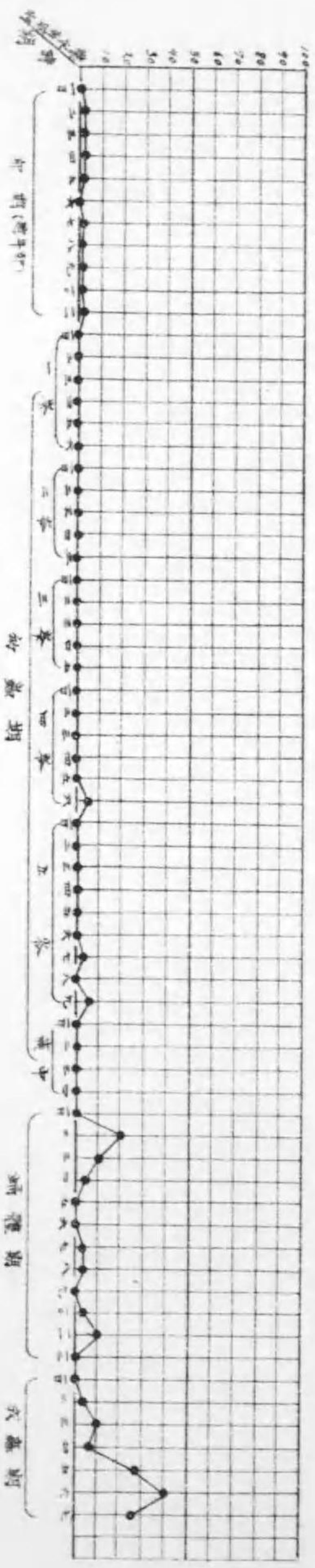


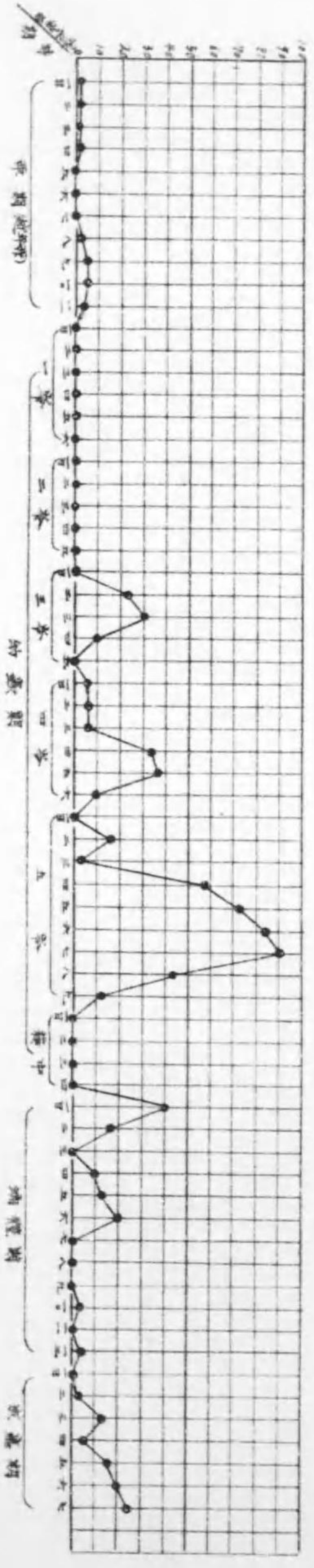
一、荒木彌藏(一九二八年)人工孵化種催青中ノ呼吸障害ト蠶兒發育トノ關係  
 都是製絲株式會社蠶事所昭和三年度試驗成績

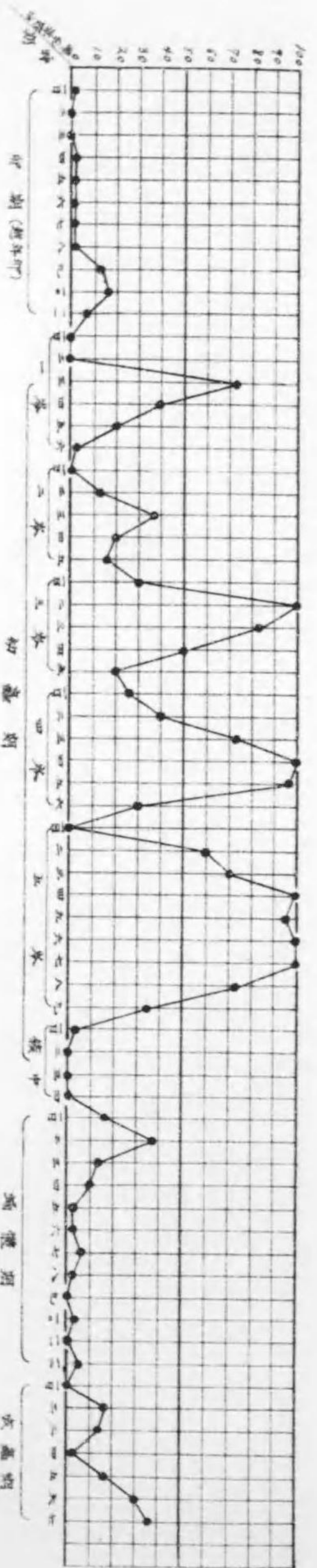
[ 附 圖 ]

第一圖 炭酸瓦斯一時間接觸 (春蚕日文歐三品種平均 斃死割合)

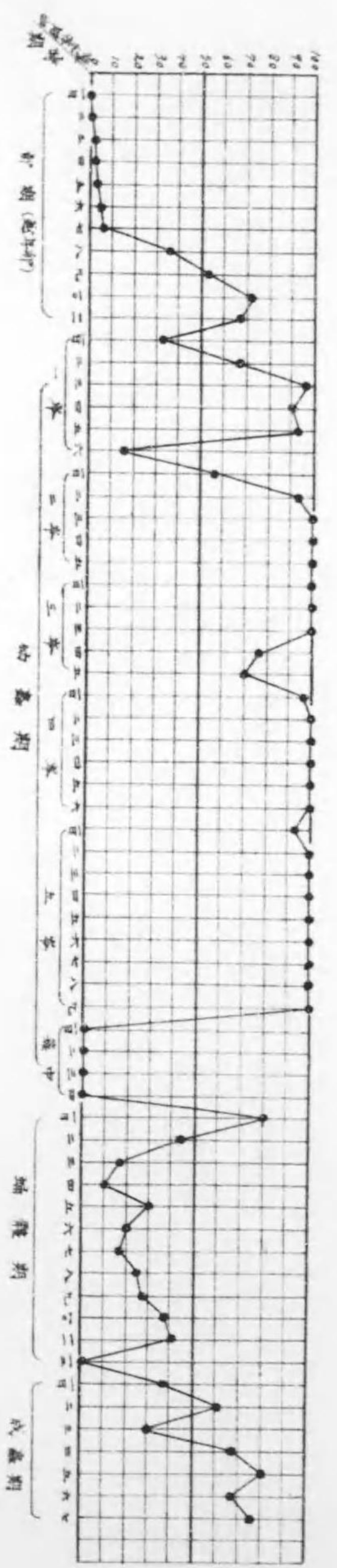


第二圖 炭酸瓦斯三時間接觸 (春蚕日文歐三品種平均 斃死割合)





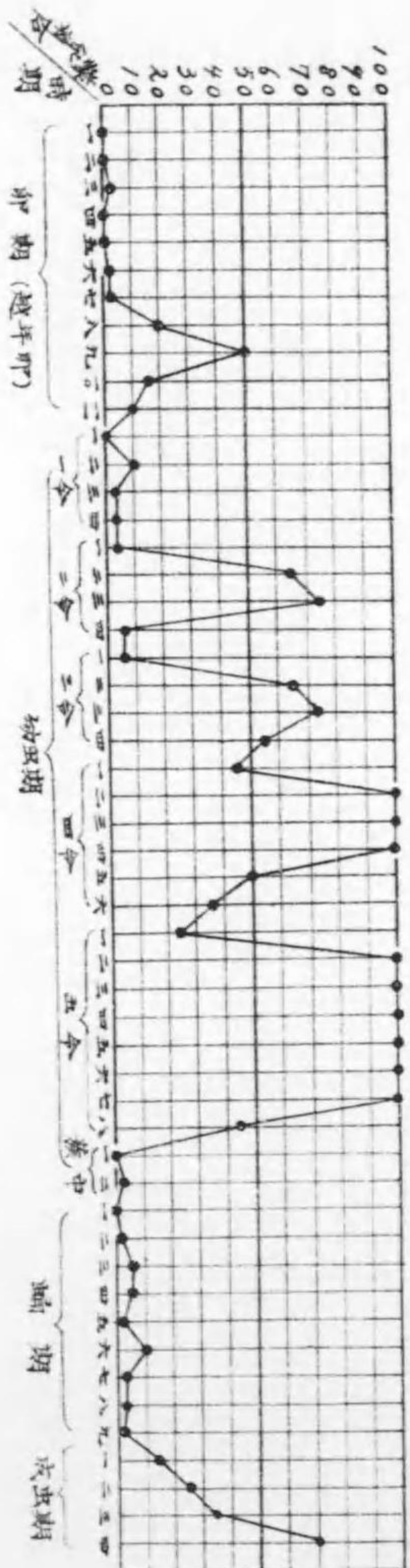
第三圖 炭酸瓦斯五時間接觸 (春蚕日交或三品種平均 斃死歩合)



第四圖 炭酸瓦斯十時間接觸 (春蚕日交或三品種平均 斃死歩合)

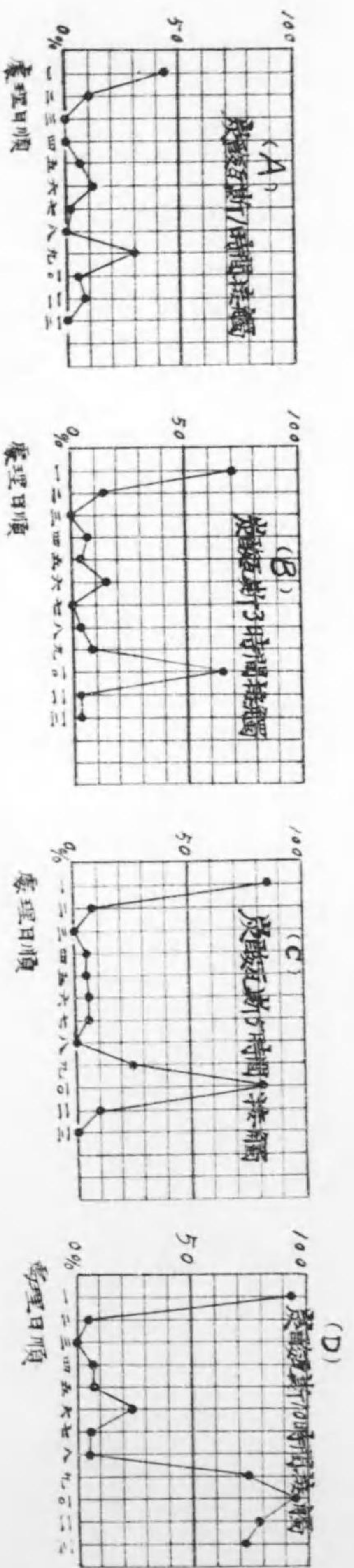
第五圖 炭酸瓦斯三時間接觸

(秋蚕期 廣東浙江及豫省平均 死亡步合)



