

密
件

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

第十二類 木材木竹籐草及其製品類

第十三類 煤燃料瀝青煤膏類

第十四類 瓷器搪瓷器玻璃等類

第十五類 石料泥土及其製品類

第十六類 雜貨類

民國二十二年
進口稅則草案貨品說明書

國定稅則委員會稿

上海图书馆藏书



A541 212 0014 1293B

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

生皮、熟皮、皮貨及其製品

生皮

〔性質及用途〕

本項貨品係指製革所用牛、馬、驢等之生皮。其製裘所用之犬、羊、貂、狐等皮統不在內。最重要者為牛皮，次為馬、驢、騾等皮。牛皮分黃牛皮、水牛皮兩種。前者較後者質地密緻堅韌，用途較廣，價格亦較高。以貨品之製法而論，有乾皮、濕皮、鹽乾皮、鹽濕皮等數種。驢、馬等皮之品質遠遜於黃牛皮。

〔國內生產狀況〕

各地均有出產，以黃牛皮產量為最大。主要產地為河南、山東、四川等省。此等地方土地高燥，所產之皮厚韌而少疵，品質最佳。水牛皮多產於長江一帶，驢、馬等皮多產於黃河以北各處。此項生皮每年輸出甚多，尤以民國十七年為最盛，數達四十六萬担，價值二千餘萬兩。其運銷地點，黃牛皮以日本為大宗，水牛皮以美國為最多。馬、驢、騾皮幾乎全往日本。其他生皮則多運往英國及日本。茲將近五年各

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

一



~~4613569~~

上海圖書館藏書

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

項生皮出口統計列表如下

	民國十七年	民國十八年	民國十九年	民國二十年	民國廿一年
駱馬驢皮	三七、八一	一、五〇三、四八一	二二、七六六	九三六、八三四	二五、八〇九
水牛皮	六〇、〇〇一	一、八八五、一三三	五四、四九七	一、七四三、三三六	四一、七三三
黃牛皮	三六、七三二	二六、六六七、七三三	三三、四三二	一、〇一〇、五九七	二〇〇、五七五
其他生皮	五、五九八	七五、二〇三	五、七三三	八一、一九六	一、四六六
合計	四二、四九三	三〇、一四〇、五八八	三〇、七、一六三	二、六三三	一九九、五五二

「輸入狀況」	生水牛皮		生黃牛皮		其他生皮	
	數量(担)	價值(關平兩)	數量(担)	價值(關平兩)	數量(担)	價值(關平兩)
牛皮以美洲及印度生產為最多，我國每年進口生皮約有數萬担，近來漸少，其中以牛皮為多，大都來自朝鮮、美國及香港等處，其統計如下：	九七七	二六、八六三	一九、〇六七	五八七、七四六	一、七〇三	五四、九九一

民國十七年	九七七	二六、八六三	一九、〇六七	五八七、七四六	一、七〇三	五四、九九一
民國十八年	一、一九四	三四、〇四八	二〇、九五四	六六五、三六四	一、二七九	三七九、七二二
民國十九年	一、七〇三	五四、九九一	一、二七九	三七九、七二二		

民國二十年	二六二	一〇、六六四	一二、三九一	四三一、三六八
民國廿一年	一、〇二一	二七、七二九	三、二二四	九九、一八一
				五〇、八八三

皮帶用皮

〔性質及用途〕 本項貨品為各種機器上所用以傳送動力之皮帶，種類甚多，寬自一寸至八寸，厚薄不一，有單皮夾皮之分，單皮帶僅有皮革一層，夾皮帶係兩層或數層皮革膠合縫紉而成，長度均無一定，品質之高下亦相去甚遠。

〔國內生產狀況〕 此項皮帶，近來國內亦有製造者，以窄薄者為多，其貨品多仿照美式，品質與價格均與美貨之次等者相類，惟有數種品質較良，價格亦略高，所銷數量約佔國內消費量十分之一而已。

〔輸入狀況〕 進口皮帶，就價值言，近年來大形增加，數量增加有限，在五年前，進口皮帶，美貨約佔進口總數百分之五十，英次之，德日又次之，嗣日貨逐年猛進，至民國二十年度，已超過美國而佔第一位，茲將近年來進口價值及各主要輸入國別，表列於後（單位關平兩）

總數 美國 英國 德國 日本

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

四

民國十六年	六六七、一七八	二九〇、五六七	一五九、九三二	七八、三七七	二八、三〇三
民國十七年	八四五、三九五	二三〇、七六二	三三六、六三五	一五三、三七一	一九二、一九六
民國十八年	一、二八八、九四九	四八一、一八二	二九四、一〇一	二〇七、五〇五	二一〇、九九九
民國十九年	一、一五四、五二二	四三九、一四三	三〇五、三〇七	一五七、二四八	三三五、五六九
民國二十年	一、三九四、三三八	四二七、八六三	三〇二、五二七	一四〇、四八六	四三五、五二四
民國二十一年	一二四、〇七七				

五六四

鞋底皮

〔性質及用途〕

鞋底皮係專供製造鞋底或鞋底用之皮革，大都由牛皮製成，尤以黃牛皮為最多，貨品分紅皮（又名花旗皮）、藍皮（又名玳瑁皮）兩種，紅皮係用植物鞣法製成，色紅質地堅硬，略不透水，其製造工程甚為繁難，且需時甚久，藍皮係礦物鞣法製成，呈淺藍或淡白色，質鬆軟而耐磨擦，因製造簡易，價格較紅皮特廉，各種底皮之品質，皆隨其所用生皮之種類及品質，與製造之方法而異，高低相差甚遠，即同一皮張，亦以背、肩、腹等之部分不同，而品質亦分高下，進口鞋底皮，腹、背各部，多分別發售，蓋即為此。

「國內生產」現時國內機器製革工業已遍各省，就中以上海一埠為最發達，（製造此項底皮之工廠有精益、喊士、老永森、大華等數家）其次廣州、天津、漢口等處所出貨品之品質略等於舶來貨二三等之貨品，而價格較廉，銷路亦不亞於舶來貨。至於全國每年出產若干，則尚無確實統計。就海關貿易冊所載各關原貨出口數量，在五六年前，年約四萬餘担（其他熟皮在內），其中輸出外洋者約有一萬餘担，近乃大形減少，其統計如次：

各關原貨出口	出洋淨數	
	數量(担)	價值(關兩)
民國十六年	四、九〇三	二、三七一
民國十七年	四、五八二	二、三三、八八三
民國十八年	三、九二〇	二、〇六〇、六三六
民國十九年	二、一八四	一、五七、四五二
民國二十年	—	—

「輸入狀況」世界各國均有生產，尤以美國為最盛，我國進口鞋底皮多來自香港，進口數量，民國十五年曾達十三萬担以上，嗣漸減少，二十年度僅有三萬餘担，其減少之原因，大概由於國內各處製革工業漸

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

六

形發展及外人在我國所設之工廠產量增加之故，近五年之進口統計如次：

年 份	輸入總額				
	香 港	美 國	澳 洲	日 本	價值(關兩)
民國十七年	八二、六二六	四四、六五一	一五、五八四	八、七八	四、四二〇、二八六
民國十八年	七九、九三九	四三、三〇四	一〇、四五九	六、六五六	四、三九〇、〇七七
民國十九年	四八、四八三	三二、八四〇	四四〇	五、〇九九	二、五四一、七四四
民國二十年	三八、三三二	二四、三六六	八七六	四、三九三	二、二八三、八三三
民國二十一年	三五、五八	一、六四七、五九六			一、六四七、五九六

未列名熟皮

五
六
五

〔性質及用途〕

此項貨品種類甚為複雜，就質地言，有牛皮、馬皮、驢皮、騾皮、小牛皮、羊皮、鹿皮，以及蛇

皮、鱷魚皮等，就花色言，有磨光、漆光、金漆等，而磨光之中，又分紋皮、珠皮及黃、黑、紫等色，漆光皮之顏色，尤為繁夥，此等貨品買賣均以面積計算，普通以英平方尺為單位，此項熟皮之主要用途，為皮鞋面，其次製造箱

筴皮包等

「國內生產狀況」 生產情形。大致與鞋底皮相同，惟漆光金漆等皮，現尙不能製造，即所製磨光等皮之品質，亦不如舶來貨之精美，價格較舶貨約廉百分之四十，故尙能行銷，其近年出口統計如下。

年次	熟牛皮(鞋底皮在內)		其他熟皮		合計	
	數量(担)	價值(關平兩)	數量(担)	價值(關平兩)	數量(担)	價值(關平兩)
民國十六年	二二、二六九	五二〇、八五〇	一、六三五	一三一、二八五	一三、七九四	六四三、一三七
民國十七年	二一、五〇六	四四六、九六二	一、九五三	一六一、五五三	一三、四五九	六〇八、五一五
民國十八年	八、四一八	三五六、三二八	一、四八六	一一四、七六一	九、九〇四	四七一、〇八九
民國十九年	四、五九九	一八六、五三三	一、三三三	一〇八、七五三	五、八三一	二九五、二八七
民國二十年	六、六七二	三四六、四四一	五九九	四〇、〇一八	七、二七一	三八六、四四二

「輸入狀況」 進口各種熟皮，以來自香港爲最多，日本次之，美國及英國又次之，近年來各種黃牛皮製品之進口數量，大形減少，各種小牛羊皮製品之進口價值，乃見增加，此蓋因各種製造簡易之熟牛皮，吾國均能仿製，而進口者多屬上等貨品故也，金價高漲，亦爲原因之一，近年進口統計如次。

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

第十一類 生產獸畜熟品及其製品類

八

年次	磨光、漆光、金漆、染色小羊牛熟皮		磨光、漆光、金漆、熟黃牛皮		其他熟皮	
	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)
民國十六年	二,一三一	八八三,五六〇	二五,六〇二	一,六九六,五六六	*三三八,九八一	
民國十七年	二,八二六	一,二八四,六九三	二五,五六七	一,八〇〇,三四一	*三四三,八四〇	
民國十八年	一,九四八	九三五,二五七	八,三三〇	九一七,八六〇	*四一六,五三〇	
民國十九年	一,七二五	一,〇六六,三〇一	一,五〇四	四四八,八九九	*四三三,一三三	
民國二十年	二,〇七七	一,七〇六,〇五九	九七四	四七六,三二九	*四九六,五六三	

*此項熟皮價值關冊與一部分生皮合計，茲取其二分之一作為熟皮價值

五六六 未列名熟皮製品(靴鞋錢袋等在內)

〔性質及用途〕 熟皮製品之種類頗繁，就中以靴、鞋、錢袋等物為較重要。

〔國內生產狀況〕 此等貨品我國均能製造，所用原料則半屬舶來品，售價較廉，尚能暢銷，至於出口亦尚旺盛，民國十五年出口價值共達一百一十萬兩以上，嗣雖漸減，但最近仍有七八十萬兩之多，主要輸

出地爲上海、約佔百分之八十強、行銷地點多在南洋一帶、其中以新嘉坡爲最重要、約佔總輸出二分之一以上、此等貨品、以箱篋爲多、箱篋中又以全用我國自製之牛馬皮製成者爲多、馬皮製品又多於牛皮、茲將近年來出口統計列表於下、

熟皮件(值關平兩) 皮箱(值關平兩) 合計(值關平兩)

民國十六年 一、〇六〇、〇一四 計入熟皮件中 一、〇六〇、〇一四

民國十七年 八九〇、六三五 計入熟皮件中 八九〇、六三五

民國十八年 六六五、二九六 計入熟皮件中 六六五、二九六

民國十九年 七二二、四四一 計入熟皮件中 七二二、四四一

民國二十年 三二五、九四六 計入熟皮件中 八六五、九六六

「輸入狀況」進口之熟皮製品、以日本貨爲最多、英國貨次之、就貨品言、以靴鞋爲多、錢袋、箱篋等次之、近五年來進口價值如次(單位關平兩)

靴鞋 錢袋 其他熟皮件 合計

民國十六年 一四二、四四六 二一、〇六八 一八三、〇〇四 三四六、五一八

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

一〇

民國十七年	三二五、六四六	三三、二八九	二〇二、五二三	六六一、四五八
民國十八年	二七八、〇九一	三七、七一四	一六二、一〇三	四七七、九〇八
民國十九年	二六三、四九五	三一、五九〇	一八九、六九一	四八四、七七六
民國二十年	一五〇、四六三	二六、四六六	一七五、〇八九	三五二、六一八

皮貨

五六七

〔質性與用途〕

凡供服御用之毛皮，統謂皮貨，種類甚多，如綿羊皮、山羊皮、狗皮、狼皮、虎皮、豹皮、鹿皮、狐皮（分銀狐、黑狐、火狐、草狐等）、獺皮、貂皮、兔皮、貓皮、猓狍獬皮、浣熊皮、灰鼠皮、香鼠皮、獾子皮、黃狼皮等，其品質均因產地及剝取之季節而異，就產地言，以愈近寒帶為愈佳，就季節言，以冬令出品為最優，而與該獸之年齡亦有密切之關係，年齡愈幼者，毛愈細密，光澤愈佳，品質亦愈高。

〔國內生產及輸出狀況〕

各種皮貨，國內多有生產，尤以羊皮為最多，其次狗皮、狐皮、兔皮、黃狼皮等，山羊皮多產於西藏、蒙古、東三省，及沿長城內外各地，綿羊皮多產於蒙古、西藏，及新疆、甘肅、山東、河北、山西等省，而以西藏產品為最佳，狗皮多產於蒙古及東三省，狐皮、兔皮等，則各省區皆有生產，黃狼皮以長江

流域生產爲最盛各種皮貨爲吾國輸出大宗之一茲將近五年來各種皮貨出口統計列表於次（單位關兩）

	民國十七年	民國十八年	民國十九年	民國二十年	民國廿一年
靈貓皮	四三、九四八	三四、八四五	三〇、七三三	二三、九八六	一九、四八六
野、家貓皮	二五、四七四	八、一九八	九、一一一	一八、二七九	六、〇五九
已硝、未硝狗皮	三、四四四、三〇〇	六、四八四、五三九	六、〇〇六、三五四	四、六九四、五九九	一、〇〇一、五九六
狐皮	一、七八九、二四三	一、六二六、六六九	一、三五六、二八六	一、二九七、五一九	四四五、一〇七
已硝山羊皮	四九六、六三五	六六六、三九一	二二八、三三五	八五、二〇九	六一、三六四
未硝山羊皮	五、七六一、二四六	七、五五四、六八四	六、五七〇、〇〇八	六、八〇五、四九三	三、八一、〇八〇
家、野兔皮	一、四五三、二九五	一、三三三、五四一	一、五五五、三二八	一、六三九、九三七	三三一、七九一
已硝、未硝猾皮	八五三、〇四六	一、〇五三、七五三	七四五、七三六	九二六、六八七	六八〇、七九〇
克林士克皮	—	—	—	七七一、三三八	四〇九、五三〇
已硝未硝羔皮	三、三三六、四二九	二、六八二、〇六一	二、二四九、八八七	三、〇八九、四二二	二、九八四、二六一

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

一一一

旱獺皮	四、〇〇六、六九九	一、六九一、四一六	二〇〇、五五九	六八三、三三六	三六九、九〇一
沖野羊皮(山羊)	九六一、二八九	七三七、九七二	一四一、四六〇	二八、一八八	六、〇七二
沖野羊皮(綿羊)	—	七二	六	—	—
浣熊皮	四七六、九〇三	四三四、九三五	五七八、九九六	四九六、五〇〇	二二四、三三五
已硝、未硝綿羊皮	九四六、二六二	二九八、五〇九	一五、七六二	三九、五三二	七八、三〇九
灰鼠皮	四三〇、六七三	一〇九、八四六	一五〇、七三三	一、九二五	一二、六九四
黃狼皮	二、一七二、〇九一	一、四三三、五三二	一、四一三、八六五	一、三三七、三八	一、六一四、八六八
豺狼皮	三二四、八三四	四六九、四八九	三四九、二八五	二六六、六四一	五七、三九一
已硝其他皮	五七、四七一	四九、五四九	三〇、四一三	七、五三三	二六、五〇七
未硝其他皮	一、七二一、一九一	二、一三八、〇〇四	一、五二七、九〇二	一、二七七、五四九	九〇七、二六
合計	二八、一八三、〇二九	二八、八七七、〇七五	三三、〇五一、六三四	三三、六四三、七三九	一三、〇三八、三四八

〔輸入狀況〕皮貨輸入，以來自日俄為較多，其他各國亦有多少輸入，歷年進口，以民國十五年為最多，其值達一百八十餘萬兩，近年進口統計如下表（單位關平兩）

五六八

未列名全部或大部份皮貨製品

〔性質與用途〕 本項包括各種毛皮所製之毯褥、冠帽、手套、圍頸、衣料等、及用毛皮作裏或面之衣服、

無論已成或未成、統屬於此項、

〔國內生產狀況〕

各種皮貨製品、大都均有生產、尤以狗羊皮毯褥、及羊皮袍褂料為最多、輸出亦最鉅、狗皮毯褥、多行銷於日美、羊皮毯褥、多行銷於英國、獾皮褂統、多行銷於美國、英國及日本、羔皮褂統、多行

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

一三

山羊、綿羊、羔、狗、狼		其他		合計
未硝、已硝或染色	未硝、已硝或染色	未硝、已硝或染色	未硝、已硝或染色	
民國十七年	—	—	—	一、五六八、四一一
民國十八年	—	—	—	一、二一七、一五八
民國十九年	—	—	—	四六七、九一七
民國二十年	—	—	—	一、〇〇五、七六一
民國廿一年	七九、九八九、四二、三二五	一七八、三四八、二八七、三三三	—	五八七、九九五

第十二類 生熟獸畜產品及其製品類

一四

銷於法國、其他各種毛皮毯褥衣料、亦以行銷英美及日本為多、天津為主要輸出口岸、近年輸出統計如次、
(單位關兩)

	民國十七年	民國十八年	民國十九年	民國二十年	民國廿一年
狗皮毯褥	二七七、一八三	二〇一、八六三	一八、七三九	一三七、八〇三	二八、一四七
山羊皮毯褥	一三三、五五一	二五二、一五五	二六四、二六九	五二〇、七九四	四〇三、四一一
猾皮掛統	二六六、七三八	七九六、四七九	七六三、八四三	一、〇〇一、八九七	二四、三五九
羔皮袍統	八二、〇六九	四〇、〇七〇	二一、二六七	五五三	五三、三七五
羔皮掛統	八九四、四六七	五二八、〇八四	一、一六三、九〇八	一、八七五、一五三	
* 衣料毯褥	一、八九〇、五五〇	一、〇四一、〇八五	一、二八五、三五四	一、六五七、七五八	一、六八五、一八八
合 計	三、五四三、五四八	二、八五九、七三五	三、五一七、三六九	五、一七三、九五六	二、一九四、四八〇

附註 * 羔猾毯褥佔大多數

〔輸入狀況〕 此項貨品、進口價值、從前海關未列專項無從查考、民國二十一年進口、值銀一四、三三二

骨、毛羽、毛髮、角、介殼、筋、牙等及其製品

黃藥

〔性質及用途〕 黃藥又名糞石，爲各種動物腸部或胆囊中之偶然生成物，係由胆汁與脂肪凝結而成，多產自牛、山羊、駱駝、羚羊及猴類，此外真甲鯨、野豬、野羊及某種毒蛇亦產之，其產於牛者，謂之牛黃，多爲長圓形，大小不一，徑自半吋至一吋（亦有爲碎裂之小塊，價值較賤），色淡黃，或棕黃，深淺不一，外表平滑，而有光澤，組織密緻，層疊可剝，質地不重，無味，上品微香，吸潮性頗強，與濕物相接，卽行黏着。

黃藥之用途，爲作藥料，極貴重，據云能治驚癇及小兒諸病，歐洲古時用爲消毒劑，亦視爲珍品，但現已不爲人所重矣。

〔國內產生狀況〕 晉隴及山東萊州、淄川、青州等處產牛黃，數量不多，此外駱駝黃亦稍有生產。

〔輸入狀況〕 黃藥多產於印度及小亞細亞一帶，進口以牛黃爲多，上等貨來自印度，下等品多來自日

本民國廿一年進口印度牛黃值七、八八三金單位，其他黃藥值一五、九三六金單位。

五七〇

骨及未列名骨製品

〔性質及用途〕 骨之種類極多，以大獸之骨如牛、馬、駱駝等骨為最重要，進口之骨以牛骨及虎骨為多，牛骨之貨色頗繁，大別之為整骨及碎骨兩種，整骨價格較高，圓者尤貴，虎骨分頭骨、脛骨等數種，以色黃及雄虎之骨為最佳，骨製品大都為小件用具及玩物。

虎骨國人多用以治癱瘓病、骨病、風癱、虛弱等症，製得之膠，相傳有生力壯氣之效，牛骨及其他大獸之骨，可製鈕扣、刀柄、牙刷、梳子、筷子等，其破碎者，可作肥料，或用以製造骨膠、骨炭，或提煉油質。

〔國內生產狀況〕 虎骨我國生產不多，牛骨及其他獸類之骨，各地均有生產，以北部各省為最盛，中部各省次之，每年出口牛骨頗多，幾全行銷日本，近年來出口統計如次：

骨

骨屑及廢骨

合計

數量(担)

