

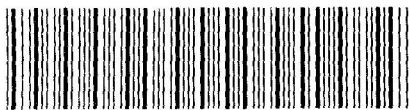
8

德造

九八
模範

式步槍之研究

上海图书馆藏书



A541 212 0012 0846B



先利其器

程樹芬

敢共同志

武
聖
一
新

伍朝鏐題

編前

人類因競爭生存而互鬪，爲求搏鬪之勝利，乃運用人之腦海與心靈，創造一種爲搏鬪時之工具，以輔助體力之不足。溯自有人類以來，對於搏鬪工具之改革，無時不在精益求精；是以人類在互鬪之過程中，由木石荊藤而刀槍劍戟，由刀槍劍戟而飛機大砲，而無線電操縱飛機，殺人音波，殺人光綫，及一切化學兵器等等，……：……：實隨人類之進步而出現矣。

武器之進步與改革：雖盡美盡善，而步兵所持之步槍，仍屬重要，蓋步兵爲軍中之主兵也，在戰場上常負主要之任務，以決戰鬪勝負之終局者。

步槍既爲步兵之唯一武器，而步兵須精通其構造及各部精

構造九八式七九步槍之研究編前

德造九八式七九步槍之研究編前

二

微之機能，以保存其精度，講求其適切之處置，在戰鬪時方能發揮其最大之威力也。此槍造之於德而購之於英，自客歲受之於吾人之手，欲知其各部之機能，苦無圖解研究，編者不學無術，何敢奏技，但爲諸學子所托，誼不容辭耳，復蒙 隊長熱心偉劃，致羅一切參攷書籍，又復蒙 安顧問及各 長官之熱心指導，使編者在短促期間，而完成此小小冊子，幸甚幸甚。

段

英識於武鳴教導大隊

德造九八模範式七九步槍之研究目錄

第一篇 總論

第一章 步槍之任務

第二章 步槍應具備之性能

第二篇 九八式步槍

第一章 槍之諸元

第二章 槍之結構

第一節 槍身

其一 槍身肉厚

其二 槍身長

其三 槍身重

德造九八式七九步槍之研究目錄

德造九八式七九步槍之研究目錄

其四 口徑

第二節 瞄準具

其一 表尺

其二 準星

第三節 機槽

其一 機槽頭

其二 彈槽口

其三 機槽尾

其四 駐機筭

第四節 引鐵裝置

第五節 彈槽

第六節 槍機

其一 前機筒

其二 撞針及撞針錘

其三 後機筒

第七節 槍托

第八節 附件

第九節 刺刀

第三篇 模範式

第一章 通則

第一節 槍之諸元

第二節 表尺

第四篇 保存

第一章 通則

德造九八式七九步槍之研究目錄

德造九八式七九步槍之研究目錄

四

第二章 擦拭

第一節 擦拭之要旨

第二節 擦拭應注意之事項

第三節 擦拭武器使用之脂油

第三章 擦拭之區分

第一節 普通擦拭

其一 日常擦拭

A, 每日擦拭之要領

B, 一星期中至少須一次擦拭其要領

C, 操用後擦拭之要領

其二 射擊前之擦拭

其三 射擊後之擦拭

第二節 精密擦拭

其一 除銹

其二 除垢

其三 普通分解所不及之部份擦拭之要領

第四章 分解結合

第一節 通則

第二節 槍身與槍機之分解

第三節 槍身與槍機之結合

第四節 槍機之分解

第五節 槍機之結合

第六節 彈槽之分解

第七節 彈槽之結合

德造九八式七九步槍之研究目錄

六

第八章 通條與負革之裝卸
第五章 保存上應注意之事項

德造九八式步槍之研究

第一篇 總論

第一章 步槍之任務

步槍的主要任務：在殺傷人馬，以奪其戰鬥力。

第二章 步槍應具備之性能

在火戰時彈道要低伸，縱在遠距離尙能保持其「活力」，且有至大之發射速度。爲便於白兵戰，故其前端有刺刀裝置，又爲顧慮射擊效力，及操作便利其重量務須適宜。

第二篇 九八式步槍（附圖第一）

第一章 槍之諸元

槍重

德造九八式七九步槍之研究

德造九八式七九步槍之研究

二

無刺刀子彈 四七二〇公厘

連刺刀子彈 五九九〇公厘

槍長

無刺刀 一二五公分

連刺刀 一六二公分

口徑 七，九二公分

螺線 四條

深度 ○，一五公分

寬度 四，四公厘

纏度 二四公分

傾度 五度五十二分

方向 向右旋

初速

八二〇公尺

平均汽壓

二二〇〇倍

發射速度

瞄準發射

一，二五發

「附說」

- 1, 重量單位一公厘就是一革蘭母 G 等於中國秤二分六厘四
- 2, 公分就是生的

第二章 步槍的結構

步槍：由槍身，瞄準具，機槽，引鐵裝置，彈槽，槍機，木托，刺刀，及其附件而成。

第一節 槍身(附圖第二)

槍身：為槍之主體，其內部為螺紋部，彈藥室，坡膛，槍身之

德造九八式七九步槍之研究

德造九八式七九步槍之研究

四

外部：有瞄準具，末端有牡螺，以固定機槽。

螺絲部——爲附輿子彈旋轉，以維持其一定之方向，及減少空氣抗力，因此槍身內設以螺絲，凹者爲膛綫，（寬約四公分四）凸者爲隔牆，（寬約一公分七）膛綫四條，向右旋，纏度約二十四公分，傾度五度五十三分。

彈藥室——爲收納彈丸及藥筒之用

坡 膛——爲附輿子彈初動之活動量，便於彈丸吻入膛線者
其一 槍身之肉厚

槍身之肉厚：以壓力曲線爲基準，不僅能抵抗火藥瓦斯之最大膛壓，且在白兵戰時，不受外力之損壞。當火藥受雷汞之高熱作用，即起爆發反應，所生瓦斯之熱量，驟然擴張，同時瓦斯

之容積量，又不能驟然增大，所以此時之壓力最大，爲要適應此種最大膛壓，必須附以相當之肉厚，由此向前，瓦斯之容積量，逐漸增大，則壓力逐漸減低，而槍身之肉厚亦隨之而遞減，故槍身通常爲圓錐形，或圓臺形。

其二 槍身長

槍身之長，應顧慮便於單人操用，及學理膛長而決定之。（約七十四公分）全身無刺刀，一公尺二十五公分，連刺刀，一公尺六十二公分。

其三 槍身重

槍身之重：須顧慮操用便利，重量務須適宜。全槍通常無刺刀子彈四千七百二十公厘，連刺刀子彈，五千九百九十公厘。

其四 口徑

製造九八式七九步槍之研究

六

決定槍之口徑：須顧慮活力宜大，彈道要低伸，發射速度宜大，攜帶彈藥要多，射擊及使用須便利等……，而決定之。本槍爲七公厘九二，甚適合上述諸要求。

第二節 瞄準具（附圖第三）

瞄準具者：即瞄準目標之器具也。由表尺，及準星而成。

其一 表尺

表尺板：係隨滑碼之進退而高低之鐵板。其附件如左

滑碼駐釘游道——以規律滑碼駐釘，循一定之軌道運動。

準門——瞄準時視綫所通過之缺口

通視槽——便於瞄準時之通視

表尺板軸——栓緊表尺板

表尺板軸孔——收納表尺板軸

表尺座——固定於槍身上面，左右各刻有十七分畫，每分畫可以增減射距離一百米達；並有 4 6 8 10 12 14 16 18 20 之數字，每數字可以增減射距離二百米達，其附件如左

左右定準齒——與表尺分畫相關聯，每齒之植，與分畫相等，以規正滑碼進退不踰分畫，亦不使滑碼移動。

滑碼游道——以律滑之進退。

表尺板座耳

表尺座螺絲

滑碼——爲定距離分畫高低之用其附件如左

滑碼體——收納所附之各零件

德造九八式七九步槍之研究

德造九八式七七步槍之研究

八

滑碼左右駐螺——固定滑碼於表尺上

左右卡鐵——卡緊滑碼於分畫齒上，不致自由移動，並便於決定距離，每單捺卡鐵前進，或後退一次，可增減射距離五十米達，但只能自五百米達起，捺右卡鐵五百五，（分畫指針在分畫之間）捺左卡鐵六百，再捺右卡鐵六百五，再捺左卡七百，照此數推，即可決定矣。

如夜間有取表尺之必要時，（若陣地前方或預想敵必經之點有照明設備時準星尖與準門可置磷棉於其上亦可瞄準）可準前項要領，以音嚮定之，因為每推移卡鐵一次，卡鐵筭受簧力之伸張，作用必與齒溝相撞一次作「其」之嚮聲，自五百起，

一嚮，五百五，二嚮，六百三嚮六百五，四嚮七百，其餘照此類推，即可決定矣

其二 準星

準星——由準星尖，準星座，磷槽，及固定螺絲，準星脚而成。裝於近槍口約四公分處，在表尺之最低度，能修正槍固有誤差，而決定位置，其附如左

準星尖——為準星之主體，瞄準時瞄據之也，

準星座——設有磷槽，以依托準星尖之用。

磷槽——為夜間射擊時抹磷質於其上，以便瞄準

固定螺絲——固定準星之用

準星脚——套於槍管上，以固定準星

第三節 機槽(附圖第四)