第六圖

人工孵化蚕卵抵抗力 (春蚕期 日文致三品種平均 死亡步合)



玉絲箒ノ第一次試験

主任 矢部 技師  
助手 鳥居 業手

一、緒言

今日廣ク使用セラレツ、アル玉絲箒ハモロコシノ穂及ビ稻ノ實梗ノ二種ニシテ、兩者夫々其得失ヲ異ニスル關係上或ル者ハモロコシノ穂ヲ、或ル者ハ稻ノ實梗ヲ維持固賞シテ各獨自ノ壘ヲ成シ互ニ相讓ラザルノ概アリト雖、繭ツテ其根據ヲ探究スルニ何等的確ナル對照の事實ニ立脚スルモノニ非ズシテ敢テ因襲ヲ主張シ且ツ之ヲ保守是認スル等ノ非科學的現象ニ類致スルノ感ナキ能ハズ仍チ此遺憾ヲ除キ併セテ將來ニ於ケル玉絲業ノ合理的進出ニ資センガ爲メ前記二種ノ箒ト共ニ其他數種ノ加工箒ヲ併セテ比較試験ヲ行ヒ夫々其得失長短ヲ推知シ得タルヲ以テ左ニ其成績ヲ掲記セリ

二、試験ノ方法

(イ) 使用セル座繰器

三州式座繰器(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノ)

(ロ) 使用セル織かけ装置

三州式(鼓車ハ全部真鍮製ニシテ直径五分長サ六分、鼓車心棒ハ十五番真鍮針金製、絲控ヒハ全ジク真鍮十五番線ヲ以テ製シ座繰器ニ斜設セル織かけ装置取付腕木ニ夫々所要ノ角度ヲ與ヘテ設定セリ)

(ハ) 使用セル集緒器

長サ一八厘、幅一二厘、厚一、八厘ノ木板ニ、真鍮十三番線ノ中央部ヲ平面角約六十度、側面角約六十度タラシムベク屈曲シテ成ル左右相似ノ骨針金ノ兩端ヲ固着シ更ニ該骨針金ノ中央集緒角部ニ真鍮二十番線ヲ以テ製シタル愛蠶式副針金ヲ添著セリ

(ニ) 使用セル箒

(1) モロコシ箒(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノニシテ長サ約二〇厘ノモノ)

- (2) シュロ筆狀箒(棕櫚ノ纖維ヲ約六種ニ切りタルモノノ一端ヲ直徑一、五種位ノ大サニ針金ヲ以テ緊束シ他端ヲ筆狀ニ切り揃ヘタルモノヲ上方把握部ヲ細ク下部ヲ太ク且ツ重カラシメタル長サ二〇種位ノ竹製軸ニ着脱自在ニ挿装シタルモノ)
- (3) シュロ繩狀箒(棕櫚ノ纖維ヲ以テ尖端ヲ細ク直徑約〇、五種、基部ヲ太ク直徑約二種、長サ約六種ノ紡錘狀ニ繩ヒタルモノヲ前者ト同様ナル竹製軸ニ着脱自在ニ挿装シタルモノ)
- (4) ミゴ筆狀箒(長サ六種位ノ實梗ノ切端ヲ針金ヲ以テ直徑一、五種位ニ緊束シ該結束部ヲ前者ト同様ナル竹製軸ニ着脱自在ニ挿装シタルモノ)
- (5) 杉葉箒(長サ約六種ノ杉ノ生葉或ハ枯葉ヲ前者ト同様ナル竹製軸ニ着脱自在ニ挿装シタルモノ)
- (6) 針金箒(三十番ノ鐵針金ヲ長サ約六種ニ切りタルモノヲ直徑約一、五種ニ束テ他端ヲ中高ノ筆狀ニ修整シタルモノヲ前者ト同様ナル竹製軸ニ着脱自在ニ挿装シタルモノ)
- (7) ミゴ長箒(約三十本ノ實梗ヲ一束シ尖端約三種ヲ殘シテ針金ヲ以テ捲キテ柄トナシ全長約二〇種ノ長箒トナシタルモノ)
- (8) ミゴ平箒(長サ一〇種ノ實梗約五十本ヲ平形ニ揃ヘ其上部四種位ノ間ヲ針金ヲ以テ二ヶ所結束シタルモノ)

(ホ) 供試藪

豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉藪ヲ精撰シテ一總分一七二瓦宛ヲ配給セリ  
 附記 精撰藪三六六瓦ノ粒數二九六、全上藪層量一六二、六瓦、全上蛹及脱皮量二一三、三瓦

(ニ) 煮 繭

三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ何レモ三州式煮繭罐ニ前記供試藪八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ沸騰溫度華氏二一〇度ニ於テ六分間煮熟シタル後機外ニ取り出シ鑊置キ臺ニ靜置シタルマ、約一分間ノ後熟時間ヲ經テ配給セリ

(ト) 繰 絲

總ベテ三州式繰絲法ニ準ジテ一條繰リトナシ繰絲溫度ハ華氏一八〇度以上二〇〇度以内ヲ嚴守シ繰湯濃度ハ一總繰絲毎ニ全量ノ約八分ヲ排棄スルコト、ナセリ而シテ小枠ノ巻取最高速度ハ一分間三〇〇米トナセリ

(チ) 繰 絲 者

(リ) 繰 絲 者  
 繰絲者ハ當支場工務員(一般ニ女工ト言フ)中最モ固定的技術ヲ有シ而モ其成績常ニ中位ニアル者ヲ選任セリ  
 豊橋地方ニ於テ金鷄ト稱スル格ヲ繰絲セリ

三、成 績

(イ) 原 表 ノ 一

區 別	繰線正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹糧量	揚繭量	殘繭量	乾繭量	屑物量計	玉絲層物量合計	減耗量
モロコシ箒區	七六、五	五三、九四	五、三〇	八一、九	一、六六	七、二八	八三、四〇	一〇六、一三	一六〇、〇七	一一、九九
シュロ繩狀箒區	八五、〇	五三、〇一	六、〇九	七、一一	四、九六	九、四〇	六二、七四	九〇、三〇	一四〇、E〇	二八、六〇
シュロ筆狀箒區	七〇、〇	五五、〇八	五、一五	八、九九	三、六五	一〇、一五	七六、六九	一四、六三	一五九、七一	一一、二九
ミゴ筆狀箒區	六八、五	五四、二四	五、〇〇	八、〇一	一、三三	一一、〇三	七六、一一	一〇二、四八	一五六、七二	一五、二八
杉葉箒區	八五、〇	五七、七三	五、一九	八、八七	三、六八	一〇、一五	七〇、〇三	九七、九二	一五五、六四	一六、三六
針金箒區	八九、五	四八、八七	一〇、九八	九、〇六	八、二七	一一、二八	六七、二九	一〇六、八八	一五五、七五	一六、二五
ミゴ長箒區	七三、五	五五、〇八	四、五五	九、四三	〇、一九	一〇、九〇	七一、八八	九七、〇五	一五三、一三	一九、八七
ミゴ平箒區	六七、〇	五六、〇二	四、六八	一〇、三三	二、五〇	一〇、九〇	七六、四五	一〇四、七六	一六〇、七八	一一、三三

備考 供試藪量ハ既記ノ如ク一總分一七二瓦宛ニシテ本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入

(ロ) 原 表 ノ 二

區 別	繰時切斷	揚返時切斷	額節 点	色 澤 点	抱合 点	強 力	伸 度
モロコシ箒區	二四、五	四、五	九、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、七	一六、二七
シュロ筆狀箒區	三八、〇	四、〇	九、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、六	一五、八六

シユロ繩狀等區	三、三	一、五	八、〇	九、〇	一〇、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、三二	一四、九六
ミゴ筆狀等區	一八、五	二、五	一〇、〇	八、〇	八、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、三五	一五、〇九
杉葉等區	二七、五	二、〇	六、〇	八、〇	八、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、五九	一八、〇九
針金等區	五三、〇	一、〇	八、〇	八、〇	八、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、三〇	一五、三八
ミゴ長等區	二〇、五	二、〇	一〇、〇	八、〇	八、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、三九	一五、〇九
ミゴ平等區	二二、〇	一、五	九、〇	九、〇	一〇、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、七二	一六、五四

備考 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換算表

區別	玉絲五〇瓦對乾繭一〇對玉絲五〇對	繅絲時間	全量	全量	全量	全量	全量	全量	全量
モロコシ等區	七二、八	三、三六	四、九二	七、五九	一、一六	六、七五	七、二三	二、二七	四、二
シユロ筆狀等區	八〇、一	三〇、八二	五、七四	六、七二	四、六八	八、八六	五、九一	三、五八	三、八
シユロ繩狀等區	六三、五	三三、〇二	四、六八	八、一六	三、三一	九、二二	六、九一	二、一一	一、四
ミゴ筆狀等區	六三、一	三三、五	四、八八	七、三六	一、二三	一一、一〇	七、一七	一、七一	二、三
杉葉等區	七六、七	三三、五六	四、六四	七、九七	三、二八	八、七九	六、〇六	二、四四	一、七
針金等區	九、六	二八、四	一一、二三	九、二七	八、四六	一一、五四	六、八四	五、四二	一、〇
ミゴ長等區	六九、八	三三、〇二	四、一三	八、五六	〇、一七	九、九〇	六、五二〇	一、八六	一、八
ミゴ平等區	六〇、七	三三、五七	四、一八	九、二三	二、二三	九、六三	六、七、三四	二、一七	一、三

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結論

前表掲記ノ成績ヲ見ルニ各等共夫々獨自の特徴ニ起因シ延イテ極メテ複雑ナル得失關係ヲ示シ頓ニ斷定シ難キモノアリト雖單ニ數字ニ立脚シテ敢テ事項別ニ其得失ヲ推斷セバ左ノ如シ

(イ) 繅絲時間ニ對スル順位(優良ナルモノヲ上位トセリ)

- 第一位 ミゴ平等
- 第二位 ミゴ筆狀等
- 第三位 シユロ繩狀等
- 第四位 ミゴ長等
- 第五位 モロコシ等
- 第六位 杉葉等
- 第七位 シユロ筆狀等
- 第八位 針金等

(ロ) 絲量ニ對スル順位(優良ナルモノヲ上位トセリ)

- 第一位 杉葉等
- 第二位 ミゴ平等
- 第三位 ミゴ長等
- 第四位 シユロ繩狀等
- 第五位 ミゴ筆狀等
- 第六位 モロコシ等
- 第七位 シユロ筆狀等
- 第八位 針金等

(ハ) 品位ニ對スル順位(優良ナルモノヲ上位トナセリ)

