

8(05)

ж92  
2299

Число 1866 года  
издание

(Отм. б. с.)

# ЖУРНАЛЪ

# МАНУФАКТУРЪ и ТОРГОВЛИ,

ИЗДАВАЕМЫЙ

ПРИ

МИНИСТЕРСТВЪ ФИНАНСОВЪ

ДЕПАРТАМЕНТУ ТОРГОВЛИ И МАНУФАКТУРЪ)

ПОДЪ РЕДАКЦИЕЮ

ЕВГЕНИЯ АНДРЕЕВА.

1866.

Томъ VI.

ЯНВАРЬ.

САНКТПЕТЕРБУРГЪ.

Типографія Юлія Андр. Бокріна,  
по Большой Московской, № 4.

1866.

нет ср 29-42  
67-90  
12/1967

## О ГЛАВЛЕНИЕ.

### I. Привилегії . . . . .

Іностранцю Людовику Мартену, на усовершенствованія въ устройст паровихъ котловъ. Іностранцю Маріусу Віану на составъ для пре храненія отъ порчи подводной части кораблей.

Просьбы о выдачѣ привилегій, поступившія въ Департаментъ Тоговли и Мануфактуръ съ 15 Декабря по 15 Января 1866 г.

Указатель узаконеній и распоряженій правительства касательно денежного обращенія, прмышленности и торговли. . . . .

Распоряженія Министерства Финансовъ . . . . .

Рѣчь г. Министра Финансовъ. . . . .

читанная въ засѣданіи совѣта государственныхъ кредитныхъ установ ний 16-го декабря 1865 года, при представлении отчетовъ сихъ устан лений за 1864 годъ . . . . .

### II. Замѣтки о заводахъ Орловской и Тульской губерній. Редак. . . . .

1) Свеклосахарные заводы.—2) Винокуренные заводы.—Засѣданіе Петербургскаго Собрания Сельскихъ Хозяевъ отъ 16 ноября.

О порчѣ и взрывахъ паровыхъ котловъ. д. ч.

1. Непосредственный дѣйствія давленія пара.—2. Механическія дѣйст пара.—3. Химическая дѣйствія раскаленного топлива.—4. Химическая физикохимическая дѣйствія питательной воды.—5. Законодательны присяня касательно паровыхъ котловъ.—6. Гидравлическая проба.—*Пад*

### Техническія извѣстія . . . . .

Машины движители (Калорическая машина низкаго давленія Виль гаузена. Тепловоздушная машина Роппера).—Обработка металлов дерева (Гидравлические прессовальные молота Вильсона. Калибровка щ волоки.—Сверлильный станокъ).—Пасосы, вентиляторы, прессы (В гнетательный вентиляторъ Рамэ).—Металлы и сплавы (Ковкій гунь.—Травление стали).—Мельничное дѣло (Мельница г. Паттерсонъ Беверлэй.—Жернова Меркельбага).—Пряденіе и ткачество (Уд шенія въ шпульныхъ машинахъ для аппаратной пряжи, Смита.—Ног машины въ шелковомъ производствѣ).—Стекло, фарфоръ и глинян мѣдлія (О дѣйствіи металлоидовъ на стекло и присутствіе щелочныхъ



БІЛДЕІС

# I.

## ПРИВІЛЕГІИ,

### выданныя изъ Департамента Торгогли и Мануфактуръ въ 1865 году.

40) Иностранцу Людовику Мартену, на усовершенствованія въ устройство паровыхъ котловъ, — 4 ноября, на 10 лть, по прошепю иностранца Гайдана отъ 30-го октября 1864 г.

Въ представленномъ описаніи изъяснено: Изобрѣтеніе заключается въ совершенствованіи постройки котловъ и вообще снарядовъ, служащихъ для превращенія воды въ паръ, устройство которыхъ измѣняется, смотря по назначению и условіямъ мѣстности, но нагреваніе производится во всякомъ слу-  
двуимъ или нѣсколькими очагами или топками. При употребленіи двухъ очагъ, резервуаръ, содержащий воду, превращаемую въ паръ, можетъ имѣть въ горизонтальномъ разрѣзѣ круглую, прямоугольную или иную форму. Топки очаги устраиваются преимущественно внутри нижней части водяного резервуара, въ двухъ главныхъ стѣнкахъ котораго оставлены отверстія съ дверцами для накладки топлива. Въ случаѣ примѣненія описываемой системы топки къ пароходнымъ или инымъ котламъ, уже установленнымъ на мѣстѣ, помянутые очаги могутъ быть устроены и въ водяного резервуара, но во всякомъ случаѣ — у нижней его части. Верхняя часть очаговъ или топокъ прикрыта стѣнкою, образующею потолокъ, въ которомъ сдѣлано нѣсколько отверстій; отъ этихъ отверстій идутъ трубки во внутрь котла, въ устроенное тамъ пространство, такъ называемую рабочую

жемсру. Пространство это находится обыкновенно ниже уровня воды, въ водяномъ резервуарѣ. Въ нѣкоторыхъ случаяхъ, когда требуется сухой перегрѣтый паръ, онъ можетъ нагрѣваться въ резервуарѣ выше уровня воды, при помощи весьма сложнаго устройства (изображеннаго на черт. 1 и 2), а именно: дѣйствиемъ продуктовъ горѣнія, которые направляются въ паровую камеру. При употреблѣніи, какъ простаго, такъ и перегрѣтаго пара, онъ направляется постепенно или прерывисто струею въ рабочее пространство, или камеру, для смыщенія въ оной съ продуктами горѣнія очаговъ.

Изъ находящейся, какъ выше объяснено, въ срединѣ котла или парообразовательнаго спиряда, рабочей камеры, гдѣ собираются всѣ продукты горѣнія, идутъ внизъ одна или нѣсколько дымогарныхъ трубокъ, въ нижней части которыхъ устроена горизонтальная, продирающаяся перегородка, рѣшетка или платформа съ отверстіями изъ огнеупорнаго кирпича или иного пригоднаго матеріала. На этой перегородкѣ, рѣшоткѣ или платформѣ, поддерживается сильный огонь помощью топлива, накладываемаго болѣе или менѣе толстымъ слоемъ, смотря по цѣли, какая имѣется въ виду. Подъ перегородкою, рѣшоткою или платформою, устроена камера или проходъ, сообщающійся съ вытяжною трубою или съ какимъ либо всасывающимъ приборомъ, который производить въ этой камерѣ или проходѣ достаточную, регулируемую по произволу, тягу. Каждая топка снабжена зольникомъ и регуляромъ для управлѣнія горѣніемъ.

На представленномъ чертежѣ изображено:

Фиг. 1—8 и 11—14—вертикальные разрѣзы усовершенствованныхъ паровыхъ котловъ. Котлы эти примѣнны, какъ къ постояннымъ, такъ и къ пароходнымъ машинамъ, и кромѣ того могутъ служить какъ вспомогательные снаряды, при другомъ или другихъ котлахъ или снарядахъ, которые требуются довести до высокой температуры; для сего къ послѣднимъ проводятся, помощью всасывающаго насоса, вентилятора или иного пригоднаго прибора, об разующіеся въ вспомогательномъ котлѣ продукты горѣнія.

Фиг. 8, 9 и 10—одно изъ разнообразныхъ примѣненій описанной системы котловъ, а именно къ локомотивамъ желѣзныхъ дорогъ.

На всѣхъ сихъ фигурахъ означено буквами: *A A*—очаги или топки; *B B*—нагрѣвательные трубки, служащія вмѣстѣ съ тѣмъ для прохода продуктовъ горѣнія изъ топокъ въ пространство *C C*, такъ называемую рабочую камеру, куда проводится кромѣ того простой или перегрѣтый паръ, который смыщивается съ продуктами горѣнія очаговъ; *D D*—дымогарные трубы (или трубы), по которымъ продукты рабочей камеры *C C* направляются внизъ въ проходъ *H*, чрезъ продирающую перегородку, рѣшотку или платформу съ отверстіями, изъ огнеупорнаго кирпича или иного пригоднаго матеріала *E*, гдѣ содержится постоянно сильный огонь; *F F*—отверстіе или дверцы для накладки топлива на перегородку, рѣшотку или платформу *E*; *G*—цилиндръ, служащій для накладки топлива въ проходъ *F*, въ исключительныхъ случаяхъ, чрезъ прием-

никъ паровъ; *H*—проходъ для удаленія продуктовъ, направляющихся изъ прорытой въ перегородку, рѣшотку или платформу *E*, къ выпускному отверстію или иному назначенію; *I*—всасывающій снарядъ, служащий для смышиванія продуктовъ горѣнія въ рабочей камърѣ *C C*, или при необходимости ихъ въ проходѣ *H*.

Изобрѣтеніе сіе было разсмотрѣно и въ Ученомъ Комитетѣ Министерства Путей Сообщенія.

(Сен. Вид. № 102)

41) Иностранцу МАРІУСУ ВІАНУ, на составѣ для предохраненія отъ порчи подводной части кораблей,—26 ноября, на 5 лѣтъ, по прошенію г. Барро отъ 15-го апреля 1864 г.

Въ представленномъ описаніи изъяснено: Составъ, названный изобрѣтателемъ «желѣзомарганцовою смѣсью», служить для предохраненія подводной желѣзной обшивки корабля отъ окисленія и вредного накопленія на ней растеній, животныхъ и другихъ постороннихъ веществъ.

Поверхность желѣзной обшивки предварительно покрываютъ дважды, при помощи кисти, бѣлою, слегка желтоватою краскою, состоящею изъ равныхъ по вѣсу частей цинковыхъ бѣлиль и маслянистой смѣси изъ 0, 7 части желтаго воска, 6-ти частей терпентиннаго масла и 1, 7 част. растительнаго масла, варенаго съ 10% марганца. Желтый воскъ, предварительно растопленный, тщательно смышивается съ масломъ и терпентиномъ. Точное соблюденіе выше-приведенной пропорціи важно для полученія удовлетворительнаго состава.

Вторая, окончательная операція заключается въ покрытіи, посредствомъ лопатки, окрашенной поверхности краскою или мастикою, изъ 1 части маслянистой жидкости вышеописаннаго состава и  $1\frac{1}{2}$  части цинковыхъ бѣлиль; къ мастику этой прибавляютъ, кроме того, 20% окиси ртути и сообщаютъ ей любой цвѣтъ, прибавкою незначительнаго количества желаемой краски, но предпочтительно сѣрой, для того что бы рабочие могли отличить ее отъ грунтовки и замѣтить оставленные случайно пробѣлы. Сѣрый цвѣтъ получается прибавленіемъ къ мастику небольшаго количества сажи.—Изобрѣтеніе сіе было разсмотрѣно и въ Морскомъ Ученомъ Комитетѣ.

(Сен. Вид. № 103)

## Просьбы о выдачѣ привилегій, поступившия въ Департаментъ Торговли Мануфактуръ съ 15 декабря по 15 января 1866 г.

4 января Капитана Шпаковскаго, на свѣтовой телеграфъ, 5 л.

13 — Капитана Полянцева, на инструментъ для сочиненія плановъ, 5 лѣтъ.

- 14 января Купеческаго сына Кормицина, на снарядъ для питанія патровиковъ водою, 10 л.
- 17 января Кандидата Ливена, на выдѣлку гидравлическаго цемента, 5 л.
- — Г. Телешева, на теплородный духометъ, 10 л.
- 19 января Г. Кумберга, на приготовленіе трубчатой металлической мебели, 3 г.
- 24 января Иностр. Грегама, на проволочное рѣшето для очистки льнянаго сѣмени, на 5 л.
- 28 января Иностр. Анжелини, на сѣдла, сбруи и хомуты, 5 л.
- — Иностр. Баусона, на искусственные глаза 10 л.
- 29 — Г. Телешева, на имя иностранца Йорнера, на усовершенствованія въ устройствѣ желѣзныхъ дорогъ.
- 

## УКАЗАТЕЛЬ

УЗАКОНЕНИЙ И РАСПОРЯЖЕНИЙ ПРАВИТЕЛЬСТВА, КАСАТЕЛЬНО ДЕНЕЖНАГО ОБРАЩЕНИЯ, ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ \*).

(съ 15 декабря 1865 г. по 12 января 1866 г.).

1865 года Ноября  $\frac{8}{26}$ . — Донесеніе Министра Внутреннихъ Дѣлъ Правительствующему Сенату объ условіяхъ ссуды Земскому Банку Саратовской губерніи изъ продовольственнаго капитала 100,000 руб. сер.

1865 года Декабря 10-го, — Высочайшее повелѣніе, предложенное Правительствующему Сенату Министромъ Юстиціи 22-го Декабря, о воспрещеніи лицамъ Польского происхожденія вновь приобрѣтать помѣщичіи имѣнія въ девяти Западныхъ губерніяхъ.

1865 года Октября 29-го. — Высочайшее утвержденное положеніе Комитета Министровъ, объявленное Правительствующему Сенату Министромъ Государственныхъ Имуществъ 10-го Декабря, о передачѣ Одесскаго дрѣвеснаго интомника въ собственность города Одессы.

1865 года Декабря 28-го. — Указъ Правительствующему Сенату (по 1-му Департаменту) о порядкѣ выдачи свидѣтельствъ и билетовъ на право торговли и промысловъ.

1865 года Ноября 30-го. — Допесеніе Товарища Министра Финансовъ Правительствующему Сенату объ открытии въ городѣ Красноярскѣ Отдѣленія Государственнаго Банка.

\* ) Подлинныя узаконенія напечатаны ѿ „Собраній узаконеній и распоряженій правительства“ и „Сенатскихъ вѣдомостяхъ“.

1865 года Декабря 15-го. — Донесение Министра Финансовъ Правительствующему Сенату о перечислении нѣкоторыхъ мѣстностей по платежу пошлинь за торговыя свидѣтельства и билеты изъ одного класса въ другой.

1865 года Декабря 23-го.—Донесение Министра Финансовъ Правительствующему Сенату о перечислении Вознесенского посада и села Иванова по платежу пошлинь за мелочной торгъ изъ 2-го въ 3-й классъ.

1865 года Декабря 23-го.—Высочашее повелѣніе, объявленное Правительствующему Сенату Военнымъ Министромъ о пристановлении зачисления въ Кубанское казачье войско лицъ всѣхъ сословий.

1866 года Января 3-го. — Высочайше утвержденное Временное Положеніе о мѣстныхъ контрольныхъ учрежденіяхъ, представленное Правительствующему Сенату Государственнымъ Контролеромъ.

1865 года Декабря 17-го.—Высочайше утвержденное положеніе Комитета Министровъ, объявленное Правительствующему Сенату Министромъ Путей Сообщенія 31-го Декабря, о концессии на линию желѣзной дороги отъ Витебска до Орла.

## Распоряженія Министерства Финансовъ.

(см. Указат. Правит. распоряж. по этому Министерству №№ 51, 1865 г.—3, 1866 г.).

— Циркулярное предписаніе г. Министра Финансовъ гг. Управляющимъ акцизными сборами, отъ 13-го Декабря 1865 г., за № 728, о наблюденіи за производствомъ работъ на табачныхъ фабрикахъ.

Циркуляръ этотъ разрѣшаетъ, что во всякое другое время, не исключая и ночного, когда фабрики находятся въ дѣйствіи, т. е. когда на нихъ производятся работы, хотя бы при запертыхъ дверяхъ, акцизный надзоръ, обязанный наблюдать за производствомъ, имѣеть право входить въ сказанныя фабрики и безъ полиціи и добросовѣстныхъ.

— Циркуляръ Департамента Неокладныхъ Сборовъ гг. Губернскимъ Управляющимъ акцизными сборами и казеннымъ палатамъ, отъ 18-го Декабря 1865 года. № 729, о порядкѣ возврата или зачета въ счетъ акцизныхъ платежей винокуреннымъ заводчикамъ перевезенного ими въ казну акциза.

— Циркуляръ г. Министра Финансовъ гг. Управляющимъ акцизными сборами отъ 14-го Января 1866 года за № 735, о порядкѣ сложенія акциза за употребленные материалы на дрожжи, оставшіяся безъ употребленія, по случаю остановокъ винокуренія, и о размѣрѣ емкости дрожжевой посуды.

— Циркулярное предписаніе Департамента Таможенныхъ Сборовъ сухопутнымъ таможнямъ и таможеннымъ заставамъ по Европейской торговѣ, отъ 10-го Декабря 1865 года, за № 13,675, о порядкѣ взысканій пошлинь съ привезенныхъ сельдей.

Департаментъ Таможенныхъ Сборовъ, съ разрѣшеніемъ г. Министра Финансовъ, даетъ знать, что опредѣленная 93-ю статьею дѣйствующаго Тарифа на

привозимыя сухопутно соленые сельди пошлина по 15 коп. съ пуда брутто должно относиться только къ боченкамъ, имѣющимъ не болѣе  $\frac{1}{10}$  доли девяти пудовой бочки, т. е. не болѣе 25 фунтовъ; въ случаѣ же привоза сельдей въ помѣщеніяхъ, заключающихъ въ себѣ болѣе девяти пудовъ и не менѣе  $\frac{1}{16}$  доли сего вѣса, т. е. 25-ти фунтовъ, слѣдуетъ взыскивать пошлину по расчету изъ 90 коп. за девять пудовъ, т. е. по 10 коп. съ пуда брутто.

— О срокѣ для досмотра въ Таможняхъ иностраннѣхъ товаровъ.

Г. Министръ Финансовъ, по представлѣнію Департамента Таможенныхъ Сборовъ, приказать изволилъ: ввести въ Таможняхъ по Европейской торговлѣ съ 1-го будущаго Января 1866 года слѣдующій порядокъ по досмотру иностраннѣхъ товаровъ, неоплаченныхъ пошлиною:

1) Срокъ для досмотра означенныхъ иностраннѣхъ товаровъ, назначается въ портовыхъ Таможняхъ, и изъ сухопутныхъ—въ Таможняхъ: Московской, Варшавской и Вержболовской—не позже одного мѣсяца, а въ остальныхъ сухопутныхъ Таможняхъ не позже трехъ дней, со дня подачи на сіи товары объявленій.

2) Если товарохозяинъ не явится къ досмотру по вызову Таможни, то досмотръ производится при двухъ присутствующихъ въ Таможнѣ, безъ бытности хозяина.

3) Если Таможенное Начальство найдеть нужнымъ досмотрѣть какой либо товаръ раньше сего срока, то товарохозяинъ, по полученіи о томъ повѣстки, обязанъ къ назначенному для досмотра сроку явиться самъ или прислать вмѣсто себя повѣренаго, а въ противномъ случаѣ досмотръ производится Таможнею, согласно предъидущему 1-му пункту.

и 4) Всѣ досмотрѣнныя товары складываются въ отдѣльныхъ помѣщеніяхъ, отнюдь не смѣшивая ихъ съ недосмотрѣнными, кои, до учиненія имъ досмотра, поступаютъ на времененную складку. Изъятіе изъ сего правила допускается лишь для тѣхъ колониальныхъ товаровъ и жизненныхъ пріпасовъ, коимъ, на основаніи существующихъ правилъ, предварительно досмотра производится отвѣсь, а также товаровъ громоздкихъ и привозимыхъ не въ укупоркѣ, такъ какъ перемѣщеніе означенныхъ товаровъ и пріпасовъ съ одного мѣста на другое, при значительномъ числѣ товарныхъ мѣсть, было бы сопряжено съ немалыми издержками для товарохозяевъ.

Вѣдомость о цѣнахъ, по коимъ процентныя бумаги должны быть принимаемы въ залогъ для обезпеченія таможенныхъ пошлинъ съ иностраннѣхъ товаровъ въ теченіе первой половины 1866 года.

(1) Билеты Государственной Комиссіи Погашенія До.посѣ.	2-го въ	720	" . . . . "	693
		" 960	" . . . . "	924
	Рубли.	" 3.360	" . . . . "	3,235
6% займовъ въ 500 р. нариц.		" 6.720	" . . . . "	6,471
цѣны (безъим.) по . . . .	466	3 и 4, въ	500	" . . . . "
1-го за 100 р. нариц. цѣны по	78	5-го	" 500	" . . . . "
				403

\*.) Циркуляръ этотъ былъ разосланъ особо.

" 1.000 "	806	" 600 "	476
" 2.000 "	1.613	" 650 "	516
" 3.000 "	2.419	" 700 "	555
" 4.000 "	3.226	" 750 "	595
" 5.000 "	4.032	" 800 "	635
6-го 500 "	486	" 850 "	674
7-го 50 ф. стер.	311	" 900 "	714
" 100 "	623	" 950 "	754
" 500 "	3.115	" 1.000 "	793
" 1.000 "	6,230		

Внутренніято 5% съ выигрыша-  
ми въ 100 р. нар. по . . . . .

40) 4% облигациі Курляндскою Дворянско-  
го Кредитнаю Общества:

цѣны . . . . .	382	въ 100 р. нариц. цѣны . . . . .	по 79
2) 5% Банковые билеты.		" 150 "	118
въ 100 р. нариц. цѣны . . . . .	83	" 200 "	157
" 150 "	124	" 300 "	197
" 500 "	414	" 350 "	236
" 1.000 "	828	" 400 "	275
" 5,000 "	4.143	" 500 "	315
" 10,000 "	8.286	" 550 "	394
" 25,000 "	20.716	" 600 "	433
		" 650 "	472
		" 700 "	512
		" 750 "	551
		" 800 "	590
		" 850 "	630
		" 900 "	669
		" 950 "	709
		" 1000 "	748
Московскаго.		" 2000 "	787
" 100 "	73	" 3000 "	1575
" 500 "	365	" 4000 "	2362
" 1.000 "	729	" 5000 "	3149
" 5.000 "	3.646		3937

4) 5% Выкупныхъ свидѣтельства:

за 100 р. нариц. цѣны . . . . . по 73

5) Главнаго Общества Российскихъ желѣз-  
ныхъ дорогъ.

5% акціи, въ 125 р. нар. цѣны по 104

4½% облигациі въ 500 р. . . . . 393

6) 4½% акціи Общества Рижско-Дина-  
бургской желѣзной дороги:

въ 125 р. нариц. цѣны . . . . . по 95

7) 4½% акціи Общества Волго-Донской  
желѣзной дороги.

въ 125 р. нариц. цѣны . . . . . по 59

8) 5% акціи Общества Московско-Рязан-  
ской желѣзной дороги:

въ 100 р. нариц. цѣны . . . . . по 49

9) 4½% облигациі Ауфляндскаго Дворни-  
скаго Кредитнаю общества.

въ 100 р. нариц. цѣны . . . . . по 79

" 500 " . . . . . 397

" 550 " . . . . . 436

11) 4% облигациі Эстляндскаго Дворян-  
ского кредитнаго Общества:

въ 50 р. нариц. цѣны . . . . .	по 39
" 100 "	79
" 200 "	158
" 300 "	237
" 500 "	396
" 1000 "	792

12) 4% облигациі Казначейства Царства  
Польскаго:

въ 100 р. нариц. цѣны . . . . .	по 78
" 150 "	117
" 500 "	389

13) 4% закладные листы Земскаго Кре-  
дитнаго Общества въ Царствѣ Поль-  
скомъ.

Злотъ. Нар. цѣны

Лит. А въ 20,000	(3,000 р.) по 2,043
Б " 5,000	(750 " ) " 511
С " 1,000	(150 " ) " 102

*О гербовой бумагѣ для объявлений, отъ 5-го января 1866 года № 94.*

На будущее время предположено, для наглядности и удобства въ исполненіи таможенныхъ формальностей, употреблять для подаваемыхъ въ Таможни и Заставы объявлений на привозные товары гербовую бумагу въ большемъ форматѣ, разграфленную и съ напечатанными заголовками, каковая бумага разослана въ таможенные мѣста на 1866 годъ отъ Департамента Неокладныхъ Сборовъ.

*Приложение къ алфавиту тарифа.*

За декабрь 1865 г.

Название товаровъ	Статьи тарифа.
Гвозди желѣзные съ фарфоровыми головками . . . . .	248
Крупа на подобіе саго, выдѣланная изъ картофельной муки . . . . .	99 пунк. е.
Кушаки гумми-эластические съ пряжками изъ простыхъ матеріаловъ . . . . .	188 пунк. в.
Маски бархатныя съ кружевами . . . . .	276
Поддоночки изъ бумажной клеенки . . . . .	253
Составъ изъ мыла, жира и смолы, употребляемый для смазыванія экипажей. . . . .	8
Станіоль, оловянные ненакрашенные листы для завертываніяююхательнаго табаку, сыру и т. п. . . . .	134

Лечебное средство, подъ названіемъ «Revalesciere du Barry», подлежитъ пропуску съ пошлиною по 25 к. съ фунта, по 1-му списку, 2-го Отдѣла, росписи аптекарскимъ матеріаламъ.

Тара, назначенная на аспидныя доски, окаймленныя деревянными рамами, табель 30-го ноября 1865 года, распространяется и на листы аспидные, под克莱енные деревомъ или бумагою.

— *Отъ Государственного Банка.* Государственный Банкъ имѣть честь довести до свѣдѣнія публики, что, по соглашенію съ Совѣтомъ Управлениія Главнаго Общества Россійскихъ желѣзныхъ дорогъ, Правленіе Государственного Банка сдѣлало распоряженіе по Банку, Конторамъ и Отдѣленіямъ своимъ о производствѣ платежей по купонамъ акцій и облигаций Главнаго Общества Россійскихъ желѣзныхъ дорогъ кредитными билетами приблизительно соотвѣтственно курсу на иностранную монету въ купонахъ означенную обѣ учетъ на основаніи Банковыхъ правилъ купоновъ, по которымъ до срока платежа отстаетъ менѣе шести мѣсяцевъ.

**Рѣчь г. Министра Финансовъ,**

ЧИТАННАЯ ВЪ ЗАСѢДАНІИ СОВѢТА ГОСУДАРСТВЕННЫХЪ КРЕДИТНЫХЪ УСТАНОВЛЕНІЙ 16-го декабря 1865 года, при представлении отчетовъ сихъ установлений за 1864 годъ.

Ваше Императорское Высочество.

и Милостивые Государи!

Представляя отчеты Государственныхъ Кредитныхъ Установлений за 1864 годъ, имѣю честь обратить вниманіе Ваше на слѣдующія распоряженія, сдѣланныя въ послѣднее время по кредитной части и по выкупной операции.

I. Заключенный для усиления средствъ Государственного Казначейства, на основаніи Высочайшаго Указа 3-го апрѣля 1864 г., чрезъ посредство Амстердамскихъ банкировъ Гоне и Ко и Лондонскихъ банкировъ братьевъ Берингъ и Ко, вѣтшій заемъ въ 70.800,000 гульд. нидер. или 6 мил. ф. стер. (примѣрно 40 мил. руб. сер.), подъ названіемъ 5% Anglo-Голландскаго займа, окончательно реализованъ въ январѣ текущаго года. Въ счетъ сего займа, за исключеніемъ учетныхъ процентовъ, комиссіи и другихъ расходовъ, поступило въ распоряженіе правительства 25.460,273 гульд. нидер. и 2,777,135 ф. стерл. (составляющихъ около 35.060,000 р. сер.), изъ коихъ значительная часть остается еще не израсходованною.

Выпущенные въ 1857 г. билеты Государственного Казначейства, въ числѣ шести разрядовъ (серій) отъ XLIX до LIV включительно, концъ срока погашенія наступили въ 1865 г., замѣнены, по Высоайшему Указу, данному Правительствующему Сенату 9-го февраля 1865 г., на основаніи положенія о сихъ билетахъ, новыми шестью разрядами, отъ CXIV до CXIX включительно, на 18 мил. руб. Сверхъ того, въ нынѣшнемъ же году, по силѣ Высочайшаго Указа, даннаго Правительствующему Сенату 25-го мая 1865 г., выпущены, предназначенные для покрытия расходовъ Государственного Казначейства по Государственной Росписи на 1865 г., четыре новые разряда (серіи) билетовъ Государственного Казначейства, отъ CXX до CXXIII включительно, въ 3 мил. руб. каждый, всего на 12 мил. р. Такимъ образомъ, въ настоящее время находится въ обращеніи билетовъ Государственного Казначейства 69 разрядовъ, LV до CXXIII включительно, всего на 207 мил. р.

Въ октябрѣ сего же года наступилъ послѣдній срокъ взносовъ денегъ отъ подписчиковъ на внутренний 5% съ выиграннми заемъ въ 100 мил. руб., открытый Государственнымъ Банкомъ въ декабрѣ 1864 г., на основаніи Высочайшаго Указа 13-го ноября 1864 г. Заемъ сей былъ сдѣланъ для уплаты Государственному Банку долговъ Государственного Казначейства по долгосрочнымъ заемамъ изъ бывшихъ Кредитныхъ Установленій, съ цѣллю чрезъ таковую уплату преподать Банку способы къ разширенію его операций на пользу промышленности и къ воспособленію сооруженію желѣзныхъ дорогъ между Москвою и Чернымъ моремъ. Взносы по этому займу были столько же успѣшны, какъ и производство на оный подписаны.

Изъ внесенной суммы въ текущемъ году отпущенено уже на работы по постройкѣ желѣзныхъ дорогъ свыше 23 мил. руб.

II. По Высочайше утвержденными уставамъ, существующихъ у настѣ Обществъ желѣзныхъ дорогъ, даровано Правительствомъ обезпечение ежегодного дохода въ слѣдующемъ размѣрѣ: на капиталъ главнаго Общества Россійскихъ желѣзныхъ дорогъ въ акціяхъ 5%, въ облигацияхъ 1-го выпуска 4½ %, и втораго выпуска 4%; на капиталъ Обществъ Рижско-Динабургской желѣзной дороги 4½ %, Московско-Рязанской 5% и Волго-Донской 6%. Въ гарантированномъ тремъ послѣднимъ обществамъ доходѣ заключается и сумма на погашеніе ихъ капиталовъ \*). До 1864 г. на уплату процентовъ по акціямъ и облигациямъ Главнаго Общества Россійскихъ желѣзныхъ дорогъ ежегодно отпускалась сполна вся гарантированная сумма, но въ послѣдніе два года при-

\*.) Погашеніе акцій и облигаций Главнаго Общества Россійскихъ желѣзныхъ дорогъ должно начаться съ 1867 г.

надлежащія сему Обществу желѣзныя дороги: С.-Петербурго-Варшавская и Нижегородская стали приносить доходъ, соответственно коему начинаеть уменьшаться отпускъ изъ Государственного Казначейства суммъ по гарантіи. Такимъ образомъ въ доплату къ чистому доходу сего общества, отпущенено за 1864 г. 5.670,529 р. 51 к., а за 1865 г. всего 4.739,523 р. 18 к. Чистый доходъ Общества Рижско-Динабургской желѣзной дороги, въ началѣ совершенно незначительный, также начинаеть возрастать и по сему расходъ по отпуску въ счетъ дарованиему сему Обществу гарантіи суммъ, составлявшій въ 1864 г. 335,523 р. 28 к., доходитъ въ 1865 г. только до 231,000 р. Въ доплату къ чистому доходу Московско-Рязанской желѣзной дороги была произведена лишь одна выдача въ 1863 г. 80,213 р. 76 к. и уже въ 1864 г. чистый доходъ этого Общества превышалъ сумму гарантированного правительствомъ дохода.

III. Во вниманіи къ поступившимъ ходатайствамъ отъ С.-Петербургскаго и Московскаго Биржевыхъ купечествъ, а также отъ Рижскаго Биржеваго Комитета, объ измѣненіи установленныхъ правилъ для выдачи изъ Государственнаго Банка 5% банковыхъ билетовъ въ замѣнъ объявленныхъ утраченными, Министерствомъ Финансовъ внесены были въ Государственный Совѣтъ новые по сему предмету правила, которыя, согласно мнѣнію Совѣта, удостоены Высочайшаго утвержденія въ 17-й день мая 1865 г. При составленіи сихъ правилъ имѣлось въ виду обеспечить вполнѣ за владѣльцемъ именного 5% банковаго билета капитальную сумму онаго, на случай потери билета, и, вмѣстѣ съ тѣмъ, отстранить немаловажное препятствіе къ свободному обращенію безъименныхъ 5% банковыхъ билетовъ, возникавшее при прежнихъ правилахъ отъ опасенія пріобрѣсть билетъ, объявленный утраченнымъ, опасенія весьма естественнаго, при совершенной почти невозможности уѣхдить за всѣми публикаціями объ утраченныхъ билетахъ. Съ сею цѣллю постановлено выдавать изъ Государственнаго Банка новые 5% банковые билеты взамѣнъ утраченныхъ лишь именныхъ билетовъ, передачу коихъ за симъ допускать не иначе, какъ посредствомъ обмѣна въ Банкѣ на билеты, на имя нового пріобрѣтателя написанные, или по бланковой надписи, установленнымъ порядкомъ засвидѣтельствованной. Объявление объ утратѣ именныхъ съ бланковою надписью, а равно безъименныхъ 5% банковыхъ билетовъ, дозволено принимать только въ случаѣ, когда потеря оныхъ, во время пожара, наводненія или другаго гибельнаго события, не подлежитъ сомнѣнію, съ выдачею въ замѣнъ утраченныхъ билетовъ, не новыхъ билетовъ, а слѣдующихъ по онымъ капиталовъ, по истеченіи установленнаго для сего 10-ти лѣтнаго срока.

IV. Въ виду производящагося упраздненія Приказовъ Общественнаго Призрѣнія, всѣдѣствіе перехода состоящихъ въ вѣдѣніи ихъ благотворительныхъ и учебныхъ заведеній въ управление земскихъ учрежденій, сдѣлано съ Высочайшихъ разрѣшеній, послѣдовавшихъ 22-го мая и 29 октября 1865 г., распоряженіе о передачѣ дѣлъ по кредитной части изъ Приказовъ въ Банковыя Конторы и Отдѣленія, а въ тѣхъ городахъ, гдѣ нѣть Банковыхъ установленій, въ Казенные Палаты. Вмѣстѣ съ симъ, по уваженію поступившихъ отъ заемщиковъ Приказовъ Общественнаго Призрѣнія проосьѣ о разсрочки долговъ ихъ на 37 лѣтъ, съ условіемъ перевода займовъ въ Со хранный Казны, установленный, по Высочайшему утвержденію 16-го декабря 1863 г. мнѣнію Государственнаго Совѣта, срокъ для таковыхъ переводовъ продолженъ, по Высочайшему повелѣнію 29-го января 1865 г., до 1-го января 1866 г., съ допущеніемъ

ніемъ разерочки долговъ на 37 лѣтнихъ правилахъ, со срокомъ 1865 г. Мѣра эта, доставляя облегченіе въ уплатѣ долговъ по займамъ изъ Приказовъ и такимъ образомъ побуждая заемщиковъ переводить свои долги въ Сохраннныя Казны, не смотря на неудобство, происходящее отъ отдаленности сихъ Казенъ отъ мѣста жительства заемщиковъ, содѣствуютъ къ скорѣйшему окончанію ликвидациіи кредитныхъ дѣлъ по Приказамъ.

V. Опытъ нынѣшняго года обнаружилъ вполнѣ пользу двухъ мѣръ, принятыхъ по Государственному Банку, именно, переводъ суммъ по телеграфу и открытие процентныхъ текущихъ счетовъ. Переводъ суммъ по телеграфу, допущенный первоначально только для лицъ, имѣющихъ въ Банкѣ Конторахъ и Отдѣленіяхъ онаго текущій счетъ, разрѣщенъ нынѣ для всѣхъ желающихъ. Уплата процентовъ по текущимъ счетамъ послужила къ усиленію банковыхъ вкладовъ т. е. къ привлечению праздныхъ капиталовъ къ производительному, чрезъ посредство банковыхъ операций, употребленію.

Впрочемъ, къ усиленію банковыхъ вкладовъ и къ развитію вообще банковыхъ оборотовъ содѣствовало не мало также открытие, сверхъ Конторъ Государственного Банка, Банковыхъ отдѣлений. Изъ числа 12-ти Отдѣлений, начавшихъ свои дѣйствія съ 15-го іюля 1864 г., наибольшія обороты суммъ были въ Саратовскомъ Отдѣлении (по приходу 1.813,000 р. и по расходу 1.155,000 р.) и въ Тамбовскомъ (по приходу 1.238,000 р. и по расходу 1.022,000 р.). Внесено вкладовъ всего болѣе въ Отдѣленія: Воронежское (282 т. р.), Екатеринославское (229 т. р.) и Казанское (214 т. р.). Произведеноссудь подъ процентныя бумаги въ болѣе значительномъ количествѣ въ Отдѣленіяхъ: Казанскомъ (237 т. р.) и Пензенскомъ (135 т. р.) Продано сихъ бумагъ въ большомъ числѣ въ Отдѣлениі Астраханскомъ (109 т. р.). Въ 1865 г. приступлено къ учрежденію еще 12-ти Отдѣлений Государственного Банка, изъ коихъ десять уже открыли свои операции. Между тѣмъ, въ видахъ постепенного разширенія круга дѣйствій Банковыхъ Отдѣлений, съ Высочайшимъ разрѣшеніемъ 22-го мая 1865 г., предоставлено Правленію Банка въ Отдѣленіяхъ, учрежденныхъ въ городахъ, где существуютъ городскіе Общественные Банки, дозволить производить переучетъ векселей, учтенныхъ въ городскихъ Банкахъ, а 23-го іюля 1865 года Высочайше повелѣно ввести, сначала въ Казанскомъ и Саратовскомъ Отдѣленіяхъ Государственного Банка, а по томъ, по указанію опыта, и въ другихъ, учетную операцию, на основаніи правилъ Высочайше утвержденного 3-го января 1862 г. Устава Конторъ Государственного Банка, учреждая при Отдѣленіяхъ, въ коихъ открыта будетъ учетная операция, учетные Комитеты, съ назначеніемъ въ оные отъ 4-хъ до 6-ти лицъ изъ мѣстнаго купечества.

IV. Сумма вкладовъ въ Сберегательныхъ кассахъ при Приказахъ Общественнаго Призрѣнія составляла къ 1864 г. 3.369,707 р., а къ 1865 г. была 2.561,650 р. Къ 1864 г. въ городскихъ Сберегательныхъ кассахъ состояло вкладовъ 29,226 р.; въ 1864 г. внесено вновь 220,134 р.; востребовано 39,104 р. и осталось къ 1865 г. вкладовъ, съ процентами 213,077 р. Кроме сего, въ С.-Петербургской Сберегательной кассѣ числилось вкладовъ къ 1864 г. 4.418,226 р. а къ 1865 г. 3.652,722 р., и въ Московской къ 1864 г. 2.125,524 р., а къ 1865 г. 1.781,781 р. При обсужденіи этихъ цифръ, не слѣдуетъ терять изъ виду, что кромѣ означенныхъ кассъ, сбереженія народа помѣщаются еще въ сберегательные кассы, учрежденныя въ нѣсколькихъ городахъ и дѣйствующія независимо отъ Государственного Банка; кромѣ того, въ Государственныхъ имуществахъ существуютъ сельскія Сберегательные кассы;

временно-обязанные крестьяне сбереженія свои обращаютъ на выкупъ своихъ надѣловъ; городскіе Общественные банки принимаютъ во вклады суммъ до 50 руб. и въ народномъ обращеніи находится на 207 мил. р. Государст. билетовъ. цѣною въ 50 р., приносящихъ высшій процентъ, чѣмъ Сберегательныя кассы.

Нѣкоторые изъ отдѣльныхъ, невходящихъ въ систему Городскихъ Сберегательныхъ кассъ производятъ и ссуды. Между прочимъ, такую кассу разрѣшено учредить въ нынѣшнемъ году, по ходатайству Красноуфимскаго Городскаго Общества, въ г. Красноуфимскѣ (Пермской губерніи) при мѣстной Городской Ратушѣ, на основаніи Устава Высочайше утвержденаго 19-го сентября 1865 г., подъ названіемъ Красноуфимской Вспомогательной кассы. По ходатайству же нѣкоторыхъ жителей Рождественской волости, Костромской губерніи, и помѣщика сей волости, Подполковника Лугинина, Высочайше утвержденъ, 22-го октября 1865 г., уставъ «Рождественского сеуднаго Товарищества», составленный на началахъ взаимного кредита. Основная мысль сего учрежденія заключается въ томъ, что каждый отдѣльно взятый земледѣлецъ, ремесленникъ и работникъ, не смотря на свою доказанную честность и испытанное трудолюбіе, лишь съ болѣшимъ пожертвованіемъ можетъ достать взаймы необходимую сумму денегъ, ибо кредитору предстоитъ всегда опасность потерять эту сумму не только вслѣдствіе неудачнаго употребленія опой заемщикомъ, но и по болѣзни или смерти его. Но когда нѣсколько земледѣльцевъ, ремесленниковъ и работниковъ соединятся вмѣстѣ и составятъ Общество, то такое Общество, конечно, не встрѣтитъ тѣхъ же затрудненій въ производствѣ займовъ подъ круговое ручательство своихъ членовъ и съ обезпеченіемъ, сверхъ того, складочнымъ капиталомъ, составляемымъ изъ ежегодныхъ ихъ взносовъ въ опредѣленномъ размѣрѣ. Члены такого общества не только такимъ образомъ получаютъ возможность дѣлать займы на болѣе выгодныхъ для себя условіяхъ, но будутъ имѣть способъ выгодно и вѣрно помѣщать изъ процентовъ свои сбереженія. Излишне распространяться объ очевидной пользѣ учрежденія подобныхъ Обществ, имѣющихъ столь важное влияніе на развитіе народа не только въ экономическомъ, но и въ нравственномъ отношеніи, пріучая къ труду, бережливости и честному исполненію своихъ обязанностей. Помѣщикъ же Лугининъ, оказавъ въ настоящемъ дѣлѣ похвальную инициативу учрежденіемъ Рождественского Товарищества, для облегченія его дѣйствій на первое время, предложилъ оному въ ссуду 1000 рублей.

VII. До 1864 г. состояло 63 городскихъ Общественныхъ Банка, въ томъ числѣ 42 Банка, учрежденныхъ на основаніи нормального положенія о сихъ Банкахъ, Высочайше утвержденаго 6-го февраля 1862 года. Въ 1864 г. вновь открыты городскіе Общественные Банки въ 28 городахъ и въ теченіе 1865 г., по 1-е ноября, въ 14 городахъ. Всего же состоитъ нынѣ 105 городскихъ Банковъ. Изъ нихъ 22 имѣютъ основные капиталы въ опредѣленномъ нормальнымъ положеніемъ низшемъ размѣрѣ 10 т. р.; 36 Банковъ учреждены съ капиталомъ отъ 25 до 50 т. руб.; три Банка дѣйствуютъ съ капиталомъ въ 100 т. р. и одинъ (Ростовскій на Дону) съ капиталомъ въ 150 т. р. Основные же капиталы всѣхъ Банковъ въ совокупности составляютъ болѣе 2.800,000 р.

Изъ доставленныхъ 44 Банками отчетовъ за 1864 г. видно, что въ этихъ Банкахъ въ 1864 году принято было вкладовъ 2.889,000 р., выдано вкладовъ 764 т. р., учтено векселей на 5.814,000 р., произведено ссудъ подъ разные золоты 2.064,000 р. При чемъ получено на основной капиталъ

прибылей въ 25-ти Банкахъ отъ 10 до 40% и болѣе; въ 9-ти Банкахъ отъ 5 до 10% и въ 10-ти Банкахъ до 5%. Самая большая прибыль получена въ Банкахъ: Орловскомъ 47%, Скопинскомъ 40%, Симбирскомъ 38%, Пермскомъ — Марьина 33%, Рыбинскомъ 25% и Вятскомъ — Веретенникова 23%.

Учреждение городскихъ Общественныхъ Банковъ приносить пользу не только содѣйствиемъ, которое они оказываютъ развитію мѣстной торговли и промышленности, но и тѣмъ благотворнымъ вліяніемъ, которое они имѣютъ на вкорененіе между мѣстными жителями бережливости и привычки отдавать свои сбереженія въ Банкъ, а не хранить оныя праздно въ своихъ сундукахъ, уменьшая такимъ образомъ для предпріимчивыхъ людей денежныхъ средства.

Главное преимущество сихъ Банковъ состоять въ томъ, что они, будучи разбросаны въ разныхъ мѣстностяхъ, дѣйствуя съ небольшими капиталами и по саму не пренебрегая никакою мелкою прибылью, болѣе, чѣмъ значительные центральные Банки, способны распространить въ народѣ навыкъ къ банковымъ операциямъ и сдѣлать кредитъ доступнымъ для большаго числа лицъ.

Въ теченіи 1864 и 1865 годовъ поступили въ Министерство Финансовъ четыре проекта акціонерныхъ Банковъ поземельного кредита. Учредители сихъ Банковъ, въ большей или меньшей степени, всѣ домогались получить въ пользу оныхъ не только разныя льготы, но и исключительное монопольное право производить ссуды подъ залогъ недвижимыхъ имуществъ. Отклонивъ сіи домогательства, какъ явно невыгодныя для развитія у насъ поземельного кредита, и за симъ, по возможности, исправивъ, по соглашенію съ учредителями, означенные четыре проекта, Министерство Финансовъ сочло полезнымъ, такъ какъ оные составлены были на основаніи разныхъ системъ, для избрания наиболѣе удобной изъ нихъ, внести всѣ сіи проекты на разсмотрѣніе Государственного Совѣта. По мнѣнію Государственного Совѣта, проекты Уставовъ 2-хъ Банковъ удостоены Высочайшаго утвержденія, именно 16-го марта 1865 г. Товарищества Поземельного Банка и 1-го юля 1865 г. Общества Поземельного кредита. Проэты же 2-хъ другихъ уставовъ: Главнаго Россійскаго Общества поземельного и промышленного кредита и Центральнаго поземельного Банка не утверждены. Два утвержденные Банка имѣютъ цѣлую производить ссуды, подъ залогъ недвижимыхъ имуществъ, выдачу закладныхъ листовъ, подъ круговою отвѣтственностью заемщиковъ и складочными своимъ капиталомъ. Изъ неутверденныхъ обществъ, первое предполагалось учредить по примѣру Англійскаго Общества Crédit foncier et mobilier, а второе по образцу Французскаго Общества Crédit Foncier. Оба сіи послѣднія общества не требовали кругового ручательства заемщиковъ и предполагали заниматься не только выдачею ссудъ подъ залогъ недвижимыхъ имуществъ, но и другими операциями, именно: Общество поземельного и промышленного кредита — операциями, входящими въ кругъ столь распространившихся въ послѣднее время за границею банковыхъ промышленныхъ компаний, а общество Центральнаго Поземельного Банка — лишь учетомъ векселей и производствомъ ссудъ подъ залогъ процентныхъ бумагъ. Банкъ сей долженъ былъ дѣлать ссуды не только процентными бумагами, но и наличными деньгами.

Изъ числа представленныхъ въ Министерство Финансовъ въ 1864 и 1865 годахъ 3-хъ проектовъ Уставовъ мѣсныхъ поземельныхъ Банковъ — проектъ Устава Саратовскаго Банка, какъ совершенно сходный съ открытымъ уже Херсонскимъ Земскимъ Банкомъ, Высочайше утвержденъ 8-го ноября 1865 г.; проекты же Уставовъ Банковъ Пермскаго и Орловскаго, по исправленіи

ихъ въ Министерствѣ Финансовъ, препровождены къ мѣстнымъ губернаторамъ на соглашеніе съ учредителями.

Если бросить взглѣдь назадъ на послѣднія пять лѣтъ, истекшія со времени прекращенія операций Сохранихъ Казенъ, Заемнаго Банка и Приказовъ Общественнаго Призрѣнія, то результатъ въ устройствѣ кредитныхъ учрежденій представится въ слѣдующемъ видѣ: открыли свои дѣйствія 22 Отдѣленія Государственнаго Банка, 90 городскихъ Общественныхъ Банковъ, Рижскій Биржевой Банкъ (<sup>1</sup>), С.-Петербургскій частный Коммерческий Банкъ (<sup>2</sup>), Общество Взаимнаго кредита (<sup>3</sup>), С.-Петербургское (<sup>4</sup>), Московское (<sup>5</sup>) и Рижское (<sup>6</sup>) Кредитныя Общества и Херсонскій Земскій Банкъ (<sup>7</sup>).

Сознавая, какъ мало еще сдѣлано для удовлетворенія потребности въ кредитѣ, нельзя однако отвергнуть, что начало устройству частныхъ кредитныхъ учрежденій положено, и дальнѣйшее за сімъ ихъ развитіе будетъ тѣмъ скорѣе, чѣмъ болѣе усвоять себѣ капиталисты понятіе о пользѣ и выгодности у насъ таковыхъ предпріятій.

VIII. Высочайшими указами, данными Правительствующему Сенату 13-го октября 1864 и 1865 годовъ, утверждены правила о крестьянахъ, вышедшихъ изъ крѣпостной зависимости въ Тифліской и Кутаисской губерніяхъ, на основаніи каковыхъ правилъ на означенныхъ крестьянъ распространено Высочайше утвержденное 19-го февраля 1861 г. Положеніе о выкупѣ крестьянами ихъ земельныхъ надѣловъ.

Кромѣ сего, по выкупной операциѣ прияты слѣдующія мѣры:

1) Высочайше утвержденными 30-го января и 18-го Апрѣля 1864 г. положеніями Главнаго Комитета обѣ устройствѣ сельскаго состоянія, установленъ порядокъ удовлетворенія частныхъ долговъ помѣщиковъ изъ выкупныхъ ссудъ по имѣніямъ Сѣверозападныхъ и Югозападныхъ губерній.

2) На основаніи Высочайше утвержденныхъ 26 марта и 25 мая 1864 г. положеній того же Комитета, постановлены правила о порядкѣ зачета въ счетъ выкупныхъ ссудъ оброчныхъ и выкупныхъ платежей, вносимыхъ крестьянами въ пользу помѣщиковъ Сѣверозападнаго и Югозападнаго края и по имѣніямъ Бѣлорусскихъ губерній, до утвержденія выкупныхъ актовъ и окончательнаго назначенія выкупныхъ ссудъ.

3) Высочайше утвержденнымъ 25-го мая 1861 г. мнѣнiemъ соединенного присутствія главнаго Комитета обѣ устройствѣ сельскаго состоянія и Департамента Законовъ, установленъ порядокъ совершенія явочныхъ актовъ на передачу выкупныхъ свидѣтельствъ и свидѣтельствъ на 5½% непрерывный доходъ.

4) На основаніи Высочайше утвержденного 8-го августа 1864 г., положенія главнаго Комитета обѣ устройствѣ сельскаго состоянія, относительно возложенія на Казенные Палаты обязанностей Губернскихъ по крестьянскимъ дѣламъ Присутствій по наблюденію за взиманіемъ съ крестьянъ выкупныхъ пла-

(<sup>1</sup>) Уставъ онаго Высочайше утвержденъ 8-го июля 1863 г.

(<sup>2</sup>) — 28-го июня 1864 г.

(<sup>3</sup>) — 9-го апрѣля 1863 г.

(<sup>4</sup>) — 4-го июля 1861 г.

(<sup>5</sup>) — 30-го октября 1862 г.

(<sup>6</sup>) — 27-го октября 1864 г.

(<sup>7</sup>) — 20-го мая 1864 г.

тежей и веденію отчетности по выкупной операциі, постановлены правила, опредѣляющія взаимныя отношенія и обязанности Государственного Казначейства и Государственного Банка, какъ по пріему выкупныхъ платежей и употреблению оныхъ согласно положенію о выкупѣ, такъ и составленію отчетности по приходу и расходу выкупныхъ платежей.

Количество поступившихъ по 1-е ноября 1865 г. на разсмотрѣніе въ главное Выкупное Учреждение выкупныхъ сдѣлокъ простирается до 23,173. По симъ сдѣлкамъ приступили къ выкупу 2.491, 196 крестьянъ, получившихъ поземельный надѣль 8.134,722 десят., на которыхъ причитается выкупныхъ ссудъ 256.333,119 руб. Утверждено всѣхъ сдѣлокъ 21,914, съ назначеніемъ къ выдачѣ 239.527,316 р., а за вычетомъ долговъ Кредитнымъ Установленіямъ 117.877,449 р. и за удержаніемъ штрафныхъ и издержекъ на публикацію, выдано: 5% банковыми билетами 30.859,600 р., выкупными свидѣтельствами 55.252,520 р., 5½% непрерывнымъ доходомъ съ суммы 35.061,900 р. и наличными деньгами 475,847 р.

Сверхъ того, 1-е ноября 1865 г. поступило въ Главное Выкупное Учреждение выкупныхъ актовъ 4,881, изъ коихъ утверждено 3,839. По симъ актамъ выкуплено 1.219,899 дес. земли 310,892 крестьянами и выкупной ссуды назначено 21,175,539 р., а за вычетомъ долговъ Кредитнымъ Установленіямъ 8 019,951 р. и за удержаніемъ штрафныхъ и издержекъ на публикацію, выдано 5% банковыми билетами 420,550 р., выкупными свидѣтельствами 418,050 руб., 5½% непрерывнымъ доходомъ съ суммы 12.199,800 руб. и наличными деньгами 5.117.178 руб.

IX. Обращаясь, за симъ, къ обзору состоянія долговъ внутреннихъ и выѣзжихъ и оборотовъ Кредитныхъ Установленій въ 1864 году, считаю нужнымъ изложить вкратцѣ и свѣдѣнія о дѣйствіяхъ Государственного Банка за этотъ годъ, о коихъ подробный отчетъ былъ представленъ Совѣту Государственныхъ Кредитныхъ Установленій въ засѣданіи 16-го сентября 1865 года.

#### *Государственная Комиссія Погашенія Долговъ.*

Къ 1864 г. состояло долговъ, внесенныхъ въ государственную долговую книгу.

##### I Срочныхъ:

Выѣзжихъ	5%	32.931,000 г. гулд.
"	5%	11.807,000 руб.
"	4½%	10.380,000 ф. ст.
"	4%	37.025,000 руб.
внутреннихъ	5% банковыхъ билетовъ, выпущенныхъ на основаніи Высочайшаго повелѣнія 2-го іюня 1863 года	5.028,950 руб.

##### II Безсрочныхъ:

a) выѣзжихъ	5%	164.391,660 руб.
"	5%	15.000,000 ф. ст.
"	3%	6.895,000 ф. ст.
b) внутреннихъ	6%	49.815,178 руб.
4% государственныхъ непрерывно-доходныхъ билетовъ	.	152.303,595 руб.
4% вѣчныхъ вкладовъ	.	288,377 руб.
Всего на серебро.	.	648.781,781 руб.

Въ 1864 г. вновь внесено въ государственную долговую книгу въ разрядъ долговъ выѣзжихъ:

Сумъ Anglo-Gолландскаго 5% зaimа по Высочайшему Указу 3-го апрѣля 1864 года. . . . .

1.937,800 ф. ст.  
47.933,000 г. гулд.

внутреннихъ:

а) сумъ въ государственныхъ непрерывно-доходныхъ билетахъ . . . . .  
б) сумъ въ 5% банковыхъ билетахъ, выпущенныхъ на основаніи Высочайшаго повелѣнія 2-го іюня 1863 года. . . . .

1.707,304 руб.  
4.971,050 руб.

Погашено долговъ:

Срочныхъ:

внѣшнихъ 5%. . . . .  
" 5%. . . . .  
" 4½%. . . . .  
" 4%. . . . .  
внутреннихъ въ 5% банковыхъ билетахъ . . . . .

2.754,000 г. гулд.  
286,500 руб.  
210,000 ф. ст.  
1.675,000 руб.  
25,000 руб.

Безсрочныхъ:

внѣшнихъ 5%. . . . .  
внутреннихъ 5%. . . . .

250,000 руб.  
1,849 руб.

4% въ непременно-доходныхъ билетахъ, выданыхъ на вклады, неподлежащіе обращенію въ эти билеты.

91,591 руб.

За сими измѣненіями къ 1865 г. состояло долговъ.

I. Срочныхъ:

внѣшнихъ:

5%. . . . .  
5%. . . . .  
5%. . . . .  
4½%. . . . .  
4%. . . . .

78.110,000 г. гулд.  
1.937,800 ф. ст.  
11.520,500 руб.  
10.170,000 ф. ст.  
35.350,000 руб.

внутреннихъ:

5% (въ банковыхъ билетахъ) . . . . .

9.875,000 руб.

II. Безсрочныхъ:

внѣшнихъ:

5%. . . . .  
5%. . . . .  
3%. . . . .

161.141,660 руб.  
15.000,000 ф. ст.  
6.895,000 ф. ст.

внутреннихъ;

6%. . . . .

49.813,329 руб.

4% въ государственныхъ непрерывно-доходныхъ

билетахъ . . . . .

5% вѣчныхъ вкладовъ . . . . .

153.919.308 руб.  
288,377 руб.

Всего на серебро. . . . .

690.089,575 руб.  
41.307,794 руб.

Противъ 1863 г. болѣе на . . . . .

Въ 1864 г. поступило въ Комиссію Погашенія Долговъ для платежей по долгамъ срочныхъ и безсрочныхъ и на другое расходы 43.782,260 р., которые и употреблены по назначению.

Къ 1865 году за произведенными уплатами числилось капитала выкупа 3.262,576 руб.

*Государственный Банкъ.*

Главнейшиe обороты Государственного Банка въ 1864 году были слѣдующие:

I. Операции за счетъ Государственного Казначейства.

1. По обмѣну государственныхъ кредитныхъ билетовъ:

Къ 1864 г. кредитныхъ билетовъ находилось въ обращеніи. . . . .

636.525,857 руб.

Въ 1864 г. выдано въ обмѣнъ:	
а) за предъявленную монету . . . . .	350,103 р.
б) за шаховое золото . . . . .	6.636,894 р.
в) за 4% билеты Государственного	
Банка . . . . .	16.800,000 р.
Изъято изъ обращенія въ обмѣнъ:	
а) на звонкую монету и слитки . . . . .	7.842,255 р.
б) на 4% билеты Государственного	
Банка . . . . .	1.080,000 р.
в) на медную монету, полученную	
изъ Государственного Казначейства вместо	
отпущенныхъ ономъ мелкихъ кредитныхъ	
билетовъ . . . . .	266,000 р.
За тѣмъ къ 1865 г. осталось кредитныхъ билетовъ	
въ обращеніи . . . . .	9.188,255 руб.
Размѣнного фонда къ 1864 году состояло:	
Въ звонкой монетѣ и слиткахъ . . . . .	651.124,599 руб.
Въ государственныхъ фондахъ . . . . .	
За послѣдовавшими въ этомъ капиталъ измѣненіями состояло къ 1865 г.	
Въ звонкой монетѣ и слиткахъ . . . . .	56.346,467 руб.
Въ государственныхъ фондахъ . . . . .	12.000,000 "
	68.346,467 руб.
2. Вкладовъ, внесенныхъ въ С.-Петербургскую и	
Московскую Сохранные Казны и бывшіе Коммерческий и	
Засиний Банки къ 1864 году оставалось . . . . .	78.183,138 руб.
Приписано въ 1864 г. неправильно обращенныхъ	
въ 5% банковые билеты . . . . .	101,691 "
Въ 1864 году истребовано таковыхъ вкладовъ и	
списано для обращенія во вклады Государственного Банка	
и въ 4% непрерывно-доходные билеты. . . . .	17.928,660 "
Къ 1865 г. осталось . . . . .	60.356,160 "
3. По государственнымъ 5% банковымъ билетамъ:	
Государственныхъ 5% банковыхъ билетовъ, вы-	
пущенныхъ въ обмѣнъ на вкладные билеты бывшихъ Кре-	
дитныхъ Установлений, оставалось изъ обращеній къ 1-му	
января 1864 года . . . . .	268.772,600 руб.
Изъято изъ обращенія по произведеному въ 1864	
г. тиражу. . . . .	3.215,900 "
Къ 1865 году осталось въ обращеніи на . . . . .	265.556,700 "
Въ теченіе 1864 г. уплачено по купонамъ 5% бан-	
ковыхъ билетовъ . . . . .	14.100,630 "
4. По долгамъ Государственного Казначейства Кредитнымъ Установленіямъ:	
Общее количество сихъ долговъ составляло къ	
1864 году. . . . .	149.836,359 руб.
Къ тому причислено займовъ разныхъ казенныхъ	
иѣствъ, переведенныхъ для платежа изъ Государственного	
Казначейства . . . . .	639,980 "
Въ число сей суммы заплачено и зачтено. . . . .	150.474,339 руб.
Осталось къ 1-му января 1865 г. . . . .	7.312,786 "
II. Коммерческія операциіи Банка и его Конторъ.	
Капиталы Банка составляли:	
Основный. . . . .	15.000,000 руб
Изъ сего капитала отдѣлено на операциіи Конторъ	
8,000,000 р. и Банковыхъ Отдѣленій 600,000 р.	
Резервный . . . . .	3 000,000 "
Процентныхъ вкладовъ, внесенныхъ на установ-	
Ж. М. и Т. 1. Отд. I. 1866.	2

ленныхъ для Государственного Банка правилахъ, оставалось къ 1-му января 1865 г.

