

贈閱
請交換

中華民國三十六年三月

資源委員會鞍山鋼鐵有限公司概況



鞍鋼「特刊號」

上海图书馆藏书



A541 212 0015 79948

資源委員會鞍山鋼鐵有限公司概況

鞍鋼特刊號

目次

序 言

頁

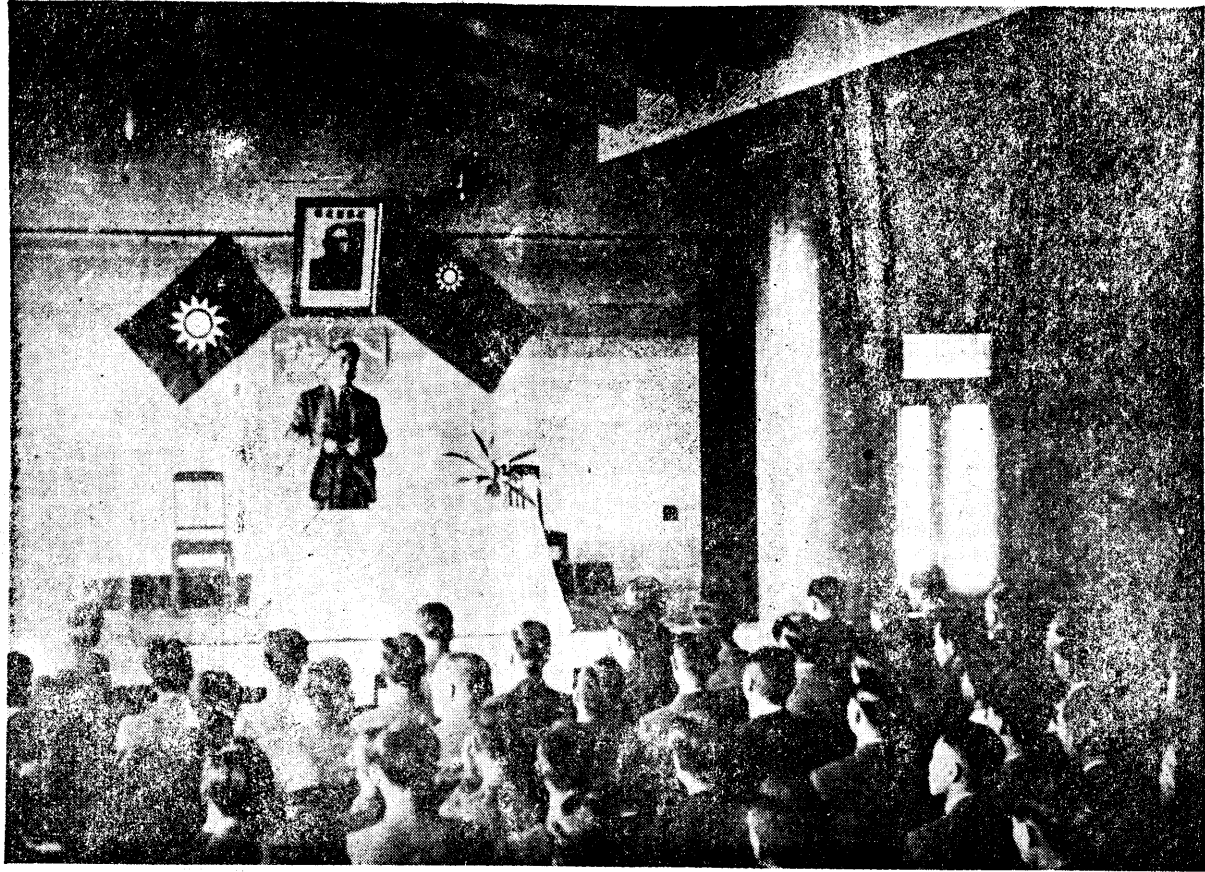
破壞情況及復工情況(照片).....	譚榮生	
資源委員會鞍山鋼鐵有限公司各廠位置及交通圖.....	工務處	
昭和製鋼所沿革.....	本室刊	一
原有主要設備及破壞情況.....	全	五
經濟部接收經過.....	全	一五
資源委員會鞍山鋼鐵有限公司的成立.....	全	一六
鞍山鋼鐵有限公司接收敵偽工廠及所在地.....		一七
鞍山鋼鐵有限公司廠礦名稱成立年月及所在地.....		一八
鞍山鋼鐵有限公司組織(暫訂)及主要人員表.....		一九
鞍山鋼鐵有限公司(舊滿洲製鐵會社有)所有		
鑛區品位及鑛量一覽.....	探礦處	二〇
原料產品摘要及作業程序.....	修復委員會	二二
歷年生產量及現有生產能力.....	本室刊	二四
原有生產量及現存生產能力表.....		二四
歷年生產情形表.....		二五
主要生產量趨勢圖.....		二六
復工實況.....	全	二七
產品一覽.....	全	二九
現在開工各廠之產品.....		二九
產品種類.....		二九

序 言

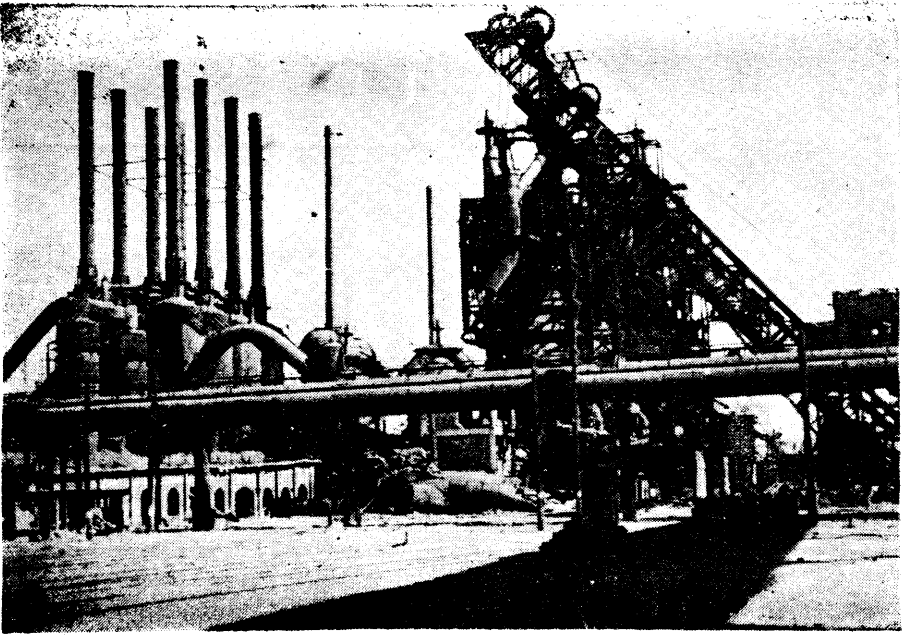
鞍山資源，素負盛譽，於十六公里半徑內，擁有鞍山十三鑛區，及弓長嶺三鑛區。鐵鑛蘊藏量，逾二十七億噸，約佔東北藏量之半，全國總藏量三分之一。而鑛區集中，尤著特點，鐵路貫穿，更爲靈便。中經敵僞十數年之積極建設，乃造成今日龐大之規模。現雖遭受嚴重之破壞，然殘存設備，加以整理，前途仍有可爲。吾人正可利用此優良跳板，以踏入鋼鐵工業之門，由二十萬噸鋼鐵之年產量，而發展爲五十萬噸百萬噸，以加速我全面工業化之準備，本公司任務之重，可想見也。爲使國人明瞭本公司之復工概況，復工程序，以及工程之浩大，重建之不易，乃編行公司概況問世。藉以手此一編，不啻窺得全貌，既便於供人之諮詢，復得有清晰之概觀，本刊之作，意在斯也。然歷十餘年之建樹，頓被破壞，欲圖全部復工，實

需相當時日，本公司成立伊始，責任綦重，百廢待興，加以人力有限，物力維艱，於低劣之環境下，從事曠古未有之工作，同仁等應如何謹慎將事，潛心職務，以樹立機動精神，振起清新作風，自不待言。尤望於海內賢達，工鑛專家，他山助益，藉匡不逮，則本公司復工有期，建設基點可立，鞍鋼前途，庶有多也，是爲序。

