

民國廿六年

石家莊大興紡織染  
廠概況

徐松滋題



目次

- 一、弁言
  - 二、沿革誌略
  - 三、插圖
  - 四、商標
  - 五、組織系統
  - 六、職員人數
  - 七、工人人數及其統計
  - 八、工資率
  - 九、工作能力
  - 十、原料種類
  - 十一、機械一覽
  - 十二、產銷情形
  - 十三、改革大要
  - 十四、附錄
- 廠屋平面圖
- 廠訓
- 廠歌
- 工讀學校組織一覽表
- 工讀學校課程表

## 一、弁言

當今日之吾國，發展實業，努力建設，充實國家民族之生存力量，是為當務之急。蔣委員長有言：「建設為國家生命之所繫，非努力實業建設，發展國民經濟，不足以充實國力」。況處此國際環境之下，濟侵略日甚，外交緊迫，國難嚴重，更應以埋頭苦幹之精神，切實為各種實業之建設也。

吾國紡織工業，已有六十餘年之歷史。清末為萌芽之期，民初為勃興之時，近來則為苦鬥之時矣。回憶歐戰起後，各國無暇生產，吾國之紡織業，乃蓬勃興起，紛紛設廠，此誠中國工業界之黃金時代也！自民十一後，各國在華之市場，又復舊觀，國內工廠，因受經濟蕭條之襲擊，頓陷于窘困之境，及至十六年後，天災人禍，連年頻仍，農村經濟，宣告破產，購買力弱，銷路日狹，雖有新廠之設立，不若舊廠停歇之多。九一八後，東北市場被奪，經濟中心搖動，更以世界經濟普遍恐慌，各國產品，傾銷吾國，更足為發展工業之障礙。吾國工業，實處於危險之境，思念及此，令人生慨！所幸廿五年後，因法幣政策施行，外匯穩定，金融流通，加之各省農產豐收，農民購買力增，產品銷路因以轉旺，且國人喜用國貨之思想，日趨普遍，故已略有轉機。吾人亟應乘時而起，力謀改善，向前邁進，充實國力，復興民族也。

發展經濟建設之條件，固賴於資本及技術之提攜，而考查統計之工作，更足為學理實踐之南針。敝廠開辦



，十有六年，所著之成績雖微，所負之使命實鉅，慘淡經營，煞費苦心，其所以能維持現狀者，固賴地利之優越，非無一愚之所得，乃不揣簡陋，將過去之設施，最近之狀況，拉雜記之，編印成冊，藉他山之爲助，作拋磚而引玉。尤盼各界之指導，而獲社會之贊助。至於資料之欠缺，文字之錯謬，均以時間關係，排印倉促，在所難免，尚祈閱者原諒，是所至幸。

中華民國廿六年六月

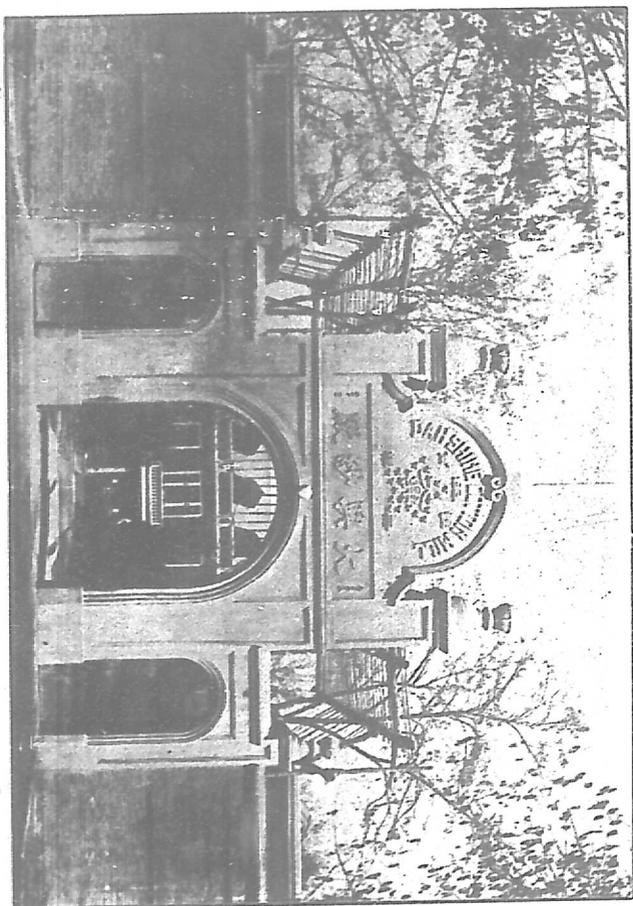
汪文竹

## 二、沿革誌略

吾國紡織工業，自古雖有之，僅墨守舊法，不求改進。迨清光緒中葉，始爲國人注意，漸有設廠織造之舉，惟出品甚微，供不應求，人民所需，端賴外貨。自歐戰爆發後，國內紗布，更爲恐慌，有志之士，乃極力提倡實業，力謀補救之術，一時風起雲湧，各地設廠，供社會之需要，杜金錢之外溢。本廠創辦，前總經理徐榮廷先生，具有獨見，以紗廠之設，固須經營有法，機械精良，但原料之供給，產銷之暢達，猶爲要素。乃於民國十年，派張英甫徐松滋兩先生，親蒞石門，切實考查，以斯地綰轅南北，控制燕晉，既爲棉煤出產之富域，更有紗布推銷之便利，誠屬產銷合作之唯一佳區也。遂於是年十月，購地建廠，閱八月完成！置紗機貳萬五千錠，開工年餘，張英甫先生因事辭職，當由徐松滋石鳳翔兩先生賡續經營。民十三年，應社會之需要，添設布廠，置布機叁百台。民十五年，又添布機壹百台。數年之間，雖受內戰之摧殘，復遭罷工之損失，猶能慘淡經營，苦心撐持，而能維持現狀者，實賴地利優越也。民十七年，國府底定燕京，統一南北，民力漸蘇，添設毯廠，置毯機八台。民廿年，又加布機百台，廿一年，增紗機五千錠，此爲本廠黃金時代也。不意九一八後，東北淪陷，繼以國內水旱災頻，農村破產，外貨充斥，紗價乃一落千丈。各地紗廠，泰半停歇。本廠雖亦連年虧累，僅勉強維持員工生活而已。民廿二年，榮廷先生，以

年高辭去總經理職。由蘇沐餘先生繼任，力謀擴充，重事整頓。當全國注意開發西北之時，而華北又在塘沽協定之後，景象變更，環境日非。遂於民廿四年，設分廠於西安，藉圖進展，而蘇本廠之困。由石鳳翔徐治平兩先生赴陝主持，本廠則由汪文竹先生，繼續襄理。民廿五年，復添置漂染廠，而真完成自紡自織自染之企圖，此本廠沿革之概略也。