Поступило въ Банкъ и Конторы онаго . . . . .	157.926,179	"
Возвращено . . . . .	78.772,048	"
Къ 1866 г. осталось . . . . .	76.056,227	"
	160.642,000	"

Въ томъ числѣ:

безсрочныхъ изъ 3% . . . . .	96.184,173	р.
срочныхъ изъ 4-хъ и 4½% . . . . .	59.979,617	"
вкладовъ сберегательныхъ кассъ . . . . .	4.478,210	"

Вкладовъ, внесенныхъ на текущій счетъ, оставалось къ 1864 году. . . . .

Въ 1864 г. внесено въ Банкъ Конторы и Отдѣленія онаго . . . . .

Возвращено . . . . .	527.951,583	"
Къ 1-му января 1865 г. да осталось. . . . .	19.310,706	"
	52.153,008	"

Къ 1-му января 1864 г. осталось вкладовъ на храненіи въ золотѣ, серебрѣ и документахъ на . . . . .

Въ 1864 году принято . . . . .	59.328,400	"
Возвращено. . . . .	35.991,094	"
Осталось . . . . .	75.490,314	"

Въ теченіе 1864 г. учтено въ Банкѣ и Конторахъ векселей и другихъ срочныхъ бумагъ на . . . . .

Выданы ссуды подъ залогъ: . . . . .	55.693,438	"
а) товаровъ. . . . .	5.559,836	"
б) государственныхъ процентныхъ бумагъ. . . . .	21.958,489	"
в) акцій и облигаций. . . . .	16.747,348	"

По коммерческимъ операциямъ Государственного Банка получено прибыли въ 1864 году. . . . .

1.730,175 "

#### Сохранніи Казны.

#### По С.-Петербургской Сохранной Казни:

Къ 1864 г. оставалось въ долгу на казенныхъ мѣстахъ, частныхъ лицахъ и обществахъ. . . . .

194.601,292 руб.

Въ 1864 г. причислено процентовъ по займамъ и недоимокъ къ капитальнымъ долгамъ, а также переведено долговъ изъ Приказовъ Общественного Призрѣнія и Московской Сохранной Казны. . . . .

17.191,051 "

39.994,761 "

171.797,582 " \*)

Уплачено и списано со счетовъ займовъ . . . . .

Къ 1865 г. осталось въ долгу. . . . .

#### По Московской Сохранной Казнѣ.

Къ 1864 г. оставалось въ долгу на казенныхъ мѣстахъ и частныхъ лицахъ . . . . .

150.265,350 "

Въ 1864 году пересрочено займовъ, причислено процентовъ къ капиталу и переведено долговъ изъ Приказовъ Общественного Призрѣнія и С.-Петербургской Сохранной Казны. . . . .

2 218,184 "

25.302,338 "

127.181,196 " \*\*)

Уплачено и списано со счета займовъ . . . . .

Къ 1865 г. осталось въ долгу. . . . .

\*) На сроки въ январѣ и февралѣ 1865 г. назначено было въ продажу 75 просроченныхъ имѣній, изъ коихъ продано всего одно мелкопомѣстное. Продажа была остановлена, а именно: 38 имѣній—за поступлениемъ отъ заемщиковъ слѣдующихъ суммъ и 33—за совершенiemъ выкупа крестьянскихъ надѣловъ, съ удержаніемъ банковыхъ долговъ изъ выкупныхъ ссудъ, за переводомъ долговъ на крестьянские надѣлы, за неполученiemъ къ установленнымъ срокамъ описей имѣній и по неявкѣ желающихъ.

\*\*) На сроки въ ноябрѣ и декабрѣ 1864 г. назначено было въ продажу 160 просроченныхъ имѣній; изъ нихъ продано 10 имѣній, въ томъ числѣ 2 мелкопомѣстныхъ.

*Ссуды на Казны.**По С.-Петербургской Ссудной Казнѣ.*

Къ 1864 году состояло въ залогѣ вещей на . . . . .	3.522,390 руб.
Въ 1864 г. принято на . . . . .	3.068,518 "
Выкуплено и продано на . . . . .	4.657,462 "
Осталось къ 1865 г. на . . . . .	3.933,446 "

*По Московской Судной Казнѣ.*

Къ 1864 году состояло въ залогѣ вещей на . . . . .	1.745,349 руб.
Въ 1864 г. принято на . . . . .	2.910,154 "
Выкуплено и продано на . . . . .	2 587,295 "
Осталось къ 1865 году на . . . . .	2.068,288 "

*Приказы Общественного Призыва.*

Къ 1864 г. оставалось вкладовъ . . . . .	29.143,633 руб.
Въ 1864 г. возвращено и списано со счета . . . . .	10.690,647 "
Къ 1865 г. оставалось . . . . .	18.452,986 "
Къ 1864 г. оставалось въ долгу по ссудамъ . . . . .	50.283,882 "
Въ 1864 г. переведено въ Сохранную Казну и списано . . . . .	6.522,079 "
Поступило въ уплату . . . . .	8 605,703 "
Къ 1865 г. оставалось въ долгу . . . . .	35.156,100 "

*Сберегательные Кассы.**По С.-Петербургской Сберегательной Кассѣ.*

Къ 1864 г. состояло въ обращеніи вкладовъ . . . . .	4 418,226 руб.
Въ 1864 г. внесено . . . . .	811,747 "
Причислено процентовъ . . . . .	119,006 "
Возвращено . . . . .	1.696,257 "
Къ 1865 г. осталось капитала съ процентами . . . . .	3.652,722 "

*По Московской Сберегательной Кассѣ.*

Къ 1864 г. оставалось въ обращеніи вкладовъ . . . . .	2.125,524 руб.
Въ 1864 г. внесено . . . . .	257,397 "
Причислено процентовъ . . . . .	56,938 "
Возвращено . . . . .	658,078 "
Къ 1865 г. осталось капитала съ процентами . . . . .	1.781,781 "

*По Сберегательнымъ Кассамъ, учрежденнымъ при Приказахъ Общественного Призыва.*

Къ 1864 г. состояло въ обращеніи вкладовъ . . . . .	3.369,707 руб.
Въ 1864 г. внесено . . . . .	408,365 "
Возвращено . . . . .	1.216,522 "
Къ 1865 г. осталось . . . . .	2.561,650 "

*Городская Сберегательная Касса.*

Къ 1864 г. оставалось вкладовъ . . . . .	29,226 руб.
Въ 1864 г. внесено вкладовъ . . . . .	220,134 "
Причислено процентовъ . . . . .	2,821 "
Востребовано . . . . .	39,104 "
Къ 1865 г. осталось капитала съ процентами . . . . .	213,077 "

Продажа оставшихъ была остановлена, а именно: 51 имѣнія—за поступлениемъ отъ заемщиковъ слѣдующихъ суммъ и 99 — за совершеніемъ выкупа крестьянскихъ на-дловъ, съдержаніемъ банковыхъ долговъ изъ выкупныхъ ссудъ, за переводомъ долговъ на крестьянскіе надѣлы, за пеполученіемъ къ установленными сроками опи-сей имѣній и по желанию заемщиковъ.

*Вообще къ 1865 г. осталось вкладовъ:*

*а) процентныхъ:*

Въ государственныхъ 5% банковыхъ билетахъ . . . . .	275.531,700 руб.
Въ 4% непрерывно-доходныхъ билетахъ . . . . .	163.919,308 "
5% вѣчныхъ вкладовъ . . . . .	288.377 "
Въ билетахъ бывшихъ Кредитныхъ Установлений . . . . .	60.356,160 "
Въ свидѣтельствахъ Государственного Банка. . . . .	160.642,000 "
<i>Итого . . . . .</i>	<u>650.737,545</u> руб.

*б) На текущемъ счету по Государственному Банку и его Конторамъ . . . . .*

*Въ ссудахъ въ тому времени состояло. . . . .*

*19.310,706 "*

*477.298,431 "*

*По Главному Выкупному Учреждению.*

*Въ 1864 г. поступило выкупныхъ сдѣлокъ изъ 44 губерній . . . . .*

*10,300*

*Изъ нихъ:*

*по взаимному соглашенію помѣщиковъ съ крестьянами . . . . .*

*5,840*

*по требованію помѣщиковъ на основаніи ст. 35 положенія о выкупѣ . . . . .*

*2,531*

*На основаніи Высочайшихъ указовъ 1-го марта, 30-го июля и 2-го ноября 1863 г. обѣ обязательномъ выкупѣ по Западнымъ и Бѣлорусскимъ губерніямъ . . . . .*

*1,929*

*1.197,412 душ.*

*4.004,201 дес.*

*117.721,386 руб.*

*Въ означенныхъ сдѣлкахъ участвовало крестьянъ . . . . .*

*10,198*

*1.033,803 душ.*

*3.315,446 дес.*

*101.936,958 руб.*

*Съ поземельнымъ надѣломъ въ количествѣ . . . . .*

*1,929*

*За эту землю причиталось выкупныхъ ссудъ . . . . .*

*"*

*Въ теченіе 1864 г. утверждено выкупныхъ сдѣлокъ и актовъ . . . . .*

*1,929*

*Въ нихъ участвовало крестьянъ . . . . .*

*"*

*Съ поземельнымъ надѣломъ въ . . . . .*

*13.336,150*

*Разрѣшено выкупныхъ ссудъ . . . . .*

*"*

*Въ число сихъ ссудъ зачтено долга Кредитнымъ Установленіямъ . . . . .*

*17.812,200*

*Назначено къ выдачѣ 5% банковыми билетами . . . . .*

*"*

*Выкупными свидѣтельствами . . . . .*

*21.010,000*

*5½% непрерывнымъ доходомъ 1.155,550 съ капитала . . . . .*

*"*

*Наличными деньгами . . . . .*

*352,549*

*Всего же со времени открытия Главного Выкупнаго Учрежденія, съ 27 октября 1861 по 1-е января 1865 г., поступило выкупныхъ сдѣлокъ и актовъ . . . . .*

*52.510,899 руб.*

*Изъ нихъ утверждено . . . . .*

*20,561*

*Съ участіемъ крестьянъ въ числѣ . . . . .*

*17,945*

*Съ поземельнымъ надѣломъ . . . . .*

*1.991,253 душ.*

*Разрѣшено выкупныхъ ссудъ . . . . .*

*6.453,353 дес.*

*200.805,857 руб.*

## II.

### Замѣтки о заводахъ Орловской и Тульской губерній.

Въ концѣ ноября и въ декабрѣ истекшаго года мы имѣли случай посѣтить некоторые заводы Орловской и Тульской губерній и, при недостаткѣ свѣдѣній о нашей промышленности, считаемъ не лишнимъ подѣлиться нашими замѣтками съ читателями, хотя, по краткости времени, эти замѣтки весьма бѣглы. Мы поэтому къ свѣдѣніямъ, собраннымъ нами лично, сочли полезнымъ присоединять иногда свѣдѣнія, заимствованныя изъ другихъ источниковъ, чтобы хотя нѣсколько дополнить представляемую нами картину. Тѣмъ не менѣе мы далеко не имѣли въ виду исчерпать тѣ многіе вопросы, которые представлялись намъ на пути, несмотря на всю ихъ важность: такие вопросы, какъ отношеніе дѣйствующей нынѣ акцизной системы къ винокуренію, отношеніе администраціи къ промышленности, положеніе и нужды посѣльской и проч., требуютъ всесторонняго разсмотрѣнія, которое вывело бы насъ за предѣлы этихъ замѣтокъ.

#### 1) Свеклосахарные заводы.

Пынѣній годъ (1865) былъ крайне неблагопріятенъ для свеклосахарного производства; повсемѣстный неурожай, истребленіе посѣвовъ насѣкомыми, дожди въ концѣ лѣта и ранніе морозы уменьшили сборъ и произвели корни, неспособные къ долгому сохраненію; большая часть заводовъ закрылась въ ноябрѣ или въ началѣ декабря, и, кажется, изъ всѣхъ заводовъ Тульской и Орловской губерній, только одинъ Михайловскій заводъ, графа А. А. Бобринского, имѣлъ въ виду работать до февраля. Въ бытность нашу на этомъ заводѣ пошла въ обработку партия свеклы хорошаго качества съ сокомъ пло-

тностію въ 9° Б. Вообще же свекла въ этомъ году плохая и заводчики должны были торопиться ея обработкой, жертвуя хорошими выходами.

Тульская губернія, какъ извѣстно, по этому производству представляетъ значительное разнообразіе въ способахъ работы: на Богородицкомъ заводѣ графа А. П. Бобринскаго пришито турбинирование и потомъ отжиманіе мезги на сухо въ гидравлическихъ прессахъ; Михайловскій заводъ гр. А. А. Бобринскаго (подъ управлениемъ инженеръ-технолога Климова), послѣ первого отжиманія въ прессахъ перетираеть ее и вымачиваетъ въ снарядахъ, изобрѣтенныхъ графомъ; князь Шаховской на своемъ небольшомъ заводѣ Веневскаго уѣзда продолжаетъ работать горячей вымочкой (не выше 60°Реомюра), а г. Сухово-Кобылинъ, въ Чернскомъ уѣздѣ,—холодной вымочкой Давыдова....

Такое разнообразіе въ способахъ работы дѣлаетъ производство этой губерніи очень интереснымъ въ техническомъ отношеніи, и я надѣялся этимъ воспользоваться, чтобы собрать нѣсколько данныхъ относительно достоинства разныхъ способовъ; но, вслѣдствіе ранняго закрытия заводовъ, предположеніе это осталось невыполненнымъ.— Впрочемъ сокъ, добываемый по разнымъ способамъ, былъ недавно анилированъ Штаммеромъ и результаты его анализовъ мы сообщимъ въ слѣдующей книжкѣ; кромѣ того, мы скоро сообщимъ результаты изысканий, произведенныхъ у насъ надъ нѣкоторыми способами добыванія сока.

Богородицкій заводъ, приливающій на терку и въ турбины до 40% воды, имѣеть въ виду выбросить турбины и замѣнить ихъ вымочкой рѣзанной свекловицой по способу извѣстнаго заводчика Роберта въ Зеловицѣ. Этотъ фактъ подтверждается не совсѣмъ выгодный отзывъ, который мы дали о турбинахъ во II томѣ Курса Химической Технології: дорогіе по постановкѣ, дорогіе по количеству употребляемой силой, дорогіе по расходу на сѣтки, турбины, сколько намъ извѣстно, нигдѣ въ Россіи недавали порядочныхъ выходовъ, а между тѣмъ, вводя въ сокъ до 50% и до 60% воды, требуютъ обширныхъ выпарительныхъ аппаратовъ.

Перетирание и вымачивание мезги, введенныя графомъ А. А. Бобринскимъ (Ж. М. и Т. 1865 г., январь) и въ первый разъ видѣнныя нами на его Михайловскомъ заводѣ (гдѣ мы ихъ испытывали), представляется съ первого уже взгляда хорошимъ заводскимъ способомъ; терка, отъ которой требуется не измельченіе, а только разбиваніе сжатой мезги, служитъ долго безъ всякой подточки; вымочные цилиндры прочны и удобны въ работѣ; наполненіе ихъ перетертю мезгой можно бы сдѣлать автоматическимъ, какъ наполненіе турбинъ; одно только вытряханіе мезги изъ салфетокъ составляютъ хлопотливую и дорогую (по числу рукъ) часть этой работы. Но этотъ недостатокъ ложится учреждѣнію не на перетирание и вымачивание, а на выжиманіе мезги въ гидравлическихъ прессахъ, въ снарядахъ, столь неуклюжемъ, столь неопрятномъ и столь хлопотливомъ по работѣ, по тѣмъ не менѣе въ снарядахъ, наиболѣе распространеною на свеклосахарныхъ заво-

дахъ. Самозаряжающіеся прессы, прессы, въ которыхъ соку доставленъ бы быть удобный и скорый выходъ изъ мезги, или хотя такие прессы, въ которыхъ бы большая масса рабочей силы нетратилась бесполезно на то, чтобы заставлять прискачивать предохранительный клапанъ,—такіе прессы еще невведены въ свеклосахарномъ производствѣ.

Способъ графа Бобриńskiego есть во всякомъ случаѣ важное и полезное приобрѣтеніе для этого производства и, можетъ быть, въ ближайшемъ будущемъ поведетъ оно къ радикальному измѣненію самого прессованія.

Этотъ вопросъ находится въ ближайшей связи съ тѣмъ, какъ соединено прессованіе съ вымачиваніемъ. Посредствомъ соединенія этихъ способовъ можно, какъ извѣстно, получить до 92 и даже до 93% нормального сока; но въ такомъ случаѣ нужно употребить двоякое отжиманіе, которое само по себѣ даетъ уже 82% сока; такъ ведется работа на кіевскихъ заводахъ графа, гдѣ получаются 90 и 91% сока; на Михайловскомъ заводѣ отиressовываются 72% сока и затѣмъ вымачиваніемъ получаютъ еще до 16%; слѣдовательно всего 88%; потеря нормального сока, сравнительно съ работой кіевскихъ заводъ, составляетъ при этомъ неболѣе 4% (на вѣсъ свеклы), между тѣмъ сокращается вторичное прессованіе, которое обходится заводчику не даромъ.

Не входимъ здѣсь въ разсчетъ этихъ издержекъ, которыя должны вознаграждаться большими выходомъ сахара, составляющимъ не болѣе  $1\frac{1}{2}$  фунта на берковецъ свекловицы (полагая сокъ въ 9% Б. съ 3% постороннихъ веществъ и съ 12% сахара, изъ которыхъ получится не болѣе 10%, а изъ 4% или 16 ф. сока  $1\frac{1}{2}$  ф. сах.); такой разсчетъ долженъ измѣняться по обстоятельствамъ (по цѣнѣ сахара и работы, по содержанию сахара въ свекловицѣ и проч.), но если такимъ образомъ оказывается выгоднымъ ограничиваться, при прессованіи, 72% сока, то непредставится конечно затрудненія замѣнить пынѣ употребляемые гидравлическіе прессы какими нибудь самозаряжающимися или вообще болѣе споркими въ работѣ прессами, какъ напр. прессъ Некера, или прессъ Фаринго, описанный въ январской кн. Ж. М. и Т. 1865 г. . . . .

. Важныя нововведенія въ свеклосахарномъ производствѣ встрѣтили мы въ Орловской губерніи въ Брянскомъ уѣздѣ на заводѣ Генераль-Майора Сергея Ивановича Мальцова въ Любохнѣ. Первое изъ нихъ касается добыванія, второе—дефекаціи сока.—Мы давно уже говорили, что ни прессованіемъ, ни турбинированіемъ нельзя получать хорошихъ выходовъ за одинъ разъ,—что нужно повторять операции съ перетираниемъ или разбалтываніемъ мезги и вычислили, что перетирание и вторичное выжиманіе, доставляя тѣ же 90% сока, что и турбинированіе съ 60% воды, даетъ 26 к. на берковецъ экономіи; въ январской же книжкѣ журнала М. и Т. мы говорили, что

Штаммеръ предложилъ употреблять для размѣшиванія мезги съ водою глиномяльную машину, Шликкайзена; ее мы и встрѣтили на заводѣ С. И. Мальцева и притомъ въ двухъ видахъ, одну горизонтальную и другую вертикальную; первая предпочитаются, потому что лучше смѣшиваетъ мезгу съ водою, которая не стекаетъ на дно; впрочемъ при насъ ходила только вертикальная машина и перерабатывала выжимки съ двухъ сырыхъ прессовъ для пережиманія ихъ на одномъ сухомъ прессѣ; бывшая въ работе свекловища въ этомъ году до такой степени плоха, что заводъ принужденъ дѣлать огромные заряды и держать ихъ мало подъ давленіемъ, получая небольшое 80 или 82% сока при 30% воды; при правильной же работе и при такомъ притокѣ воды этотъ способъ даетъ безъ затрудненія 90% сока. Такъ какъ при этомъ способѣ не приходится дѣлать никакихъ въ заводѣ перестроекъ и, такъ какъ машина Шликкайзена можетъ въ сутки обрабатывать выжимки отъ 9000 берковцовъ свекловицы, то введеніе этого способа обходится значительно дешевле, чѣмъ введеніе способа гр. Бобрицкаго; вытреханіе же салфетокъ существуетъ при томъ и другомъ способѣ.

Вымочки сѣбѣ мезги по способамъ кн. Шаховскаго и г. Да-  
выдова мы въ этомъ году не выдали и потому не можемъ сказать объ  
нихъ ничего нового; но полагаемъ, что снарядъ кн. Шаховскаго для  
небольшихъ заводовъ весьма примѣнителенъ; въ послѣднее время въ этомъ  
способѣ увеличили число чаинокъ съ 6 на 8, въ видахъ лучшаго из-  
влечения сока при томъ же расходѣ воды, но можетъ быть безъ эта-  
го можно бы было обойтись, если бы ввести въ чаинки мѣшалки, уже  
введенныя Шютценбахомъ.

Мы говорили, что на заводѣ С. И. Мальцева встрѣтили новов-  
веденіе и по дефекаціи сока. Это нововведеніе состоять въ очищеніи  
сока одновременнымъ дѣйствіемъ извести и углекислоты по способу  
Фрея и Елинека, описанному въ апрѣльской книжкѣ нашего журнала  
за прошлый годъ. Читатели знаютъ, что отзывыъ объ этомъ способѣ  
неодинаковы, но мы полагаемъ, что отзывъ Штаммера слишкомъ од-  
ностороненъ; по отзыву же директора Любогоновскаго завода, отзыву,  
въ справедливости котораго мы убѣдились лично, имѣющуся на  
этомъ заводѣ въ этомъ году свекловицу едва ли бы можно было  
обрабатывать безъ помощи этого способа;—извести и при немъ при-  
ходится употреблять до 2½% и болѣе.

Описывая свой способъ, Г.г. Фрей и Елинекъ говорятъ, что  
послѣ оканчанія выпуска углекислоты сокъ нужно еще подогрѣть для  
лучшаго осажденія слизистыхъ веществъ; по словамъ директора упо-  
минутаго завода это нагреваніе должно дойти до кипѣнія сока (какъ  
это предписываютъ Перрье и Пессо) и чрезвычайно важно для его  
освѣтленія.—Г. Климовъ на Михайловскомъ заводѣ тоже дѣлалъ опы-  
ты съ этимъ способомъ, въ маломъ впрочемъ размѣрѣ, и получилъ о  
немъ очень выгодное мнѣніе; тамъ однако онъ не введенъ, потому

ЧТО для отдаления дефекационной грязи при этомъ способѣ необходимо имѣть фильтръ-прессы (Жур. М. и Т. 1865 г., апрѣль), которыхъ на Михайловскомъ заводѣ нѣть; грязь отъ подобной обработки отстаетъ трудно, и въ этомъ отношеніи отзывъ Вейлера не сираведливъ.

Углекислота на Любохновскомъ заводѣ получается пережиганіемъ мѣла въ двухъ шахтныхъ, стоящихъ рядомъ печахъ, изъ которыхъ одна служитъ для высушивания камня, а въ другой, съ боковой тонкой и съ каналомъ для отвода углекислоты на той же высотѣ, происходитъ самое обжиганіе; углекислота изъ этого канала идетъ въ сушильную шахту и потомъ промывается.

Въ другихъ частяхъ этого производства мы не видѣли никакихъ нововведеній, но должны къ сожалѣнію отмѣтить, что новая система взиманія акциза съ винокуренія мало содѣйствуетъ выкуриванію вина изъ патоки; на Михайловскомъ заводѣ ее частію выбрасываются вонъ, частію поливаются ею топцій и бѣдный малевскій уголь, употребляемый здѣсь, какъ топливо.

Въ статьѣ нашей о свеклосахарной промышленности въ Россіи (*Обзоръ различныхъ отраслей мануфактурной промышленности Россіи, томъ I*) мы указывали на неизмѣнно высокую цѣну на свекловицу; это было въ 1860 и 1861 году; съ тѣхъ поръ цѣны на свекловицу не только не понизились, а даже поднялись, и теперь и въ Тульской, и въ Орловской губерніяхъ за свекловицу платятъ отъ 1 р. до 1 р. 20 к. за четверть. Уничтоженіе крѣпостнаго состоянія имѣло конечно влияніе на этотъ результатъ, но оно же ведетъ съ собою и лекарство на которое необходимо указать здѣсь.—Оно двоякаго рода:

Во 1-хъ помѣщики, принужденные изыскивать для своихъ полей наиболѣе выгодныя жатвы, обращаются къ посѣву свекловицы сильнѣе, чѣмъ прежде, и съ лучшимъ знаніемъ дѣла; во 2-хъ крестьяне, для которыхъ прежде, въ иныхъ мѣстахъ, выращивание свекловицы было обязательно (хотя она и причинялась отъ нихъ въ уплату оброка) и которые тяготились этой повинностю, теперь начинаютъ понимать всю выгоду, которую они могутъ извлечь изъ этого растенія и сами стараются объ его распространеніи.

Таковы свѣдѣнія, собранныя нами на мѣстѣ; но подтвержденіе имѣ мы находимъ въ источникахъ, котораго показаніе въ этомъ случаѣ имѣеть особенную цѣну: это появившееся недавно *Министерство постоянной депутациіи московскихъ купеческихъ съездовъ, по поводу записки о заключеніи торгово-таможеннаго договора между Россіей и Германскимъ таможеннымъ союзомъ.*<sup>\*)</sup> Можноли сомнѣваться, что та-

<sup>\*)</sup> Вътъ что напечатано здѣсь на стр. 84.

Намъ извѣстно, что на одномъ Тростенецкомъ сахарномъ заводѣ въ Подольской губ., прошедшаго года крестьяне продали свекловицу на 35,000 р., нынче заводъ надѣется отъ нихъ получить далеко болѣе. Другія мѣстности тоже подтверждаютъ наше общее положеніе: до 1861 г. сахарный заводъ г. Самарина, Туль-

кое увеличение числа производителей будетъ имѣть послѣдствіемъ улучшенія качества и уменьшеніе цѣны свекловицы, т. е. тотъ результатъ, къ которому у насъ въ особенности нужно стремиться?

Нѣкоторыя собранныя нами, впрочемъ на лету, свѣдѣнія испозволяютъ въ этомъ сомнѣваться, показывая чрезвычайную выгодность разведенія свекловицы, а также и тотъ путь, которымъ должно идти для усиленія урожаевъ.

Одинъ курскій помѣщикъ говорилъ намъ, что въ его мѣстности едѣло было три пробныхъ посѣва свекловицы при болѣе или менѣе щатательной обработкѣ земли и болѣе или менѣе сильномъ ея удобрѣніи; оказалось, по расчету на десятину, при различномъ расходѣ на обработку и удобреніе:

на 1-мъ участкѣ при 30 рубл. собрано 100 берков.
— 2-мъ — — 60 — — 170 —
— 3-мъ — — 100 — — 300 —

Конечно нельзя ожидать такихъ же точно результатовъ при полевомъ воспитаніи свекловицы на большихъ участкахъ, но и то нужно принять въ расчетъ, что взятая земля не имѣла многолѣтней хорошей подготовки. А чтобы напомнить читателямъ важность послѣдней, приведемъ изъ декабрской книжки Ж. М. и Т. за 1864 годъ примѣръ экономіи сахарного завода Дуксъ въ Богеміи, гдѣ въ 1852 году средніе урожаи составляли 112 берковцовъ съ десятины, а въ 1859 году они были доведены до 240 берковцовъ, при чемъ на пространство въ 984 десятины положено удобрѣнія, въ теченіи 10 лѣтъ, всего на сумму до 132,000 руб.; на покупку удобренія ежегодно расходовалось въ началѣ 5—6, а потомъ 14—19 руб. на десятину ежегодно. Еще должны мы напомнить, что въ Германіи свекловица бѣдная, съ сокомъ не плотнѣе 6° Б., на заводы вовсе не принимается.

ской губ., Епифановскаго уѣзда, въ селѣ Молоденъкомъ, обрабатывалъ свеклу, которую сѣялъ самъ владѣлецъ на 150 десятинъ. Съ 1861 года засѣвами свеклы начали заниматьсясосѣдніе помѣщики, крестьяне и мѣщане, которые снимаютъ для того не большие участки земли въ сосѣднихъ имѣніяхъ, въ окружности 10 верстъ; они поставляютъ свеклу на заводъ по условіямъ, заключаемымъ съ весны. Въ нынѣшнемъ году засѣяно свеклой 330 десятинъ; изъ нихъ помѣщики въ предѣлахъ имѣнія 200 десятинъ и въ сосѣднихъ имѣніяхъ 130 дес.; самими владѣльцами засѣяно 120 дес.; остальное количество крестьянами, мѣщанами и помѣщиками. По силѣ завода норма посѣва болѣе увеличена быть не можетъ.

Точно такое же развитіе получило воздѣлываніе свеклы и въ Данковскомъ уѣздѣ, Рязанской губерніи, гдѣ сахарный заводъ г-жи Самариной, въ селѣ Каменки, обрабатывается ежегодно отъ 15,000 до 20,000 берковц. свеклы. При этомъ заводъ съ 1861 г. господской запашки совсѣмъ вѣтъ и вся свекла поставляется на заводъ разными лицами. Заводъ заключаетъ ежегодно условіе съ арендаторомъ имѣнія Каменки, на посѣвъ 250 десятинъ свеклы; этотъ арендаторъ засѣваетъ ежегодно самъ до 150 десятинъ свеклой (въ предѣлахъ имѣнія всего до 80 десятинъ), а на 100 десят. заключаетъ условія съ сосѣдними крестьянами. На обработку свеклы выдается арендаторомъ изъ завода въ іюль, когда урожай свеклы обсаженъ всходами, по 12 р. на десятину. Оба завода въ іюль, когда урожай свеклы обсаженъ всходами, по 12 р. на

Свѣдѣнія, сходныя съ предыдущими, имѣли мы и изъ другой мѣстности, именно изъ Брянского уѣзда Орловской губерніи, гдѣ въ одномъ имѣніи съ участковъ, засѣянныхъ свекловицей, получено было въ прошломъ году 217 руб. дохода на десятину: правда, что здѣсь попадались корни вѣсомъ въ 12 и 13 фунтовъ.

Полевая свекловица такихъ урожаевъ здѣсь не даетъ; однако и они въ послѣднее время начинаютъ улучшаться, и у С. И. Мальцева даже въ этомъ году наименьший урожай былъ въ 70 и доходилъ до 120 берковцовъ съ десятины.

На нашъ взглядъ, впрочемъ, въ центральныхъ, густо населенныхъ губерніяхъ полевое разведеніе свекловицы сдва ли можетъ соперничать съ огороднымъ: свекловица требуетъ и чрезвычайно сильнаго удобренія, и очень глубокой вспашки, и хлопотливаго ухода; на крестьянскихъ огородахъ нужная при этомъ работы въ значительной мѣрѣ исполняются крестьянскими семьями, которыхъ трудъ цѣнится почти ни во что; помѣщику же всѣ эти работы обойдутся дорого.

Да и для послѣдняго, принимая въ расчетъ выставленную выше соразмѣрность между расходами на обработку и урожаемъ, очевидно выгоднѣе слѣдовать системѣ такъ называемаго интензивнаго хозяйства т. е. уменьшать размѣры участковъ и улучшать ихъ обработку.

Остается только побороть опасеніе истощить почву и страхъ свѣжаго удобрѣнія.

Свекловица дѣйствительно, какъ известно всѣмъ, даже крестьянамъ, чрезвычайно истощаетъ почву; но разтѣняется ли это истощеніе на иѣсколько лѣтъ, какъ при плодосмѣнномъ полеводствѣ, или произойдетъ въ короткой срокъ, какъ при огородномъ хозяйствѣ,—результатомъ все таки будетъ истощеніе, и въ первомъ случаѣ даже болѣе радикальное, чѣмъ во второмъ: въ плодосмѣнномъ полеводствѣ истощеніе отъ свекловицы менѣе замѣтно не потому только, что она возвращается рѣже на тотъ же участокъ, но и потому еще, что выѣтривание почвы поддерживаетъ плодородіе, и каждая жатва уноситъ изъ почвы часть заключающагося въ ней основнаго капитала. истощеніе, какъ мы сказали, медленное, за то болѣе радикальное, и это уже чувствуется во многихъ мѣстностяхъ юго-западнаго края.

Другое дѣло на огородахъ: частыя жатвы почти вовсе не пользуются продуктами выѣтривания, всегда медленнаго, и почва, въ теченіе одного или двухъ лѣтъ истративъ весь небольшой запасъ накопленной въ ней растворимой пищи, перестаетъ вовсе давать урожай, ревниво удерживая заключающейся еще въ ней запасъ и громко требуя удобренія, которое и принуждены немедленно давать ей.

И такъ, какъ при полевомъ, такъ и при огородномъ разведеніи свекловицы, главная задача въ удобреніи: одинаковая жатва свекловицы потребуетъ одинаково сильнаго удобренія и въ полѣ, и въ огородѣ. Но пока хлѣбныя жатвы у насъ дешевы, а удобренія ма-

ло,—естественно употреблять его только на дорогія растенія, каковы свекловица, пшенька,—не распространяя его на дешевыя жатвы, какъ приходится дѣлать при плодосмѣнномъ хозяйствѣ, при которомъ вдо-бавокъ и возвратъ капитала, употребленнаго на удобреніе, совер-шается гораздо медленнѣе.—Прибавьте къ этому болѣе затруднитель-ную разводку удобренія на новое передвиженіе орудій вдаль, болѣе затруднительный надзоръ...»

Но здѣсь является извѣстное опасеніе о вредномъ вліяніи свѣжаго удобренія подъ свекловицу; это опасеніе, какъ иначе доказано, преу-величено. Грувенъ говоритъ, что въ свѣжемъ видѣ не надо употреблять только навоза отъ рогатаго скота; тотъ же ченый (Ж. М. и Т. декабрь 1864 г.) показываетъ, что хорошее и во всѣхъ частяхъ со-размѣрное питаніе корней есть лучшее средство придать имъ проч-ность, нужную для долгаго сохраненія.—Вообще же можно сказать, что свѣжее удобреніе, особенно минеральное, не вредить свекловицѣ, если оно избрано сообразно съ натурой этого растенія и сообразно съатурой почвы.—Къ тому же вѣкоторая плодосмѣнность возможна и при огородномъ разведеніи свекловицы; такъ въ Орловской губерніи почти повсѣмѣстно крестьяне чередуютъ свекловицу съ коноплей.

Съ точки зреінія общаго благостоянія этой промышленности, ого-родное разведеніе ея малыми участками имѣеть еще то большое пре-имущество, что при немъ не бываетъ повалыхъ неурожаевъ.

Само собою разумѣется, что должны быть приняты мѣры про-тивъ того, чтобы на огородахъ не выращивалась свекловица слиш-комъ крупная, всегда бѣдная сахаромъ; начало разцѣнки свекловицы по качеству мы встрѣтили на названномъ уже заводѣ С. И. Мальце-ва; за свекловицу здѣсь платить отъ 1 р. до 1 р. 20 к. за берко-вецъ; такая разница слишкомъ слаба и было бы конечно нравильнѣе платить напр. по 15 к. за каждый градусъ Боме: тогда за берковецъ корня, съ сокомъ въ 6°, пришлось бы 90 к., а при сокѣ въ 9°—1 р. 35 к.; при 16 коп. за 1°, первая стоила бы 1 р. 2 к., а вторая 1 р. 53 к.—Конечно, до уничтоженія крѣпостнаго права, нечего было и ду-матъ о такихъ тонкостяхъ.

Жучки въ этомъ году появились въ Тульской губерніи и поѣли не мало свеклы: неужели же наши сельско хозяйственныя общества глухи къ этому дѣлу или нѣть никакихъ средствъ противъ зла?

Мы уже сказали, что хорошихъ выходовъ сахара въ этомъ го-ду ожидать нельзя; едва ли и лучшіе заводы пойдутъ далѣе 30 ф. съ четверти (выходы въ прошедшемъ году въ Кіевской губерніи до-ходили до 37 и даже до 40 ф.); другіе должны будутъ ограничиться 24 ф.—Принимая этотъ неблагопріятный выходъ, цѣну четверти свекловицы даже въ 1 р. 20 к., а стоимость обработки въ полтора рубли (въ упомянутомъ «Миѣніи и проч.» приводится, по расчёту г. Шишкова, стоимость свеклы и ся обработка въ 2 р. 20 к.), выход-

1864 г. произошло сорокъ три взрыва, причинившіе смерть 74 человѣкамъ. Инженеръ такого-же Общества въ Мидландѣ насчитыває до 48 случаевъ взрыва, сопровождавшихся 65 случаями смерти и 120 пораненія; данные эти не совсѣмъ полны и вѣроятно менѣе истинныхъ. Королевскіе комиссары металлическихъ рудниковъ извѣщаютъ, что въ округахъ Корнуэлльса и Девоншайра, взрывы котловъ часты и что въ этихъ округахъ, съ разбросаннымъ населеніемъ, они часто не доходятъ до свѣдѣнія публики; притомъ взрывы, сопровождаемые только пораненіями, безъ смертныхъ случаевъ, не подающіе повода ни къ какимъ судебнымъ слѣдствіямъ, не получаютъ офиціальной извѣстности. Изъ этихъ указаній можно вывести иѣкоторыя заключенія о несчастныхъ случаяхъ, которымъ подвергаются люди, но они не даютъ полнаго понятія о громадности убытковъ, производимыхъ этими несчастіями. Каждый взрывъ показываетъ, что причины къ разрушению котла могли бы быть удалены при большей осторожности и техническихъ знаніяхъ.—Кромѣ несчастій, происходящихъ отъ взрыва, дурной уходъ за котломъ обусловливаетъ также остановку работы и разрушение печи.

Что касается до причинъ самыхъ взрывовъ, то по словамъ Роберта Стивенсона, только въ весьма рѣдкихъ случаяхъ нельзя объяснить ихъ ослабленіемъ какихънибудь частей котла; того-же мнѣнія и профессоръ Фарадэ. Вообще можно утверждать, что взрывы скорѣе происходятъ отъ поврежденія котла, нежели отъ чрезмѣрного давленія пара. Въ самомъ дѣлѣ, существуетъ такое содѣйствіе между механическимъ, физическимъ и химическимъ дѣйствіями, производящими порчу и слѣдовательно разрушеніе котла, что сдѣлали какое другое металлическое сооруженіе можетъ быть подчинено такимъ сложнымъ условіямъ. Давленіе пара и возвышеніе температуры въ содѣйствіе очага производятъ механическія дѣйствія, въ то время, какъ газы, происходящіе при горѣніи, и вода, смотря по ихъ свойствамъ, дѣйствуютъ химически на стѣнки котла. Трудно съ точностью отличить специальное дѣйствіе каждого изъ этихъ дѣятелей и только для того, чтобы привести нашъ обзоръ въ систему, мы раздѣлимъ ихъ на: 1) дѣйствія давленія пара, 2) механическое дѣйствіе теплоты, 3) химическое дѣйствіе горючаго и 4) химическое дѣйствіе питательной воды.

### 1. Непосредственныя дѣйствія давленія пара.

Сопротивленіе цилиндрическаго котла вычисляютъ обыкновенно въ томъ предположеніи, что стѣнки его подвергаются статическому усилию или что онъ сопротивляется исключительно растягивающей силѣ. Первое изъ этихъ предположеній рѣдко бываетъ точно, а послѣднєе—никогда. Две главныя причины, производящія толчки на стѣнки, котла суть слѣдующія: 1) быстрая остановка струи пара, направляющейся изъ котла въ цилиндръ; 2) слишкомъ сильная дѣятель-

ность огня, необходиимая при недостаточныхъ размѣрахъ паровой камеры; часто обѣ эти причины дѣйствуютъ одновременно. Между прочимъ, взрывъ одного изъ котловъ парохода *Рагана* въ Соутэмптонѣ, нѣсколько лѣтъ тому назадъ, былъ объясненъ первою изъ этихъ причинъ,—инженеромъ, которому было поручено слѣдствіе по этому дѣлу; ко второй надо отнести взрывъ мѣднаго котла яхты *Le comte d'Eu*, во Франції.—По мнѣнію доктора Жуля, статическое давленіе эластической жидкости есть слѣдствіе ударовъ ея безчисленныхъ атомовъ о стѣнки заключающаго ее резервуара. Когда движеніе струи пара вдругъ задерживается на его пути изъ котла въ цилиндръ, то его скорость и масса производятъ на стѣнки дѣйствіе, совершенно похожее на дѣйствіе водяной струи въ гидравлическомъ таранѣ; это дѣйствіе конечно болѣе замѣтно въ машинахъ, въ которыхъ паръ внезапно задерживается, какъ напримѣръ, въ коридалійскихъ и другихъ машинахъ простаго дѣйствія, гдѣ большія впускныя окна запираются клапанами вдругъ. Такая быстрая остановка паровой струи производитъ на стѣнки котла сотрясенія, подобныя тѣмъ, какія обнаруживаются дрожаніемъ крышекъ паровыхъ цилиндровъ или колебаніями манометровъ, давно уже замѣченными Пэрксомъ и другими. Нѣсколько лѣтъ тому назадъ, авторъ, находясь на котлѣ, служащемъ для приведенія въ дѣйствіе машины простаго дѣйствія и въ которомъ вмѣстимость парового пространства была недостаточна, замѣтилъ легкія сотрясенія его, повторявшіяся при каждомъ ходѣ поршия.

То-же самое дѣйствіе было замѣчено и другими наблюдателями, въ такихъ котлахъ, въ которыхъ объемъ паровой камеры не находился въ надлежащемъ отношеніи къ размѣрамъ поверхности нагрева. Сила производимыхъ такимъ образомъ толчковъ не можетъ быть, какъ замѣчаетъ Пэрксъ, съ точностью измѣрена, но въ слѣдствіе ихъ частого повторенія, котелъ скорѣе разстраивается, въ особенности въ болѣе слабыхъ частяхъ.—Болѣе или менѣе мгновенное запираніе предохранительного клапана, въ то время, какъ чрезъ него выходитъ паръ, должно производить тоже дѣйствіе, и это мнѣніе подтверждается тѣмъ, что большая часть локомотивовъ, въ которыхъ иѣть мгновенной тяги пара, какъ напримѣръ въ кориузельскихъ машинахъ, взрываются въ то время, когда находятся въ покой, на станціяхъ.

Нѣтъ никакого сомнѣнія, что большая часть котловъ подвергаются раньше или позже, съ большими или меньшими промежутками, дѣйствію, подобному, какъ въ таранѣ. Уже эта одна причина требуетъ употребленія предохранительного множителя, равняющагося 6, при разсчетѣ толщины стѣнокъ котла. Комисія примѣненія желѣза къ постройкамъ желѣзныхъ дорогъ, въ своемъ третьемъ заключеніи, говоритъ, что для сопротивленія повторяющемуся дѣйствію сгибанія, прогибъ недолженъ превышать  $\frac{1}{3}$  крайняго, соотвѣтствующаго предѣлу, сопротивленія; а какъ прогибъ отъ какого нибудь груза при

толчкахъ увеличивается, то комиссия советуетъ при постройкахъ желѣзныхъ дорогъ не подвергать частей сооруженія болѣе пожеліи  $\frac{1}{2}$  разрушающей ихъ нагрузки.

Эмерсонъ показалъ еще 60 лѣтъ тому назадъ, что сила, стремящаяся разорвать цилиндрическую трубу, совершенно круглую въ разрѣзѣ и подвернутую давлению жидкости изнутри, возрастаетъ пропорционально діаметру и давлению. Онъ доказалъ также, что сила, стремящаяся разорвать трубу въ продольномъ, поперечномъ или другомъ направлениіи, равна силѣ, дѣйствующей на сѣченіе, перпендикулярное къ этому направлению.

Такъ какъ въ котлахъ толщина стѣнокъ очень мала въ отношеніи къ длины его радиуса, то принимаютъ, что давленіе распространяется равномѣрно по всей окружности; и какъ нагрузка на единицу длины поперечного шва составляетъ только половину нагрузки, дѣйствующей на продольные швы, то сопротивленіе послѣдняго принимается за основаніе при вычисленіяхъ прочности швовъ. Но, принимая за исходную точку внутренній діаметръ котла, вмѣстѣ съ тѣмъ предполагается, что внутреннее сѣченіе его представляетъ правильный кругъ, что, съ практической точки зрѣнія, возможно только для высверленного внутри цилиндра, а никакъ не для котла. Здѣсь оставлены безъ вниманія выводы изъ первого положенія Эмерсона. Онъ доказалъ, что если одинъ діаметръ будетъ больше другаго, то по направлению, перпендикулярному къ большому діаметру, произойдетъ сильнѣйшее давленіе, которое будетъ стараться раздвинуть болѣе сближенныя стѣнки, до тѣхъ поръ, пока сѣченіе не сдѣлается круглымъ. Второй выводъ заключается въ томъ, что если упругая жидкость заключена въ гибкомъ сосудѣ, способномъ растягиваться по всѣмъ направлениямъ, то этотъ сосудъ приметъ сферическую форму. Можно привести большое число доказательствъ въ подтвержденіе того, что обѣ поименованныя причины принимаютъ участіе въ поврежденіяхъ, причиняемыхъ котламъ прямымъ дѣйствіемъ давленія пара.

Съ 1850 до 1864 г въ Великобританіи произошло 44 взрыва локомотивовъ, сопровождавшіеся смертными случаями. Доклады Министра Торговли внесенные въ blue-books, представляемыя Парламенту, и въ особенности отчеты капитана Тайлера представляютъ безъ сомнѣнія особенно замѣчательныя и болѣе полныя данныя касательно взрывовъ паровыхъ котловъ.

Это въ особенности справедливо относительно поврежденій, причиняемыхъ прямымъ дѣйствіемъ пара, безъ вліянія очага, потому что цилиндрическая оболочка котла и наружная оболочка пламенной коробки не подвергаются прямому дѣйствію топлива. Можетъ быть сотрясенія во время хода поѣзда увеличиваются разрушительное дѣйствіе давленія, но на эти сотрясенія нельзѧ смотрѣть, какъ на главную причину взрывовъ. Къ большей части отчетовъ приложены весьма хороши рисунки. Восемнадцать котловъ изъ сорока открылись со

стороны пламенной коробки, именно: одиннадцать были повреждены прогибомъ верхней стѣники (неба) пламенной коробки къ передней рѣшоткѣ, семь—трещинами въ желѣзныхъ листахъ оболочки; у двадцати лопнула цилиндрическая часть; наконецъ, взрывы только двухъ котловъ должны быть объяснены различными причинами: употребленіемъ непрочного листа и слѣдствіемъ соскачиванія съ рельсовъ.

Оставимъ въ сторонахъ всѣ случаи, относящіеся къ пламеннымъ коробкамъ, потому что по большей части ихъ можно объяснить и другими причинами, а не однимъ прямымъ давленіемъ пара; другіе двадцать случаевъ характеризуются трещинами или продольными бороздами, параллельными къ одной изъ линій соединенія желѣзныхъ листовъ, образующихъ оболочку. Всѣ швы, въ которыхъ произошла течь, были простой скленки, въ лапу (край одного листа положенъ на край другаго); борозды и трещины (первые были гораздо многочисленнѣе) происходили на верхнихъ листахъ, весьма близко отъ края нижняго листа (см. фиг. 1) и следовательно на томъ самомъ мѣстѣ, где уменьшеніе діаметра, производимое наложеніемъ кромки листа, должно оказывать наиболѣе сильное вліяніе, въ отношеніи давленія пара. Около разрывовъ, листы представляютъ весьма замѣтные слѣды расплющенія въ попечномъ направленіи, и весьма вѣроятно, что листы изъ хорошаго материала растягиваются постепенно, между тѣмъ какъ металль низшаго качества разрывается быстрѣе. Эти борозды замѣчаются не только при простой скленкѣ, но и при швахъ въ стыкъ съ накладками съ внутренней стороны котла, также нарушающими равновѣсіе давленія. Подобныя борозды были замѣчаемы въ Германіи также на локомотивныхъ котлахъ, подвергавшихся взрывамъ и швы которыхъ были склепаны въ лапу. Подобныя борозды встрѣчали и въ пароходныхъ котлахъ, въ особенности въ старыхъ. Задвія рѣшотки дымовыхъ камеръ у локомотивовъ съ внутренними цилиндрами претерпѣваютъ подобное же разрушеніе отъ сотрясений машинъ и борозды являются тамъ около закрѣпъ цилиндровъ.

Кругообразныя борозды, происходящія отъ движеній дна, встречаются иногда при основаніи наугольниковъ, служащихъ для соединенія топокъ съ концевыми листами котловъ. Но эти борозды никогда не обнаруживаются такъ рѣзко, какъ въ локомотивныхъ котлахъ. Это зависитъ отъ того, что давленіе тамъ болѣе высокое, чѣмъ большая толщина листовъ даетъ большій выступъ краемъ покрывающей кромки шва и въ особенности отъ того, что котель не можетъ быть достаточно хорошо осмотрѣнъ, если не вынуты дымогарныя трубы; изъ этого слѣдуетъ, что борозды имѣютъ время увеличиваться, прежде нежели можно ихъ замѣтить.

Внутреннія волокна (фибры) листа, согнутаго въ холодномъ видѣ, непремѣнно находятся въ состоянія взаимнаго сжатія. Когда этотъ листъ подвергается внутреннему давленію, стремящемуся пропизвести правильный цилиндръ, онъ измѣняется по всѣмъ направленіямъ или

вслѣдствіе своей упругости, или вслѣдствіе давленія пара изнутри. Если же листъ ломко, листъ можетъ треснуть; если-же оно гибко, то внутреннія фибрь теряютъ постепенно свою упругость и, при содѣйствіи другихъ причинъ, также лопаются. Это дѣйствіе идетъ прогрессивно и вѣроятно весьма быстро передъ разрывомъ; и когда одна какая нибудь часть пострадала такимъ образомъ, то разрушеніе распространяется все далѣе и далѣе. Точно также и шовъ, подвергнутый пробному давленію, претерпѣваетъ подобныя же измѣненія. Наприимѣръ шовъ  $\frac{1}{2}$  дюйм. листовъ, соединенныхъ въ лапу и хорошо сваренныхъ по способу Бертрама, оказываетъ только половину сопротивленія противъ цѣльного мѣста листа, между тѣмъ какъ сваренный шовъ  $\frac{3}{8}$  дюймовыхъ листовъ имѣеть двѣ трети сопротивленія цѣльного листа.

J. Piédeboeuf и Ко въ Ахенѣ, Дюссельдорфѣ и Люттихѣ, которые производятъ ежегодно болѣе тысячи паровыхъ котловъ, употребляютъ шовъ въ лапу (Фиг. 2), который даетъ лучшіе результаты съ точки зреінія образования трещинъ. Края листовъ срѣзаны подъ угломъ въ  $63^{\circ}$  при помощи особыхъ инструментовъ, что облегчаетъ чеканку шововъ.

Если вообще сотрясенія стѣнокъ котла имѣютъ вредное влияніе на его прочность, то въ особенности это относится къ слабому, поврежденному котлу.

Въ самомъ дѣлѣ чеканка поврежденного парового котла, въ то время, когда онъ подъ паромъ, часто наносить послѣдний ударъ его прочности. Взрывы новаго котла вслѣдствіе неудовлетворительного качества листа въ Манчестерѣ въ 1858 году и котла, лопнувшаго по продольному шву въ январѣ этого года въ Шиттерборо, произошли во время чеканки. Это объясняетъ тотъ фактъ, что иногдасосѣдніе котлы лопаются одинъ вслѣдъ за другимъ и въ тоже время показываютъ, какимъ образомъ прочный котелъ можетъ подвергнуться взрыву. Вѣроятно, что существование пѣвѣстнаго числа одновременныхъ силъ, дѣйствующихъ въ различныхъ направленихъ, уменьшаетъ сопротивленіе матеріала въ данномъ направлении. Только одно давленіе на концевыя стѣнки котла, паралельно его оси, стремящееся разорвать цилиндръ пополамъ, передается правильно на склеенный шовъ или скрѣче на части металла, остающіеся между заклепками при продѣрживаніи листовъ. Если цилиндръ не совершенно правиленъ внутри, какъ это бываетъ въ котлахъ, сила дѣйствующая перпендикулярно къ оси производить продольное давленіе, которое присоединяется къ предшествовавшему и ослабляетъ части металла, оставшагося между заклепочными дырами.

Что касается дѣйствія, стремящагося увеличить діаметръ цилиндра, то понятно, что если мы себѣ представимъ полосу, взятую со всей длины цилиндра, то каждую часть длины этой полосы можно будетъ разматывать, какъ брускъ, нагруженный равнотрено по

всей длины. Такъ какъ однако въ швахъ металъ имѣеть двойную толщину, то этотъ шовъ можетъ лучше сопротивляться усилию, стремящемуся выщучить котелъ, или разорвать его на двѣ части. Это нѣсколько оправдываетъ мнѣніе старыхъ котельщиковъ, что швы составляютъ самыя прочныя части котла. Дѣйствительно, мы замѣчаемъ на практикѣ, что часть, наиболѣе утончающаяся отъ бороздъ, находится вообще ровно по срединѣ листовъ и это происходитъ отъ продольной силы, дѣйствующей въ перпендикулярномъ направлениѣ къ силѣ поперечного растяженія. Полоса, снятая съ одного шва до другаго, находится приблизительно въ условіяхъ перекладины, подпретой стъ двухъ концовъ, и нагруженной однообразно по всей длины, причемъ напряженіе происходитъ въ частицахъ, лежащихъ по срединѣ длины. Фиг. 3 представляетъ одинъ изъ рисунковъ, приложенныхъ къ отчету капитана Тайлера; вырвавшійся листъ показанъ затушеваннымъ; неправильная горизонтальная черта показываетъ образованную внутреннюю борозду.

Такъ капитанъ Тайлеръ, изслѣдуя листы разорвавшагося котла, нашолъ, что въ самой серединѣ листа была наименьшая толщина, между тѣмъ какъ по мѣрѣ удаленія отъ центра къ краямъ, толщина возрастила и въ самыхъ краяхъ осталась безъ измѣненій. Невозможно отвергать существованія множества силъ, дѣйствующихъ на стѣнки сосуда, внутри которого произведено давленіе; они производятъ то, что можно назвать дѣйствіемъ *выщучивания* или *распирания*. Такое дѣйствіе обнаруживается на свинцовыхъ трубахъ, которые выщучиваются и лопаются по срединѣ ихъ длины отъ сильнаго внутренняго давленія, или на листахъ пламенныхъ коробокъ, которые отъ того же дѣйствія разрываются въ центрѣ ихъ поверхностей.

Еще недостаточно изслѣдовано вліяніе такихъ силъ на предѣльное сопротивленіе и упругость матеріаловъ, такъ что до сихъ поръ нѣть числовыхъ данныхъ по этому предмету.—Дѣйствіе внутренняго давленія очевидно задерживается двойною толщиною металла въ швахъ, такъ что средину листа должно считать самою опасною его точкою. Для примѣра посмотримъ, какимъ усиліемъ подвергается квадратный дюймъ, взятый на срединѣ котельнаго листа.

Если мы представимъ полосу въ 1 дюймъ шириной, взятую изъ листа въ 36 дюймовъ длиною, параллельно оси котла, то эта полоса, будучи подвергнута давленію семи атмосферъ (100 англ. фунтовъ на кв. дюймъ) будетъ однообразно нагружена общимъ грузомъ въ 3,600 фунтовъ, или, что тоже самое, будетъ находиться въ такихъ условіяхъ, какъ будто бы она была нагружена въ срединѣ вѣсомъ 1,800 фунт. Если бы весь листъ былъ согнутъ по правильному кругу, то квадратный дюймъ сѣченія на окружности котла, при толщинѣ въ  $\frac{3}{8}$  дюйма, былъ бы подвергнутъ растяженію 6,000 фунтовъ; напротивъ каждый дюймъ окружности котла, при толщинѣ въ  $\frac{3}{8}$  дюйма,

подвергается, параллельно оси котла, растягивающему усилию въ 1,125 фунтовъ.

Невозможно составить общаго правила или формулы, выражающей сопротивление въ швахъ,—но вмѣстѣ съ тѣмъ и практическій способъ вычисленія сопротивленія цилиндрическаго котла на основаніи прямыхъ опытовъ, производимыхъ надъ швами посредствомъ груза или гидравлическаго пресса, далеко не точенъ. Его можно допустить только для швовъ, сваренныхъ или склепанныхъ въ стыкъ съ накладками; но и тутъ произойдетъ нарушение правильнаго растяженія кольца, если сѣченіе цилиндра не представляетъ внутри правильнаго круга. Нынѣшняя формула могла бы быть полезною на практикѣ, если котель скрѣпленъ такимъ образомъ, чтобы было предупреждено всякое измѣненіе формы отъ давленія пара и отъ менѣе энергичнаго дѣйствія, происходящаго въ противоположномъ направленіи при каждомъ увеличеніи и уменьшеніи давленія.

Въ самомъ дѣлѣ, котель, подобно фермѣ, не только долженъ быть проченъ, но надо, чтобы достаточная жесткость предохраняла его отъ всякаго вспучиванія или раздавленія.

Непринимая въ соображеніе толщину стѣнокъ, правильный цилиндръ представляетъ одинаковое сопротивленіе, какъ вънѣшнему, такъ и внутреннему давленію.

Сопротивленіе вънѣшнему давленію будетъ въ дѣйствительности больше, потому что почти всѣ материалы больше сопротивляются сжатію, чѣмъ растяженію. Вънѣшнему давленію подвергаются внутреннія топки и дымогарныя трубки, тогда какъ цилиндръ самаго котла подверженъ внутреннему давленію.—До того времени, пока Фербернъ не доказалъ слабость конструкціи внутреннихъ топокъ, ихъ частое раздавленіе объясняли образованіемъ сфероподального состоянія воды около ихъ стѣнокъ и другими причинами. Со введеніемъ же въ конструкцію котловъ угловаго и тавроваго желѣза, топки получили достаточную прочность, даже большую, нежели цилиндрическая оболочка самого котла. Употребленіе швовъ Адамсона для цилиндрической оболочки котла значительно обезпечило бы его прочность и дозволило бы брать болѣе тонкіе листы для котловъ.

## 2. Механическія дѣйствія жара.

Если съ одной стороны жесткость листовъ необходима для того, чтобы котель выдерживалъ дѣйствіе давленія пара, то съ другой стороны гибкость не менѣе полезна въ отношеніи непреодолимаго, механическаго дѣйствія жара. Большая выгода нѣкоторыхъ расположений крѣпей для внутреннихъ ходовъ заключается въ томъ, что онѣ допускаютъ употребленіе тонкихъ листовъ, сообщая въ то-же время котлу большую гибкость, для сопротивленія сложнымъ вліяніямъ

жара. Продольное расширение внутреннихъ пламенныхъ ходовъ уменьшается вслѣдствіе легкой упругости или податливости въ швахъ и такимъ образомъ концевые листы котловъ не такъ сильно страдаютъ отъ совмѣстнаго дѣйствія внутренняго давленія пара и расширенія отъ жара. При неравномъ расширеніи листовъ котла недостаточная циркуляція или нечаянное образованіе струи холоднаго воздуха, можетъ ослабить конструкцію, дѣйствуя неравнымъ образомъ на листы; и хотя оченьѣ бѣроятно, что происходящія такимъ образомъ поврежденія можно объяснить отчасти и другими причинами, то все таки необходимо поддерживать котельные листы при возможно нишней температурѣ.