價值(兩)

數量(担)

價值(兩)

數量(担)

價值(兩)

民國十三年

三〇〇、七九九

四九、五九三

五六二、七九九

一、二五四、八二〇

八八三、五七六

一、五六四、四〇三

民國十四年	三三七、一八二	三三〇、九九七	五八四、三四五	一、八三九、一四〇	八二二、五二七	一、五六〇	、一三七
民國十五年	三〇八、七七三	三九一、二五八					
民國十六年	三二八、二九三	五六八、五三四					
民國十七年	二六五、一六六	五〇九、一一〇					
民國十八年	一四三、二九五	二九六、三三三					
民國十九年	一一〇、三六二	二〇六、四三九					
民國二十年	一〇三、八七〇	二二〇、九七〇	八六一、八一三	二、九一六、六三三	九六五、六八三	三、一三七、五九三	
民國廿一年	一五五、〇二八	三〇四、八六二	四九〇、一三七	一、五二二、八二五	六四五、一五五	一、八三七、六八七	

(附註)十五、十六、十七、十八、十九四年，骨屑及廢骨貿易統計將其併入未列名動物產品中計算，詳數無從查悉。

「輸入狀況」 虎骨多產於印度及非洲，民國廿一年進口有四、二七三斤，多來自香港，牛骨及其他獸類之骨，各國均有生產，進口以牛骨為多，大都來自香港、南洋、日本及南美洲等處，其近五年來之進口數量及價值如下。

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

一八

數量(担)

價值(關兩)

備

致

民國十七年

四四、〇〇二

三四五、七六四

民國十八年

三六、五三九

三〇一、〇三七

民國十九年

三九、一七七

四八六、二六七

民國二十年

三九、〇七〇

四七六、五九五

民國廿一年

三四、八八九

二六二、二〇〇

內有牛骨三〇、六一六担

骨製品進口數量、民國廿一年前無致、民國廿一進口者值四、七六四金單位、

五七一

鱘魚鱗、穿山甲片

〔性質及用途〕

鱘魚鱗即本草中之鼉甲、質頗堅厚、生於背上者、略呈方形、且有直稜、生於尾脊上者、

則呈鋸齒狀、穿山甲為玃狢之俗名、本草中稱為鱗鯉、係哺乳類動物、體長二三尺許、種類不一、體面被角質之鱗片、頭部及尾部亦有鱗、鱗徑約一吋半左右、為半透明之薄片、形如三角、品質以尾鱗為佳、

鱘魚鱗、穿山甲皆作藥用、但性質不同、鱘魚鱗主治心腹癥瘕、穿山甲片主治瘡毒、

〔國內生產狀況〕 鱈魚、南海及揚子江內稍有生產，穿山甲、江南及川鄂間大山中多有之，鱈魚鱗穿

山甲片在他國皆無甚用處，且我國生產亦不多，故鮮有出口者。

〔輸入狀況〕 鱈魚多產於熱帶下之河流池沼中，以南洋各處為最盛，穿山甲多產於熱帶及溫帶之平原森林中，以南美洲為最盛，近年來進口價值如左。

價值（關兩）

民國十七年

四二、六〇二

民國十八年

三九、九一五

民國十九年

三二、八七九

民國二十年

五一、六三六

民國二十一年

六一、三五九

五七二

毛羽及未列名毛羽製品

〔性質及用途〕 毛羽種類極繁，在商品中較重要者為鴨毛、鷄毛、鵝毛、翠鳥毛（背毛）、孔雀毛（尾毛）。

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

一九

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

二〇

白鷺毛(冠毛及蓑毛)等,其製品有圍頸扇子等及裝飾品,鷄、鴨、鵝等之羽毛多用以填塞被褥、椅墊,或製造毛帚、扇子,下等貨則用作肥料,麗美之毛羽如翠鳥毛等,則專供裝飾之用。

〔國內生產狀況〕 毛羽之出產,向以廣東及長江一帶為最著,其中鴨毛最多,鵝毛次之,鷄毛又次之,其他羽毛甚少,重要輸出口岸為上海、廣州(九龍在內)及天津,多運銷香港及歐美各國,近年出口數量如下。

	鴨毛		鷄毛		鵝毛		其他
	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)	
民國十六年	五五,三〇三	一,四七八,八四三	一六,七九五	一三六,三五三	一一,三三五	四四,三六五	一,七四〇
民國十七年	八一,九二四	二,四六九,三五四	四,三九一	四三,七〇六	二〇,七三三	四四一,〇四九	三,七四六
民國十八年	八六,九六五	二,七六〇,〇四九	七,六四三	七三,八一七	一一,〇六七	四五四,五六三	二,二九二
民國十九年	六六,四八五	二,二七一,八六一	三,八六二	三三,四九三	一〇,三八五	三六四,九九〇	一五,七九三
民國二十年	六八,九二五	二,二三五,六七九	二,七五五	四一,〇三九	八,二八四	三九七,四五八	一五,五九五
民國二十一年	六二,七九三	一,九二一,〇五〇	一,九〇一	三三,三六一	一一,四四四	七〇一,〇三九	二四,九二四

「輸入狀況」家禽毛羽、各國均有生產、其他羽毛產地不一、如翠鳥毛多產於南洋一帶、孔雀毛多產於哇馬來安南、緬甸等處、白鷺毛多產於印度、非洲、馬來羣島及澳洲、各種毛羽進口、以鷄鴨毛為較多、其次翠鳥毛、民國二十一年之進口情形如下、

價值(金單位)

整隻翠鳥毛

三、三三〇(一、六六五隻)

裝飾用毛羽、及全部或一部毛羽製品

一一、二四八

其他毛羽(鷄、鴨、鵝毛羽在內)

三七、二八四

五七三

毛髮及未列名毛髮製品

「性質及用途」

毛髮與毛、二者之成分及構造、均甚相似、惟髮上之鱗片着生之部較多、其頂端亦緊

貼髮上、不如毛上之鱗片浮而易見、再者毛髮之質較硬、且少波紋、不能紡線、其特別粗長者、謂之鬃(如豬鬃、馬鬃)、毛髮之種類頗多、在商品上以豬鬃、頭髮、馬尾、馬鬃、等為最重要、其次豬毛、牛毛、馬毛及犂牛毛、尾等製品以刷類及其編織物為最重要、

第十一類 生熱獸畜產品及其製品類

二二

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

二二

豬鬃用以製造刷子、頭髮用以製造假髮、假髻、髮網及手套、鍊鍊等、馬鬃、馬尾用以製造羅底、毛布（作飾品或襯墊衣領）、冠帽（朝鮮）、蠅拂、牙刷等、犂牛尾多用以製蠅拂或假鬚、牛馬等毛乃用以填塞墊褥或製屋頂氈、亦有用以製造地氈者、下等品多用作肥料、

「國內生產狀況」 豬鬃盛產於中部及北部各省（四川所產者品質特佳）為我國出口貨物大宗之一、多行銷歐美各國、天津、重慶、漢口為出口貨之集中地、頭髮各地均有生產、每年出口約有二三萬担、近漸衰減、多銷於美國及日本、馬鬃、馬尾多產於北部各省及東三省等處、大部由天津出口、以運往美國為最多、犂牛尾惟西藏、新疆、青海略有生產、豬毛及牛毛等各地皆有之、但出口均無多、毛髮製品以髮網出口為最盛、主要輸出地為烟台、髮網之原料為人髮、我國人髮黑而且硬、頗不適於髮網之編造、以是必先運至歐美各國、經過製柔、漂白、染色等手續、再行運回中國、從事編造髮網、貨品之上等者、色澤明澈、帶有斑紋或紅色者為次貨、花樣甚繁、顏色以棕色為多、其輸出方法、以質料甚輕、多作保險包裹物郵寄、民國十年出口價值、達七百七十萬五千兩、嗣後頗形不振、至最近尚不及百萬兩矣、茲將近五年來各種毛髮及髮網之出口價值列表於下（單位關平兩）

民國十六年

民國十七年

民國十八年

民國十九年

民國二十年

尾、犛牛尾及頭髮為較多，民國廿一年進口統計如下：

「輸入狀況」馬鬃、馬尾多產於俄國、德國、南美諸國及澳洲等地，尤以俄國為最盛。進口毛髮以馬鬃、馬尾、犛牛尾及頭髮為較多，民國廿一年進口統計如下：

	數量(斤)	價值(金單位)
豬鬃	九、二九、〇〇九	一〇、〇七三、四三三
頭髮	一、四六、一六六	一、一八四、三八七
山羊毛	三三三、五六五	二三八、八九一
馬尾	一、四一一、二四〇	一、一七七、〇八五
其他毛髮	三〇、五六九	三三、四三三
髮網	一、二七、四四六	一、〇二二、三四一
馬鬃	一一二、一一七	一、三二五、三五四
馬尾	二、九一八	六、九八六
其他毛髮	—	一、九三九
毛髮製品	—	三〇、二九三
		一三、八六六

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

角及未列名角製品

〔性質及用途〕

本項中包括牛角、鹿角、老鹿茸、北洋嫩鹿茸、南洋嫩鹿茸、犀角、羚羊角、及角製品等目、

牛角分水牛角、黃牛角兩種、前者大而扁曲、內有年輪、後者短小而直、質較堅韌、鹿角係生長完全、質地堅硬、由鹿額自然落下之角、或鹿死若干時後割下者、角內毫無汁液、質地非常堅硬、且光滑無毛、擊之發尖脆之聲、老鹿茸爲鹿角之較嫩者、生長業已完全、惟仍含有若干汁液、且具導管之組織、外面尙留有一部分細毛、皆自活鹿或新鮮殺死之鹿體割下而得、嫩鹿茸爲鹿新生之角、角內滿貯汁液、頂端尙軟、外覆細毛、品質以愈嫩爲愈佳、纔生數日者、尤爲貴重、產於關東及西伯利亞一帶者、謂之北洋鹿茸、貨品有嫩馬茸、嫩鹿茸、鋸茸三種、嫩馬茸有三叉、色白、嫩鹿茸有二叉、色黃、鋸茸乃由畜於家中之鹿頭上鋸下者、質較次、產於暹羅等處者、謂之南洋鹿茸、又分二種、一爲獅子茸、色黃白、一爲海南茸、色白、均甚偉大、性燥熱、品質不及北洋茸之佳、價亦遠遜、犀角自犀牛之鼻骨延生、全由角質之長纖維組織而成、長自三吋至九吋、色棕灰或棕黑、外表光滑、其大者謂之玃角、質劣、小者方爲犀角、犀角中又有公角、母角之分、公角粗壯、品質最好、母角細瘦、質亦較遜、羚羊角長自五吋至十五吋、其根之直徑自數分至二吋餘、角尖稍曲、爲真角質、極堅硬、質半透明、色污

白或棕、白角根之一側有輪紋、其多少隨角之長短及老嫩而異、愈上則漸模糊、品質以大而完整者為貴、此外尚有山羊角、騾羊角、及犴牛角等、至於角之製品、則以小物件為多、如梳子、鈕扣、小盒等類是也、

牛角用以製造梳子、鈕扣、小盒、梭子等、鹿角用以製造刀柄、或熬膠供藥用、老鹿茸、嫩鹿茸、及犀角、羚羊角、均供藥用、羊角及犴牛角之用途、略與牛角鹿角相似、

〔國內生產狀況〕

黃牛角多產於北部各省、水牛角多產於長江一帶、鹿角及鹿茸多產於內外蒙及東三省、犀角滇南稍有生產、羚羊角多產於西藏高原、羊角多產於北部各省及內外蒙古與東三省、犴牛角多產於西藏及新疆等處、至於角製品、則各通商大埠均有多少生產、此項物品、出口皆不多、除牛角及嫩鹿茸外、悉未曾見於關冊、牛角在民國十四年前每年約出口二三千担、自十五年以後、併入未列各動物產品計算、出口數量不詳矣、嫩鹿茸近年來出口統計如次、

數量(架)

值關平兩

民國十七年

二、四六七

二四〇、四二六

民國十八年

一、七八五

一六七、三一〇

民國十九年

三、二三〇

二九二、九九〇

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

二六

民國二十年

三、三九五

三九二、四七一

〔輸入狀況〕牛角盛產於印度及美洲，鹿角、鹿茸產於日本、暹羅、安南及西伯利亞，犀角產於印度、暹羅、馬來半島及蘇門答臘，羚羊角產於歐、美、亞三洲之深山中，進口以鹿角為最多，老鹿茸次之，犀角又次之，其他均甚少，鹿角昔多來自俄國，近年則十之八九來自日本，由大連一埠進口者，佔百分之九十以上，近年來各種角及角製品之進口價值如次（單位關平兩）

民國十七年 民國十八年 民國十九年 民國二十年 民國二十一年

牛角

—

—

—

—

一八、八三二

鹿角

五六五、九〇六

五五六、八六三

七二、一七〇

一、三三二、三三一

三三、七三二

老鹿角

三三、七三三

一〇、六六一

九、〇六七

一〇、五七五

一七、三三一

北洋嫩鹿角

—

—

—

—

四、八九九

南洋嫩鹿角

—

—

—

—

七、六二八

犀角

一四、七三三

二、七八五

一、七五三

三、七〇四

*六、五八四

其他角

—

—

—

—

一一四

★羚羊角在內

動物肥料

五七五

〔性質及用途〕

動物肥料之種類頗繁，凡動物產品之不堪供食用，又不能作工業原料者統屬之，如汚爛禽獸毛、骨角碎屑、乾血、肉渣及鳥獸糞等。

〔國內生產狀況〕

各地均有生產，除碎骨及骨粉外，皆鮮有出口，碎骨及骨粉，每年出洋甚多，民國二十年有八十六萬一千八百一十三担，值二百九十一萬六千六百二十三關兩（以前關冊併入未列各動物產品中計算，詳數無攷），幾全數運往日本，各關出口，以天津為最多，其次上海、大連、漢口等處。

〔輸入狀況〕 民國廿一年進口動物肥料值二五〇、四八七金單位。

五七六

麝香

〔性質及用途〕

麝香乃從麝體採得之香芳物，牡麝之陰部與臍間有一線形如鳩卵而大，內能分泌

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

二七

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

二八

香液、殺麝後、連腹皮割下、即爲麝香、直徑約一吋半、乃至二吋半、厚約半吋至四分之三吋、重約一兩、新者質軟、略似膏、色黑紅、乾者爲黑褐色之塊或粒、天熱時質地變軟、且感潮濕、香氣濃烈、久嗅之則覺頭痛、麝香種類頗多、大別之爲中國麝香、西伯利亞麝香、孟加拉麝香（或稱薩密及尼泊爾麝香）三種、中國麝香（或稱西藏麝香）品質最良、（雲南產者更佳）、西伯利亞麝香（產於西利亞南部及蒙古等處）從鑿所得者、品質略劣、謂之白毛麝香、形如卵而扁、密生灰白色硬毛、香氣頗弱、孟加拉麝香、形似中國麝香而略大、其毛赤褐色、香氣微弱、此外尚有美國麝香（由麝鼠採得）及人造麝香（德人發明）等、其用途爲作藥料及配合香料。

〔國內生產狀況〕 多產於西藏高原、外此陝西、甘肅、四川、雲南諸省、亦有出產、西藏產品、有蛇頭香、豬油香、清油香三種、前者品質尤佳、其輸出口岸首推重慶、次上海、天津、蒙自、牛莊、十之八九運往法國、香港、日本及英國、美國、民國十三年以前、年約出口二萬餘兩、後稍增加、民國十八年達三萬九千餘兩、嗣即陡形減少、至最近僅有八千餘兩矣。

數量(兩)

價值關兩

民國十七年

三五、四七四

九三八、一〇二

民國十八年

三九、一〇八

一、一八六、六九五

民國十九年

一五、四七七

五一、五九四

民國二十年

一四、三〇二

三四六、二一九

民國廿一年

八、二二二

一八一、七七六

〔輸入狀況〕

產於西伯利亞、印度、緬甸、及中央亞細亞等處、進口甚少、民國二十一年進口價值二九兩、

五七七

介殼

〔性質及用途〕

介殼爲貝類之外殼、由石灰質構成、內面有珍珠光澤、以此層珍珠質厚者爲佳、其用途爲製造鈕扣、或鑲嵌傢具、牡蠣殼又供藥用、

〔國內生產狀況〕

沿海各省均有生產、以南部爲較盛、民國廿一年輸出一〇三、一五八担、值二二

四、一一八兩、

〔輸入狀況〕

介殼世界各淺海中皆有生產、民國廿一年進口價值八、二八八金單位、

第十一類

生熟獸畜產品及其製品類

二九

五七八

獸筋

〔性質及用途〕

本項中以牛筋及鹿筋爲最重要，牛筋以脊筋爲佳，鹿筋以條細明亮者爲貴。

牛筋用以製造弦線、或纏紮物件、鹿筋用以煎製藥膏、或粘取喉中骨刺、目上灰塵、亦供食用。

〔國內生產狀況〕

牛筋國內各處皆有出產，鹿筋則產於北方，尤以關東爲多，出口各種獸筋，民國廿一年前關冊係併入未列各動物產品中計算，民國廿一年牛筋鹿筋出口共有五十六担，值銀二、七八八

關兩。

〔輸入狀況〕

牛筋各國均有出產，鹿筋以日本及西伯利亞生產爲多，民國廿一年進口牛筋及鹿筋共有六〇一、七九四斤，值二一五、七六五金單位，其他獸筋值六、九五五金單位。

五七九

獸牙及未列名獸牙製品

〔性質及用途〕

本項貨品中最重要者爲象牙，其次海象牙（又名海馬牙），河馬牙，角鯨牙等，象牙

爲壯象之門牙，大者長八九尺，重一百餘磅，亦有重至二百七八十磅者，小者重多不及二十磅，以粗大無裂

紋不甚尖曲、紋理細密光滑、質地不易變黃者爲佳、海象牙爲海象上顎之大牙、長二尺餘、形如圓錐、質地不及象牙之細緻、其中部品質最佳、尖端較劣、破碎者價值極低、河馬牙爲河馬之四個犬牙及八個門牙、犬牙長約二呎半、門牙較短、質地堅硬密緻、外部尤甚、色頗白、較象牙稍不易於變黃、角鯨牙爲牡角鯨之一門牙、（多屬左門牙）形如直錐、長達十呎、根部徑約四寸、質比象牙堅、中空、表面被琺瑯質、外現螺紋、其品甚低、價亦極廉、各種牙製品多爲裝飾物、或玩賞品、

象牙及各種獸牙、多用以製造烟嘴、筷子、盒子、刀柄、洋琴指、或雕刻各種玩品及裝飾品、

〔國內生產狀況〕 象牙、海象牙、河馬牙、角鯨牙等、國內均不生產、所產獸牙、在商品上、皆無甚價值、故鮮有出口、牙製品則各大埠均有多少出產、尤以廣東爲最著、

〔輸入狀況〕 象牙盛產於印度暹羅及非洲、非洲產品較印度貨組織細密、不易破裂、且不易變黃、海象牙產於北冰洋及太平洋北部海岸、沿西比利亞一帶、尤爲著名產地、河馬牙產於非洲之河湖邊、尤以黑姆河、林波河上流之湖沼中爲最多、角鯨產於寒帶海洋中、進口以象牙爲最多、其他牙及牙製品均甚少、民國二十一年進口象牙製品價值一三五、金單位、其他牙值四、五〇九金單位、至象牙一項、近年進口統計如次、

第十一類 生熟獸畜產品及其製品類

三二

進口總數

數量(斤)

價值(兩)

民國十七年	五八、四九五	二五八、四八八
民國十八年	三三、九五〇	一六三、八九一
民國十九年	二五、一八六	八六、九七四
民國二十年	三九、一七四	二二九、一七三
民國廿一年	一七、三九三	一〇二、四九五

主要輸入國所佔百分率

主要輸入口岸所佔百分率

香港	五六%	英國	二〇%	和國	八%	上海	四四%	廣東	四六%
	三四%		一八%		三五%		六三%		三〇%
	九%		二〇%		五一%		八六%		五%
	四四%		二三%		一八%		四六%		四三%

第十二類 木材、木、竹、籐、草及其製品類

木材品

稅則號列
五八〇

板條

〔性質及用途〕 進口板條大都用松木製成，尤以白松爲最多，長三英尺，或三英尺半，或四英尺，寬一英寸，或一又四分之一英寸，或一英寸半，厚三分之一英寸，買賣以千條爲單位，其用途爲作天花板或牆壁之筋條，及室內板壁上端之櫺格。

〔國內生產狀況〕 多產於福建及浙江，而各通商大埠亦廣有製造者，因成本太高，在國外不易行銷，故每年輸出極少。

〔輸入狀況〕 板條多來自美國，民國廿一年進口者有二千七百萬條，價值銀十七萬關兩，大部由上海輸入。

重木材

五五五
八八八
一一一
五五五

「性質與用途」稅則所稱重木係指一切闊葉之樹木而言、如麻栗木、亞克木、桂木、新嘉坡硬木、留安木、安必東木等、其貨品按加工之程度、分爲（一）平常斬方木材及圓木段、（二）平常鋸方木材、（三）平常製成木材三類、第一類包括木材之略以斧斤修成方形、或僅鋸截成段者、第二類包括各種鋸解方料及板料、第三類包括各種不僅鋸解、而會加其他工作、至可直接施用於建築上或製造上之木材、如企口板之類是也、各種重木材性質、多不甚相同、用途亦不一致、大都各因其宜用以建築房屋或製造器具、