德造九八模範式七九步槍之研究

一〇

機槽爲收納槍機前端有牝螺以合接於槍身下面有彈槽以收納子彈其附件如左

其一 機槽頭

駐退筭室——收納駐退筭

駐退筭游道——以律駐退筭之進出

抽筒鈎游道——以律抽筒鈎之進退

前方固定大螺絲

其二 彈槽口

進彈坡——便於推送子彈

限彈匡——限制子彈於彈槽內不致全數跳出

長方窗——拋出藥筒之用

指槽——便裝彈之用

其三 機槽尾

彈莢槽——裝填子彈插放彈莢之用

駐退筭及抽筭勾游道——作用與機槽頭同

駐退筭室——收納後方駐退筭

規正鐵——規正槍機之進退，至槍機向右旋時，抽筭勾墊於其

上，此時抽筭勾不致受外力之作用而變形。

扳機架座——依托扳機架

扳機架軸孔——收納扳機架軸

順逆筭游道——以律順逆筭之進退

駐機筭孔——以便駐機筭之進出

駐機筭座——依托駐機筭

後方固定螺絲

德造九八模範式七九步槍之研究

一一一

其四 駐機筭

駐機筭駐定槍機不致與槍槽脫離

駐機筭體——為收納拋筒片及依托駐機筭之用

拋筒片——拋退藥筒之用

拋筒片鎖——專司拋筒片之伸縮

駐機筭軸

第四節 引鐵裝置

引鐵裝置為擊發機關之總稱也

扳機鈎——擊發時以手指扳引之用

扳機體——扳機鈎之上段

扳機架——裝載扳機鈎扳機鎖逆勾等件之架

扳機鎖座——裝載扳機鎖

扳機鎖——司扳機之上下在靜止狀態中支托扳機不致發火

逆勾——在靜止狀態中與順逆筭互相勾結不致發火

扳機架軸及扳機勾軸

護圈——保護扳機之用其前端有負革插銷孔

扳機鉤運動長方孔——使扳機鉤前後運動容易

後方固定螺絲孔及助螺孔

第五節 彈槽（附圖第五）

彈槽：為收納子彈。內設有托彈板，撐彈簧，彈槽底板；及駐栓等。……結合而成。托彈板為三角稜形之鋼板，其作用在使子彈在槽內錯踪安置，當槍機前進時，只能推一粒於彈藥室內，不致數粒同時躍出。

撐彈簧——為托子彈向上之用

製造九八模範式七九步槍之研究

一四

彈槽底板——爲閉塞彈槽底部之部前端有聯接筭後端駐栓孔在彈槽底部之前以依托前方固定大螺絲之用

駐栓及固定彈底板之用由駐栓鑽及駐栓鑽銷而成

駐栓鑽——司駐栓之進退

駐栓銷——律駐栓之進退有一定之限量

第六節 槍機(附圖第六)

槍機：在機槽內，爲閉塞槍身後端之用，與藥莢相輔，以防止火藥瓦斯之迸逸，即以槍機支持藥莢底：藥莢爲受瓦斯壓力，遂擴張而密着膛面，而閉鎖愈爲緊密，槍機內部具備擊發機關，若閉鎖不完全時，不致發火，或發火之時，不致自動開關，而受意外之危險；且有禦防裝置，又應其必要，有不能發火及開機之安全裝置，又射擊後與開機同時將藥筒抽出拋擲之抽筒

裝置。槍機均向左右旋回九十度而開閉之。

其一 前機筒

前機筒爲槍機之前部筒內收納撞針及撞針鏢並設與後機筒連接之牝螺筒外依托抽筒鉤駐退筭及規正鐵機柄等前端有彈底座及撞針孔後端有旋回卡缺及後機駐筭槽抽筒鉤套環之前後有瓦斯排除孔二個

抽筒鉤——抽退藥筒之用前端爲爪部以便抽退藥筒以中部互鉤槽爲支點而連接於套環上再以後端之屈筭爲重力着力於前端之爪部

抽筒鉤套環——以套環筭連接抽筒鉤以固抽筒鉤於機筒上駐退筭——兩個在機筒前端一個在機筒後端以阻止槍機後退之用

德造九八模範式七九步槍之研究

一六

規正鐵——規正槍機進退循一定之軌道向一定之方向在槍機右

旋時亦可墊着抽筒鈎之內部以防其受外力之損害

機柄——爲啓閉槍機之把柄係依學理之槓桿定律而成以機球及

槓桿而成之

旋回卡缺——依偶刃之作用使撞針駐筒拉撞針退後

後機筒駐筭槽——箝着後機筒駐筭使後機筒不得自由轉動

抽筒鈎套環槽——收納抽筒鈎套環

前屈筭橫槽——使前屈筭吻入槽內抽筒鈎可以不隨槍機之旋轉

撞針室——收納撞針及撞針鑽

其二 撞針及撞針鑽

撞針——裝置於機筒內當撞針鎖伸張時推其前進以尖擊發爆帽

之用係以撞針尖制鎖鍵撞針尾組合而成

撞針尖——以擊發帽之用

制鎖鍵——限制撞針簧之用

撞針尾——上有螺紋三週以固定機尾之用

撞針簧——套於撞針上以推進撞針之用纏度約三公分纏三十二

週全長約一公尺零五分六

其三 後機筒

含接於前機筒之後部以含接筭及含接套連接前機筒以後機筒駐筭固定之再以機尾駐定撞針於其上且有保險裝置等

含接筭——前端有牡螺以固定機筒內部有孔以裝置撞針

含接套——收納前機筒之後部而引導之

後機筒駐筭——使後機筒不得自由旋轉

後機筒駐筭簧——使後機筒駐筭得伸縮自由

德造九八模範式七九步槍之研究

一八

後機筒駐筭橫銷——以律駐機筭之進退有定度

保險軸室——收納保險軸

後機筒駐筭室——收納後機筒駐筭

機尾——固撞針於後機筒上下兩面附有順逆筭及旋回力卡內部有
壯螺三週以籍撞針之用

順逆筭——受逆回之控制拉退撞針及壓縮撞針簧待逆
鉤下降始能伸張其簧使撞針前進

旋回力卡——依偶力之作用當槍機向左旋時此卡左側
之斜面與卡缺之右斜面相消動壓縮撞針
簧拉撞針後退至順逆筭與順逆鉤能互相
控制處為止

保險機——已裝子彈在未發火前以防誤發而控制全機

保險機軸——以此爲支點以旋回保險機鈕之用

保險機鈕——爲保險機之主體控制槍機主要之部份也

第七節 槍托

槍托：爲保護槍身，防止其掘撓之用。托木須有適當之抗力，就遇天候氣象之變更，俾不致變形爲要。本槍托爲胡桃木所製者。

槍托分前托，中托，槍把，後托等……前托：設有通條室，以納通條，中托收納機槽及彈槽，前托中托上面之托溝，爲收容槍身之用，槍把爲瞄準時便於右手之把持，後托面積廣闊，係將後座力賦於廣表面。

槍把及後托，附以傾度，一則使射手之頭得保持自然，以便瞄

準，一則依分力之作用，減少其後坐力。中托左右之溝曰握溝。後托設有托底板及其駐螺。與槍面同方向者曰托後踵，相反者曰托前踵，後托與槍把之間突起曰托鼻，一九一二至一九一八之間造者設有卸針孔於後托。

第八節 附件

前套——爲前托尖端之鋼套以前套栓固定於前托上設尖端刺刀座以便白刃戰時裝置刺刀

前套箍——套於前套上及近準星之處以固定前套及槍身之用

負革鉤——以鉤負革之用

前支鉄——限制前套不能與托脫離

中箍——固定槍身於槍托上以後支鐵固定之

前負革環——以穿負革之用設環軸連接於中箍之上

後負革環——由負革環座及環座前後螺絲組成以穿負革之用

中托連接銷——銷之一端有螺紋以縲絲四固定之銷之中部爲方形此銷在使中托不致破裂或變形

護木——保護槍身之用在戰鬥時以便持槍前進

負革——負革之皮帶

負革伸縮環——以伸縮負革

負革扣——扣負革於負革後環

槍口帽——避免塵垢進入槍膛內且保護準星不致受外界之影響

通常由星套槍口帽簧蓋及槍口帽簧而成

第九節 刺刀（附圖第二）

專用於接近戰爲斬擊或突刺敵人之用

刀身——分刃背刀刃刀尖近刀背之側刻有勒溝

德造九八模範式七九步槍之研究

刀柄——有駐溝駐筭以連接刺刀座其前部爲刀鏢
刀鞘——尖端有鑑近鞘口之內部有彈簧外部一側有刺刀插鈎

第二篇 模範式步槍（附圖第七）

第一章 通則

模範式之全部構造，與九八式完全相同；惟表尺改良，槍身稍短，重量減輕，因裝藥質量之關係，瓦斯之壓力增大，其他各部之名稱及作用，參照前編可也。

第一節 槍之諸元

槍重

無刺刀及子彈

六斤五兩

連刺刀無子彈

六斤十五兩八錢九分

槍長

連皮帶及槍口帽

六斤十兩六錢六分四厘

不連刺刀

一米達一十一生的

連刺刀

一米達三十九生的

連槍口帽不連刺刀

一米達一十二生的

口徑

七米厘九二

縲線深度

〇一五米厘

縲線數

四條

縲線寬度

四米厘四

纏度

二十四生的

仰角

五度五十五分

縲線縱斷面

長方形

德造九八模範式七九步槍之研究

二三

德造九八模範式七九步槍之研究

二四

槍身全部長

六十生的

槍口距準星

一生的五厘五

表尺距準星

五十生的〇三厘五

表尺高出膛軸

二生的二米厘二

槍件連口帽

六十六件

初速

八百一十公尺

平均汽壓

三一五〇倍

瞄準發射每分鐘

二十五發

快放每分鐘

五〇發

第二節 表尺

表尺由表尺座表尺板滑碼而成表尺板分作一百至二千公尺之分
畫每分鐘能增減五十公尺

第四篇 保存

第一章 通則

保全之主眼：在防止金屬之滅蝕，木革之腐敗，俾得永久保持其特性也；故欲保存之良好，須熟各部之構造，而注意使用之方法，並選擇保護之材料，以保存其精度，至戰鬪時始能發揮其威力。尊重武器，為武器保存良好之基礎，所以不論上下必須養成此種心理。

第二章 擦拭

第一節 擦拭之要旨

擦拭之要旨：在除去有害保存之塵埃污垢，且塗施脂油，預防生銹及磨損變質等，……使兵器之保存確實。

德造九八模範式七九步槍之研究

第二節 擦拭應注意之事項

已附着砂塵時，非先除盡後不可擦拭，又附有砂塵之擦拭具及布片等……不可使用。

著色或施有塗料之部分，不可磨擦。又現白色之部，亦不可過於磨擦而使發光。

不可用砂布粘土砂磨粉等擦銹。

鐵部（除施有塗料部分）拭淨後，即須塗油，預防發銹。

黃銅青銅鉛等金屬之製品，及施有塗料之部擦拭，僅用布片拭

淨無須塗油。

槍膛，彈藥膛，及撞針孔等之擦拭，原屬困難，宜特別注意。

常用之武器外部若塗油過多，反易著塵埃，故塗油少許即可，

槍口部若有磨損，最有害命中精度，故擦槍膛時，宜特別注

意。

第三節 擦拭武器使用之脂油如左表

種類	用途	使用區分
貯藏用礦油	防 銹	長時期不使用之鐵部
華泄林		短時期不使用之鐵部
常用礦油	洗滌 用	常用品之鐵部
石油揮發油		附有污坭之鐵部及本部
亞麻仁油	敷塗油	本部