- 第一位 ミゴ平等
- 第二位 シユロ筆狀等
- 第三位 モロコシ等

- 第四位 ミゴ筆狀箒
  - 第五位 ミゴ長箒
  - 第六位 シュロ繩狀箒
  - 第七位 杉葉箒
  - 第八位 針金箒
- (三) 減耗量ニ對スル順位(少ナキモノヲ上位トナセリ)
- 第一位 ミゴ平箒
  - 第二位 モロコシ箒
  - 第三位 シュロ繩狀箒
  - 第四位 ミゴ筆狀箒
  - 第五位 針金箒
  - 第六位 杉葉箒
  - 第七位 ミゴ長箒
  - 第八位 シュロ筆狀箒

(ホ) 繰時切斷ニ對スル順位(少ナキモノヲ上位トナセリ)

- 第一位 ミゴ平箒
- 第二位 ミゴ筆狀箒
- 第三位 ミゴ長箒
- 第四位 シュロ繩狀箒
- 第五位 モロコシ箒
- 第六位 杉葉箒
- 第七位 シュロ筆狀箒
- 第八位 針金箒

以上ノ事實ヲ參考スルニ「ミゴ」製ノ箒ハ各種共各事項ヲ通ジテ概シテ優位ニ居リ針金箒ハ最モ劣位ニアルヲ知ルベシ、而シテ一般ニ慣用セラレツ、アル「モロコシ」箒ノ成績ハ何レモ中位ヲ占メ且ツ絲量ニ於テ杉葉箒第一位ヲ占ムルガ如キハ容

易ニ首背シ難キ奇現象ナリト雖本試驗ノ範圍内ニ於テ數字ノ明示スル限リ又以テ余儀ナキ次第ナリ  
數字本位ノ推斷ノ結果ハ即チ前記ノ如シト雖齧ツテ各種箒ニ對スル使用上ノ便否耐久力並ニ價格等ニ亘リテ考察ヲ加フレバ次ギノ如シ

(イ) 使用上ノ便否

シュロ筆狀箒、杉葉箒、針金箒ノ三種ハ繰時切斷數並ニ繰時時間最モ多キヲ示シ其ノ使用ニ際シ如何ニ不便ナリシカラ察知シ得ベク加之銷量並ニ減耗量ニ於テ何レモ多キ傾向アルハ其薄皮繭線ニ際シ如何ニ不利不便ニシテ長時間ヲ要シタルカラ推知シ得テ餘リアルモノナリ

其他ノ箒ニ於テハ獨リ「モロコシ」箒ノ繰時切斷數稍々多キヲ致セル嫌ヒアリト雖、新更當時ノ「モロコシ」箒ハ動モスレバ繰時切斷ヲ多カラシムルノ傾向アレバ殊更使用上ノ便否トシテ重視スベキ性質ニ非ルモノト思惟ス

仍チ以上列記ノ「シュロ」筆狀箒、杉葉箒、針金箒ノ三種ヲ除ケバ他ハ何レモ使用上特記スベキ不便ナク夫々獨自ノ特徴ヲ有ス

(ロ) 耐久力

「シュロ」製箒ハ何レモ一ヶ月内外、「モロコシ」箒ハ五日内外、「ミゴ」製箒ハ一日餘、杉葉箒ハ三時間内外、針金箒ハ無限ノ耐久力ヲ有ス

(ハ) 價格

最モ高價ナルハ「モロコシ」箒ニシテ單價貳錢内外、針金箒ハ一本五厘内外、「ミゴ」製箒並ニ「シュロ」製箒ハ何レモ其單價三厘内外、杉葉箒ハ殆ンド無代ナリ

附記 軸付箒ノ價格ハ軸ヲ除キタル穂先ノミノ價格ナリ

以上ノ事情ヲ彼此對照綜合シテ最後ノ斷案ヲ下セバ「ミゴ」製箒ハ耐久力乏シキ憾ミアリト雖、人工的ニ其形態ヲ統一シ得ルコト、繰時切斷數ヲ少カラシメ以テ絲量ヲ多カラシムルコト、並ニ價格ノ低廉ナルコト等ノ点ニ於テ裕ニ其乏シキヲ補ヒ尙ホ且ツ餘得綽々タルモノアリ

又「モロコシ」箒ハ價格比較的高シト雖、堪久力拔郡ニシテ而モ其使用成績中庸ヲ得、總合セル結果ニ於テ他種箒ノ比肩シ得ザル所タリ、仍チ供試セル八種ノ箒ノ中「ミゴ」製箒ハ第一位、「モロコシ」箒ハ第二位ニシテ共ニ實用的價值ヲ具有スト雖其他ノ箒ニアリテハ何レモ得失相殺ノ資質乏シク從ツテ其實用圏外ニアルヤ甚ダ遠キガ如シ

以上

# 玉絲集緒器ノ高サ試験

一六〇

主任 矢部 技師  
助手 鳥居 業手

## 一、緒言

集緒器ノ高サ即チ集緒角ト湯面トノ垂直距離ニ就キ通俗傳ヘラル、所ノ説ニ從ヘバ集緒器高キモノハ添緒容易ナルモ落緒繭並ニこきふしヲ多カラシメ反之低キモノハ添緒稍々困難ナルモ落緒繭並ニこきふし尠ナシト言ハレ現ニ斯業界ニハ兩者夫々ノ分野ヲ形成シ何レモ實用上棄捨スベカラザル効果ヲ收擧シツ、互ニ對立的勢力ヲ潛有スルモノノ如シト雖退イテ兩者ヲ對比考察セバ其間自ラ優劣アリテ必ズシモ同等ノ効果ヲ確保スルモノニ非ルコトハ粗々推考シ得ル所ナリ、然ルニ余等ノ寡聞寡見ハ遂ニ未ダ之レ等ノ關係ヲ推斷スルニ足ルベキ文献並ニ其他ノ材料ニ接セズ、從ツテ朦朧裏ニ之ヲ取扱ヒ且ツ放置セザルベカラザルハ斯業ノ爲メ甚ダ遺憾トスル所ナリ、仍チ嚮キニ之等諸關係ノ真相ヲ推知スベク反覆比較試験ヲ行ヒ茲ニ其成績ノ取收ヲ了シタルヲ以テ左ニ大要ヲ摘録シ聊カ參考ニ資セントスル次第ナリ

## 二、試験ノ方法

(イ) 使用セル主要器具並ニ小道具類

- 1、座線器 三州式座線器(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノ)
- 2、施線装置 三州式施線装置(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノ)
- 3、集緒器 三州式ニ準ジテ製シタル骨針金ニ真鍮二十番線ヲ以テ成シタル愛露式副針金ヲ添裝セリ
- 4、筥 三州式モロコシ筥(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノニシテ長サ約二〇浬ノモノ)

(ロ) 供試繭

豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繭ヲ精撰シテ一總分一七二瓦宛配給セリ

(ハ) 煮繭

精撰繭三七六瓦ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦全上蛹及脫皮量二一三、三瓦  
三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ華氏二一

〇度ノ煮繭溫度ヲ以テ六分間煮熟シタル後機外ニ取り出シ其マ、罐置キ臺上ニ靜置スルコト約一分間ノ後之ヲ線絲者ニ配給セリ

(ニ) 線絲者

當支場工務員(一般ニ女工ト言フ)中技倆中位ニアル者ヲ選任セリ

(ホ) 線絲

- 1、施線回数……………三回
- 2、線ノ角度……………下部分岐角三〇度、上部分岐角八〇度、中間角(上部分岐角ト下部分岐角トノ中間ニ成サル、角)約一五〇度
- 3、條數……………一條
- 4、線絲法……………三州式線絲法
- 5、線絲溫度……………華氏一八〇以上二〇〇度以下
- 6、線湯濃度……………一總線絲毎ニ全量ノ約八分宛排棄
- 7、小梓ノ巻取速度……………一分間最高三〇〇米

(ヘ) 線格

豊橋地方ノ鷄格ヲ線絲セリ

(ト) 試験區ノ設定

- 試験區ハ左ノ三區ヲ設定セリ
- 1、三分區 湯面ト集緒角トノ垂直距離ヲ三分トナシタルモノ
  - 2、一分區 全上垂直距離ヲ一分トナシタルモノ
  - 3、一寸區 全上垂直距離ヲ一寸トナシタルモノ

## 三、成績

(イ) 原表ノ一



區別	綫絲正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹繭量	揚繭量	殘繭量	乾蛹量	屑物量計	玉絲屑物量合計	減耗量
三分區	七二、〇	五四、三	五、七五	七、〇三	二、六七	九、四九	六七、九四	九二、八八	一四七、一〇	二四、九〇
一分區	八一、〇	五三、一三	六、一三	七、一八	二、八六	五、八七	六七、〇〇	八九、〇四	一四二、一七	二九、八三
一寸區	七六、〇	五三、〇三	五、一九	七、七五	二、五九	六、一四	六七、五七	八九、二四	一四二、二六	二九、七四

備者 (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ  
 (2) 一總分原繭量ハ一七二瓦宛ナリ

(ロ) 原表ノ二

區別	綫絲切斷	揚返時切斷	額節点	色澤点	抱合点	強	力伸度
三分區	二四、〇	四、〇	一〇、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、四二	一六、九
一分區	四九、〇	三、〇	九、〇	九、〇	八、〇	三、三七	一六、三
一寸區	二七、〇	五、〇	八、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、三三	一六、七

備考 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換算表

區別	一時間ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全量揚繭全上對全量乾繭全上對全量綫絲切斷揚返時切斷	綫絲量	玉絲量	瓦對玉絲五〇對全量揚繭全上對全量乾繭全上對全量綫絲切斷揚返時切斷
三分區	四五、一八	三、五三	五、二七	六、四七
一分區	三九、三六	三〇、八九	五、七七	六、七六
一寸區	四一、八六	三〇、八二	四、九〇	七、三一

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結論

以上ノ成績ヲ見ルニ各事項ヲ通ジテ優秀ナルハ三分區ニシテ一寸區之ニ次ギ一分區最モ劣位ニ在ルヲ知ルベシ  
 優位ニ在ル三分區ハ暫ク措キ一寸區並ニ一分區ニ付キ其内容ヲ檢索スルニ一寸區ハ從來ノ通説ノ如ク綫絲ノ初終ヲ間ハズ  
 落緒歩合特ニ多クシテ工程比較的進マズ從ツテ綫量ヲ減耗スルノ傾向歴然タルノミナラズ、抱合ノ佳良ナルニ比シキニ  
 シテ多カラシムル等其弊實ニ尠少ナラザルモノアリ、更ニ一分區ニ至リテハ特ニ綫絲ノ終期即チ薄皮繭ノ綫絲ニ當リ其處  
 理甚ダ困難ニシテ動々モスレバ綫時切斷ヲ激發シ易ク爲メニ尠ナカラザル綫量ヲ減損スルノミナラズ綫質ヲ甚ダシク劣化  
 シ去ルノ傾向明カニシテ兩者其實用上極メテ不利ナル集緒器ノ高サナルガ如シト雖之ニ反シ三分區ハ綫時切斷比較的尠ナ  
 ク綫量工程品位ニ於テモ亦優秀ナル成績ヲ示シ實用上有利ナル高サナリト言フヲ得ベシ

