東方文庫續編

工業經濟

王雲五
李聖五 主

商務印書館發行

工業經濟

目次

中國的工業觀……H. P. James(一)
中國工錢制度……黃君略(四二)

80785960

中國的工業觀

H. P. James

中國人從事工業的要比美國爲多。一人而身兼兩種職業的總有好幾百萬。即如鄉村的農民他們的家有時也就是他們的工廠，全家都在從事製造，不能耕種的時候，連農民自己也常常加進去工作。中國城市中也有許多手工商店自造自賣，合製造與發行而一之。我們住在實業進步的地方，每把東方各國家庭工業製於經濟發達的重要忽略過去。其實中國對外貿易中重要的貨品如陶器紙傘髮網花邊蓆蔴草帽綆夏布瓷器等等，大都是家庭或手工場所製造的呢。

不過中國並不是近代式的工業國。中國的實業革命，溯源起來還是光緒十六年（一八九〇）湖廣總督張之洞創始。張之洞在這一年於武昌創建新式紗廠，又於漢陽創建鐵廠；是爲中國有新式工業之始。至於外人得在中國建立紡紗廠，乃是始於光緒二十一年。中日戰後，訂馬關條約，始許外人得在中國通商各埠從事工業及輸入必需之機器等。中國新式工業之不發達，一九二七年十一月二十八日美國商務報告會有一張比較表，從這張表我們可以窺見一斑。

第一表　中美比較表

項目	中	美
面積（方哩）	4,282,000	3,743,500
鐵路（哩）	7,000	250,000
	5,000	50,0 0

	10,000	1,000,000
電線（哩）	84,000	1,850,000
電話（座）	100,000	17,000,000
汽車（架）	22,000	22,000,000
郵局（所）	11,000	51,000
煤產（噸）	25,000,000	585,000,000
水電力（基羅瓦特吋）	無	17,000,000,000
熔鐵爐（每年熔鐵量）（噸）	500,000	45,000,000
生鐵出產（噸）	300,000	27,000,000
棉紗錠子（枚）	3,500,000	37,000,000
紡紗機（台數）	25,000	650,000
麥粉（包）	30,000,000	115,000,000
新式工業中的工人	500,000	7,000,000

我們試把中國發展的情形考察一下，可見將來中國工業之還有長足的進步，其中有很多的理由。中國面積比美國大，人口比美國至少大三倍，所以就數目說來，四萬萬人口，四百二十八萬二千方哩的面積，在世界上委實是泱泱大國。中國立國也很早，和巴比倫尼尼微希臘羅馬同威尼斯同時。中國人有宮室衣帛的時候，西方人的老祖宗還是在歐洲森林裏面袒裼裸裎，呼嘯往來的蠻族呢。至於中國眞正的歷史約始於西元前八百年（卽周宣王二十八年。）基督在世時，中國民族的創造力和能力卽已很爲發達。政治方面和十八世紀的日耳曼聯邦約略相似。他們建設大工程和治河的能力，在西元前二百年卽已可見，漢代之興成都水利，至今猶爲當地所利賴，就是一個好例。此外如火藥羅盤針絲同雕版印刷術也都創自中國。中國人並且知道造船，至今中國小船之多甲於世界。萬里長城和大運河的建設，尤足以看出中國人在工程方面的成就。

中國人不僅有建設的能力，並且天然富源很是豐富。他們最初斬伐荊棘開闢大陸，和我們先人相似。古時爲林藂深密的秦嶺山脈所阻，以致過了很久才發見渭水流域和陝西黃土層的沃野，這同阿帕拉契安山之限制古時美洲人到大西洋岸一樣。秦嶺山脈以南是爲長江流域當時森林叢厚，人烟稀少；由此更南爲中國南部。現今南部居民總有好幾千萬。全國土地有百分之二十九約七萬萬英畝，可以種植五穀，比之歐洲的法國還大五倍。

中國因爲經緯度的位置不同，各地氣候也隨之而變。北部雨量不足，西部是些沙漠或半沙漠的地方，可是中部同南部雨量很豐富，生長季也很長，所種作物往往一年可以兩熟。就在北部每年平均雨量雖只二十一吋，但是降雨的時候有百分之七十却在六、七、八、三月雨量降落的時候很適當，那時天氣正熱而季候風也同印度一樣。

在山嶽同高原方面的礦藏很多，爲遠東任何國所不及。大都還沒有開採過。煤礦量現在估計在四百萬萬噸到五百萬萬噸之譜，（此據一九二五年中國年鑑一二二頁地質調查所報告，）有些人以爲約佔世界供給量的四分之一。鐵鑛據說有九萬萬五千萬噸，約待美國現在所儲合用的鐵鑛五分之一。其中有一萬萬噸都是品質很良可供現在製造之用的。此外中國所產的銻佔世界百分之七十五，鈁佔百分之五十；除鉻硫磺及鎳而外，大多數的鑛產中國都有。

中國的工業在世界上雖然進步最先；關於工業需用的基本原料中國雖然出產很豐富；中國人在許多方面雖然能夠顯出希有的才幹；但是西洋諸國已放棄其家庭工業而進於工廠制度，使用機器以代人力，可是中國在現代工業的發展上面要追踪日本，還有愧色。何以中國就不會產生福特（Henry Ford）和愛迪孫（Thomas Edison）呢？

要解釋這種理由，其一是由於地理上同往古和近代的各種文化隔絕得太遠了。（到了最近才有來往。）中國西部東北和西南都有大山以及沙漠爲之障阻。東部又有太平洋汪洋巨浸，勢難飛渡。古代只有西北一條路，借着隊商的力量，逾越大山，經過流沙，以和外方交通。那時除同種同文而文化稍次的日本以外，新世界和舊世界都沒有甚麼重要的民族，能夠以充分而且重要的新出產新人民和新思想來幫助中國，形成文化。中國的學校不教地理，就是本國的地理也不注意。他們所知道的外國都是既神祕而又模糊的。以爲地平不動，對於地上居民的知識幼稚得很。文字既是艱難，又以注重古學，遂致爲近代實業基本的科學進步也因之遲滯了。

中國地域廣大，而沒有很好的交通器具，這也是阻礙進步的一個原因，大致看來，中國是一個自給的國家。自然也不強迫中國人去從事海上事業。農業而外，

不必靠其他的實業。

用蒸氣同電力來轉運，到道光二十二年以後才逐漸傳入中國。河道運河固然很多，但是有許多地方只能用馱馬手車和人夫來轉運。至今交通還是不甚方便，上表同美國的比較，可以看出來。因爲交通不便，所以製造品只能在本地市場上流通，自然以土法爲滿足，不更求上進了。

中國的文化既然這樣古老孤獨，習慣的勢力又是那樣大。所以很難改良。工業都以家庭爲基礎。工業上機械的使用自因而遲緩；而公所制度反而發達甚盛。國中的工業都受公所的制裁以公所與政府接洽。有許多個人可以從事一種工業，但是因爲公所控制的緣故，實業發達因而日就退步。此外家族制度使得中國人的事業工作不能超過家族單位。要兩個家庭聯合起來從事一種企業，就覺困難。每逢分紅，便彼此猜疑；這樣一來，事業只有廢敗了。個人的誠實也無濟於事；這

是一種社會的規律。家庭最先，萬事次之。到了近代實業主義發達，而完全由中國人管有的事業規模還是比較的小，以一族所能控制爲限。

中國政府同工業也無甚關係，這同日本正是相反。日本工業之發達全由於政府之領導。日本數千年來都由政府爲人民領袖和導師；而中國人之視政府，只於有內憂外患的時候，恃以保護而已。團體家庭鄉村族黨之間有爭端，大都靠公所爲多，而不靠國家。這在工業組織簡單的時候還屬可用，但是一到近代工業活動的範圍擴大，這種小團體就不足以應付寬廣的局面了。科學教育應該視爲國家事業的忽略不顧；金融制度也不完備，度量衡也各地不同。財產大致安穩，但是資本積聚一多，政府官員貪贓之心便不期然而生。釐金雜稅，都是轉運貨物的一重大擔負。在社會上工商居四民之末，這都是中國近代工業進步遲緩的原因。

