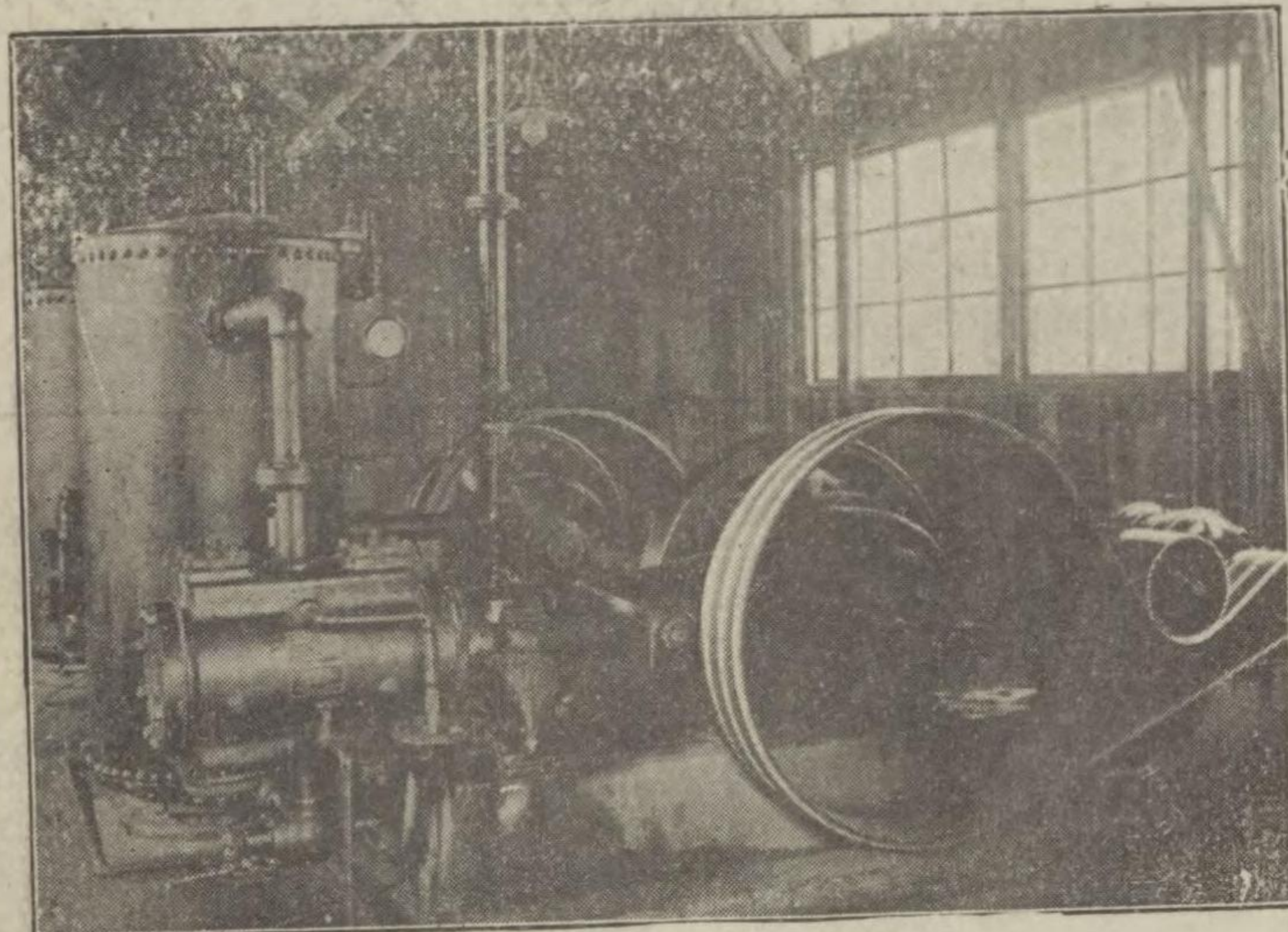
(メタリコン仕上部)

Metallikon department of industrial use
Japan Metallic Works



(メタリコン裝飾美術加工部)

Metallikon department of bronze ornaments
Japan Metallic Works



(動力及機關室)

Air Compressor
Japan Metallic Works



(メタリコン工業應用加工部)

Metallikon Engine Room
Japan Metallic Works

Some Remarks of Metalizing Work

1. Bronze Ornaments.

Bronze has been in use for thousands of years, the Assyrians and Babylonians knew the value of the metal and used it largely for ornamental purposes. There are now in existence some fine specimens of hammered copper work, over 3,000 years old, the Artists in those days would frequently shape their models in wood, and then hammer the copper over it in order to obtain a reproduction of their work. The metal has always been in favour on account of its durability and beautiful colour when exposed for any length of time to the weather it will become a lovely green (patina - noble rust), no other metal will give this effect.

2. Metalizing Process.

Is one of the most interesting inventions of modern

times. We have now developed our process to such perfection that we are able to put any required thickness upon the surface of almost any material particularly plaster, wood, glass and stone.

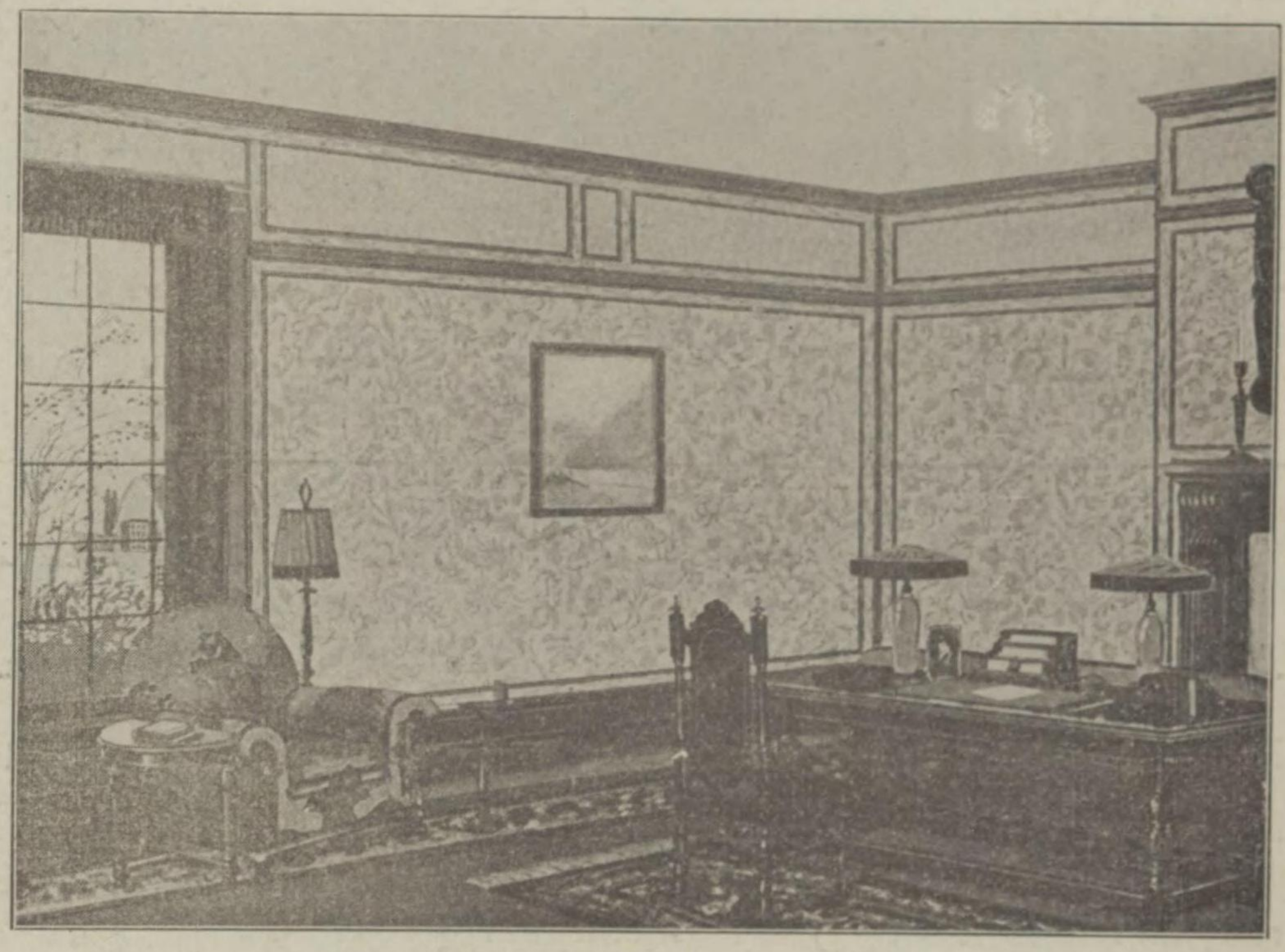
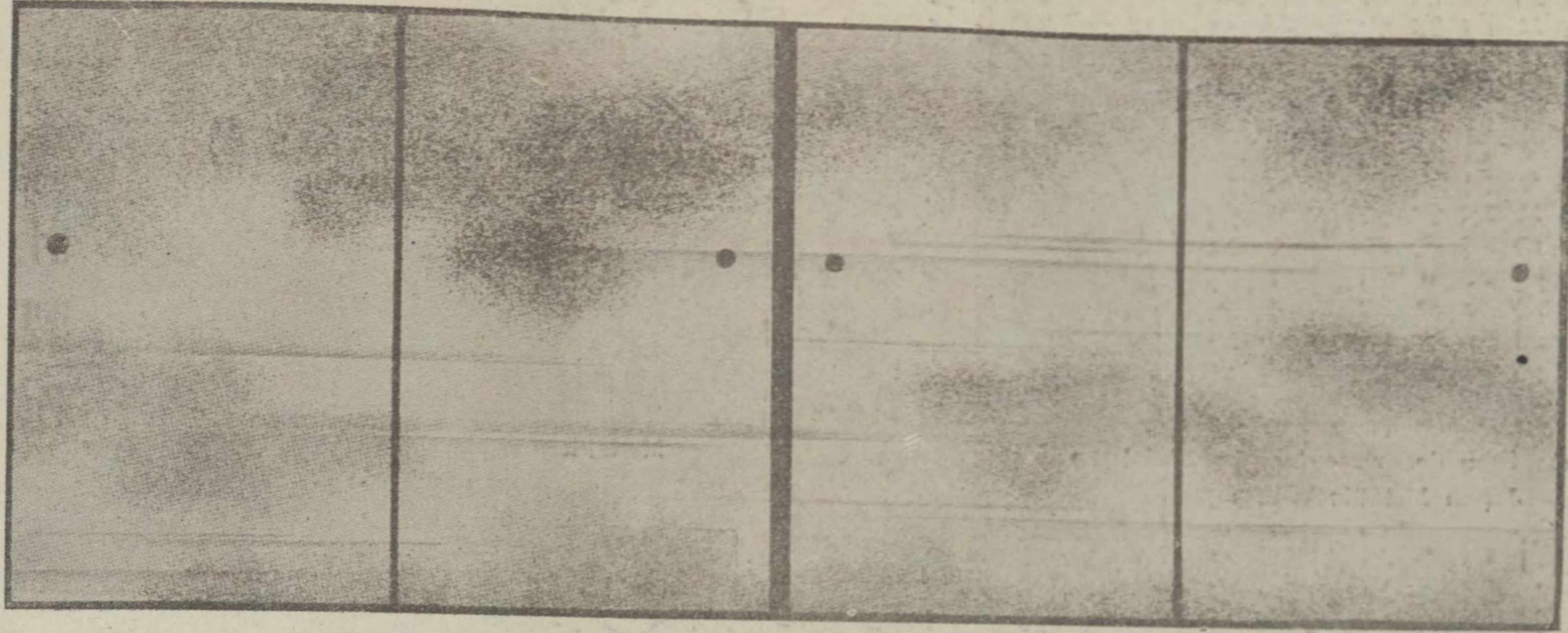
3. Metalized plaster.

Is especially suitable for both interior and exterior decorations when it is desired to obtain the effect of real bronze without great expense.

4. Metalized Iron.

This has formed great favour among our leading architects and is now extensively introduced in many important buildings. It affords a sure protection against the rust, and has a beautiful effect. Metalized Iron and Steel Balustrades Casements and Window Frames is a great speciality with us and adapted by all the famous architects in the World

川島の襖紙



文化と室内装飾

襖紙——新時代に順應せる趣味ある新意匠の襖紙
壁紙——歐米各國の粹を集めたる美麗な壁紙

現代は文化生活の向上により、衣食住の上に目新らしき進歩改善を示しつつありまして、中でも住宅は其の建築様式に於ても著るしき進歩を見るに至りましたが、而も住宅に重大なる關係を有し日常生活に深き意義を伴ふ襖と壁紙に就ては世の人の未だそれ程に目覺めて居ない様であります、又供給者側に於きましても、紙質と云ひ、色彩、模様

と云ひ、舊時代より在り來りのもののみ作つて居るのは定に遺憾であると思ひまして、室内装飾發達の爲めに、今回其の材料に於て、其の色彩、模様にて、あらゆる研究を進め、日本家屋にも、西洋館にも、文化住宅にもよく調和する様、現代的の襖紙を作製いたし、壁紙は歐米各國より新輸入いたしました品々にて、從來世間にありふれたものより勝れたる幾多の特長を有して居りますから新時代生活の要求として御鑑賞を願上ます。

御襖地、引手釘隠
屏風、金具問屋
天井壁紙表装裂地

東京市京橋區南鞘町六番地

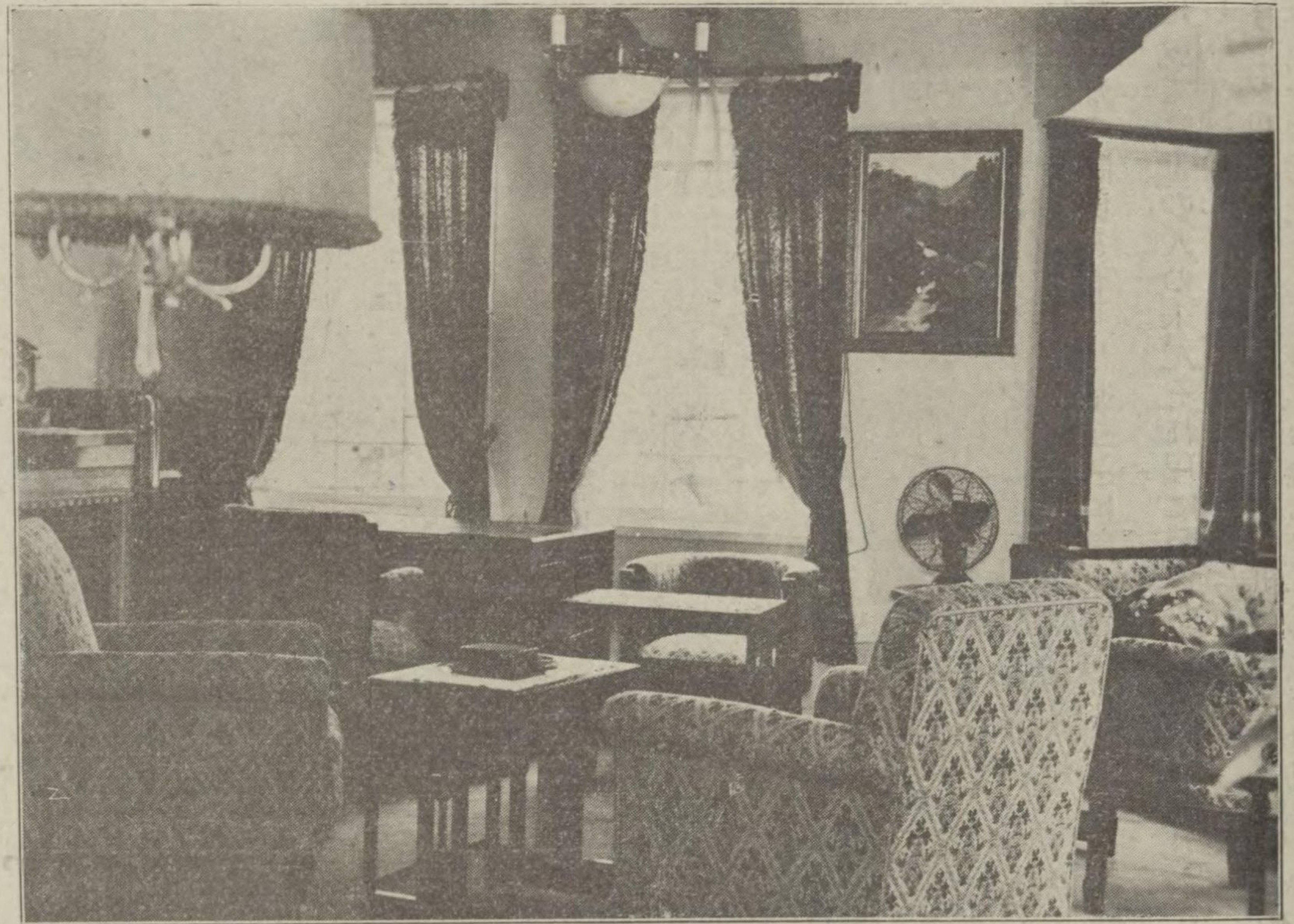
藪屋

川島襖紙店

電話京橋 六六八番
八二八番
振替口座東京 六四七一番
受信略號(トウケイフスマ)

設計製作

(上) 應接室の一部
(下) 書齋の一部



須賀隆商店

營業所

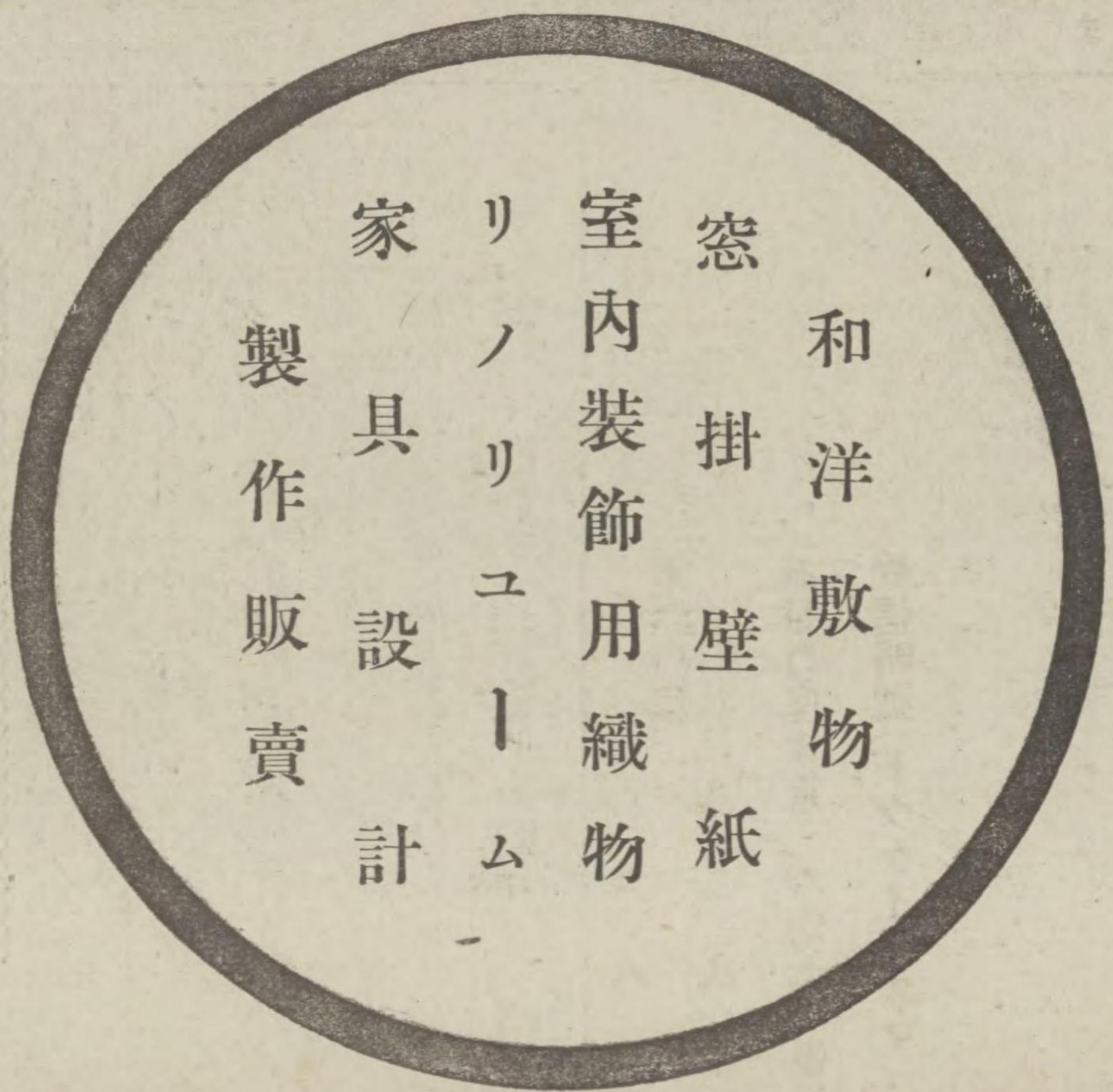
東京市京橋區築地一丁目五番地

陳列販賣所

電話京橋三六五三番
京橋區金六町貳番地

製作工場

同
電話京橋四七八三番
京橋區築地一丁目五番地



須賀隆商店

す、又供給者側に於きましても、紙質と云ひ、色彩、模様

ステンド硝子

弊所はステンドグラスの製作に永い経験を有し、夙に其の製品の藝術的なるは本邦ステンドグラス界の權威として一般専門家の認むる所であります。

關東の大震災は堅牢なる耐震耐火の建造物の必要を吾々に暗示しました。

其の結果、鐵筋コンクリートの如き建造物が續々現はれるに至りましたことは誠に喜ぶべき傾向であります、餘り



に構造の堅牢のみに腐心して、建造物を單調無味なものにしてふが如きことはないでせうか。

謂ひ換へれば其處に日常生活の煩瑣と疲勞と倦怠とを癒すべき美術的の要素を閉却するが如きことはないでせうか。

ステンド硝子は動もすれば無味單調に陥り易い此の傾向に一脈の藝術味と潤ひとを與へるものでなければなりません。

一、使用場所

ステンド硝子は使用場所の状態、光線の關係等に依つて材料及製作の上に注意を加ふる必要がありますから御注文の際は其の邊を詳しく御申聞け願ひますれば弊所に於て適當に設計製作いたします。



一、大きさ

どんな大きなものでも製作いたしますが餘り大きくなりますと取扱が甚だ不便ですし、それに撓屈を防ぐために補強材料を施す故、美觀を殺される懼れが有ります。

一、値段

値段は圖案の種類、粗案使用材料及加工法等に依つて異りますから一様には申されませんが特種の手數及材料を要するものは別として普通のものとしては一平方尺金五六圓位より二十圓位迄のであります。



ガラスモザイク

弊所製ガラスモザイクは範を羅馬の古法に則り、材料を

歐米の最新式に求め、其の製法には最新科學を極度に應用し弊所獨特の方法を以てした點は他の絶對に追隨を許さない自信を有して居ります。

一、大きさ

大きさに制限はありませんが裏面に補強材として石膠或はセメントモルタル版を附着させますから大きなものは取扱上重量の點で制限されることとなります。

しかし大きくとも幾つかに仕切つて壁體なり、床面なりに取付けることは先年の様な地震の際は幾分思はしくない結果になる様ですから取付の際は餘程嚴重に施行する必要がありますと思ひます。

一、値段

ステンド硝子と同様、一様には申されませんが先づ普通のものとしては一平方尺金七八圓位より四五十圓位迄のものがあります。

營業課目

- ステインド硝子
- ガラスモザイク
- 電燈笠、窓掛、衝立
- 腐色硝子及腐色應用鏡
- 並に圖案設計

東京市芝區西久保廣町二十五番地

別府ステンド硝子製作所

別府七郎

電話青山三九二九番

出張所 奉天千代田通り

万盛商行

ステンド硝子

ガラスモザイク

ステンド硝子製電燈笠

ステンンド硝子

使用場所 裏面からの光線の無い所は良い使用場所とは申されませんが、尚使用場所の状態光線の関係等により材料製作等に注意を加へる必要がありますから其邊よく御申聞願います

圖案 花鳥、風景、人物、模様、文字等殆ど自由

形状 普通平面の物の外圓筒角筒椀球状等殆ど自由

大きさ 餘り大きなものは風壓や下垂を防ぐ爲め幾つかに仕切の骨組を入る必要が有りますが此場合各一枚の大きさは長さは兎に角巾は三尺限度或は其れ以下が良いと思はれます

使用鉛線の大きさ 巾約0.7 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 厚サ分 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5

厚さ 普通には厚さ仕上り二分五厘の鉛線を使ひますからこれがステンンド硝子の厚さとなるわけであり

値段 圖案の種類簡密硝子材及加工法等により種々異りますが普通一平方尺金二三圓乃至八九圓位であります



ガラスモザイク

使用場所 重に壁面或は床面の裝飾

圖案 ステンンド硝子と同じく殆ど自由

大きさ 大きさにより裏面に一寸乃至二寸位適宜の厚さのセメントモルタル或は石膠等を附着させて平版に仕上がりますから其の取扱或は重量の関係で餘り大きなものは幾つかに仕切らなければなりません

が此の場合は彼の大地震の節餘り思はしくない様でありましたから取付の際嚴重に施行する必要があります

値段 ステンンド硝子と同様一様には申されませんが普通一平方尺金五六圓乃至二三十圓位のものであります



ステンンド硝子製電灯笠

ステンンド硝子を以て左圖或は其他の電灯笠を、形状、大きさを隨意に作る事が出来ます

値段 値段はステンンド硝子と同様一様ではありませんが左圖の様なものでは一尺二寸高さ四五寸位で金十二三圓乃至二三十圓位のものであります



圖案

凡ての圖案は大きさ、御希望の圖柄、御使用場所等御申聞下さいませれば弊所で成作御覽に入れますし尙御指定の圖案を御提出願つても結構で御座います尙圖案の見本は澤山取揃へてありますから御一報次第持参御覽に入れます

製作及期日

製作には最上の努力を盡しますは勿論納期は不慮の事故の起らない限り厳守する事にいたして居ります

東京市芝區新櫻田町十六番地

東京ステンンド硝子製作所

電話銀座四〇八四番

關西ステインド硝子



大阪府東區津島俱樂部三階貴賓席ステインド硝子

弊製作所

弊製作所は大阪最古のステインド硝子製作所にして永き經驗と優秀なる技術と優良なる材料を使用する點は他の工場の追隨を許さない處であります、右を基として改善に改良に務め居る事は夙に各専門家に認められ居る所であります。

弊製作所の最近最も苦心せるステインド硝子

製作場所 大阪府廳舎用ステインド硝子
右は帝國の最大建築大阪府廳のステインド硝子なるが故に其の使用硝子の選擇及耐久的見地依りして最も苦心せざるを得ないものであります。

接續線は全部銅線を以て加工し工作上現場取付等の困難は一方ならなかつたものです、今愈々完成して永久我がステインド製作所の權威として残つて居ります。

ステインド製作材料の進歩

在來使用されたる鉛線は補強及耐久等の點及眞鍮線は高價にして到底一般使用を許されず各専門家も此れが改良に苦心され、最近、補強耐久價額の點に於て右以上の銅線及亞鉛線等出來得る様になりました。

弊所も此の點を考慮して、如何なる種類如何なる多量の生産にも應じ得る様用意してあります。御用命の程お願申上ます。

營業科目

- ステインドグラス
- レテットグラス
- 同上硬質性加工
- グラスモザイク
- 各種色硝子販賣

圖案設計

大阪府東區津島元町九丁目

(五丁目停留所前)電話西二三四番

關西ステインド硝子製作所

深野玉次

出張所 名古屋古屋市中區上前津町三四

電話東四九〇二番

代理店 金澤市尾張町三田商店

電話特長五一番

關西ステインド硝子製作所

ステインドグラス

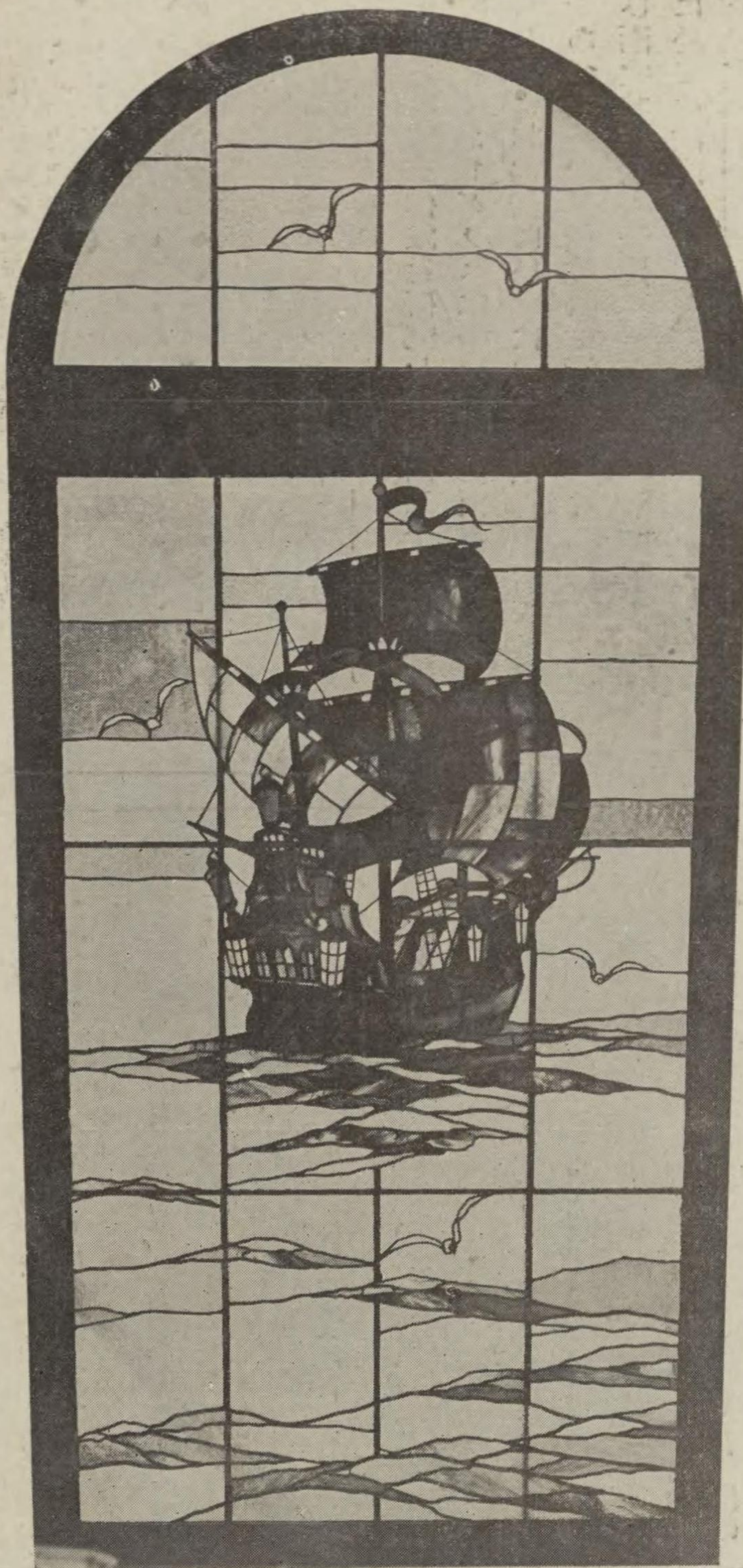
ステインドグラス グラスモザイク

現今のステインドグラス及グラスモザイクは殆ど行詰つてゐます。ロダンが入日に比し、日出に比し、花に比した美の何物も残つて居りません。

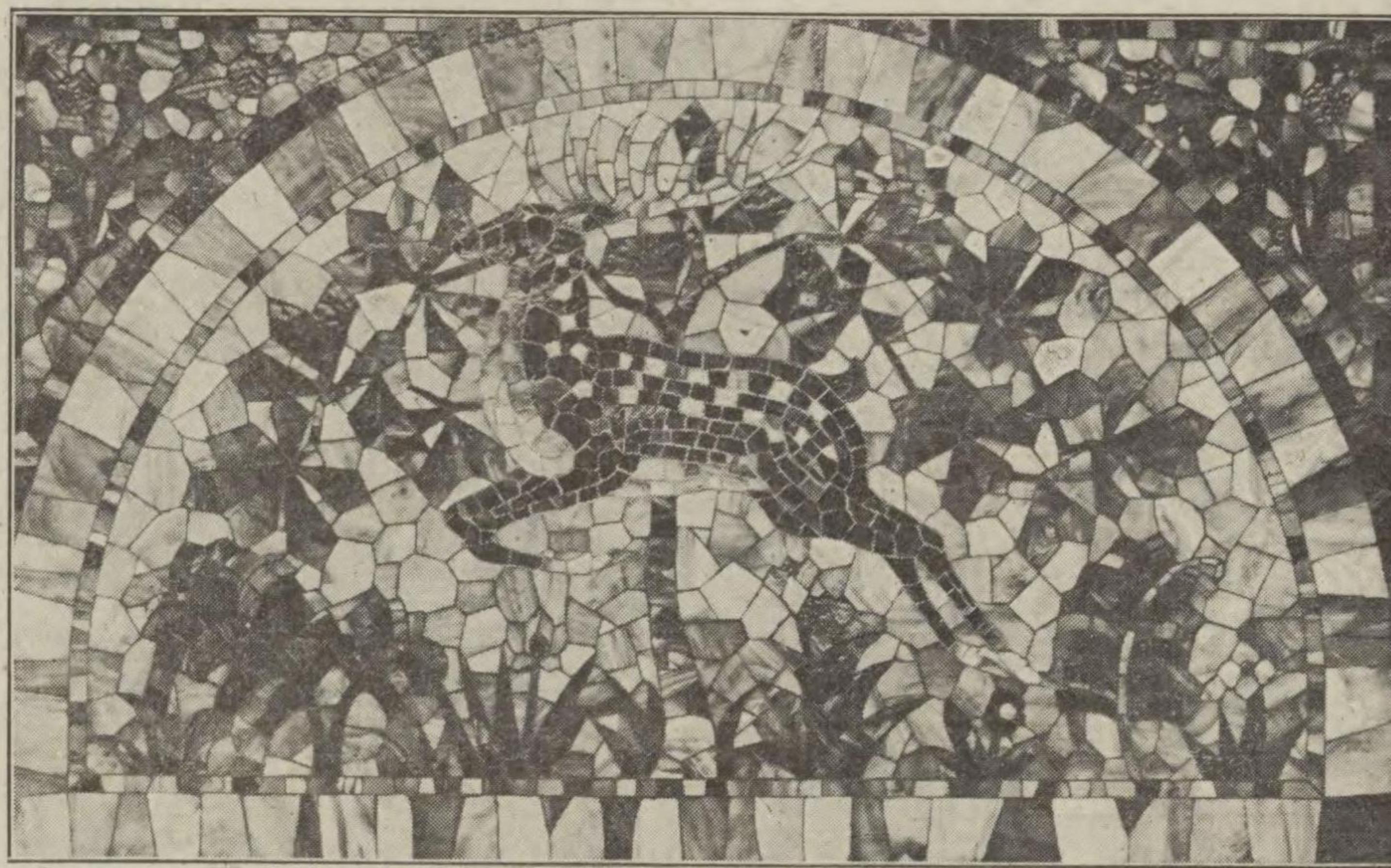
弊房は高雅な古典的の趣味と、清新な近代的の感覺によつて製作したる作品を提供し、殿堂には莊嚴を、會館には愉樂を、住宅には慰安を與へ、建築に詩の生命を吹き込みたいと思つてゐます。

房主は現に大阪市の美術協會洋畫部評議員として、府の工藝協會會員として、多年洋畫の道を歩み色彩と線に對する善き理解を持つてゐると共に、東洋美術にも深き愛を感じてゐます。工手は斯界に長き經驗と優秀なる手腕を備へ常に至上の藝術品を作ることに努力してゐます。

スラグドンイテス



クツイザモスラグ



STAINED GLASS
VENUS STUDIO



スラグドンイテス
クツイザモスラグ
房五入ニベ

五目五二町谷区東市阪大

〇二四東 話電



大阪市東區谷町二丁目五番地

ベニス工房

鶴丸梅太郎
電長東四二二〇

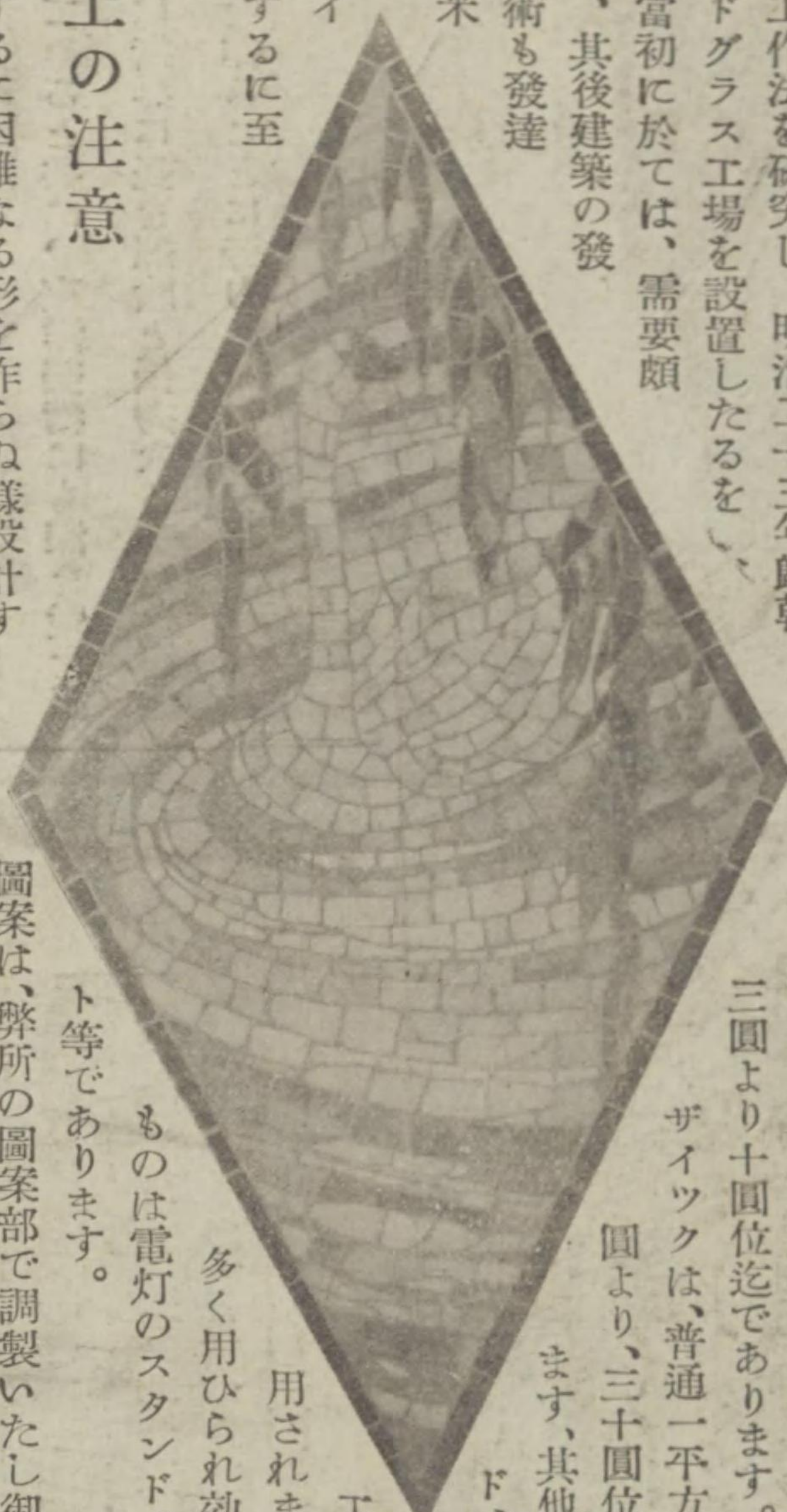
郎五鐵笠天、三五一堂子太町谷田世外市京東 所張出
七六一長電 店商山横 町本城京鮮朝 店理代

宇野澤の ステインド・ガラス

本邦に於けるステインドガラスの製作は本ステインドガラス工場主故宇野澤辰雄が明治十九年内閣臨時建築局より獨逸に派遣され同工作法を研究し、明治二十三年歸朝後直ちにステインドガラス工場を設置したるを以て嚆矢とす。其當初に於ては、需要頗る尠少であつたが、其後建築の發達に伴ひ漸次其技術も發達し今日に於ては歐米の様式を折衷して日本風のステインドガラスを製作するに至つたのである。

設計上の注意

- (一) 硝子を切斷するに困難なる形を作らぬ様設計する事
- (二) 使用硝子の色を頭に置いて硝子に無い色彩によつて圖案せぬ事
- (三) 使用場所の取付位置を考慮して色彩の明暗の程度硝子表面の撰擇を誤らぬ事
- (四) 風害又は移動に依る破損を防ぐ爲に眞鍮又は鐵のボルトを添へて之を堅固にする事
- (五) 重量は一尺平方に就て三百匁乃至四百匁位であるから天井上下窓等には特に考慮する事
- (六) 周圍の關係上鉛色仕上の鉛條が不可と見る場合には適當なる着色となす事
- (七) 鉛條の代りに眞鍮又は銅線を使用し得
- (八) 取付框の内法寸法に依り現場と打合せをなし大きさ



價格

を定める事、カ、リシロは普通二分より三分迄を適當す

價格は圖案の種類使用材料及加工の如何に依つて差異ありますが、普通のものは一平方尺金二三圓より十圓位迄であります。ガラスモ

ザイックは、普通一平方尺金六七圓より、三十圓位迄であります。其他ステインド、ガラスは各種の

工藝品に應

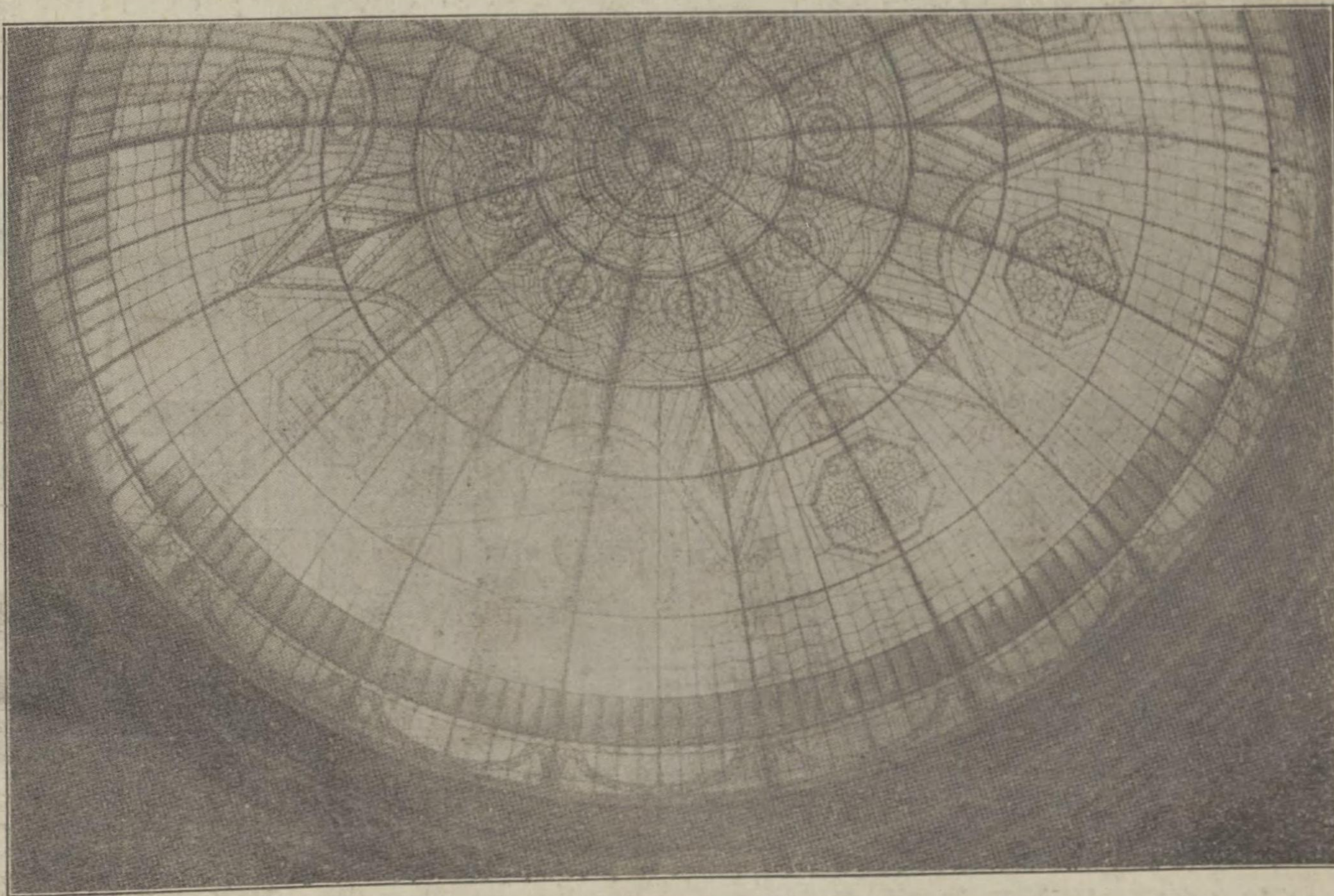
用されますが最も

多く用ひられ効果のあるものは電灯のスタンド、ペンダント等であります。

圖案は、弊所の圖案部で調製いたし御相談に應じます。製作に就ては我國で最も古い歴史を持つだけに工場設備も完成してをりますから、技術に於ても充分御満足を得ることが出来ます。

營業課目

- ステインドガラス
- ガラスモザイク
- 製作並に圖案設計



東京市芝區新錢座町四番地

宇野澤ステインド硝子工場

電話高輪六二七七番
振替東京七二八一五番

場工子硝ドソイテス澤野宇

ステインド硝子

すので一定の價格は困難であります、使用材料、圖案等にもその一定が無いので御座いますから大略して

不便であるのと、それに裏面に補強材を使用して撓屈を防がなければならぬから幾分美觀を殺ぐのと重量の點に於て改良されることとなります



ステンド硝子

かの前古未曾有の關東大震災は物質文明の上に癒すべからざる大惨害を及ぼしたが耐震耐火建築物の必要を如實に物語つた次第であります

その結果として鐵筋コンクリート建築が漸次現はれて来たことは誠に喜ぶべき傾向であります、鐵筋コンクリート構造は性質上、餘りに單調無味に失し易いのでありますからこれに文化的趣味と藝術味を加味せしめて日常生活に於ける疲勞と倦怠を癒すべき美術的要素を閉却することは出来ないのであります

ステンド硝子は無味單調に陥り易いこの傾向に一脈の藝術的趣味の潤ひを與へるものであります
抑もステンド硝子が我國に生れましてより未だ四拾年に満ないのであります、其の用途は年と共に實用化されて参りました事は私共の日々考へて居る表現で有る丈け皆様に感謝して居る次第であります

外國に於きましては紀元一千二百年前後より工藝品として製作せられたのでした、勿論その以前より類似した(技巧を弄さない物)のは御座りましたがステンド硝子として認めらるゝ様に成りましたのは其の頃から有ります

一、使用場所

主として彩光に有る、欄間、窓、天井等に使用せられました、近頃には於きましては全然彩光のない場所にも大分使用せられて参りました、看板、電燈具、瓦斯具等にも用ひられて参りました

一、値段

ステンド硝子と一般に申しましても(加工に寄り名稱は種々あります)甚だ複雑な技術製作も簡易な加工製作も有りま

すので一定の價格は困難であります、使用材料、圖案等にもその一定が無いので御座いますから大略して

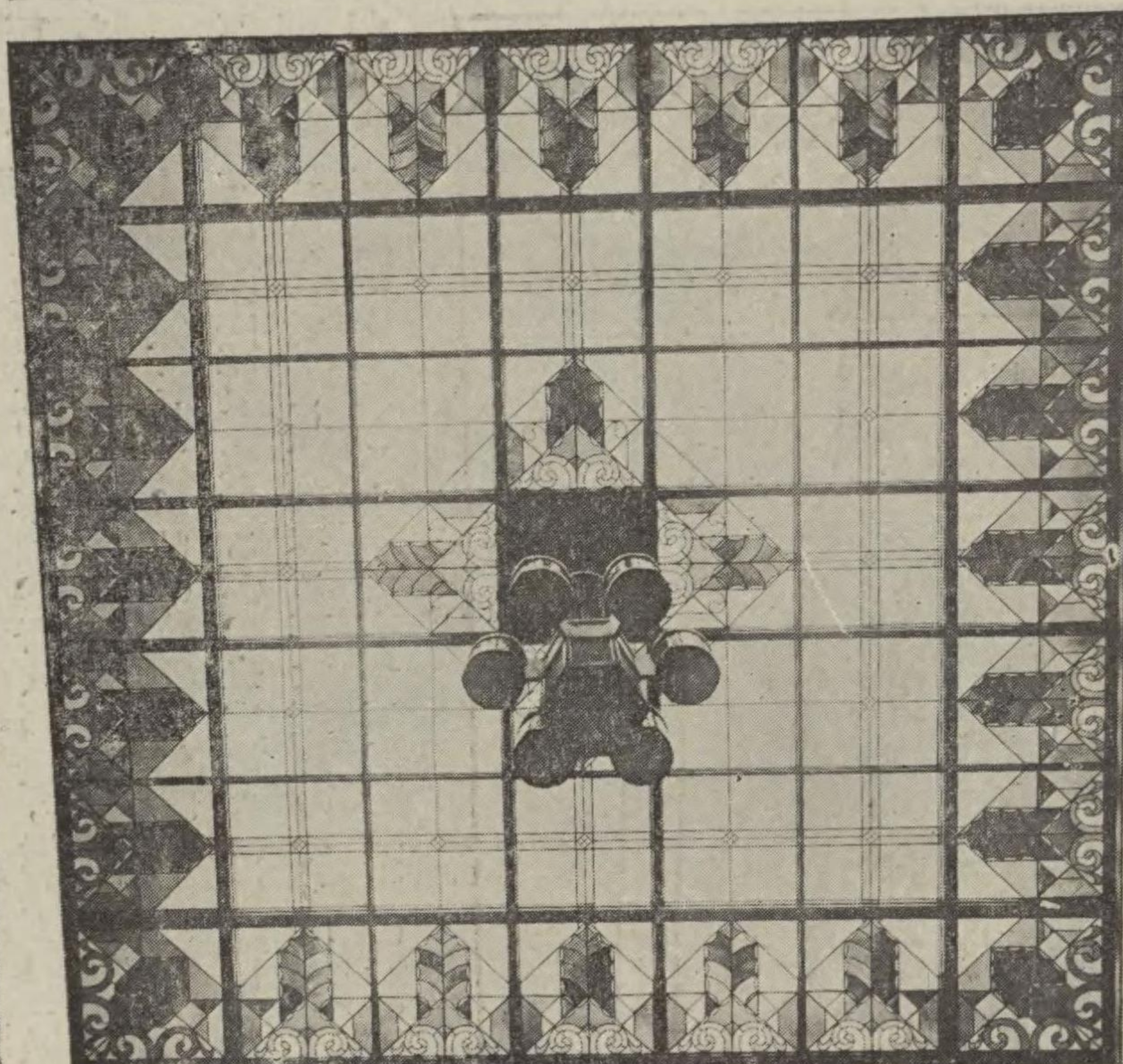
壹尺平方

特別製作品 拾圓以上

一般御用品參圓以上、七圓位

一、大きさ

大きさは別段制限がありませんが大きくなると取扱が甚だ



(方四間三) ドンテス井天合廳縣阜岐



不便であるのと、それに裏面に補強材を使用して撓屈を防がなければならぬから幾分美觀を殺ぐのと重量の點に於て制限されることとなります
ガラスモザイクも近頃大分と御需要を増して参りましたが未だ一般には御承知の無いものと存じます
壁、床、腰張り、テーブル等に應用せられたならば非常に好結果を得らるゝことと信じます、その價格もステンド硝子と同様一定の價格は困難ではありますが大略左の通りであります

壹平方尺

特別製作品 拾八圓以上
一般製作品 七圓以上

營業課目

- ステインドグラス
- レテットグラス
- 同上礦質性加工品
- ガラスモザイク
- 大理石モザイク
- 各種工藝品應用加工



梅澤ステンド硝子製作所

名古屋市中區御器所町西狹間

電話 南四一六番

電飾及び廣告物と準備施設

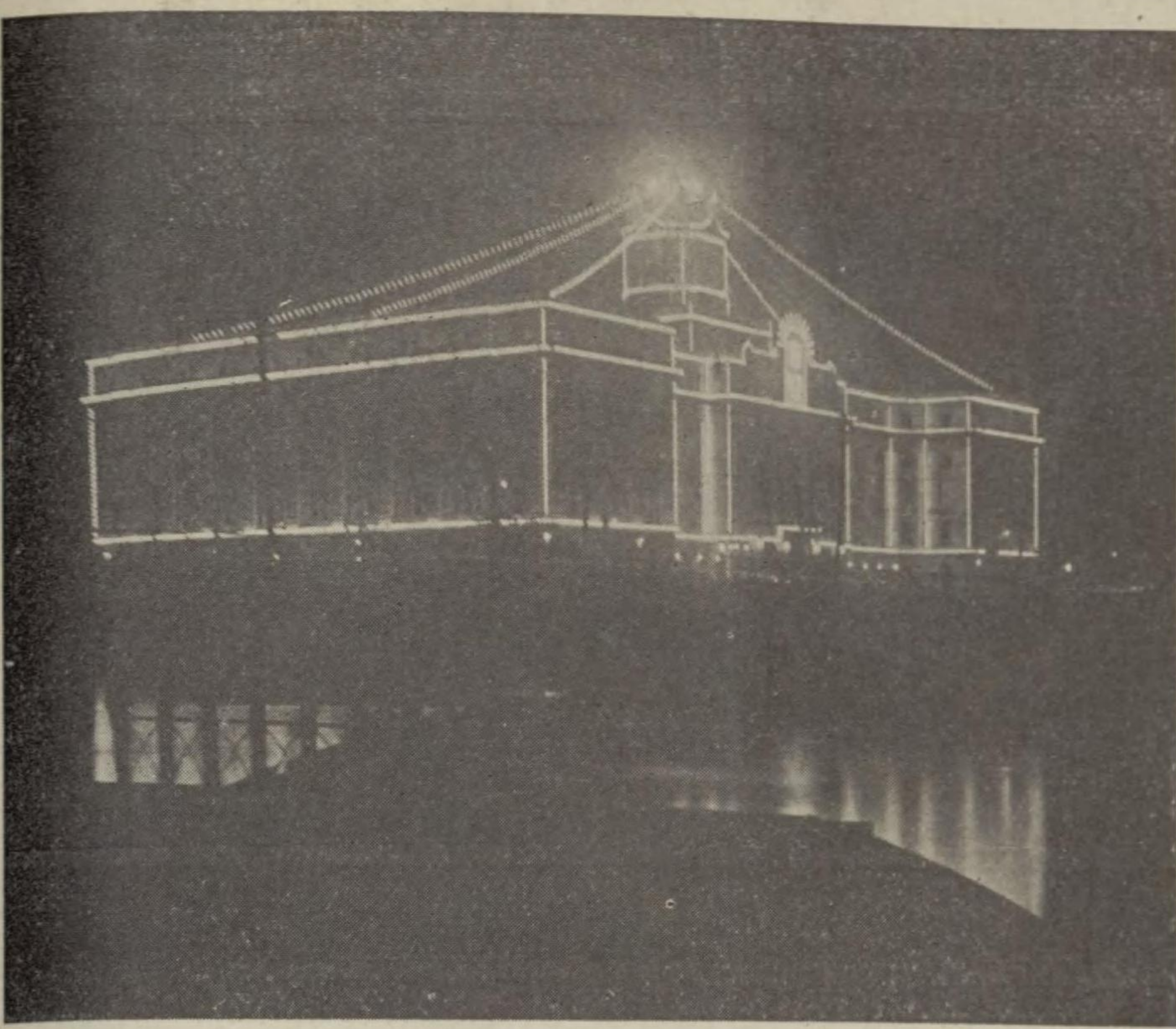
(建築家に望む)

笠井芳南

都市の大部分を占むる商工業者の建物には、自己營業の存在を知らしむる爲めに、遠くより其の目標となる何物かの設備をせねばならぬと思ふ。

つまり自己商品の販路擴張に要する宣傳廣告を爲すに足るだけの施設を、建築の當初に其の設計家の考慮に入れて置かねばならぬ、即ち廣告看板を取付くべき位置、外廓の電飾を施すべき場所、には、必ず是等の物を取付に要する「ポルト」を施設して置く必要がある、特に我々の立場として、電飾、電氣看板に對しては電線を納むべき鐵管の用意をもして欲しいと思ふのである。

斯くして始めて茲に、晝間見ても美しく、夜間は一層人目を惹く、美觀其ものの建物が出來上るのである。此の重大なる使命を帯びたる、電飾、或は電氣廣告が、



したい點がこれである。

以上は主に商工業者の建物について、述べたのであるが官公衙及び公會堂等の建物に對しても、此の設備を怠つてはならぬ(寫眞上圖は大阪府廳舎電飾参照) 時折りの催し物、賑ひ事、大賣り出し等の場合、規模の大小、期間の長短は有るが、殆んど總ての建築物に對してこの要求が起るのであるが、其の場合前述の準備が出來て居ると

一、何時にても、電飾、廣告物、裝飾等が容易に取付る事が出来る。

二、建築物を絶対に傷ける懼れがない。

三、準備設備に依るため建築物との調和を缺かぬ。

四、大なる足場を作る要なく工事は迅速に出来る。

五、勞力を大に節約するから従つて經費を減少する。

以上の如き大なる利益と建築物の萬全を得るに、僅か「ポルト」數十本の準備施設に依つて得らるるならば、誰か其勞を惜むものがあらう。

基礎となるべき建築物と何等の交渉を持たず、各々單獨に而も思ひ／＼に行はるる事は、吾人の最も遺憾とする所である

然し乍ら建築家として、此の建物に何時電飾を施すか、又如何なる電氣廣告を取付るか、未定のものに對して其の準備を、建築の當初に、整へる事は迂遠のやうにも思へるが、要は此所に存在するもので有つて、建築家の考慮を煩

電氣看板 大阪市南區横堀七丁目三九

廣告塔 笠井芳南電氣部

イルミネーション

電話船場 一〇二九番 四四五番

松山の室内裝飾

ものを選ぶのが肝腎です。

色彩にも色々特長がありますが大體から申上ますと綠色

は宜しいが強いものは結果が悪く又間隔の餘り大きなものは張り終ひの所で納まらない處が出来る憂があります。

松山の室内装飾

壁紙の選び方

室内装飾に於て壁面を裝飾するには種々ありますが、近來經濟で而かも體裁色彩などの選擇が容易である點から壁紙が主として用ひられて居ります。元來壁紙は我國でも製造されて居るが主に輸出向であつて一般に使用されずして主として舶來物が使はれて居ます。此の舶來壁紙には無地物と模様物とがあり模様物の中にも色で出したのと凸凹で現はしたものと等々あるが尤も廉價のものは紙質にも依るが機械印刷であります。

現今専ら使用されて居る製造先は英、米、佛獨でありまして、大きさも異なつて居ります故序に申述べて置きます。

英國製は普通幅二十一吋、丈け十二碼で一卷になつて居りまして六十三平方呎約一坪四分の三の壁面に張る事が出来ますが實際は一坪半として用ひられます。

佛國製は幅十八吋丈け九碼で四十平方呎強に作られ實際一坪として取扱はれて居ります。

壁面は室内の家具や窓飾りの背景となる重要な使命を持つて居りますから壁紙の御選擇には申す迄もなく色彩や室の性質若くは家具などの調和するように慎重に考慮する事が尤も必要であります。

夫れから選定する場合は小な見本切で決定せず必ず全紙を壁に吊して全體の均衡を見てせぬと甚だ不釣合で失敗する事があります。又色合は必ず明るい光線の所で選び電燈、瓦斯の光は考慮せねばなりません。

色彩の特長として 黒と灰色は何時も變らぬが「ヒヤシンス」色や紫、赤紫などは夜分の光で沈みまして黒味を帯び「クリーム」とか「オレンヂ」色は室内を明るくし又青と綠色は一般に室内を暗くする傾きがあります。壁は煤や塵埃で汚れるものですから暗くなる物より明る過ぎる位の

ものを選ぶのが肝腎です。

色彩にも色々特長がありますが大體から申上ますと綠色系統のものは市内の住宅など周圍に樹木の乏しい室に適當です。黄色系統のものは特殊の場合他の色彩との調和を破る傾きがあります。又白色は室を寒く感じさせピンク色のものは室内の人の顔色を青く見せるから此の場合には古代紅色が適します。象牙色は豊富な感じを起すから客室等には結構であります。次に縞の壁紙は天井の低い場合に幾分天井を高く見せ縞の中の廣いものは目立ち過ぎたり又窓や入口の周圍を納め難い事が出来ますが一般に縞物や無地は大



低の室に適します。次に北向きの室には一般に暖かい色合を選ぶ方が宜しいが已むを得ない場合は窓掛などの外のものを暖い色にすればよく調和します。それから斑點のあるもの表面に凸凹のあるものは壁に厚味を持たせ客室には適しません。大體大きな室に大模様小な室に小模様を用ゆる事は原則になつて居ますが時に此の原則を破つても結果のよい事もあります。更に壁紙自體が餘り觀賞的な立派なものには壁紙のみ眼に着いて室全體の調和を破る事があります。散點模様の壁紙は地質に對して比較的調子の弱いもの

は宜しいが強いものは結果が悪く又間隔の餘り大きなものは張り終ひの所で納まらない處が出来る憂があります。

室の性質に依つての選び方

ホールは人を迎へる所ですからウエルカムグリーンとして暖かいクリーム色か茶色系統のものが宜しく又室を廣く見せる必要から大形の模様や風景の物を用ふる場合があります。居間は一般に西又は南向に取り明るい室になつて居ますので倦きの來ない毎も満足を得るやうなものを選ぶ必要があります。食堂は昔は夜分食卓の上に光りを集注する目的からよく赤い色調のものを利用したので今日電燈の時代には明るい適當な壁紙に依つて愉快な清新な色彩を添へる必要があります。寢室の壁は鼠色とか黄褐色とかの一つの調子のものが宜しい但し北向の寢室等には多少模様のある暖味の壁紙を選ぶことが必要で窓掛とか椅子張とかに無地の物を用ふると好結果を得ます。亦南向の室には無地の壁紙を用ふる必要がありまして其他子供室は薄いクリームか綠色等のものが宜しく其他客室は豊富に婦人室は優しく化粧室は清らかに何れも其の室の性質を考へよく適合する壁紙を選擇する必要があります。亦室の性質の外一面には其處に備ふる家具の様式を參酌することも必要で例へば家具が優美なマホガニーなどで出来て居る場合には壁紙も品の宜いものを選びオーク等で男性的に出来て居る場合には多少暗い無地のものか又は大きなガッシリした圖案のものを利用した方が宜しいです。