「國內生產狀況」以東三省生產爲最盛、其次湖南、貴州、江西、福建、廣東等省、此項木材、每年輸出者、約值三十餘萬兩、大部爲東三省產品（約佔百分之九十）殆全運往朝鮮及日本、近年出口趨勢如左、

價值（關兩）

民國十六年

三三三、六四〇

民國十七年

三一四、五二二

民國十八年

三六八、四〇五

民國十九年

三九六、三〇五

民國二十年

三三八、三五六

「輸入狀況」進口重木材，來自南洋各處者約佔百分之五十五至百分之六十以上，內以新嘉坡硬木及菲律賓之留安木與安必東木為最多，來自日本者約佔百分之二十五至三十，內以黃麻栗、白麻栗、亞克木、桂木為最多，此項木材，近年來輸入漸增，尤以價值上之增加為顯著，其情形如次（數量單位一千英方尺，價值單位一千關平兩）

	平常斬方木材及圓木段		平常鋸方木材		平常製成木材		合計	
	數量	價值	數量	價值	數量	價值	數量	價值
民國十六年	三、一五	一、二九七	六、九〇六	四四二	二四	二	三九、一七六	一、七五二
民國十七年	三、六八	一、四六九	一五、五八四	九一八	二八三	二四	四九、五三五	二、四二二
民國十八年	四、七四	一、七九	一八、一四〇	一、一七三	四九八	五五	五九、四〇二	二、九四八
民國十九年	四、八三七	一、七〇三	一九、七八五	一、四九三	五二九	五六	五五、一三一	三、三五二
民國二十年	四、四八	二、九五〇	三三、三四	二、一六	一、〇〇四	一五九	六九、五六	五、三三六

第十二類 木材木竹籐草及其製品類

輕木材

五八二
五八四
五八六

〔性質及用途〕

輕木者係指一切結球果及針葉、刺葉之樹木而言，如松樹、杉樹、檜樹、樅樹、柏樹、水松、杜松樹、扁柏樹、落葉松樹等，其貨品亦如重木，按加工之程度，分爲（一）平常斬方木材及圓木段、（二）平常鋸方木材、（三）平常製成木材三類，各類中所包貨品之花色，亦與重木相同，多用以建築樓廈、橋樑、舟車、碼頭及製造通常傢具、與包裝箱桶。

〔國內生產狀況〕

東三省生產最多，福建、浙江、廣西、湖南、貴州次之，此項木材之輸出，以民國十二年爲最盛，其值達一千一百餘萬兩，嗣後驟形減少，至最近只有二百餘萬兩，自東三省輸出者，約佔百分之四十，福建百分之三十，廣西百分之十五，行銷地以朝鮮爲最重要（約佔 $\frac{2}{3}$ ），其次香港，近年出口價值如左。

價值（單位關兩）

民國十六年

五、一四二、五〇五

民國十七年

四、六一七、五二四

民國十八年

三、六〇七、〇九三

民國十九年

二、七六七、五二五

民國二十年

二、四七二、七五五

〔輸入狀況〕此項木材盛產於加拿大、美國及俄國、近年來輸入增加甚速、以來自美國為最多、約佔百分之五十五、俄國日本次之、約佔百分之十五、加拿大又次之、約佔百分之十、各關進口、以上海為最多、約佔百分之六十、天津次之、約佔百分之十、其近年進口數量及價值如左（數量單位百萬英尺、價值單位一千關平兩）

年次	平常斬方木材及圓木段		平常鋸方木材		平常製成木材		合計	
	數量	價值	數量	價值	數量	價值	數量	價值
民國十六年	八四	二、九七一	一一三	四、六五〇	二四	一、二〇一	三二〇	八、八三三
民國十七年	二八	四、〇六九	一六一	五、九六七	二二	一、一三三	三二〇	一一、一五〇
民國十八年	一七三	五、六五〇	三〇三	二、四八九	三七	一、九七七	五二二	二〇、一三六
民國十九年	一六三	六、一〇五	一八〇	八、〇九一	四一	二、二七七	三八四	一六、四二三

第十二類 木材木竹籐草及其製品類

五

第十二類 木材木竹籐草及其製品類

六

民國二十年 二五 五、一八九 二六六 二四、二六〇 四一 二、八四〇 四三 三、二八九

五八七

平常桅桿

〔性質及用途〕

此項桅桿種類頗多，就原料言，有重木及輕木，就形體言，有圓料及方料兩種，而粗細

長短亦不一致，圓料係木材之原狀，根部粗，末端細，中間之直徑，自一呎至二呎，長自四十呎至八十呎，方料乃鋸解而成，兩端尺寸相同，其長度亦為四十呎至八十呎，身幹則為六吋、八吋、十吋、十二吋、十四吋、十六吋、十八吋、二十吋、二十二吋、四十四吋等見方，圓料多用作樁木及桅桿，方料供偉大之建築材料。

〔輸入狀況〕 民國廿一年進口者，共值七〇、四一二金單位。

五八八

鐵路枕木

〔性質及用途〕

鐵路枕木係一種鋸方木料，長八英尺，寬八英尺，厚六英寸，用重木或輕木製成，品質

以角面整齊不彎曲無疵損者為佳，其二三等貨除作鐵路枕木外，多供製造木器傢具之用。

〔輸入狀況〕

民國十五年以前，我國進口枕木，以日貨為大宗，常佔進口數量百分之五十至七十，近來

日貨漸形減少、美國貨進口居第一位、加拿大貨次之、南洋各處產品又次之、日貨已退居於無關重要之地位矣、茲將近年來進口數量及價值列表於下、

	數量(根)	價值(關兩)
民國十七年	六二四、四二七	九二二、七八四
民國十八年	七〇一、六三一	一、三六二、五三九
民國十九年	六〇三、四〇〇	一、〇〇三、一六二
民國二十年	一、四三四、五〇七	三、七八一、三六二
民國廿一年	一、二二四、二七八	二、三五六、三九二

五八九

柚 木

〔性質及用途〕

柚木之質地不甚沉重、堅韌而有光澤、性極耐久、其製品不曲扭亦不易裂縫、與鐵相接、亦不銹蝕、顏色自淺黃乃至棕紅、普通多為黃色、凡各種重木材所具之優點、柚木無不具備、故推為最優等之木材、市上所見有鋸方料及斬方料兩種、前者長自六呎至十八呎、厚自一時至六吋、闊自四吋至十六吋、

第十二類 木材木竹籐草及其製品類

八

時後者長自十呎至四十呎、粗細無定、多用以製造傢具、車輛船隻、或裝飾上等房屋、

〔輸入狀況〕 柚木盛產於暹羅、緬甸、印度等處、以麻拉巴 (Malabar) 及緬甸所產者品質為最佳、我國進口柚木、十之八九為暹羅產品、經香港轉口輸入、上等貨多為鋸方料、因盤谷蘭谷兩地鋸木工業甚為發達、所製板料之價格、與斬方料相差無幾、運輸又較合宜、其斬方料、多為次等貨、因鋸解後劣點易於發見、銷售多有不便也、各地進口、以廣東各口岸為最多、約佔百分之六十至七十以上、其次上海、約佔百分之十六至三十、近年來進口數量及價值如下、

數量(千英方尺)

值關平兩

民國十七年	七、七〇二	一、〇四二、三三〇
民國十八年	一一、五六六	一、〇六〇、六九七
民國十九年	七、八一—	一、二九〇、〇七〇
民國二十年	六、七五四	一、七二〇、一二七
民國二十一年	六、九九五	一、五五〇、八八七

未列名木材

〔性質及用途〕 本項包括五八三號中之每千英方尺值過一百七十五金單位之平常鋸方木材及

五八五號甲項之每千英方尺值過三百金單位與乙項之每千英方尺值過二百金單位之平常製成木材

此外凡木材因性質與價格之不便歸於重木或輕木項下者亦屬於本項

〔輸入狀況〕 此項木材輸入情形大致亦與重木材及輕木材相同近年進口價值如下(單位關兩)

年	總數	重木材	輕木材	其他
民國十七年	二、四九〇、八九四			
民國十八年	四五二、〇七五			
民國十九年	五九九、六八六			
民國二十年	五八八、九三三			
民國廿一年	七〇九、三二五	一一、八八八	一〇九、〇三〇	五八八、四〇七

木、竹、籐、棕、草及其製品類

五九一

蒲包草包

〔性質與用途〕

蒲包草包係以蒲或草編成，形如袋式，大小不一，用以包裝貨物。

〔國內生產狀況〕

蒲包盛產於江蘇之常州高郵一帶及廣東之廣州灣附近，常州高郵一帶所產之

蒲包集中於上海者，其價值年恆達三百萬元以上（多運銷天津及漢口）廣州灣附近所產之蒲包，由廣州灣運往香港者，據香港貿易冊所載，民國二十年度值二百餘萬元，此項貨品海關出口貿易統計未列專項，詳情無從查考。

〔輸入狀況〕

蒲包草包之輸入者，多來自香港，其次日本、台灣及朝鮮，近年統計如下：

數量（千個）

價值（關兩）

民國十七年

八、三五

六一三、五四〇

民國十八年

七、四一二

五三五、二五九

民國十九年

六、五六七

八一四、三一八

民國二十年

四、五三七

五一六、八八二

民國二十一年

六、四一六

六三二、六二三

竹及未列名竹製品

〔性質與用途〕

竹為高大之多年生禾本科植物，種類頗多，中空有節，高自數尺至數十尺，徑自數分至七八寸，通體纖維直，易於劈成細絲或薄片，大者用以建築房屋，圍牆製造傢具，或編織筐蓆之類，小者用以製造筆桿、烟管及樂器等。

〔國內生產狀況〕

竹多產於我國之南部及中部各省，尤以廣東、廣西、湖南、江西、江蘇、浙江、福建等省為盛，竹及竹製品歷年出口之價值，常在百萬兩以上，以由廣東各關輸出為最多，上海、福州、寧波次之，重要銷地為香港，其次日本及南洋各處，近年出口統計如次：

整根竹		竹篾(竹葉在內)		竹器	
數量(千根)	價值(關兩)	數量(担)	價值(關兩)	數量(担)	價值(關兩)

第十二類 木材木竹藤棕草及其製品類

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

一一

民國十七年	一三、七四一	三三、八六六	一三三、〇八一	五七、八三八	五七四、〇五七
民國十八年	一四、五三九	三五、五四〇	一三一、五七七	四九四、七三三	五五九、五三三
民國十九年	一三、七二七	一九七、五八八	一三八、三五三	四七三、三三五	五四二、五八〇
民國二十年	一三、三六六	三三一、〇五〇	一六七、三三〇	六五七、一四九	五四三、三九八
民國廿一年	………	三五六、五二六	一五四、六二八	四八六、三四一	四六四、七三四

「輸入狀況」 竹盛產於東印度及荷屬南洋各島，此外台灣、琉球及日本南部，亦廣有生產，進口之竹及竹製品，從前關冊未列專項，無從查攷，民國廿一年進口統計如下：

價值(金單位)

竹 竿	四一八、〇〇〇根	八、三五五
竹片竹皮	………	四、三四四
其 他	………	七、二七三
各種竹器	………	二六、四〇五

棕及未列名棕製品

〔性質與用途〕

棕有兩種，一為椰子外面所包之纖維，一為棕樹軀幹上所包之纖維，外觀互相近似，惟椰子棕較棕樹棕之纖維粗硬，韌力亦較強，且具有抵抗水及海水侵蝕之能力，最適宜於製造繩索氈蓆及刷子等物，貨品分生棕、棕片及棕綫，前者係由椰子上或棕樹上剝下之整片，其纖維互相膠結，若再加以整理，使纖維疎鬆顯露時，則謂之棕片，至於棕綫，乃係由棕片梳理而得，纖維條條分離，按其長短分為數級，愈長者價值愈高，棕製品以繩索及地氈地蓆等為最重要。

〔國內生產狀況〕

我國產棕頗多，惟盡屬棕樹棕，而椰子棕則絕少，產地首推四川湖南兩省，雲南湖北浙江福建廣東次之，棕之出口每年約有二萬担上下，百分之九十五六運往日本，其餘銷於印度，棕製品惟繩索稍有出口，其他未嘗見於海關貿易報告，茲將近年棕之出口統計列表於次。

數量(担)

價值(關兩)

民國十六年

一四、二七九

二二〇、〇二九

民國十七年

二一、一九二

三一、四三七

第十二類 木材木竹藤棕草及其製品類

一三

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

一四

民國十八年 二三、九一一

三三九、七二三

民國十九年 一八、二〇三

二六九、〇六四

民國二十年 一九、三四九

二七七、九九〇

〔輸入狀況〕 棕多產於熱帶下各地，南洋一帶為尤盛，進口棕及棕製品，民國二十一年以前，除門口用

棕氈外，關冊均未詳記，無從攷查，至於廿一年之進口統計則如下表。

	數 量	價值(金單位)
生棕、棕絲、棕片	六、七三七担	四八、二〇七
棕 繩 索	六六八担	一一、一四八
棕氈(門口用)	二、〇七六打	二〇、二八二
棕 地 蓆	三一、一八〇碼	一五、〇五五
其 他	八、四六四

〔性質與用途〕 木棉係木棉樹（常綠喬木，高百尺許，幹有刺，葉掌狀，花紅色，果實長圓形）之種子

上所生之長毛，色白，質輕軟，有絲光，富彈性，能禦水，不受蟲蛀，其外觀有如普通棉花，所異者其纖維平直而無旋度，故不能紡紗，木棉之主要用途，為填塞床褥、枕頭及椅墊等物，亦有用以製造防水衣者，我國又用為藥品及止血劑。

〔國內生產狀況〕 兩廣略有生產。

〔輸入狀況〕 木棉廣產於南洋一帶，尤以爪哇及菲律賓濱二地為最多，民國二十一年輸入計二、六一八担，值八〇、五四三金單位。

五九五 包 蓆

〔性質與用途〕 包蓆之種類不一，有用蘆葦製造者，有用竹篾製造者，有用高粱杆製造者，有用草類製造者，不惟編織方法不同，而大小亦無一定之標準，用以包裝貨物。

〔國內生產狀況〕 各地均有出產，而以廣東之東江流域為較盛，歷年全國出口數量，關冊未載，民國十九年由粵海關出口者，有一百四十萬條，大部運銷國內，其輸出外洋者，僅有四萬條，又查日本貿易冊，民

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

一六

國十九年度由我國運往之包蓆，有一千五百餘萬條，值日金一百一十餘萬元。

〔輸入狀況〕

此項包蓆，民國二十一年度輸入六九六、八八七條，值五七、〇四三金單位。

五九六

未列名蓆

〔性質與用途〕

本項包括花蓆、台灣蓆、蒲草蓆、草蓆、日本蓆、籐蓆及竹蓆等。花蓆係以蔞草等織成，上

印各色花紋。台灣蓆係由台灣特產之一種草編成，棕灰色，質地細緻柔軟，適用而又美觀，為蓆中之最上品。蒲草蓆用蒲草編成，亦甚柔軟。籐蓆及竹蓆，用籐篾與竹篾編成。草蓆及日本蓆之原料，亦均為蔞草，惟編織之方法及式樣不同耳。此類蓆子，概供舖墊床榻之用。

〔國內生產狀況〕

花蓆、籐蓆、蒲草蓆、草蓆、竹蓆，我國均有生產。以草蓆、蒲草蓆、花蓆及竹蓆最多。草蓆

之主要產地為廣東之東江一帶，及浙江之溫甯二屬。花蓆一項，在民國五年以前，國內所銷者，幾盡為日貨。嗣以國內仿製日盛，近年來市場上所售花蓆，大都已屬國產。其主要產地亦為甯波。各種草蓆，歷年輸出甚多。大部行銷香港，其次日本及其屬地。近年出口統計如次。

草蓆、蒲草蓆

其他蓆(包蓆在內)

數量(條) 價值(關兩)

數量(條) 價值(關兩)

民國十六年

六、三九七、〇〇〇

二、一六三、七六六

九、〇六〇、三二二

八七四、五五四

民國十七年

六、三三四、〇〇〇

一、八〇八、八〇四

一〇、六一八、四六〇

一、二四九、九三四

民國十八年

五、八八一、〇〇〇

一、九四四、五六一

一〇、六九五、八九三

一、三三七、二七六

民國十九年

七、八四三、〇〇〇

二、六四六、九七六

一一、九一六、四三三

一、五四七、一八三

民國二十年

三、七、一六、〇〇〇

五、八〇五、四一七

六、四九三、七二二

八七九、七六八

「輸入狀況」進口花蓆、草蓆、日本蓆、均來自日本、台灣蓆來自台灣、籐蓆來自南洋、蒲草蓆多來自新嘉坡、數量以日本蓆為最多(民國十八年十九年由上海大連兩處進口者年約四十萬條)其次草蓆、民國二十一年之進口統計如次、

數量(條)

價值(金單位)

花 蓆

一九、七五六

九、四六三

台灣蓆

五五六

六、五〇八

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

一七

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

一八

籐 蓆

一、八九二

一二、〇八八

蒲草蓆

四、五八〇

九七九

草 蓆

二五一、八〇〇

二三、一八四

日本蓆

三二二、七五七

一九九、六八三

其他蓆

二九、三四九

一〇、〇三五

民國十六年至二十年各種蓆之進口統計不若二十一年統計之詳細，僅分草蓆其他蓆二項列表如次、

草 蓆

其他蓆

合 計

數量(條) 價值(兩) 數量(條) 價值(兩) 數量(條) 價值(兩)

民國十六年	四、四三一、八八九	四四三、一八九	一、二二、五八九	一八五、二〇二	五、三三三、三五二	八五五、二三三
民國十七年	五、〇八五、九三四	四五三、八四一	一、〇七六、三八六	三八〇、七六一	六、一九二、八二六	八五四、三二六
民國十八年	三、〇四八、〇九三	二六六、七四七	九〇五、三八四	三九〇、〇四二	三、九七七、三〇七	六七四、九六八
民國十九年	三、二七三、四七四	三六五、一三三	六六七、〇九七	四〇八、五〇八	三、九六三、七三三	七九七、九三三
民國二十年	一、六〇七、四九〇	一八三、〇八七	五四八、四四九	四二七、〇一一	二、一九四、八〇九	六五四、〇四九

未列名地蓆

〔性質與用途〕 本項貨品有草地蓆、竹地蓆及各種蔴地蓆，就中以草地蓆最為普通，其原料多為蔴草，編織方法不一，有用本色草平織或起各樣花紋者，有先將草染色，而後再編織成各式圖案者，亦有編成後再行印花者，故此項貨品花色甚繁，惟長寬略有一定，通常皆長四十碼，寬三十六英吋，其用途為舖墊室內走道及樓梯。

〔國內生產狀況〕 盛產於廣東之東江、浙江之溫寧二處，亦有生產，民國十六年輸出達十二萬捲以上，殆全部運往香港，近年來輸出數量稍減，其統計如下表：

	數量(捲)	價值(關兩)
民國十七年	九二、六一七	六二二、一四九
民國十八年	八三、三一五	六〇九、九九四
民國十九年	九九、五一五	七一二、八五七
民國二十年	七四、二二四	五六三、四六七
第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類		一九

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

二〇

民國二十一年

八七、一三七

四七三、五六五

〔輸入狀況〕 此項草地蓆，以日本生產為最盛，此外以南洋一帶為較多，我國進口數量，民國廿一年以前，關冊未列專項，詳情無攷，民國廿一年之輸入狀況如下：

數量(捲)

價值(關兩)

草地蓆

四八二

三、八三八

其他地蓆

三七三

三、二七四

五九八

籐及未列名籐製品

〔性質與用途〕

籐為蔓生植物，種類不一，其莖條之直徑細而勻，多不及半寸，而其長有達數百尺者，

質勁而柔，內部輕軟而有細孔，外面平滑而有光澤，質更柔韌，有顯明之節紋，蓋葉之着生處也。進口貨品有籐條、籐心、籐絲、籐片、籐皮，及其所編各種器具。籐條在市場上稱為原莊籐，以百條為一捆，對折紮束，以便轉運。上等品多用以分劈籐皮、籐絲，下等貨常用以捆紮貨物。籐心為籐條剝下外皮後所剩之籐肉，籐絲為籐心所拉之細條，貨品之高下，以絲條粗細為標準，其分等自六條至十八條，十八條最細，品最高，普通行銷者

以中等之九條、十條、十一條及上等之十六條為最多，籐皮即由籐條上所剝之外皮，貨品以細長薄勻而無斑點者為上，籐片乃由籐條連皮帶心分割而成，性質尚與籐條相近，非加工後不能用以編製器具，籐製品種類甚多，以椅榻等為最重要。

〔國內生產狀況〕 籐在我國惟南部產之，籐條、籐片、籐皮等，從前每年輸出常自二萬担至三萬担上下，近來大形減少，尚不及一萬担矣，主要輸出地為廣東各口岸（佔出口總百分之九十），主要行銷地為香港、澳門兩處，籐製品亦以由廣東各口岸輸出為多，而近來亦遠不及昔日之盛，茲將近年來此項貨品之輸出統計列表於次：