以上

玉 絲 の 施 繳 數 試 驗

主任 矢 部 技 師  
 助手 烏 居 業 手

一、緒 言

施繳數ハ元ヨリ繰絲玉絲ノ太サニヨリテ相異アルベシト雖、事實上群馬縣前橋地方ノ玉絲業者ハ一回繳ヲ慣用シ豊橋地方ニ於テハ三回以上ノ繳ヲ慣用シツ、アリ、斯ノ如キ地方的相異ノ原因探究ハ暫ク措キ技術上當然ノ發疑ハ施繳數ノ多少ト製品トノ關係ナリ、仍チ此關係ヲ闡明センガ爲メ本試驗ヲ施行シ茲ニ其成績ヲ掲記スルコト、ナセリ

二、試験ノ方法

- (イ) 使用セル座繰器  
 三州式座繰器(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノ)
- (ロ) 使用セル施繳装置  
 三州式施繳装置(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノ)
- (ハ) 使用セル集緒器  
 三州式副針金附ノ集緒器ニシテ集緒角ヲナス針金ノ傾斜角ヲ水平線ヨリ計リテ三十度トナセリ
- (ニ) 使用セル繳  
 モロコシ箒(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノニシテ長サ約二〇糎ノモノ)
- (ホ) 供試繭  
 豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繭ヲ精撰シテ一總分一七二瓦宛配給セリ
- (ヘ) 煮 繭  
 附記 精撰繭三七六瓦ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦、全上蛹及脫皮量二二三、三瓦  
 三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ華氏二一〇度ノ煮繭温度ヲ以テ六分間煮熟シタル後機外ニ取り出シ罐置キ臺上ニ静置シタルマ、約一分間ノ後熟時間ヲ經テ

繰絲者ニ配給セリ

(ト) 繰絲者

當支場工務員(一般ニ女工ト言フ)中技倆中位ニアル者ヲ選定セリ

(チ) 繰 絲

總テ三州式繰絲法ニ準ジテ一條繰リトナシ繰絲温度ハ華氏一八〇度以上二〇〇度以内ヲ嚴守シ繰湯濃度ハ一總繰絲毎ニ全量ノ約八分ヲ排棄セリ、而シテ小梓ノ巻取速度ハ一分間最高三〇〇米トナセリ

(リ) 繰 格

豊橋地方ノ鷄格ヲ繰絲セリ

(メ) 試験區ノ設定

試験ハ左ノ三區ヲ設セリ

三、成 績

(イ) 原 表 ノ 一

區 別	繰絲正 味時間	玉絲量	緒絲量	蛹視量	揚繭量	殘繭量	乾繭量	屑物量 計	玉絲屑物 量合計	減耗量
一回施繳區	六二、〇分	五八、六六 <sub>克</sub>	四、五二 <sub>克</sub>	七、三三 <sub>克</sub>	二、〇三 <sub>克</sub>	六、七七 <sub>克</sub>	六九、〇〇 <sub>克</sub>	八九、六三 <sub>克</sub>	一四八、二九 <sub>克</sub>	二二、七二 <sub>克</sub>
三回施繳區	六五、〇	五八、〇九	五、〇〇	七、二九	二、二三	七、五二	六八、六二	九〇、六五	一四八、七四	二二、二六
五回施繳區	六二、〇	五八、三八	五、八三	七、二二	三、二〇	六、三九	六八、八九	九一、四二	一四九、七〇	二二、三〇

備考 (i) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(2) 一總分ノ原繭量ハ一七二瓦宛ナリ

(ロ) 原 表 ノ 二

區	別	繰時切斷	揚返時切斷	類節点	色澤点	抱合点	強	力	伸度
一回施繰區		三、〇	三、〇	九、〇	九、〇	一〇、〇	三、九	一五、二八	
三回施繰區		二、八〇	二、〇	九、〇	一〇、〇	九、〇	二、八五	一四、二	
五回施繰區		三、〇	五、〇	一〇、〇	九、〇	八、〇	三、二	一四、一八	

備考

(1) 本表ノ數字ハ「コンマ」三位以下ヲ四捨五入セリ

(2) 一回施繰區ノ絲條ハ丸味ヲ呈スルモ三回施繰區及五回施繰區ノ絲條ハ何レモ扁平ナリ、就中五回施繰區ハ「リボ」狀ヲ成セル部分甚ダ多シ

(ハ) 換算表

區	別	繰時切斷	揚返時切斷	類節点	色澤点	抱合点	強	力	伸度
一回施繰區		五、七	三、〇	六、二	一、七	五、七	一、八	二、六	
三回施繰區		五、三	三、七	六、二	一、九	六、四	二、四	一、七	
五回施繰區		五、九	三、八	六、一	二、七	五、四	二、八	四、三	

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結論

前記ノ成績ヲ通覽スルニ一回施繰區ハ色澤類節ニ於テ稍々劣ルノ傾向アリト雖、其他ノ事項ニ於テハ斬然頭角ヲ表ハシ他二區ノ到底追從シ得ザル程度ノ開差アルヲ見ルベシ、仍チ之ヲ要スルニ從來、繰絲ニ際シ施繰回数ヲ多カラシムレバ絲條ノ抱合ヲ必然ノニ佳良ナラシメ得ルモノト思惟セリト雖、本試験ノ示ス所ニ從ヘバ施繰回数ヲ多カラシムル程其絲條ニ及ボス抵抗、壓迫、摩擦等ノ伴害作用ヲ増大シ爲メニ抱合ヲ主眼トシ乍ラ却ツテ扁平絲條ヲ製出スルノミナラズ繰時切斷ノ增加並ニ強伸力殺減等ノ事實ヲ益々著大ナラシムルノ逆傾向アルヲ立證シ得タリ、故ニ抱合丸クシテ強伸力伸度ニ富ム優良絲條ヲ得ントセバ繰ノ所要角度ヲ現出シ得ル程度並ニ絲條ニ適良ナル抵抗ヲ附與シ得ル程度トヲ考察シテ施繰回数ヲ可成的減少スルニ若カザルガ如シ

以上

座繰器ト鼓車トノ距離試験

主任 矢部 技師  
 助手 鳥居 業手

一、緒言

座繰器ト鼓車トノ距離即チ座繰器ノ前板面ト鼓車ノ中心トノ水平距離換言スレバ鼓車ノ中心ト集緒器ノ集緒角トノ水平距離ノ長短ガ玉絲ノ繰絲能率ト如何ナル關係ヲ有スルヤヲ知ランガ爲メ數種ノ試験區ヲ設定シ夫々繰絲試験ヲ行ヘ、左ノ成績ヲ得タリ、仍チ茲ニ掲記シテ參考ニ資ス

二、試験ノ方法

(イ) 使用セル主要器具並ニ小道具類

- 1、座繰器 三州式座繰器ヲ用ヘタリ
- 2、施繰装置 三州式施繰装置ヲ用ヘタリ
- 3、集緒器 三州式ニ準ジテ成シタル骨針金ニ眞鍮二十番線ヲ以テ製シタル愛蠶式副針金ヲ添裝セリ
- 4、筥 三州式モロコシ筥(長サ約二〇釐)ヲ用ヘタリ

(ロ) 供試繭

豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繭ヲ精撰シテ一總分一七二瓦宛配給セリ

附記 精撰繭三七六瓦ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦、全上蛹及脱皮量二一三、三瓦

(ハ) 煮繭

三州式垂直廻轉機ヲ用ヘテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ華氏二一〇度ノ煮温度ヲ以テ六分間煮熟シタル後、機外ニ取り出し、其マ、繭置臺上ニ靜置スルコト約一分間ノ後之ヲ繰絲者ニ配給セリ

(ニ) 繰絲者

當支場工務員(一般ニ女工ト言フ)中技倆中位ナル者ヲ選任セリ

(ホ) 繰 絲

- 1、施繰回数 各區共三回宛施セリ
- 2、繰ノ角度 各區共………下部分岐角ハ三〇度、上部分岐角ハ八〇度、中間角（上部分岐角ト上部分岐角トノ中間ニ於テ成ス角）ハ約一五〇度ヲ保タシメタリ
- 3、條 數 一條繰リトナセリ
- 4、繰絲法 總ベテ三州式繰絲法ニ準據セリ
- 5、繰絲溫度 華氏一八〇度以上二〇〇度以下ヲ嚴守セリ
- 6、繰湯濃度 一總繰絲毎ニ全湯量ノ約八分宛ヲ排棄セリ
- 7、小枠ノ巻取速度 一分間最高速度ヲ三〇〇米トナセリ

(ヘ) 絲 格

豊橋地方ノ鷄格ヲ繰絲セリ

(ト) 試驗區ノ設定

左ノ三區ヲ設定セリ

- 1、二寸區 座繰器前面下部中央ニ斜設セル鼓車取付腕木ニ鼓車ノ中心ト座繰器ノ前板面トノ水平距離ヲ正二寸ニ保タシメテ鼓車ヲ固定シ更ニ鼓車ノ高サ並ニ繰控ノ長サヲ加減シテ前記ノ如キ繰ノ所要角度ヲ保持セシメタルモノナリ
  - 2、五寸區 座繰器直結ノ鼓車取付腕木ト略々同高ノ鼓車並ニ繰控取付腕木ヲ樹設シタル移動鼓車取付座ヲ特製シ豫メ之ニ鼓車並ニ繰控ヲ定着シタル後、座繰器ノ前板面ヨリ測リテ鼓車ノ中心迄ノ水平距離ガ粗々五寸ヲ算スル地位ニ該移動鼓車取付座ヲ定着シ鼓車ノ高サ並ニ繰控ノ長サヲ幾分宛變更調整シテ前記ノ如キ繰ノ所要角度ヲ保タシメタルモノナリ
  - 3、七寸區 五寸區ト同様移動鼓車取付座ヲ座繰器ノ前板面ヨリ鼓車ノ中心迄ノ水平距離ヲ粗々七寸ヲ算スル地位ニ据へ前者同様、鼓車並ニ繰控ノ高サ又ハ長サヲ調整シテ繰ノ所要角度（前記）ヲ保タシメタルモノナリ
- 附記 既ニ緒言ニ於テ記述セル如ク座繰器ト鼓車トノ距離試驗ハ即チ集緒器ト鼓車トノ水平距離試驗ト同一ノ結果ニ歸着スベキヲ以テ本試驗ニ於ケル………
- 二寸區ハ座繰器ノ前板面ト集緒角トノ水平距離ガ一尺三寸（約四〇釐）トセバ集緒角ト鼓車ノ中心トノ水平距離

三、成 績

(イ) 原 表 ノ 一

區 別	繰絲正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹量	揚繭量	殘繭量	乾蛹量	屑物量計	玉絲屑物合計	減耗量
二 寸 區	五、〇	五、七	五、七	八、二	〇、九	七、九	七、二	九九、九	一五七、五	一四、四
五 寸 區	七、〇	五、二	四、八	七、七	一、五	七、四	七、一	九九、四	一五七、六	一四、三
七 寸 區	七、〇	五、九	五、〇	七、五	三、六	七、四	七、九	一一〇、七	一五九、六	一三、三