三、插圖



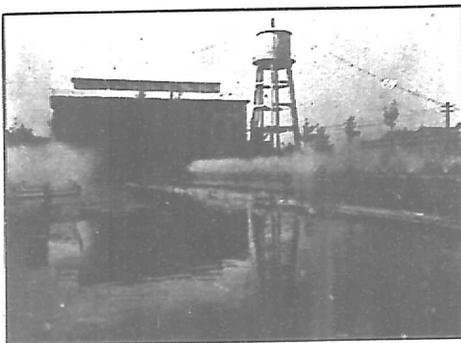
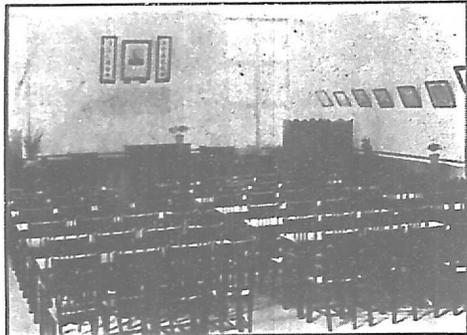
本廠之外觀

武巨室在此



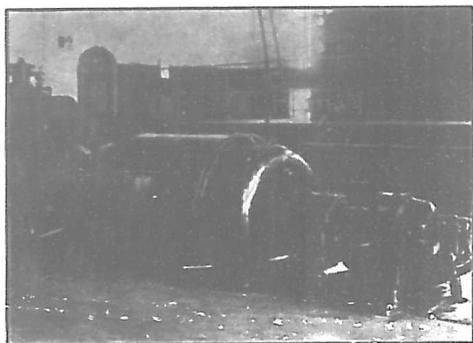
辦公室

會議廳

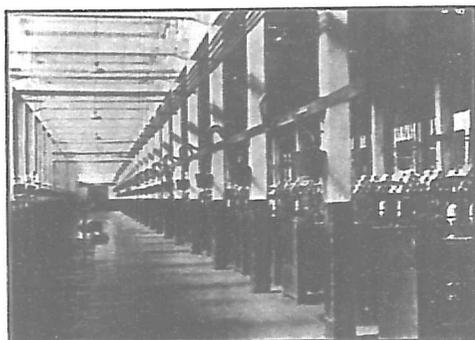


噴水池

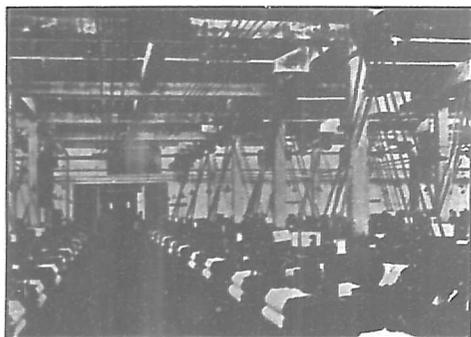
原動部之一隅

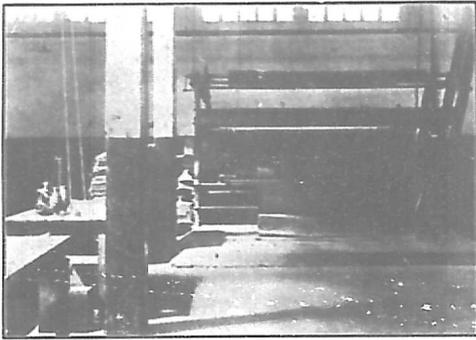


紡  
紗  
部

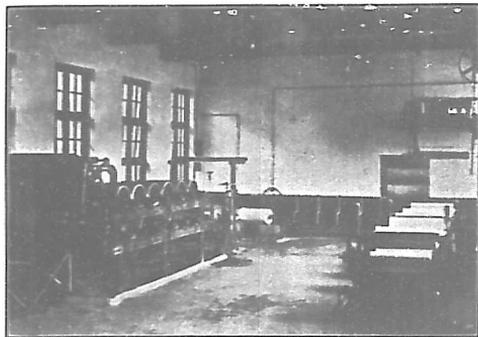


機  
織  
部

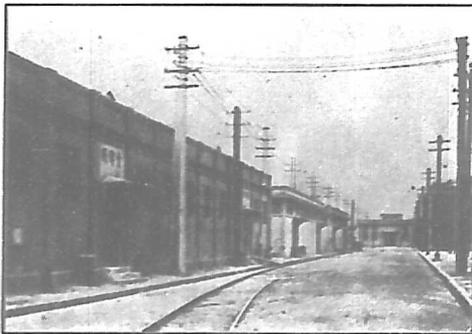




絨  
毯  
部



漂  
染  
廠

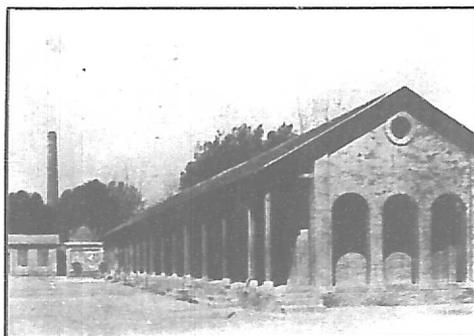


倉  
庫

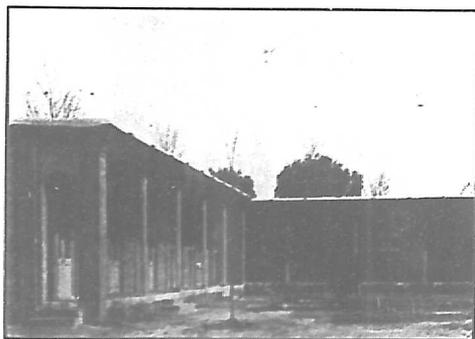
工  
讀  
學  
校



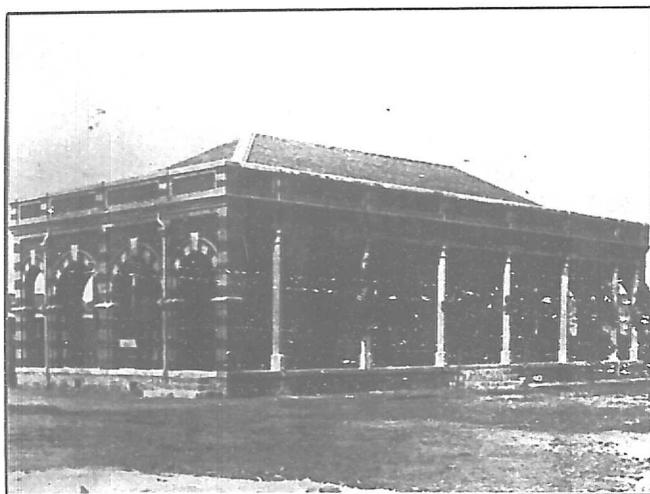
員  
工  
子  
弟  
學  
校



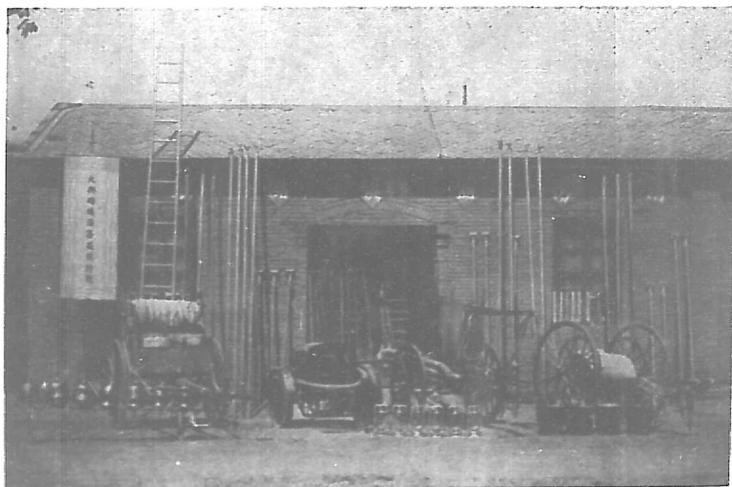
消  
費  
合  
作  
社



部 樂 俱 工 員



備 設 防 消



本 廠 附 近 風 景  
獲 鹿 縣 之 橫 嶺