室内装飾

營業課目

- 窓掛類
- 壁天井紙類
- 敷物類
- 卓子掛
- 室内裝飾
- 設計施工

名古屋市中區裏門前町電車通

松山装室店

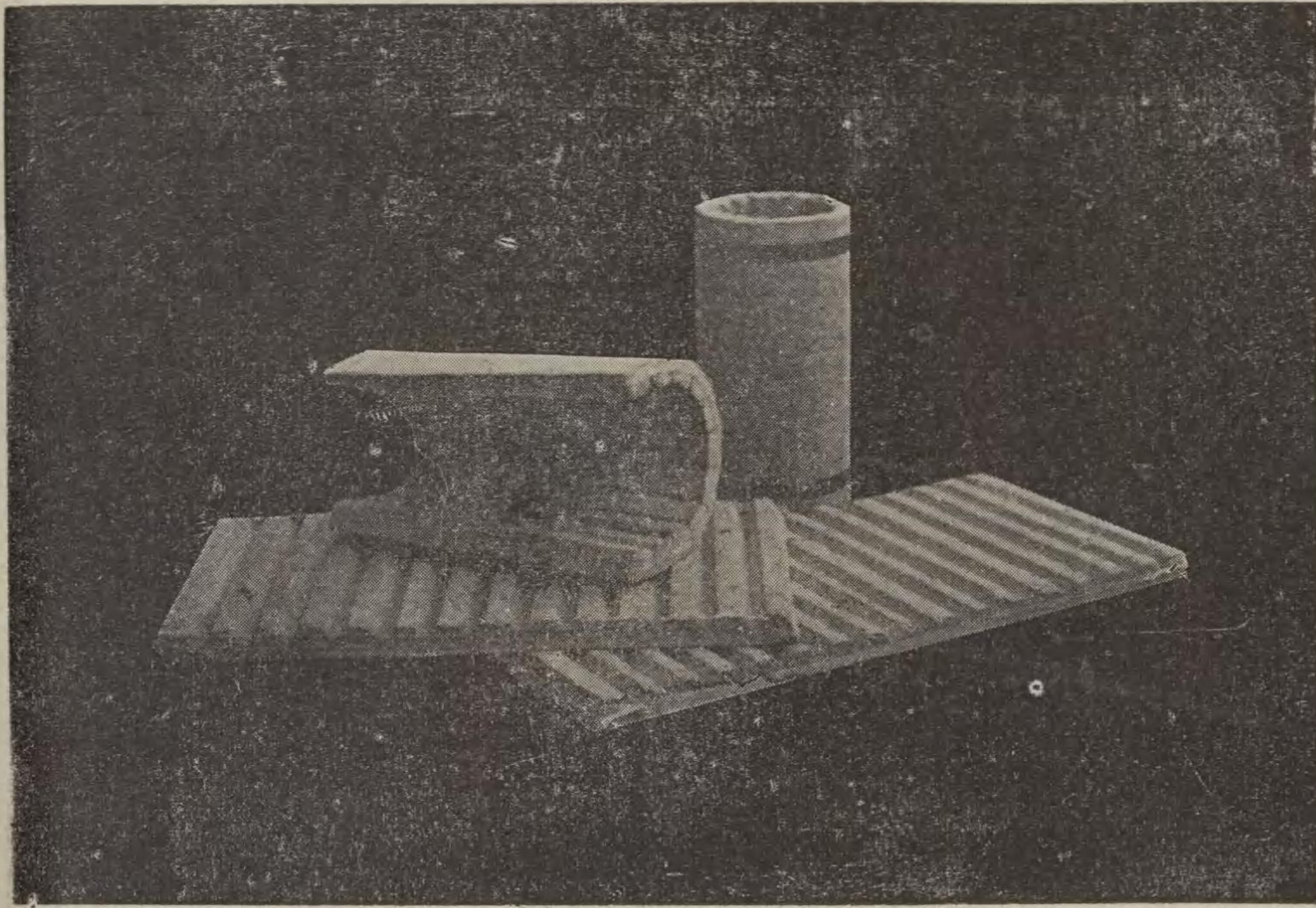
電話南二八六一番

熱絶縁

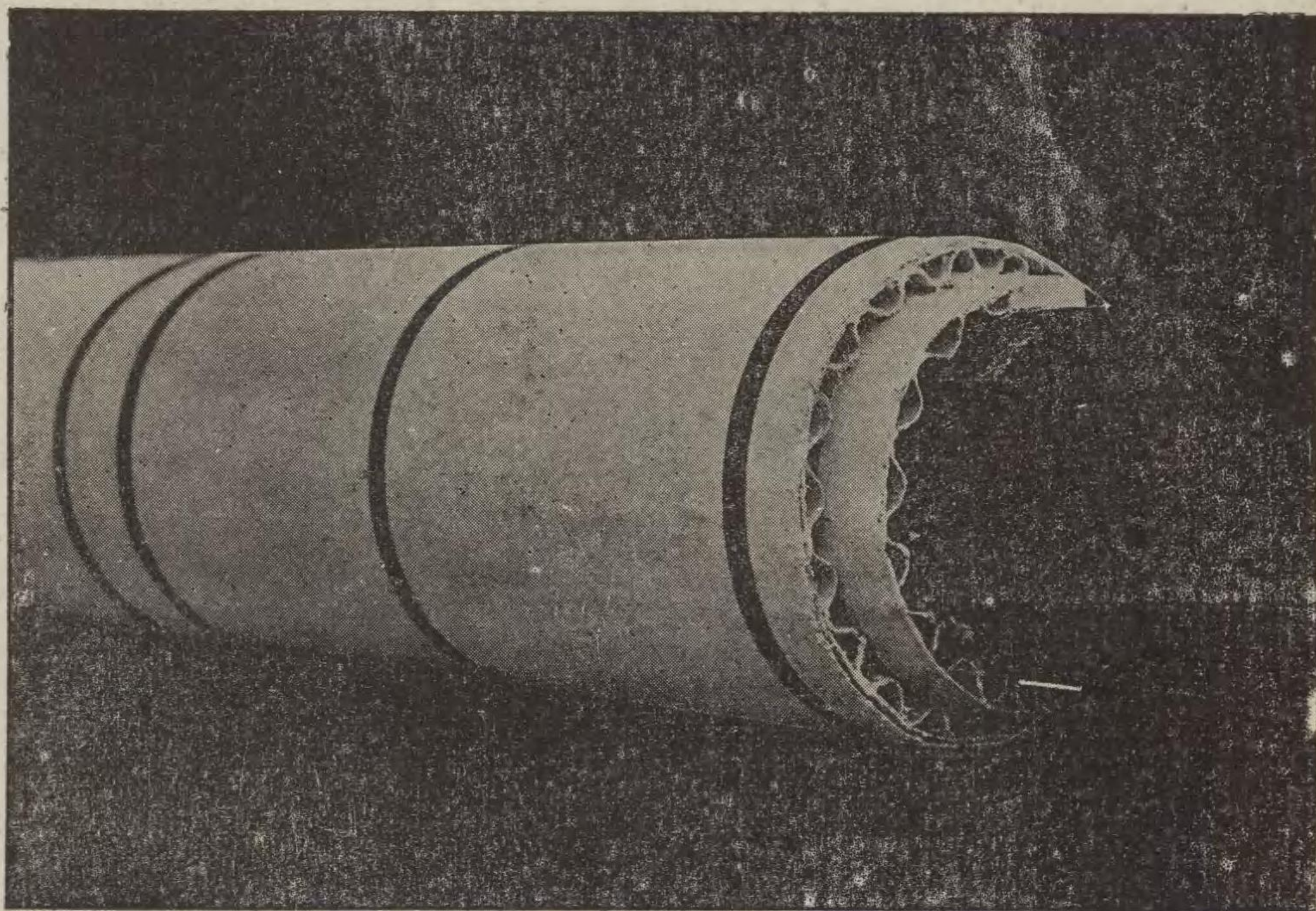
「燃料の節約」は國家經濟、陸海軍備、工場經營等の各方面に於て研究せられ、現今重大なる意義を有してゐる。

熱の放散を防ぐ保熱装置に幾何の設備費を投するを適當なりとするかは損失熱量に相當する燃料の價格に依つて決せらるゝのである。(本社カタログ第一六頁)同時に之れが銷却に要する年月をも容易に知ることが出来る。又熱絶縁の完全を期するには、材料の選擇と施工の方法とを考慮しなければならぬ。保熱材は輕量なるものゝ方熱傳導率少く、保熱装置の効力はこの傳導率と材料の厚さと表面の型狀とに依つて異り、徑の小なる管に下等なる材料を以て厚く施工すると却つて消失熱量を増すの結果を見ることがある。(大正十四年五月機械學會誌東大隈部一雄教授「パイプ保熱材の研究」参照)。我社に於ても保熱板とマグネシヤスペース

板熱保式山村



トーシスーベスヤシネグマ



シートとを並用する等種々なる工夫をして前記諸要件を具備する理想的な高級熱絶縁材を提供するに努めてゐる。多少なりとも邦家の爲め斯界に貢献する所あれば幸甚である

村山式保熱板

村山式保熱板は、壓搾製出法を用ひず、本社獨特なる製法により「シリケートコトントン」の原質を破損せずして保温に最も有効なる空隙を存置する事に留意せるが故に、石棉製材料に比し熱の絶縁能率特に優秀である。

村山式保熱板は、自重頗る輕く厚さ一吋一平方呎にて一封度以内である。

村山式保熱板は特に各板表面に滲溝ありて空隙を残し且つ蝶番作用をなし、如何なる形状の部分にも装着極めて容易にて些の技能を要せず從而装着費を節約し且つ施工速である。

村山式防熱板

障壁用に製せられたる二呎角の無溝平板にして、品質硬軟の二様あり。

用途、艦船の障壁、火藥庫、冷藏庫の障壁其の他、冷熱絶縁の建築資材に充用して効果あり。

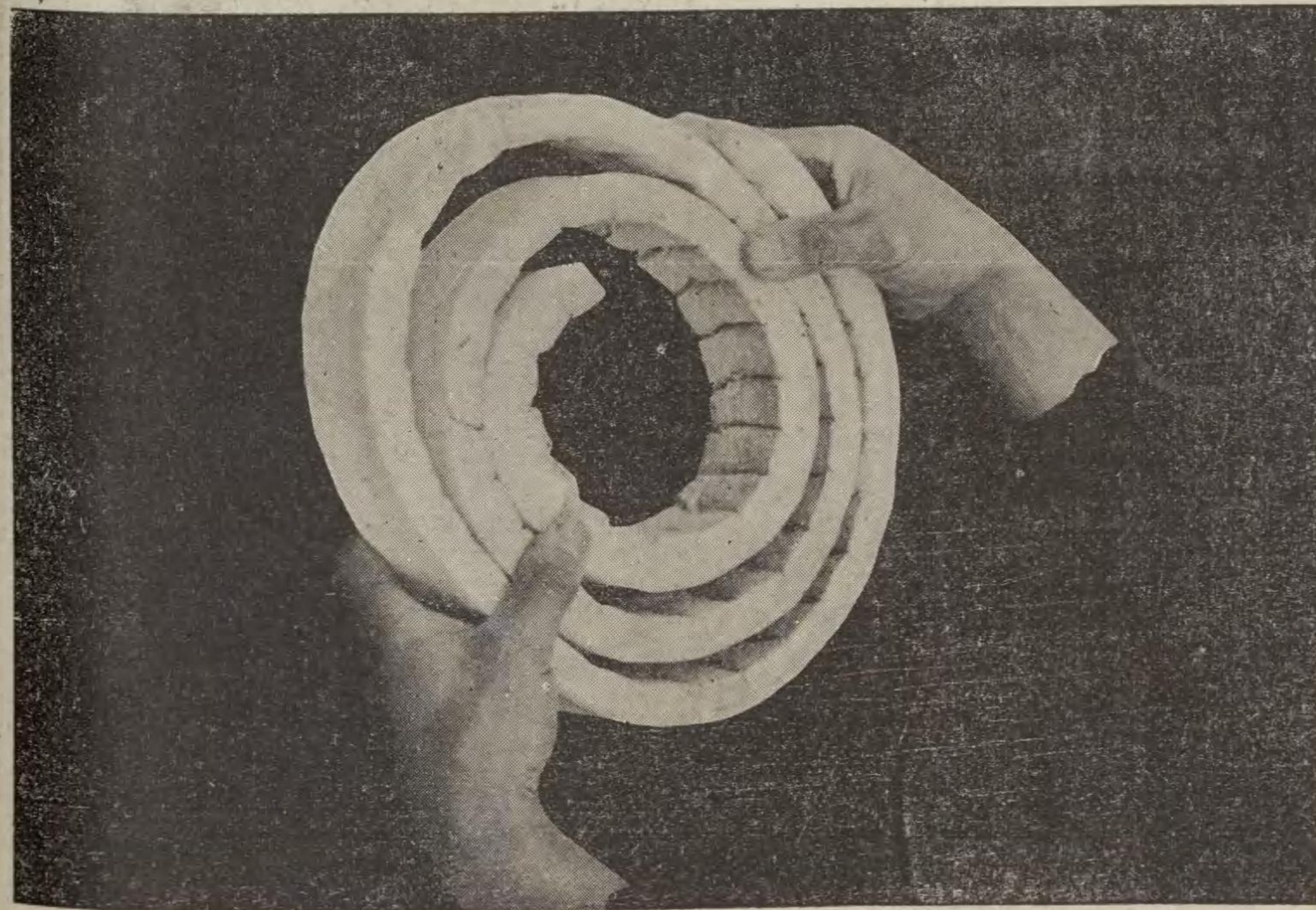
村山式保熱帶

管装置専用の目的を以て製せられ帶狀にして厚さ幅種々あり。如何なる管徑にも如何なる曲れる管にも容易に装着出來効力は保熱板と異ならず。

村山式保熱塗料

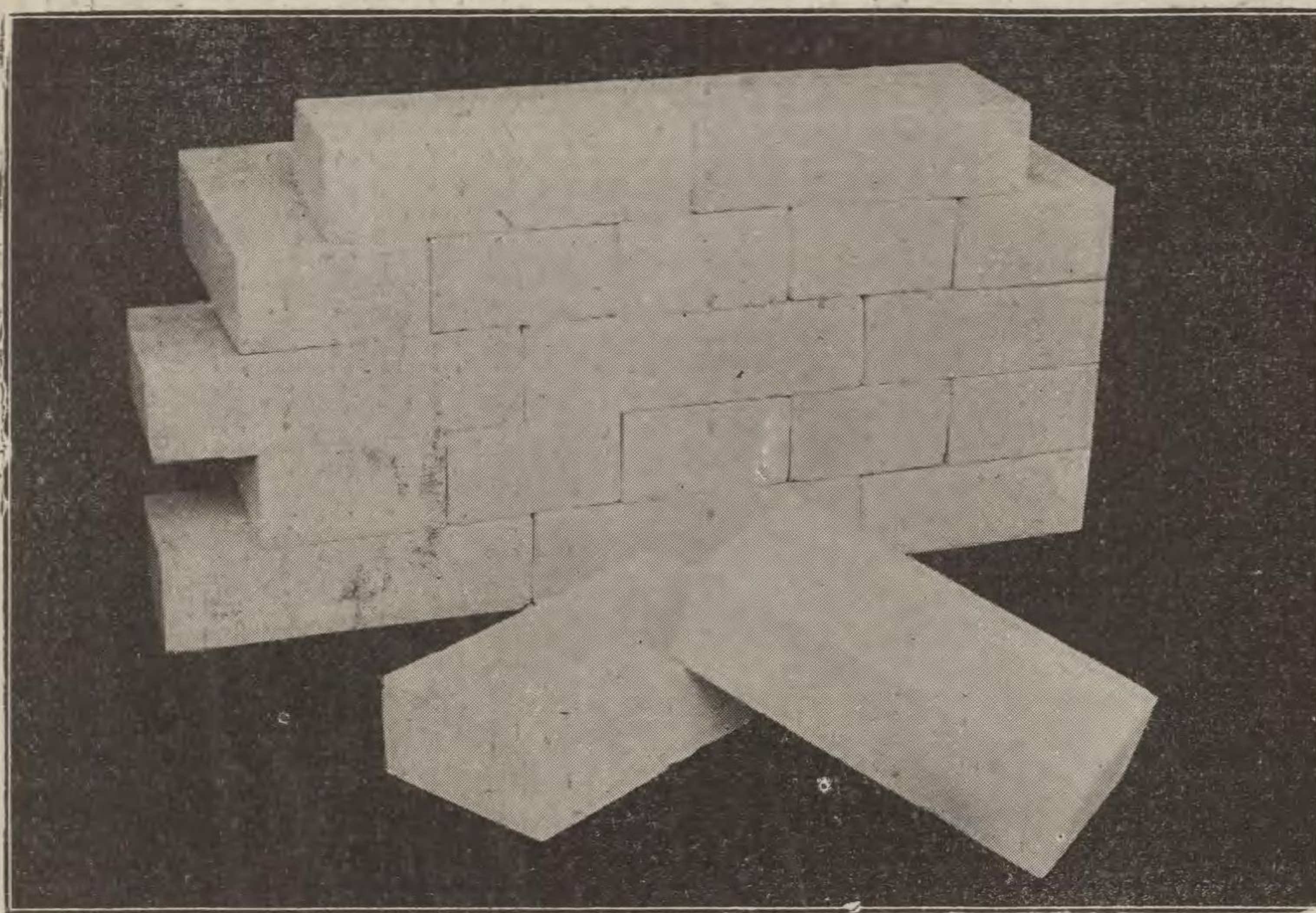
不規則な個所の保熱装置に好適なる乾燥塗料にして、装着後多量の氣房を保有し、然も塗着後剝落の虞なく、能率優秀且つ輕量である。

帶熱保式山村



S.K. 斷熱煉瓦

H.S.K. 斷熱煉瓦



H.S.K. 斷熱煉瓦
米國シム・オセル煉瓦に比し保熱保冷の効力大なり、之が
施工費は必らず經濟的に速かに銷却せらるゝが故に設計上
熱工業方面に於て技術者の考慮を切望したし。

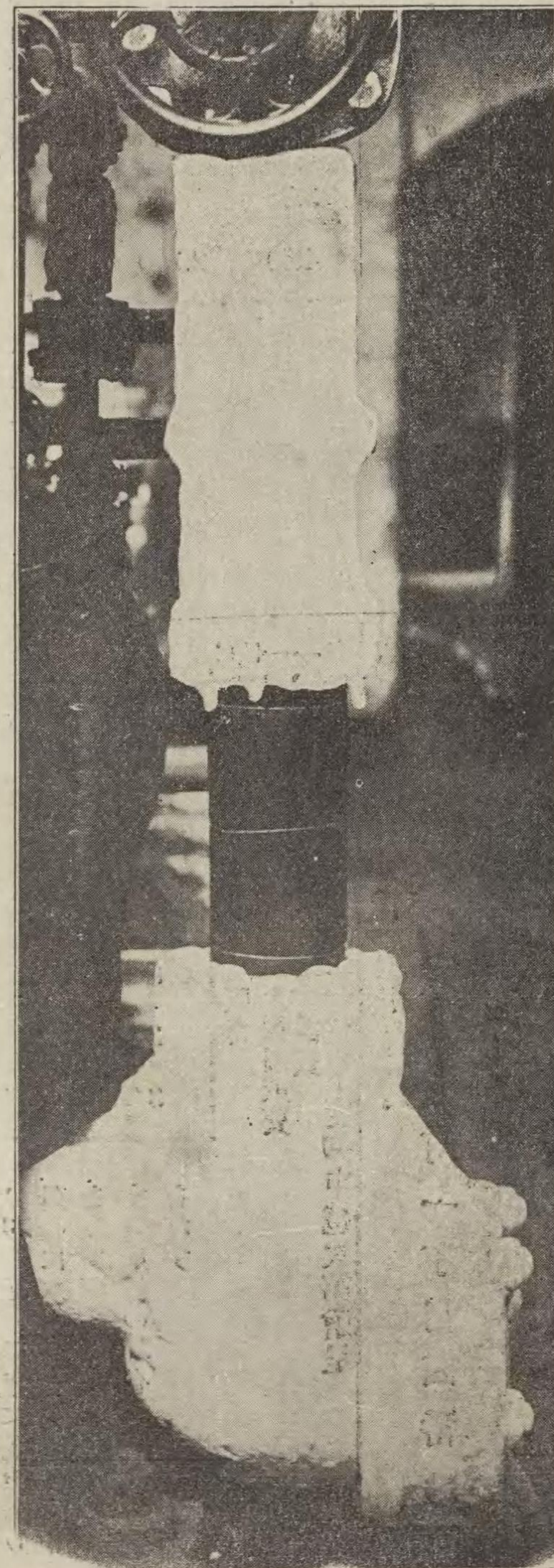
- 効果
- イ、燃料の節約
 - ロ、汽罐能率の増進——熱の罐内分布を均一にす。
 - ハ、職工の能率増進——工場内温度の低下を來す。
 - ニ、製品品質を良好ならしむ。
- 用途

一、ボイラー
ボイラー壁・ドラム・エコノマイザー等にこの保熱装置を施せば前記の効果以外に外壁赤煉瓦の龜裂を皆無ならしむ。

二、窯爐
鑛石を溶解する爐とか瀬戸物の窯などに使用すると温度の

封度以内である。
村山式保熱板は特に各板表面に溝ありて空隙を残し且つ蝶番作用をなし、如何なる形状の部分にも装着極めて容易にて些の技能を要せず從而装着費を節約し且つ施工速である。

保熱板ヲ以テ試験的ニアンモニヤ輸送管ヲ包裝セシ中央ノ黒キ部分ハ保熱板ヲ以テ包裝セシ爲メモ外氣ノ氷着ヲ見ズ上下ノ白キ部分ハ包裝セザル爲メ外氣氷着セルモノナリ



上昇と加熱時間の短縮と特に爐内の温度の平均を齎す煙道及び餘熱利用等にも應用し得らる。

三、セメント工業

ロータリーキルンに用ふるには耐火煉瓦にてキイストインとし收縮等の狂ひを防げば保熱の効率は偉大である。

四、硝石工業

爐内温度の冷却を徐々に行はしむるは良質の硝子を得る最大の條件なり、熱度の均一、至烈なる熱の驅使等に斷熱煉瓦の缺く可からざるは多言を要せず。

五、油脂工業

蒸溜器の斷熱装置は必須のものにして油脂貯藏タンク其他パイプ等に用途多し。

六、瓦斯コークス

瓦斯發生罐の爐壁に用ひ赤煉瓦の龜裂を防ぐ。

七、製紙紡績

ローラーに送るパイプ類の保熱用及びボイラーに使用さる

八、冷凍業

製氷會社のアンモニヤパイプの保温は(寫眞参照)保熱板を用ひ貯藏庫の壁に煉瓦を巻けば氷の製造高を増し一方に於て氷の溶解を防ぎ得るの利益あり。

九、其他化學、醫學用

電氣爐細菌培養器等熱の絶縁を要する場合に煉瓦は使用最も簡單にして効力確實なり。(鋸で切斷し得)

大き二吋半×四吋半×九吋。重量二ポンド半。耐火度攝氏千三百度。斷熱度四吋半を通して攝氏千度の熱が他の一面に攝氏百二十度となつて現はる。

マグネシヤ スペース シート

細き金網にマグネシヤを主材とする保温材を特殊の方法にて塗布せるものにして自由自在に折返しする事を得決して剝落する事なく建築材料として最適品なり、圖の如く偏平なるものと波状のものとを結合し即ち熱の不良導體を以て密閉空房を形成し且つ波の高さは空氣の熱傳導性の研究によりて算出せられたる高さにして熱絶縁の完全を期せり。熱絶縁に關する設計工事請負等御通知次第社員參上す。

保熱板製造株式會社

神戸市菅原通一丁目三番地
電話本局 三五一一番

東京出張所

東京市麴町區永樂町郵船ビル五一
電話牛込六二八一
範多商店内

大阪出張所

大阪市西區川口町一二番地
電話西 三三五番
範多商店内

理想的保溫防熱防火劑

燃料の節約は工業經濟上の最も重大なる問題なり燃料の發生する熱量の無益の放散を防ぐは燃料節約の第一の捷徑也室内温度の調節は建築學上の重大なる問題なり外氣の酷暑炎暑を遮斷して室内に及ぼさしめざるは温度調整の最も確實なる方法なり、其他艦船等に於ける各室の隔壁火藥庫の包被冷蔵庫温室等の絶縁體材料としての完全なる保溫劑の提供は工業界の久しく渴望せし處なり從來此の目的に向つて案出せられたる保溫劑甚だ多く殆ど枚舉に遑あらずと雖之を大別すれば左の二種に歸す。

第一類
コルク粒、藁、穀殼、鋸屑、紙、毛布等の有機物

第二類
硅藻土、骸炭、輕石、石綿等の無機物

是等の材料は共に一長一短あるを免れず、即ち有機物にありては其の保溫作用の大なると共に比重の輕きに於て優秀なるも防火の作用なり且つ高温度の爲め炭化し或は變質崩壞する缺點あり。

無機質にありては高温火力に抵抗すること遙に前者を凌ぐも重量重く且つ温熱寒冷を保護するの點に於て遠く前者に及ばざるの缺點あり故に若し兩者の缺點を捨て其の長所のみを兼ね有する物あらば眞に理想的保溫劑として斯界を裨益すること論を俟たざる處なり。

茲に所謂「シリケートコトツト」は實に其の意味に於ける理想的材料にして全部不燃質の無機物よりなり高温に堪へ而も其の輕量なるを温熱を保護するの點に於て他の有機物質に勝れる特質を具へ家屋建築に應用して保溫防火の料とし或は汽管を包被し蒸汽罐等を被覆し保溫防熱等在來の石綿劑に對し數倍の保溫力を有するは既に學者の試験に依り證明せらるゝ處なり(末項試験表参照)「シリケートコトツト」は一見羊毛状をなせる硝子質纖維たるに過ぎずと雖も之を顯微鏡下に驗すれば石綿棉花羊毛の如き充實せる棒状の纖維に非ずして少しく扁平なる管状をなし其の内部に空氣を抱充す而して此の内部の空氣は密閉せられたる状態にありて普通石綿棉花の如く纖維の間隙にある自由に流動し得べき空氣に比し數倍の保溫力を有することは物理學上争へざる事實なり「シリケート」其物の比重は石綿と殆ど同じく棉花コルク等より遙かに重きに關はらず「シリケートコトツト」は石綿板の約二分の一にして厚さ一吋の板一呎平方僅に二封度強の重量を有するに過ぎず之れ建築造船等の如き重量に制限を受くるものにおいて特に他種の企及せざる長所なりと云ふべし。

最近工業の進歩は此種保溫劑の需要を促し其の結果各種の保溫劑續出せしも其の本質は石綿纖維からずんば硅藻土の混合物に過ぎず而かも石綿の良質なるものは主として之れを外國品に仰ぎ價格廉ならざるを以て國家經濟上頗る不利なり、本社は是を遺憾とし苦心研究の結果國産「シリケートコトツト」製劑を完成し專賣特許を得て今や海軍工廠造船所其他會社工場等より製品納入の命に接しつゝあり本社又此の製品の將來益々需要の喚起せらるべきを慮り諸般の設備を整へ各位の御要求に應ぜんとす。

シリケートコトツト製材の特性及効用

- 一、熱及電氣の不良導體なるが故に保溫防火防電共に顯著なる特性を有す
- 二、音響傳播を防止する特性を有す
- 三、比重の輕きこと
- 三、弾力性に富むこと

保溫防火板 艦艇船舶火藥庫機關室隔壁防熱防火用、電氣乾燥室保溫用

保溫筒 各種汽管保溫冷却用

保溫塗料 各種機關汽罐汽管保溫用

保溫帶 各種汽管保溫冷却用

シリケートコトツト冷蔵室及防火壁金屬庫充填用

建築用防火雨戸薄板厚サ八分ノ一吋以上

耐熱耐火試驗

S,C, 式防熱防火板を火爐中に投じ華氏二、〇〇〇度以上に至り漸く燒焦し表面硝子狀光澤を呈するも本質に著しき變化なし(森海軍造船監督官)

防熱試驗

S,C, 式防熱防火板(15.3 X 15.3 X 1.65 CM)攝氏十七度に於て一仙迷平方に於ける傳導率一萬分ノ一、七六(水産講習所)定價表及使用方法

S, C, 式防熱防火板

厚	寸法	單價	重量
1/4	2' x 2'	.85	320
1/2	"	1.70	600
3/4	"	2.00	1,000
1	"	2.60	1,300
1 1/2	"	3.70	1,800
2	"	4.50	2,300

	第一號	第二號	第三號	第四號
冠 = 付	.250	.200	.180	100
封度 = 付	.112	.09	.032	050

寸法	厚	單價
1' x 1'	2"	.87
"	1 1/2"	.64
"	1"	.46
"	3/4"	.34
"	1/2"	.26

巾	厚	長	單價
2'	1/2"	10'	.90
"	3/5"	10'	1.10
"	1"	10'	1.30
3'	1/2"	10'	1.40
3'	3/4"	10'	1.70
3'	1"	10'	2.00

S,C, 式保溫塗料 用法

塗料を適當の容器に入れ水を注ぎ充分に之を攪き混ぜ漆喰状態となし暫時之れを放置し塗布するときは乾燥するに従ひ固着す

S,C, 式保熱板 用法

使用の時は一瞬時水に浸し柔軟ならしめSC式保溫塗料を其裏面に塗布し被覆面に貼り付け掌を以て能く叩き付け其上部にSC式保溫塗料を上塗りれば可なり

S,C, 式保溫帶(尙厚さ巾等は御注文に應ず) 用法

パイプに巻付けの際被損を尠からしむる爲め先づ巻きたる儘一瞬時水に浸し先端より順次螺旋狀に巻き付け針金にて巻き止め帶狀麻布を以て螺旋狀に上巻きを爲す尙屋外の場合は防水塗料をなす

S,C, 式防熱防火保溫劑製造販賣
一、野州産純良白色硅藻土採掘販賣
一、各種保溫防熱裝置工事請負
尙詳細は型録に付御一覽被下度御申越次第贈呈

創立明治四十四年九月
東京市麴町區有樂町一丁目四番地
日本シリケートコトツト合資會社
電話大手 四七八八番
電話茅場町 二丁目五番地
工場 本所區茅場町一丁目三四八番
電話本所 一三四八番

最新建築の堂奥に幸福の光

逸見式保溫材の創業及意圖

某屋才の憂慮は熱能率會進の根本義を解決するものであり

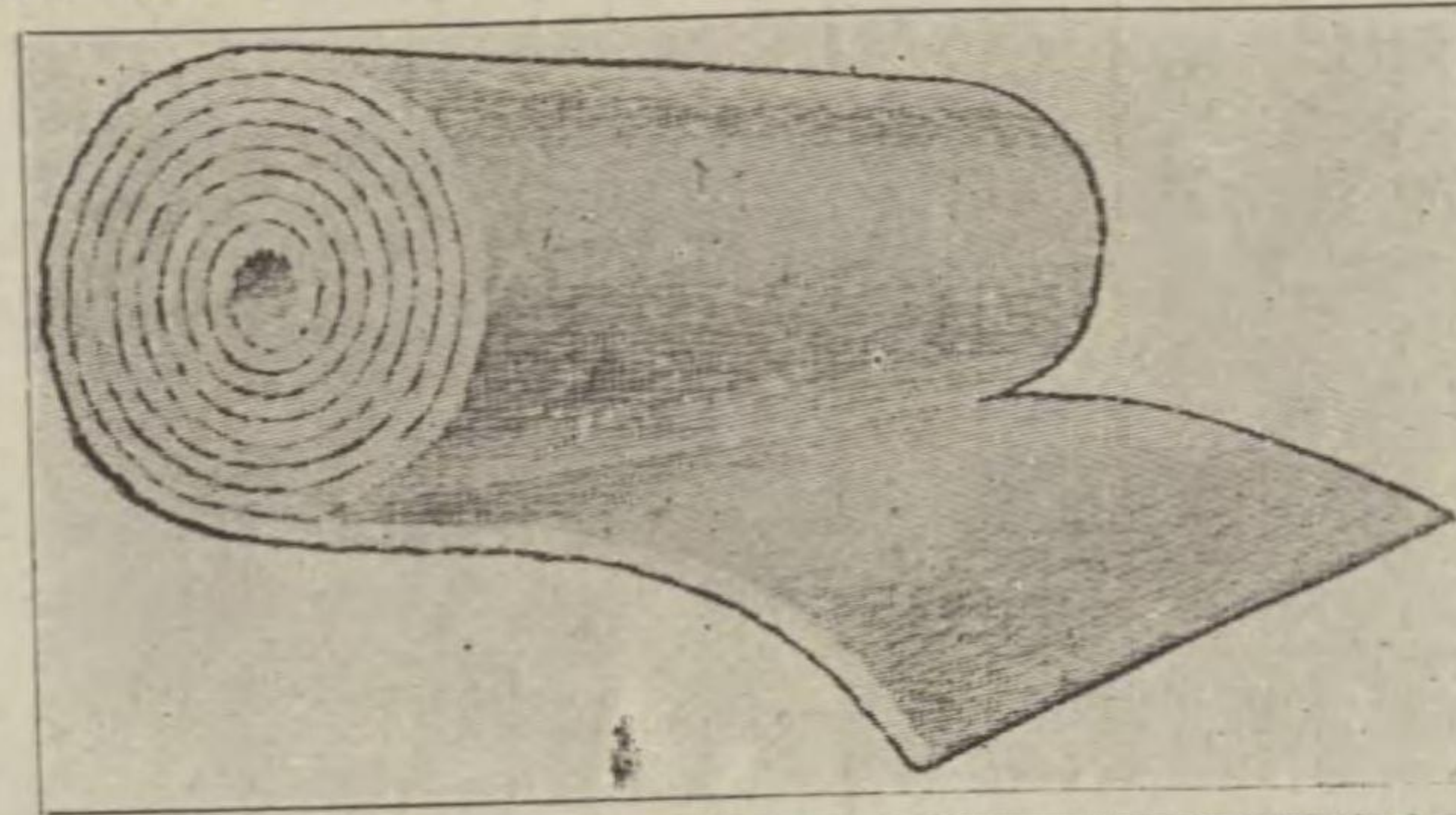
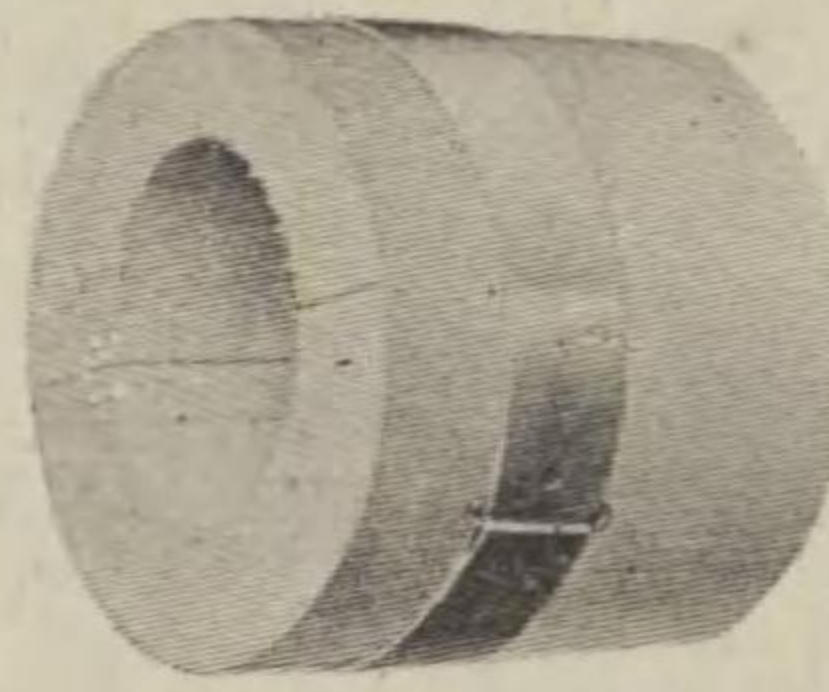
取付除去の至便 素人にでも手際よく而も清美に取付作業が出来、從來の如くその爲に工場などの運轉を中止させた

Asbesto-Sponge Sheets and Blocks
Asbestos Sectional Pipe Insulation
Asbestos Roll Felt

最新建築の堂奥に幸福の光 を投げる逸見式保温材

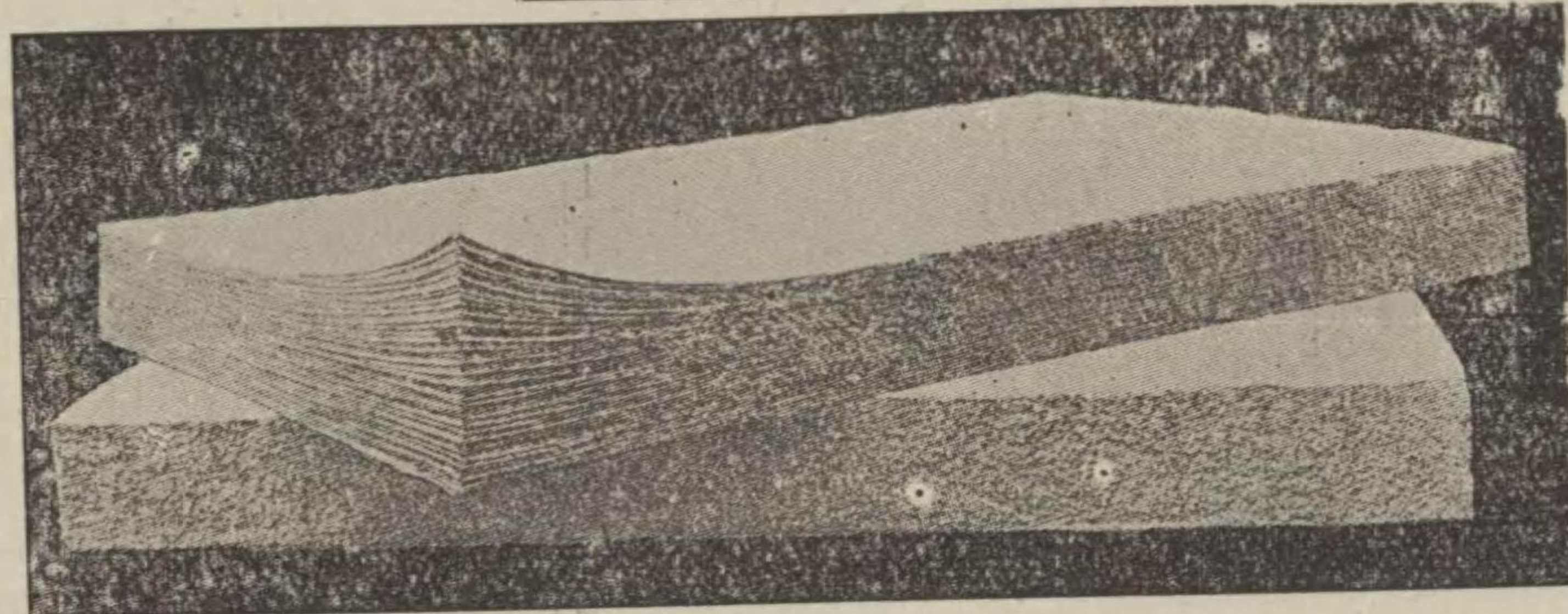
暖房、蒸釜、病室、火薬庫、防音室、危険
物倉庫、乾燥室、冷蔵庫、炊事場、保温
室、電気絶縁装置

石綿保温筒



石綿保温帯

軽量石綿板



養蠶室、製糸場、ボイラー、パイプ、タ
ンク、其他汽罐、汽機一切の防火、防
寒、防熱、
時代遅れの建築は必ず保温
材の妙用を怠つてゐます

逸見式保温材の創業及意圖

保温材の優越は熱能率増進の根本義を解決するものであり
ます。保温設備の不完全なるが爲に莫大の熱量を空しく放
散したり、温度の調節を誤つたりするのは文化人として將
又最新建築物として用意の周到なるものとは言へません。
そこで弊所は微力をも顧みず熱制御の能力を遺憾なく發揮
し得る保温材の研究發明に没頭して來たのであります。其
結果先づ自信ありと思ふ製品を得ましたので「逸見式保温
材」の名によつて世に問ふたのであります。ところが其反
響は實に豫想外でした、幾多の試験により各方面の使用實
績によつて在來品の追隨をさへ許さない逸品であると斯界
衆目の確認する所となり遂には保温材の革命兒とさへ呼ば
るゝに至つたのであります。主義として宣傳廣告を避け全
く實質實効で進んで來たのであります。が炯眼を有する我
が海軍當局に於きましては創業未だ三年ならざるに早くも
「指定工場」たる榮譽ある認定を下され續々と御用命に接し
てゐるのであります。此一事を以て見ても弊所製品の優良
は完全に證明せられてゐると思ひます。申す迄もなく保温
材の活用は眼に見えざる熱損失を防ぎ無効となるべき熱を
も轉じて有効とならしめるものであつて國家經濟の上から
見ても重大な意義を持つてゐるのであります。弊所は主眼
を此の點に置き少しでも奉仕の使命を果したい意圖に立つ
て着實熱心に事業を進めて居るものであります。

逸見式保温材の製品特長

組織構造 優良な石綿原料を精選し柔軟に而も弾力性に富
む細微な網狀板を單位となし各纖維を縦走横貫せしめ耐久
の特種の接合劑を用ひ巧妙に精製してあります。在來の
保温材とは比較にならぬ程強靱であります。
重量無比 此れ實に本品が他に卓越せる獨特の點であつて
其重量なること無類に放散熱は保温材の容積重量に正比例
す」と云ふ法則より見るも理想的の逸品であります。
保温力強大 如上の構造と重量とから出來上つてゐる爲め
エヤスペースが極めて廣大であります。随つて保温力の絶
大であることは論ずるまでもありません。從來品の如く保温
材自體が熱吸収をしたり熱放散をしたりする憂は少しもな
く完全に放熱を防止し保温能力を極度に發揮します。

取付除去の至便 素人にでも手際よく而も清美に取付作業
が出來、從來の如くその爲に工場などの運轉を中止させた
りする必要もなくあらゆる手数をばぶき得て能率増進上
に卓越して居ります。又除去するにも簡便であり、他への
流用や切斷等も思ふ通りになります。

逸見式保温材の製品種目

- 石綿保温板(特許六〇二二三二號)フェルト狀輕量にして柔軟である、
定尺 長三六吋幅二八吋厚 3/8 吋—一吋重量 11 厚一吋
廣一平方呎に付 〇・八五—〇・九五ポンド
 - 輕量石綿板(特許六〇二二三二號)プレート狀輕量にして強靱である、
定尺 長三六吋幅二七吋厚 1/4 吋—一吋重量 11 厚一吋
廣一平方呎に付 一・五ポンド内外
 - 石綿保温筒(特許六〇二二三二號)圓筒狀二ツ割、一重二重あり、
定尺 長二六吋徑及厚任意重量 11 厚一吋廣一平方呎に付
一・五ポンド内外
 - 石綿保温帯(登録六九八三七號)汽罐専用、安價使用輕便である、
定尺 長一三呎幅一吋半—二六吋厚 3/8 吋重量 11 厚約
一吋、一平方呎に付 約一・三ポンド
- 備考：製品の尺度は需要に應じて或る程度までの變更な
らば出來ます。

保温材熱傳導率			
保温材種類	熱傳導率	一立方呎重量	修正熱傳導率
石綿紐保温材	0.2715	687.240	0.2103
マグネシヤ保温筒	0.1741	379.110	0.1219
逸見式保温材	0.1290	314.600	0.0873

備考 傳導率は
Kg-calorie, m. n.2, hr. °C を單位とす

海軍省指定工場
保温保冷材料研究所
主 逸見 恒一
所 大阪市東區三條一通一丁目六番地
大阪市東區中濱二丁目二番地

伊藤式保溫材

保溫材料界の權威、燃料節約の解決には日、英、米政府專賣特許伊藤式保溫材、

專賣特許 第三九七〇五號
第四四四二號
第五一三二七號
第六〇〇三五號
新案特許 第七二七二五號

保溫材料 同一塗裝容積に於て輕重なるもの程保溫力の大なる事は實驗と學理上と合致したる確なる法則であります。即ち保溫効力は材料の重量に反比例して増大するのである故に、本保溫材は一立方呎の重量一貫目内外の最も純良なる Diatom (硅藻土) を主要材料とし其れに添加材として中性なる硬化劑、膠着劑、石綿纖維、化學藥劑等を混和して製作したる化學的保溫材にして他の保溫材の追従し能はざる專賣特許製品なり。

用途 船用汽罐汽管並に諸會社の工場汽罐汽管乾燥室、蒸釜等に塗裝材料として使用する。

- 特色
- (一) 保溫力—斷熱力—傳熱遮斷力の卓越せる事
 - (二) 重量の頗る輕き事
 - (三) 價格の低廉なる事
 - (四) 耐水力の強き事
 - (五) 耐熱力の大なる事
 - (六) 耐久力の強き事
 - (七) 防錆の力ある事
 - (八) 塗裝作業の容易なる事
 - (九) 運搬貯藏に便利なる事

形狀 圓筒、半圓筒、板も作製す。極端に型狀の複雑ならざる限り如何なる形狀にても御需に應じて製作致します

品名		價格(工場渡)		塗裝に要する	
一封度	百封度入	重量	價	格	格
B2 號	十二錢十圓	二、三三	二十七錢六厘		
B1 號	十五錢十五圓	二、三三	三十三錢		
A1 號	十七錢十七圓	二、〇三	三十四錢		
A2 號	二十二錢二十二圓	一、八三	三十九錢六厘		
特號	二十八錢二十八圓	一、五四	四十二錢		

保熱板 一吋厚一平方呎一枚一圓二十錢にても御需に應ず

保熱筒パイプ 詳細拜承の上御見積致します

取付工事及 實費を頂戴致します

及 運賃 貨費

表 價 定

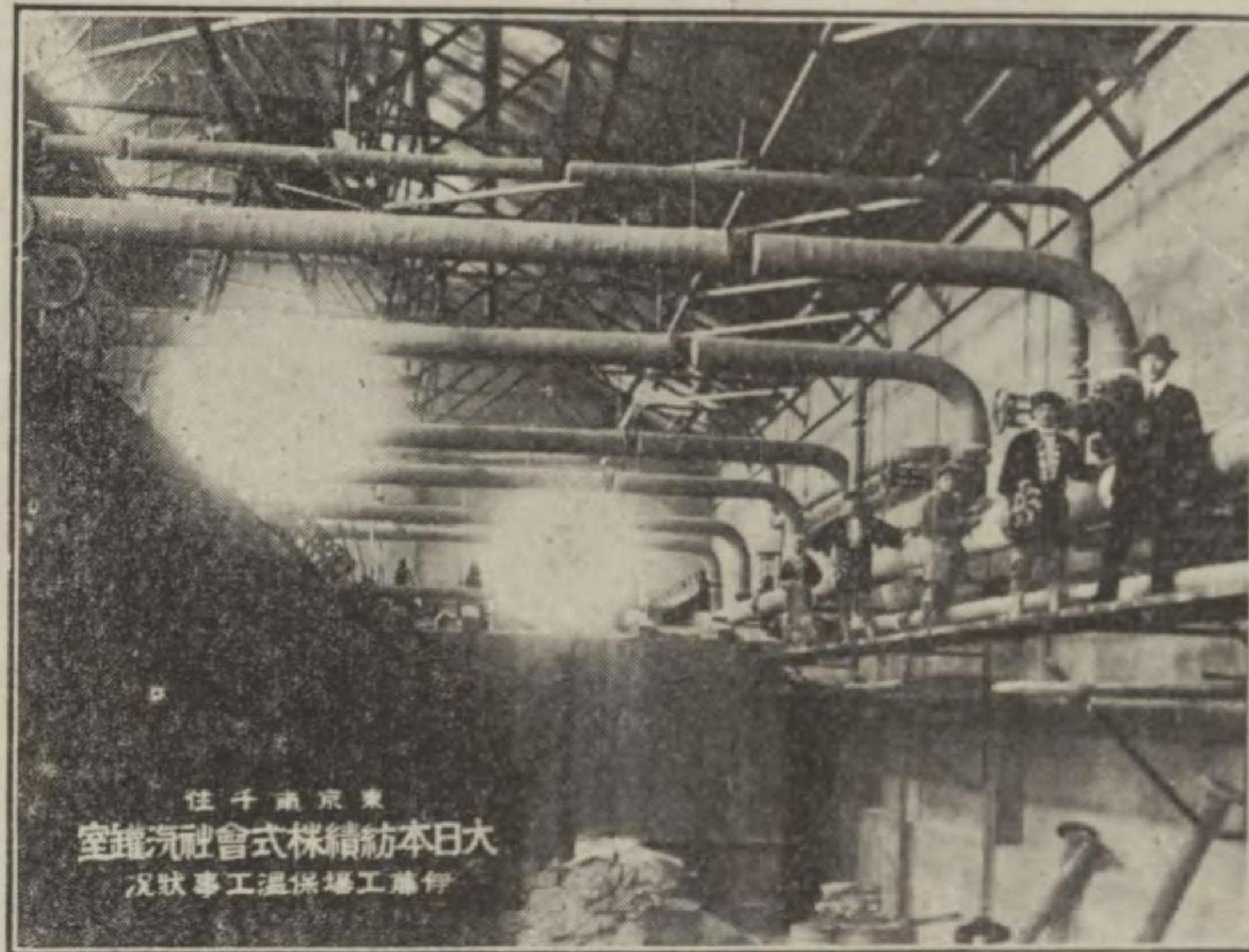
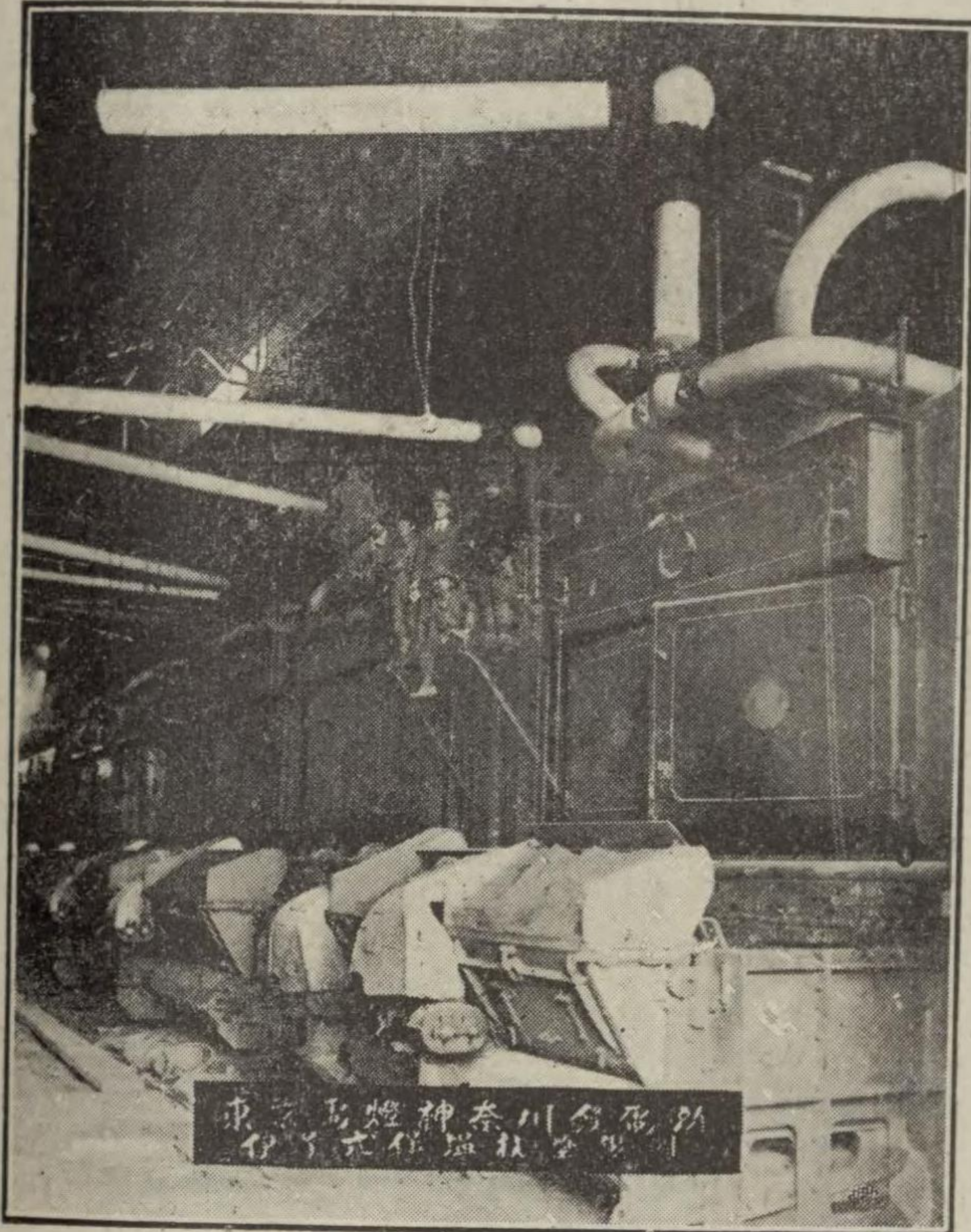
備考 高熱及び重量に制限ある場合には特號又はA1號を、普通にはA2號又はB1號を低温度の場合にはB2號又はB1號の御使用を御奨め致します

パイプ、カバー

金屬板の補強被覆を有する保溫筒です。故に取扱ひにも作業にも保有にも極めて安全容易にして殆んど永久的のもので御座います金屬板は普通亞鉛鍍鐵板を用ひますが眞鍮、銅板或はブリキ板等を以てすることも勿論出來ます其の厚さも亦自由です、度々取外しを要する箇所、物の觸る箇所、濕氣多き箇所、其の他本品が効を奏する場合の如何に多いかを一度御試驗を願ひ度いと存じます。

保熱煉瓦

本品は輕量防熱煉瓦として他に全く一頭地を抜きたる嶄新なる發明特許品なり先年デンマークに於て發明せる輕量防熱煉瓦より尙數等優良なる事の自信を有します。



保熱煉瓦の特色

- (一) 巾 $2\frac{1}{2}$ 、厚 $2\frac{1}{2}$ 、長 9 普通煉瓦型の重量二百匁、内外なり。
- (二) 斷熱力 華氏二千度内外の電熱を一方より加へたる反對表面温度は約二百度なり
- (三) 耐壓強度 每平方吋二千二十封度
- (四) 耐伸強度 每平方吋二百五十封度
- (五) 耐熱度 華氏二千五百度
- (六) 防熱度 目下工業試驗所にて試驗中

其他當營業所は左記優秀の諸材料並にその應用施工を致します。

サンエー

(セメント急硬劑)セメント工事の急硬を第一の目的と致します。

專賣特許 ラスコ

(急硬硅藻土)モルタル又はコンクリートの性能を損ふ何物も含まざる特殊硅藻土にして硅藻土の一切の特長を失ふことなく、凝結を極めて迅速ならしむるものです。

珪藻土 (宮城縣産)セメント混和材
酸性白粘土 (越後産)油脱色劑

伊藤工場營業所

東京市日本橋區本銀町三丁目八番地
電話特長 大手 二九三五番
振替貯金口座東京四四五六番
大阪市西區阿波堀通三丁目十六番地

伊藤工場大阪支店

電話特長 新町 九一一番

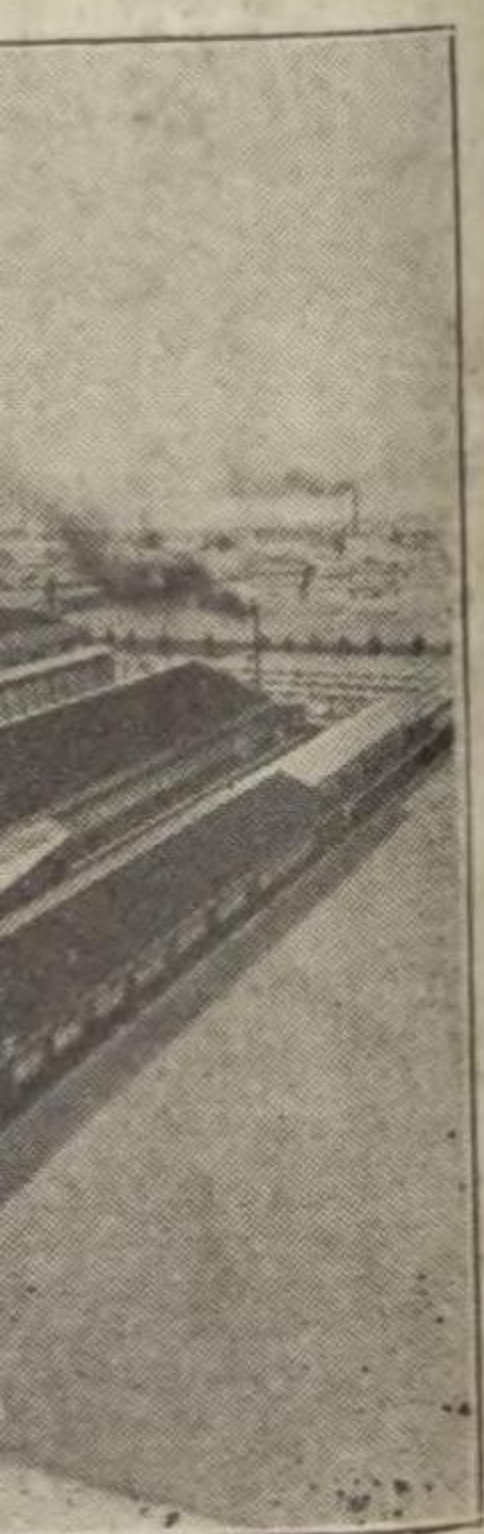
石綿並に各種パッキンク製造

海軍省指定工場

一、研究の過渡期を越えて製品の理想化

然り而して同社が如斯使命の下に二十年來の尊き經驗を

鑛山炭坑其他
全國會社工場
の指定又は指



石綿並に各種パッキング製造

海軍省指定工場
資本金五拾萬圓

カナエパッキング製造株式會社

大阪市西成區出城通
四丁目六〇八番地

一、沿革

本邦唯一の石綿製造會社として自他共に許すカナエパッキング製造株式會社は五拾萬圓の資本と三百有餘の勞資互に協力一致以て我が國工業界に貢献しつゝある所以のものは蓋し遇然に非ざる也。

顧みれば明治卅六年現常務取締役大井富藏氏は日露の風雲急なるの時決然起ちて斯業を創始しカナエパッキング製造所なるものを設け自ら原料の撰擇配劑加工は勿論智識を海外に求めて優秀なる製品、材料の蒐集に力め更に學者技術者を聘し鋭意製品の向上を計り其の間幾多の難關を突破し不撓不屈以て斯業の開拓に精進し爾來廿幾星霜去る大正五年陣容を革ためて會社組織に變更し今日の隆盛を致せるもの實に氏の偉業として斯界發達史上特筆すべきものたる可し。

一、地下燃料不足を如何に解決するや

翻て本邦燃料界を視るに石炭石油の地下埋藏量は測量計數上其の前途は樂觀を許さざること既定の事實に屬し無限に膨大する熱の需用を供給し得ざること實に人類文化途上を閉す一大致命傷とも言ふ可く而して之が解決は一方化學的新發熱材の發見及び蓄熱作用の如き積極的方法に依ると、他方燃料の完全燃焼及び浪費放散熱量の防止の如き消極的方法是なり。

而して後者消極的命題の下に役立つものは完全なる燃焼裝置の發明と理想的パッキング及び保温材の完成是なり。

一、研究の過渡期を越えて製品の理想化

然り而して同社が如斯使命の下に二十年來の尊き經驗を基準として「クロス」の如き往時の手織機を排して斬新なる力織機に改め大いに製品の面目を一新し、又細糸番手の「ヤーン」の如きは從來我が國に於て製造困難なりしが之又多年苦心研究の結果六十四分の一なる最少番手の製作に効を奏し「フレキシブル、メタリックパッキング」等を始め續々弊社獨特の技術を發揮し「カナエ」式「フレキシブル」保温板の如き專賣特許を出す等既に研究の過渡期を越して舶來品に匹敵する製品の理想化時代たるなり。

一、石綿原料輸入増加を何と見る

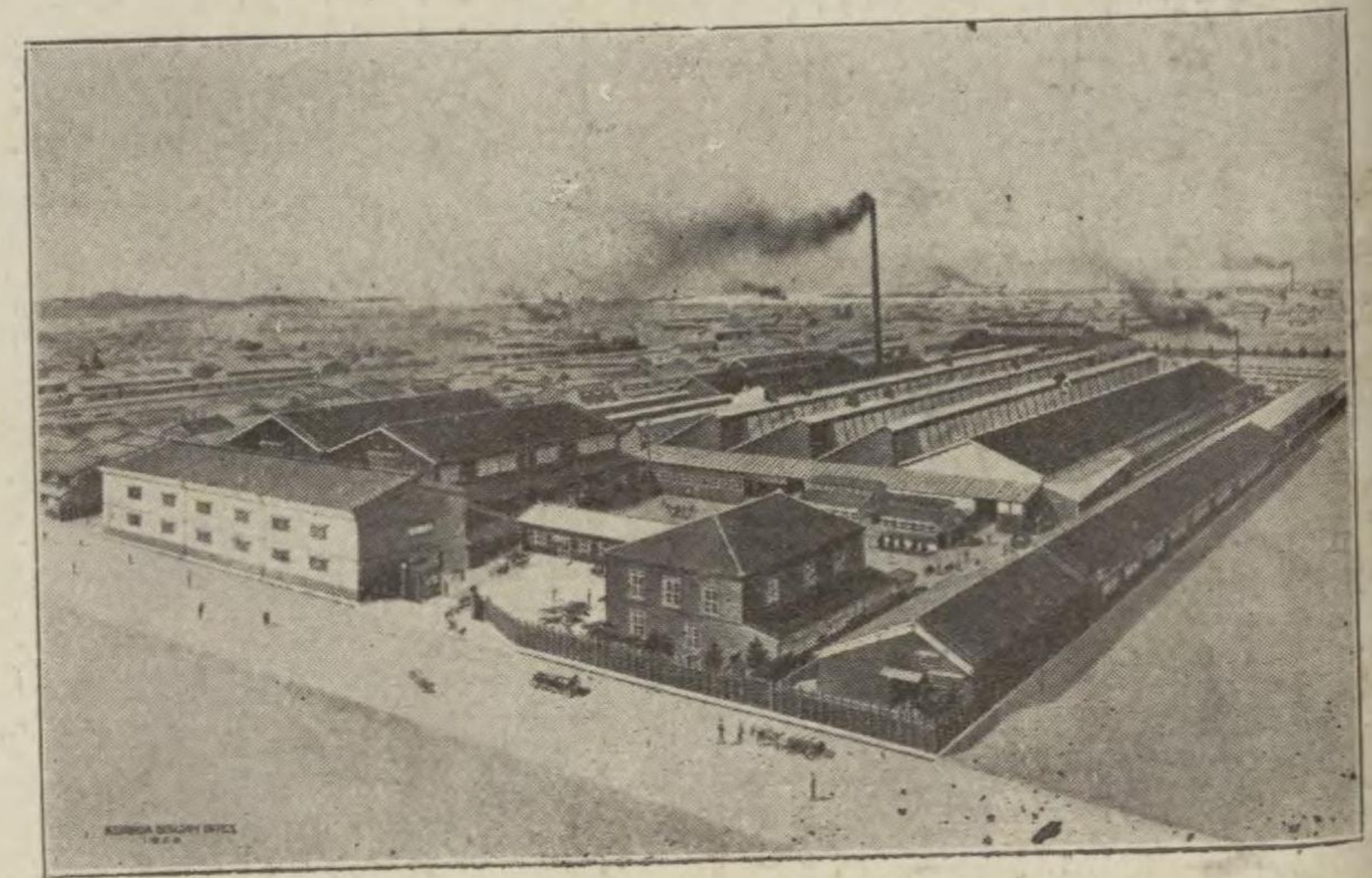
歐洲戰亂前我國工業界に於ける石綿の使用は殆ど之を海外に仰ぐの已む無き狀況に在りしが大戰突發と同時に、製品は勿論原料の輸入難に陥り其の半面製品の需用増加は工場の新設機械設備の擴張を促すと同時に製品の機械化と能率の増大となり、斯くて戰前に於ける製品原料の輸入量に對し最近製品輸入の激減に反し原料輸入の増加は蓋し我が國江湖の國産品の獎勵と製造能率の増大を立證するものと云ふ可く、漸次舶來製品の我が工業界より其の影を消むるに至ること弊社の常に信じて疑はざる處なり。即ち逐年此の種輸入品の激減を招致し、一は以て國産獎勵の一助となり、一は以て前述（燃料不足）の問題解決の曙光を見るに至りしは聊か欣快とする所なり。

一、理想の實現

今や同社が斯界の權威として普く我が工業界に其の効績を認められ、幾多の品評會共進會博覽會等に於て順次名譽ある講辭と賞牌を受領し製品の優良なる事を證明し、殊に大正七年帝國海軍省は指定工場として登録せられ、益々社會の信望を高め續いて鐵道省、陸軍省、各造船所、船舶業

電話特長 新町九一一番

鑛山炭坑其他
全國會社工場
の指定又は指名購入の榮冠
を克ち得て優
に年産額百萬
圓に垂んとす
るの盛況を呈
し、最近大連
上海等の取引
著しく増加し
て海外輸出の
端を開き愈々
理想の實際化
に努力しつゝ
あり。



景全社會式株造製グンキツパエナカ

一、製品概目

- 石綿原料
- 低壓用パッキング各種
- ジョイント用シート各種
- 石綿保温材
- 工事請負
- 常務取締役 大井 富藏
- 取締役 松元千代助
- 奥田 理一
- 監査役 吉村清三郎
- 鈴木彌兵衛
- 支配人 須川 榮一
- 高壓用パッキング各種
- 水壓用パッキング各種
- 石綿建築材料
- 保温裝置設計
- 其他石綿製品一切