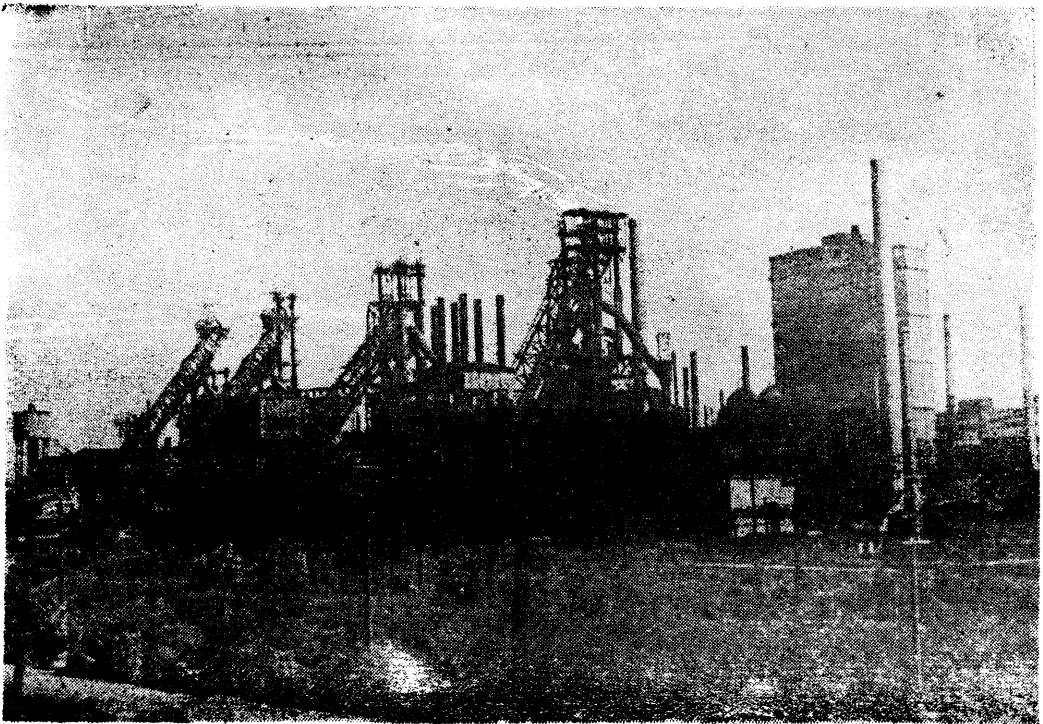
中華民國三十六年三月



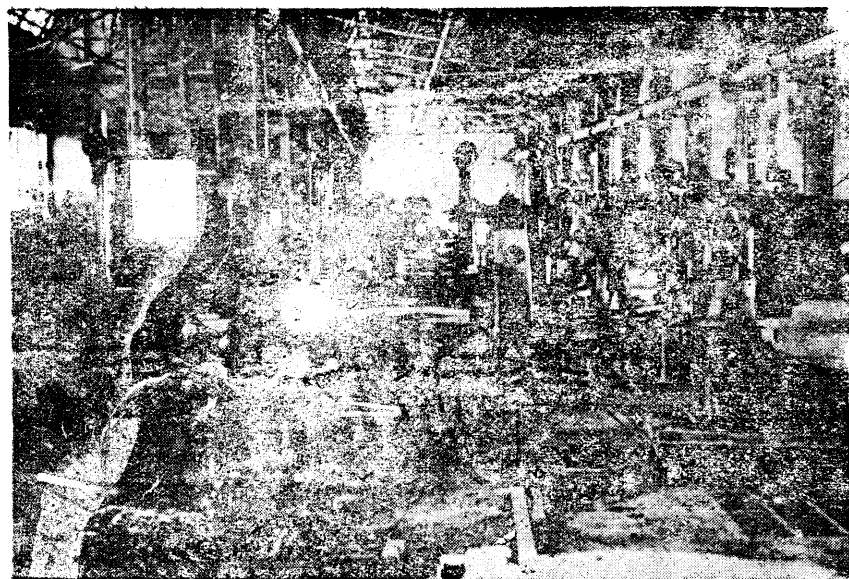
會 大 立 成



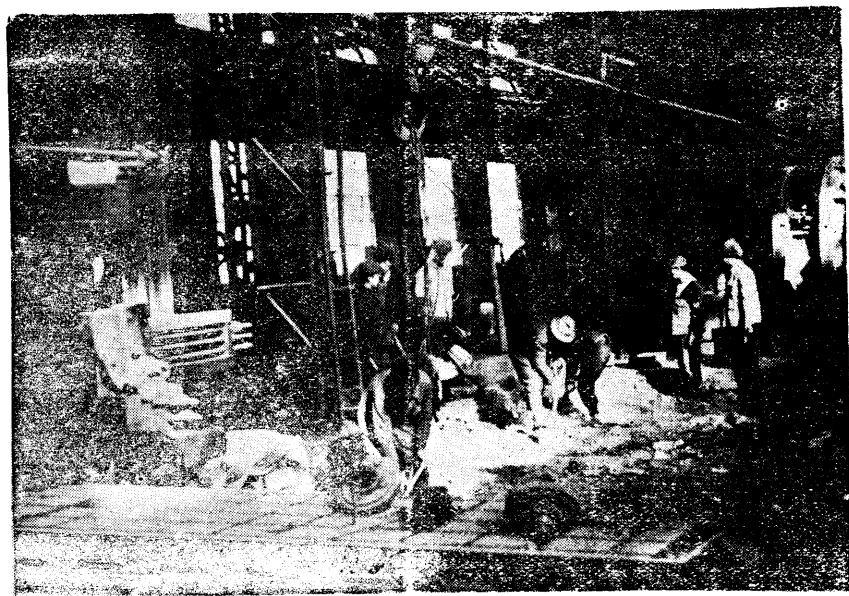
毀炸軍蘇經部局景遠爐鐵煉號一、二、四、九、第



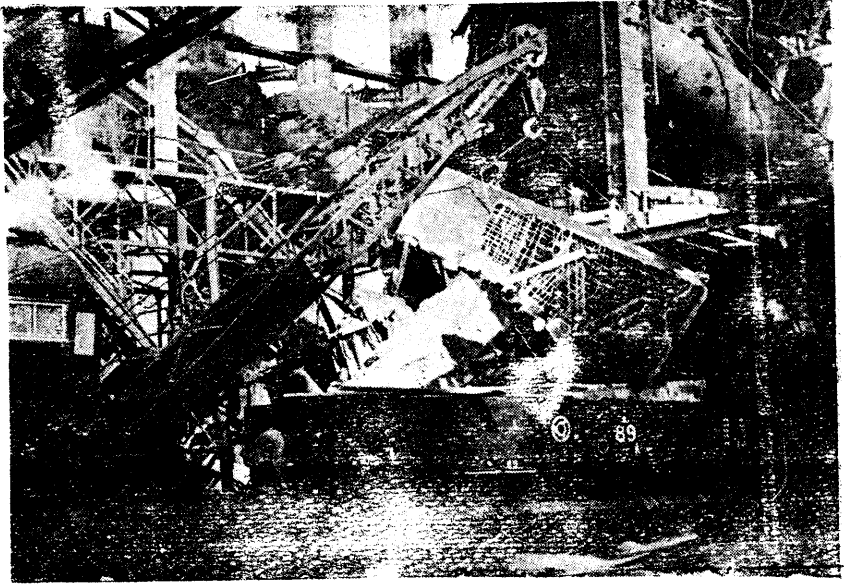
爐鐵煉號一、二、四、九、第



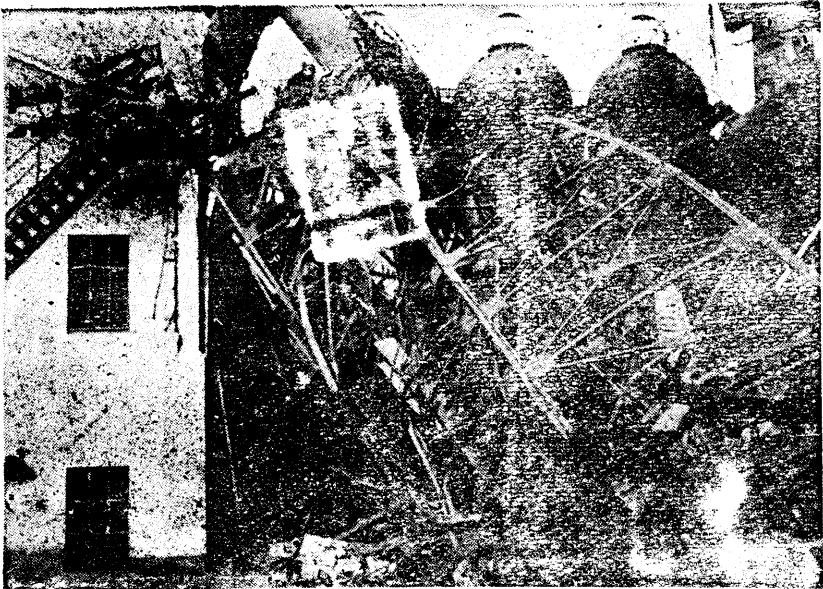
修 造 廠 在 整 理 中



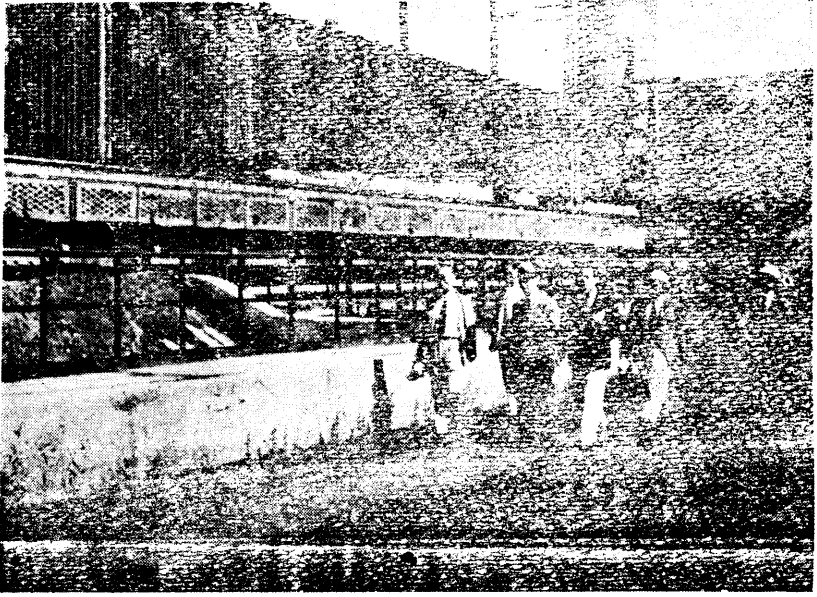
第 三 鑄 造 廠 中 之 機 械 修 理 中



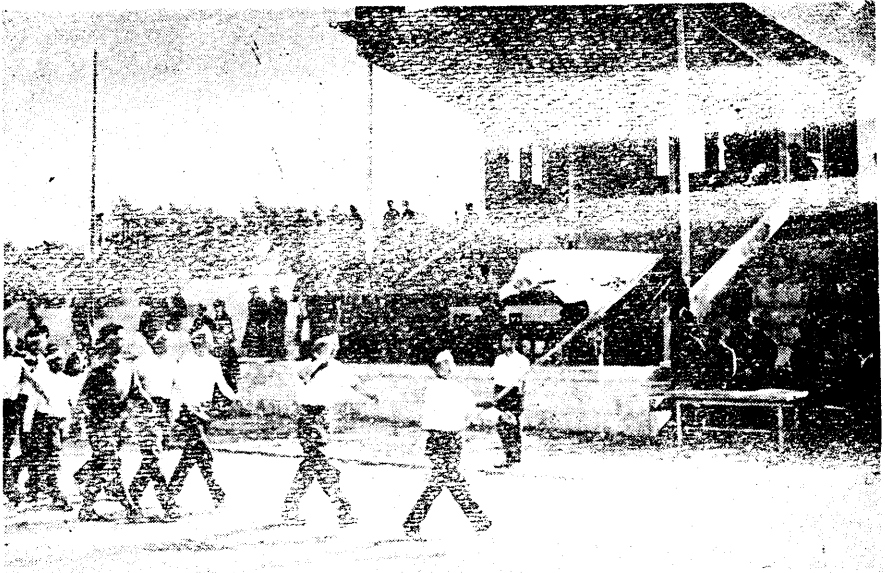
中 理 清 在 爐 鐵 煉 之 毀 炸 被



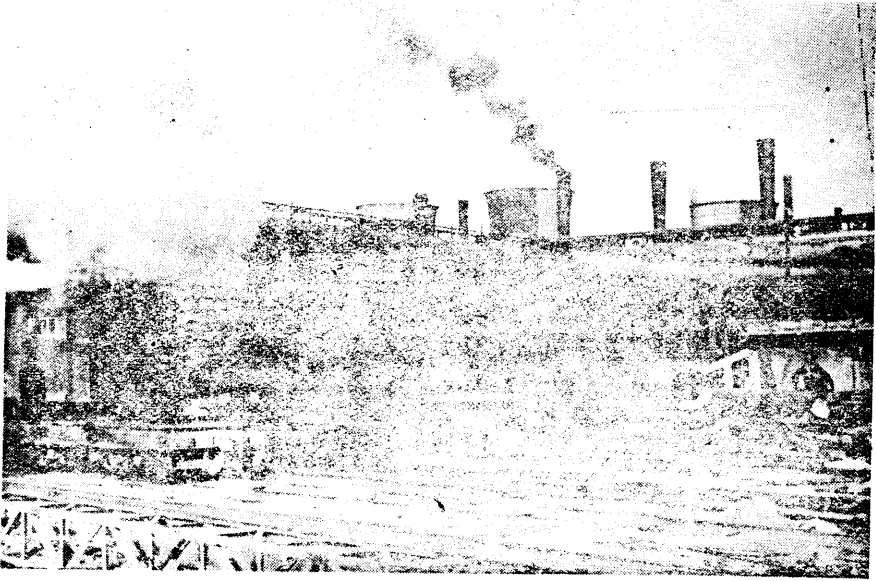
破 壞 破 壞 破 壞



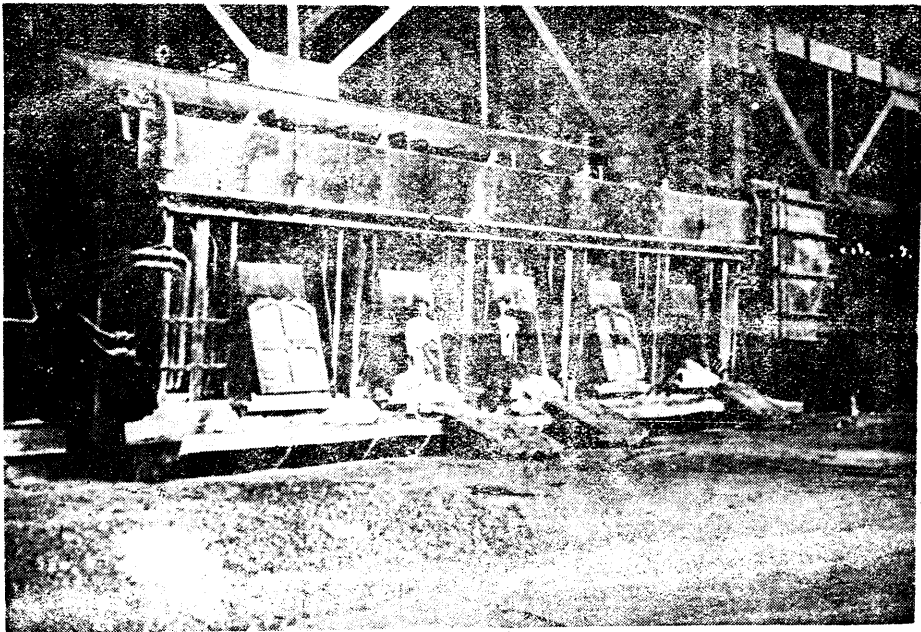
錢主任委任視查煉焦廠



運動大會



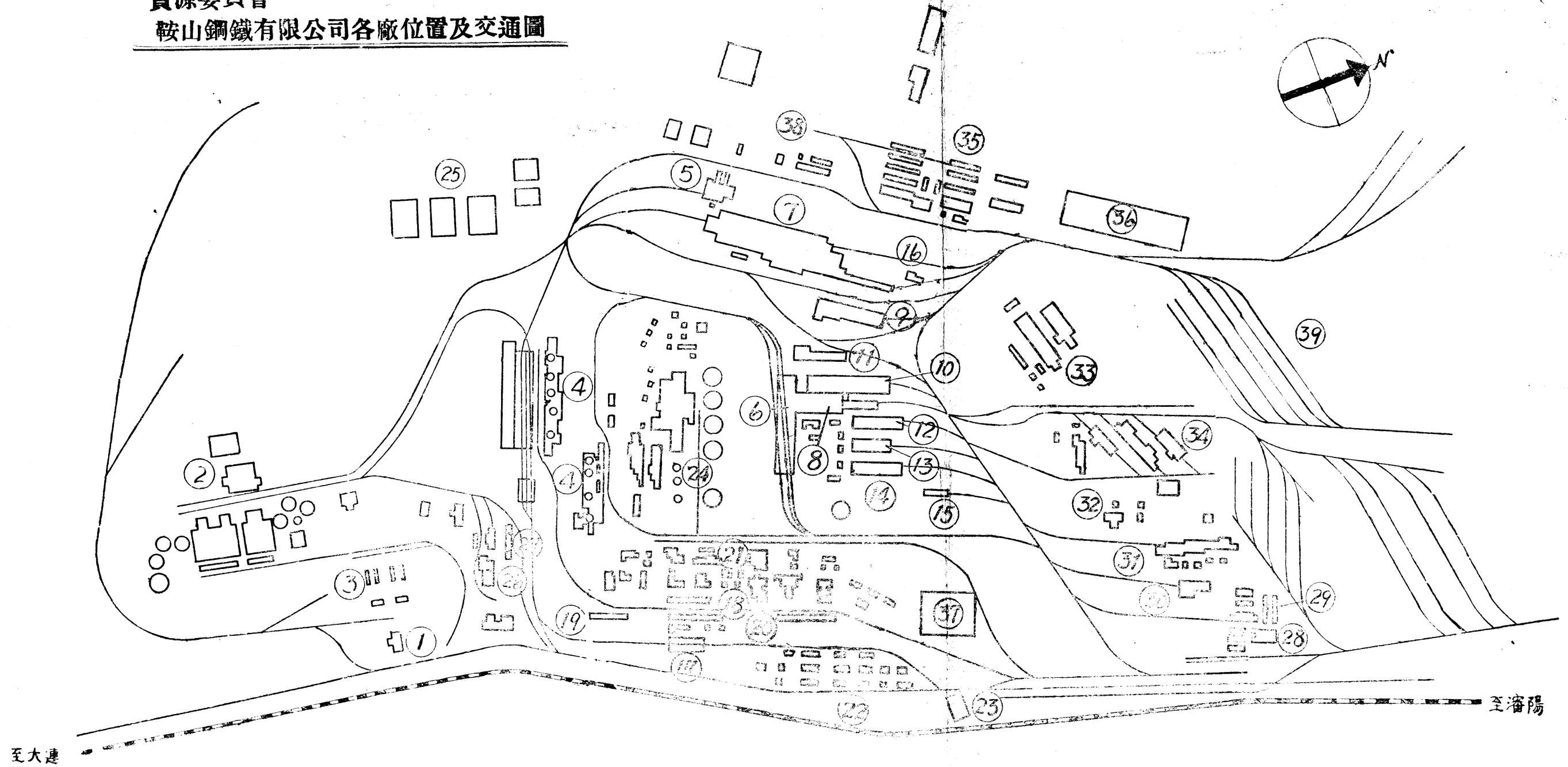
電 發 在 廠 電 發



爐 平 噸 十 五 百 一 廠 鋼 鍊

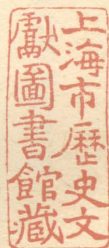
資源委員會

鞍山鋼鐵有限公司各廠位置及交通圖



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
研究所	總辦公廳	選礦廠	粒鐵廠	煉鐵廠	生鐵翻砂廠	第一煉鋼廠	第二煉鋼廠	第一初軋廠	第二初軋廠	大型軋鋼廠	中板廠	第一小型廠	薄板廠	第二小型廠	鋼軋廠	鐵合金廠	洗煤廠	第一焦炭廠	第三焦炭廠	第四焦炭廠	副產品廠	倉庫	車輛修理廠	電力廠	揚水站	第一修造廠	第二修造廠	鍍鋅廠	鐵塔廠	鋼管廠	鋼材廠	鋼管第三廠	鑄造第一廠	鑄造第二廠	耐火材料廠	窯業廠	舊窯業廠	水泥廠	鋼材貯場藏