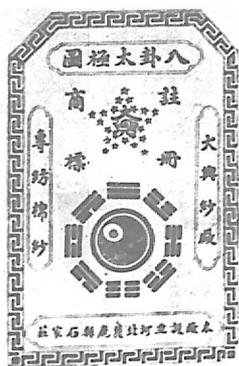


吳 祿 貞 墓



標 商 紗 棉

四、商標

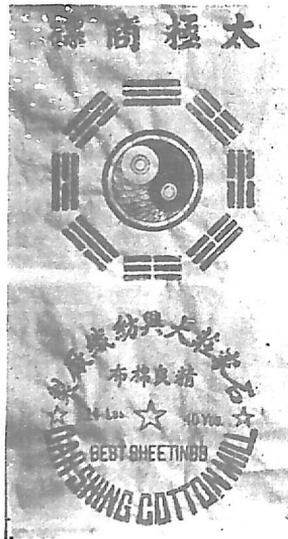


棉 布 商 標





棉布商標





職 員 人 數 表

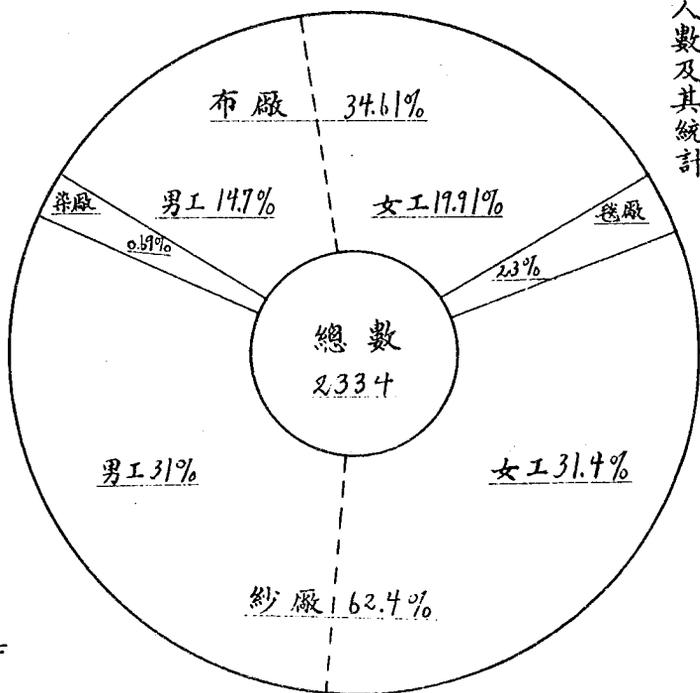
工 務 人 員		總 務 人 員	
職 務	人 數	職 務	人 數
總 計	34	總 計	21
廠 長	1	董 事 長	1
工 程 師	1	總 經 理	1
科 長	4	經 理	1
保 全 技 師	1	副 經 理	1
漂 染 技 師	1	總 公 司 會 計	3
粗 紗 主 任	2	總 公 司 文 牘	1
細 紗 主 任	2	營 業 科 長	1
布 廠 主 任	2	會 計 科 長	1
漂 染 主 任	1	出 納 科 長	1
清 花 主 任	1	採 辦 員	2
梳 併 管 理	2	售 貨 員	3
搖 紗 管 理	1	交 際 主 任	1
成 色 管 理	1	文 牘	1
準 備 管 理	2	辦 事 員	3
機 織 管 理	2		
整 理 管 理	2		
試 驗 室 管 理	1		
皮 鞣 房 管 理	1		
毯 廠 管 理	2		
紗 廠 保 全	1		
布 廠 保 全	1		
統 計 員	1		
電 機 辦 事 員	1		
事 務 人 員		分 莊 人 員	
職 務	人 數	職 務	人 數
總 計	10	總 計	11
倉 庫 主 任	1	上 海 莊	4
倉 庫 辦 事 員	3	天 津 莊	1
物 料 棧	2	鄭 州 莊	4
工 賬 房	3	西 安 莊	1
庶 務	1	榆 次 莊	1