Противъ вреднаго вліянія неравномѣрнаго расширенія листовъ можетъ оградить постепенное распространеніе теплоты отъ одного листа къ другому. Инженеры вообще допускаютъ, что давленіе пара болѣе ослабляетъ котель, нежели холодное давленіе гидравлическаго пресса, но неизвѣстно какое отношеніе существуетъ между ними. Основаніе подобнаго изслѣдованія должно бы состоять въ опредѣленіи температуры стѣнки, которая передаетъ водѣ теплоту, но эта температура не была еще изслѣдована съ достаточнouю точностью, такъ какъ передача теплоты сопровождается весьма сложными обстоятельствами. Извѣстно, что передающая стѣнка всегда имѣетъ высшую температуру, нежели самая вода, потому что передача происходитъ въ силу различія между температурами двухъ поверхностей. Пеклъ допускаетъ, что хотя количество передаваемой теплоты обратно пропорціонально толщинѣ пластинки (оно прямо пропорціонально величинѣ поверхности и разности въ температурахъ), все-таки оно можетъ остаться неизмѣненнымъ и для болѣе толстой пластинки, потому что тогда разность температуръ ея поверхностей будетъ больше. Онъ однако не принялъ во вниманіе важнаго закона, открытаго Форбесомъ и состоящаго въ быстромъ уменьшеніи проводимости желѣза, по мѣрѣ возвышенія температуры. При  $200^{\circ}$  Ц. проводимость уменьшается на половину своей величины при  $0^{\circ}$ .—Если-бы мы обладали удобными средствами для наблюдений болѣе возвышенныхъ температуръ, то безъ сомнѣнія убѣдились бы, что проводимость продолжаетъ уменьшаться и далѣе  $200^{\circ}$ . Извѣстно, что вода можетъ смочить желѣзо только при температурѣ ниже  $171^{\circ}$  Ц. При высшей температурѣ, жарь, лучиспускаемый металломъ, отражается поверхностью жидкости, металлъ нагревается все болѣе и болѣе, между тѣмъ какъ его проводимость продолжаетъ уменьшаться, и поверхность, подвергающаяся дѣйствію огня, быстро окисляется.—Подобное же происходитъ и на внутренней поверхности, которая быстро покрывается твердою известковою пакиціею, образующею настоящую кору, въ 16 разъ хуже проводящую теплоту, нежели желѣзо.—Всѣ эти вліянія имѣютъ прогрессивный характеръ и онѣ доводятъ желѣзные листы до высокой температуры, даже до краснаго каленія. Это объясняется, почему головки

заклепокъ, близкія къ огню, скоро разрушаются отъ дѣйствія горячихъ газовъ,—отъчего пламенныя коробки съ толстыми стѣнками прогораютъ скорѣе, нежели съ тонкими,—отъ чего разрушающій процессъ прекращается при иѣкоторой толщинѣ листовъ,—отчего котлы съ виѣшнимъ очагомъ наиболѣе повреждаются на тѣхъ мѣстахъ, где сходятся три листа одинъ на другомъ, и т. д.—Другое доказательство большей проводимости тонкихъ пластинокъ мы видимъ изъ сравнительного испытанія, недавно произведенаго въ Пруссіи надъ двумя совершенно одинаковыми котлами съ сферическими оконечностями; разница между ними состояла въ томъ, что одинъ былъ построенъ изъ стальныхъ листовъ въ  $\frac{1}{4}$  дюйма, а другой изъ желѣзныхъ въ  $\frac{1}{2}$  дюйма толщиною. Паропроизводительная способность первого котла относилась къ способности втораго, какъ 127,49 къ 100, результатъ, который нельзя иначе объяснить, какъ разницѣю въ толщинѣ. Сталь менѣе подвергается образованію пузырей, которые значительно уменьшаютъ проводимость теплоты.

И такъ положительно извѣстно, что желѣзные листы могутъ нагреваться даже до краснаго каленія,—но далеконе такъ извѣстна степень уменьшенія ихъ сопротивленія разрыву отъ нагреванія, а что касается до ихъ упругости, то этотъ вопросъ почти вовсе не былъ изслѣдованъ. Нельзя придавать большаго значенія опытамъ надъ сопротивленіемъ желѣза при высокой температурѣ, произведеннымъ Бодримономъ, Сегэномъ и институтомъ Франклина, потому что они производились въ малыхъ размѣрахъ и потому что въ нихъ не различались временные удлиненія отъ удлиненій постоянныхъ, также какъ и дѣйствіе жара на упругость и проводимость металла. Ферберій не замѣчалъ никакого измѣненія въ сопротивленіи желѣза ниже температуры  $200^{\circ}$  Ц. При началѣ краснаго каленія сопротивление желѣзныхъ листовъ уменьшалось съ 21 тонны на  $16,978$  тоннъ, а при темнокрасномъ каленіи оно было неболѣе  $13,624$  тоннъ. Гг. Тремери и Сенъ-Брисъ (Tremery и Saint-Brice) при содѣйствіи Каньяръ Латура (Cagniard Latur) нашли, что при той же температурѣ (темнокрасномъ каленіи) сопротивленіе составляло  $\frac{1}{6}$  сопротивленія холоднаго металла. Это уменьшеніе въ сопротивленіи гораздо значительнѣе, нежели указываетъ Ферберій; разница впрочемъ могла произойти отъ того, что опредѣленіе цвѣта каленія могло быть неодинаково, смотря по тому, когда оно было сдѣлано, въ темный или въ солнечный день; вообще—большая часть такихъ изслѣдований зависитъ отъ недостатка термометра для высшихъ температуръ. Во всякомъ случаѣ результаты Тремери болѣе согласуются съ практическими наблюденіями; такъ они объясняютъ непосредственный разрывъ пламенныхъ трубокъ, доведенныхъ до краснаго каленія, которыхъ первоначальные размѣры вычисляются съ предохранительнымъ факторомъ, равнымъ шести. — Чрезвычайно важно было бы узнать дѣйствіе температуры на упругость и увѣриться, дѣйствительно ли желѣзо легче при-

нимаетъ постоянныя измѣненія при возвышенной температурѣ. Подобныя указанія были бы драгоценнѣе данныхъ относительно разрыва, если бы они показывали влияніе этой температуры на предѣлъ упругости. Тутъ есть проблѣлъ, который можно пополнить только нѣкоторыми опытами Вертгейма надъ тонкой проволокой. Онъ однако нашелъ, что упругость желѣзной или стальной проволоки увеличивается отъ  $15^{\circ}$  до  $100^{\circ}$  Ц. и что при  $200^{\circ}$  она замѣтно уменьшается, даже иногда бываетъ ниже своей первоначальной величины, соотвѣтствующей обыкновенной температурѣ.

Что касается желѣза, то здѣсь существуетъ одинъ важный пунктъ, на который не было обращено должнаго вниманія. Изъ многихъ явленій, кажется, можно вывести, что упругость желѣза ограничена извѣстной температурой; когда его нагреваютъ такимъ образомъ, что увеличеніе объема не превышаетъ величины соотвѣтствующей, напримѣръ  $100^{\circ}$ , то оно принимаетъ первоначальные размѣры. Напротивъ того, выше извѣстной температуры, оно не возвращается уже къ первоначальному объему, но сохраняетъ постоянное увеличеніе, зависящее конечно оттого, что границы упругости были перейдены.

Много такихъ наблюдений было сдѣлано относительно чугуна, и хотя кованое желѣзо не было изучаемо въ этомъ отношеніи съ та-кою же точностью, но иѣть сомнѣнія, что оно представляетъ подобныя же явленія. Австрійскій инженеръ г. Конъ (Kohn) нѣсколько лѣтъ тому назадъ замѣтилъ, что котель въ 12 метр. длиною и въ 1,57 мет. въ диаметрѣ, котораго желѣзные листы имѣли толщину 11 миллиметровъ, не принималъ по охлажденіи своихъ первоначальныхъ размѣровъ, послѣ того какъ онъ удлинялся на  $0,0793$  мет. отъ дѣйствія пара въ 5 атмосферъ ( $153^{\circ}$ ). Такой же фактъ былъ подтвержденъ точными измѣреніями и на другихъ котлахъ. Большое число опытовъ надъ цилиндрами и желѣзными листами, произведенныхъ капитаномъ-лейтенантомъ Клеркомъ въ Вульвичѣ, явно подтверждаютъ увеличеніе объема желѣза отъ повторительного нагреванія и охлажденія. Напримѣръ, въ его опытѣ № 7, два плоскіе куска кованаго желѣза, каждый въ 12 дюймовъ длиною, 6 дюймовъ шириной и  $\frac{1}{2}$  дюйма толщиною, были нагреваемы и охлаждаемы двадцать разъ въ подрядъ, при погруженіи въ воду первого куска на половину, втораго на двѣ трети его толщины. Тотъ, который погружали на половину, стянулся на своихъ концахъ на 0,3 дюйма, другой представлялъ подобныя же измѣненія, но уменьшеннія на половину. Оба куска согнулись въ дугу, которой выпуклая поверхность соотвѣтствовала части, последовательно нагреваемой и охлаждаемой. Къ сожалѣнію удѣльный вѣсъ различныхъ частей не былъ опредѣленъ. Послѣдовательные опыты такого рода производятъ въ металѣ трещины, и это объясняетъ, какимъ образомъ котельные листы могутъ давать трещины вслѣдствіе дурной циркуляціи или отъ присутствія холода-

ной воды въ близкомъ сосѣдствѣ точки. Чѣмъ толще листы, тѣмъ больше надо опасаться постояннаго ея измѣненія въ объемѣ и тѣмъ послѣднее бываетъ опаснѣе.

Киркольди нашелъ, что желѣзо, которое быстро охлаждали, погружая въ воду послѣ нагреванія, дѣлается тверже и что оно остается действительно измѣненнымъ, если его не подвергаютъ дѣйствію молота или плющильныхъ вальковъ. Это постоянное увеличеніе въ объемѣ есть необходимый признакъ уменьшенія плотности и такимъ образомъ находятъ новую аналогію между тѣмъ желѣзомъ, которое было нагружено выше границъ упругости, и тѣмъ, которое было перекалено. Лайергельмъ (Lajerhelm) уже давно указалъ на уменьшеніе удѣльного вѣса, и его указанія вполнѣ подтверждались многими опытами г. Киркольди. — Кузнецы называютъ то желѣзо пережженнымъ, которое сдѣлалось ломко отъ большаго числа накаливаній, или то, которое было слишкомъ сильно нагрѣто. Желѣзо, сдѣлавшееся ломкимъ отъ механическихъ дѣйствій, простирающихся выше границъ упругости, уже съ давнихъ поръ называется кристаллическимъ желѣзомъ. Оба эти состоянія сопровождаются увеличеніемъ въ объемѣ, въ твердости и хрупкости, и оба должны быть отнесены къ причинамъ аналогичнымъ. Вообще принимаютъ, что и лучшее желѣзо становится скоро ломкимъ, если изъ него сдѣланъ паровой котель. Есть много техническихъ примѣненій желѣза, въ которыхъ металъ въ особенности подвергается нагрузкѣ выше границъ упругости или посредствомъ механическаго дѣйствія, или дѣйствія расширенія и скжиманія, или наконецъ отъ увеличенія въ объемѣ, происходящаго отъ нагреванія; всѣ эти причины могутъ произвести одинаковыя послѣдствія.

Такой случай представляютъ распорочные болты въ пламенныхъ коробкахъ; они дѣлаются ломкими, если они изъ желѣза, металла гораздо менѣе тягучаго, нежели мѣдь. Г. Коллуринъ сообщаетъ, что онъ часто находилъ желѣзные распорочные болты, сдѣлавшіеся послѣ нѣсколькихъ лѣтъ службы такъ ломкими, какъ будто бы они были изъ дурнаго чугуна. Онъ часто раскалывалъ ихъ и отдѣлялъ отъ старыхъ котловъ иногда ударомъ молотка, едва достаточнымъ для того, чтобы разбить перековую косточку.

### 3. Химическія дѣйствія раскаленнаго топлива.

Каковы бы ни были физическія измѣненія желѣза, когда оно находится подъ продолжительнымъ дѣйствіемъ возвышенной температуры, — можно положительно сказать, что температура краснаго каленія лишаетъ его отчасти его прочности, если этому каленію не слѣдуетъ механическая обработка подъ молотомъ или въ валкахъ. Поверхность превращается, на большую или меньшую глубину, въ окалину, которая, по Бертье, состоитъ изъ кристаллическаго соеди-

иенія окиси и закиси желѣза. Механическое дѣйствіе газовъ, и въ особенности свободного кислорода, находящагося въ пламени, должно еще больше способствовать этимъ химическимъ соединеніямъ, какъ это происходитъ съ желѣзными оцилками, которыхъ горятъ на воздухѣ, пройдя черезъ горящій газъ. Эти дѣйствія производить всякое пламя дровеснаго угля. Но когда употребляютъ минеральное топливо, содержащее весьма часто сѣрный колчеданъ, то листамъ представляется гораздо больше опасности, потому что тогда пламя заключаетъ въ себѣ сѣрнистую кислоту и даже пары сѣры. Самый обыкновенный примѣръ дѣйствія такого рода представляется то, что посредствомъ сѣрной налочки можно сдѣлать отверстіе въ раскаленномъ желѣзѣ; при этомъ образуется сѣрнистое желѣзо.

Докторъ Шафхгейтль (Schlafhautl) въ Мюнхенѣ долго изучалъ измѣненія, претерпѣваемыя желѣзными листами отъ дѣйствія огня. 25 лѣтъ тому назадъ онъ читалъ одну изъ своихъ работъ передъ обществомъ гражданскихъ инженеровъ и внослидѣствіи помѣстилъ статью по этому предмету въ одномъ изъ періодическихъ изданій Мюнхена. Онъ познакомилъ настѣ со многими фактами, основанными на анализѣ котельныхъ листовъ, оставшихся послѣ взрывовъ, фактами, показывающими, какъ опасно химическое дѣйствіе въ то время, когда стѣнки котла достигаютъ температуры краснаго каленія. Онъ указываетъ, что желѣзо на внутренней поверхности листовъ разлагаетъ тогда воду и соединяется съ освобожденнымъ кислородомъ; оно теряетъ также свой углеродъ; снаружи оно соединяется съ кислородомъ и кислотами, происходящими изъ сѣры, заключающейся въ пламени. Онъ утверждаетъ, что желѣзо, фабрикуемое на каменномъ углѣ, гораздо хуже того же желѣза, при фабрикаціи которого употреблялся дровесный уголь, потому что оно разщепляется по тѣмъ спаямъ, которые были при сваркѣ и прокаткѣ болванки. Весьма возможно, что отъ вступившаго первоначально въ спаи небольшаго количества окиси, въ нихъ легче можетъ произойти поврежденіе. Это показываетъ большую выгоду совершенно однородныхъ котельныхъ листовъ, какъ напримѣръ изъ литой стали, при литьѣ которыхъ были приняты все обыкновенные предосторожности, обусловливающія эту однородность. Замѣтило уменьшеніе упругости и вязкости, происходящее отъ соединенія раскаленного до красна желѣза съ сѣрою, отсутствіе всякой упругости и вязкости въ окислахъ желѣза,—доказываютъ, что, даже въ всякаго взрыва, котель болѣе или менѣе повреждается отъ слишкомъ возвышенной температуры.

Недостаточная циркуляція, дозволяющая возвыситься температурѣ до того, что вода удаляется отъ стѣнокъ, весьма быстро ведетъ къ мѣстнымъ поврежденіямъ. Это часто случается на иѣкоторыхъ мѣстахъ котловъ съ наружными очагами, и при этомъ, какъ замѣчаетъ г. Флетчеръ изъ Манчестера, нельзя дать себѣ яснаго отчета о причинахъ этихъ явлений. Напр. новый котель, въ которомъ случайно

были оставлены куски тряпокъ, прогорѣль на этомъ мѣстѣ въ нѣсколько дней, безъ сомнѣніи вслѣдствіе неправильности циркуляціи. Листы, находящіеся непосредственно надъ огнемъ во внутреннихъ пламенныхъ ходахъ, подвергаются тому же самому дѣйствию. Вообще опытъ показываетъ, что чѣмъ толще листъ, тѣмъ скорѣе онъ можетъ накалиться и на этомъ основаніи должно желать употребленія листовъ возможно меньшей толщины. Въ самомъ дѣлѣ, поврежденіе листовъ при этихъ условіяхъ, если только они достаточно прочны для того, чтобы механически сопротивляться давленію,—часто останавливается при извѣстной толщинѣ. Въ Германіи и во Франціи, нѣкоторые изъ лучшихъ фабрикантовъ все еще даютъ листамъ, подвергающимся дѣйствію огня, толщину нѣсколько большую, нежели въ остальныхъ частяхъ котла. Но соединеніе химическихъ и механическихъ дѣйствій огня конечно причиняетъ больше вреда толстой пластинкѣ и оправдывается въ этомъ отношеніи американскую практику: Въ этой странѣ листы пламенныхъ коробокъ дѣлаются изъ хорошаго желѣза только въ  $\frac{5}{16}$  или  $\frac{1}{4}$  дюйма толщиною и, при помощи распорныхъ болтовъ на разстояніи  $\frac{1}{4}$  дюймовъ одинъ отъ другаго, они выстаиваются очень хорошо при давленіи около 10 атмосферъ.

#### 4. Химическая и физикохимическая дѣйствія питательной воды.

Родъ поврежденій, который обыкновенно называютъ разъѣданіемъ, обнаруживается съ двухъ сторонъ: 1) внутри и 2) снаружи котла. Дальнѣйшій ходъ того и другаго необходимо зависить отъ влиянія температуры, но каждое имѣетъ свой особый характеръ, зависящій не только отъ частей, на которыхъ оно происходитъ, но и отъ причинъ своего прохожденія и отъ послѣдствій. Паровой котель есть сосудъ, въ который постоянно вводится большія количества воды. Дѣйствіе жара, испаряя всѣ способыя улетучиваться вещества, оставляетъ въ этомъ сосудѣ концентрированный растворъ, котораго химическая свойства зависятъ отъ всѣхъ нелетучихъ веществъ, заключавшихся въ водѣ. Плотность этихъ веществъ, конечно, увлекаетъ ихъ въ нижнія части, поэтому тамъ концентрація вообще сильнѣе, несмотря на движенія, производимыя кипѣніемъ. Непиръ (J. P. Napier) недавно наблюдалъ, что кусокъ цинка около 3 фут. длины, 3 дюйма ширины и  $\frac{3}{16}$  дюйма толщины, помѣщенный на три недѣли въ морской котель, погружаясь однимъ концемъ на глубину 18 дюйм. ниже уровня воды, былъ болѣе разъѣденъ въ глубинѣ, нежели на поверхности, и что онъ даже вовсе не измѣнился замѣтнымъ образомъ въ той части, которая была окружена паромъ. Этимъ объясняется, почему всѣ котлы, даже съ внутреннимъ очагомъ, по большей части повреждаются около дна, и разъѣданіе въ осоособености бываетъ замѣтно на большой глубинѣ ниже уровня воды. Въ котлахъ, употребляемыхъ во Франціи, кипятильники страдаютъ гораздо болѣе остальныхъ ча-

стей котла. Чтобы избежнуть этого медленного действия, очевидно гораздо лучше употреблять металль въ избыткѣ, и на этомъ основаніи, листамъ дна большей части морскихъ котловъ даютъ большую толщину, а въ локомотивахъ нижніе листы должны быть часто замѣняемы новыми. Такъ какъ дѣйствіе такого рода усиливается отъ теплоты, то этимъ объясняется, почему котлы съ внутреннимъ очагомъ наиболѣе повреждаются въ передней части. Но и выше уровня воды листы также разъѣдаются, не только вслѣдствіе образования ржавчины, но въ той особенной формѣ, которой даютъ название източинъ (pitting), и которая гораздо болѣе замѣтна немного ниже линии уровня. Подобное разъѣданіе объясняется присутствіемъ концентрированнаго раствора, кислого или щелочнаго, въ продолженіи цѣлыхъ головъ находящагося въ соприкосновеніи съ желѣзомъ при возвышенной температурѣ. Но это внутреннее разъѣданіе паровыхъ котловъ представляеть однако особенныя явленія, для которыхъ еще не могли найти удовлетворительного объясненія. Поврежденные листы представляютъ большое число маленькихъ неправильныхъ углубленій, похожихъ на слѣды, остающіеся на тѣлѣ отъ осипы, или представляющихъ сходство съ изображеніями маленькихъ кратеровъ, различаемыхъ на лунѣ (см. фиг. 4., представляющую видъ внутренней поверхности старого котельнаго листа, въ  $\frac{1}{4}$  натуральной величины). Авторъ встрѣчалъ иногда на котельномъ листѣ два или три такихъ неправильныхъ углубленій, между тѣмъ какъ остальная часть поверхности была совершенно петронута. Иногда листъ наиболѣе подвергается порчѣ вокругъ болта; въ другихъ случаяхъ одинъ листъ остался совершенно цѣльнымъ, между тѣмъ, какъ другой, съ нимъ склеенный, былъ сильно поврежденъ, хотя оба они вошли въ употребленіе въ одно и тоже время и, казалось, находились въ совершенно одинаковыхъ условіяхъ. Въ котлахъ локомотивовъ, это поврежденіе объясняли гальваническимъ дѣйствіемъ между желѣзными листами и мѣдными трубками, но инспекторы желѣзныхъ дорогъ очень хорошо знаютъ, что котлы съ желѣзными трубами гораздо болѣе подвергаются разъѣданію, нежели съ мѣдными. Однимъ словомъ все котлы съ мѣдными ли частями или безъ онъихъ, употребляемые для неподвижныхъ машинъ, для локомотивовъ или пароходовъ, подвержены такому разъѣданію.

Объясненіе, наиболѣе согласное со всѣми условіями явленія, есть слѣдующее: г. Малле, иѣсколько лѣтъ тому назадъ, въ своей запискѣ, представленной Британскому Обществу, указалъ, что желѣзо и сталь (конечно пудлинговая) состоятъ изъ двухъ или болѣе различныхъ соединеній, изъ которыхъ одно электроотрицательно относительно другаго. Въ самомъ дѣлѣ желѣзо, полученное посредствомъ сварки между собою многихъ кусковъ разнаго желѣза, далеко не однородное тѣло въ отношеніи своихъ электрическихъ свойствъ. Находящаяся въ котлѣ горячая вода, болѣе или менѣе насыщенная химическими соединеніями, можетъ быть проводникомъ, и электроположительная части

листовъ могутъ быть такимъ образомъ повреждены до болѣе или менѣе значительной глубины. Это объясненіе согласуется съ различными условіями образования изъѣдинъ или источинъ. Оно объясняетъ, почему желѣзные листы въ морскихъ котлахъ разъѣдаются въ частяхъ, близкихъ къ линіи уровня воды, между тѣмъ какъ остальная поверхность остается исправленіемъ. Концентрированную воду морскаго котла вообще можно принимать кислою. Изъ всѣхъ солей, заключающихся въ морской водѣ, говоритъ Фарадэ, особенно энергично дѣствуетъ на стѣнки хлористый магній. Онъ показалъ, что кубич. футъ морской воды содержитъ 3,28 упцій этой соли, и ею обусловливается вредъ гальваническаго дѣствія въ котлѣ, при соприкосновеніи желѣза съ мѣдью. Соприкосновеніе желѣза и чугуна и также соприкосновеніе различныхъ родовъ желѣза, заключающихся въ одномъ и томъ же листѣ, должно дѣствовать точно также, хотя и въ меньшей степени. Нѣтъ ничего невѣроятнаго въ томъ, что пары въ морскихъ котлахъ содержатъ иѣкоторое количество соляной кислоты. Г. Форстеръ анализировалъ воду, образовавшуюся чрезъ охлажденіе пара въ коробкѣ предохранительнаго клапана и въ паровой рубашкѣ цилиндра Lancefield'a, и онъ уѣдался въ ея кислотныхъ свойствахъ. Присутствіемъ кислоты въ сгущенномъ парѣ легко можно объяснить столь неправильное разъѣданіе морскихъ котловъ, где струя пара дѣствуетъ на поверхность такъ, что отдѣляетъ окись посредствомъ тренія и очищаетъ такимъобразомъ поверхность.

Явное доказательство правильности такого объясненія разъѣданія желѣзныхъ листовъ слѣдуетъ изъ того, что этого явленія не проходитъ во всѣхъ случаяхъ, когда листы состоятъ изъ однороднаго вещества, съ электрической точки зрѣнія. Эта однородность возможна только для металловъ, приготовленныхъ литьемъ, какъ напримѣръ литая сталь. Когда авторъ былъ въ Вѣнѣ, г. Гасвелль, инспекторъ локомотивныхъ мастерскихъ государственныхъ желѣзныхъ дорогъ, уѣбралъ его, что иѣкоторые котлы, построенные изъ стальныхъ листовъ въ 1859 году, не имѣли еще никакихъ знаковъ разъѣданія, между тѣмъ какъ желѣзные листы были сильно попорчены. Можно слѣдовательно сказать, что источини есть родъ разъѣданія, сосредоточенный на извѣстныхъ пунктахъ гальваническимъ дѣствіемъ. Оно должно увеличиваться вслѣдствіе механическихъ дѣствій, которымъ подвергается листъ отъ дѣствія давленія и отъ послѣдовательныхъ измѣнений температуры. Всѣ котлы въ особенности разъѣдаются около начала питательной трубки, а котлы локомотивовъ съ внутренними цилиндрами наиболѣе повреждаются со стороны дымовой коробки, — безъ сомнѣнія вслѣдствіе сотрясенія этихъ стѣнокъ. Изъѣдины на иѣкоторыхъ мѣстахъ обнаруживались бы еще болѣе, еслибы накипь удалялась механически. При болѣе живомъ гальваническому дѣствію, производимому болѣе живомъ гальваническому дѣствію, края углубленій будутъ болѣе рѣзки и менѣе округлены, какъ это произошло съ

однимъ котломъ, испасымъ водою изъ желѣзного рудника, и который взорвался въ 1864 году въ Aberamanе South Wales. Фиг. 5 представляетъ рисунокъ съ фотографического снимка внутренней стороны листа одного изъ взорванныхъ котловъ этихъ рудниковъ.—Фактъ, что это разъѣданіе замѣчается на морскихъ котлахъ, испасыхъ водою дистиллированною, изъ конденсаторовъ съ виѣшнимъ охлажденіемъ, не долженъ противорѣчить нашему объясненію: Вода, дистиллированная такимъ образомъ, послѣ повторенныхъ кипяченій, показываетъ на салинометрѣ градусъ высшій, нежели морская вода, а этого достаточно для доказательства того, что она далеко не чиста. Сверхъ того здѣсь нѣть всѣхъ этихъ накипей, которыя обыкновенно защищаютъ стѣнки отъ разъѣданія. Съ этой точки зрѣнія механическое измѣненіе формы листовъ,—прямая или косвенная причина образования борозды, о которыхъ мы говорили,—удалляя накипь и окись отъ извѣстныхъ линій поверхности, приводитъ эти части котловъ къ условіямъ котловъ, испасыхъ недающею накипи водою. Такимъ образомъ разъѣданіе будетъ быстрѣе дѣйствовать на борозды, вслѣдствіе увеличенія и возобновленія ихъ поверхности. Изъ всего этого слѣдуетъ, что для того, чтобы по возможности избѣжать образования такого рода разъѣданій, которыя образуютъ изъѣдины или источины желѣзныхъ листовъ, должно по возможности обеспечить котелъ во всѣхъ частяхъ большею однородностью металла съ точки зрѣнія электрическихъ дѣйствій.

Между тѣмъ, какъ разъѣдающее дѣйствіе, происходящее внутри, повреждаетъ листы и уменьшаетъ, хотя и незначительно, ихъ сопротивленіе,—наружное разъѣданіе, сосредоточивающееся на извѣстныхъ пунктахъ, имѣть еще болѣе опасный характеръ.

Одно идетъ постепенно и легко можетъ быть во время замѣчено, другое—дѣйствуетъ быстро и незамѣтно. Исключая тѣ случаи, когда поврежденныя мѣста прикрываются кладкою печи въ постоянныхъ котлахъ, или когда они случаются въ днахъ пароходныхъ котловъ,—во виѣшнемъ разъѣданіи можно убѣдиться только посредствомъ течи. Когда течь появляется въ треиціи, образующейся отъ механическаго дѣйствія или отъ прогара,—дѣйствія этой течи суть только второстепенные результаты, происходящіе отъ главной причины, необходимо ведущей за собою остановку дѣйствія котла. Но когда течь показывается въ швѣ, она сама по себѣ можетъ быть причиной разрушенія. Мы приходимъ такимъ образомъ къ тому заключенію, что качества котла, не только относительно сопротивленія, но и по отношенію къ порчѣ, тѣсно связаны съ формою и расположениемъ швовъ. Часто бываетъ, что весьма хорошия швы, во время пробы гидравлическимъ прессомъ, уже при 50% нагрузки свыше нормального давленія болѣе или менѣе текутъ. Стремленіе образовать правильный кругъ, подъ вліяніемъ внутренняго давленія, дѣйствуетъ косвеннымъ образомъ на эти швы и иаконецъ болѣе или менѣе открываетъ ихъ и производить течи, несмотря на чеканку. Robert Galloway, который,

какъ инспекторъ Board of Trade, сдѣлалъ болѣе 3,000 изслѣдованій морскихъ котловъ, утверждаетъ, что онъ замѣчалъ борозду во внутренности шва, въ нѣкоторомъ разстояніи отъ наружной линіи и параллельно ей; такая борозда очевидно произошла отъ течи. Вдоль линіи уровня воды на швы дѣйствуетъ сгустившійся паръ, между тѣмъ какъ ниже ся химически дѣйствуетъ концентрированная жидкость. Течь въ морскомъ котлѣ можетъ разрушить листъ въ одинъ годъ. Въ извѣстныхъ случаяхъ незначительное количество воды, выходящей сквозь трещину, можетъ произвести замѣтное дѣйствие даже тренiemъ; извѣстно, что даже на такомъ твердомъ и мало портящемся веществѣ, какъ стекло, подобное явленіе производить столь замѣтное дѣйствіе, что слабая трещина въ водомѣрномъ стеклѣ, въ теченіи нѣсколькихъ дней, можетъ сдѣлаться замѣтною дорожкой. Сѣристая кислота, отдѣляющаяся при горѣніи сѣристаго топлива, много помогаетъ, химическому дѣйствію воды на стѣнки котла, можетъ: Вода растворить въ 30 разъ большее по объему количества сѣристокислого газа, который, отдѣляясь при горѣніи топлива, болѣе или менѣе поглощается просасывающеюся водою. Такой кислый растворъ долженъ быстро разъѣдать листы и положительно извѣстно, что такое разрушеніе быстрѣе идетъ при минеральномъ сѣристомъ топливѣ, нежели при древесномъ. Адольфъ Гирнъ (Hirn) наблюдалъ желѣзный листъ въ  $\frac{1}{8}$  дюйма толщиною, который былъ проточенъ, какъ бы просверленъ, струйкой воды, проходившей черезъ газъ, отдѣлявшися при горѣніи каменнаго угля.

##### 5. Законодательныя предписанія насательно паровыхъ котловъ.

Относительно эмпирического состоянія настоящихъ свѣдѣній о причинахъ поврежденія паровыхъ котловъ, нельзя найти свидѣтельства болѣе точнаго, чѣмъ то, которое доставляетъ намъ разсмотрѣніе средней продолжительности ихъ службы.

Между тѣмъ, какъ нѣкоторые морские котлы должны быть замѣняемы по прошествіи 3 лѣтъ, котлы постоянные при хорошемъ уходѣ могутъ находиться въ дѣйствіи до 30 лѣтъ. Капитанъ Тайлеръ замѣчаетъ, что долговѣчность локомотивнаго котла варьируетъ между 5 и 20 годами. Можно принять, что средняя долговѣчность морскаго котла не далеко удалется отъ 5—7 лѣтъ, локомотивнаго отъ 8—9, и неподвижнаго котла отъ 18—20 лѣтъ, если всѣ они дѣйствуютъ при обыкновенныхъ обстоятельствахъ и хорошо уходѣ. Такъ какъ вообще паровой котелъ подверженъ столькимъ разрушительнымъ вліяніямъ, что дѣйствія ихъ едва ли могутъ быть сосчитаны, то дѣйствительная нагрузкa не должна превосходить  $\frac{1}{8}$  части той, которая соотвѣтствуетъ разрыву. Но если котлы, какъ это часто случается въ Англіи, цѣняются по ихъ вѣсу, если фабриканты добиваются большої экономіи въ рабочей платѣ, если постоянное наблюденіе за по-

врежденіями, которыхъ конечно нельзя избѣжать и при хорошемъ уходѣ и при хорошихъ котлахъ, подчинены торговымъ разсчетамъ, то весьма часто случается, что это соперничество между рискомъ и издержками рѣшаются въ смыслѣ самыхъ непосредственныхъ интересовъ. Какъ-бы ни было, число несчастныхъ случаевъ, происходящихъ въ различныхъ частяхъ свѣта, въ различныя эпохи, доказываетъ на дѣлѣ, что нельзя всякому довѣрить распоряженіе силою пара. Въ самомъ дѣлѣ нѣтъ ни одной страны, въ которой не было-бы какого нибудь постановленія относительно употребленія паровыхъ котловъ. Въ Соединенныхъ Штатахъ частые взрывы въ нѣкоторыхъ мѣстностяхъ вызвали вмѣшательство можетъ быть болѣе деспотическое, чѣмъ во всѣхъ другихъ государствахъ. Въ Нью-Йоркѣ котлы находятся подъ контролемъ муниципальной полиціи; ихъ подвергаются periodически пробамъ, на основаніи которыхъ каждый годъ множество котловъ официально объявляются негодными. Въ силу акта конгресса (въ 1838 году), имѣющаго силу для всѣхъ Штатовъ, всѣ пароходы, слу-жащіе для перевозки пассажировъ, подвергаются надзору со стороны правительства.

Тринадцатый параграфъ этого акта даетъ весьма ясную идею о дѣйствительной причинѣ взрывовъ, на которые должно смотрѣть, какъ на доказательство нерадѣнія со стороны владѣльца, на которомъ лежитъ обязанность производить пробу. Законъ штата Луизіаны осо-бенно строгъ, такъ какъ онъ предписываетъ, чтобы пробное гидрав-лическое давленіе было втрое выше нормального.—Конечно надо дѣ-лать большое различіе между самимъ уставомъ и его исполненіемъ на практикѣ, и вѣроятно подобные уставы могутъ быть исполнены на дѣлѣ только при помощи хорошо организованной полиціи, какъ въ Европѣ.

Во Франціи въ 1810, 1825, 1828, 1829, 1830, 1843 годахъ и въ послѣднее время, 25 января 1865 года \*), издавались различные уставы о всякаго рода паровыхъ котлахъ. Въ началѣ требовали, чтобы котлы, даже желѣзные, были испытываемы давленіемъ въ 5 разъ большимъ противъ нормального рабочаго давленія, въ 1843 г. тре-бовали только тройного давленія, которое декретомъ 1865 года уменьшено до двойного. Предшествующіе законы опредѣляли наи-меньшій предѣлъ толщины стѣнокъ и это требование отражалось безъ сомнѣнія весьма вредно на фабрикаціи котловъ во Франціи.

Старый уставъ 1838 года въ Пруссіи опредѣлялъ также наи-меньшую толщину стѣнокъ котловъ, но онъ не требовалъ никакого испытанія прессомъ. Онъ былъ вполнѣ измѣненъ уставомъ 31 авгу-ста 1861 года. Конструкція котловъ вполнѣ предоставлена на волю фабриканта, но неподвижные котлы должны быть подвергаемы пробѣ

\* ) См. Журн. Мануф. и Торг. 1865 (декабрьская книжка).

прессомъ при тройномъ давлениі, локомотивные только при двойномъ. Такъ же какъ теперь во Франціи, проба должна повторяться послѣ каждой значительной поправки котла. Министерское рѣшеніе 5 марта 1863 года уменьшило пробное давленіе для локомотивовъ, уже бывшихъ въ употребленіи, до полуторнаго давленія противъ обыкновен-наго и новый циркуляръ отъ 1 декабря 1864 г. уменьшилъ гидрав-лическое давленіе для котловъ всякаго рода до двойнаго давленія противъ нормальнаго.—Въ настоящее время нѣтъ существенной разни-цы между Французскимъ и Пруссійскимъ уставомъ, и можно надѣяться что другія государства Европы, какъ напримѣръ Россія, Швейца-рія и Испанія, которые болѣе или менѣе подражали французскому уставу 1843 года, примутъ также и новые измѣненія. Въ настоя-щее время идетъ вопросъ объ измѣненіи австрійскаго устава, кото-рый предписываетъ толщину желѣзныхъ листовъ, но требуетъ про-бы только двойнымъ давленіемъ. Бельгійскіе уставы также требуютъ испытанія двойнымъ давленіемъ для обыкновенныхъ котловъ, но для котловъ трубчатыхъ пробное давленіе уменьшается до полуторнаго! По статьѣ 31, проба должна быть возобновляема каждый годъ для локомотивныхъ котловъ, переносныхъ и морскихъ, также какъ и послѣ каждой значительной починки. Италія не имѣетъ общаго устава; но въ актахъ специальныхъ, относящихся къ компаніямъ желѣзныхъ дорогъ, предписываются условія, аналогичныя съ предписаніями фран-цузскими, и правительственные комиссары наблюдаютъ за ихъ исполненіемъ. Каждое изъ маленькихъ государствъ Германіи имѣетъ свой отдельный уставъ, болѣе или менѣе приближающійся къ уставамъ; Франціи или Пруссіи. Въ Мекленбургѣ Стрелицѣ обыкновенные кот-лы должны испытываться тройнымъ давленіемъ, трубчатые только двойнымъ. Пробу возобновляютъ по прошествіи каждого года и послѣ всякой поправки или несчастного случая. Въ Саксоніи цилиндри-ческие котлы испытываются двойнымъ давленіемъ, а трубчатые котлы нормальнымъ давленіемъ, увеличеннымъ на 3 атмосферы. Въ Баваріи требуется для новыхъ котловъ проба двойнымъ давленіемъ, а для старыхъ только полуторнымъ противъ нормальнаго. Ганноверъ и Брауншвейгъ имѣютъ почти такие же уставы.—Французскій и почти всеѣ другіе законы предписываютъ употребленіе двухъ предохрани-тельныхъ клапановъ и многие изъ нихъ весьма точны въ условіяхъ устройствъ манометровъ, указателей уровня и проч.

Въ Великобританіи подобныя предписанія заключаются только въ Marchant Shipping Act отъ 27 июня 1854 года и состоять въ томъ, что предохранительный клапанъ, находящійся на котлѣ каж-даго пассажирскаго парохода, долженъ находиться подъ прямымъ контролемъ механика. Всякая перегрузка этого клапана наказывается штрафомъ, не превосходящимъ 100 фунтовъ стерл., кроме другихъ отвѣтственостей, которая можетъ навлечь подобный фактъ. Котлы всякихъ пассажирскихъ судовъ, прежде поднятія якоря, подвергаются

внимательному осмотру со стороны инженера назначаемаго отъ Board of Trade, который имѣеть право требовать чтобы двойнымъ давлениемъ. Если онъ найдетъ котель неудовлетворительнымъ, то онъ можетъ представить владѣльцу на выборъ или уменьшить рабочее давление, или замѣнить котель новымъ. Имѣя такую власть, инспекторъ отвѣтаетъ за всякий взрывъ, который можетъ быть прямо объясненъ дурнымъ состояніемъ котла.—Если взрывъ произойдетъ на желѣзной дорогѣ, одинъ изъ инспекторовъ Board of Trade изслѣдуется обломки и составляетъ официальный отчетъ; этотъ отчетъ сообщается бюро желѣзныхъ дорогъ, отчеты послѣ печатаются для представлія Парламенту.—Этимъ ограничивается вмѣнательство правительства; впрочемъ инспекторъ отъ правительства какъ и при другихъ несчастіяхъ на желѣзныхъ дорогахъ, можетъ быть призываляемъ, какъ свидѣтель, въ случаѣ возникновенія жалобъ на компанію.—Всѣ другіе котлы королевства совершино освобождены отъ всякаго административнаго или муниципальнаго контроля.—Съ нѣкотораго времени появились частныя общества (первое было организовано Ферберномъ въ Манчестерѣ) для предупрежденія взрывовъ котловъ. За небольшую годовую плату или страховую премію, котлы каждого подписанчика или страхователя осматриваются чрезъ извѣстные промежутки времени и, если нужно, испытываются опытными инженерами. Нѣтъ никакого сомнѣнія, что такія общества предупредили уже много несчастій и убытокъ.

На основаніи предъидущаго, можно различать три отдѣльныя системы въ общемъ надзорѣ за паровыми котлами: 1-е) систему, употребляемую на континентѣ; 2-е) свободную систему, существующую въ Англіи и Америкѣ и 3), можно сказать, систему Манчестерскую. Система континента состоитъ въ строгомъ надзорѣ за первоначальнымъ приготовленіемъ котла, иногда опредѣляемымъ точными формулами; можно сказать, что этимъ надзоръ и оканчивается; онъ не простирается на исправность котла во время службы, чего конечно нельзя достигнуть безъ періодическихъ осмотровъ. Можно даже полагать, что прежній французскій законъ въ извѣстныхъ случаяхъ служилъ болѣе ко вреду, нежели къ пользѣ въ дѣлѣ постройки котловъ. Официальная формула для вычисленія толщины стѣнокъ, основанная на гипотезѣ, что котель представляетъ въ сѣченіи правильный кругъ и что толщина металла не оказывается вліяніемъ на теплородность стѣнокъ, очевидно была невѣрна. Система, называемая нами англійскою или американской, налагаетъ на тѣхъ, которые пострадали отъ взрыва, обязанность доставить доказательства нерадѣнія владѣльца. Эта система, кромѣ другихъ затрудненій, подвержена всѣмъ возраженіямъ, которыя допускаетъ разборъ техническихъ вопросовъ судомъ присяжныхъ, составленныхъ не изъ экспертовъ, при отсутствіи свѣдущихъ въ дѣлѣ свидѣтелей.

Частые случаи взрывовъ въ такихъ городахъ и штатахъ Америки, гдѣ котлы не подвергаются никакому наблюденію состороны

правительства и огромное число взрывовъ въ Англіи такихъ котловъ, которые не подвергаются періодическому осмотру, достаточно доказываютъ, что при употреблениі паровыхъ котловъ,—ихъ не должно представлять на произволъ судьбы. Съ другой стороны, система наблюдений, организованная англійскими страховыми обществами (манчестерская), и подобная же система осмотровъ, которымъ подвергаются котлы паровыхъ судовъ, со стороны офицеровъ правительства, произвели общее удовлетворение. Определительное сравненіе между системами Манчестера и board of Trade, между континентальною системою и системою «на авось», можетъ быть основано только на полныхъ и достовѣрныхъ статистическихъ цифрахъ; къ несчастію такихъ неимѣется. Однако извѣстно, что изъ 277 котловъ департамента Верхняго Рейна, въ 10 лѣтъ потерпѣли взрывъ только два, и что отъ 1856 до 1861 года, т. е. въ продолженіи 5 лѣтъ, произошло только два взрыва изъ 1371 котловъ, находящихся подъ наблюденіемъ манчестерского общества. На 6,300 локомотивовъ въ Соединенномъ Королевствѣ насчитываются по 4 взрыва ежегодно. Въ Великобританіи, на 600 судахъ подлежащихъ надзору въ силу акта паровой навигаціи, произошло только три взрыва съ 1846—7 года, именно: одинъ въ Lowestoff на «Tanning», другой въ Соутгемптонѣ на «Parana» и третій въ Дублинѣ.

Эти факты сильно говорятъ въ пользу инспекторовъ флота и доказываютъ, что система, употребляемая на континентѣ гораздо ниже системы board of Trade. Очевидно должно желать, чтобы система дѣйствительного періодического осмотра употреблялась бы во всемъ государствѣ. Это осуществится мало по малу, но прогрессъ медленъ и нуждается въ побужденіи; весьма вѣроятно, что примѣненіе этой системы къ отдаленнымъ округамъ будетъ стоить довольно дорого. Но кажется можно осуществить то, чтобы послѣ сильного взрыва, слѣдственный приставъ округа могъ входить въ сношенія съ центральнымъ бюро Home Office, для пособія при изслѣдованіи причинъ взрыва. Государственный секретарь могъ-бы тогда требовать отъ спасобнаго инженера отчета, который служилъ бы документомъ, представляемымъ на разсмотрѣніе суда. Одного увѣдомленія, что всякий взрывъ будетъ строго изслѣдоваться экспертомъ, было бы уже во многихъ случаяхъ достаточно для того, чтобы взять перевѣсь надъ слишкомъ общимъ стремлениемъ къ предпочтенію риска издержкамъ.

#### 6. Гидравлическая проба.

Хотя гидравлическое давление, какъ мы видѣли, повсюду употребляется для испытанія сопротивленія котла, однако инженеры далеко не согласны съ дѣйствительнымъ значеніемъ этого процесса; мнѣнія по этому вопросу весьма различны. Одни говорятъ что гидравлическая проба есть единственное средство къ определенію проч-

ности котла; другое утверждаютъ, что эта мѣра бесполезна и даже вредна.

Что касается до границы пробнаго давленія, то одни предлагаютъ полуторное, другое двойное противъ нормального, рѣже тройное, и некоторые инженеры предлагаютъ даже уитетверенное давленіе. Въ то время, какъ некоторые инженеры совѣтуютъ употреблять гидравлическій прессъ для испытанія старыхъ котловъ, другое напротивъ того совершило отвергаютъ его употребленіе въ этомъ случаѣ. Наконецъ иные даже выражаютъ сомнѣніе въ томъ, чтобы нагнетательный насосъ могъ быть лучшимъ аппаратомъ для опытовъ этого рода. Правда, что можно употреблять во зло это средство какъ и всѣ способы пробы, но съ другой стороны часто преувеличиваются его значеніе. Лучшее практическое доказательство необходимости пробы для новыхъ котловъ заключается въ томъ фактѣ, что иногда взрывы происходятъ при первомъ употребленіи котловъ; это случилось напр. въ *Atlas-work*, въ Манчестерѣ въ 1858 г.—Если каждый листъ не былъ испытанъ прямой нагрузкой, не возможно утверждать, что ни одинъ изъ нихъ неимѣетъ недостатковъ; гораздо точнѣе узнаемъ мы объ этомъ посредствомъ пробы гидравлическимъ прессомъ. Что касается до примѣненій этой пробы къ старымъ котламъ, то безъ сомнѣнія можно много узнать посредствомъ подробнаго внутренняго осмотра, но не всегда возможно увѣриться въ толщинѣ, которую сохранили листы, и въ степени измѣненія ихъ отъ дѣйствія жара.

Часто говорятъ, что испытаніе гидравлическимъ прессомъ не доказываетъ, что котель можетъ сопротивляться силѣ, которая будетъ наѣсколько фунтовъ выше гидравлическаго давленія, и что можетъ быть онъ даже лопнетъ при болѣе слабомъ давленіи пара. Но это настолько же справедливо напримѣръ и въ отношеніи мостовой балки, сопротивлявшейся пробному грузу безъ постояннаго прогиба. Во всякомъ случаѣ необходимо, чтобы дѣйствія пробнаго давленія на котлы были вполнѣ точно определены. Дѣйствительно, лучшая прoba есть осмотръ, а испытаніе прессомъ—одно изъ средствъ для проверки. Котель должно какъ можно чаще подвергать строгому осмотру, какъ внутри, такъ и снаружи; для локомотивовъ это можно сдѣлать только по вынутіи трубокъ, для неподвижныхъ котловъ—только разломавъ часть кирпичной кладки печи. Надо замѣтить, что котель никогда нельзя считать надежнымъ, если его будутъ осматривать только слегка, особенно внутри.

Осматривая трубки, пламенные коробки, плоскія поверхности и даже оболочки, можно почти навѣрно увѣриться, не нарушенa ли граница упругости материала и не поврежденъ ли давленіемъ котель, который уже былъ близокъ къ условіямъ разрыва. Часто весьма справедливо говорятъ, что опасно испытывать двойнымъ или даже полуторнымъ давленіемъ котель, который нельзя осмотрѣть внутри; прибавляютъ, что прoba можетъ ослабить котель, не подавая ни малѣй-

шаго наружного признака. Одинъ локомотивный котель, испытанный давлениемъ 14 атмосферъ водою при температурѣ 70°, въ сентябрѣ 1860 года, но не осмотрѣнныи внутри, лопнулъ 1 апреля 1861 года при давлениі только въ 8½ атмосферъ. Этотъ котель лопнулъ около кольцового фланца, прилегающаго къ дымовой камерѣ, и по бороздѣ, которая произошла паралельно и возлѣ внутренняго края продольного края продольного шва.

Если бы это кольцо было напередъ точно измѣрено, какъ это делается инженерами Манчестерскаго общества, то трудно повѣрить, чтобы послѣ пробнаго давленія не оказалось постояннаго увеличенія, его діаметра или какого другаго поврежденія. Если вслѣдствіе подобной небрежности въ измѣреніи, прежде и послѣ давленія, продолжать пробу слишкомъ сильно, то она можетъ, конечно, произвести несчастіе, которое должна бы была предупредить.

По прускимъ законамъ каждый новый локомотивный котель долженъ быть подвергаемъ новому испытанию, проѣхавъ 8,000 прускихъ миль (около 60,000 верстъ), а потомъ послѣ каждыхъ 4,500 миль. Эти мѣры, не всегда предупреждающія взрывы, весьма вредны для котловъ, потому что пробы ослабляютъ распорные болты и требуютъ преувеличеннай ческанки всѣхъ швовъ. Съ другой стороны абсолютная безопасность, которую можно достичь посредствомъ выниманія трубъ, влечетъ за собою, при нынѣшней конструкціи, потерю можетъ быть 300 трубъ, изъ которыхъ каждая стоитъ отъ 25 до 27 шиллинговъ, не считая вреда, всегда причиняемаго при этомъ разрушеніи.

Чтобы ни говорили противъ гидравлической пробы, лучшій аргументъ въ ся пользу есть повсемѣстное ся употребленіе. Въ соединенныхъ Штатахъ новые котлы, принадлежащіе казнѣ, пробуютъ давлениемъ на двѣ трети высшимъ противъ рабочаго давленія и это правило примѣняется къ 3,000 котловъ Нью-Йорка. Г. Аnderсонъ изъ Вульвича рекомендуетъ своимъ подчиненнымъ производить пробу по крайней мѣрѣ двойнымъ давлениемъ, для котловъ артиллерийскихъ мастерскихъ. Г. Мунцъ въ Бирмингемѣ, публично заявилъ, что онъ уже давно имѣеть обыкновеніе производить пробу ежегодно и считаєтъ ее «обязанностью въ отношеніи своихъ рабочихъ». Многія компаніи желѣзныхъ дорогъ въ Англіи употребляютъ гидравлическую пробу, для котловъ новыхъ и старыхъ, обыкновенно двойнымъ давлениемъ. На дорогѣ между Лондономъ и Норд-Вестерномъ до послѣдняго времени гидравлическое испытание употреблялось только для новыхъ котловъ. Компаний дорогъ Грінъ—Портериъ и Грінъ—Вестерни никогда не производятъ этой пробы и на этихъ линіяхъ взрывы наиболѣе часты.

И такъ опытъ показываетъ, что хотя проба иногда и можетъ не указать поврежденій котла, который не быть вполнѣ осмотрѣнъ, но все таки опасность гораздо болѣе, если не употреблять гидрав-

лическаго пресса. Г. Битти (Beatty), инженеръ общества дороги Лондонъ—Соут-Уестерн (London-and South-western) снимаетъ одежду котловъ каждые два года и употребляетъ пробное давление въ 13 атмосферъ, при рабочемъ давлении въ 8 атмосферъ. Г. Флетчеръ изъ Манчестерскаго общества употребляеть для всѣхъ новыхъ котловъ давление двойное относительно нормального, а для старыхъ котловъ ограничивается давлениемъ въ  $\frac{1}{2}$  или  $\frac{3}{4}$  раза большимъ противъ нормального. Изъ этого видно, что наиболѣе употребляемое пробное давление есть двойное для новыхъ котловъ, а для старыхъ оно уменьшается, смотря по обстоятельствамъ.

Измѣреніе давленія по величинѣ нагрузки предохранительного клапана можетъ ввести въ ошибки на основаніи многихъ причинъ. Лучше для этого употреблять пружинный манометръ; въ Парижѣ можно найти превосходные инструменты этого рода. Въ морозы головки заклепокъ во время пробы могутъ отпадать легко, если металль не будетъ предварительно нагрѣтъ, напр. употребленіемъ теплой воды для пробы. Дѣйствія толчковъ при качаніи насоса можно опасаться гораздо менѣе, употребляя для насоса трубку малаго діаметра.

Безъ сомнѣнія было бы весьма важно имѣть средства къ измѣренію постояннаго или временнаго увеличенія объема, которое можетъ произойти отъ дѣйствія гидравлическаго пресса. Вѣроятно послѣ гидравлической пробы старыхъ котловъ, въ нихъ остается постоянное увеличеніе объема, такъ что тогда они вмѣщаютъ воды иѣсколько больше, нежели когда были новыми. Вотъ остроумный способъ, предложенный съ этой цѣлью уставомъ Баваріи: когда наполненіе котла окончено, насосъ, служацій для пробы, беретъ воду изъ вымѣренного резервуара; когда давленіе прекратилось, котелъ болѣе или менѣе сокращается и выбрасываетъ извѣстный объемъ воды, который и служитъ мѣрою расширенія. Возраженіе, которое можно сдѣлать противъ этой методы, относится къ присутствію воздуха въ иѣкоторыхъ частяхъ котла и даже въ водѣ. Посредствомъ кипяченія можно однако избавиться если не отъ всего, то отъ большой части растворенного въ водѣ воздуха; но иѣтъ никакого средства контролировать воздухъ, остающійся въ котлѣ, а такъ какъ вода можетъ содержать въ себѣ количество воздуха, пропорциональное давленію, то растворенный воздухъ можетъ снова освободиться въ моментъ прекращенія пробы и такимъ образомъ дать новодѣль къ ложнымъ выводамъ. Съ другой стороны можно избѣжать этого поглощенія, достаточно возвышая температуру воды; во всякомъ случаѣ эта метода заслуживаетъ вниманія; она особенно важна при трубчатыхъ котлахъ, недоступныхъ къ осмотру внутри, потому что всякое постоянное растяженіе металла сейчасть же обнаружится, если послѣ остановки давленія, мало, или вовсе не выброшено воды изъ котла.

Въ 1844 г. Жобаръ (Jobard) въ Брюсселѣ, для избѣжанія не-выгодныхъ послѣдствій сопряженныхъ съ ударами, производимыми

качаниемъ насоса, предложилъ сначала наполнять котель водою и нагруживъ предохранительные клапаны, расширять воду, а следовательно и самъ котель, разводя огонь въ очагѣ. Въ послѣднее время докторъ Жуль (Joule) въ Мэнчестерѣ употреблялъ эту методу и предлагалъ ввести ее во всеобщее употребление. Кроме предохранительного клапана онъ употребляется еще металлический манометръ, который постоянно наблюдается во время операций; если указанія этого аппарата возвышаются правильно, безъ понижений и остановокъ, до тѣхъ поръ пока не получится пробное давленіе, то онъ принимаетъ, что котель вынесъ это давленіе безъ поврежденій.

Недавно была предложена другая метода, также основанная на принципѣ неправильности растяженія металла, если граница упругости нарушена. Она состоитъ въ употреблении обыкновенного индикатора, соединеннаго съ поршнемъ нагнетательного насоса такимъ образомъ, какъ онъ обыкновенно соединяется съ поршнемъ паровой машины. Ординаты начертанной диаграммы представляютъ давленіе въ котль, между тѣмъ какъ соответственная имъ абсциссы указываютъ количество выпрыснутой воды, по числу движений поршня насоса. До тѣхъ поръ, пока граница упругости не перейдена, получается прямая линія, но черта дѣлается кривою, лишь только стѣнки начинаютъ принимать постоянное растяженіе. Можно опасаться иѣкотораго противорѣчія, дѣлая результаты пробы зависимыми отъ подобныхъ признаковъ неправильности растяженія за предѣлами упругости, однако эти предложения заслуживаютъ практическаго испытанія. Метода доктора Жуля имѣетъ то достоинство, что она подвергаетъ котель въ одно и тоже время и дѣйствію жара, и дѣйствію давленія, т. е. ставитъ его въ настоящія условія дѣйствія.

Изслѣдованіе это обратило на себя вниманіе инженеровъ и явилось почти одновременно въ переводѣ во французскихъ и нѣмецкихъ техническихъ журналахъ.

Д. Ч.

## Техническія извѣстія.

### Машины движители.

**Калорическая машина низкаго давленія Вильдгаузена.** Въ Monatsblatt des hannoverschen Gewerbevereins помѣщено описание и опыты, произведенные въ Брауншвейѣ надъ этой машиной, имѣющей цѣлью уловленіе теплоты горячихъ газовъ, уносящихся изъ топокъ и обращать ее въ полезную работу. Внѣшній видъ этой машины похожъ на вертикальную паровую машину съ однимъ цилиндромъ и расположеннымъ надъ нимъ маховыемъ колесомъ (какъ въ системѣ Мейера). Воздушный поршень имѣеть въ поперечникеъ 78 сантиметровъ (30,7 дюйма), длина хода его 64 сантиметра (25,2 дюйма). На половинѣ хода поршня горячіе газы отсѣкаются и въ то же время открывается каналъ, ведущій въ холодильникъ;透过 this последній представляетъ вертикальный цилиндрическій котелъ, 94,5 дюйма вышиною и 33,5 дюйма въ діаметрѣ; внутри этого котла находится охладительный аппаратъ. Охлажденные газы и охлаждающая вода выкачиваются изъ холодильника такъ называемымъ воздушнымъ насосомъ, діаметръ котораго 25,2 дюйма и ходъ поршня измѣняется отъ 23,5 до 24,5 дюймовъ. Въ каналѣ, выводящемъ воду и газы изъ холодильника, помѣщенъ термометръ, для наблюденія за ихъ температурою; въ каналѣ, приводящемъ горячіе газы подъ поршень машины, помѣщенъ пиromетръ, шкала котораго доходитъ до 600° Ц. Принадлежащая къ машинѣ печь выложена изъ кирпича и находится въ небольшомъ разстояніи отъ самой машины; площадь решетки составляетъ 4,3 квадрат. футовъ.

При 8 опытахъ, произведенныхъ надъ этой машиной, температура входящихъ горячихъ газовъ измѣнялась отъ 210 до 600° Ц., температура выходящихъ газовъ отъ 22 до 51° Ц., число оборотовъ маховаго колеса отъ 63 до 71, сила машины 5,1 до 5,8 паров. силъ и при одномъ опыте 7,7 паров. силъ; топливомъ служили поперемѣнно: бурыи уголь, каменный уголь и коксъ; расходъ топлива среднимъ числомъ въ часъ на паровую силу составлялъ 1,2 килограмма каменного угля (принимая въ общемъ разсчетѣ пирометрическое дѣйствіе бураго угля въ  $\frac{1}{2}$  противъ хорошаго каменнаго угля). Делябаръ (Dingl. Journ. 1-es Novemberheft 1865.) замѣчаетъ, что такой расходъ топлива непоказываетъ особыхъ невыгодъ этой машины относительно другихъ калорическихъ и паровыхъ машинъ, но вмѣстѣ съ тѣмъ сомнѣвается въ возможности допущенія 600° Ц. для горячихъ газовъ, дѣйствующихъ въ машинѣ. (Чертежъ такой машины помѣщенъ въ Dingl. Polyt. Journ. B. CLXXVIII, II. 3):

**Тепловоздушная машина Ропера.** Въ Scientific American, Декабрь 1864, помещено описание новой тепловоздушной машины, устроенной Роперомъ въ Америкѣ и заслужившей особенного вниманія тамошнихъ техниковъ; по словамъ этого журнала, машина Ропера входитъ тамъ въ большое употребленіе. Такъ, насчитываются уже въ дѣйствіи болѣе 200 такихъ машинъ; двухлѣтній опытъ показалъ, что они имѣютъ много преимуществъ предъ паровыми, въ особенности при небольшой силѣ, какъ напр. для работы въ небольшихъ ремесленныхъ мастерскихъ, типографіяхъ, и т. п.

Фиг. 6. представляетъ перспективный чертежъ этой машины; А—вертикальный котелъ, топочные дверцы которого засираются герметически, такъ что внутреннее пространство котла уединено отъ наружного воздуха; потребный же для сгоранія топлива воздухъ накачивается въ топку особымъ насосомъ. Непосредственно надъ котломъ помѣщается рабочій цилиндръ В, въ днѣ которого находится клапанъ; накачиваемый въ котель воздухъ, нагреваясь при смыканіи съ продуктами горѣнія топлива, пріобрѣтаетъ большую упругость, проходитъ чрезъ клапанъ въ цилиндръ и поднимаетъ его поршень, отъ котораго движение передается, чрезъ посредство коромысла, главному валу машины и маховому колесу. Нагнетательный воздушный насосъ С, получающій движеніе отъ штангъ с<sup>1</sup> и с<sup>2</sup>, качаетъ холодный воздухъ въ топочное пространство котла. Нагнетательная трубка раздѣляется на двѣ вѣтви: одна ведетъ воздухъ подъ топочную решетку, другая, нѣсколько шире первой, приводитъ его надъ топливомъ. Такое раздѣленіе притока воздуха имѣетъ двойкую цѣль: во первыхъ подводъ небольшаго количества воздуха подъ решетку предупреждаетъ слишкомъ сильную тягу, которая была бы при прохожденіи всего количества чрезъ решетку и заносила бы въ рабочій цилиндръ золу и несгорѣвшія частицы топлива; во вторыхъ вторая вѣтвь приводить холодный воздухъ прямо въ тѣсное смыканіе съ раскаленными газами, отчего онъ быстрѣе нагревается и съ выгодою можетъ быть употребленъ, какъ движущая сила.