昭和製鋼所沿革



本館
資料室
刊

年

月

日

事

項

民
前
三

八

民
國
四

一

五

三

六

二

七

三

八

五

九

四

十

二

一

九

由鞍山附近一帶，發見東鞍山，西鞍山，大孤山，櫻桃園，王家堡子，關門山，小嶺子，鐵石山等八鐵鑛區。

擬具設立製鐵所計劃。

創立中日合辦振興鐵鑛有限公司。

設立製鐵所計劃，經日本政府核准。

組織製鐵所創立委員會，責成創辦。

對東鞍山等八鑛區，獲得採掘權，廢創立委員會，設鞍山工廠準備處。

廢工廠準備處，設鞍山製鐵所，隸屬滿鐵鑛業部。

煉焦爐一二兩座開工。

第一煉鐵爐點火。(能力四百噸)

煉焦爐三四兩座開工，第一座停工。

對一擔山，新關門山，白家堡子等三鑛區，獲得採掘權。

梅根常三郎發明「還原庫光焙燒法」，成功於還元爐之營建。

改築第一煉鐵爐。

一 八 三	一 七 一 一			一 五 三	一 二 八	一 四 三	一 一 一	一 三 〇	一 二 〇	一 一 一	一 一 五	一 二 二
		七	六									
<p>第二煉鐵爐點火。(能力四百噸)</p> <p>第二煉焦爐停工。</p> <p>還元焙燒爐及選鑛試驗廠竣工。</p> <p>以年產生鐵二十萬噸為目標之第一期計劃案，議決實行。</p> <p>第一煉鐵爐二次點火。</p> <p>停工中之第二煉焦爐開工。</p> <p>第一煉焦爐停工。</p> <p>第二煉焦爐停工。</p> <p>煉焦爐一二兩座修理完竣。</p> <p>碎鑛設備竣工。</p> <p>第二煉焦爐開工。</p> <p>還元焙燒爐設備工程完竣。</p> <p>燒結設備完竣。</p> <p>第一選鑛廠開工。</p> <p>第二煉鐵爐二次點火。</p> <p>第一煉焦爐開工。</p> <p>擬定鋼鐵一貫事業計劃。</p> <p>改築第一煉鐵爐。</p>												