六、職員人數

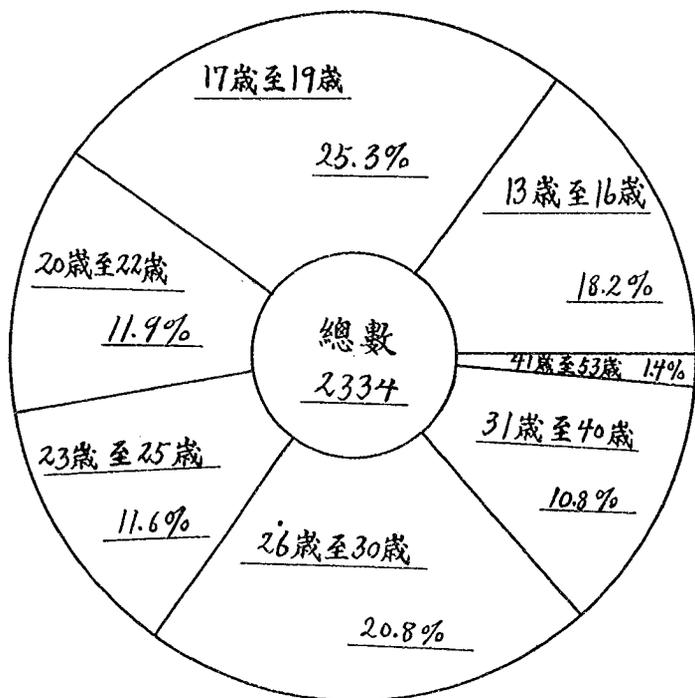
六

# 大興紡織染廠男女工統計圖

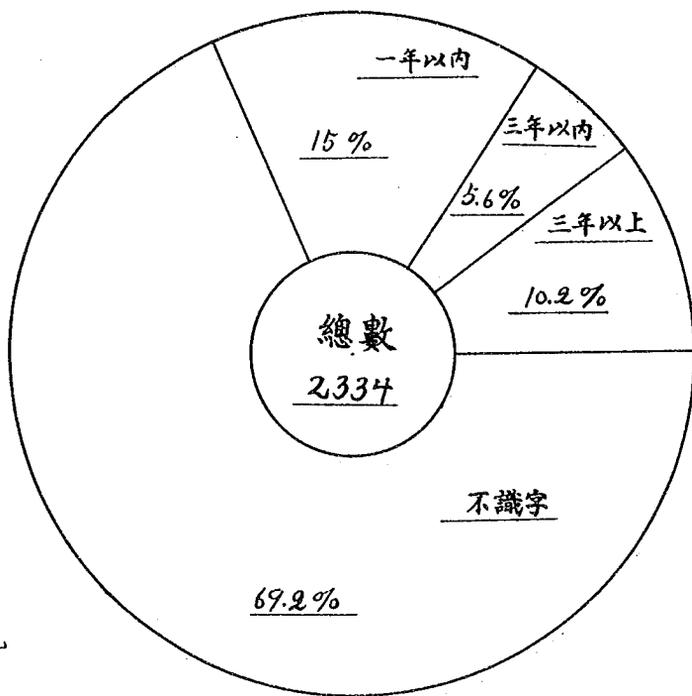
七、工人人數及其統計



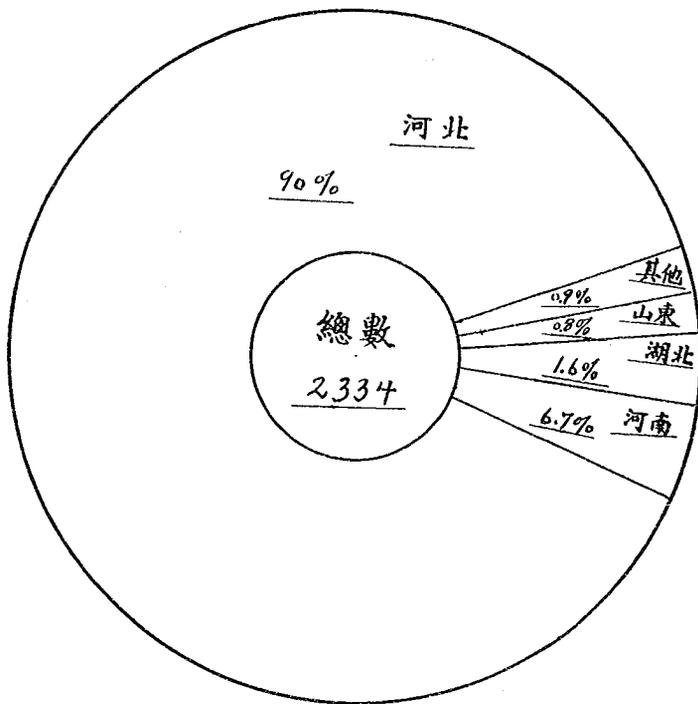
大興紡織染廠男女工年齡統計圖



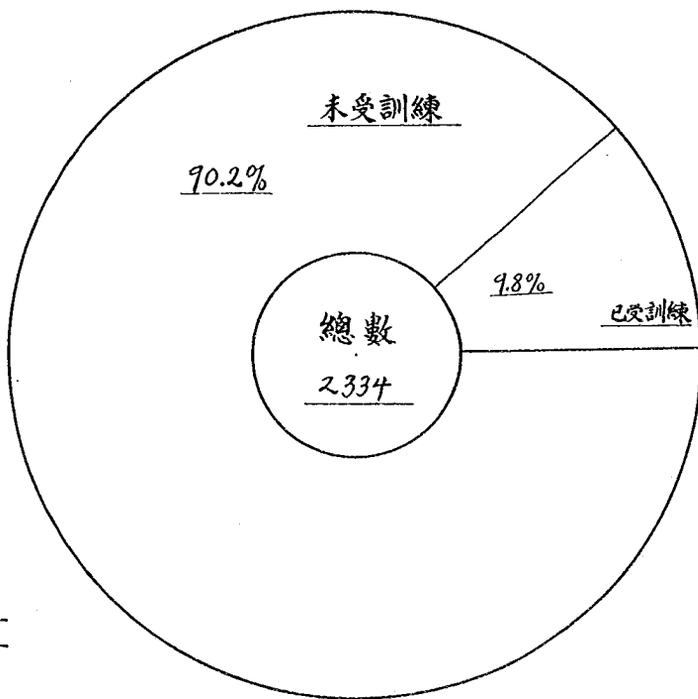
大興紡織染廠男女工教育程度統計圖



大興紡織染廠男女工籍貫統計圖



# 大興紡織染廠男女工訓練統計圖



紗廠各部工資率計算表(一)

部 職	每人 管理數	工 作 單 位	各 支 工 資 率					
			十 支	十二支	十三支	十六支	廿支	廿一支
清花正車	三台	輪工	0.350元	0.350元	0.350元	0.350元	0.350元	0.350元
梳花正車	十八台	輪活	0.020元	0.020元	0.020元	0.020元	0.020元	0.020元
併條正車	一台	漢司	0.0180元	0.018元	0.018元	0.018元	0.018元	0.018元
粗 紗	頭道正車	一台	0.590元	0.590元	0.590元	0.590元	0.590元	0.590元
	貳道正車	一台	0.590元	0.590元	0.590元	0.590元	0.590元	0.590元
	叁道正車	第一級	0.061元	0.049元	0.049元	0.049元	0.037元	0.590元
第二級		0.060元	0.047元	0.047元	0.047元	0.036元	0.036元	
第三級		0.059元	0.045元	0.045元	0.045元	0.035元	0.035元	
細 紗 正 車	第一級	200錠 每百磅	0.275元	0.360元	0.390元	0.500元	0.510元	0.510元
	第二級	0.270元	0.355元	0.386元	0.490元	0.505元	0.505元	
	第三級	0.265元	0.350元	0.380元	0.480元	0.500元	0.500元	
搖 紗 正 車	第一級	0.0139元			0.0127元			
	第二級	0.0137元			0.0125元			
	第三級	0.0135元			0.0123元			
成 包	打大包	0.045元 (五八分)			0.045元 (五八分)			

八、工資率

一一

紗廠各部工資率計算表(二)

部 職	每人 管理數	工 作 單 位	各 支 工 資 率						
			十 支	十二支	十三支	十六支	二十支	廿一支	
成 包	打小包	一台	小包	0.005 元 (二八分)			0.005 元 (二八分)		
	磅 紗		"	0.025 元 (三八分)			0.025 元 (三八分)		
	包 紙		"	0.022 元 (三八分)			0.022 元 (三八分)		
	搬 紗		"	0.0025元 (二八分)			0.0025元 (二八分)		
附 記	粗 紗 等 級		第一級——11漢司以上 第二級——9.5—11漢司 第三級——9.5漢司以下						
	細 紗 等 級		第一級——156磅以上 第二級——147—156磅 第三級——147磅以上						
	搖 紗 等 級		第一級——40車以上 第二級——32—40車 第三級——32車以下						
			註：以上所分等級以第三級為最低限度如不足 第三級時初次警戒二次罰工三次即解僱						

布廠各部工資率計算表

部 職	每人 管理數	工 作 單 位	工 資 率	
			粗 布	細 布
絡經正車	15 錠	每軸	0.0016 元	0.0021 元
絡緯正車	15 錠	每板	0.0150 元	0.0021 元
整經正車	一 台	1000碼	0.0280 元	0.0280 元
穿指正車	„		0.0740 元	0.0800 元
穿指副車	„		0.0640 元	0.0650 元
	二 台	每碼	0.00494元	0.00657元
織布正車	三 台	„	0.00420元	0.00494元
	四 台	„	0.00390元	0.00440元
驗布正車	一 台	論工	0.380 元	
刮布正車	一 台	„	0.380 元	
搵布正車	一 台	„	0.330 元	
復 驗		„	0.380 元	
寫 磅		„	0.530 元	
打印正車	一 台	„	0.470 元	
打包正車	一 台	„	0.480 元	