一、會社幹部

本社
カナエパッキング製造株式會社

大阪市西成區出城通四丁目
電話櫻川 特長三八四番
三三五番

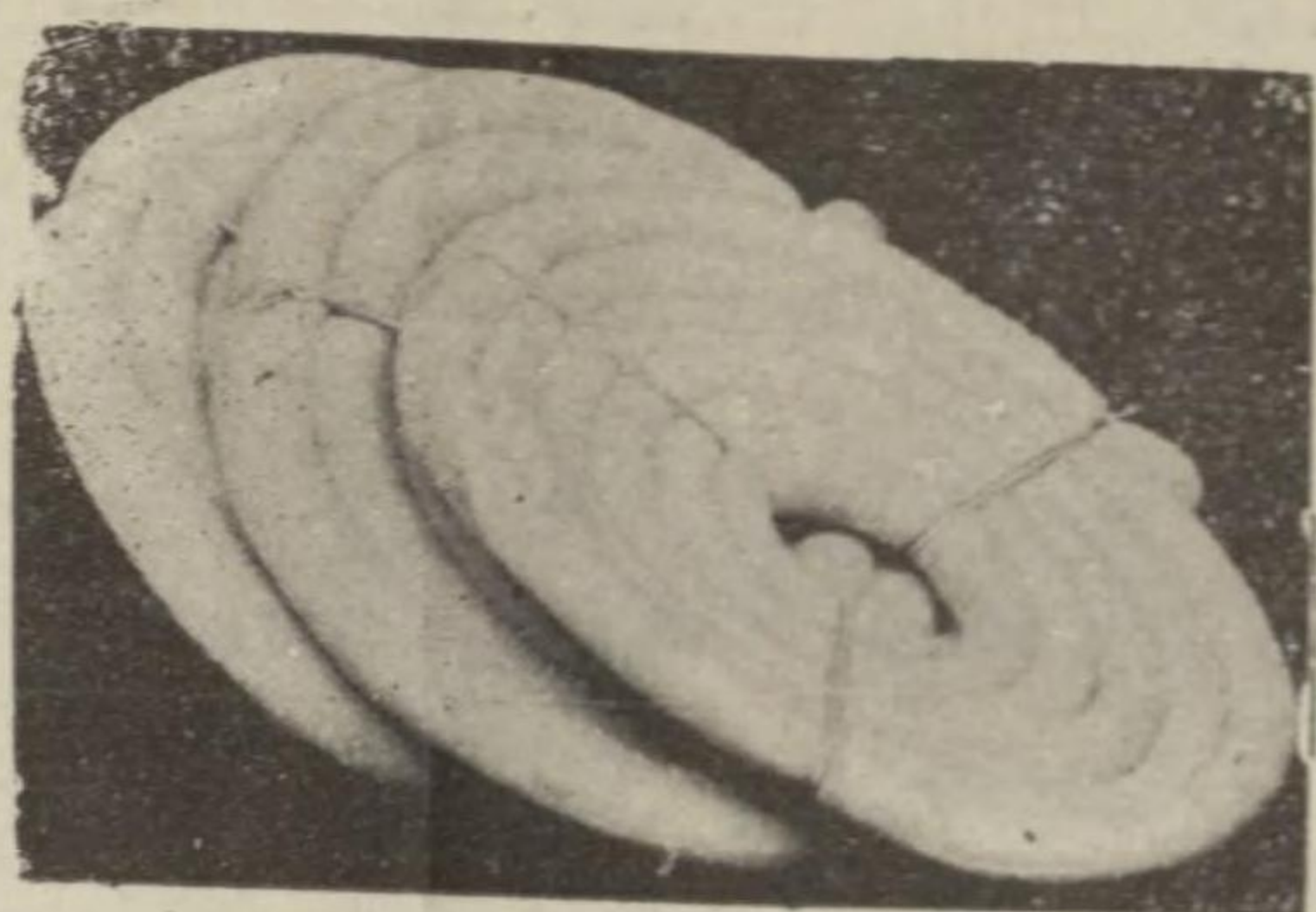
出張所
東京市京橋區木挽町一丁目十四番地
電話京橋 一四九五番
名古屋市西區小島町三五番地
下之關市 觀音崎町
電話 四八八番

理想的保温材

宣言

(1) 燃料の節約は工場経済の第一義なり。燃料の有する熱量の利用せられざる放散を防ぐは最も適切なる捷徑なり。
 (2) 家屋に對する防火及び温度の調節は建築術上の重要問題なり。隔壁屋根裏へ耐火の装置をなすは火災防止の安定なり。外氣又は各室間の傳熱を遮斷するは温度調節の基調なり。
 (3) 電氣の絶縁は電氣事業界の緊急問題なり。其無益にして危険なる漏電を防止するは電流の安全と經濟とを期する要諦なり。

本社の提供する保温材の主成たる「シリケートコットン」は物理并に化學上の理想的防火防熱保温絶縁材料の權威たる



金巾「ホリス」入「シリケー
トコットン」「ロープ」

使用法

「ロープ」を以て「パイプ」の周圍を間隙なく巻き詰め能く掌若くは板を以て叩き外部を「ヘツシヤンククロス」又は帆布を以て被覆するものとす。

を失はず。依て以て頭書宣言の三大問題を解決すべき唯一の材料たることを聲明する所以なり。

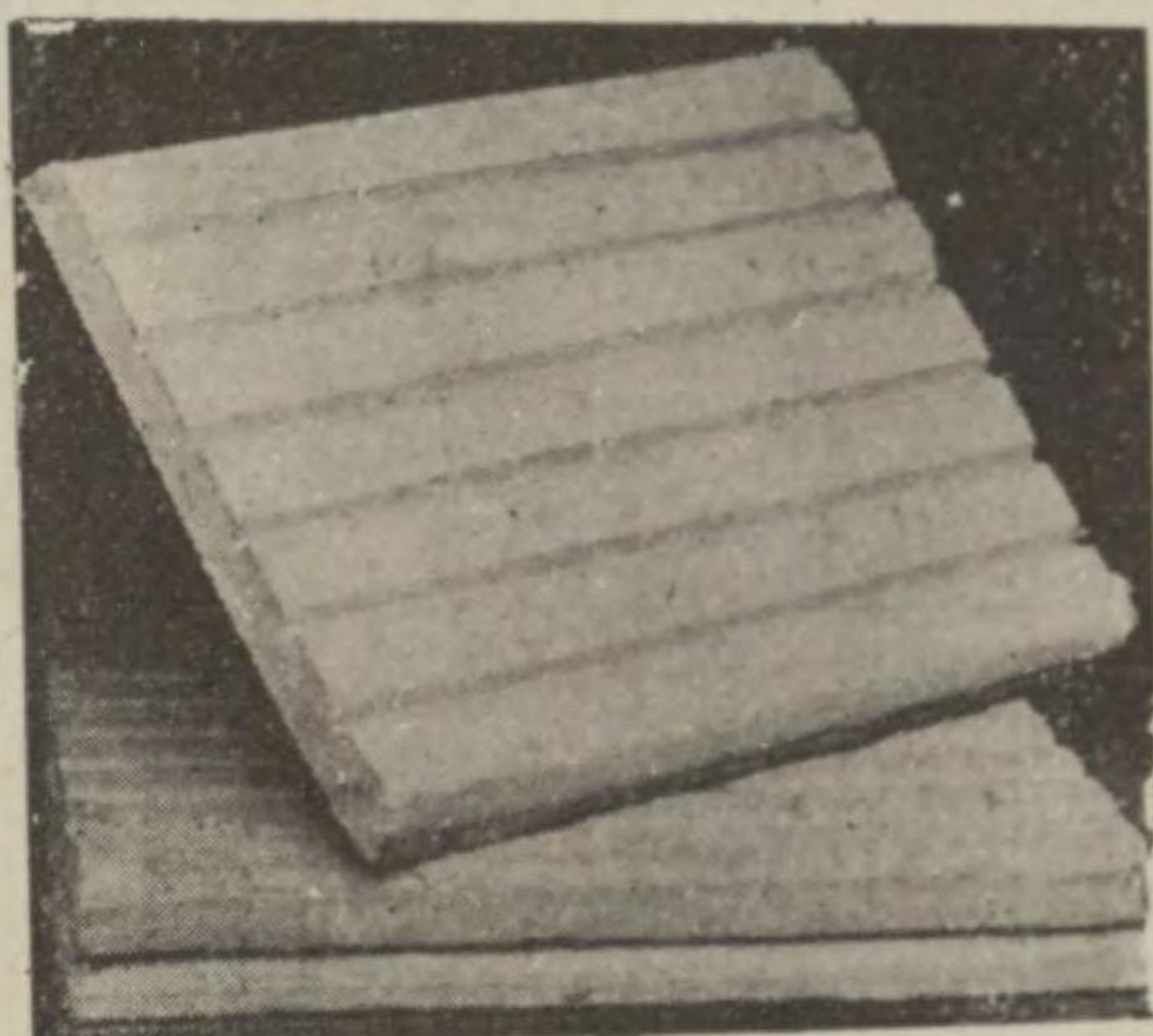
抑も「シリケートコットン」は熱の遮斷及び電氣絶縁に對し物質其れ自體に固有性あるの外石綿、棉花、羊毛等の如く棒狀纖維に非ずして微細なる棒狀空管の集合體なるが故に各纖維の間隙に於ての三空氣を含蓄する石綿等に比し數倍の保温力を有するのみならず其比重に於ても石綿の四分の一に過ぎざるがため重量に制限を要するものにありては殊

に最も適當なる保温防火材料として推奨せらる。

製品の特性

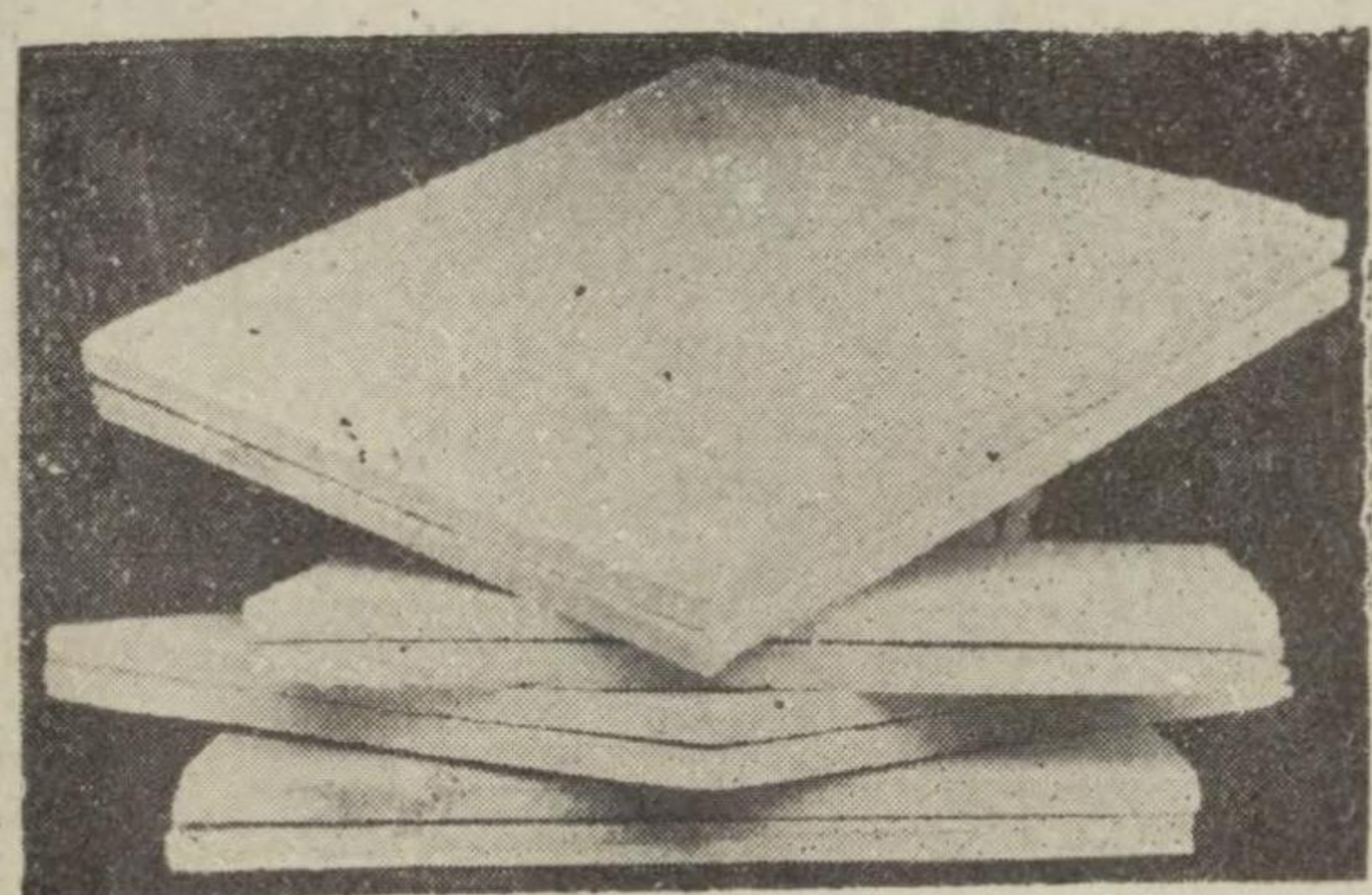
- 一、熱の完全なる不良導體なること
- 一、電氣絶縁體なること
- 一、音響の不傳播體なること
- 一、比重極めて小なること
- 一、弾力性に富めること
- 一、絶體に不燃性なること

管入金鋼溝入保温板



使用法

本品を以て管の周圍を包み外部を「ヘツシヤン」又は麻帆布を以て被覆するものとす。尤も管の外周の大小に依り壹枚又は二枚三枚合にて被覆するものとす。



「シリケートコットン」製耐火板「シート」

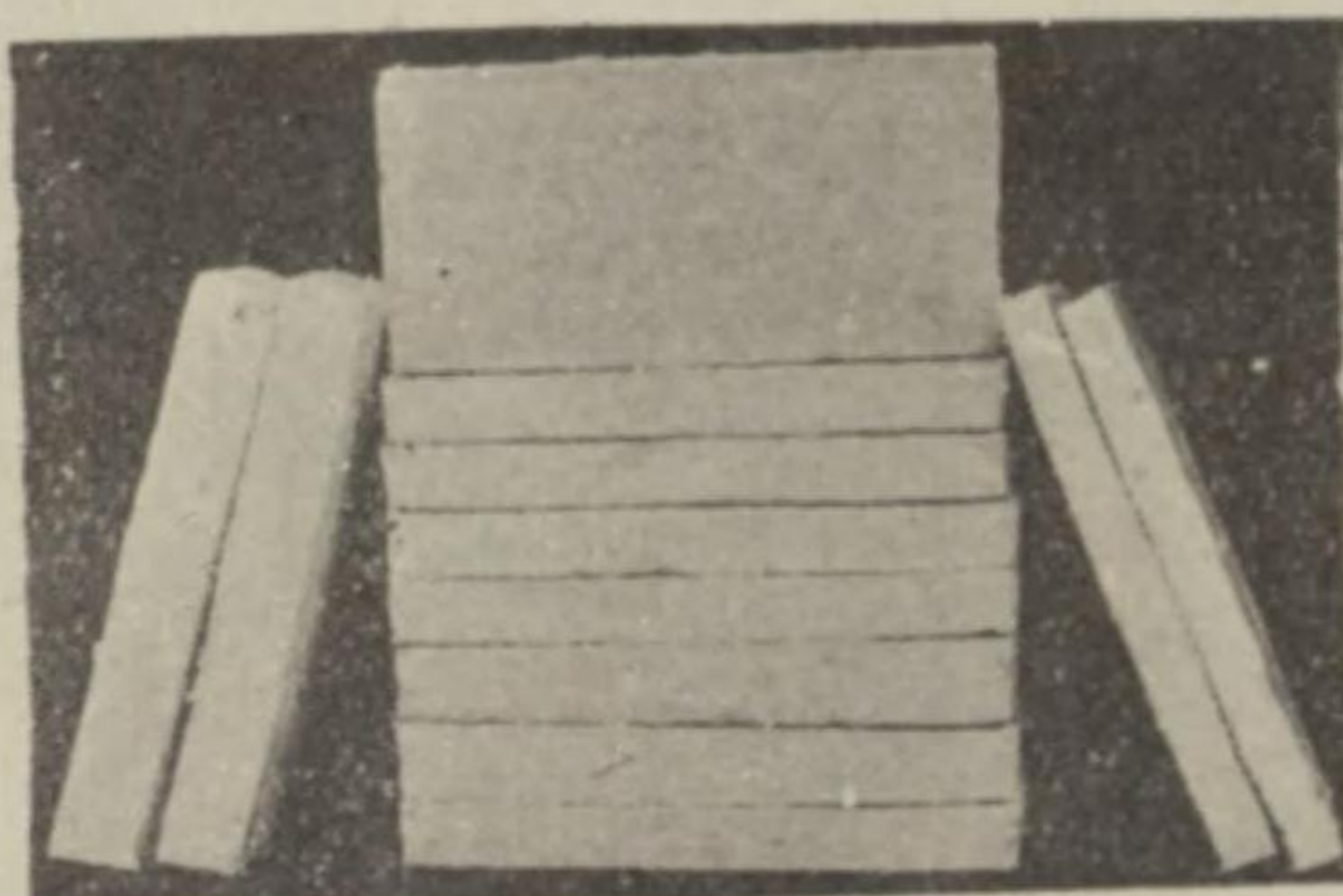
「シート」使用法

薄き糊水を刷毛にて「シート」の片面へ塗り管の周圍を包み外部を「ヘツシヤンククロス」にて包被す。

耐火板使用法

艦艇、船舶、機關室、火藥庫、爆發物格納庫、冷藏庫、其他建築用の防火防熱材に用ふるものとす。

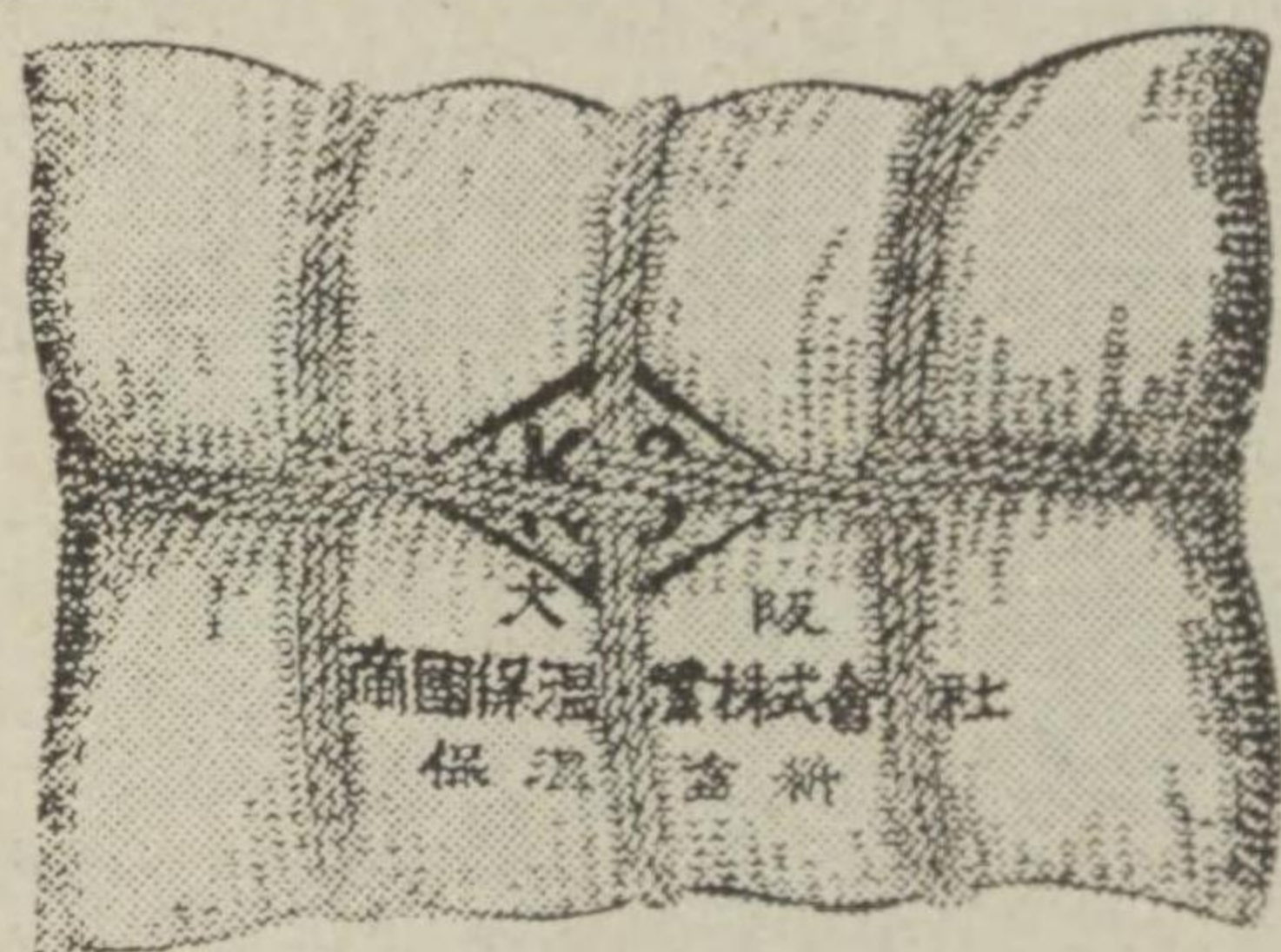
保温防熱板



使用法

汽罐、汽管の保温に専ら用ゐらるゝものなり。本品は使用上便利のため半平方呎を壹枚とす。

保温塗料



使用法

本品は何れも汽罐、汽管、隔壁等の保温防火の塗布材料として世上専ら廣く用ゐらるゝものなり。種別は一二三等に區別し需用家の要求に應ずべきものとす

大阪市西淀川區海老江町

帝國保温工業株式會社

電話長土佐堀四〇四五番
 振替 大阪 九九八八番
 發電署號(テホ)又ハ(テ)

社 會 式 株 業 工 温 保 國 帝

日英米專賣特許

つて吐出されます。

第二圖解(C) 中央頂部の二重瓣の作用に依り高壓低壓何れ

せしめ今後絶體氷結の災厄を防止した事になります。

第五圖解(E) 自働排水瓣は空氣使用に効果多大なる事と此

日英米專賣特許

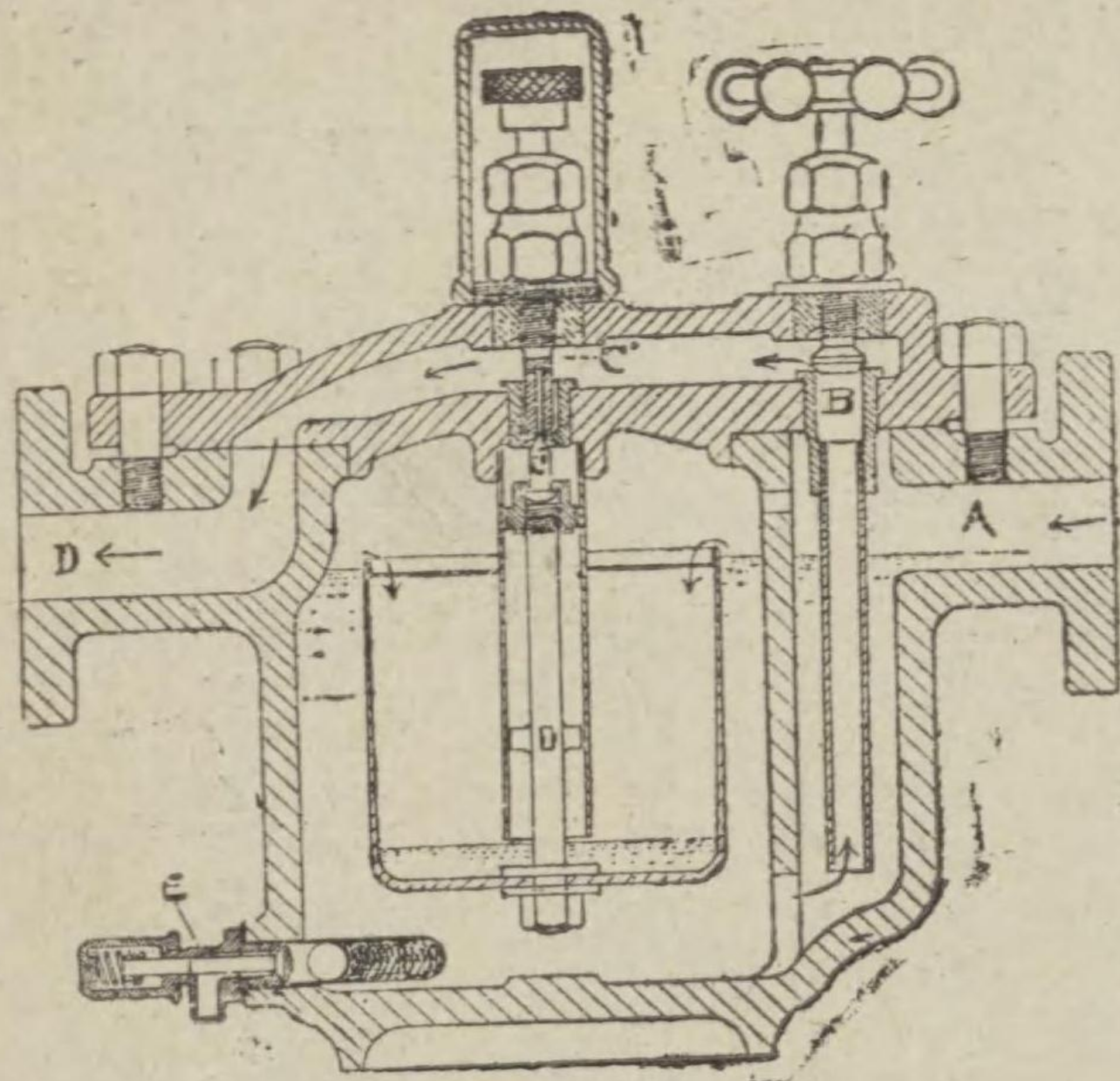
U・W・式スチームトラップ

近來非常にスチームトラップの需要が喚起されるやうになつたことは、實に國家的見地からしても、能率の増進、燃料の經濟上悔るべからざるの現象でことに能率の増進、經費の節約を高唱せらるる今日に於て誠に喜ばしき次第であります。

我がU・W・式スチームトラップも年と共にその製産高の増加を來し、ことに現今の不況時に際して猶且斯くの如き製産高を持続することは、是全くスチームトラップの本能的効果を利用して不況對經費節減を按配される理想手段であることを如實に物語るものであると信じます。

茲に御參考までに他式スチームトラップと我がU・W・式スチームトラップの構造能率及特徴に付て申述べて置きます(圖解参照)

第一圖解B 入口に装置する過剰水排除器はスチームトラップ内部の底部より吸水排除する爲スチームを絶體に放出せしめぬためであります。

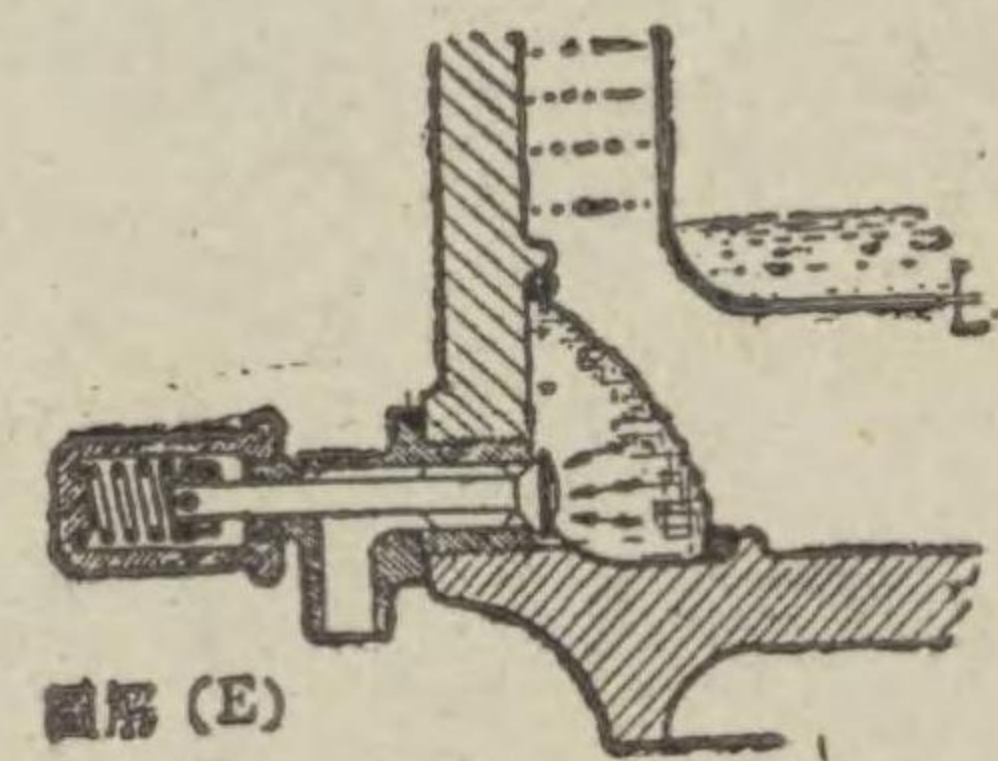


他式スチームトラップにも此装置あるものもあれ共排水口が一番上の箇所にありますからスチームと水とが一所にな

つて吐出されます。

第二圖解C 中央頂部の二重瓣の作用に依り高壓低壓何れにも調節が規則正しく行はれます

他式スチームトラップには高、低、壓力の自動調節をする構造のものもありませんが是等は新しき考案でも何でもなく大正四年頃獨逸製に使用せられたるもので効果の點に於て甚だ面白くありません(此説明は後段御参照)



第三圖解D バケットの眞棒の栓端とガイドとの接續が絶たれてありて

栓端とガイドとの接合部は球狀をして居る爲バケットが壓力のため振動するもバルブは完全に附着し居るから振動のために漏洩する事は絶體にありません。

他式のスチームトラップのガイドは固定的のものにして誘引的の動作に依り間隙より漏洩する事と思ひます。

第四圖解E 外部下部の方に自動排水瓣を設置したる事に

以前はプラグを使用して居りましたが支那の或紡績工場に納入しましたところ寒國にて氷結のためスチームトラップの胴體が澤山破損した通知を得ました是は我U・W・式スチームトラップには初めての事で且つ最も辛い經驗を嘗めました是れは鑄鐵製であるため斯かる事實は將來に於ても必ず免れざることと存じます獨り我U・W・式スチームトラップに限らず他式スチームトラップと雖も凡て鑄鐵製なれば等しく此難に遭遇するものであります。

其後自動排水バルブをプラグ代用に装置したる關係上絶體に他式の追従を許さず多數の注文を得ました。

此バルブの動きはスチームトラップの内部に壓力のある間は完全にプラグされますが内部に壓力が無くなると其瞬間に排水して後、胴の餘熱のために内部を乾燥することを得

せしめ今後絶體氷結の災厄を防止した事になります。

第五圖解E 自動排水瓣は空氣使用に効果多大なる事と此バルブの装置と共に空氣を使用せらるゝ方面に著しく御需要の増大せることとあります是はニューマチック(壓搾空氣)を使用せらるゝ時に道中パイプに溜水が出来るため從來は溜水をスチームトラップのみの動きに任せて居たものが此バルブ装置に依りて壓力の低下する毎に自動排水する効果があります殊にスチームに於けるドレーンの如く多量の水分を含ませざる空氣に於ては水分のみセバレートされ作業の終りに排水される事でありませぬ。

他式のスチームトラップには此装置が出来ない事になつて居ります。

大略右の通りでありますから他式のスチームトラップを御購入なさる前に先以て我U・W・式スチームトラップが如何に永遠の策として設計せられあるかを御一考仰ぎたい次第であります。

名古屋市中區裏門新町電車通り

合名 **ワシノ商店**

電話南長 八八八 二二二 九八七 番番番

大阪市西區立賣堀北通六丁目

ワシノ商店大阪支店

電話新町三一二九番

專賣特許第四貳貳六七號

(安岡式)

アスベスト、ボイラー、フエルト

七大特長

本品は耐火不燃焼と柔軟屈撓性並に保温性とを兼有せるアスベストとフエルトとを其特質に従つて物理的又は化學的に巧みに結合せしめたもので、蒸気汽罐汽管其他温熱管熱風箱の保温並に防熱用及製氷機又は水管の保冷耐寒用に使用して最も完全に其目的を達し得る最適品であります。

一、保温保冷力の優秀なること

保温保冷材選擇上最も重要な要件は保温保冷力の優秀なる点であります。本品は強大なる耐火不燃焼性を有するアスベストと絶大の保温性を有するボイラーフエルトとを以て製造したるものに付き一旦施工後は完全に其目的を達し非常な保温保冷の特性を發揮するものであります。

二、軽量なること

保温保冷材は軽量なるもの程其効率を増大するものであります。厚度の少きものでなければ却て熱の放散面積を多くしますから厚度の或程度以上の増加は漸次効率の減少を來すことになり得ます。然るにアスベストボイラーフエルトは僅かの厚さを以て完全に保温保冷の効力を發揮しますから、他品に比較して軽量第一であります。故に機關車船艦等輕量を眼目とするものに最も適當であります。

三、高熱濕氣の影響を蒙らざること

アスベストボイラーフエルトは其主材が極めて細微なる分子から成つて居るので其性質が緻密であるばかりでなく温度の變化に對しては弾性を帯び機械的風化作用を受くることが極めて少く又化學的風化作用に對しても大なる抵抗力を有して居りますから最も耐久性に富み且濕潤腐蝕の憂が絶対にありません。

四、施工の簡易なること

本品はアスベストとボイラーフエルトとの両面より成りアスベストの面を汽罐汽管に接着せしめ其外部を麻布にて包装し針金にて止め付ければ完全に施工することを得別に何等の膠着劑を混する等の必要なく其取付工事の容

易なることは他品の追従し得ぬ所であります。

五、屈曲凹凸ある場所と雖も容易に取付らるること

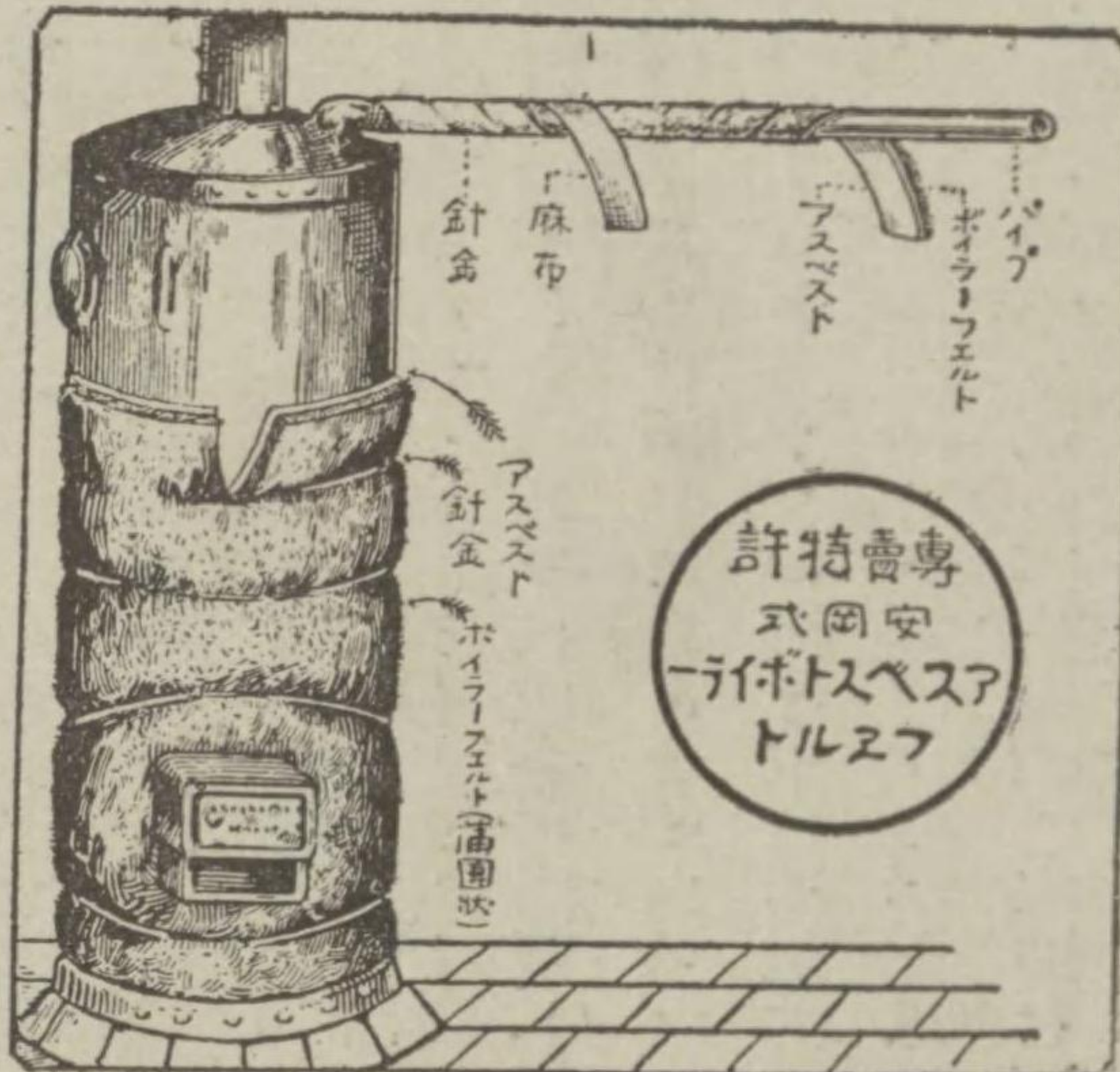
アスベストにしてもボイラーフエルトにしても其性質は柔軟屈撓性に富めるものであります。されば如何に屈曲凹凸ある場所と雖も能く其肌を密接し容易に施工し得られるものであります。

六、貯藏運搬自由にして何回にても使用し得らるること

本品はアスベストとボイラーフエルトとの纖維のみを漉き合せて製造したるものであります。故に毀損破壊の虞れ絶対になく取外しは自由であり且何回にても使用する事が出來ます。然かも之が爲めに品質は元より保温保冷力に何等の變化もなく貯藏運搬共に容易であります。

七、價格低廉なること

價段の廉否は保温保冷力の強弱に依る燃料の節約額と保温装置に要したる費用との比較其他重量容積耐久力等の點に於て優美なるか否かに依て判斷すべふものであります。前各項に亘つて他品と御對照あれば何れを使用されるかが御利益であるかは自ら明かなる事かと思はれるのであります。



取付工事圖解

本品取付工事説明

從來多くの保温保冷材が使用せられて居りますが何れも其の取付工事費巨額に上り頗る實用に適しなかつたのであります。本品は其取付工事の簡單なる點に於て他品の追従を許さぬ所でありまして即ち右の三工程にて完全に施工し得らるるのであります。

御注文に就て

- (一)本品はアスベストとボイラーフエルトとの両面より成り先づアスベストの面を汽罐汽管に接着せしめるのであります。
(二)次に一層耐久力を確實ならしめる爲に其外部を麻布にて覆ひ又は亞鉛引鐵板にてラッキングする場合もありません。
(三)最後に針金にて處々を巻き止めば完全に施工を終るのであります。
【注意】汽罐には蒲團状のものを用ひ汽管には帯状のものを用ひるのであります。

價格

品質及御施工後の効力を本位として最も勉強仕り居候。

荷造及運賃

荷造費は數量の如何に不拘弊店にて負擔仕り完全に荷造仕り可申候。運賃は御注文主の御負擔に願居候間官廳其他會計の御都合上御届迄の價格を要せらるゝ際は豫め御照會被下度早速見積りの上運賃含有の實價可申上候。

運送店

取扱運送店の御指定なき時は弊店にて最も便利なる方法にて積出可申候。

御注意

御需要家には効力の威大なる事と價格の低廉なる事及施工の容易なる事とを認められ居候に付御安心の上御用命被下度候。

安岡商事株式會社

電話土佐堀二三五四番

大阪市西區靱南通五丁目五〇番地 (市電岡崎橋交又點西入南側)

一本管噴霧器

附屬一式附 金拾五圓也

本器は從來の噴霧器中最も缺點でありました吸子の先端

空氣 自働消火器

○本器は用途多様にて殊に噴霧器附きなるが故に農家並に養蠶家及び園藝家、人造洗出用として左官業者には一日も

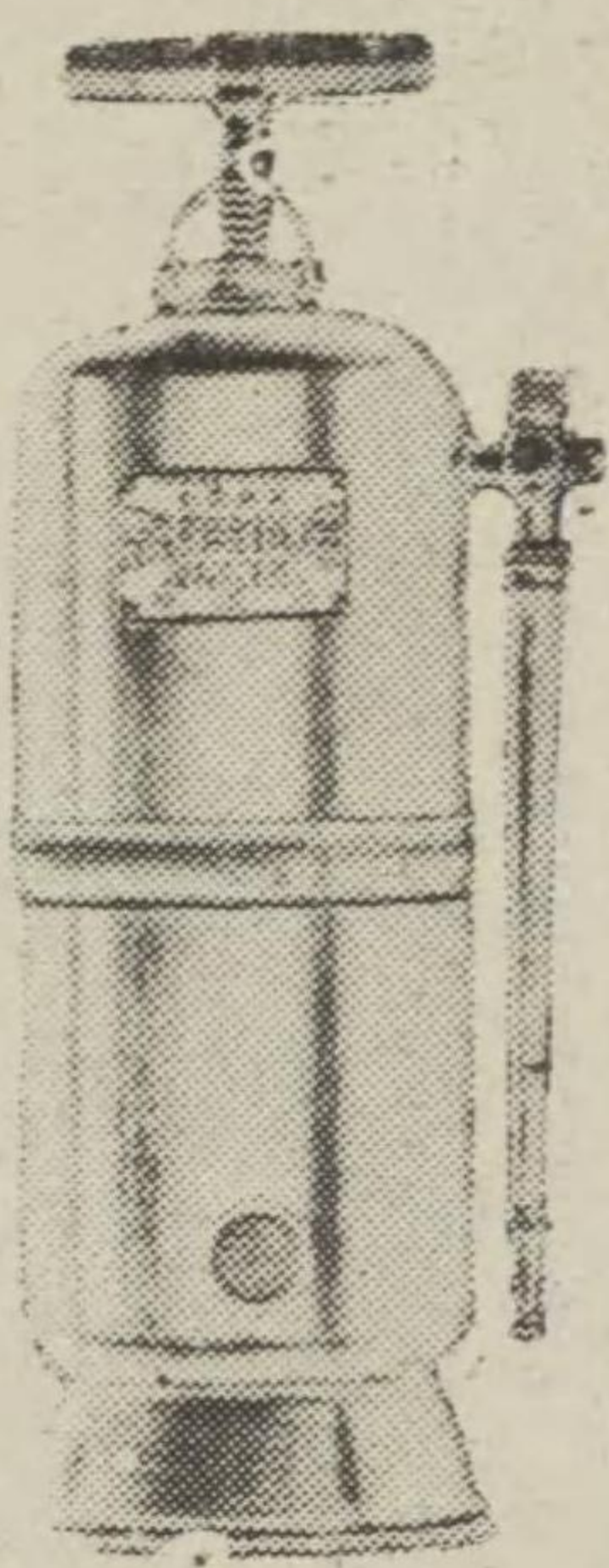
空氣 自働消火器

在來有ふれた消火器は藥液(劇藥)混用なれば時々藥液の入替へを爲さねばならぬ。若し之れを怠る時は其効を失するばかりでなく藥液酸化の爲め容器腐蝕し時々爆烈し其用をなさぬ事がある。殊に近時舊式の消火器に、使用するに陳腐なる藥液を以て容器を變へ又は種々の美名を附し誇大なる字句を羅列し之れが擴布を試み居るものを所々散見するが、藥液消火器の如きは効果に於て既に諸彦の知悉せらるゝ事故今更喋々を要しません。火は水を以て消すの原理に基き、完全なる消火器は貴重なる生命財産を保護する武器なるが故に需用家諸士に於ても一時的の巧言又は詐術に惑溺せず眞に經濟的で効用卓越した眞價ある消火器を選定せられたい。

本器の特色

本器は圖にある通りにて全部眞鍮厚板を以て製し其要部に至つては最も強質の眞鍮金具を附しある故永久の使用に耐へ其構造最も精緻を極めたる機具であつて優美高尚且つ輕便で併かも機體が分解装置なるが故に素人でも容易に具合を調節することが出来ます。

其最も特長とする本器の主要部分である空氣壓力の量定は安全瓣に依り調節せられ尙空氣壓力保存耐久の装置は最新の學理と豊富なる經驗とにより完成したものであつて之れは他に比類ない理想的の消火具であります。



○本器は分解式なるが故に容易に分解し具合調節を計り得可き様凡て捻を以て締止しあるが故萬一故障を生じた場合は任意に解體修繕が出来ます。
○本器は使用方法至極輕便で老幼婦女子にても容易に使用出来ます。

○本器は用途多様にて殊に噴霧器附きなるが故に農家並に養蠶家及び園藝家、人造洗出用として左官業者には一日も缺く可からざるもので其外庭園の撒水家屋洗掃用等に最適であります。

○本器は斯界の最高權威として諸官署並に一般御使用家の認識せられ居るものなるが故是非共一度御試用の榮を賜はらん事を

定價表

- 第一號 (五升形) 一臺 貳拾圓
- 第二號 (八升形) 一臺 貳拾五圓
- 第三號 ツギメナシ (一斗形) 一臺 參拾五圓
- 噴霧 接續金具ゴムホース六尺附 一組 參圓

明立社式噴霧器

今や文化の向上進歩は農家に於きましても勞力の節約と能率増進の聲が益々高く成つて参りました勞力の節約能率の増進といふことは要するに優秀なる器具の需給關係に外ならないのであります然るに蠶業、園藝、苗圃、蔬菜其他農作物の害病蟲毒驅除に使用されつゝある消毒器具に於ては時代の要求に應じて改造されたる優秀器具の製作甚だ尠なく實に斯界のために慨かはいふことのであります。

當社は此點に深く留意しまして御使用家の高見を參酌し多年の經驗と卓越せる技術に依り時代の要求に應じたる最も優秀なる半自働噴霧器を完成したのでありますこれ實に斯界の最大權威でありまして推奨するに敢て憚らざる自信を有して居ります折角御愛用を希ふ所以であります。

○強力半自働噴霧器附屬一式附 金貳拾八圓

本器の偉大なる噴霧力は一時間の能力は僅に貳石以上を撒布し二本管を附して使用する時は三石五斗以上を噴霧し眞價の偉大を知る事が出来ます特に三ツ口噴霧口貳箇を用ひ三人にて御使用の時は從來の器具數臺御使用よりも優つてをります又該器使用三人の勞力は在來品に傾注せし十人の勞力よりも優るのであります。

○一本管噴霧器附屬一式附 金拾五圓也

本器は從來の噴霧器中最も缺點でありました吸子の先端に用ひたる皮パツキンの應用を廢し吸子は眞鍮丸棒のみですから皮パツキンの修理及取替の必要なく婦女子でも容易に使用する事が出来ます。

○自働噴霧器附屬一式附 金貳拾參圓也

本器は空氣を應用し壓搾空氣の力を以て噴霧せしむるのであります殊に新案の空氣吸込瓣を装置しましたので多量の空氣は容易に充滿いたします斯の多量の空氣を快速に壓搾しますと壓力は意外に強大となりタンク内の液を一滴も残さず噴出して終ります。

○肩掛式噴霧器附屬一式附 金拾八圓也

▲本器は眞鍮厚板のタンクの中へ強力噴霧の裝置を施し革帶に依つて肩に掛け作業の出來得る所謂肩掛式構造になつて居りますから一人の勞力にて二人の能率を發揮いたします従つて蔬菜梨園其他概ね傾斜地栽培に成る茶園柑橘等の消毒に於ても勞力を省き使用容易であります。

○昇永噴霧器附屬一式附 金貳拾圓也

本器は全部エポナイトを用ひて製作してあります故如何なる藥液にて使用しましても金屬製のように腐蝕腐蝕の憂ひは絶対にありません。

京都市黒門通中立賣南入

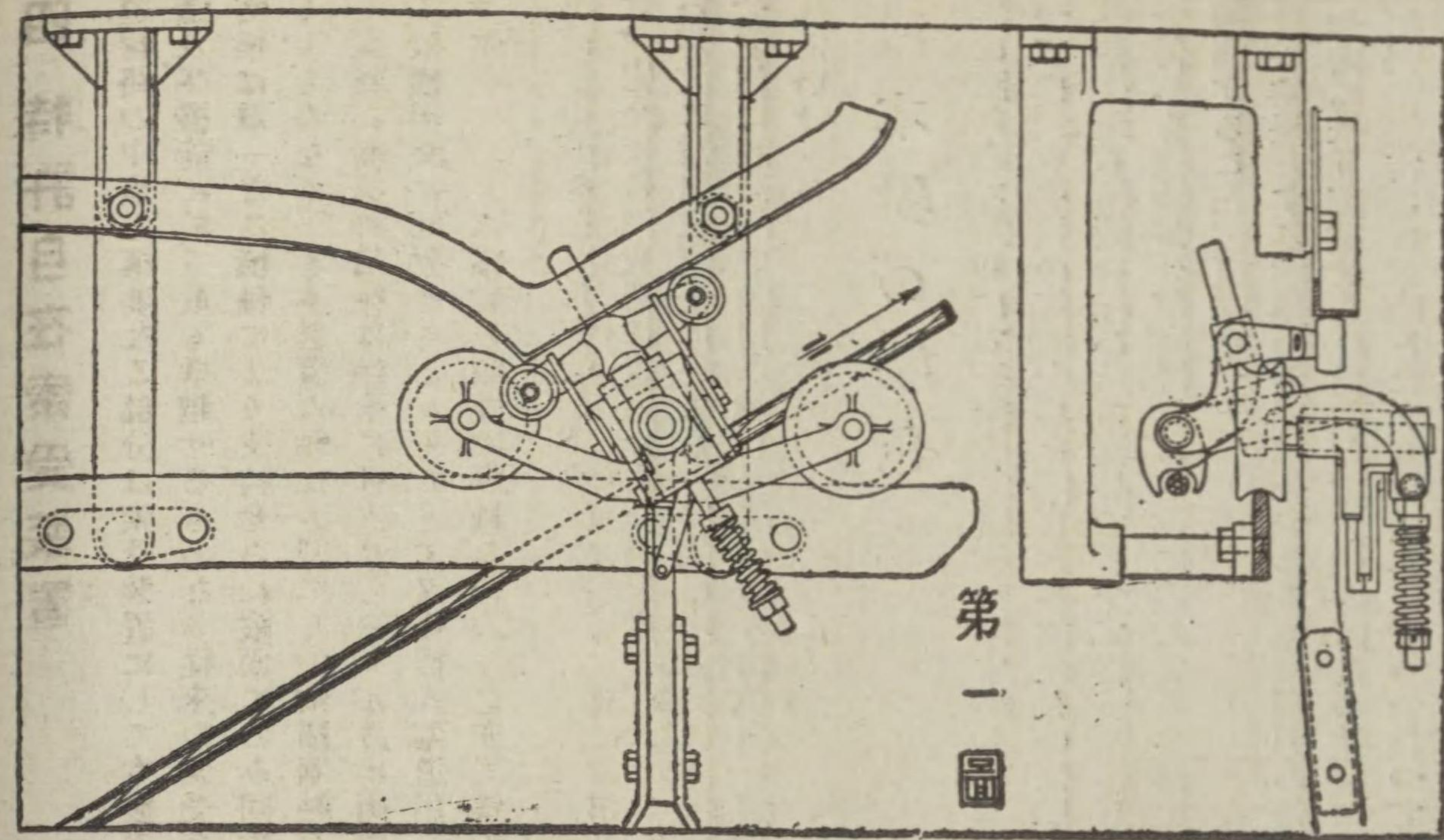
明立社

電話西陣三九〇八番
振替大阪三〇六五七番

玉村式架空索道

日英米佛加濠特許

本式は從來世に公知せられたるものと撰を異にし極めて
嶄新且つ優越せるものにして斷じて他の追隨を許さざるも
のなり殊に最近本邦を始め歐米濠各國の專賣特許權を取得
したる相對性搬車并に自在抱索子を主として好評ある微動
抱索子及び自在索受装置等に就き左に略述せん。
第一圖は微動抱索子を適用せる單線式相對性搬車が停車



場に於て將に運轉中の索條を抱握せんとする状を示し第二
圖は單線式自在索受装置及び風力を受けつゝ走行中の搬車
が同装置上を通過する状を示し第三圖及第四圖は自在抱索
子を適用せる複線式相對性搬車の上述同様の状を示す。

(一) 特許相對性搬車

本搬車は最新の發明に係り車框抱索子及貨匣の三主要部
を連絡するに特種の工夫を施し而して三主要部各自の動作
と之れに適應する連絡機構は單線式及複線式の兩者を通し
て同一法式なる事勿論にして上述の三主要部を相互に連絡
せんが爲めに搬車の前後左右の兩縱面には各自平行四邊形
若しくは折半四邊形の連杆機構を引用し三者の屈伸を自在な
らしめ停車場の出入に際し索條の抱握又は開放を確實なら
しめ且又線路に於ては種々なる勾配により生ずる重力風力
或は衝動等の合加作用に對應して搬車は自動的に各主要部
を調整し安定なる平衡を得るにあり。

抑も本發明の搬車は一旦平坦なる懸垂軌條を離れ濤然急
峻なる傾斜を以て走行する索條に移乗せんとするに際し車
框と抱索子との間隔は急遽に伸縮せらるゝを以て各連杆の
放端は「ニコメデズ」の(コンコイド)曲線を畫き加之車
輪の輪金は惑星の運行するが如く橢圓狀の軌條に沿ふて其
運動を拘束せらる此かる橢圓は勾配の大小と各搬車の特性
とに従屬して自から描出せらるゝものにして一定圓の内周
に沿ひ半徑二分の一なる圓の轉動によりて生ずる(エピト
ロコイド)曲線に外ならず更に之と相伴つて出現する「パス
スカル」氏の(リマソン)曲線と之れに相關する「スタ
イン」氏の(ハイポトロコイド)とにより「ロウレンツ」
及「フイツツゼラルド」兩氏の提唱せる空間の相對性を綜
合的に説明し得るにあれども茲に之を贅言せず。

(二) 特許微動抱索子

本抱索子は双曲的差動作用を以て自動的に索條を抱握す
べき各顎片を有する長短兩臂により構成せられ兩顎を極着
する頭軸と各臂の尾軸との連絡線は恰も折半四邊形を形成
す而して各尾軸に於ける上下動は吊桿の上下動と關連し相
等しかるべきも各臂の頭部に於ける顎片には夫々相異なる

角距を描くを普通とす換言すれば各顎片の描く角距の差異
に臂長の差異により生ず各臂の尾軸に於ける一定の上下動
は各臂の描ける角度の正弦的なれば臂長則ち角弧の半徑如
何により角度の差異を生ず可く従つて顎片の索條を抱握す
る壓力の比は臂長の差異如何により種々に増減し得べきを
以て如何なる勾配にも適用し得可し。

(三) 特許自在抱索子

本抱索子は頭部に索條を抱握すべき各顎片を有する縱横
兩臂と筒環を有する煤臂及び一對の眼杆とにより構成せら
れ兩顎を極着する頭軸と上述せる三臂の各尾軸との連絡線
は正格なる梯形四邊形若しくは偏倚せる梯形四邊形を形成す
而して煤臂の尾軸と横臂の尾軸との連絡線は不動にして殘
れる三連絡線は隨時變位すべし則ち眼杆の尾軸及び横臂の
尾軸とを支點として連杆を上方に回轉するときは兩顎は漸
次緩慢に閉窄せられ更に下方に回轉するときは兩顎は急迅
に擴張せられ即ち縱横兩臂は上方に於ては同一方向に回轉
し所謂差動作用によりて兩顎の緩慢なる開閉を行ひ従て索
條の抱壓力を強大ならしめ更に下方に於ては反對方向に回
轉し所謂加動作用により兩顎の迅速なる開閉を行ひ従つて
索條の解放又は抱握を完全ならしむ又其中間に於ては縱臂
は直動し横臂のみを回轉し所謂中立作用を行ふものとす。
種々なる抱索子の機能は大別すれば双曲的差動拋物的中立
及び橢圓的加動の三作用に外ならずるも單一の機構により
て能く是等三作用を兼操せるものは自在抱索子に外ならず
此かる抱索子の臂長の當量は顎片の開閉に伴ひ種々に變化
せらる約言すれば横臂の尾軸の中心を原點とし鉄軸の中心
に至る長さを半徑として兩點を結べる一直線上に一定圓を
描くときは上述の直線に垂直なる直徑は共同根軸を示す抱
索子の場合に於ける同軸圓系各圓は現實に根軸を切るこ
となくして凡ての圓は根軸を一個の虛點を於て切る可し横
臂の延長線と眼杆の延長線との會合點とを直徑の一端とし
横臂の延長線と眼杆の延長線との會合點とを直徑の一端とし
圓系の圓を描くときは其直徑の他端より鉄軸の中心に至る
距離は抱索子の臂長の當量を示すものとす。

(四) 特許自在索受装置

索道各部分中最も重要なる部分に索受装置として本装置

機及瓦助石油發動機等の孰れを撰ぶも支障なきのみならず
或る状態にありては兩終點に於ける高低差と貨物自己の重
力によりて自動する事を得可し。

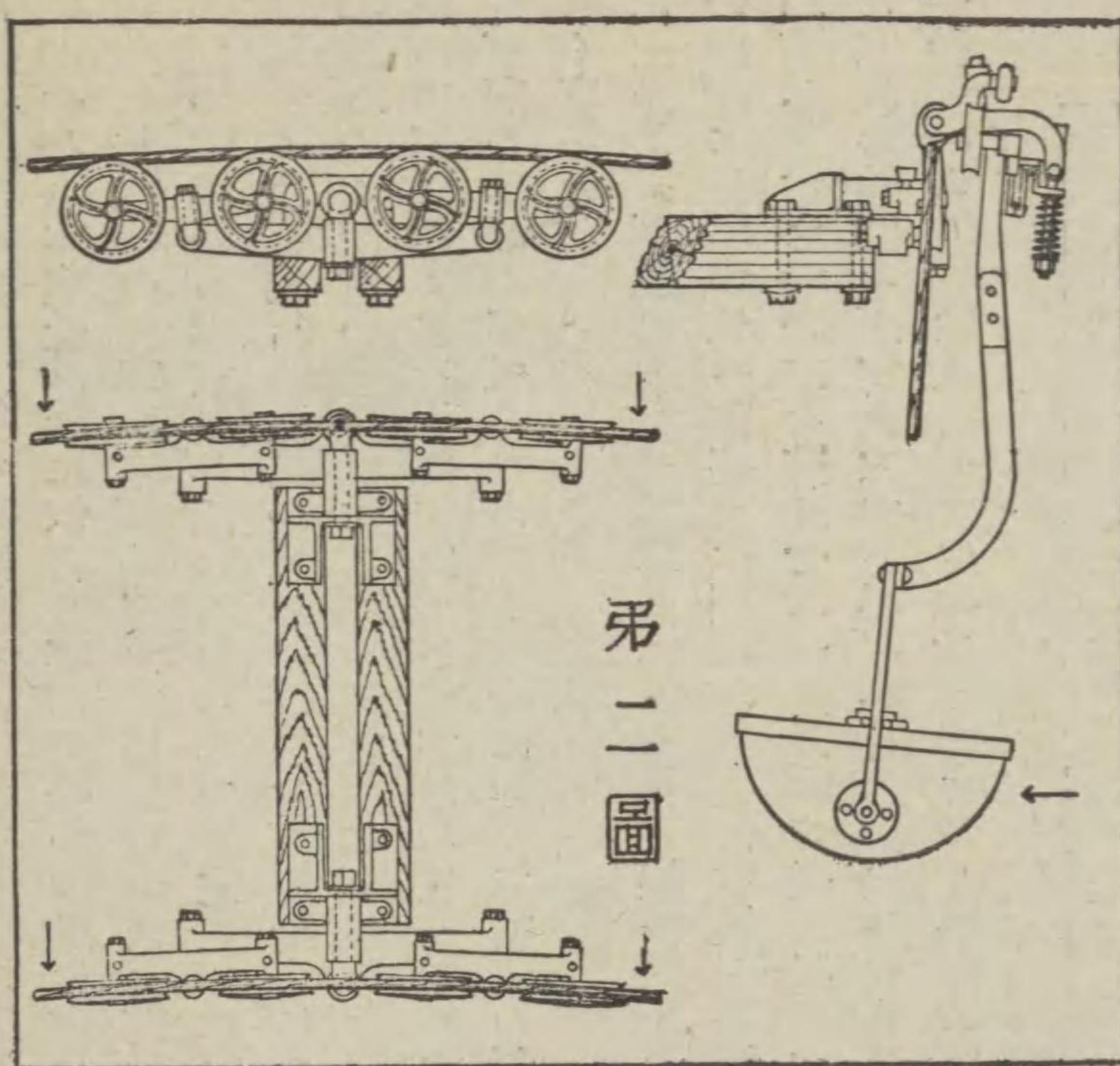
場合に於て抱索子の効率を低減し若しくは亡失する事ある
も本抱索子は搬車自己及貨物の重力に依り且又顎片の壓迫
は何れの處にまでも到達して其効率を變ずる事なし。

(四) 特許自在索受装置

索道線路の中最も重要な部分には索受装置にして本装置は構造及び機能に於て最も卓越せるものなり従來の索受装置の衡梁は單一なる横軸により支持せられ縦面にのみ回転せらるゝものなりしも本装置の軸はL型にして縦横兩軸を兼有し豎軸は衡梁に横軸は軸承に挿入せらるゝが故に衡梁をして縦横兩面に回転せらるゝものとす又複線式索道用の軌索受鞍金に於ては横軸の眼端に豎軸を挿入し之亦同様に回転せらるゝものとす。

如斯衡梁又は鞍金は縦横自在に回転せらるゝが故に索道の如何なる状態に於ても索條との提携を全ふし索條をして索受車若くは鞍金の溝に吻合せしめ脱線の危害を防止し運轉をして極めて圓滑ならしむるものなり且又線路の尖高なる地點に於ては本装置により索條をして適度の水平偏角を設くる事を得可きを以て索道線路設定に際し獲得する利益も亦尠少にあらず。

以上陳述せる如く本式の索道に於ては之れを構成する各成分に優秀なる機構を撰擇し搬車を曳引する索條は普通一時間三乃至六哩の速さを有し其動力としては水車汽機電動



第一圖

機及瓦助石油發動機等の孰れを撰ぶも支障なきのみならず或る状態にありては兩終點に於ける高低差と貨物自己の重力によりて自動する事を得可し。

本搬車は單線式複線式の兩つながら自己及貨物の重力によりて自動する事を得可し。索條を把握若くは開放するの作用を有し且つ如何なる急勾配に向つても直ちに推進せらるゝの特長あるを以て彼把手若くは瘤節に依るもの如き不測の禍を招くことなく索道の營業状態をして確實ならしむるものなり

本式特長の數項を列記すれば

(一) 地形に制限なき事 登立せる山嶺を打ち越ゆること極めて容易なるは本搬車と相俟つて之れを完成せしむる本索受装置あるに依る則ち單線式にありては幾多の索受車駢列し互に平衡せしめつゝ索條の壓力を支持し索條をして數十尺の縦面曲線を描かしめ複線式にありては軌索鞍金に關連し曳索受車を裝置し是亦數十尺の縦面曲線を描かしむること始と單線式に異ならず之れに依て如何なる山嶺をも容易に打越ゆる事を得るを以て他の複線式索道に於ける如き多大なる切取若くは隧道等の必要なし。

(二) 重量に制限なき事 本搬車の索條を把握若くは開放する作用は凡て自動的なるを以て多大の重量を搭載する搬車の出入に際し勞力を煩はすこと僅少なり。

(三) 運轉の速サ増大する事 運轉速の増大は貨物の速達と運搬量の増大を圖るの主因にして本搬車の索條を把握する作用は搬車の推進と共に自動的に行はれ又本索受装置は極めて圓滑にして索條の動搖を生ぜしめざるが故に運轉速をして増大する事を得可し。

(四) 索條を損傷せざる事 本抱索子は索條に適合したる溝を有する顎片を以て索條の周圍を壓迫し壓迫に對する所要の面積を有せしむると同時に苟くも無用の壓迫を索條に與へず注油せられたる索條の何れの部分を把握するも滑脱する事なく又本索受装置に於ては注油せられたる索條を幾多の索受車若くは鞍金の溝底に於て保持し各自等分なる彎曲又は荷重を支持し滑脂の爲め索條との摺軋を低減せるが故に索條の命數をして頗る長大ならしむ。

(五) 磨損により抱索子の効率を變ぜざる事 他の「フリクションクランプ」にありては顎片の磨損及索條の太さを減じた

場合に於て抱索子の効率を低減し若くは亡失する事あるも本抱索子は搬車自己及貨物の重力に依り且又顎片の壓迫は何れの處にまでも到達して其効率を變ずる事なし。

(六) 脱線の虞なき事 本搬車は單線式にありては唯一の曳索に依り複線式にありては軌索と曳索との二者に依りて懸吊せらるゝものなれば烈風の際には多少の動搖は免れざれども動搖の爲めに脱線の危害を見るが如き事なし本搬車に適用せる抱索子は一旦索條を把握するや他の停車場に達するまで嘗つて索條を緩むる事なく且又各主要部の連絡機構は車框の中央又は抱索子の諸點に於て前後左右に屈折し得べく構成せられ貨匣の動搖をして曳索若くは軌索の孰れにも影響を及ぼすことなく又本索受装置に於ける索受車の輪縁及鞍金の突縁は充分に廣く且つ深き雙曲線形の溝を有し索條の偏倚若くは跳躍の場合に於て脱線を惹起する事なし。