Въ калорическихъ машинахъ безъ внутреннихъ топокъ въ особенности обнаруживается неудобство въ той медленности, съ какою теплота изъ топки передается приводимому изъ наружи холодному воздуху. При внутреннихъ же топкахъ, это совершается быстро; и томъ-же хотя часть воздуха, проходимая чрезъ топливо, нагревается очень сильно; за то другая часть его, поступающая надъ топливомъ, понижаетъ температуру первой и сама нагревается до той степени, при которой набивки трущихся поверхностей не очень сильно повреждаются. Для регулированія количества накачиваемаго воздуха при этой машинѣ устроены снаружи котла особый регуляторный кранъ.

Чтобы пустить въ ходъ машину, закладываются раскаленыи угли въ котель на решетку, затѣмъ добавляются котель холоднымъ каменнымъ углемъ или коксомъ; количество топлива соразмѣряются съ временемъ непрерывнаго дѣйствія машины; обыкновенно засыпаются столько, чтобы его хватило на весь рабочій день, также какъ и въ описанной нами калорической машинѣ Вилдхаузена.

Сила машины регулируется количествомъ подводимаго подъ рѣ-

шетку воздуха; ускоряя или замедляя его притокъ, можно усиливать или уменьшать дѣятельность огня; слѣдовательно равномѣрность дѣйствія машины прямо зависитъ отъ равномѣрности горѣнія топлива.

#### Обработка металловъ и дерева.

**Гидравлические прессовые молота Вильсона.** Вмѣсто того, чтобы отковывать крупные машинные части помощью повторительныхъ ударовъ подъ паровымъ молотомъ, нѣкоторыми строителями были предложены особые прессы съ быстрымъ и сильнымъ нажимомъ, посредствомъ которыхъ желѣзныя и стальныя машинные части штампуются въ формахъ (см. Журн. Ман. и Торг. 1864.). Къ такимъ прессамъ—молотамъ относятся описанные въ *Génie industriel* молота Вильсона.

Фиг. 7 представляетъ въ разрѣзѣ сочетаніе парового молота съ гидравлическимъ прессомъ. Давящую часть молота составляетъ цилиндръ *F* гидравлическаго пресса, поршень котораго *E* соединенъ съ пустотѣлой поперечиной *B*, служащей резервуаромъ для пресса. Цилиндръ *F* поддерживается головою молота *F'*, куда вставляется боекъ *l*, и направляется между боковыми станинами, непоказанными на чертежѣ. Поршень *p* парового цилиндра *C* поднимается вмѣстѣ съ цилиндромъ *F*, соединенными съ нимъ тягами *d*, *d*; при этомъ вода изъ цилиндра *F* проходитъ чрезъ клапанъ *s* по каналамъ *g<sup>1</sup>* и *g<sup>2</sup>* въ резервуаръ *B*; цилиндръ *F* поддерживается такимъ образомъ, помошью давленія пара, на высотѣ, пока устанавливаются на наковальни обрабатываемый кусокъ желѣза или стали въ надлежащее положеніе; затѣмъ выпускаютъ паръ изъ подъ парового поршня и впускаютъ, въ случаѣ надобности, сверху поршня свѣжаго пара; при этомъ цилиндръ *F* быстро опускается и вода изъ резервуара опять наполняетъ его. Закрывъ клапанъ *s*, сильнымъ насосомъ качаютъ воду въ цилиндръ *F* и такимъ образомъ производятъ сильное давленіе на обрабатываемый кусокъ; давленіе это можетъ регулироваться величиною нагрузки на клапанъ *s*.

Другое устройство того-же молота представлено на фиг. 8 и 9. Отличіе его отъ предыдущаго заключается только въ прибавкѣ двухъ горизонтальныхъ паровыхъ цилиндровъ *M* и *M'*, замѣняющихъ насосъ для увеличенія окончательнаго давленія въ предыдущемъ устройствѣ. При ходахъ поршней *p'*, дѣйствующихъ на рычаги *k* и *m*, лежашій на наковальни кусокъ постоянно прессуется болѣе и болѣе.

**Калибровка проволоки.** Въ *Mittheilungen des hannov. Gewerbe-Ver.* Кармаршъ предлагаетъ установить болѣе правильную послѣдовательность въ опредѣленіи калибръ проволоки. Изъ сравненія толщины послѣдовательныхъ нумеровъ проволоки оказывается, что разности между ними представляютъ неправильныя колебанія; для установленія правильной послѣдовательности въ толщинѣ нумеровъ, Кармаршъ предложилъ формулу, по которой можно опредѣлить дробный множитель, постепенно уменьшающійся по мѣрѣ уменьшенія толщины проволоки; сообразуясь съ существующей уже въ практикѣ степенью утоненія, онъ предлагаетъ слѣдующій способъ: если даны диаметры нисшаго (*D*) и высшаго (*d*) нумеровъ и число ихъ (*n*) въ данной си-

стемъ, то, для определенія постояннаго множителя ( $p$ ), можетъ служить, слѣдующая формула: 
$$p = \sqrt{\frac{n-1}{\frac{d}{D \cdot z} \left( \frac{n^2 - 3n}{2} + 1 \right)}}$$
; въ этой формулѣ  $z$

представляетъ постоянную дробь, величину которой Кармаршъ прини-  
маетъ въ 0,998 для всѣхъ системъ калибровъ. Опредѣливъ множитель  $p$ ,  
стоить только умножить диаметръ первого нумера на  $p$ , тогда получит-  
ся диаметръ втораго нумера проволоки; этотъ послѣдній умножить на  
 $p \cdot z$ , получится диаметръ третьаго нумера, который въ свою очередь  
умножается на  $p \cdot z^2$  для получения диаметра четвертаго нумера, потомъ  
этотъ диаметръ умножается на  $p \cdot z^3$ , слѣдующій на  $p \cdot z^4$  и т. д. до по-  
слѣдняго. Для примѣра Кармаршъ взялъ таблицу англійской проволоки  
и сравнилъ диаметры ея нумеровъ съ диаметрами, опредѣленными по  
вышеописанному способу; тутъ же приведены и множители, опредѣ-  
ленные по предложенной формулѣ. Выписываемъ здѣсь нѣсколько цифръ  
этой таблицы.

№	Толщина проволоки въ миллиметрахъ.		Множитель утоненія.	
	Въ дѣйстви- тельности.	По вычисле- нию.	Дѣйствитель- ный.	По вычисле- нию.
0000	11,53	11,53	0,937	0,9197
000	10,80	10,60	894	9179
00	9,65	9,72	894	9160
0	8,63	8,91	883	9142
1	7,62	8,14	946	9124
2	7,21	7,43	912	9105
3	6,58	6,77	918	9087
4	6,04	6,15	925	9069
5	5,59	5,58	923	9051
6	5,16	5,05	885	9033
7	4,57	4,56	917	9015
8	4,19	4,12	898	8997
9	3,76	3,70	904	8979
10	3,40	3,33	897	8961
11	3,05	2,98	908	8943
12	2,77	2,67	870	8925
13	2,41	2,38	875	8907
14	2,11	2,12	867	8889
15	1,83	1,88	901	8871
16	1,65	1,67	891	8854
17	1,47	1,48	844	8836
18	1,24	1,30	863	8818
19	1,07	1,15	832	8801
20	0,89	1,01	910	8783
21	0,81	0,89	876	8766
22	0,71	0,78	887	8748
23	0,63	0,68	889	8730
24	0,56	0,59	911	8713
25	0,51	0,52	902	8696
26	0,46	0,45	891	8678

**Сверлильный станокъ**, употребленный при работе желѣз-  
наго моста черезъ Темзу описанъ въ Deutsche Industrie-Zeitung; ма-  
шина эта устроена Кокрэномъ (Cochrane) для просверливанія за разъ  
20 заклепочныхъ отверстій въ желѣзныхъ листахъ, изъ которыхъ

сбирался мостъ. Особенности этой машины состоятъ главнымъ образомъ въ томъ, что нажимъ сверль производится посредствомъ гидравлическаго аккумулятора, а подъемъ рабочаго стола, на которомъ укрѣпляется просверливаемый листъ, помошю давленія воды, заключенной въ расположенному на нѣкоторой высотѣ резервуарѣ. Для смазки сверль служила мыльная вода; для предохраненія сверль отъ частыхъ поломокъ, къ нимъ привинчены спиральныя пружины, которыя постоянно ослабляютъ дѣйствіе аккумулятора, по мѣрѣ углубленія сверла въ желѣзо, такъ что при концѣ отверстія, въ самомъ опасномъ мѣстѣ для сверла, нажимъ дѣлается весьма слабымъ. При оконченіи сверленія запираются краны, ведущій воду путь давящаго резервуара, и отпираются выпускные краны; тогда рабочій столъ машины опускается отъ собственнаго вѣса и удаляетъ просверленный листъ отъ сверла. Наиыгоднѣйшее давленіе на сверло было опредѣлено при этихъ работахъ въ 5 центнеровъ, при діаметрѣ отверстій въ 25 миллиметровъ (1 дюймъ); желѣзныя листы въ  $\frac{5}{8}$  дюйма просверливались легко въ 15 минутъ, при 40—50 оборотахъ сверла въ минуту; сверла выставали среднимъ числомъ 10 часовую работу безъ подточки; машина расходовала до 10 паровыхъ силъ, передаваемыхъ ей двумя ремнями на два шкива, насаженные по концамъ горизонтальнаго вала. На аккумуляторъ работали два насоса въ 1 дюймъ въ діаметрѣ.

#### Насосы, вентиляторы, прессы.

**Нагнетательный вентиляторъ Рамэ** (Ramay à Lyon см. Génie industr., Novembre), отличающійся отъ обыкновенныхъ вентиляторовъ высокимъ давленіемъ вдуваемаго воздуха, а отъ поршневыхъ воздуходувныхъ машинъ — дешевизною и легкостію установки; если цифры, полученные изъ опытовъ надъ этимъ вентиляторомъ, переданы вѣрно, то есть поводъ думать что система Рамэ замѣнить обыкновенные воздуходувные мѣха. Передаемъ здѣсь описание и чертежъ вентилятора (фиг. 10, 11 и 12).

Фиг. 10 вертикальный разрѣзъ по оси вентилятора; фиг. 11—видъ съ боку, со стороны движущагося шкива; фиг. 12—разрѣзъ по линіи 1—2 (фиг. 10). На основной чугунной плитѣ A, привинченной болтами къ массиву каменной кладки B, помѣщаются чугунные диски C, служащіе днами барабана C', который составляетъ корпусъ самого вентилятора. На той-же основной плитѣ установлены двѣ чугунныя рамы D, поддерживающія движущую ось E, принимающую вращеніе отъ шкива P; на оси E насажены эллиптическія зубчатки R и R', передающія вращеніе осямъ a и a', на которыхъ сидятъ лопатки p и p'.

Оба диска C и кожухъ барабана составляются изъ двухъ половинъ, такъ чтобы могли разниматься при сборкѣ вентилятора; диски C имѣютъ длинныя втулки с и c', въ которыхъ вставляются бронзовыя вкладыши, охватывающіе оси a и a'; оси эти, составляющія продолженіе одна другой, имѣютъ каждая по эллиптической зубчаткѣ S и S' съ деревянными зубьями; зубчатки S и S' сцепляются съ колесами R и R' (съ чугунными зубцами), спящихими на движущей оси E такъ,

что эксцентрикитеты ихъ находятся въ противоположныхъ направленихъ, также какъ и у зубчатовъ  $\delta$  и  $\delta'$ . При такомъ расположении, очевидно, оси  $a$  и  $a'$  имѣютъ различныя скорости,—когда  $a'$  имѣть наибольшую, тогда  $a$  — наименьшую, и наоборотъ. Чугунныя лопатки  $p$  и  $p'$  представляютъ родъ ящиковъ, въ видѣ секторовъ круга; ступицы ихъ входятъ одна въ другую (фиг. 10) и каждая закрѣплена шпонкою на соответствующей оси  $a$  или  $a'$ , такъ что движение одной лопатки можетъ быть независимо отъ другой. Отверстіе  $o$ , сдѣланное въ кожухѣ барабана, служитъ для входа воздуха въ вентиляторъ; нагнетаемый воздухъ отводится трубою  $M$ .

Лопатки  $p$  и  $p'$  поперемѣнно засасываютъ и нагнетаютъ воздухъ въ трубу  $M$  слѣдующимъ образомъ: на фиг. 12 лопатка  $p'$  движется съ наименьшою, а лопатка  $p$  съ наибольшою скоростью по направленію стрѣлки; въ это время пространство между лопатками съ правой стороны уменьшается, а съ лѣвой увеличивается: въ правой сторонѣ воздухъ сжимается и проходить въ трубу  $M$ , въ лѣвой же сторонѣ засасывается свѣжій черезъ отверстіе  $o$ ; при слѣдующемъ полуоборотѣ лопатка  $p'$  заступить мѣсто  $p$  и т. д. Опыты надъ этимъ вентиляторомъ были произведены въ присутствіи многихъ инженеровъ и мастеровъ, которые высказались въ пользу этой системы. Результаты опытовъ: давленіе воздуха 6,7 дюйма, діаметръ сопла 2,36 дюйма, діаметръ вентилятора 3,58 фут., ширина 1,31 фут., число оборотовъ 77 въ минуту.

#### Металлы и сплавы.

**Ковкій чугунъ.** Въ Zeitschrift. d. Ver. deutsch. Ing. сообщаютъ слѣдующія свѣдѣнія о приготовленіи и свойствахъ его. Во Франції приготавливаютъ ковкій чугунъ преимущественно изъ пѣкоторыхъ сортовъ шотландскаго, проплавленного на древесномъ углѣ чугуна; его расплавляютъ въ тигляхъ по  $1\frac{1}{2}$  пуда въ каждомъ, на коксѣ, въ обыкновенныхъ сталеплавильныхъ горнахъ. Отлитые предметы, обыкновенно очень хрупкие и чрезвычайно твердые, пересыпаются измельченнымъ въ порошокъ желѣзнымъ окисломъ (обыкновенно краснымъ желѣзікомъ), закладываются въ чугунные тигли и прокаливаются въ печахъ въ продолженіи 3—5 сутокъ; жаръ сначала повышаются постепенно, такъ что черезъ 24 часа доходятъ до яркаго краснаго каленія. По окончаніи 3—5 сутокъ жаръ постепенно уменьшаются до совершенного охлажденія печи, затѣмъ вынимаются тигли. Толстые предметы подвергаются иногда вторично той-же операциі.

Полученный такимъ образомъ металль очень похожъ на хорошое желѣзо; отличается особымъ изломомъ, похожимъ иногда на мелкозернистый стальной изломъ; при толщинѣ большей 3—4 линій въ изломѣ замѣтенъ по краямъ слой желѣза, а внутри мягкий сырой чугунъ; пила береть его также какъ и желѣзо, полировку-же принимаетъ иѣсколько лучшую; при треніи скоро истирается. При небольшихъ размѣрахъ онъ хорошо гнется и крутится, недавая трещинъ; при большихъ размѣрахъ въ изгибѣ ломается внутренняя чугунная часть, а наружный желѣзный слой сопротивляется хорошо. При низкой тем-

пературѣ оно хорошо куется, вальцуется и штампуется; при очень сильномъ калении ломокъ подъ молотомъ, а потому при большихъ размѣрахъ негодится для сварки; спайка мѣдью удается хорошо. Чугунъ этотъ очень трудноплавокъ, противустойчивъ огню лучше обычновенного чугуна и также хорошо, какъ желѣзо, такъ что его можно употреблять на тигли для плавки благородныхъ металловъ, листинные ковши и т. д.

По опытамъ Морена и Треска, коефицентъ упругости мѣняется обратно толщинѣ предмета, такъ что при значительной толщинѣ онъ ниже коефицента упругости хорошаго чугуна; сильнымъ ударамъ противостоитъ не такъ хорошо, какъ желѣзо. Во Франціи существуетъ до 15 заводовъ для литья ковкаго чугуна съ ежедневнымъ производствомъ отъ 100 до 200 центнеровъ, среднею цѣною отъ 15 до 25 руб. за центнеръ (около 3 пуд.). въ Англіи отливки этого металла обходятся не дороже 9—12 руб. за центнеръ. Подробнѣе о самомъ производствѣ см. въ Журн. Ман. и Торг. 1864, августъ.

**Травленіе стали.** Г. Вейнтраубъ нашелъ слѣдующій способъ вытравливанія стали или желѣза помощію борной кислоты. На гладкой полированной поверхности стальной вещи дѣлается желаемый рисунокъ концентрированнымъ растворомъ борной кислоты, затѣмъ вещь эта нагрѣвается; во время нагрѣванія борная кислота дѣйствуетъ на сталь болѣе или менѣе сильно, смотря по степени нагрѣванія.

(Deutsche illustr. Gewerbezeitung.)

#### Мельничное дѣло.

**Мельница г. Паттерсона, въ Беверлэй,** назначена для смализованія, смѣшиванія и общелушиванія разныхъ растительныхъ продуктовъ, но можетъ быть употребляема и для минеральныхъ веществъ. Измельченіе здѣсь производится между двухъ пластинъ или зубчатыхъ кружковъ, которые вращаются въ одномъ направлѣніи, но поставлены эксцентрично одинъ къ другому, производя такимъ образомъ не только измельченіе, но и растираніе.—До сихъ поръ подобныя мельницы, употребленныя для веществъ мягкихъ, въ зубцахъ своихъ засорились, и за тѣмъ не производили никакого дѣйствія; г. Паттерсонъ избѣгнулъ этого недостатка тѣмъ, что придалъ трущимся поверхностямъ форму усѣченныхъ конусовъ, а оси ихъ расположилъ подъ угломъ, такъ что они соприкасаются только на одной сторонѣ, тогда какъ на другой легко остановить скребки для очищенія жернововъ.

Фиг. 13, таб. I представляетъ концевой видъ машины безъ приводного блока *P*, фиг. 14—планъ ея безъ кожуха, который снять.

Станокъ *A*—чугунный, также какъ и оба жернова *B* и *C*, изъ которыхъ *B* утвержденъ на концѣ оси *D*, а жерновъ *C*—на концѣ оси *E*; форма и расположение этихъ частей видны изъ чертежа. Ось *D* съ приводнымъ блокомъ *P* на концѣ вставлена въ длинную обоймицу *g*, привинченную къ столу станка; такимъ образомъ только жерновъ *B* получаетъ самостоятельное движеніе, а жерновъ *C* увлекается треніемъ. Ось послѣдняго тоже лежитъ въ обоймицѣ *H*, укрепленной на станкѣ. Какъ видно изъ чертежа, жернова сталкиваются на правой сторонѣ, а съ лѣвой расположены скребки *I*, *I'*, укрепленные на вер-

ху воронки *F*.—Два катка *K* и *K'* сжимаютъ жерново въ томъ мѣстѣ, гдѣ производится растираніе и съ этой цѣлью ось катка *k* лежитъ въ неподвижныхъ подшипникахъ *Z*, тогда какъ подшипники *m* катка *k*, подвижны въ своихъ супорахъ; они для этого скрѣплены съ полосой *o*, въ которой ходятъ винты *n*, лежащіе въ неподвижномъ супорѣ *m* и снабженные шестернями *g*; съ помощью промежуточнаго колеса, дѣйствующя на маховицекъ *R*, можно по произволу прижимать жерновъ *C* къ жернову *B*. Поверхъ жернововъ находится питательная воронка *S*, которой отверстіе лежитъ прямо надъ линіей соприкосновенія жернововъ; перемолотое вещества спускается въ воронку *F*. Жернова могутъ быть каменные или металлическіе; въ послѣднемъ случаѣ они могутъ быть зубчатыми или имѣть различныхъ размѣровъ круговые выступающія ребра, встрѣча которыхъ и будетъ производить растираніе. (Gémi industr).

**Жернова Меркельбага** (Paris rue de la Ville l'Eveque 61; изъ отчета г. Дюмери въ Bull. de la soc. d'encour., 1865 г.) назначены для измельченія гипса, цемента, формового угля и проч.; они состоятъ изъ вертикального жернова или бѣгунна, вращающагося въ кругломъ каналѣ; но при такомъ расположениіи является то неудобство, что бѣгунъ измельчаетъ только крупные куски, тогда какъ мелкие, спрятанные въ порошокъ отъ крупныхъ кусковъ, останутся неизмельченными. Чтобы избѣжать такого неудобства, нужно бы подкладывать подъ бѣгунъ куски одинаковой величины и постоянно удалять получаемый порошокъ; тогда каждый оборотъ бѣгунна будетъ производителенъ. Вотъ какъ достигается этого Меркельбагъ: вещества подвергаются сначала дѣйствію снаряда, сходнаго съ кофейной мельницей съ вертикальнымъ сердечникомъ; здѣсь получаются куски довольно одинаковой величины и мелкій порошокъ; послѣдний отсываютъ, а куски подвергаются дѣйствію бѣгунна, послѣ чего слѣдуетъ опять просѣваніе, новое измельченіе и т. д. Всѣ эти различныя и по иѣскольку разъ повторяемыя работы, потребовали такого сочетанія частей машины, чтобы она была какъ можно болѣе проста; она представлена на фиг. 15 (видъ спереди) и 16 (видъ снизу въ горизонтальномъ планѣ касательномъ къ бѣгуну): *A*, ось машины; *B*, *B'*—коническая колеса, передающія движенія оси *A*, *C*—деревянный станокъ, поддерживающій передачу и шейку *D* оси *A*, *E*—кругъ, насаженный на ось *A*, вращающійся съ ней и увлекающій за собою жерновъ, измельчающій снарядъ и собиратель; эти части, по отношенію къ оси *A*, расположены по радиусамъ, составляющимъ одинъ съ другимъ уголъ въ 120°. *F*—ось жернова, вставленная въ выемку круга *E* и могущая качаться вокругъ своего скрѣпленія съ осью *A* (пунктиръ на фиг. 15), приподнимаясь при встрѣчѣ очень крупныхъ кусковъ; *G*—вертикальный жерновъ, насаженный на ось *F* и вращающійся на ней при круговомъ движеніи круга *E*; *H*—горизонтальная полоса, укрѣпленная на кругѣ *E* и поддерживающая измельчающій снарядъ помощью стрѣмени, которое увлекаетъ его при движеніи круга; *I*—измельчающій снарядъ или кофейная мельница, куда вбрасываются сначала измельченныя вещества; *J*—ось этой мельницы, производящей измельченіе въ то время, когда мельница вращается вокругъ шейки *D*; эта ось поддер-

живается полосой *K*—ось собирателя, соединенная съ кругомъ *E*, съ которымъ она вращается, вращаясь въ тоже время сама около себя; это достигается съ помощью внутренняго неподвижного сердечника, соединенного съ кругомъ, и вращающейся шейки, увлекающей собиратель. *E*—вертикальный чугунный шестиугольникъ, укрѣпленный на оси *A* и поддерживающей лопатки *M*, которая подбираютъ все то, что выходитъ изъ мельницы *I*; выступы на наружныхъ щекахъ этихъ лопатокъ заставляютъ ихъ перевертываться, когда они дойдутъ до верху, причемъ собранныя ими вещества упадаютъ на наклонную плоскость *N*, откуда они поступаютъ на коническое сито *O*; оно расположено вокругъ оси *A* и съ помощью гребня и катка получаетъ отъ нея сотрясенія; *P*—полукруглый каналъ, въ которомъ ходятъ жерновъ, мельница и собиратель; *Q*—шестерня, неподвижно насаженная на шейкѣ *D*, *R*—насаженное на оси мельницы зубчатое колесо, ссыплюющееся съ шестерней *Q* и производящее вращеніе этой оси; *S*, *T*—коническая колеса, производящія вращеніе собирателя; первое насажено неподвижно на шейкѣ *D*, а второе на оси *K*, съ которой вращается. *U* (фиг. 16) полоса, показывающая расположение коннаго привода, если для движенія хотятъ употребить лошадь.

Изъ этого видно, что работа при этой машинѣ состоитъ только въ забрасываніи измельчаемыхъ кусковъ въ кофейную мельницу всякой разъ, когда она проходить передъ работникомъ; остальные затѣмъ операции производятся сами собою: вещества, измельченныя въ мельнице, падаютъ въ полукруглый каналъ *P*, выбираются отсюда собирателемъ, просеиваются на ситѣ и порошокъ уходитъ вонъ, а неизмельченные куски попадаютъ подъ бѣгунъ, послѣ дѣйствія которого все опять приподнимается на сито.

#### Пряденіе и ткачество.

**Улучшенія въ шпульныхъ машинахъ для аппаратной пряжи, Смита**, имѣютъ въ виду избѣжать обертыванія пряжи вокругъ шпуль и состоятъ въ томъ, фиг. 17, что на наружную поверхность шляпки *a* навинчено внизу металлическое колечко *b*, *c*—шпули, *d*—ея шейка, *e*—блокъ. Кольцо *b* имѣетъ панижнемъ концѣ надутіе, которое препятствуетъ прядѣ прикасаться къ шляпкѣ; кольцо это можно поднимать выше или ниже и этимъ измѣняется напряженіе пряжи; такъ, для тонкихъ номеровъ нужно, чтобы это напряженіе было какъ можно слабѣе и для этого кольцо поднимается. На шляпкѣ внизу есть еще выдающееся внутрь утощеніе *f*. Кольцо *g* съ утолщениемъ *h* на фиг. 18 ввинчено внутрь шляпки *a* и снабжено выдающимся внутрь утолщениемъ; это кольцо тоже можно поднимать и опускать.

**Новыя машины въ шелковомъ производствѣ.**—Шелкъ разматываются сначала съ коконъ и потомъ полученный такимъ образомъ волокна сучать посредствомъ особыхъ машинъ; поэтому надо изобрѣсть такую комбинацію машинъ, которая легко соединила бы сученіе съ разматываніемъ. При сучиваніи шелка важно прежде всего то, чтобы соединились нити равной толщины; этого можно достичь различными путями. Шелкъ сырцѣ привозится изъ Индіи, Китая и пр. въ большихъ пучкахъ и долженъ быть сначала намотанъ

на мотушки (*Spiralen*), которые потомъ вставляются въ сучильную машину. По первой методѣ, нити, прежде чѣмъ они начинаютъ наматываться на катушку, пропускаютъ между двухъ весьма ровно выточенныхъ вальковъ, находящихся одинъ отъ другаго въ строго опредѣленномъ разстояніи, соотвѣтствующемъ допускаемой толщинѣ шелковой нити. Если встрѣчается болѣе толстое мѣсто, то посредствомъ поднятія вальковъ и системы рычаговъ, приходитъ въ дѣйствіе запирательный снарядъ, отчего наматываніе совершенно прекращается, такъ что болѣе толстая нить можно провести на другую катушку.

По другой методѣ катушки состоятъ изъ легкихъ катковъ, сдѣланныхъ изъ папки, совершенно одинакового вѣса. На каждую катушку наматывается одинаковой длины шелковая нить и наполнившіяся катушки взвѣшиваются потомъ на чувствительныхъ вѣсахъ и сортируются по вѣсу, таѣмъ чтобы только катушки одинакового вѣса употреблялись вмѣстѣ для сученія.

Наконецъ третья метода состоить въ томъ, что посредствомъ машины, похожей на тѣлежку бумагопрядильной машины, нити вытягиваютъ подобнымъ образомъ, рядомъ, вторую и наконецъ третью и даже четвертую нить. Такимъ образомъ получаются отъ двухъ до грехъ параллельныхъ нитей, происходящихъ изъ одного и того же пучка и которая ссучиваются вмѣстѣ. — Въ прежнее время производилась также сортировка катушекъ, но только на основаніи поверхностнаго испытателя опытнымъ работникомъ, что конечно было весьма не точно.

Послѣ при окраскѣ шелка въ моткахъ, въ прежнее время обыкновенно вѣшали окрашенные мотки на двѣ палки, которые работники сильно растягивали. Также приходилось сильно скручивать мотки и много разъ повторять эту затруднительную операцию, для того, чтобы сообщить шелку требуемый блескъ. Въ настоящее время въ Сѣверной Америкѣ изобрѣтенъ снарядъ, весьма быстро и хорошо исполняющій эту операцию. Онъ состоитъ изъ желѣзного стоячаго ящика съ дверью для вкладыванія шелка. Въ этомъ ящикѣ находятся два горизонтальныхъ вала, находящихся одинъ надъ другимъ на разстояніи, соотвѣтствующемъ половинѣ длины шолковыхъ мотковъ. Верхній валъ лежитъ въ твердыхъ подшипникахъ и снаружи снабженъ рукояткою для вращенія. Понятно, что при этомъ концѣ валъ проходитъ черезъ сальники въ стѣнахъ ящика. Нижній валъ вращается въ подшипникахъ, которые могутъ опускаться и подыматься въ пазахъ въ стѣнахъ ящика. Вальки можно легко вынимать изъ подшипниковъ, чтобы вѣшать на нихъ мотки шелка. Нижній валъ, посредствомъ выступающаго шипа, соединенъ съ стержнемъ поршня небольшаго парового цилиндра, находящагося снизу ящика. Шелкъ вѣшаютъ, герметически запираютъ дверь, впускаютъ въ ящикъ, при высокомъ давленіи, паръ, который быстро проникаетъ шолкъ, нагреваетъ его и насыщаетъ влажностью. Затѣмъ постепенно впускаютъ этотъ паръ сверху парового поршня. Послѣдній опускаясь производить сильное натягивание нижнаго вала съ мотками шелка. Въ тоже время медленно вращаютъ верхній валъ. При этихъ обстоятельствахъ окрашенному шелку сообщается блескъ чрезвычайно скоро, надежно и вполнѣ совершеннымъ образомъ.

**Стекло, фарфоръ и глиняныя издѣлія.**

**Фѣйсъ металлоидовъ на стекло и присутствіе щелочнѣхъ сѣриоцелевыхъ солей во всѣхъ продажныхъ стеклахъ**(Compfes rendus, LX, 985). Давнымъ давно известно, что уголь и сѣра окрашиваются стекло въ желтый цвѣтъ, но не известно до сихъ поръ, какъ относится оно въ присутствіи другихъ металлоидовъ. Чтобы пополнить этотъ важный проблѣмъ въ напихъ знаніяхъ, были предприняты изслѣдованія французскимъ химикомъ *Плузомъ*.

Плузъ производилъ свои опыты по большей части въ печахъ Сименса (см. Ж. М. и Т. 1864 декабрь) на стеклянной фабрикѣ въ Сен-Гобенѣ. Печи эти имѣютъ значительное преимущество надъ обыкновенными печами. Плавильные горшки, удаленные въ нихъ отъ мѣста, где развиваются горючіе газы, немогутъ засоряться пылью всякаго рода, пепломъ и особенно осколками колчедана, летящими отъ каменнаго угля, когда его сжигаютъ на рѣшеткѣ близъ открытыхъ горшковъ, содержащихъ стеклянную смѣсь.

Тигли сдѣлывались изъ бѣлой огнеупорной глины, по существеннымъ свойствамъ, сходной съ веществами, входящими въ составъ стекла. Въ самомъ дѣлѣ, самая лучшая глина составлены только изъ кремнезема и глипозема, и хотя этотъ послѣдній не входитъ въ стекло, известно все таки, что можно ввести его сюда, не измѣняя значительно общихъ свойствъ стекла.

Междудѣмъ, чтобы еще вѣрнѣе избѣжать всякаго повода къ ошибкамъ, чтобы обезпечить себя относительно случайности встрѣтить въ глинѣ сѣды колчедановъ, Плузъ часто производилъ свои операции въ платиповыхъ сосудахъ, помѣщенныхъ въ глиняные тигли. Такого рода тигли подвергались самому напряженному жару, такъ какъ рядомъ съ тиглями Плуза находились тигли съ зеркальнымъ стекломъ.

Наконецъ въ ту же самую печь, рядомъ со смѣстью, подвергаемою опыту, Плузъ помѣщалъ другой тигель, содержащий обыкновенную стеклянную смѣсть, для повѣрки и сравнений.

*Отношеніе стекла къ углю.* Чтобы окрасить стекло въ желтый цвѣтъ посредствомъ угля, нужно сдѣлать смѣсть А:

бѣлаго песку . . . . .	=	250 частей
известковаго шпата (известника) . . .	=	50 "
углекислаго натра въ 85° титра . . .	=	100 "
древеснаго угля . . . . .	=	2 "

По истечениіи иѣсколькихъ часовъ, когда стекло расплавится и очистится, вынимаются тигель изъ печки и охлаждаются. Въ немъ находится стеклянная масса, одпородная на видъ, окрашенная густымъ желтымъ цвѣтомъ.

Что бы получить стекло болѣе тугоплавкое и менѣе чувствительное къ атмосфернымъ вліяніямъ, можно возвысить пропорцію песка до 290 частей.

Принимаютъ вообще, что окрашиваніе стекла углемъ зависитъ отъ равномѣрнаго распространенія мельчайшихъ частицъ этого въ массѣ стекла.

*Стекло съ спрою* приготавляется, какъ предыдущее; желтый цвѣтъ

его одинаковъ съ цвѣтомъ стекла, приготовленнаго съ углемъ, такъ, что невозможно отличить ихъ другъ отъ друга.

Можно увеличить пропорцію сѣры на основаніи ея большей летучести и стараемости; при 6 граммахъ сѣриаго цвѣта получаютъ стекло одного оттѣнка съ такимъ стекломъ, для приготовленія кото-раго взято было 2 грамма угля.

Нѣкоторые стекольщики думаютъ, что стекло, окрашенное сѣрою, не такъ прочно противостоитъ вліянію воздуха и бѣлокалильного жара; по мнѣнію Плуза, и въ этомъ отношеніи нѣтъ между ними ни малѣйшаго различія. Обоихъ родовъ стекла плавили въ тигляхъ въ теченіи 48 часовъ и цвѣтъ, какъ того, такъ и другаго ни сколько не измѣнился.

*Стекло съ кремніемъ.* Сплавляли слѣдующую смѣсь:

бѣлаго песку . . . . .	=	250,00 грам.
углекислаго натра въ 90 градусовъ . .	=	100,00 "
известковаго шпатага . . . . .	=	50,00 "
кремнія . . . . .	=	2,50 "

Чрезъ нѣсколько часовъ стекло было чисто. Цвѣтъ его былъ желтый и небыло возможности отличить его отъ двухъ предыдущихъ.

*Стекло съ боромъ.* Смѣсь также самая, только кремній замѣщенъ 2 граммами бора. Плавленіе и очищеніе идутъ легко; стекло получается прекраснаго желтаго цвѣта, какъ и предыдущіе. Кремній и боръ были кристаллизованы и совершенно чисты.

*Стекло съ фосфоромъ.* Фосфоръ аморфный и порошкообразный, пріемѣщанный даже въ запачительной пропорціи къ составу A, не сообщаетъ стеклянной массѣ никакой окраски. Всѣ усилия Плуза получить положительный результатъ были напрасны, безъ сомнѣнія потому, что фосфоръ совершенно улетучивался или сгоралъ, но если на составъ A дѣйствовать фосфорнокислою извѣстью, въ количествѣ отъ 5 до 6 граммовъ, то фосфоръ неулетучится и дастъ стеклу жолтый цвѣтъ, совершенно сходный съ цвѣтами разсмотрѣнныхъ выше стеколь.

*Стекло съ аллюминиемъ.* Присутствіе малѣйшаго количества аллюминія въ стеклянной массѣ чрезвычайно затрудняетъ ея плавленіе и особенно очищеніе. Однако, употребивъ много времени и труда, удается получить стекло однородное, хорошо сплавленное, прозрачное, безъ большаго количества пузирьковъ и притомъ жолтаго цвѣта, какъ и предыдущія стекла.

Итакъ, изъ простыхъ химическихъ тѣлъ производятъ желтое окрашиваніе въ обыкновенныхъ продажныхъ стеклахъ, изъ группы металлоидовъ: углеродъ, сѣра, кремній, боръ, фосфоръ; а изъ группы металловъ аллюминий; цвѣтныхъ стеколь съ мышьякомъ и цинкомъ получить не удалось.

Съ первого разу можно бы подумать, что это постоянно тождественное окрашиваніе зависитъ отъ кремнія, единственного изъ элементовъ, составляющихъ необходимую составную часть стекла, но дальнѣйшіе опыты Плуза явно показываютъ, что нужно искать другаго толкованія этихъ странныхъ явлений.

*Дѣйствіе водорода на стекло.* Чистый водородъ окрашиваетъ стекло

въ жолтый цвѣтъ при температурѣ краснаго каленія. Если пропускать водородъ чрезъ фарфоровую тѣлубку, содержащую въ себѣ платиновую чашку съ битымъ стекломъ, то послѣднее, будучи нагрѣто до температуры даже не слишкомъ высокой и потомъ охлаждено въ той же струѣ водорода, окрашивается жолтымъ цвѣтомъ, очень яснымъ, хотя и не въ такой степени красивымъ и густымъ, какъ при окрашиваніи углемъ, боромъ и пр.

Нельзя не подивиться при этомъ, что реакція, о которой идетъ рѣчь, до сихъ поръ не была ни кѣмъ описана, между тѣмъ какъ возстановленіе водородомъ въ стеклянныхъ трубкахъ производится въ лабораторіяхъ чрезвычайно часто.

Возстановленіе кремнезема водородомъ, повидимому, здѣсь неможетъ имѣть мѣста, особенно при температурѣ относительно низкой, а между тѣмъ окрашиваніе стекла этимъ газомъ совершенно подобно окрашиванію его тѣми металлоидами, о которыхъ говорено выше. Такъ какъ Плузомъ уже рапорѣ найдено было, что всѣ вообще продажныя стекла заключаютъ въ себѣ значительная количества щелочной сѣрнокислой соли, то это навело его на мысль, не заключается ли причина разбираемыхъ здѣсь явлений въ образованіи какого нибудь сѣрнистаго соединенія, обладающаго свойствомъ окрашивать стекло въ жолтый цвѣтъ.

Не теряя времени, Плузъ приступилъ къ опытамъ въ этомъ направлениі.

Пропустивъ струю водорода, при температурѣ краснаго каленія, чрезъ стекло, обращенное въ тонкій порошокъ (для опыта выбирались стекла, содержавшія большое количество сульфатовъ), легко было замѣтить образованіе сѣрнистой щелочи.

При сплавленіи состава А съ небольшимъ количествомъ сѣрнокислого натра и при пропусканіи чрезъ эту смѣсь водороднаго газа, получается стекло густого желтаго цвѣта, съ запахомъ, вкусомъ и всѣми свойствами сѣрнистой щелочи.

Такимъ образомъ, эти новые факты придали предположенію Плузза характеръ несомнѣнности. Но, прежде чѣмъ идти далѣе, нужно было повторить и умножить изслѣдованія о присутствіи и пропорціи сѣрнокислыхъ солей, содержащихся безъ исключенія во всѣхъ продажныхъ стеклахъ.

Стекла, въ которыхъ отыскивалось присутствіе сѣрнокислой соли, были: зеркальные, оконные, стекла стакановъ, богемскія, бутылочное стекло и образчикъ древніго стекла, взятаго въ развалинахъ Помпей.

Зеркальное стекло дало различныя количества сѣрнокислого натра, колеблющіяся между 1 и 3 на 100. Плавка, очищеніе и охлажденіе этого рода стекла продолжались вообще отъ 18 до 27 часовъ. Помпейское стекло дало количество сѣрнокислого барита, соотвѣтствующее 2% сѣрнокислого натра. Богемское стекло содержало 2,2% сѣрнокислого кали.

Во всѣхъ прочихъ стеклахъ найдено, какъ maximum  $3\frac{1}{2}$  на 100 и какъ minimum, 1 на 100 сѣрнокислого натра. Очевидно, слѣдоват.,

что вся стекла содержать въ себѣ сѣрнокислую соли въ пропорціяхъ, довольно близко подходящихъ одна къ другой.

Извѣстно, что заводчики употребляютъ два плавня, сѣрнокислый и углекислый натръ. Такъ какъ эта послѣдняя соль показываетъ обыкновенно 85° и только въ чрезвычайно рѣдкихъ случаяхъ 90°, то она всегда содержитъ значительные количества глауберовой соли или сѣрнокислого натра. Отсюда слѣдуетъ, что эта послѣдняя соль всегда находится въ стеклѣ, какой бы плавень ни былъ взяты для его приготовленія.

Возвращаемся къ окрашиванію стекла углемъ, кремніемъ и другими металлодами. Если окрашиваніе это зависитъ единственно отъ разложенія сѣрнокислого натра углемъ, кремніемъ, боромъ и пр., то оно не можетъ обнаружиться въ стеклѣ, приготовленномъ изъ материаловъ, въ которыхъ нѣтъ сѣрнокислой соли. Справедливость этого заключенія доказана многое множество разъ, посредствомъ употребленія, въ качествѣ плавня, углекислого натра, очищенного повторенными кристаллизациими и совершенно освобожденного отъ всякихъ слѣдовъ сульфата.

Слѣдующая смѣсь была сплавлена въ газовой печкѣ, въ платиновомъ тиглѣ, со всевозможными предосторожностями относительно устраненія изъ смѣси самомалѣйшихъ количествъ сѣрнокислой щелочи:

бѣлаго песку . . . . .	250 грам.
чистой и сухой соды . . . . .	100 "
чистой углекислой извести . . . . .	50 "
угля изъ пракхмала . . . . .	2 "

Полученное стекло оказалось хорошо сплавленнымъ, хорошо очищеннымъ и *совершенно бѣлаго цвета*. Тотъ же результатъ, полученъ при замѣщеніи угля боромъ, кремніемъ и водородомъ. Металлоиды эти неокращиваются стекла въ отсутствіи сѣрнокислой соли, неокращиваются чистаго стекла, если можно такъ выразиться; но предварительно прибавьте къ этой смѣси  $\frac{1}{400}$  по вѣсу сѣрнокислой щелочи и вы получите стекло слегка желтаго цвета; съ  $\frac{1}{200}$  окрашеніе будетъ сильнѣе выражено; съ 2 или 3 сотыми оно будетъ еще гуще, и легко замѣтить, что густота цвета прямо пропорциональна количеству сульфата, содержащагося въ стеклянной смѣси. На этомъ основаніи, не опредѣляя анализомъ пропорціи сѣрнокислой соли, содержащейся въ бѣломъ продажномъ стеклѣ, приблизительно можно судить о ней по болѣе или менѣе сильному окрашиванію стекла, вслѣдствіе нагреванія его съ углемъ.

Чистое стекло (т. е. приготовленное съ содою, освобожденной отъ малѣйшей примѣси сѣрнокислой соли), окрашивается въ жолтый цветъ или сѣро, или сѣристою щелочью или землею (т. е. однимъ изъ сѣристыхъ металловъ земель). Сѣра относится къ этому стеклу совершенно такъ же, какъ и къ продажнымъ стекламъ.

Вместо того, чтобы приготавливать для продажи жолтое стекло съ углемъ, можно прямо получить его съ сѣристымъ кальціемъ, но не нужно забывать, что сѣрнокислая соль, содержащаяся въ углекислой, дѣйствуетъ, какъ сжигающее вещество и уничтожаетъ соответствующее количество сѣристаго соединенія; слѣдовательно избытокъ

этого послѣдняго окрасить стекло въ желтый цвѣтъ только по разрушеніи сульфата. Вотъ опыты, подтверждающіе это:

Сплавляли слѣдующую смѣсь:

A	{	бѣлого песку. . . . .	250
		соды въ 90 градусовъ. . . . .	100
		углекислой извести или мѣлу . . . . .	50
		сѣрнистаго кальція. . . . .	20 или 10 на 100 <sup>1)</sup> .

Получено стекло желтое, чутъ прозрачное.

В. Та же самая смѣсь, съ 10 граммами сѣрнистаго кальція, или 2,5 на 100, дала стекло желтаго цвѣта болѣе яркаго, чѣмъ можно было ожидать. Нужно предположить разрушеніе значительной части сѣрнистаго кальція сѣрнокислымъ натромъ, содержавшимся въ углекисломъ.

С. Та же самая смѣсь съ 5 грам. сѣрнистаго кальція, или 1,25 на 100, дала стекло совершенно безцвѣтное.

Д. Та же смѣсь съ 5,5 гр. сѣрнистаго кальція дала тоже стекло безцвѣтное.

Е. Та же смѣсь съ 6 грам. сѣрнистаго кальція: стекло едва окрашено въ желтый цвѣтъ.

Крайняя точка безцвѣтности соотвѣтствуетъ 5 гр., 500 сѣрнистаго кальція, или почти  $1\frac{1}{3}$  на 100 стеклянной смѣси; вслѣдъ за тѣмъ начинается появляться желтое окрашиваніе. Такимъ образомъ въ смѣси В, где употреблено 20 грм., нужно допустить, что только 14 гр., 5 учавствовали въ окрашеніи стекла, а 5 гр., 5 изчезли вслѣдствіе окисленія.

Очевидно изъ всего предыдущаго, что можно всегда узнать, посредствомъ очень ограниченного числа опытовъ, ту пропорцію сѣрнистаго соединенія, которая должна дѣйствовать на данное стекло окрашивающимъ образомъ, и такимъ образомъ произвольно получать какіе угодно оттенки желтаго цвѣта въ стеклѣ.

Вотъ важные выводы автора:

1<sup>o</sup> Что всѣ продажныя стекла содержать сѣрнокислые соли;

2<sup>o</sup> Что стекло, приготовленное съ плавнями, освобожденными отъ сульфатовъ, не окрашивается ни углемъ, ни боромъ, ни кремніемъ, ни водородомъ и пр.;

3<sup>o</sup> Что сѣра и сѣрнистые металлы щелочей и земель прямо окрашиваются въ желтый цвѣтъ, какъ чистое стекло, такъ и продажное;

4<sup>o</sup> Что цвѣтъ, принимаемый стекломъ подъ влияніемъ металлоидовъ, зависитъ отъ одной и той же причины, заключающейся въ ихъ разлагающихъ свойствахъ.

**Машинна для формовки кирничечей Дюрана въ Наринѣ.**—Машинна эта (Génie industr. 1865), отличающаяся простотою и солидностю постройки, состоитъ, какъ видно изъ фиг. 19 и 20, главнымъ образомъ изъ прямоугольнаго ящика *B*, надъ которымъ помѣщена

<sup>1)</sup> Приготовленъ посредствомъ обжиганія при краснокалильномъ жарѣ смѣси изъ 250 граммовъ древеснаго угла и 2 килогр. гипса. Сѣрнистый кальцій содержалъ еще некоторое количество сѣрнокислаго.

воронка  $T$  съ приготовленной глиной; этотъ ящикъ прочно укрѣпленъ лапами  $o$  на двухъ рамкахъ  $O$ , соединенныхъ болтами и составляющихъ станокъ машины; во время работы онъ запертъ подвижнымъ дномъ  $P'$ , которое потомъ отходитъ, чтобы выпустить готовый кирпичъ. Прессование производится поршнемъ  $P$ , получающимъ прямолинейное движение помошью шатуна  $B'$  отъ колѣничатой оси  $A$ ; ось  $b'$ , соединяющая поршень съ мотылемъ, продолженными концами своими входитъ въ вырѣзки  $g$  двухъ тягъ  $G$ , параллельныхъ съ верхними поверхностями станка. Они тоже имѣютъ горизонтальное движение въ супорахъ  $O$ , отлитыхъ со станкомъ; дно  $P'$  соединено съ ними и слѣдовательно движется вмѣстѣ, какъ увидимъ ниже; въ этихъ же тягахъ  $G$  сдѣланы выемки  $g'$ , сквозь которыхъ проходитъ главная ось  $A$ . Влѣво отъ неи каждая тяга имѣетъ желѣзный или чугунный палецъ  $c$ , на вертикальную часть которого дѣйствуетъ гребень  $C$ , насаженный на главную ось; пока на пальцы  $c$  дѣйствуетъ круговая часть гребней  $C$ , — подвижное дно  $P'$  остается на мѣстѣ и происходитъ прессование.

Ось движется въ направленіи стрѣлки и на чертежѣ представлено то положеніе машины, когда прессование окончено, т. е. когда круговая часть гребней оставляетъ вертикальныя поверхности пальцевъ; ось  $b'$  въ это время находится въ прикосновеніи съ правымъ концомъ выемокъ  $g$ , и поршень  $P$ , продолжая свое движение вправо, выталкиваетъ готовый кирпичъ, потому что тяги  $G$ , небудучи удерживаемы гребнями  $C$ , идутъ вмѣстѣ съ поршнемъ и выдвигаютъ дно  $P'$ ; такъ какъ поршень и дно сохраняютъ совершенный параллелизмъ, то кирпичъ выходитъ изъ ящика никакъ не измѣняясь въ формѣ. Когда поршень  $P$  дойдетъ до конца своего хода т. е. до конца ящика  $B$ , то кирпичъ лежитъ на столикѣ  $p$ , подъ доской  $D$  выдвигающаго снаряда. Надъ этой доской находится полоса  $D'$ , которая концами своими лежитъ на стойкахъ  $d$ , имѣющихъ внизу зубчатки  $d'$ , засѣплюющіяся въ зубчатые гребни  $h$  оси  $i$ ; на этой оси сидѣтъ шестерня  $j$ , съ зубцами по части окружности своей, которыми она сѣплются съ зубчатой  $H'$  горизонтальной тяги  $H$ ; послѣдняя въ своемъ движеніи направляется выемкой въ нижнемъ правомъ болтѣ, соединяющемъ обѣ половины станка; лѣвый конецъ полосы  $H$  соединенъ съ нижнимъ концомъ рычага  $E'$ , качающемся на  $e'$  и имѣющемъ на верхнемъ концѣ катокъ  $e$ , который ходитъ въ бороздкѣ эксцентрика  $E$  (на главномъ валѣ  $A$ ).—Около него находится другой эксцентрикъ  $F$ , котораго окружность надавливаетъ на катокъ  $f$  большаго горизонтальнаго рычага  $F'$ , вращающагося съ осью  $f'$ , которая идетъ во всю ширину машины; на этой оси насаженъ другой рычагъ  $F$ , который, также какъ и рычагъ  $F'$ , оканчивается столикомъ  $p$ . — Изъ этого видно, что когда кирпичъ становится надъ этими столиками, — шестерни  $E$  и  $F$  дѣйствуютъ одна за другой такимъ образомъ, что кирпичъ сначала припимается на столики  $p$ , потомъ опускается движениемъ доски  $D$ , которая приводится въ движеніе, какъ только удлиненная часть выемки на эксцентрикѣ  $E$  заставляетъ подвигаться рычагъ  $E'$  справа на лѣво.—Тогда кирпичъ ложится на безконечное, нѣсколько наклоненное полотно  $L$ , напянутое на блоки  $L$  и  $L'$  и получающее движение постепенное съ помощію сидящей на оси блока  $L$  шестерни, засѣплюющей колесо  $K$ ;

послѣдняя насажена на оси съ шестерней, зацѣпляющей колесо, насаженное на той же оси, какъ и храповое колесо  $J$ ; его движетъ собачка  $j$ , на рычагѣ  $k$ , котораго конецъ приводится въ движение выступами  $a$  и  $a'$  пальца  $c$ , когда одна изъ тягъ  $G$  слѣдуетъ за движениемъ поршня  $p$ ; слѣд. и все движение полотна происходитъ постепенно, перерывами.

Намъ осталось еще сказать о томъ, какъ глина вводится въ ящикъ  $B$ .

Въ верхней части этого ящика находится задвижка  $b$ , которая ходитъ въ пазахъ въ верхней части ящика; въ супорахъ, отлитыхъ съ задвижкой  $b$ , лежить зубчатка  $m'$ , которая задѣвается шестернью  $m$ , а ось послѣдней лежитъ въ супорахъ  $n$ , отлитыхъ со станкомъ; также шестерня  $m$  сцепляется съ зубчатой частью  $G'$  тягъ  $G$ . Такимъ образомъ, когда поршень  $P$  движется въ направленіи стрѣлки, — ось  $b'$  толкается въ лѣвый конецъ выемки  $g$  и увлекаетъ тяги  $G$  на лѣво; зубчатая часть ихъ  $G'$  вращаетъ шестерни  $m$ , а послѣднія ведутъ зубчатки  $m'$ , а вмѣстѣ съ ними и задвижку  $b$  вправо; при этомъ отверстіе  $X$  воронки запирается, а попавшая въ него передъ тѣмъ глина спускается въ ящикъ  $B$ ; этимъ достигается правильное наполненіе ящика.—Понятно, что при обратнотъ ходѣ поршня  $P$ , противоположнымъ движениемъ всѣхъ частей отверстіе  $X$  опять открывается.

#### Спиртъ, вино, пиво и проч.

**Физиологическое источеніе и жизненность пивныхъ дрожжей.**—Бешанъ сдѣлалъ попытку определить, какъ долго, истощалась вслѣдствіе недостатка пищи, пивные дрожжи могутъ сохранять способность производить спиртовое броженіе и образовать растворимый ферментъ, превращающій тростниковый сахаръ въ глюкозу. Для измѣренія физиологического источенія дрожжей, Бешанъ опредѣлялъ фосфорную кислоту, извергающую, въ числѣ другихъ веществъ, дрожжами, когда ихъ заставляютъ жить въ дистиллированной водѣ и слѣдоват. питаться только собственными тканями. Если промытые дрожжи кипятить въ большомъ количествѣ дистиллированной воды, то они тотчасъ погибаютъ и оставляютъ въ средѣ различные продукты и между прочимъ фосфорную кислоту въ такомъ количествѣ, что если сдѣлать расчетъ на совершенно высушенные дрожжи, то 100 грам. этихъ дрожжей дадутъ отъ 2,8 до 3,1 грам. фосфорной кислоты. Но если дрожжи выдѣляютъ большія количества фосфорной кислоты при 100, когда онѣ погибаютъ, то совсѣмъ другое происходитъ, когда ихъ опускаютъ въ холодную воду или даже нагрѣтую не выше 30—40°. Обратимся къ фактамъ: 280 грам. промытыхъ и свѣжихъ дрожжей, содержащихъ 48,2 грам. сухаго вещества (при 100) введены въ особенный приборъ съ 1600 куб. центим. воды вскипяченной и охлажденной до 40° въ токѣ угольной кислоты; къ ней прибавили нѣсколько капель креозота. Каждые 24 часа сливало воду и наливали такое же количество свѣжей, при тѣхъ же условіяхъ. Всѣ эти промыванія совершились, такимъ образомъ, при отсутствіи воздуха, въ атмосферѣ угольной кислоты; приборъ помѣщался въ тепломъ мѣстѣ.

Восемь такимъ образомъ производимыхъ промываній дали слѣдующіе результаты:

1-е промываніе.—Безводной фосфорной кисл.	0,056	грамм.
2-е	0,073	—
3-е	0,074	—
4-е	0,076	—
5-е	0,346	—
6-е	0,444	—
7-е	0,371	—
8-е	0,190	—
Всего фосфорной кислоты . . . .	1,630	

Изъ этихъ чиселъ видимъ, что дрожжи освобождаются фосфорную кислоту и другія вещества только мало по малу; потомъ когда жизнь ихъ убита, выдѣленіе усиливается, а по истощеніи выдѣляющихся веществъ, наконецъ падаетъ. Всего изъ 100 ч. сухихъ дрожжей выдѣлено 3,38 ч. фосфорной к. Извѣстно, между тѣмъ, что Митчерлихъ, при сожиганіи дрожжей и анализѣ пепла, получалъ на 100 грам. сухихъ дрожжей 4,28 гр. безводной фосфорной кислоты; слѣдоват. въсѣ выдѣленной въ нашемъ опыте фосфорной кисл. составляетъ болѣе  $\frac{3}{4}$  того, что можетъ дать сжиганіе дрожжей. Такимъ образомъ, если принять во вниманіе, что дрожжи въ тоже самое время выдѣляютъ и другія вещества, пропорціонально выдѣляемымъ количествамъ фосфорной кисл., то можно составить себѣ понятіе о степени истощенія, до котораго доходитъ каждый шарикъ дрожжей. Истощеніе это таково, что подъ микроскопомъ едва можно различать ихъ клѣточки, онѣ крайне блѣдны, безъ ясныхъ контуровъ, сморщены и проч. Можно подумать, что такія дрожжи умерли: на самомъ же дѣлѣ — не такъ, потому что онѣ сохранили способность превращать тростниковый сахаръ въ глюкозу и производить спиртовое броженіе въ этой глюкозѣ. Но продукты броженія произведенаго истощенными дрожжами, отличаются въ качествѣ и количествѣ отъ продуктовъ, получаемыхъ при посредствѣ нормальныхъ дрожжей.

Изъ всего этого слѣдуетъ, что способность дрожжей превращать сахаръ въ глюкозу, подобно способности ихъ производить броженіе, происходитъ не отъ какого нибудь заключающагося въ нихъ особаго вещества, а есть результатъ ихъ жизненнаго процесса, при чёмъ конечно можетъ быть, что такое вещество въ нихъ, при жизни ихъ, развивается (Comp. Rend., LXI, 689).

**Винокуреніе аппараты Эгро и Реймана.** Одинъ изъ нашихъ подписчиковъ просить наше сообщить описание и чертежъ перегоннаго снаряда Реймана; исполняя его желаніе, предлагаемъ вмѣсть съ тѣмъ описание и рисунокъ снаряда Эгро, который старѣе его и имѣеть съ нимъ нѣкоторое сходство, фиг. 21. Оба эти аппарата отличаются простотою конструкціи, малымъ расходомъ топлива и крѣпостью получаемаго спирта.

Аппаратъ Эгро первоначально назначенъ былъ для перегонки винограднаго вина, но можетъ быть употребленъ и для перегонки всякой спиртной жидкости, слѣдовательно и бражки. Въ печи *a* вмазанъ кубъ, или котелъ, надъ которымъ расположены тарелки *A, A, A, A,*

которыя помошю D и трубы E соединяются съ нагрѣвателемъ F и холодильникомъ G; резервуаръ бражки Z стоитъ въ верхнемъ отдѣленіи помѣщенія и получаетъ бражку съ помошю насоса U и трубы X, X; въ этомъ резервуарѣ находится кранъ съ поплавкомъ, погруженнымъ въ чашку R, наложенную на трубѣ S, S, которая въ нижнемъ изгибѣ своемъ имѣеть кранъ T. Оканчивающаяся вверху воронкой труба J внизу открывается у основанія холодильника, который посредствомъ трубы K, K, сообщается съ перегонными тарелками; въ каждую изъ нихъ перегоняемая жидкость вливается у окружности и потомъ, по спиральной перегородкѣ, переходитъ къ центру, откуда трубою переводится къ окружности непосредственно ниже стоящей тарелки; на этомъ пути жидкость перемѣшивается съ паромъ, который въ нее вбрызгивается.

Аппаратъ работаетъ слѣдующимъ образомъ: закрывъ кранъ T, накачиваютъ жидкость въ резервуаръ Z, откуда она течетъ въ трубу S, поднимаясь до краевъ воронки R; когда чанъ Z наполненъ, открываются кранъ T и жидкость поднимается въ лѣвомъ колѣнѣ трубы S и упадаетъ въ правомъ; вслѣдствіе этого поплавокъ въ воронкѣ R упадаетъ и кранъ снова напускаетъ жидкость изъ чана Z; черезъ воронку j она течетъ въ нагрѣватель, наполняетъ его и потомъ трубою K, K, течетъ въ верхнюю тарелку; пройдя, какъ сказано выше,透过 всѣ тарелки, она переходитъ въ котель и наполняетъ его, (при немъ указатель h); тогда закрываютъ кранъ T, пока жидкость въ котлѣ не закипитъ; изъ котла пары вступаютъ въ нижнюю тарелку, кипятить находящуюся здѣсь жидкость, затѣмъ идутъ далѣе во вторую, въ третью, въ четвертую тарелку и наконецъ вступаютъ въ ректификаторъ D, здѣсь теряютъ флегму и идутъ по трубѣ E въ нагрѣватель K и холодильникъ G. Алькоголь стекаетъ по трубѣ I, съ пробирнымъ закрытымъ сверху стаканомъ V, и течетъ въ бочку. Барда выпускается чрезъ h; краны Q служатъ для чистки тарелокъ; труба N для привода флегмы обратно въ котель. Количество тарелокъ мѣняется отъ 3 до 5 и этимъ дается возможность менять крѣпость спирта.