德造九八模範式七九步槍之研究

二八

第三章 擦拭之區分

槍之擦拭：分普通擦拭及精密擦拭二種。普通擦拭者：乃日常擦拭及射擊前後之擦拭。精密之擦拭者；乃依普通擦拭所不能除去之銹及污垢或普通不分解部分之擦拭之謂也。

精密擦拭須在官長監視之下施行之，且須避濕潤及寒冷季爲要

第一節 普通擦拭

普通擦拭：分日常擦拭，射擊前之擦拭，射擊後之擦拭三種。而日常擦拭，又分爲每日擦拭，一星期至少須一回之擦拭，及使用後之擦拭三種。

其一 日常擦拭

A 每日擦拭之要領

每日擦拭之要領：不卸槍機及其他部分，用布片輕擦鐵部，將

舊油除淨後，以少含油之布片塗油，槍托護木則用乾布片拭盡其塵埃，並將槍機彈槽內諸件及通條卸下。

B 一星期中至少須一次擦拭其要領如左

甲，將槍水平安置，使槍面向上，鎗口向前，以布片纏繞洗管，將洗管接續於通條上，插入膛中，徐徐進退，將舊油拭淨；再用彈藥膛擦拭器，依同法將彈藥膛內之舊油拭淨，然後用浸油布片纏於洗管及彈藥膛擦拭器塗油於槍膛及彈藥膛，向鎗口部之附著物，除去困難時，可從鎗口擦拭；但須注意不使擦拭具觸接鎗口。

乙，機槽內部用彈藥膛擦拭器纏布片將舊油拭淨塗以新油
丙，通條槍機彈槽內諸件等則以手持布片將舊油拭淨後擦以新油

丁，表尺板則將舊油拭淨多塗新油將滑碼徐徐上下再用布輕拭表尺板

C 操用後 擦拭之要領

將槍機卸下拭淨槍膛槍機彈藥膛及機槽等部後以合油布片塗油又塵埃甚多或遇雨雪等時須用本條第一項第二項

其二 射擊前之擦拭

射擊前之擦拭於對槍膛及彈藥膛須格外注意拭淨後塗油

其三 射擊後之擦拭

射擊後之擦拭除準用本條第一條第二項外其要領如左（固爲防止發銹並渣盡除去容易計最好射擊後立刻施行否則宜先塗稍多量之油於槍膛及彈藥膛）

一，先以浸洗滌用油之布片輕拭槍膛及彈藥膛換布數次至渣燼

污物除後用布片除去洗滌用油然後再塗以多量之油

二，槍膛及彈藥膛所附著之渣燼一次擦拭難完全除去故次日仍須擦拭繼續施行至擦過布片全不附着污物然後已

三，機筒內部撞針頭機槽後端嚴密擦拭

四，槍機之各部拭淨後稍多塗油

第二節 精密擦拭

其一 除銹

鐵部發銹甚多時注意洗滌用油塗於該部經若干時後用木片徐徐磨擦除去鐵銹但僅舊油及污垢附着其擦拭困難時可以洗滌用油所浸布片擦拭之

其二 除垢

槍托護木之附着污垢擦拭困難者以含洗滌用油布片拭淨後用乾

德造九八模範式七九步槍之研究

三二

布除去油氣

其三 普通分解所不及之部分其擦拭要領如左

一，槍身前箍後箍上支鐵下支鐵護圈等用木片纏以布片浸以洗滌用油拭淨舊油及污物再用乾布片拭淨之螺釘則以布片纏於螺絲部而旋回之螺釘孔前以布片旋入擦拭附着槍身各件通常不卸下

二，槍托及護木與他部相接觸之處用稍含洗滌用油之布片拭淨污物後再以乾布拭去油氣附於槍托之各件通常不卸下

第四章 分解結合

第一節 通則

分解者乃分解槍機及機構內諸件並脫卸負帶及通條之謂也

第二節 槍身與槍機之分解

槍機之取出依左之順序

甲，將槍安放在臺上槍面向上槍口向前後托務挾於腋下左手握槍把下面拇指位置於左側右手握機柄將槍機徐徐抽出復又闕上然後將保險機向右旋九十度再徐徐抽出至駐機筒爲止

乙，以左手將駐機筒體向外方板開用右手握槍機之後部拇指在左他四指在右徐徐取出此時宜注意勿使機柄下部觸損托鼻

第三節 槍身與槍機之結合

結合與分解之次序相反惟裝入槍機時須扳板機軟放之決不可裝入後再扣板機此種作不論上下須特別注意

第四節 槍機之分解

德造九八模範式七九步槍之研究

德造九八模範式七九步槍之研究

三四

A, 左手握前機筒以拇指壓迫後機筒駐筈右手握後機筒左旋轉
將後機筒脫出

B, 對撞針頭插入卸針器內或插入槍口內（此最足損槍口但目
下尙無適當器具及方法）左手握緊機筒拇指扣保險機極力
下壓右手將撞針駐筒向右旋轉九十度將撞針駐筒脫出則撞
針及撞針簧俱同時分解

C, 再將保險機旋回使與後機筒分離

將抽筒鈎向右旋轉九十度用左手之拇指抵抽筒鈎之後端右
手握抽筒鈎之中部向前擠出抽筒鈎即脫離

第五節

槍機之結合依分解及取出之反對順序行之（
但須注意撞針駐筈未與後機筒結合以前保險

須正對後機筒前綫之號碼）

第六節 彈槽之分解

將槍安放臺上，槍面向下，右手握通條，以其上端插入彈槽底板，駐槍之圓孔內，用力下壓，左手拇指緊接彈槽底板前端之斜面部，力向後推，托彈作用之全部即脫出，次分解彈槽底板托彈板與撐彈鎖。

第七節 彈槽之結合

結合時，撐彈鎖一端之有缺緣部者，與托彈板相結合，其他一端則與彈槽底板相結合，再裝入彈槽內，先將彈槽底板前端之突筍部嵌入彈槽前方下部之凹溝內，欲將兩手之拇指緊接彈槽底板之後端力向前推，同時壓下。