染廠工資率計算表

部 職	每人 管理數	工 作 單 位	工 資 率
燒毛正車	1/2 台	論工	
精練正車	1/2 台	論工	
洗布正車	1 台	„	
伸展正車	1 台	„	
染布正車	1 台	„	
烘乾正車	1/3 台	„	
拉寬正車	1/3 台	„	
軋光正車	1 台	„	
折布正車	1 台	„	
整 理		„	
附 記	依上表規定本廠需用工人廿八名現有工人七名因值開工伊始故不詳列		

毯廠工資率計算表

部 職	每人 管理數	工 作 單 位	工 資 率
彈花正車	一台	論工	0.400 元
梳花正車	1½台	„	0.575 元
紡緯正車	50錠	„	0.537 元
織毯正車	一台	論工	0.030 元
刮絨正車	一台	論件	0.400 元
縫邊正車		論件	0.0017 元
掏邊		論工	0.32 元
整理		論工	0.40 元

紗廠各部工作能力表(一)

部 別	直間 接工	職 務	工作 能 力	日 夜 班 工 作 人 數
			平均每人管理數	
清 花	直 接 工	折色和花		8
		給棉		4
		二道正車	2台	4
		三道正車	3台	4
		打破子機	1台	2
		破籽拉圾	1台	2
	間 接 工	紗頭鞣花	各1台	2
		修機加油		4
		掃地		2
梳 併	直 接 工	梳花正車	10 $\frac{1}{2}$ —20台	14
		併條正車	1台	46
	間 接 工	抄銅絲	1台	8
		收回花運花捲		4
		梳併加油		8
		掃地		2
粗 紡	直 接 工	頭道正車	1台	24
		貳道正車	1台	32
		參道正車	1台	62

九、工作 能力

紗廠各部工作能力表(二)

部 別	直間 接工	職 務	工作 能 力	日 夜 班 工作人數
			平均每人管理數	
粗 紡	間 接 工	工 頭		5
		加 油 工		8
		收 回 花		2
		收 送 筒 管		2
		落 紗 長		2
		落 紗 工		8
		掃 地		2
		雜 務		2
細 紗	直接工	正 車	200 錠	320
	間 接 工	工 頭		13
		加 油 工		22
		生 錠 帶		4
		收 回 花		2
		送 細 紗 管		4
		落 紗 長		2
		落 紗 工		84
		掃 地		2
搖 紗	直接工	正 車	1 台	360

紗廠各部工作能力表(三)

部別	直間 接工	職 務	工作 能力	日 夜 班 工作人數
			平均每人管理數	
搖 紗	間	工 頭		4
		濕 紗		6
	接 工	搖 紫 絞 線	1 台	2
		推 紗		2
		掃 地		4
成 包	直 接 工	打 大 包	3 台	6
		打 小 包	1 部	10
		撇 紗	1 部	10
	間 接 工	包 紫		4
		秤 紗		2
		掃 地		1
保 全	間	清花平車措車加油		5
		梳花平車措車加油		8
		磨 鋼 絲		2
	接 工	併條平車措車加油		9
		細紗平車措車加油		8
		搖 紗 修 車		1
		皮 鞞 工		8

布廠各部工作能力表(一)

部 別	直間 接工	職 務	工作 能 力	日 夜 班 工 作 人 數
			平均每人管理數	
準	直 接 工	絡 經	15 錠	44
		整 經	1 台	14
		漿 紗	$\frac{1}{2}$ 台	10
		穿 茄	$\frac{1}{2}$ 台	28
		絡 緯	15 錠	42
備	間 接 工	工 頭		6
		加 油 工		2
		推 軸		4
		調 漿		2
		修 綜 茄		2
		過 磅		2
織 布	直接工	織 布 正 車		472
	間 接 工	工 頭		8
		加 油 工		4
		收 布 工		2
		掃 地		2
		雜 務		15
整 理	直接工	刮 布 軋 光	2 台	2

布廠各部工作能力表(二)

部 別	直 間 接 工	職 務	工 作 能 力	日 夜 班
			平均每人管理數	工作人數
整 理	直 接 工	摺布	1台	4
		印布	1台	2
		打包	1台	4
	間 接 工	驗布分碼	1台	18
		理布		2
		過磅		2
		復驗		6
保 全	間 接 工	修機工		1
		平車 揩車		13
		小工		3

毯廠各部工作能力表

部 別	直 間 接 工	職 務	工作 能力	日 夜 班
			平均每人管理數	工作人數
絨  毯	直 接 工	織 毯 正 車	1 台	16
		紡 緯	$\frac{1}{3}$ 台	6
		刮 毯	$\frac{1}{2}$ 台	4
		鋼 絲	$1\frac{1}{2}$ 台	4
		彈 花	1 台	2
	間 接 工	修 機 加 油		9
		掏 邊		2
		縫 邊		1
		整 理		4
		司 磅		1
	雜 務		4	

本廠所用細絨產地分佈圖

十、原料種類



二三

- 最上等
  - 上等
  - X 中等
- } 每百磅扯價四十六元三角三分

粗絨在石家莊附近各縣均有出產惟平山位伯平集等處  
 絲絨較粗本廠採買極少每百磅扯價三十五元五角二分

紗廠各項機械一覽表(一)

機 械 名 稱	台 數	錠 數	製 造 廠 名	製 造 年 份	買 入 年 份
槌花機 Hopper bale breaker	1		文素 Woonsoket Machine & Press Co.	1920	1921
槌子給棉機 Hopper bale breaker	1		阿薩利司 Asa Lees & Co Ltd.	1929	1932
庫來墩 Crighton	3		老特 Lord Brothers Co.	1929	1932
庫來墩 Crighton	1		文素 Woonsoket Machine & Press Co.	1920	1921
庫來墩 Crighton	1		老特 Lord Brothers Co.	1932	1932
臥式開棉機 Horizontal opener	1		阿薩利司 Asa Lees & Co Ltd.	1929	1929
臥式開棉機 Horizontal opener	2		老特 Lord Brothers Co.	1929	1932
過花應籠 Condenser	1		阿薩利司 Asa Lees & Co Ltd.	1929	1930
過花應籠 Condenser	1		老特 Lord Brothers Co.	1932	1932
風扇 Fan	1		文素 Woonsoket Machine & Press Co.	1920	1921
風扇 Fan	1		老特 Lord Brothers Co.	1932	1932
自調分棉機 Distributor	2		文素 Woonsoket Machine & Press Co.	1920	1931
自調分棉機 Distributor	3		老特 Lord Brothers Co.	1932	1932
式調給棉機 Hopper feeder	1		阿薩利司 Asa Lees & Co Ltd.	1929	1929
式調給棉機 Hopper feeder	1		文素 Woonsoket Machine & Press Co.	1920	1921
式進彈花機 Finisher scutcher	1		阿薩利司 Asa Lees & Co Ltd.	1929	1930
式進彈花機 Finisher scutcher	1		文素 Woonsoket Machine & Press Co.	1920	1921
式進彈花機 Finisher scutcher	6		阿薩利司 Asa Lees & Co Ltd.	1932	1932
威羅機 Willow	1		文素 Woonsoket Machine & Press Co.	1920	1921
威羅機 Willow	1		老特 Lord Brothers Co.	1932	1932