現今中國工業之分類

中國現在大都是家庭手工業時代，公司制度還是很少。大概說來，可分爲家庭手工業和工廠三種。

（一）家庭工業（The Cottage）

家庭指工人的住所而言。家庭工業中可以看出分工來，全家從事於一種工業，而各任其中的一項。單位很小，材料是從附近工廠來的，家中男主人或者就受僱於工廠，工資是照件論值的。一家的男子同時又可務農經商。家庭出品如玩具草蓆之類，有時就由家中直接出售。安諾（Gulian Armold）敍述後來的家庭工業情形很是清楚。他說道：『中國有許多城市往往在一條大街上有很多的店，或者全街都是，都從事於一種工業，於是這條街就以這種工業爲名。這種店大概很小，門面廣闊十二呎，店面對着大街全行打開。深約二十呎到三十呎，後面有一小小天井，人都住在樓上。有時全家，連着小孩，都住在店裏。如有學徒，也同這些家人

住在一起。家中或者養有一隻狗，一些雞，一隻豬。若是家中所製貨物，種種齊備，便在店中發售。大概將貨物裝配齊全總在後面，不然就在家中作就，店中是看不見的。』如北平從事造花的就有一千五百人左右，卽是一例。

製造髮網又是一種家庭工業。這是因爲有低廉的人工和大量的人髮，才有這種工業發生。髮網業集中於山東芝罘，可是芝罘城中製造的髮網委實居少數。製造髮網要目力好，山東總有好幾千人家從事，其中年紀輕的人多以此爲臨時職業。熟手每日可結髮網十二隻，一月可得工資十元至二十元。這些製就的髮網有販子來收，然後運至芝罘檢查以後，便可裝運出洋。現在因爲美國學校中女學生時行截髮，因此髮網業便呈衰退之狀；一九二一年輸出的髮網值美金五百萬元，至一九二三年就跌到兩百萬元了。

家庭工業有時和商店同工廠相關連。卽如上海毛繩衫業近年發達得很快，

頗足以見出商店與家庭的關係來。結毛繩衫顯然是一種家庭工業，從事此業的多在華界。其中却又有兩種辦法。有些人家和專賣毛織物的商店或百貨公司訂立契約。由商店供給毛繩，發給人家代織，照件給價。大約男着毛繩衫每件工價一元二角，女着每件一元，兒童着每件八角。最大的毛繩衫要兩天功夫才結得好。還有一種人家自有職業，稍有積蓄，那麼自行購毛繩去織，織好之後賣給商店看所織的大小，大約每打自十八元至四十四元不等。在這裏勞工的上下最是重要，至於毛繩大部是英德日諸國貨。

最近劉大鈞曾在一九二七年七月份經濟月刊上發表一篇論中國工業的論文，內中述及打襪子業，頗足以見工廠與家庭的關係。在一九二六年平湖曾有織襪機一萬架，所出的襪子值四百萬元。工廠不大宜於作這種事，因此就將織襪機分給各處人家。每一架織襪機約值二十元左右。每一架機器每月租金二元，此

外還須存八元作押櫃金材料大半是棉紗，由工廠供給，每打大約要二角二分到二角六分左右。工人每天可織一打，在一個家居的婦女看來，這要算是一筆好進款了。

此外如杭州摺扇，南甯爆竹，廣東蕉扇，甯波草帽，烟臺汕頭以及北平的竹布，繡貨，羅地的花邊手帕，廣東的絲圍巾，汕頭的葛布，北平的禮服，以及念珠，舊式檯毯，黃銅器皿，刻玉雕牙，漆器木刻等等，大都是中國家庭工業的出品。

（二）手工業制度（Workshop）

所謂手工業制度，在歐洲中古時代很是普通，和工廠不同的地方就是店中並無機器或發動機之類以爲省人力之用。中國的手工業並不比歐洲中古時代的爲大，所僱工人有時在一百人以上。東家大概就是工頭，不過這也不盡然，有時離開，他就甚麼事都不問了。僱用的人或稱工人或稱學徒。如瓷器業皮貨業地毯

業藤器業麻雀牌業以及蓆簟業就是這一類的好例。

景德鎮的各瓷器作是中國最大而又最著名的手工業。景德鎮瓷器大概創始於西元後二百年左右，那時是爲宮廷造作器皿。景德鎮瓷業之發達，由於附近產有豐富良好的陶土原料，種數總在一打以上。過河就有很多的純白色黏土。作坊並無近代的機器，純靠手足製成形形色色的器具。燒瓷器的窰約有一百座左右，不過並不是同時都開的。燃料以草同柴爲多。工人以地域和職業各自組織同鄉會館同業公所。行學徒制，傳授技藝，學徒於食宿而外，更無所得。熟練的陶工和作匠的每日才可得工資一元。所用瓷器很有名，原料和技藝也還不差。但是（一）內部毫無秩序，（二）關於此業的保守觀念很重，（三）缺少有組織的資本；這三點都是阻礙進步的大原因。

氈毯業　華北天津一帶以地氈出名，這都是手工業出品。北平天津保定疏

勒和闔庫車等處那很簡陋的手工業作坊中間總有上千數小孩子在那黯淡的石油燈光中從事織造地氈，這些地氈在美國很是著名。這些兒童大概都是父母送來學藝，衣食而外，別無所得。有一工頭管理這些學徒，工頭照例是聘請來的。所出實在價值，不可知，僅就一九二三年而論，出口凡值美金四百萬元，其中百分之九十輸至美國。

要講中國的手工業，不能把包頭鎮遺棄不顧。包頭人口十五萬，至今還不大受近代發展的影響。位於綏遠省的黃河沿岸，爲中國西北貿易的出口埠。有鐵路汽車道小船同駱駝商隊以與他處交通。

包頭工商業的組織有行與市兩種。行由同業商人組織而成，計有毛皮業，油和雜糧業，磚瓦業，錢業，典當業，經紀業，麵粉業，釀酒業，畜牧業等，共總是九行。市有十六，其中有銅鐵作，木匠作，飯館，硝皮廠，製革作，靴鞋作，織毯，氈，染坊，乾貨作，木

料，荳餅作，屠作，水菓店，旅館，造紙等。所有行同市，都屬於商會。

工業有中華麵粉公司，已收資本三十萬元。工廠中備有美國製磨粉機十四架，每二十四小時可出麵粉二千袋。此外還有用牲畜拽磨的舊式麵粉廠二十家又有三所新式肥皂廠，每日可出肥皂七千七百二十塊。本地所產脂肪只供舊式蠟燭業之用。織造地氈同地毯的作坊一共有四十家，其中最大的僱有工人七十名；所有織工一共是四百名。硝皮廠有三十家以上，製革廠有五十家，大部分是製粗皮的。舊式油廠備有舊式油榨，用以榨油的爲芝蘇仁與胡蘇仁。造紙原料爲廢麻繩和當地所產的一種草，只供當地之用。膠廠有四家。包頭很是繁盛，裝到天津的羊毛以此地爲洗淨和打包的中心點。駱駝隊商要西行貿易，也以此爲起點。

至於大規模的家庭和鄉村工業在這種人口繁盛的國度中雖然還不算多，但是中國受惠可就不少了。人工賸餘很多，若是事業完全依恃人工，世界上沒有

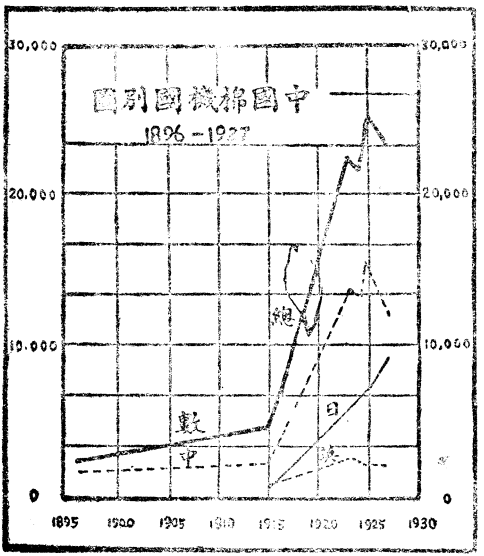
比得上中國的，因此中國前途的希望不可限量。這種家庭和鄉村工業，足以增加收入，以救濟土地不足之弊，發展較良的購買力，利用人民廢置的時間，以裨益中國同全世界。所需要的資本比新式工業要少。所以可以逐漸變更，這於國家將來的福利是很重要的。