第八節 通條及負革之裝卸

一、抽出通條時，將槍直立，左手握槍，右手將通條回旋，然後將通條徐徐垂直抽出。

總造九八模範式七九步槍之研究

德造九八模範式七九步槍之研究

三六

二，裝入通條按抽出之反對順序行之

三，步槍負帶

先取負帶鉤將負帶鉤掛環取下次將負帶扣解開然後將負帶自下負帶套環上負帶套環抽出其裝上依反對順序行之

四，下負帶套環之取出將右手之拇指力抵其螺釘使一側之板脫離然後抽出

第五章 槍之保存上應注意事項

一，擊星損傷及表尺屈曲均有害槍之命中精度故須特別注意不可使與他物衝突

二，槍務須不放置地上於不得已時可橫臥地上但槍之左側須向下槍口準星表尺槍機部則絕對不可觸地

三，將槍顛倒或衝突均有害命中精度不可不慎

四，槍不使用時須裝上槍帽（九八式槍尚無槍帽）切不可將木栓紙布此等塞入槍口

五，將槍依托物體上須確認不致顛倒然後釋手又準星不可直接觸於物體

六，不可將槍重疊或一人携三枝以上之槍即一人携一枝亦宜注意不使衝突

七，不可懸掛他物於其上及將槍觸於背包並其他攜帶品

八，槍身與槍托之接觸部若有空隙用華士林塞入該空隙內

九，槍膛內有砂土侵入時須立刻拭淨若不拭淨而行射擊有損槍膛之害

十，槍不使用時爲保持撞針簧之彈力計須使撞針在放槍後之位置（即做放槍動作一次）又滑碼須移於最低之位置表尺板須

倒

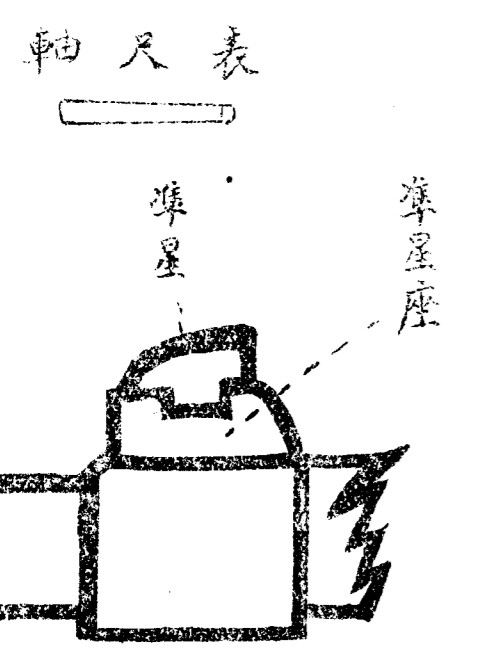
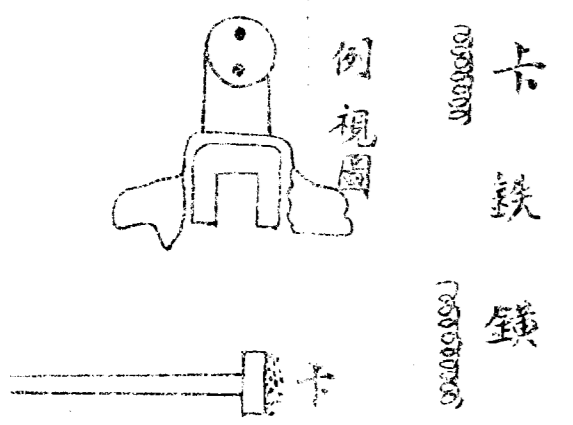
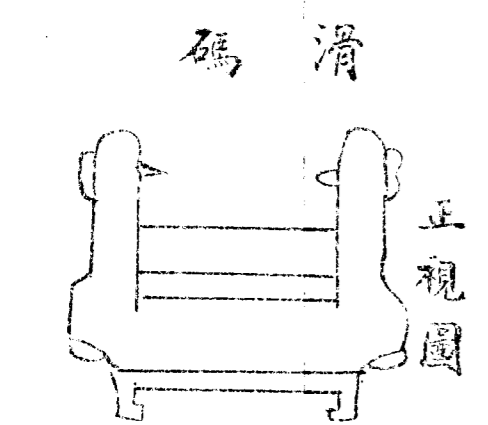
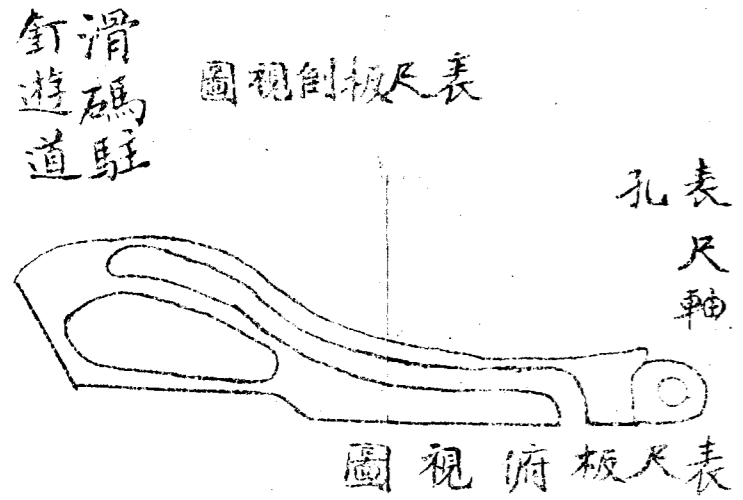
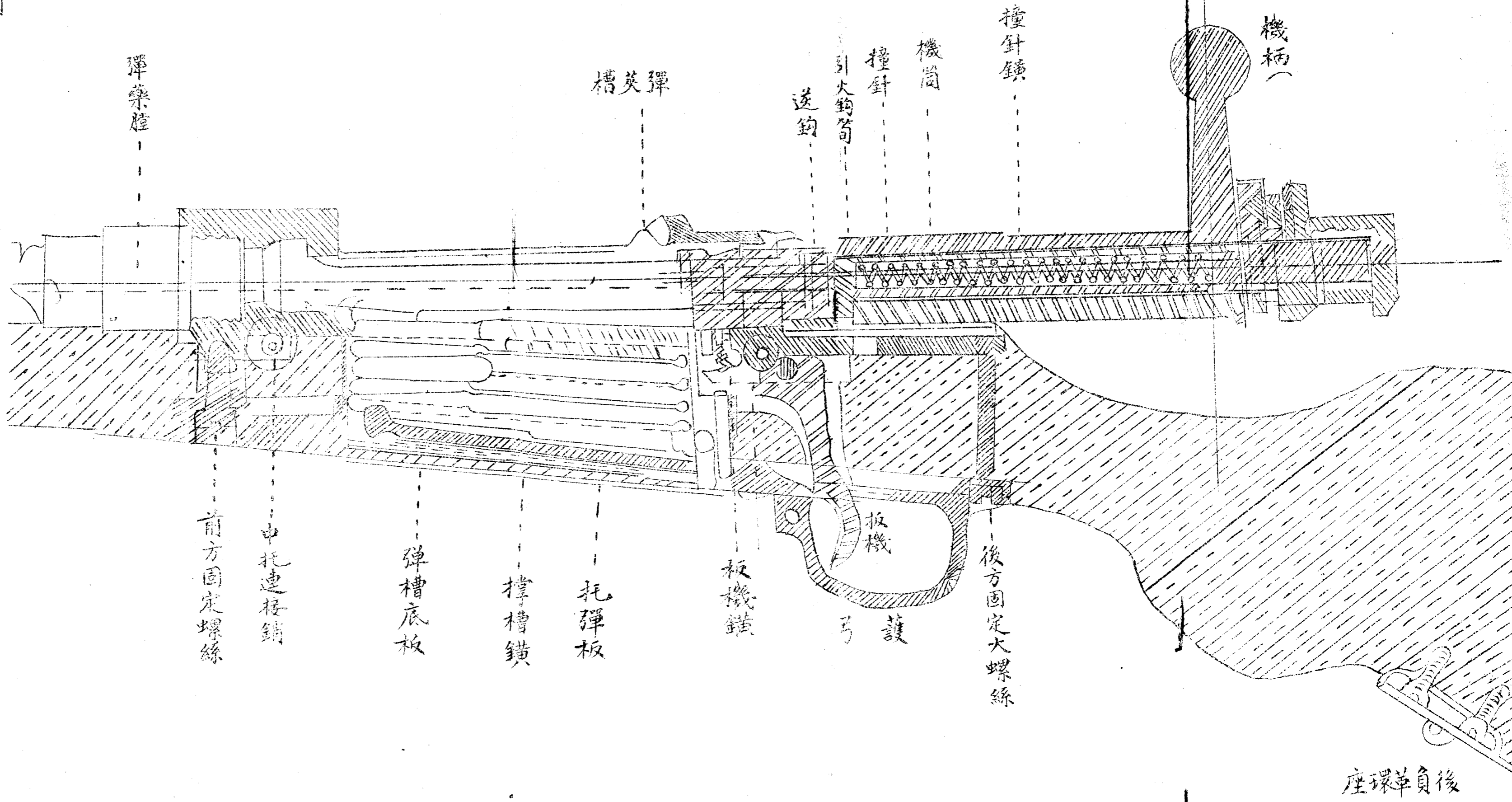
十一，開槍機時不可用力過猛以能蹴出彈壳爲度又關槍機時須將槍機柄完全倒下

十二，裝子彈時必須先將子彈裝入彈槽內再將槍機向前推送子彈於彈藥膛內若逕將子彈裝入彈藥膛內關槍機於抽筒鈎之保存有害但滅藥射擊用子彈則逕裝入彈藥膛內

十三，用假子彈作放槍動作及空放除必要時機外不可施行

十四，架槍時須將通條（在湖北造騎槍則爲架槍鈎）深深交叉致顛覆取槍時須注意不使通條（或架槍鈎）屈撓

槍步式八九
面斷分部要主



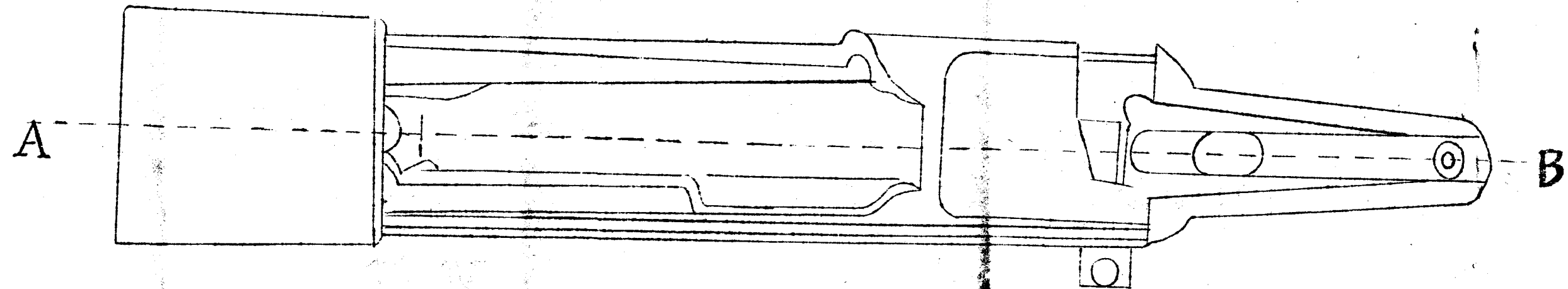
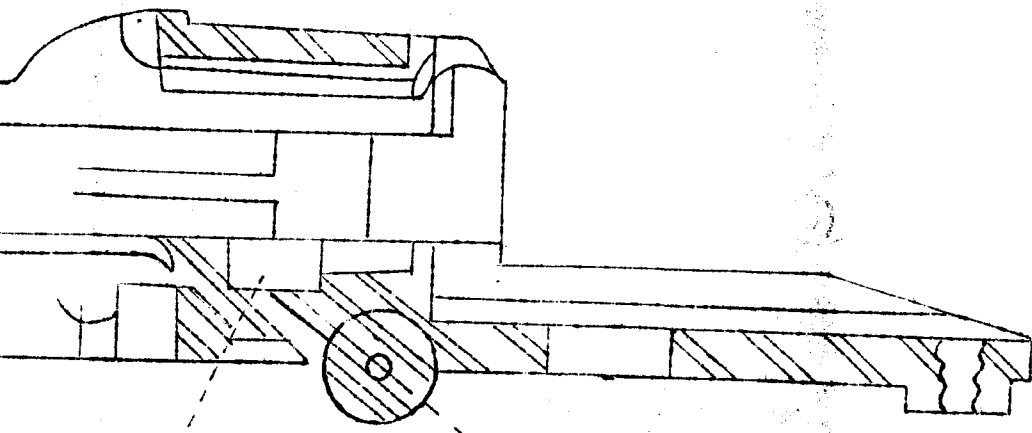
座環革負後