紗 廠 各 項 機 械 一 覽 表 (二)

機 械 名 稱	台 數	錠 數 或 數	製 造 廠 名	製 造 年 份	裝 年 份
粗紗回絲機	1		文素 Woonsocket Machine & Press Co.	1920	1921
皮棍回花機	1		" "	1920	1921
白湖開棉機	1		阿薩利司 Asa Lees & Co. Ltd.	1929	1930
細紗回絲機	1		道得生 Tomlines Ltd.		1923
斬刀花清棉機	1		高田工廠 Takada Iron Works Ltd.	1935	1935
梳花機	98		文素 Woonsocket Machine & Press Co.	1921	1921
梳花機	18		阿薩利司 Asa Lees & Co. Ltd.	1932	1932
梳花機	4		大阪機械所 Osaka Kikai Seisakush Co.	1936	1936
併條機	34	5	文素 Woonsocket Machine & Press Co.	1921	1921
併條機	4	5	" "	1924	1924
併條機	4	6	大阪機械所 Osaka Kikai Seisakush Co.	1936	1936
頸道粗紗機	4	80	文素 Woonsocket Machine & Press Co.	1921	1921
頸道粗紗機	12	102	" "	1921	1921
式道粗紗機	16	136	" "	1921	1921
套道粗紗機	31	288	非奈斯 Fales & Jenks Machine Co.	1921	1921
細紗機	86	384	阿薩利司 Asa Lees & Co. Ltd.	1932	1932
細紗機	14	40	大治工廠	1921	1921
搖紗機	91	40	北洋工廠	1921	1921
搖紗機	88		漢昌工廠	1921	1921
打大包機	1			1920	1921

紗廠各項機械一覽表(三)

機 械 名 稱	台 數	錠數或 頭 數	製 造 廠 名	製 造 年 份	裝 置 年 份
打小包機 Banding press	7	8	北洋久大 漢昌工廠 上海鑄鐵廠 覺龍司非而特 Dronsfeld Bros. Ltd.	1920	1921
打小包機 Banding press	5			1921	1922
經紗紗機 Flat grinding machine	1			1932	1933
磨蓋條機 Clipping machine	1			1920	1921
磨蓋條機 Flatend grinding machine	1			1920	1921
磨刺毛泥機 Licker-in and Saw both grinding and dressing machine	1			1935	1935
磨液筒機 Bare cylinder grinder	1			1920	1921
磨針布砂片機 Wire grinder	1				
包針布接手 Card mounting	1				
長磨靴 Long grinding roller	6				
來去磨靴 Traverse grinding roller	16				
截皮機 Leather cutting	1				
上皮套機 Pulling-on machine	1				
上皮套機 Pulling-on machine	1				
上皮套機 Pulling-on machine	1				
磨皮靴頭機 Ending machine	1				
磨皮靴機 Roller calender	1				
卡皮靴大小機 Roller Tester	1				
			覺龍司非而特 Dronsfeld Bros. Ltd.	1932	1932
			覺龍司非而特 Dronsfeld Bros. Ltd.	1920	1921
			覺龍司非而特 Dronsfeld Bros. Ltd.	1920	1921
			覺龍司非而特 Dronsfeld Bros. Ltd.	1920	1921
			大阪機械製作所 Osaka machine Mfg. Co. Ltd.	1920	1926
			大阪機械製作所 Osaka machine Mfg. Co. Ltd.	1920	1921
			覺龍司非而特 Dronsfeld Bros. Ltd.	1920	1921
			覺龍司非而特 Dronsfeld Bros. Ltd.	1920	1921

布廠各項機械一覽表(一)

機 械 名 稱	台 數	錠 數	製 造 廠 名	製 造 年 限	裝 置 年 限
經緯機 Cheese warp winding	1	82	利送那 Leesona Co.	1931	1931
經緯機 Cheese warp winding	2	40	"	1924	1924
經緯機 Cheese warp winding	2	50	"	1931	1931
圓錐形經緯機 Conic warp winding	1	68	"	1931	1931
經緯機 Universal winding	5	60	"	1924	1924
經緯機 Universal winding	4	80	"	1931	1931
整經機 Warping machine	5		狄金生 Butterworth & Dickinson Ltd.	1924	1924
整經機 Warping machine	1		"	1931	1931
高速整經機 High speed warping machine	1		"		
漿紗機 Sizing machine	2		利送那 Leesona Co.	1924	1924
漿紗機 Sizing machine	1		狄金生 Butterworth & Dickinson Ltd.	1931	1931
穿茄機 Drawing-in frame	12		"	1924	1924
織布機 Power loom	268		本廠自造 Hattersley Ltd.	1924	1924
織布機 Power loom	24		赫特司來 Sakai Shokki kaisha Ltd.	1926	1926
織布機 Power loom	100		堺織機會社 G. Keighley Ltd.	1931	1931
織布機 Power loom	108		克夫利否 Henry Livesey's Co.	1924	1924
刮布機 Shearing machine	2		漢拉脫 Mather & Platt Ltd.	1924	1924
疊布機 Folding machine	2		狄金生 Butterworth & Dickinson Ltd.	1924	1924
打印機 Stamping machine	1		"	1924	1924

布廠各項機械一覽表(二)

機 械 名 稱	台 數	錠 數	製 造 廠 名	製 年 份	置 年 份
打包機 Hydraulic cloth Press	1		中國鐵工廠	1924	1924
驗布機 Cloth Inspecting table	8		沈永興工廠	1935	1935
壓光機 Calendering machine	2		育德工廠	1936	1936
織錠帶機 Tape machine	1				1935

毯廠各項機械一覽表

機 械 名 稱	台 數	錠 數	製 造 廠 名	製 年 份	置 年 份
四絲機 Waste Opening machine	1		托則門 W <sup>m</sup> . Tatham Ltd.	1929	1930
梳花機 Roller carding	2		"	1924	1928
梳花機 Roller carding	1		"	1929	1930
自調給棉機 Hopper feeder	2		"	1924	1928
自調給棉機 Hopper feeder	1	112	"	1929	1930
紡綵紗機 Ring frame	1		溢控脫 Plant Brothers & Co. Ltd.	1924	1928
織花機 Power loom	8		赫特司來 Hattersley Ltd.	1924	1928
刮絨機 Raising machine	1		托門則 Tomlinsons Ltd.	1913	1928

染 廠 各 項 機 械 一 覽 表

機 械 名 稱	台 數	製 造 廠 名	製 成 年 份	置 入 年 份
開布機 Opening machine	1	托則門 Wm. Tatham Ltd.	1924	1928
染花衣套 Obermeyer's Dyeing machine	1	滋拉脫 Platt Brothers & Co. Ltd.	1924	1928
脫水機 Hydro-extractor machine	1	滋拉脫 Platt Brothers & Co. Ltd.	1924	1928
烘花機 Hot air Drying machine	1	司托地非特 Sturtevant Engineering Co. Ltd.	1929	1930
燒毛機 Plate-Singeing machine	1	興鴻昌織工廠	1936	1936
展布機 Roller Washing machine	2	"	1936	1936
染布機 Cloth Scourer machine	1	"	1936	1936
上漿烘乾機 Dye jig	4	"	1936	1936
拉寬機 Starching & Drying machine	1	"	1936	1936
拉寬機 Stenter machine	1	"	1936	1936
疊布機 Plating machine	1	"	1936	1936
脫水機 Hydro-extractor machine	1	"	1936	1936
壓光機 Calender	1	滋拉脫 Platt Brothers & Co. Ltd.	1924	1936
精練釜 High pressure vertical kier	1	"	1936	1936