	籐條、籐片、籐皮等		價值(關兩)
	數量(担)	價值(關兩)	
民國十七年	一三、三二二	一三六、五四五	一四九、二四四
民國十八年	一五、一八九	一四一、四一三	九七、〇七七
民國十九年	一〇、八七〇	一二三、八五七	一一一、五〇七
民國二十年	八、九四三	一〇二、〇五九	九三、二七七

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

二二

民國二十一年

三、四八九

三七、八〇四

一九、九一六

〔輸入狀況〕 籐爲熱帶植物、盛產於馬來諸島、印度、錫蘭及澳洲等處、其輸入我國者、多經香港轉口、各關進口、以廣州爲最多、其次上海、近五年各種籐及其製品之輸入統計如次、

	籐皮		籐條、籐心		籐片		籐器
	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)	數量(担)	價值(兩)	
民國十七年	五、三九	一三四、五四	二八、一五四	一、五九、九四四	七、〇九七	八八、六三四	未詳
民國十八年	七、七六〇	一六〇、六六四	八三、五三八	九八九、六三六	四、四〇四	五五、八九七	未詳
民國十九年	七、七五八	一八六、五三三	八五、五九八	一、〇九〇、八七一	三、九三八	五三、八四五	未詳
民國二十年	九、二一〇	二四八、〇一〇	一〇九、五九八	一、五九三、六九一	三、三九三	五〇、三四三	未詳
民國二十一年	七、九九	三三六、〇七三	二四、三六四	一、九三〇、五四〇	一、三五四	二一、八〇九	七、九四六

五九九

麥桿巴拿馬草等及其未列名製品

〔性質及用途〕

本項貨品種類頗多、用途亦不一致、

〔國內生產狀況〕 麥桿盛產於我國北部各省、巴拿馬草等、我國不產、但用以編物之草類、國內到處均有出產、草製品中以各種草帽、草帽、繩索等生產為最多、各種草輸出甚少、而各種草帽、草帽及草帽出口頗盛、草帽、草帽多產於山東及河北、麥桿草帽多產於天津及上海、金絲草帽產於寧波一帶、此項貨品、近年來之輸出統計如下表、

年次	花草帽		白草帽		草帽、蒲草帽		金絲草帽	
	數量 (千担)	價值 (千兩)	數量 (千担)	價值 (千兩)	數量 (千頂)	價值 (千兩)	數量 (千頂)	價值 (千兩)
民國十七年	三〇	一、四九九	一五	一、三五〇	三、二二三	二四八	未詳	—
民國十八年	美	一、三三八	二	八二四	五、三三七	三四四	未詳	—
民國十九年	三三	九九〇	七	五九九	三、四一八	三三三	未詳	—
民國二十年	一九	七六四	二二	七三二	三、五八三	三三六	一、三五二	一、八一八
民國二十一年	三〇	一、三三三	七	一、三三八	三、六六九	六九八	八九〇	一、三五一

〔輸入狀況〕 民國二十一年進口麥桿二、三四六担、價值一〇、〇四二金單位、草繩索一九、四〇三担、價值六〇、九八八金單位、各種草帽五、六九三打、價值七五、三六四金單位、其他未列名草製品

價值一二、九三一金單位、

六〇〇

木

(甲)毛柿木

〔性質與用途〕

毛柿木係柿樹科柿屬之木材、嫩木之外層色白、老者淡紅、其心材嫩木淡紅、老者棕黑、或烏黑、有紅棕色或灰色木紋、毛柿木以心材爲貴、富彈性、極堅密耐久、且不受虫蛀、外觀頗似烏木、惟實質較遜、不易加工、而尙適於琢磨及雕刻、多用以代替烏木製造筷子及玩具或裝飾品、

〔國內生產狀況〕

毛柿木僅浙江稍有生產、品質不佳、較南洋來者相去遠甚、色亦不深、上海紗管廠多用之製造紗管、供各紗廠紡紗之用、

〔輸入狀況〕

毛柿木產於南洋各處、我國進口者、全來自荷屬東印度、輸入口岸爲上海、甯波、鎮江三地、上海最多、甯波鎮江次之、近年進口統計如下、

數量(担)

價值(關兩)

民國十七年

六、六九七

三五、二四九

民國十八年

九、三五四

四二、二四三

民國十九年

一、四五二

七、一三七

民國二十年

八二三

四、九〇二

民國二十一年

一、四二〇

九、六四三

(乙) 沉香

〔性質與用途〕

沉香係採自 *Agilarie agallocha* 樹類之朽幹中，此類樹木，年久腐敗後，其所含之膠質凝結成塊，所凝之處，木質之硬度變高，比重增大，色變為棕黃乃至棕黑，香味加濃，因其入水即沉，故謂之沉香。品質以年代愈久者為愈佳，質甚堅硬，易於打磨光滑，在我國除作藥品外，又用以雕刻念珠及玩物，市上貨色分馬蹄香、雞骨香、青桂香、及棧香等數種。

〔國內生產狀況〕

海南島稍有生產。

〔輸入狀況〕

沉香產於亞薩密 (Assam) 在印度與孟加拉之東北境，印度、柬埔寨 (Cambodia) 即

古之真臘，在安南西南，暹羅、海峽殖民地、馬刺甲及波斯等處，民國二十一年進口有一千六百二十三斤，值七千四百四十五金單位。

第十二類

材木、木竹、籐、棕、草及其製品類

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

二六

(丙) 啤囉木

〔性質及用途〕

啤囉木之質地不重，在水中亦能漂浮，色黑紅或棕紅，內外深淺不勻，浸於水中有黃色之物質溶出，此木之外觀略似紅木，惟比重較輕，紋理較粗，且內外之顏色亦不如紅木之均勻，故品質遜於紅木，價格亦僅及紅木之半，進口貨多為圓木段，長十英尺，徑十二寸至十八寸，用以製造傢具。

〔國內生產狀況〕 不產

〔輸入狀況〕 啤囉木盛產於荷屬東印度及馬來羣島，其他南洋各處亦有生產，此項木材歷年進口頗多，大都經香港轉口輸入，進口地以上海為最多，約佔百分之六十五以上，天津次之，約佔百分之十五，甯波又次之，約佔百分之十二三，近年進口統計如左：

	數量(担)	價值(關兩)
民國十七年	一〇〇、〇九三	二二七、九五九
民國十八年	一三九、〇七七	三七八、三五六
民國十九年	八〇、〇三三	二一六、〇二五
民國二十年	一二七、八一五	四二九、七〇五

(丁) 紅木、花梨木

〔性質與用途〕

紅木係 *adenanthera povonina* 樹類之木材，此類樹木，軀幹高大，質地堅重，紋理細密，顏色深紅。花梨木有兩種：(一) 緬甸花梨木 (*padank*)，此種花梨木，在植物學上，屬青龍木類，軀幹亦頗高大，質地堅硬，性極耐久，每立方尺之重量，自四十三磅至六十七磅，色自棕紅乃至黑紅，間雜有較深色之條紋，易於施工，剖面甚平滑，以手解之，頗覺涼爽，嗅之略有香氣，味微澀，浸於水中，生淡棕色溶液，浸於酒精中，生深紅色溶液。(二) 澳洲花梨木，此種花梨木，在植物學上屬 *Dysoxylon Iessertianum* 類，軀幹更為偉大，徑自四呎至六呎，高達百三十餘尺，每立方呎之重量，約均為五十六磅，浸於酒精及水中，皆生橘紅色溶液，此外尚有 *red beam* 木，亦常混沖花梨木進口，且為數頗多，亦產於澳洲，其色較真花梨木更為紅黑，紋理尚細，亦頗堅實耐用，紅木多用以製造傢具，其碎屑可作染料，花梨木之用途甚廣，除製造傢具外，更可建造船舶及車輛。

〔國內生產狀況〕 不產。

〔輸入狀況〕

紅木產於孟加拉、阿薩密 (*assoma*)、孟賣及緬甸等處之潮濕森林中，花梨木產於緬甸

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

二八

及澳洲、此項木材殆全由香港轉口輸入、各關進口、以上海為最多、約佔百分之六十九、龍次之、約佔百分之三十、近年進口統計如左、

	數量(担)	價值(關兩)
民國十七年	一四九、八五三	七〇六、九八一
民國十八年	一四四、一九六	七五九、二九五
民國十九年	一三四、二三八	七六一、九二二
民國二十年	一三〇、〇八〇	九五三、一五六
民國二十一年	一一六、一五九	七六一、八三七

(戊)檀香

〔性質與用途〕

檀香之種類不一、其中最重要者為旃檀 (santalum album)、木質堅實光滑、有油

紋、具特殊之香氣、燃燒時激烈噴出、顏色棕黃、視木之老嫩而略有深淺、長成伐下之後、須放置若干日、令其所含之香芳油質凝聚、再以斧斤將其外皮及無油之處削去、鋸成木條出售、細小者、僅加以刮削而已、品質以無裂紋、多油質、形狀整齊者為佳、其主要用途為作祭神之香料、亦可製造小件木器、及扇骨念珠等物、昔

日尙用作染料及藥劑

〔國內生產狀況〕 不產

〔輸入狀況〕 檀香盛產於東印度及馬來半島其他太平洋熱帶下各島中亦多有生產歷年輸入甚多民國十七年之進口價值達三百萬兩以上嗣後稍減以來自香港為最多澳洲及紐絲綸等處次之近年輸入統計如次

年次	數量(担)	價值(關兩)
民國十七年	一三五、五五六	三、〇三三、九六八
民國十八年	一〇〇、九〇四	二、三三八、五〇五
民國十九年	六六、七四四	一、六七一、六八九
民國二十年	五一、〇六六	一、六九八、三五八
民國二十一年	四七、三六五	一、五九七、二四七

(已)香木馨木(香柴)

〔性質與用途〕 香木馨木係 *agnilaria agalloda* 樹類質地輕軟色微黃稍有香味此種香味發

於其所含之膠質、如木質腐朽、則此種膠質凝聚成塊、卽爲沉香、本項木料、多用以燻衣服及房間、使蓄香氣、

〔國內生產狀況〕 不產、

〔輸入狀況〕 產於印度、緬甸、暹羅、呂宋、波斯、及新嘉坡等處、民國二十一年進口有十六萬斤、值六六、二八九金單位、

(庚) 軟木塞木

〔性質與用途〕 軟木塞木爲一種櫛櫚樹之樹皮、此種樹皮之軟木層甚厚、且生長甚速（每隔八九年即可剝取一次）、質極輕軟、富彈性、每立方呎重不過十五磅、以手指卽可將其壓縮、市上所見者多爲長方塊、厚自四分之一吋以至三吋、甚易拆裂、品質以密緻而少孔隙、顏色粉紅者爲佳、主要用途爲製瓶塞、此外間用以作地板及船舶所備之救生衣、

〔國內生產狀況〕 不產、

〔輸入狀況〕 產於西班牙、葡萄牙、法蘭西、義大利及非洲北部、而以西班牙與葡萄牙兩國爲最盛、世界所需要之軟木、大都由該兩國供給、我國進口軟木、民國廿一年值六萬九千五百九十金單位、

(辛) 其他木

〔性質與用途〕 本項中所包括各種之木，以樟木、烏木、鐵木爲較重要，樟木軀幹修偉，質地細堅，色灰

白，老木帶褐色，新伐者有強烈之樟腦氣味，以之作衣箱、書櫥，可免虫蛀，烏木又名烏紋木爲 *Theriacese* 樹類之心材，嫩者色白或灰，老者則爲黑色，有黃紋，質堅而重，紋理密緻，易於打磨光滑，頗適於雕琢，多用以製造筷子、扇骨、刀柄、刷柄等小件，亦有用以製造傢具者，鐵木又名瘡瘡木，軀幹修偉，質極堅重（每立方呎重八十五磅），紋理細密，心材之色棕黑或棕青，而間有黑紋，其切面常爲其滲出之一種綠色膠質所掩蓋，觸之頗覺涼爽，白木質色黃，與其心材不易分離，燃燒時火力極旺，並流出一種紅色之膠質，其用途爲製造輓轆、滑車、杵、軸、盤及警杖等，碎片入藥，可治風濕。

〔國內生產狀況〕 烏木及鐵木，我國不產，樟木我國南部各省多有之，其他各種木料，除特別熱帶產物外，我國皆有生產。

〔輸入狀況〕 樟木盛產於日本及台灣，烏木多產錫蘭及東印度，鐵木廣產於西印度及南美洲，其他各木亦以南洋各地生產爲多，民國二十一年進口統計如下。

數量（担）

價值（金單位）

樟木

七一

一八六

第十二類 木材、木竹、籐、棕、草及其製品類

三一

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

三二

烏木 七、九二三

三六、六三九

鐵木 三八七

六、〇二九

其他 ……

九七、八五九

六〇一 各種木器及其他未列名木製品

(甲) 桶箱及其他普通裝貨器具

〔性質與用途〕 本項貨品式樣甚多，大致均為方形或圓形，方形者謂之箱，圓形者謂之桶，箱皆用以裝貯固體貨物，桶多用以裝貯液體商品。

〔國內生產狀況〕 此種桶箱各地皆有生產，輸出較多者只有小桶、鼓形桶、琵琶桶等，各關出口，以上海為多，漢口、天津次之，近年輸出統計如下（金屬製者在內）

價值（關兩）

民國十六年 八三、二二三

民國十七年 七九、六五四

民國十八年

四〇、〇二六

民國十九年

二九、五九一

民國二十年

八九、六一六

〔輸入狀況〕

此類裝貨木製桶箱、民國二十一年進口價值三二、一一〇金單位、以前關冊未列專項、

數量無攷

(乙)軟木塞

〔性質與用途〕

軟木塞係由軟木皮切成、形如圓柱而一端稍小、長約自八分之三吋至二吋、徑約自

八分之一吋至一吋半、用以栓塞瓶口

〔國內生產狀況〕

上海及各大商埠、多有製造者、惟規模均甚小、出品僅銷國內、鮮有輸出、

〔輸入狀況〕

軟木塞近年來輸入頗盛、以來自日本為最多、香港、英國、德國次之、各關進口以上海為最

多、天津、大連、廣州次之、其統計如下、(單位關平兩)

輸入總值

主要輸入國別

日本 }
香港 }
英國 }

主要輸入口岸別

上海 }
天津 }
廣州 }

第十三類 木材木竹籐棕草及其製品類

第十二類 木材木竹藤棕草及其製品類

三四

民國十七年	三九、五四	七、八三	二八、七四	八三、七六	八五、〇八	四〇、六一	一七、六五
民國十八年	二六、〇二	八九、六八	一四、四三	七〇、五四	九五、五三	三五、五四	一三、七三
民國十九年	二六三、三五	一七、九六	二五、九九	四五、〇三	七四、七四	二八、四八	一九、九六
民國二十年	四九、五〇	二九、八二	一〇〇、八四	六七、七〇	一〇五、一四	一七、五二	七六、四二
民國二十一年	一〇〇、九七

(丙) 傢具

〔性質與用途〕

本項所謂傢具係指一切日用木製器具而言 (Wood Furniture) 如棹、椅、榻、櫃

之類是也，此外如木盆、木屐、學校用黑板等，則謂之木製品 (Woodware) 不屬於本項。

〔國內生產狀況〕

各處均有生產，民國二十一年輸出者價值六〇、一〇六關平兩。

〔輸入狀況〕

本項貨品民國二十一年輸入價值一四七、一二八金單位。

(丁) 機品 (全部或一部)

〔性質與用途〕

全部或一部之木製機器種類甚多 (如織布機、絡紗機等) 用途亦不一致。

〔國內生產狀況〕

此類木製機器國內多有能仿造者。

〔輸入狀況〕本項貨品民國二十一年進口價值一一、一五一金單位、

(戊)檀香末

〔性質與用途〕檀香末爲檀香木之細屑、修整檀香木時所得之副產品也、多用以製造神香、亦有用

以代替檀香木焚以祀神者、

〔國內生產狀況〕不產、

〔輸入狀況〕產地及輸入情形與檀香木相同、近年來進口統計如下、

數量(担)

價值(關兩)

民國十七年

一、八三九

二二、三九五

民國十八年

二、〇〇八

二八、四二八

民國十九年

二、二八一

三五、六三九

民國二十年

一、五五九

二七、九七四

民國二十一年

一、七二一

三〇、二八三

(己)秤桿木

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

三五

第十二類 木材木竹藤棕草及其製品類

三六

〔性質與用途〕

秤桿木係紅木類鋸成之木條長七呎至八呎方一吋至三吋有紅紫赤紫兩種赤紫者質輕而劣不如紅紫者之堅重市上貨色分大中小三號大號方二吋以上中號方一吋半小號方一吋以小號行銷爲最暢

〔輸入狀況〕 產於南洋各地輸入我國者多爲暹羅產品近年進口統計如下

年份	數量(根)	價值(關兩)
民國十七年	一一、四二七
民國十八年	一八、九一五
民國十九年	八、七七一
民國二十年	九、一一九
民國二十一年	八、七四七	三、七〇〇

(庚)木片(製火柴用)

〔性質與用途〕

本項木片及(壬)項製火柴用木梗皆由赤楊白楊及白松等製成木片用以製火柴盒貨品分三種(一)製盒匣用木片長約自四吋至五吋寬約自一吋又四分之三至二吋半(二)製盒木用

木片長約自六吋至八吋半，寬自二分之一吋至八分之五吋（一）製盒底用木片，長約自一吋至二吋四分之，寬約自八分之五吋至一吋又四分之，其厚均在三十二分之一吋以下，木梗用以作火柴桿，長約自一吋半至二吋半，粗約方十六分之一吋。

〔國內生產狀況〕 製火柴用木片木梗，在民國四年以前，國內尙無製造者，各火柴廠所用之梗片，完全向外國採辦，民國四年，上海榮昌公司始創設華昌火柴梗片廠於董家渡，嗣後新民、厚生兩梗片廠相繼成立，浙江青島等處亦起而仿造，天津丹華火柴公司又特設大規模之製梗片廠於安東，當此業鼎盛之際，全國不下二十餘廠，外貨進口減少十分之九，惟以原料缺乏，各工廠出品之成本頗高，且不能源源供給，因是在火柴廠方面，購買國產品，有時反不如購買外貨之便利，故現時各製梗片廠之營業，頗爲不振，加以火柴業受外貨之壓迫，多有停工或減少出品者，因是製梗片工廠間接受其影響，在此種情形之下，欲恢復昔日之盛況，恐非易事。

〔輸入狀況〕 此項木梗木片，盛產於瑞典、俄國及日本，輸入我國者，幾盡屬日本產品（均先由廠家定購，鮮有輸入現貨銷售者），以由膠州及上海二處進口爲最多，近年進口統計如下。

第十二類 木材木竹籐棕草及其澀品類

三八

木片

木梗

	木片		木梗	
	數量(担)	價值(關兩)	數量(担)	價值(關兩)
民國十七年	一〇八、七七九	四六九、三三四	一二四、〇六九	四六二、三九一
民國十八年	八〇、二五四	三三〇、二四〇	一〇〇、六九一	三九〇、四八三
民國十九年	八六、四〇九	四五四、三八七	九二、四五〇	四一六、五五五
民國二十年	一一一、八六五	六六四、四九三	八八、五五九	四七三、八八六
民國二十一年	七九、八四六	三九〇、〇八九	二九、〇二〇	一五二、〇〇二

(辛)製桶箱木條

〔性質與用途〕

本項製桶箱木條係指專供製造裝貨桶箱之用者以由白楊及松類製成者居多，工作極粗，木質甚劣，長短寬窄厚薄均無一定之標準。

〔國內生產現狀〕

各地皆有生產，但出口不多，近年輸出統計如下。

數量(担)

價值(關兩)

民國十七年

二、九五

民國十八年 二、二五七

民國十九年 八、二八七

民國二十年 一八、三〇九

民國二十一年 六八七

「輸入現狀」進口製桶箱木條、多來自美國、日本、瑞典及俄國太平洋各口、近年統計如下、(單位關平兩)

年份	輸入總值	美國	日本	瑞典	俄國太平洋各口
民國十七年	七五〇、九四九	三三三、五九八	三三八、四七三	九八、三五四	六八、一五七
民國十八年	六〇七、九三四	三三八、四八二	一四一、七三六	六八、四〇二	一三、三四六
民國十九年	五七八、二二八	三四七、二四三	一四八、五〇〇	五三、八三六	—
民國二十年	三三三、七五九	九四、三三三	二〇九、八二八	四〇、九七四	六二、二六七
民國二十一年	三六七、五九二	—	—	—	—

(壬)木梗(製火柴用) 說明見前(辛)項、

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類 三九

第十二類 木材木竹籐棕草及其製品類

四〇

(癸)日本木絲

〔性質與用途〕 日本木絲係由 Bandoline 木刨削而成之細條或細絲，用以編製冠帽或填塞椅墊枕頭等物。

〔輸入狀況〕 產於日本，民國二十一年輸入價值四、〇一五金單位。

(子)裝飾木 凡木材之表面，另行粘鑲一層他種木質，或同種木質使其美觀或堅固者，統謂之裝飾木。夾木亦屬於本項。(夾木之製法，係由三層或五層或七層薄木片，將其木紋縱橫相間，粘合爲一)此項木料均用以製造傢具及板壁，夾木又常用以製造貴重貨物之包裝箱籠。