（三）新式工廠制度

中國新式工廠制度現在還很幼稚，所努力的仍限於製造本國原料如棉花小麥之類。上海因爲是一通商口岸，並且有外國租界，可以保護生命財產的安全，所以就成爲主要工業的中心點。又因上海位於揚子江口，有物產豐富人口稠密的內地；港口修濬得宜，可以輪船與世界各處交通往來；又因有鐵路同水道，爲中國沿海貿易同內地聯絡最爲便易密切之處；有此種種原因，所以上海一天一天的進步，成爲中國最新式的都市。

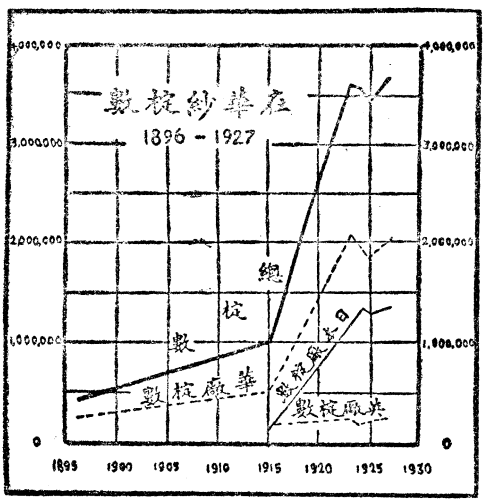
紡織業　中國的新式工業中要以紡織業爲最大。中國紡織業大約始於光緒二十一年（一八九五），那時計有本國工廠六家，錠子十八萬三千枚，觀下面第一第二兩圖卽可明瞭。

中國對於紡織業的發達很佔許多便利。本國的需要很大，在棉紗方面尤其爲世界各國所不及。廉價的人工既然很多，又不受工作時間和僱用年齡等法



第一圖

律的限制。因爲人工的情形如此，所以出產的費用比任何國爲低。至於原動力，無論用本國煤也好，用日本煤也好，都很便宜，卽是用上海工部局的電力，也是很省。（據一九二七年七月份上海商務報告書，上海工部局電氣處每年供給三萬萬五千萬單位的電，每一千瓦特只需美金一分。）中國所產棉花的數量，在世界上居第三位。就一九一九年至一九二三年而言，每年平均出產二百一十三萬包，每包重五



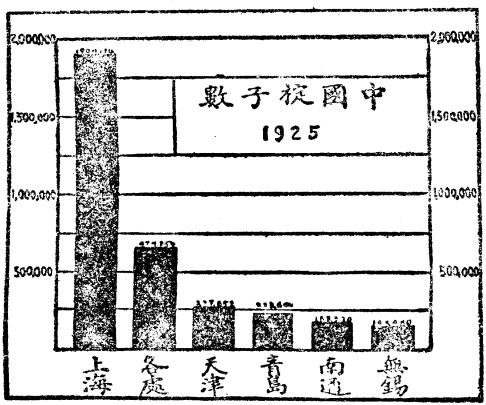
第二圖

百磅。棉花品質雖不甚高，可是紡製粗紗卻很相宜。（中國紡細紗的綻子不到十萬枚以上。）此外還可以從印度購入低廉的棉花。加之紡織工業中國素所深習；所以紡織業在中國發達得很快。

我們再看第二表中紡紗廠的分佈情形，可以預知中國將來的大紡紗區域。揚子江三角洲地土肥沃，人口稠密，又穀東西交通之樞紐，與西方物質文明接觸最密，所以成爲現在最大的紡紗區域。全中國紡紗業三分之二集中於三角洲上，而上海獨有百分之五十。有許多紡紗廠都設在滬寧鐵路一帶，上海無錫以外，各處紡紗廠的散佈也甚得當。揚子江中部同華北平原的邊上，也設有不少的紡紗廠。在這三個區域中間，凡屬棉花市場的中心，而又爲大商業出口的地方，如上海天津無錫武昌北平漢口等處，都成爲紡紗工業城市。據華商紗廠聯合會的統計，江蘇全省所產棉花約佔百分之三十，河北約得百分之二十，湖北約得百分之十

八、紗廠和棧子的數目次序，也是如此。（參看第二表。）

從第一圖和第二圖中，可以看出一九二五年以前日本控制中國棉織業的情形增加得很快。一九二五年以後以至於今大約還是如此，據一九二六年二月份的遠東時報，當一九二五年至一九二七年之間，中國人所有的棧子數目雖然增加，比日本人所有的爲多，但是華商紗廠能夠獲利的不到半打以上，而華廠押給日本銀行的卻很多。這是因爲華廠資本既屬不足，管



第三圖

理又乏經驗。只因歐戰期間，天予良機，纔有今日。華廠失敗，一方面固然是管理不當，一方面限制公司投資的立法不良，因此失敗者多，不得不趨於抵押的一途。

據一九二六年九月二十日的商務報告，一九一五年以來，棉紗的產量雖然增加了一倍，紗廠棉花消費量增加了六萬萬三千萬磅，可是中國仍然是輸入棉紗的一個最大的國度和棉布的重要市場。由此可見中國棉紗業前途的希望很大，至今離實現的日子還遠。如今雖在努力進行，但是阻力很多。軍閥苛徵田賦，因此紗廠工人的糧食價格飛漲。所以上海糧食的物價指數，在一九一三年二月定爲一百，一九二四年八月增到一四四・六，到一九二五年三月增到一五二・九。因此工資增高，工潮時聞，很難以救濟。本國匯兌的賣空買空，國內交通的不便，內地稅之奇高，市場制度的不完備，政府之無機關以改良農業，民衆之缺乏購買力，以及人工之不經濟，這都是本國紡織業不能急速改進的原因。

麵粉業　中國最重要的新式工業中次於紡紗業的是爲麵粉業。中國人不盡吃米，所以麵粉業也很相宜。華北同滿洲都以小麥爲重要作物，米只偶然在筵席上一用，卽在華南爲產米之鄉，但是饅頭之類還是席上美味。四十年前，所有麵粉都是用石碓磨出來的。至今還有用這種方法的，不過從一八九七年以後，新式麵粉業一天一天的發達，這是很可以看得出來的。

中國每年所產小麥平均雖有三萬萬斛（bushels）到四萬萬斛，可是還不夠用。一百六十家麵粉廠每日出麵粉十二萬桶，或爲每袋五十磅，凡二十七萬袋。進出口情形見第三表。

從第三表中可以大致看出中國對於外國產小麥和麵粉的需要一天一天的增加，這是一種重要麵粉業的發達，和中國需要好麵粉和好麵粉所製食品增加的表徵。其所以需要外國產小麥，因爲國內運輸的不便和轉運時科以重稅，也

是促成此種現象的原因。陝西所產小麥，各種費用只當美國的三分之一，但是漢口和上海從西雅圖運小麥入口，還要來得合算。據安諾德的意思，中國麵粉廠之所以不能得本國小麥爲之接濟，以立穩固的基礎者，是因爲（一）歉收，（二）政治混亂，（三）內地稅太重，（四）並無品質的標準以爲小麥生產之參考。有許多地方所產數量雖少而種類卻很多，此外還有一種趨勢，就是種小麥的農夫和小麥商人常有潑水同攙假的事情發生，這都是不好的現象。