二 六	二 四	二 二	二 一	一 九
七 五	七 四	三 一	六 三	八 五

取消鋼鐵一貫計劃。

議決以資本一億元創立昭和製鋼所，設廠於朝鮮新義州。

取消設廠於新義州之計劃。

第三煉鐵爐點火。(能力五百噸)

第一煉鐵爐二次點火。

改築第三煉鐵爐。

第三煉鐵爐二次點火。

重訂弓長嶺鐵鑛區開採計劃。

議定昭和製鋼所移至鞍山。

昭和製鋼所移至鞍山，接收鞍山製鐵所。

鞍山製鐵所解散。

昭和製鋼所開業。

第二煉鐵爐三次點火。

第一煉鋼廠開工。(一百噸平爐四座，一百五十噸平爐二座)

第一軋鋼廠開工。

第二選鑛廠開工。

第四煉鐵爐點火。(能力六百噸)

第三選鑛廠開工。

二七	二八	三一	三二	三三
一二	九	一二	二	三五
<p>依據日本移讓在偽滿之治外法權之條約，該所轉為偽滿法人。</p> <p>第五煉鐵爐點火。(能力七百噸)</p> <p>第六煉鐵爐點火。(能力七百噸)</p> <p>第八煉鐵爐點火。(能力七百噸)</p> <p>第七煉鐵爐點火。(能力七百噸)</p> <p>改為特殊公司。</p> <p>第二煉鋼廠完成。(一百五十噸平爐六座)</p> <p>第二軋鋼廠完成。</p> <p>第九煉鐵爐點火。(能力七百噸)</p> <p>該所與本溪湖煤鐵公司及東邊道開發株式會社，合組為一，改名為「滿洲製鐵株式會社」，資本七億四千萬元，社址設於鞍山。</p>				

原有主要設備及破壞情況

本刊
資料室

敵偽管設下的「昭和製鋼所」，其規模的宏大，在我國可謂首屈一指。日人以近代的設施，科學的管理，致能大量生產，去從事戰爭。他們不但絞盡了自己的腦汁去建設，並且從歐美特約專門家來指導，所以他的設備至為完善，為求合理生產更附建選礦工廠。為處理貧礦的經濟辦法，利用「還原焙燒法」在設有二座煉鐵爐時已達到年產廿萬噸的計劃，嗣後產量歲有增加，直到設有煉鐵爐九座，年產生鐵一百九十五萬噸的產量。其設備的完善表以明之。

原有主要設備及破壞情況表

部 門	廠 名	生 產 品 名	主要設備及破壞情況				
			名 稱	原 有	損 壞	失 利	餘 數
採 礦	弓長嶺採礦所	富 鐵	空氣壓縮機	一九		七	二
	櫻桃園採礦所	富 鐵	捲揚機 破碎機 空氣壓縮機	八 八 六		二 六 六	四 〇 〇
	大孤山採礦所	貧 鐵	破碎機 空氣壓縮機 液體氧氣機	一 三 九		六 三 七	〇 〇 二

軋鋼	動力	運輸	工作	重工業	
分塊工場 大形工場 第一小形工場	第二小形工場 中板工場 薄板工場 動力工場			大谷重工業株式會社中鋼鋅工場	
鋼條型鋼片	管材料 中板 薄板	電力(發電) 電力(受電) 蒸氣	鋼錠 鋼底板 鋼氣板	鐵中機鋼大 型器錠鋼 鋼氣底板 條鋅板	
分塊鋼輓機 大形鋼輓機 小形鋼輓機	小形鋼輓機 中板鋼輓機 薄板鋼輓機	發電機 受電設備 汽罐	二、〇〇〇馬力 三層中型鋼鋅軋機	軋鋼機 屬裝置	軋鋼機 屬裝置
一 一 二	一 一 一	一、三四八 八七 二三四 四四	三〇〇	一式	一式
〇 一 一	一 一 一	六〇二	三〇〇	變壓機本體 一基 矯正機 一 一 台	一三四號及斷機各一台 一五〇吋及半 研磨機一台
一 〇 一	〇 〇 〇	一七四二	〇	馬力 電機 齒輪箱 地盤輸送裝置一式	二號剪斷機 一基
		六七二 六七六			

原主要有設備及破壞情況

									鑄鐵工廠
青銅鑄造場 部份	造模部份	八噸電氣爐 部份	起重機部份	各種砂箱部份	鑄模用爐部份	一〇噸熔鐵爐	三五瓦反射爐		
四式	二式	一式	六基	一、〇〇〇噸	五式	一基	二基		
V 帶調帶 一台	送風機電動機 各一基	電氣機三基 自動調整機配 電板 三變壓器	本體一台	無	乾燥爐用電動 機 一台 大提鑄造砂箱 用機 各一基	送風機二台	粉碎機唧筒用 電動機三台		
柑溜爐四基	要補修	要補修	要補修	一、〇〇〇噸	要補修	一基	二基		

部門		廠名		生產品名		主要設備及破壞情況	
名	稱	原	有	損	失	剩	餘
鉋床	克理遜 八字牙洗床	二台	一台	調帶全部 破損	二台完整	一台完整 一台要修理	
銑床		二台	二台	調帶全部 破損	二台完整	二台完整	
中膛車床	車床	四台 傳導式三二台 直結式一四 二台	四台 傳導式三二台 直結式一四 二台	調帶全部 大台破壞撤去 四台搬出	四台完整 二二台完整 四台完整 大台要補修	四台完整 二二台完整 四台完整 大台要補修	
大錄車床		傳導式三七台	傳導式三七台	調帶全部 八台破壞	二九台完整 八台要修理	二九台完整 八台要修理	
電氣熔接部份		四式	四式	四式	要補修	要補修	
煤氣發生裝置		一式	一式	無	一式	一式	
起重機部份		二基	二基	一基	一基	一基	
空氣壓縮唧筒		二式	二式	配電裝置二基	一基	一基	

部門	廠名	生產品名	主要設備及破壞情況			備考	
			名稱	原有	損失剩餘		
			電動式空氣槌 機關部份	二式	V形調帶盜失 一基破壞	一基修理中 一基要補修	
			一〇尺灣曲機	一台	搬去	無	
			四呎剪斷機	一台	附屬電動機 盜失	一台要補修	
			一五馬力沖床	一台	〃	〃	
			鑽床	三台	〃	三台要補修	
			研磨機	二台	附屬電動機 破壞	二台要補修	
			空氣壓縮唧筒 部份	二式	V型調帶盜失 一基破壞配電 盤一式小破	一基要補修 一基要修理	
			爐部份	二基	附屬電力動機 二台破壞	鑽火爐二基鐵 造用火爐二基 鐵砧四基水平 機三台氣焊煤 氣發生裝置一 式完整送風機 要補修	

部門廠名		生產品名		主要設備及破壞情況			備考	
名	稱	原	有	損	失	剩	餘	
建築工專用機器部份				鑽床	四基	附屬電動機調帶盜失	四基要補修	
				沖床	一基	附屬電動機盜失	一基要補修	
				元鋸機	一基			
				鉋床	二基	二基		
				單動式起重機	二基	附屬電動機破壞	二基要補修	
				同	一基	同	一基要補修	
				主變電設備	一式	大破	要補修	
事務所附屬設備部份				各工場補助變電設備	一式			
				暖房浴場用可尼西鍋爐	一基	附屬品破壞	要補修	
				灑藍圓機	一基	破壞	修理不能	
				自動式電話交換機	一式	破壞	同	

經濟部接收經過

本
刊
資
料
室

經濟部接收經過

.....(15).....

日偽時代的昭和製鋼所，自「八一五」後即行停工，由原負責人保管，準備移交。不幸自三十四年八月下旬至三十五年四月初，中經六個月，完全被蘇軍共匪佔領。直至本年四月，國軍收復鞍山，始加以保護。及經濟部特派員辦公處在瀋成立，乃派人組織鞍山辦事處，於四月十五日來鞍接收。首先招集舊日人員，及各部主管，面示接收方式，準備派員分別接收。留用舊有員工五百十一人，辦理移交，兼事保管。不意共匪突於五月廿五日攻入鞍山，辦事處人員，倉惶出走，所製未完表報等，大部遺失，六月三日，辦事處人員，二次返鞍，重新整理，然以資料遺失，工作困難，此為本處接收遲緩最大原因。至於保管方面，因地方未脫戰時狀態，治安未上軌道。失業工人，成群結隊，進場竊盜，外運售出，局面混亂，又以本處警衛人員太少，槍枝缺乏，故防範不足。而最近遺棄之日人，所遺住宅，為數甚多，各方爭奪，暴民破壞。實感焦慮，加之散兵遊勇，以及不良份子，時入留用日籍人員住宅，強索盜竊，使彼等晝夜不安，工作效率大受影響。

接收各部，雖皆破壞，然以製鋼部較為完整，惟軋鋼機拆下未運，故各部均須整理。整理方法，一為人力，二為動力，在人力方面，於接收表報完成之後，即將所留日人分二組工作，一組為設計人員，計劃復工。一組為清理人員，從事各廠內外之清理，

與接收器材之檢定。另一方面，辦公室廠房宿舍之急應修理者，亦積極進行。現宿舍招待所醫院已次第完成，各部辦公室廠房亦正在修建。至於動力方面，因鞍山無電，故修復動力部，實為首要，除將所餘之發電機二部及配電設備按照原機修復，已着手進行外。同時更要準備材料，補充機件，然以共軍二次進入，前次修理工作，盡付流水，並將發電機蓋及透平機，附屬零件，一併破壞，修理工作，至感困難。六月初，二次返鞍，即積極進行，為爭取時間計，變更計劃，先修發電機及鍋爐各一部，配置臨時配電板一組，約可供電一萬啓羅，以備各廠修復及局部開工之用。同時計劃復舊，及發展工作。又以各廠機件及礦山設備，零散各處距離遙遠，故將原有之運輸機車修妥兩部，循軌汽車修妥一部，並繼續整理道路，本廠經二次浩劫，庫存材料，所餘無幾，零散各地，被携出匿藏市外者，更屬不少，現正研究收回辦法。其有自動送還者，酌予獎金。