圖四第

槽機

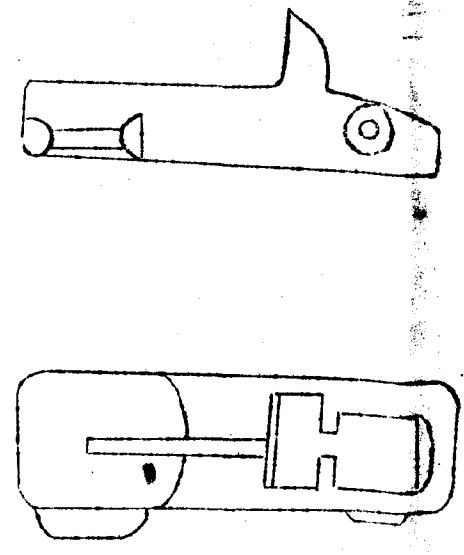
之 B A

圖形視下

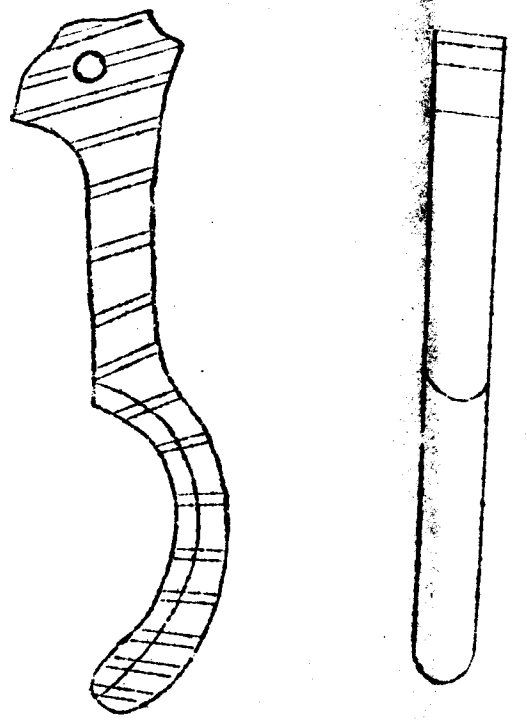


室筒退駐方後
座軸架機板

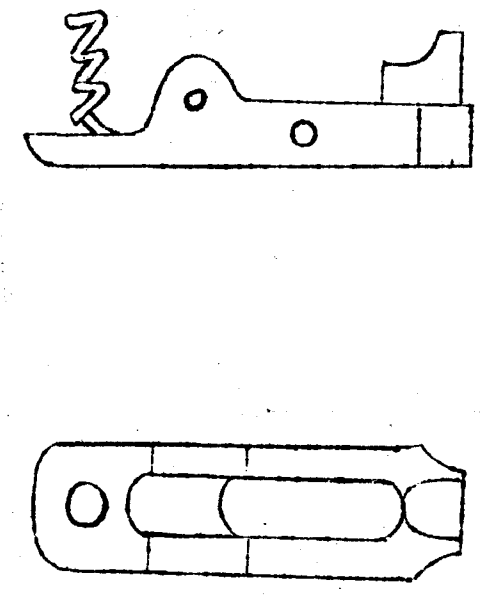
筒機駐



機板



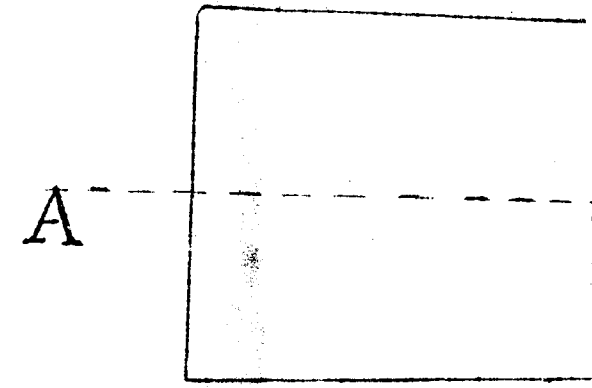
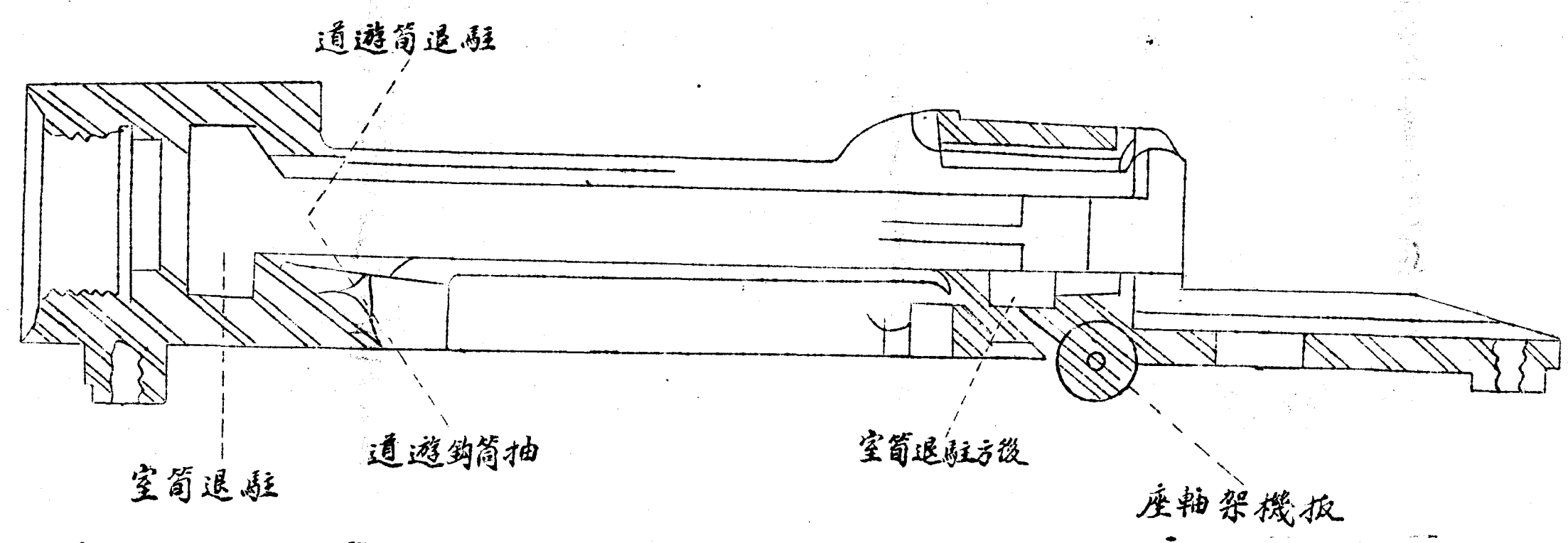
架機板



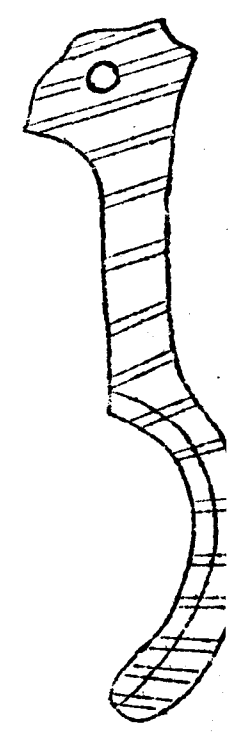
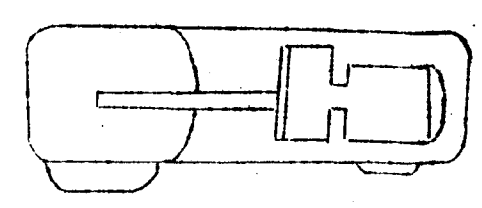
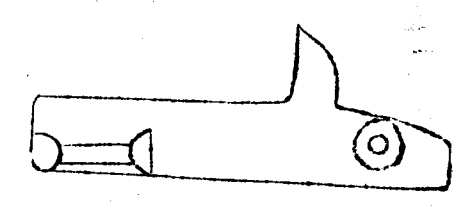
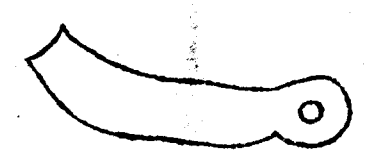
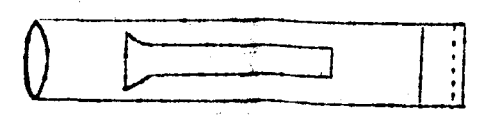
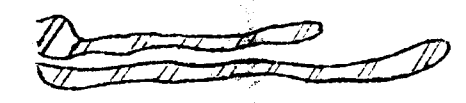
圖四第