中國新式麵粉廠大半歸中國人管理，所有設備，大多數是美國貨。至於割麥碾磑等等仍遵舊法。有許多地方運煤是用手工和人車輸送，麵粉麥麩的運送也是一樣，有時是用人來馱運的。所產麵粉也不是製麵包用的上等白粉。粗顆粒未能除淨，所以麥麩很多。這種麩皮因爲國內牛乳業不發達，本國市面銷行很少。因此在一九一九年至一九二三年，輸出的麩皮每年平均值三百五十萬元。麵粉廠

地域及產量如第四表所示。

滿洲是一很大的麵粉中心，麵粉工業萌芽於一九〇二年，最初是俄國的資本和俄國人管理。最初三個麵粉廠設於哈爾濱，哈爾濱位於中東鐵路和松花江相交之處，正在滿洲產小麥的中心，所以這種選擇很是有理。松花江嫩江和呼蘭河一帶宜種小麥的黑壤土出產的小麥很是不少，將來出產還可以大大的增加。日俄之戰，滿洲的小麥工業得了一個發展的機會。那時俄軍需要麵粉很大，於是在這一期之內麵粉廠就同雨後春筍一樣，自三家增到十六家。

日俄戰爭以後，這些麵粉廠雖還存在，可是已無前日之盛，到了歐洲大戰，始又勃勃有生氣。一九一三年長春始設一家麵粉廠，現在哈爾濱大約有新式麵粉廠二十三家，北滿洲沿中東鐵路一帶有九家，長春和長春附近共有九家，此外大連吉林瀋陽開源鐵嶺各有一家。新式麵粉廠一共是四十六家，還有號稱磨坊的

舊式麵粉廠散在各地約有二百家，每年所用小麥約需二千九百萬斛，一年小麥總收入爲四千萬斛。新式麵粉廠每年出產麵粉一千九百零三萬五千包每包重五十磅。

俄國大革命以後，俄國人在滿洲麵粉工業的勢力，差不多全歸於盡。哈爾濱俄商麵粉廠只餘四家，而兩家還是合股事業。華商一部分因得德國資本的扶助，一躍而居首要的位置。日本在哈爾濱有麵粉廠三家。至今爲北滿洲市場中心的哈爾濱還是麵粉業的中心。因爲原料便當，所以哈爾濱的地位很好，南滿洲因有品質良好的麵粉從外邊輸入，同本地的麵粉競爭很烈。滿洲地方產煤很豐富，價值又很便宜，這也是將來麵粉業可以發達的一個原因。

上海同上海附近各地因爲商業發達的緣故，所以麵粉業也是大工業之一。中國所有進口的小麥，大約有百分之八十八歸於上海；無錫又是上海的附庸。上

海麵粉業廠家目前的大問題是怎樣可以將港中船上的小麥運入麵粉廠和倉庫。據美國商務副參贊納爾遜（John H. Nelson）在一九二四年三月二十五日上美國商部的特別報告書中曾說新式標準的和流動式的穀物起重機，廠家爲經濟所限，不能裝置，以起運多量的小麥。麵粉廠大都位於蘇州河兩岸，離河口半哩到一哩半左右，因此只能打成小包用本地小船駁載，以便搬運。

濟南每年銷納山東所產的小麥平均達四千七百萬斛。濟南位於津浦路和膠濟路的交點。濟南自己是通商口岸，並同青島相連，加以同燃料出產的地方相近，這都是濟南地位便利之處。天津漢口都同原料燃料相近，交通又很便利。其餘各麵粉廠大都散在各產小麥的地方，歸中國人管理。

鋼鐵業　鋼鐵業爲一國工業的骨幹，所以說到中國工業的發展，對於鋼鐵業不能不加以考察。不過說到鋼鐵業，中國很形退步，不僅每年所產的生鐵不能

過三十萬噸，卽各種鐵貨的消費量，只當到美國的一百八十分之一，英國一百分之一，日本十分之一，全世界每年平均消費量三十分之一。中國所產鐵鑛和生鐵大部分是輸到日本；從甲午以後，中國每年用新法採出鐵鑛一千一百二十萬噸，日本要得百分之五十，每年出口的生鐵輸入日本的要佔三分之二。此外中國用土法採得的還有五十萬噸。

中國儲藏的能力現在還不能充分知道，不過據有名的地質學家如賴世（C. K. Laith）和培恩（H. Koster Bain）兩人的意見，中國要想成爲世界上一個最大的鋼鐵工業國家，希望還差得遠。中國鐵鑛儲藏量爲九萬萬五千萬噸，不夠用得很。而這些鐵鑛中大都品質不良，含鐵成分在百分之三十五以下。若將中國所儲的鐵來供美國鋼鐵工業之用，還不到十年，就要告竭。中國產煤在亞洲算是最爲豐富，很足以供本國幾百年之用。（參看第四圖。）因此中國在將來

或者可以成爲鋼鐵工業國家，不過要以鋼鐵工業來領袖一切，卻還不能。

中國的鋼鐵工業發展集中於南滿洲和漢口附近的長江流域兩個區域。就華北的隱藏力量而論，可算第三，不過現在發展還很幼稚。其他各地因爲原料不甚集中，距海與外國的影響過遠，所以開採的方法以及市場的狀況，還是古老陳舊，幾乎沒有甚麼變更。

〔南滿洲〕滿洲在鋼鐵工業方面的儲藏力量，說的人都未免誇大其辭。一九二七年日本資本家在離瀋陽六十哩的鞍山建設一座新式城市。那時都以爲這裏是格雷市（Gary）第二，公司所有的鐵鑛有一萬萬噸，很容易開採，附近撫順煤藏又有十萬萬噸。那時世界上對於日本人這種經營很是羨慕。據後來考察，所有鑛藏大部分含鐵成分不到百分之三十五，而煤鑛卻都是些不能煉焦煤的雜質煤。公司沒有辦法，只好勉強使用那種大約含鐵百分之五十的鑛。可是這種

含鐵百分之五十的鑛儲量很少，又散見各處，很不可靠。只有離鞍山一百二十哩的本溪湖所產的煤，可供煉焦之用。

一九二四年至一九二五年，南滿鐵道會社經營鞍山同本溪湖，因爲這種種不利的情形，結果損失日金二、九五五、六〇七元。（此據一九二六年十月十九日南滿日報所載。）人工雖然便宜，但是生產費過高，所以滿洲產生鐵要在世界市場上同外國鐵競爭，如無日本政府爲之津貼，實在是非常困難。在一九二四年至一九二五年份，生鐵產量爲九五、一一〇噸，其中七九、七八八噸售價一、四九四、六八三元。

瀋陽日本居留地中共有鐵廠二十二家，投資總額二千六百萬元，但是除鞍山和本溪湖的規模較爲宏大而外，這些規模都很小。每年出生鐵十萬二千噸，大部分輸至日本，計鑄鐵五百噸，鐵管和機器一千四百二十八噸，以及建築材料等

一共是七萬二千噸。以上等鐵的產量過少，焦煤含灰的成分（百分之十六）和水分（百分之十）過高，都足以妨礙鋼鐵工業的發達。

〔長江流域〕長江流域一帶以及上海附近的鋼鐵工業還很幼稚。即以上海而論，也只有兩家小鐵廠。其中一家是 Won-ching 廠，據霍華德（G. G. Howard）一九二五年五月二日上給美國商部的特別報告書中所述，此廠有兩座新式淺底熔鐵爐，每日可熔鐵五十噸，但是平均每日只能出二十噸到三十噸。電氣鍊鋼爐只在江南造船廠中有一座，現在中國各工廠所用的鋼出自此處的約有百分之二十五，一共能出十五萬基羅瓦特。離南京和上海不遠的安徽最近發現大宗鐵藏，儲鐵八千五百萬噸，（參看第五圖）據英國工程師的計算，儲鐵量最大的要算繁昌，所儲上等鐵鑛百三十萬噸，如今尚未開掘。當地開採多用土法，又以內地對於生鐵的需要不多，所以產量有限。每年出產四十萬噸，大半運至