Снарядъ Реймана, какъ мы уже сказали, имѣеть нѣкоторое сходство съ предыдущимъ.

Фиг. 22 показываетъ вѣнчаний видъ его: A—первый кубъ, B—второй; C—ректификаціонная колонна; D и E—двѣ дефлекціонныя тарелки, F—мѣдный охладникъ; G—деревянный нагрѣватель; a—трубка съ краномъ, переводящая бражку изъ нагрѣвателя во 2 котель; b—труба, ведущая охладную воду въ холодильникъ изъ резервуара, стоящаго выше тарелокъ; c—труба, ведущая воду изъ холодильника въ верхнюю тарелку, откуда переходитъ во 2 и потомъ, по трубѣ d, чрезъ нагрѣватель; труба e ведетъ затѣмъ теплую воду въ баловарь; f—труба, ведущая пары спирта изъ верхней тарелки въ холодильникъ; отсюда густившись, спиртъ идетъ чрезъ сифонъ g.—h, h—трубы, отводящія флему изъ тарелокъ въ ректификаціонную колонну; i, i—воздушные клапаны; k—предохранительный клапанъ; l, l—два лаза; m—труба съ краномъ, ведущая паръ изъ котла въ первый кубъ, n—труба выпускающая барду.

Шубертъ въ своемъ d. rationelle Brennereibetrieb, 1861. Braunschweig) о выгодахъ этого аппарата говоритъ: въ 1 часъ 10 мин. можно отогнать спиртъ изъ 93 ведеръ бражки, получая спиртъ въ 84—86% Траллеса;—отгонъ спирта полнѣе и сравнительно со снарядомъ Писторіуса получается спирта на  $\frac{1}{2}$ , проц. болѣе (?); снарядъ для 93 ведеръ стоитъ всего 1700 талеровъ;—воды употребляется въ 3 раза менѣе сравнительно съ Писторіусовымъ, работаетъ скорѣе, спиртъ даетъ крѣпче и беретъ менѣе топлива.

Къ сожалѣнію мы не могли найти подобныхъ чертежей ни того, ни другаго снаряда; у насъ, въ Москвѣ, строить ихъ г. Гербстѣ (Сущевской ч., на большой Пименовской ул., въ д. Суровцовской), который выставилъ снарядъ Реймана на сельскохозяйственную выставку въ Москвѣ въ 1864 году и получилъ малую серебряную медаль Московскаго Общества сельскаго хозяйства; на мануфактурную выставку 1865 года онъ поставилъ аппаратъ по системѣ Эгро, за который тоже получилъ малую серебряную медаль. Аппараты Реймана онъ рекомендуетъ для винокуренъ, затирающихъ до 12 четвертей ежедневно; онъ обѣщалъ намъ сообщать всѣ тѣ подробности объ дѣйствіи этихъ аппаратовъ, которые бы подисчники наши желали имѣть.

Г. Фалькманъ тоже обѣщалъ намъ сообщить рисунокъ своего новаго ректификатора, въ которомъ алькоголь въ парообразномъ состояніи очищается съ помощью угля.

**Глазурь для бочекъ.** Г. Сѣнниковъ проситъ сообщить въ журналѣ глазурь для бочекъ, на которую бы вода не оказывала никакого вліянія и которая была бы годна подъ спиртъ и вино. Такъ какъ ма- сляные лаки въ спиртѣ растворимы, то они не могутъ мыть употребляемы для этой цѣли; и вообще подобная глазурь не составляетъ чего нибудь общепринятаго и хорошо испробованнаго.

Для того назначенія, на которое указываетъ г. Сѣнниковъ, ближе всего можемъ мы указать на *парафинъ*, бѣлое воскообразное вещество, добываемое изъ дегтя и употребляемое для приготовленія свѣчей, а также для пропитыванія бумаги и тканей; мы сообщили объ немъ подробную статью въ Ж. М. и Т. 1864, май. На пропитываніе бочекъ онъ былъ употребленъ *Фолемъ* въ Кельнѣ; онъ обрабатывалъ расплавленнымъ, чистымъ парафиномъ внутренность новыхъ винныхъ бочекъ, вымывъ ихъ предварительно щелокомъ и приведя послѣ этого въ достаточно сухое состояніе.

Приготовленія такимъ образомъ бочки наполняли молодымъ виномъ и хорошо заколачивали втулку. Въ теченіе трехъ лѣтъ, говорить Фоль, бочки почти ничего не потеряли въ вѣсѣ и вино осталось такимъ же, какимъ оно было при наполненіи бочекъ, т. е. не измѣнилось, и каждый считаетъ его развѣ только прошлогоднимъ виномъ. Можно надѣяться, что будетъ произведено еще нѣсколько подобныхъ опытовъ, чтобы убѣдиться, до какого времени вина остаются безъ измѣненія и насколько устраниется необходимость пополненія бочекъ черезъ обработку бочекъ парафиномъ. Фоль полагаетъ, что эта метода годится и для пива; въ особенности оно не получаетъ тогда непріятнаго вкуса смолы, столь нелюбимаго многими.

Другое вещество, которое можетъ быть тоже употреблено для

покрыванія бочекъ, есть жидкое или растворимое стекло; оно можетъ быть приготовлено на всякому стеклянномъ заводѣ и бываетъ различнаго состава; больше всего употребляется натровое или содовое; вотъ напримѣръ составъ, который былъ употребленъ на одномъ шведскомъ стеклянномъ заводѣ, для защиты деревянныхъ балокъ и стропилъ отъ дѣйствія жара печей: 180 фун. песку, 110 фун. глауберовой соли, 10 фун. толченаго коксу. Такую смѣсь сплавляли въ обыкновенной стеклянной печи въ горшкахъ по 12 пуд. въ каждомъ; когда стекло сплавилось и очистилось, то его вычерпывали и, не гася въ водѣ, оставляли медленно охладиться на чугунныхъ плитахъ. По охлажденіи, его мололи на бѣгунахъ, употребляемыхъ на заводѣ для измельченія стеклянной смѣси и растворяли въ чугунномъ котлѣ. Растворъ имѣлъ желтый оттѣнокъ и стекло растворялось все безъ остатка. Для покрыванія дерева брали очень слабый растворъ и наносили его 5—6 разъ, давая каждому слою хорошоенько обсохнуть. Жидкое стекло очень часто употреблялось вообще для пропитыванія дерева и деревянной посуды и на внутреннихъ стѣнахъ строеній совершенно прочно; если же его употребить тамъ, гдѣ дерево подвергается дѣйствію дождя или вообще воды, то стекло это нужно сдѣлать нерастворимымъ; для этого нужно употреблять его вмѣстѣ съ землистыми или металлическими веществами; такимъ образомъ производится окраска дерева съ помощью жидкаго стекла, въ слабомъ растворѣ; краску *Крайцбургъ* растираеть на снятомъ молокѣ и на дерево наноситъ сначала слой стекла, потомъ слой краски, потомъ опять слой стекла и т. д., 3—4 раза и наконецъ наносить нѣсколько слоевъ стекла; каждому слою нужно дать просохнуть отдельно. Для покрыванія бочекъ можно, вмѣсто краски, употреблять оттученный мѣхъ; чтобы они внутри покрывались ровно, нужно всякий разъ или наполнять ихъ растворомъ до-полнна или катать ихъ съ растворомъ. Для той же цѣли *Артусъ* употребляетъ растворъ натроваго жидкаго стекла съ удѣль. вѣс. въ 1,25 ( $29\frac{1}{2}^{\circ}$  Боме); на 100 фунтовъ такого раствора, онъ примѣшиваетъ 12 зол. бѣлой магнезіи.

Кстати, сообщаемъ, изъ политехнической газеты *Лейкса*, рецептъ *Беитингера* глазури для маслянныхъ бочекъ: на 3 фунта воды берутъ 20 фун. патоки, 6 фун. разбухшаго въ водѣ клея и 1 ф. жженыхъ костей; покрываніе этой глазурью производится два раза съ промежуткомъ въ 12 часовъ.

Для покрыванія дерева употребляютъ также молоко съ известью: жженую извѣсть гасятъ снятымъ молокомъ (вмѣсто воды), но молока берутъ столько же, сколько для гашенія нужно бы было взять воды; смѣси даютъ стоять 24 часа, потому что извѣсть съ молокомъ соединяется медленно; чрезъ 24 часа оно получаетъ густоту масляной краски; ее можно разбавить молокомъ; предъ употребленіемъ ее пропускаютъ сквозь сито. Если хотятъ употребить ее для краски, то примѣшиваютъ краску въ тонкомъ порошкѣ; покрышку повторяютъ два раза.

Съ помощью *рыбного клея* (вмѣсто котораго можно употребить и обыкновенный) тоже можно будетъ приготовить глазурь для дерева: спишутъ, что въ покрытой ею деревянной посудѣ можно кипятить во-

ду; для такой глазури покрываютъ дерево водными растворами равныхъ частей клея и квасцовъ.

Просимъ г. Сѣнникова, если онъ будетъ производить опыты покрыванія бочекъ, сообщить намъ свои наблюденія; о томъ же просимъ и другихъ нашихъ читателей.

#### Питательные вещества, консервы.

**Анализъ молока, гг. Миллон и Комайлль** (Millon et Comailles; Bull. d'encourag.). Необходимо прибавить къ молоку предварительно известное количество воды; безъ этой предосторожности отдѣлѣніе белковыхъ веществъ становится операцией медленною, трудной и часто неисполнимой; — отмѣриваютъ 20 куб. сантиметр. молока, разбавляютъ его четырьмя объемами воды и затѣмъ прибавляютъ 5 или 6 капель уксусной кислоты въ 10 градусовъ; вѣбалтываютъ, чтобы вещества лучше смѣшались и тогтчъ образуется сгустокъ, свободно плавающій въ жидкой массѣ. Сгустокъ служитъ для узнанія количества масла и казеина, а жидкость — для опредѣленія альбумина, лактопротеина, молочаго сахара и солей. Сгустокъ отдѣляютъ отъ жидкости фильтраціей, промываютъ три или четыре раза на томъ же фильтрѣ, стараясь употреблять воды какъ можно меньше, потому что она можетъ растворить не много казеина; послѣ дистиллированной воды употребляютъ воду, разбавленную спиртомъ, показывающую  $40^{\circ}$  на центезимальномъ алькоометрѣ; промывная жидкости бросаютъ. Прикосновеніе воды, разбавленной спиртомъ, сжимаетъ сгустокъ и позволяетъ снять его съ развернутой фильтры безъ малѣйшей потери.

**Определение масла и казеина.** Сгустокъ, снятый съ фильтра, высушиваютъ на пропускной бумагѣ, растворяютъ въ безводномъ алькоголѣ, выливаютъ на фильтрѣ, протекающую жидкость замѣняютъ эѳиромъ, къ которому прибавляютъ  $\frac{1}{10}$  безводнаго алькоголя и промываютъ этой смѣсью до тѣхъ поръ, пока она увлекается съ собою жирное вещество. Когда послѣднее удалено совершенно, то эѳирная жидкость, выходящая изъ трубки воронки, испаряясь, не оставляетъ ни малѣйшаго жирнаго остатка. Прибавленіе небольшаго количества алькоголя въ эѳиръ дѣлается съ тою цѣлью, чтобы помѣшать слишкомъ быстрому истечению жидкости и слѣдовательно, чтобы продолжить ея соприкосновеніе съ казеиномъ. — Спиртовая и эѳирная жидкости сливаются въ стеклянныи сосудъ; жара водяной бани совершенно достаточно для того, чтобы испарить жидкость и тогда масло взвѣшиваются. — Осадокъ, не растворившійся въ безводномъ алькоголѣ и эѳирѣ, весь состоитъ изъ казеина, содержащагося въ 20 куб. сантиметрахъ молока, свернутаго посредствомъ уксусной кислоты: эѳиръ, которымъ смоченъ сгустокъ, быстро испаряется и чрезъ нѣсколько минутъ оставляетъ казеинъ, чистаго бѣлаго цвѣта, сухой, въ видѣ порошка, который можно взвѣсить безъ всякаго затрудненія. Въ коровьемъ молокѣ мы не замѣчали большихъ уклоненій въ вѣсъ казеина, несмотря на различіе въ породахъ и образѣ жизни животныхъ; вѣсъ этого вещества мѣняется только между 33,50 и 36, 83 грам. на литръ. Пропорція казеина наименѣе измѣняется въ составѣ молока и этотъ

фактъ пріобрѣтаетъ большую важность, если взять въ соображеніе, какъ трудно подражать свойствамъ этого вещества и замѣнить его въ молокѣ посредствомъ какихъ нибудь искусственныхъ подмесей.

*Определение веществъ, составляющихъ сыворотку.* Ее раздѣляютъ на три части; одна служитъ для определенія альбумина и лактопротеина, другая—для молочного сахара и третья—для определенія золы.

*Альбуминъ.* Отдѣляютъ предварительно отъ 35 до 40 куб. сантиметровъ отъ всей массы разжиженной сыворотки и подвергаютъ эту жидкость кипѣнію въ маленькой стеклянной колбѣ, которую постоянно встряхиваютъ, чтобы бѣлковинный сверточъ, происходящій отъ жара, не приставалъ къ стѣнкамъ. Лишь только жидкость закипитъ, ее сливаютъ на фильтръ и свернувшійся альбуминъ промываютъ сначала водою, потомъ алькоголемъ и наконецъ эѳиромъ; фильтръ расправляютъ и сверточъ снимаютъ въ видѣ одного куска; его кладутъ въ часовое стеклышко и въ короткое время высушиваютъ надъ паромъ кипящей воды.—Поступая указаннымъ образомъ, мы нашли, что коровье молоко содержитъ среднимъ числомъ 5,25 граммъ альбумина на 1 литръ; козье молоко — 6,43 грам.; молоко ослицы — 11,83 грам.; и наконецъ женское молоко — 0,88 гр.

*Лактопротеинъ.* Сыворотка, прокипяченная и отдѣленная отъ альбумина, присоединяется къ промывнымъ водамъ той же операции; къ этой жидкости приливаются двѣ или три капли азотнокислой окиси ртути. Протеиновое вещество соединяется съ эквивалентнымъ количествомъ окиси ртути,  $HgO$ , образуя осадокъ, растворяющійся въ избыткѣ ртутной соли или даже азотной кислоты. — Это соединеніе собираются на фильтръ, промываютъ одинъ разъ подкисленной водою, за тѣмъ чистою водою до тѣхъ поръ, пока еще сырнистый водородъ производить окрашиваніе, потомъ алькоголемъ и наконецъ эѳиромъ. Полученное вещество весьма легко высушивается, его взвѣшиваются и вычитаются на 100 ч. 20 ч. окиси ртути: остатокъ даетъ вѣсъ лактопротеина.

*Молочный сахаръ.* Изъ второй порціи сыворотки опредѣляютъ количество молочного сахара, употребляя методу Барресвиля; эта метода находится въ настоящее время въ такомъ употребленіи, что описывать ее было бы излишнимъ. Для определенія количества мѣднокалиевой жидкости, мы употребляли большое стараніе при приготовленіи и очищеніи молочного сахара. Мы выразимъ его возстановляющую способность 137,5, чмсломъ выведеннымъ изъ весьма многочисленныхъ опытовъ; другими словами мы допускаемъ что 137,5 молочного сахара возстановляютъ тотъ же самый объемъ жидкости Барресвиля, какъ 100 частей тросниковаго сахара.

Шесть анализовъ коровьяго молока показали намъ среднимъ чмсломъ 44,24 грам. молочного сахара на 1 литръ, съ уклоненіемъ въ 41,64—48,56 для двухъ крайнихъ.

*Зола.* Третья порція сыворотки должна представлять объемъ около 25 куб. сантиметровъ; ее выпариваются въ платиновой чашкѣ, нагрѣвается сначала прямо на огнѣ до испаренія  $\frac{3}{4}$  жидкости; затѣмъ выпаривание оканчиваются въ водяной банѣ. Когда вѣсъ остатка больше не измѣняется въ двухъ послѣдовательныхъ взвѣшиваніяхъ, то его прокаливаютъ на спиртовой лампѣ и получаютъ золу. Превращеніе

въ золу при соблюдении этихъ условий не представляетъ никакой трудности.

Мы искали, не увлекаютъ ли казеинъ и масло соляныхъ веществъ, которая должно принимать въ разсчетъ, но однако ихъ сжиганіе не оставляетъ замѣтныхъ слѣдовъ солей. Мы замѣтили, что остатокъ, происходящій отъ выпариванія сыворотки, содержитъ, до прокаливанія независимо отъ альбумина, лактопротеина, молочного сахара и золы, различныя органическія кислоты, въесь которыхъ можно опредѣлить посредствомъ разницы, потому что всѣ остальные составные части были опредѣлены специальной операцией: мы не пробовали вычислять ихъ другимъ путемъ.

*Запахъ молока.* Въбалтываніе свѣжаго молока съ тремя или четырьмя объемами чистаго сѣрнистаго углерода привело насъ къ любопытному результату: сѣрнистый углеродъ отдѣлился не растворивъ масла, но пропитался ароматическимъ веществомъ. Самопроизвольно испаряясь, онъ даетъ жирный остатокъ, почти певѣсомый, который въ высшей степени обладаетъ запахомъ, заключавшимся въ пищѣ животнаго, производящаго молоко. Обыкновенно это изжидный запахъ подножнаго корма, но иногда онъ бываетъ весьма непріятенъ, когда въ пищѣ находились растенія, производящія тошноту, или когда животное употребляло испорченную пищу. Одно только коровье молоко представляетъ эту особенность; козье, напримѣръ, не обнаруживаетъ природы пищи, легкій осадокъ оставляемый въ этомъ молокѣ сѣрнистымъ углеродомъ вполнѣ лишенъ запаха, по крайней мѣрѣ до сихъ поръ мы замѣчали это постоянно.

*Цвѣтъ молока.* Другая характеристическая черта, свойственная коровьему молоку, обнаруживается при отдѣленіи масла въ лактобутирометрѣ: жирное вещество, всплывающее на поверхность жидкости въ пробирной трубкѣ, постоянно окрашено въ желтый цвѣтъ; мы не имеемъ ни одного исключенія для этого факта, который однако, повидимому, могъ бы зависѣть отъ образа питания. Не менѣе постоянно и то, что изъ молока козы, овцы, женщины и ослицы мы всегда отдѣляли масло, совершенно неокрашенное.

#### Бѣленіе, крашеніе, аппретура.

*Химическое бѣленіе льняной пряжи* въ безвоздушномъ пространствѣ англійского патентованного переливнаго аппарата *Бэнкс и Гриздейль* (Banks a. Grisdales) описана Шпренгельмъ (Dingl. Jour. CLXVIII, 450). Аппараты эти (фиг. 23) чугунные, имѣютъ цилиндрическую форму, внутри одѣты спаинными между собою свинцовыми пластинками и деревянной обшивкой.—Въ заведеніи, которымъ управляетъ Шпренгель, ихъ всего 4, изъ которыхъ два диаметромъ и вышиною по 4 ф., а другіе болѣе, диаметромъ въ  $5\frac{3}{4}$ , и вышиною въ 5 ф. Въ котлахъ находятся отверстія, въ крышѣ и въ днѣ, къ которымъ привинчены свинцовые трубы. Послѣднія снабжены пластинчатыми клапанами и открываются въ резервуары, находящіеся подъ котлами, изъ которыхъ одинъ содержитъ растворъ хлорной извести, а другой наполненъ слабою сѣрною кислотою. При котлѣ находятся: показатель высоты воды,

воздушный клапанъ, манометръ и лазъ съ принадлежащей къ нему крышкой; чрезъ послѣдній вкладывается и вынимается пряжа, за тѣмъ онъ запирается герметически крышкой съ фальцомъ, въ который вложено каучуковое кольцо. Всѣ пять клапановъ котла соединены посредствомъ колѣнчатыхъ цѣпей и проволоки съ однимъ регистромъ, такъ что ими весьма удобно управлять, не дѣляя ошибокъ. Въ этихъ котлахъ происходитъ слѣдовательно пропитываніе пряжи бѣлильною жидкостью и слѣдующая за тѣмъ обработка разжигленною сѣрою кислотою. Бѣлильные котлы меньшей величины наполняются 3—400 фунт. пряжи, большиe котлы 6—700 фунтами.

Для вывариванія пряжи въ углекисломъ или юдкомъ щелокѣ, употребляются два чугунные котла, снабженные фальшивымъ поломъ, краемъ для слиянія и крышкой съ отверстіями для выпусканія лишняго пара и пѣны, причемъ послѣдняя снова приводится въ котель посредствомъ выдающагося края. Каждый котель наполняется 12—1400 фунтами пряжи.

Для вывариваіі годятся и бѣлильные котлы, соединенные съ паропроводомъ; но какъ они дороже, то съ большею выгодою пользуются послѣдними, и бѣлильные котлы употребляются тогда исключительно для бѣленія. Если же, однако, для варки употребляютъ бѣлильные котлы, то производить ее при давленіи въ нѣсколько фунтовъ. Повторные опыты не показали однако существенной выгоды.

Для мытья пряжи употребляется машина съ горизонтальными вальками, на которыхъ пряжа виситъ въ водѣ. Для просушки дѣйствуютъ двѣ центробѣжныи машины (hydroextractor). Такъ какъ, при наполненіи барабановъ даже самому искусному работнику рѣдко удается (именно если работа производится надъ пряжей различныхъ нумеровъ) нагрузить ихъ всѣдѣ равномѣрно, отчего неизбѣжно происходитъ неспокойный ходъ, то надо замѣтить, что это непріятное обстоятельство устраниютъ, устраивая дѣйствующій самъ собою регуляторъ для уравненія этихъ разницъ въ вѣсѣ, вполнѣ соответствующій своей цѣли, если только разница не выше одного фунта.

Каждый аппаратъ дѣлаетъ въ минуту 12—1500 оборотовъ и нагружается 130—150 фунтами пряжи. При началѣ производства употреблялся для этой цѣли англійскій гидроэкстракторъ, который однако оказался столь несовершеннымъ по конструкціи и дѣйствію, что причинили имъ частыя остановки и требование нескончаемыхъ починокъ, заставили устроить вместо него два центробѣга, тѣмъ болѣе, что расширение фабрики увеличило производство болѣе чѣмъ, вдвое.

Паровой котель доставляетъ паръ для вывариванія, для мытья пряжи и для маленькой паровой машины, при которой находится воздушный насосъ. Мятый паръ проводится въ сушильню, где онъ, посредствомъ циркуляціи въ трубахъ, служитъ для нагреванія.

Хорошій ходъ и успѣхъ бѣлильныхъ операций зависитъ отъ достаточноаго изученія на опытѣ правилъ для опредѣленія степени крѣпости употребляемыхъ химическихъ средствъ въ отношеніи къ свойствамъ и тонкости сыраго матеріала. При этихъ уже условіяхъ будетъ получаться безукоризненный товаръ.

Главная выгода этой системы состоять, съ одной стороны въ

тому, что, при отсутствии воздуха, значительно увеличивается частичное притяжение посредством действия волосности; составы, поэтому, напряженіе и полное действуютъ, меньше расходуются и доставляютъ лучше сохраняющуюся пряжу; а съ другой стороны значительно увеличивается производительность.

Ходъ работы состоить въ слѣдующемъ:

А. Очистка, или бученіе, т. е. раствореніе жира и остальныхъ нечистотъ волоконъ посредствомъ вывариванія пряжи въ щелочахъ, и слѣдующая за тѣмъ промывка.

В. Бѣленіе, т. е. дѣйствіе бѣлизильной жидкости на красящее вещество, и

С. Обработка слабой сѣрной кислотою для разложенія оставшихся хлорныхъ соединеній и удаленія ихъ, также вакъ и окисленной краски, посредствомъ вторичнаго промыванія.

На этомъ основывается, главнымъ образомъ, вся метода, съ тою только разницей, что порядокъ операций можетъ быть измѣненъ, согласно съ свойствами материала, для достижения бѣлизны и остальныхъ, требуемыхъ отъ продукта качествъ.

А. Прежде всего, сырую пряжу мочатъ въ продолженіи ночи въ щелокѣ, употребленномъ уже для полуѣвой пряжи. На слѣдующее утро щелокъ замѣняютъ свѣжимъ и въ немъ варятъ пряжу отъ 4 до 8 часовъ. Послѣ этого сливаютъ сильно окрасившійся щелокъ посредствомъ крана, находящагося на днѣ котла, охлаждаютъ водою и начисто моютъ пряжу въ машинѣ. Отсюда переносятъ ее въ центробѣжный аппаратъ, а изъ послѣдняго въ бѣлизильный котель.

В. Когда котелъ наполненъ, лазъ запираютъ и открываютъ кранъ, посредствомъ котораго регулируется соединеніе котла съ воздушнымъ насосомъ, и образуется пустота въ 24—28'' ртутнаго столба. Послѣ этого кранъ закрываютъ, удаляютъ воздушный насосъ и подымаютъ верхній и нижній клапанъ, отчего пряжа пропитывается хлорною жидкостью. По прошествіи 5—20 минутъ бѣлизильная жидкость возвращается черезъ нижній клапанъ въ резервуаръ, послѣ чего все клапаны снова запираютъ и повторяютъ напитываніе пряжи хлорною известью еще 1—3 разъ или болѣе, до тѣхъ поръ, пока не достигнутъ бѣлизны, требуемой отъ первой части бѣленія. Пряжу промываютъ водою три или четыре раза и затѣмъ слѣдуетъ обработка пряжи кислотою — С.

Послѣ повторенной нѣсколько разъ промывки въ котлѣ, первая операция бѣленія окончена и пряжа бѣла на половину. Чтобы сдѣлать ее вполнѣ бѣлою, должно подвергнуть ее еще разъ бученію, дѣйствію хлора и кислоты, съ тою только разницей, что употребляемые растворы слабѣе и время ихъ дѣйствія сокращается, смотря по обстоятельствамъ. Лучшая бѣлизна достигается легко, если пряжу, по крайней мѣрѣ при второй операции бѣленія, до обработки кислотою, раскладываютъ на держь дней на 8, переворачивая чрезъ каждые два дня и затѣмъ промываютъ въ котлѣ.

Всѣ многочисленныя манипуляціи оканчиваются промывкой въ машинѣ; не всегда конечно удается получить пряжу, уже достаточно

бъло съ двухъ разъ, такъ что иногда является необходимость въ третьей обработкѣ ея бѣльною жидкостью.

### Крашеніе, набивка и аппрѣтура тканей,

**Набивка пряжи и ея употребленіе (ст. Гроце).** Долгое время не могли приготовлять безъ помощи брошировки (съ маленькими челночками) тканей, яшмообразно крашеныхъ или покрытыхъ точками другой окраски, нежели грунтъ самой ткани. Затрудненіе было одинаково какъ въ шерстяныхъ, бумажныхъ, шелковыхъ, такъ и въ смѣшанныхъ тканяхъ; но наибольшее—было въ такихъ тканяхъ, который не отдѣлываются подобно сукнамъ, т. е. не сваливаются и не ворсуются. Наконецъ это было достигнуто усовершенствованіемъ страшивающихъ машинъ, при помощи которыхъ изъ двухъ разноцвѣтныхъ нитей получали одну, болѣе или менѣе пеструю, смотря по скорости вращенія скручивающаго прибора. Основательное употребленіе двухъцвѣтной пряжи должно-бы удовлетворить цѣли. Но одно обстоятельство препятствовало всеобщему распространенію этой новости, а именно: страшиваніе несоразмѣрно возвышало стоимость пряжи и кромѣ того, во время тканья, сильно скрученная нить, какъ менѣе растяжимая, не настолько подавалась удару батана, чѣмъ другія крученія и простыя нити основы. Ткань получала оттого одинъ изъ важнѣйшихъ недостатковъ—дѣлалась морщинистой. Тогда стали думать о замѣненіи такой пряжи другимъ материаломъ и наконецъ обратились къ окрашиванію при помощи простыхъ механическихъ пріемовъ; именно: пряжу плотно перевязывали въ извѣстныхъ мѣстахъ льняными нитками, оставляя между перевязками промежутки, которые должны быть окрашены. Такъ подготовленную пряжу окрашивали обыкновеннымъ образомъ.

По окончаніи операций, краска ложилась только на свободныхъ мѣстахъ и не проникала подъ перевязки. Въ настоящее время тоже самое, но съ большею тщательностью, и отчетливостью достигается помошью набивки. При способѣ окраски никогда не получалось ясное разграничение окрашенныхъ мѣстъ отъ неокрашенныхъ или, выражаясь технически, краска расплывалась. Но и въ набивкѣ пряжи пришлось побѣдить множество значительныхъ затрудненій, прежде чѣмъ достигли до настоящаго совершенства; теперь дублированная пряжа стала почти излишня. Вѣроятно примѣненіе набивки къ ткачеству не будетъ вытѣснено, если-бы даже дублирующія машины были доведены до такого совершенства, что доставляли-бы не только равномѣрную нить, но и съ произвольнымъ измѣненіемъ въ дублированіи. Мы объяснимъ вкратцѣ различные способы набивки пряжи и ея употребленіе.

Чтобы набивная пряжа могла замѣнить скрученную, необходимо сдѣлать ее похожею на послѣднюю. Въ крученой—одна нить обвивается около другой, въ извѣстныхъ мѣстахъ то скрывается, то выходитъ наружу, а потому мѣста, набитыя на пряжѣ, должны быть въ извѣстныхъ разстояніяхъ, болѣе или менѣе различныхъ. Въ нынѣ употребляемыхъ сортахъ они достигаютъ отъ  $\frac{1}{8}$ ,  $\frac{1}{10}$  до 1 и даже нѣсколькихъ дюймовъ. Понятно, что пряжа, набитая съ значительными промежутками, уже не составляетъ подражанія крученой нити. Въ самой

простѣйшей набивкѣ слѣдуютъ поперемѣнно равныя по длинѣ набитыя и ненабитыя или бѣллы мѣста. Подобная пряжа часто сообщаетъ тка- ни полосатость.—Для устраненія этого важнаго недостатка стараются прерывать равномѣрность набивки, для чего пускаютъ въ основу каждую набитую нитку поперемѣнно съ гладкою или бѣлою. Если-же эта- го допустить нельзя, то прибѣгаютъ къ другимъ средствамъ. Распо- ложеніе набитыхъ мѣстъ измѣняютъ такимъ образомъ, чтобы напр. чрезъ 20 равныхъ поперемѣнно бѣлыхъ и набитыхъ мѣстъ 21-е окра- шенное мѣсто дѣлаютъ вдвое болѣе прочихъ. Подобными перерывами избѣгаютъ соединенія окрашенныхъ мѣстъ или пятенъ на двухъ ря- домъ пущенныхъ нитахъ и тѣмъ самыи устраниютъ полосатость. Конечно подобная удвоенія пятенъ производятъ нѣкоторыя измѣненія въ видѣ поверхности ткани. — При равномѣрныхъ промежуткахъ въ окраскѣ можно употреблять нѣсколько красокъ и накладывать ихъ одна за другою. Въ большомъ видѣ идутъ только сѣрыя, черныя и коричневыя краски, къ которымъ для улучшения цвѣта прибавляютъ нѣсколько орсели. Въ новѣйшее время стали употреблять мелко и ча- сто набитую пряжу, приготовляемую помошью особой машины. Отъ сближенія мѣстъ перерыва вообще получаются узоры, дающія средства производить чрезвычайно разнообразныя ткани, хотя нѣсколько неод- нородныя на взглядъ.

Для приготовленія болѣе эффектныхъ тканей набивку производятъ непосредственно на готовой основѣ, что относится къ другой отрасли.

Набивка пряжи производится различнымъ образомъ. Сначала она исполнялась ручными досками, для чего пасьму раскладывали на столъ, отпечатывали сначала верхнюю сторону и потомъ нижнюю. Для облег- ченія пасьму надѣваютъ на два валика и расширяютъ такъ, чтобы одна нить лежала подлѣ другой. Потомъ накладываютъ покрытую кра- скою доску и ударяютъ деревянною колотушкою. Отпечатанная пряжа высушивается въ умѣренно нагрѣтыхъ сушильняхъ или на открытомъ воздухѣ и потомъ запаривается. Запаренная тщательно выполаски- вается для очистки свѣтлыхъ мѣстъ. Главнѣйшая непрѣятность при этой операциѣ—расплываніе красокъ, зависящее отъ многихъ причинъ, какъ напр. отъ плохаго состава и приготовленія краски, отъ слабаго или слишкомъ сильнаго ея запаренія, но гораздо чаще отъ темпера- туры и погоды. Слишкомъ влажная атмосфера увеличиваетъ расплыва- ніе,—также весьма невыгодны перемѣны или колебанія температуры наружнаго воздуха, комнаты или самого запарного аппарата. Поэтому- то при производствѣ набивки требуется столько внимательности и осторожности и вообще практическаго взгляда и опыта.

Мы считаемъ излишнимъ приводить рецепты красокъ, потому- что они различны для каждой фабрики.

Набивка шерсти производится почти исключительно запарными красками, причемъ главную роль играютъ кошениль, кверцитронъ, желтая ягода, берлинская лазурь, азотнокислое желѣзо, дубильные вещества и наконецъ анилиновыя краски; загущающія вещества—ка- медь и крахмалъ. Протравами служатъ винно-каменная кислота, щаве- левая, квасцовыя протравы, однохлористое олово; три послѣднія всегда съ прибавкою виннокаменной или щавелевой кислоты.

Тоже самое при набивкѣ бумажной пряжи, но кромѣ того для нея употребляютъ еще другія проправы и самый способъ закрѣпленія можетъ быть измѣненъ.—Отличие шерстяныхъ запарныхъ красокъ отъ бумажныхъ—состоитъ въ большемъ содержаніи свободной кислоты въ первыхъ и въ наибольшемъ раствореніи ихъ красящаго вещества. Избытокъ кислоты сообщаетъ набивной шерсти большую яркость и блескъ, но отъ такого избытка зависитъ время процесса запариванія, и вообще оно не должно быть значительно, иначе пострадаетъ крѣпость нити.

Мы здѣсь не упомянемъ обѣ обработкѣ смѣшанной пряжи, напр. бумаги и шерсти, или шелка и шерсти и т. д., такъ какъ случаи эти почти не встрѣчаются при набивкѣ пряжи. Точно также пропускаемъ набивку шелковыхъ нитей,—съ одной стороны потому, что оно рѣдко производится; кромѣ того она выполняется, какъ бумажная.

Теперь подробнѣе объяснимъ механическую часть производства и аппараты, для того необходимые. Модели или манеры для ручной набивки приготавляются очень просто. Поперекъ основной доски модели прикрѣпляютъ планочки одинаковой ширины съ окрашенными частями пряжи и съ надлежащими между ними промежутками. Для получения болѣе рѣзкихъ очертаній употребляютъ другую подобную же форму, помѣщая ее подъ пряжу такимъ образомъ, чтобы верхнія планочки приходились надъ планочками нижней модели. Ручная набивка при правильномъ обхожденіи съ моделями незатруднительна; одинъ набойщикъ впродолженіи дня можетъ приготовить значительное количество пряжи. Особенное вниманіе должно быть обращено на постоянную чистоту моделей и ихъ планокъ, иначе они станутъ пачкать и слѣдовательно совершенно портить цѣлья пасьмы. Такое-же пачканье происходитъ отъ неосторожного накладыванія и сниманія модели. Поэтому не удивительны старанія избавить эту фабрикацію отъ случайностей при ручной работѣ; не смотря на то, она долгое время сохранила преимущество. Но притязанія самихъ работниковъ подали поводъ ко введенію машинъ. Въ доказательство приведемъ извѣстіе, сообщенное намъ владѣльцемъ одной набивной фабрики въ Берлинѣ, возникшей въ числѣ первыхъ. Поденная плата работнику при очень умѣренной работѣ доходила до 2 талеровъ. Мы нарочно упомянули—при умѣренной работѣ,—такъ-какъ съ нѣсколькою большимъ приложеніемъ они могли бы сработать на  $\frac{1}{3}$  болѣе. Но работники служили по найму и слѣдовательно съ своей стороны не обязывались обслуживать болѣе. Какъ скоро вслѣдствіе конкуренціи, цѣны работы были понижены почти на половину, то фабрикантъ захотѣлъ понизить плату рабочимъ, но послѣдніе отказались и бросили работу. Фабрикантъ обратился къ машинамъ и воспользовался ниже описаннымъ аппаратомъ. Вскорѣ-же возвратились работники, согласясь на еще болѣе пониженнную плату, но значительная часть ихъ была уже замѣнена аппаратомъ. Теперь мы опишемъ два аппарата для набивки пряжи.

Эзеръ въ 1862 году опубликовалъ въ Sächs. Ind. Z. устройство ручной набивной машины, которое было встрѣчено съ большимъ сочувствіемъ. Главное вниманіе при ея устройствѣ было обращено на избѣженіе неправильностей при послѣдующей накладкѣ модели, какъ

это часто встречалось при ручной набивкѣ; въ тоже время старались улучшить размѣщеніе краски и усилить ея напряженность. Все это было достигнуто въ ея устройствѣ; мы опишемъ другую улучшенную машину, основанную на томъ-же началь.

Желѣзная стойка *h* (фиг. 24) утверждена на 4-хъ дугообразныхъ ножкахъ, плотно притянутыхъ болтами къ платформѣ *z*. Верхняя часть стойки, на длину около фута—квадратная; затѣмъ идетъ на длину  $\frac{1}{2}$  дюйма винтовой нарѣзъ съ нѣсколько большимъ діаметромъ, чѣмъ квадратная часть; на немъ ходитъ гайка *g*. Прочная четырехгранныя ступица *r* плотно насаживается на квадратную часть стойки; она снабжена ручками *x* и *y*, служащими вмѣсто осей для двухъ легкого вращающихся валовъ *a* и *a'*. Отъ поднятія или спусканія гайки зависятъ движеніе ступицы вверхъ и внизъ, слѣдовательно гайка служитъ для установки ступицы. На  $\frac{3}{4}$  фута ниже винтоваго нарѣза въ стойкѣ сдѣлана выемка для подушки, чрезъ которую проходитъ ось обоихъ печатающихъ валиковъ, или цилиндровъ *c* и *c'*; концы-же оси покоятся въ подушкахъ стоекъ *v* и *w*. Два зубчатыя колеса *i*, *i* передаютъ движение отъ печатающихъ цилиндровъ къ намазывающему валику *o*, помѣщенному въ корытѣ съ краскою; излишекъ краски снимается съ валика *o* счищающею скалкою. Намазывающій валикъ *o* покрывается краскою печатающіе цилиндры *c* и *c'*. На валикахъ *o* насыжены зубчатыя колеса, сцепляющіеся съ зубчатками валиковъ *b*, *b'*, сидящихъ на одной оси, утвержденной подобно предыдущей. Діаметръ и число зубцовъ *i*, *i* одинаковы съ зубчатками валиковъ *b*, *b'*, а потому скорости вращенія ихъ равны. Пряжа пасьмы надѣвается на валики *a*, *a'* и *b*, *b'*. Чтобы это было возможно, стойки *v* и *w* дѣлаются не сплошные, а изъ двухъ разнимающихся частей *s* и *n*. Часть *n* вращается около оси, прикрепленной къ платформѣ; по отнятіи защелки она можетъ быть отдѣлена отъ части *s*, въ которой помѣщены подушки осей; тогда послѣдня удерживается на осиахъ валовъ. Такимъ образомъ пасьмы легко надѣваются, потомъ сдвигаютъ часть *s* и снова скрѣпляютъ защелкою. Точно такъ-же поступаютъ съ другою стороною машины. Надѣтия пасьмы разравниваются и потомъ приближаются другую важную часть машины, состоящую (фиг. 25), изъ втораго печатающаго цилиндра *d*, корыта съ краскою и намазывающаго валика. Весь этотъ приборъ укрѣпленъ на двухъ штангахъ, вращающихся у основанія. Средины штангъ соединены съ рычагами *u*, *u*, на другомъ концѣ которыхъ находятся противовѣсы *m*, *m*, служащіе для прижиманія втораго печатающаго цилиндра къ первому. Выдающіяся линіи обоихъ цилиндровъ должны совпадать. Рычажокъ *e* служитъ для приближенія или удаленія всего прибора, поднимая или опуская рычагъ *u*. Когда пряжа надѣта, расправлена и второй приборъ придвинутъ къ машинѣ, вращеніемъ рукоятки приводятъ машину въ движеніе до тѣхъ поръ, пока пасьма сдѣлаетъ полный оборотъ и вполнѣ отпечатается. Если корыты наполнены достаточнымъ количествомъ краски, то для машины достаточно только двухъ работниковъ, по одному на каждую сторону; работа идетъ легко, быстро и равномѣрно.

Другой аппаратъ служить исключительно для набивки пряжи весьма мелкими и часто расположеннымъ точками съ промежутками

едва въ  $\frac{1}{8}$  ". Подобную пряжу почти невозможно набить ручными моделями по причинѣ слишкомъ узкихъ промежутковъ между планочками; по той же причинѣ не годится и прежде описанная машина. Единственное средство для подобной набивки—пускать пряжу на валики не пасьмами, а отдельными нитями. Это производится весьма простоимъ аппаратомъ (фиг. 26): Два вала съ надлежащею мелкою гравировкою утверждены въ стойкахъ, нижній помѣщенъ въ корытѣ съ краскою и покрывается ею известнымъ образомъ. Размотанная на катушки пряжа, сматываясь, проходитъ сначала черезъ бердо, потомъ между валиками и наконецъ навивается на мотовило. Этимъ избѣгается смаривание одной нити о другую, какъ это происходитъ при набивкѣ въ посымахъ. При работе на подобной машинѣ нужна большая внимательность. Нечатающіе валики—латунные, диаметръ ихъ не долженъ быть малъ; въ противномъ случаѣ валики будутъ морать пряжу, что конечно зависитъ отъ незначительности углубленія на столь изогнутой поверхности. Поверхность валиковъ должна быть очищаема чистою щеткою.

#### Горючія вещества; отопленіе.

**Объ употреблениіи нефти, какъ горючаго материала въ паровыхъ котлахъ.** Въ Америкѣ и Англіи большаго шума надѣлали опыты, предпринятые съ цѣлью ввести нефть вместо каменнаго угля для топки паровыхъ котловъ. Поль вычислилъ, что пространства, занимаемыя количествами нефти и каменнаго угля, способными произвести одинаковое количество теплоты, находятся только въ отношеніи 1 къ 1,6. Въ присутствіи такой слабой разницы, онъ не видѣтъ дѣйствительной выгоды, съ точки зреінія нагрузкіи, въ замѣненіи каменнаго угля на паровыхъ судахъ; онъ не видѣтъ этой выгоды тѣмъ болѣе и въ отношеніи самаго дѣйствія, потому что теплопроизводящія способности двухъ равныхъ по вѣсу количествъ обоихъ топливъ относятся какъ 1,02 (уголь) къ 1,50 (нефть). Кроме того подобное замѣненіе представило бы множество неудобствъ. Цѣна на нефть въ Англіи измѣняется отъ 375 до 500 франк. за тонну въ 1,015 килогр.; между тѣмъ какъ уголь употребляемый въ паровой навигаціи, можетъ быть полученъ во всѣхъ частяхъ Англіи менѣе, чѣмъ за 25 франкоў. Даже допуская самыя благопріятныя условія, авторъ находитъ что цѣны равныхъ количествъ тепла, доставленного съ той и съ другой стороны, все таки будутъ въ отношеніи 3,75 къ 1. Онъ рассматриваетъ также предметъ по отношенію къ большей или меньшей безопасности и въ этомъ случаѣ горючое масло потребовало бы серіозныхъ размышеній, по причинѣ своей воспламеняемости. Употребленіе его непремѣнно требовало бы герметически закрытаго резервуара, но и тогда нельзя было расчитывать на безопасность отъ взрывовъ. На военномъ суднѣ всегда можно ожидать, что во время сраженія ядро можетъ пробить резервуаръ и произвести истеченіе масла въ соединеніи парового котла.

Разсмотрѣвъ всѣ эти предположенія, Поль заявляетъ, что положительное заблужденіе, предполагать, что уголь можно замѣнить нефтью, въ особенности въ настоящее время, когда цѣна на послѣднюю возвышается съ каждымъ днемъ.

**Каминъ—калориферъ Дерона, въ Парижѣ, фиг. 27 — 29** состоитъ изъ чугуннаго, почти квадратнаго ящика, составленнаго изъ задней доски  $r'$  и боковыхъ  $r$ ; этотъ ящикъ или очагъ окружены вполнѣ другимъ ящикомъ изъ листоваго желѣза, раздѣленнымъ на отдѣленія такъ, что холоный воздухъ, вступающій въ него, снаружи по подпольному каналу  $C$ , долженъ идти зигзагомъ. Этотъ воздухъ вступаетъ сначала отверстіемъ о въ отдѣленіе  $D$  окружающее вою, нижнюю часть очага, за тѣмъ отверстіемъ о' онъ входитъ въ другое отдѣленіе  $E$ , тоже окружающее верхнюю часть очага; отсюда воздухъ, отверстіемъ  $\delta^2$ , вступаетъ въ каналъ  $G$ , окружающей трубку  $A$  и наконецъ идетъ чрезъ отверстіе  $G'$  въ послѣднее отдѣленіе  $H$ ; это отдѣленіе идетъ, какъ и предыдущія, во всю ширину камина и кончается съ каждой стороны вышуками  $B$ , проводящими теплый воздухъ въ комнату на вышинѣ около 2 футовъ отъ полу. Изъ чертежа видно, что труба  $A$  имѣетъ довольно рѣзкій уклонъ, что полезнымъ образомъ замедляетъ тягу.

Редакція Génie Indusfriel съ большею похвалою отзываются объ этомъ каминѣ; мы же съ своей стороны совѣтовали бы какъ въ немъ, такъ и во всѣхъ металлическихъ печахъ употреблять воду для увлажненія нагрѣваемаго воздуха и для предохраненія его отъ накаливанія, подобно тому, какъ это дѣлаетъ Гернэ (Gurney; см. привилегію, выданную Лондонской компаніи отопленія и вентиляціи въ Ж. М. и Т. за дек. 1865 г.); въ каминѣ Дерона, гдѣ для вентиляціи комнатъ проводится въ нихъ наружный воздухъ, это особенно важно, потому что наружный воздухъ всегда сухъ, когда онъ холоденъ.

#### Освѣщеніе.

**Безопасныя лампы для дурио очищенныхъ минеральныx маселъ; Кокара (Coquard) въ Парижѣ.** Такія масла отдѣляются при горѣніи въ обыкновенныхъ лампахъ запахъ и дымъ, вредно дѣствующіе въ гигієническомъ отношеніи, и могутъ повести къ воспламененію въ галлерѣ лампы, которое можетъ сообщиться резервуару и произвести взрывъ, что случалось весьма часто, вслѣдствіе недостаточности тяги горячихъ газовъ въ стекло или трубу аппарата.

Фиг. 30 представляетъ вертикальный разрѣзъ лампы Кокара, по оси и по направленію толщины свѣтильни.—Какъ въ обыкновенныхъ лампахъ, ножка или цоколь  $V$  поддерживаетъ резервуаръ лампы  $A$ , который наполняютъ жидкостью; ножка закрыта пробкой или кружкомъ для чистки  $U$  и имѣетъ нѣсколько дирочекъ  $e$  для приведенія воздуха, который долженъ проходить чрезъ трубку  $T$ , служащую для поддержанія равенства уровня жидкости въ резервуарѣ  $A$  и трубкѣ  $R$ . Въ этой предохранительной трубкѣ  $R$ , прикрѣпленной къ горѣлкѣ, и заключается важное усовершенствованіе; вверху ея можно сдѣлать рядъ отверстій  $d$ , сообщающихъ резервуаръ  $A$  съ этой трубкою. Подставка горѣлки  $H$ , ввинчивающаяся въ среднюю часть лампы, пробурѣвлена отверстіями, такъ что образуетъ решетку для пропускания воздуха, необходимаго для горѣнія; эта подставка, покрытая капсюлей  $E$ , разлагающей дымъ и производящей газъ, поддерживаетъ также галлерѣю  $D$ , на которую накладывается прочное стекло или труба  $C$ .

Футляръ, поддерживающій свѣтильню *g*, оканчивается маленькимъ конусомъ *F* для направлениія воздуха къ пламени. Подъ нимъ находится глухая камера *J*, въ которой на оси утверждены зубчатыя колеса для подниманія и опусканія свѣтильни *P*; эта ось управляетъ пуговкой *o*. Щель *a* въ капсюль *E* пропускаетъ пламя, а рядъ отверстій въ ней впускаетъ избытокъ воздуха, необходимаго при горѣніи. Къ этимъ частямъ могутъ быть присоединены еще слѣдующія: отверстіе съ пробкой *X* для наполненія лампы; воздушныя трубочки *s*, поддерживающія одинаковость горизонта между резервуаромъ *A* и трубкой *Q*, въ которую вставленъ фитиль, и трубочки *u*, доставляющая жидкость къ фитилю *P*; въ этомъ случаѣ трубка *R* служитъ для прохода воздуха къ пламени, чѣмъ отлаждается трубка *Q* и предваряется образованіе газовъ; при этомъ становится ненужными отверстія внизу подставки *H* и трубы *Q* и *R* проходятъ чрезъ дно резервуара *A*; если же нѣтъ трубочекъ *s* и *u*, то нѣтъ и трубы *Q* и трубка *R* открывается уже въ самомъ резервуарѣ, свѣтильня лежитъ на днѣ его.

Фиг. 31 представляетъ вертикальный разрѣзъ самой горѣлки; ось *o* вставлена въ трубочку, съ тѣмъ, чтобы она не терлась о края отверстій въ футляре *G*.

Различныя упомянутыя усовершенствованія представляютъ выгоды, когда онѣ примѣняются:

1. Къ употребляющимъ въ настоящее время лампамъ и аппаратамъ для сжиганія минеральныхъ маселъ не подвергенныхъ взрывамъ, при помощи предохранительной трубы *R* (фиг. 30), снабженной въ верхней части рядомъ маленькихъ отверстій *d* для прохожденія воздуха;

2. Къ аппаратамъ для сжиганія взрывчатыхъ минеральныхъ веществъ, при помощи трубы *R*, но съ приложеніемъ маленькой трубы *T*, замѣняющей отверстія *d*;

3. Къ аппаратомъ для сжиганія летучихъ веществъ просто при помощи трубы *R*, погруженной въ жидкость;

4. Къ лампамъ и аппаратамъ, назначенными для сжиганія маселъ и минеральныхъ веществъ, сильно воспламеняющихся или мало воспламеняющихся, болѣе или менѣе летучихъ, болѣе подвергенныхъ взрывамъ и проч., при помощи воздухоохлаждающей трубы *R*, футляра *Q*, трубокъ *s* и *u* и рѣшетки надъ изолаціонною камерою *J*.

5-е Къ лампамъ и аппаратамъ, предназначаемымъ для исполненія той же цѣли, какъ предшествующія и для сжиганія тѣхъ же продуктовъ при тѣхъ же средствахъ, за исключеніемъ маленькой трубы для воздуха *T*, замѣняющей трубки *s*, въ этомъ случаѣ вполнѣ закупорены;

6-е наконецъ, къ аппаратамъ, предназначеннымъ для сжиганія исключительно летучихъ веществъ при помощи тѣхъ же средствъ, какъ и въ предшествующихъ, за исключеніемъ того, что трубка *T* должна быть уничтожена, а трубки *s* вполнѣ закупорены.

Изъ различныхъ поименованныхъ усовершенствованій слѣдуетъ, что во всѣхъ безъ исключенія лампахъ и аппаратахъ, о которыхъ идетъ дѣло, можно жечь безъ всякой опасности и неудобства, не только всѣхъ родовъ минеральная масла, взрывчатыя и не взрывчатыя,

но даже всѣ летучія эссенціи, въ изобиліи встрѣчающіяся въ настоящее время въ продажѣ.

Если лампа или аппаратъ предназначается для масла, то надо уничтожить или отверстія *d*, или маленькую трубку *T*, и оставить что нибудь одно. — Если же, напротивъ того, лампа предназначается для эссенцій, надо уничтожить и то, и другое, которыя не нужны при продуктѣ, обладающемъ въ высшей степени волостностью, и которыя способствовали бы только къ уменьшенію безопасности безъ всякой выгоды для свѣта. Можно жечь эти вещества, уничтоживъ только отверстія *e* и оставивъ все остальное, но всегда лучше въ этомъ случаѣ употреблять только изолаціонную трубку *R*.

Въ аппаратахъ для сжиганія маслъ или минеральныхъ эссенцій, сильно или трудно воспламеняющихся, летучихъ или малолетучихъ, взрывчатыхъ и невзрывчатыхъ, при помощи воздухо-охлаждающей трубы *R*, футляра *A*, трубокъ *s* и *i* и решетки *H*, — жидкость вводить въ отверстіе, герметически запирающееся пробкой *x*.

Послѣ того, какъ свѣтильня зажжена, стекло или труба скоро нагревается и постоянно тянется воздухъ, необходимый для горѣнія. Этотъ воздухъ входитъ чрезъ отверстія *e*, и слѣдя иѣправленію, указанному стрѣлками, проходитъ въ воздухо-охладительную трубку *R*, обхватывая съ каждой стороны футляръ *Q*, и, слѣдовательно, футляръ свѣтильни *G*; этотъ воздухъ сгущаетъ пары или гремучіе газы, образующіеся или стремящіеся образоваться въ верхней части резервуара и футляра и такимъ образомъ уничтожаетъ причины опасныхъ взрывовъ, случавшихся въ лампахъ, употребляемыхъ въ настоящее время.

Послѣ этого воздухъ переходитъ въ горѣлку, проходя сквозь решетку *H*, и проходя подъ конусъ *F*, который прогоняетъ его къ окончности свѣтильни, гдѣ, подъ влияніемъ температуры капсюли *E*, воздухъ способствуетъ образованію газа или испаренію жидкости и наконецъ, выходя изъ щели или отверстія *a*, онъ производитъ яркое пламя.

Жидкость, наполняющая резервуаръ *A*, сообщается съ футляромъ *Q* посредствомъ трубокъ *i*, уравновѣшивается и уравнивается между этимъ резервуаромъ и футляромъ при помощи воздушныхъ трубокъ *s*, и напитывается свѣтильни по мѣрѣ своего потребленія.

#### Разныя извѣстія.

**Англійская масленка для смазки машинъ, наполненія лампъ и т. д.,** фиг. 32 имѣть существенныя улучшения передъ прочими, до сихъ поръ употребляемыми. Ея устройство приспособлено къ весьма бережливому обращенію съ масломъ, и вовсе не допускаетъ проливанія, что особенно важно для прядильныхъ машинъ и ткацкихъ станковъ. Простота устройства и возможный чистота при обращеніи — обѣщаютъ имъ широкое употребленіе; они введены уже на многихъ прядильныхъ. — Чтобы заставить вытекать масло, стоить слегка подавить большімъ пальцемъ на пуговку *k*, находящуюся подъ ручкою масленки, при чемъ открывается помѣщенный внутри воздушный клапанчикъ. При прекращеніи нажиманія невозможна потеря даже одной капли. Устройство ея такъ

выгодно, что впомѣй невозможны, какъ опрокидываніе кружки, такъ и вытеканіе масла.

**Чулочная ткацкая машина** системы *Паже* достигла значительного распространенія. Пять такихъ машинъ помѣщаются на одномъ станкѣ, требуютъ работы 1—2 человѣкъ, доставляя еженедѣльно до 7-ми дюжинъ чулокъ длиною въ 22 дюйма; тогда какъ на прежде употреблявшихся узкихъ ручныхъ станкахъ приготовлялось однимъ работникомъ только до 3-хъ дюжинъ въ недѣлю. Движеніе машинъ весьма легко производится механическимъ движителемъ. Увеличеніе или уменьшеніе петель производится автоматически, особымъ механизмомъ станка. Эти станки изготавливаются фирмой Вексъ и сыновей въ Хемницѣ (*Wex et Söhne in Chemnitz*).

---

# III.

## Снабженіе войскъ сукнами.

Проектъ правилъ для пріема армейскихъ суконъ

составленный состоящей при Военномъ Министерствѣ комиссіей для сведенія техническихъ усовершенствованій.

На основаніи существующихъ правилъ, изложенныхъ въ Св. Воен. Пост., части 4-й, Уст. Хоз., кн. 2-й, пріемъ армейскихъ суконъ и каразеи, подряжаемыхъ Министерствомъ Финансовъ въ Департаментъ Торговли и Мануфактуръ, производится интендантскими складами Военнаго Министерства. Сукна и каразея подряжаются по Высочайше утвержденнымъ образцамъ; испытаніе-же доброкачественности этихъ издѣлій производится слѣдующимъ образомъ:

«а) Сверхъ сличенія съ Высочайше утвержденными образцами, пріемщикъ имѣеть право выбирать, по усмотрѣнію своему, изъ каждой партии суконъ, для испытанія моккою, одну, двѣ и не болѣе трехъ половинокъ.»

«б) Испытаніе установлено производить слѣдующимъ порядкомъ: развернувъ каждую пробную половинку, приставить людей къ обоимъ концамъ ея и разомъ опустить въ воду такъ, чтобы вода вездѣ прохватила основу сукна и вся половинка была ровно смочена; потомъ развѣсить сукно во всю длину половинки въ сухомъ мѣстѣ, а именно: лѣтомъ подъ тѣнью, а осенью и зимою въ одномъ изъ теплыхъ помѣщений интендантского склада, перегнувъ половинку пополамъ для того, чтобы вода могла стечь со всѣхъ ея частей одинаково, и, давъ время просохнуть, наверть послѣ на доску, чтобы отъ того сукно несколько выровнялось и сдѣлалось гладкое. Въ зимнее время, когда

на случай покрытия воды льдомъ, не представится возможности погружать развернутую во всю длину половинку, мочить сукно, развернувъ пласти, какъ позволяетъ водоемъ, наблюдая однако же, чтобы и въ такомъ положеніи сукно достаточно пропиталось водою.»

«в) Если, послѣ высушки пробныхъ половинокъ, окажется, что сукно дало усадки не болѣе полувершка въ длину и полувершка въ ширину на каждый аршинъ, то изъ количества аршишъ, всей партии суконъ, представленной фабрикантами, не дѣлать никакого вычета; за каждую же усадку, превышающую помянутую норму, вычитать у фабрикантовъ, сколько причтется, изъ общей мѣры представленнаго ими къ сдачѣ сукна, если впрочемъ сукна эти во всѣхъ отношеніяхъ окажутся доброкачественными и съ образцами сходными.»

«Кромѣ того при приемѣ соблюдаются слѣдующія правила:

1) Сукна, исходная въ добротѣ, цвѣтахъ и отблѣкѣ съ образцами, отвергаются, съ слѣдующими впрочемъ ограниченіями:

а) Если сукна окажутся иѣсколько тонѣе или толще пряжѣю противъ образцовъ, или въ пластиахъ и въ одной половинкѣ будуть отѣнки отъ пресса, добротою же и обработкою половинки найдены будуть сходными съ образцами, то принимаются.

б) Если въ иѣкоторыхъ мѣстахъ половинки сукна окажутся недовалы, шишкы, петли, прожоги или изрѣдка пятна въ цвѣтѣ, и фабрикантъ согласится отдать половинку, вычтя изъ мѣры ея столько аршинъ, сколько ихъ будетъ въ негодныхъ мѣстахъ, то сукно съ такимъ учетомъ принимать дозволяется.

2) На томъ же основаніи дыры и вообще недобротныя мѣста исключаются изъ мѣры во всю ширину половинки.

3) Сукна принимаются въ указанную ширину, т. е. въ одинъ аршинъ четырнадцать вершковъ, а каразея въ одинъ аршинъ три вершка.

4) Обыкновенная длина сукна въ каждой половинкѣ, совсѣмъ отблѣянной, полагается отъ 28 до 30 аршинъ, а суровые должно ткаться въ 900 бердъ и мѣрою въ 40 аршинъ.