(七) 貨物積替の煩勞なき事 距離及高低差の大なる線路にありては張力を調整し若くは屈折を必要とする場合は隨意中間停車場を設く又幾多の枝線を布設する等種々なる區間を連絡する場合に於て張力の關係上索條の太さを異にするると雖も本抱索子は前項に述べたる如く其効率を變ぜざるが故に單線式複線式を通じ搬車は中間停車場を通過して他の區間に向つて安全に進行し得可きを以て貨物積替の必要なし。

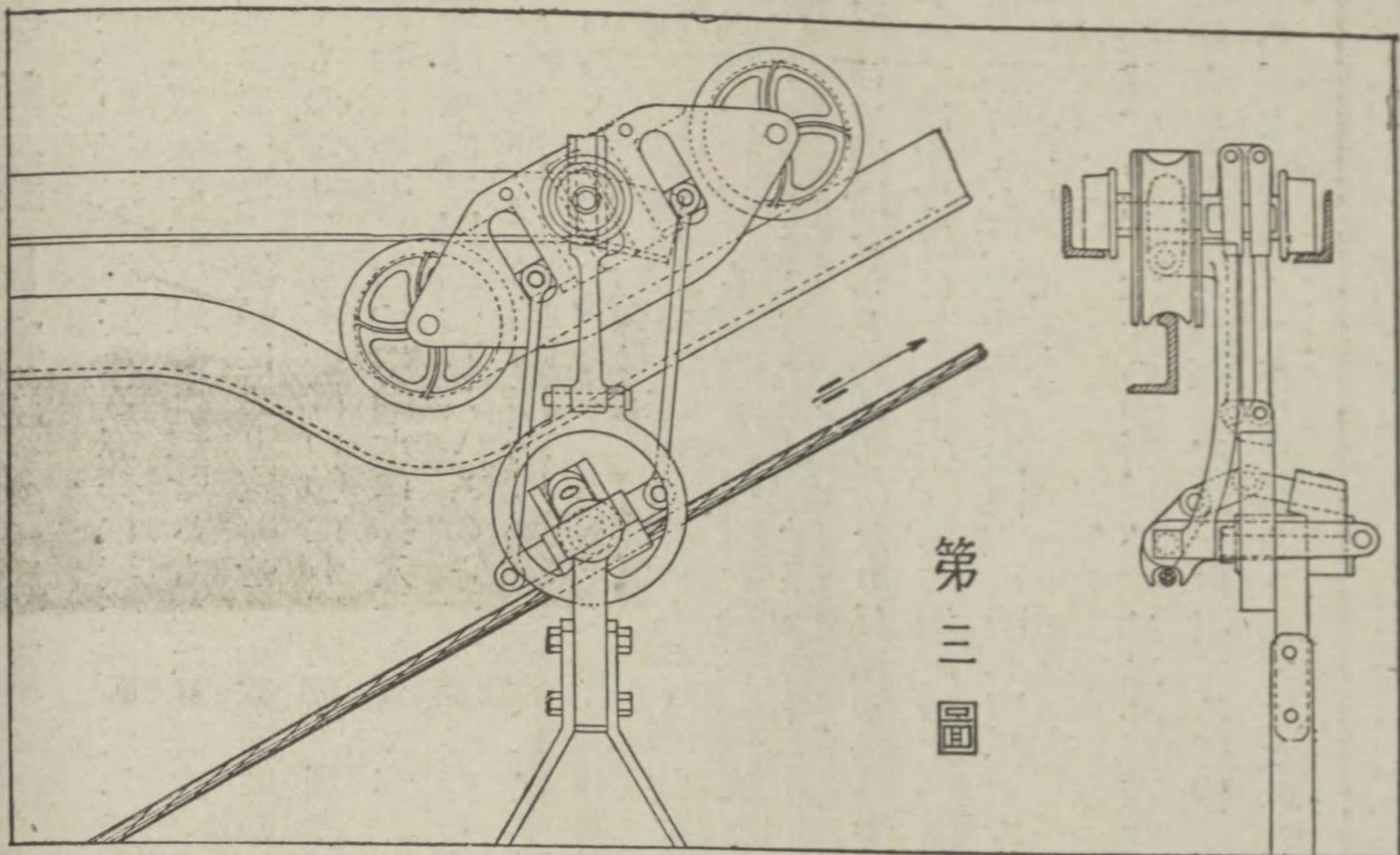
(八) 停車場の位置に制限なき事 本式索道の停車場は如何なる地點に撰ぶも任意なり由來急勾配を有する山腹に近接して停車場を設くる事は他の索道に於ては最も嫌忌するところのものなるも本搬車は如何なる急勾配に向つても容易に推進せらる。

(九) 貨物の活重を増大し運轉力を輕減する事 搬車死重の輕減は活重の増大に外ならざるべし本搬車は一見複雑なるが如く思惟せらるゝも各部分相俟ち頗る單純化したる構造より成り苟くも無用の死重を有せず且つ複線式搬車の走行車輪の軸及索受装置の索受車の軸等凡て中空にして油脂を蓄へ斷えず注油を行ふを以て各車輪の摺軋力を減じ死重の輕減と相俟つて運轉力を低減せしむ。

(十) 線路の撰定自由にして且つ實測に冗費省く事 索道の線路設定に際し諸種の障害物若くは設計上好ましからざる地形

等に遭遇する場合障害物の移轉若しくは中間停車場の設備を必要とせしむる本索受装置に依れば寧ろ是等の地點を避けんが爲めに其前後の尖高地點に於て便宜適度の偏角を設け得可く從つて線路の撰定をして自由ならしむ加之實測に際して一端より之を進行し豫定の地點に適中せざる場合に於ては前述の如く隨所の尖高地點に於て適宜の水平偏角を設け線路の中間に於て之を屈曲す此かる便宜なる屈曲點の設定は一區間の距離及高低差の大なる場合にありて實測の煩勞を省く事多大なり。

(十一) 索條の軌間を擴大し且つ据付簡易なる事 線路内最大徑間の箇所に於て索條の動搖又は烈風の爲めに往線と復線との相戦ふが如き場合之を防止せんが爲め本索受装置を支持する支柱の軌間を適宜擴大する事を得可し加之坊間普通の索受装置にありては之を支柱に据付くるに當り線路の方向



第三圖

を誤らざる如く細密なる注意を要すれども本装置は唯軌間の位置を遵守するのみにて足り一群の索受車の方向は架設せられたる索條に左右せられ自から定まるものとす。

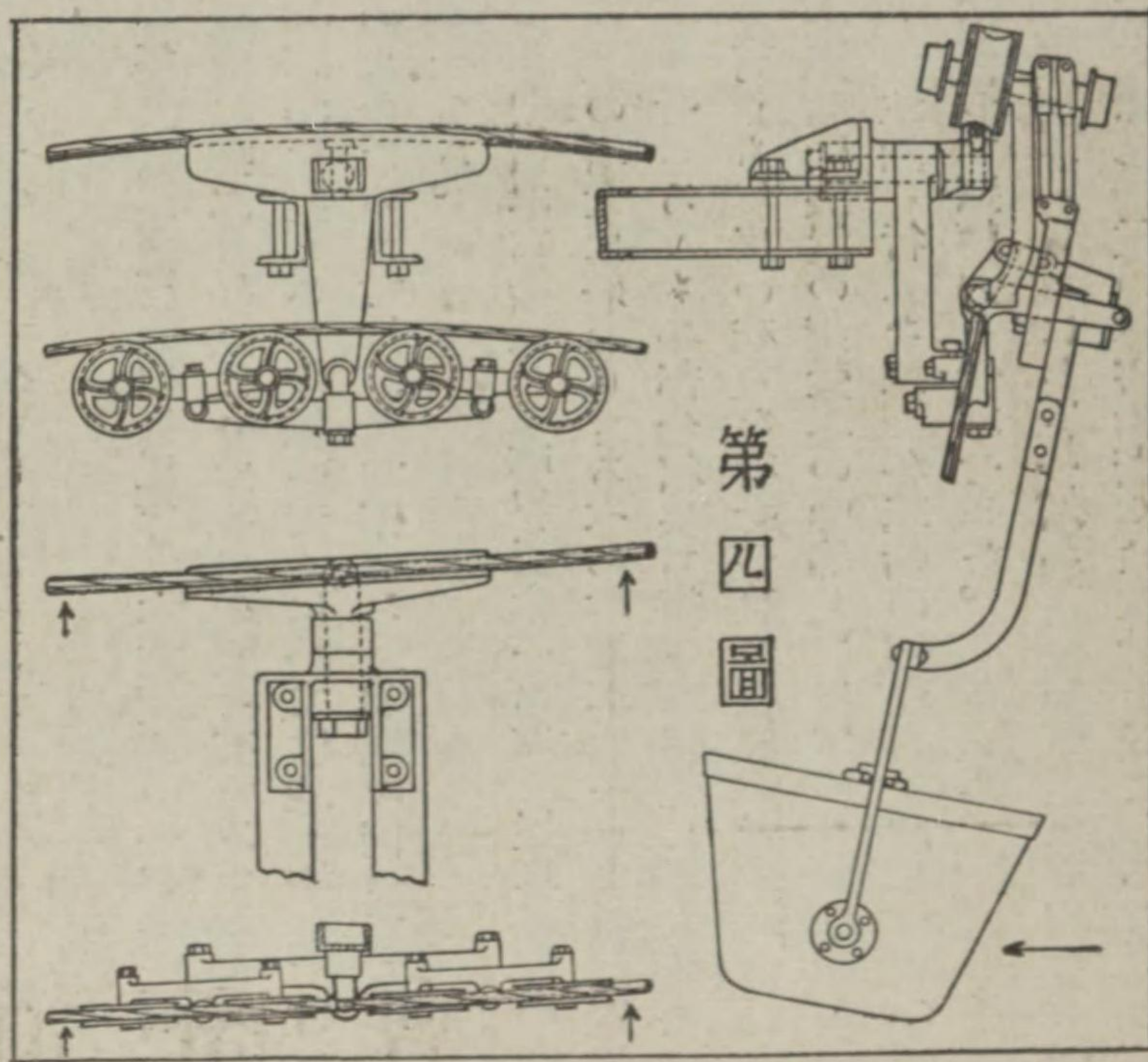
(十二) 取扱簡便にして營業費を節減する事 本搬車の索條を抱握する作用は凡て自動的なるを以て取扱の注意と勞力とを省き且つ索條の注油を奨励して持續の期間を長大ならしめ各部構造の單純堅牢なると共に修繕の失費を減し運轉上極めて圓滑にして運轉力を節約する等の凡て營業の上利する事大なるは刮目に値す。

(五) 沿革

弊所は明治四十年の創業に係り本式索道の設計及施工を專業とし所主本人は明治三十一年足尾銅山に就職して索道の建設に従事し逐年改良に苦心の結果斯道に關する諸種の嶄新なる發明を遂げ其特許權は帝國政府を始め既往英米佛濠及加奈陀等の各政府より獲得したるもの其數九件に及びり。

(六) 褒賞

- 一 東京府主催 東京勸業博覽會 (明治四十年七月) 二等賞牌
- 一 帝國發明協會主催 第一回發明品博覽會(明治四十二年五月) 金 牌
- 一 帝國發明協會主催 第二回發明品博覽會(大正三年五月) 金 賞
- 一 東京府主催 大正博覽會 (大正三年七月) 銀 牌
- 一 帝國發明協會主催 第三回發明表彰式 (大正八年十二月) 有功賞牌
- 一 東京府主催 平和博覽會 (大正十一年五月) 名譽賞牌
- 一 帝國發明協會主催 第三回發明品博覽會(大正十二年五月) 進歩賞



第四圖

(七) 販路及供給箇所

本式は發賣以來鑛山用に百十一箇所山林及採石事業用に三十箇所水力發電及鐵道工事に五十八箇所一般貨物運搬用に十一箇所を供給し我國既設索道の主要なるものは殆ど本式に屬す。

玉村工務所

所主 工學士 玉村 勇 助

東京市麴町區有樂町一丁目一番地

(丸ノ内仲通五號館七號)

電話 大手 三九〇 一番

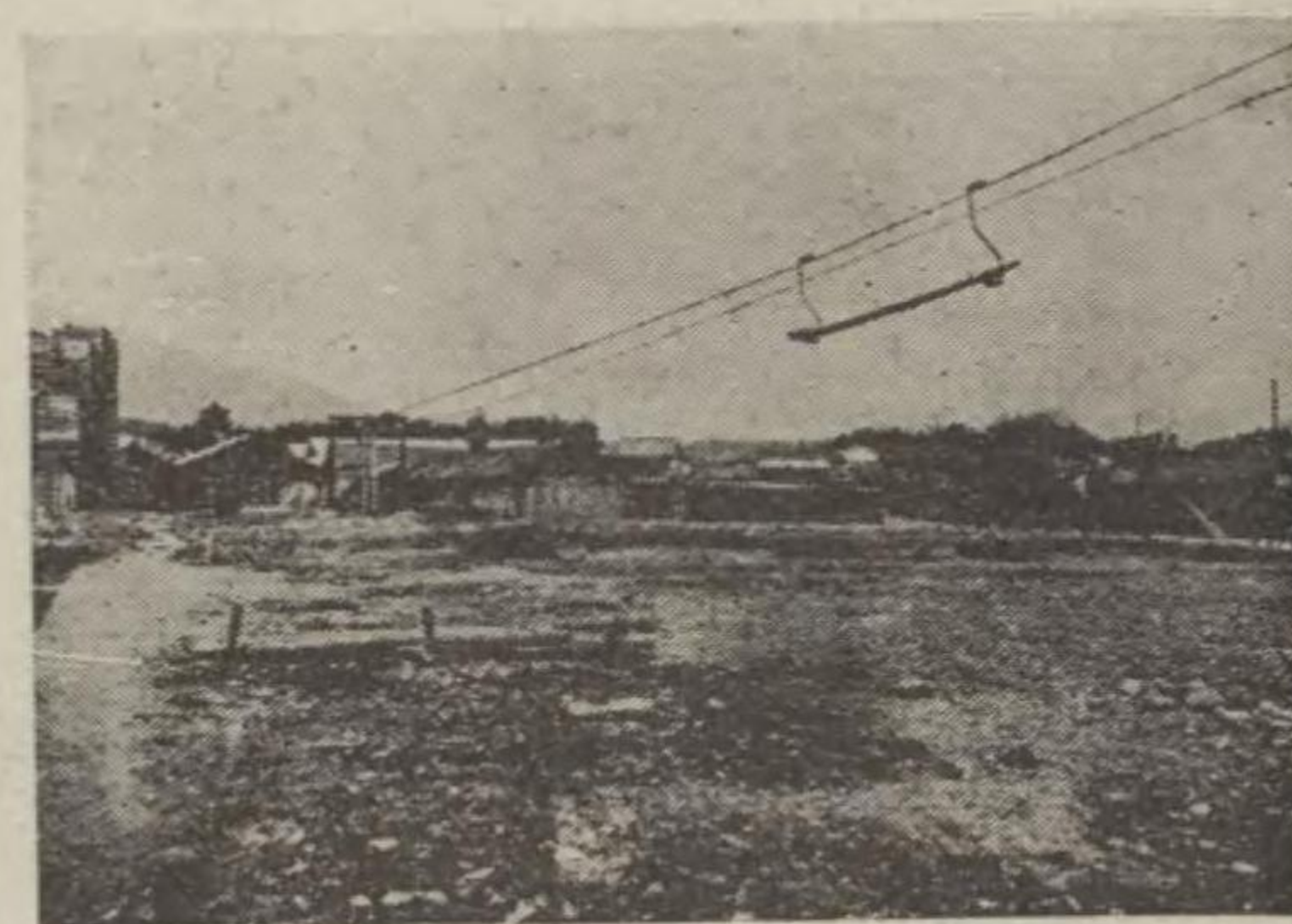
特許安全貨物索道

貨物運搬専用の架空索道は現今日本全國に於て約貳千哩あり、その内半數は株式會社安全索道商會の供給に係る。而して貨物索道には單線式及複線式あり、前者は普通壹時間輸送量五拾噸以内單荷重半噸以内です。複線式は壹時間輸送量百噸(以上)に達する事あり單荷重も壹噸以上に到り、單複兩式共に各種の物資を輸送出来ます。

(型錄進呈)



複線式安全索道



單線式安全索道

旅客索道

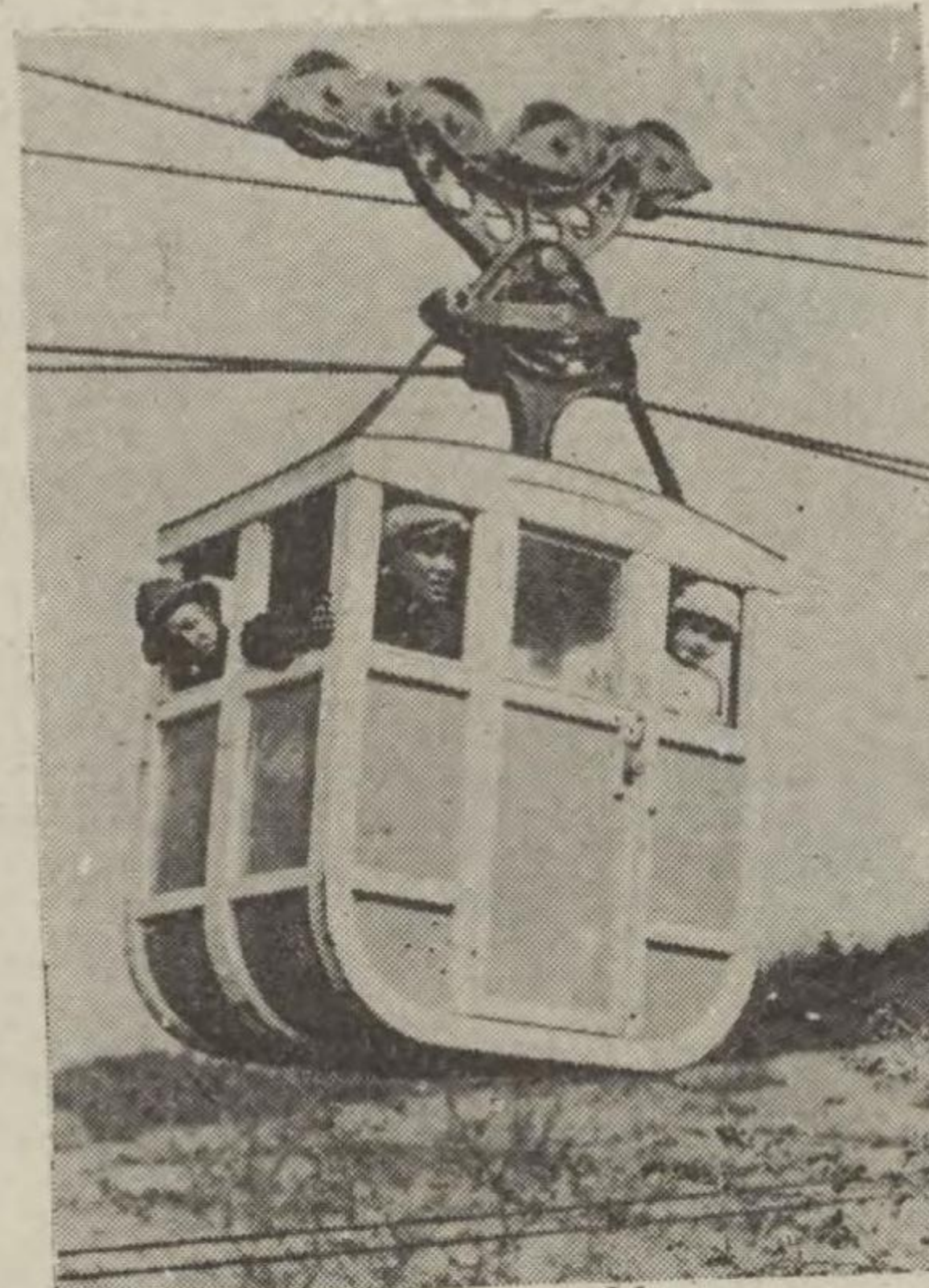


停車場の一部



進行中の旅客索道

旅客索道

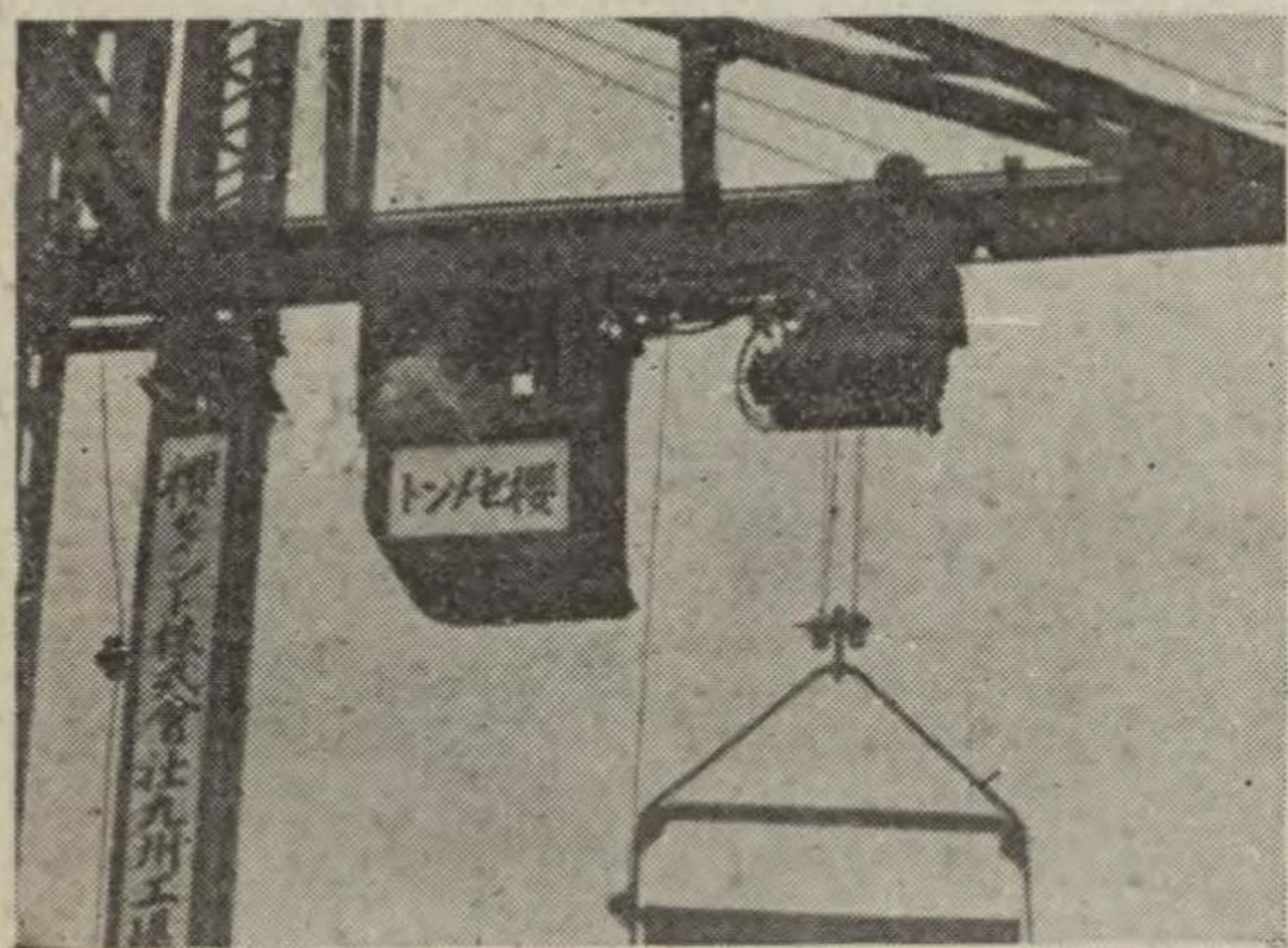


客車

政府は旅客運搬架空索道を許可する事になり現に數箇所にて實施せられつゝある盛況にして目下架設出願のもの多數あり。最も有力にして最も經濟的なる山間の交通機關です。

(説明書進呈)

工場内架空運搬裝置



電氣テハル

工場内運搬方法の機械化するにつき最も簡單なるはロープテルハー及電氣テルハーです、而して弊社はロープテルハーを諸所の大發電所、瓦斯會社工場及セメント工場に石炭、灰滓、原石及製品の運搬に供給し電氣テルハーも各種の工場に納入し此種の架空運搬裝置に關しては多大の經驗を有して居ります。



特許ロープテハル

大阪市東區北濱三丁目電話本局 一三五九六

株式會社安全索道商會

總代理店 三井物產株式會社本支店

安全索道商會

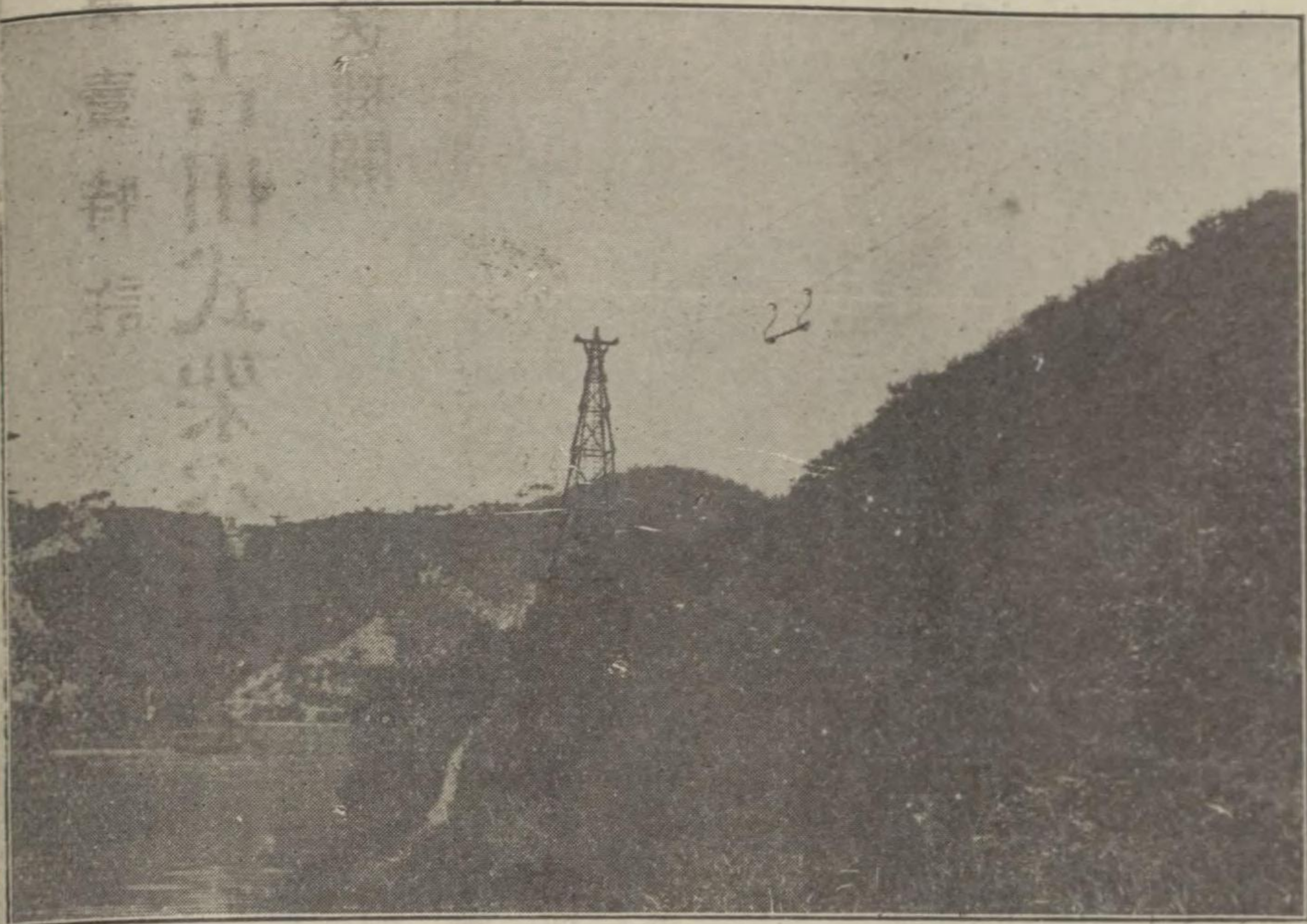
東海式架空索道

架空索道中最も重要なものは抱索機であります。弊所の抱索機は大正六年八月に專賣特許權を得たものであつて爾來弊所直屬の小松川鐵工所に於て其の製作に従事し、弊所が有する貴い經驗に加ふるに近代科學を應用して製作を新たにする毎に改善をなしつつ、今や東海式第五種抱索機の完成に依りて左記本式の特長を完全に實現する事を得るに至れり。

本式抱索機の誇りとする所は

- 一、如何なる急勾配に對しても決して摺索と脱せざる第一安全装置
 - 一、如何なる事故及跳振に遭遇するも決して放索せざる第一安全装置
- を併有することであつて架空索道を絶對安全なる輸送機關たらしむるに對して貢獻すること尠からざるを確信するものであります。

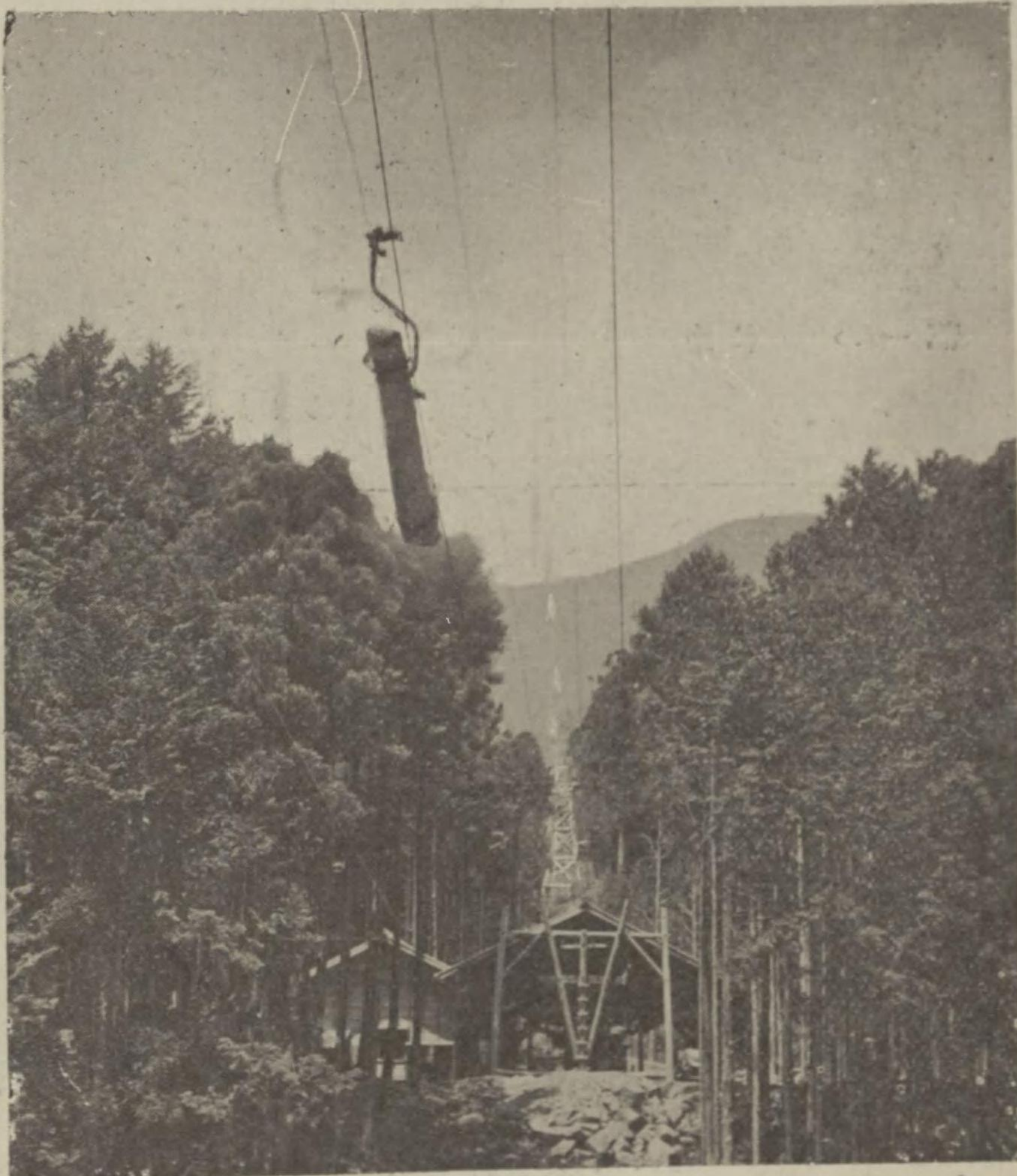
久萬索道線中通過地横斷の圖



石ヶ森索道線(其の二)



大阪營林局又大官林索道山原動所
本索道延七哩七運材個重二百貫



架空索道建設請負業

東海工務所

東京市丸の内永樂町一ノ一
海上ビルディング二〇一號
電話牛込四四七四番

東海工務所鐵工所

東京府下小松川町
電話墨田 五四九番

專賣特許

れども何れの式にても恰も鐵道に於て優秀なる機關車を要求する如く確實に動作する搬車を要求し完全なる線路

專賣特許

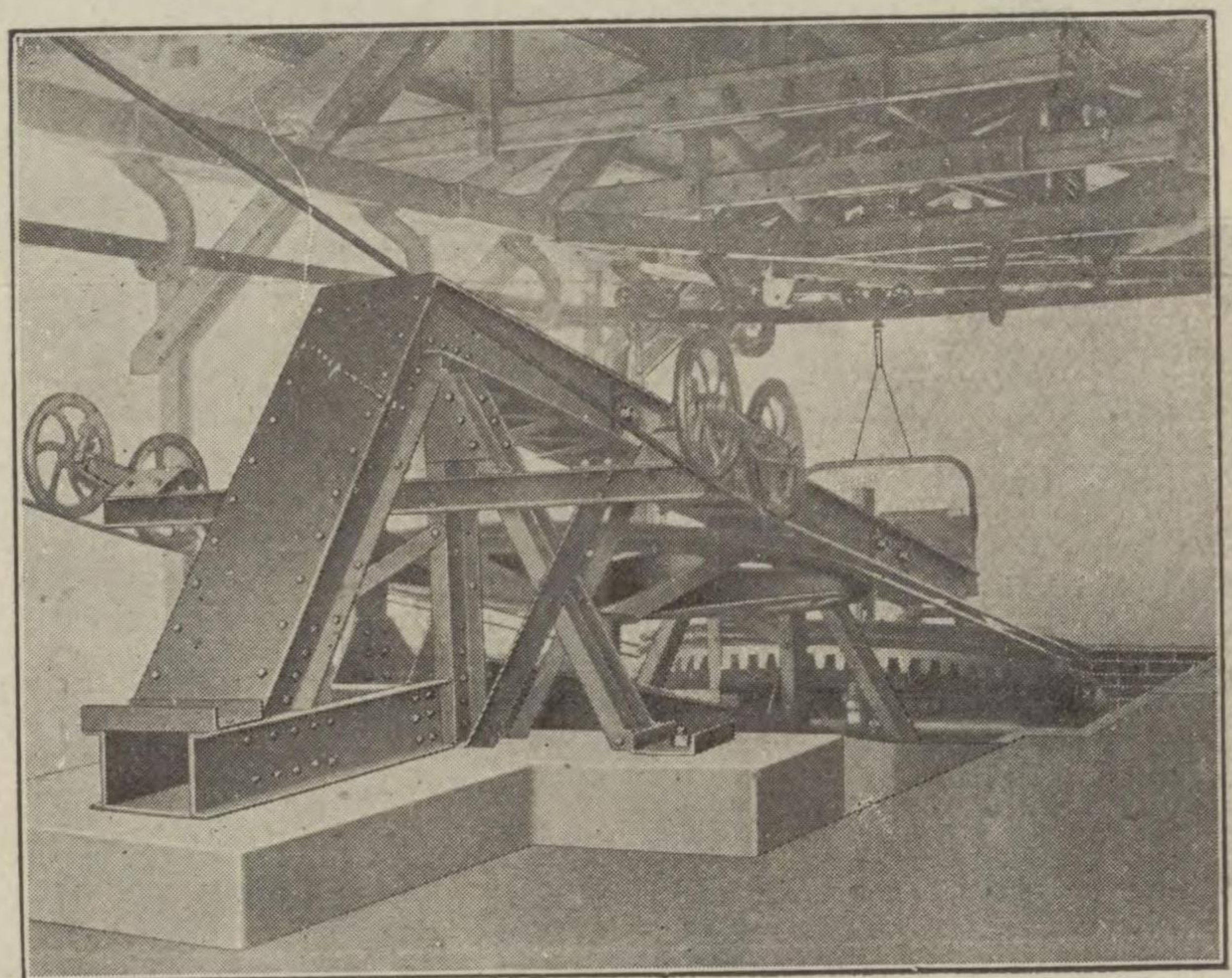
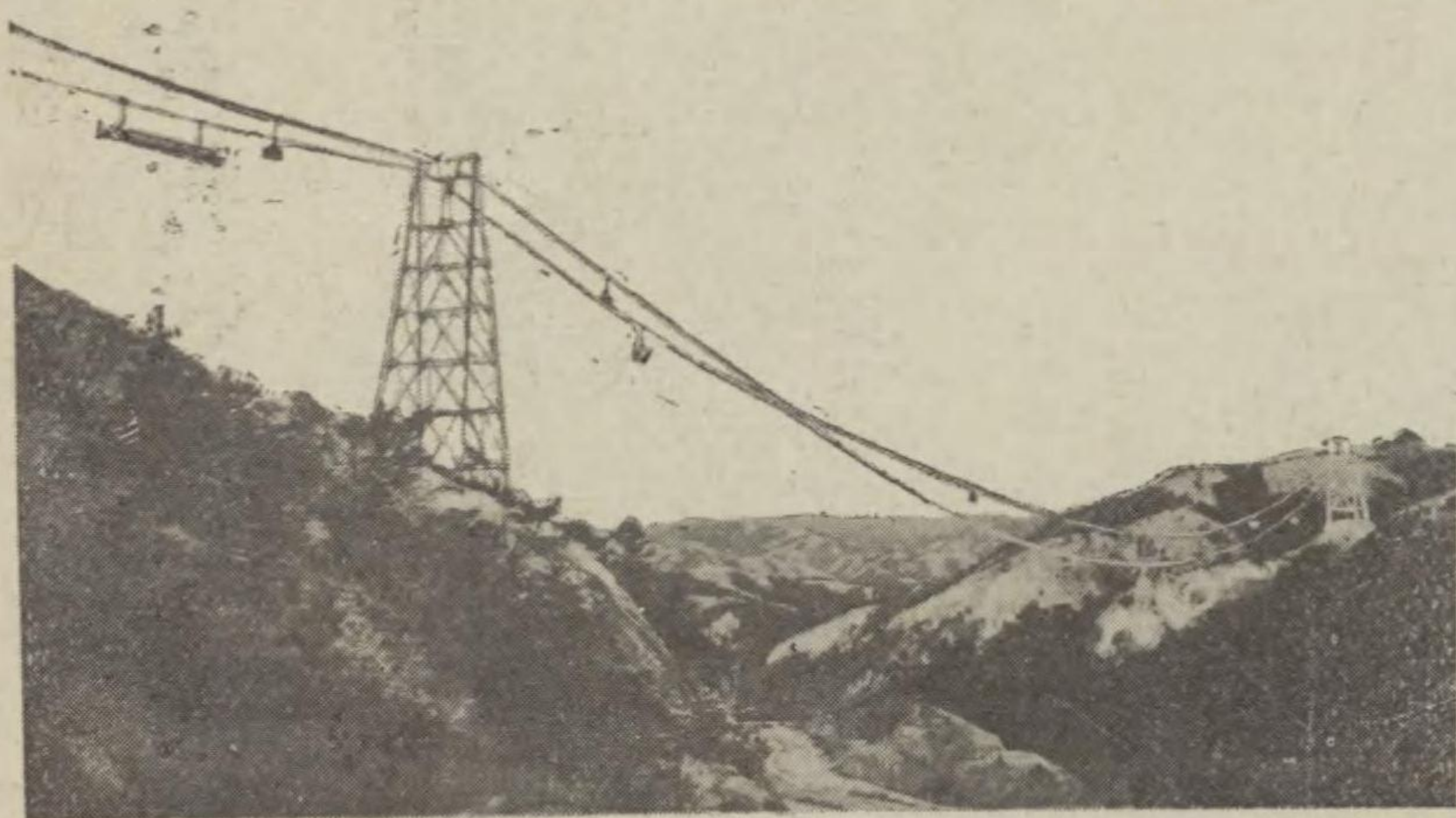
吉田式架空索道

一、輸送機關

鐵道或は自動車の便を有せざる峻峻なる山間部の運輸交通方法として種々なる點より見て最も簡易に最も便利經濟的にこれが實現を計り得るものとしては現在架空索道による外途なし。

二、架空索道の經濟的價值

- (A) 地形如何に峻峻なる山間部に於ても直線に甲乙地點を連結して其兩端距離を短縮することを得。
- (B) 用地は兩端停車場と途中索條を支持する支柱の建設地點を要するのみ。鐵道の如く線路布設の場所を要せず。



- (C) 動力は昇降互に平衡を保つ爲め地上式運輸機關に比して多大なる動力節約となる。
- (D) 空中式なれば積雪多大なる地方にても冬期間何等の支障なく操業を持続することを得。

三、架空索道の利用範圍

山林開拓。水力電氣事業に於ける工事用材料運搬。鑛山に於ける物資輸送。鐵道支線。山間部落と都市連絡。其他馬便によれる運搬を架空索道運搬設備によれば多大なる有利の數字を得らるゝものなり。

四、架空索道の完全なる要素

架空索道方式を類別して單線式、複線式の二種とす。荷物の運搬量及種類に依つて單複方式は決定さるゝものなり。

れども何れの式にても恰も鐵道に於て優秀なる機關車を要求する如く確實に動作する搬車を要求し完全なる線路の施工と相俟つて其の目的を達成するものなり。殊に架空索道の線路に於ては空中に架設さるゝものなれば特に微細なる理論と相俟つて經驗を有せざれば取扱不便にして稍もすれば相當危険を伴ふことあり。

五、專賣特許吉田式架空索道

本發明は多年の架設經驗により案出したる架空索道にして線路の如何なる急勾配に懸垂するも滑走の虞なく機構簡單にして取扱簡易永久の使用に適することを確信するものなり。

本社工場

大阪市港區九條南通一丁目

株式會社 中島製作所

電話西 園 九三番
一六二番
二五四二番
振替大阪一〇九〇一番

放出工場

大阪市東成區放出町六二〇

電話 園東二五八四番
鯉江 二七三番

許待 吉村式 架空索道



大阪市東淀川區本庄町九五七番地

帝國索道合資會社

電話長北四八〇六番
振替大阪六四一六八番

營業科目

單線式索道
複線式索道
四輪車索道
ケーブルカー
機械設計製作
架設工事請負
測量及出願書類作成

索道の用途

旅客用
鑛山用
林業用
運搬營業用
軍事用
工場内用
其他

工場 大阪市東淀川區本庄町九五七番地ノ一
土木部 和歌山市 西本組
出張所 東京市芝區高輪車町八三番地

米國ジヨウジ・ヘース・マヌファクチャーリング會社

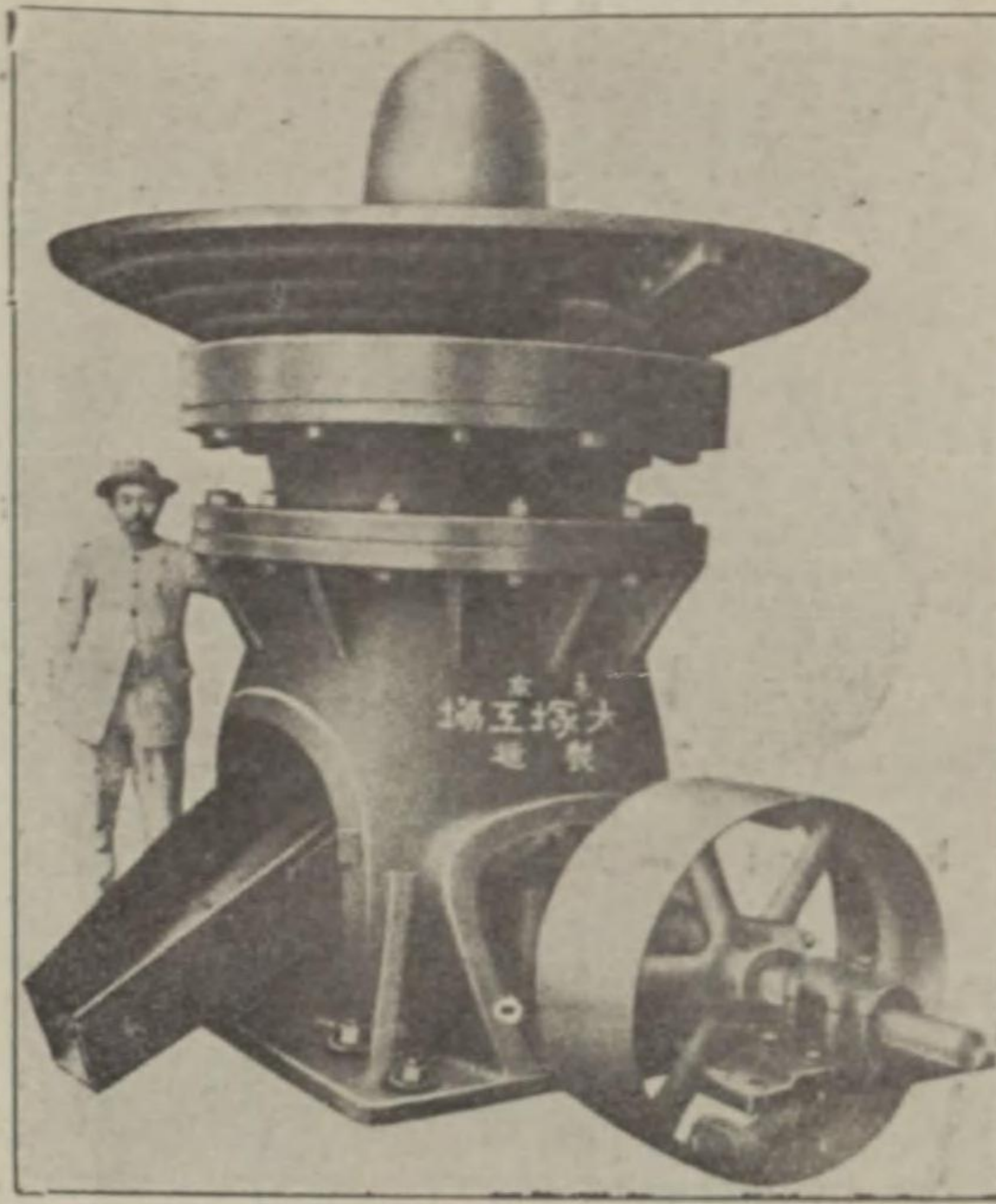
（責任）機及バケツト

米國パイオニア・バケツト會社

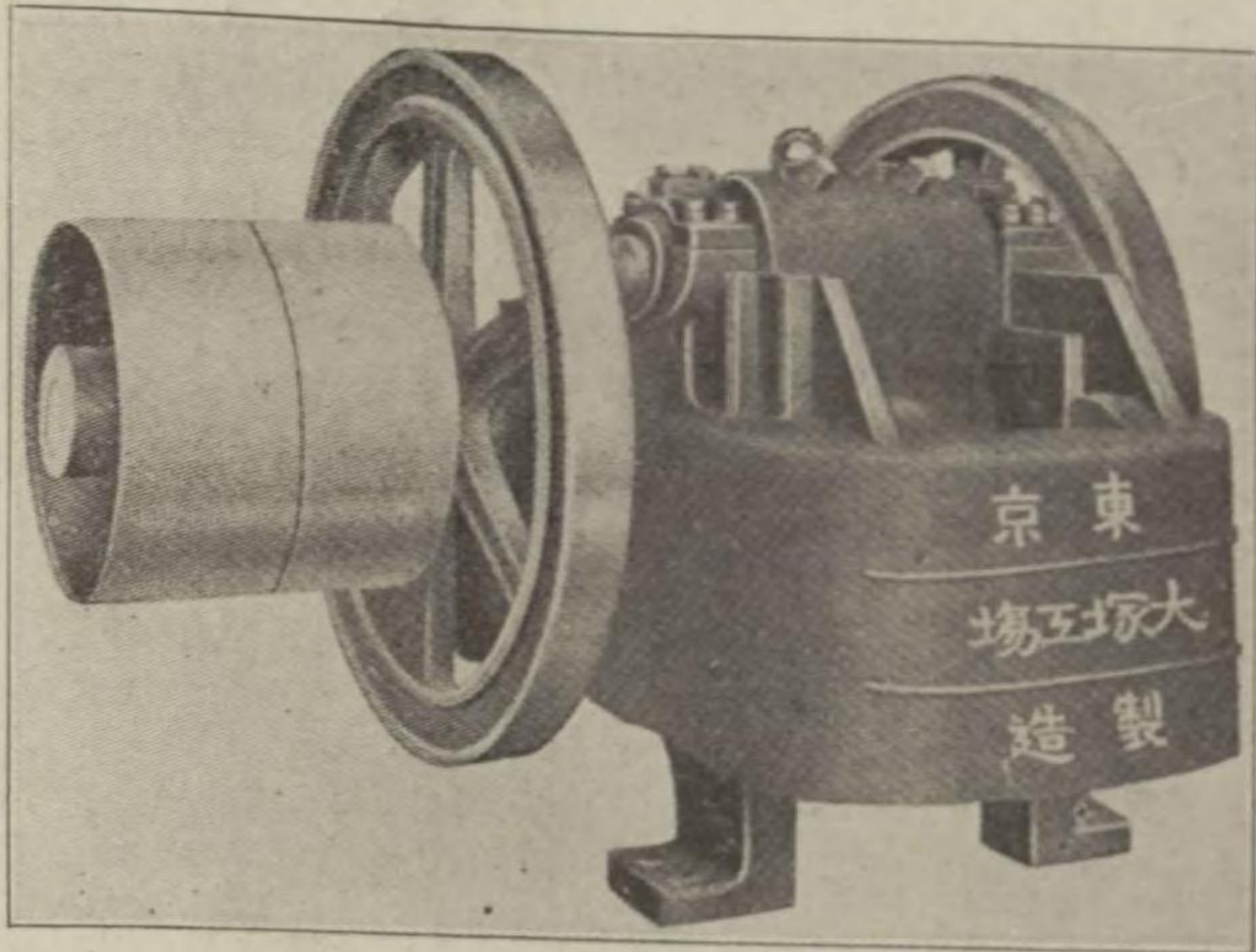
パイオニア砂利採集バケツト及裝置

◎ 碎石用諸機械

ジヤイレトリークラツシヤ



ブレーキクラツシヤ (BLAKE CRUSHER)



碎石用機械としては主として前掲の二種類のものが最も多く用ひられて居ります。兩者の優劣とされて居る諸點を左に掲げて御参考とします。

左表は給入石、及碎石が同一の大きさの場合

能力/重量	能力/重量	馬力	馬力	能力	能力
大	大	大	大	大	大
小	小	小	小	小	小

製品はダイヤレートの方が幾分立方になる。磨減はブレーキの方少く且歯板は倒して二倍用ひられる。粗碎又は多量の目的に良ろし

ジヤイレトリークラツシヤ

番號	受容口ノ大サ(吋)	一時間ノ粉砕量		調車	回轉數	所要馬力
		吋	噸			
1	5×20	7/8	4.5	18"×6"	600	4-6
2	6×25	1	6.5	20×8	575	6-10
3	7×28	1 1/4	11	22×10	525	10-15
4	8×34	1 1/2	20	28×12	475	14-21
5	10×40	1 3/4	30	30×14	450	22-30
6	12×44	2	50	34×16	425	28-45
7 1/2	15×55	2 1/2	80	40×18	400	50-75
8	18×68	2 3/4	110	45×20	375	70-100

ブレーキクラツシヤ

番號	受容口ノ大サ、吋	各サケル一ケル一			寸法(吋)	一回轉數	所要馬力	品ノ重量	總重量
		2吋	1吋	1/2吋					
1	7×4	2.0	1.0	.5	18×5	250	2.5	115	250
2	10×4	3.5	1.5	.8	20×6 3/4	350	4	250	550
3	10×7	5	2.5	1.3	24×8 5/4	250	7	530	1000
4	15×9	8	4	2	24×11	250	12	1020	2000
5	20×10	15	6.5	30×12 1/2	250	18	1400	3000
6	24×15	24	42×15	260	25	600	1500

當工場は兩種クラツシヤの有する性能特徴を充分研究して夫々適當の設計と製作を致して居ります。

鐵を噛んでも壊れぬ

と云ふのが理想でありまして直ぐ故障を起す様では大切な工事計畫に支障を與へる危険があります。材料を惜まらず用ひて丈夫に丈夫に作つてあります。

ダイヤレトリークラツシヤは標準型各號共同一組成でありまして主體は良質の鑄鐵軸は良質の軟鋼コンケーブ及ヘッドは弊所獨特のチルド又は岩石によりマンガン鋼其他を用ひます機械部分として最も重要な軸承及潤滑装置には最も意を注いで製造して居ります。

ブレーキ式は上掲の三種の標準型を有して居ります。何れの部分品も共通に用ひられます。
A 全部鑄鐵製
B 鑄鐵鋼組合
C 全部鑄鋼製
A、Cは二號以上Bは一號からであります。
A、B、Cは略重量の順でC最も輕いのでBはスウイングジョウピットマンに鑄鋼を用ひます。Cはフレームも鑄鋼で輕量且堅固であります。極く不便の地に對しては組立式又は鐵板製フレームのものを作つてあります。

◎ 碎石機械附屬裝置

- ◎ 碎石ふるひ分け裝置 一式
- ◎ 砂利其他水洗ひ裝置

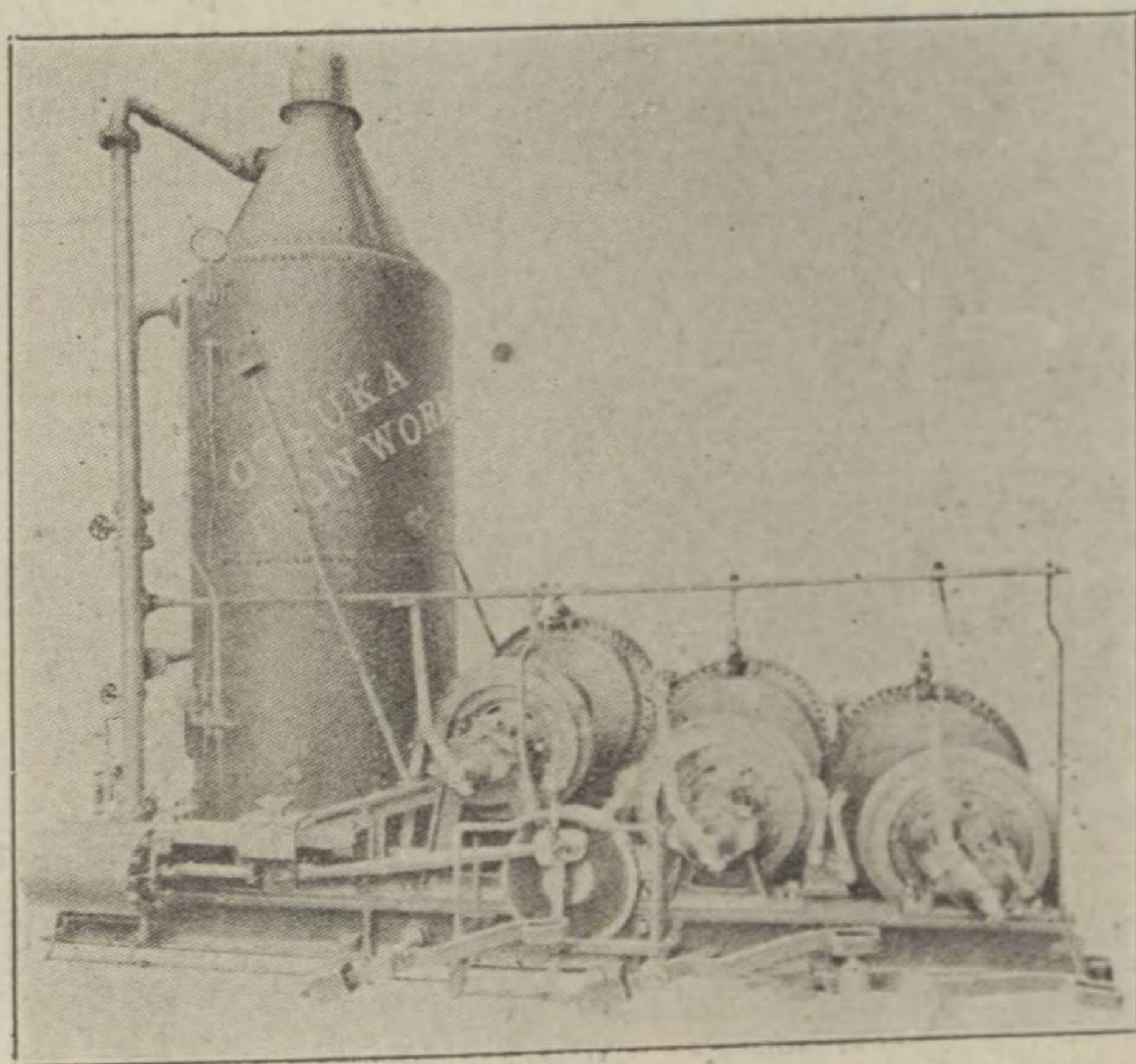
トロンメル、スクリーン等各種の篩、及コンベヤー、エレベーター又はポンプ等を配置した便利な裝置。

◎ 砂製造機械、モルターミル

工事場の位置に依つて砂を作つた方が經濟な場合があります。弊所は鑛山用機械製造の經驗から種々の型を造ります。

◎ 捲揚機械

堅固付蒸氣捲揚機は工場に尤も便利なものであります。土木建築用としてデリックの操作用杭打用材料運搬用に缺くべからざるものであります。



◎ 蒸氣起重機各種

◎ エンドレスロープ機械各種

◎ 手動ウインチ

◎ 送風機械各種

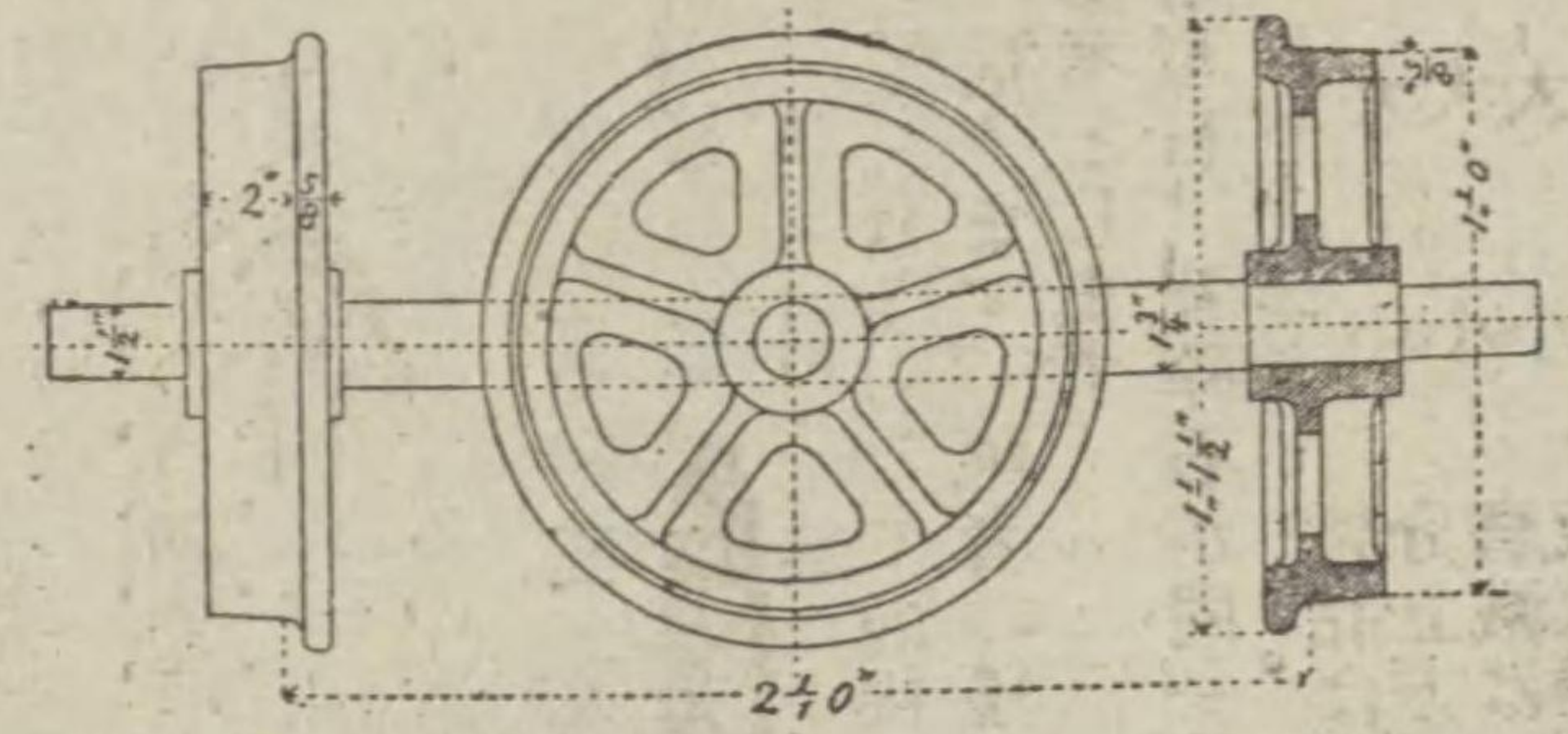
◎ セントリフ

◎ 大塚のチルド車輪

大塚製チルド車輪を備へた土運車材料運搬車は堅牢で良く亂暴な取扱に耐へ最も信頼されて居ります。

◎大塚のチルド車輪

土工用車輪
第一號
一個ノ重量四百八十斤



凡ゆる土木建築工事に
缺く事の出来ぬものは
土運車及材料運搬車で
あります。
従つて其車輪も中々重
要な位置にあるもので
其御撰定が大事です。
三十年間チルド車輪を
製造し續けて居る。

大塚工場の製品は次の様な特徴を有して居ります。

- 一、特殊の鑄造法を用ひて居りますから、従つて
- 二、チルドの入り方が理想的で
- 三、磨滅のしかたが一樣であつて
- 四、輪周が剝離する様な事なく
- 五、特に丈夫に造つてありますから割れたり壊れたりする事ありません。

土木建築用としては左記番號のものを御推奨致します。之れは既に諸土木建築會社各位から永年御愛用を得て居ります。

(大塚工場車輪型録を御請求下さい)

車輪ノ徑	車軸徑	一個ノ重量
第九號 拾一吋四分一	一吋半	五貫八百匁
第十號 九吋八分一	一吋半	三貫七百匁
第十一號 拾二吋	一吋半	四貫八百匁
第十三號 八吋四分三	一吋八分三	二貫五百匁
第廿四號 拾吋	一吋半	三貫八百匁