電機廠各項機械一覽表

機 械 名 稱	台 數	製 造 廠 名	裝 置 年 份	備 註
1500磅推平機 Planning machine	1	美國威斯汀好斯 Westinghouse	1929	連流水機開電板
30磅羅推平機 Planning machine	1	美國瑪耶 Moore	1923	
10噸起重機 Hoisting	1	美國納而 Niles	1922	
15 KVA 變壓器 Transformers	7	美國威斯汀好斯 Westinghouse	1922	
14 KVA 變壓器 Transformers	1	德國葛盛吉 A. E. G.	1929	
水管式鍋爐 Water tube boiler	4	英國拔勃克 Babcock	1922	
自行進煤機 Mechanical stoker	4	" "	1922	
10 H.P. 直立式河汀引擎 Vertical steam engine	1	" "	1922	
鍋爐進水泵浦 Feed pump	3	美華昌貿易公司 Wah Chang Co.	1922	
撈杆泵浦 Donkey pump	2	" "	1922	
風箱泵浦 Bellow pump	3	" "	1922	
20 H.P. 直立式河汀引擎 Vertical steam engine	1	盲德工廠	1935	
壓風機 Blower	5	本廠自製	1929	
大車頭式鍋爐 Locomotive boiler	1	英安利洋行	1931	
壓風機 Blower	1	盲德工廠	1936	
鍋爐噴水機 Feed water heater	1	美華昌貿易公司	1922	
水池噴水機 Spray nozzle	1	" "	1922	
冷汽機 Air compressors	2 副	美國英格瑞機 Ingersoll-Rand Co.	1922	

修機廠各項機械一覽表

機 械 名 稱	台 數	製 造 廠 名	裝 置 年 份	備 註
4尺車床 Lathe 4' long	1	美國慎昌大機器行廠	1929	
6尺車床 Lathe 6' long	1	上海慎昌大機器行廠	1922	
7尺車床 Lathe 7' long	1	德國祥臣大機器行廠	1923	
9尺車床 Lathe 9' long	1	上海慎昌大機器行廠	1922	
12尺車床 Lathe 12' long	2	美國慎昌大機器行廠	1922	
牛頭小刨床 Shaping machine	1	上海慎昌大機器行廠	1922	
龍門大刨床 Planing machine	1	美國安利洋行	1922	
小鑽床 Small drilling machine	1	美國安利洋行	1922	
大鑽床 Big drilling machine	1	美國安利洋行	1922	
洗床 Milling machine	1	美國安利洋行	1922	
火石車 Flint machine	1	美國安利洋行	1922	
冲床 Punching machine	1	英國安利洋行	1922	
電焊機 Electric welding machine	1	英國安利洋行	1933	
電鑽 Electric drilling machine	1	英國安利洋行	1929	
風箱 Bellow	1	英國安利洋行	1922	
化鐵爐 Cupola	1	英國安利洋行	1922	
鋸木機 Wood Sawing machine	1	上海"明昌機器廠	1926	
木鑽床 Wood drilling machine	1	上海"明昌機器廠	1922	
木車床 Turning wood lathe	1	上海"明昌機器廠	1922	
鐵車床 Engine Lathe	2	上海"明昌機器廠	1931	
15 H.P. 直立式汽打引擎 Vertical steam engine	1	上海"明昌機器廠	1931	修細紗木管

本廠民國二十五年度紗布毯子生產統計表

產 紗		
支 別	商 標	件 數
32	獲 鹿	2
20	雙 福	117
16	紅雙福	1,335
16	白雙福	734
16	八 卦	2,795
16	獲 鹿	749
10	藍雙福	4,820
10	紅雙福	7,764
10	八 卦	2,799
10	獲 鹿	2,118
10	黃雙福	6
6	紅雙福	309
5	八 卦	166
4	八 卦	26
共 計		23,740

產 布			
磅 別	商 標	類 別	疋 數
18	三 鹿	粗	39,940
16	山 鹿	粗	63,550
13	太 極	粗	22,176
12	獲 鹿	細	82,115
12	山 鹿	細	26,237
12		斜 紋	2,160
	無 牌		52,467
包皮布			820
共 計			289,465疋