5) Половинки суконъ обыкновенно складываются въ сгибы или пласти, которыхъ бываетъ отъ 18 до 20 въ каждой. Въ отвращеніе споровъ приемщиковъ съ отатчиками при опредѣленіи ширины суконъ въ половинкахъ, постановляется: а) если половинка будетъ имѣть равное число пластовъ разной широты, т. е. въ 1 арш. 15 верш., въ 1 арш. 14 верш., и въ 1 арш. 13 верш., то принимается по ширинѣ средней, именно въ 1 арш. 14 верш. б) Если въ половинкѣ найдется пластовъ три части, шириной въ 1 арш. 15 верш., а четвертая въ 1 арш. 14 верш.; то принимается въ 1 арш. 15 верш. в) Если узкихъ пластовъ будеть болѣе четвертой части, то принимается по меньшей широтѣ, именно въ 1 арш. 14 верш., и г) подобнымъ образомъ поступать и въ разсужденіи прочихъ широтъ. Каразея же принимается всякой широты, съ приведеніемъ въ указанную, въ одинъ аршинъ три вершка, для

счета и платы денегъ, съ наблюдениемъ только доброты противъ образца.»

Военное Министерство, находя поставляемыя для арміи сукна неудовлетворительными, особенно темнозеленое, скрывающее подъ слоемъ краски материаль низкаго достоинства, грубую шерсть ордынку, и представляющее жесткую, дурно промытую, просвѣчивающую и легко разрывающуюся ткань,—поручило особой комиссіи, состоящей при этомъ министерствѣ для введенія техническихъ усовершенствованій, составить описание армейскимъ сукнамъ, по существующимъ образцамъ, съ точнымъ указаниемъ допускаемыхъ при приемѣ изъятій.

Коммисія составила описание суконъ: сърошинельного, темнозеленаго и съросиневатаго, опредѣливъ вѣсъ сукна и степень его разрыва по опыту надъ сукнами, принятymi отъ московскихъ фабрикантовъ московскою приемною комиссіею.

Съ цѣллю вызвать замѣчанія спеціалистовъ на проектированные способы испытанія доброкачественности армейскихъ суконъ, Министерство Финансовъ и Военное находять нужнымъ опубликовать эти способы, покорибшее прося лицъ, заинтересованныхъ въ этомъ, присыпать свои замѣчанія въ Департаментъ Торговли и Мануфактуръ.

#### ПРОЕКТЪ ОПИСАНІЯ

*армейскаго темнозеленаго сукна, нужнаго на довоенное воіскъ.*

Сукно армейское темнозеленое принимается въ Интенданціе Склады на слѣдующихъ основаніяхъ:

Сукно должно быть изъ отборной русской шерсти, плотное, непросвѣтистое, небольшой просвѣтъ, хотя и допускается, но только ровный, хорошо сваленное, безъ видимыхъ рядовъ и совершенно промытое, такъ, чтобы въ немъ не оставалось ни жирныхъ, ни другихъ какихъ-либо постороннихъ частей.

Сукно по цвету должно быть сходно съ цветомъ Высочайше утвержденного образца.

Сукно должно имѣть вѣсу не менѣе одного фунта семидесяти золотниковъ въ аршинѣ, считая въ томъ числѣ и кромку, которой вѣсъ не долженъ превышать девяти золотниковъ на аршинѣ указанной ширины. Меньшій вѣсъ сукна противъ означеннаго приводится къ пропорціональному разсчету мѣры.

Сукно должно быть соткано на станѣ въ 900 бердъ. Длина отдельной половники назначается отъ 28 до 38 аршинъ.

Указная ширина сукна одинъ аршинъ четырнадцать вершковъ и уже этой ширины сукно не принимается.

Качество сукна опредѣляется крѣпостью ткани на разрывъ отрѣзка по основѣ и по уткѣ. Площадь разрыва отрѣзка должна быть въ 6-ть дюймовъ ширины и 7-мъ дюймовъ длины, при чемъ сукно должно выдерживать грузъ ста семидесяти (170) фунтовъ по

основъ и не менѣе ста двадцати (120) фунтовъ по утку, въ сложности не менѣе трехъ сотъ тридцати пяти (335) фунтовъ.

Пороки или недостатки въ сукнѣ допускаются въ слѣдующемъ размѣрѣ: если сукно будетъ нѣсколько тоньше или толще образца, но удовлетворяетъ описанію вѣса и разрыва, то принимается. Если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ окажутся шишкы, петли, прожоги, дыры въ числѣ не болѣе пяти во всей длины половинки, то сукно принимается съ вычетомъ за каждый порокъ по  $\frac{1}{4}$  аршина во всю ширину половинки. При большемъ же числѣ этихъ пороковъ половинка бракуется. Пятна отъ поднала, мѣста и полосы просвѣтистия, если ихъ не болѣе пяти, допускаются на всей половинкѣ, съ вычетомъ соотвѣтственно мѣрѣ таковыхъ мѣстъ въ указанную ширину половинки. — Прострижки—если онѣ малы, допускаются въ числѣ двадцати на половинку съ вычетомъ за оныя  $\frac{3}{4}$  аршина и буде онѣ отстоять другъ отъ друга на разстояніи не менѣе аршина.—Сшивки, идущія чрезъ всю половинку попрѣгъ, но безъ сшивки кромки, допускаются, буде ихъ не болѣе одной на половинку съ вычетомъ  $\frac{1}{4}$  аршина во всю ширину половинки. Сшивки, идущія чрезъ кромку, разрѣзываются и половинки принимаются по кускамъ, если длина меньшей изъ нихъ будетъ по крайней мѣрѣ въ  $9\frac{1}{4}$  аршина.

Мелкія сшивки допускаются и разсматриваются какъ дыры. Костра, бѣль и непрочесъ (нопъ-горохъ) не допускаются, если значительны и распространены по всей половинкѣ.

*Проекты описаній спраю шильднаго и спросиневатаго сукна* сходны съ предыдущимъ, при слѣдующихъ отличіяхъ:

Отъ спраю шильднаго требуется вѣса въ аршинѣ не менѣе одного фунта семидесяти пяти золотниковъ (1 ф. 75 з.), при чмѣ на кромку полагается не болѣе девяти золотниковъ. — Оно должно выдерживать грузъ не менѣе двухъ сотъ (200) фунтовъ по основѣ и не менѣе ста сорока (140) фунтовъ по утку, въ сложности не менѣе четырехсотъ шестидесяти пяти (465) фунтовъ.

Отъ спросиневатаго требуется вѣсъ не менѣе одного фунта се- мидесяти золотниковъ (1 ф. 70 з.) въ аршинѣ, тоже при 9 золотникахъ на кромку. Оно должно выдерживать не менѣе двухсотъ тридцати (230) ф. по основѣ и не менѣе ста пятидесяти (150) ф. по утку, въ сложности не менѣе четырехсотъ (400) фунтовъ. — Сквозные пятна въ цвѣтѣ, если не превышаютъ площади на  $\frac{1}{4}$  квадратнаго дюйма, допускаются въ числѣ десяти съ вычетомъ по два вершка за каждое; при большой величинѣ допускаются въ числѣ пяти съ вычетомъ по  $\frac{1}{4}$  аршина во всю ширину половинки.—При сшивкахъ, идущихъ чрезъ кромку, половинки принимаются по кускамъ, если длина меньшей изъ нихъ будетъ по крайней мѣрѣ въ 2 аршина.

Подлинные проекты за подпись Г. Генералъ Интенданта Устрялова и Предсѣдателя Коммиссіи для введенія техническихъ усовершенствованій *M. Киттмары.*

При этихъ проектахъ приложены *три вѣдомости отрѣзкамъ отъ половинокъ, принятыхъ московскою прѣемною комиссию съ показаніемъ разрыва и средняго вѣса сукна, за подпись предсѣдателя комиссии, М. Киттары, и дѣлопроизводителя Верховцева.*

#### I. Вѣдомость отрѣзкамъ сырого шинельнаго сукна.

Какой фабрики №№ половинокъ сукно.	по фактурѣ комиссии.	Разрывъ въ фунтахъ			Средний вѣсъ указанаго ар-шины.
		По основѣ	По утку	Въ общей сложности	
Фабрики Муравьевъ . . .	3920	284	217	501	1 ф. 79 з.
	3979	312	221	533	
	3916	216	222	438	
	3868	320	229	549	
	3848	277	266	543	
— Александрова . . .	250	256	224	480	1 ф. 78 з.
	241	246	170	416	
	248	237	257	494	
	245	258	175	433	
	247	264	233	497	
	244	243	206	449	
	243	187	239	426	
	246	261	239	500	
	242	210	233	443	
	249	259	236	495	
	1865	231	196	427	
	1912	256	227	483	
	3122	252	230	482	
	1897	262	231	493	
	3426	249	216	465	
— Лысенкова. . .	783	208	178	386	1 ф. 76 з.
	785	252	155	407	
	160	215	182	397	
	782	247	177	424	
	784	202	207	409	
— Рыбникова. . .	безъ №	258	137	395	1 ф. 74 з.
	2442	344	146	490	
	2372	312	131	443	
	безъ №	368	143	511	
	818	321	148	469	
	2503	367	183	550	
	2397	368	154	522	
	2380	286	141	427	
	безъ №	367	179	546	
	2355	298	131	429	
	безъ №	367	179	546	
	2355	298	131	429	
— Н. Жукова. . .	33	201	280	481	1 ф. 79 з.
	31	243	272	515	
	35	270	212	482	
	36	254	264	518	
	30	270	252	522	
	2	264	240	504	
	3	272	234	506	
	659	277	258	535	
	4	222	258	480	
	5	292	279	571	
	643	252	232	484	

**2. Въдомость отрѣзкамъ темнозеленаго армейскаго сукна.**

Какой фабрики сукна.	№№ половинокъ по фактурѣ ком- иссии.	Разрывъ въ фунтахъ			Средній вѣсъ указанаго ар- шина.
		По основѣ	По утку	Въ общей сложности	
Фабрики Рыб- никова.	2280 2376 2187	298 225 333	196 127 181	494 352 414	1 ф. 73 з.
— Лысен- кова . .	664 663 662 безъ №	213 238 182 240	125 156 127 151	338 391 309 391	1 ф. 58 з.
— Н. Жу- кова . .	2360 894 590 592 591 595 219 48 43 47 51 50 2229 1115 2284 безъ №	198 175 187 171 207 201 220 193 189 200 200 178 210 186 240 219 1727 218 220 359 361 358 362 360 353 363 355 354 357 356	144 217 175 227 200 206 120 177 185 234 214 199 129 116 134 100 86 125 104 154 190 182 184 166 181 182 160 211 191 178	342 392 362 398 407 407 340 370 374 434 414 377 339 302 374 319 286 353 363 325 366 416 353 382 360 334 371 408 381 410	1 ф. 70 з. 1 ф. 71 з.

**3. Въдомость отрѣзкамъ съросиневатаго армейскаго сукна,**

Какой фабри- ки сукно	№№ половинокъ по фактурѣ ком- иссии	Разрывъ въ фунтахъ			Средній вѣсъ указанаго ар- шина.
		По основѣ	По утку	Въ общей сложности	
Фабрики Алек- сандрова	836 834 833 838 837 835	262 276 287 266 288 282	178 212 218 197 187 140	440 488 505 463 475 422	1 ф. 68 з.

	839	288	172	460
	705	280	174	454
	707	256	150	406
	4209	256	186	442
— Прохорова . .	895	255/2,2	186	450
	2031	246	187	433
	898	300	155	455
	610	283	174	457
	612	388	181	569
	611	246	175	421
	609	264	176	440
	613	298	190	488
— Александрова	564	247	180	427
	567	273	186	459
	692	236	167	403
— Прохорова . .	424	236	158	394

**Замѣчанія на проектъ правилъ пріема армейскихъ суконъ.**

Разсмотрѣвъ, по желанію господина директора Департамента Торговли и Мануфактуръ, приведенный выше проектъ, мы сдѣлали на него, въ письмѣ отъ 5-го ноября, слѣдующія замѣчанія:

«Не подлежитъ ни малѣйшему сомнѣнію, что установление строгихъ условій пріема армейского сукна совершенно необходимо; въ запискѣ, поданной въ состоящей при Департаментѣ комитетѣ для улучшенія образца армейскихъ суконъ 25 января 1863 г. \*), я выразилъ убѣжденіе, что ни одна мѣра, принятая Правительствомъ для улучшенія сукна, не приведетъ ни къ какому прочному результату, если не будутъ установлены такія правила, и потому предположенія Военнаго Министерства заслуживаютъ серьезнаго вниманія. Но чтобы установляемыя условія пріема достигали цѣли, т. е. обеспечивали интересы казны и фабрикантовъ, работающихъ доброкачественный товаръ, необходимо, чтобы эти условія были полны, точны, исполнимы и могли легко быть испытаны. Въ этомъ отношеніи, составленныя при Военномъ Министерствѣ правила нельзѧ считать удовлетворительными, а именно»:

«1) Требованіе, чтобы сѣрое шинельное и темнозеленое армейское сукно дѣжалось изъ отборной русской шерсти, по моему мнѣнію, не исполнимо, потому, что отборная шерсть идетъ только на приборный сукна и сѣросиневатое; сѣрое и темнозеленое сукно изъ отборной шерсти, какъ показываютъ находящіеся въ Департаментѣ образцы, было бы выше принятыхъ образцовъ и значительно дороже. Можно тѣлько сказать, что сукно должно быть изъ здоровой, хорошей и чистой русской шерсти».

\* ) См. Журн. Мануф. и Торговли, Іюль, 1865 года.

2) Требование, чтобы, при известной ширинѣ, сукно было ткано на станѣ съ определеннымъ числомъ зубовъ,—основательно, но по-вѣрка этого, на практикѣ, при затруднительности счета нитей въ валеномъ товарѣ, не исполнима и не необходима, потому что рѣдкость ткани выражается въ меньшей плотности и меньшей крѣпости товара. Это должно быть поставлено на видъ приемнымъ комиссіямъ; самое правило впрочемъ должно быть сохранено, въ видѣ указанія для фабрикантовъ.

3) Правило, чтобы сукно имѣло известный вѣсъ въ аршинѣ, непремѣнно должно быть установлено; но для точности слѣдовало бы сказать, что определенный вѣсъ относится къ погонному (а не квадратному) аршину, считая обѣ кромки.—За тѣмъ выраженіе *меньший вѣсъ сукна противъ означеннаго приводится къ пропорциональному разсчету мыры* — темпо и невѣрно, потому что означенный вѣсъ сукна относится, вѣроятно, къ означенной ниже наименьшей ширинѣ; это и должно бы быть выражено ясно и точно, и далѣе должно прибавить, что, при большої ширинѣ куска, оно должно имѣть, въ каждомъ погонномъ аршинѣ, соотвѣтственно большій вѣсъ.

Постановленію этому, въ томъ видѣ, какъ оно проектировано, должно сдѣлать еще другое болѣе существенное возраженіе: въ немъ совершенно упущена изъ вида степень сухости сукна, а безъ этого оно не можетъ быть приведено въ исполненіе, иначе легко можетъ случиться, что принятъ будетъ плохой, отсыревшій товаръ, и не примутъ болѣе доброкачественного товара. Необходимо далѣе, чтобы сукно передъ взвѣшиваніемъ промывалось (въ образцахъ), иначе не-отмытая грязь и жиръ будутъ приняты за шерсть.

4) Совершенно необходимо подвергать сукно, при приемѣ, разрыву,—по утку и по основѣ, но выставленный въ проектированныхъ правилахъ цифры не могутъ быть приняты: предположено, чтобы сукно (при ширинѣ отрѣзка въ 6 д.) выдерживало фунтовъ:

*Спрое . . . . по основѣ 200 ф. по утк. 170, въ слож. 465 ф. по оп. Москов. комиссіи*

наименьшія числа были:	187	"	"	131	"	386	"
<i>Темновеленое . . . .</i>	170	"	"	86	"	335	"
<i>По опыту наименьшія . . . .</i>	152	"	"	86	"	286	"
<i>Спрое . . . .</i>	230	"	"	150	"	400	"
<i>По опыту наименьшія . . . .</i>	236	"	"	140	"	494	"

Противъ выставленныхъ въ правилахъ цифръ можно сдѣлать два замѣчанія: 1) что они выбраны довольно случайно; отъ этого произошло, что отъ сѣросиневатаго сукна, которое вообще слабѣе сѣраго и менѣе вѣсомъ, требуется по основѣ большая крѣпость, чѣмъ отъ сѣраго; 2) совершенно непонятно и едвали можетъ быть допущено, чтобы принималась въ разсчетъ сумма крѣпости по основѣ и утку, какъ будто непрочность сукна въ одномъ направлениі улучшится (т. е.: уменьшится) отъ того, что оно будетъ прочно по другому направлению.

5) Совершенно оставлено безъ вниманія одно изъ важнѣйшихъ свойствъ сукна,—главная проба доброкачественности употребляемаго материала, — именно его упругость, или растяжимость. Въ бытность мою въ Москвѣ, я указывалъ на это предсѣдателю московской пріемной комиссіи, г. Киттары; указывалъ также, что опредѣлять растяжимость можно съ небольшимъ приспособленіемъ и на тѣхъ снарядахъ, которые выписаны Военнымъ Министерствомъ.

Прочія правила, напр. о недостаткахъ, какъ основанныя въпротивъ на многочисленныхъ наблюденіяхъ, не пуждаются въ измѣненіи.»

Что же касается до примѣненія этихъ правилъ вообще, то въ интересѣ нашихъ фабрикантовъ, которые съ ними еще вовсе не знакомы,—я обратилъ вниманіе на слѣдующія обстоятельства:

«1) Установивъ правила испытанія, надлежитъ установить подробнѣ и самые способы испытанія, съ тѣмъ, чтобы сдающій товаръ не могъ имѣть претензіи, что испытаніе произведено неправильнно.»

«2) Вводя подобныя правила, необходимо уберечь фабрикантовъ отъ невольныхъ ошибокъ и потерь, и потому слѣдовало бы, вмѣстѣ съ обнародованіемъ такихъ правилъ, обнародовать иѣкоторыя данныя о производствѣ сукна, которое бы удовлетворило этимъ правиламъ, а именно:»

«а) Сколько шерсти должно быть взято для каждой половинки извѣстной мыѣры.»

«б) Какой вѣсъ должны имѣть основа и утокъ при данной длини ихъ.»

«в) Какую крутизну должна иметьъ пить основная и уточная.»

«г) На сколько сукно должно сѣсть при валяніи по основѣ и утку.»

«Было бы весьма полезно, чтобы при торгахъ, —фабрикантамъ, вмѣстѣ съ образцами суконъ, выдавались образцы пряжи и суроя, съ числовыми данными относительно качества полученнаго изъ такой пряжи и такого суроя готоваго сукна.»

Надѣемся, что наши суконные фабриканты, столь заинтересованные въ этомъ, не оставятъ приведеннаго проекта безъ серьезнаго вниманія.

**Е. Андреевъ.**

### Обзоръ иностраннѣй торговли Россіи въ 1865 году.

(*Изъ циркуляра Каптеря и Ко отъ 18 (30) декабря.*)

Навигація въ пышишнемъ году открылась у насъ 2 (14) мая и закрылась съ отходомъ послѣдняго корабля изъ Кронштадта 14 (26) ноября, послѣ того какъ уже въ теченіе нѣсколькихъ недѣль стоялъ морозъ, прервавшій на нѣкоторое время сообщеніе между Петербургомъ и Кронштадтомъ. Всѣ нагружен-

ные корабли вышли въ море, за исключениемъ одного подъ американскимъ флагомъ, который былъ нагруженъ здѣсь въ городѣ.

Число прибывшихъ кораблей простирилось до 1,936; изъ Кронштадта отплыло 1,967 кораблей, въ томъ числѣ находятся 355 пароходовъ, при посредствѣ которыхъ въ настоящее время, особенно на нѣкоторыхъ небольшихъ разстояніяхъ, исключительно поддерживаются торговыя сношенія.

Наша вывозная торговля была вообще очень велика; запасы первостепенныхъ товаровъ, какъ-то: сала, пеньки и льна, несмотря на высокія цѣны, истощились. Отпускная торговля на будущій годъ началась необыкновенно рано и въ значительномъ размѣрѣ хлѣбомъ, саломъ и пенькой.

Торговля нашимъ хлѣбомъ будетъ играть въ будущемъ году тѣмъ болѣе значительную роль, что при неудовлетворительномъ, въ нынѣшнемъ году, урожаѣ во многихъ странахъ Европы, къ намъ уже давно поступаютъ большія требованія на хлѣбъ. При такихъ обстоятельствахъ въ особенности интересно будетъ взглянуть на нашу хлѣбную торговлю прежнихъ лѣтъ. Россія, считавшаяся прежде житницей Европы, должна была повидимому весьма много потерять въ эти отношеніи вслѣдствіе конкуренціи съ Северной Америки и странъ, лежащихъ по теченію Дуная; но статистической свѣдѣнія напротивъ того даютъ доказательство, что вывозъ изъ Россіи хлѣбовъ и кормовыхъ травъ постоянно возрасталъ, какъ будетъ видно изъ нижеслѣдующей таблицы.

Самымъ замѣчательнымъ временемъ въ хлѣбной торговлѣ Россіи до уничтоженія подвижного тарифа въ Великобританіи были годы: 1816—1817 и 1846—1847. Въ первые два года изъ Россіи было вывезено:

	1816	1817
	четв.	четв.
Пшеницы . . . . .	1.441,335	2.337,996
Ржи, ячменя и овса. . .	632,512	2.865,635
	<hr/>	<hr/>
	2.073,847	5 203,631

Въ 1846 и 1847 годахъ было вывезено:

	1846	1847
	четв.	четв.
Пшеницы . . . . .	3.171,756	5.945,612
Ржи . . . . .	1.708,401	2.699,462
Овса . . . . .	362,442	1.562,340
Ячменя . . . . .	81,882	288,807
Кукурузы . . . . .	65,145	53,882
Муки . . . . .	152,100	912,246
	<hr/>	<hr/>
	5.541,726	11.462,349

Послѣ того какъ въ 1849 г. въ Англіи вступили въ силу самый низкій тарифъ, правильная отпускная торговля наша въ эту страну начала развиватьсь. Изъ Россіи въ 5 лѣтъ, отъ 1848—1852, вывозилось среднимъ числомъ;

Пшеницы. . . . .	3.062,340	четв.
Ржи . . . . .	750,531	"
Овса . . . . .	449,101	"
Ячменя . . . . .	257,679	"
Кукурузы . . . . .	148,230	"
	<hr/>	<hr/>
Всего. . . . .	4.667,881	"

Въ 1853 году, когда уже вспыхнула война между Россіею и Турціею, вывозъ еще болѣе увеличился и достигъ до слѣдующихъ размѣровъ:

Пшеница . . .	7.271,830	четв.
Рожь . . .	1.502,304	"
Овесъ . . .	613,877	"
Ячмень . . .	401,521	"
Кукуруза . . .	574,847	"
Всего . . .	10.310,379	"

Со времени заключенія парижскаго мира въ 1856 году до 1864 года включительно, средней ежегодный вывозъ изъ Россіи былъ слѣдующій:

Пшеница . . .	4.207,650	четв.
Рожь . . .	1.577,825	"
Овесъ . . .	1.343,766	"
Ячмень . . .	672,918	"
Кукуруза . . .	413,019	"
Мука . . .	210,752	"
Всего. . .	8.422,930	"

Болѣе всего въ этотъ промежутокъ времени было вывезено въ 1859 г., а именно 9.550,413 четв., менѣе всего въ 1863 году, а именно 6.797,544 четв. Самые большие вывозы отдельныхъ сортовъ хлѣбовъ достигли:

Пшеницы . . .	5.232,026	четв. въ 1865 году.
Ржи . . .	2.248,355	> > 1864 >
Овса . . .	2.524,862	> > 1858 >
Ячмени . . .	1.028,915	> > 1858 >
Кукурузы . . .	703,249	> > 1857 >
Муки. . .	492,152	> > 1856 >

Замѣчателенъ увеличивавшійся вывозъ ячмени и кукурузы; первый стоитъ преимущественно изъ кормового ячмени и солода, который по большей части вывозится изъ южныхъ гаваней, какъ и кукуруза, которая исключитель но отпускается оттуда же.

Присоединяемъ еще сюда свѣдѣнія о погрузкахъ линялого сѣмени, которые отъ 1832 до 1836 года простирались среднимъ числомъ только до 550,247 четв., доходя до слѣдующихъ размѣровъ въ ния еозначенные промежутки времени:

Отъ 1837 до 1841 . . . . .	927,914	четв.
> 1842 > 1846 . . . . .	1.097,153	>
> 1847 > 1851 . . . . .	1.188,729	>
> 1852 > 1856 . . . . .	1.320,883	>
> 1857 > 1861 . . . . .	1.390,656	>
Въ 1864 г. — . . . . .	1.578,426	>

Эти цифры представляютъ доказательство, до какой степени могло развиться до нынѣ возгѣльваніе полевыхъ плодовъ въ Россіи. Отпускъ изъ южныхъ гаваней Россіи весьма значительно увеличился, что мы можемъ видѣть изъ слѣдующей таблицы: съ 1827 по 1831 годъ ежегодный средній вывозъ былъ слѣдующій:

#### Изъ Чернаго моря. Изъ Азовс. моря.

	5,288	четв.	663	четв.
Въ 1832 до 1836	34,638	>	6,327	>
> 1837 > 1842	105,759	>	88,313	>
> 1852 > 1846	119,402	>	181,205	>

Между тѣмъ какъ въ 1862 году было вывезено:

150,617 четв. 417,075 четв.  
Въ 1864 г. 265,905   » 375,447   »

Въ тоже время земледѣльцы обратились къ воздѣлыванію пшеницы и подсолнечника, который доставляетъ ежегодно уже до 300 миллионовъ пудовъ масла; всѣстѣ съ тѣмъ увеличилось также воздѣлываніе картофеля, для выкушки изъ него водки.

При облегчающемся съ каждымъ годомъ, при посредствѣ пароходовъ и желѣзныхъ дорогъ, сообщеніи внутри Россіи, становится возможнымъ болѣе быстрое и дешевое отправленіе хлѣбовъ и сѣмянъ въ порты, что служить намъ ручательствомъ въ томъ, что при нормальномъ положеніи иностраннѣхъ рынковъ, Россія всегда будетъ въ состояніи отправлять заграницу значительную часть своихъ избытковъ.

Отпускная торговля наша, какъ видно изъ предыдущаго, рѣдко когда достигала четырехъ процентовъ средняго урожая, который простирался въ европейской Россіи уже по прежнимъ свѣдѣніямъ до 250 миллионовъ четвертей всѣхъ сортовъ хлѣбныхъ зеренъ.

Здѣсь мы замѣчаемъ, что въ выше упомянутыхъ цифрахъ включена вывозная торговля царства польскаго, и именно со времени уничтоженія таможенной границы между царствомъ и имперіею.

Далѣе слѣдуетъ упомянуть, что очень значительная часть русскихъ и польскихъ хлѣбовъ, преимущественно ржи и пшеницы вывозится изъ прусскихъ гаваней. Это количество хлѣбовъ содержится въ предыдущихъ цифрахъ и продается на рынкахъ за прусскій товаръ.

Изъ нижеслѣдующихъ таблицъ видно, какъ распредѣляется вывозъ хлѣбовъ изъ Россіи и Польши на различныхъ границахъ государства:

Западная сухопутная граница Россіи и Польши:

		Пшеница.	Рожь.	Овесь.	Ячмень.	Льнян. сѣмья.	Кукуруза.
1856	четв.	314,793	18,840	12,658	6,829	282,114	29,247
1857	"	427,079	313,734	35,006	41,450	146,648	70,975
1858	"	537,996	606,242	103,514	90,812	83,602	81,688
1859	"	376,673	779,652	68,710	51,676	101,382	7,923
1860	"	549,344	883,798	81,315	67,584	120,333	937
1861	"	751,170	634,843	78,570	32,865	108,260	38,679
1862	"	724,895	798,312	25,141	29,931	92,854	8,735
1863	"	554,389	862,947	51,042	40,721	114,013	174
1864	"	664,226	986,145	27,517	69,580	116,820	15,514
Средн. чис. четв.		544,507	657,167	54,830	50,168	129,558	28,208

Бѣлое море:	Пшеница.	Рожь.	Овесь.	Ячмень.	Льнян. сѣмья.	
1856	четв.	20,218	396,563	133,581	5,380	167,075
1857	"	28,800	396,563	195,200	4,500	153,422
1858	"	18,594	443,600	146,775	1,366	69,472
1859	"	16,270	123,870	340,400	—	81,738
1860	"	2,600	82,609	294,581	1,620	85,375
1861	"	7,796	140,003	367,405	7,300	89,521
1862	"	7,237	61,030	281,925	9,100	125,336
1863	"	—	2,919	131,686	—	12,410
1864	"	2,288	460	213,570	833	73,283
Средн. чис. четв.		11,422	154,868	233,903	3,344	96,503

## Остзейские порты за исключением С.-Петербурга:

	Пшеница.	Рожь.	Овесъ.	Ячмень.	Льнян. сѣмja.
1856 четв.	10,928	201,519	94,018	131,719	402,385
1857 "	4,439	133,177	249,466	152,042	306,574
1858 "	739	145,515	420,682	174,385	271,882
1859 "	14,107	263,910	528,273	269,417	317,435
1860 "	55,275	622,102	512,286	388,043	358,731
1861 "	41,069	350,618	195,468	364,382	321,133
1862 "	5,102	174,744	113,835	224,179	243,679
1863 "	300	94,797	208,220	234,262	306,100
1864 "	6,003	172,807	287,596	329,813	301,850
Сред. чис. четв.	14,996	239,802	290,091	254,249	317,752

## Исключительно С.-Петербургъ:

	Пшеница.	Рожь.	Овесъ.	Ячмень.	Льнян. сѣмja.
1856 четв.	859,778	698,234	393,780	39,207	543,993
1857 "	325,484	688,430	492,150	14,702	333,032
1858 "	219,002	146,081	914,148	—	224,179
1859 "	228,767	151,110	585,716	6,005	218,296
1860 "	262,352	411,326	482,761	—	289,261
1861 "	280,721	518,779	158,601	2,200	177,379
1862 "	181,406	140,221	35,810	—	345,430
1863 "	224,542	127,351	203,259	—	317,159
1864 "	438,902	51,505	686,244	—	445,121
Сред. чис. четв.	335,902	325,893	439,162	6,889	320,566

## Черное и Азовское моря:

	Пшена.	Рожь.	Овесъ.	Ячмень.	Льнян. сѣмja.	Кукуруза,
1856 четв.	2.966,126	4,323	53,319	162,728	534,986	314,385
1857 "	2.313,231	80,491	443,034	407,422	499,663	632,264
1858 "	2.530,973	178,885	939,734	762,352	567,190	384,022
1859 "	3.574,439	397,424	764,053	516,557	675,073	403,255
1860 "	3.311,283	191,126	322,822	346,936	783,036	270,376
1861 "	4.022,077	455,111	180,100	312,909	533,663	321,802
1862 "	3.458,847	411,841	19,967	360,426	567,672	275,665
1863 "	3 383,962	65,497	25,863	101,259	371,843	321,316
1864 "	4 120,607	17,077	183,117	253,811	641,352	539,785
Сред. чис. четв.	3.297,950	200,085	325,779	358,266	575,500	384,753

Въ числѣ странъ, получающихъ хлѣбъ изъ Россіи и Польши, первое мѣсто занимаетъ Великобританія, куда отправляется изъ общаго ежегодного вывоза: пшеницы 33 до 50%, овса 60 до 85%, ячменя 35 до 60%, кукурузы 50 до 97%. Послѣ Англіи получаютъ изъ общаго вывоза: Франція (преимущественно чрезъ Средиземное море) пшеницы отъ 15 до 25%, кукурузы до 25% и овса до 15%; Голландія—ржи отъ 25 до 50% и ячменя отъ 17 до 50%; Пруссія—ржи отъ 20 до 50%, пшеницы отъ 5 до 13%; Италия—пшеницы до 20%; Турція — пшеницы до 14% и кукурузы до 25%. Пшеничную муку преимущественно покупаетъ Турція, ржаную муку —Швеція и Норвегія.

Предшествующія данные показываютъ, что со времени крымской войны Петербургъ въ вывозѣ овса занимаетъ первое мѣсто, ржи—второе, послѣ вывоза чрезъ сухопутную границу; льнянаго сѣмени—также второе, послѣ Чернаго моря, и въ вывозѣ пшеницы—третье мѣсто.

Въ нынѣшнемъ году изъ Кронштадта отправлено:

Ишеницы четв.	282,415
Ржи	223,315
Овса	673,026
Льняного сѣм.	456,242
	четв. 1.634,998

Изъ коихъ въ:	Ишеница.	Рожь.	Овесь.	Льнян. сѣм.
Лондонъ	четв. 196,909	1,321	668,216	26,843
Гулль	" 35,655	—	4,646	297,223
Глочестеръ	" 14,191	—	—	—
Лейтъ	" 17,490	—	—	2,157
Прочік гавані				
Великобританіи	" 17,201	—	—	61,889
Голландію	" —	36,186	—	51,065
Германію	" 869	167,915	—	5,401
Данію	" 50	5,666	—	2,900
Швецію и Норвегію	" 50	4,358	—	8,765
Эльзенеръ	" —	7,969	164	—
	четв. 282,415	223,315	673,026	456,242

Сверхъ того Финляндія получила отсюда:

Ржи	четв.	54,850.
Овса	"	18,378.
Ржаной муки	"	355,349.

Сложеніе здѣсь въ амбараѣ запасы простирались къ 1 ноября:

Ишеницы четв.	110,098	противъ 217,315 въ 1864
Ржи	213,838	" 226,218 "
Овса	241,443	" 280,973 "
Ржан. муки	499,381	" 441,071 "

По свѣдѣніямъ, полученнымъ изъ рыбинскихъ амбаровъ, тамъ при окончаніи навигаціи оставалось только:

	четв. прот.	1864	1863	1862
Ишеницы.	27,353	161,684	120,635	101,028
Ржи	3,096	34,006	26,531	15,261
Овса	1,840	73,373	50,660	51,362
Ржаной муки	7,268	123,854	123,813	105,990

Въ числѣ показаннаго количества ишеницы находится около 21,000 четв. твердой кубанки, которая назначается для внутренняго продовольствія. Слѣдовательно запасы всѣхъ сортовъ хлѣба оказываются чрезвычайно малы и поэтому до начала августа изъ Рыбинска нельзя ожидать значительныхъ привозовъ.

Въ такой обширной странѣ, какъ Россія, соединяющей въ себѣ всѣ климаты Европы, и урожай бываетъ вообще очень различенъ; въ нынѣшнемъ году погода была вообще довольно благопріятна для полей, засѣянныхъ овсомъ и по количеству урожай удовлетворителенъ, хотя зерно повсюду вышло легкое и въ некоторыхъ мѣстностяхъ даже не совсѣмъ созрѣло. Урожай ишеницы въ восточныхъ губерніяхъ, лежащихъ по Волгѣ, удовлетворителенъ по количеству, но не по качеству; зерно вышло очень легкое, такъ что до нынѣ здѣсь еще не получено болѣе тяжелыхъ пробъ саксонки, чѣмъ четверть вѣсомъ въ 9 пуд.

15 фунтовъ. Въ центральныхъ же губерніяхъ Россіи урожай былъ очень незначительный, и недостающее количество пшеницы должны будутъ пополнить изъ запасовъ восточныхъ губерній. Въ мѣстностяхъ, отправляющихъ пшеницу въ Одессу, урожай не оправдалъ даже слабыхъ ожиданий и слѣдующую весною вывозъ оттуда будетъ самый незначительный. Урожай ржи только въ немногихъ губерніяхъ былъ посредственный; въ сѣверныхъ губерніяхъ оказался такой неурожай, что барки съ рожью, шедшія по Волгѣ, возвратились назадъ вверхъ по Камѣ; по этому изъ вятской и вологодской губерній, отправляющихъ рожь въ Архангельскъ, не могло почти ничего быть вывезено. Наши сосѣднія губерніи новгородская и тверская платить за рожь высшія сравнительно съ существующими здѣсь цѣны и въ некоторыхъ мѣстностяхъ подмѣщиваются уже овсяную муку въ ржаную; остьзейскія провинціи воспользовались еще осенней навигацией, чтобы получить отсюда рожь для своихъ винокурень; въ западныхъ губерніяхъ оказался неурожай и восточная Пруссія будетъ, кажется, скоро пропадать, чѣмъ получать ее оттуда. Изъ царства Польскаго сообщаются о привозахъ ржи изъ Венгрии, которая обходится дешевле, чѣмъ своя собственная; въ царствѣ еще неизвестно, покрыта ли въ настоящее время потребность страны въ ржи. Изъ Одессы, въ которой погружено въ нынѣшнемъ году только 2,500 lastovъ, пишутъ, что количество ржи, ожиданной отъ урожая нынѣшняго года, чрезвычайно незначительно. Недавно, по слухамъ неурожая кукурузы, запрещены ея вывозъ въ Галицию.

И такъ, изъ всего этого можно заключить, что Россія можетъ въ будущемъ году удовлетворить спросу на овесъ въ значительномъ размѣрѣ; вывозъ же пшеницы напротивъ того будетъ слабѣе, чѣмъ въ послѣдніе годы; наконецъ отпускъ ржи будетъ очень скучный, ограничиваясь въ балтійскомъ морѣ только однимъ нашимъ городомъ; что же касается другихъ портовъ на сѣверѣ и югѣ Россіи, то вывозъ ея оттуда будетъ весьма незначительный.

Хлѣбная торговля Петербурга въ нынѣшнемъ году была въ теченіи прошлой зимы неоживлена и началась лишь съ наступленіемъ весны.

*Овесъ.* Первые покупки для вывоза начались съ 3 р. 70 к. за 6 пудовъ овесъ; въ короткое время цѣна возвысилась до 4 р. 5. к. Въ маѣ и июнѣ на рынкѣ появилось многолѣтнаго невысаженнаго овса вѣсомъ даже въ 4 пуда 20 фунтовъ, который однако нашелъ хороший сбытъ по умѣренной цѣнѣ въ 2 р. 55 к. и выше; цѣны на овесъ достигли высшихъ размѣровъ въ июнѣ и значительные покупки на юль, августъ и сентябрь были сдѣланы даже по 4 р. 20 к. за 6 пудовой овесъ. Въ слѣдующіе за тѣмъ мѣсяцы навигаціонаго времени цѣны колебались, смотря по большимъ или меньшимъ запасамъ и по приходу кораблей, между 4 р. и 3 р. 5 к. за 6 пудовой овесъ, но наконецъ заключились твердо.

Въ началѣ октября начались контрактныя сдѣлки на 1866 годъ и именно цѣною въ 3 р. 65 к. на юнь за овесъ въ 5 пудовъ 30 фунтовъ и въ 4 р., на маѣ за 5 пудовой овесъ; однако цѣна быстро поднималась при постоянно оживленномъ спросѣ и нѣсколько недѣль спустя платили на маѣ и юнь за овесъ въ 5 пудъ 30 фунтовъ 4 р. 30 к., за 6 пудовой 4 р. 60 к., за болѣе тяжелые сорты до 5 р. 20 к. съ большими задаткомъ отъ 3 до 4 р. на четверть. Въ концѣ ноября спросъ сдѣлся тише и цѣны на овесъ позднихъ сроковъ немного понизились. Между тѣмъ до настоящаго времени куплено наличнаго овса около 180,000 четвертей и на маѣ юнь (на юль менѣе) около 420,000 четвертей.

При постоянномъ спросѣ въ теченіе всей будущей навигаціи, изъ нашего порта могло бы быть вывезено овса до 1 миллиона четвертей, такъ какъ не-большое количество, позаимствованное изъ запасовъ предназначающихся для мѣстнаго потребленія, можетъ быть снова пополнено изъ окрестностей осенью и будущей зимой.

Рожь въ прошлую зиму долгое время продавалась по  $5\frac{1}{4}$  р., но только Финляндія извлекала пользу изъ этой умѣренной цѣны; лишь въ апрѣль были сдѣланы первыя покупки для за границы по  $5\frac{1}{2}$  р.; въ маѣ цѣна поднялась на  $5\frac{3}{4}$  р. и возвысилась постепенно, достигнувъ въ половинѣ июня до 6 р. 80 к. Съ этого времени съ рожью было мало дѣлъ, что способствовало постепенному пониженію цѣны на нее, которая дошла до 6 р., по чѣму въ концѣ августа были сдѣланы нѣкоторыя покупки. Дурный извѣстія объ урожаѣ, полученный изъ внутреннихъ губерній, снова востановили довѣріе: въ сентябрѣ начались покупки на май будущаго года по  $6\frac{1}{2}$  р.; цѣна дошла въ октябрѣ до  $7\frac{1}{4}$  р., въ ноябрѣ было даже заплачено  $7\frac{1}{2}$  р.; на юнь торговали по 7 р. до  $7\frac{1}{4}$ , на августъ по  $6\frac{1}{2}$  р. до  $6\frac{3}{4}$  съ уплатой впередъ половины или всѣхъ денегъ. Полагаютъ, что до настоящаго времени куплено ржи около 150,000 четвертей, изъ которыхъ около 30,000 на августъ.

Къ находящимся здѣсь на складѣ запасамъ, простирающимся до 213,000 четвертей, въ маѣ прибудетъ можетъ быть еще около 75,000 четвертей, которыя частію зазимовали въ баркахъ по близости, частію могутъ быть доставлены по желѣзной дорогѣ. Исключивъ покупки, которыя будутъ сдѣланы Финляндіею и остзейскими провинціями еще въ теченіи зимы, оказывается, что мы можемъ отпустить до юна ни какъ не болѣе 250,000 четвертей. Привозъ, ожидаемый въ августѣ, пока еще нельзѧ опредѣлить, но значительного ни въ какомъ случаѣ ожидать не должно, потому что старые запасы во внутреннихъ губерніяхъ страны истощились вслѣдствіе большаго спроса со стороны винокуровъ, возникшаго въ послѣдніе годы. Общий вывозъ изъ Бѣлаго и Балтийскаго морей врядъ ли достигнетъ до половины среднаго вывоза послѣдніхъ десяти лѣтъ; отпускъ изъ Чернаго и Азовскаго морей будетъ сравнительно еще меныше.

*Пшеница* наличная въ теченіи прошлой зимы была покупаема за чистыя деньги по 8 р. до  $8\frac{3}{4}$  р., смотря по добротѣ, но обороты, до открытія навигаціи, простирались только до 15 мил. четв.; съ тѣхъ же порь торговля пошла гораздо лучше и цѣны до начала августа возвысились до  $10-10\frac{1}{4}$  р.; въ октябрѣ начались уже контрактныя сдѣлки на слѣдующій годъ и тогда платили за саксонку наличную и на май отъ 10 р. до  $10\frac{1}{2}$  р. и на августъ 10 р. до  $10\frac{1}{4}$  р. почти всегда со всѣми деньгами впередъ. До настоящаго времени куплено около 60,000 четвертей наличной пшеницы и около 40,000 четвертей на августъ. При незначительномъ запасѣ мягкой пшеницы въ Рыбинскѣ, которая уже продана здѣсь на срокъ, пока ничего еще нельзѧ сказать о привозѣ будущей весной. Въ настоящее время нельзѧ обозначить твердыхъ цѣнъ на сурскую мягкую пшеницу и кубанку.

*Ржаная мука.* Крамъ 55,655 кулей, отправленныхъ въ Финляндію, вывезено:

413 кулей въ Норвегію.

305 > > Данію.

5,753 > > Зундерландъ.

все прочее количество назначено для русскихъ владѣній на Амурѣ. Заплачен-

ныя цѣны колеблются между 6 и  $7\frac{1}{2}$  р., смотря по добротѣ. Нынче стоять:

Хорошая ржаная мука въ простомъ рогоженномъ мѣшкѣ 7 р. до  $7\frac{1}{2}$  р. за куль въ 9 пудъ, въ двойномъ  $7\frac{1}{2}$  р., просѣянная  $8\frac{1}{2}$  р.

*Пшеничная мука* продається въ настоящее время для мѣстного продовольствія:

по  $11\frac{1}{2}$  р. за 1 сортъ.

»,  $7\frac{1}{2}$  » » 2 »

за мѣшокъ въ 5 пудъ. Погружено было въ нынѣшнемъ году только 209 мѣшковъ, назначенныхъ въ Любекъ.

*Ячмень* въ нынѣшнемъ году не былъ отправленъ за границу; здѣшнія пивоварни платили по  $6\frac{1}{4}$  р. до  $7\frac{1}{2}$  р. за четверть, смотря по добротѣ. Между нынѣшними запасами находится часть ячменя негоднаго для пивоваренія, изъ коей уже куплено для погрузки около 2,500 четвертей по  $4\frac{1}{2}$  р.; зерно урожая нынѣшняго года вышло очень легкое и поэтому должно ожидать, что въ будущемъ году вывозъ ячменя будетъ значительне.

*Горохъ*. Все погруженное въ нынѣшнемъ году количество, простирающееся до 7,204 четвертей, отправлено въ Лондонъ и Гулль и было продано по  $7\frac{1}{2}$  до  $8\frac{1}{2}$  р. за 10 пудовъ; нынѣ требуютъ за хороший средній сортъ, идущій обыкновенно въ Англію, 9 р. за 10 пуд.; запасъ ограничивается 9,000 четвертей.

*Льняное семя*. Въ нынѣшнемъ году погружено на суда 459,242 четв., слѣдовательно почти тоже количество, какъ и въ прошломъ году, но около 40% болѣе противъ средняго вывоза послѣднихъ 9 лѣтъ, въ числѣ которыхъ находится и 1856 годъ, когда скопилось за все время крымской войны огромное количество въ 543,993 четв. Сверхъ того зазимовавшій запасъ въ 4% 150 четв. необыкновенно великъ и такъ какъ потребленіе здѣшнихъ маслобоенъ въ текущемъ году можетъ быть опредѣлено почти въ 50,000 четв., то изъ этого явствуетъ, что привозъ въ нынѣшнемъ году долженъ быть простираться до 550,000 четв. Не смотря на такое огромное количество льнянаго семени цѣны на него хорошо установились. Первые срочные покупки на 1865 годъ были сдѣланы въ октябрь прошлаго года по 11 до 12 р. за средніе сорты на май, іюнь и по 12 до 13 р. за высокіе сорты на августъ; высокая цѣна за товаръ ранніхъ сроковъ была  $13\frac{1}{4}$  р., цѣна на августъ понизилась, смотря по добротѣ на  $\frac{1}{2}$  до 1 р. Въ теченіи навигації цѣна на высокіе сорты почти вовсе не измѣнялась, съ низкими же было мало дѣлъ при цѣнѣ въ 9 р. до  $10\frac{1}{2}$ , средніе сорты были куплены по 11 до  $12\frac{1}{2}$  р.; наконецъ въ сентябрѣ торговцамъ удалось, понизить цѣну, сбыть значительное количество низкихъ сортовъ по  $8\frac{1}{2}$  до 9 р.; но послѣ того они снова повысили цѣны и сложили большія партии въ амбарахъ, къ чему ихъ премущественно побудила неблагоприятная для привоза новаго семени погода.

Вслѣдствіе этой погоды ожидается, что привозъ будущаго года будетъ значительно низшій противъ послѣдняго привоза не только по качеству, но и по количеству; изъ здѣшнихъ запасовъ уже около  $\frac{1}{3}$  перешло во вторыя руки; около 25 м. четв. законтрактовано на май и іюнь и 35 м. четв. куплено на августъ.

Заплаченныя контрактныя цѣны суть слѣдующія: за наличное и на май, начало іюня отъ  $12\frac{1}{2}$  р. за средній сортъ, до 14 р. за товаръ высокой доброты, и на августъ отъ  $12\frac{1}{4}$  р. до  $13\frac{1}{4}$  р., смотря по добротѣ; все съ

очень большими задатками, даже со всеми деньгами впередъ. Низкие наличные сорта держались на  $11\frac{1}{2}$  и  $12\frac{1}{2}$  р.; цѣнь на срокъ имъ еще не существуетъ.

*Масляные лепешки.* Вся погрузка въ 244,821 пудъ отправлено въ Великобританию; платили 80 до 90 к. за пудъ и съ поставкой въ будущемъ году нынѣ можно купить по 80 к.

*Сало.* Въ нынѣшнемъ году было погружено:

78,743	бочки первого сорта желтаго свѣчного сала			
753	» втораго сорта	»	»	»
43	» первого сорта бѣлаго пластанаго сала (Blättertalг)			
263	» лопатнаго	»	»	
1,305	» первого сорта мыловаренаго сала			

Всего 81,077	» бочекъ противъ . . . .	58,356	въ 1864	
		75,944	» 1863	
		63,879	» 1862	

Изъ внутреннихъ губерній въ сальныя амбары доставлено 90,223 бочки; весь продуктъ здѣшней плавки перешелъ прямо въ продажу для мѣстнаго потребленія, для котораго кромѣ того было позаимствовано еще 9,668 бочекъ изъ вышеизначенаго внутренняго привоза. Запасъ въ первой рукѣ простирался при окончаніи навигаціи только до 896 бочекъ.

Хотя до конца марта мѣсяца никогда нельзя съ точностю опредѣлить ожидаемаго привоза къ нашему порту, тѣмъ не менѣе, судя по оказавшемуся результату убоя въ нынѣшнемъ году, есть возможность предположить, что привоз сала будетъ равняться прошлогоднему, но ни въ какомъ случаѣ не превзойдетъ его.

Уменьшившійся вывозъ сала изъ Россіи слѣдуетъ принісать не столько ослабѣвшему производству, сколько увеличившемуся внутреннему потребленію; болѣе всего было вывезено сала изъ Россіи въ 1829—1834 годахъ, когда средній отпускъ достигалъ до . . . . . 4,155,161 пуд. ежегод.

Еще въ теченіи четырехъ лѣтъ съ 1856—				
1859 было вывозимо среднимъ числомъ ежегодно .	3,475,950	»	»	
Въ сдѣлующіе же четыре года съ 1860—				
1863 только . . . . .	2,601,850	»	»	

и въ 1864 году . . . . . 2,066,543 » »

Такъ какъ наши экономисты опредѣляютъ ежегодное производство всего въ 13—14 миллионовъ пудовъ, то уменьшеніе отпускной торговли на 50%, сравнительно съ высшею цифрою вывоза, вслѣдствіе увеличившагося потребленія, станетъ понятнымъ, если бросить взглѣдъ на потребленіе сала на нашемъ рынке.

Въ то время, какъ здѣшнее потребленіе сала въ періодъ съ 1838 по 1842 г. простирилось среднимъ числомъ до 4,640 бочекъ, а въ

1843—1847	до 5,695 бочекъ
1848—1852	» 6,260 »
1853—1857	» 6,600 »
1858—1862	» 6,725 »

въ теченіи трехъ послѣднихъ лѣтъ доходило до 10,750 бочекъ ежегодно, кромѣ продукта здѣшней плавки, изъ котораго въ прежнєе время поступило на рынокъ ежегодно среднимъ числомъ около 2,000 бочекъ, въ настоящее же время ничего не поступаетъ. Такимъ образомъ, здѣшнее потребленіе сала от-

нимаетъ ежегодно отъ вывозной торговли около 13,000 бочекъ; впрочемъ это количество не совсѣмъ точно, потому, что кромѣ этого еще болѣе отпускается прямо на фабрики, такъ что ежегодное потребленіе сала въ Петербургѣ опредѣляется въ 20,000, а въ Москвѣ въ 40,000 бочекъ.

Въ октябрѣ мѣсяцѣ 1864 г., когда контрактныя сдѣлки на текущій годъ начались по 44 р. съ задаткомъ на августъ, за первый сортъ желтаго свѣчнаго сала, но цѣна быстро возвысилась до 47 р., — стоимость товара, смотря по положенію лондонскаго рынка и большей или меньшей оцѣнки привоза, колебалась между этими цѣнами, при чемъ обороты были незначительны. Въ концѣ іюля нынѣшняго года, когда nominalная цѣна была только  $45\frac{1}{2}$  р., извѣстія о чумѣ рогатаго скота въ Англіи дали торговлѣ толчекъ, вслѣдствіе котораго, при постоянномъ спросѣ, цѣна возвысилась въ августѣ до  $51\frac{1}{2}$  р., въ сентябрѣ до 54 р. и въ октябрѣ до  $57\frac{1}{2}$  р., украинское до іюля держалось между 46 и 48 р. и достигло въ августѣ до  $50\frac{1}{4}$  р., при чемъ запасъ былъ совершенно распроданъ. Мыловаренное сало, котораго привозъ вообще былъ очень значителенъ, было быстро разобрано по 48 до 54 р.

Перваго сорта бѣлаго пластнаго сала (*Blättertalg*) привезено всего только 130 бочекъ, которыхъ были куплены по 65 р. для здѣшняго потребленія и за границу.

Срочныя покупки на августъ будущаго года началися уже въ началѣ сентября по 48 и 49 р. за первый сортъ желтаго свѣчнаго сала,  $48\frac{1}{2}$  р. за первый сортъ мыловаренаго сала съ задаткомъ. Въ октябрѣ цѣны повысились на свѣчное сало до 57, на украинское на іюнь до 58 р. и на первый сортъ мыловаренаго сала до 55 р.

Съ этого времени наступило затишье и свѣчное сало на августъ понизилось до 54 р., но вскорѣ опять поднялось и держится съ тѣхъ поръ между 57 и 55 р.; украинское на май, іюнь понизилось на 57 и  $56\frac{1}{2}$  р.; за мыловаренное сало, котораго и на будущій годъ мало предлагается, въ послѣднее время платили  $55\frac{1}{4}$  и 55 р.

Контрактныя покупки, сдѣланныя на товаръ будущаго года, выражаются въ слѣдующихъ цифрахъ:

2,000	бочекъ	перваго	сорта	украинскаго	свѣчнаго	сало,
26,000	>	>	>	>	>	>
2,000	>	>	>	мыловаренаго	сало,	

Внутри имперіи куплено уже около трехъ четвертей всего количества; первыя децѣвѣйшія покупки передъ началомъ здѣшніхъ контрактныхъ дѣлъ по большей части отданы съ большою пользою; позднѣйшія партіи, купленныя по высшимъ цѣнамъ, обходятся нашимъ торговцамъ среднимъ числомъ въ 52 р.. не считая процентовъ на затраченный капиталъ и такимъ образомъ почти равняются существующимъ здѣсь въ настоящее время продажнымъ цѣнамъ.

*Стеарингъ* въ плиткахъ продавался прошлую зимою по 8 р. 40 к. за пудъ, около весны повысился до 8 р. 75 к., а потомъ, вслѣдствіе вздорожанія сала, дошелъ до 9 р. Теперь требуютъ за будущій весенней поставки  $9\frac{1}{2}$  р. Отправлено въ нынѣшнемъ году 1066 пудъ въ Штеттинъ, 712 пудъ въ Любекъ, 627 пудъ въ Лондонъ — всего 2,045 пудъ. За стеариновыя свѣчи платили по 9 р. 40 к. и 9 р. 50 к.; пынче онѣ стоятъ 9 р. 80 к. за пудъ; на срокъ въ настоящее время нельзѧ еще ничего купить. Отправлено только 24,422 пуда, по большей части въ Англію и Шотландію.

*Оleinomъ* торговали на срокъ по 3 р. 60 к.; впослѣдствіи эта цѣна понизилась до 3 р. 40 к. и до конца августа наличный товаръ былъ весь распроданъ. Отправлено 10,437 пудъ въ Штеттинъ, 323 пуда въ Стральзундъ, 2,518 пудъ въ Любекъ, 83 пуда въ Амстердамъ, всего 13,361 пудъ.

*Конопляное масло*, котораго въ нынѣшнемъ году было погружено 5,977 бочекъ, подверглось значительнымъ колебаніемъ въ цѣнахъ; съ 4 р. 30 к., почему были заключены первыя контрактныя сдѣлки на 1865 годъ, цѣна понизилась до 3 р. 50 к., послѣ чего наступило затишье, продолжавшееся до середины лѣта, когда вслѣдствіе неожиданно большаго спроса на подсолнечное масло, торговля и коноплянымъ масломъ оживилась; въ то время для отправленія заграницу за него платили 4 р., но такъ какъ цѣна для мѣстнаго продовольствія возвысилась до 4 р. 50 к., то погрузки стали невозможны. Между тѣмъ начались русскія спекуляціонныя покупки на іюнь, юль 1866 года по 3 р. 90 к., послѣ чего вслѣдствіе извѣстій о поврежденіяхъ, причиненныхъ конопляному сѣмени морозомъ, цѣна на него повысилась до 4 р. 50 к.; съ тѣхъ же поръ опасенія за неурожай уменьшились и продавцы остаются въ настоящее время при послѣдней цѣнѣ. Между тѣмъ для вывоза еще ничего не было куплено и обороты ограничиваются единствено мѣстною спекуляціею.

*Подсолнечное масло* играло въ нынѣшнемъ году большую роль; первыя контрактныя покупки начались прошлою зимою по 3 р. 75 к. на май 1865 г. съ условіемъ брака, съ задаткомъ; послѣ того цѣна понизилась до 3 р. 55 к. и мало измѣнялась до половины мая, между тѣмъ какъ вслѣдствіе внезапнаго спроса для заграницы наличный запасъ былъ быстро распроданъ и сдѣланы значительныя покупки на августъ. Отправлено заграницу почти все назначавшееся для здѣшняго потребленія количество, простиравшееся всего до 4,201 бочки. Послѣ того какъ уже въ концѣ августа было заплачено для вывоза 4 р. 25 к., нѣсколько времени спустя товаръ продавался по 4 р. 75 к., а въ октябрь 5 р.; затѣмъ вслѣдствіе позднихъ привозовъ подсолнечнаго масла, полученнаго отъ сѣмянъ нового сбора, цѣна на него снова нѣсколько понизилась; въ настоящее же время существующій запасъ до того уменьшился, что цѣна наличному товару 5 р. 15 к.

Въ началѣ сентября была заключена одна контрактная сдѣлка съ поставкою въ маѣ, іюнѣ и іюлѣ 1866 по 4 р. 10 к. съ задаткомъ, послѣ же того по этой цѣнѣ не было покупокъ; предлагали до 4 р. 35 к. на май, но безуспѣшно; теперь можно было бы купить небольшое количество по 4 р. 50 к. но продавцы несоглашаются на упоминаніе въ контрактѣ словъ «хорошаго вкуса», между тѣмъ какъ это условіе важно для вывоза. Въ теченіи зимы для здѣшняго продовольствія было законтрактовано по 4 р. 15 к. и 4 р. 20 коп. 15,000 пудъ, безъ означенія доброты, такъ какъ масло назначалось по большей части для горѣнія. Новый привозъ подсолнечнаго масла ожидается довольно значительный, но такъ какъ во время уборки сѣмянъ стояла необыкновенная сырья погода, то большая часть масла окажется горькаго вкуса и краснаго цвета, и не будетъ годиться въ кушанье.

Дурныя и большія бочки, въ которыхъ привозится большая часть подсолнечнаго масла изъ внутреннихъ губерній и которыхъ при огромномъ вывозѣ за границу, къ сожалѣнію, должны были быть погружены на суда, довольно сильно пострадали отъ утечки, въ особенности при поспѣшной укладкѣ на па-

роходы, несмотря на укупорку ихъ присяжными бочарами и тщательный уходъ при приемѣ. Чтобы помочь по возможности этому недостатку, были еще разъ сдѣланы заявленія въ департаментъ торговли, и должно надѣяться, что послѣ строгихъ предписаній внутри страны относительно вообще лучшаго приготовленія масляныхъ бочекъ, объ этомъ будутъ заботиться.

*Лыпляе масло* оставалось безъ вниманія до конца августа, несмотря на возвышение цѣны другихъ маселъ и безуспѣшно предлагалось по 3 р. 85 к. Въ сентябрѣ было куплено по 3 р. 90 к. и 4 руб. все количество, которое только можно было получить до конца навигаціи. Отправлено 53,803 пуда, изъ которыхъ 50,514 пудъ въ Штеттинъ и 2,913 пудъ въ Любекъ. Въ началѣ ноября были уже заключены контрактныя сдѣлки на все количество, которое будетъ приготовлено до іюня слѣдующаго года и именно по 4 р. 20 к. за пудъ; въ настоящее время можетъ быть еще можно было бы вкупить масло изъ вторыхъ рукъ по 4 р. 40 к.

*Ворвань*. Въ нынѣшнемъ году сравнительно съ прошлымъ ворвани привезено очень немного; погрузка на суда была слѣдующая:

1,381 боч. ворвани противъ 2,070 боч. въ 1864 г.