日本；此鑛現雖由中國人自行開採，但是日本人還是有左右局勢的力量。不過要講到鋼鐵工業，一定要有良好的煤鑛。附近產無烟煤同烟煤，烟煤有二萬萬二千五百萬噸，無烟煤有七千萬噸，數量不算不鉅。不過烟煤煤質脆弱，鹿汚灰質以及硫磺質太多，不宜於煉焦之用。現在每年出產大約爲三十二萬噸。

長江流域的鋼鐵工業中心在漢口附近。如漢陽的鐵廠，大冶的鐵鑛同石灰鑛，萍鄉的煤鑛，都屬於漢冶萍公司，爲中國一個最

第四圖

重要的工業機關。在這裏有五座熔鐵爐，和中國唯一的大軋牀，揚子機器公司有一座熔鐵爐，是唯一的獨立公司。內中有一百噸的熔鐵爐，但是因爲缺少原料和運輸機關，所以營業狀況很是不好。

〔大冶鐵鑛〕漢口下游七十哩離長江江岸十八哩，是爲大冶，產鐵鑛錳鑛石灰及鎂灰石之類，品質在中國算是最好。鑛藏據美國對外貿易局鋼鐵部出版華中採鑛冶金工業所說有七萬萬

第五圖

噸，其中現露在上的有三千五百萬噸，含鐵量在百分之五十八。如今仍用舊法煉鐵。造有一條小鐵路直達江邊。有機頭四輛，貨車五十六輛。大冶附近有兩座熔鐵爐每日可熔鑛砂八百噸。其餘用手搬上駁船，運往漢陽鐵廠，或用輪船運往日本。每年出產八十萬噸，日本約得二十五萬噸至五十萬噸。

〔象鼻山鐵鑛〕漢口下游九十哩，離黃石港十五哩，是爲象鼻山，有鐵路，與黃石港有小鐵道相通，鐵鑛儲藏量二千萬噸，含鐵量百分之六十三。鑛歸湖北鑛務局管理，所出鑛現供漢陽子藏器公司之用。

〔萍鄉煤鑛及煉焦鑛〕江西萍鄉離漢陽鐵廠三百五十哩，漢陽鐵廠所用煤和焦煤取給於此。藏煤可供煉焦用者據說有五萬萬噸，每年出產六十萬噸。煉焦仍用舊式矩形煉焦爐，煤及焦煤用鐵路轉運七十哩至湘江邊之株州，由此再用船駁運，以至漢陽。水淺時須再由鐵路轉運三十二哩。

〔漢陽鐵廠〕漢陽鐵廠有拖船二十一艘駁船一百八十艘以駁運原料。以前起卸都用人力，最近因爲水深差異在四十五呎以上，一到冬季，很感困難，因此纔裝置新式起重機器。這些大起重機平常每日可卸貨三千噸。煤還是用人力起卸的爲多。

漢陽鐵廠規模在中國要算最大，在一九一五年至一九二一年平均出生鐵一百四十噸，鋼一百九十二噸，大部分都是鋼軌。所用原料品質優良，甲於遠東，只因運輸費用過昂，焦煤價格很大，（每噸要一三・六三元，）加之焦煤消費量比之美國的譬賓堡（Pittsburgh）還貴，（據 Smith Coal and Iron in China，譬賓堡每噸生鐵需要焦煤一噸，漢陽每噸生鐵卻要焦煤一・二噸。至於兩處所熔鐵鑛含鐵的百分率卻一樣。）因此所出生鐵，價格比之歐美印度都要貴。漢陽鐵廠雖有便宜的人工和鐵鑛，但是生鐵在市場上的價格比之譬賓堡所產要高美

金二十二元。鐵廠規模在中國雖算是大，但是拿來同美國一比，熔鐵爐未免太小了。加以所有設備許多都廢棄不用。國內的需要實際歸於消滅，運輸方面又以國內禍亂大受摧殘，因此很難同外國貨競爭。

長江流域所產如今仍以生鐵爲大宗。一九二三年出口生鐵在二七五、〇〇〇噸以上，價值三、八〇三、八九四元，此外還有鐵鑛砂三四一、三三三噸。大都輸至日本。漢陽出品在中國一般情形以機器廠鑄鐵廠同翻砂廠銷行爲多。漢陽產的鋼完全銷行本國。對於供給本國國有鐵路的路軌，漢陽鐵廠有優先權，但是這種需要比較不甚重要。漢冶萍公司因爲日本資本的關係，有很苛刻的條件，須以一定數量的生鐵和鐵鑛砂賣給日本，據地質調查所出版丁格蘭著中國之鐵鑛及鐵工業一書所說，漢陽鐵廠所應供給日本的鐵鑛砂和生鐵數量，比之此廠所有的儲藏量還要多，因此條件如未能履行，日本便隨時可以控制這種工業。自然，長

江流域在將來一定可以成爲中國鋼鐵工業中心，但因目前的情形，石灰窰新鐵廠的發展，竟爲所阻。石灰窰鐵廠有兩座美國式新式鼓風爐，此外在計劃中的還有六座。

（北平或河北區）這一區也有希望，但是至今還只有龍煙鐵廠一家，每日可出二百五十噸。此廠設備在中國爲最佳，於一九二一年建於龍煙，廠在平綏鐵路附近，離北平十一哩。煙筒山鐵質甚佳，含鐵量百分之四十五，石灰離廠七哩即有，又有很好的焦煤，只是資本不足，不能繼續開工。這一區中發展的困難，（一）缺少品質優良的焦煤鑛；所有焦煤含灰質百分之二十，水分百分之十，鍊生鐵一噸需用焦煤三噸，因此焦煤的價格漲到十六元一噸；（二）容易滲水，所以要建大蓄水池和穩定的盆地；（三）中國市場需要生鐵量很小；（四）釐金等內地稅太重；（五）出口稅重；（六）日本因爲財政利益的關係，極力提倡長江流域

的鋼鐵工業；以上種種都是這一區鑛業不能振興的大障礙。

其他如絲織業、大豆、蛋等等新式工業現在中國都在萌芽，中國的產業革命，從各方面看來都正在開始。至於大部分的工業仍然局於家庭工業同手工業。說到中國工業最大的障礙，還是中央政府不能集權。若是如今能夠厲行普及教育，開發鑛產，增築鐵路，改良農業，統一度量衡和貨幣制度，轉運同公司等稅要劃一均平起來，恢復聲譽信用，停止內戰，建立和平，這些事情如果都能一一實現，中國社會和經濟的組織自可以改良起來，以適合新式工業，使中國走入另一個新時代。

——向達譯——

第二表　一九二五年中國紗廠分佈表

紗廠所在地及國別	廠數	現有錠子數	現有機器數	工人數	棉花消費量（千磅）	產棉紗數（千磅）	產布數（千碼）
上海							
中	22	700,682	10,350	44,934	213,217	171,586	22,669
日	32	998,172	5,836	55,488	314,477	185,777	14,400
英	4	105,320	2,548	16,500	52,000	33,820	.....
江蘇其他各處							
中	10	413,568	2,104	27,580	85,032	74,345	24,500
無錫[2]	6	37,992	750	3,755	78,125	13,750	.....
南通[2]	5	183,822	1,160	5,000	160,700	45,000	.....
河北（中）	8	228,268	1,402	10,796	74,516	64,769	23,593
湖北（中）	5	257,136	2,000	19,570	56,211	58,643	22,238
河南（中）	4	90,000	1,200	8,470	32,272	40,944	2,388
浙江（中）	3	46,120	125	4,438	17,840	14,750	.....
山東（中）	2	58,800	.....	5,400	21,466	21,128	.....
山西（中）	2	9,600	.....	912	1,285	1,120	.....
北平（中）	1	1,080	.....	110	600	340	.....
安徽（中）	1	15,200	.....	1,200	2,237	1,985	.....
湖南（中）	1	40,000	.....	2,380	15,467	13,870	.....
遼寧（中）	1	21,368	200	1,781	5,360	4,428	4,235
日	13	328,748	1,369	4,200	11,600	31,710	6,000
山東	7[3]						
河北	2[3]						
滿洲	3[3]						
湖北	1[3]						