槽機

面斷之 B A

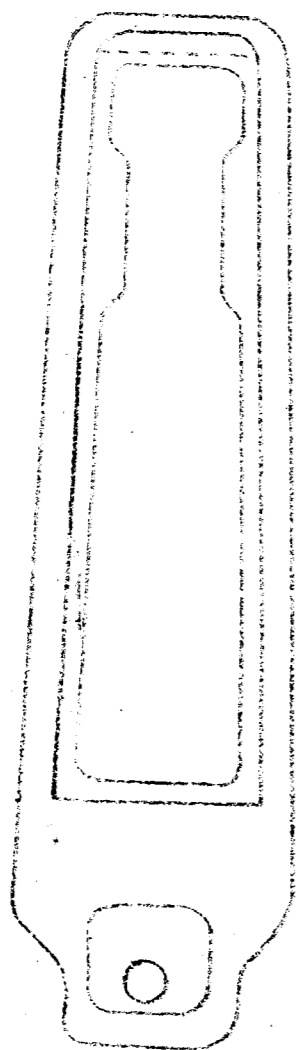


筭機駐

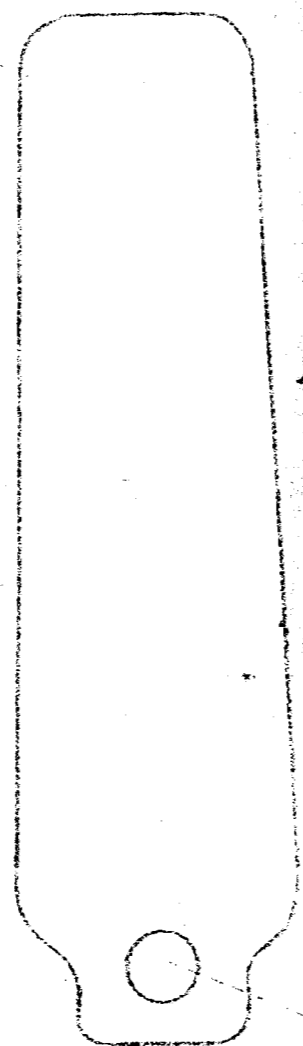


第五圖
彈槽

彈槽底板

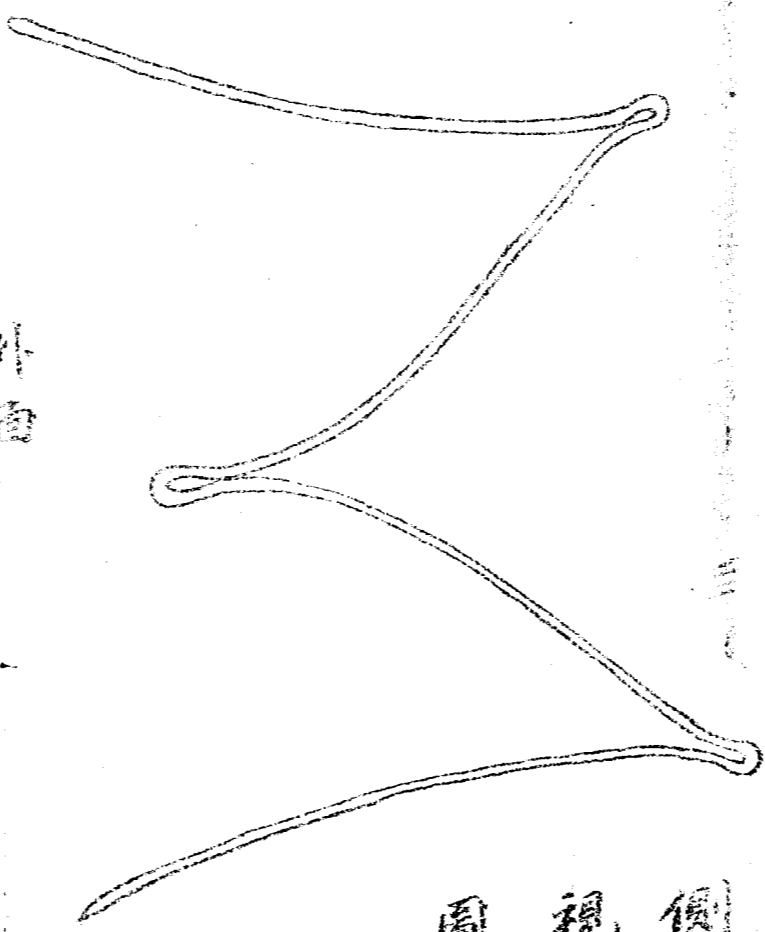


背面



外面

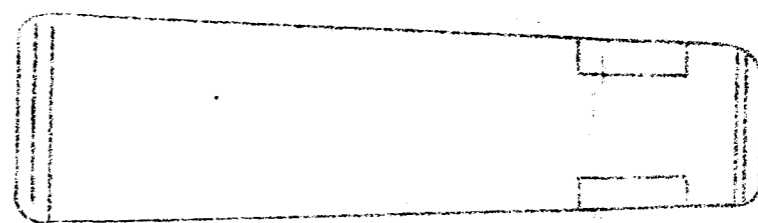
彈撐鎖



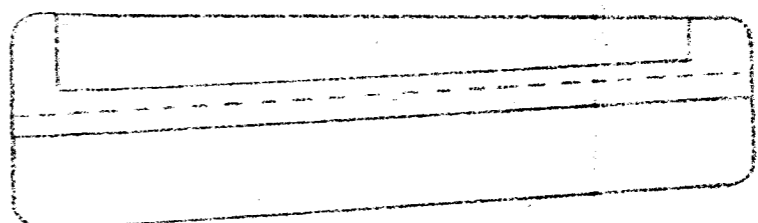
側視圖

孔栓

托彈板

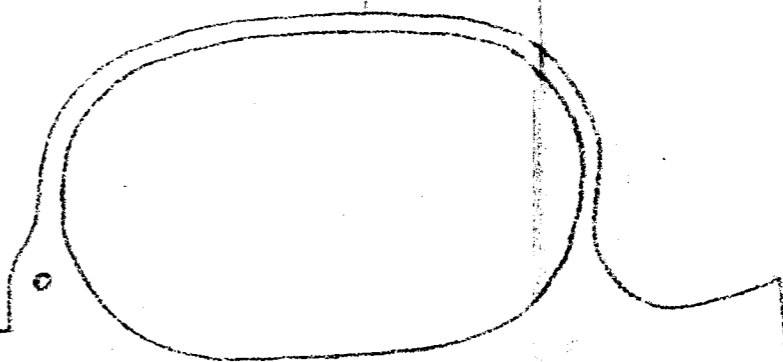


背面

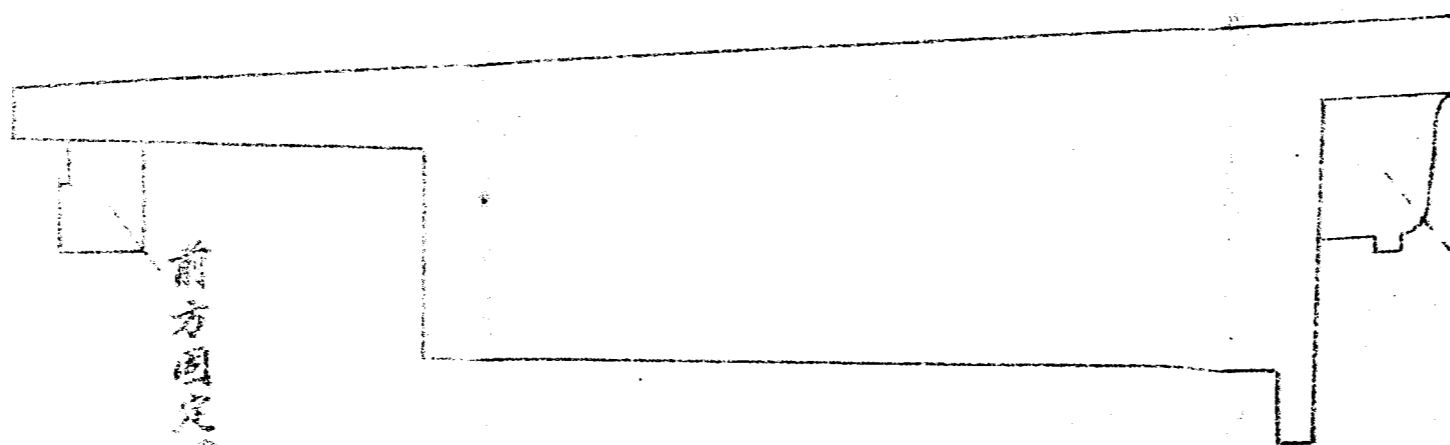


正面

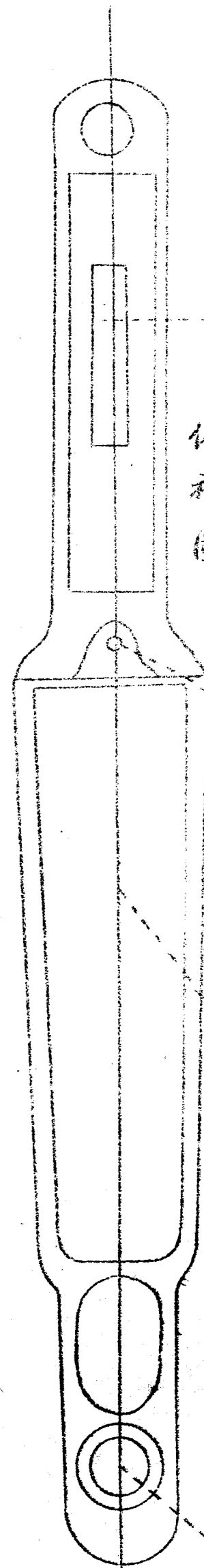
護圈



駐栓座



前方固定螺絲孔



俯視圖

扳機鉤運動長方孔

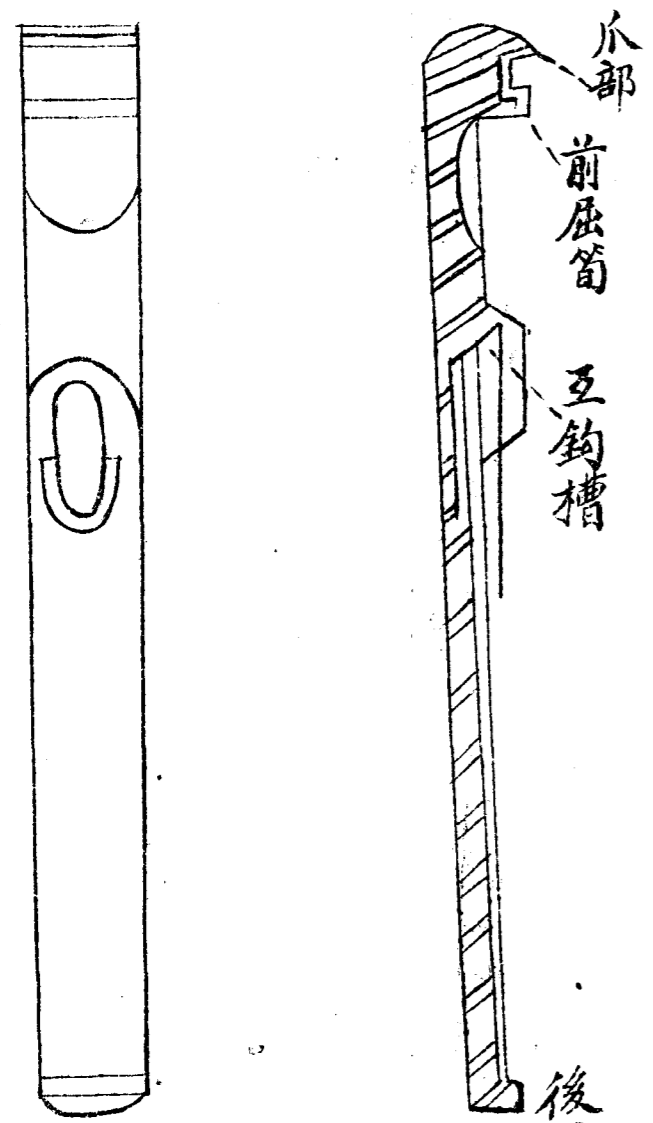
駐栓

彈槽口

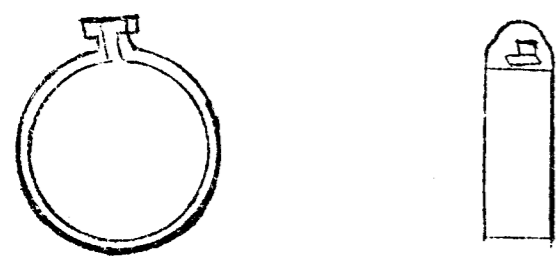