此他に

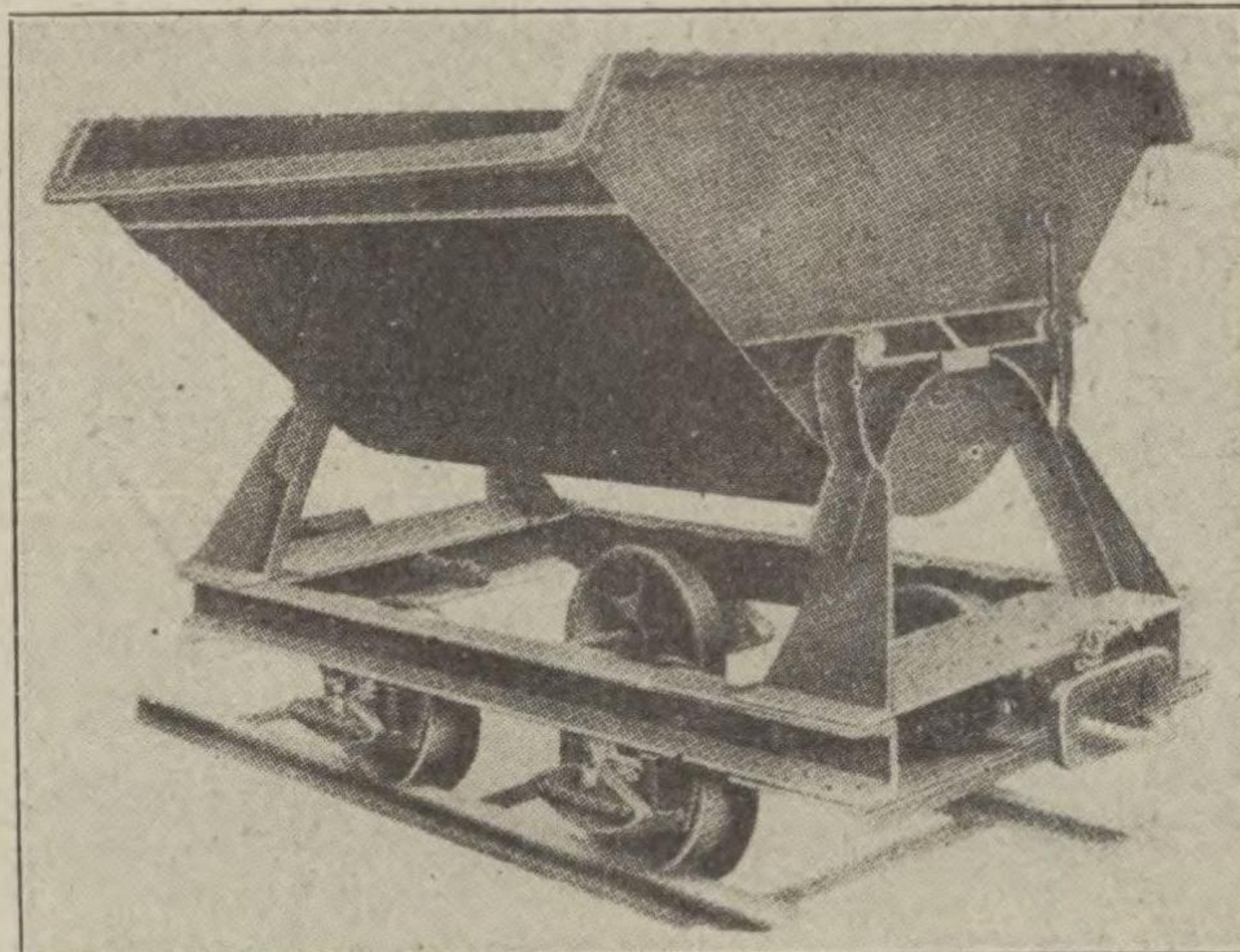
特許自働注油型、ボールベアリング入型等凡そ標準型百種を持つて居ります。

◎土運車

大塚製チルド車輪を備へた土運車材料運搬車は堅牢で良く
亂暴な取扱に耐へ最も信頼されて居ります。

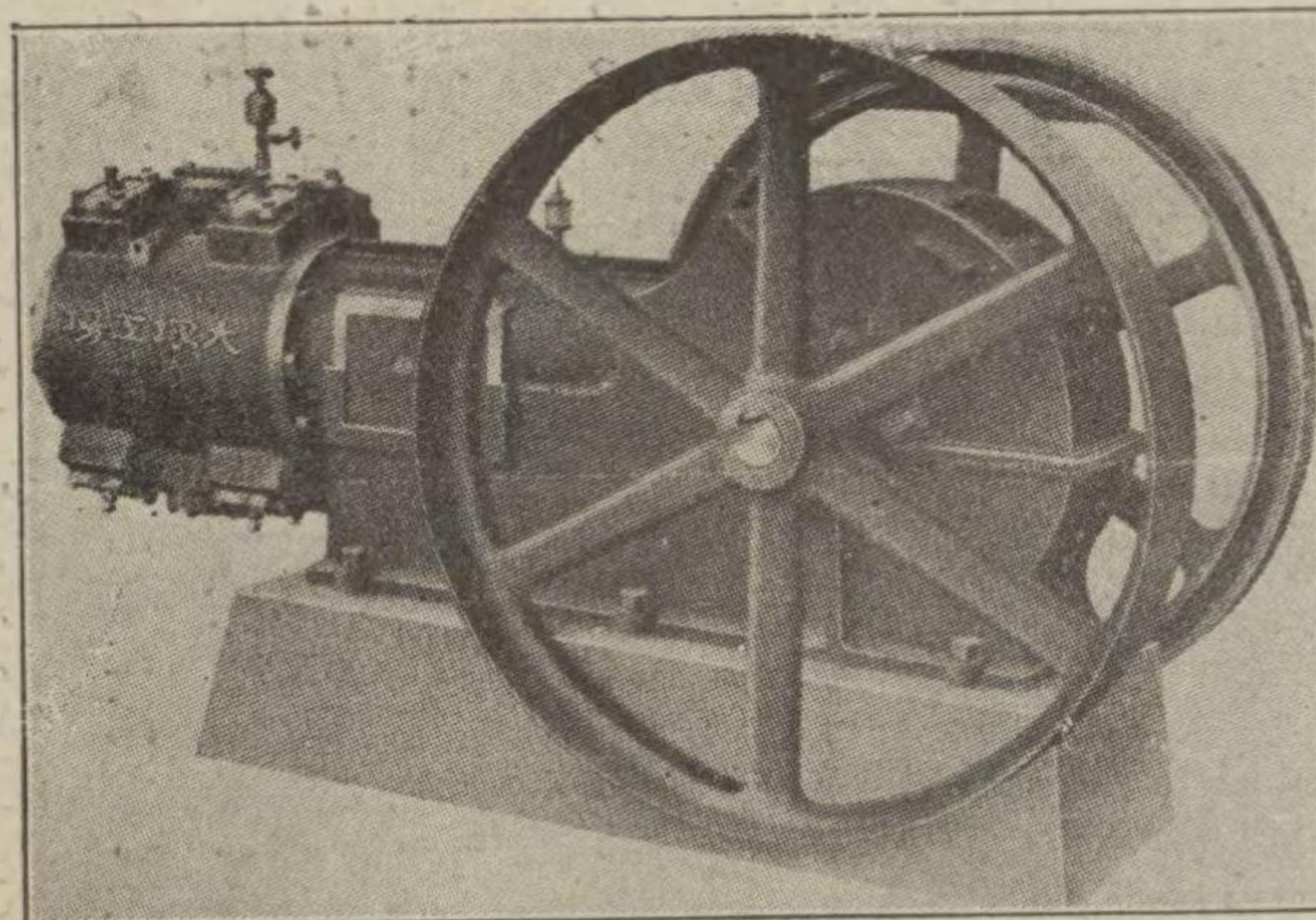
◎横轉土運車

容量一十、十五、二十、二十五、三十立方呎、其他
ゲージ二呎、二呎六吋、三呎、其他
ベアリング、サツドル型、自注油型、ボールベアリング



◎空氣壓縮機

ドリル。リペッター。及エアリフトポンプ用等に向く



◎送風機械各種

◎セントリフ ユールガルポ ンプ

◎フランジヤ イポンプ

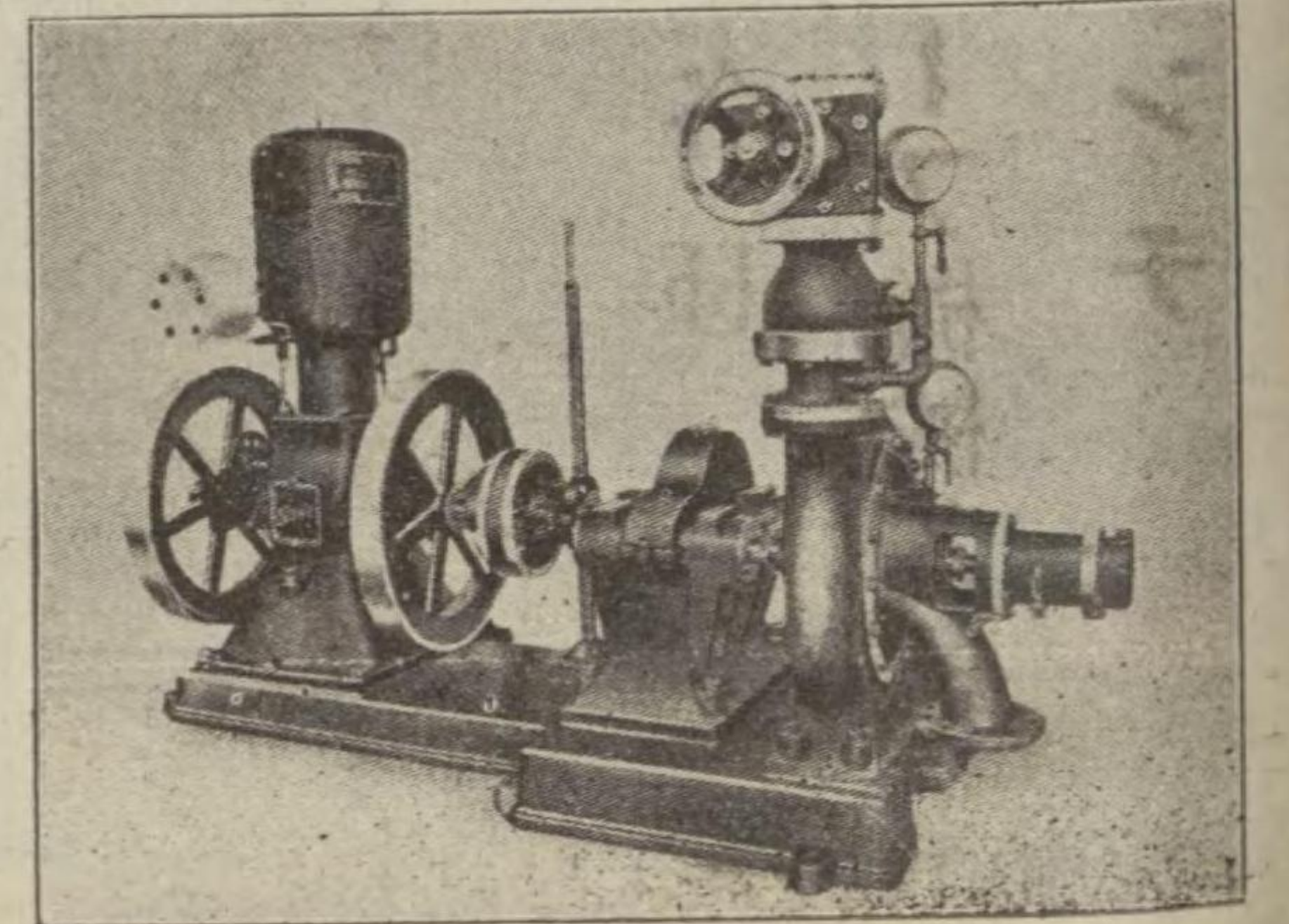
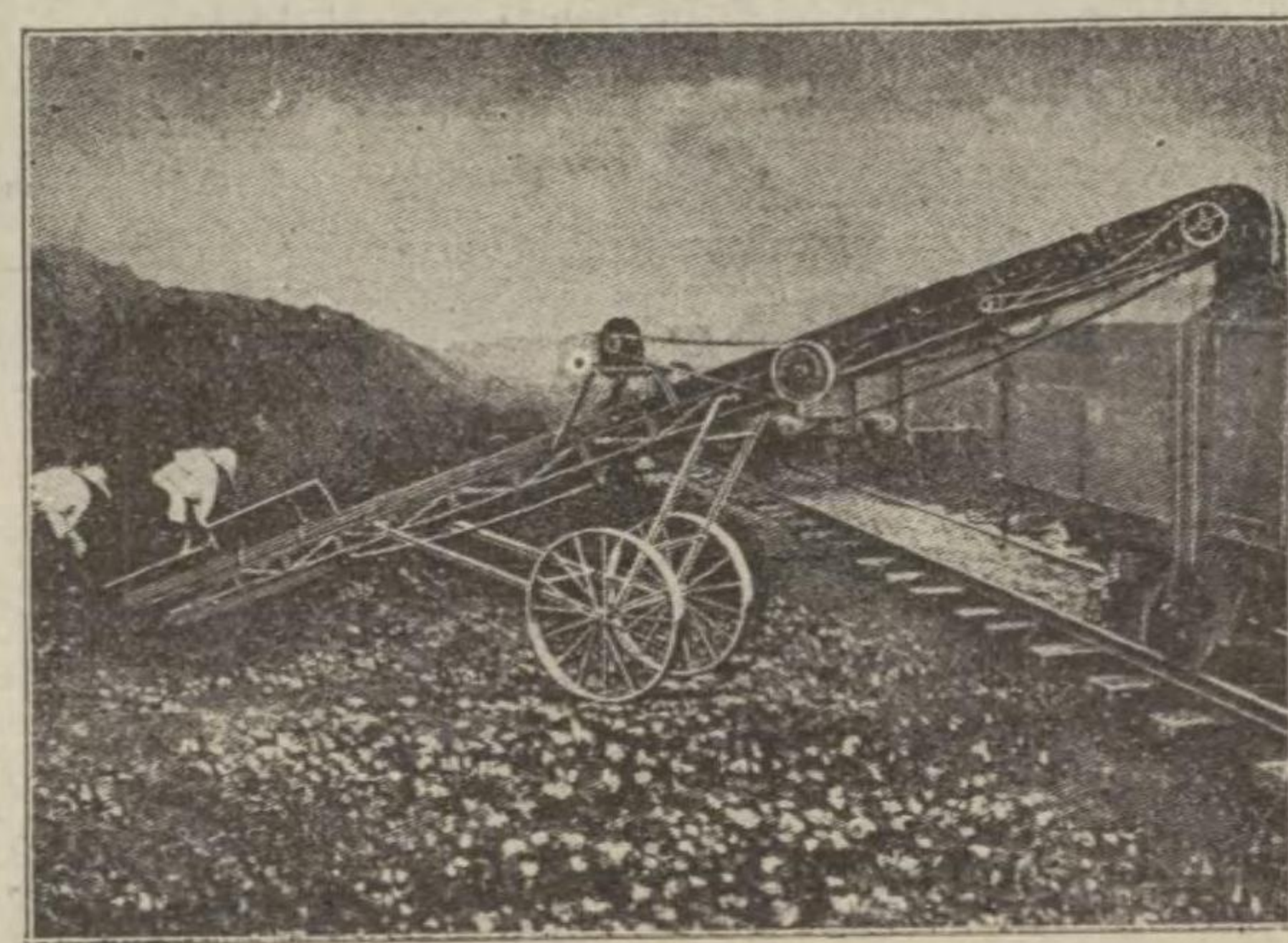
◎ダイヤフラ ムポンプ

◎砂、砂利、石 炭荷役機械

◎砂、砂利、石 炭貨車自動

◎汽罐室運炭 設備

◎其他搬送機 一般



鑛山機械
土木搬送機
荷揚機

東京市芝區三田豐岡町六六

株式會社 **大塚工場**

電話高輪二一五〇、二一五一番

芝區三田豐岡町十

電話高輪九一五番

ウーズレー型

陸軍保護自動貨車

元來土木建築工事に於て物資の輸送其宜しきを得ると否とは工事進捗の上に甚大なる影響を及ぼすものなる事は敢て多言を要しませぬ、而して此必要にして缺く可からざる輸送機關として現今最も汎く使用されてゐるものは何んと云つても

●貨物自動車 の右に出づるもの無しと云ふも過言ではなからうと思ひます、尤も物資の重量及び容積の過大なるもの又は特に水運の便ある特殊の場所柄等に對する運輸方法は之れを例外といたします。

凡そ自動車に限らず如何なる物件でも是れを求めんとする時其適否を誤らない事が最も肝要であります、特に自動車は其購買當初に於ける撰定の如何により著しき結果を招來するものである事は従來の例に徴して明かなる事實であります、そこで是れを我國に於ける自動車の市場に就き其現況を見るに遺憾ながら殆ど輸入自動車を以て充たされて居る有様であります、素より外國製自動車中には素質優良にして機能卓越せるもの決して少なしとせざるも猶此等外國品又は他の内外何れの自動車にも有せざる左記特徴を具備したる、我社製造の純國産ウーズレー型軍用保護自動車を茲に推薦するの榮を有するのであります。

- 一、品質優良
- 二、價格低廉
- 三、部品潤澤

巷間所謂品質優良價格低廉なる言葉は殆ど理想の事としてのみ用ゐられ寧ろ二者兩立しないのが普通の様に思はれて居るのであります、我がウーズレー自動車にありては次の事實により正しく此特徴を具有して居るのであります。

曩きに我社が英國に於て第一流の自動車製造會社として知られて居るウーズレー社の自動車製作權を獲得し以て

●特に高級品 を製作する事に力めたのであります、爾來茲に八年其間に於て材料の學理的的研究及び他の企及し追従を許さざる工作法と熟練とにより茲に優秀なる軍用保護自動車を見るに至つ

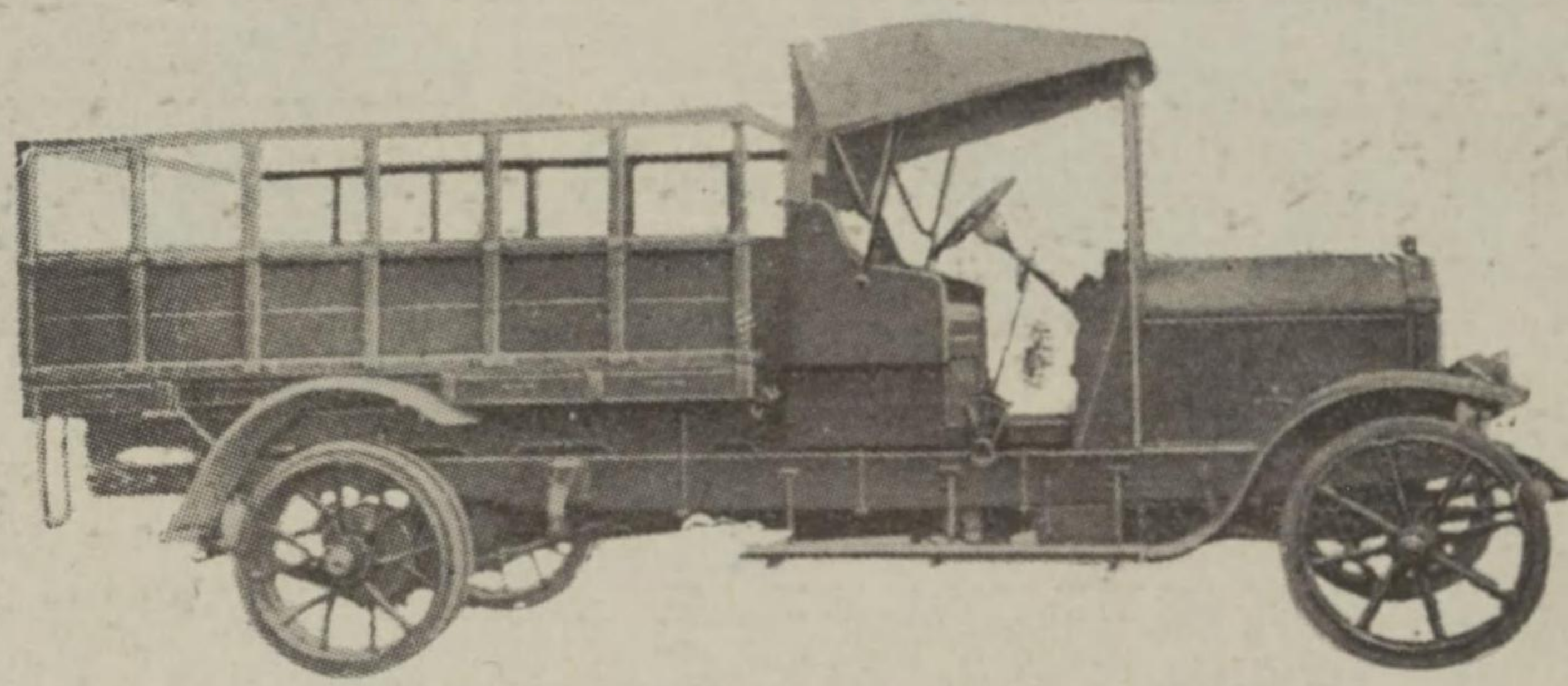
であります、即ち陸軍の多大なる補助の許に製造されたのであるから自動車固有の眞價以下を以て市場に出づる事を得たのであります、因に次に掲ぐる噸哩當り經費明細表を觀る時は如何に品質優良にして價格も亦割安なるかを充分實證さるゝ事と思ひます。

次に部品がいつも豊富に貯藏されて何時でも其需用に應ずると云ふ事は寧ろ製造家の義務であり又是れに依て使用者は莫大なる便益を得る事は敢て茲に喋喋する必要なからんも我社は特に部品の種類と及數量とを問はず潤澤に貯藏しあるは勿論何れの部品と雖も悉く所謂狹範式(リミット、ゲージ、システム)により製作されてあるから各車に對しては完全に共通性を帯びて居ります、従つて修理加工等比較的迅速にして且つ經費も亦大に節減せらるゝ譯であります。

是れを要するに妙くとも以上考慮しなければならぬ要項であるの三點は購買の初めに當り必ずしも猶左表の通り更にウーズレー型一噸半積保護自動貨車の從來の實績に據り噸哩當り經費を算出し以て貨物自動車御使用各位の參考資料に供したいと思ひます。

ウーズレー型一噸半積陸軍保護自動車運轉經費明細表

備考	一日運轉回数	5回
	一回平均運轉哩數	12哩
	一日平均運轉哩數	60哩
	一年運轉日數	300日
	一年走行哩數	18,000哩
	一回平均積載貨物重量	1.5噸
	年運轉噸哩數(貨物は片荷として)	9噸哩
	一日平均噸哩數	45噸哩
	一年總噸哩數	13,500噸哩



自動車原價	
1. 車輛購買原價(但ボデー代價1,000圓として)	9,000圓
2. 陸軍購買補助金	1,000圓
3. クイヤー原價(クイヤー費目中計算す)	1,420圓
4. 差引消却す可き車輛原價	8,080圓

經常費(年額)	
1. 車輛原價8,080圓に對する利息(年一割として)	808圓
2. 税金(東京府管下に於ける自家用の場合)	564圓
3. 車庫費(一月月30圓として)	360圓
4. 運轉手給料(一月月100圓として)	1,200圓
5. 陸軍保護自動車維持補助金	600圓
6. 差引經常費	2,332圓

運轉費(一哩當)	
1. 車輛消却費(補助期間五年使用(即90,000哩))	90圓
2. クイヤー費約8,000圓使用し得るものとして	952圓
3. 燃料費—米ガロンに付き十哩走行(一ガロン90錢として)	90圓
4. 修理費	0.35圓
5. 給油費	0.14圓
6. 消耗品其他	0.10圓
7. 一哩當り運轉費總計	291圓
一年運轉費總計(291×18,000哩)	5,238圓
一年總支出(2,332+5,238)	7,570圓
即一噸哩當り諸經費	五十六錢

但し營業用の場合は税金年額238.22なるを以て一噸哩當り諸經費 五十三錢七厘

株式會社

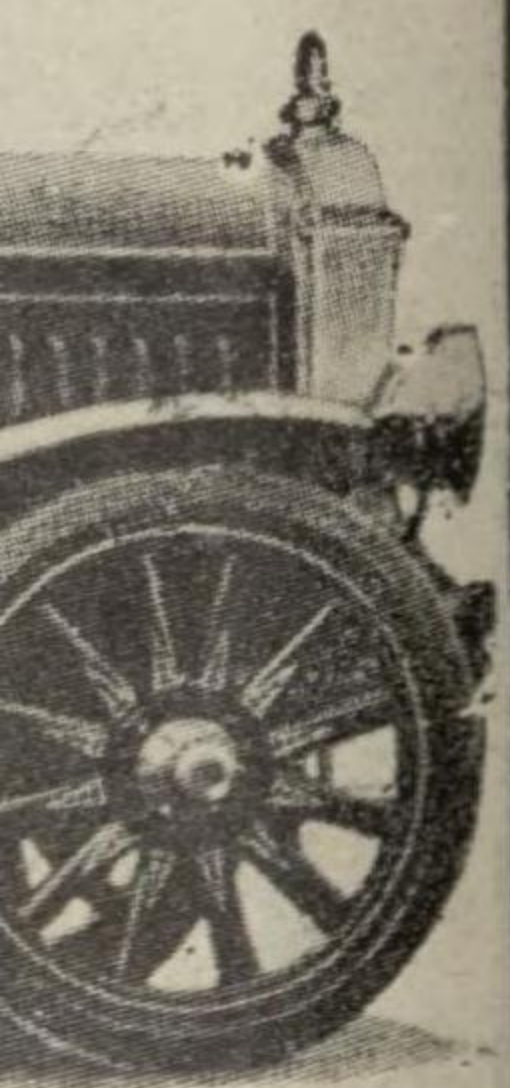
東京石川島造船所

自動車工場

電話京橋 八四四番 六九九六番

マツク貨物自動車

一ルカ(軌道用自動車)乗合自動車の製造をして居る



マツク貨物自動車

マツク貨物自動車は米國に於ける最古の自動車製造會社たるインターナショナル・モーター會社によりて製造せられ居るもので現今貨物自動車中名實共に第一の聲價を擡にして居るものである

マツク貨物自動車の特徴は耐久力の長いこと維持費の少ないこと、力強いこと、堅牢なること、手入の容易なること、等であつてあつて是等の諸特徴は最初の投資の比較的高價なることを補ひて餘りあるのである

マツク自動車の優秀なる理由は幾多の特長ある設計に基き精選せられたる材料と他に比類なき永年經驗に起因するものである

高價なるマツク自動車の結局に於て最も經濟的事實は益々一般に認めらるゝ處となつて米國に於ける其賣行は日々増加して居る。日本に於てマツク自動車の初めて輸入せられたるは大正八年よりのこと以来數百臺の販賣せられしものゝ中未だ使用に耐へなくなつたものは一臺もない我が國に於てもマツク自動車の聲價が日々に高まりつゝあるのも故なきことではない

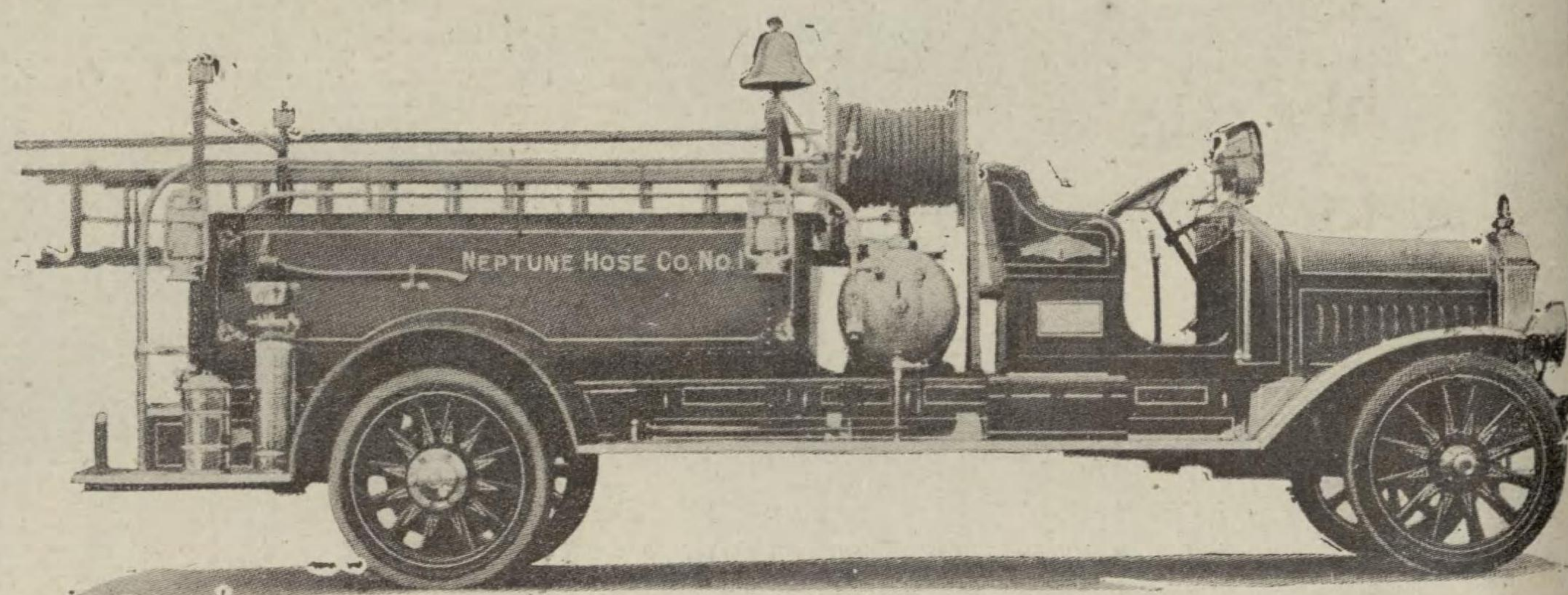
積載量、壹噸半、貳噸半、參噸半、五噸半、六噸半、七噸半の各種製造せられ居れども我が國に一般に多數使用せられ居るものはA B型と種し壹噸半乃至貳噸半積載のものである

車體形狀、運搬せらるゝ貨物の種類により種々の形狀に製作せられて居る、最も多く使用せられて居るものは普通「三方開き」と稱せられるもので此他砂利、アスファルト運搬用のダンプボディ附（車體の前面を機械的に上下して荷物卸すことを得るもの）又は重量品積載用ウインチ附等のものもある

要する車體は積載せらるゝ荷物及其積載設備等に關係するもので此の點は自動車購入に當りて供給者に相談するものが最も便利である

型録及仕様書等に就きては總代理店に御問合を願ふ
インターナショナル・モーター會社は他に消防自動車、レ

1ルカ（軌道用自動車）乗合自動車の製造をして居る



日本總代理店

直輸出商

會社 **金剛商會**

本店

大阪市西區江戸堀南通三丁目十三番地

東京支店

麴町區永樂町郵船ビルディング

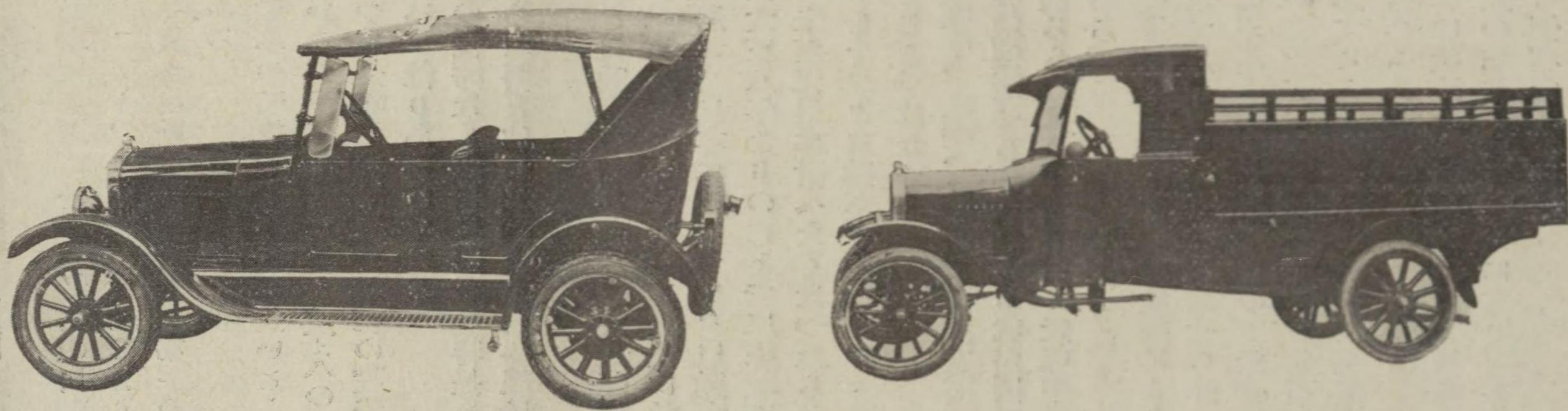
八年其間に於て材料の學理的的研究及び他の企及し追従を許さざる
工作法と熱練とにより技に優秀なる軍用保護自動車を見るに至つ

1ルカ（軌道用自動車）

13,500 噸

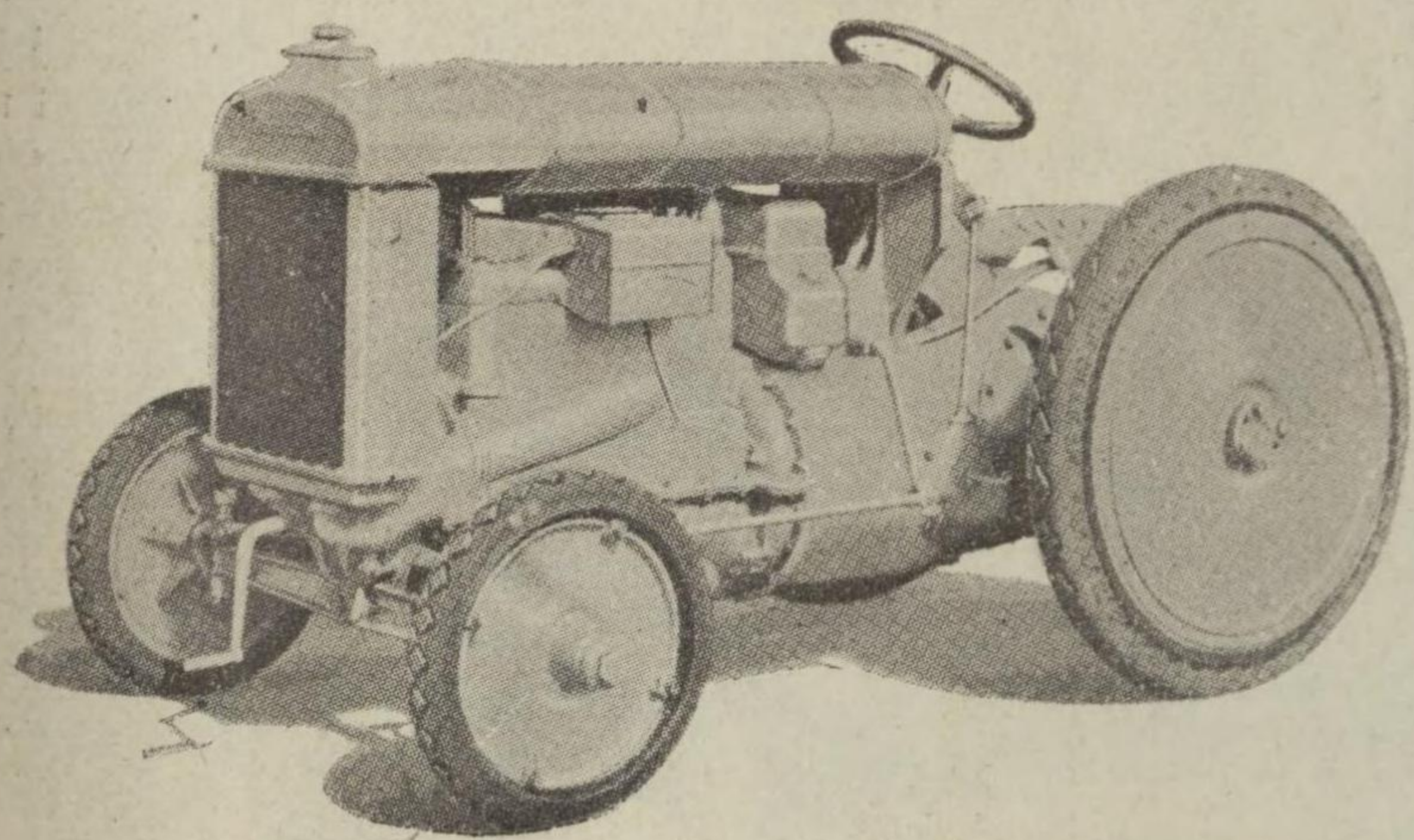
電話京橋 八四四番
六九九六番

型各車動自ドーオフ



フォード貨物自動車

ータクラトソドーオフ



移動クレーン及ウインチ用
 材木牽引用
 タ市街散布用
 車輛掃替用
 道路掃除用
 丸太引除用
 市街掃除用
 船隻の仕代用
 鐵道機關車取用
 貨物積取用
 溝場内運搬用
 工場内運搬用
 勾道に礫又は砂散布用
 りし用
 ゴルフ場切り開き及び地な
 家具移轉用
 掘鑿工事用
 疏水の事用
 船渠の浮艇曳用
 運河の浮艇曳用

移動動力として用ゐられ居る主なもの

フォードソンに依れる作業

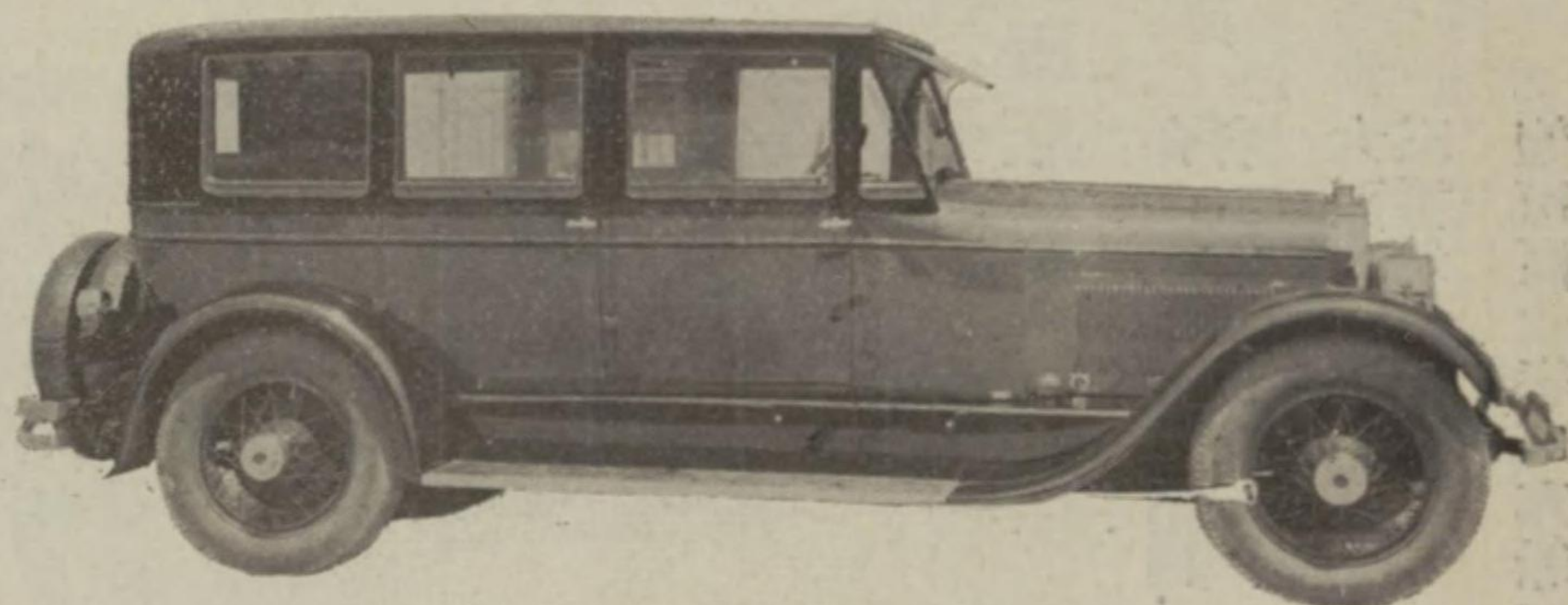
其ウ打挽石岩各杖担印印マモマ引發エ溝穀クココンアエ
 他キ割破石の打土刷カシー上電レ梁物レベホ千一
 ン工碎錐ン込機機工マルトウげタン燥一機
 種機場機穿ア
 種チ
 定着動力として用ゐられ居る主なもの

定着動力として用ゐられ居る主なもの

營業科目

- フォード自動車各型
- フォード貨物自動車
- フォードソントラクター
- フォードソンのモト
- リンコン高級自動車
- 右部分品一切

車動自級高ソコソリ



營業所 大阪市北區梅田町二八

フォード自動車 特約販賣店

梅鉢商店

電話 北 (特五三三番) 一六八番

振替口座大阪六三三二五番

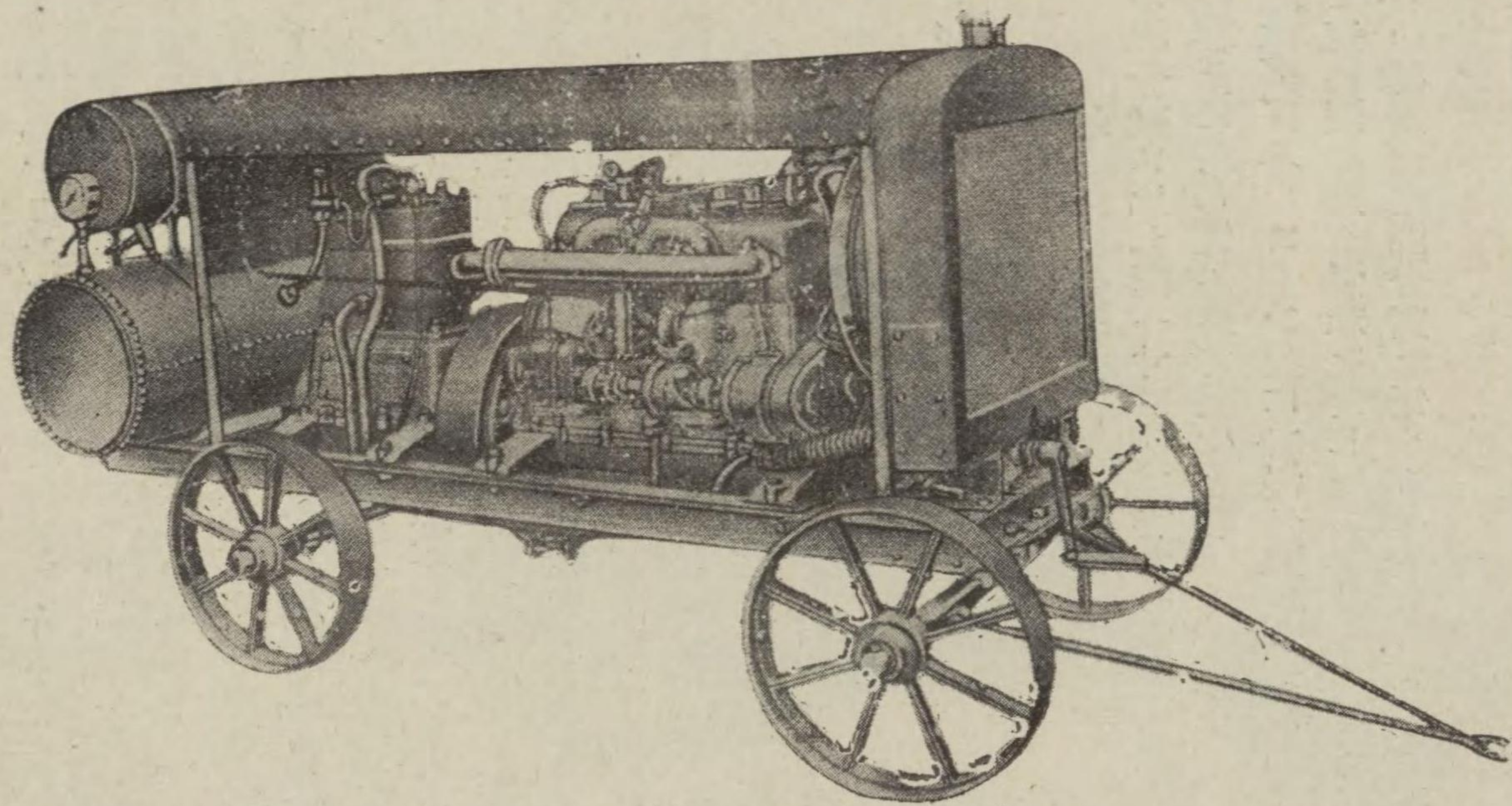
店商鉢梅

オリエンジンス

瓜生式ハンマー



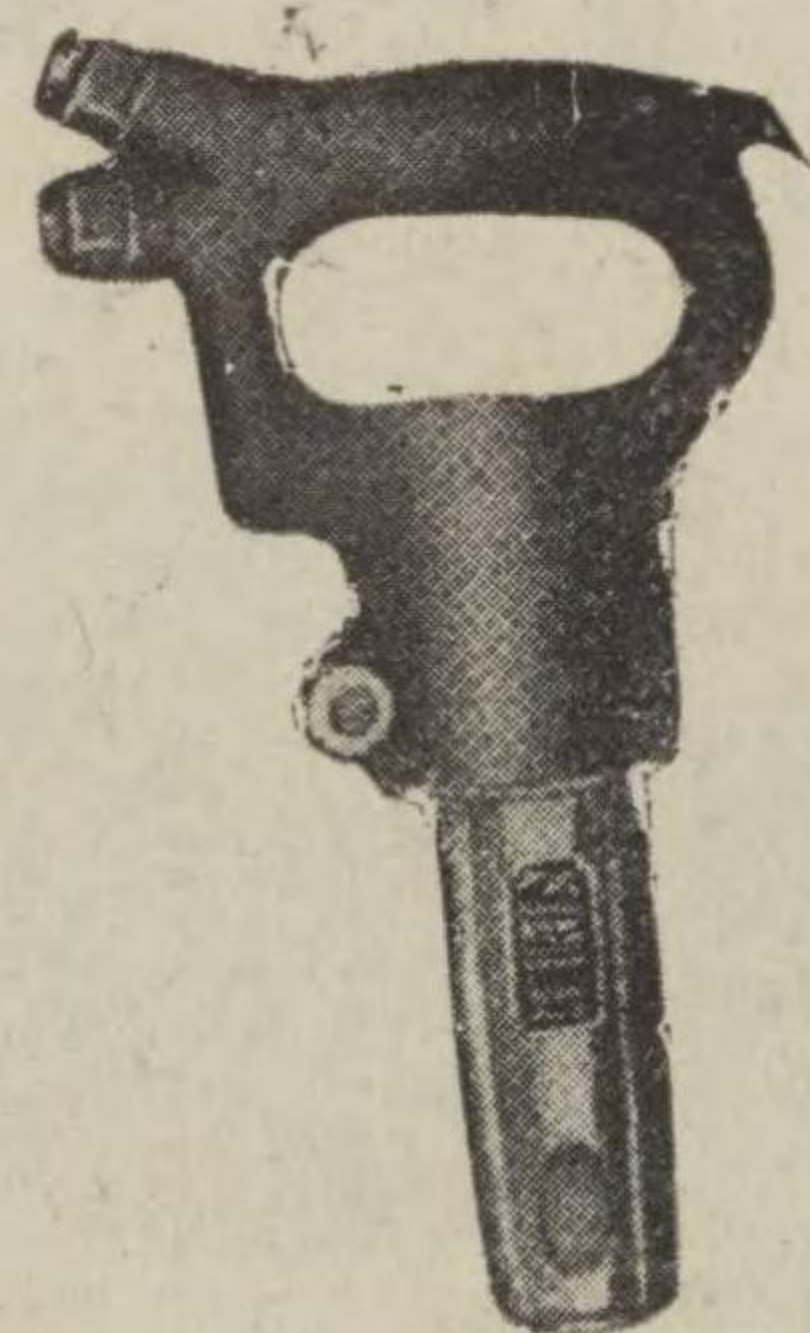
空気圧搾機と ニューマチツクツール



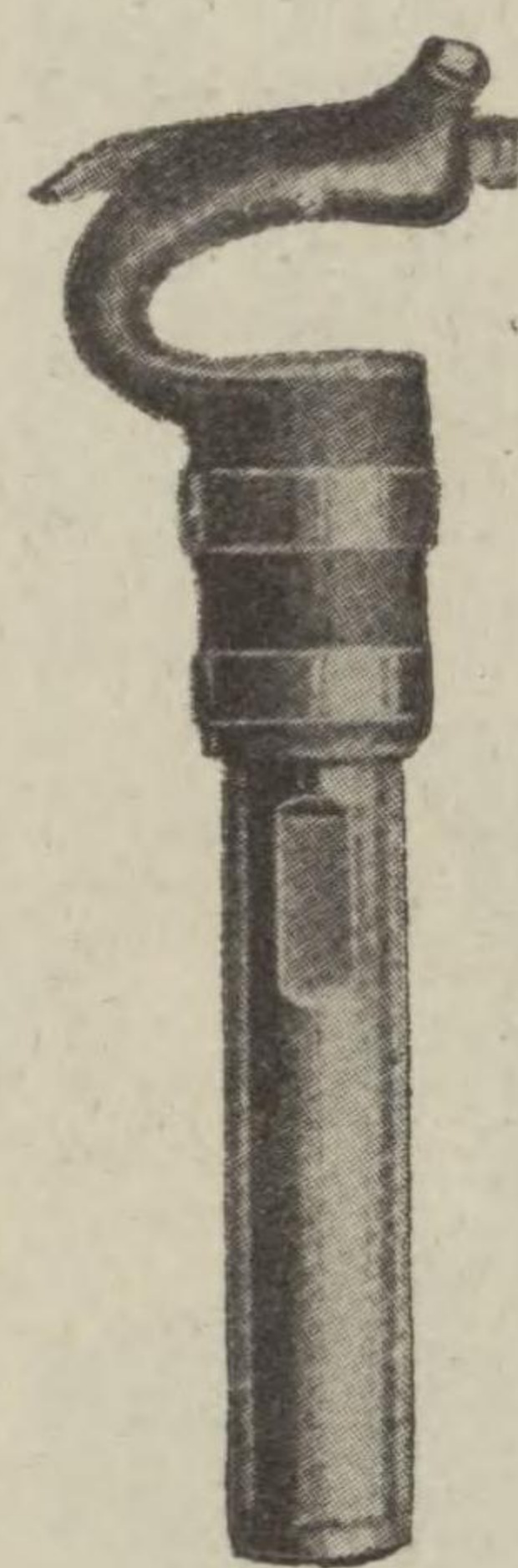
オリンジンス
空気圧搾機

鐵道省、臺灣總督府其他多數納入

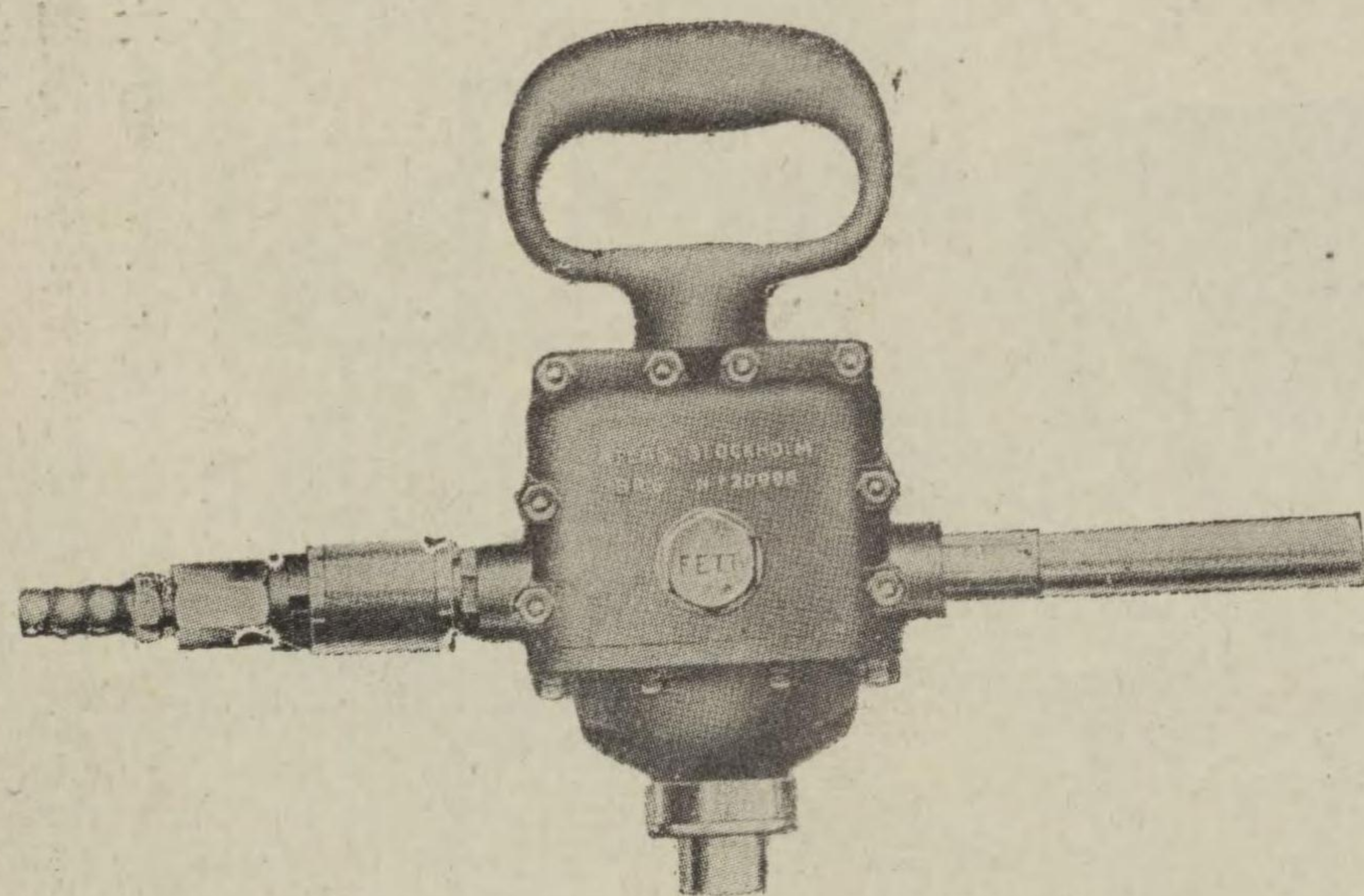
瓜生式ハンマー



アトラスBR型

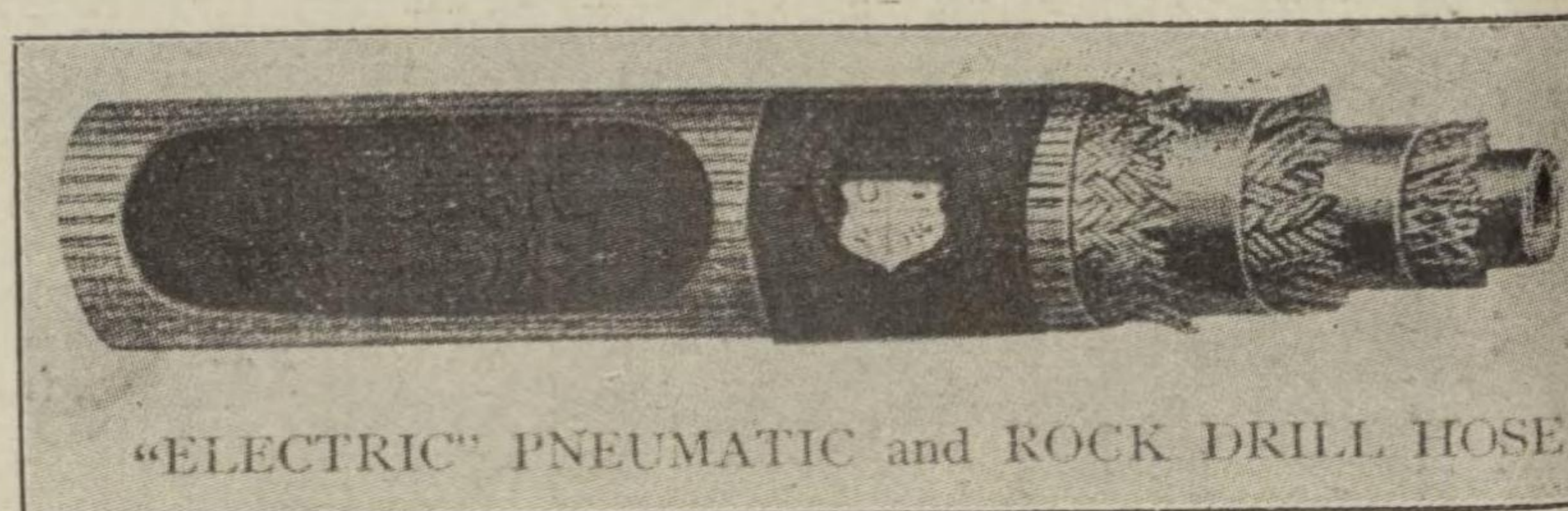


エヤードリル

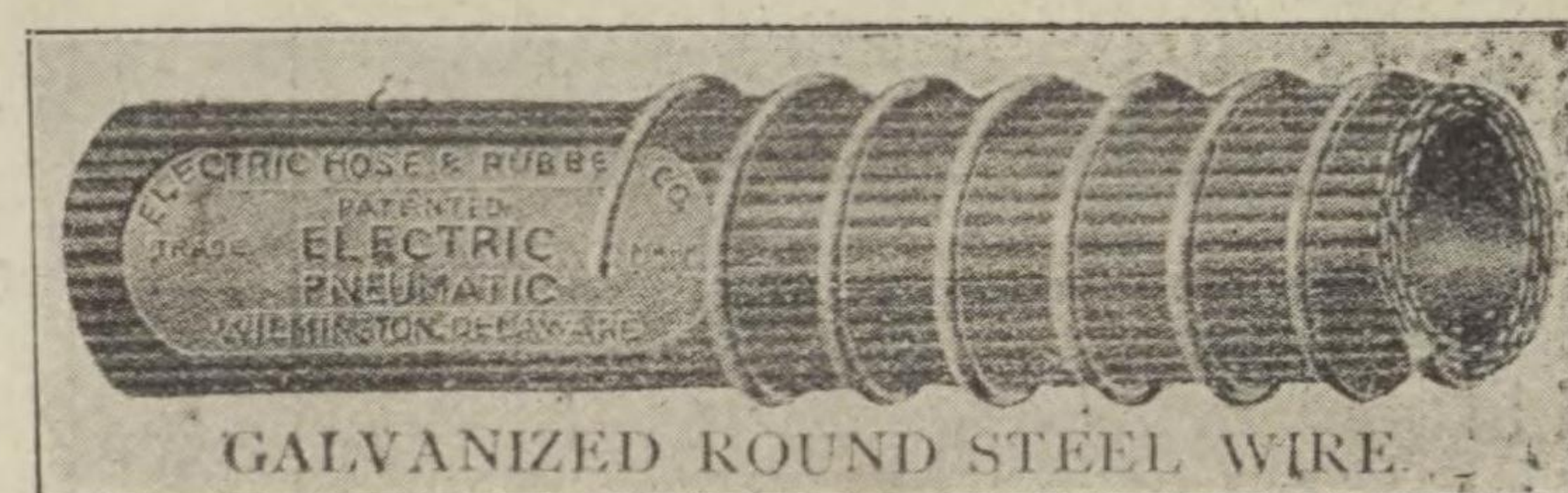


御申越次第型録正價表進呈可仕候

定評ある優秀品
常に在庫豊富



"ELECTRIC" PNEUMATIC and ROCK DRILL HOSE



GALVANIZED ROUND STEEL WIRE

瑞典アトラス會社代理店
株式會社瓜生製作所代理店
オリジンス三國鐵工所代理店
米國エレクトリックホース會社代理店

日下部商店

東京市京橋區加賀町五番地

電話銀座 (57) 一八七〇番

出張所 横須賀市逸見町二七三番地
札幌市南二條東二丁目

米國スミス會社製

コンクリート・ミキサ

米國スミス會社は、コンクリート混合機の製造家として三十年間の長き經驗に依り優秀なる設計の下に造られたる製品を低廉な價格で廣く供給し其名聲は全世界に噴々たるものがあります。最近日本に於て土木建築工事に機械力を應用する傾向著しく、殊にコンクリート混合機の使用は震災後激増し従つて海外からは多種多様の混合機が輸入せられ、内地にても夫々外國製品を模して製造せらるゝものが見られ、日々に多いやうですが此等混合機の構造を見ると或は混合羽根の形狀が混和並に排出し迅速ならしむるに不適當のものや、混合胴内を水洗する方法適切でなく胴内に殘物を餘すために混合胴の腐蝕を早からしむる等の缺點が目立ちます。然るにスミス社の製品はこの短所を巧に除き得意先の御希望に副つて居ます。精々御利用を願ひます。——御報次第型録贈呈——

チルチング型混合機

特 徴

- 一、他種の混合機に比し同一寸法にて容量の大なる事
- 二、同一の容量に對し使用馬力數少き事
- 三、混合胴はダブル・コーン型にて混合羽根の形狀と相俟つて短時間に良く混和をなし得る事
- 四、混合物の排出は唯混合胴を傾くるに依るのみなる爲め頗る早き事
- 五、混合物は前述の如き方法により排出さるゝため混合機を使用せざる時は胴内に殘物を餘さず常に洗淨され従て壽命長き事

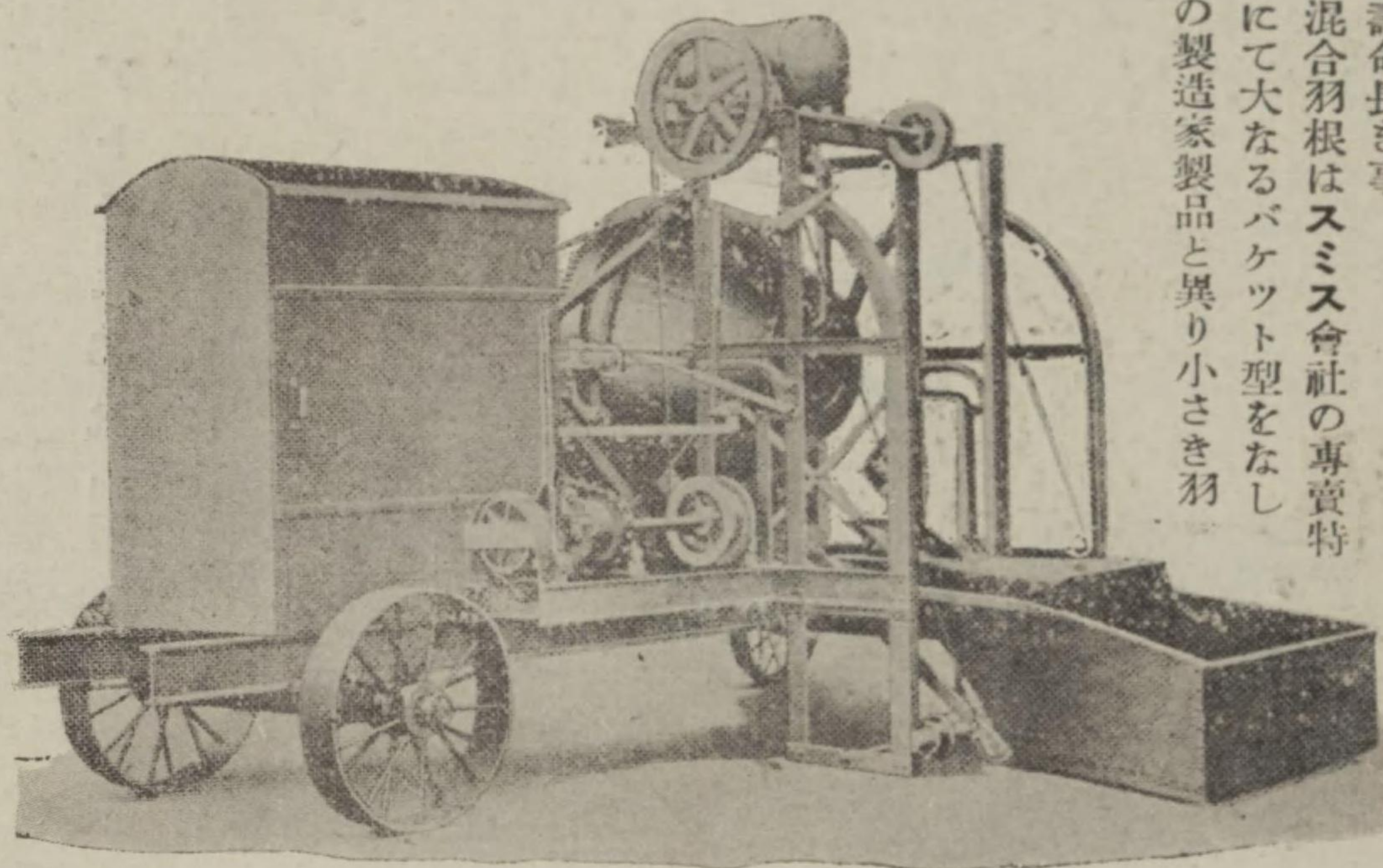
此チルチング型混合機は混合羽根並に胴の構造頗る巧妙なる爲にコンクリートのみならずモルタル硝子の原料肥料等の乾燥物の混合にも使用せられ大さは小は四切練より大は百十二切練に至る迄各種あり。

特 徴

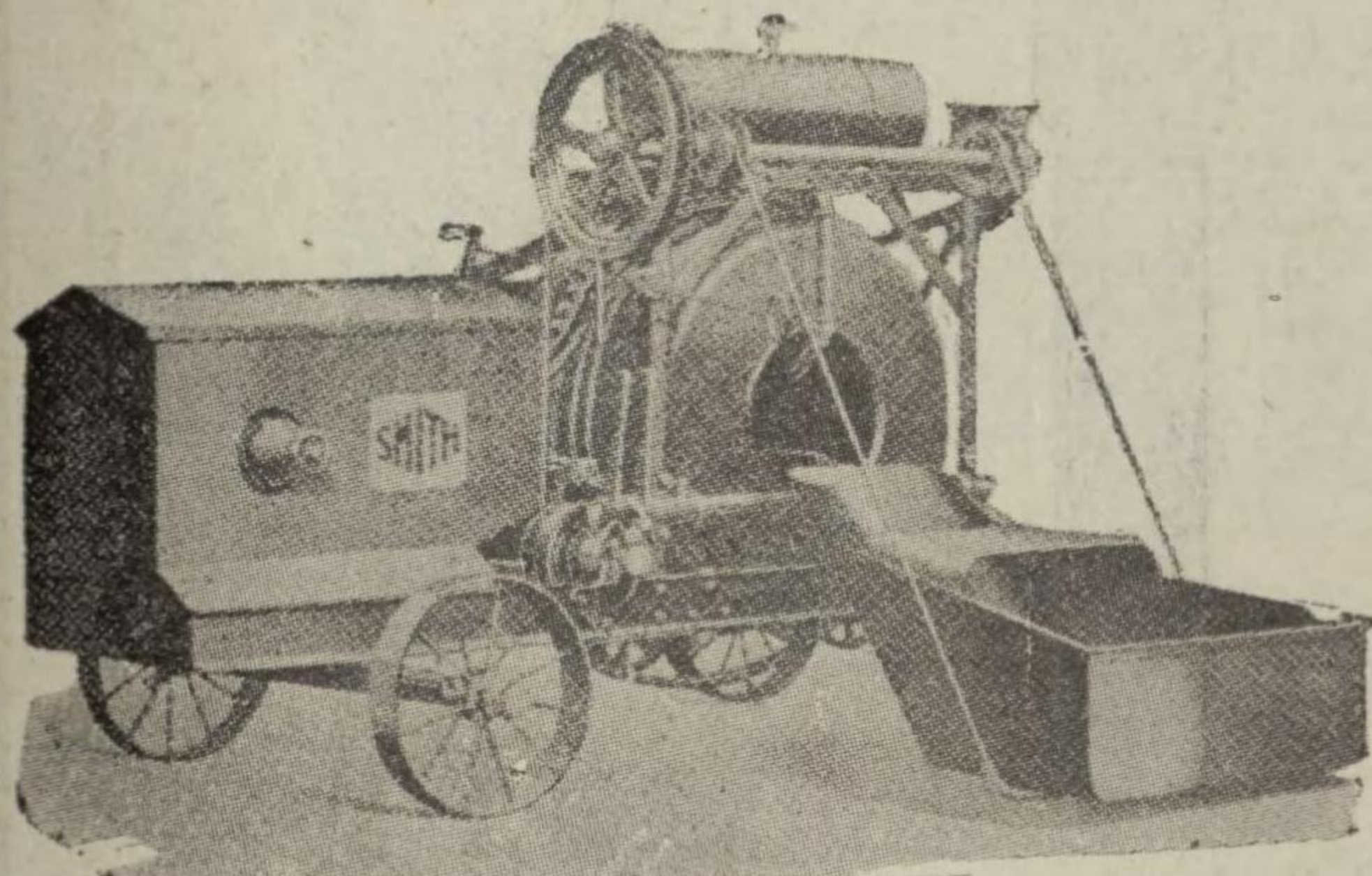
ノン・チルチング型混合機

三菱のロード・ローラー

- 一、混合胴は良質の材料を以て堅牢に且つ比較的軽く造られ壽命長き事
- 二、混合羽根はスミス會社の專賣特許にて大なるバケツト型をなし他の製造家製品と異り小さき羽



Tilting Type Concrete Mixer



Non-Tilting Type Soncrete Mixer

根なき爲め材料が固りて塞がるが如き事なく又材料を速かに混和並に排出し得る事
(他の混合機にては其混合羽根は主として材料を排出する様に配列せられ居る爲め混和に長時間を要し然も尙其の排出はスミス混合機よりも遅し)

- 三、ブレーキを取付けてありますから傾斜の多い内地の道路の改修には至極安全便利であります。
- 四、材料を精選し、精巧なる機械と熟練せる技師により入念に製作

切 種 類	數 別	21/2切	31/2切	5切	7切	10切	14切	21切	28切	40切	56切
		チルチング	チルチング	チルチング	チルチング ノンチルチング	チルチング	チルチング ノンチルチング	チルチング ノンチルチング	チルチング ノンチルチング	チルチング ノンチルチング	チルチング
一回ノコンクリート 混合量 (立方呎)		21/2	31/2	5	7	10	14	21	28	40	56
使用馬力數 (パワー付 ローダー付)	蒸 汽	—	—	—	—	4	6	10	10	14	14
	ガソリン	11/2	11/2	3	8	5	—	15	15	35	35
	電 氣	—	—	—	5	5	7 1/2	10	10	15	15
ドラムノ回轉數 (毎分)		15	16	14.5	14	16	14	12	16	12	13.3
重量 (動力機ノ重 サヲ含マズ) (封度)		730 但動力 機ヲ含 ム	1270 動力機 ヲ含ム	1960 動力機 ヲ含ム	2160	2360	4000	6200	6000	6780	6550
		8270	6535	10,000	17,000						

日本及南滿洲一手販賣代理店
三井物産株式會社機械部
本店 東京市日本橋區本町二丁目一番地
支店 大阪、名古屋、神戸、小樽、門司、三池、
長崎、臺北、臺南、京城、大連、其他

THE BARBER ASPHALT CO., PA. U.S.A.