備考 (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(2) 一總分原繭量ハ一七二瓦ナリ

(ロ) 原 表 ノ 二

區 別	繰時切斷	揚返時切斷	類 節 点	色 澤 点	抱 合 点	強 力	伸 度
二 寸 區	三、三	四、四	八、〇	一〇、〇	九、〇	三、四	一五、七
五 寸 區	二、四	三、〇	九、〇	一〇、〇	九、〇	三、三	一七、五
七 寸 區	一、九	四、〇	九、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、三	一七、七

備考 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換 算 表

區	別	一時問ノ對	綠	絲	量	玉	絲	量	瓦	緒	絲	量	筒	全	上	對	全	上	對	全	上	對	全	上	
七	寸	區	四九、七九	三四、八四	四、四四	六、四三	二、六八	六、〇六	六、九六	六九、六一	一六、一	三、三													
五	寸	區	四八、五七	三三、八九	四、一三	六、六一	一、三六	六、一三	六七、〇七	二〇、六	二、六														
二	寸	區	四五、三〇	三三、九二	五、一〇	七、〇八	〇、六	六、八五	六九、三〇	二八、六															

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結 論

以上ノ成績ヲ見ルニ各事項ヲ通ジテ最モ優位ヲ占ムルハ七寸區(鼓車ト集緒角トノ距離六寸ノモノ)ニシテ五寸區(鼓車ト集緒角トノ距離八寸ノモノ)之レニ次ギ、二寸區(鼓車ト集緒角トノ距離一尺一寸ノモノ)最モ劣位ニ座セリ  
試ニ各區ニ就キテ繰絲量、品位、繰時切斷等ノ主要事項ヲ對比スルニ座繰器ト鼓車トノ距離遠クシテ繰控ヲ通過スル繰條ノ控ヘ角度並ニ絡交叉ヲ通過スル繰條ノ懸直角度ノ緩ナルモノ程、漸次有利ナル成績ヲ示セルニモ拘ラズ之ニ反スルモノ程不利ナル數字ヲ表ハスノ傾向ヲ有ス、加之特ニ二寸區ノ繰條ノ如キハ丸味ヲ欠ケル扁平抱合部ヲ多有シ宛モリばん狀ヲ呈スルノ事實ハ頗ル注目ニ値スル所ナリ  
之ヲ要スルニ繰條ニ圓直ナル抱合ヲ附與シ而モ繰固有ノ強伸力ヲ殺減スルコトナク尙ホ且ツ繰時切斷ヲ可及的減少シテ繰量並ニ繰絲量ヲ増進スベキ能率的手段ハ元ヨリ多岐ナルベシト雖、繰絲中ノ繰條ニ恒久性伸長ヲ與ヘザル程度ノ合理的繰絲装置ノ改設モ亦其一手段ナルベシト信ズ、彼ノ御法川生絲多條繰絲機ガ最近漸ク合理的繰絲機トシテ未曾有ノ聲價ヲ博スルニ至リタルモ其眞因實ニ繰絲ノ固有性ヲ保護シ併セラ完全ナル抱合ヲ期シ得ルノ二要点ニ係ルモノノ如シ

以 上

繭層ヲ傷メタル繭ニ對スル試驗

主任 矢 部 技 師  
 參 與 加 治 技 手  
 全 烏 居 業 手

一、緒 言

製絲原料ガ其生繭ナルト乾繭ナルトニ論ナク其取り扱ヒ並ニ輸送中ニ於テ容器ト繭粒或ハ繭粒相互間ノ摩擦又ハ壓擦ノ爲メ蒙ル繭層ノ損傷ハ、不知ノ間ニ或ハ不注意ノ間ニ決シテ尠カラザルベク、延イテ之ガ製絲上ニ及ボス諸關係モ亦甚大ナルモノアルベシト思惟シ、特ニ遠隔ノ地ヨリ輸送シ來リタル莖文庫入り乾繭單繭並ニ乾繭玉繭ノ中ヨリ夫々壓擦ヲ受ケテ莖壁ニ附着セルモノト、同一文庫ノ中央部ニ在リテ比較的傷害程度低シト認メタルモノノ二種ヲ抽出シテ繰絲ノ比較試驗ヲ行ヒタルニ其成績左ノ如シ

二、試驗ノ方法

(イ) 繰絲用主要器具並ニ小道具類

- (1) 單 繭
  - A、繰絲器械 西尾式一般型四條繰リ器械
  - B、施繳裝置 ケンネル式
  - C、小道具類 一般ニ使用スルモノト同ジ
- (2) 玉 繭
  - A、座繰器 三州式座繰器
  - B、施繳裝置 愛蠶式
  - C、集緒器 三州式骨針金ニ愛蠶式副針金ヲ裝著セルモノ
  - D、筭 愛蠶式ミゴ筭

(ロ) 供試繭

(1) 單繭

豊橋市場ヲ介シテ得タル朝鮮産莖文庫入本乾燥春繭中ヨリ文庫ノ莖壁ニ附着シテ其繭層ニ比較的傷害多シト認めタルモノ並ニ文庫ノ中央部ニ在リテ傷害ノ程度比較的尠ナシト認めタルモノニ種ヲ抽出シ之レニ對シテ夫々精撰ヲ加ヘタル後、一總分二四八瓦(約六六六)宛配給セリ

(2) 玉繭

附記 精撰繭三七六瓦(約百匁)ノ粒數六三五、繭層量及蛹量ノ調査ヲ缺ク

豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産莖文庫入本乾燥春繭格、玉繭中ヨリ、文庫ノ莖壁ニ附着シテ其繭層ニ比較的傷害多シト認めタルモノ並ニ文庫ノ中央部ニ在リテ傷害ノ程度比較的尠ナシト認めタルモノノ二種ヲ抽出シ之ニ對シテ夫々精撰ヲ加ヘタル後、一總分一七二瓦(約四十六匁)宛ヲ配給セリ

(ハ) 煮繭

(1) 單繭

矢島式小型單列進行煮繭機ヲ用ヒテ前記供試繭一二四瓦宛ヲ煮繭籠ニ收容シ投入溫度華氏二〇五度、投入後ノ煮沸溫度華氏二一〇度、中水注加後ノ煮沸溫度華氏二一〇度、中水回数一回(注加水ノ溫度華氏六五度、注加水量〇、二八八リットル(約一合五匁))、揚水回数一回(注加水溫度華氏六五度、注加水量〇、一八リットル(約一合))、揚湯溫度華氏八〇度(分量〇、五四リットル(約三合))、煮繭時間九分間、煮熟後繰絲釜ニ移入スル迄ノ時間約三〇秒等ノ順序ヲ以テ煮繭ヲ行ヒタリ

(2) 玉繭

三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繭籠ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ煮繭溫度華氏二一〇度ニ於テ六分半煮熟ヲ加ヘタル後、機外ニ取り出シ罐載臺上ニ其マ、靜置スルコト約一分間ノ後之ヲ繰絲者ニ配給セリ

(ニ) 繰絲者

單繭、玉繭共ニ當支場工務員(一般ニ繰絲女工ト云フ)中技倆中位ノモノヲ選任セリ

(ホ) 繰絲

(1) 單繭

A、繰ノ長サ 各區共八寸宛トナセリ  
B、條數 各區共三條繰リトセリ  
C、繰絲法 沈繰ノ索緒兼業法ニ準ゼリ  
D、繰絲溫度 華氏一六〇度ヲ標準トセリ  
E、繰湯濃度 薄番茶色ヲ標準トシテ調査ヲ行ヘタリ  
F、繰絲速度 一分間ノ巻取尺ヲ二五〇米トナセリ

(2) 玉繭

A、施繰回数 各區共二回宛施セリ  
B、繰ノ角度 各區共前部分岐角ヲ三〇度、後部分岐角ヲ八〇度、中間角ヲ一五〇度トナセリ  
C、條數 各區共一條繰リトナセリ  
D、繰絲法 總ベテ三州式繰絲法ニ準ゼリ  
E、繰絲溫度 華氏一八〇度以上二〇〇度以下ヲ遵守セリ  
F、繰湯濃度 一總繰絲毎ニ全湯量ノ約八分宛ヲ排棄シ一旦煮沸シタル湯ヲ以テ其都度補充セリ  
G、繰絲速度 一分間最高巻取尺ヲ三〇〇米トナセリ

(ハ) 繰絲格

(1) 單繭 輸出用最優格ヲ繰絲セリ

(2) 玉繭 豊橋地方ノ鷄格ヲ繰絲セリ

(ト) 試験區ノ設定

單繭、玉繭共ニ左ノ二區ヲ設定セリ

(1) 完全區 莖文庫ノ中央部ニ在リテ比較的繭層ヲ損傷セズト認めタルモノ  
(2) 壓擦區 莖文庫ノ粗荒面ニ附着シ繭層ノ損傷比轉的大ナリト認めタルモノ

三、成績

(1) 單繭

區別	對一時間 線絲量	對乾繭百 互生絲量	對全上 層物量	對全上 量	對全上 減耗量	品 度	強 力	伸 度
完 全 區	六三、七五	三三、六七	七、一〇	五〇、四〇	八、八三	二、一〇	大	一〇六、〇
壓 擦 區	六四、八八	二八、八三	七、三五	五〇、三六	一三、四四	二〇、〇〇	小	一〇六、〇
備考	本表ノ數字ハ三總ノ平均値ヲ換算シタルモノニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ							

(2) 玉 繭

區別	對一時間 線絲量	對乾繭百 互生絲量	對全上 層物量	對全上 量	對全上 減耗量	品 度	強 力	伸 度
完 全 區	三七、五八	三〇、六七	四、四七	三七、六二	二七、二五	二、一一	大	一八、三
壓 擦 區	四〇、二七	二九、六九	四、五九	三六、六七	二九、〇五	一三、一五	小	一八、三
備考	本表ノ數字ハ三總ノ平均値ヲ換算シタルモノニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ							

四、結 論

前表ノ成績ヲ對比スルニ、單繭ニ於テモ玉繭ニ於テモ其壓擦區ハ幾分線絲量多キ傾キアリト雖、其他ノ事項ニ於テハ比々完全區ニ及バザルコト遠ク其輸送取扱ヒ中ニ於テ受ケタル繭層面ノ損傷ニ起因シテ如何ニ繭ノ固有之美質ヲ惡變シ去リ、延イテ蠶業經濟ニ及ボス影響亦決シテ尠ナラザルベキヲ推想シ得ベシ、此事實ノ闡明ハ蠶絲業合理化說喧々タルノ秋ニ際シ幸ニシテ斯業者ノ深慮ヲ煩ハスヲ得バ當ニ合理化ノ第一歩ヲ印シ得ベキモノニシテ甚ダ意義アルモノト信ズ、願ルニ菑文庫ハ現在スル輸送器具中比較的至便至利ニシテ獨自の特徴ヲ多有スルガ故ニ頓ニ之ガ改竄ヲ期スルハ元ヨリ至難ナルベシト雖、責メテハ布製ノ通<sup>〇</sup>袋式<sup>〇</sup>モノヲ其内側ニ用ヒテ繭ト莖壁トノ直接<sup>〇</sup>的觸擦ヲ防止スルノミニテモ其效果ハ著大ナルベシト思惟ス、此際廣ク關係方面ノ賢慮ヲ煩ハスヲ得バ尙ホ一層ノ適案ヲ見出し得ザルモノトモ限ラズ、敢テ私見ヲ附記シテ緊急改善ノ要ヲ強調スル所以ナリ