1,075      >      рыбьяго жира      2,444      >      —      ,

Ловля тюленей была очень невелика, и такъ какъ спросъ заграницу остается очень ограниченъ, то ворвани было привезено мало; вслѣдствіе нѣсколько болѣе оживленнаго спроса уже позднею осеню было получено по желѣзной дорогѣ около 200 бочекъ. Срочныя сдѣлки были заключены по 4 $\frac{1}{2}$  р.; вслѣдствіи этого будущій товаръ былъ перепроданъ изъ вторыхъ рукъ по 4 $\frac{1}{4}$  руб., 4 р. и даже 3 р. 90 к.; послѣдняя цѣна была 4 р. О запасахъ внутри страны ворвани, полученной отъ послѣдняго улова, ничего не слышно и поэтому до февральской ловли нельзя предположить значительной торговли; за товаръ поставки будущаго года требуютъ 4 $\frac{1}{2}$  руб., но на эту цѣну не находится охотниковъ — *Рыбій жиръ*. Изъ отправленного заграницу количества большая часть была куплена самими отправителями въ Астрахани и поэтому цѣны остались неизвѣстны. Сначала рыбій жиръ былъ здѣсь законтрактованъ по 3 р., вслѣдствіи цѣна на него понизилась и запасъ былъ распроданъ по 2 р. 80 к. безъ брака. Извѣстной жидкокой ворвани Сапожникова въ нынѣшнемъ году не было въ привозѣ, потому что въ то время, какъ здѣсь за нее можно было получить только 3 р. 15 к., почему была продана небольшая партия однимъ торговцомъ, приготовленное ея количество было куплено въ Нижнемъ для внутренняго потребленія по сравнительно высшей цѣнѣ. Съ ворванью и рыбьимъ жиромъ донынѣ не было контрактныхъ сдѣлокъ, хотя 5,000 пудовъ ворвани и были предложены по 4 $\frac{1}{2}$  р. на май, а 10,000 пудовъ жидкаго рыбьяго жира Сапожникова по 3 $\frac{1}{2}$  р. на августъ — сентябрь, то и другое съ 1 р. задатка.

*Поташъ*. Срочныя покупки на 1866 годъ начались въ ноябрѣ прошлаго года по 25 р. со всѣми деньгами, на май и по 25 р. съ задаткомъ на іюль за первый сортъ казанскаго поташа. Цѣны съ небольшими измѣненіями держались на этомъ размѣрѣ до іюля мѣсяца; на августъ поташъ былъ законтрактованъ по 24 р. и на сентябрь по 23 $\frac{1}{2}$  р., второй сортъ казанскаго по 22 $\frac{1}{2}$  р.; деревянная зола продовалась по 26 р.

Осенній привозъ сравнительно со всѣми прежними свѣдѣніями, былъ великъ, чemu преимущественно, какъ кажется, способствовало увеличившееся добываніе золы изъ стеблей подсолнечника, и такъ какъ хозяева очень спѣшили

продажею, то цѣна первого сорта казанскаго въ сентябрѣ понизилась до  $22\frac{1}{4}$  руб., но вскорѣ опять повысилась до  $23\frac{1}{2}$  р.; торговля не задолго до окончания навигации была очень оживлена, такъ что погрузки достигли наконецъ до 22,315 бочекъ, и съдовательно оказываются менѣе, чѣмъ въ 1864 г. на 4,000 бочекъ, но равняются вывозу 1862 и 1861 гг. и 10% больше средняго отпуска послѣднихъ 9 лѣтъ.

Оставшійся запасъ въ 5,250 бочекъ только на половину состоить изъ первого сорта.

Еще до окончанія навигаціи была сдѣлана покупка въ 200 боч. первого сорта казанскаго на май 1866 года по 24 р. съ задаткомъ; съ тѣхъ же порь поташъ, по случаю недостатка въ покупателяхъ, оставался совершенно безъ оборотовъ. Хотя торговцы снова жалуются на недостатокъ матеріала для добычи поташа и говорятъ, что стебель подсолнечника, вслѣдствіе сырой осенней погоды, оказался въ иныхъ мѣстахъ никака негоднымъ, но эти свѣдѣнія, судя по послѣднимъ извѣстіямъ, заслуживаютъ тѣмъ менѣе довѣрія, что извѣстно, что внутри страны сдѣланы довольно значительныя покупки поташа по умѣреннымъ цѣнамъ и что съ недавнаго времени является много продавцовъ будущаго товара. Такимъ образомъ на этихъ дняхъ было отдано 150 бочекъ поташа первого сорта юльской и августовской поставки по 22 р. со всеми деньгами впередъ и существуютъ требованія по 24 р. съ 3 р. задатка на май, и 23 р. на юль, августъ, между тѣмъ какъ на ранніе сроки покупателей совсѣмъ нѣть, но показываются охотники на порядочную партию поздніхъ сроковъ по  $21\frac{1}{2}$  р. со всеми деньгами и  $22\frac{1}{2}$  р. съ задаткомъ. Эти цѣны по отношенію къ нашему вскесальному курсу слѣдуетъ назвать умѣренными.

*Пенька.* Погрузка нынѣшняго года была самая большая въ теченіи 10 лѣтъ, простираясь:

Чистая негол.	1.463.464	п. головч.	49,367	п.
Учетъ	139,846	"	2,890	"
Половая	139,846	"	1,723	"
Неголовч.	1.939,118	п. головч.	53,980	п.
Всего.	1.993,098	п.		

Противъ.	1.654,225	"	въ	1864
"	1.552,770	"	"	1864
"	1.778,715	"	"	1862

Послѣ того, какъ первыя контрактныя сдѣлки на нынѣшній годъ начались въ октябрѣ 1864 по 28 р. со всеми деньгами за неголовчатую чистую пеньку, за которую впослѣдствіи давали даже 29 р. со всеми деньгами и 31 руб. съ задаткомъ,—весною торговля этимъ товаромъ пошла вяло, вслѣдствіе чего цѣна понизилась на 26 р.; съ открытиемъ навигаціи пенька вздорожала и уже лѣтомъ самая дешевая цѣна за чистую была 30 р., между тѣмъ какъ за высшіе сорты было заплачено до 33 руб.; осенюю цѣну, смотря по добротѣ, простиралась отъ 32—36 р.

Меньшимъ колебаніямъ подвергались цѣны учета и половой, въ особенности первого, который продавался 26 до 28 р., между тѣмъ какъ половая, запасъ которой всегда очень невеликъ, повысилась съ 25 до 28 р.

Головчатая чистая пенька продовалась отъ 31 р. до 36, учетъ до 35 р., половая до 34 р.

Оставшійся при окончаніи навигаціі запасъ простирался только до 4,000; пенька урожая нынѣшняго года уступасть по добротѣ прошлогодней и также собранное нынѣ количество ея значительно меныше, чѣмъ въ прошедшемъ году; ожидавшійся новый привозъ опредѣляется до нынѣ въ 1.600,000 до 1.750,000 пудовъ, въ числѣ которыхъ около 1.000,000 пудовъ сбора 1864 года. Но такъ какъ въ настоящее время пенька преимущественно доставляется по желѣзной дорогѣ, то количество ея привоза зависитъ по большей части отъ сбыта товаровъ въ теченіи навигаціі. До нынѣ законтрактовано около 550,000 пудовъ, въ томъ числѣ лишь очень незначительное количество сбора 1865 года; заплаченныя цѣны суть слѣдующія:

За чистую р. 33—34 со всѣми деньгами 35 — 36 съ 10 и 20 р. задатка.

За учетъ р. 30 со всѣми деньгами, 33 — 34 р. съ 10 и 20 руб. задатка.

За половину р. 26 со всѣми деньгами; 28 — 30, съ 10 и 20 руб. задатка.

Въ настоящее время пенька сбора 1864 г. спрашивается по 33½ р. со всѣми деньгами, пеньку сбора нынѣшняго года ненъзя было бы купить по 33 р.

Вместо нѣкоторой части пеньки, отправляемой прежде заграницу, въ настоящее время вывозится:

*Пеньковая пряжа*, сбытъ которой съ каждымъ годомъ постепенно увеличивается въ теченіи уже 15 лѣтъ. Пеньковой пряжи въ нынѣшнемъ году было:

Погружено . . . .	319,216	пудъ
Противъ . . . .	304,306	» въ 1864
и	241,982	» » 1863

Мѣстное потребленіе простиралось до 320,000 пудъ и оставшійся запасъ ограничивается по этому 6,000 пудовъ. Въ будущемъ году ожидаются такого же значительного привоза, какъ въ 1865 году и поэтому вывозъ заграницу можетъ быть одинаковый съ нынѣшнимъ. Цѣна первого сорта, который во время навигаціі повысился съ 32 до 35 р., почему (35 р.) начались контракты на 1866 годъ, нынче можетъ быть обозначена 36—37 на май и іюнь; цѣна втораго сорта обыкновенно разнится на 7 р. на берковецъ. Донъциъ законтрактовано около 50,000. пуд.

*Снасти.* Такоже и этого продукта вывезено въ нынѣшнемъ году больше, чѣмъ въ прежніе годы. Вывозъ 1865 г. простирается.

до 191,865	пудъ
противъ 103,438	» въ 1864 г.
» 137,923	» » 1863 »
» 138,810	» » 1862 »
» 110,019	» » 1861 »

За лучшія снасти первого сорта было заплачено 4 р. 25 к., втораго сорта 3 р. 35 к. за пудъ, между тѣмъ какъ контрактныя цѣны еще не установлены.

*Пеньковая пакля.* Вывозъ ея былъ незначительный, простираясь до 1,934 пудъ; цѣны, смотря по добротѣ, колебались между 17 и 21 руб. за берковецъ.

Замѣчательно, что несмотря на возникшую въ теченіи послѣднихъ 25

жѣть конкуренцію манильской пеньки, джуты и пр., вывозъ изъ Россіи пеньки и пеньковыхъ издѣлій не уменьшился. Тоже самое можно сказать о *Линнѣ*. Въ нынѣшнемъ году изъ С.-Петербурга отпущено:

	пуд. льняной
	пакли.
1.100,842	343,198
противъ 980,140	395,085 въ 1862 г.
> 1.083,903	383,963 > 1863 >

Запасы льна распроданы за исключеніемъ 6,000 пудовъ; при закрытіи навигаціи пакли оставалось 60,000 пудовъ.

Цѣны на ленъ осенью значительно повысились. Извѣстныя до нынѣ срочные сдѣлки на 1866 годъ простираются до 75,000 пудъ на юнь, и именно меленковскій за бракъ купленъ по 54 р. со всѣми деньгами, и ржевскій, третій и четвертый сортъ пополамъ, по 75 р. со всѣми деньгами.

Торговля льномъ измѣнилась въ томъ отношеніи, что большая часть资料 прежняго привоза изъ псковской губерніи въ настоящее время идетъ прямо черезъ границу по желѣзной дорогѣ, но за то сюда привозится ленъ изъ другихъ мѣстностей, которыя снабжали прежде частію Архангельскъ, частію внутреннія губерніи, вслѣдствіе чего выборъ льна у насъ становится очень разнообразенъ.

Псковскій и лужскій ленъ донынѣ еще не покупались и цѣнъ имъ нельзя обозначить. Запасная ярославская пакля держится на 50 — 51 р. со всѣми деньгами.

Между тѣмъ вывозъ *льняныхъ издѣлій* значительно уменьшился и ограничивается въ настоящемъ году:

13,000 шт. паруснаго полотна по цѣнамъ отъ р. 9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> —21
10,000 > равендука > > 6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> —10 за легкій
2,700 > фламскаго полотна > > 9 —11 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> за тяж.
64,200 арш. салфеточнаго полотна.
10,873 и. > мѣщечнаго полотна.

*Конский волосъ*. Вывозъ въ нынѣшнемъ году простирался:

Лошад. хвост. 1-го сорта п.	6,751
" 2-го " "	4,003
Чесаной гривы " "	857
Гривы и очесокъ " "	18,434
Всего пудъ	30,036
Противъ " 24,258 въ 1864	
и " 19,236 " 1863	

Нынѣ существуютъ слѣдующія цѣнны:

За 1-й сортъ лошад. хв. черн р. 23 разн.	19 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> —20
> 2-й > > > > 13 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> > 12 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	
> очески > > > > 9 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> > 7 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	
> гривы > > > > 7 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> > 6 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	
> бычачы хвосты > > > 8	

*Кожи*. Отпускная торговля ограничивается въ настоящее время опойкомъ, котораго къ текущему году было вывезено 106,193 штуки и 10/<sub>12</sub> фунт. коровыми кожами, которыхъ отправлено заграницу 96,056 штукъ.

Цѣны первому были 40 до 75 к. за штуку.  
 » послѣднимъ » 25 » 25<sup>3/4</sup> » » »

На будущій годъ покупокъ еще не было.

*Юфти* погружено на суда:

4,588	пудъ въ Англію.
199	» Америку.
11,410	» Штеттина.
1,443	» Любекъ.
95	» Голландію.
12	» Данію.

Всего... 17,747 пудъ.

Извѣстныя до нынѣ срочные обороты на будущій годъ состояли изъ 200 пуд. 2<sup>1/4</sup> кожей по 22 р., 100 пудъ 3 кожей по 22 р., 150 пуд. 4 кожей на 23 р., 300 пудъ 6 кожей по 24 р., все на юль, августъ и сентябрь съ 15 руб. задатка за хороший вологодской товаръ отъ Каменщиковѣ.

За малью 20 ф. было заплачено 45 р. и за 24 ф. 42 р.

По слухамъ, изъ Осташкова, Арзамаса и Мурома въ настоящемъ году будетъ привезено юфти такое же количество какъ и въ прошлогодній.

*Рыбій клей.* Съ 1-го ноября 1864 г. по 1-е ноября нынѣшняго года вывезено:

3,122 п. осетр. и 1,191 пуд. сомов.

Противъ 3,555 » » 1,859 » »

Цѣны не много понизились и состоять нынѣ слѣдующія:

Въ 1863. 1864.

За осетровый лист. 1 с. . . . .	125 — 122 р. см. по доб.
» стерляжій 1 » . . . . .	100 — 105 » » »
» бѣлужій 1 » . . . . .	110 — 112 » » »
» 1/5 сорта . . . . .	105 — — » » »
» осетровый лист. 2 с. . . . .	65 — 70 » » »
» » очищен. . . . .	80 — 85 » » »
» » въ мелк. кускахъ . . .	100 — 105 » » »
» сомовью книжк. 1 с. . . . .	23 — 24 » » »
» съ 1/5 частью 2 сорта . . . . .	20 — 22 » » »
» сомовій лист. 1 » . . . . .	22 — 23 » » »
» съ 1/5 частью 2 » . . . . .	19 — 21 » » »

*Щетина.* Съ 1-го ноября 1864 г. до 1-е ноября 1865 г. было обра-  
ковано:

7,371 пудъ окатки.

20,633 » первого сорта.

17,128 » сухой.

34,148 » втораго сорта.

Всего 79,280 п. противъ 73,034 п. въ 1863—64.

Въ настоящее время еще нельзя сообщить ни о какихъ новыхъ оборотахъ; требуемыя цѣны суть слѣдующія:

За окатку 1/3, черной 1/3, бѣлой 1/3

строй . . . : 240 — 250	руб.
черную . . . 300 — 350	"
бѣлую . . . 350 — 450	"

За первый сортъ низкихъ клеймъ . . . . . 90 — 155

» высокихъ " . . . . . 135 — 210

» сухую . . . . . 65 — 150

» второй сортъ низкихъ клеймъ . . . . . 35 — 54

» » высокихъ " . . . . . 65 — 83

**Мѣдь.** Изъ отпущеныхъ въ нынѣшнемъ году 11,730 пудъ, 5120 пудъ отправлены въ Штетинъ, 6,610 пудъ въ Любекъ. Контрактныхъ сдѣлокъ еще не было; за демидовскую мѣдь требуютъ 12 р. съ 3 р. задатка на августъ, покупатели даютъ 11 р. 50 к.; ожидаемое къ поступлению въ продажу количество будетъ очень мало и едва достигнетъ до 20,000 пудъ, потому что прочная мѣдь будетъ разобрана внутри страны мѣстными потребителями. За пашковскую старую мѣдь (Vogelmarke) требуютъ 14 р., прочихъ же сортовъ пашковской мѣди, которой мало поступаетъ въ продажу для вывоза, въ настоящее время еще нѣтъ на рынкѣ.

**Желѣзо.** Въ нынѣшнемъ году отпущено полосового жалѣза 100,099 пудъ, состоявшихъ единственно изъ К. Б., котораго куплено уже и на будущій годъ около 250,000 пудъ по 1 р. 62 к. и 1 р. 50 коп. съ 50 коп. задатка. Листового жалѣза отправлено:

8,145 пудъ въ Англію.  
и 28,160 " Америку.

На срокъ куплено около 70 т. пудовъ по 3 р. 90 к. за 10 фунтовое, при 5 к. на пудъ разницы за каждый фунтъ больше или меныше.

#### ТАБЛИЦА ГЛАВНЫХЪ ТОВАРОВЪ, ОТИРАВЛЕННЫХЪ ЗАГРАНИЦУ

	Мѣдь.	Пенька.	Ленъ.	Льняная тканя.	Снасти.	Поташъ.	Сало.	Оленинъ.	Коноплиан. масло.	
	пуд.	пуд.	пуд.	пуд.	пуд.	пуд.	пуд.	пуд.	пуд.	
Швецію . . . . .	40608	232	—	240	4175	49099	—	—	40039	
Норвегію . . . . .	33258	3192	5721	2204	158	—	—	—	5213	
Данію . . . . .	98123	2758	280	16654	39588	2571	—	—	20027	
Шлезвигъ-Гольшт. . .	5671	—	—	—	2295	—	—	—	1923	
Штетинъ . . . . .	5120	45439	38	81	6760 198011	99521	10137	45345		
Кенигсбергъ . . . . .	—	—	—	—	25253	1497	—	—		
Данцигъ . . . . .	—	—	—	—	2940	19615	—	—	157	
Стральзундъ . . . . .	2992	—	—	—	—	1520	—	323	1669	
Ростокъ . . . . .	13172	—	—	—	—	4875	28	—	3918	
Любекъ . . . . .	6610	40836	1708	27	76867	50906	10312	2518	48228	
Бременъ . . . . .	3085	—	—	—	2265	16609	—	—		
Гамбургъ . . . . .	—	—	—	—	—	—	—	—		
Ганноверъ . . . . .	16958	—	—	—	—	4627	—	—		
Голландію . . . . .	101398	—	—	—	3789 147214	27495	83	—		
Бельгію . . . . .	7564	15604	8844	—	—	28008	—	—		
Францію . . . . .	121421	89362	1211	7021	56053	81658	—	—		
Великобританію . . .	1416625	997443	322862	53213	105	1916580	—	—	188	
Португалію . . . . .	1911	—	—	—	—	261	—	—		
Италию . . . . .	—	—	—	—	—	—	—	—		
Сѣверо-америк. Соед.	—	—	—	—	—	—	—	—		
Штаты . . . . .	69471	317	7606	19912	—	—	—	—		
Эльзенеръ . . . . .	—	—	—	—	—	—	—	—		
Всего . . . . .	11730	2018832	1110654	346632	191865	599273	2188761	13361	156707	
Противъ	1864 . . .	31528	1636866	972462	360321	103438	661705	1498193	24498	156529
"	1863 . . .	7251	1550982	1075792	349958	137923	440794	2013001	20245	4675
"	1862 . . .	22218	1778715	1297303	369100	138810	573374	1682333	18306	140145
"	1861 . . .	46670	1593789	910950	386499	110019	585365	2215354	7842	38163

*Доски.* Цѣны на доски краснаго дерева были отъ 5 р. 50 к. до 5 р. 80 к., смотря по добротѣ; за бѣлое дерево 3 р. 25 к. до 3 р. 75 к. Кон-трактныхъ цѣнъ еще нельзя обозначить.

*Старыя снасти,* которыхъ было отправлено 120,600 пудъ, держатся по 1 р. 45 к. до 1 р. 60 к. за смоленія, 1 р. 5 к., за несмоленія съ от-пускомъ въ теченіе будущей навигаціи.

*Кости.* Отправлено 572,000 пудовъ. На май, іюнь и юлійское количе-чество было законтрактовано по 35 к. съ выдачей впередъ половины денегъ, въ настоящее время требуютъ 37 к.

*Москотильные товары.* Сообщаемъ еще объ отпускѣ и пынѣшихъ цѣ-нахъ иѣкоторыхъ москотильныхъ товаровъ:

Отправлено:	Пудъ.		Цѣна за пудъ.	
	Р.	К.	Р.	Р.
Анису . . . . .	2,145		3 50	до 4
Тмину . . . . .	7,330		2 25	—
Шпанскихъ мушекъ . . . . .	121	30	—	—

ИЗЪ С. ПЕТЕРБУРГА И КРОНШТАДТА ВЪ 1865 году.

Порсоли. пуд.	Льнянос- масло. пуд.	Ворвань. пуд.	Рыбий клей. пуд.	Щестина. пуд.	Льняное стѣни. четв.	Роинъ. четв.	Овесъ. четв.	Пшеница. четн.	Парусное полотно. штук.	Равендуки. штук.	Шерсть. шуд.	Доски. дюж.
103878	50514	26904	431	428	1138	—	—	50	—	30	644	—
651	—	285	—	6	23	8765	2682	—	1330	263	—	—
—	—	—	—	122	2900	5666	—	50	100	612	440	—
—	—	—	—	—	3008	9717	—	869	146	—	—	—
48	—	—	—	—	—	—	—	—	90	50	26857	—
4397	2913	23342	136	6219	1255	5231	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	143849	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	9018	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
115	91	1490	50	466	51064	36186	—	—	—	25	2874	—
—	—	—	159	939	—	—	—	—	—	—	1220	1142
—	—	—	577	6052	—	—	—	—	—	—	523	16048
185	—	—	1933	66165	388112	1321	672862	281446	2326	2260	214847	440415
—	—	—	—	364	—	—	—	—	1450	1000	—	2352
—	—	—	—	1597	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	7969	164	—	—	2336	950	—	1607

109274	53803	51911	3293	82375	456242	223315	673026	282415	13461	9970	268226	461562
11789	28777	106159	4336	72972	436889	42827	672994	405270	20565	16660	297988	325090
—	10425	68661	3966	77387	317324	130244	203239	226619	25291	8841	232783	331111
85049	7906	41667	5138	64688	312701	143575	35850	180038	45600	14763	850762	317196

3550 — 4883 3028 57905 179513 537653 158444 279608 17287 4229 241111 312413

Порошка для насекомыхъ . . . . .	1,526	14	50	—
Клея " " . . . . .	2,092	3	50	5
Солодковаго корня . . . . .	11,090	2	86	—
Терпентина . . . . .	298	3	—	4
Цитварнаго съмени . . . . .	6,428	4	50	6
Анисоваго масла . . . . .	52	6	р. за фун.	

*Вексельный курсъ.* Хотя вывозная торговля нынѣшняго года значительно увеличилась, ввозъ же почти всѣхъ главныхъ товаровъ сравнительно съ ввозомъ ихъ въ прошедшемъ году уменьшился и такимъ образомъ потребности торговли были въ обширномъ размѣрѣ удовлетворены заграницными векселями, тѣмъ не менѣе наши курсы, которые, впрочемъ, находятся въ полной зависимости отъ положенія валюты въ странѣ, все еще не могли освободиться отъ того гнета, подъ вліяніемъ коего они находились въ особенности въ сентябрѣ 1864 года. Въ это время курсы были слѣдующіе: на Лондонъ  $29\frac{5}{8}$  п., на Гамбургъ  $26\frac{1}{4}$  ш., и на Парижъ 312 с.

Не смотря на объявленный въ ноябрѣ 1864 г. и вскорѣ послѣ того, заключенный внутренний заемъ съ выигрышами во 100 миллионовъ, порядочная часть котораго пошла за границу и такимъ образомъ способствовала удовлетворенію потребностей въ ремиссахъ, лежащихъ вѣтру круга торговли, — вексельные курсы въ теченіи всего года очень колебались, оставаясь въ слѣдующихъ границахъ: отъ 31 до  $32\frac{3}{8}$  п. на Лондонъ,  $151\frac{1}{2}$  до 159 ц. на Амстердамъ,  $27\frac{3}{4}$  до  $28\frac{3}{4}$  ш. на Гамбургъ и 323 до 337 с. на Парижъ.

Въ какой мѣрѣ имѣющій увеличиться въ будущемъ году вывозъ хлѣбовъ окажеть вліяніе на вексельный курсъ, при такихъ обстоятельствахъ, — можно предвидѣть изъ того, что курсы (между тѣмъ это замѣчательно), съ половины іюля почти не измѣнялись. Не смотря на большія требованія на свободные капиталы страны, сдѣланныя какъ со стороны правительства, такъ и промышленныхъ торговыхъ предприятій, положеніе денежнаго рынка было сравнительно не трудное, потому что повторявшіяся за границей продолжительныя повышенія дисконта не оказывали у насъ сильнаго вліянія.

*Фонды.* Торговля государственными бумагами, подъ вліяніемъ займа съ выигрышами, шла въ нынѣшнемъ году неожиданно. Со времени появленія этихъ фондовъ, между капиталистами и спекулянтами на нашей биржѣ и за границей происходили ими значительные обороты, въ послѣдствіи же и въ особенности въ послѣднее время, они встрѣтили благопріятный пріемъ внутри страны, не смотря на то, что цѣны на нихъ повышались. Между тѣмъ наши прочія государственные бумаги, хотя обороты ими были ограничены, установились довольно твердо, сравнительно съ ихъ положеніемъ въ нача-  
лѣ года.

## IV.

### Земледѣліе и желѣзныя дороги во Франції.

Подъ этимъ заглавиемъ напечатанъ недавно въ *Bulletin de la soc. d'encouragement* обзоръ провозной платы, взимаемой за хлѣбъ на разныхъ французскихъ желѣзныхъ дорогахъ, и количества хлѣба, привезенного на нихъ за послѣднее десятилѣtie, также данные о перевозкѣ удобрительныхъ веществъ и наконецъ общіе выводы о вліяніи желѣзныхъ дорогъ на земледѣльческую промышленность и общественное продовольствіе.

Вопросъ этотъ такъ важенъ для насъ, что мы считаемъ нужнымъ познакомить читателей съ главными данными упомянутой статьи.

Во Франціи, средняя годовая производительность хлѣба по 10-лѣтней сложности, съ 1854 по 1863 годъ составляла 45 милл. четв., а потребленіе мѣняется между 41 и 44 мил. четв., слѣд. для вывоза остается отъ 1 до 4 милл. четв.. Но при неурожаяхъ (въ 1846 г. было всего собрано  $28\frac{1}{2}$  мил., въ 1855 г.—34, въ 1861 г.—36 милл. четв.), Франція нуждается въ привозѣ иностраннаго хлѣба (въ 1846—6,7 м., въ 1855—4,8 м., въ 1861—5,7 милл. четв.). Въ 1846 и 1847 г. въ слѣдствіе существованія системы подвижныхъ пошлинъ и отсутствія желѣзныхъ дорогъ, цѣны на главныхъ рынкахъ поднялись до 17 р., въ 1855 и 1856 г. до  $16\frac{1}{2}$  р. за четверть, но иногда они доходили до 21 и до 24 р. за четверть. Напротивъ, въ 1861 г., при отсутствіи колебанія въ пошлинахъ и открытии многихъ вѣтвей желѣзныхъ дорогъ, къ концу года имѣлся уже полный годовой запасъ хлѣба и цѣна за четверть была вездѣ ниже 16 р. за четверть.

Въ 1847 г. провозъ отъ Марселя до Везуля, на 660 верстахъ, доходилъ до 7 р. 78 к. съ четверти, или  $44\frac{1}{4}$  р. за тонну, полагая въ послѣдней 12 гектолитровъ или 5,7 четв. (фр. тонна = 61 пудъ); нынѣ по желѣзнымъ дорогамъ парижско-манской и восточной за тоже разстояніе берется 8 р. 40 к. съ тонны, т. е. болѣе, чѣмъ въ 5 разъ меньше.

Перевозная плата за километръ (почти верста) съ тонны (61 пудъ) ни-

гдѣ не выше 10 сантимовъ ( $2\frac{1}{2}$  коп.) и составляетъ большою частью 4 — 6 сант. ( $1 - 1\frac{1}{2}$  коп.), а на иныхъ дорогахъ при значительныхъ разстояніяхъ составляетъ всего 3— $2\frac{1}{2}$  сан., такъ что на разстояніи напр. въ 600 верстъ, полагая 1 коп. съ версты и тонны, а за 600 верстъ — 6 р.— провозъ 1 четв. обходится въ 1 рубль; къ этому присоединяется еще добавочная плата, по 40 к. съ тонны (менѣе 7 к. за четверть) за нагрузку и разгрузку. — Эта плата гораздо ниже разницы въ цѣнахъ на хлѣбъ на разныхъ рынкахъ, которая составляетъ, во Франціи, нерѣдко 2 р. и 2 р. 60 коп. на четверть; за 2 р. 60 к. можно перевести хлѣбъ по желѣзнымъ дорогамъ изъ Дюнкирхена, на сѣверномъ морѣ, въ Ницу.

Такимъ образомъ понятно, что перевозка хлѣба, во Франціи, по желѣзнымъ дорогамъ представляетъ очень почтенные цифры; а именно проезжено было, по всѣмъ дорогамъ, хлѣба, сѣмянъ и муки:

въ 1861 году	2,434,000	тонъ или	14,500,000	четв.
» 1862	» 2,258,000	»	13,500,000	»
» 1863	» 2,407,000	»	14,300,000	»
» 1864	» 2,381,000	»	14,200,000	»

Слѣд. привозится болѣе трети потребляемаго во Франціи количества хлѣба.

Различнаго рода *удобрения* тоже пользуются низкой перевозной платой, которая опускается до 2 сант. за тонну и километръ и не поднимается выше 5 сант. Количество перевезенныхъ удобрительныхъ веществъ опредѣлить трудно, потому что на разныхъ дорогахъ принята различная ионмеклатура, и потому приведемъ только нѣсколько отдельныхъ цифръ за 1864 годъ; перевезено на *восточной* сѣти, пепла, костей, пурпур и проч. . . . 69000 тонъ  
(здѣсь не считаются собственно минеральные поземы)

» <i>орлеанской</i> сѣти, удобрительныхъ веществъ . . . .	74600	»
» » гипса . . . . .	93000	»
» <i>западной</i> сѣти, удобрительныхъ веществъ. . . .	58000	»

Соображенія приведенные выше и разныя другія данныя, упомянутая статья дѣлаетъ слѣдующіе выводы о вліяніи желѣзныхъ дорогъ на земледѣліе во Франціи.

*Увеличение производства хлѣба.* Ежегодное производство съ 1820 по 1840 г. только 2 раза (въ 1833 и 1840) дошло до 80 мил. гектолитровъ (38 мил. четв.); при появлѣніи желѣзныхъ дорогъ, съ 1840 по 1850, оно достигаетъ до 82, 87, 88 и 97 мил.; съ 1850 по 1864 вліяніе дорогъ усиливается, и въ послѣднія семь лѣтъ производство дошло до 109, 110 (2 раза) и наконецъ до 116 м. гектол.

Въ самомъ дѣлѣ все содѣйствуетъ къ увеличенію производства хлѣба; удобренія перевозятся желѣзными дорогами на разстоянія, увеличивающіяся съ каждымъ днемъ; значительные пространства территории измѣняютъ своей привычкѣ эксплуатировать почву; ишеница замѣняетъ рожь и покрываетъ даже какъ напр. въ Шампани, поля недавно оставляемыя для пастбищъ овецъ. Другой переворотъ замѣчается въ сношеніяхъ ровныхъ странъ съ странами гористыми. За недостаткомъ средствъ къ сообщенію, равнина не развивала производство хлѣба и жители возвышенныхъ долинъ старались пріобрѣтать необходимое для себя продовольствіе обрабатывая тощія ржанія поля. Желѣзныя дороги радикальнымъ образомъ измѣняютъ это положеніе: увѣреніе въ сбыте,

земледельцы равнины увеличивают производство; уверенные в наполнении своихъ рынковъ, жители возвышенныхъ долинъ оставляют обработку бесплодныхъ полей и принимаются за промышленные работы, предоставляемые землю стадамъ.

*Уравнение цѣнъ по всей имперіи.* — Постоянное неравенство цѣнъ на хлѣбъ въ различныхъ частяхъ Франціи, несомнѣнно лѣтъ тому назадъ, было неоспоримымъ экономическимъ фактомъ; южная часть Франціи почти всегда имѣла дефицитъ, максимумъ которого чувствовался въ Провансѣ; сѣверная половина имѣла постоянный излишекъ, максимумъ которого главнымъ образомъ производился по берегамъ океана и Ламанша; — случайные причины также производили время отъ времени большую измѣненія. Всѣ эти неравенства уничтожаются съ каждымъ днемъ; разница въ одинъ франкъ на гектолитръ составляетъ отъ 12—13 фун. на тонну, а по этой цѣнѣ желѣзныя дороги допускаютъ перевозку на 200—300 километровъ; и такъ малѣйшая колебанія на рынкѣ сопровождаются значительными транспортами. Всѣ желѣзныя дороги могутъ подтвердить слѣдующій фактъ: въ продолженіи недѣль перевозки хлѣба незначительна, цѣны на всѣхъ рынкахъ не мѣняются, по лишь только цѣна повысилась на одномъ пункѣ, тотчасъ рынокъ этотъ наполняется хлѣбомъ и цѣна понижается.

*Непосредственный привозъ со всѣхъ границъ иностранного хлѣба въ случаѣ неурожая.* — Теперь распределеніе по странѣ хлѣба, накопившагося въ портахъ, не зависитъ болѣе отъ воли перевозчиковъ; перевозка производится желѣзными дорогами по определеннымъ и всегда очень низкимъ цѣнамъ, потому что условія, принятые всѣми компаніями, даютъ правительству право понижать тарифную цѣну, въ случаѣ если цѣна на хлѣбъ поднимется выше определенного курса. Желѣзныя дороги luegoобразно расходятся отъ всѣхъ центровъ во всѣхъ направлѣніяхъ и хлѣбъ достигаетъ значительнаго количества рынковъ и на каждомъ изъ нихъ останавливается повышеніе цѣни.

Съ другой стороны окончаніе французской сѣти желѣзныхъ дорогъ и особенно Сѣверной и Восточной сѣтей, поставило Францію, отъ Дюнкеркса до Базеля, въ прямое сообщеніе сосуду Европою; хлѣбъ, привезенный въ Антверпенъ и Ротердамъ можетъ быть доставленъ на сѣверныя границы; хлѣбъ, собранный съ обширныхъ и плодородныхъ равнинъ центральной Европы, привозится на восточныя границы. Въ 1861 и 1862 гг. станціи Форбаха, Страсбурга, Виссембурга, даже Базеля были загромождены хлѣбомъ, который Австрія и нижняя Венгрия отправляли со всѣхъ сторонъ во Францію.

*Легкость вывоза за границу въ случаѣ излишка въ производствѣ.* Англія, Бельгія, Голландія, Швейцарія, соседствующія съ Франціей, никогда не имѣютъ на своей почвѣ количества хлѣба, достаточнаго для ихъ продовольствія; въ Англіи дефицитъ составляетъ третью часть необходимаго количества; этого дополненія Англія просить отъ всѣхъ націй земнаго шара. Франція, замыкая такое выгодное мѣсто, получаетъ значительную долю въ этой тоннажной; цѣны на хлѣбъ во Франціи всегда ниже, нежели на англійскихъ рынкахъ; низкая провозная плата на желѣзныхъ дорогахъ позволяетъ большей части французской территории отправлять хлѣбъ ко всѣмъ портамъ Ламанша и Сѣвернаго моря. Въ 1864 г. вывозъ за границу зерноваго хлѣба и муки увеличился до 2,133,600 гектолитровъ (милл. четв.).

Ввозъ хлѣба, цифра котораго достигаетъ только до 800,000 гектол. (380 т. четв.) не уравновѣшивается съ цифрой вывоза, потому что почти все количество

ввозимаго хлѣба приходитъ изъ Алжира и слѣдовательно имѣеть французское происхожденіе.

Полагая среднюю цѣну въ 15 фр. гектолитръ, Франція продала за границу хлѣба въ 1864 г. болѣе чѣмъ на 30 миллионовъ франковъ и этотъ сбытъ имѣлъ большое вліяніе на земледѣліе.

Въ короткихъ словахъ, желанныя дороги оказали и оказываются съ каждымъ днемъ земледѣлію важныя услуги, которыя приносятъ пользу производству, перевозкѣ и продовольствію. Успѣхъ главнымъ образомъ заключается въ низкихъ цѣнахъ тарифа, принятаго компаніями, цѣнахъ не составляющихъ и половины, трети, иногда даже и четверти законнаго тарифа. Компаніи не нуждались ни въ какомъ побужденіи для того, чтобы сдѣлать публикѣ эти уступки; они поняли, что ихъ интересъ связанъ съ интересомъ земледѣлія и торговли, и потому они согласны на всѣ мѣры, стремящіяся къ развитию торговли.

---

## Образованіе среднихъ и рабочихъ классовъ въ Англіи.

Изъ донесенія *Маргерена*, директора муниципальной школы Тюрго, въ Парижѣ, и *Моторе*, профессора въ С. Сирской школѣ и Лицѣ Карла Великаго, Префекту Департамента Сены.

Для ознакомленія читателей нашего журнала съ тѣми средствами образования, которое Англія представляетъ для средняго и рабочаго класса, т. е. именно для того сословія, которое преимущественно занимается промышленностью, мы выбрали название сочиненіе двухъ компетентныхъ лицъ, директора муниципальной школы Тюрго и профессора въ Лицѣ Карла Великаго и въ военной Сенъ-Сирской школѣ, потому что имъ, по официальному ихъ значенію, возможно было вполнѣ ознакомиться съ этимъ предметомъ и посѣтить наибольшее число англійскихъ училищъ.

Поставивъ свою задачу извлечь изъ этого отчета только то, что относится именно къ образованію промышленнаго сословія, мы не могли однако не показать той связи, которая существуетъ между всѣми учебными заведеніями Англіи.

### I

#### Общий взглядъ на обучение въ Англіи.

Воспитаніе въ Англіи, какъ и почти вездѣ, находилось первоначально въ рукахъ духовенства и хотя, со времени реформаціи, организація учебныхъ заведеній измѣнилась, но тѣмъ не менѣе на ней еще лежала и до сихъ поръ отчасти лежитъ печать схоластицизма. Только въ новѣйшія времена появляются въ Англіи заведенія, соотвѣтствующія духу времени и потребностямъ народа. Старое время оставило ей университеты, коллегіи, школы грамматики (*Grammar Schools*) и школы корпорацій, отъ которыхъ вѣтъ старину, или совершенно свободныя, такъ называемыя случайныя, училища (*Adventure Schools*), въ которыхъ замѣчается отсутствіе систематического образования.

Три англійскихъ университета, Оксфордскій, Кембриджскій и Дургамскій, составляютъ въ сущности особыя корпораціи, съ своимъ собственнымъ управлениемъ, которымъ раздаютъ ученыя степени. Вокругъ нихъ сгруппированы коллегіи для высшаго образованія, дающаго право воспитанникамъ ихъ искать ученыхъ степеней. Коллегіи, находясь въ зависимости отъ университетовъ, имѣютъ среднее вѣковое устройство, которое простирается даже до сословныхъ различий учащихся. Высшее университетское образование хотя и приготовлять молодыхъ людей къ серьезному и самостоятельному занятіямъ, но чрезвычайно дорого и потому доступно только богатымъ.

*Грамматическія школы* были учреждены для приготовленія въ Университеты тѣхъ молодыхъ людей, которые предназначались къ духовному званію; въ XVII и XVIII вѣкѣ они были единственными средними учебными заведеніями, какъ для аристократіи, такъ и для другихъ классовъ, и можно сказать, что съ тѣхъ поръ почти ничто не измѣнилось въ этихъ заведеніяхъ, даже въ самыхъ аристократическихъ, какова напр. этонская школа. Въ преподаватели этихъ школъ по большей части избираются только бывшихъ учениковъ, съ тѣмъ, чтобы предохранить школы отъ новѣйшихъ методъ ученія, такъ что преподаваніе новѣйшей исторіи и живыхъ языковъ введено, и то не во всѣхъ школахъ грамматики, только весьма недавно. Дошло до того, что, слѣдя рутинѣ и не желая подчиняться требованіямъ времени, школы эти оставались безъ учениковъ, но тѣмъ не менѣе преподаватели, держась буквы своихъ статутовъ, упорно отказывались измѣнить столѣтнія свои программы и оставались на своихъ мѣстахъ, сдѣлавшихся спекулярами, продолжая довольствоваться хотя и скучнымъ, но обезпеченнымъ имъ доходами школы, содержаніемъ.

Точно въ такомъ же застоѣ находятся школы корпорацій: портныхъ, суконщиковъ и т. п. съ тою только разницей, что они перестали даже быть мѣстомъ образованія для дѣтей тѣхъ корпорацій, которыми они были первоначально учреждены.

Наконецъ частныя школы, въ силу того принципа, что въ Англіи каждый можетъ заниматься свободно всяkimъ занятіемъ, въ томъ числѣ и образованіемъ юношества, заводятся весьма часто людьми, не имѣющими никакого понятія о воспитаніи и составляютъ своего рода спекуляціи. Эти школы, между которыми безъ сомнѣнія есть и достойныя уваженія, не имѣютъ большаго кредита въ публикѣ, что доказывается презрительнымъ названіемъ, имъ даннымъ (*Adventure Schools*).

Противодѣйствиемъ этой рутинѣ и спекулятивному духу отдѣльныхъ личностей, представляется вполнѣ гуманская и энергическая дѣятельность разныхъ обществъ въ дѣлѣ образования народа, которую не считаемъ лишнимъ прослѣдить исторически.

### *Первоначальное обучение.*

Установленіе системы первоначального обучения народа принадлежитъ витамъ и диссидентамъ, т. е. представителямъ либерализма въ политикѣ и религії. Первые успѣхи ихъ относятся къ 1798 году и къ учрежденію Іосифомъ Ланкастеромъ школы взаимного обучения. Въ течениe 10-ти лѣтъ Ланкастеръ далъ такое развитіе своей системѣ, что средства его совершенно истощились и задуманное имъ дѣло народнаго обучения находилось въ большой опасности; но 1808-мъ году образовалось общество, которое, посредствомъ добровольныхъ под-

писокъ поддержало заведенныя Ланкастерскія школы и приняло ихъ подъ свое попеченіе. Въ 1811 году, подъ именемъ Британскаго и Иностранныаго общества, она занялась съ большимъ рвениемъ учрежденіемъ нормальныхъ школъ для образования учителей въ школы взаимнаго обученія и наполнила ихъ учениками,— учителями изъ первоначальныхъ школъ, справедливо полагая, что судьба обученія зависитъ отъ образования хорошихъ учителей.

Опасаясь противодѣйствія англійской церкви и другихъ сектъ, распространенныхъ въ Англіи, и желая положить въ основу народнаго образования священное писаніе, общее всѣмъ христіанскимъ исповѣданіямъ,—общество желало ограничиться при преподаваніи однимъ буквальнымъ текстомъ бібліи; по это именно и возбудило противодѣйствіе со стороны представителей разныхъ исповѣданій, которое тѣмъ не менѣе послужило на пользу народнаго образования. Господствующая церковь, методисты и католики съ своей стороны основали подобныя же общества для народнаго образования; за тѣмъ образовались и другія общества, напр. *Home and Colonial society* для дѣтей, еще не достигшихъ того возраста, когда принимаютъ въ первоначальныя школы (дѣтскіе приюты); *Ragget-School Union* для дѣтей-бродягъ и наконецъ *Refarmotories* для дѣтей, совершившихъ преступленія. Въ заведеніяхъ послѣднихъ двухъ категорій, къ начаткамъ образования приложена была и ручная работа для того только, чтобы отучить дѣтей отъ праздности и указать имъ средства добывать въ послѣдствіи времени пропитаніе работою.

Дѣятельность всѣхъ этихъ обществъ уменьшила значительно число частныхъ школъ съ спекулятивною цѣлью и преобразовала воскресныя школы въ простыя собранія для общаго чтенія и толкованія священаго писанія.

Общества эти однако, согласно духу англійскаго народа, вовсе не принали на себя всѣхъ обязанностей, по учрежденію, содержанію и надзору за школами. Задача ихъ была только возбудить вездѣ потребность въ школахъ и помочь учрежденію ихъ тамъ, гдѣ мѣстныхъ средствъ не доставало; они заботились имѣть на готовѣ достаточное число хорошихъ учителей, которыхъ бы могли рекомендовать, когда къ нимъ за этимъ обратятся. Обыкновенно въ той мѣстности, гдѣ не было школы, составлялся комитетъ, который ее и учреждалъ; за тѣмъ изъ нормальной школы общества своихъ единовѣрцевъ отъ приглашаль учителя и такимъ образомъ устанавливилась связь между обществами и школами, которая поддерживалась очень естественнымъ авторитетомъ общества между его единовѣрцами и постоянными обращеніями наставниковъ къ своему обществу, за совѣтами по управлению школою.—Национальное Общество, какъ самое обильное средствами, имѣть центральное управление, которое, находясь въ безпрестанныхъ сношеніяхъ съ провинціальными, посылаеть, кромѣ того, своихъ инспекторовъ, которые на мѣстѣ убѣжджаются въ нуждахъ и потребностяхъ существующихъ школъ и составляютъ комитеты для учрежденія новыхъ. Понятно изъ этого, какія старанія Общества прилагаютъ для процвѣтанія нормальныхъ школъ, въ которыхъ они стараются приготовить преданныхъ дѣлу искусствъ наставниковъ, наставницъ и директоръ для дѣтскихъ приютовъ.

Конечно вся эта организація нормальныхъ школъ шла весьма постепенно, но, по мѣрѣ развитія своего она все болѣе и болѣе пріобрѣтала сочувствіе общества до такой степени, что средній классъ, видя, что дѣти рабочихъ обучаются хорошему и полезному и находятся подъ вѣрнымъ присмотромъ въ удобныхъ и здоровыхъ помѣщеніяхъ, стали посыпать и своихъ дѣтей въ эти школы.

лы вмѣсто прежнихъ частныхъ заведеній, чрезъ что успѣлисъ и самыя сред-  
сва Общества.

Но такъ какъ частная благотворительность вообще способна болѣе учреж-  
дать, нежели поддерживать свои учрежденія, то около 1840 года большая часть  
обществъ обратилась за помощью къ Государству. Тогда Правительство, не  
взявъ на себя обязанности учреждать школы или назначать учителей, нашло  
справедливымъ образовать особый комитетъ (*Committee of privy council on  
education*), который, оставивъ школы на прежнихъ основаніяхъ, принялъ на  
себя обязанность назначать имъ пособія по мѣрѣ ихъ нуждъ, требуя только  
взамѣнъ того:

- 1) чтобы постройка и содержаніе школъ удовлетворяли условіямъ гигіе-  
ны и хорошаго присмотра;
- 2) чтобы ежегодно школы посѣщались инспекторами, повѣряющими, какъ  
самое обученіе, такъ и число учениковъ и распределеніе даруемыхъ отъ прави-  
тельствъ пособій;
- 3) чтобы учителя, состоящія на жалованыи у Правительства, подвергали-  
лись испытанію, допускающему по программѣ различныя степени знанія, обус-  
ловливающія себою и размѣръ ихъ вознагражденія;
- 4) Чтобы во всѣхъ школахъ, поддерживаемыхъ Правительствомъ, еже-  
дневно прочитывалось что нибудь изъ священнаго писанія.

Конечно всѣ эти условія обязательны были только для школъ, поддержи-  
ваемыхъ Государствомъ, такъ что право его по надзору за школами основывала-  
лась какъ бы на принятой отъ него субсидіи.

Всѣдѣль за этимъ англійскій Парламентъ возымѣлъ мысль расширить и  
самый кругъ преподаванія въ первоначальныхъ школахъ, получающихъ суб-  
сидіи отъ правительства, а именно, кроме чтенія, письма, правописанія, ариѳ-  
метики и закона божіяго, онъ требовалъ обученія въ этихъ школахъ географіи,  
цѣнноти, рисованію и основанія, механики и политической экономіи. При этомъ  
плата за ученіе въ недѣлю была назначена съ каждаго ученика по  $2\frac{1}{2}$ , а въ иѣ-  
которыхъ мѣстахъ по  $1\frac{1}{4}$  копѣекъ (т. е. отъ 10 до 5 копѣекъ въ мѣсяцъ).  
Парламентъ надѣялся, что, при отличныхъ учителяхъ и при столь незначитель-  
ной платѣ, основательное образованіе разольется въ массѣ народа; но двадцати-  
лѣтній опытъ (съ 1840 по 1860), когда ежегодныя субсидіи Государствъ на  
пользу народнаго образованія достигли 5 миллионовъ рублей, убѣдили, что глав-  
нымъ образомъ этимъ дешевымъ воспитаніемъ воспользовались не дѣти рабо-  
чихъ, а люди средняго класса, получающіе отъ 1 до 2 фунтовъ стерлинговъ  
дохода въ недѣлю (т. е. 360 до 720 руб. въ годъ), тогда какъ совершенно  
бѣдные рабочіе или по часту непосыпали своихъ дѣтей въ школы, или брали  
ихъ совсѣмъ по достижениію 10 лѣтияго возраста, находя болѣе выгоднымъ за-  
ставлять ихъ работать на фабрикахъ.

Всѣдѣствіе того, по дѣйствующему нынѣ законоположенію Англіи, произ-  
водится пособіе школамъ, только пропорціонально числу учащихся въ нихъ  
бѣдныхъ дѣтей; для дѣтей же болѣе достаточныхъ родителей увеличена плата,  
согласно потребностямъ школъ. Но вмѣстѣ съ этою справедливою мѣрою,  
Парламентъ отмѣнилъ постепенно возрастающее содержаніе учителямъ, соотвѣт-  
ственно знаніямъ ихъ, обнаруживаемыхъ при экзаменахъ.—Этою мѣрою онъ  
охладилъ рвение воспитанниковъ нормальныхъ школъ къ постоянному усовер-  
шенствованію себя въ наукахъ.

Видя однако неуспѣхъ въ даровомъ почти образованіи дѣтей рабочаго

сословія, Парламентъ перенесъ заботу свою на взрослыхъ уже рабочихъ какъ это будетъ показано ниже при организации Департамента наукъ и искусствъ (Science and Art Department).

*Промышленное образование и школы, для него назначенные.*

Рядомъ съ заботою о первоначальномъ образованіи народныхъ массъ, не могло оставаться безъ вниманія въ такой странѣ, какъ Англія, и образование съ цѣлью промышленною. Особенно обозначилось такое направление съ 1825 года, когда Лордъ Брумъ началъ разбѣжать по Англіи и говорить рѣчи работникамъ о необходимости имѣть имъ основныя понятія о математикѣ, механикѣ, химії и другихъ наукахъ, для того, чтобы, получивъ сознательное понятіе о своей работѣ, они могли бы сдѣлаться болѣе искусными и достигнуть большаго благосостоянія.

Вскрѣ самыя замѣчательные люди изъ партіи виговъ пристали къ этому движению, производимому Лордомъ Брумомъ, и основали *общество для распространенія поезныхъ знаній*. Это общество, вмѣстѣ съ двумя издателями (въ Эдинбургѣ— Констеблемъ и въ Лондонѣ— Мурреемъ) издали въ свѣтъ цѣлый рядъ дешевыхъ сочиненій, въ которыхъ они старались съ большими усердіемъ, чѣмъ успѣхомъ, передать научныя истаны малообразованному классу народа.

Усилія общества встрѣтили одновременно поддержку и съ другой стороны: Профессоръ Университета въ Глесто, Биркбекъ, еще въ 1800 году открылъ въ этомъ городѣ для работниковъ курсъ физики въ приложеніи къ промышленности; но въ 1825 году, подъ вліяніемъ общаго движения, онъ задумалъ организовать въ значительнѣйшихъ городахъ Великобританіи подобные же курсы, и объѣзжая Англію, вездѣ старался образовать, такъ называемые Mechanics' Institutes, т. е. такія ассоціаціи рабочихъ, въ которыхъ, за опредѣленную плату, доставлялась возможность ихъ членамъ имѣть у себя: библіотеку, залу для чтеній и профессоровъ вечернихъ курсовъ точныхъ наукъ и новѣйшихъ языковъ.

Учрежденіе этихъ ассоціацій, въ виду развитія образованія и въ особенности знаній, способныхъ къ приложению въ промышленности, не встрѣтило никакихъ препятствій; въ главнѣйшихъ городахъ Англіи образовались изъ рабочихъ комитеты, которые, при незначительности издережекъ и въ удовлетвореніе подстрекнутаго самолюбія, завели у себя весьма скоро подобныя учрежденія; но тутъ оказалось, что рабочіе были вовсе не подготовлены ко слушанію предполагаемыхъ курсовъ: имъ надобно было еще учиться читать и писать, такъ что это обстоятельство значительно охладило ревнителей этого дѣла; но тѣмъ не менѣе Mechanics' Institutes привились въ Англіи. Въ первое время они послужили только къ дружественному и приличному собранію семействъ рабочихъ, но и этимъ оказали уже огромную услугу, замѣнивъ прежнія вечера тѣхъ же рабочихъ въ харчевняхъ, а, съ повышеніемъ уровня образования и правилъ общежитія въ рабочемъ сословіи, эти собранія превратились въ настоящее время въ истинные факультеты для рабочихъ.

Извѣстно, что въ Англіи многіе богатые негощанты и фабриканты прилагаютъ издавна уже большую заботу объ образованіи рабочаго класса; нелицемѣрное рвение ихъ въ этомъ дѣлѣ никакъ не можетъ быть заподозрено; ихъ руководятъ въ этомъ случаѣ не теоріи, не уточніи, но просвѣщеніе убѣженіе, что распространеніе наукъ въ массѣ народа—въ интересахъ самой промышлен-

ности, что отъ этого зависить самое ея преуспѣяніе. Они приготовляютъ то время, когда промышленность передастъ машинамъ материальную работу, а работникъ будетъ только разумнымъ дѣятелемъ, направляющимъ силы природы. Усиліямъ этихъ достойныхъ уваженія людей обязаны основаніемъ своимъ классы, на подобіе курсовъ *Mechanics' Institutes*, при значительнѣйшихъ мануфактурахъ и заводахъ Англіи, библіотеки для рабочихъ, подвижныя библіотеки и издание множества дешевыхъ книгъ во всѣхъ промышленныхъ и земледѣльческихъ округахъ.

Не зависимо отъ того, въ дѣлѣ народнаго образованія заслуживаетъ вниманія учрежденіе школъ Биркбека (въ честь ихъ основателя), или мірскихъ школъ (*ecolcs sŽculi res*). Учрежденіе ихъ было вызвано тѣмъ, что въ обыкновенныхъ первоначальныхъ школахъ весьма много времени посвящается на изученіе закона Божіяго, которое, при многочисленности въ Англіи сектъ, можетъ быть предоставлено заботѣ родителей, а школа должна только ограничиваться наставленіями въ общихъ нравственныхъ началахъ (откуда и произошло название мірскихъ школъ, въ которыхъ обученіе согласовано только съ потребностями времени). Не смотря на то, что школы эти были встрѣчены общимъ неодобрениемъ представителей всѣхъ вѣроисповѣданій, опытъ вскорѣ доказалъ ихъ существенную пользу: у дѣтей, отъ обученія въ этихъ школахъ, ни сколько не уменьшилась религіозность, и въ настоящее время, рядомъ съ сыномъ пастора англиканской церкви сидѣть въ школѣ и сынъ методиста. Достойно сожалѣнія, что борьба изъ - за религіозныхъ убѣждений служила долго препятствиемъ къ основанію этихъ школъ, которыхъ въ Великобританіи насчитывается теперь до 30; но тѣмъ не менѣе они возвысили уровень образованія въ нормальныхъ школахъ, которыхъ, въ виду приготовленія наставниковъ, для этихъ училищъ ввели въ программу учебныхъ предметовъ своихъ новыя отрасли знаній, въ томъ числѣ исторію, политическую экономію и живые языки.

Наконецъ подспорьемъ въ дѣлѣ образования должно считать еще учрежденіе *Общества искусствъ*, которое, производя испытанія по разнымъ предметамъ, выдаетъ удостовѣренія въ извѣстныхъ знаніяхъ и медали; этимъ средствомъ многіе рабочіе и прикащики были привлечены къ посѣщенію курсовъ въ *Mechanics' Institutes* не для того только, чтобы получениемъ диплома или медали удовлетворить своему самолюбію, но по большей части въ виду той выгоды, которую извлекали рабочіе, обладающіе такимъ свидѣтельствомъ и получавшіе вслѣдствіе того прибыльная мѣста въ промышленныхъ и торговыхъ заведеніяхъ. Этому примеру послѣдовало и осгударственное учрежденіе Департамента наукъ и искусствъ.

#### *Департаментъ наукъ и искусствъ и обученіе искусствамъ и наукамъ въ приложении къ промышленности.*

Выставка 1852 г. показала Англіи недостатокъ художественнаго элемента въ произведеніяхъ англійской промышленности, и затронутые этимъ англичане пожелали образовать вкусы производителей и потребителей предметовъ, въ которыхъ требуется помощь искусства. При содѣствіи Принца Альберта и по плану секретаря его, Генри Коля учрежденъ былъ, при комитетѣ народнаго просвѣщенія, *Art Department*, задачею котораго было распространеніе рисовальнихъ школъ и основаніе нормальной школы для приготовленія учителей и учительницъ. — Школы эти въ скоромъ времени были дѣйствительно заведены

въ 92 городахъ и мѣстечкахъ тѣмъ же самымъ способомъ, какъ и первоначальная школы, а учителя и учительницы для нихъ были взяты изъ окончившихъ курсъ въ нормальной школѣ. — Успѣху этихъ школъ способствовали: 1, введеніе въ народныхъ школахъ элементарнаго обученія, которое такимъ образомъ для рисовальныxъ школъ доставило уже подготовленныхъ учениковъ; 2, конкурсы въ каждой школѣ рисованія и за тѣмъ конкурсы между первыми во всѣхъ школахъ рисованія; 3, постоянные и подвижные музеи, представляющіе, какъ воспитанникамъ школъ, такъ и публикѣ изящные образцы; 4, вознагражденіе за преподованіе, какъ въ рисовальныхъ, такъ и народныхъ школахъ и 5, дешевая плата за посѣщеніе школъ.

Въ 1859 году Англійское правительство нашло нужнымъ поддержать и преподаваніе прикладныхъ наукъ для рабочаго сословія и Департаментъ искусствъ при комитете народнаго просвѣщенія преобразовался въ Департаментъ искусствъ и наукъ. Прикладныe науки имѣютъ также своихъ, выдержавшихъ экзамены, учителей и учительницъ. Кромѣ того открыты испытанія для желающихъ, на основаніи которыхъ выдаются удостовѣренія и медали; каждый кандидатъ — работникъ, получившій удостовѣреніе въ своихъ знаніяхъ или нараду, доставляетъ учителю, у котораго учился, извѣстное вознагражденіе отъ государства. Это заставляетъ учителей, при довольно скучномъ жалованіи, стараться лучше приготовить своихъ учениковъ, чтобы быть вознаграждену впослѣдствіи при окончаніи курса. Оба пола допускаются на учительскія должности въ школы и въ дѣйствительности пользуются своимъ правомъ.

И такъ народное образованіе въ Англіи производится въ первоначальныхъ школахъ и въ школахъ искусствъ и наукъ, въ приложеніи къ промышленности, при содѣйствіи Правительства.

Въ первоначальныхъ школахъ дѣти работниковъ получаютъ, основанія необходимыя для всякаго послѣдующаго образованія.

Взрослые работники въ прикладныхъ школахъ могутъ, за самую ничтожную плату, пріобрѣсти тѣ знанія искусствъ и наукъ, которыя, по избранному роду занятій, имъ будутъ полезны и усилять значеніе ихъ въ тѣхъ мастерскихъ, гдѣ они будутъ работать.

Основывая такимъ образомъ у себя это двойственное образованіе рабочихъ, Англія разрѣшила задачу специальнаго образованія самымъ либеральнымъ и практическимъ образомъ.

### *Стремленіе къ образованію средняго класса.*

Тѣ люди, которые въ 1825 году произвели столь сильное движеніе въ народномъ образованіи, не могли оставить безъ вниманія и образованія средняго сословія; учрежденіе Mechanics'Institutes и мірекихъ школъ было уже, какъ показано, зачаткомъ этого стремленія; по забота о доставленіи среднему классу дѣйствительныхъ средствъ серьезнаго образованія выразилась въ основаніи Лондонскаго университета, который тѣмъ отличается отъ старыхъ университетовъ, что раздастъ свои дипломы, не требуя никакихъ другихъ условій, кроме доказаннаго знанія. Это то нововведеніе дѣлаетъ его доступнымъ для средняго класса.