トリニダット、レーキ、アスファルト、

米國コーリング會社ガソリン、シヨベル

米國コーリング會社コンクリート、ミサキ

Estate of Fredrick G. Borne, Esq.,
Sayville, Long Island Bermudez Asphalt
Macadam (Penetration Method) 1914



South Shore Country Club, Chicago,
Illinois Bermudez Asphalt Macadam
(Penetration Method) 1912

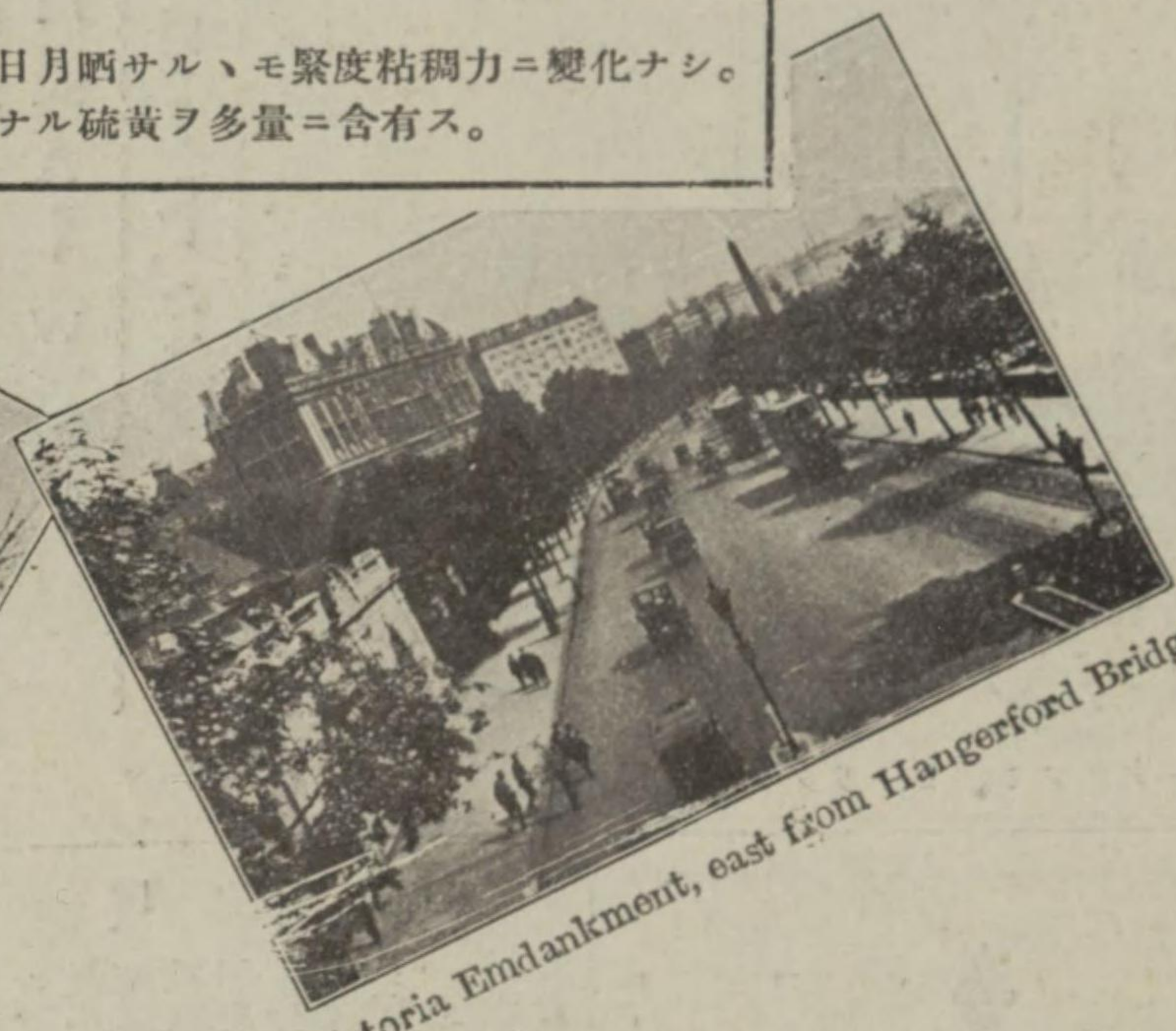


トリニダット、レーキ、アスファルトハ西印度トリニダット島ノ天然ア
スファルトニシテ次ノ如キ特質ヲ有ス。

1. 成分均一ニシテ性状一定ス。
2. 延靱性大ニシテ凝固力強シ。
3. マルテン、アスファルテンノ成分ヲ適當ニ含有ス。
4. 寒冷ニ變化セズ、炎熱ニ流動ノ恐ナシ。
5. アスファルト舗装面ノ安定ニ必要ナルコロイド狀ノ細粉ヲ多量ニ含有ス。
6. 揮發分ノ含有量少ナク長日月晒サル、モ緊度粘稠力ニ變化ナシ。
7. アスファルト安定上必要ナル硫黄ヲ多量ニ含有ス。



Sheet asphalt on old brick pavement,
Hudson Ave, Newark, Ohio,
Laid in 1915. photo, 1920.
No repairs to date.



Victoria Embankment, east from Hangerford Bridge

ドラッグライン エスカレーター
 ダンプカー ポンプ
 クレーン ウインチ
 其他各種土木建築用機械

總代理店

株式會社 鈴木商店 機械課

神戸市海岸通拾番地 電話三宮 (自4801 至4832)

支店 倫敦 紐育 東京 大阪 名古屋 下關 京城 大連 其他

店 商 木 鈴

KANTO KIKAI SEISAKUSHO

TELEPHONE KOISHIKAWA NO.5461 OHJI NO.68



OHJIMACHI NEAR TOKYO

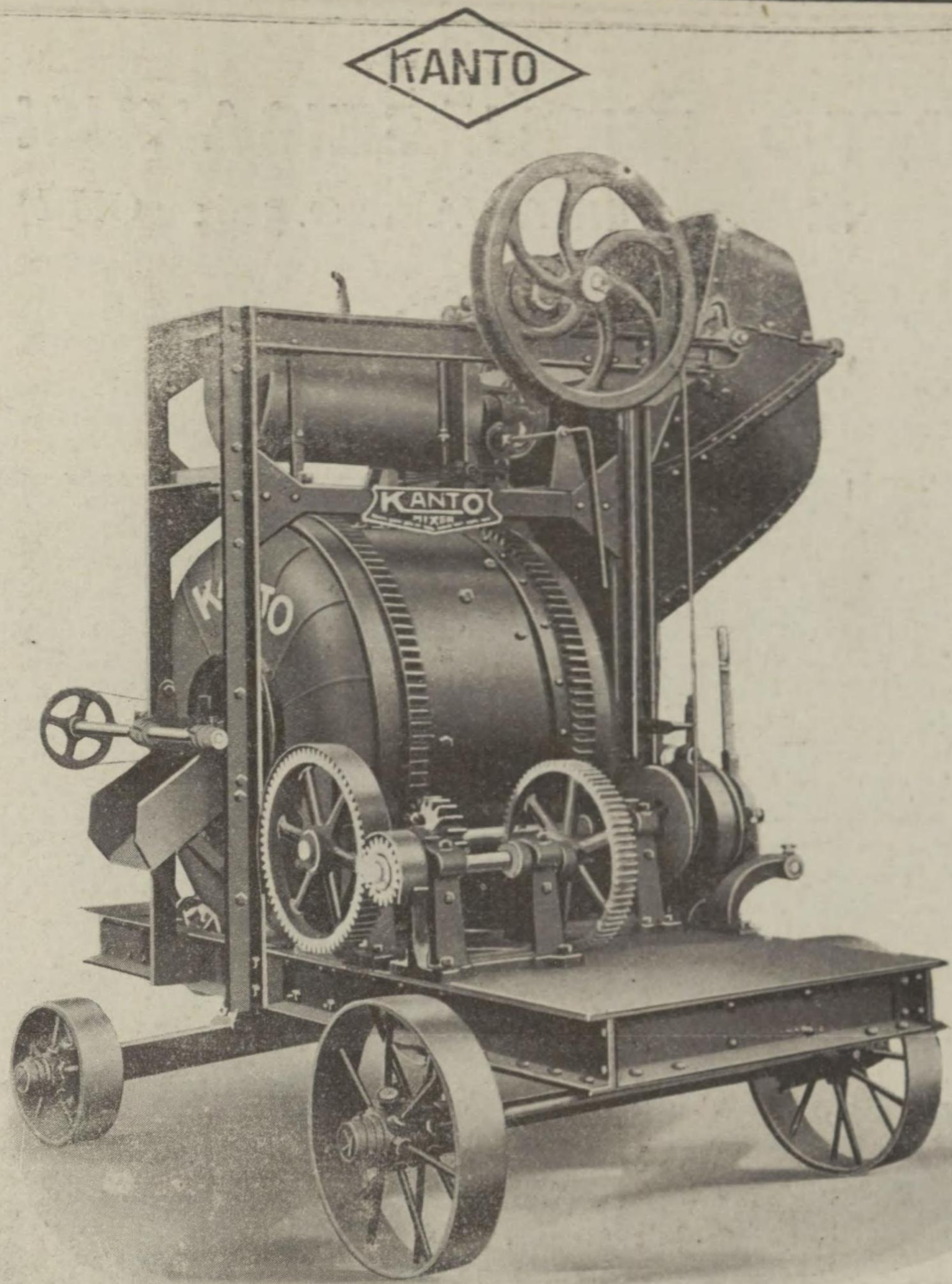


(一其) 所作製械機東關 元造製
店商松丑瀨岩 店理代

カントウ式

コンクリート混合機

本機は原理と経験とに基き最も合理的なる設計と最善の設備、優秀なる技工に依り凡て技術的に製作せられ斯界隨一の定評を蒙ると共に常に海外輸入品を駆逐し居れり。



機として斯界羨望の的となり本機の眞價に一段の光輝を増す、自製品の特長を述ぶるは甚だ僭越なれど事實を左に列記して賢明なる需要者各位の御試用と忌憚なき御批判を仰ぎ、益々製品の改善と進歩を促がし土木建築工事の能率増進に貢献せむことを期す。

一、混合機の種類と材料の装入

本機には可搬式と定置式との二種あり其材料装入装置は何れも本機獨特の角度を有するが故投入極めて迅速にして残留すること無ければ木ハンマーにて打つる珍態を見ず殊にパワローダーにありては其投入位置に於て自動停止の装置をも有す。

二、給水装置

混和密度の硬軟に依り所要給水量を一定して毎回自動的に給水爲し得るが故練上り均密にして至極理想的なり。

三、混和状態と排出時間

ドラム内部に於ける装置は特種形状の混合送羽根、混合排出羽根及排出桶を逆送に應用せる複動結合式なるが故混和状態優良、均密にして其時間は排出時間と共に極めて僅少、是れ本機の最も誇とする所にて又舶來

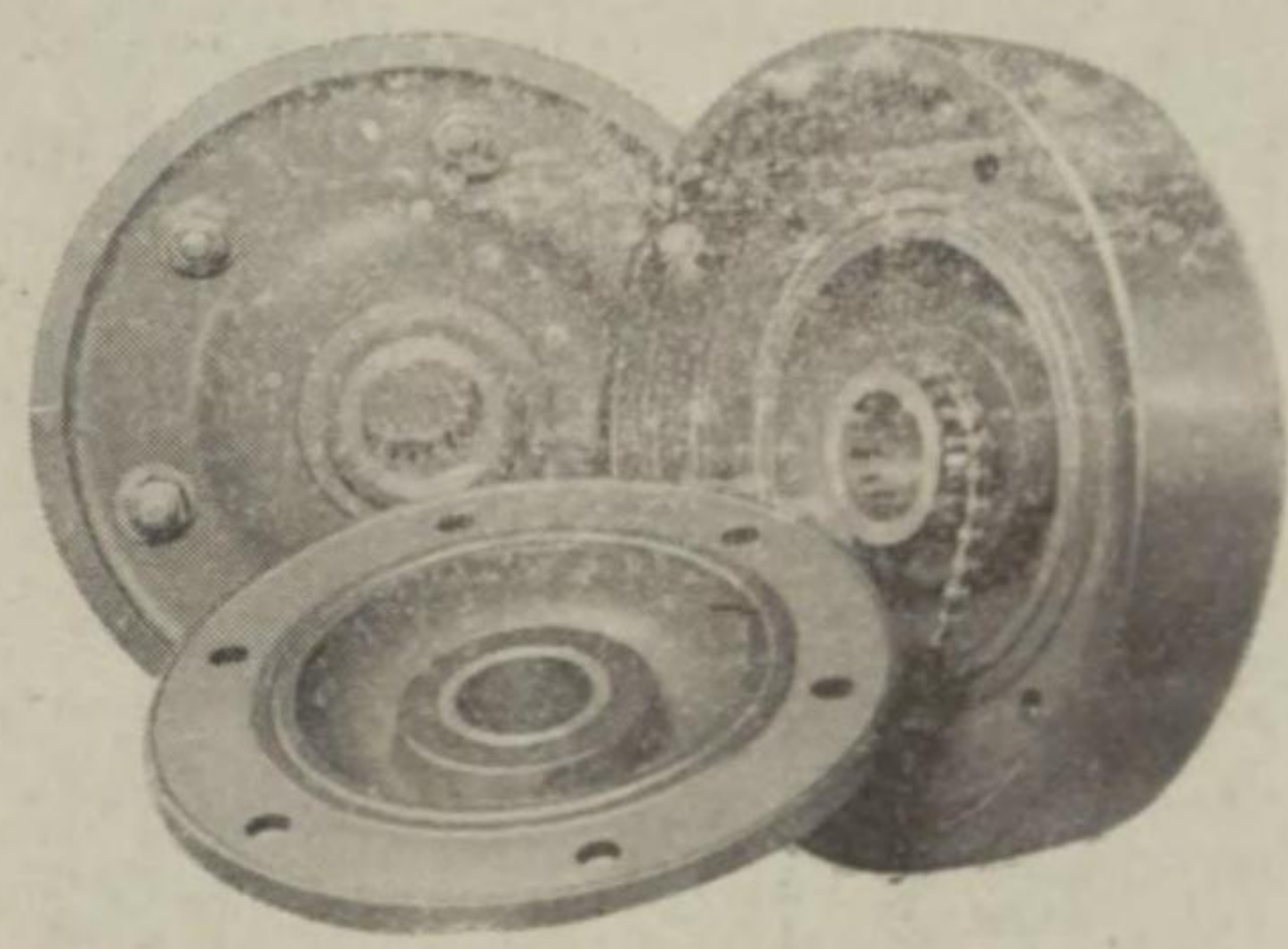
品に優る特長の一つなり。

四、容量と安率

本機一回の練上り、各ドラム表面に露出して之を明示せる、故に最も正確にして尚表示容量の壹割乃至二割を過、尚に耐ゆる安全率を有す。

五、耐久力

各部機構の材質は軟鋼及半鑄鋼にして極めて堅牢、傳動軸及混合機として最も主要なるドラムローラーの給油には特許チエンオイルリング式を應用し其他磨滅部



式ワトンカ許特
解圖一ラ一ロムラド

分各所にも給油孔を備へ完全に磨滅を防止し凡て強質なる材料を以て製作せられ居るが故其耐久力は到底他製品の追隨し能はざる所なり。

六、混和操作と工事能率

本機傳動は機械切齒車より成る齒輪聯動装置なるが故廻轉數正確且つ運轉圓滑にして振動及音響少く極めて輕快なり。尙本機各部は機械的に簡單なるを以て操作甚だ容易如何なる素人にも運轉自在、故障絶無なるのみならず他機に比し約貳割の過負率を有するが故工事能率に貢献すること甚大！爲めに斯界の賞讃湧くが如し、宜なる哉。

従つて機構各部に互り他製品の思ひ及ばざる特徴を有し爲めに近時土木建築界に於て歴史的に最多數の需要を見るに至れり。本機の歴史古からねど日と共に積む技術の練磨と不斷の研究は本機進歩の生命にして加ふるに技術奉仕親切奉仕と相俟つて遂に他製品の追隨し能はざる獨占的地盤を築くに至り、今や耐震耐火の建設物に缺くべからざる理想

カントウ式ホイストの特徴

一、所要原動力と作業能力

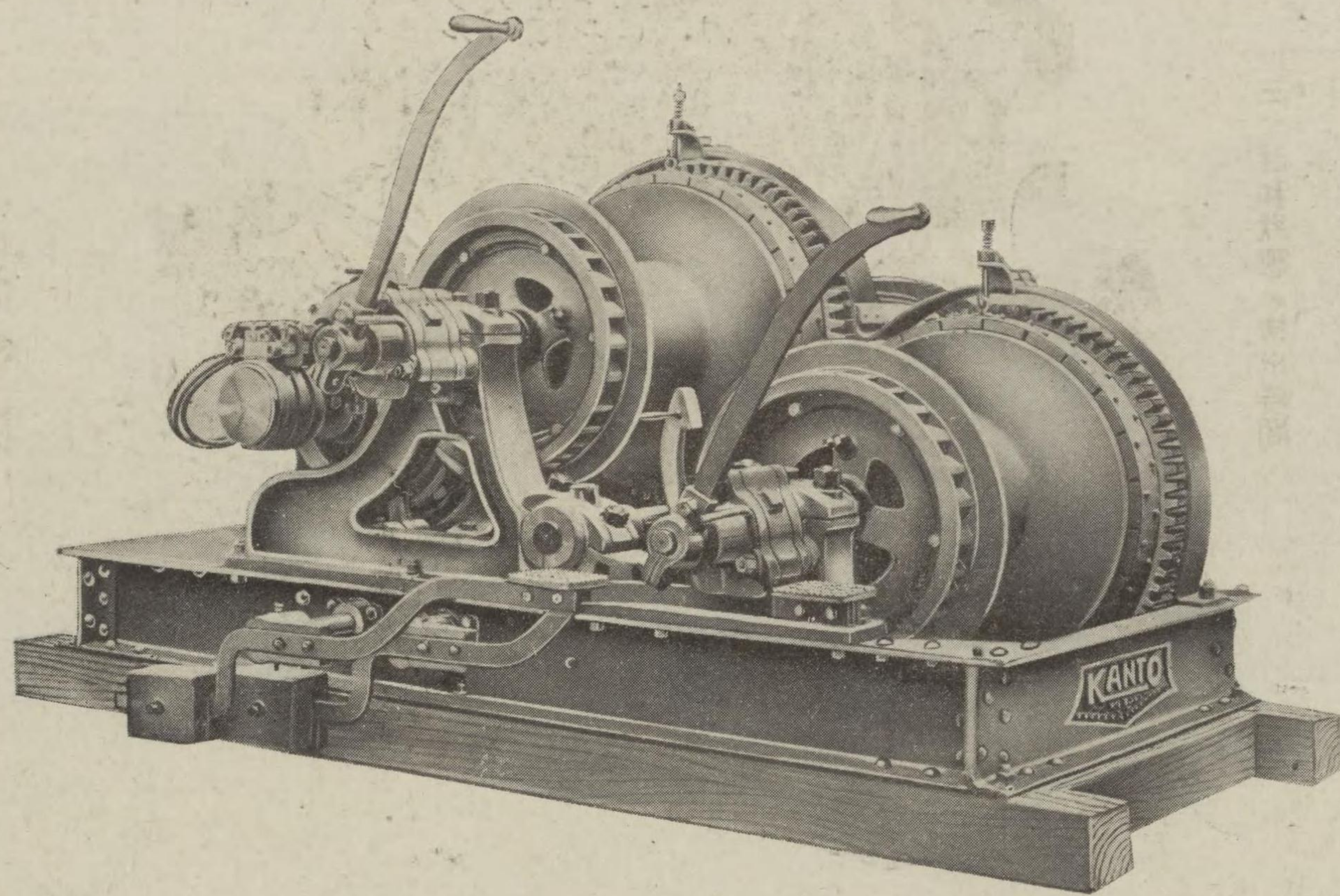
最少の原動力に依つて絶大なる作業力を有する本機は他の模倣を許さざる極めて微妙の機構を持つ。

一、ドラム冷却装置と部分的特徴

作業頻繁なるに従ひワイヤードラムに熱を生じ其れが爲め各部に意外の故障を來たし機械の壽命と作業能率を短縮せしむる他機の缺點を補ふ爲めドラム内部にカントウ式特許ドラム冷却装置を施し且つクラッチやブレイキ及廻轉軸承け其他各部に亘り極めて優秀なる特長を有す。

一、耐久力と操作

ダブルドラム以上を除く他はH C型 H B型 (シングルドラム)の二種あり。ベースは何れも總鑄物なるが故永年使用するも何等狂ひを生ずることなく尙各部に大なる安全率を有するが故、耐久力絶大、且つ、運轉簡單にして極めて輕快、眞に斯界最優の理想機なり。



説明書送呈御報推參

製造元

土木建築機械専門

東京市外王子町堀ノ内八〇九番地

合名 關東機械製作所
會社

電話 小石川五四六一番
王子六八八番

鑄造部

埼玉縣川口町榮町二丁目

電話川口四二五番

研究所

東京府岩淵町稻付臺九九一番地

代理店

土木建築用諸機械

並ニ附屬品百般

東京市京橋區東港町一丁目十一番地

岩瀬 丑松 商店

電話京橋一九四四番

製造元 關東 岩瀬 丑松 商店 (其三)

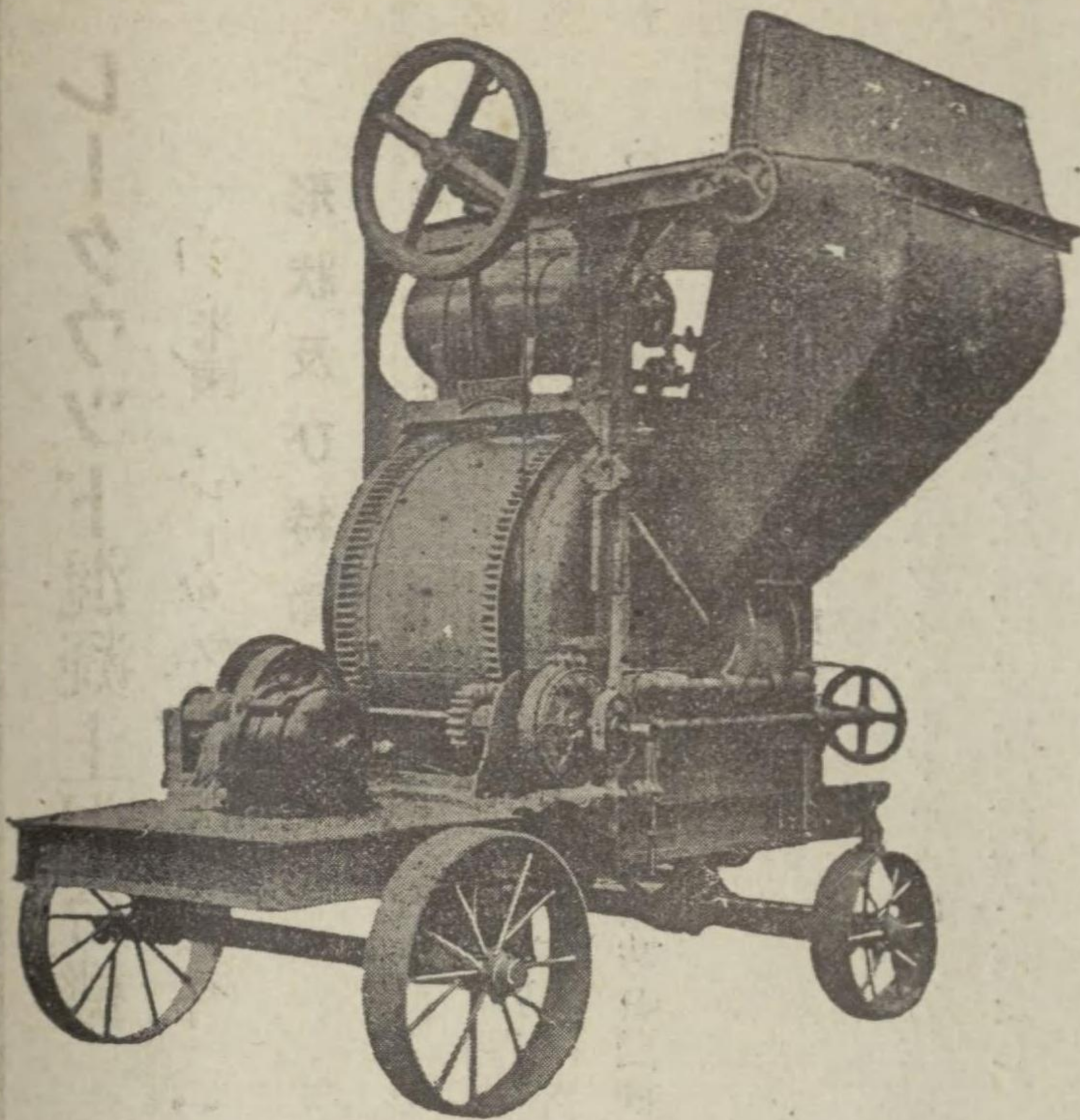
直喜式 コンクリートミキサー

直喜式コンクリートミキサーは多年専門製作に従事し歐米品の特長を取り短所を改造し當所獨特の研究に基き製作販賣致し居り従ひて構造堅牢、運轉圓滑、使用法は簡單にしてコンクリートの混合並に排出には特に研究をなし迅速完全に目的を達する様製作致し價格も又低廉なる爲め多大の好評を博して居ります、No. 1の型は正八切十切十二切十四切練りの四種にして電動機直結型發動機直 型兩様製作致します、No. 2の型は七切十切十四切練りの三種にして電動機並に發動機直結の兩様製作致します、No. 1、2共に車輪、ホッパー、捲揚機等を取除きました定置式のもの(俗に投込みと稱す)も製作致します。

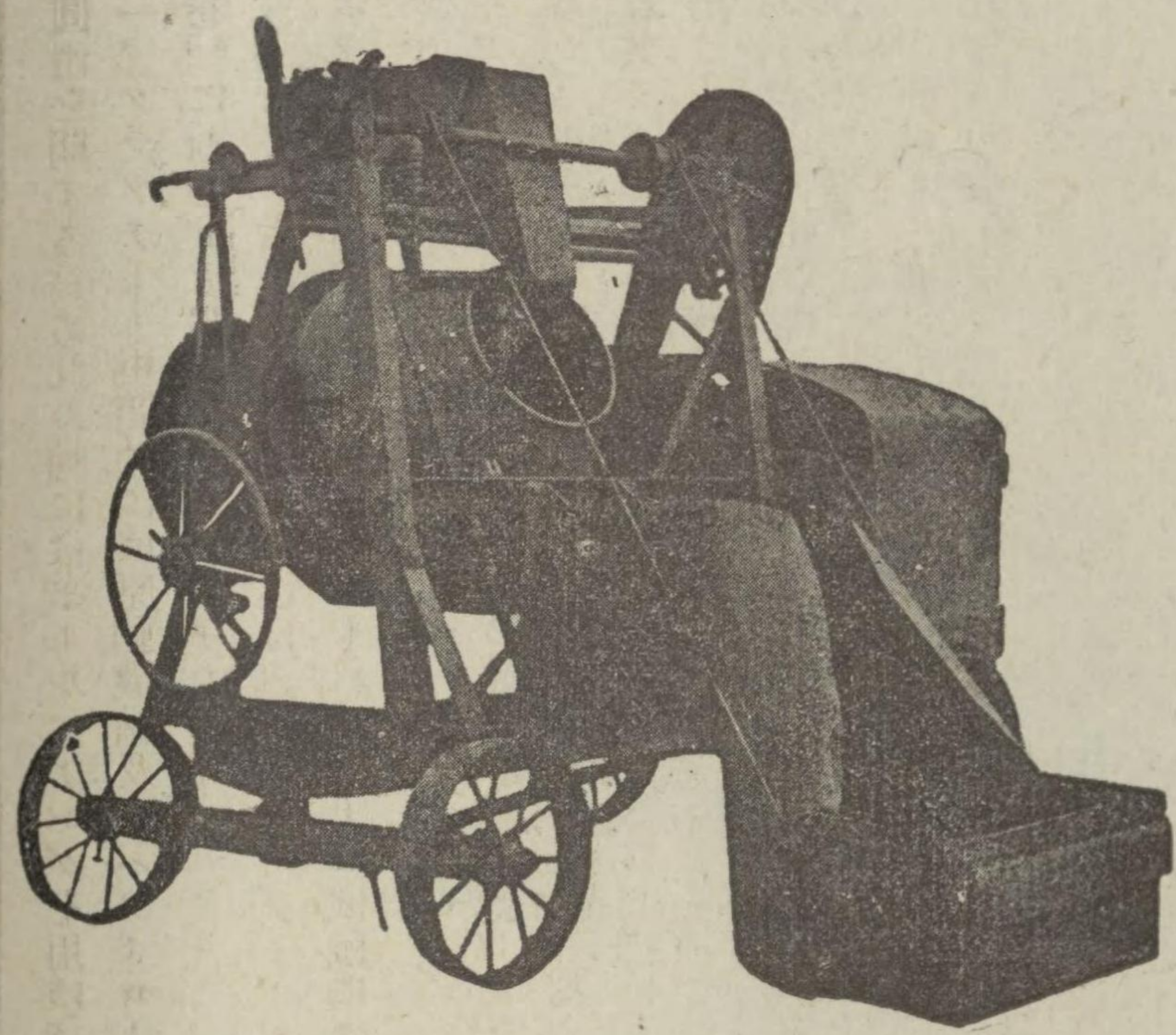
No. 3のミキサーは道路工事又は手軽く移動をなす作業用にして固練りを目的となすには至極適當したるミキサーで正四切七切練りの二種とし一般に發動機直結型であります。が電動機直結型も製作致します。

No. 4のウインチは二段ドラム型ヘッドドラム付でダブルフリクションクラッチを有しブレーキ大にして能率多大の二十噸ウインチであります之等の外B型五噸捲、C型五噸捲D型十噸捲きの電動ウインチ並にダンブカー、テール式運搬車、一、二、輪運搬車、コンクリート配給鐵塔並に附屬品一式も製作致します。

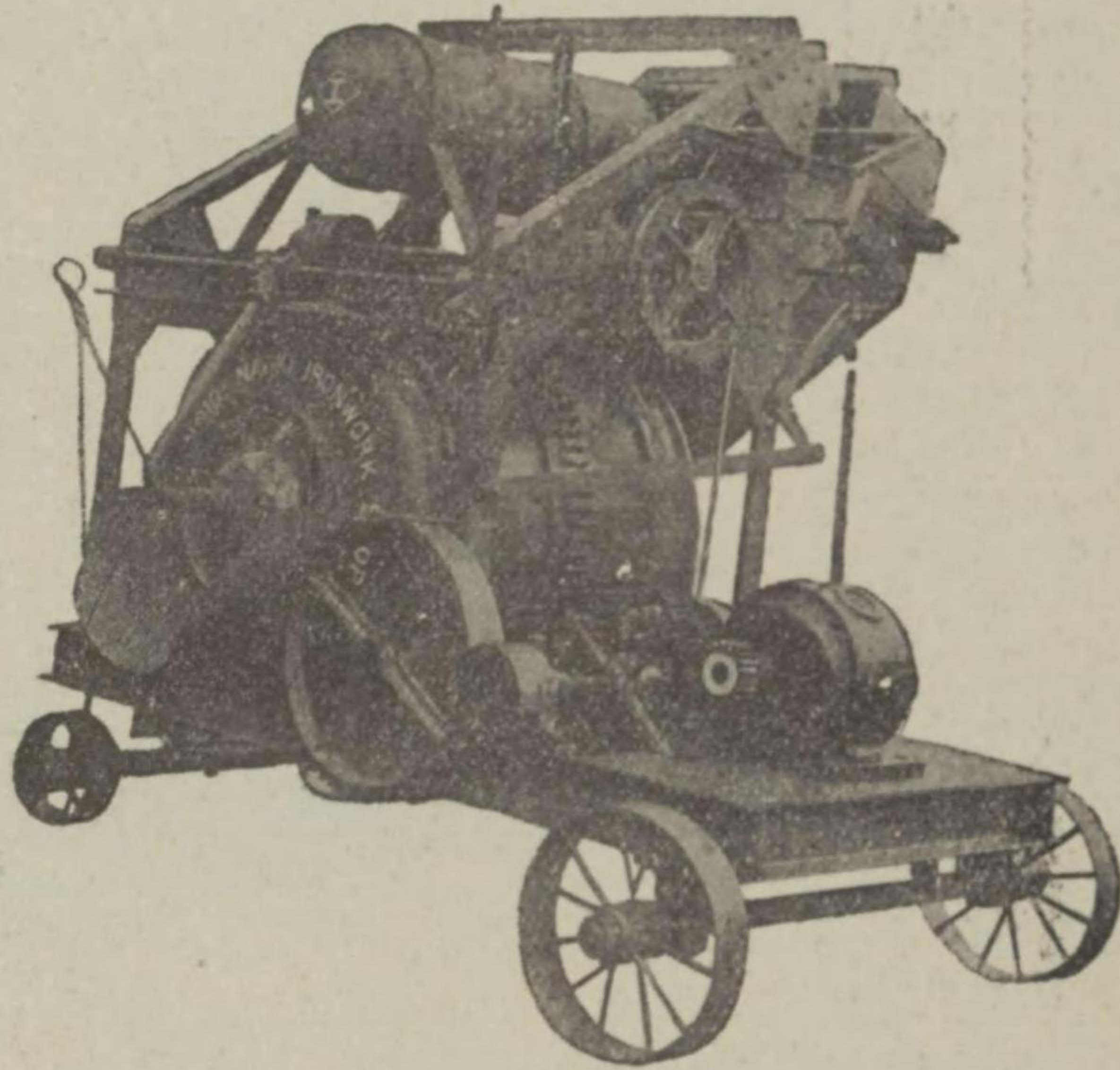
ミキサー類ウインチ類等は別に詳細なる型録があります御一報次第御送附申上ります。



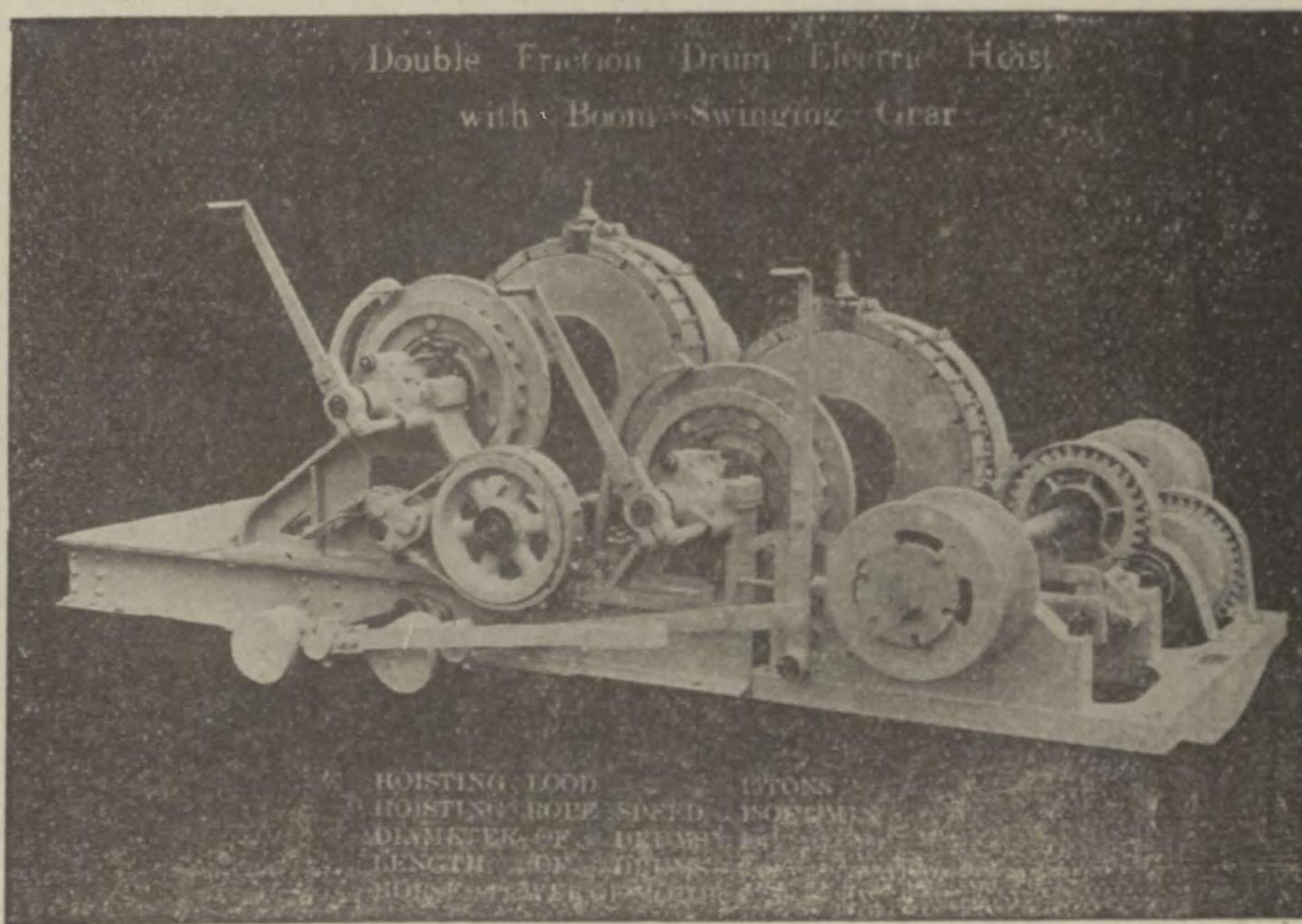
No. 1 直喜式ローリング型ミキサー



No. 6 直喜式ジューガー型ミキサー



No. 3 直喜式ランサム型ミキサー



No. 8 直喜式ダブルフリクションドラム型

型 録 贈 呈

土木建築用諸機械
製作並鑄造業

直 喜 鐵 工 所

川崎市見染町百番地
電話川崎一五七番

所 工 鐵 喜 直

レークウツド 混凝土混合機

米國 レークウツド會社製造

圓滑を期する爲め此の軸にはボールベアリングを用ゆ。
一、クラッチ——中間軸には原動機軸及びパワーローダー
卷軸に對し共に強力なるクラッチを附す。

レークウツド 道路鋪裝機械
米國 レークウツド會社製造
タンパーの構造及び特徴

パーレルミキサ

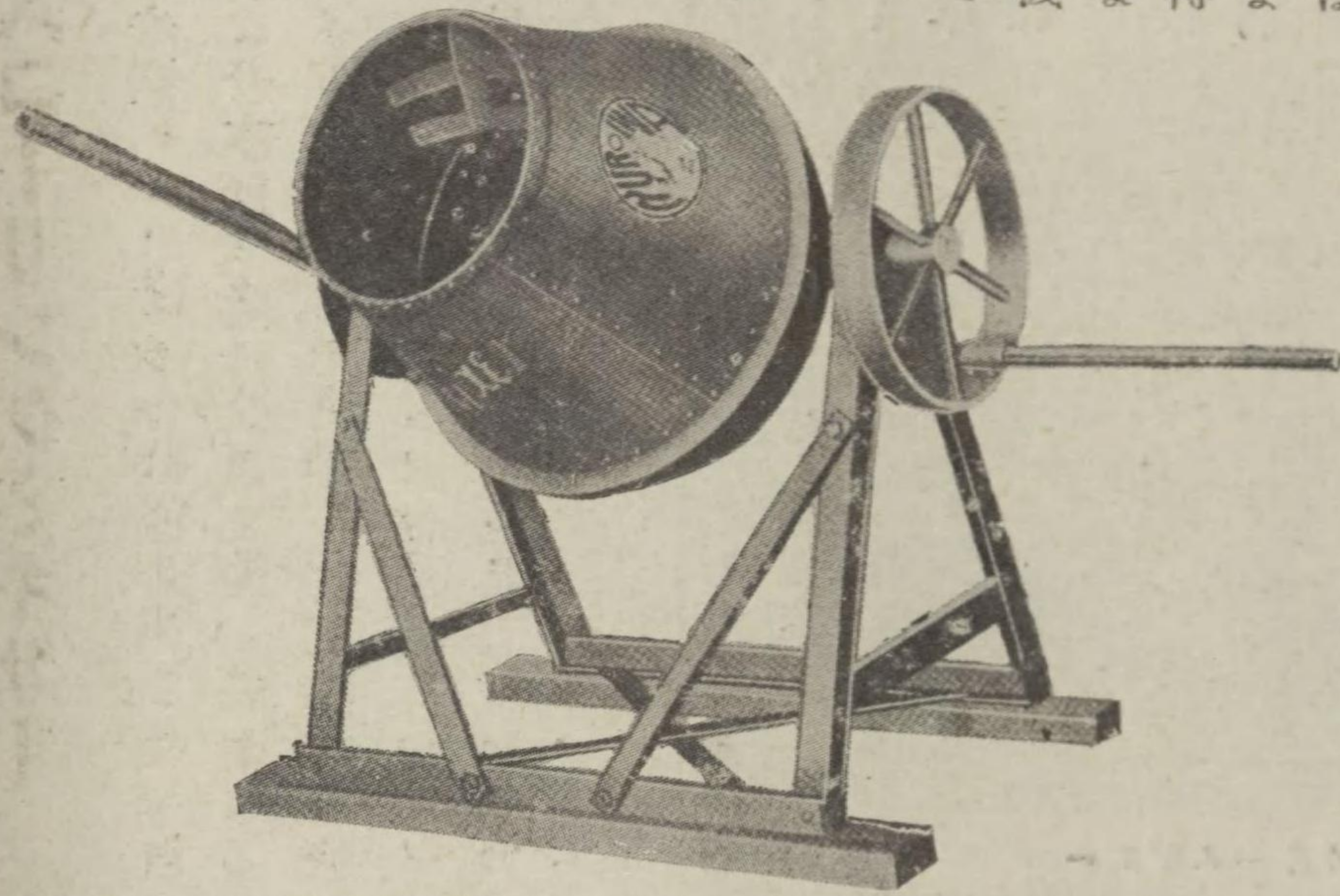
實用新案特許

當工場製作の機械は土木建築工事の實際に基礎を置いた経験と、最新の學理を應用して製作されたもので、機體の堅牢優秀なるは勿論、能率の向上、且つ經濟的なるは他製品の追隨を許さざる所でありまして、幸ひにも江湖の認むる所となり常に各方面から御愛用の榮を賜つて來ました。弊所は尙これに満足せず更に研究を重ねてより優良なる製品を提供すべく努力いたし大方の御愛顧に酬ひる考へであります。何卒將來共御鞭撻御指導の程をお願いいたします。

パーレルミキサの特長

本機はコンクリート、モルタル兩用のものでありまして、捏上三才、工事現場の都合に依り手廻式ともなり又動力掛ともなりますので極めて調法、又輕量なので運搬に至便です。手廻しは片手で出來ますので作業極めて容易です。モーターなれば半馬力電灯線より直に使用し得る便利があります。石油發動機なれば一馬力で

價格 百八十圓

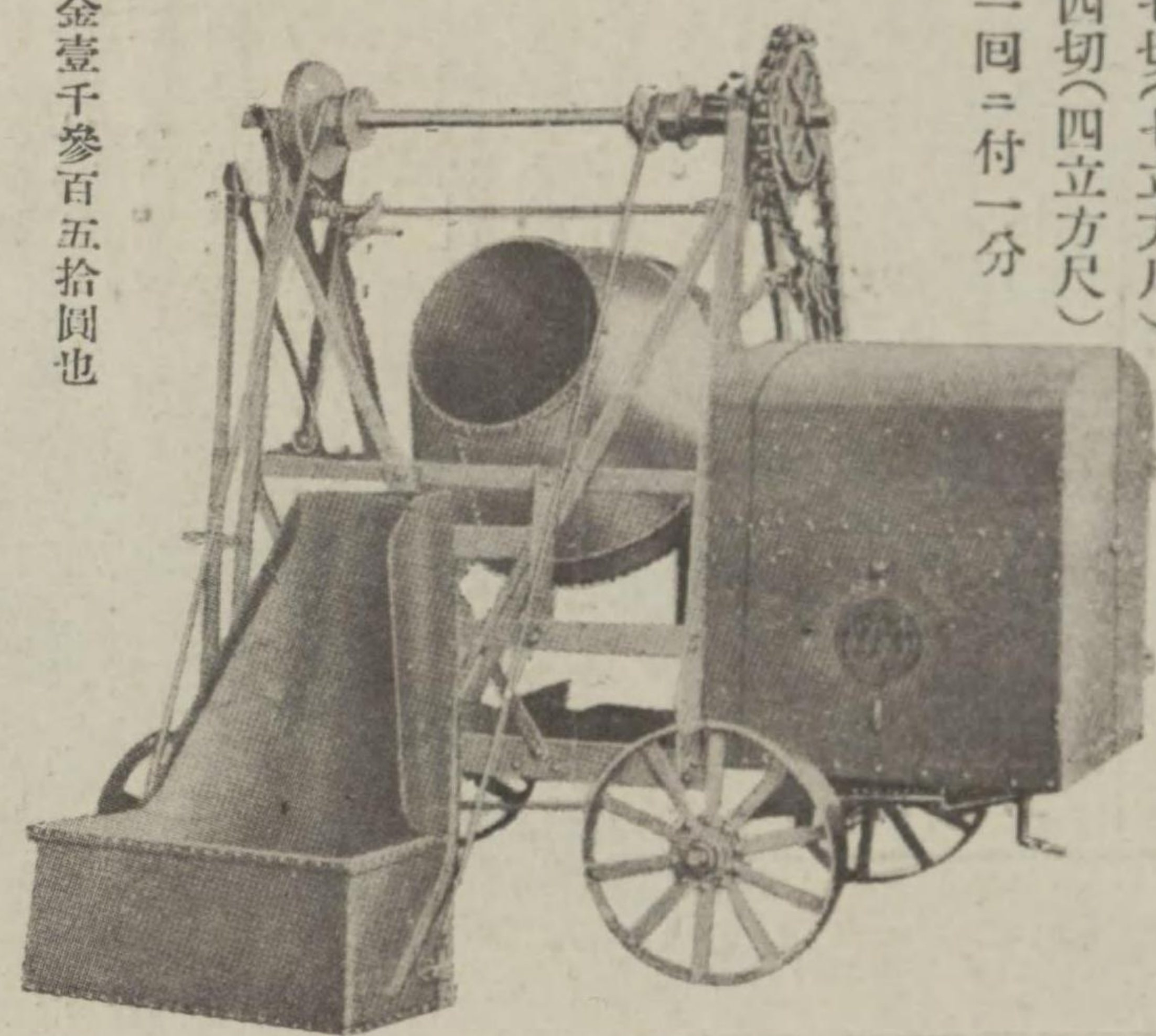


樽型ミキサ

混合迅速 動力節減 能率増進

凡ての點に於て經濟的なる「パーレル、ミキサ」を御獎勵致します。

能力 三切、四切、七切、十四切、二十一切
動力 石油發動機、蒸汽機、モーター
實用新案特許第九三六〇六號
投入材量 七切(七立方尺)
捏上り 四切(四立方尺)
混合時間 一回ニ付一分



定價金壹千參百五拾圓也

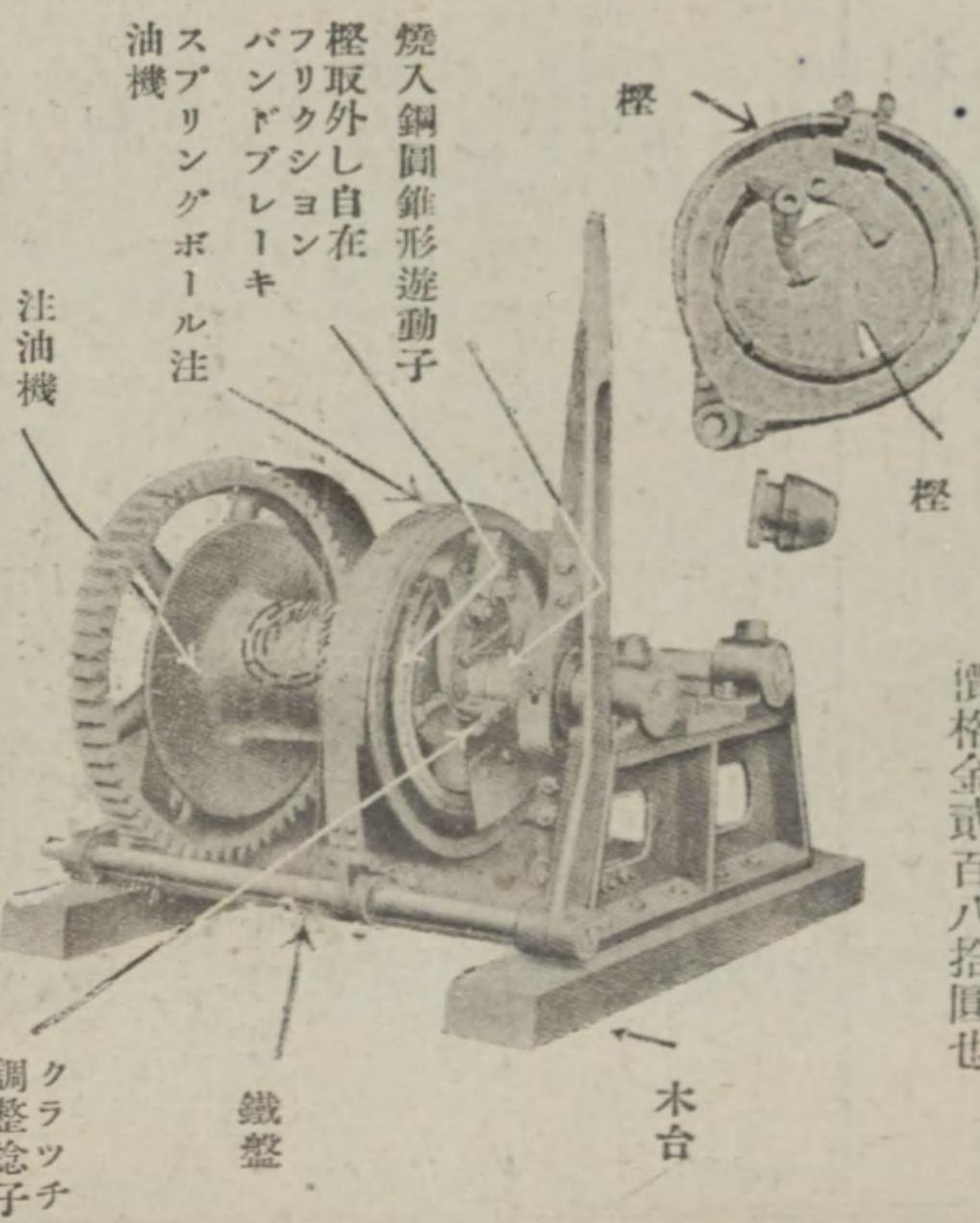
本圖は「パーレル、ミキサ」の型で發動機三馬力油の消費量尤も少き高級機を備へて有ります。混合工合耐久力優秀道路工事及大小建築土木工事に使用して能率増進することを保證致します。

最近御下命を賜りたる主なる御芳名 (順不同)

- 大丸組 鹿島組 錢高組 戸田組
- 上遠組 古久根組 田島組 安藤組
- 橋本組 三井物産株式會社機械部 大林組
- 茨城電力株式會社 朝鮮銀行
- 樺太眞岡築港事務所 桶野直造商店
- 合資會社工業商會 酒井吉之助商店

實用新案工六型 抗打捲揚機

構造簡單「クラッチ」は頗る強力捲取替は素人にも容易に出來ます。齒車は全部機械切故運轉中騒音少。もなし「ドラム」の注油は理想的鐵盤及木台付据付及運搬容易也。價格金貳百八拾圓也。



七、五馬力五馬力、三馬力。兼用動力掛「ドラム」の直徑八吋長十三吋「ロープ」の速度は一分間壹百五十尺七、五馬力を用ふるときの揚能力は一噸即二百七十貫五馬力を用ふるときは壹百八十貫三馬力ときは百貫有ります。後部運轉裝置及車輪付又は手動用杭打機等有り大型のものは御注文により如何様にも製作致します。

營業品目

- 新案登錄第七〇〇六〇號 混泥土混合機
- 實用新案登錄第九〇七七三號 鐵製混泥土堰枰
- 實用新案登錄第一九八〇三號 パーレルミキサ
- 實用新案登錄第九三六〇六號 蒸汽捲揚杭打機
- 同 電氣捲揚杭打機
- 同 蒸汽々鑽、鐵工事請負

特許クサラヌ 鐵烟突 タンク製作

黑岩鐵工所

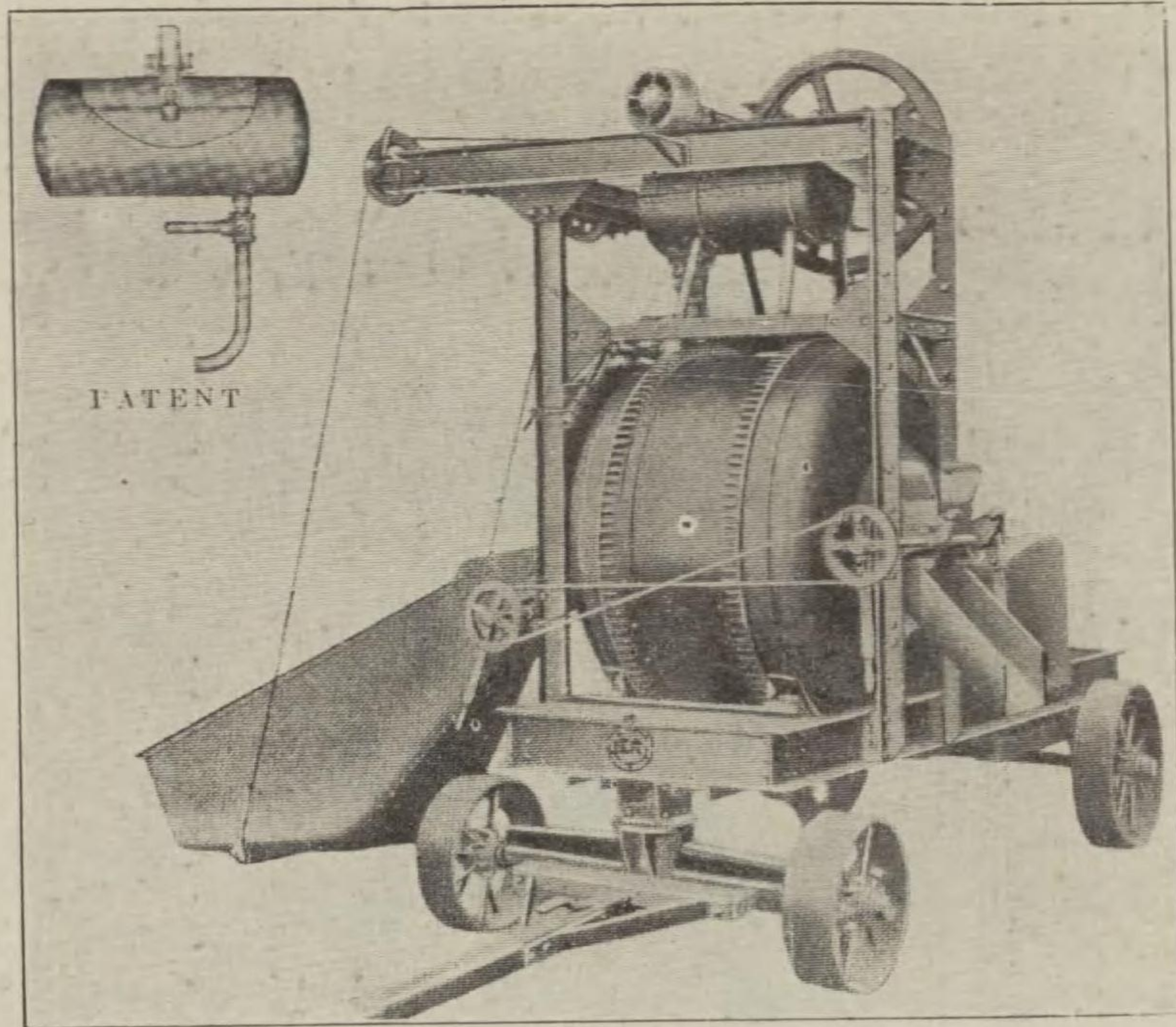
東京市京橋區月島東仲通五丁目七番地 電話銀座五三九六番

黑岩式コーリングミキサ

鋼鐵製橫轉式運搬車

工六式S型捲揚機

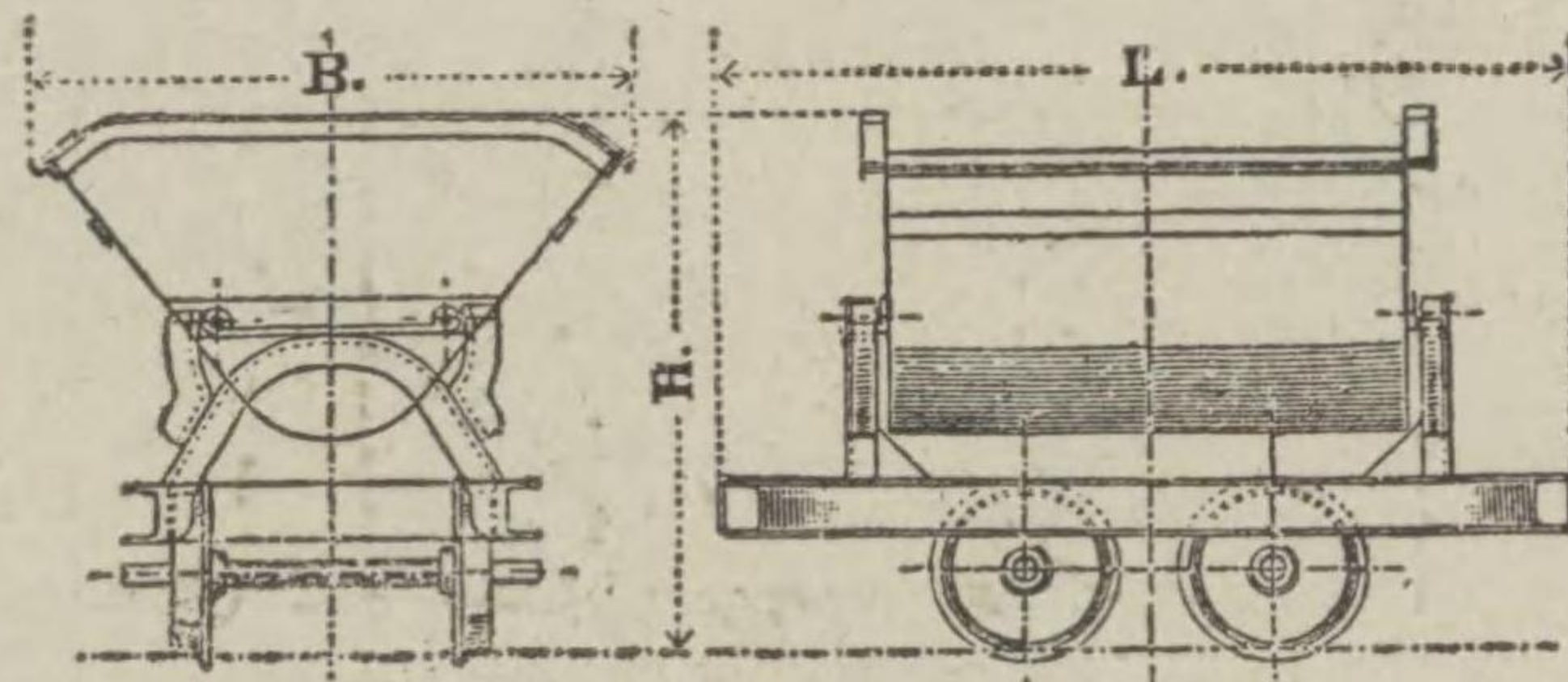
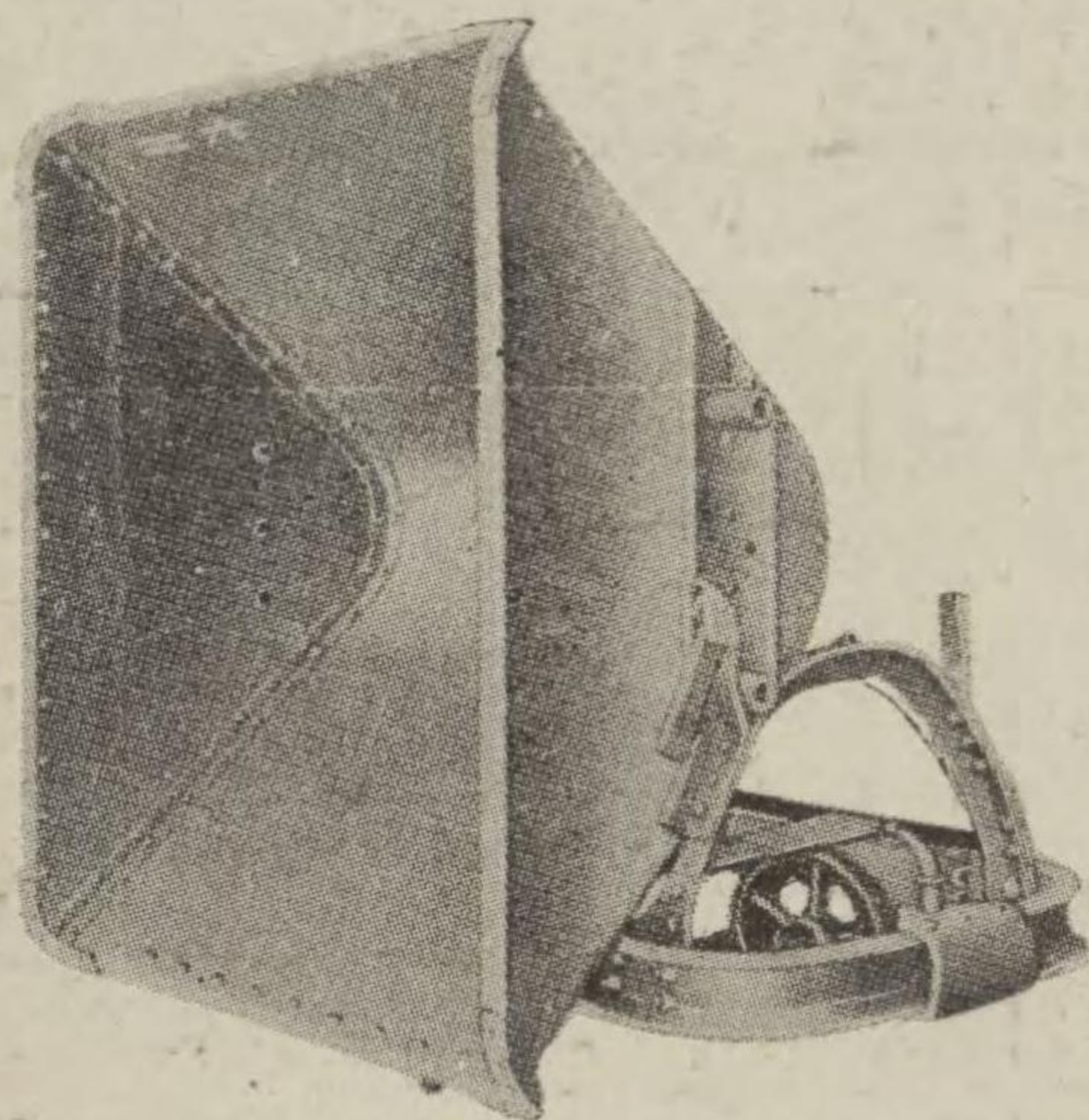
KUROIWA'S KOEHRING MIXR