以上

繰 湯 更 換 試 驗

主任 矢 部 技 師  
助手 鳥 居 業 手

一、緒 言

願ルニ一面ニハ原料玉繭ノ品質不同ニシテ白ラ千様萬態ヲ致セルアリ、他面ニハ煮熟度、線絲者ノ技術、使用水質並ニ天候、大氣壓等ノ區々ナルアリテ、常ニ線絲能率ノ幾部ヲ司配シ當ニ繰湯ノ濃度關係ニノミ其因ヲ置クベカラザルモノアリト雖、吾人ハ繰湯ノ分量ト線絲能率トガ、他ノ作用因子ノ關係ハ暫ラク度外ニ措キ單ニ直接的ニ見テ、密接ナル關係ヲ保持スルコトヲ知ル如ク繰湯ノ濃度ト線絲能率トノ關係モ亦前者同様ノ見地ヨリ單的ニ之ヲ推想シテ必然的ニ密接不離ナルベキヲ知ラザルヲ得ズ、仍チ之レ等ノ關係ヲ究メ同時ニ繰湯更換ノ適時換言スレハ繰湯ノ濃度ノ適度ヲ推知センガ爲メ敢テ本試驗ヲ施行シ、其成績ヲ編修シテ茲ニ摘録シタル次第ナリ

二、試驗ノ方法

(イ) 線絲用主要器具並ニ小道具類

- 1、座 繰 器 三州式座繰器ヲ用ヘタリ
- 2、施 繳 裝 置 愛蠶式裝置ヲ用ヘタリ
- 3、集 緒 器 三州式骨針金ニ愛蠶式副針金ヲ裝著シタルモノヲ用ヒタリ
- 4、筭 愛蠶式ミゴ筆狀筭ヲ用ヒタリ

(ロ) 供 試 繭

豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫產春鷄格本乾燥玉繭ニ精撰ヲ加ヘテ一總分一七二瓦宛ヲ配給セリ

(ハ) 煮 繭

三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ煮繭溫度華氏二一〇度ニ於テ六分半煮熟ヲ加ヘタル後機外ニ取り出し罐載臺上ニ其マ、靜置スルコト約一分間ノ後之ヲ線絲





五、結論

前表ノ示ス如ク一總區最モ優秀ニシテ半總區之ニ次ギ、不換區最モ劣悪ナル成績ヲ示セリ、之レヲ要スルニ繰湯ノ濃度即チ繰湯ノ更換時ハ從來一般ニ慣用セラル、程度即チ一總繰絲毎ニ更換スル程度ヲ以テ大体ノ標準トナシ時々ノ繭質ニ應ジテ臨機ノニ其排湯量ヲ加減スルヲ以テ可ナリト言フヲ得ルガ如シ

以上

繰湯ノ分量試験

主任 矢部 技師  
助手 鳥居 業手

一、緒言

生絲繰絲ニ於ケル繰湯ノ分量ハ八分目ヲ滴量トセラルト雖、玉絲繰絲ニ於ケル繰湯ノ分量ハ滴水ヲ可トスル等兩者ノ技術的要件ニ尠カラザル懸隔ヲ存スルハ繰湯ノ分量ト絲量、繰絲量、品位トノ一般關係ヨリ見テ甚ダ不可思議ニ堪ヘザル所ナリ、仍チ生絲繰湯ノ分量ハ暫ク定論ニ從ヒ先ヅ玉絲ノ夫レニ付キ其傾向ヲ推知センガ爲メ數種ノ試験區ヲ設テ夫々試験ヲ行ヒ大要左ノ如キ成績ヲ擧收シ得タルヲ以テ茲ニ摘録シテ參考ニ資ス

二、試験ノ方法

(イ) 繰絲用主要器具並ニ小道具類

1 座繰器 三州式座繰器ヲ使用セリ

2、施織裝置 愛蠶式裝置ヲ使用セリ

3、集緒器 三州式集緒器ノ骨針金ニ愛蠶式副針金ヲ裝著シタルモノヲ用ヒタリ

4、箒 長サ約二〇釐ノ三州式モロコシ箒ヲ用ヒタリ

(ロ) 供試繭

豊橋市場ヲ分シテ得タル伊豫産春鶏格本乾燥玉繭ニ精撰ヲ加ヘテ一總分一七二瓦宛ヲ配給セリ

附記 精撰繭三七六瓦(約百匁)ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦、全上蛹及脫皮量二二三、三瓦

(ハ) 煮繭

三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ煮繭溫度華氏二一〇度ニ於テ六分半煮熟ヲ加ヘタル後、機外ニ取り出シ罐載臺上ニ其マ、靜置スルコト約一分間ノ後之ヲ繰絲者ニ配給セリ

(ニ) 繰絲者

當支場工務員（一般ニ女工ト言フ）中技備中位ノモノヲ選任セリ

(ホ) 繰 絲

- 1、施繳回数 各區共二回宛施セリ
- 2、繳ノ角度 各區共前部分岐角ヲ三〇度、後部分岐角ヲ八〇度、中間角ヲ一五〇度トナセリ
- 3、條 數 各區共一條繰リトナセリ
- 4、繰 絲 法 總ベテ三州式繰絲法ニ準ゼリ
- 5、繰絲溫度 華氏一八〇度以上二〇〇度以内ヲ遵守セリ
- 6、繰湯濃度 一總繰絲毎ニ全湯量ノ約八分宛ヲ排棄シ其補充ハ一旦沸煮シタル湯ヲ用ヒタリ
- 7、繰絲速度 一分間ノ最高巻取尺ヲ三〇〇米トナセリ

(ハ) 繰 絲 格

豊橋地方ノ鶏格ヲ繰絲セリ

(ト) 試験區ノ設定

左ノ三區ヲ設定セリ

- 1、滿水區 常ニ補充ヲ行ヒ繰湯ヲ繰絲釜ニ充滿セシメタルモノナリ
- 2、九分目區 繰湯ノ分量ヲ日測ニテ常ニ繰絲釜ノ九分通リニ保タシメタルモノナリ
- 3、八分目區 九分目區ト同様ノ手段ニテ八分目ノ分量ヲ保タシメタルモノナリ

三、成 績

(イ) 原表ノ一

區 別	繰絲正味時間	玉絲量	緒絲量	銅線量	揚繭量	殘繭量	乾蛹量	屑物量	玉絲屑物量合計	減耗量
滿水區	八一、〇	五五、五四	五、七五	七、四一	一、六二	六、八四	六、三三	八九、九三	一四五、四八	二六、五三
九分目區	七九、〇	五五、五四	五、三三	七、四一	二、一八	六、四七	六、六〇	八九、八八	一四五、四三	二六、五八
八分目區	七七、〇	五五、〇三	四、九三	七、八六	一、五〇	八、三五	六、六九	九一、三三	一四七、五三	二四、四七

備考 (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(2) 一總分ノ原繭量ハ一七二瓦ナリ

(ロ) 原表ノ二

區 別	繰時切斷	揚返時切斷	額節点	色澤点	抱合点	強 力	伸 度
滿水區	二七、〇	五、〇	九、〇	九、〇	九、〇	三、〇	一五、二〇
九分目區	二五、〇	二、〇	九、〇	九、〇	一〇、〇	三、三三	一五、八二
八分目區	二二、〇	一、三	一〇、〇	九、〇	一〇、〇	三、〇〇	一七、〇五

備考 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換 算 表

區 別	繰絲時間ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量	玉絲量ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量	緒絲量ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量	銅線量ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量	揚繭量ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量	殘繭量ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量	乾蛹量ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量	屑物量ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量	玉絲屑物量ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量	減耗量ノ對乾繭百瓦對玉絲五〇對全上對繭量
滿水區	四一、一五	三三、二九	五、一七	六、六七	一、四六	六、一六	六、一五	二四、三	二四、三	四、五
九分目區	四二、一〇	三三、二九	四、七一	六、四九	一、九六	五、八二	六、一七	二二、五	二二、五	一、八
八分目區	四三、六九	三三、五七	四、四九	七、一三	一、二四	七、四九	六、一三	一八、七	一八、七	一、二

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結 論

前表ノ示ス如ク八分目區最モ優良ニシテ九分目區之ニ次ギ、滿水區最下位ニアルヲ見ルベシ  
 之ヲ要スルニ玉絲ノ繰絲ニ於テモ「セリシン」溶去ノ事實ヲ考察シテ集緒器ノ高サヲ適位ニ置キ得ベキ別途ノ考案ヲ集緒器  
 中心ニ加フルコトシ繰湯ノ分量ハ生絲ノ定論ノ如ク八分目ヲ以テ最モ有利ナル分量ナリト推斷シ得ベシ  
 以 上