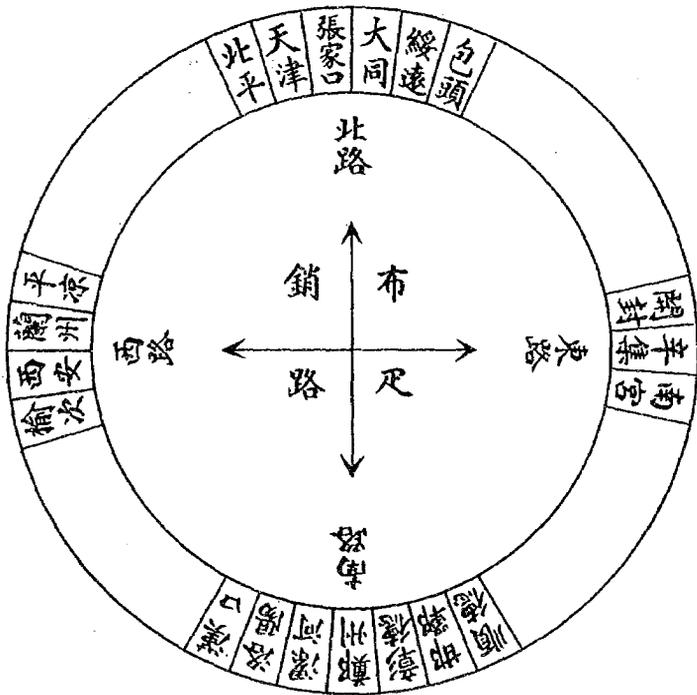
十二、產銷情形

產 毯

各種毯子 227,024條

三二

本廠民國廿五年度紗布及毯子銷路圖

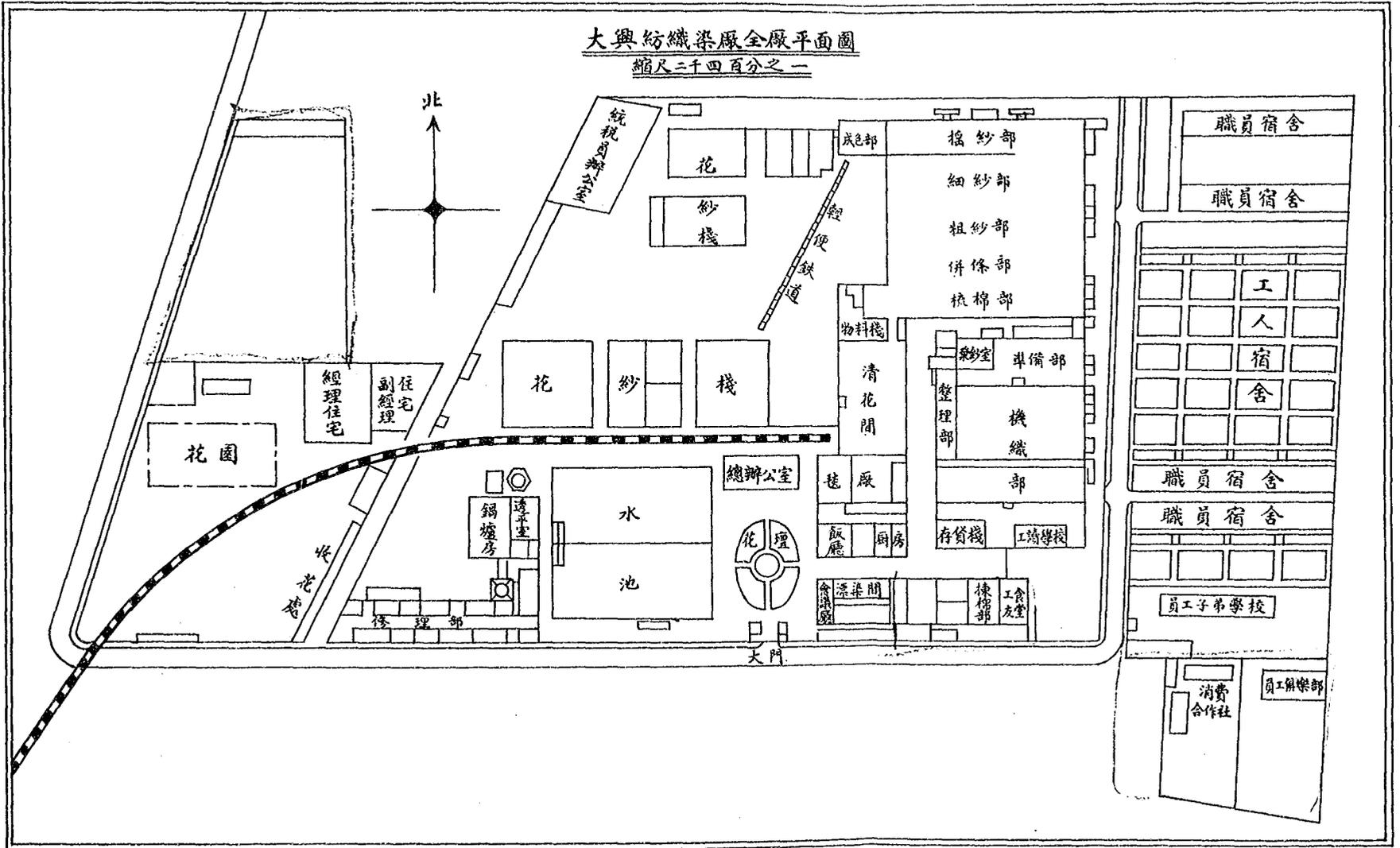




### 十三、改革大要

本廠位居華夏之北，冀省之西，爲平漢正太之樞點，乃產棉之地，銷紗之區也。當創辦之時，卜地石門，執此故耳。不意自成立迄今，十六年來，滄桑屢變，國事多故，外受運銷之影響，內有改進之拘束，但卒以羣策之力，循序而進，得以維持。今者；全國統一，氣象昇平，各種實業建設，突飛孟晉。津井青濟，已有增銳之舉，新進之廠，時間改革之聲。本廠適居四市之中，設不亟謀改進，恐無生存餘地。況輓近紡織工程，日趨簡單，新式機器，層出不窮，工人因以減少，開織爲之節省，是以本廠爲適應環境，及時勢所趨，在可能範圍內，先行改革，再圖擴充。屬於員工方面者；如工讀學校之設立，合作社之創辦，俱樂部之組織，均先後成立。至於子弟學校，已開辦有年。他如工人儲蓄之籌備，病院之建築，運動場之計劃，更衣室及浴室之設備，正在積極進行。屬於廠務方面者；如標準工作法之施行，養成工之訓練，大率伸之改造，自拋抄鋼絲之添裝，以及其他局部之改革，均在試行中。幸專家碩彥，有以教焉。

大興紡織染廠全廠平面圖  
縮尺二千四百分之一



## 本廠廠訓

方今世界工商業不景氣怒潮，瀰漫全球。我們工業落後的國家，所受影響，當然更大。尤其本廠位居華北，敵人一年逼近一年，環境一天惡劣一天。若不排除萬難，尋覓一條生路，前途危殆，不堪設想。本廠職工同人，皆屬多年袍澤，休戚相關，利害與共；廠的命運與同人的生機，關聯至切。際此緊要關頭，須大家具忠誠服務的決心，一掃因循數行的惡習；尤其對於個人職務上，應盡的責任，不能稍事諉卸；應守的紀律，不能稍有踰越；各部門並應密切聯絡，彼此互助，應如何樽節支銷，以減輕成本？應如何增進效率，以振起生產？應如何精益求精，以改良出品？應如何避實就虛，以廣開銷場？務要上下團結，悉心研究，兢兢業業，共謀生存！果能始終如一，不稍鬆懈，前途發達，當無限量。茲以至誠之意，與諸君共勉。願諸君有以副之！

總經理蘇沐餘撰

中華民國二十五年八月二十日

紹欽製作 潘澐

# 大興紡織染廠廠歌

巍 哉 大 興 實 業 千 城 紡 織 漂 染 精  
 益 求 精 提 倡 國 貨 利 用 厚 生 勞 資 互 助  
 共 圖 生 存 堅 苦 耐 勞 一 致 奮 興 努 力 工 作 誓 遵 廠 訓 含 我 其 誰  
 勞 工 聖 神 永 維 我 廠 億 萬 長 春

大興紡織染廠工讀學校組織一覽表：

職別	姓名	擔任科目	備
校長	汪文竹		
贊助員	許伯馨		
贊助員	鄧楚珩		
贊助員	魯紹猷	紀念週訓話	
主任	李穎民	全上	
副主任	呂慶如	紡織常識	
級任教員	寧竹梅	國語，公訓，唱歌，體育，寫字，常識	
助教	趙慧璧	標準工術	
助教	竇成鑫	全上	

大興紡織染廠  
工讀學校課程表

六	五	四	三	二	一	星期	
						上午	下午
紡織常識	算術	算術	算術	算術	紡織常識	至	十二點卅分
						一點卅分	六點至六點五十分
國語	自習	國語	國語	國語	紀念週	二點二十分	一點卅分至七點五十分
						至二點四十分	八點至八點十分
操 間 課						至二點四十分	八點至八點十分
公訓	唱歌	公訓	綴法	公訓	唱歌	至三點卅分	二點四十分至九點十分
						至四點卅分	九點卅分至十點二十分
國語	國語	國語	習字	國語	國語	至四點卅分	三點四十分至十一點卅分
						至五點卅分	四點四十分至十一點卅分
標準工作	標準工作	標準工作	標準工作	標準工作	標準工作	至五點卅分	四點四十分至十一點卅分

#55

02-634

#55

55