再研究所在五月廿五日以前，損失尚屬輕微，已整理就緒，所存試驗設備，即可恢復工作，經此次之破壞，儀器藥品大部焚毀除房屋之一部業經修復外，其殘餘之藥品，及儀器現在整理中。以上工作，繼續推進直至九月底，資源委員會鞍山鋼鐵有限公司奉命成立，辦事處乃行結束。其業務由鞍山鋼鐵有限公司繼續經營。

資源委員會鞍山鋼鐵有限公司的成立

本
料
室
刊

前 言

東北的富源，早為世人所共知，經日僞十四年的壓榨開掘已達到近代國家工業的基礎。這十四年間，寇把牠造成戰爭的兵站基地，以致能狂兇極暴的從事戰爭。所以東北確是三民主義理想試驗地，東北確是革命的最終目標。

差復後接着的，是破壞，把這完整的建設，搗毀無遺，殘存的只是一些斷壁殘垣，廢銅爛鐵。我們的接平工作，因為軍事的外交關係，未能早日進行，以致時日遷延，破壞愈甚。直到國軍來平東北，經濟部特派員辦公處緊隨着由錦州而瀋陽，四月間在瀋陽正式成立。

「偽時代的「照相製版所」，早已張聲宇內，瀋陽特派員辦公處成立後，馬上注意這偉大的被摧殘的工業地，着手組織經濟部東北區特派員辦公處。由辦事處，派遣工作人員到現地接收。首先把這殘存的廠家，詳細調查，加以保管，待有初步的頭緒。九月底經濟部東北區特派員辦公處奉令結束，由資源委員會接辦各大廠礦，鞍山辦事處結束本公司乃正式產生，於十月一日在鞍山本公司大禮堂宣告成立，定名為資源委員會鞍山鋼鐵有限公司。幹部人員大致約定，從該日起我們就負起了這宏偉艱巨的復工任務。然而在這廢墟中，草創伊始，需要的人力物力，為數

極大，一方面要達成政府付與的任務，但事實方面，却是困難重重，條件不夠。煙條雖然林立，可是却孤獨無援，可憐的扎掙在悲風中。遠望的百大建築物，雖然聳立，可是，它們，都是些斷壁頹垣，破爛機器，各項施設，百分之八十，其已破壞，加以交通梗阻，器材因不足，治安不靖，人心不學，招工不足，各方面事源荒，這些都是眼前事實，無窮的工作，真可說是史無前例了。

但是終於在這艱辛的情形下，我們開始復工，我們默然無聲的，接受了這歷史的任務。首先清理廠地，搬運垃圾，把破壞加以修理，把殘缺的加以補充。動力部門首先恢復，黑暗的世界，又重現了光明，舒潛的機件，又重現了光明。我們工作的方式，要從大處着眼，小處着手，一件一件的辦去，只要有一求，並不大事鋪張。我們這些拓荒者，雖然來自不同的各角落，但都是藏着一顆赤熱的心，和堅強的意志，來重建這民族。國防的工業。成立後雖然困難重重，但是總謀以打開之策，所有各部門都在恢復，預計明年九月一日開工，年產廿萬噸的鋼鐵，我們願意負起這艱巨的任務，像駱駝般的精神向前邁進。

鞍山鋼鐵有限公司接收敵偽工廠及所在地

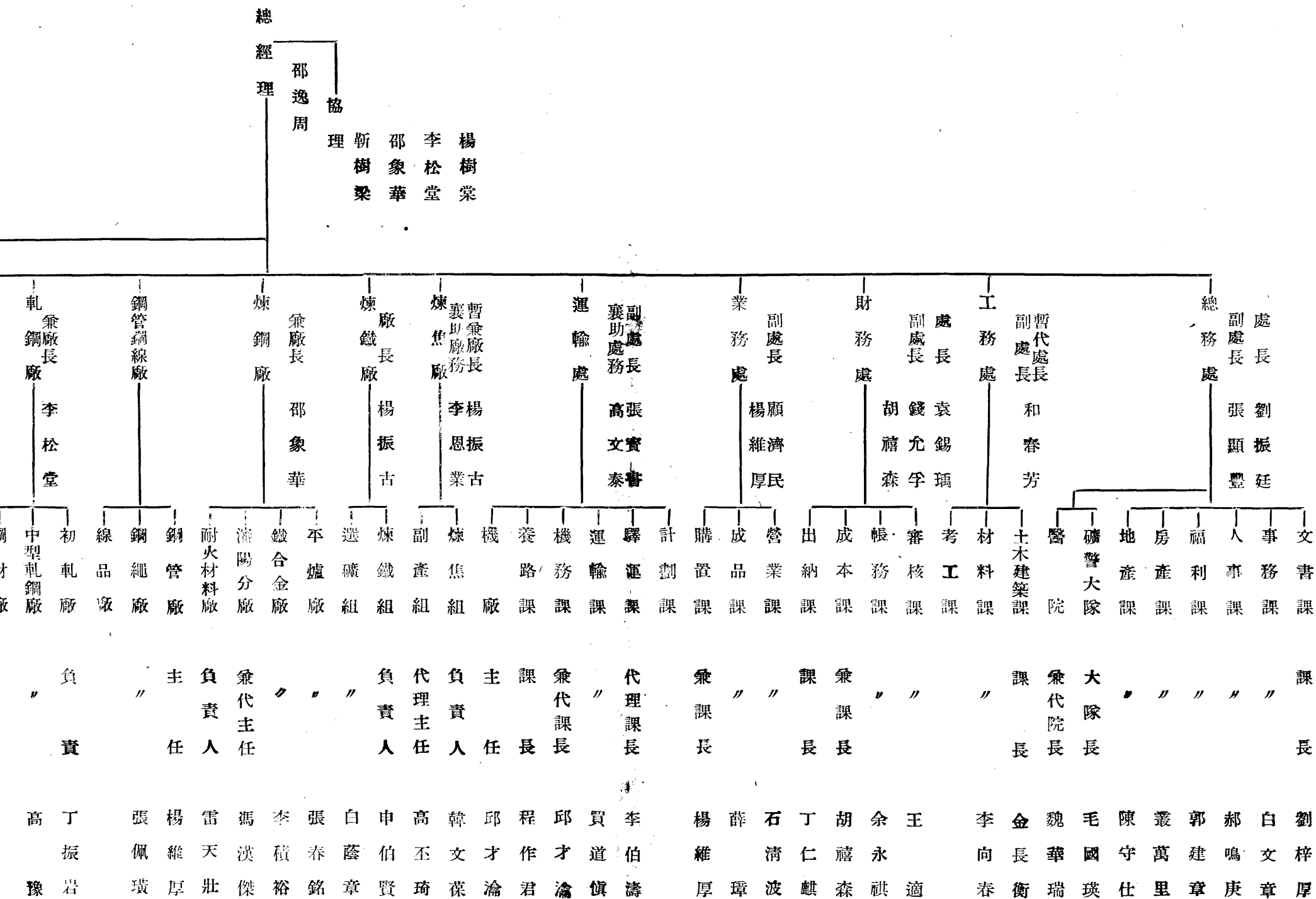
本公司所接收之敵偽工廠，凡二十三單位，其中以滿洲製鐵株式會社規模，最為宏大。今將各單位名稱及地址，分列於後

名	稱	地	址
一、滿洲製鐵株式會社		鞍	山
二、滿洲神鋼金屬工業株式會社		鞍	山
三、滿洲久保田鑄鐵管株式會社		鞍	山
四、康德金屬工業株式會社		立	山
五、滿洲大谷重工業株式會社		鞍	山
六、鞍山鋼材株式會社		鞍	山
七、滿洲鐵鋼株式會社		靈	山
八、滿洲亞鉛鍍株式會社		鞍	山
九、鞍山精鋼業株式會社		立	山
一〇、滿洲日本鋼管株式會社		鞍	山
一一、滿洲鋼管工業株式會社		立	山
一二、滿洲住友金屬工業株式會社		潘	陽
一三、滿洲住友金屬工業株式會社鋼管製造所		立	山
一四、鞍山高級爐材株式會社		鞍	山
一五、滿洲耐火工業株式會社		鞍	山
一六、株式會社高岡組鞍山分工場		鞍	山
一七、鞍山製紙株式會社		鞍	山
一八、滿洲鐵塔工業株式會社		鞍	山
一九、滿洲鐵塔工業株式會社第二工場		立	山
二〇、奉天酸素製造工場立山工場		立	山
二一、南滿瓦斯株式會社		鞍	山
二二、電車事務所		鞍	山
二三、滿洲住友金屬工業株式會社		鞍	山

鞍山鋼鐵有限公司廠礦名稱成立年月及所在地

採礦處各採礦所	修造廠			鑄造廠		電力廠	軋鋼廠	鋼管鋼絲廠	煉鋼廠	煉鐵廠	煉焦廠	工廠名											
	第一廠	第二廠	第三廠	第一廠	第二廠								發電組	水運組	煤氣輸送組	鋼材廠	初軋廠	線品廠	鋼管廠	鑄管廠	耐火材料廠	鐵合金廠	平爐廠
遼陽縣 馬長嶺、櫻桃園村、千山 村、石橋村、琵琶嶺、雙 廟子、遼河村、華子溝村、 蓋平縣、陳家堡村、雙台子村等、	第一廠	第二廠	第三廠	第一廠	第二廠	發電組	水運組	煤氣輸送組	鋼材廠	初軋廠	線品廠	鋼管廠	鑄管廠	耐火材料廠	鐵合金廠	平爐廠	選礦組	煉鐵組	副產組	煉焦組	鞍山本廠內	三五、一〇一、	鞍山本廠內