番	号	投入	ミキサー	石油	モーター	蒸気	馬力	電
号	号	材料	正 價	正 價	正 價	正 價	馬力	電
7S	7.3	11.2	1500	2500	2000	3500	5	タ
10S	10	16	2200	3500	3000	4500	7.5	コ
14S	14	22	3000	4500	4000	6000	10	コ
21S	21	32	4000	6000	5200	7500	15	コ

米國コーリングミキサーは混合状態排出の點等既に定評ある所なり本機は之に改良を施し適確なる計量給水器サイドローダーを具備し各部堅牢且修繕を容易ならしめ尙邦人の身長に適當ならしめたるものなり優秀なることは自贊のみならず御信用の上陸續御下命あらん事を希ふ

黒岩式コーリングミキサー



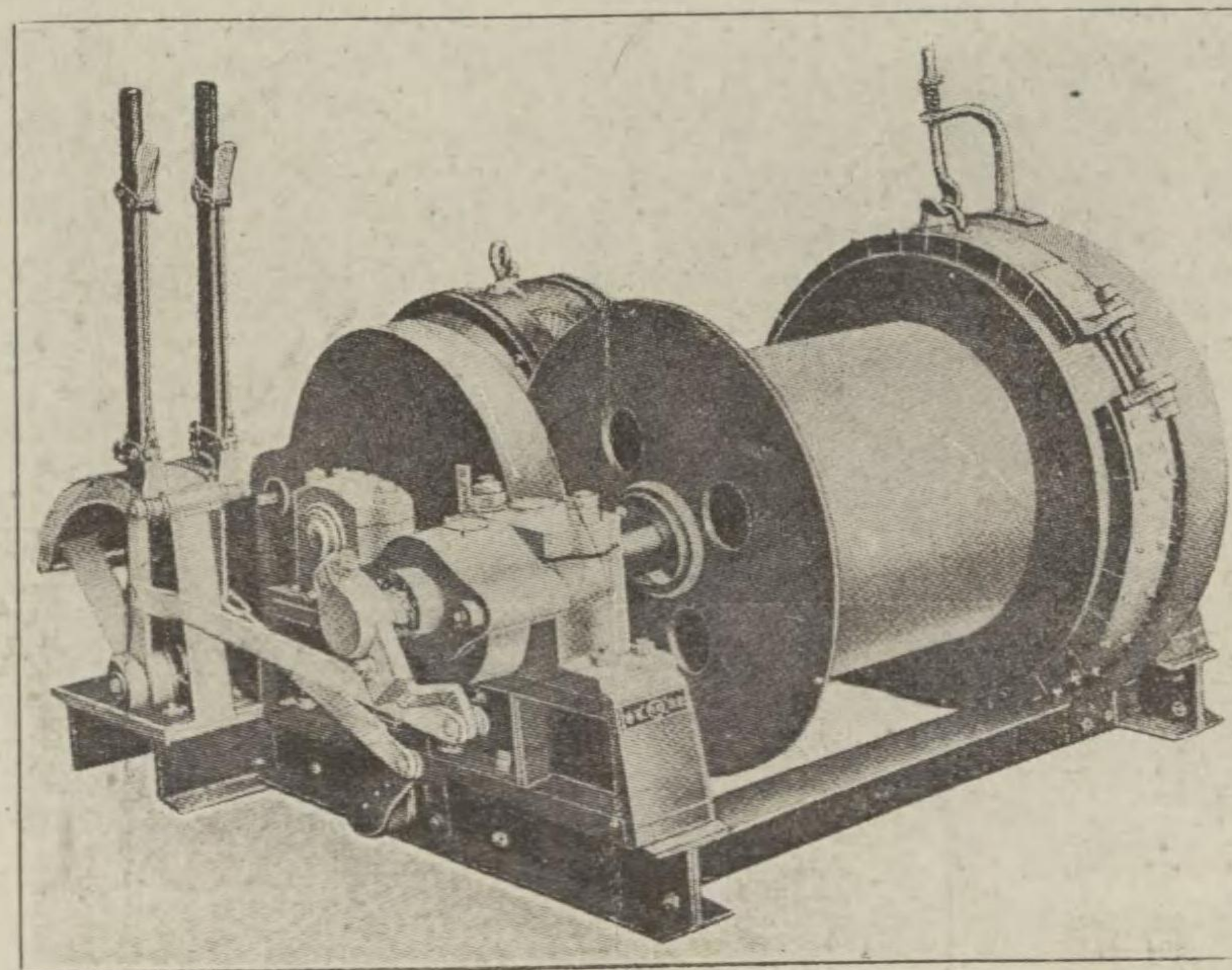
軌間	容量	L	B	H	ホキール	車輪直徑	代 價	電報略號
20吋	5勺=10立方尺	5呎8吋	4呎5吋	3呎4 1/2吋	1呎11吋	10吋	100圓	テオ
24吋	" "	" "	" "	3呎6 1/2吋	" "	12吋	120圓	テコ
20吋	1合=22立方尺	6呎0吋	5呎0吋	3呎9吋	" "	" "	140圓	テテ
24吋	" "	" "	" "	3呎10吋	" "	" "	150圓	テテ
24吋	2合=44立方尺	7呎2吋	6呎2吋	4呎11吋	2呎2吋	16吋	230圓	テテ
30吋	" "	7呎9吋	6呎5吋	5呎2吋	2呎10吋	20吋	300圓	テテ

本車は斯界の權威獨逸アーサーコツペル會社の型式に劣らざる排出最もよき形状なり本所は尙之に最新式自動保安橫轉装置を施し又軸受は密閉グリースボックスを有し注油は一ヶ月一回にて充分なるローラーベアリングを装置せり
構造製作共に堅牢にして各般の運搬に適す以上諸點を合せ勞力を極度に節減せんとする目的を現實化したる此種運搬車中の理想的逸品なり

鋼鐵製橫轉式運搬車

馬力	重量	速度	捲胴	重量	代價	電報
二〇	二、五〇〇	二〇〇	二四×二八	三、〇〇〇	一、〇〇〇	ヨリ
三〇	三、〇〇〇	二〇〇	二八×三〇	四、〇〇〇	一、五〇〇	ヨリ
五〇	四、五〇〇	二〇〇	三〇×三二	七、六〇〇	二、五〇〇	ヨモ

機揚捲型S式六工
式胴單用築建木土



本機は最新の構造にして操作容易機能確實齒車は全部機械切り「フリクションクラッチ」は取替並に修理簡單使用材料は凡て精撰したる高級品なり

工六式S型捲揚機

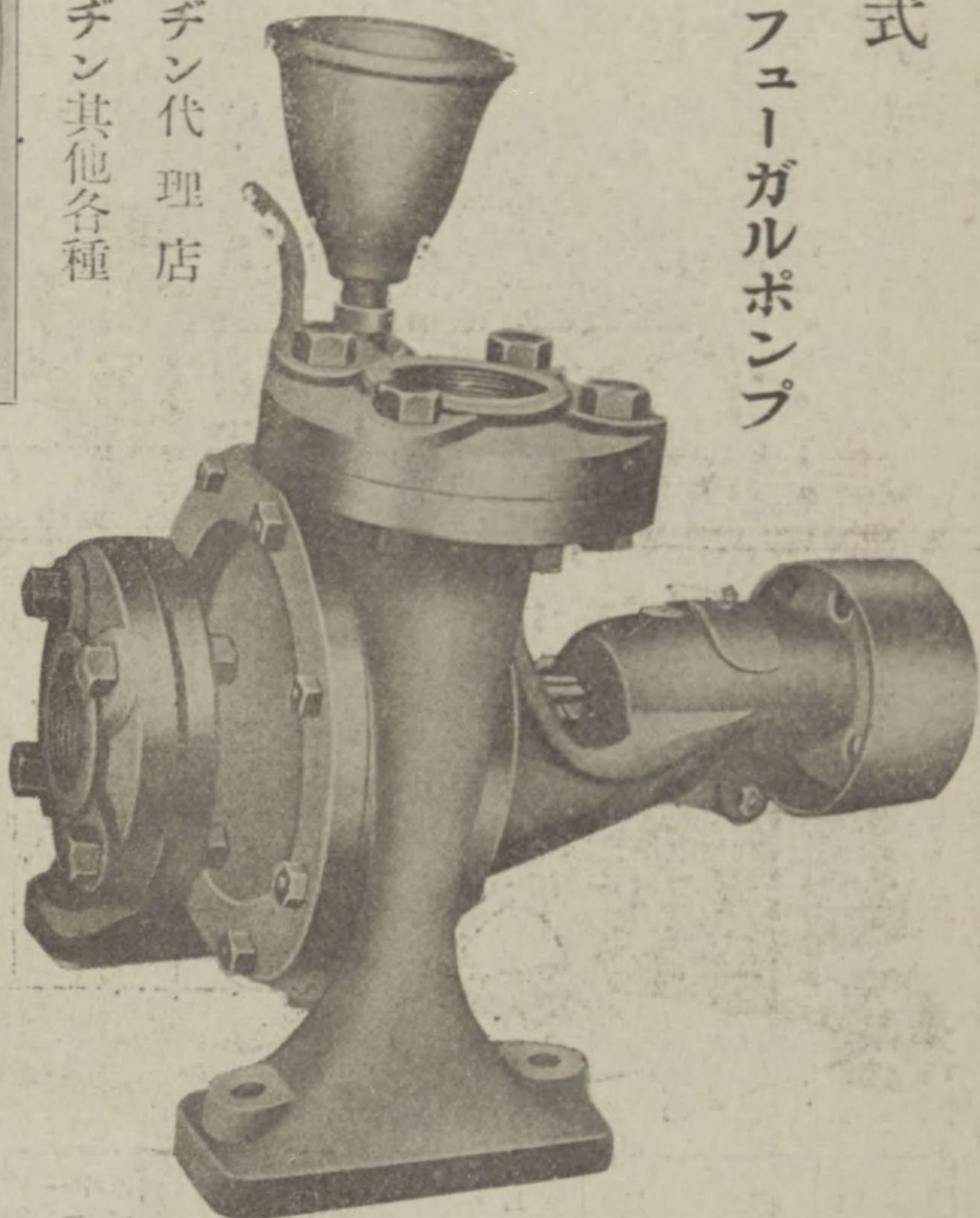
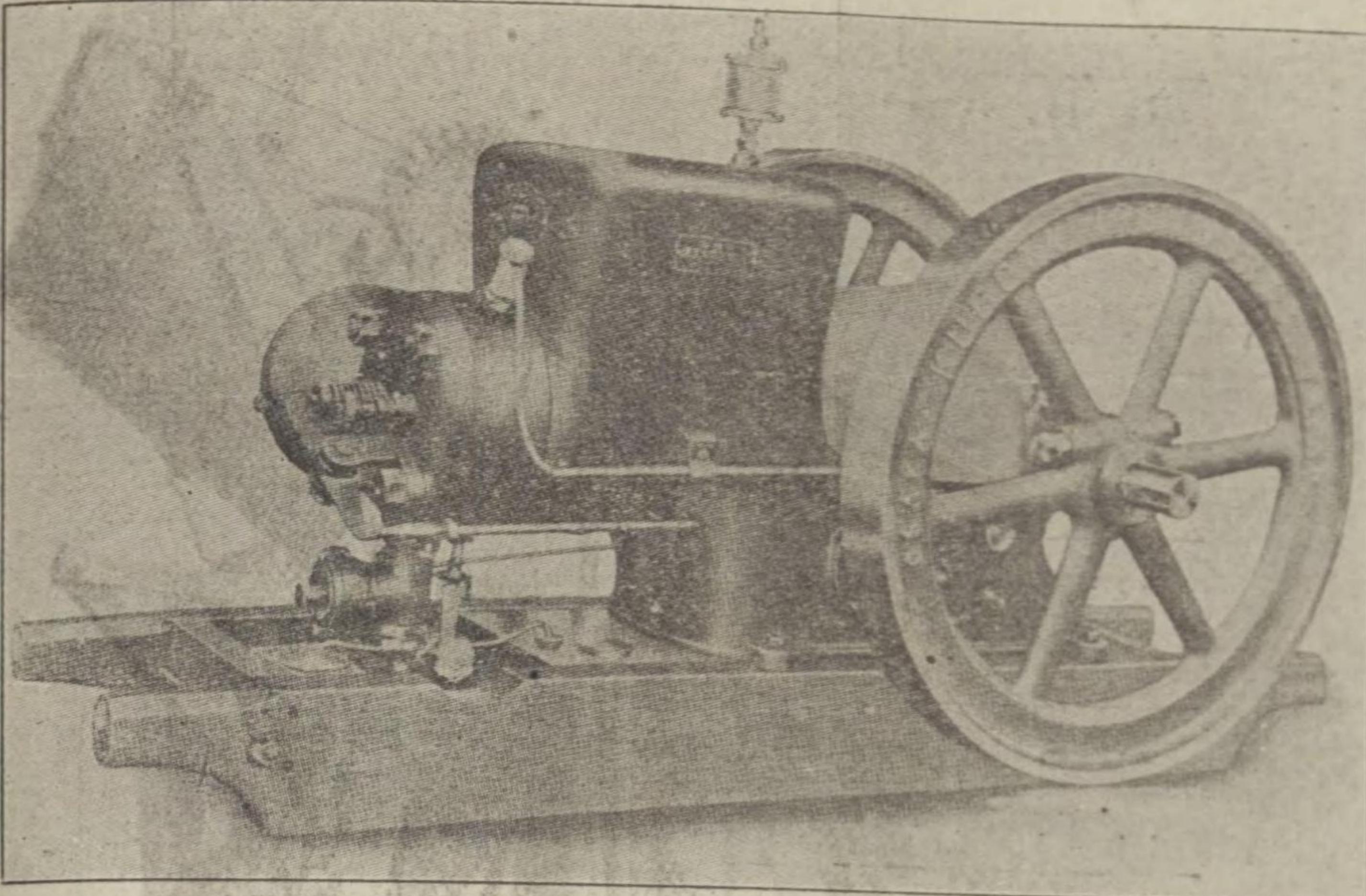
東京市京橋區月島東仲通五丁目七番地

黒岩鐵工所

芝崎式

セントフューガルポンプ

クボタエンヂン代理店
トバタエンヂン其他各種



ウインチ及ポンプ等は地形及
使用方法等に依り設計を要す
る場合尠からず何時たりとも
御相談に應じます



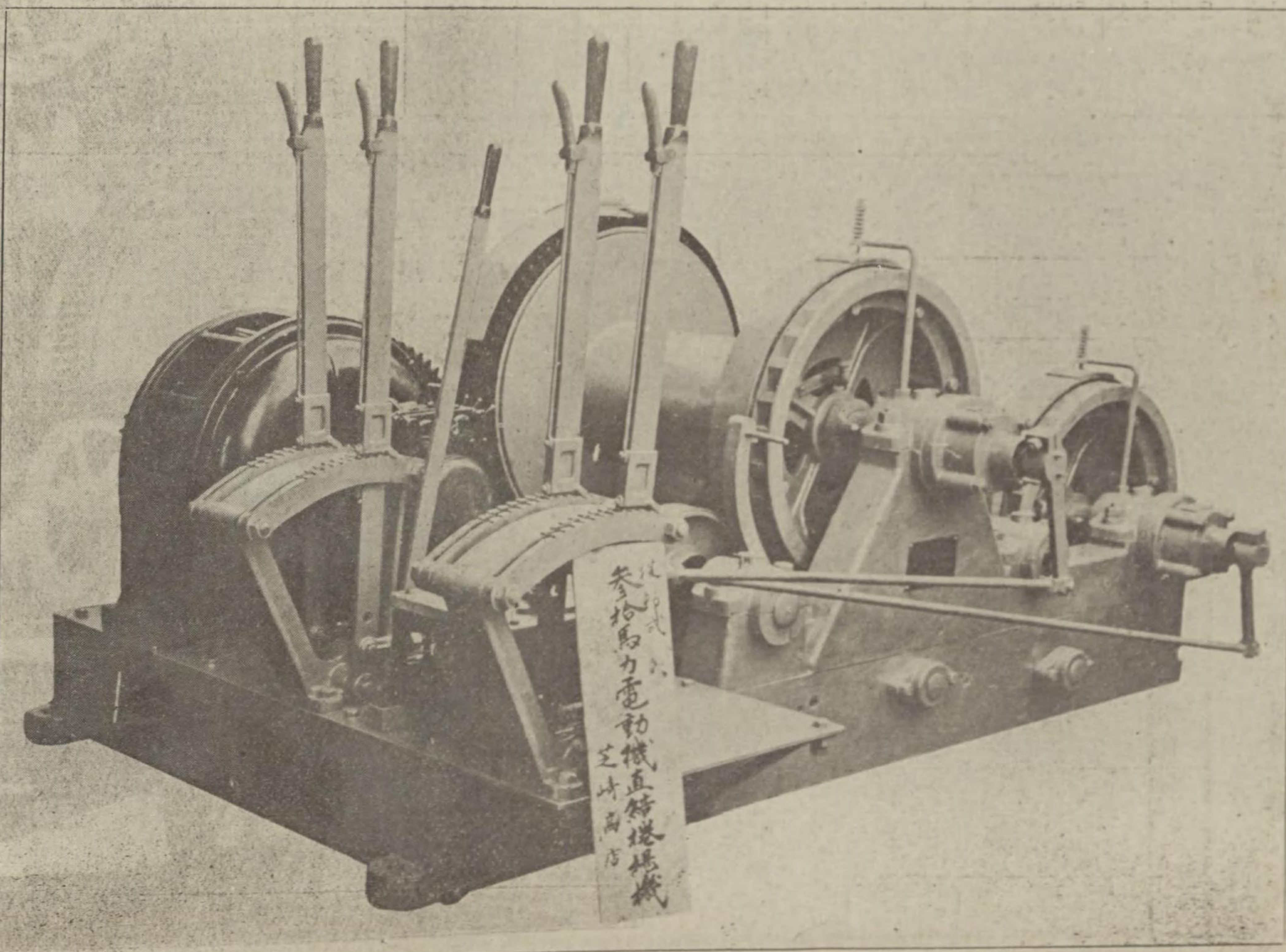
電話浪花
(67)

七五五五
五一一一
一四四四
五二一〇

東京市神田區柳原河岸三號地(萬世橋際)

芝崎機械商店

振替口座東京四五一〇五番



特許

動力ウインチ、單胴型、復胴型
ブームスイング付各種動力捲揚機

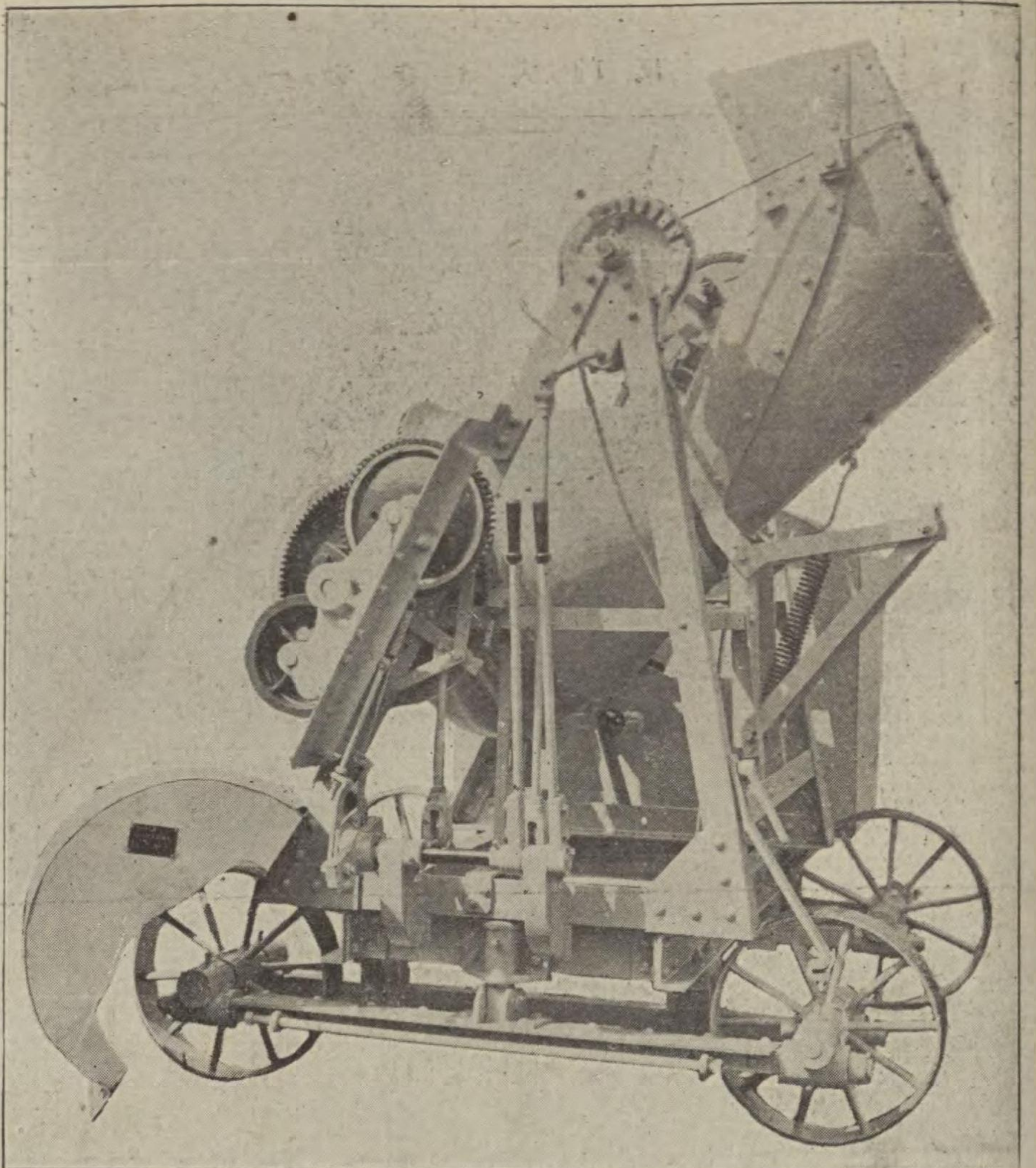
許特式崎芝 (圖右)

型一ガ一エゼ

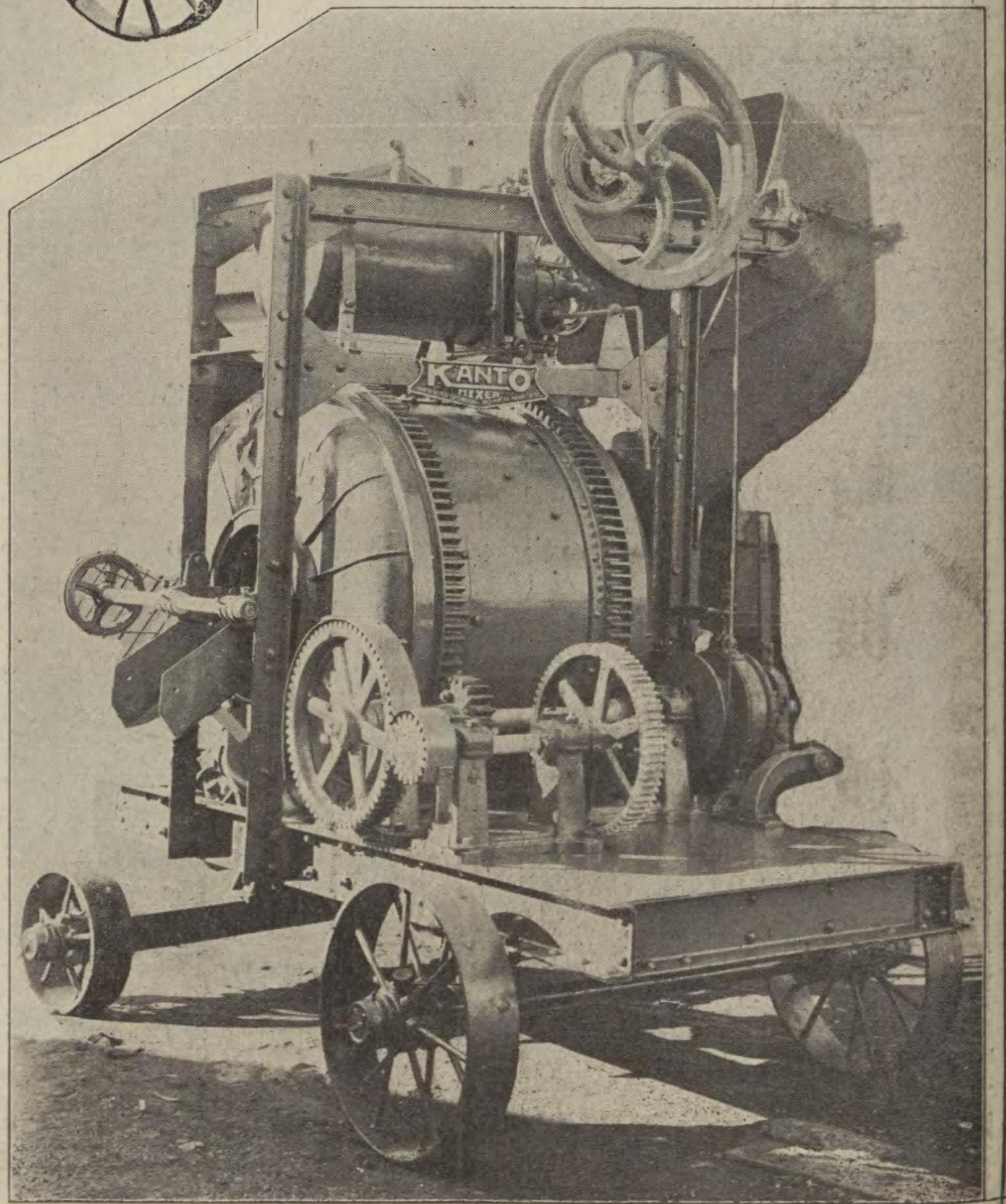
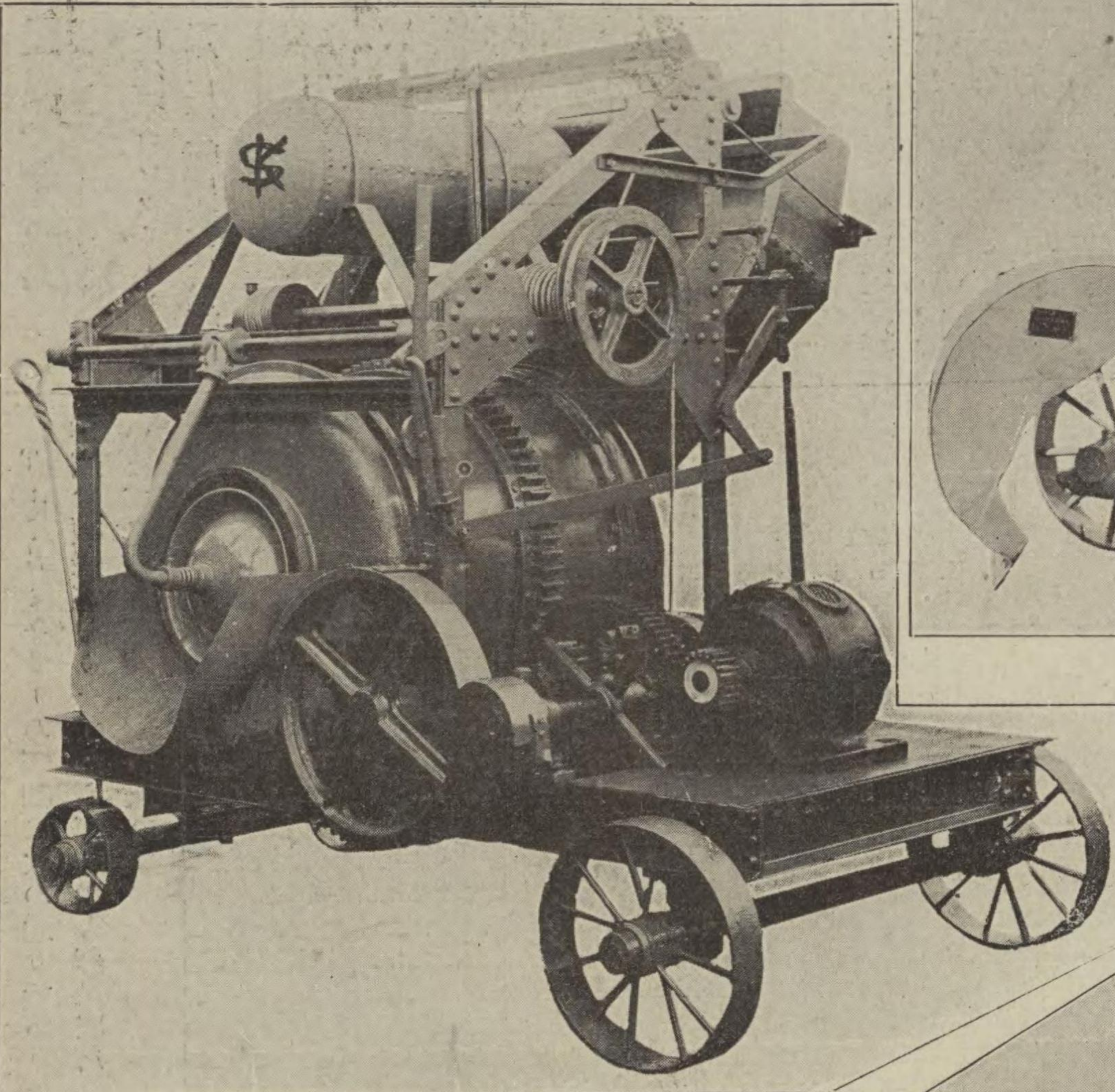
一サキミト一リクンコ

型ムサ一ラ (圖左)

一サキミト一リクンコ



型ダンリーコ
一サキミト一リクンコ



ミキサ一各種在庫豊富鐵
塔運搬車其他土木建築軌
條鑛山諸機械一式

諸設計及製作應需

東京市神田區柳原河岸三號地(萬世橋際)

芝崎機械商店

電話(67)花浪
七五五五
一四四一
五二一〇

振替口座東京四五二〇五番

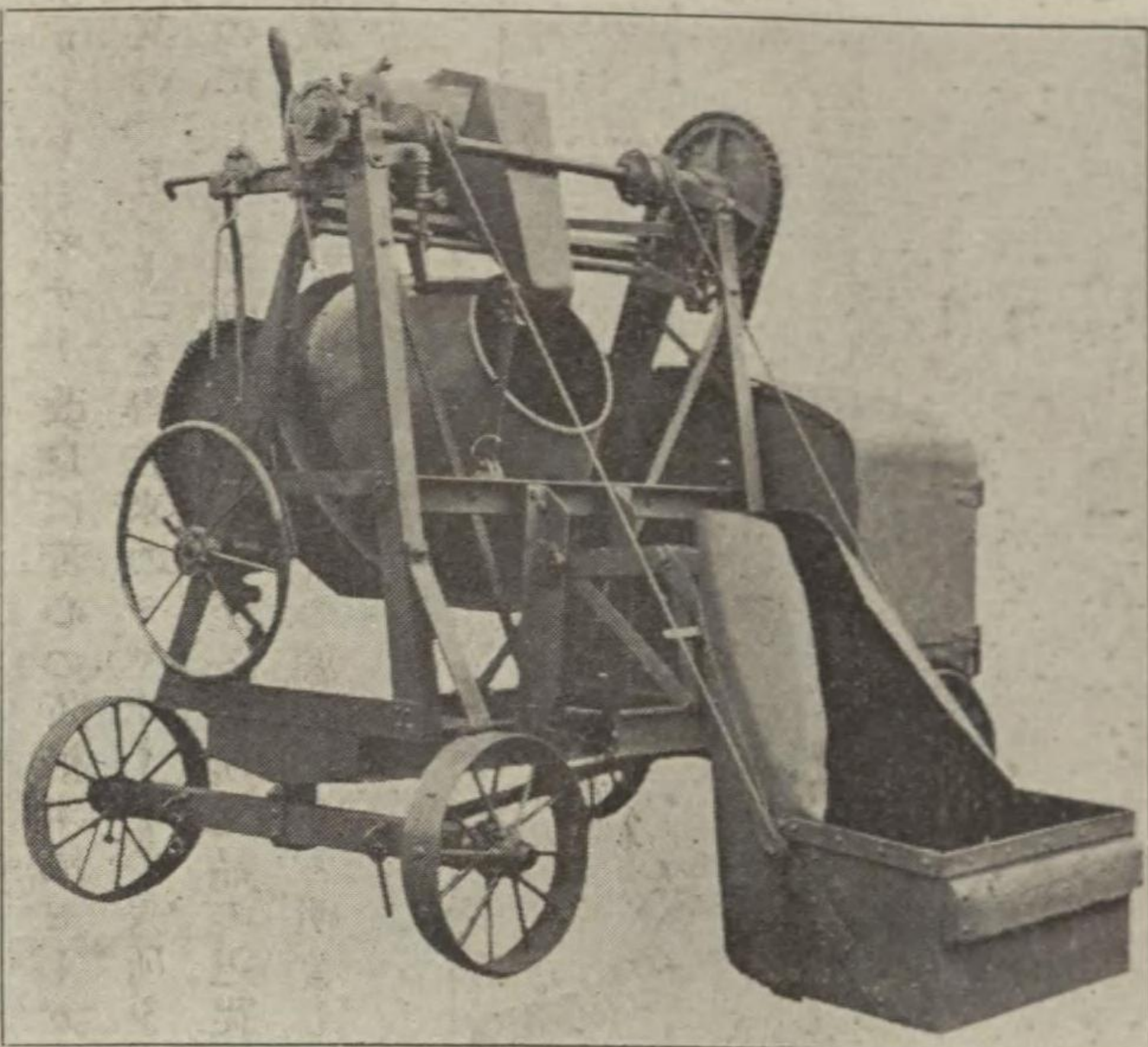
T.K.S 混凝土混合機

T.K.S コンクリート・ミキサーは従来コンクリート・ミキサーといへば歐米製品でないと一般に信頼出来ない様に



T. K. S
ローリング型ミキサー

思はれてゐたのを遺憾とし、多年の苦心研究に既に數百臺を製作したる貴重なる經驗とに依り製造發賣されたもので



T. K. S
反轉式ミキサー

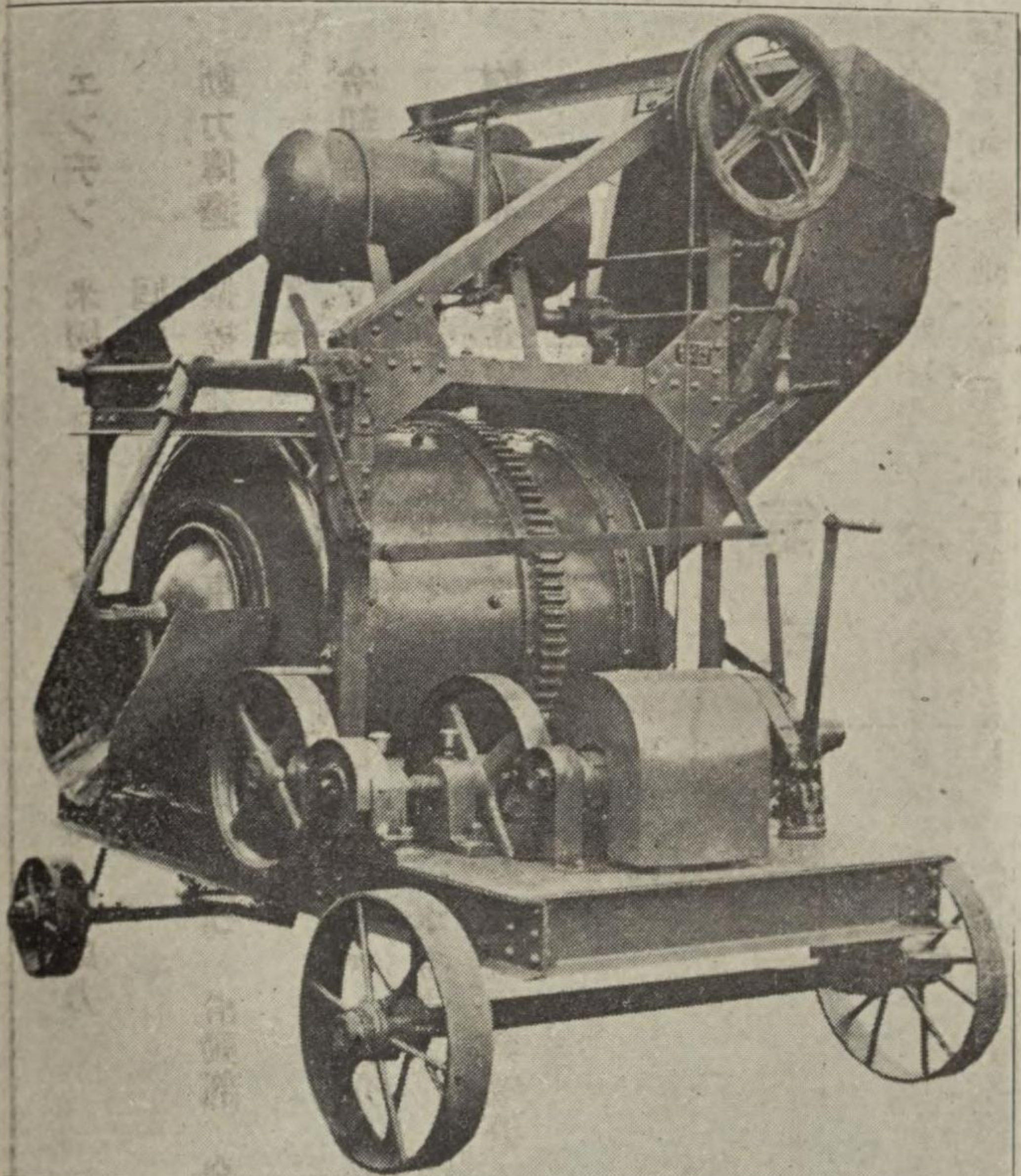
混合は迅速均密排出も亦迅速、構造堅牢にして價格低廉なる等の諸特長を備へて居りますため多數御使用者より多大の賞讃を蒙りつゝある優秀機であります。

T.K.S. ミキサーの明細は次の通りでありすが、別に詳細な型録がありますから何時でも御遠慮なく御申越下さいますれば早速御附申上す

T. K. S コンクリート、ミキサー 明細表

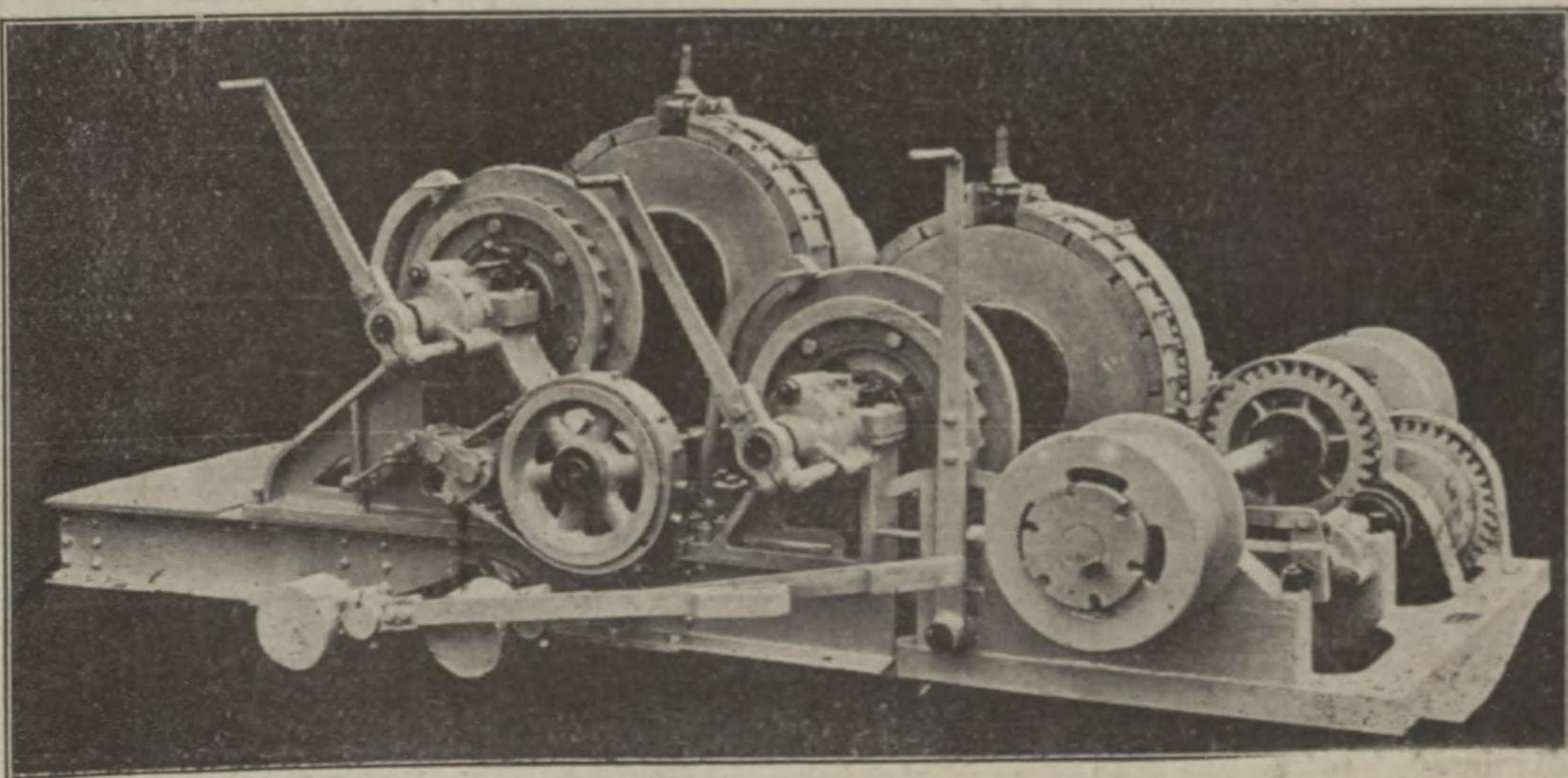
型式	装入量 毎回 立方呎	練上量		ドラム 寸法 (長) x (幅)	回転数 毎分	所要馬力		
		毎回 立方呎	一時間 立方呎			電動機	役動機	
ランサム型	7-5	11.6	7.0	105	37x37	20	5.0	6
	10-5	16.6	10.0	150	40x40	18	5.0	6
	14-5	23.3	14.0	170	54x40	16	7.5	10
ローリング型	10-5	16.6	10.0	150	50x40	16	7.5	6
	14-5	23.3	14.0	170	56x43	15	10.0	12
	24-5	40.0	24.0	240	62x54	13	15.0	15
ゼーガー型	4-5	6.6	4.0	72	35x34	18	5.0	6
	7-5	11.6	7.0	105	42x37	16	7.5	10
キューブ型	4-5	6.6	4.0	72	30x30	20	3.0	4
	6-5	10.0	6.0	90	33x33	19	5.0	6
	8-5	13.3	8.0	120	36x36	19	5.0	8
	10-5	16.6	10.0	150	39x39	18	7.5	10

T.K.S. ランサム型ミキサー



T.K.S. ホイストは鑄造から仕上まで同一工場で製造され、設計の完全と構造の堅牢、所要動力の僅少とはT.K.S. ホイストの最も誇りとする處であり又多數御使用者の異口同音に賞讃せらるる所であります。

T. K. S エレクトリック、ホイスト



右の外ウインチ、大小鍋トロ、二輪手押車、コンクリート配合塔等製造致して居ります。

販賣店 株式東洋工業社

本社 東京驛前

丸ノ内ビルヂング七六六―八號室

電話牛込 長六三五―番六二五二番

六二五三番六二五四番

出張所 大阪市東區今橋一丁目 帝國ビル

電話本局長二七一四番

オリエンタル

コンクリートミキサー

エンジン

米國リコミング會社製 4馬力

回轉數(毎分) 800-2200

動力傳達

擴張圓盤式 齒車 全部鑄鋼機械切

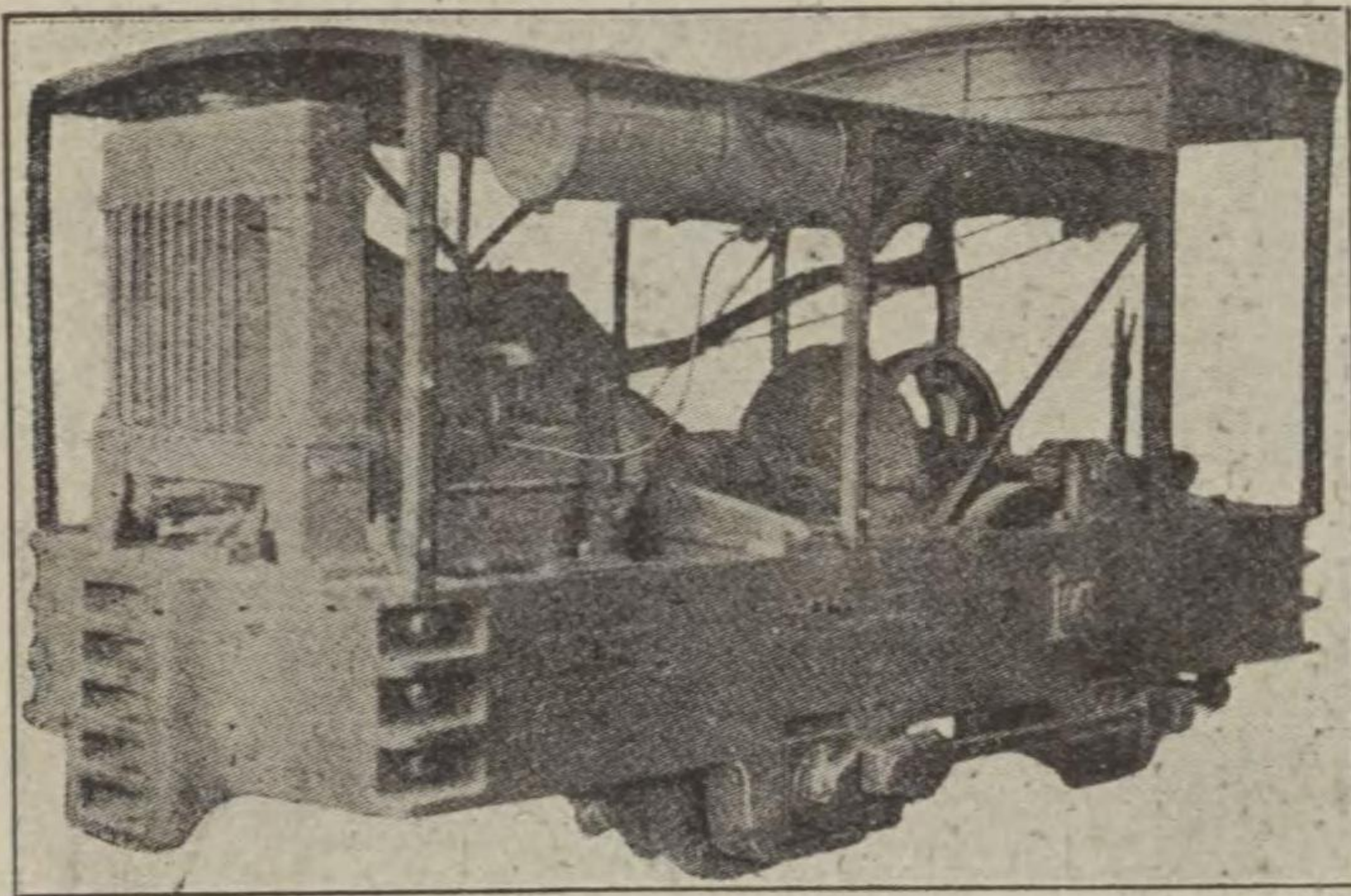
滑動部 全部

出張所 康本橋二一四番

コンクリート配給高塔

各種

瓦斯倫機關車



自重 3ton
 最大索引力 60ton
 速度 ○哩より打哩迄調節自在
 全長 10呎8吋 巾 3呎8吋
 高 5呎6吋 軌上面より
 ゲージ 24'—30' 前後車輪間隔 3呎

投入量	練上リ	所用馬力
7切	4.5切	3HP—5HP
10切	7切	5HP—7 ¹ / ₂ HP



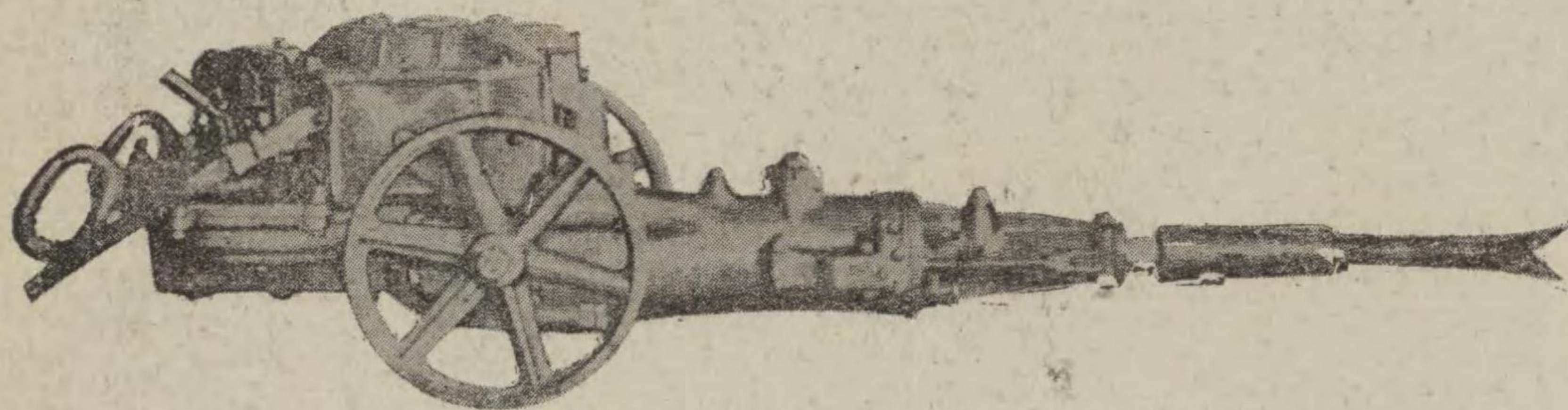
本機「オリエンタルコンクリートミキサー」は當社製作部に於て多年コンクリートミキサー改良に苦心の折柄米國ゼーガー會社製ミキサーに其の「ヒント」を得在來のミキサー中の長所を集め改良製作せるものにして、混合・操作・能率至る箇所他品の追従をゆるさざる完全無缺コンクリート混合機界の霸王なりと明言してはばからず

オリエンタル コンクリートミキサー

從來使用された壓縮空氣を動力とする鐵山、炭坑、土木用の穿孔機械は、何れも他より壓縮空氣の供給を受けて居るので、動力の損失は勿論、取扱が複雑で其上設備に多額の費用を要する等の幾多の缺點がある爲め、之れに代るべき優良機械の出現は多年期待された所であるが、最近になつて之等の要求に適應する最も進歩した機械が、米國ニウムエレクトリックマシン會社に依り提供される様になつたので、今後の斯界に一大革新を興へる事と信ずるのである。

電働空氣式概説

エンジン 米國リコミング會社製 氣筒 5馬力
 回轉數(毎分) 800—1200
 動力傳達 擴張圓盤式 齒車 全部鑄鋼機械切 滑動部 全部
 冷却裝置 屋根裏に大なる水槽を有し、ラジエターを介し
 セントルフユガルポンプにて循環水冷式
 附屬品 始動用モーター及蓄電池 同ジュー電用發電機
 前照燈 後照燈各一個
 信號用クラクション 附隨車連結機



營業目錄

- 出張所
コンクリート配給高塔
- コンクリートミキサー各種
- キユーブ式、ラムソン型、スミス式、ゼーガー型
- 手捲ウインチ各種
- 鑄鐵製 鐵板製
- 動力掛ウインチ各種
- ベルト掛、電動機直結型、發動機直結型、復動式、復動式、復動復動式
- 渦卷ポンプ各種
- ベルト掛、電動機直結型、發動機直結型
- タービンポンプ各種
- ダイヤフラムポンプ各種
- 手押式 動力掛
- ブランチヤーポンプ各種
- ピストンポンプ各種
- 瓦斯倫機關車各種
- 舶來石油發動機各種
- 各種 グレーン
- 定置式、橫行式、移動式、手捲式、動力掛
- クラツシヤー各種
- 其の他土木建築鑛山用諸機械及附屬品 一式

株式會社
 東京市京橋區本材木町三丁目三十一番地
渡邊與助商店

電話京橋 一四一六〇六番
 五七二九番
 電信略符(ワ)又ハ(ワタ)

本多のコンクリート・ミキサー

最近著しく擡頭いたして居りました、鐵筋コンクリート構造建築は、過般の關東地方大震災によつて、力強く其の効果を證明せらるゝと共に、我建築界へのエポック、メーキングを與へたものと信じます。

現代建築の階梯といつて、只に人力にのみ倚る工程が如何に不經濟なるかは、現在最も優良完全なる機械機具の尊重せらるゝによつても明かであります。蓋し優良なる機械の使用と否とは其の能率の上にも竣工の結果にも大なる差異を生ずる所以であると信じます。

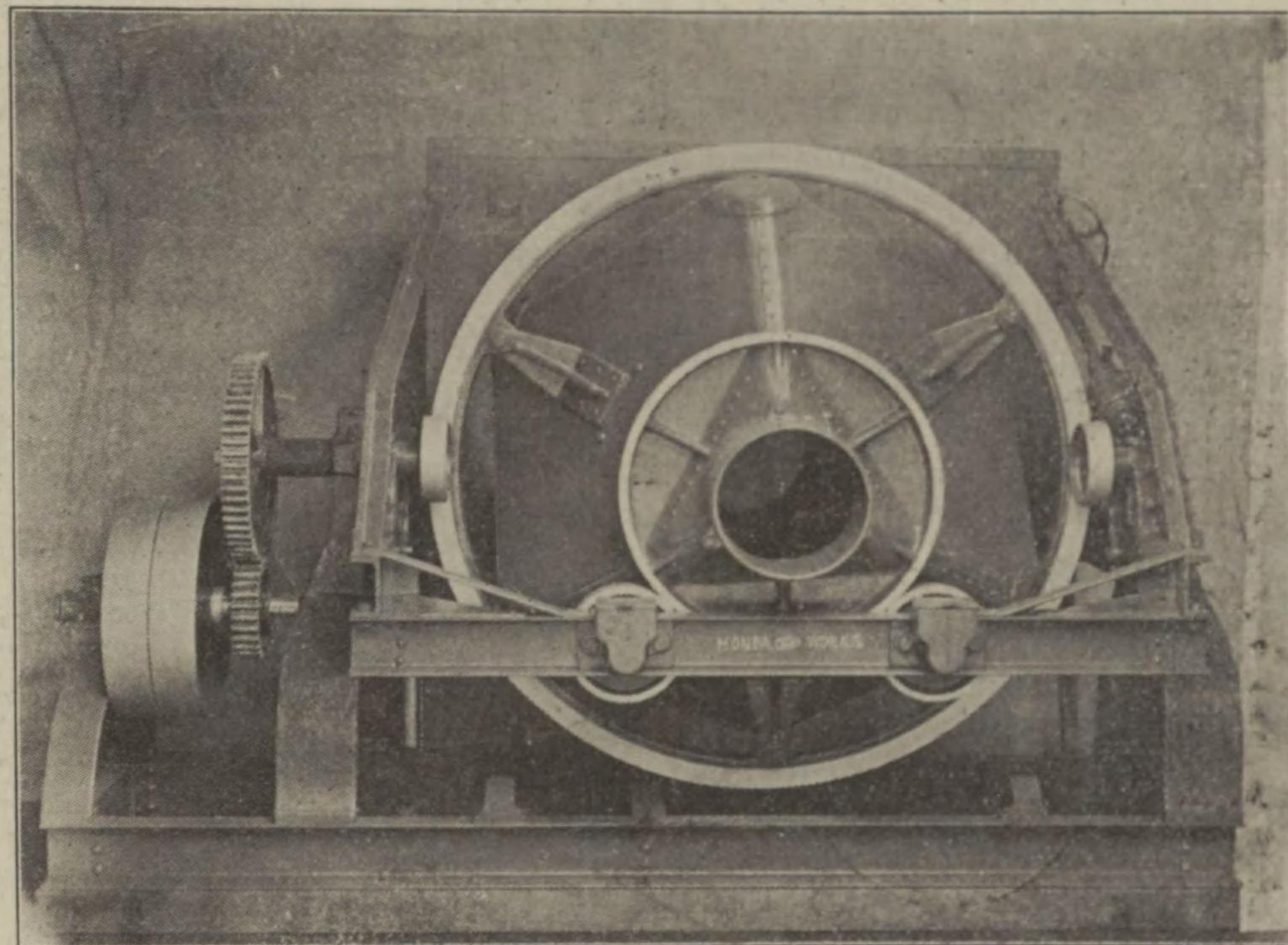
弊所は茲にみる處あり、十數年來實地の經驗を経て斯界及學界の推獎いたしました、キューブ型コンクリートミキサーの完成を遂げました。然して今日博く斯界の名聲を贏ち得るに至りまして微力、斯界に貢獻し得るの悦快を感謝いたす次第であります。

コンクリートミキサーの緊必と致します處は勿論其の場合の迅速完全に行なはる處にありますが、常に其の操縦の激甚なるを以て、即ち之れに適當するが如く、注油の完備、操縦の簡單、出入口の漏出なき事等相當の注意を要するものであります。本所製ミキサーは之等の諸點を遺憾なく完備すると共に常に材質の優良と製作の堅牢を製作工程改善による價格の低廉を以て終始致して居ります。

茲に掲載のミキサーは最も需要の多いものであります。尙可搬式原動機直結式、其他各型のものも製作いたします。記載以外の製品も豊富に在庫いたして居ります。故御照會次第詳細に申し上げます。

號	總積(呎)	調車車徑	一分間迴轉數	一回容量
4	中長高 9' x 7' x 6'	2' x 3"	22回	4立方呎
普通	所用馬力	大約重量	一臺代價	
4	3馬力	450貫	¥720,000	

No. 4 "CUBE" TYPE CONCRETE MIXER

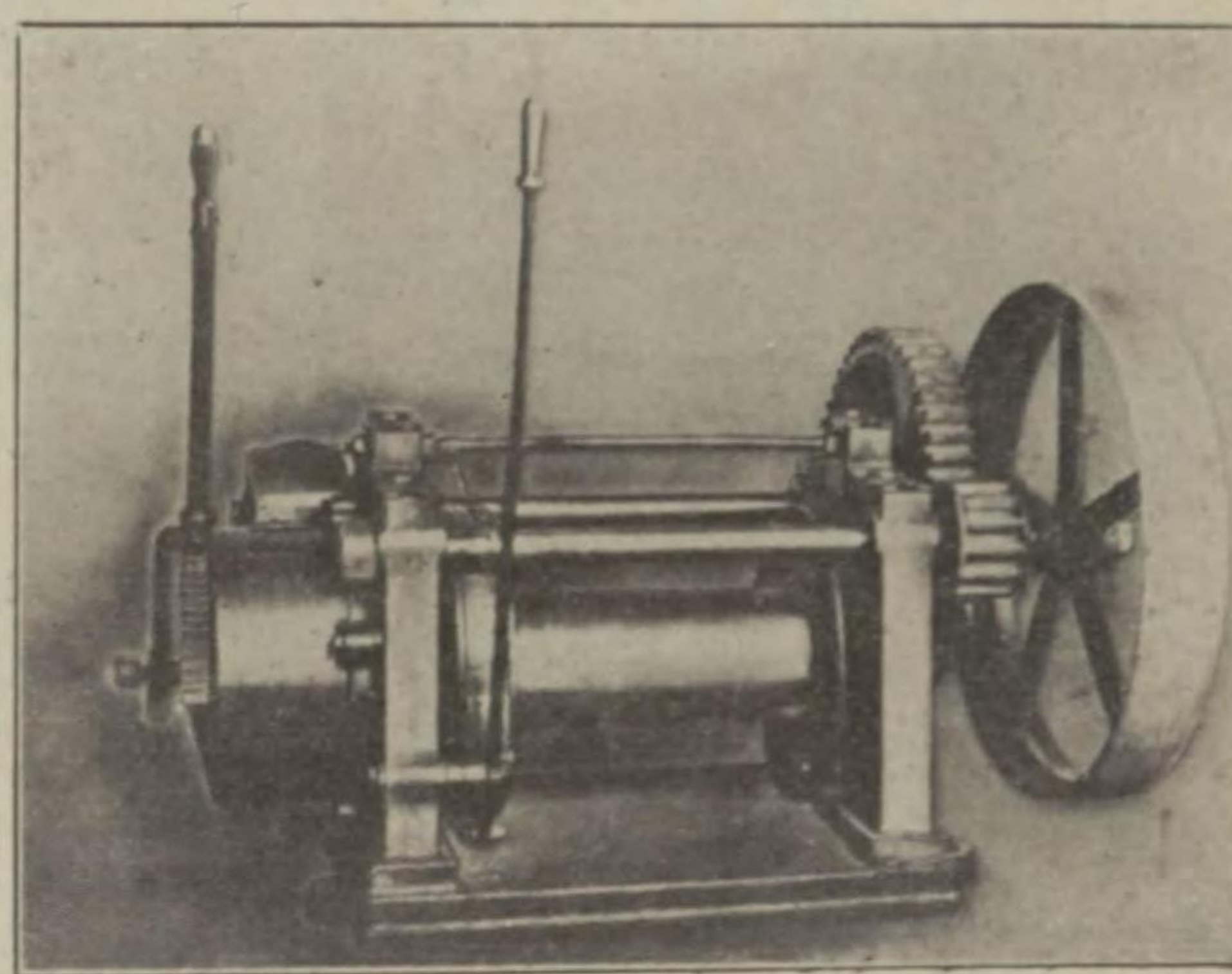


混凝土混和機

本多式捲揚機

本捲揚機は操縦極めて簡單にして傳動、制動の完全なる動作を得。且つ普通捲揚機の如くハンドルに多大の勞力を費す必要な特色を有す。クラッチ、及びベアリングは各々自動注油装置となし、磨滅の度を著しく輕減すると共に堅牢なる設計と、専門的技術と相俟つて、永久激烈なる使用に堪ゆ。