Какъ дополненіе къ университету принадлежитъ высшее училище, подъ названіемъ университетской коллегіи.

Эти учрежденія встрѣтили большое противодѣйствіе въ Англиканской

церкви, которая, признавая необходимость учебной реформы въ своихъ заведеніяхъ, настаивала, чтобы обучение въ школахъ имѣло религіозное направление. Англиканское духовенство сдѣлало при этомъ множество уступокъ духу времени и основало въ 1828 году королевскую коллегію, (King's College), для высшаго образования и для приготовленія въ университеты и при ней королевскую школу коллегіи, въ которой самимъ ученикамъ предоставляется право начертать планъ обучения согласно своимъ потребностямъ; на такомъ же основаніи существуетъ институтъ и въ Ливерпуль.

Подъ этимъ вліяніемъ и школы грамматики ввели у себя новыя отдѣленія, хотя системы преподаванія въ нихъ далеко еще не удовлетворяютъ требованіямъ времени, такъ напр. въ математикѣ, кромѣ ариѳметики и алгебры, преподаваемыхъ вирочемъ съ практической стороны, держатся еще геометріи Эвклида, и единственно серьезнымъ нововведеніемъ въ нихъ должно считать обученіе новой исторіи и живымъ языкамъ.

Всledствіе того начали появляться другія школы для среднаго класса, какъ школа Лондонскаго Сити, бывшая Оундсуртская коммерческая школа и наконецъ школы разныx общественныхъ ассоціаций. Муниципальная лондонская школа замѣтельна тѣмъ, что для основанія ея послужило имущество, завѣщанное въ 1441 г. для обученія 4 мальчиковъ, которое возрасло до того, что съ разрѣшеніемъ Парламента было обращено въ 1834 году на учрежденіе муниципальной школы, въ которой дается образование, сходное съ образованіемъ въ среднихъ французскихъ училищахъ.

Школы разныхъ общественныхъ ассоціаций, основанныя на собственныехъ капиталахъ, имѣютъ избранный комитетъ и завѣдывающаго училищемъ. Онъ представляютъ гораздо болѣе гарантій, какъ предпріятія общественные, нежели мало по малу исчезающія частныя школы; но недостатокъ ихъ заключается въ томъ, что, завися отъ акціонеровъ своихъ, онъ часто поддаются господствующимъ у нихъ предразсудкамъ или увлечениямъ, какъ въ выборѣ предметовъ обученія, такъ и образа ихъ преподаванія. Отраднымъ исключenіемъ въ этомъ случаѣ представляется Бирмингамская школа, комитетъ которой отстаиваетъ серьезнное обученіе для образованія ума, а не для приобрѣтенія только знаний въ виду случайныхъ потребностей.—Эти школы для дѣтей низшаго класса народа совершенно недоступны.

Чтобы возвысить классъ преподователей, находившійся въ Ачгліи въ пренебреженіи, составилась особая ассоціація изъ начальниковъ разныхъ учебныхъ заведеній для улучшения системы воспитанія; эта ассоціація признана правительствомъ корпорацію подъ именемъ коллегіи наставниковъ (College of Preceptors); старанія ея направлены къ тому, чтобы все, занимающія мѣста преподавателей, представляли бы извѣстныя гарантіи своей способности быть наставниками, т. е. она желаетъ устройства этой корпораціи на манеръ корпораціи англійскихъ врачей.

Съ своей стороны и старые университеты, начиная съ Оксфордскаго, въ видахъ доставленія контроля семействамъ дѣтей, обучающихся въ школахъ, установили мѣстные въ школахъ экзамены для юношеск., достигшихъ 15, а потомъ 18 лѣтияго возраста. Особенность этихъ экзаменовъ заключается въ томъ, что кромѣ общихъ знаний т. е. умѣнья читать, писать, вычислять, владѣть природнымъ языкомъ, и знать отечественную исторію и географію,—кандидаты могутъ по своему произволу выбрать остальные предметы для испытанія и получить дипломъ. Университеты ежегодно публикуютъ списки учени-

ковъ, выдержавшихъ экзамены, съ поименованиемъ учителей, у которыхъ они обучались.

Изъ этого краткаго очерка состоянія учебныхъ заведеній въ Англіи видно, что инициатива учрежденій всѣхъ учебныхъ заведеній принадлежить частной дѣятельности, но что, безъ помощи Правительства, дѣло образования не могло бы упрочиться; университеты съ своей стороны приняли на себя обязанность контроля за учебными заведеніями и такимъ образомъ высшіе государственные учрежденія, не мѣшаючи ни индивидуальной, ни частной дѣятельности въ образованіи народа, довершили только начатое ею дѣло.

Составители отчета заключили изъ всего этого во 1-хъ, что свобода не въ состояніи дать обширному государству прочныхъ основъ для образованія народного и что необходимо для этого вмѣшательство Правительства и во 2-хъ что учрежденіе учебныхъ заведеній обусловлено было не одними филантропическими цѣлями, или политическимъ тактомъ англійскихъ передовыхъ людей стараться извлечь народныя массы изъ бездны невѣжества, чтобы смягчить словесный антагонизмъ,—но сознаніемъ, что образование рабочаго сословія необходимо для успѣха самой промышленности.

Въ обоихъ этихъ выводахъ слышится своего рода укорь французскихъ чиновниковъ, привыкшихъ къ правительственной инициативѣ и своего рода официальной морали. Они не могли понять, что вмѣшательство Правительства въ какое либо всеобщее проявленіе въ государственной жизни, вызванное свободною дѣятельностью гражданъ, есть необходимое послѣдствіе самаго существа правительственной власти: оберегать интересы общества, открыто имъ заявленныя, и удвигать общественнымъ потребностямъ, естественно появившимся въ обществѣ, безъ официального, часто неумѣстнаго и несвоевременнагозыва ихъ. Узкія рамки французской официальной морали не могли также открыть въ эгоистическомъ, по ихъ мнѣнію, расчетѣ знатѣйшихъ представителей промышленности дать образование рабочему классу того патріотического чувства, которое вѣрно подсказывало имъ, что промышленность составляетъ главную силу Великобританіи.

### Промышленные и разныя извѣстія.

— Вывозъ изъ Японіи яичекъ шелковичнаго червя. Какъ извѣстно, надежды производителей шелка въ краяхъ, гдѣ распространилась болѣзнь шелковичныхъ червей, а именно въ Италіи, южной Франціи, по австрійскимъ берегамъ, въ южномъ Тиролѣ и т. т. д., основаны на воспитаніи изъ яицъ, привозимыхъ изъ Японіи, настоящаго японскаго шелковичнаго червя. Хотя въ послѣднихъ годахъ и убѣдились, что и эти яички послѣ пѣсколько колѣтней воспроизводительности, въ краяхъ зараженныхъ болѣзнью, рождаются извѣстное число больныхъ гусеницъ, тѣмъ не менѣе воспитаніе, основанное на нихъ, оказывается болѣе дѣйствительнымъ иѣроятнымъ, нежели на яичкахъ, выискиваемыхъ изъ южныхъ мѣстностей Европы, и изъ другихъ окрестностей Азіи и

Китая. Обстоятельство это объясняетъ намъ, какимъ образомъ въ столь непродолжительномъ времени могла развиться не только въ Іокогамѣ, въ Японіи, но также въ Гонконгѣ, отдаленная отрасль торговли, занимающаяся исключительно вывозомъ яичекъ японскаго шелковичнаго червя, на счетъ европейскихъ и мѣстныхъ фирмъ.

До настоящаго времени въ Японіи существовалъ законъ, воспрещающій вывозъ этого предмета, почему и приобрѣтеніе его было весьма затруднително. Однако въ послѣднее время японское правительство уничтожило запрещеніе вывоза яичекъ шелковичнаго червя, и предметъ этотъ сравнялся со всѣми иными, помѣщеннымыи уже въ торговыхъ трактатахъ. Общее число привезенныхъ въ Европу въ 1864 г. яичекъ официально исчисляютъ въ 167,000 картоновъ, по цѣнѣ 13—23 франковъ за картонъ. Самыя высокія цѣны платили непосредственно до начатія периода воспитанія. Многолѣтніе опыты доказали, что яички шелковичнаго червя, выписываемыя изъ Гакодате, даютъ самые лучшіе результаты, и поэтому на нихъ въ Европѣ самый лучшій спросъ.

Въ отношеніи же производства мы имѣемъ подробныя свѣдѣнія толькото изъ Швейцаріи; одинъ картонъ яичекъ даѣтъ 30—40 килограмовъ коконовъ превосходнаго сорта, средніе сорта даютъ только 12—20 килограмовъ коконовъ.

Большая часть коконовъ, полученныхъ изъ яичекъ сорта шелковичнаго червя одногодичнаго, предназначены на сѣмена и среднимъ числомъ считаются 60 унцій сѣмянъ на одинъ картонъ такихъ яичекъ. (Бирж. Вид.).

— Вывозъ рогатаго скота изъ австрійской имперіи, въ 1865 г. на западъ и съверъ, особенно во Францію и Англію, какъ равно на прусскіе рынки, по словамъ «Gazety Lwowskiej», въ настоящее время, когда скотскій падежъ въ Англіи и Голландіи вызываетъ тамъ необыкновенное возвышение цѣнъ на говядину,—заслуживаетъ особеннаго вниманія, такъ какъ рогатый скотъ въ Австріи не имѣеть почти никакой цѣны.

Изъ офиціальныхъ свѣдѣній, сообщенныхъ министерствомъ торговли вѣнскому сельско-хозяйственному обществу, оказывается, что этотъ вывозъ въ первыхъ восьми мѣсяцахъ прошедшаго года, т. е. съ января по августъ включительно, составлялъ 69,000 штукъ, за тѣмъ вдвое болѣе, чѣмъ въ нормальные годы.

Всего болѣе отправлено скота черезъ Триестъ 13,276 штукъ, изъ верхней Австріи 12,539 штукъ, черезъ чешскія таможенные управліенія: 10,314 штукъ, изъ небольшаго Зальцбургскаго княжества 8,109 штукъ и т. д. Галиція въ тоже время отправила 4,864 штукъ.

Обстоятельство это имѣло бы выгодное вліяніе и на австрійскія отношенія, если бы была возможность перезимованія и откормленія скота, такъ какъ тамъ требуется только откормленный скотъ. Все таки продавцы откормленнаго скота могутъ ожидать твердыхъ цѣнъ. (Бирж. Вид.).

— Пчеловодство. Французскіе пчеловоды въ послѣднее время занялись отысканиемъ болѣе соотвѣтственной пищи для пчелъ, могущей замѣнить недостатокъ обыкновенаго корма, въ годы неблагопріятные сбору меда. Изъ произведенныхъ до настоящаго времени многочисленныхъ опытовъ, оказалось, что болѣе соотвѣтственными материалами суть: сахарная патока, шелуха полевой рѣзы и глюкоза или сахаръ добываемый изъ крахмала муки, не подлежащей кристаллизаціи.

Сообщая это извѣстіе, «Merkury» присовокупляетъ, что и польскіе пчеловоды не замедлятъ испытать подобныя средства и объявлясніемъ результатовъ поощрить многихъ къ развитію, въ настоящее время находящейся въ пренебреженіи и нѣкогда столь процвѣтавшей отрасли сельско-хозяйственной промышленности.

(Бирж. Вѣд.).

*Минеральна статистика Великобританіи и Ирландіи* на 1864 годъ. Извлечено изъ офиціального донесенія д-ро Лунге. Добыча сырыхъ матеріаловъ (каменного угля и рудъ) простирается (въ тонахъ):

Каменного угля . . . . .	92,787,873	тоннъ,—изъ 3268 копей
Желѣзныхъ рудъ . . . . .	10,064,890	"
Золотоноснаго кварца . . . . .	2,336	"
Оловянной руды . . . . .	15,211	"
Мѣдной руды . . . . .	214,604	"
Свинцовой руды (съ серебряною).	94,433	изъ 222 рудник.
Цинковой руды (обманки) . . . . .	15,047	"
Сѣрнаго колчедана . . . . .	94,458	"

Кромѣ того небольшія количества перекиси марганца, соединеній вольфрама, мышьяка, охры, барита и т. д.

Добыча изъ нихъ металловъ простирается:

Чугуна . . . . .	4,767,951	тоннъ
Золота . . . . .	2,887	унцъ
Олова . . . . .	10,108	тоннъ
Мѣди . . . . .	13,302	"
Серебра . . . . .	641,088	унцъ
Свинца . . . . .	91,283	тоннъ
Цинка . . . . .	4,040	"

Стоимость всѣхъ добытыхъ въ 1864 г. сырыхъ матеріаловъ простирается до 31.604,048 фун. ст., цѣнность полученныхъ металловъ 15.281,869 ф. ст., стоимость одного угля (на мѣстѣ копи) 23.197,968 ф. ст. Вывозъ угля составлялъ 8.800,420 тоннъ, ввозъ желѣзной руды доставилъ 75,194 тон.; она вмѣстѣ съ туземною переработана на чугунъ въ 612 доменныхъ печахъ. Дальнѣйшая переработка происходила на 127 заводахъ, имѣющихъ 6,252 пудлинговыхъ печей и 718 прокатныхъ валковъ.

Мѣдной руды было ввезено 67,283 тоннъ, штыковой мѣди 14,924 тон., въ чушкахъ—10,015 т. и чистой мѣди 26,018 т.

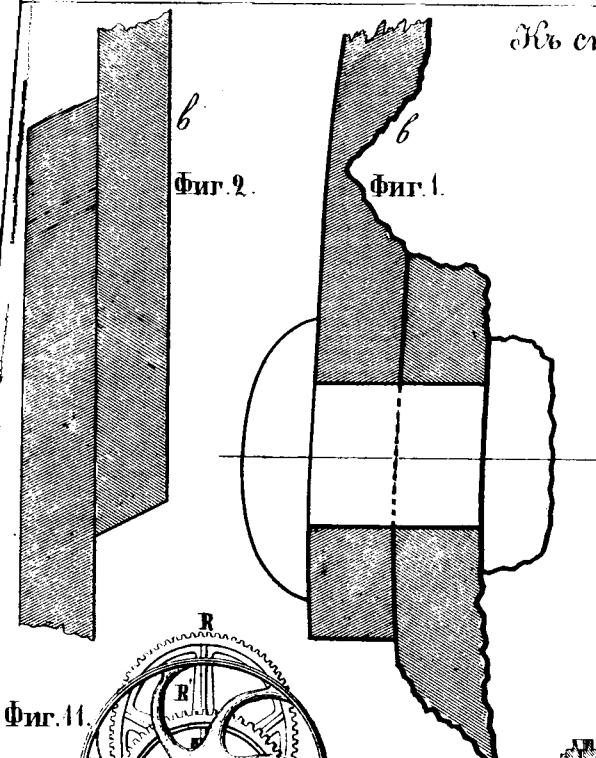
дѣ. IV.  
ольские  
результаты  
въ  
ренной

годъ.  
еріа-

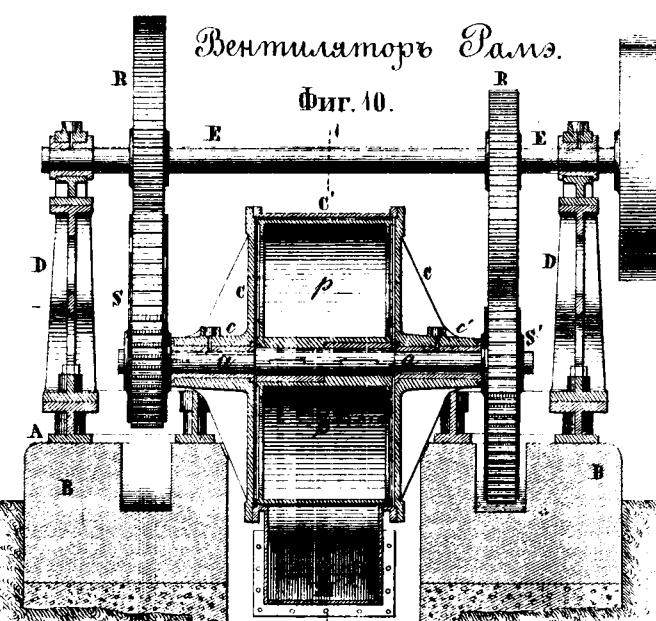
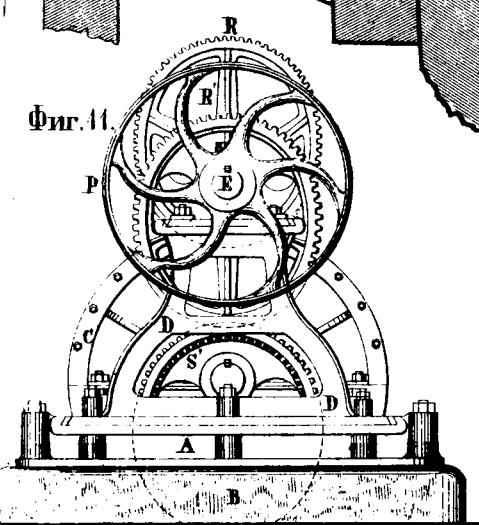
жь ст. о взрывахъ паровыхъ котловъ.

Фиг. 3.

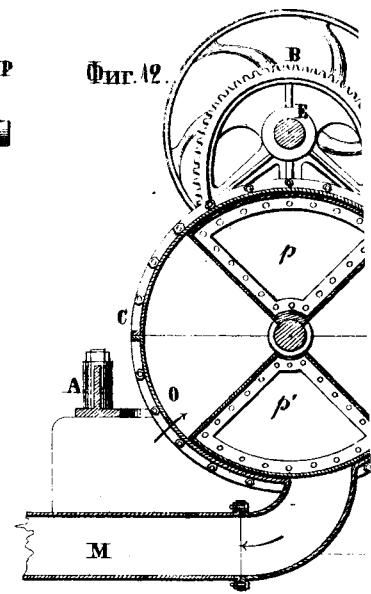
Фиг. 4.



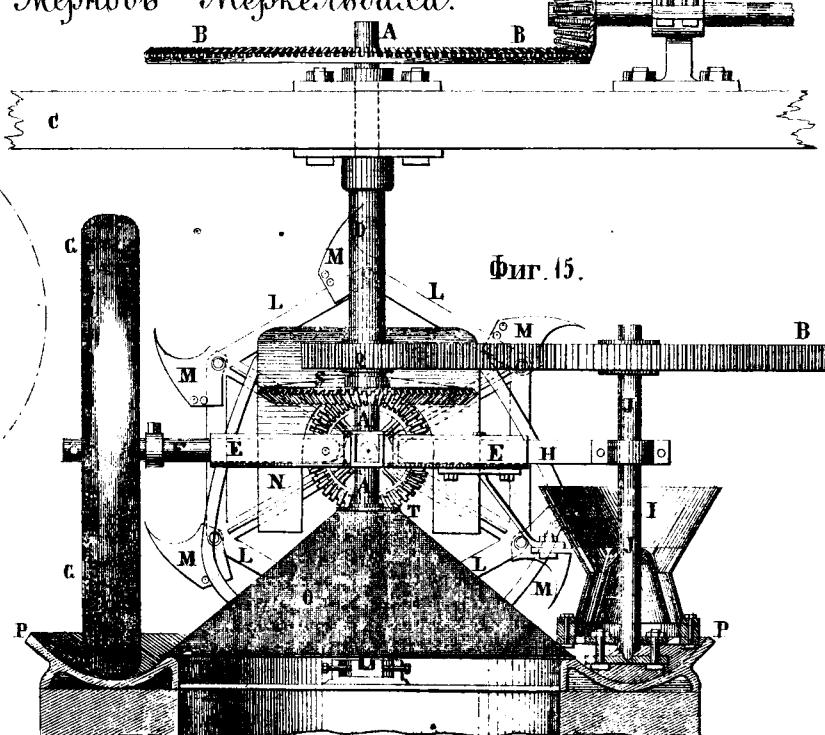
Фиг. 11.



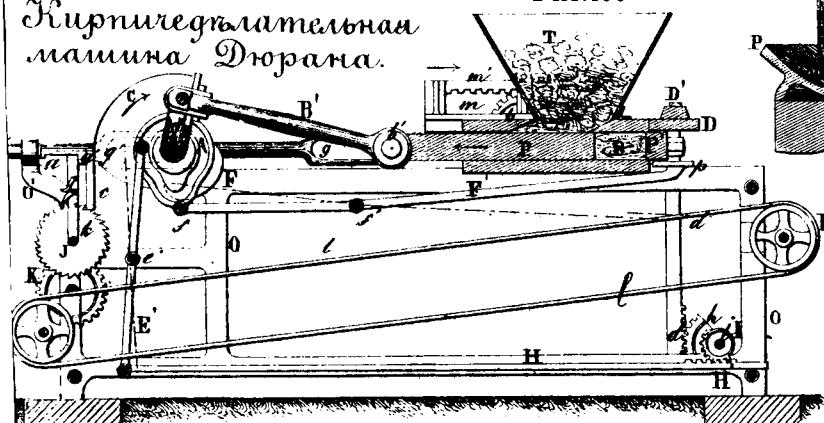
Фиг. 12.



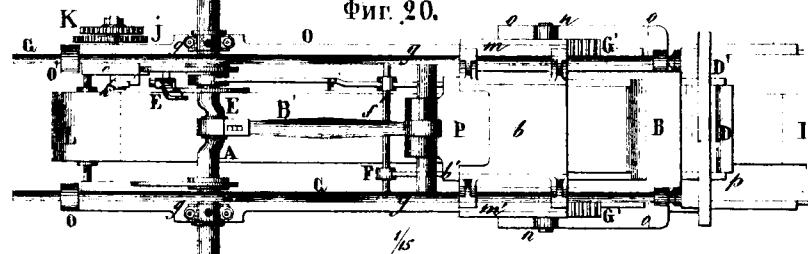
Жерновъ Меркельбаха.



Кирпичеглазательная  
машина Дюрана.

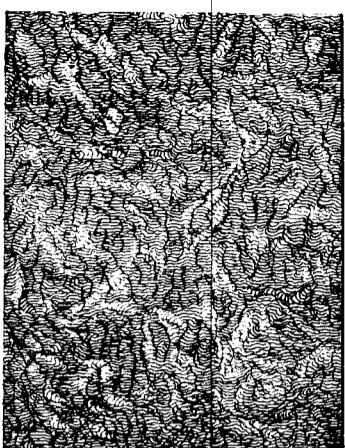


Фиг. 20.



въ компакт.

Фиг. 4.

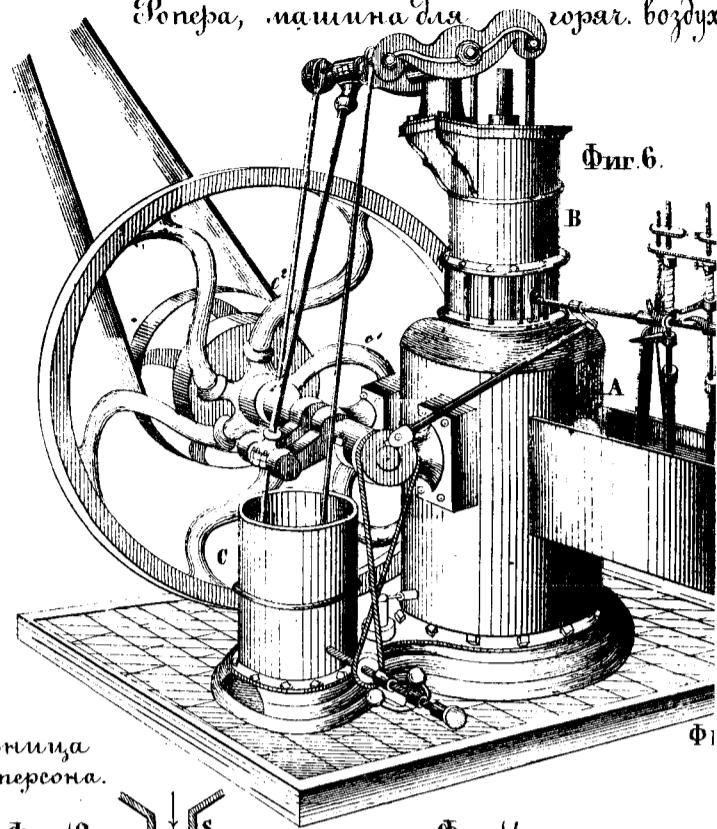


Фиг. 5.



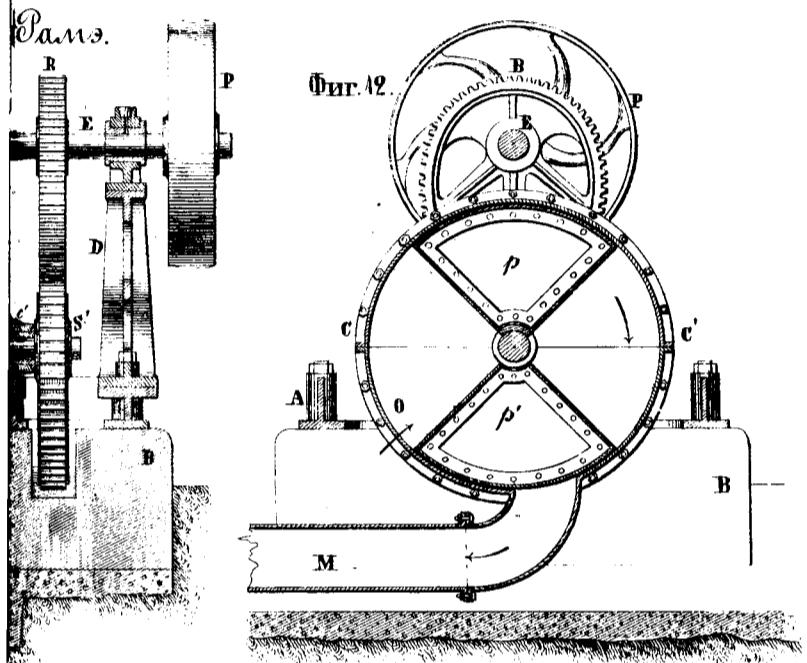
Фонефа, машина для горяч. воздуха

Фиг. 6.

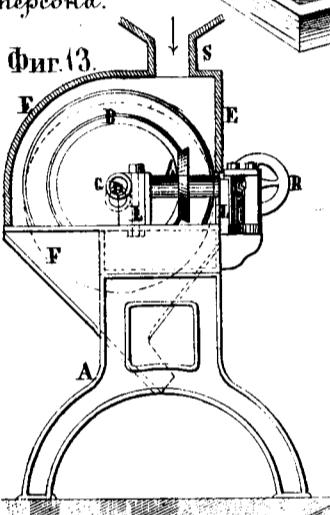


Рамз.

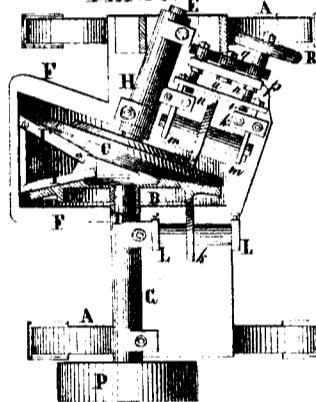
Фиг. 12.



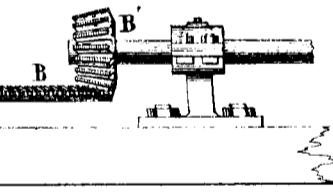
Мельница  
Паттерсона.



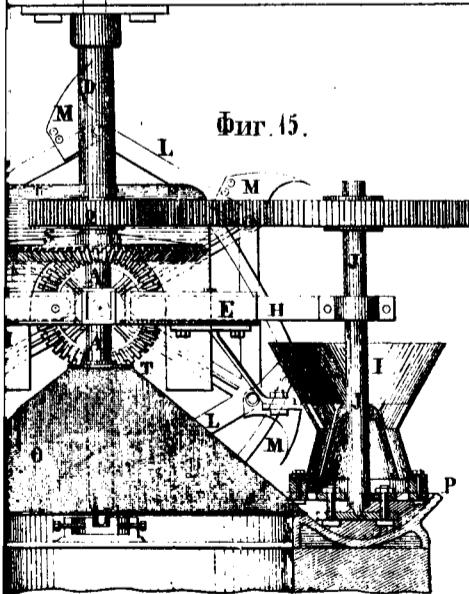
Фиг. 14.



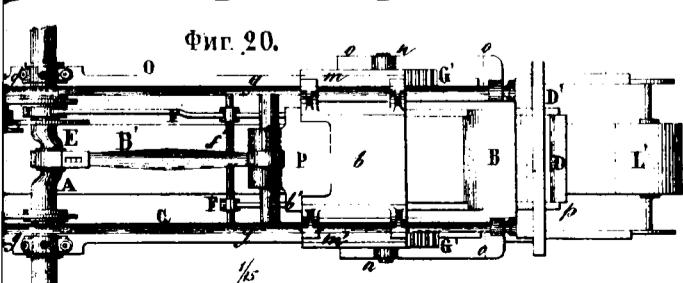
келибаха.



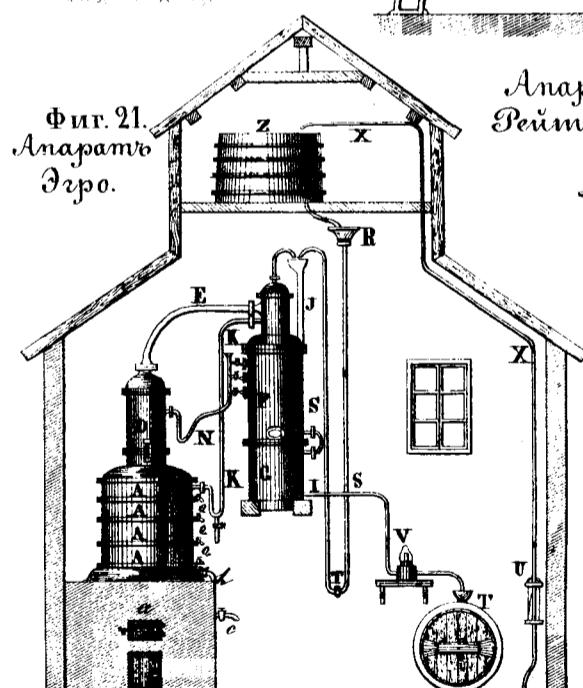
Фиг. 15.



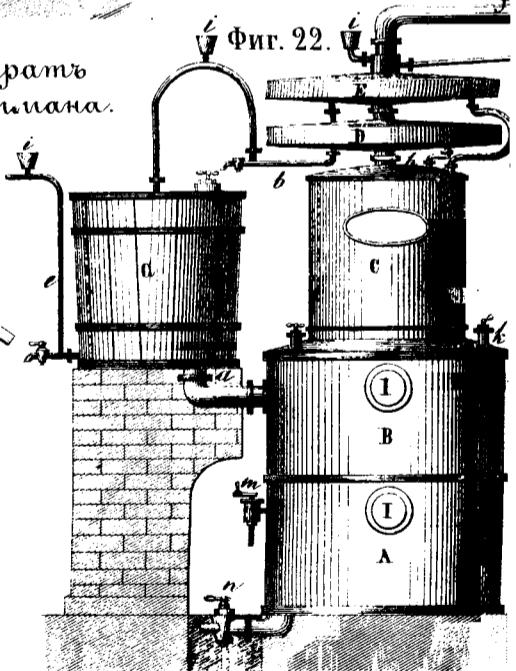
Фиг. 20.



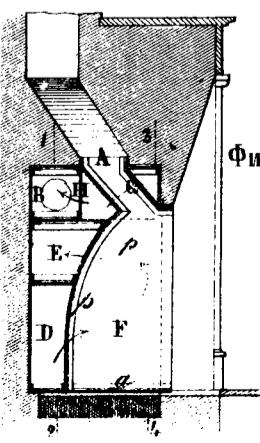
Фиг. 21.  
Апаратъ  
Эдро.



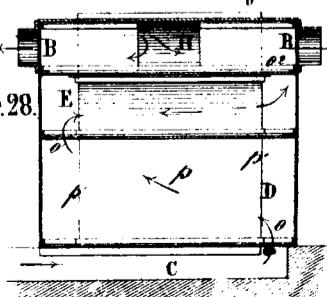
Апаратъ  
Рейтиана.



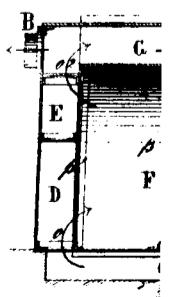
Фиг. 27.



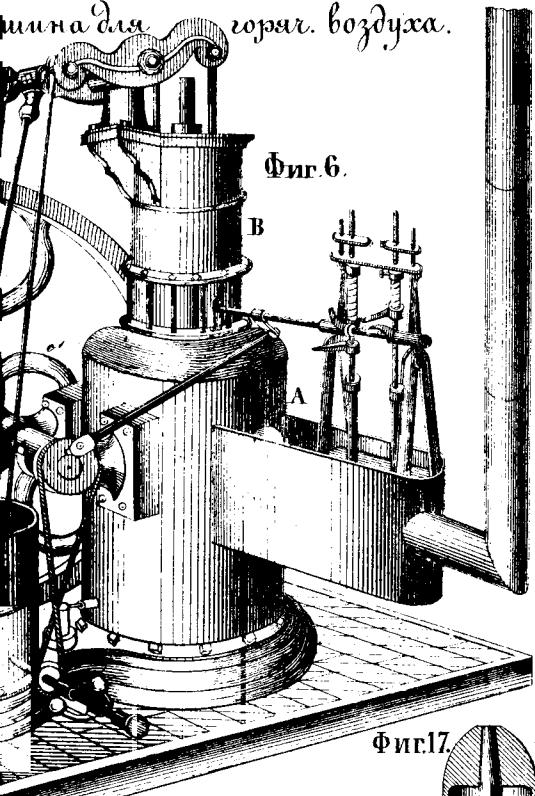
Калинъ Дерона.



Фиг.



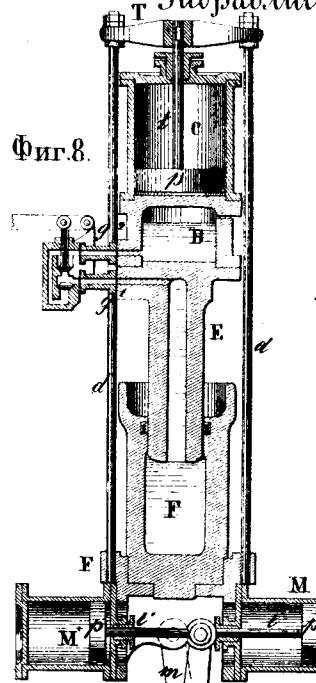
машин для горяч. воздуха.



Фиг. 6.

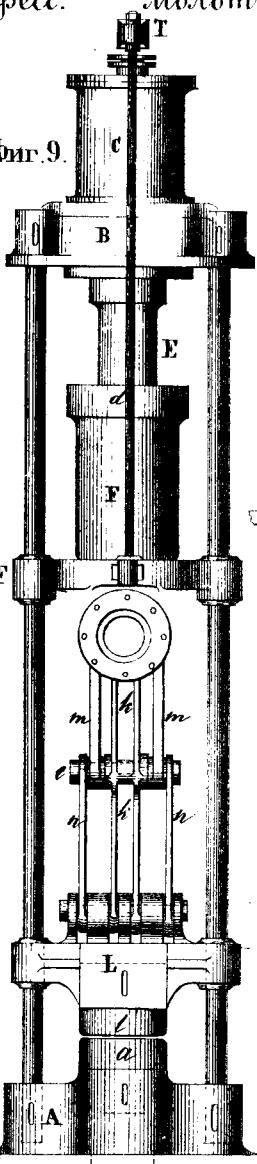
т Гидравлич. пресс.

Фиг. 8.

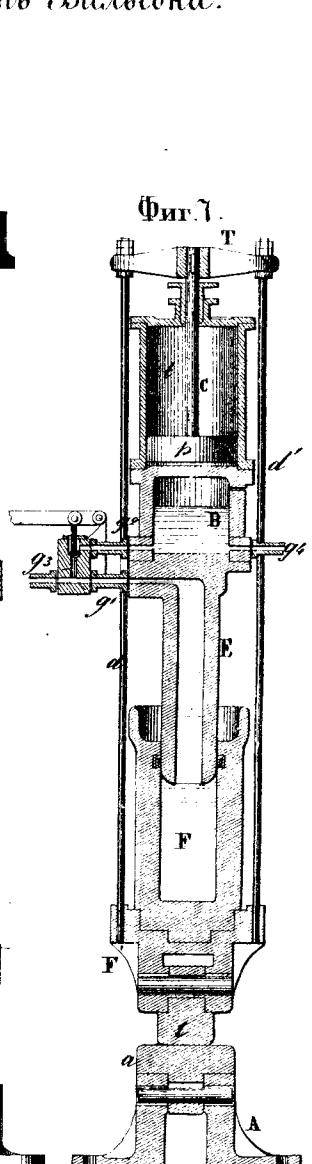


молотъ Вильсона.

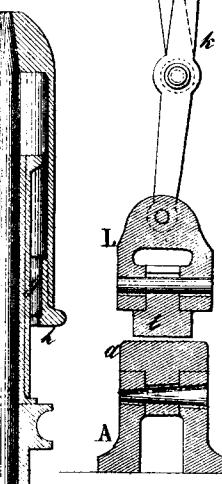
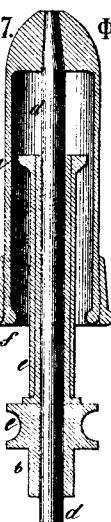
Фиг. 9.



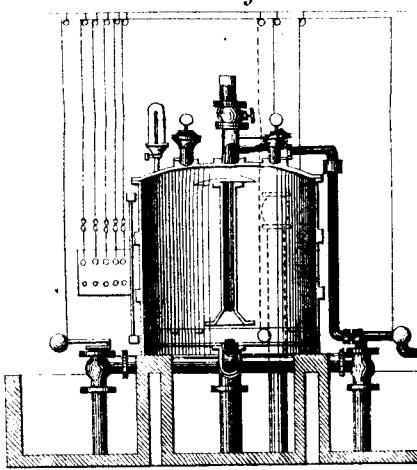
Фиг. 7.



Фиг. 17.

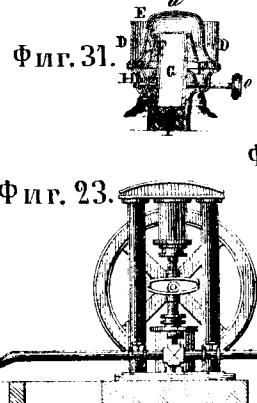


Бытьение пряжи.

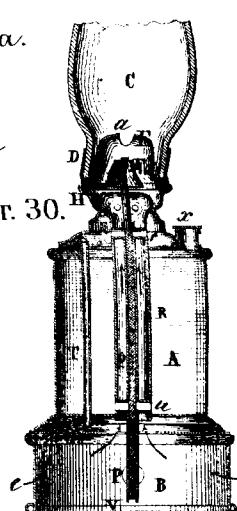


Фиг. 22.

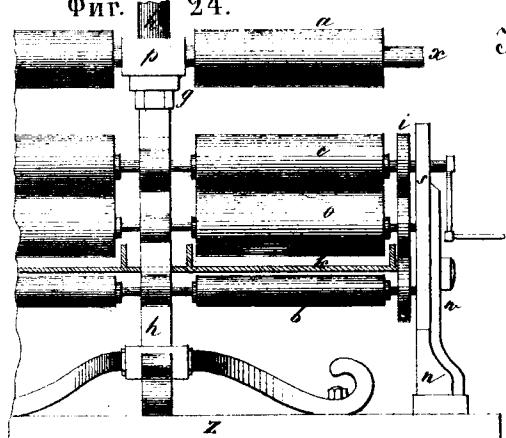
Лампа Кокара.



Фиг. 30.

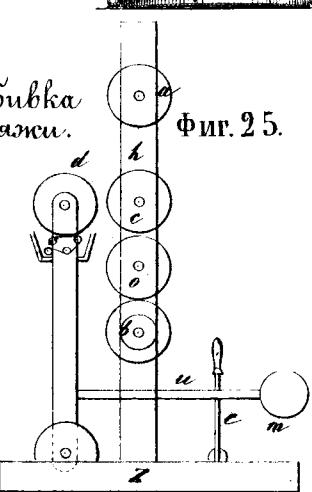


Фиг. 24.

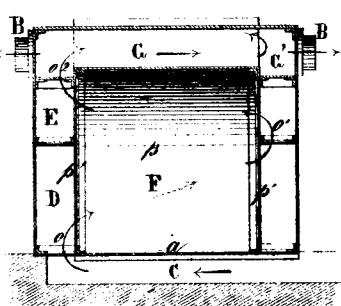


Навивка  
пряжи.

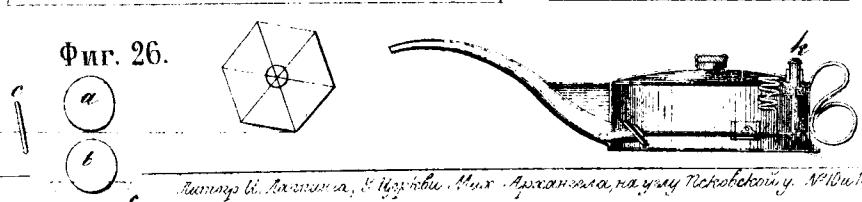
Фиг. 25.



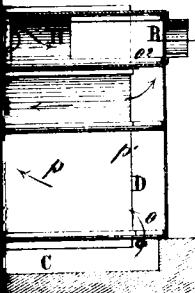
Фиг. 29.



Фиг. 26.

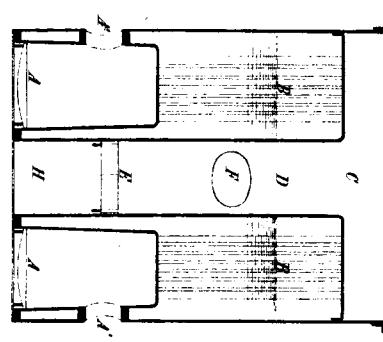


мъ Дерона.



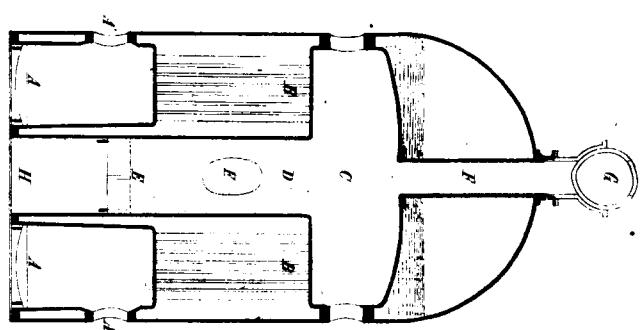
Изобретение Маркена

Фиг. 1



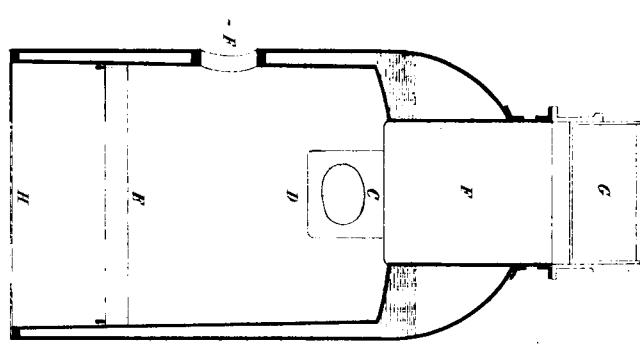
Фиг. 1

Фиг. 2



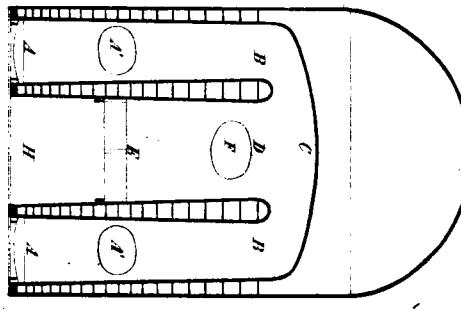
Фиг. 2

Фиг. 3



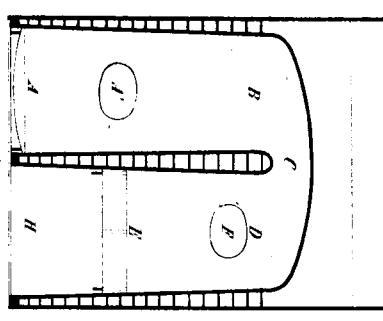
Фиг. 3

Фиг. 4



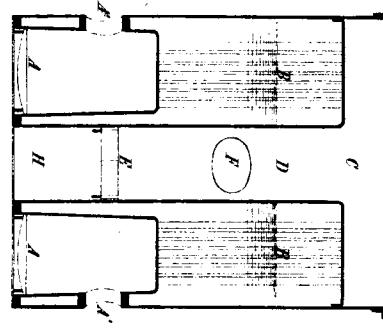
Фиг. 4

Фиг. 5



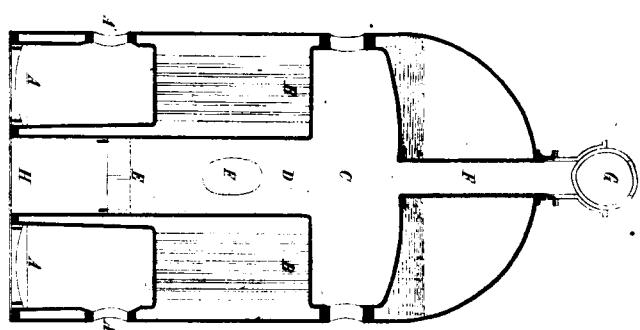
Фиг. 5

Фиг. 6



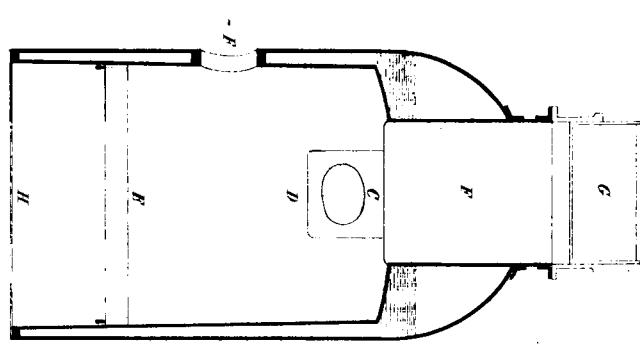
Фиг. 6

Фиг. 7



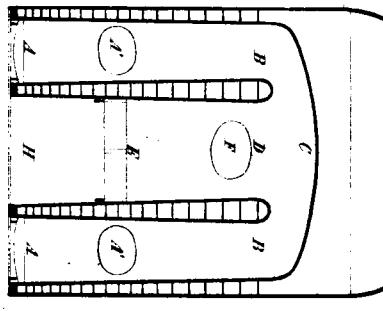
Фиг. 7

Фиг. 8



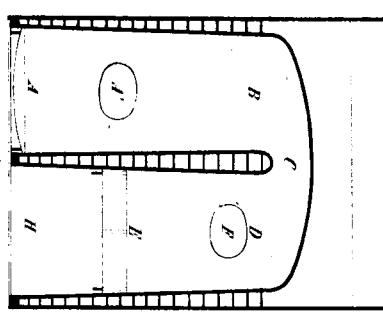
Фиг. 8

Фиг. 9



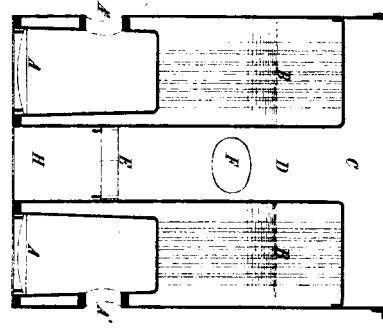
Фиг. 9

Фиг. 10



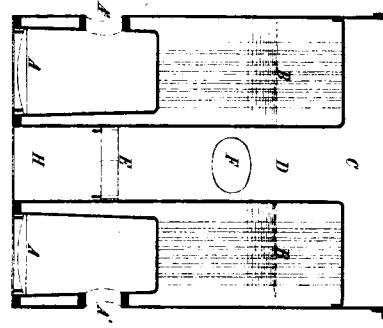
Фиг. 10

Фиг. 11



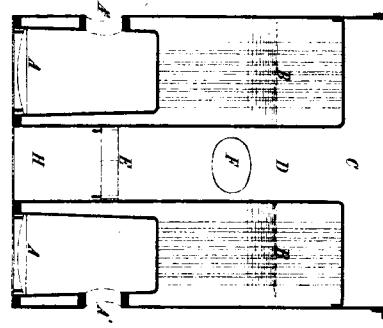
Фиг. 11

Фиг. 12



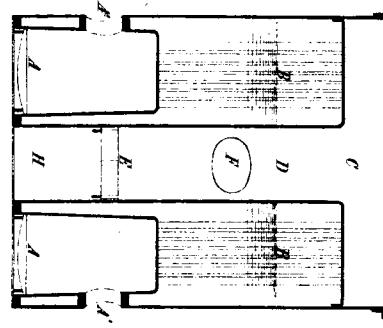
Фиг. 12

Фиг. 13



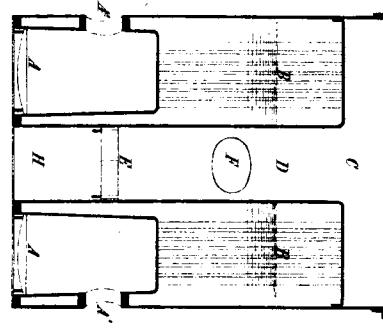
Фиг. 13

Фиг. 14



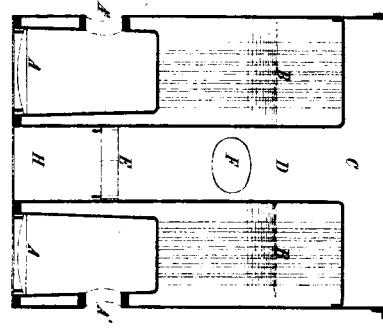
Фиг. 14

Фиг. 15



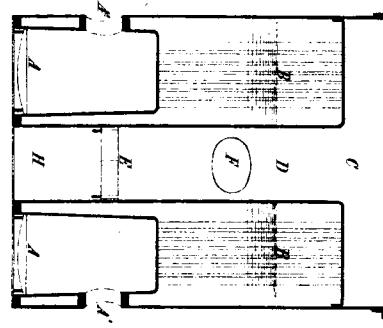
Фиг. 15

Фиг. 16



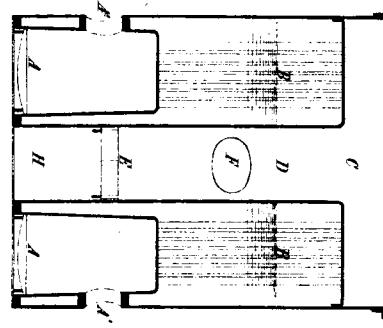
Фиг. 16

Фиг. 17



Фиг. 17

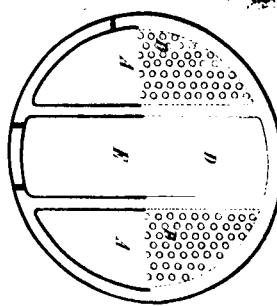
Фиг. 18



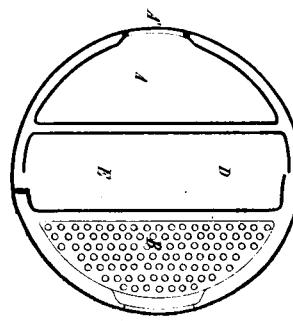
Фиг. 18



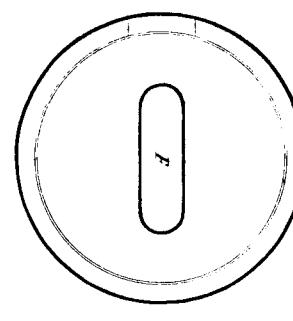
Фиг. 12



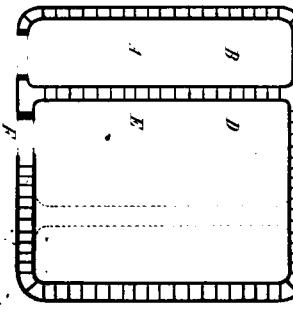
Фиг. 3



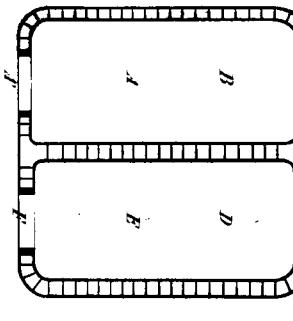
Фиг. 4



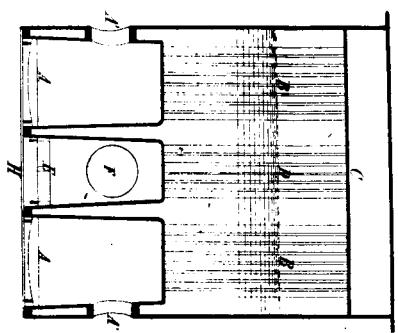
Фиг. 6



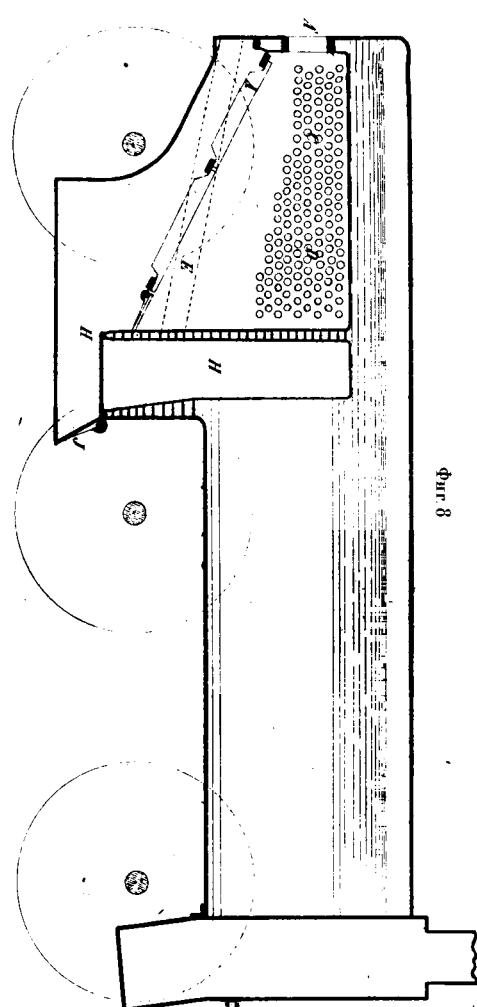
Фиг. 8



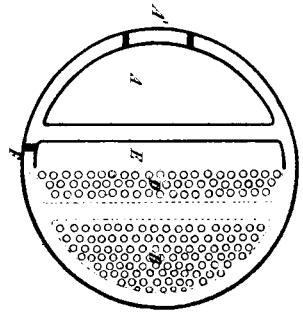
Фиг. 5



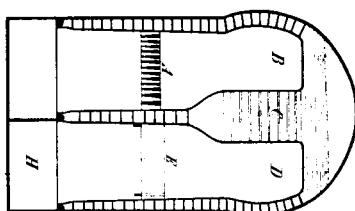
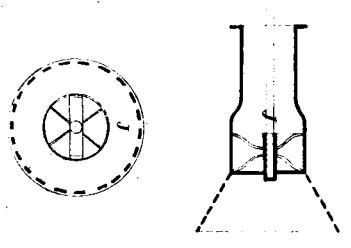
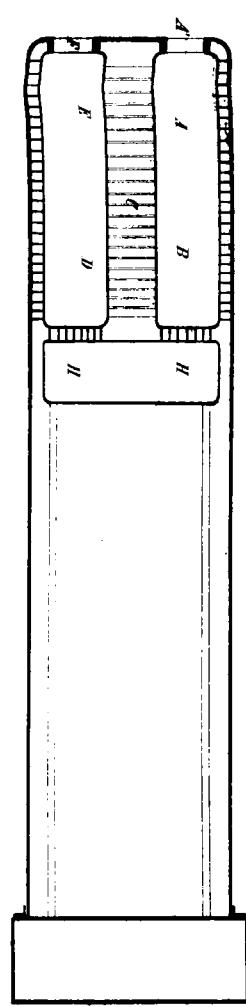
Фиг. 8



Фиг. 14



Фиг. 10



Фиг. 9

сърокисльныхъ солей во всѣхъ продажныхъ стеклахъ.—Машина для формовки кирпичей Дюрана въ Парижѣ).—*Спиртъ, сино, писо и проч.* (О физиологическомъ источеніи и жизненности пивныхъ дрожжей.—Винокуренные аппараты Эгро и Реймана.—Глазурь для бочекъ).—*Питательные вещества, консервы* (Анализъ молока гг. Миллона и Комайля).—*Бѣленіе, крашеніе и аппретура* (Химическое бѣlenіе линяной пражи).—Набивка пражи и ее употребленіе (ст. Гроте).—*Горючій вещества; отопление* (Объ употребленіи нефти, какъ горючаго матеріала въ паровыхъ котлахъ).—Каминъ—калориферъ Дерона, въ Парижѣ).—*Освещеніе* (Безопасныя лампы для дурно очищенныхъ минеральныхъ маселъ, Кокара (Coquard) въ Парижѣ).—*Разныи извѣстія* (Англійская масленка для смазки машинъ, наполненія лами и проч.; чулочная машина Паже).

103

## II. Снабженіе войскъ суконами . . . . .

Проектъ правилъ для пріема армейскихъ суконъ, составленный состоящей при Военномъ Министерствѣ комиссіей для введенія техническихъ усовершенствованій.—Замѣчанія на проектъ правилъ пріема армейскихъ суконъ. Редак.

111

## Обзоръ иностраннѣй торговли Россіи въ 1865 году.

(Изъ циркуляра Капгера и К° отъ 18 (30) декабря).

131

## IV. Земледѣліе и желѣзныя дороги во Франціи . . . . .

### Образованіе среднихъ и рабочихъ классовъ въ Англіи. Ст. 1. Ѹ. Львова.

134

Общий взглядъ на обученіе въ Англіи: Первоначальное обученіе.—Промышленное образование и школы, для него назначенные.—Департаментъ наукъ и искусствъ и обученіе искусствамъ и наукамъ въ приложении промышленности.—Стремленіе къ образованію средняго класса.

142

## Промышленные и разныи извѣстія . . . . .

Вывозъ изъ Японіи яичекъ шелковичнаго черва.—Вывозъ рогатаго скота изъ Австріи.—Кормъ для пчель.—Минеральная статистика Великобританіи и Ирландіи въ 1864 году.

# ЖУРНАЛЪ МАНУФАКТУРЪ и ТОРГОВЛИ

издается въ 1866 г. по слѣдующей программѣ:

- I. Официальный отдѣлъ.
- II. Технический отдѣлъ.
- III. Торгово-промышленный отдѣлъ.
- IV. Смѣсь, библіографія и объявленія, касающіеся фабрикъ и заводовъ.

Съ 1864 года «Журналъ Мануфактуръ и Торговли» поставилъ себѣ задачей быть полнымъ техническимъ журналомъ по всѣмъ отраслямъ мануфактурной и заводской промышленности, замѣняя собою общіе и специальные техническіе иностранные журналы. Чтобы паклучшимъ образомъ отвѣтить нуждамъ и потребностямъ нашей промышленности, редакція просить гг. подписчиковъ указывать, какими отраслями промышленности они въ особенности интересуются, и готова отвѣтить на всѣ ихъ технические вопросы.

Въ 1866 году къ книжкамъ Ж. М. и Т. будуть прилагаемы вынуски журнала «Фотографъ».

«Журналъ Мануфактуръ и Торговли» выходитъ въ концѣ каждого мѣсяца книжками въ 8—10 листовъ большаго формата и убористаго шрифта съ чертежами къ техническому отдѣлу, рисунками въ текстѣ и чертежами и рисунками къ привилегіямъ Цѣна за годовое изданіе съ пересылкой и доставкой 10 руб. подписка принимается отъ иногородныхъ только въ Редакції Надеждинской улицѣ, № 37), отъ жителей С.-Петербурга, Москвы въ книжныхъ магазинахъ Базунова (въ С.-Петербурге, Невскомъ пр., въ домѣ Энгельгардтѣ; въ Москвѣ—на Спасскѣ бульварѣ, въ д. Загряжскаго). Желающихъ получить журналъ въ 3 года (1864, 1865 и 1866) просятъ адресоваться прѣдѣлакцію, прилагая 20 руб.