鞍山鋼鐵有限公司組織系統(暫訂)及主要人員表



總經理

邵逸周

協理

斬樹梁

邵象華

李松堂

楊樹棠

暫兼廠長

楊恩業

機焦組

主任

邱才淪

煉鐵廠

楊振古

煉鐵組

負責人

申伯賢

兼廠長

邵象華

平爐廠

張春銘

煉鋼廠

鑄合金廠

馮漢傑

鋼管鋼線廠

耐火材料廠

雷天壯

兼廠長

李松堂

鋼管廠

楊維厚

暫代廠長

唐恩厚

發電組

負責人

唐恩厚

電力廠

鋼材廠

負責人

兼廠長

楊樹棠

第一廠

代理人

謝國棟

鑄造廠

第一廠

代理人

何蔭椿

修造廠

第二廠

代理人

阮智成

副處長

賈竹堂

第一廠

代理人

彭榮桂

採礦處

第二廠

代理人

孫照森

技術室

第三廠

代理人

柯潤華

研究室

第一廠

潘世蔭

修復委員會

第二廠

代理人

王百順

顧問室

第三廠

代理人

晉德俊

上海辦事處

第一廠

負責人

姜善亭

天津辦事處

第二廠

負責人

吉久

瀋陽辦事處

第三廠

負責人

賈竹堂

(鑄鐵廠)

鞍山鋼鐵公司(舊滿洲製鐵會社所有)所有鑛區品位及鑛量一覽表

(舊鞍山本社)

探鑛處資源課

鑛種	摘要	鑛山名	品位 %	藏 量 (噸)				備 考
				埋 定 確	推 定	豫 想	計	
鐵	富	弓 長 嶺	平爐用 Fe 65 煉鐵爐用 Fe 58	22,350,000	10,700,000	13,560,000	46,610,000	西石磊子及其他在內
		櫻 桃 園	" 55	49,000	174,000	77,000	300,000	
		王 家 堡 子	" 49	568,000	1,121,000		1,689,000	
		白 家 堡 子 山 一 担	" 44	94,000	219,000		313,000	
		小 拉 子	" 50	9,000	97,000		106,000	
		磊子山關門山	" 44	18,000	79,000		97,000	
		小 計		738,000	1,593,000	77,000	2,408,000	
	貧	小 房 身	" 55	60,000	48,000	48,000	156,000	
		小 嶺 子	" 48	7,000	47,000	57,000	111,000	
		隆 昌 州	" "			4,000	4,000	
		小 計		67,000	95,000	109,000	271,000	
		中小鐵山小計			940,000		940,000	
		合 計		23,155,000	13,328,000	13,746,000	50,229,000	
	鑛	貧	大 孤 山	Fe 36.7				409,600,000
鞍 山 附 近			30.0以上				402,000,000	
全			30.0以下				331,900,000	
富		櫻 桃 園 一 帶	30.0以上				385,700,000	
		全	30.0以下				1,275,500,000	
		弓 長 嶺	30.0以上				1,404,700,000	
		其 他	35.0以上				4,400,000	
	合 計				4,872,800,000			

(舊本溪湖支社)

礦種	摘要	礦山名	品位 %	埋藏量 (噸)				備考	
				確	推	定	豫想計		
鐵	富	廟兒溝	Fe 60~65	4,090,000		5,720,000		9,810,000	
		八盤嶺	Fe 53	1,500,000				1,500,000	
		通遠堡	" 45 Mn8	700,000		720,000		1,420,000	
		歪頭山	Fe 54	60,000		70,000		130,000	
		中小鐵山	" 40~52	53,000		687,000		740,000	
		小計		6,403,000		7,197,000		13,600,000	
貧	貧	廟兒溝	Fe 34					682,080,000	
		歪頭山	35					239,431,000	
		大河沿	35					97,632,500	
		北台溝	36					44,940,000	
		小計						1,064,083,500	

(舊東邊道支社)

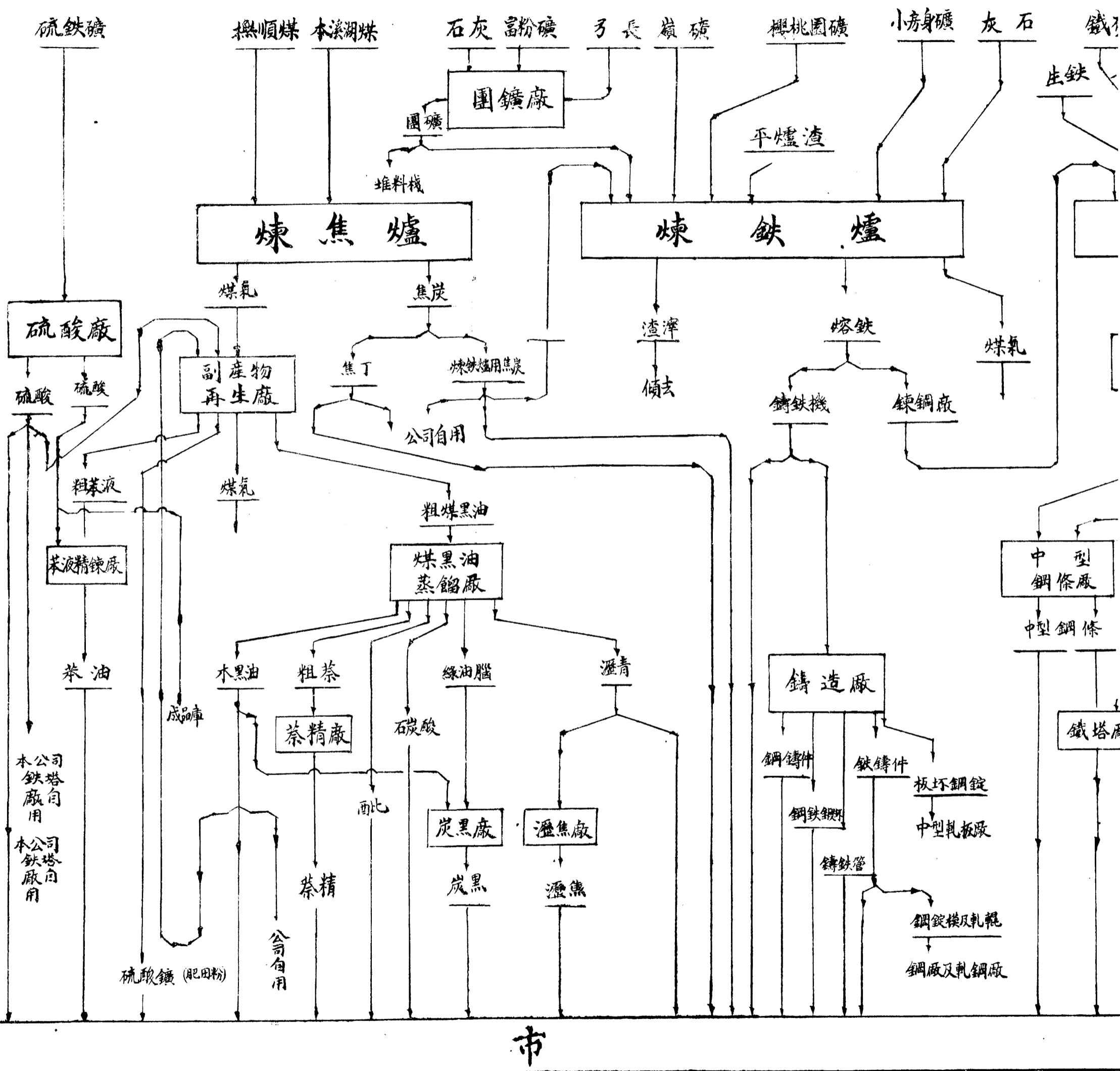
鐵	富	大栗子	Fe 50	6,374,000	10,062,000	17,087,000	33,523,000	
		七道溝	" 40~43 Mn4	8,576,000	2,875,000	15,751,000	27,202,000	
		大西岔	" 48	20,000	70,000		90,000	
		三道溝	" 48	100,000	110,000		210,000	
		小計		15,070,000	13,117,000	32,838,000	61,025,000	
貧	貧	大栗子含錳礦	Fe 31~38 Mn4~5				50,306,000	
		老嶺	" 20				125,270,000	
		其他	" 20~30				153,600,000	
		小計					329,176,000	

(舊鞍山本社)

鑛種	摘要	鑛山名	品位 %	埋藏量 (噸)			備考
				確定	推定	豫想	
鐵		瓦房子	Mn 25 Fe 15	788.000	2,410.000	3,627.000	6,825.000
		高橋	" 3)	~	2.000	3.000	5.000
		藍家溝	" 35~42	10.000	10.000	10.000	30.000
		八家子古洞山	" 30	~	1.000	1.000	2.000
		小嶺	" 25	1.600	1.000	5.000	7.600
		凌源	" 10以上				795.000
		計		799.000	2,424.000	3,646.000	7,571.000
菱苦土鑛		牛心山	CaO ₂ mg042 SiO ₂		696.000		696.000
苦灰石		陳家堡子	CaO ₃ CaO ₃₀ mg020	106,400.000			106,400.000
螢石		雙台子	(CaF ₂ 50%以上)		5.000	10.000	15.000
		普蘭店	" 5)		2.000	5.000	7.000
		小計			7.000	15.000	22.000
石灰石		甘井子	SiO ₂ 2	30,000.000			30,000.000
		周水子	" 3	66,000.000			66,000.000
		雙廟子	" 3~5	16,000.000			16,000.000
		火道寨	" 3~10	80,000.000			80,000.000
		橋頭	" 3~10	103,000.000			103,000.000
		小屯子	" 3~6				調查未竣
	小計					295,000.000	