〔國內生產狀況〕 上海、天津、漢口、廣州等處均有生產。(夾木工廠上海有兩家，哈爾濱有一家，均爲外人所設)民國二十一年出口價值五、九三二兩。

〔輸入狀況〕 民國二十一年輸入價值一二二、九二八金單位，以上海進口爲最多。

(丑)其他未列名木製品

〔性質及用途〕 本項所包括之木製品種類繁多，不勝枚舉，據海關記載，其輸入較多者，有鋪地木塊、茶箱、車軸、車輪等。

〔國內生產狀況〕 此項木製品國內各埠均有生產，輸出亦類不獨，近年輸出統計如下（單位關平兩）

年份	輸出總值		
	香港	美國	日本
民國十七年	三七二、三〇八	二五八、八七五	二四、八二二
民國十八年	三二二、〇五五	二二六、二六六	一九、八三六
民國十九年	三四二、一四四	一九九、二四一	二八、〇〇六
民國二十年	三〇八、七〇〇	一五八、四八八	三八、一二〇
民國二十一年	二二三、七四六	一五、三七六

〔輸入狀況〕 此項貨品民國二十一年進口價值三八二、八〇六金單位，多來自日本，以前海關統計與未列名籐器竹器併列，詳數無從攷查。

第十三類 煤、燃料、瀝青、煤膏類

炭

〔性質及用途〕

炭為一種多孔性燃料，質鬆易碎，大別為木炭、竹炭兩種，木炭又可分為針葉樹炭，如松杉之類，及闊葉樹炭，如櫟、柳、杞、桂、山榛之類，櫟炭之品質為最佳，炭以作燃料者為多，亦作瀘水及消毒之用，為自來水廠所必備，且可製造火藥及其他工業製造等。

〔國內生產狀況〕

湖北、江西、浙江、福建、遼甯等省，皆有出產，而浙江之杭州炭、溫州炭尤為著名，溫州炭係三江河一帶及椒江一帶所產而集於台州，杭州炭為建德、衢縣、餘杭、昌化等縣所產，而集於杭州，生產數量年不下百萬担，至輸出額年約二十餘萬担，以輸往香港、日本為最多，茲將近年輸出統計列表于左。

總輸出

輸出國別

十八年	二二〇、七〇三担	三三七三、三六七	兩	一〇六、三三九担	一〇六、三三一担	八、〇四四担
				香港	日本	澳門

第十三類 煤燃料瀝青煤膏類

第十三類 煤燃料瀝青煤膏類

二

十九年	二四八、八六六	四〇二、三八七	一二二、二八九	一一六、七六四	九、七九九
二十年	二七三、〇三三	三八四、九三三	一五二、八九一	一一五、七三七	四、二〇九
二十一年	一七〇、五七五	一九二、八三四			

〔輸入狀況〕 炭輸入額年約五六萬担，以朝鮮爲最多，安南次之，香港又次之，茲列近年輸入統計于左

總輸入

輸入國別

年	總輸入			輸入國別		
	担	兩	兩	朝鮮	安南	香港
十八年	六〇、七七一	担	一七二、三二七	三二、四八六	担	一一、三六二
十九年	六四、三六〇	担	二四四、四九六	三三、四三九	担	二一、一三二
廿年	三九、七五六	担	一八九、五八三	二〇、七六〇	担	八、九五二
廿一年	二九、六六七	担	一二〇、八九七			

〔性質與用途〕

我國古籍記載稱煤爲石涅、玄丹、黑丹、焦石、畫眉石，或石墨用以書字，大抵三代時煤

已發現至漢時乃用以代薪、降至宋代用乃大著、以供鍛鍊金石之用、或由官賣或稅於官、與鹽鉄並重矣、煤之種類可分無烟煤、上等烟煤、半烟煤、褐煤、泥煤六種、泥煤生成年代甚近、顯草木之形、所含炭質不過百分之五十、褐煤色褐無光、其生成年代較泥煤稍遠、尙可認識其木理、含煤質百分之七十、黑煤即普通烟煤、質堅色黑有光澤、生成年代較褐煤更遠、不能認識木理、含炭質百分之八十左右、富於松脂質、無烟煤分量甚重、色深黑而有光澤、含松脂質極少、遇火不易燃、其生成年代爲最古、含純炭百分之九十四、泥煤褐煤、火力不强、薰烟甚大、烟煤火力既強、燃燒亦易、供輪船、火車、工廠之用、家庭日用次之、兼供製焦及煤氣、無烟煤火力甚強、燃時無烟而耐燒、最適於家庭之用、工業用次之、

〔國內生產及輸出狀況〕 我國煤礦之有產煤量統計者、僅少數新式之煤礦、其散處各地之士審皆不詳、茲就民國二十年十月、全國華商各大煤礦、每日平均產額列表於左、

公司或礦廠名稱

每日產額(單位噸)

每年估計產額(十個月算)

中興煤礦公司

二、五〇〇

七五〇、〇〇〇噸

安徽大同煤礦公司

四〇〇

一一〇、〇〇〇

山東泰安禹村華寶煤礦

二五

七、五〇〇

第十三類 煤燃料瀝青煤膏類

三

第十三類 煤燃料瀝青煤膏類

四

華東煤礦股份有限公司

一、〇〇〇

三〇〇、〇〇〇

山東華豐合記煤礦公司

二八〇

八四、〇〇〇

柳江煤礦鐵路公司

一、〇〇〇

三〇〇、〇〇〇

長城煤礦公司

四〇〇

一二〇、〇〇〇

北票煤礦公司

二、〇〇〇

六〇〇、〇〇〇

大同晉北礦

四、〇〇〇

一、二〇〇、〇〇〇

宣化寶興煤礦公司

一五〇

四五、〇〇〇

宣化天興煤礦公司

一五〇

四五、〇〇〇

同寶煤礦公司

二〇〇

六〇、〇〇〇

山西平定富昌公司

四〇

一二、〇〇〇

大同口泉寶恆煤礦公司

三〇〇

九〇、〇〇〇

六河溝煤礦公司

三、〇〇〇

九〇〇、〇〇〇

河北臨城礦務局

一、〇〇〇

三〇〇、〇〇〇

河北井陘礦務局	四、五〇〇	一、三五〇、〇〇〇
怡立煤礦股份公司	二、〇〇〇	六〇〇、〇〇〇
河北磁縣中和煤礦公司	一、〇〇〇	三〇〇、〇〇〇
河南禹縣濟衆煤礦公司	一〇〇	三〇、〇〇〇
保普中孚礦廠	三〇	九、〇〇〇
山西平定保普礦務局	二、〇〇〇	六〇〇、〇〇〇
平定平記煤廠	一二〇	三六、〇〇〇
河北井陘正豐煤礦公司	三、〇〇〇	九〇〇、〇〇〇
江西鄱樂煤礦公司	四〇〇	一二〇、〇〇〇
安徽水東煤礦公司	三〇	九、〇〇〇
全淮南煤礦公司	五〇〇	一五〇、〇〇〇
江西萍鄉煤礦	七六〇	二二八、〇〇〇
河南中原煤礦公司	三、五〇〇	一、〇五〇、〇〇〇

第十三類 煤燃料 瀝青煤膏類

六

長興煤鑛局

七〇〇

一一〇、〇〇〇

上表所載國資煤礦年產額約一千零五十二萬五千五百噸，其為洋商所經營，或由中外合辦，如撫順、開灤、淄川、本溪湖等，不在其內。至於輸出情形，除船用煤（年約五六十萬噸）外，年約三百萬噸左右，輸出日本者，約占半數以上，茲將近年輸出統計列表于左。

總輸出

輸出國別

年	輸出國別		
	日本	菲列濱	香港
十八年	三、四七五、〇五一 噸	二五、八三五、六九一 兩	三、二六、三四六 噸
十九年	二、九八八、三〇一	二、六三三、八八七	二〇八、九二〇 噸
二十年	二、九五五、四一九	二五、七六六、三六一	一八七、七九一
二十一年	二、二五五、五五二	二、〇九一、九五〇	二五〇、〇八三
			一三九、〇七〇
			三四五、五四

〔輸入狀況〕 煤類輸入額年約二百萬噸，日本約占半數以上，安南、香港次之，茲列近年輸入統計于

左

總輸入

輸入國別

年份	日本	安南	香港
十八年	二,二八一,二三〇 噸	一九,〇九五,四五七 兩	一,三〇〇,六三〇 噸
十九年	二,四六七,〇四三	二四,九一九,四七五	一,三一九,〇二四
二十年	一,九〇三,八九〇	二二,四七八,八九九	九四七,六四五
二十一年	一,四一八,三二一	一三,〇四七,五九五	五三七,〇六七

六〇四

煤磚

〔性質與用途〕

煤磚或煤球，係白煤屑與黃泥混合（約煤屑十成加黃泥一成半）加以少量之瀝青膠水，傾入模型壓榨，更加熱使乾而成，燃燒時發烟甚少，用作家庭燃料頗為適宜，其體積稍大者，則用於各種工業。

〔國內生產狀況〕

煤球之製造向均為手工業，規模簡陋，出品遲緩，形狀不整，質鬆易碎，自民國十四年以來，滬上始有國人設立大規模煤球製造廠，舉凡打碎、軋粉、攪拌、壓榨以致烘乾均用機械以代人工，出

第十三類 煤燃料瀝青煤膏類

八

品迅速、質量勻淨、今已成爲上海住戶之主要燃料矣、

〔輸入狀況〕 以前向少輸入、二十一年輸入值爲三萬七千四百六十五關兩、

六〇五

瀝 青

〔性質與用途〕 瀝青係煤油副產物之一種、爲蒸餾煤油最後之殘餘物、用以和入柏油、建築道路、或和入煤屑、製造煤球、如用適當之化學方法、又可製成顏料、

〔國內生產狀況〕 不詳、

〔輸入狀況〕 瀝青(包括柏油)輸入額、年約二萬担至五萬担左右、日本輸入者、幾占十分之九、

六〇六

煤膏(柏油)

〔性質與用途〕 煤膏乃煤在分解蒸餾時之一種黑色液體產物、爲煤氣廠及焦煤爐中之副產、其黏

性與比重及成分、視所用蒸餾器之式樣、溫度之高低及煤之種類而異、低溫度所產煤膏之比重恆較高溫度所產者爲小、約在一、〇〇二與一、二一〇之間、其用途或塗於鋼鐵建築物以防銹蝕、或塗於磚石木材

以禦風雨、或塗於道路以止塵埃、並使其經久、此外尚可用以製造蓋屋之油氈、

〔國內生產狀況〕 生產絕少、

〔輸入狀況〕 同第六〇五號、

六〇七

焦炭

〔性質與用途〕

焦炭之產生、由煉焦爐所得或為製造煤氣所得之副產物、色灰質輕、有細微小孔、不易燃燒、無薰烟、熱度極高、化鐵爐用作燃料、亦有供家常燃料之用者、

〔國內生產及輸出狀況〕

由煤煉成焦炭、有土法及用副產爐之別、用土法者、將煤層煤末堆於土坑之中、封其口、留數小洞以通風、然後以火燒之、塞其洞口使不漏氣、俟其火燼、即成焦炭矣、法甚簡單、但不經濟耳、用副產爐煉焦者、今惟撫順煤礦及井陘煤礦兩處、我國能煉焦之煤、祇河南之六河溝、河北之開灤、江西之萍鄉、山東之濰縣等數處、焦炭輸出額、年約一萬餘噸、輸入日本獨多、約占十分之九（朝鮮台灣在內）、

茲將近年輸出統計列表如左、

總輸出

日本

第十三類 煤燃料瀝青煤膏類

九

第十三類 煤燃料瀝青煤膏類

一〇

十八年 一三、二五四噸 一七〇、九七三兩 一、四五四噸

十九年 一〇、三九〇 一五五、〇四九 九、二三六

二十年 八、〇〇二 一〇五、七九二 六、二一九

二十一年 四、〇四八 六六、九一六

〔輸入狀況〕 焦輸煤入額年約五六千噸，以香港、日本爲多，茲將近年統計列表如左。

總輸入

輸入國別

香港 日本

十八年 四、九三七噸 八二、九六六兩 二、七七九噸 一、三八三噸

十九年 六、九〇三 一二五、二一五 三、三四七 二、七八二

二十年 六、二六五 一〇四、七九九 三、二二五 二、四〇六

二十一年 三、二〇二 六四、四四一

第十四類 瓷器，搪瓷器、玻璃等類

瓷器

〔性質與用途〕 瓷器乃陶器之精者，其原料用瓷土（即高嶺土為最純之含水鈹酸鉛）粘土或長石、石英等研細沈澱製以為胚，入窯燒煉而成，外加釉彩，質細緻，半透明，擊之有聲，供食用器、陳設品以及工業用具等。

〔國內生產狀況〕

我國陶瓷製作甚古，秦漢器物，唐宋名窯，聲譽卓著，祇因墨守舊法，不圖改良，兼之連年匪患，產區日少，以致外貨充斥市廛，國瓷一落千丈，產地以江西景德鎮為最著，粗者以汕頭為多，其餘如湖南、浙江等省，亦有出產，其輸出者，分粗細兩種，細瓷年約一萬五千担左右，香港第一，美國檀香山次之，粗瓷年約十餘萬担，暹羅新加坡為多，香港次之，印度又次之，茲列近年輸出統計於左。

粗瓷總輸出額

主要輸出國別

暹羅 新加坡 香港 印度

第十四類 瓷器搪瓷器玻璃等類

算十四類 瓷器搪瓷器玻璃等類

二

十八年	一三三,〇五四担	一,〇〇五,九五兩	五六,四〇三担	四六,七二三担	三〇,五四五担	三,〇六八担
十九年	一三二,一二一	九〇五,三四〇	四八,八〇九	二七,八三八	四〇,四一九	一,八六三
二十年	七三,七〇一	四六六,五九〇	二七,二〇六	二一,八四六	三〇,八五九	一,三三五
二十一年	七二,九〇〇	二〇八,四三三	—	—	—	—

細瓷總輸出額

主要輸出國別

十八年	一五,四一七担	七七〇,八三三兩	香港	一三,五八八担	美國	九三一担
十九年	一三,六四三	九六一,〇九〇		一〇,九五五		一,一七六
二十年	一六,一四一	一,四一六,七六一		一三,一八六		一,二一〇
二十一年	二〇,四五五	四一〇,七〇〇		—		—

〔輸入狀況〕 瓷器輸入年約值一百五十萬關兩至二百六十萬關兩，以日本（包括台灣、朝鮮）為最

巨，約佔總輸入四分之三強，其次香港、英國、德國等，茲將近年輸入價值列表于左（單位關兩）

總輸入值

主要輸入國別

	日本	香港	英國	德國
十八年	二,七三〇,〇八二	二,三三四,七五五	二六七,二八一	一一九,四五九
十九年	二,六四九,三八九	一,八九六,七三三	二九五,七五七	二〇一,九二四
二十年	一,四七四,六六六	九八三,八七七	二二八,〇八一	二〇三,一六六
二十一年	六七九,八八六			

搪瓷鉄器

〔性質與用途〕

搪瓷器亦稱琺瑯器所異於瓷器者不用泥坯而代以鉄坯與吾國之景泰窰以銅製坯者相彷彿惟景泰窰大都作裝璜陳設之美術品而搪瓷則耐久而且美觀切於人生日用而已其種類如杯盤、盃、盆、碟、面盆以及一切飲食器皿衛生用具皆應有儘有

〔國內生產狀況〕

上海之有搪瓷業自民國五年始最初係美商麥克利創辦因營業失敗讓渡於鑄豐廠營業日臻發達接踵而起者有中華、益豐、兆豐等每年出品總值在六十萬元以上近年來搪磁器（景

第十四類 瓷器搪瓷器玻璃等類

第十四類 瓷器搪瓷器玻璃等類

泰藍器在內) 輸出約值二十餘萬至五十餘萬關兩, 茲將近年輸出價值列表於左

十八年 一二三、七〇三 關兩

十九年 一九五、三七三

二十年 五二三、五八一

二十一年 一一一、七八五 搪磁器值

〔輸入狀況〕 搪瓷器、如盤、盃、耳盃等、徑不過三十六公分者、近年輸入值漸次趨落、唯未列名搪瓷器輸入品尙占優勢、茲列輸入統計於下、

搪瓷器面盆、碗、盃、有耳杯徑不過三十六公分、

主要輸入國別

總輸入額

日本

香港

十八年 五四六、九七五 打 三九二、一四五 打 一一六、六一一 打

十九年 三七四、八七七 六一一、六九二 二一六、八八二 一一五、八〇八

二十年 一一〇、九二二 二五七、一四〇 五五、五四八 四六、四〇〇

二十一年 九二、二八二 二〇八、七五九

未列名搪瓷鐵器

十八年 七二一、七六三 關兩

十九年 七二九、八六六

二十年 八二二、七五二

二十一年 四七六、六二二

六一〇—
六一七

玻璃

〔性質與用途〕

玻璃為一種透明或半透明之無定形固體，由砂土（玻璃砂）鹼質及鉛或鈣等之混合物熔化而成，其供特殊用途之玻璃，如顯微鏡、照相鏡、望遠鏡等，製造時，並加磷酸、硼酸、鎂、鋁、磷化鈣、重土、砒、銻等質，至於普通之玻璃，約可分為二類，一為鈣玻璃（Lime Glass），一為鉛玻璃（Lead Glass），鈣玻璃為砂土鹼質及石灰之混合物熔化而成，鉛玻璃則用養化鉛及砂土鹼質而不用石灰，前者性質較硬，不易熔化，價廉用廣，主要用途為窗玻璃、製造普通之瓶鏡等，後者色較澄清而光亮，質地較軟，易於刻劃，或

第十四類 瓷器搪瓷器玻璃等類

第十四類 瓷器搪瓷器玻璃等類

琢磨價值較昂、用以製裝飾品及精緻器皿、玻璃之着色者係加以銅、銻、鈷、鐵、鋅、錫、砒等之鹽類而成、亦有嵌入鉛絲網、以增加抗張力者、

〔國內生產狀況〕 製造玻璃之主要原料為玻璃砂（砂土）、硝石、石灰、螢石、錳粉、鹼、硫酸等物、除輸

及硫酸外、我國出產皆甚豐富、玻璃業之創始、在前清光緒二十九年間、惜以不善經營、旋告停頓、上海之玻璃工廠、自民國成立以來、先後設立、迄今大小約四十餘廠、惟資本不足、技術亦尚幼稚、各廠出品、以瓶、杯、盆、台燈等居多數、近年華國、晶華、晶明等廠、能製化學用瓶類、及理化儀器、至於製造厚薄玻片、則唯秦皇島耀華一廠而已、

〔輸入狀況〕 輸入玻璃、計分（甲）玻璃器水晶器、（乙）厚玻璃銀光鏡片、白片、（丙）窗玻璃片、（丁）鏡子、（戊）空玻璃瓶等、茲將輸入統計列表於左、

玻璃器水晶器

總輸入額

主要輸入國別

日本

德國

香港

十八年 九三八、七六〇 關兩
四四二、八五二 關兩
一六九、四五二 關兩
一一一、二七九 關兩

十九年	一、〇一七、五八〇	四九九、〇一〇	一五二、〇四七	九九、四七七
二十年	九二八、二四五	四三一、一九五	一三〇、五九三	一七一、二七五
二十一年	二一六、五八四			

厚玻璃銀光鏡片白片

總輸入額

主要輸入國別

十八年	一、三三、五五九	關兩	英國	香港	英國	德國	日本
十九年	九八五、四五六	七三、四八三	比國	英方尺	英方尺	英方尺	英方尺
二十年	六三八、七六八	五九三、五三八	英方尺	一七五、二七四	齒、六四六	五五、四九九	四尺、三九五
二十一年	七二、六四一	九四九、〇六一	三六、六〇〇	一四一、三六三	一五、〇六八	五三、九六八	四二、八五一
窗玻璃片			一〇〇、四七〇	一九、三四三	五九、三四四	一〇、六九九	