玉絲線中ニ於ケル切斷ニ關スル研究

主任 矢部 技師  
助手 鳥居 業手

一、緒言

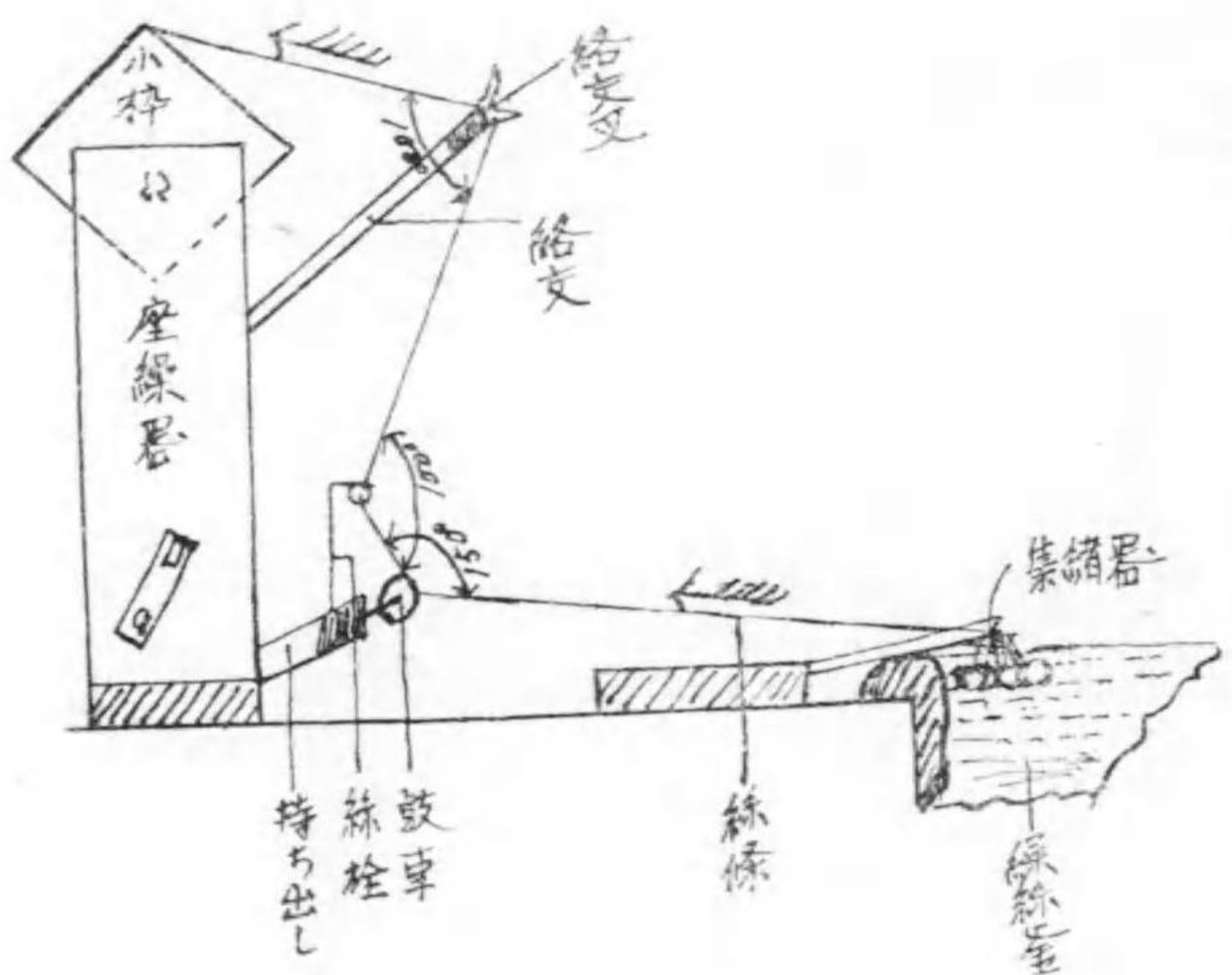
玉絲線中ニ於ケル切斷(線時切斷)事故ノ頻出ハ其工程ノ進捗ヲ妨ゲルコト極メテ大ナリ、更ニ詳言スレバ最モ普通ノ玉絲即チ豊橋地方ニ於テ標準格ト稱セラル、玉絲(鶏格……織度三二、〇—四二、〇デニール)ヲ線絲スルニ當リ線絲時間ノ最モ長キモノ四、四分最モ短キモノ一、二分ニシテ一日ノ正味線絲時間ヲ大約十時間二十分(一日ノ作業時間ヲ十一時間トシテ施織、換湯、更替、切斷整理其他ニ費シタル時間四十分ヲ控除シタルモノ)トセバ、前者ノ場合ハ一日間ノ延線時切斷數一三七回、後者ノ場合ハ同ジク五三八回トナリ、其都度要スル切斷整理時間ヲ平均五秒トセバ前者ノ場合ハ一一、四分後者ノ場合ハ四四、八分トナリ、其切斷整理ニ要スル時間ノ累積ガ如何ニ工程ノ進捗ヲ阻害シツ、アルカヲ察知シ得ベシ、仍チ余ハ此ノ切斷事故ヲ誘發スル原因ヲ突キ止メテ之ニ合理的改善ヲ加フルコトモ直接間接ニ玉絲ノ原價ヲ低廉ナラシムル一手段ナリト思惟シ專ラ分解的研究ヲ試ミタル結果、玉絲切斷事故ハ……

- (イ) 施織装置並ニ施織回数
  - (ロ) 小棒ト集緒器トノ中間ニ於テ線條ニ與フル不合理ナル屈曲
  - (ハ) 集緒器並ニ添緒筈ノ構造
  - (ニ) 繭ノ煮熟度並ニ線絲温度
- 等ニ主因スルコトヲ確認シ得タルヲ以テ更ニ躍進シテ前記ノ諸点ニ合理的改善ヲ加ヘタル線絲裝置(左記第二圖)ヲ使用シテ線絲シタル場合ト豊橋地方ニ於テ一般ニ使用セラル、三州式裝置ヲ以テ線絲シタル場合トノ成績ヲ比較對照シタルニ左ノ如シ

二、研究ノ方法

- (イ) 使用セル裝置
- (1) 三州式裝置

第一圖

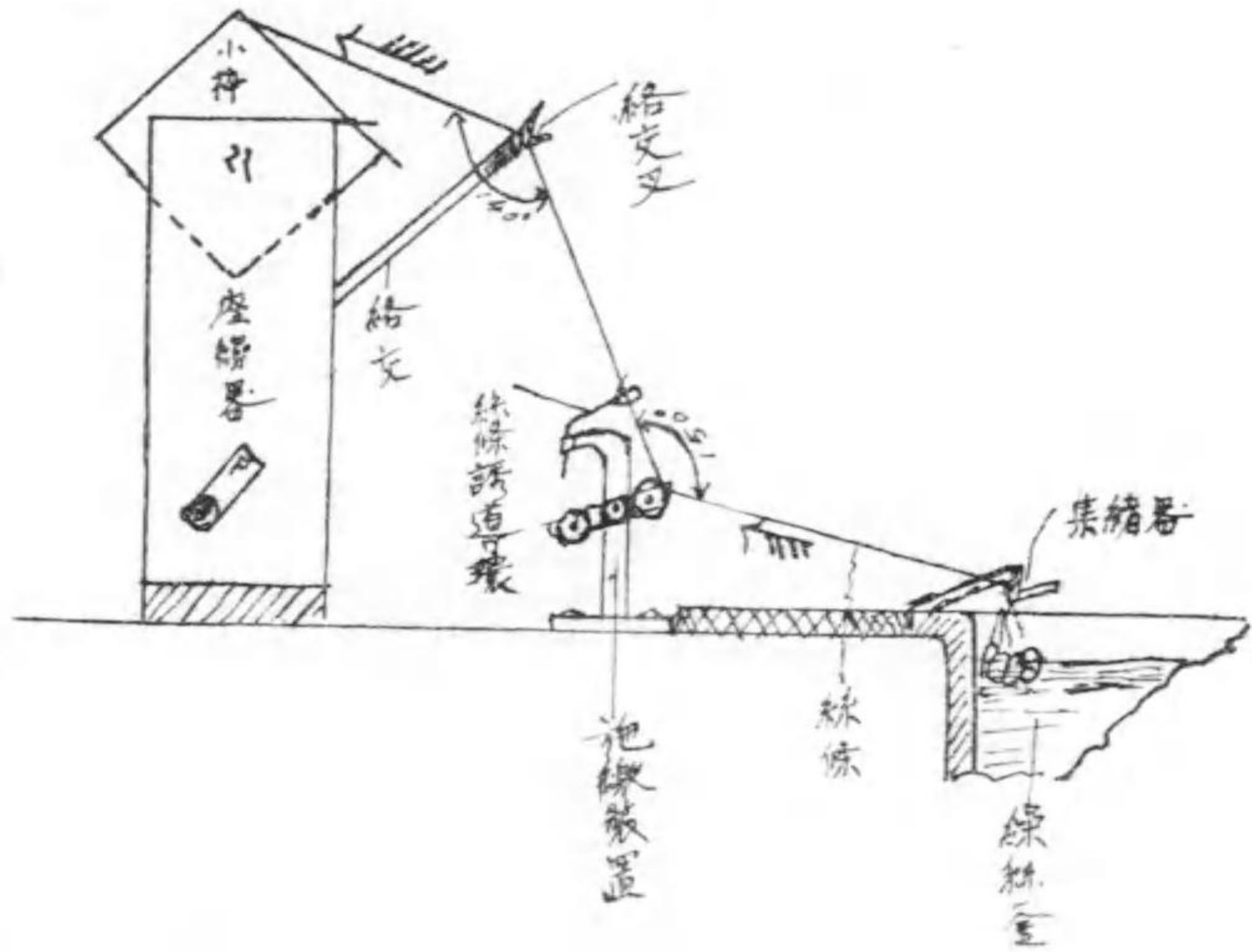


備考

集緒器ハ三州式ニシテ集緒部ニ副針金ヲ裝著セルモノナリ

(2) 改良装置 (座繰器ハ三州式ナリ)

第二圖



備考

集緒器ノ骨針金ハ三州式  
ト同様ナレ共副針金ハ愛  
知式ヲ添装セリ

(ロ) 等

(1) 三州式装置ニハ三州式モロコシ箒(長サ約二〇糎)ヲ使用セリ

(2) 改良装置ニハ長サ約二〇糎トナシタル上輕下重ノ竹製軸ニ筆穂狀ニ束ネタル實穂製箒(直徑約一糎、長サ約八糎)ヲ箒裝セルモノヲ使用セリ

(ハ) 供試繭

豊橋地方ニ於テツバメ格ニ充用スル熊本縣産劣等玉繭(乾繭)中ヨリ極端ナル屑繭ヲ除去シタル後、吸濕室内ニ於テ原量ノ約二%ニ相當スル水分ヲ吸收セシメタルモノヲ一糎分一五二瓦宛配給セリ

(ニ) 煮繭

兼業式煮繭鍋(直徑一九・七糎)ヲ用ヒテ一回ニ一糎分(一一五二瓦)宛ヲ、一旦沸騰セシメタル煮繭湯内ニ投入シ直チニ抑へ網ヲ以テ湯中ニ押し沈メ同時ニ蒸汽(汽罐壓力十五封度)ヲ注加シテ脱氣ヲ行ヒ、脱氣ノ絶止ヲ度トシテ蒸汽ヲ停止シ其マ、約一分間後熟法ヲ施セリ

(ホ) 繰絲

繰絲釜(直徑三三・三糎、深サ目皿上九、〇糎、目皿下四、五糎ノ丸形)ニ移シタル煮熟繭ハ、採緒箸ヲ以テ粗緒ヲ搦ミ上ゲ其マ、加抄スルコトナク緒懸ケ鉤ニ懸ケ置キ適時ニ於テ之ヲ一粒ヅ、くちおごしニ附シ、或ハ箒遣ヒヲナシ乍ラ左手ヲ以テ座繰器ノ把手ノ廻轉ヲ一分間百回(小枠ノ巻取り尺三〇〇米)ヲ限度トシテ巻取りくちおごし回数ハ一回ノ煮熟繭全量ニ對シテ六回ニ分施シ、毎回ノくちおごしヲ終ラバ直チニ前記ノ箒ヲ以テ夫々箒つけ(實穂製等ハモロコシ等ノ用法ニ準ジテ使用セリ)ヲ行ヘツ、繰絲ヲ進メタリ、而シテ其間繰絲温度ハ華氏一九〇度ヲ中心トシテ常ニ調節ヲ加ヘ繰湯濃度ハ一糎ヲ繰絲シ終ル毎ニ殘濁繰湯ノ約八割宛ヲ排棄シ其不足分ハ一旦沸煮シタル湯ヲ以テ補足セリ

(ヘ) 繰絲者

技術的習癖ノ影響ヲ慮リ僅カニ三ヶ月間ノ養成期間ヲ了ヘタル幼年工ヲ使用シ、試験方法ヲ異ニスルカ又ハ新規ナル技術ヲ必要トスル場合ハ特ニ習熟ヲ與フル爲メ其都度一日(九時間)間ノ訓練ヲナサシメタリ