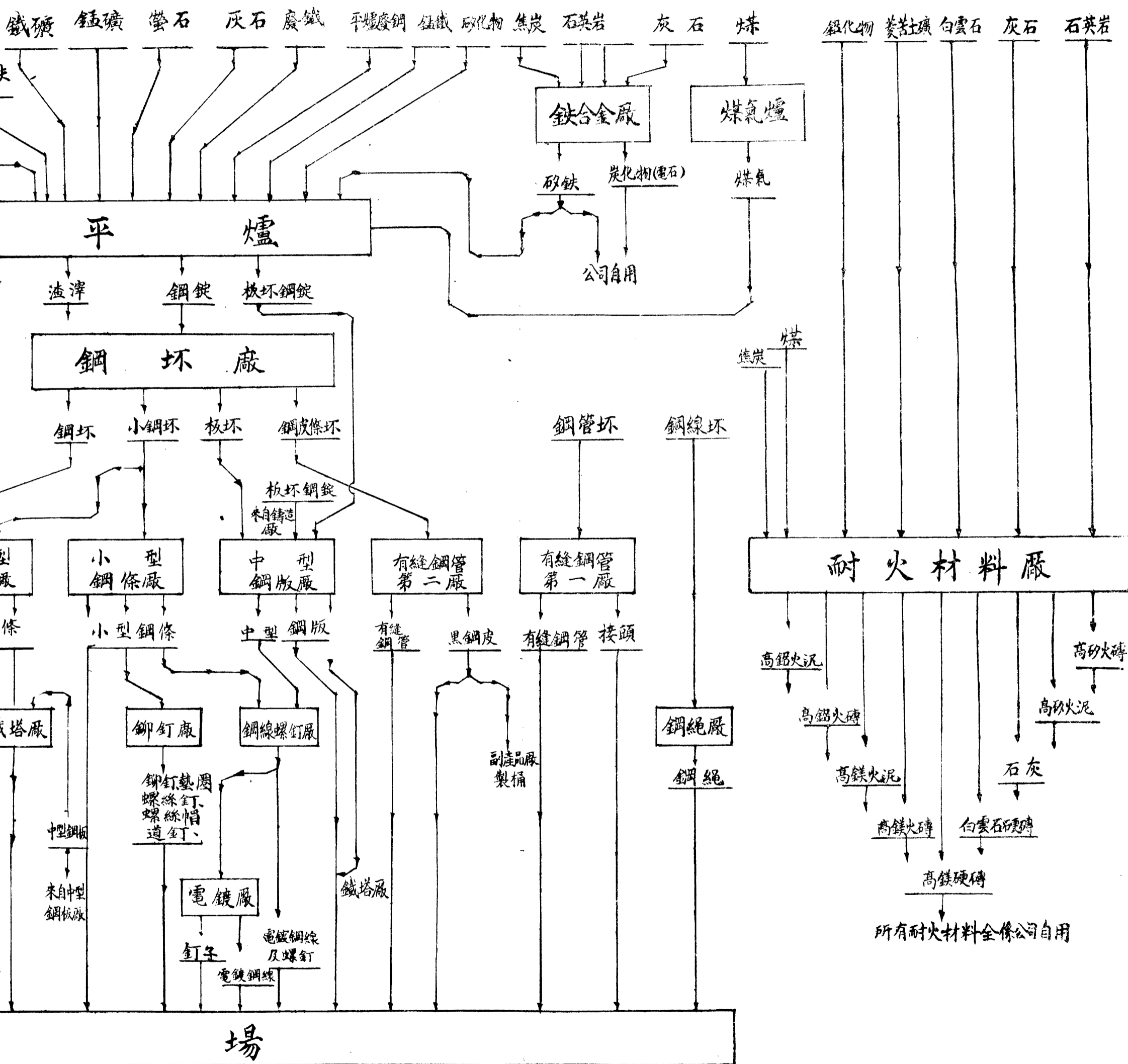
三十六年度原料產品摺

.....23.....



摘要及作業程序

資源委員會鞍山鋼鐵有限公司



歷年生產量及現有生產能力

敵偽建設下的昭和製鋼所，經日寇多年的經營，到最後其生產量至足驚人。然在其創立時數量却很微小，其困難也不一而足。我們翻閱他的沿革就不難見到，但是他們不畏艱難，銳意圖進，由貧礦的研究，而建設選礦工廠，由製鐵業，而進為鋼鐵併製。生產量日有進展，建設也日加改善。及至九一八事變後，因為戰爭的擴大，他們感到需要鋼鐵孔殷，所以生產和設備也越增設。終於把昭和製鋼所由朝鮮移至鞍山，於民國廿四年煉鋼開始，民國廿六年第四煉鐵爐點火（能力六百噸）而選礦廠也於七月開工。至民國三十三年第九煉鐵爐點火，其產量由最初計劃年產廿萬噸，煉鐵爐二座，最後竟達年產一百九拾萬噸，煉鐵爐九座，其逐年生產量的增加，努力經營的苦幹，可想見了。

原有生產量及現存生產能力表

部門	工廠名	生產品名	年產		
			原有	損失	現存
採礦	弓長嶺採礦所	富礦	1,250,000噸	850,000噸	800,000噸
	櫻桃園採礦所	富礦	350,000	110,000	80,000
	大孤山採礦所	貧礦	3,000,000	2,200,000	100,000
選礦	還元工場	還元礦	2,300,000	2,100,000	100,000
	選礦工場	精選礦	990,000	210,000	120,000
	中礦工場	燒結礦	2,200,000	1,100,000	0
	燒結工場	燒結礦	1,000,000	1,000,000	0
製鐵	生鐵工場	生鐵	1,950,000	1,950,000	0
	粒鐵工場	粒鐵	20,000	20,000	0
	洗煤工場	洗煤	1,500,000	1,500,000	0
	焦炭工場	塊焦炭	1,074,000	1,374,000	0
	吸氣工場	瓦斯	1,410,000 M ³ /日	1,311,000 M ³ /日	1,022,200 M ³ /日
	瀝青工場	粗瀝青	1,500,000噸	900,000噸	450,000噸
	硫酸工場	硫酸銨	4,000	2,500	9,500
	編蘇油工場(Benzol)	編蘇油	2,900,000	2,100	7,300
	硫酸工場	硫酸	2,200,000	45,500	1,650,000
	製鋼	製鋼工場	鋼塊	1,310,000	740,000
軋鋼	分塊工場	鋼片	1,000,000	500,000	500,000
	大形工場	軌條型鋼	100,000	100,000	0
	第一小形工場	圓鋼	20,000	0	20,000
	第二小形工場	管材料	100,000	100,000	0
	中板工場	中板	20,000	20,000	0
動力	動力工場	電力(發電)	(7,350,000 KWh/日)	(4,300,000 KWh/日)	(10,450,000 KWh/日)
	動力工場	蒸汽(受電)	(48,000 噸/時)	(150 噸/時)	(1,110 噸/時)

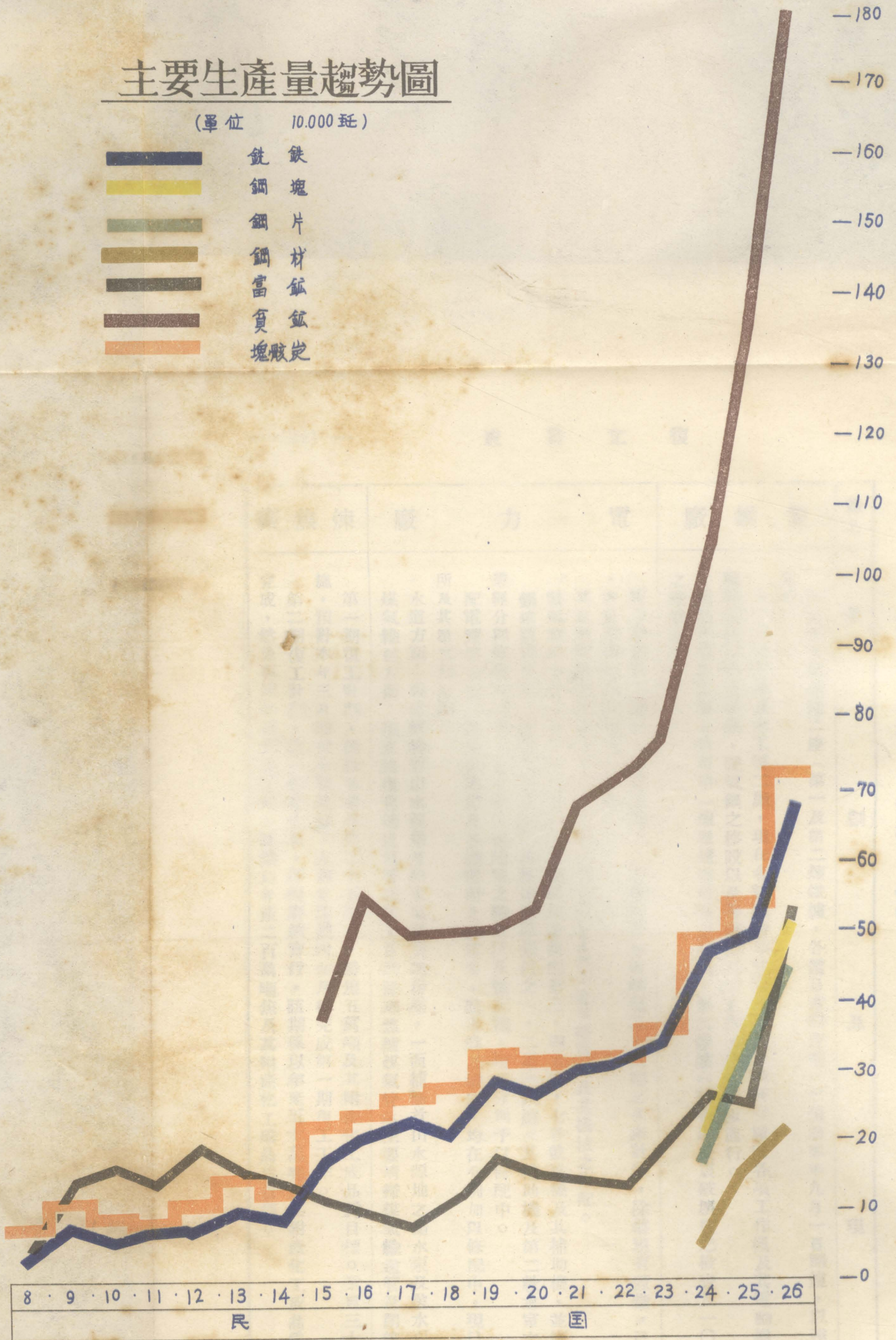
歷年生產情形表 (單位噸)