總輸入額

主要輸入國別

十八年	百英方尺	關兩	比國	香港	日本
	三九、五三三	二、〇〇〇、七四三	百英方尺	百英方尺	百英方尺
			二六九、六六三	六五、二〇〇	三、四八四

第十四類 瓷器搪瓷器玻璃等類

第十四類 瓷器搪瓷器玻璃等類

八

十九年

三六、三六

二、三〇七、〇二六

三、五、〇九七

六〇、三九七

六、一九七

二十年

二九七、八〇一

二、五八一、六六四

一、四、二〇〇

九三、三七六

五、一六三

二十一年

三二一、九二四

一、一八八、二一〇

鏡子

總輸入額

主要輸入國別

日本

香港

十八年

七、三一二、四一五

八〇七、三三七

關兩

六、五一七、四二四

面 六四五、三一五

十九年

五、七七五、六三二

七二三、七六六

四、六九三、一〇八

八八七、四五—

二十年

六、〇一四、三〇二

六九六、五七八

五、〇四四、三〇一

八九七、一八二

二十一年

三〇八、二九〇

空玻璃瓶

總輸入額

主要輸入國別

日本

英國

香港

十八年 六〇五、三五六 關兩 二八九、一一五 關兩 九五、三〇八 關兩 九四、一五七 關兩

十九年 五五五、五五五 二四二、二三八 一三九、二九三 一〇九、六五八

二十年 九三三、〇八八 三九九、二七九 一三九、一〇四 三〇三、一五一

二十一年 一、一四六、九七四

〔附誌〕 眼鏡、望遠鏡、三菱鏡、已磨光或未磨光之光學鏡片等、二十一年輸入約值六萬兩、

第十五類 石料、泥土、及其製品類

水泥

〔性質與用途〕 水泥俗稱洋灰，係石灰石、白堊、粘土、石膏等所混合經過機器製成青灰色之粉末，爲建築工業之主要原料。

〔國內生產狀況〕 我國製造水泥始於前清光緒二年，河北開平礦務局所創辦之唐山水泥工廠，後改組爲啓新廠，廣東、湖北、江蘇、山東等省亦相繼設立，啓新年產額二百萬桶，大冶廠年產二十萬桶，龍潭中國水泥廠年產十四萬桶，上海水泥廠年產四十萬桶，廣州水泥廠年產二十萬桶，總計全年產額不過三百萬桶左右，較之日本有製造廠大小三十餘處，全年產額達二千萬桶，適成一與七之比，又如美國全年水泥產額，平均每人可得七百五十磅，而在吾國全年水泥產額，平均每人僅得一磅零，相形見絀，更不待言，若以供求而論，則吾國水泥產額既若是其少，則求過于供，水泥業似可蒸蒸日上，但事實有不然者，揆其原因蓋一由日本水泥削價傾銷，國產水泥不得不隨之跌價，一由交通不便，運費過重，故水泥業今猶在勉強撐持。

第十五類 石料、泥土、及其製品類

第十五類 石料、泥土、及其製品類

之、茲將近年輸出統計列表于左、

總輸出額

主要輸出國別

年	總輸出額	日本	東印度	香港
十八年	一、〇六四、八八五 担	一、〇二八、五五三 兩	六二七、八七七 担	二〇九、六七九 担
十九年	一、〇〇九、〇五八	一、〇〇四、二〇三	三九〇、五三三	一一一、五五三
廿年	四四四、〇八四	四四二、八八七	二四七、四八〇	四五、一三〇
二十一年	三三八、六三三	三六〇、二〇二	—	—

尤當注意者、水泥由大連出口者為多、乃日商小野田水泥會社分廠之出品也、

〔輸入狀況〕 水泥輸入額、每年平均三百萬担左右、香港第一、日本次之（台灣朝鮮在內）、茲將輸入統計列表如左、

總輸入額

主要輸入國別

年	總輸入額	香港	日本
十八年	二、八三二、八五七 担	三、四〇六、八一四 兩	一、三三五、一一三 担
			九七、七五三三 担

十九年	三、〇四四、八三九	三、八四〇、四九七	一、五六一、七五七	一、〇二九、六〇一
二十年	三、二八八、七七三	四、六二五、六〇八	一、九四八、八〇六	八六二、四六六
二十一年	三、六七〇、二〇一	五、六六七、四七六		

六一九

寶砂

〔性質與用途〕 寶砂乃一種極堅鋼玉之砂，市面上銷售之寶砂，約含百分之九〇之礬土及少量之矽石、石灰、養化鎂與水，成界限不清之結晶，或不規則之細粒，顏色不一而以紅黑色為多，質極硬，僅次於金剛石，惟用二硫酸鉀鎔和之，可用以提煉鋁質，但其主要用途，多用以磨擦玉器、寶石器及玻璃器等，輸入我國者皆來自印度及錫蘭。

〔國內生產狀況〕 河北省頗有出產，數量不多。

〔輸入狀況〕 近年來寶砂輸入遞減，民國十八年進口七百四十一担，至二十一年祇九十七担而已。

六二〇

金剛砂粉、玻璃粉

第十五類 石料、泥土、及其製品類

第十五類 石料、泥土、及其製品類

四

〔性質與用途〕

金剛砂粉爲灰黑色、或棕黑色、深者幾成黑色、爲質地極硬之粉末、玻璃粉係碎玻璃所碾之細末、用以磨擦鋼鐵、寶石或他種硬物、使之光亮、製造火柴、廠用之尤廣、黏之於紙或布面、糊於火柴盒之兩邊、俾可磨擦火柴、使之燃燒、

〔國內生產狀況〕

金剛砂粉尙無出產、玻璃粉間有製造、數量亦少、

〔輸入狀況〕

民國二十一年輸入爲三千八百餘担、值五萬一千六百餘兩、

磚及火磚

六二一

〔性質與用途〕

火磚係耐火粘土、加以多量之砂、常達百分之九〇、成分配合適當後、再加以水、其製造手續、與普通之磚同、惟須注意加大壓力以增其密度、並燒至極高溫度、上等之火磚、即受極高之溫度、仍不收縮、或屈曲、亦不碎裂、我國河北唐山啓新公司所製之火磚、抵抗高溫度自攝氏一七五〇度至一七九〇度、英國製造之火磚、其抵抗力如下、純砂火磚爲攝氏二六〇〇度、陶土火磚爲攝氏一七四〇度、鐵礬土火磚爲攝氏一八二〇度、純礬土火磚爲攝氏二〇一〇度、菱苦土火磚爲攝氏二一六五度、鑛鐵礬製成之火磚爲攝氏二一八〇度、此項火磚、專供砌造鍋爐內壁之用、近來亦用以建造保險庫房、藉避火患、普通磚

有機製人工製兩種，用粘土爲原料，磚之顏色，因溫度之關係，分紅色、灰色、或藍黑色，又粘土中含石灰質較多者則呈黃色，如有鐵質則淡黃色，磚之大小以長九吋闊四吋三分之一、厚三吋爲標準。

〔國內生產狀況〕 我國新式火磚之製造爲時未久，河北唐山啓新水泥廠出品有 F、S、T、SC 四種，F 牌品質最高，SC 品質最次，普通建築用磚向爲手工業，迨民二以後始有機製之磚瓦，大抵供國內之用，輸出甚有限。

〔輸入狀況〕 民國二十一年進口一、八八八千塊，價值二三〇、〇九〇關兩。

六二二

火泥

〔性質與用途〕 火泥亦名矸子土，性質堅固，經火愈堅，專供填造爐窰內膛之用。

〔國內生產狀況〕 我國出產大半來自河北唐山，品質分 F、S、T 三種牌子，產額不詳。

〔輸入狀況〕 民國二十一年進口一五、一五四担，價值四六、六四八關兩。

六二三

火石

第十五類 石料、泥土、及其製品類

五

第十五類 石料、泥土、及其製品類

六

〔性質與用途〕

火石用爲燧石以引火、或作藥品之用、當火柴未行時、火石之用途甚廣、今已漸歸淘

汰矣、

〔國內生產狀況〕

北方產者有黃赤兩種、

〔輸入狀況〕

以由歐洲輸入者爲多、數量甚微、查民國二十一年關冊進口八二六担、價值四、二二三關兩、

六二四

五及瓷磚

〔性質與用途〕

瓦及瓷磚皆爲建築材料、瓦分土製及機製兩種、自機製廠林立、出貨激增、土瓦漸歸淘汰、瓷磚以機製爲多、色澤花樣、種類更難計數、

〔國內生產狀況〕

同六二一號、

〔輸入狀況〕

民國二十一年進口價值四〇五、二三五關兩、

六二五

鎔金泥碗

〔性質與用途〕

鎔金泥碗、俗稱鎔銅罐、泥質堅固、經火不裂、用以鎔化銀銅金屬、大小以號數區別、自一號至一百二十號止、一號最小、一百二十號最大、

〔國內生產狀況〕

國內製造者、質地太差、市面銷售者以英國三角牌爲多、

〔輸入狀況〕

輸入者以英貨爲多、日貨次之、茲列近年輸入統計如左、

總輸入

主要輸入國別

年份	英國 關兩	日本 關兩	香港 關兩
十八年	一四九、一七四	五二、二九六	三九、四六五
十九年	一二六、四二五	六八、二八五	三六、八六四
二十年	一二二、四二〇	四七、六一六	三六、五五七
二十一年	八六、五六九		一八、二〇五

六二六

未列名石料、泥土、及其製品

〔性質與用途〕

凡一切未列名之泥土、砂石及各種石料及製品均屬之、如火石、石卵、雪花石膏、大理

第十五類 石料、泥土、及其製品類

七

第十五類 石料、泥土、及其製品類

八

石花崗石、浮石、石碱石、石碱石器、石碱石粉、墓石、紀念碑、石英粉、紅砂等、大抵供建築工程或其他工業之用、陶器瓦器、亦按此號征稅、

「輸入狀況」 近年輸入額約八十萬兩至一百餘萬兩、以日本貨為多、香港、澳門次之、茲列近年輸入統計於左、

總輸入值	主要輸入國別		
	日本 關兩	香港 關兩	澳門 關兩
十八年 八六一、四三二	三一五、三七五	二二二、〇八九	一〇五、〇八四
十九年 七五三、〇八〇	三〇四、二五二	一六三、一二一	三五、二〇一
二十年 一、一四四、二〇三	四九三、四七二	一七六、三三四	四二、五八八
二十一年 一、〇一四、〇二五			

第十六類 雜貨類

稅則號列
六二七

真假琥珀珊瑚玳瑁及其製品

〔性質及用途〕 琥珀原爲一種樹膠，乃上古時代之松柏類植物所分泌者，久埋土中，遂成類似化石之物質，德國普魯士出產最多，用尋常開礦法採取，此外英、瑞典、丹麥海岸、我國雲南及緬甸、朝鮮、日本亦有少量出產，質地脆而硬，形態不一，其原狀多爲不規則形之塊或顆粒，具樹脂光澤，顏色多爲淡黃、橙黃、棕以至棕紅，甚有作藍綠紫等色，或含他色之粒子者，通常透明，亦有半透明者，若乾餾之，可得琥珀油及琥珀酸，並固體之殘渣，價值之貴賤，率因其形狀大小色澤及透明之程度而定，普通半透明者最貴，其不透明而色似檸檬者，謂之脂琥珀，其價亦高，血珀亦甚貴重，琥珀之用途，大都用以雕琢裝飾用品如珠子、首飾、胸針、烟嘴等，我國亦用以入藥，據云可作補血劑及治腸炎、小兒驚風等症，外人用以製上等油漆，其成品極優良，惟因琥珀價貴，用之者絕鮮。

假琥珀通常爲一種之賽璐珞，亦有用普通樹脂、栲朴膠 Gum Copal 樟腦、松節油等混合製成者。

第十六類 雜貨類

珊瑚爲珊瑚虫所產生堅硬如石之含鈣物質其體爲該種動物所分泌之膠性物質所黏合之碳酸鈣及貝殼普通多作樹枝狀或扇狀亦有作板片狀者珊瑚外面通常作條狀或細孔狀其內部或實或空並無一定其色有紅、淡紅、深紅、硃紅、黑、潔白、暗白等以色鮮堅實體大而無疵者爲佳最貴重之珊瑚係由地中海採取而來據云近來該處出產似有竭乏之象意大利人對於琢磨珊瑚之技術最爲擅長其用途除作裝飾品外可研末製造牙粉並用以入藥

玳瑁爲一種鼈類之殼此種鼈多棲息於熱帶下之沿海大西洋印度洋爲尤多其背甲之鱗片列爲覆瓦狀表面光澤通常用以製眼鏡框邊梳髮夾煙盒或其他飾品惟因其價昂近來多用賽璐珞所製之假玳瑁以代之矣

〔輸入狀況〕 從前關冊未列專項無從查考民國二十年進口未加工者價值七三、二二五金單位製成品價值一、七四五金單位

動物之生活者

六二八

〔性質及用途〕

本項包括各種有生活力之動物種類甚繁其重要者有牛、馬、豬、山羊、綿羊、家禽、驢、騾

等用途甚廣、視動物而異、牛有肉用、乳用、役用三種、馬、驢、騾、多供役用、肉亦可食、羊多供肉用、亦間有供乳用者、豬及家禽多供肉用、各動物之皮、毛、角、骨皆爲工藝之重要原料、其他動物如蜜蜂、蠶卵、魚卵等、亦包括本項中、

〔國內生產狀況〕

就歷年出口情形觀之、牛由梧州、瓊州、九龍、膠州等埠出口爲多、大部運往香港、日本台灣及俄國太平洋各口次之、豬由瓊州、九龍、北海、梧州等埠出口爲最多、大部運往香港、澳門、家禽多由梧州出口、亦以運往香港、澳門爲多、綿羊多由上海出口、各動物每年輸出總值、約在五、六百萬關兩上下、其中出口豬之價值約有三、四百萬關兩、牛及家禽之價值、約各值一百萬關兩之數、餘則爲數較少、

〔輸入狀況〕

進口動物以牛、馬、豬三者爲大宗、進口牛之價值、年約十餘萬關兩、以來自香港者爲最多、澳門印度次之、日本台灣朝鮮美國等處、亦有少量輸入、進口馬之價值、在十八、十九兩年各有一萬餘關兩、二十年增至三萬關兩、二十一年又增至三萬六千餘金單位、約合四萬餘關兩、以來自印度者爲多、香港次之、朝鮮日本台灣又次之、進口豬爲數更少、且漸見低減、多來自澳門、香港及朝鮮等處、其他動物中以家禽爲多、山羊綿羊次之、茲將近數年各動物進口數列後、

第十六類 雜貨類

四

年 份	牛		馬		豬		其他動物	
	數量匹	價值關兩	數量匹	價值關兩	數量隻	價值關兩	數量隻	價值關兩
民國十八年	三、七六九	一七五、七七三	三五三	一三、五九四	九八二	一五、二一〇	三〇、一四〇	二〇九、五八一
十九年	一、四五九	七二、四七一	二四五	一一、二七九	四三三	三、七四二	四七、〇〇四	四四、二七五
二十年	六六四	一五五、六八五	四〇九	三〇、一九七	二九三	一、五四四	六一、五七五	四四、一九三
二十一年	九四四	一三三、五九九	四六三	四三、四四三	八七	七五三	—	七〇、七六五

六二九

石棉及其製品

〔性質及用途〕

石棉之成因有兩種，一屬角閃岩，成分為硅酸鈣或硅酸鎂，名真石棉，一屬蛇紋石，成分為含水硅酸鎂，名加拿大石棉，為唯一之紡織用礦物質纖維，皆不傳熱，且難着火，纖維柔軟而有光澤，顏色多為白色，或灰白色，質強韌而富彈性，具有火熱不侵，隔絕聲響，抵抗摩擦之特質，故用途廣，如石棉板、顏

繩、線、布等為防濕、防熱、隔音之使用，其粉末為防火之塗敷材料，或其他保溫材料，如汽罐、鍋爐等為外部塗料，其製品雖有純石棉者，但大部皆夾有金屬絲或橡皮心，原料中或和入棉花等，以增加其強力及屈撓性。

〔國內生產狀況〕 我國石棉礦產分布甚廣，如湖北、湖南、廣東、廣西、四川、山東、河北、山西、陝西、熱河、綏遠等省均有製品，以北方為多，唯纖維短硬，強力不足，故品質不如外貨，我國石棉埋藏量甚富，祇因交通不便，未能普遍發達。

〔輸入狀況〕 石棉輸入我國者以日貨為多，英貨次之，比俄貨又次之，茲列統計表如左：

年	總輸入額		主 要 輸 入 國 別			
	擔	值	日本	英國	俄國	比國
十八年	一三、一五四	二八三、〇三八	五、九三担	三、一六担	一、三五担	一、一七担
十九年	九、九九九	三五九、七九〇	五、三四四	一、八三四	二五三	八三〇
二十年	二、七三九	四七二、八七四	四、八三八	三、〇二二	一六六	五〇九
二十一年	九、七三一	四〇〇、四〇四	—	—	—	—

六三〇

氣壓表、寒暑表、畫圖、醫學、行船、光學、外科、牙科、各其他未列名科學上之儀器或器具、及其零件附屬品

〔性質及用途〕 本項進口貨品包括各種學術上應用之儀器、畫圖器具、及其零件附屬品等，名目繁多。

多、不勝枚舉、

〔國內生產狀況〕

我國科學儀器之製作、如物理器械、化學器械等、大抵模仿日本島津出品、向少研究改良、近年固亦有相當進步、但較諸歐美出品終覺遜色、現時滬上工廠約十餘家、最大資本十萬元、較小者自數萬元至一二千元不等、出品以供學校試驗所用為多、

〔輸入狀況〕

以前關冊未列專項、二十一年進口值二、四五二、四五〇關兩、

六三一

未列名建築用材料

〔性質及用途〕

未列名建築材料、如地瀝青、混凝土紙筋片、門、閘門、洗盥所之裝置品、燈塔材料及用具、磚瓦製之材料、油灰等是、

〔國內生產狀況〕

物品產量無確實統計可考、

〔輸入狀況〕

以前關冊未列專項、二十一年輸入值計五一四、五四〇關兩、

〔性質及用途〕

製造鈕扣之原料甚多，如金、銀、銅、鉛、鐵、黃銅、白鐵、珠寶、玉石、玻璃、磁料、龜甲、貝殼、象牙、獸骨、獸蹄、假象牙及其他不下數十種，其中以貝殼、獸骨、獸角為最普通。

〔國內生產狀況〕

我國製造鈕扣業在民國八年間始次第設立，沿海一帶所產貝殼，即為螺甸鈕扣製造之原料，獸骨、角、蹄所產亦豐，假象牙原料來自日德為多，上海有十餘家，較大者如自求鈕扣廠、金星實業社、中國鈕扣廠、惠羣螺甸鈕扣廠等，其他如無錫、鎮江、蘇州、松江、天津、營口、廣東、漢口等處亦皆有製造，江蘇一省之年產額約十三萬一千四百羅，值八十餘萬元，扣之對外輸出者，限於南洋一帶，常州、鎮江等處出產之大號毛胚鈕扣有少數輸往德、美等國，小號毛胚扣輸往日本，近因國際關稅過高，而出品成色低劣，外銷亦已斷絕矣。

〔輸入狀況〕

鈕扣由日本、德、和蘭、比、義等國輸入為多，進口統計如左：

國別

十八年

十九年

二十年

二十一年

香港

三九、九六關兩

四、四〇關兩

三、七六關兩

新加坡

二、四九一

一、二五八

七七七

德國

三三二、五七一

三三九、二五四

五九、七三三

第十六類 雜貨類

第十六類 雜貨類

八

和蘭

一七、六二四

三三、五七一

四五、一八三

比國及魯生堡

四一、三三三

五、〇五九

二〇、四〇八

經濟聯盟

義國

三五、二二五

一四、五六〇

一四、六七四

日本朝鮮台灣

六三三、九七六

六〇一、一五五

七三五、三〇〇

外洋進口淨數 一、二六六、二三〇

九三〇、九三六

一、四七六、〇六四

七三三、三三一

觀上表民國十八年各國鈕扣進口值關銀一百十六萬六千一百三十兩，十九年減為九十三萬零九百三十六兩，二十年復增至一百四十七萬八千零六十四兩，二十一年進口值又減至七十萬三千三百三十一兩，輸入已見減少，足為國產鈕扣已有發展之證。

古玩

六三三

〔性質及用途〕

舉凡金石、書畫、雕刻、刺繡、陶磁器等，自古代遺留，或自地下掘出者，均屬之。

〔國內生產狀況〕

我國古物，歷年流出外洋者，不可勝計，至於散集地，多在上海、天津兩處，每年輸出

值關銀一百三十四萬兩。

〔輸入狀況〕 輸入甚微，從前關冊並未載列，民國二十一年進口計值三、二八九金單位。

六三四 鑲金屬器賽蘇碼磁器漆器

〔輸入狀況〕 此項進口貨色，以前關冊未列專項，據二十一年關冊所載，進口值關銀四萬三千六百五十五兩。

六三五 未列名裝飾用材料及製品（洋鏡片、銅箔綆、銅箔線、金屬製裝飾零件等在

內）

〔輸入狀況〕 此項進口貨品，以前關冊未列專項，據二十一年關冊所載，進口值關銀九萬八千三百六十三兩。

六三六 金剛砂布

〔性質及用途〕 金剛砂布（Emery-cloth）又名鐵砂布，有黑色之金剛砂塗附於布面，用以磨擦金

第十六類 雜貨類

屬所製之物品粗細以號數區別粗者有二號、二號半、三號三種細者有零號、一號、一號半三種市面銷行者以英貨之人頭牌及德貨之龜牌兩種為多

〔國內生產狀況〕 尚無巨量生產且品質過劣未能適用

〔輸入狀況〕 近年來金剛砂布(寶砂紙在內)輸入年約三萬餘令德國進口最多占全進口額之半

義國次之英國、香港、日本又次之茲將近年輸入統計列表於左

總輸入額

主要輸入國別

年份	總輸入額	德國	義國	英國	香港	日本
十八年	三二,〇二令	一七,四二六	三,七六令	五,五六令	四,九〇令	三,五五令
十九年	二九,五五八	二五,三,九〇二	一,一,三〇一	四,四八	五,七三	三,七五
二十年	三六,二九〇	三七一,五六六	一五,四〇四	七,一六八	六,五六六	二,六五八
二十一年	——	一四五,六七二	——	——	——	——