1　據一九二六年九月二十日商務報告書製。
2　據一九二二年三月十八日上海華商紗廠聯合會報告。
3　據一九二六年二月份遠東時報。

第三表　中國小麥（斛）及麵粉（包）貿易表

出口			進口	
年份	小麥	麵粉	小麥	麵粉
1910—1913	4,000,000		4,000	1,800,000
1917	3,800,000	586,000	80,000	500,000
1918	4,000,000	1,400,000	……	3,000
1919*	11,000,000	1,830,000	……	200,000
1920*	18,700,000	2,680,000	75,000	340,000
1921*	11,400,000	1,400,000	165,000	410,000
1922+	2,500,000	400,000	2,000,000	2,450,000
1923+	1,250,000	90,000	5,800,000	3,800,000

※　當時情形，國外價漲，銀匯兌於出口有利。

十　中國歉收，國外麥價低落，於是銀匯兌於小麥及麵粉之進口皆爲有利。

第四表　中國麵粉廠之分佈及產量表※

地　　域	廠　　數	每日產包數（包=196 磅）
滿洲	46	40,000
哈爾濱	23	17,000
長春	9+	5,000
其他各處	14	18,000
上海	23	25,000
無錫	8	9,000
濟南	10	11,000
天津	7	9,500
漢口	5	5,500
其他各處	61	22,000
總數	160	120,000

※　本表根據 China-Commercial and Industrial Hand book, Rea's Far East Manual 及一九二一年二月與一九二五年二月之遠東時報製成。

＋　包括寬城子之三廠。

中國工錢制度

黃君略

一

勞工問題，已成爲今日學者討論之中心點，顧欲窮究此問題之源流，闡明其實際眞相，頗不易易。工錢制度，占勞工問題最重要之一大部分，而在吾中國尤有討論及研究之必要。著者不揣薄學，窮事搜求，發爲斯篇，就正當世。

查中國工錢，大別爲以下兩種：一卽實物工錢，一卽貨幣工錢是也。實物工錢，謂以物品支給之工錢，而此種物品，多屬於普通穀類，及衣食住居上之日常用具；

貨幣工錢者，卽以貨幣支給工錢也。顧今日一言工錢，卽多聯想及於貨幣，此因吾人住大都市已慣，而不知窮鄉僻壤，貨幣經濟未發達之處，儘多用普通物品支給者。夫由實物工錢進至貨幣工錢，乃社會經濟上一大進化，蓋交通既便，工人之慾望既增，而獨立心滋甚，加以家政與企業之分離，使實物工錢自然衰落，漸次代以貨幣。然在吾國內地，農業工人之大部，以及工業工人等食費，仍有不少爲雇主擔負者，是卽支給實物工錢之意，如婢女，如一般徒弟，手工幫，娼優等，皆存此遺風。雖然，實物工錢之利害，又可得而比較者，舉其利則：（一）能保持主從關係，而使其間情誼溫和；（二）可以防因日用品之騰貴，而減少工人實收入之弊。言其害，（一）可使雇主左右工人之生活狀態，而專斷其種類，品質，數量；（二）大妨工人獨立自主之精神，使其對於雇主，永久不脫從屬關係；（三）不便工人之貯蓄，而其結果，使工人於不識不知間，陷於浪費消耗之習慣；（四）乘工人不易顧及物品之

品質，分量，價格間，往往強以不良，不正，或廉價之物品。

二

今日之工錢，大多數皆指貨幣而從貨幣效力上，又可區別爲兩種：一爲名義工錢，一爲實質工錢。名義工錢，謂工人工錢應收得之貨幣實數，實質工錢，謂照其收得貨幣之實數，而以此購入物品之折合實價；卽前者爲現於貨幣之工錢，後者爲依貨幣之購買力而現之工錢；換言之，名義工錢，爲絕對的工錢，實質工錢，乃相對的工錢也。

物價無變動時，名義工錢與實質工錢皆少變化，若物價一有變動，名義工錢縱是原樣，實質工錢則大起變化矣！卽物價下落，則實質工錢增加，而蒙其利；物價騰昂，則實質工錢減少，而受其害；以今日吾國貨幣制度之複雜紊亂，市場高下變

化極易，而使工人之實質工錢，亦蒙重大之影響，以故勞工風潮，較他國爲尤甚！在工人中，囂然至今未已者，莫過於銅元問題。

三

蓋在吾國，銅貨幣價值之暴落，往往爲威脅工人生活之利器。夫工人日日所受之勞動報酬，多爲三十枚至四五十枚之銅貨幣，以最近各省鑄造惡質輕量銅幣，達於極點，依經濟學上原則，良質貨幣，當然漸次被排擠出市場，照理銅元百枚與銀洋一元相等，今則一元而須二百枚三百枚以上之交換，其混亂狀態，影響工人爲何如耶？試舉上海三年間銀洋一元交換銅元之比例：

一九一九年	一九二〇年	一九二二年
一月	一三二、一二	一三六、二七	一五六、〇〇

二月	一三四、六七	一三五、〇五	一五八、四〇
三月	一三五、四三	一三七、一八	一六〇、二〇
四月	一三五、二四	一三七、五九	一六四、八〇
五月	一三五、三一	一三八、〇八	一七一、二〇
六月	一三五、八六	一三八、三一	一七三、四〇
七月	一三五、九五	一三九、三四	一七三、四〇
八月	一三六、一九	一三九、七五	一七六、二〇
九月	一三六、四三	一三九、六五	一七九、九〇
十月	一三六、五六	一三九、八七	一八一、三〇
十一月	一三六、五一	一四〇、四二	一七四、五〇
十二月	一三六、八一	一四一、三六	一七五、五〇

再舉一九二三年八月中，上海，北京，天津，及漢口市場之銀元銅貨交換比例：

	上海	北京	天津	漢口	
				銀一元	一千文
八月一日	一七九、四	一九八	一九五、五	○、六九九二五 兩	○、三三三
三日	一七九、一	一九六	一九五、○	○、六九九九七五 兩	○、三三三五
五日	一七九、三	一九六	一九五	○、六九九七五	○、三三四五
七日	一七九、四	一九七	一九五	○、七○	○、三三六○
九日	一七九、五	一九七	一九五	○、七○○六二	○、三三五○
十一日	一七九、六	一九七	一九五	○、七○○七五	○、三三五五
十三日	一八○、○	二○○	一九五	○、七○○三七	○、三三五五
十五日	一七九、八	二一○	一九五	○、七○二五	○、三三五五

十七日	一七九、〇	一九五	一九五	〇、七〇二五	〇、三四五〇
十九日	一七九、二	一九八	一九七	〇、七〇二五	〇、三四六二五
廿一日	一七九、八	一九八	一九六	〇、七〇四五	〇、三四〇
廿三日	一八〇、〇	一九八	一九六	〇、七〇三	〇、三四〇
廿五日	一七九、九	一九八	一九八	〇、七〇三七五	〇、三二七五
廿七日	一八〇、〇	一九八	一九七	〇、七〇二七五	〇、三二七五
廿九日	一七九、八	二〇〇	一九七	〇、七〇二七五	〇、三二八
三十日	一八〇、〇	二〇〇	一九九	〇、七〇三二五	〇、三二〇五
卅一日	一八〇、〇	二〇〇	一九九	〇、七〇三二五	〇、三二一五

觀上兩表，可知近年銅幣價值愈進，以上海情形論，換銀一元須百八十枚之一仙銅貨，北京更甚，彼工人收入既以銅貨爲本位，其所受影響自不待言，此增加

工錢之呼聲，所以甚囂塵上也！近年雖多改串爲元之制，然小洋，大洋，光洋，常洋等等，又極不一致，其影響工人，仍未已焉。

四

工錢依支給的方法，卽依工錢計算之標準如何，而分兩種類：一爲時間給工錢，一爲個數給工錢。時間給工錢，謂按照勞動時間之長短而支給者，詳言之，爲單以勞動時間之長短爲比例而支給者，至其間工作之如何，不問也，普通謂之曰給工錢；個數給工錢，則按照工作之程度而支給。其利害得失，有可得而比較者，請略述之：