鐵鋼產品		種類及規格	民國二十九年	民國三十年	民國三十一年	民國三十二年	民國三十三年
生鐵	鑄生鐵	九三九、三四四	一、一九三、三九二	一、三〇四、二七五	一、二九九、五六五	八〇一、四三二	
鋼錠	五噸炭素鋼錠	五三三、二九六	五六一、三七三	七三一、六〇八	八四三、〇五三	四三九、〇八一	
鋼塊	軌道彈丸鋼型 鋼車輪鋼管鋼 鋼車軋鋼管鋼 鋼車軋鋼管鋼	四六一、六四六	四八〇、〇一一	五〇九、一〇四	七二八、九〇五	三九六、三五四	
大形鋼材	鋼車軋鋼管鋼	一四一、四二三	一四四、九五六	一五〇、四八三	一四三、六五二	七五、四九三	
小形鋼材	角形鋼管鋼 圓形鋼管鋼 線材鋼管鋼	一四五、八五三	一五三、六〇四	一四二、六六七	一三八、九九七	六五、九二五	
中板	三·二—五耗			一九、三五八	五九、〇五三	二五、八八五	
薄板	〇·三—一·六耗	四三、一七三	三六、六二八	三六、一九〇	三五、一八六	一九、八四四	
化學產品							
焦炭	(T a r)	一、一五四、五九八	一、四五二、三六三	一、五〇六、七〇三	一、六四四、三六六	一、〇七五、六四三	
臭油	(A m m o n i u m S u l p h a t e)	七一、三五七	七四、二九九	九六、五八三	一〇〇、八五一	六、七一〇	
硫酸銅	(B a z o l)	一五、八八〇	一九、六四〇	三三、七六〇	一三、六四五	一三、三四八	
樟腦	(N e p h t h a l e n e)	一三、二四五	一六、二七七	一七、九七三	一七、四九五	八、一三四	
硫酸	五〇度 六六度	二七、三一一	四、四〇六	五、一六八	三、三六八	一、三二二	
礦、石產品							
人造富礦	燒結磚	七〇、八八七	八九九、九〇六	九四七、一一六	九〇三、七一九	五〇、〇〇〇	
弓長嶺鐵礦石		七三、八二四	八八四、一八〇	九〇五、七六七	九二四、六四六	一、〇〇四、六三三	
櫻桃園		一一四、五二一	一五七、七九五	一九七、四六一	二七三、八四八	一三一、九九五	
大孤山		一、四〇三、六六七	一、五二〇、四五五	一、四四八、八五七	一、七二〇、四五七	七六九、八二八	
石灰石		七二、一三二	九二七、五五三	八九八、八五三	八三〇、八六五	八〇三、六九三	

主要生產量趨勢圖

(單位 10,000 噸)

- 銑 鐵
- 鋼 塊
- 鋼 片
- 鋼 材
- 富 鉍
- 貧 鉍
- 塊 炭



復 工 實 况

廠名

籌

劃

及

現

况

製 鐵 廠

先行修理煉鐵爐二座（第一及第二煉鐵爐，各爐日產四百噸。）預期本年九月一日開爐，以達年產二十萬噸之目標。

又擬自設機器及木工等二廠，現在各該廠房業經修理完竣。現所有廠內各項工作機及其電動機之修裝，半噸空氣壓縮機基礎之填築，暖氣鍋之移設以及房屋修繕等工作，莫不積極進行。

現已完成之工事，計有第一煉鐵爐捲揚機之修理，熱風爐爐內磚格經受震破壞後之檢查及一〇一號電氣機關車之修理等。

電 力 廠

電力廠為動力淵源，故首先復工，理為配合年產鋼鐵二十萬噸之生產計劃，除將現有設備，已大部予以修復外，並另新擬計劃而在逐一工作中。

其在發電設備方面，已完成者為 A E G 12,500KW 透平發電機及其機械之修配。

鼓風設備方面，計劃修理第一鼓風機房屋並修配第三、四、六、七各鼓風機及其補助機，並修補送風管。

鍋爐設備方面，除對第三鍋爐之房屋連同該鍋爐之一，二兩部鍋爐及其補助機及第二軟水室之軟水器（三部）業經分別修配完竣外，並對第三鍋爐室之輸煤機及輸灰機，現正分別予以修配中。

配電設備方面：所有發電所及各變電所之配電室，配電盤及機器，均在分別加以修配中，現已完竣者計有發電所及其第二所等處。

水道方面：現正修補首山水源地及給水連絡所之房屋，一面補修首山水源地之揚水泉及送水泉各三部。

煤氣輸送方面：現正修復焦爐煤氣管理所，首擬修理焦爐煤氣管（主要清掃煤氣輸送管至閉管口）。

煉 焦 廠

第一期復工計劃，係以年產塊焦二十五萬噸，粉焦五萬噸及其附產化工成品為目標。業自三十五年十月積極實施，預計本年三月即可分期開爐，並規定開爐四個月後完成第一期復工工作。

第二期復工計劃，迨一期完成後，即擬繼續實行，該期係以年產五十萬噸及其附產化工成品為目標，預期一年完成，然後再開始第三期工作，該期以年產二百萬噸焦及其附產化工成品為目標。

鐵塔廠	線品廠	鍊鋼廠	第一修造廠	鋼繩廠	鑄造廠
<p>業已局部開工，以東北電力局鞍山支局架設高壓線路，急需鐵塔二十座，業於去年十二月前，將原存不全之成品，予以配造齊全。又東北電力局正籌設瀋陽長春間之高壓線路，業與本公司初步洽商，擬訂造鐵塔七百座，總重量七千噸，現該廠正針對此項工程，而在計劃生產。</p>	<p>變電所業經修配齊全，一俟領到變壓油，即可供電轉動。至伸線，洗線·製釘·磨釘等設備，均經部份修復。如各種原料有着，即可由鐵塔之變電所供給三二〇弗低壓電，發動製釘機，現廠存鐵絲，僅有六·七·八號三種。欲製小釘，必須先開伸線·而酸洗乾燥等設備，亦隨需要修建。</p>	<p>一、鍊鋼廠 現分平爐·煤氣爐，鑄錠·機電，鐵合金各部工作，現正從事整修，以達預定計劃。 二、耐火材料廠現在積極進行修復工作，俾第一期修復計劃中鍊鐵鍊焦鍊鋼等廠所需大批耐火材料，得如期製完。 三、瀋陽鋼胎廠 主要工作為保管及整理並向國外設法補充已損失之必需機器，俾能恢復鐵路用鋼胎及其他配件之製造。</p>	<p>主要工作現分二項，一為機器零件製造配修，二為生產設備安裝修理，前者包括鑄造鍛造及機器加工等工作，後者包括鉚造熔接裝修築爐及配管等工作，現已開始修復各項機械，應各廠之需要，均按預定計劃逐次進行中。</p>	<p>依第一期生產計劃，業經實現，第二期計劃現已着手進行。茲計劃在本年可修復生產機器一九二台，生產設備機器四座，其他補充機器二十台，以實施第二期月產三百噸之計劃。</p>	<p>第一，二，三廠。 第一廠現正修復反射爐一座，元月內完工，其損失慘重者，暫時不能修復，將其可用設備移修，其因冰凍者分，亦暫未修，至於鍛鋼工場鍛鋼機已修復，原有鍋爐六座，現已修復三座。 第二廠係將第一廠所產鋼錠鑄品加工為成品，現已開動工作機三十餘部，空氣壓縮機四部，主要產品為火車掛鉤，軋輾及修復本公司各種機械。元月底鋼板廠業已開軋。 第三廠專造大小自來水管，廠內有直鑄管工廠五，離心鑄管廠二。直鑄第一廠在偽滿時并承造大批迫砲彈殼，而離心鑄管設備為國內僅有，為都市建設推進水管之需。</p>

產品一覽

一、現在開工各廠之產品

廠名	產品
氧氣廠 鐵合金廠 小型鋼材廠 鑄造第一廠 鑄造第二廠 修造第一廠 修造第二廠 製鈹廠 鐵塔廠 鋼管廠 鑄品廠 電力廠	氧氣 電石 各種尺碼之小型鋼條 機車々軸及其他車軸鍛鋼機件，鑄件 機車連接器車軸鑄鋼機件 修復本公司各廠工程 修復本公司各種電機 鈹釘，道釘 配裝鐵塔 鐵皮 鐵線洋釘 鋼繩 電水

二、產品種類

本公司於卅五年十二月份以前開工各廠已如前表，各產品除修復工程中自用所需者外，均向外推銷，其他各廠，本年度亦將次第開工，其產品名稱分列於左：

鋼坯 輕道軌 螺絲釘 鋼繩 軋輥 火泥磚 舖路臭油 硫酸 洋樟腦	元鋼 魚尾板 螺絲帽 鍍鋅鐵線 鋼錠模 苦土磚 瀝青 動力用苯	方鋼 線材 鋼管 鍛造鋼塊 鐵塔製品 苦灰 硫酸鈣 純苯	扁鋼 螺絲墊 鍍鋅鐵皮 火車連接器 電石 鑄鐵管 石炭酸 純甲苯	鋼板 鈹釘 洋釘 火車輪心 氧氣 生鐵 重油 純二甲苯	薄鐵皮 魚尾螺 有刺鐵線 火車輪軸 錳鐵 焦炭 溶劑輕油 醃	三角鐵 道釘 普通鐵線 冷鑄車輪 鏡鐵 粗臭油 碳墨 菱
--	--	---	---	--	---	---

上海图书馆藏书



A541 212 0015 7994B

徵稿啓事

- 一、本刊目的爲報導復工情況，研討工鑛學術，及聯繫同人精神，以期迅速復工，展開鋼鐵生產，藉資集思廣益，貢獻工業建設。
- 二、本刊內容計分復工實況，復工論壇，論著，譯述，研究，文藝，雜俎，通訊，法規等九種。
- 三、來稿以三千字至五千字爲宜，特約稿及有特殊價值者例外。
- 四、來稿署名自便，惟須註明真實姓名住址，以便通訊。
- 五、對來稿有刪改權，不願刪改者請先聲明。
- 六、來稿登載與否概不退還，附足郵票者例外。
- 七、稿寄鞍山鋼鐵有限公司總務處。

本刊啓事

查鞍鋼最要目的，爲報導復工情況，原定半月出刊一次。惟現以限期迫促，各廠工作多難告一階段，致資料搜集，頗感零星片段，不成篇章。又以印刷器材不足，短期亦難求其完善，用特改爲不定期刊物，以各廠工作情况爲標準，而定刊期。藉以充實內容，調整資料。尙希各單位同人及愛護本刊諸君鑒察，並踴躍投稿爲盼此啓。

資源委員會

鞍山鋼鐵有限公司概況

(鞍鋼特刊號)

中華民國三十六年三月十五日出版

主編 資源委員會鞍山鋼鐵有限公司

發行所 資源委員會鞍山鋼鐵有限公司

印刷者 亞光印刷所

鞍山市北一道街
電話二一三六號

本
刊
已
依
法
呈
請
內
政
部
立
案