〔性質及用途〕 實業用炸藥、通常爲代拉邁 dynamite、其主要成分爲硝酸甘油、本爲液體、受熱或受擊撞、均易轟發、故單純用之、殊屬危險、爲使用或搬運上之利便及安全起見、往往以硝酸甘油、使吸收於一種壘土之內、復裹以紙成筒狀、插以導線、是卽所謂代拉邁也、

〔輸入狀況〕 近年進口數值如下、

關兩

十五年	三三九、〇九四
十六年	六二二、二七四
十七年	四九六、三一
十八年	四七八、六五八
十九年	八八一、二二一
二十年	四五七、九一八
二十一年	三四七、六八七

六三八

扇

第十六類 雜貨類

〔性質及用途〕

扇種類甚多，其重要者有下列數種：(甲)葵扇，用棕櫚葉製成，品質不一，可分粗葵扇、細葵扇、花葵扇三種。粗葵扇質地粗糙，顏色帶黃，邊緣多用棕葉絲或籐絲綴成，細葵扇質地精細，顏色潔白，邊緣用線綴成，其邊緣綴成花紋，或扇面繪有圖畫者，爲花葵扇。扇柄有卽用葉柄者，有紮以籐皮者，亦有飾以骨、牙、角、竹等質者。(乙)紙扇、布扇，係指扇面之用紙或用布製成者，就其形式言，有團扇、摺扇之別，就扇骨或扇柄之質料言，則大多皆用木、竹，亦有用籐、棕、骨、角等物者。(丙)其他各扇，花色亦多，有羽扇、絹扇、草扇等數種。羽扇製自禽類之羽毛，絹扇製自絲織品，草扇則用草桿、麥桿等編織而成。此僅就扇面之原料而言，至扇柄或扇骨之原料，則有木、竹、籐、棕、骨、角、象牙、假象牙、假漢玉、玳瑁、假玳瑁等，此外亦有鑲嵌螺鈿、象牙、玻璃珠寶及金屬等物品，以爲裝飾者，原料既異，價格自高下懸殊。

〔國內生產狀況〕

葵扇爲廣東之特產，紙扇產於杭州、蘇州、南京、上海、甯波、汕頭等處，杭州產者尤爲馳名。羽扇產廣東、南京、蕪湖，及浙江之湖州。蒲扇在杭州出產頗多，麥桿扇以蘇州產者爲最佳，絹扇則以蘇州、杭州二帶產絲之區爲重要產地，各扇之出口總值，年在十萬關兩上下，葵扇大部先運香港，再轉他埠，紙扇多銷暹羅、香港次之，其他各扇，則以運銷香港爲多，美國檀香山次之。

〔輸入狀況〕

各扇進口總值，民國十八年爲十六萬餘關兩，十九年減至九萬餘關兩，二十年減至五

萬餘萬兩、二十一年更減至二萬餘金單位、合諸關銀、亦僅二萬四千餘兩而已、扇進口數、向以粗葵扇爲最多、惟二十一年進口粗葵扇僅有八千柄、價值一三六金單位、進口紙扇布扇則有三六七、六〇〇柄、價值一三、四六九金單位、茲將近年來各扇進口總數列表於后、

年 份	進口總數		香港輸入		日本台灣輸入	
	數量千	價值關兩	數量千	價值關兩	數量千	價值關兩
民國十八年	七、九五七	一六三、三五五	六、七九五	一一、二六〇	一、〇〇〇	四二、〇三六
十九年	五、四六九	九三、〇八三	三、四〇三	三九、八六五	一、六六九	三四、八八九
二十年	一、三〇三	五三、六三六	三四三	六、五三三	四〇五	二九、八〇五
二十一年	七二二	二四、七三六	—	—	—	—

六三九

未列名肥料

〔性質及用途〕 本項包括動物及化學肥料以外之肥料、如植物肥料等、

〔輸入狀況〕 二十一年進口計五三、四二七担、值一一八、六二八金單位、

六四〇

膠

〔性質及用途〕 膠類最重要之貨為牛膠、牛膠係牛之蹄角皮筋等製成、佳者堅而透明、作棕色淡黃色以至黑色、其斷面如玻璃狀、光滑、魚膠又名魚鰾、進口者係印度紅河口一帶所產鯉魚之鰾、唇或其他含膠質之各體所製成、通常以製上等木器所用之膠水、

〔輸入狀況〕 近年內進口數量如下(單位担)

魚膠

其他皮膠

十七年

九四

三九、二三六

十八年

一四

四〇、七四二

十九年

五

三〇、五三八

二十年

二

三九、七七四

二十一年

三

三七、二一六

六四一

留聲機及他種唱機及零件附件

〔性質及用途〕 留聲機係以機心、法條、龍頭、回音器等、配合而成、外裝木壳、髹以漆色、爲娛樂用品之一種、

〔國內生產狀況〕 國人鑑於洋商營此業者、獲利優厚、近年自行製造木壳、及附屬銅器如回音、龍頭、包角、螺絲等、至於機心等、則仍向外洋訂購、配製完整、由各大商店代售、價格較洋貨低百分之三十、故營業甚發達、有心聲、振新等十餘家、往昔外商每月經售三千具以上之舶來品、幾盡取而代之、惟唱機製造廠多設于閩北一帶、一、二、八戰事爆發、損失不貲、近來無線電收音機行銷頗廣、而以金價高漲進口原料價格亦貴、不免稍受打擊矣、

〔輸入狀況〕 民國二十一年進口唱機及其附件價值七四八、八五二關兩
(附誌)唱機在現行稅則係按樂器征稅、茲擬另列專項、

六四二 石膏

〔性質及用途〕 石膏爲天然產礦物、化學名稱、爲含水硫酸鈣、色白質軟、間帶黃色或棕色、其透明者謂之透明石膏、有花紋者謂之雪花石膏、世界各國、多有產之、我國以湖北產量、最爲豐富、石膏可用作製玻

璃陶磁之溶解劑、消毒劑及製煨石膏、製造水泥及肥料亦用之、其研細者用以摻入顏料、我國併用以入藥、進口石膏概供製造水泥用、

〔輸入狀況〕 近年進口數值除二十一年外、無從查攷、二十一年進口計一三五、七二六担值一三六、八一九金單位、

六四三

未列名帽緘及製帽緘之纖維

〔性質及用途〕 帽之製造方法甚多、取材之範圍亦至廣、從加工方法區別帽之種類、約有氈呢品、布帛呢絨縫製品、毛皮縫製品、針織品、編織品、帽緘縫製品六種、本項專指末種帽所用之原料而言、其中除草及麻已另列名外、約有紙紗帽緘、人造纖維素帽緘等、大抵多係製造女式帽所用、

〔國內生產狀況〕 尙無生產、

〔輸入狀況〕 關冊未列專項輸入額無可攷、

六四四

橡皮樹膠及其製品

〔性質及用途〕

橡膠爲橡膠樹所產之膠，樹膠卽特種之橡膠，產橡膠之樹種類甚多，而以 Para 橡膠樹爲最普通。橡膠樹本野生，經多年之科學研究，用人工栽培，膠質既已改進，產額亦豐，故現以人工種植者爲多。橡皮質本柔軟，帶黏性，經過硫和法 Vulcanisation 之製造後，則其彈性增加，溶解性減少，且對於氣候之冷暖，亦可少生變化。若和硫之量，至百分之四十，則得黑色之硬性物，通常用以製梳、篦、電氣器具，至富於彈性之橡皮，則用以製鞋、靴、熱水袋、墊具、雨衣、球管、車胎等，用途甚廣。樹膠之性質用途，與橡皮大同小異。

〔國內生產狀況〕

我國橡皮工業，創始於廣州，現時則以上海一埠最爲發達。上海之橡皮廠，不下四五十家，共約資本四百萬元，工人總數在一萬人以上。其所用原料，除生橡皮及有機性之硫化促進劑外，多爲國產。生橡皮一項，則多向荷蘭橡皮公司及好時洋行購買。橡皮價格，歷年變更頗大，當民國八九年間，每磅售銀八錢餘，至十四五年，跌至六錢餘，十七八年，跌至五錢餘，二十年跌至一錢餘。滬戰發生以後，曾降至八分。最近市價，售銀一錢四分左右，至各種附屬藥料，以前多向日本訂購，自九一八以後，國產藥料應運而生，如碳酸鈣、碳酸鎂、亞鉛華、胡麻子油諸品，現均有國貨可用，各廠之出品，以靴鞋爲最多，近亦有製皮球熱

水袋、醫藥用具、玩具、管子、雨衣布、人力車內外輪胎等品者，二十年出品總值約在一千萬元左右，惟近來生產過賸，銷路呆滯，頗有萎靡之象，其主要原因，蓋由於各廠出品過於單調，百分之九十以上之廠家，皆製造同式樣同種類之靴鞋，同業競爭，非常劇烈，若不另闢途徑，則國內橡皮工業，殊覺可危，且外貨進口，近數年來，大有逐年增長之勢，由十五年至二十年六年之中，進口總值，由四百餘萬關兩，增至一千餘萬關兩，二十一年後半年，東三省統計，已不包括在內，而全年橡皮製品進口之數，較之近七年內進口最旺之年，亦僅減少十分之一，此可懼也。

據橡皮業公會所陳外貨暢銷之原因，深堪注意：(一)日本橡膠原料進口無稅，航運所費較之中國約低四分之一；(二)上海租界電力作工業用者，每度電價四分，華界六分，廣州則每度多至一錢以上，而日本作工業用之電力價格，每度僅日金一分六厘，合規元一分三厘弱；(三)日本綿織物較之吾國平均約低十分之三；(四)日本紙盒箱版之市價較之我國平均約低十分之四；(五)中國之硫黃，既無合用之出品，求之國外，意國貨每噸售價規元百六十兩至一百八十兩，繳納護照費又須七十兩，自橡膠同業公會與硝磺局商妥減半繳納以後，仍須三十五兩，計每噸至少須價二百兩以上，日本國產硫磺，每噸價僅日金九十元，合規

元六十兩相差二倍有奇

〔輸入狀況〕 近數年進口價值如下(關兩)

年份	橡皮及樹膠	橡皮及膠車輪胎	橡皮及樹膠靴鞋	其他橡皮及樹膠品	總值
十五年	二八八、三九九	二、一三三、〇二八	八〇八、九六二	一、四四四、三五〇	四、六七五、六三九
十六年	八五、八六一	二、三八五、一六七	一、八三四、六九二	一、七四四、九〇三	六、〇四〇、六三三
十七年	一三八、二〇八	二、九一九、九六〇	三、〇九〇、〇九八	一、八五八、二〇八	七、九九六、三七四
十八年	七三四、五七八	三、四三三、二七九	三、三三三、七三〇	二、一七六、六〇一	九、五六九、一八八
十九年	三八一、九七八	三、〇三三、六四三	三、〇九三、九五〇	二、五九一、七九一	九、一〇〇、三六二
二十年	一、三〇六、六四三	四、五八四、三五二	一、八六一、一三七	三、二六九、三八九	一〇、九二二、五二一
廿一年	一、七六四、三七七	三、六六七、七六二	三、六七九、三五五	七四〇、九九九	九、八四二、三〇三

橡皮及樹膠、以由新嘉坡等處輸入者為最多、車輪胎以日美兩國輸入者為最多、橡皮及樹膠靴鞋及其他製品、十六年至十九年五年之中、以由日本輸入者為最多、約占全進口數值二分之一、

六四五

首飾及裝飾品

〔輸入狀況〕 此貨價重體微、極易走私、民國二十一年進口價值五〇、六一一關兩、

六四六

未列名燈及燈器

〔性質及用途〕 未列名燈及燈器、包括提燈、桅燈、安全燈、掛燈、保險燈、汽油燈、及其他燈器用品等、安

全燈為鑛山採鑛坑內用、其餘為家室及旅行所必備、

〔國內生產狀況〕 國內均能製造、然自電燈通行後、銷行漸減、

〔輸入狀況〕 輸入年約百數十萬關兩、以德貨最多、約占全輸入額二分之一弱、日本、香港、美國次之、

茲列近年輸入統計于左、

總輸入值

主要輸入國別

德國	日本	香港	美國
----	----	----	----

十八年	一、六三六、九三關兩	七九三、五四關兩	二六三、二二關兩	二七三、六七關兩	一四、五三關兩
-----	------------	----------	----------	----------	---------

十九年	一、一七四、〇一六	四三、六八四	三四七、五六六	三五三、一九一	二〇、八五〇
二十年	九二四、七九七	三九二、三七一	二四六、九七四	二四五、八九〇	二〇、八六六
二十一年	五五五、八七七				

六四七
假熟皮及油布鋪地用油布不在內及其製品

〔性質及用途〕 輸入之油布亦稱漆布，係布底之塗有乾化亞麻仁油者，油中或有盜土以加重，或加顏料以着色，或印成花紋，美觀爲土製油布所不及，通銷者有洋布底及帆布底兩種，其特別厚重者，則俗稱充皮或假熟皮，漆布及充皮大抵供製造檯布帽圈書包箱匣雨衣等用。

〔國內生產狀況〕 油布及充皮我國尙未聞有製造者，惟土製油布用桐油蘇子油亞麻仁油製造者，產量亦不在少數，尤以長江上游四川湖南等處所產爲精。

〔輸入狀況〕 漆布及充皮常年輸入額約在五十萬兩以上，二十年增爲九十六萬餘兩，二十一年又減少爲三十二萬餘金單位，查二十一年輸入價值之低落，與東三省輸入數之多未列入及價格之低落至有關係，至於製品輸入二十一年計三萬七千餘金單位。

六四八

列諾倫(漆布)及其他未列名地衣類

〔性質及用途〕

此類貨品均係鋪地用漆布，底布多為蔴布製，造法與普通漆布大略相似，有於油

料中加入松香樹膠軟木粉鋸屑等物者，普通貨品寬六英尺至十英尺，三十碼為一卷，市場上因厚薄花色及質料之不同而有種種名目，最著者為列諾倫，其實均係商標名目之不同，未可因名稱之不同，即指為非一類貨品也。

〔國內生產狀況〕

無生產

〔輸入狀況〕

常年輸入額約十餘萬兩，二十一年輸入額計十二萬五千餘金單位，其中以英美二國貨為多。

六四九

機器帶及蛇管

〔性質及用途〕

機器帶為牛皮製，橡膠製等數種，層數有二三層五六層不等，寬自二英寸至一英尺，性質堅韌，用於機器或引擎以傳達動力，蛇管即運水管，有布製及橡皮製兩種，口徑大小不一，橡皮製者外

用金屬絲纏繞，利於通水。

〔輸入狀況〕

以前關冊未列專項，據二十一年所載，此項貨品進口，值一百四十八萬四千一百四十五關兩。

五關兩。

六五〇

修指甲用全副器具或零件、粉撲、粉盒、梳妝盒

〔性質及用途〕

修指甲用具，如剪刀、小銼、指刷等，粉撲係用鳥毛或絲絨所製，粉盒有金屬製骨、角、玳瑁及冲象牙製者。

〔國內生產狀況〕

近年來國人亦能仿製，產量不詳。

〔輸入狀況〕

以前關冊未列專項，據二十一年所載，此項物品進口，值三萬四千三百八十三關兩。

六五一

安全及他種火柴

〔性質及用途〕

火柴大別為磷質與安全兩種，磷質火柴以易於發生火災，各國多有禁用者，我國近年來亦盛銷安全火柴，磷質火柴，用者漸少，安全火柴之製造，通常不用磷質，惟盒之側面，含有極少量之赤

第十六類 雜貨類

二四

燐而已

「輸入狀況」

近數年進口數值如下

年	甲項 $2\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}'' \times \frac{3}{8}''$		乙項 $2\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}'' \times \frac{3}{8}''$		其他	
	羅	關兩	羅	關兩	羅	關兩
十五年	九三、四七八	三五五、二四三	二、七三九、六七〇	一、〇八九、九九五	三四、九八二	一〇、六三三
十六年	一、七四九、一七四	五九五、八八九	四、二七五、九一八	一、八五五、五五五	七三八	六八八
十七年	三、一七八、六七三	七九七、〇六三	四、二四一、二六一	一、七六九、五九七	七、一三三	七、〇八三
十八年	二、〇八八、六九一	七四〇、八〇一	六、四〇六、一九三	二、八九八、一八七	一三、三三〇	二五、〇七三
十九年	二、〇八八、六九一	七四〇、八〇一	六、四〇六、一九三	二、八九八、一八七	一三、三三〇	二五、〇七三
二十年	九三八、七〇一	三五三、一五三	一、五八四、三九八	七九九、六三三	二、〇二六	一八、五八八
二十一年	一一一、〇八九	四一、九五五	二五三、三六五	一五三、一二二	三、一三四	二、六三三

「國內生產狀況」

從前我國火柴廠大小不下百餘家，現經同業合併或停業，所餘僅六十八家，散佈

於十四省。其屬於同一組織管理之下者，有上海大中華火柴公司，包括上海榮昌鎮江榮昌周浦中華蘇州

鴻生九江裕生漢口炎昌六廠丹華計共三廠振業計共三廠洪泰計共二廠巧明計共二廠至國廠資本額最大者爲二百二十六萬七千三百元最少者爲二千元資本不及一萬元者三家十萬元以上者十九家其餘均在一萬元與十萬元之間除廣州巧明及大益兩廠不計外其餘六十六家資本總額爲八百零八萬七千四百餘元外人在華所辦者有瑞商明光美商美光及日商燧生日清燧寸長春燧寸吉林燧寸等工廠火柴廠所用原料大致可分爲木材及藥品二項木材占火柴原料之一大部分梗子及盒片均以木爲之梗子以白楊楡木椴木槿木美楊楊柳爲主盒片或用洋松或用本松民國四年以前我國火柴廠所用之梗片多屬日貨嗣經本國設廠製造而原料仍多仰給舶來至製火柴所用藥品之種類及其來源包裝則如下表

品名	產地	包裝
綠酸鉀	德國	木桶每桶一二磅
赤磷	德國	木箱每箱十聽每聽十磅
硫黃華	日本 意大利	麻袋每袋約一百磅
滿俺(卽過養化錳)	江西湖南廣東浙江	麻袋每袋二三四磅

第十六類 雜貨類

二六

紅礬 瑞典 北美

木桶每桶二二四磅

亞鉛華 日本 德國

木桶每桶二二四磅

養化鐵 國貨

木箱每箱一會

玻璃粉 國貨

箱袋每袋一百斤

白蠟油(石蜡) 英國 美國

麻袋每袋一〇五斤

油烟 美國

木箱每箱一八七磅

松香 中國 美國

木箱

亞刺伯膠 印度

蔴袋每袋二二四磅

牛皮膠 國貨

硫化磷 德國

木桶每桶二二四磅

養化鋅 德國

木桶每桶二二四磅

〔性質及用途〕 樂器範圍頗廣，如風琴、鋼琴、八音琴、提琴、梵啞鈴、軍笛、喇叭等之類。

〔國內生產狀〕 新式西洋樂器及風琴等之仿製，始於民國二三年間，上海有律成、鳴鳳數家，惟因資本不足，技術未精，旋告停頓。民國十年間，相繼恢復，且增加至十餘家，有上海、伯牙、大華、華興、華慶、庚和、亞華等。風琴一項，幾盡為華商取而代之。除國內行銷外，每年輸出新加坡、菲律賓、印度等處亦不少。然原料仍多數仰給他國，如配製風琴之琴簧、白象牙紙、橡皮布等，非購自英、德或日本不可。每年進口數量亦極可觀。

〔輸入狀況〕 從前關冊係將樂器與唱機等合併記載，民國二十一年始各列專項，是年樂器一項進口價值一八六、五四〇兩。

六五三

真假珍珠

〔性質及用途〕

珍珠為某種之蚌或牡蠣所產之粒狀物，在化學上言之，其質為碳酸鈣，而含有若干之有機質。蚌珠大部分產於波斯灣、錫蘭、沿岸南太平洋各島及中美洲、日本沿岸及中國南部，有白色、淡紅色、玫瑰色、濃棕色諸種，甚至有黑色者。以正圓瑩潤而無疵者為佳，色暗或帶藍色、黃色者均屬劣品。珍珠除用作飾品外，國人亦用以入藥。