後方固定螺絲孔

圖 六 第 筒 機 前

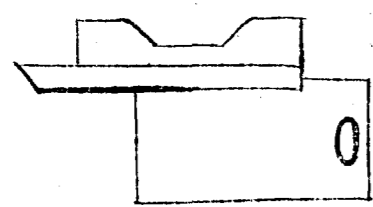
抽 筒 鈎



環 套 鈎 筒 抽

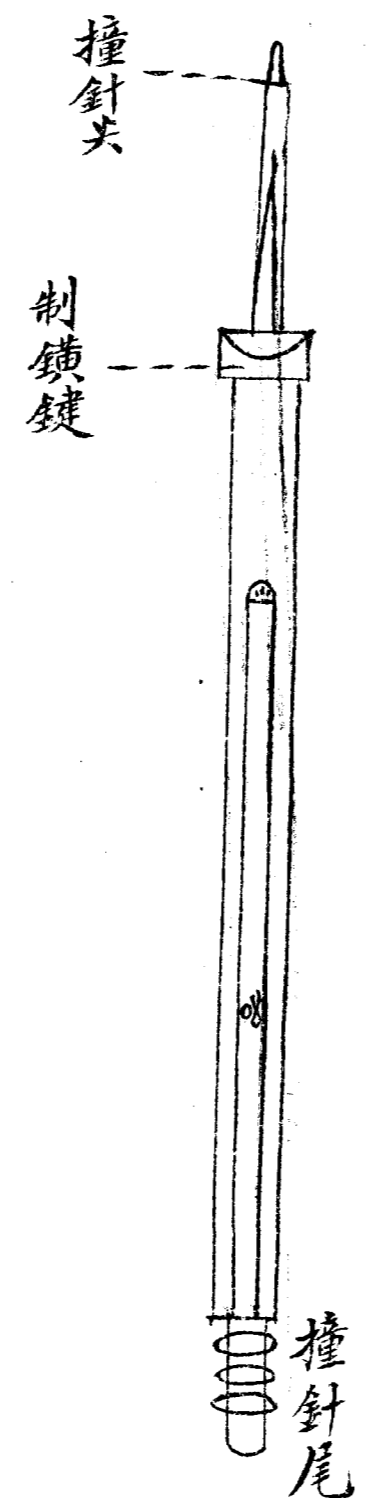


筒 駐 針 撞



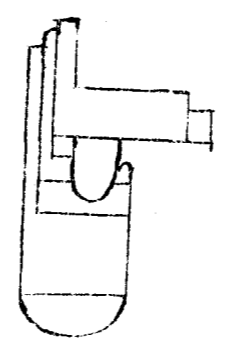
機 鎗

針 撞

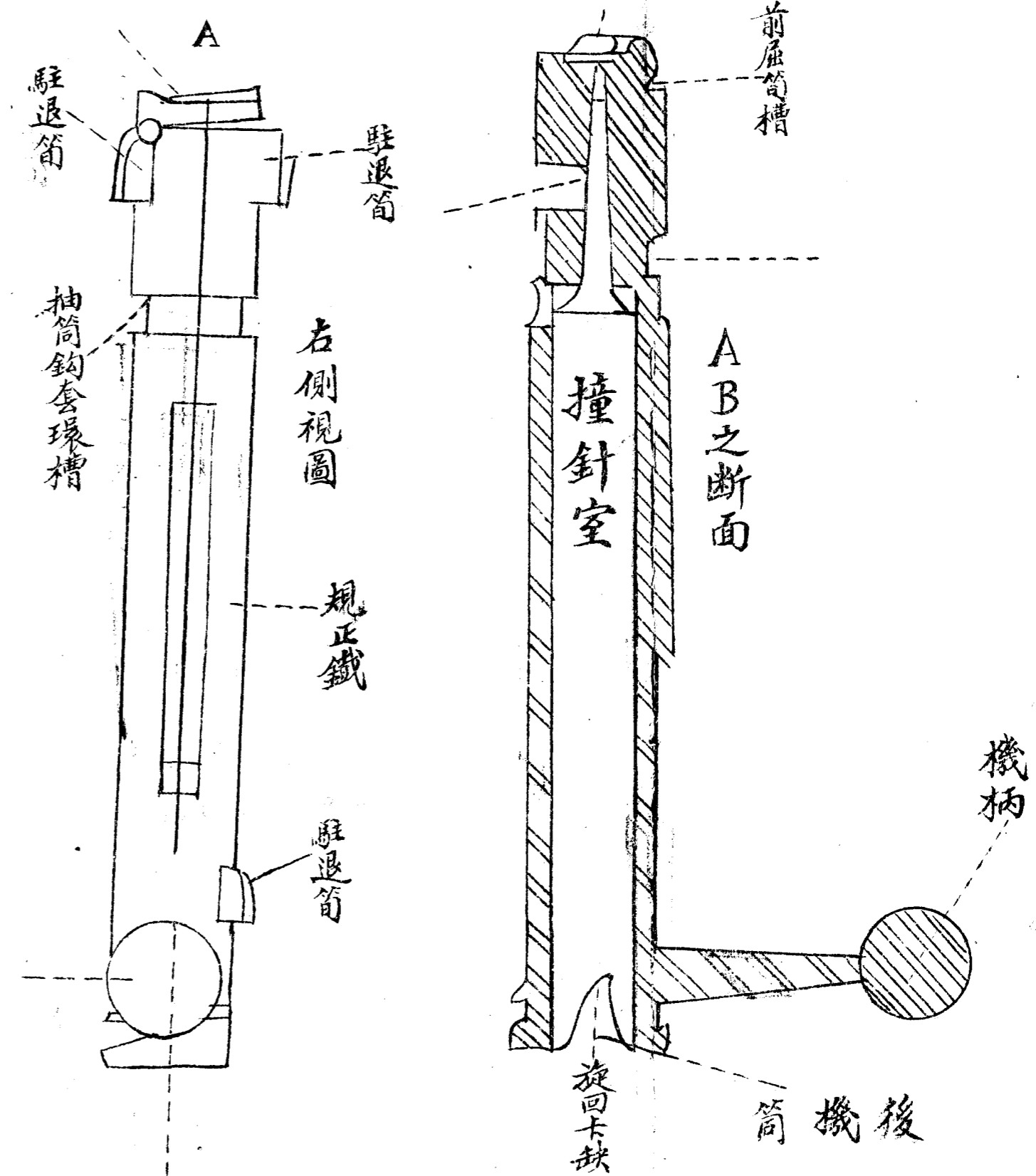


撞 針 鎖

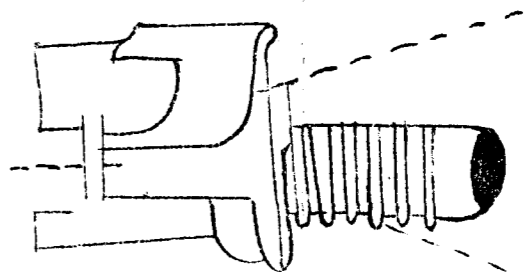
機 險 保



筒 機 前



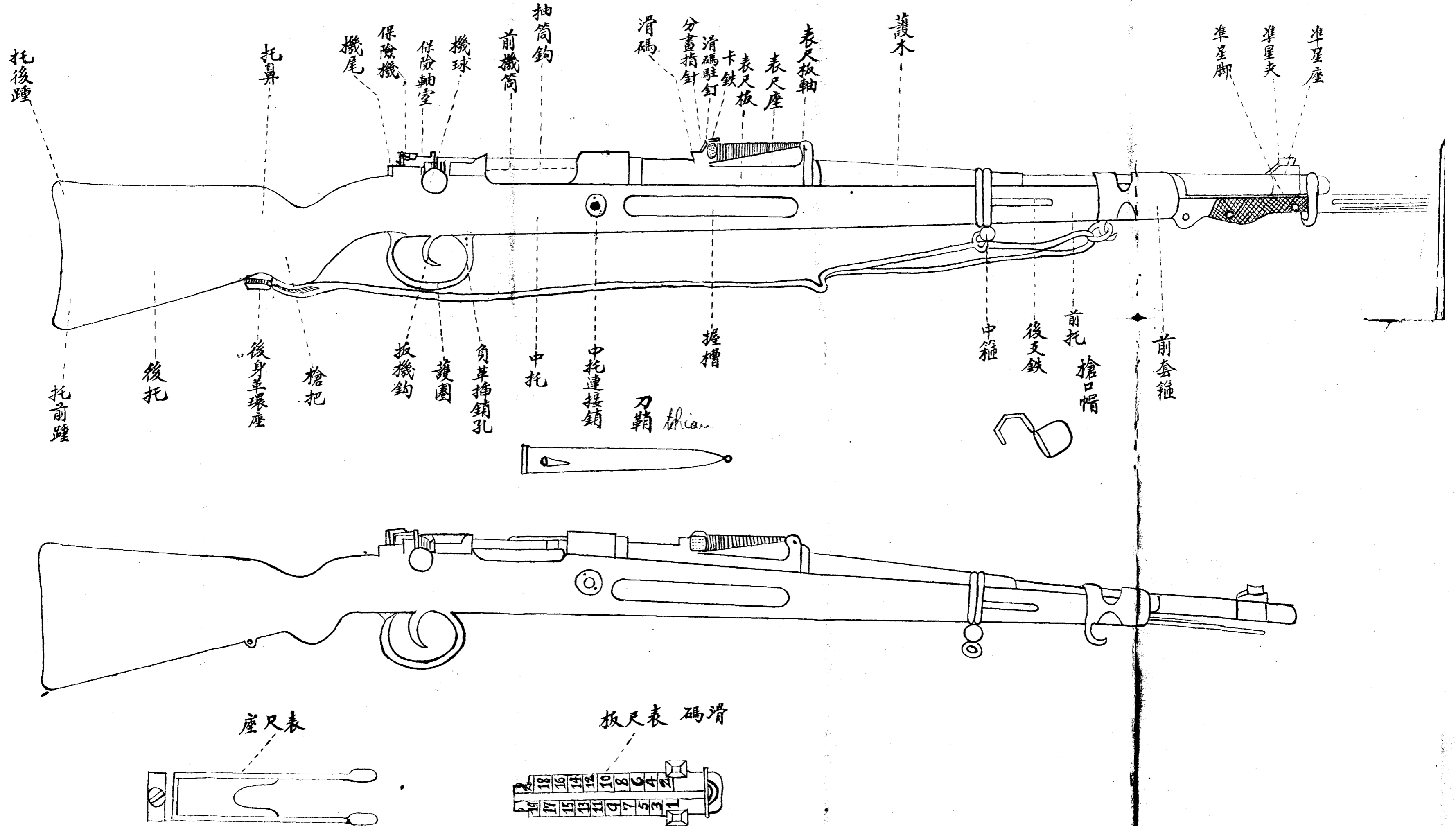
保 險 軸 室



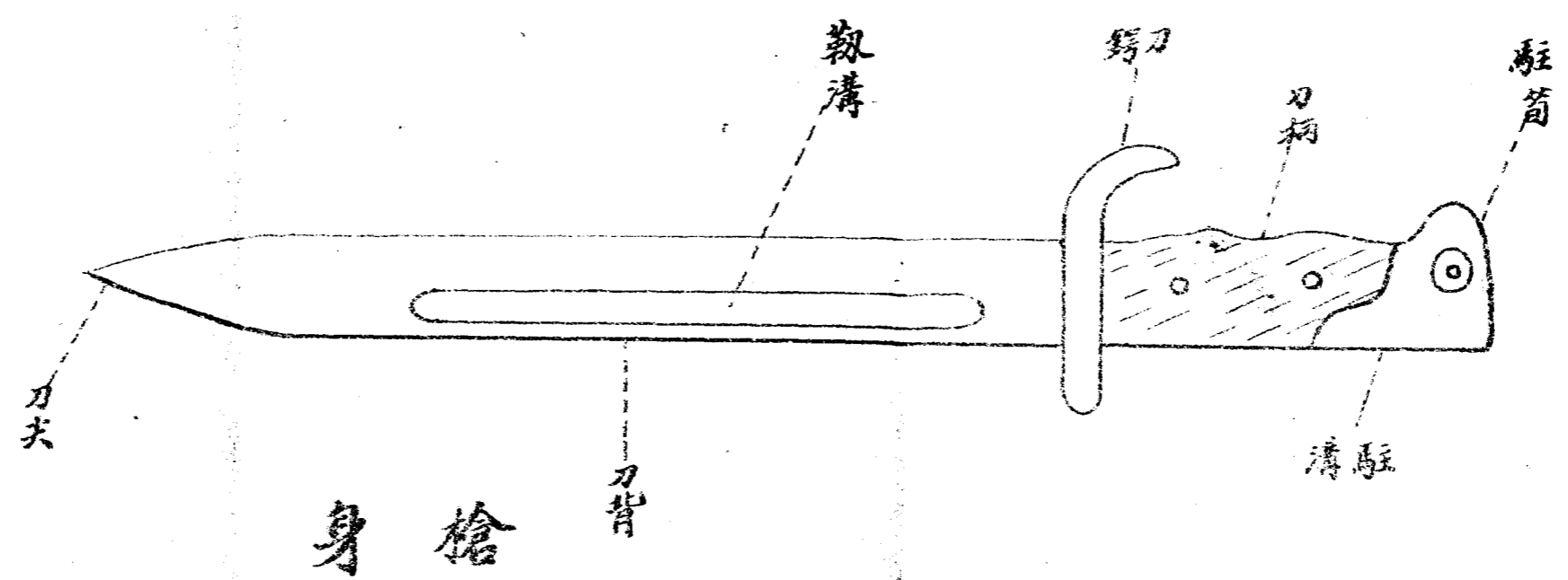
含 接 筭

後 機 筒 駐 筭

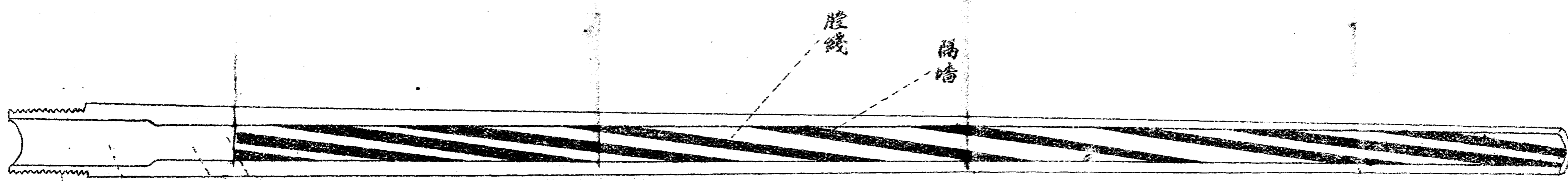
圖 全 槍 步 式 範 模



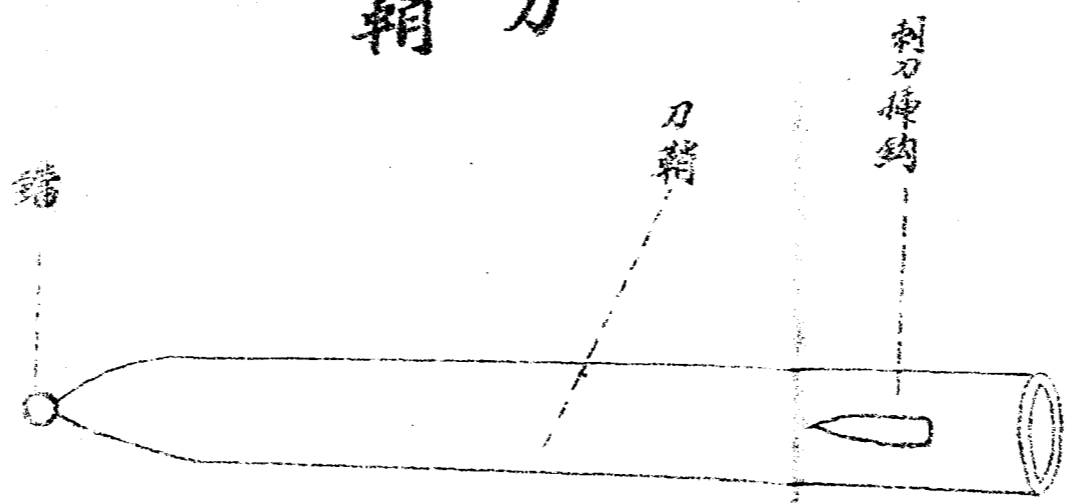