（一）時間給工錢，因工錢額已定，故在計算上頗稱簡便，又可減少關於計算工錢之工潮。

（二）時間給工錢，自企業家視之，容易豫算勞力上之生產費，又在工人容易得知其收入。

（三）時間給工錢，頗難使技倆與報酬一致，尤以吾國工人多有怠工者，若監督者不得其方，則一日工作等於白費。

（四）工人以係雇者，多不熱心，而使賃率自然容易低落。

此時間給工錢之所長與所短也；至個數給工錢之得失如下：

（一）個數給工錢，能使技倆與報酬一致，能使勞工勤勉，生產力增高。

（二）因勤勉關係，可省監督上費用

（三）可以責成工作之速成。

（四）工作之性質上須協力，頗難得分工合作之精算。

（五）容易陷於過勞，傾於浪費，危害工人心身。

（六）只顧出品之多，往往流於粗製濫造之弊。

五

以上兩種支給工錢方法，在吾國皆採行之，然亦有可別者，卽在農業及日工，大抵爲時間給制，亦有在穀類收穫時期中，以石數計算者；至個數給制，多適用於機械工業，其例如左：

（甲）苦力及雇定之苦力爲時間給制，公司僱用與碼頭苦力則爲個數給制。

（乙）紡績工各部，多爲個數給制，而整綿打綿等工，則爲時間給制。

（丙）織布大部分亦爲個數給制，唯在天津一帶工場，多採用時間給制。

（丁）製絲業多爲個數給制，其工價係依絲之品位，粗細，絲繅法之巧拙等而算出，如四川之繅絲工場等，卽是，但上海閘北生絲廠則爲時間給制。

（戊）火柴工場大抵爲個數給制，唯常用工之熟練工爲時間給制，包裝等小工則爲個數給制。

（己）製粉工場，皆時間給制。

（庚）煙草工場，兩制並用。

（辛）印刷工場，多用時間給制，但書業方面，亦有用個數給制者。

（壬）皮革工場，關於原料之選別等，皆採用個數給制。

（癸）鐵工場用時間給制。

（子）窰業及製瓦工場窰業，雖爲時間給制，製瓦及製煉瓦，則爲個數

給制。

（丑）建築工業幫頭爲個數給制，對於各幫爲時間給制。

（寅）電氣工業以時間給爲主。

（卯）炭坑工及採炭苦力，概係個數給，常役苦力爲時間給制。

又在吾國有實行一種團體包辦制，以補個數給工錢之缺點者，卽以一定之工價，一任工頭監督而雇主不問一切是也；在外人所辦紡績公司中多採用買辦制度，卽是此種。

六

吾國工場，除實行正式工錢制度如上外，尙採用一種賞金制。賞金制者，卽在一定之工錢外，以一定之條件，支給賞金之方法是也。然所謂一定之條件者，果何

指耶；此則依工錢之種類與支給賞金之目的而各異，如採用時間給工錢制，則因工作困難，不易速成，而加以奬勵，以工作之生產量爲標準，在一定期內，與以賞金，此一類也；又如採用個數給工錢制，則爲防出產品之粗製濫造，而務使其精良，有特給以賞金者，此一類也；又如對勤勉之工人，對技倆超羣之工人，乃至對節約原料燃料之工人，以及留心機械器具之工人等，皆有一種賞金制，無非欲使成績良好而已。吾國手工業雇主，常於一定工錢外，於元旦，清明，端午，中秋，等節氣，給以賞金，習爲慣例，卽在家庭中，主人對於奴僕，亦然。

吾國賞金制之種類甚多，如上海之南洋兄弟煙草公司，其賞金並不交給工人，統由公司保管，以供工人老後，死後，及其他不時之費用；又如上海內外棉紗工場，設定一種類似保險金之賞金，經工部局承認，卽按每月工錢之階級，對於十元以上之收入者，由工場酌定賞金，代爲貯蓄；然此二法，皆因職工未能了解，而引起

罷工風潮，而內外棉紗工場，已廢除貯蓄方法，對於工作之出產高者，與以賞金，反是則處以罰金。

概而言之，中國賞金制，可分五種：一爲勤續賞金，二爲皆勤賞金，三爲月末賞金，四爲年末賞金，五爲成數賞金；茲舉其普遍之例如次：

（一）續勤賞金，卽因續勤工作至一年以上，而給以慰勞金是也。

（一等工）

勤續年限		洋銀七元
同	二年	十四元
同	三年	二十一元
同	四年	二十八元
同	五年	三十五元

同	六年以上	四十二元

（二等工）

勤續年限	一年	洋銀五　元
同	二年	十　元
同	三年	十五元
同	四年	二十元
同	五年	二十五元
同	六年以上（每年）	三十元

（三等工）

勤續年限	一年	三　元
同	二年	六　元

同	三年	九元
同	四年	十二元
同	五年	十五元
同	六年以上（每年）	十八元

（備考）在一年中有缺勤者，其日數亙十五日以上，則支半額；三十日以上，則停止全部支給。

（二）皆勤賞金，卽對於每月皆勤者，加以二日分乃至四日分之賞金，以示獎勵。某紡績公司曾以八萬元之利子，而充此皆勤賞金，卽對全部皆勤者四元，缺勤一二日者二元，三四日者一元五角，五六日者一元，於年末支給；其結果，成績如左：

民國十年末之調查（民國九年度，爲未實行支給此項獎金之時。）

民國九年度	皆勤	四四	民國十年度	皆勤	六七		
同	欠一日	二八	同	欠一日	四九		
同	欠二日	三五	同	欠二日	五二		
同	欠三日	四二	同	欠三日	六二		
同	欠四日	四〇	同	欠四日	四三		
同	欠五日	二六	同	欠五日	三六		
同	欠六日	三〇	同	欠六日	六〇		
合計		二四五	合計		三七一		

（三）月末賞者，依本人工錢之收得數，每月支給一次，例如一月收入十元以上者，若在挨號碼（星期日以外之一種工人休息日）以外之日，不欠勤者給以一元五角，欠勤者八角；八元以上收入者，一元一角，欠勤者，六角；六元以上收入

者八角，欠勤者四角；四元以上收入者五角，欠勤者二角五分；四元以下無月末賞。

（四）年末賞，卽在一年之末，對於工人之一種祝儀。某紡績工場曾有如次之賞法：

一等　五元　切實服務全體無差者
　　勤懇而又技倆拔羣之班長
　　皆勤之助手

二等　四元　次於以上三者之工人
　　注油工等之優秀者

三等　三元　次於以上之一切工人

尙有四等二元半，五等二元，六等一元半，七等五角至一元。又在山東一帶之新式工場，有從一二元至四五元，或與以二三日分至七日分之工錢，以作賞金者。

（五）同乎上舉之獎勵生產高之意味，而又有一種賞法，如在紡績工場，精紡部，則按本工錢之一成五分，其他各部，則按一成，每月分兩回支付；又有每半月用左之支付方法者

每半月增加本工價收得數	精紡部	其他
七元以上	一元	七角
六元以上	九角	六角
五元以上	七角五分	五角
四元以上	六角	四角
三元以上	四角五分	三角
二元以上	三角	二角
二元以下	無	

同
同
同
同
同
同

以上所舉，爲吾國賞金制之大概。原來賞金之意義，爲在普通之工錢以外，基於特別事情，僅限於特別之人，可以支給，然與普通一般之工錢，有可以減少之性質也；而在吾國工場習慣，殆視賞金與工錢完全一致，固不問企業利益之有無如何？但有規定之條件，卽須執行賞金；更或認賞金爲利益之分配，皆大謬也！