〔進口狀況〕 近年進口數值除二十一年外無從查攷，二十一年進口計值五、六四九金單位。

六五四

鋼筆頭鉛筆及未列名辦事室用之他種物品

〔性質及用途〕 鋼筆頭鉛筆種類甚多，形狀亦異，鉛筆分軟硬性鉛，及各種顏色，辦事室各種物品有

鋼筆桿、自來水筆、橡皮擦、筆架、文件夾、紙夾、別針、吸水器、日曆架等，不遑枚舉。

〔國內生產狀況〕 新式文具之製造始於民八以後，上海有關勒銘、大中華、華孚等廠，專製自來水筆、

又光華、勝德等廠，專製講義夾、鉛筆、筆桿及活動鉛筆等，此外尚有民立、民權、興亞、中國等廠，亦製文具用品。

〔輸入狀況〕 鉛筆一項，年輸入約五六十萬關兩，鋼筆頭、筆桿等，關冊列入其他文具項內，茲將統計

列表于左。

鉛筆總額入額

主要輸入國別

日本

德國

十八年 五三四、七八九關兩 二一七、七五四關兩 一八〇、三七〇關兩

十九年 五七一、四八九 二一九、六六五 二〇一、九四六

二十年 五八〇、六一三 二四四、八二一 一七二、五八二

二十一年 一、三二九、六〇七

註 查二十一年統計係包括鋼筆頭及未列名辦公室用之他種品在內

主 要 輸 入 國 別

其他文具 輸入總額 美國 日本 英國 德國

十八年 三、五二、八四二關兩 一、六四六、六二關兩 九九五、四六四關兩 三三七、七四六關兩 二九〇、二五三關兩

十九年 四、三七七、三五三 二、一三六、〇三六 一、〇四六、四六四 五二一、三八〇 三三三、一六六

二十年 五、四三〇、六三五 二、八三五、五四一 一、三五四、二〇三 六〇二、九四八 四五六、五四四

二十一年 一、三三九、六〇七

六五五 香水脂粉剃鬚皂雪花膏牙膏爽身粉生髮油及其他用於髮口牙皮膚之

修飾品

〔性質及用途〕 化粧品之種類繁多、價值亦復參差不一、其所用之原料、主要者為酒精油類甘油炭

酸鎂石脂澱粉香料等、其中又以香料一項、占最重要位置、蓋化粧品之價值、往往以所用配製香料之優劣

第十六類 雜貨類

二九

第十六類 雜貨類

三〇

以爲衡也、

「輸入狀況」近數年進口價值如下

十五年 三、五五九、三三五關兩

十六年 三、二九二、八八九

十七年 四、四六八、二五六

十八年 二、九三一、五九三

十九年 三、〇二二、七九五

二十年 二、一八二、七九四

二十一年 一、二八〇、九五二

「國內生產狀況」

國內化粧品製造事業、幾於全集中上海一隅、現計有三十餘家、共投資約三百六

十餘萬元、其中最大者爲先施化粧品公司、計資本一百三十萬元、家庭工業社、四十一萬元、中西藥房、五十萬元、中法藥房、羅威公司、五十萬元、中國化學工業社、四十萬元、其餘各家之資本、由一千元以至八萬元不等、其原料爲碳酸鈣、碳酸鎂、澱粉、滑石粉、高嶺土、薄荷油、麝香、甘油、酒精、斯蒂林、白蜡、硼酸、香料等、其出品有

花露水、雪花膏、生髮油、香粉、牙粉、牙膏、香髮水、髮蜡等，以上各品除行銷本國外，亦運銷國外，供華僑之用，而以運往南洋一帶為多。

六五六

各種照相及電影製品器具材料

〔性質及用途〕 此項貨色，包含各種攝影器、透光鏡及其附件、乾片、軟片、攝影紙、電影軟片等。

〔國內生產狀況〕 近年來關於攝影用照相紙、乾片，雖有研究製造者，似尚未見諸實用，無足述也。

〔輸入狀況〕 此項貨品輸入，近年有增加，緣國內電影事業發達甚速，國人自攝影片，所需材料，亦多取給外洋，茲列近年統計于左。

總輸入值

主要輸入國別

	美 國	德 國	日 本
十八年	二、九四五、六九關兩	一、二六四、三四六關兩	七三三、七二關兩
十九年	三、九六三、六三七	一、五九一、六八〇	一、二七七、五二〇
二十年	四、五二六、一三三	二、三六六、六七七	一、〇六〇、五八〇

第十六類 雜貨類

二十一年 三、二〇、五四

六五七 樹木花卉之生活者

〔性質及用途〕 有生活力之樹木花卉種類極繁，不勝枚舉，就其用途言，有供育種或繁殖用者，有直接供裝點園林用者，各種灌木、苗秧、塊根、塊莖，皆包括於本項中。

〔輸入狀況〕 進口之樹木花卉，年約價值十萬關兩以上，大部皆由日本台灣輸入，約占總數百分之八十強，朝鮮、香港次之，美國和蘭、英國等處亦有少量運來，至輸入口岸，則以大連、安東為最多，上海、福州次之，茲將近四年進口數列後。

年份	進口總數		日本台灣輸入		朝鮮輸入		香港輸入	
	數量	價值關兩	數量	價值關兩	數量	價值關兩	數量	價值關兩
民國十八年	—	一〇七、二八四	—	八二、六五一	—	一五、七五八	—	三、七〇〇
十九年	—	一〇八、五三四	—	九三、三三九	—	五、四五五	—	四、三六三
二十年	—	一八一、三九六	—	一五七、七五四	—	八、七四五	—	八、四二〇

*九三、六五六金單位合一〇、二二三關兩

六五八

真假貴重寶石半貴重寶石(玉瑪瑙等在內)及其製品

〔性質及用途〕

寶石之範圍甚廣、如瑪瑙石、翡翠石、紅藍寶石、玉石等皆在內、真者由礦石開出、加以精製琢磨而成、假者係用化學及其他人工所仿造、價值較廉、

〔國內生產狀況〕

此種礦石原料、我國多產於雲南、陝西、河南、新疆等處、惟產量甚微、無可紀述、至於製作寶石玉器、以廣州、蘇州為最精、

〔輸入狀況〕

近年輸入統計如左、

年	總輸入額		主要輸入國別	
	香港	印度	香港	印度
十八年	三、九五七担	三二八、三七三關兩	三、三九三担	五四八担
十九年	二、一六二	一八九、九〇二	一、八五六	二〇五

第十六類 雜貨類

三三

第十六類 雜貨類

三四

二十年

三、二九五

二三三、九九二

三、〇二二

二七九

二十一年

三、七八八

二九三、八二三

六五九

未列名印刷及石印材料

〔性質及用途〕

印刷用品除供鉛印者最為普通外尚有供石印、三色版印、彫刻金屬版印、蝕鏤金屬

版印、網目版印、珂羅版印等種

〔輸入狀況〕 近年進口價值如下、

關兩(印刷油墨在內)

十五年

一、四四〇、九八二

十六年

九七八、八一〇

十七年

一、七八一、七九二

十八年

一、五五〇、三六八

十九年

一、七七一、三七七

二十年

一、七七〇、〇五九

二十一年

一九〇、六〇三金單位(印刷油墨不在內)

六六〇

寶砂紙

〔性質及用途〕

寶砂紙(Sand-paper)俗名木砂紙，有白色透明之寶砂或玻璃粉屑，粘附於紙面，用以磨擦木製器具或物品，使之光潔細緻，粗者有二號、二號半、三號三種，以三號為最粗，細者有零號、一號、一號半三種，以零號為最細，普通市面銷行者以英貨之人頭牌、德貨之龜牌兩種為多。

〔國內生產狀況〕

上海雖有製造雙A牌及軍牌之木砂紙，然因品質欠良，出貨有限，尙未能銷行各處也。

〔輸入狀況〕

寶砂紙(金剛砂布在內)輸入年約三萬餘令，德國進口最多，占二分之一弱，義國次之，英國、香港、日本又次之，茲將近年輸入統計列表於左。

總輸入額

主要輸入國別

德國 義國 英國 香港 日本

第十六類 雜貨類

三五

第十六類 雜貨類

三六

十八年	三二、三〇二	令一七四、四二六	關兩一三、七六八	關兩五、五三六	關兩四、九〇〇	關兩三、五五四	關兩三、二八六
十九年	二九、五五	二五三、九〇二	二一、三〇一	四、四八	四、四八	三、七五	三、二七
二十年	三六、二九〇	三七二、五六一	一五、四〇四	七、一六八	七、一六八	二、六五八	三、六五四
二十一年	——	——	一四五、六七二	——	——	——	——

六六一

海棉

〔性質及用途〕 海綿爲纖維狀之多孔細胞體，係一種水熄之集合體，着生於海底之堅硬物體，如岩石珊瑚介殼等，生長於溫暖之海水中，海綿富有彈性，能吸多量之水，供浴用及洗拭之用。

〔生產狀況〕 海綿多產於西印度、紅海、地中海，其品質則以土耳其、敘利亞 (Syria) 及的利波里

(Tripoli) 沿岸各海中所產者爲最佳，我國領海中，鮮有生長，其大小、形狀及品質，頗不一律，調製之法

先用網採集，露置空中，約十餘小時，乃加以打擊，並洗去其柔軟而黏膠之虫體，曝乾，日下漂白後即可銷售。

〔輸入狀況〕 進口海綿爲數無多，二十一年之進口價值爲一一、四二八金單位，合一三、四五

關兩，二十年以前各關冊均無記載，數值不詳。

六六二 未列名運動用具

〔輸入狀況〕 此項進口貨品，以前關冊未列專項，據二十一年關冊所載，進口值關銀四十萬零七十

八兩、

六六三 漿粉

〔性質及用途〕 漿粉又謂之澱，或澱粉，多數植物產品均含有之，而大部分含於果實種子及根莖中，漿粉有提取作食品用者，有提取作工業用者，食品用之漿粉，如藕粉、西米、珍珠米等是，工業用之漿粉，大部分係由馬鈴薯、米麥及玉蜀黍內所提出，漿粉通常作細粒狀，各種漿粉，其形狀及結構，均有特異之處，故易於識別，通常作白色，有時略帶黃色，漿粉主要用途，為漿衣服紙、張線、紗布疋等，又用作食品，又以製葡萄糖、糊精、化粧品等，又用於染色及照相。

〔輸入狀況〕 近年進口數值，除二十一年外，無從查攷，二十一年進口計值一七九、三四五金單位。

六六四 人造松香（如賽璐珞等）及其未列名製品

〔性質及用途〕

人造松香係用石炭酸 phenol 或克利沙而 cresol 或其他之煤膏產品與一炭醌 formaldehyde 及亞莫尼亞 ammonia 或 hexamethylenetetramine 相化合而成。通常用作琥珀等之代用品。以製烟咀、烟管等物。此項物質因不導電之故。頗適於製電器上所用之隔絕電流物質。insulating materials 又用以製凡立水及塗漆。市場上所見之電木 bakelite 器具。如杯盤碗匙等。即係此類物質所製。所謂電木者。係我國商場上之名稱。蓋以其體質之外觀。頗乎一種細密之木材。且用於電具。實即特種之人造松香。加入適當之化學品。使其各種色澤。且不透明耳。電木之優點。除不導電外。又頗耐熱。故用作烟咀。無燒燬之虞。烹調器具之柄。亦多有用電木製成者。賽璐珞舊名假象牙。英語謂之 celluloid 又有 fiberoid, nixonoid, pyralin, viceloid 諸名。皆商業上之名稱。而以 celluloid 一名最爲普通。統謂之 pyroxylin plastics, 卽遇相當溫度可捏塑成各種形體之一種物質也。在近水之沸點溫度之下。卽變軟。冷後仍復變硬。其性軟耐揉折。可施以割截黏合。捏塑壓榨等手續。而製成種種之物品。着火易燃。是其缺點。賽璐珞之主要成分爲火棉或棉花火藥 (pyroxylin, or collodion cotton, or gunccotton) 與樟腦之混合體。(火棉之不純淨者有爆炸之虞。賽璐珞無之) 製法係將火棉與樟腦混合。加入溶劑如酒精之類。在攝氏八〇度至九〇度溫度之下。以機器勻和之。使成稠糊狀。再加入適量之油類。(以棉子油草

蘇油爲佳）其質之軟硬則以用油量之多寡爲衡，如需各種色料，亦於是時加入（通常用安尼林染料）於是以熱輾壓轉之，俾溶劑蒸發而空氣泡亦得以排除，然後以機器製成板片條竿等形體，賽璐珞於加入一種之色料後可做製象牙玳瑁珊瑚玉石琥珀等，其透明薄片有時可以代玻璃，賽璐珞製品如照相及電影所用之軟片及梳篦各式盒匣煙咀牙刷柄傘柄鏡框眼鏡框假齒硬領兒童玩具防水膠等。

〔國內生產狀況〕

國內賽璐珞廠僅上海有數家，其規模較大者爲大中華賽璐珞製造廠，資本計十

萬元，職工五六十人，若全廠充量製造時，共需工人百五十名，其所用之主要原料爲硝棉（卽火棉）酒精樟腦，硝棉來自德國，日本每月用量約八千磅，酒精來自爪哇，日本每月約用一千六百加倫，樟腦來自日本，每月約需三百磅，其出品大致分爲日常用品兒童玩具牙刷數類，該廠實際產額每月約值一萬兩至一萬三千兩，此外如上海賽璐珞製造廠，資本僅萬五千元，民益人造牙象廠，資本僅五千兩，則出品甚有限矣，再此外尚有賽璐珞之舖店小工業所用之原料乃塊條板片等狀之賽璐珞，僅加工製成種種用品如假牙筷、臍皂盒烟咀等類。

〔輸入狀況〕

賽璐珞二十一年進口約值二十萬金單位。

保溫器及其零件

〔性質及用途〕 保溫器即熱水瓶、係玻璃瓶心、與瓶殼配合而成、

〔國內生產狀況〕 我國自製熱水瓶者首推民國十四年設立之上海光明廠、以前舶來品、以日貨為

最多、約占十分之六、歐美貨品約占十分之三、國產極少、該廠慘淡經營、終底於成、出品不弱、價亦低廉、故銷路頗廣、遠及南洋羣島、繼光明而起者、有漢鋁、三星、立興、同昌、等十餘家、據各廠每日出品能力計數、每月可出熱水瓶二萬六千三百打、每打平均售價以八兩計、價值二十一萬餘元、全年工作十個月計、總值為二百十萬餘元、在滬戰以前、日本貨除進口外、日商在滬設廠製造者、有六七家之多、所出瓶心、瓶料、大都供給華廠之用、滬戰後、日商熱水廠幾全停業、

〔輸入狀況〕 此項貨品輸入、逐年減少、民國十八年輸入九十九萬餘關兩、至民國二十一年輸入祇三十五萬餘關兩、較之民國十八年減去三分之一、茲列近年輸入統計于左、

主 要 輸 入 國 別

總輸入值

日本

德國

香港

十八年

九一、一八〇關兩

五五、三五關兩

三〇、九五關兩

一六、三九六關兩

十九年

八七、四六三

六四三、三八〇

三一、七六二

一八九、四二〇

二十年

六一七、二〇五

三八〇、七三一

一、九九〇

二二七、四九九

二十一年

三五八、二〇五

烟用雜貨

〔性質及用途〕

本項包括烟匣、烟嘴、烟袋、烟管、烟斗等物品、

〔國內生產狀況〕

各種吸烟用品、國內皆有製造、烟匣有係金屬製、有係假象牙製、烟嘴、烟斗、烟管則

以竹製者為普通、亦有用木材、象牙、假象牙、金屬等質製者、烟袋多係樹膠質、亦有用絲織品或棉織品製成者、出口數量、關冊不詳、

〔輸入狀況〕

進口烟用雜貨、以紙烟嘴為最多、其來源、則以自日本台灣輸入者為多、茲將近四年紙

烟嘴及其他烟用雜貨之進口數、分列於后、

年 份

紙烟嘴進口價值(關兩)

其他烟用雜貨進口價值(關兩)

民國十八年

三〇三、二二〇

四五二、四五七

十九年 一三五、一五〇

三六五、三〇二

二十年 四二、七七六

一六四、八二五

二十一年 一五、〇一五

六七、三五四

六六七

化妝用之器具(如梳、刷、等類)

〔性質及用途〕

化妝用器具，如牙刷、髮刷、髮梳、髮夾、軋髮器等，柄用獸骨、角、木料及假象牙製，軋髮器

則用金屬製者居多。

〔國內生產狀況〕

我國牙刷製造，始於民國八九年間，上海有振宇、雙輪兩廠，五四以還，提倡國貨之

聲浪甚囂塵上，繼起者，有一心、梁新記、兄弟牙刷廠、家庭社、天輪、心心等廠，質地耐用，銷行甚廣，以上海一隅而論，每年總值約八十餘萬元，髮梳以江蘇之常州、福建之福州二處為著名，髮夾及軋髮器等，因近年婦女多翦去長髮，用途頗繁，製造者亦漸多。

〔輸入狀況〕

近年輸入約七八十萬兩，日貨占全輸入額三分之二，德美次之，茲列近年輸入統計

于左、

總輸入值

主要輸入國別

日本 德國 美國

十八年 六三、六二關兩 五五、四四關兩 六九、四三關兩 五、三三關兩

十九年 九七五、二九九 七〇四、九七三 五九、八五五 七〇、九五六

二十年 七五、三六八 四七六、五八四 四〇、七二四 八二、二八四

二十年 三三四、三三四

未列名玩具及遊戲品

〔輸入狀況〕

玩具及遊戲品有泥土製者有木紙製者有金屬製者有用化學方法製者形狀複雜名目繁多不勝枚舉茲列近年輸入統計於左

總輸入額

主要輸入國別

日本 英國 德國 美國

十八年 一、三七三、四〇關兩 七九、六八關兩 一九一、四〇三關兩 一八二、四三關兩 一三九、八六四關兩

十九年	一、八二七、一九八	一、〇七三、二九一	三三三、五三六	一七三、九三五	一七〇、一〇三
二十年	一、九〇〇、〇九四	八四九、八二〇	二九四、二九五	二〇三、六八二	三三三、七〇〇
二十一年	八七五、八六九				

六六九

衣箱、提箱、書包、名片盒、首飾盒、書夾、及各種旅行箱盒

〔國內生產狀況〕 此項貨色、種類甚多、近年國貨價廉而質亦不弱、甚為發達、

〔輸入狀況〕 近年輸入漸見減少、年約值二三十萬關兩、茲列統計于左、

主要輸入國別

總輸入值

日 本 德 國 英 國

十八年	三二八、三三關兩	二一〇、三六四關兩	六一、六七〇關兩	一九、九四九關兩
十九年	三五二、九七三	一四三、六六四	五九、一六九	二三、七七三
二十年	二二〇、三七〇	九三、五三九	四九、六五六	二五、五七九
二十一年	一六三、四三八			

傘禦日傘

〔性質及用途〕 傘分紙傘、布傘、綢傘等，紙傘係用紙料、竹材及油漆等製造而成，其間又分漆傘、小花傘兩種，漆傘一名文明傘，即漆傘之曾經改良者，小花傘即女傘，短小精緻，重約一磅有餘，祇及漆傘之半，布綢傘中尤以斜羽綢製者為多，傘骨均屬鉄質，傘柄、傘軸則以木質製為多，間有用鉄質者，普通長二十八英寸。

〔國內生產狀況〕 紙傘之產地，有湖南、福建、浙江、廣東等省，輸出者年約六百萬柄，值一百餘萬兩，至於製造布綢傘業，民國二十年前上海僅二三家，近年製造漸見發達，尤以上海、廣州兩處為巨，上海本埠大小廠家約三十五，小廠家每日產額三打左右，大者每日產量總在七百打以上，從業期間自一月至七月之春夏兩季，曰忙檔，其餘半年則為淡檔，但在此時期有改營線衫業者，製品分頭二、三、三等，頭等之布為洋緞，二等為好光斜，三等為次光斜，其餘重要原料如傘骨、傘柄、傘軸及附件均係舶來品，且日商在上海設廠製造者，有佐野、佐藤、懋龍三廠，供給一切原料，近年來國人自營設廠，以資抵制，有華利時、人和、三星等廠，且其他一切附件，國人亦能自製，不獨陽傘輸入較少，即陽傘原料輸入亦已大減，滬埠全年各廠產額約十五萬

打、

〔輸入狀況〕 傘類輸入民國十八年最巨計一百三十八萬五千柄、二十一年最少計三十六萬一千七百餘柄、其中以日貨最多、占總額二分之一以上、香港次之、茲將近年輸入統計列表於左、

年	總輸入額		主要輸入國別	
	日	本	日	本
十八年	一、三八四、九三〇柄	八七、四九關兩	七〇、八九六柄	五七〇、五三柄
十九年	一、〇八三、九三一	七九三、二五三	四二七、〇四一	六二八、一八五
二十年	八八九、七七二	八二四、五七六	二〇四、三五〇	六六七、二四七
二十一年	三六一、九五八	三六〇、六九九	—	—

六七一

美術作品、如圖畫、電板、畫、油畫、造像、雕刻、與摹仿、複寫、或重製者

〔輸入狀況〕

此項進口貨品以前關冊未列專項、據二十一年關冊所載、進口值關銀六萬二千三百

三十三兩、

本稅則未列名貨品

「輸入狀況」 本項貨品、每年進口價值關銀一千餘萬兩、以來自日本台灣者爲最多、約占總值三分之一、強美及香港次之、菲律濱、德國、英國又次之、茲列近年進口總值於左、

年份

進口總值(關兩)

十八年

一四、六一三、五八七

十九年

一七、三二六、七五二

二十年

一八、三八五、〇七一

二十一年

一二、一一九、一五六

上海图书馆藏书



A541 212 0014 1293B

上海首
册数 5
1613559 1.50

上海图书馆书