刺刀



槍身



刀鞘



圖

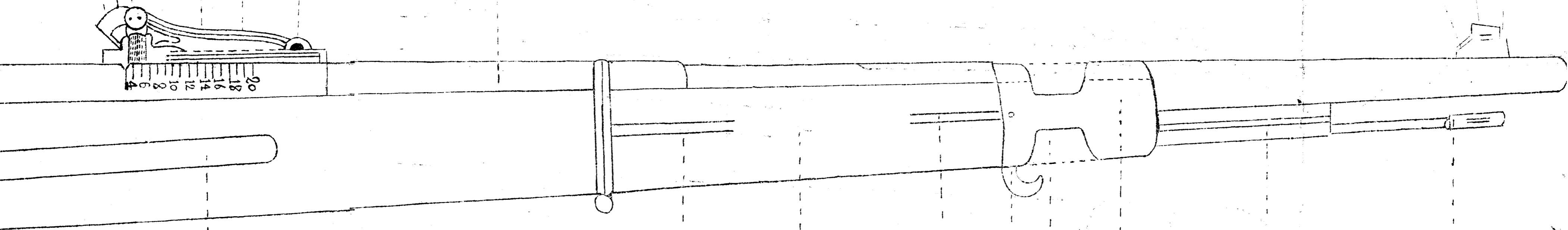
第一

九八式步槍

護木

準星座
準星尖
準星脚

表尺板軸
表尺座
表尺板
卡鐵
滑碼駐釘
分畫指針
滑碼



握槽

中箍

後支鐵

前托

前支鐵

負革鉤

前套

前套箱

刺刀座

通條

圖

一

式

槍

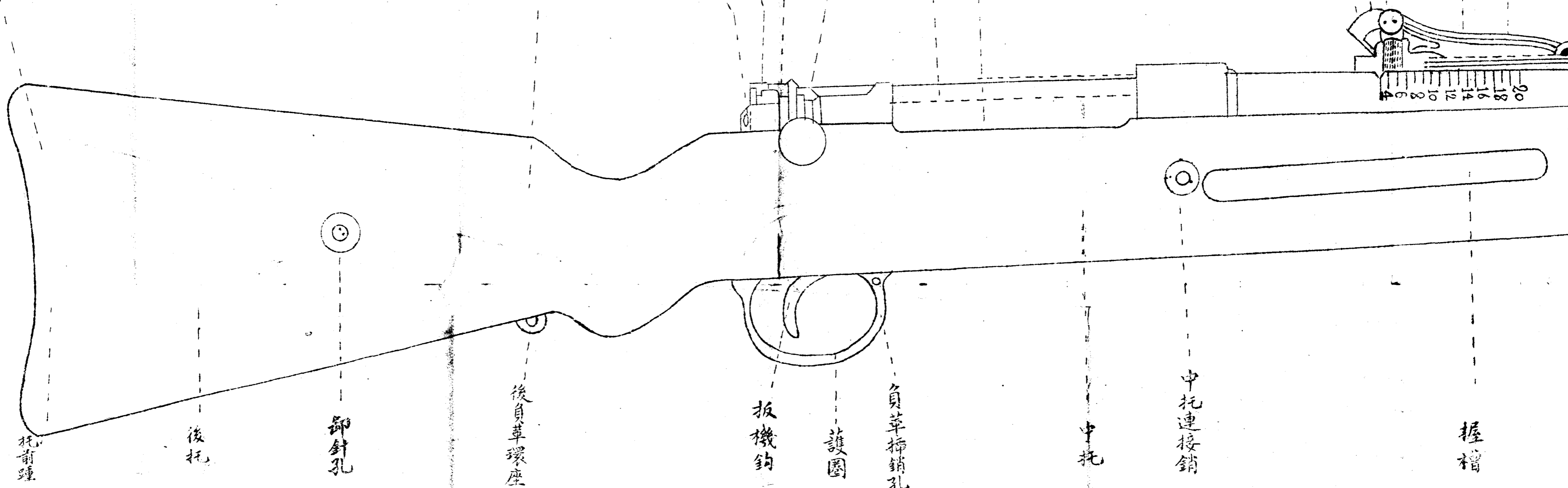
表尺板軸
表尺座
表尺板
卡鐵
滑碼駐釘
分畫指針
滑碼

抽筒鉤
前機筒

機球
保險軸室
保險機
機尾

托鼻

托後踵



握槽

中托連接銷

中托

負草插銷孔

護圈

扳機鉤

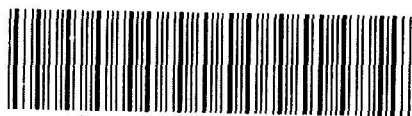
後負草環座

卸針孔

後托

托前踵

上海图书馆藏书



A541 212 0012 0846B

420移交

二十一年十一月初版

版權所有
必究

編著者

段英

校正者

程樹芬

安姜明

伍朝鏐

梁文選

印刷者

南寧新民印務社

發行者

南京軍用圖書社

分售者

各省軍學書局