七

茲附上海各種工價與物價表如左（乃就最近三年間之物價指數與戰前之比較）

（甲）上海工人工價比較表

工人種類	常工（給火食）	常工（火食自備）	臨時雇工（給火食）
石工	〇、三四	〇、七〇	……

鋸工	……	○、六○	……
苦力	○、二○	○、四○…○、五○	……
鉱力職工	……	一、○○	……
鍛冶工	……	一、○○…一、五○	……
排水夫	……	○、七○	……
美術石工	……	一、○○…一、五○	……
畫匠・	……	三、○○	……
棚工	……	一、二○	……
木工	……	○、八○	……
縫工（西服	二五、○○（一月）	四○、○○（一月）	一、○○
縫工（中國服	一○、○○○（同）	一六、○○○（同）	○、七○
看門者	……	○、五○	○、四○

紡績工

半精練工（男）……○、三五…○、五五

同　（女）……○、三○…○、五五

同　（兒童）……○、二五…○、四○

不精練工（男）……○、三五…○、四○

同　（女）……○、三○…○、四○

煙草工場

不精練工（男）……○、四五…○、七五

同　（女）……○、三五…○、七五

同　（小）……○、二五…○、三○

刺繡工場

精練工（女）	……	〇、二〇…〇、五〇 ……
不精練工（同）	……	無工錢
製粉工場		
精練工	……	一、〇〇…二、〇〇 ……
		二五、〇〇…五〇、〇〇（一月）
不精練工	……	〇、五〇
		一五、〇〇一月
印刷工 監督	……	八〇、〇〇…一〇〇、〇〇（一月）
印刷工 職工		二〇、〇〇…（平均）
印刷工 工徒		八、〇〇…（同）
機械工	……	三〇、〇〇…四〇、〇〇
汽車運轉手	……	三〇、〇〇…三五、〇〇
車夫	……	九、〇〇…一二、〇〇（一月）

（註：概以大洋計算）

（乙）物價比較表（單位兩）

		一九二〇年四月	一九二一年四月	一九二二年四月	一九二三年四月
高常白米	一擔	六、一一〇	七、〇三一	八、五〇〇	八、四二四
漢口小麥	同	三、〇五〇	三、三一〇	三、三五〇	四、一〇〇
大麥	同	……	……	……	……
機製麥粉	一袋	一、八七〇	一、八六二	二、一〇〇	二、〇七五
蕪湖白豌豆	一擔	三、一〇〇	二、八〇〇	三、五〇〇	三、二〇〇
漢口蠶豆	同	二、五五〇	一、二九〇	三、四五〇	二、一七〇
牛肉	一磅	〇、一二五	〇、一三四	〇、一三五	〇、一六六
羊肉	同	〇、一三一	〇、一四一	〇、一四二	〇、一七三
猪肉	同	〇、一〇一	〇、一九九	〇、一〇〇	〇、一五五

鷄卵	一打	〇、一四〇	〇、一三八	〇、一六四	〇、一九八	
牛乳	一瓶	……	〇、一四五	〇、一四五	〇、一七三	
砂糖	一擔	……	九、〇〇〇	七、七〇〇	一〇、〇〇〇	
昆布	同	……	三、九〇〇	六、一〇〇	五、八〇〇	
綠茶	同	……	二六、〇〇〇	……	……	
本色粗布	一疋	七、一二〇	六、〇〇〇	六、三〇〇	六、〇〇〇	
本色洋布	同	五、三一〇	四、九四〇	五、一〇〇	五、三九〇	
棉紗（一、二支）	一包	一八〇、〇〇〇	一四一、〇〇〇	一三九、〇〇〇	一三二、五〇〇	
同（三、六支）	同	二〇六、五〇〇	一五四、〇〇〇	一四七、五〇〇	一四九、五〇〇	
石油	一箱	三、九八五	四、六〇二	四、〇五〇	三、一七一	
薪	本	五十束　〇、七三一	〇、七二五	〇、七二八	〇、九二一	

開平一等煤　一噸　二、七五〇　二、五〇〇　一〇、五〇〇　二、〇〇〇

（丙）全國工人工價與上海之生活費調查表

（1）全國粗工每月工錢表（單位元）

種類	男工			女工			童工		
	最高	最低	平均	最高	最低	平均	最高	最低	平均
紡績工場	一二	六	九	一〇	六	七、五	……	……	……
鐵工及機械工	二〇	一〇	一五	……	……	……	……	……	……
礦產	一八	九	一四	……	……	……	……	……	……
製絲工場	一二	六	八、五	一〇	五	七、五	……	……	……
其他工業	一六	六	一、八	五	三	五、五	……	……	……

（2）全國精工每月工錢表（單位元）

種類	男工			女工			童工		
	最高	最低	平均	最高	最低	平均	最高	最低	平均
紡績工場	三〇	一二	二六	二四	八	一二	……	……	……
鐵工及機械工	五〇	二〇	二五	……	……	……	……	……	……
礦產	四〇	一六	二二	……	……	……	……	……	……
製絲工場	二二	六	一二	二二	六	九	……	……	……
其他工業	三〇	九	一五	二〇	七、五	一二	……	……	……

（3）上海粗工每月生活費（單位元）

類別	獨身者		五人家庭	
	銀數	百分率	銀數	百分率
食料	五、四五	四六	一一、一〇	五二

被服	一、一九	一〇	二、一三	一〇	
房租	〇、七八	一五	二、七八	一三	
薪炭費	〇、四七	四	一、九二	九	
電車費	〇、七一	六	〇、八五	四	
雜費	二、二五	一九	二、五六	一二	
計	一一、八五	一〇〇	二一、三四	一〇〇	

（4）上海情工每月生活費（單位元）

食料	七、三二元	三〇	一五、〇六元	四二
被服	二、三一	一二	三、九四	一一
房租	三、〇九	一六	五、四二	一四
薪炭費	〇、五七	三	二、五一	七

電車費等	二、一二	一一	二、一五	六
雜費	三、八五	二〇	七、一七	二〇
計	一九、二六	一〇〇	三五、八五	一〇〇

八

北方工錢舉其代表者如次

（甲）北京天津機械工業工價表

鐵工	每日	一、二〇…〇、五〇	鑄工	每日	〇、七〇…〇、三五
銅罐同		一、〇〇…〇、四〇	電工同		一、〇〇…〇、八〇
銀器同		〇、七〇…〇、四〇	洋鐵管同		一、〇〇…〇、七〇
木工同		一、〇〇…〇、五〇	機械製造同		〇、八〇…〇、五〇

（乙）建築土木工工價表

	天津 每日	山東 每日	營口 每日（日金）	奉天 每日（日金）
木工	〇、五〇…	〇、七〇…〇、四〇	一、二〇…一、〇〇	二、〇〇…一、七五
石工	一、〇〇…〇、五〇	〇、六〇…〇、四〇	一、五〇…一、三〇	二、二〇…一、五〇
機械鍛冶工	二、〇〇…〇、八〇	一、五〇…〇、五〇	……	……
鍛冶工	一、二〇…一、〇〇	一、〇〇…〇、八〇	〇、七〇…〇、五〇	一、三〇…一、〇〇
煉瓦工	〇、八〇…〇、五〇	〇、七〇…〇、二〇	〇、六五…〇、五〇	……
鍮力工	一、〇〇…〇、八〇	〇、九〇…〇、六〇	一、〇〇…〇、六〇	一、二〇…〇、六〇
玻璃工	〇、八〇…〇、四〇	〇、六〇…〇、四〇	一、二〇…一、〇〇	一、六〇…一、五〇
苦力	〇、二〇…			

（附註）上海工價及物價表係根據上海國際文化研究會日人宇高寧氏之調查其餘各表悉依照農商部民國十三年之統計。

中華民國二十二年十二月初版
（一一七五六）
東方文庫續編
工業經濟一冊
每冊定價大洋壹角
外埠酌加運費匯費
主編者 王雲五 李聖五
發行人 王雲五 上海河南路
印刷所 商務印書館 上海河南路
發行所 商務印書館 上海及各埠
翻印必究

封　　底