"HONDA" PILE DRIVER



本多式捲揚機

据付總面積	36" x 48"
所用馬力	5
調車寸法	26"
調車迴轉數	260
捲揚速度(毎分)	80—150
捲揚能力	5噸
壹臺代價	¥ 260,000

營業課目

建築工事用機械一式
各種ポンプ
各種内燃機
附帶工事一式

本多鐵工所

愛知縣知多郡成岩町(半田驛)

中西商店の沿革

中西商店の礎石は明治十年先代中西岩藏氏によつて据ゑら

ター、ウインチ、ミキサー、コンベヤー、運搬トロック等斬新の土木器具機械の製作販賣を始めたり其の業歴は別項記載の如く東西一洋建築物の完成を期し何れも顧客の満

最近に於ける主なる業歴

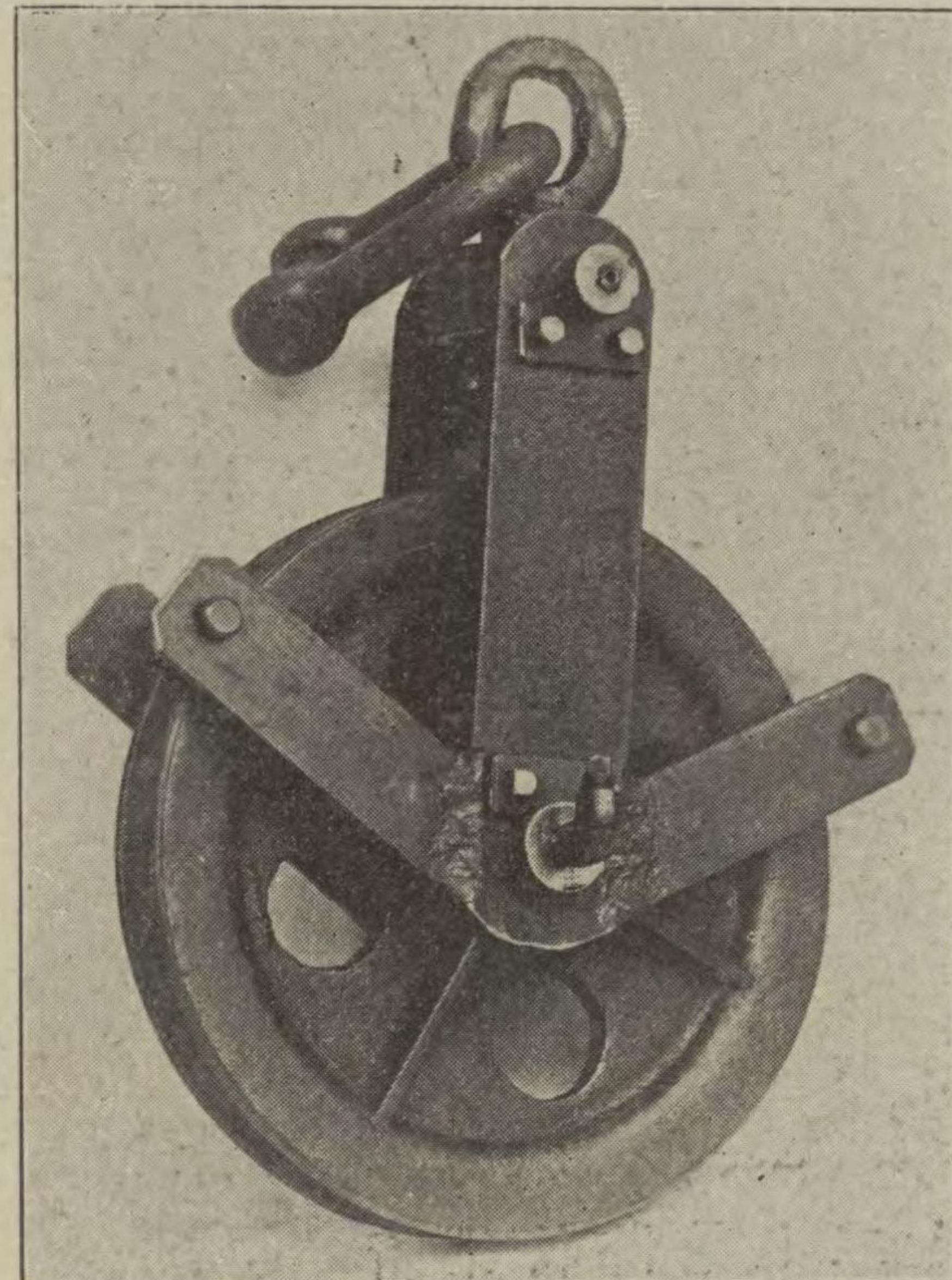
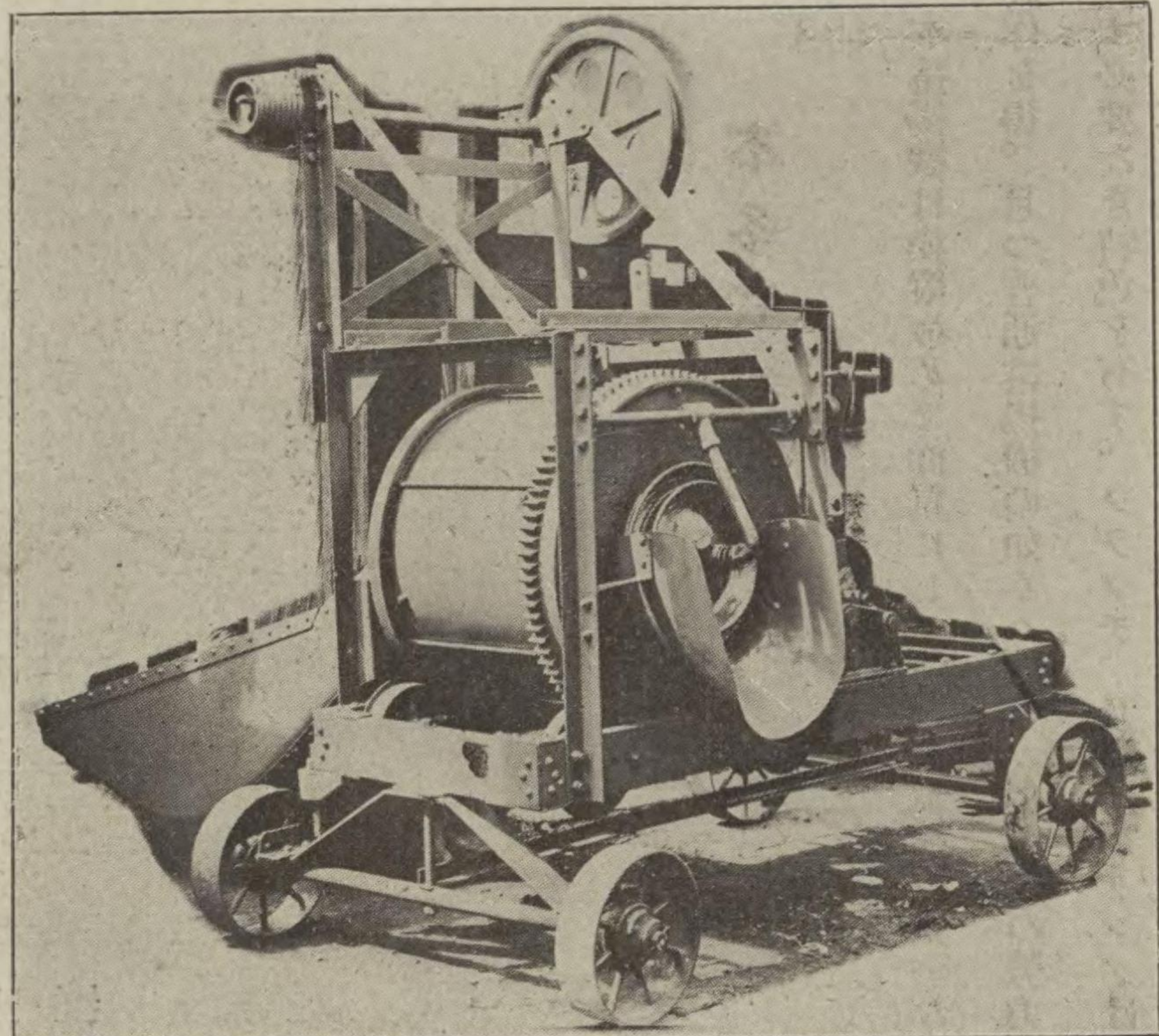
東海道線稻澤驛操車場跨線橋工事約八百噸、同構内機關庫

中西商店の沿革

中西商店の礎石は明治十年先代中西岩藏氏によつて据ゑられ爾來建築金物販賣に従事し拮据經營三十年大に其業務を擴張して斯業の權威となれるが明治四十年より建築鐵工部を設けて除々に發展を遂げ鐵工業に於ても阪神斯界に漸く認めらるゝに至れるも同氏は其志の一半を果さずして物故したるを以て大正三年中西菊次氏他より入りて其の遺業を繼ぎ先代に倍する努力を以て鋭意猛進せる結果株式會社鴻池組其他一流建築業者の後援厚く四貫島元宮町川岸舟楫至便の地に工場を設けて此所に斯業熟練の技術者を常任せしめ日に月に盛況を呈するに至れり大正十二年には帝都大震災災直後逸早く東京へ人を派して速成諸建築の請負に従事し其の復興に貢獻するところ尠らず亦大正十五年十月知名の機械工場を買収し工場一部には専らコンクリートエレベ



ーター、ウインチ、ミキサ、コンベヤー、運搬トラック等斬新の土木器具機械の製作販賣を始めたり其の業歴は別項記載の如く東西一統建築物の完成を期し何れも顧客の満足を得つつあるを以て將來の發展亦大に見るべきものあらむ。



最近に於ける主なる業歴

東海道線稻澤驛操車場跨線橋工事約八百噸、同構内機關庫鐵骨鐵筋工事約七百噸、神戸新川大輪田橋鐵筋鐵骨工事約五百五十噸、神戸市電新湊川大橋鐵筋其他鐵物工事約二百噸、大阪木津川尻農林省食糧局大阪糧秣倉庫鐵筋其他鐵物工事約千四百噸、大阪八幡屋町港溫泉鐵骨鐵筋二百八十噸櫻島北港大溫泉鐵骨鐵筋工事二百三十噸、住友製鋼所鐵鐵工場及鍛工場五棟鐵骨工事五百八十噸、住友電線製造所油倉庫防火塀其他鐵骨鐵筋三百五十噸、毛斯綸紡績戸の内工場鐵筋鐵骨其他鐵物工事三百五十噸、同新戸の内橋脚橋桁工事百五十五噸、阪神國道大物跨線橋鐵筋工事二百五十噸、同所稻川橋鐵筋其他二百二十噸、大日本人造肥料大和田工場增築鐵骨工事百噸、名古屋兵器支廠千種製作所鍛工場增築鐵骨工事二百三十噸、藤田銀行新町支店新築鐵筋其他金物百六十噸、横濱海員救濟會病院鐵骨鐵筋百二十噸、越中島陸軍省糧秣倉庫鐵骨三百坪、霞ヶ浦航空隊飛行機格納庫鐵骨三百噸、山形縣酒田農林省國立倉庫鐵物工事約百噸、大阪市電氣局九條變電所鐵筋其他鐵物工事二百五十噸、大阪市柴島水源地唧筒室鐵筋鐵骨工事百噸。

大阪市此花區四貫島大通一丁目

金物部 中西菊次商店

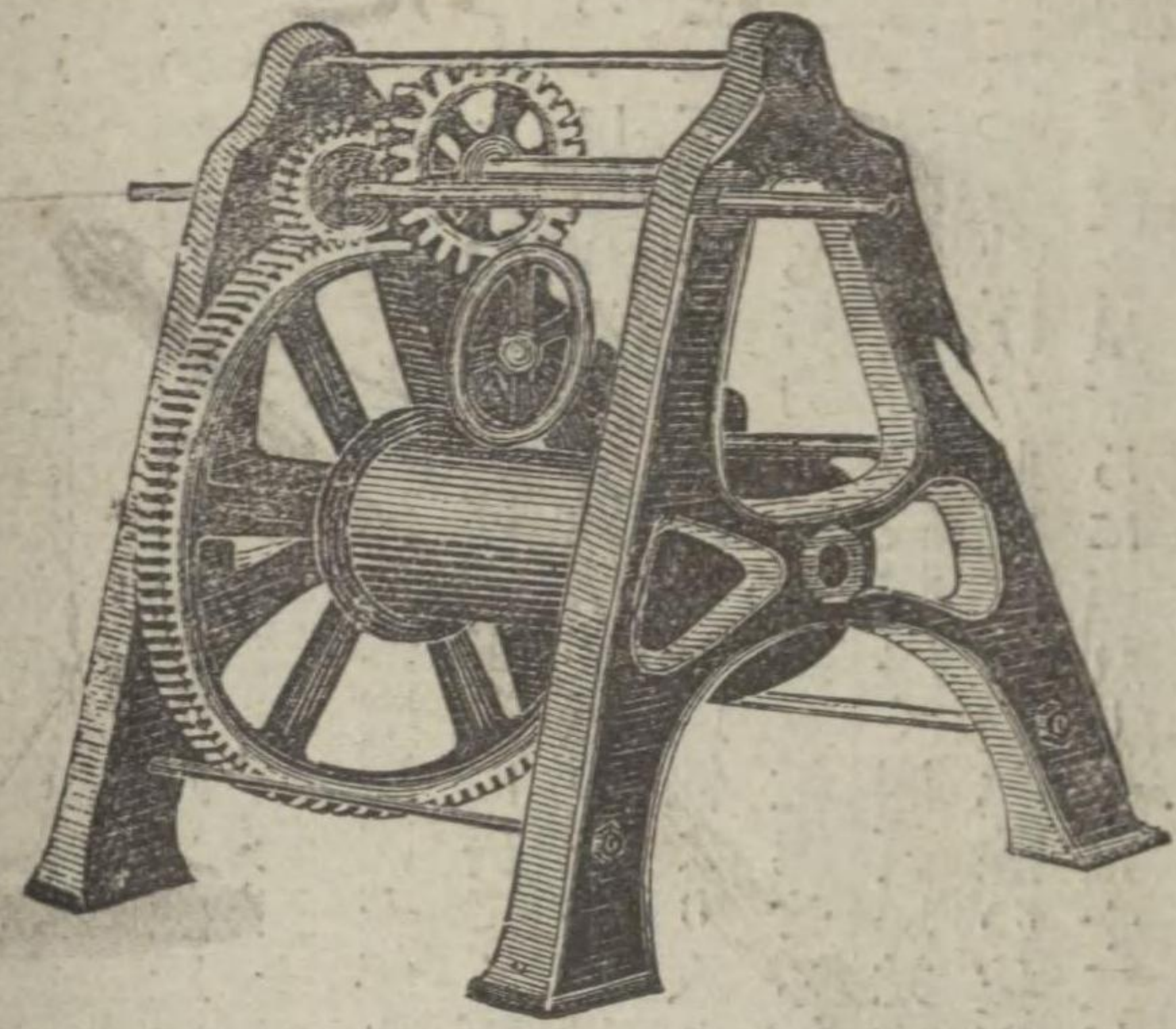
電話土佐堀一五四五番

大阪市此花區四貫島元宮町

鐵工部 中西商店鐵工部

電話土佐堀四三七六番

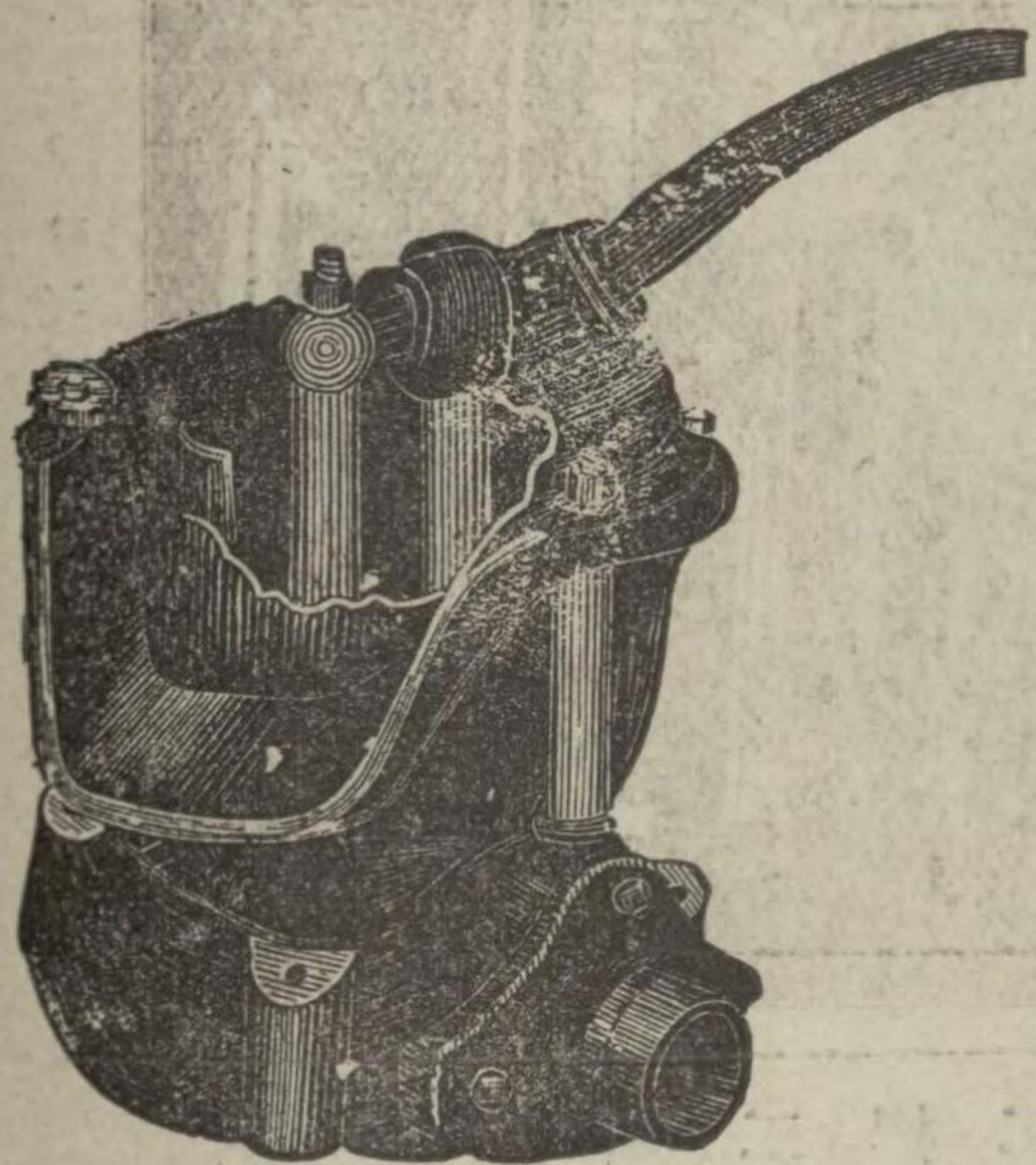
各種ウインチ
一噸ヨリ十五噸迄



鐵製ボロツコ各種

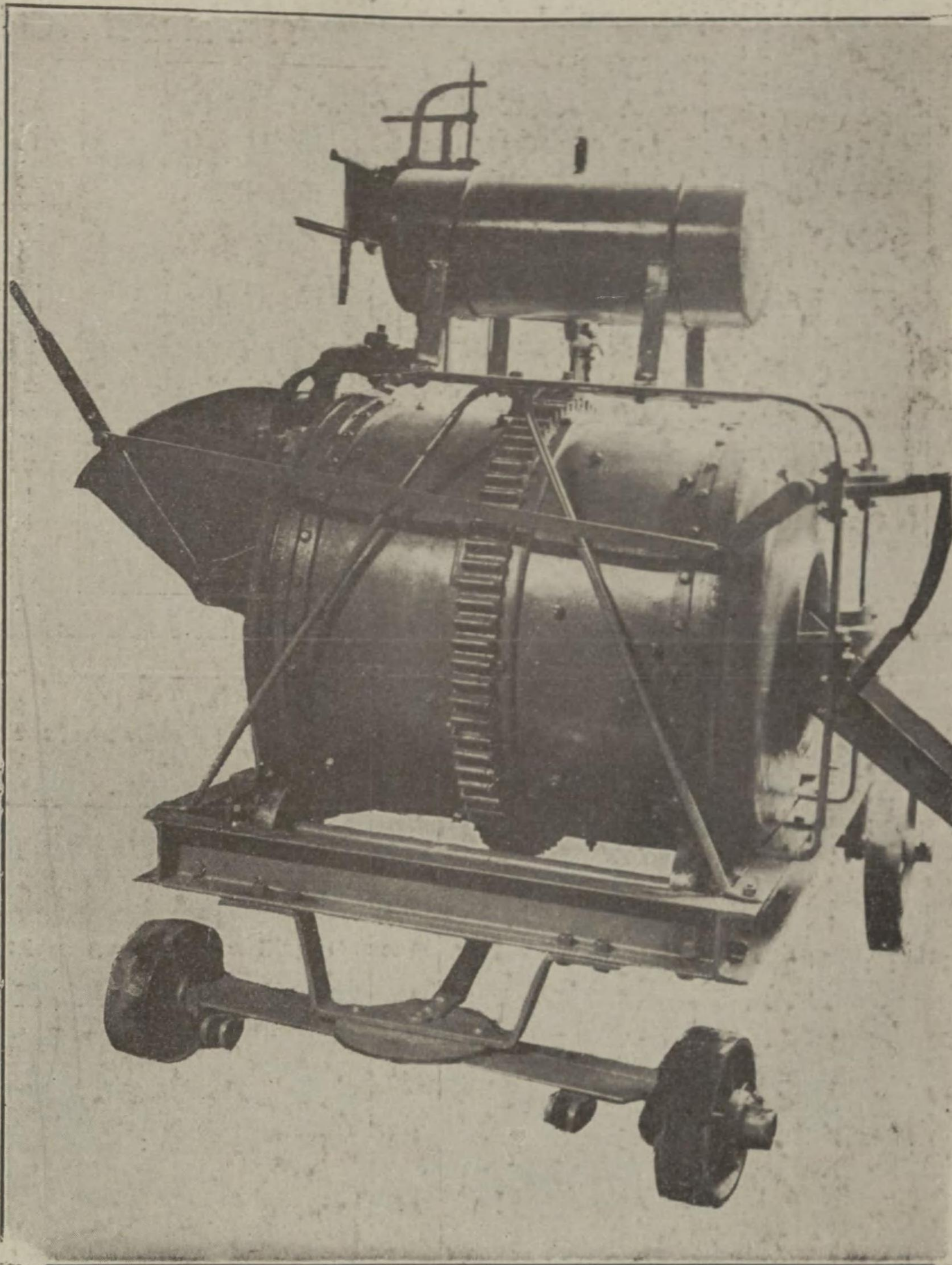


ビュイゲルポンプ及
手押ポンプ各種



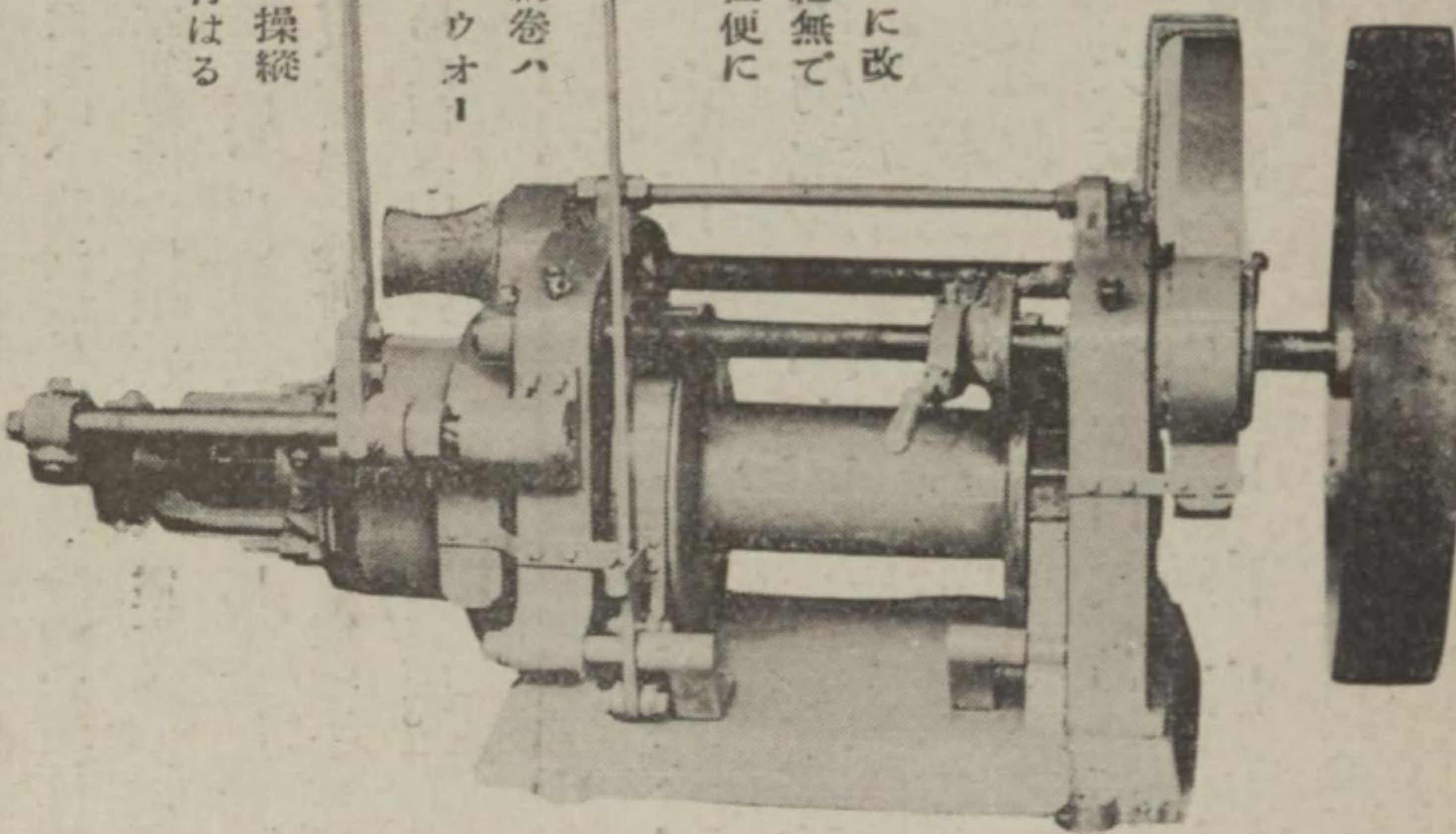
五百貫ヨリ十貫キモ

各種ミキサー
四才ヨリ十四才迄



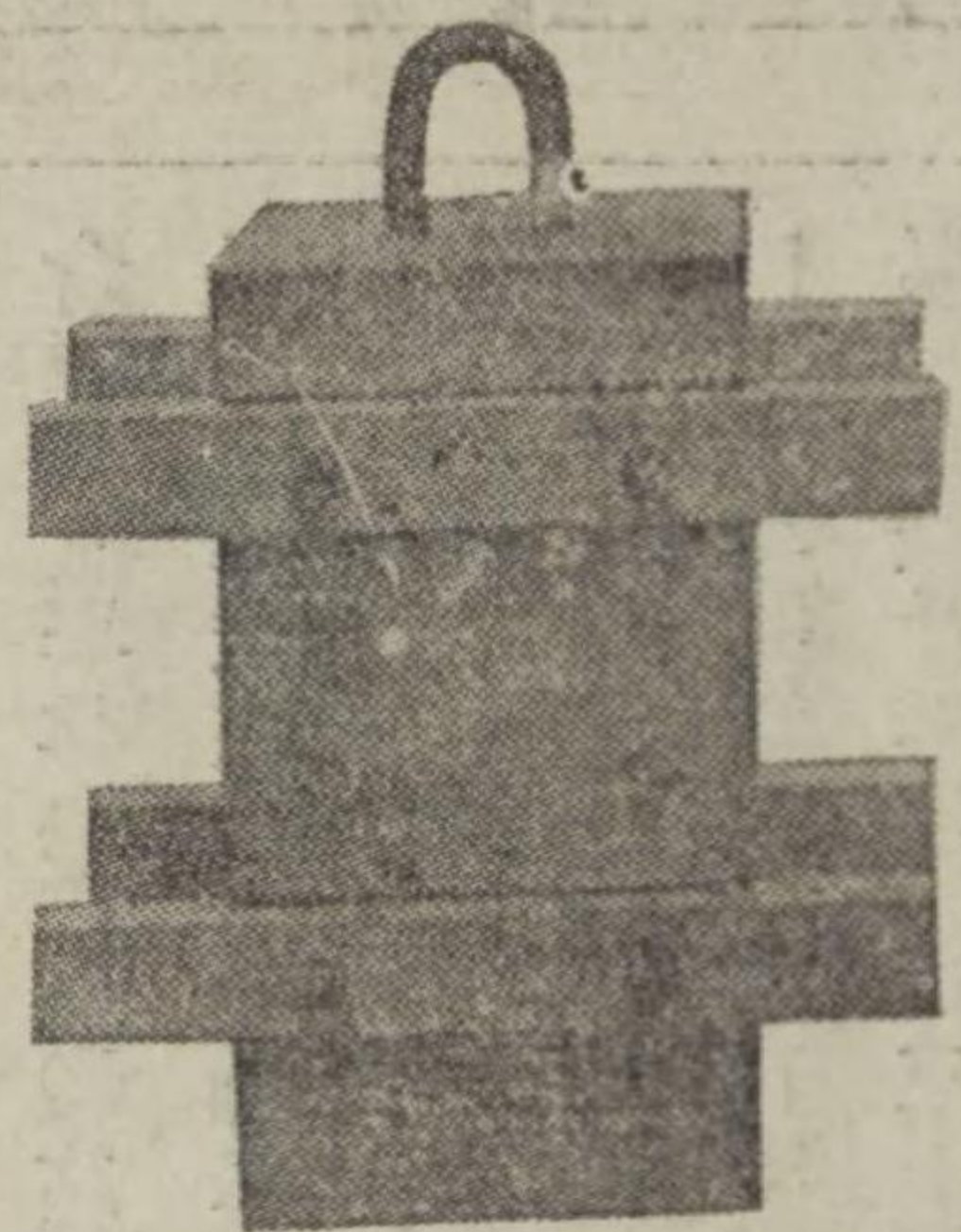
新特許第七二七三號

從來のブレーキに改良を加へ故障絶無で停止作用完全輕便に
二臺代用する綱巻ハ
ンドルはダブルウオー
ム式ネチなれば操縦
容易且輕便に行はる



(二噸以上十二噸迄ノ型)

力タロダ進呈



本機は(ウインチ)の生命とも云ふべき(クラツテ)を改良して磨擦を減じ以て特許を受けし物なり

大阪市浪速區櫻川四丁目

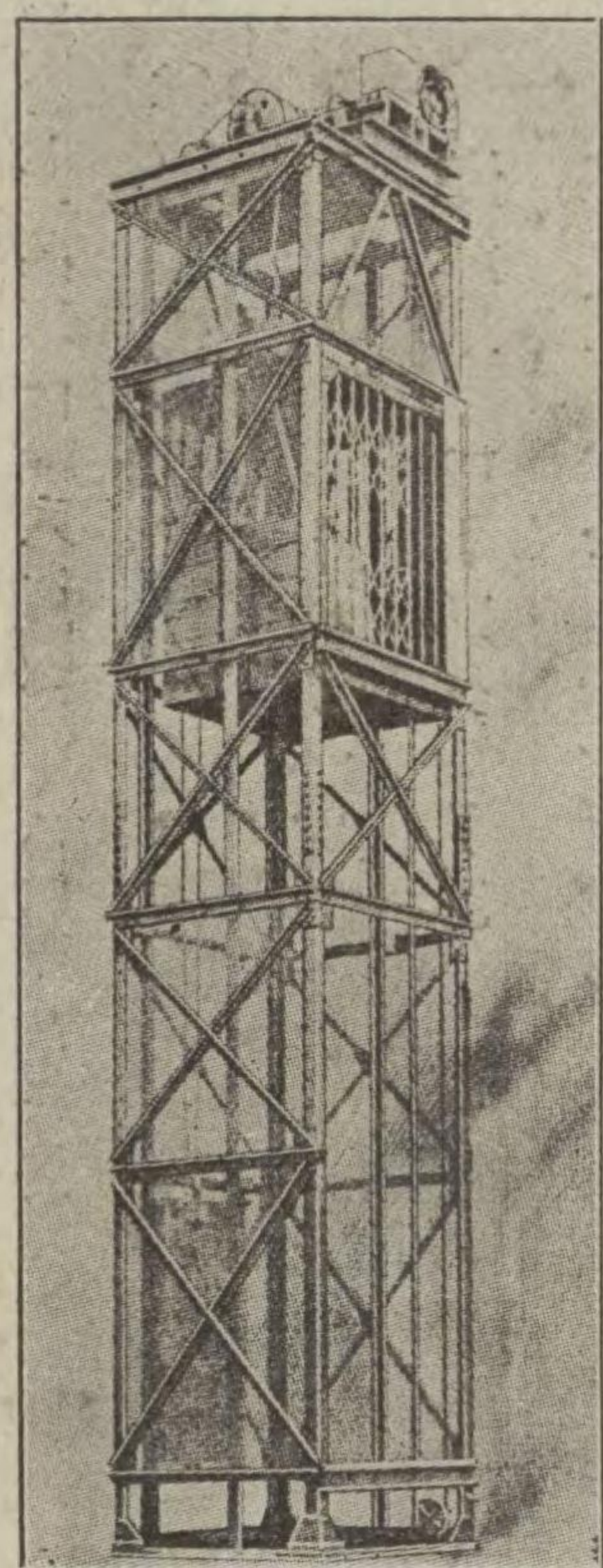
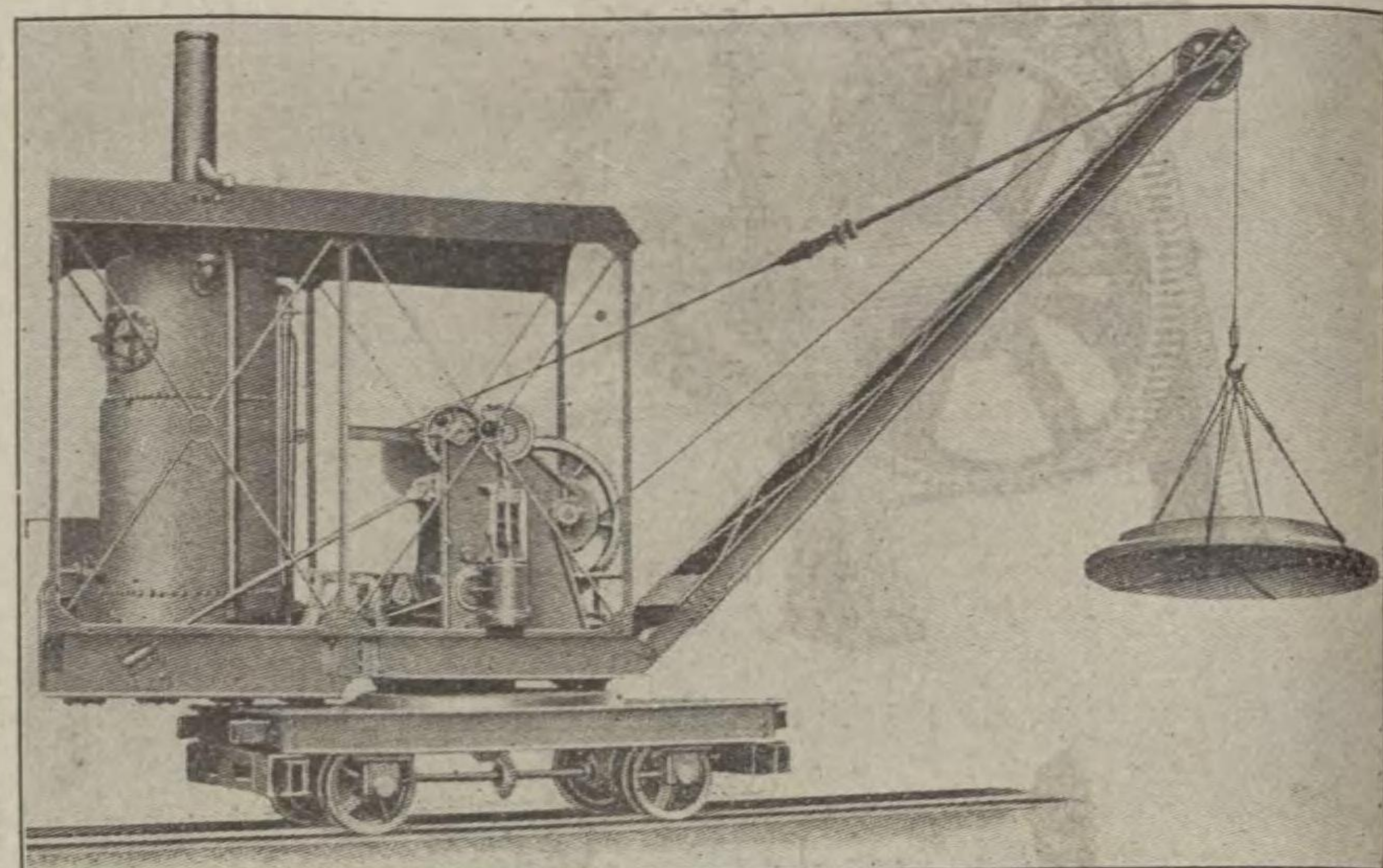
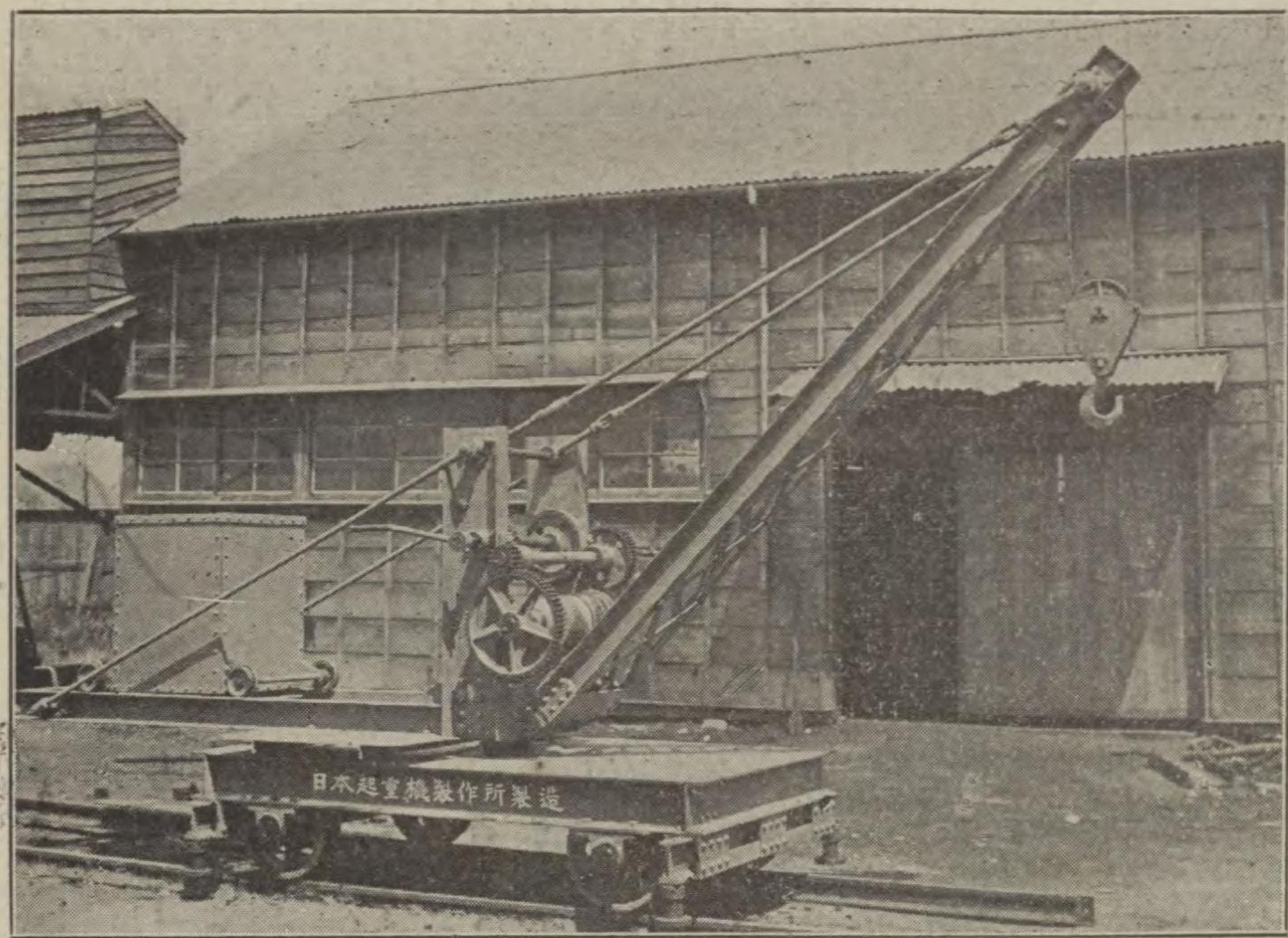
東鐵工所

長電話櫻川二四七六番
電話(ア)又ハ(アツマ)

船舶専門
第一工場
建築専門
第二工場

浪速區櫻川四丁目
浪速區反物町一三三七番地
但高野鐵道半町南ノ辻東へ入

起 重 機



各 種 起 重 機 · 昇 降 機
 捲 揚 機 · 輸 送 機
 エ レ ク ト リ ッ ク ホ ン ト
 其 他 勞 力 節 減 機

營 業 課 目

日 本 起 重 機 製 作 所

電 話 本 所 二 五 六 五 番

市 外 砂 町 龜 高 一 三 四 番 地

高野鐵道
 砂町
 龜高
 一三
 四番
 地

日 本 起 重 機 製 作 所

但高野鐵道半町南ノ辻東へ入

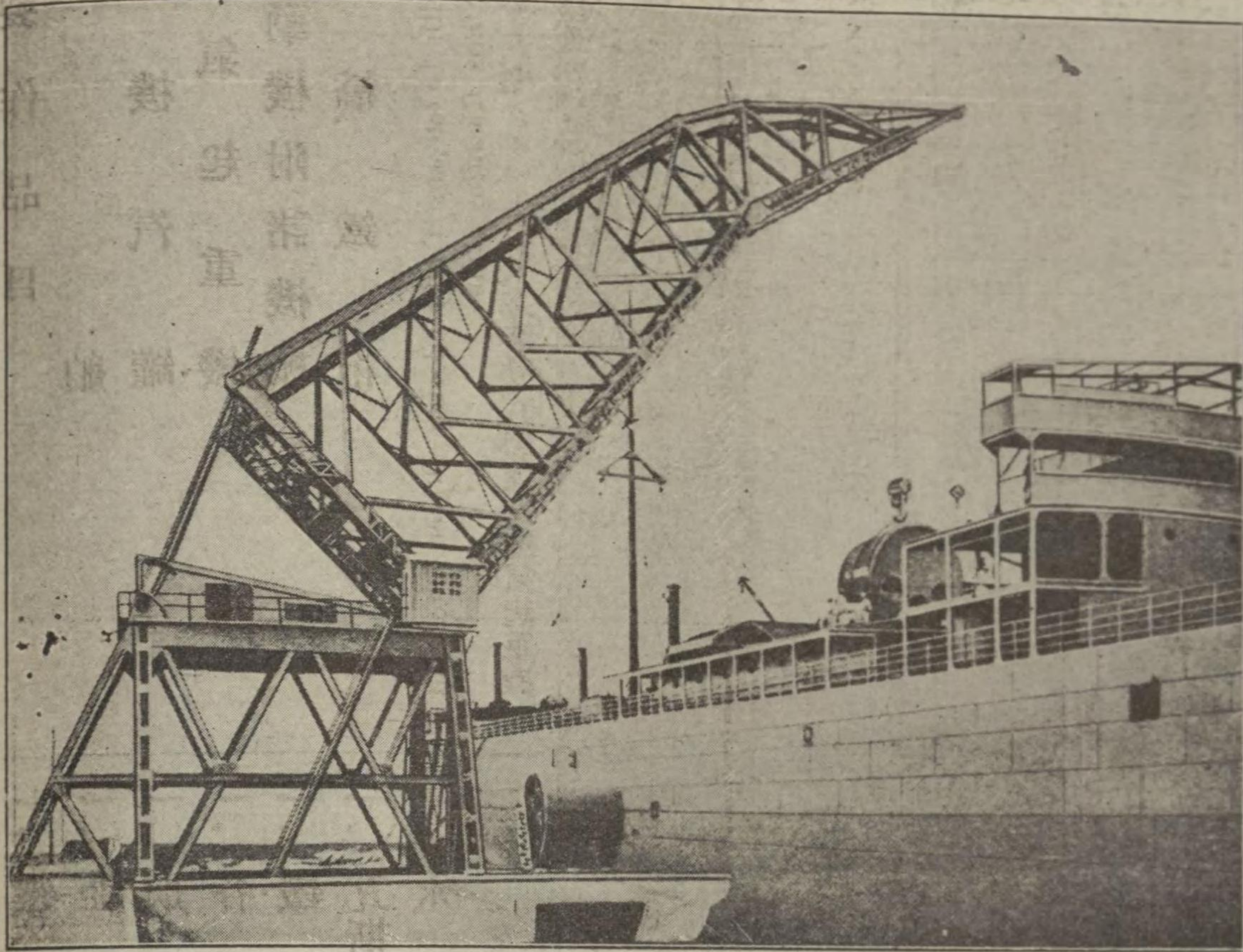
石川島の起重機

弊所は海軍省、鐵道省の指定工場であつて鐵塔、鐵骨建
物、鐵橋、起重機其他總ゆる製作に従事し、年一萬噸の
生産能率を有してゐます。

納入先は海軍省其他の諸官廳及び各種工場であつて起重
機の如きは既に二千臺を製作納入してゐます。
近來マーグ專賣の齒車を使用してゐるので益々其の優良

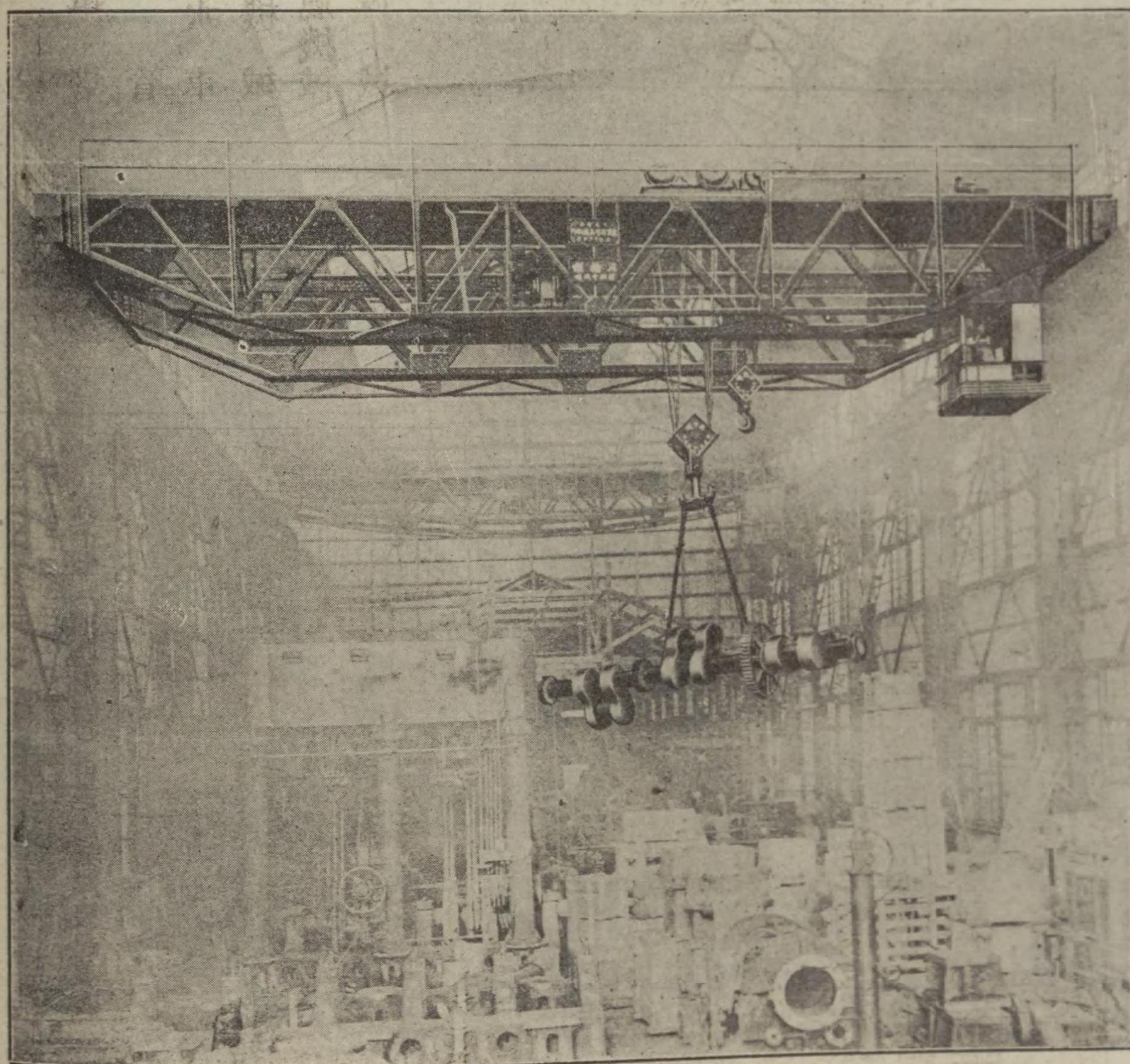
80 Ton (with 20 ton aux hoist) Electrically Driven Fixed Wharf Crane.

八十噸(補助二十噸)固定型埠頭電氣起重機



50 Ton (with 15 ton aux. hoist) Electrically Driven Overhead travelling Crane.

五十噸(補助十五噸)天井移動式電氣起重機



さを増し、從來其の供給を外國に仰いで居りました斯種機
械をして完全に輸入を防遏するに至りました。

弊所製造起重機の種類には、

- 工場用 オーバーヘッド
- 海岸用 ワークレイン
- 海上用 フローチングクレイン
- ガントリックレイン
- 各種ツランスポーター、コンベヤー

等其他總ゆる起重機を製作し最大二百噸迄の起重機の製
作をいたします。

汽船
製
機
作
品
目
錄

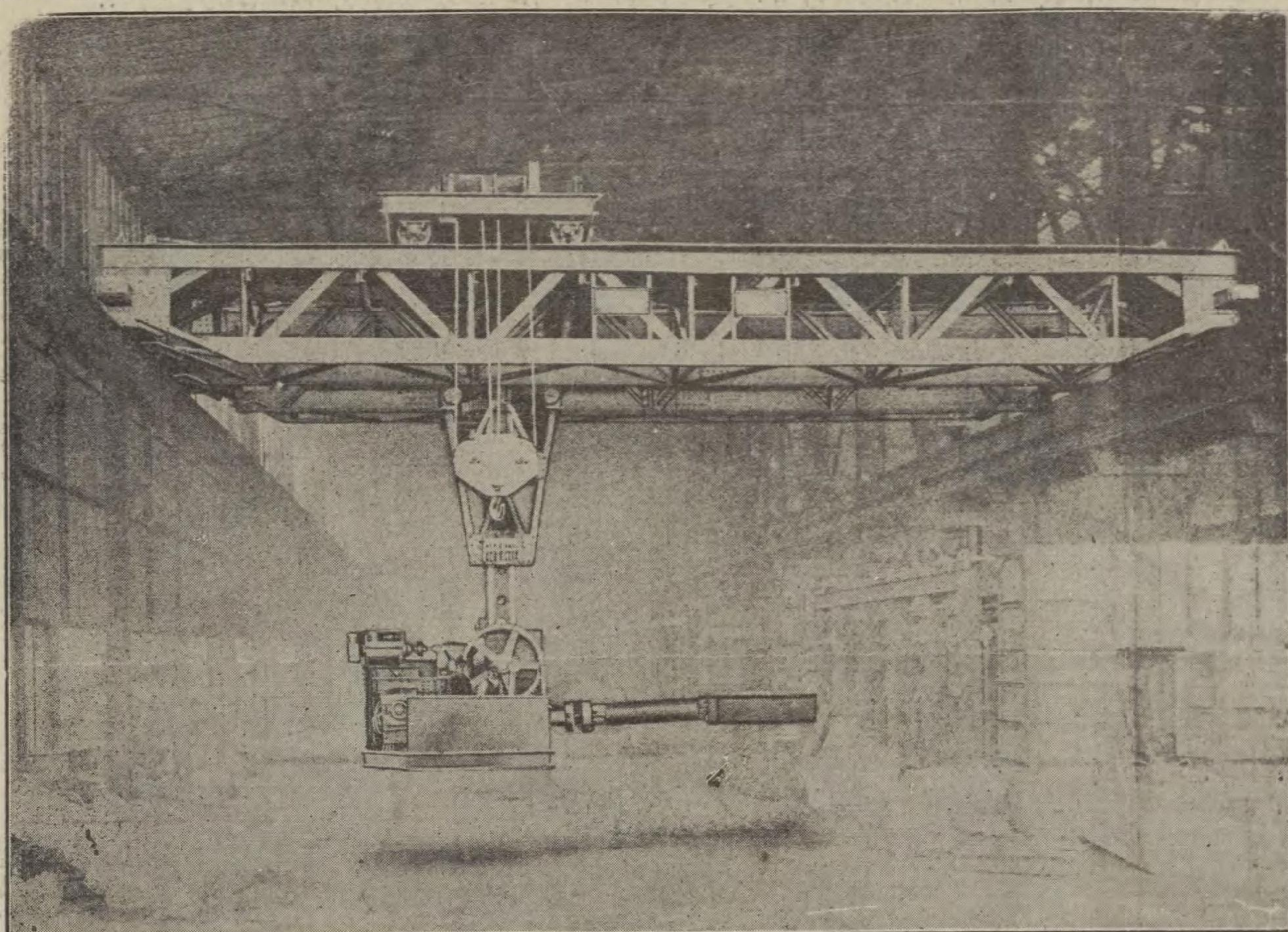
鐵
骨
鉛
鍍
鐵
家
屋
塔
管

50 Ton (with 10 ton aux hoist) Self-propelling Electric
Driven Flooding Crane.
五十噸(補助十噸)自走電氣浮裝起重機

製作品目

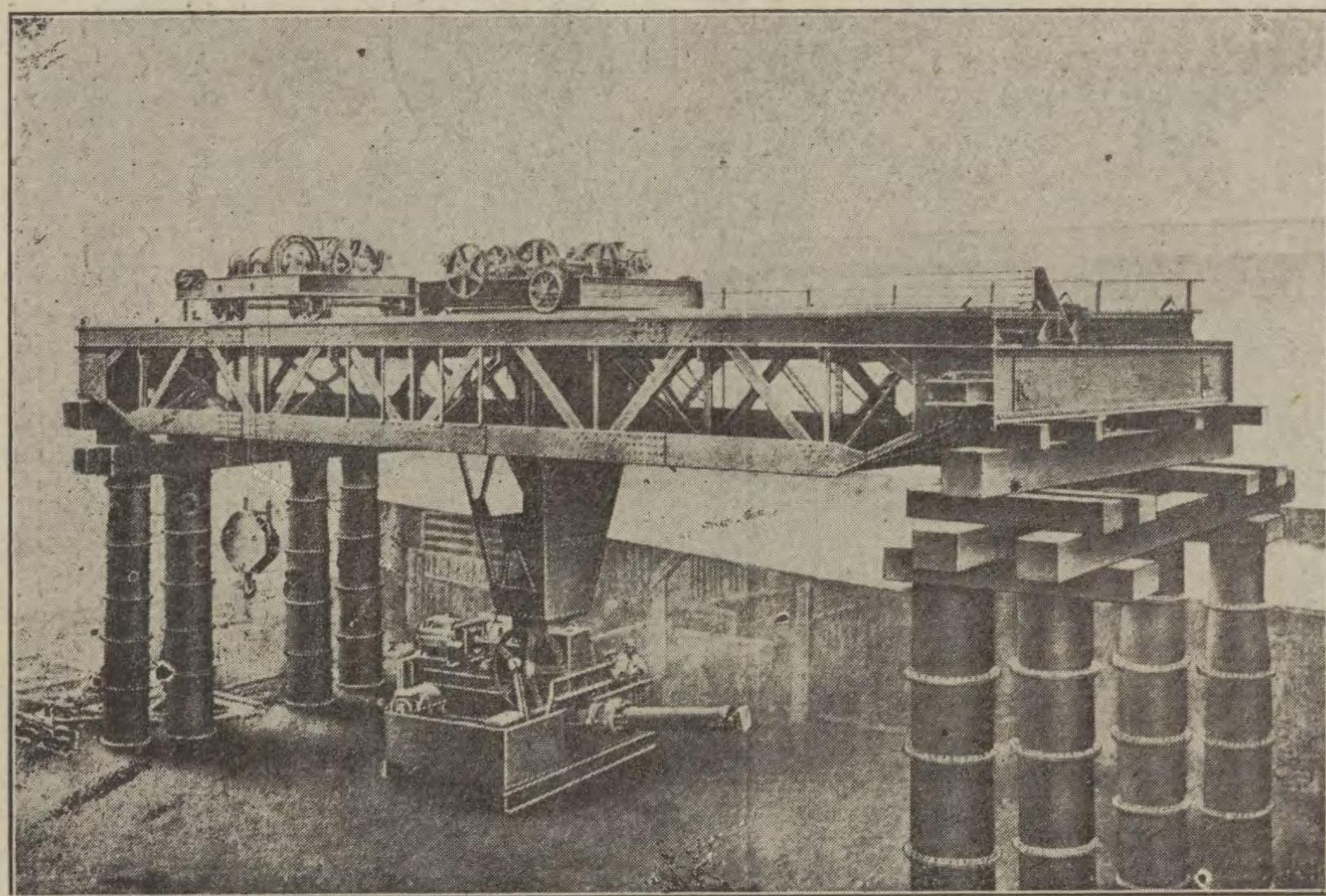
- 一、汽機
- 一、電氣起重機
- 一、電動機附諸機械
- 一、鐵橋、鐵桁

5 Ton (with 15 ton aux Cab) Electric Driven Overhead travelling Box Charging Crane.
五噸(補助十五噸クラブ附)天井移動式型裝入電氣起重機

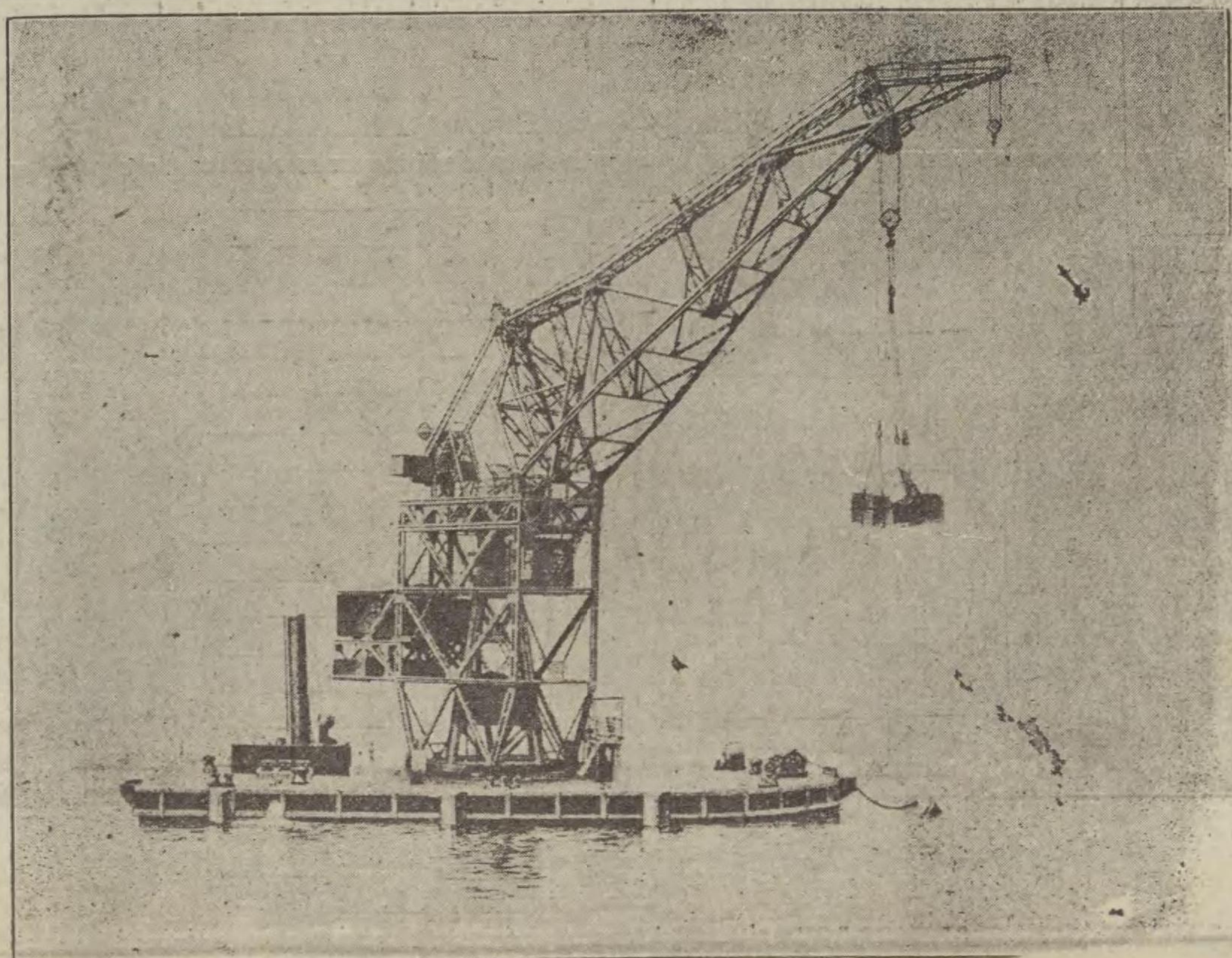


- 一、鐵骨家屋
- 一、亞鉛鍍鐵塔
- 一、烟突、鐵管
- 一、各種唧筒、水車
- 一、鐵道用諸機械
- 一、瓦斯貯藏器並附屬機械
- 一、水壓諸機械

5 Ton (with 15 ton aux. crane) Electrically Driven Overhead Travelling Box Charging Crane.
五噸(補助十五噸クラブ附)天井移動式型裝入電氣起重機



50 Ton (with 10 ton aux hoist) Self-propelling Electric Driven Floating Crane.
五十噸(補助十噸)自走電氣浮裝起重機



株式會社

東京市京橋區佃島五十四番地

東京石川島造船所

電話京橋 二二七・二二七二
二二七三・二二七四 番