(ト) 繰絲格

豊橋地方ノツバメ格ト稱スルモノニシテ織度四五、〇―五九、〇デニールノ太絲ナリ

(チ) 其他ノ參考事項

三、成績

- 1、施績回数 各區共二回宛施セリ
- 2、條數 各區共一條繰リトナセリ

區別	供試		煮繭時間	對供試繭三七六瓦	對繭層量	對玉絲時切斷	品
	繭量	粒數					
三州式區	二五二、〇〇	二九五	二、五	七五、六	一〇八、〇六	一八、二六	甲
改良裝置	一五二、〇〇	二九五	二、五	七五、六	一〇九、六四	一三、七六	甲

備考 (1) 繰絲裝置ノ比較ニ過ギザルヲ以テ屑物ハ特要ト認ムル緒絲量ノミヲ調査セリ  
 (2) 前表ハ各區共總十本ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結論

前表ヲ見ルニ改良裝置ニヨルトキハ其切斷數三州式ニ比シ五九%ヲ減ジテ繰絲ヲ安易ナラシメタルノミナラズ更ニ左ノ諸關係ヲ有利ナラシメ得タリ

(イ) 繰絲時間トノ關係

一時間ノ繰絲量三州式ニヨルトキハ七五、六六瓦ナリト雖、改良裝置ニヨルトキハ九六、五九瓦ニシテ實ニ二〇、九三瓦ヲ増繰シ二割七分強ノ工程進捗ヲ示セリ

(ロ) 絲量トノ關係

供試繭三七六瓦(約百匁)ニ對シ三州式ハ一〇八、〇六瓦ナルモ改良裝置ハ一〇九、六四瓦ニシテ其一、五八瓦ニシテ三州式ニ比シ一分四厘強ノ増歩ヲ示セリ

本研究ハ玉絲繰絲ニ際シ其頻發スル絲條ノ切斷ガ管ニ繰絲工程ヲ至難ナラシメツ、アルニ止マラズ延イテ絲量ニモ如何ニ大ナル影響ヲ及ボシツ、アルカラ指示シ同時ニ切斷防止ノ急務ヲ指摘シ得タルモノナリ

玉絲用集緒器ノ側面角度試驗

主任 矢部 技師  
 助手 鳥居 業手

一、緒言

玉絲用集緒器ノ角度ト總稱スル中、集緒角ヲナス針金ノ側面角度ノ如何ガ玉絲繰絲ニ及ボスベキ諸關係ヲ知ルハ玉絲技術ノ合理的改善ヲ期スル上ニ於テ、甚ダ切要ナリト思惟シ左記ノ方法ニヨリテ其比較試驗ヲ反覆施行シ茲ニ其成績ノ大要ヲ掲グテ世ノ叱正ヲ乞ハントス

二、試験ノ方法

- (イ) 使用セル座繰器 三州式座繰器(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノ)
- (ロ) 使用セル織かけ裝置 三州式織かけ裝置(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノ)
- (ハ) 使用セル集緒器 長サ一八種、幅一二種、厚一、八種ノ木板ニ、真鍮十三番線ノ中央部ヲ平面角約六十度、側面角約六十度タラシムベク屈曲シテ成ル左右相似ノ骨針金ノ兩端ヲ固着シ更ニ該骨針金ノ中央集緒角部ニ真鍮二十番線ヲ以テ製シタル蠶式副針金ヲ添著セリ
- (ニ) 使用セル筥 モロコシ筥(豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノニシテ長サ約二〇種ノモノ)
- (ホ) 供試繭 豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繭ヲ精撰シテ一總分一七二瓦宛配給セリ

附記 精撰繭三七六瓦ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦、全上蛹及脫皮量二二三、三瓦

(ハ) 煮 繭

三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收收シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ沸騰溫度華氏二一〇度ニ於テ六分間煮熟シタル後、機外ニ取り出シ罐置キ臺上ニ靜置シタルマ、約一分間ノ後熟時間ヲ經テ配給セリ

(ト) 繰 絲 者

繰絲者ハ當支場工務員(一般ニ女工ト云フ)中技備中位ニアルモノヲ選任セリ

(チ) 繰 絲

總ベテ三州式繰絲法ニ準ジテ一條繰リトナシ繰絲溫度ハ華氏一八〇度以上二〇〇度以内ヲ嚴守シ繰湯濃度ハ一総繰絲毎ニ全量ノ約八分ヲ排棄スルコト、ナセリ、而シテ小枠ノ巻取最高速度ハ一分間三〇〇米トナセリ

(リ) 繰 絲 格

繰絲セル繰絲格ハ豊橋地方ニ於テ鶉格ト稱スルモノナリ

(ヌ) 試験區ノ設定

試験區ハ左ノ三區ヲ設定セリ

三十度區……………集緒角ヲナス針金ト水平線トノ成ス側面角ヲ三十度トナセルモノ

六十度區……………全上六十度トナセルモノ

九十度區……………全上九十度トナセルモノ

三、成 績

(イ) 原 表 ノ 一

區 別	繰絲正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹綫量	揚繭量	殘繭量	乾繭量	屑物量	計	玉絲屑物量合計	減耗量
三十度區	六五、〇	五四、九六	八九九	六、九五	三、七六	八、二七	七三、〇三	一〇〇、九九	一五、九五	一六、〇五	
六十度區	六三、六	五五、〇三	七、九三	六、八八	三、四六	八、六五	六八、五	九五、四三	一五、四六	二、五四	
九十度區	七二、〇	五四、七五	一三、六三	六、八八	〇、七五	五、七三	六七、六	九三、六六	一四八、四二	三、五九	

備考 (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(2) 一總分原繭量ハ一七二瓦宛ナリ

(ロ) 原 表 ノ 二

區 別	繰絲時切斷	揚返時切斷	額 節 点	色 澤 点	抱 合 点	強 力	伸 度
三十度區	一六、〇	五、〇	七、〇	八、〇	七、〇	三、一七	一七、〇四
六十度區	一一、四	五、〇	八、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、三五	一八、八〇
九十度區	一七、六	四、四	七、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、二六	一八、四七

備考 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換 算 表

區 別	一時間ノ對乾繭白瓦對玉絲五〇對全上對繭全上對繭全上對乾繭全上對繭全上對繰絲時切斷揚返時切斷	絲量	玉絲量	繭量	緒絲量	蛹綫量	揚繭量	殘繭量	乾繭量	屑物量	計	玉絲屑物量合計	減耗量
三十度區	五〇、七三	三、九六	八、一八	六、三三	三、四三	七、五三	六、四〇	一四、六	四、五				
六十度區	五一、〇三	三、〇〇	七、二二	六、二五	三、二四	七、八六	六、二五	一〇、三	四、五				
九十度區	四八、四〇	三、八三	一一、五三	六、二八	〇、六八	五、二三	六、八一	一六、一	四、〇				

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結 論

前表ノ成績ヲ彼此對照觀察スルニ六十度區ハ繰絲時切斷並ニ品位ニ於テ優越特ニ著シキモノアルニ拘ラズ三十度區之ニ反シテ甚ダ劣位ニ居リ又九十度區ハ品位ニ於テハ略々六十度區ニ近シト雖、其繰絲時切斷並ニ繰絲量ニ於テハ三十度區以下ニシテ得失ノ距離甚ダ遠キヲ知ルベシ、即チ之ヲ約言スレバ六十度區ハ最モ優秀ナル成績ヲ示シテ適角ト認メ得ベシト雖三十度區並ニ九十度區ハ其成績何レモ劣惡ニシテ適角ト言フヲ得ザルガ如シ

以 上

玉絲用添緒筈ノ第二次試験

一九〇

主任 矢部 技師  
助手 鳥居 業手

一、緒言

嚮キニ第一次試験ヲ行ヒ都合八種ノ玉絲筈ニ就キ夫々其得失優劣ヲ推知シ得タリト雖、右八種ノ中最モ優秀ナル成績ヲ擧ゲタル實穂製及モロコシ筈ノ二種ニ付キ更ニ一步ヲ進メテ其實用ノ眞價ヲ明確ナラシムルハ玉絲筈ノ研究上敢テ徒爾ナラザルベシト信ジ其重複ヲ願ミズ更メテ第二次試験ヲ行ヒ茲ニ其成績ノ編修ヲ了シタルヲ以テ左ニ之ヲ摘録シタリ

二、試験ノ方法

- (イ) 座繰器 三州式座繰器ヲ使用セリ
- (ロ) 施繰装置 愛蠶式施繰装置ヲ使用セリ
- (ハ) 集緒器 三州式集緒器ノ骨針金ニ愛蠶式副針金ヲ裝著シタルモノヲ使用セリ
- (ニ) 筈 長サ約二(一) 糶ノモロコシ筈並ニ長サ(軸ノ上端ヨリ穂ノ末端迄)約二五糶ノミゴ筆狀筈ヲ使用セリ
- (ホ) 供試繭 豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繭ニ精撰ヲ加ヘテ一總分一七二瓦宛ヲ配給セリ
- (ヘ) 附記 精撰繭三七六瓦(約一百匁)ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦、全上繭及脫皮量二二三、三瓦
- (ハ) 煮繭 三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ沸騰温度

華氏一九〇度ニ於テ六分半煮熟シタル後機外ニ取り出シ罐載臺上ニ其マ・靜置スルコト約一分間ノ後之ヲ繰絲者ニ配給セリ

(ト) 繰絲者

當支場工務員(一般ニ繰絲女工ト言フ)中技術中位ナルモノヲ選任セリ

(チ) 繰絲

- 1、施繰回数 各區共二回宛施セリ
- 2、繳ノ角度 各區共前部分岐角ヲ三〇度、後部分岐角ヲ八〇度、中間角ヲ一五〇度トナセリ
- 3、條數 各區共一條繰リトナセリ
- 4、繰絲法 總ベテ三州式繰絲法ニ準ゼリ
- 5、繰絲溫度 華氏一八〇度以上二〇〇度以内ヲ嚴守セリ
- 6、繰湯濃度 一總繰絲毎ニ全湯量ノ約八分宛ヲ排棄セリ
- 7、繰絲速度 一分間最高巻取尺ヲ三〇〇米トナセリ

(リ) 繰絲格

豊橋地方ノ鷄格ヲ繰絲セリ

(ヌ) 試験區ノ設定

左ノ二區ヲ設定セリ

- 1、モロコシ筈區 前記寸法ノ自然形モロコシ筈二本ヲ與ヘテ交互ニ使用セシメタリ
- 2、愛蠶式筈區 前記寸法ノ筆狀筈二本ヲ與ヘテ前區同様交互ニ使用セシメタリ

三、成績

(イ) 原表ノ一

區別	繰絲正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹襖量	揚返量	殘繭量	乾蛹量	屑物量計	玉絲屑物量合計	減耗量
モロコシ筈區	六、〇	五、三	八、六	六、六	二、三	六、五	六、三	九、七	一四六、〇	二五、九〇
愛蠶式筈區	七、〇	五、三	八、三	六、三	二、三	六、二	六、三	九、三	一四七、一〇	二四、九〇

備考 (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ  
 (2) 一總分ノ原繭量ハ一七二瓦ナリ

(ロ) 原表ノ二

區別	線時切斷	揚返時切斷	額節点	色澤点	抱合点	強	力伸	度
モロコシ等區	二九、〇	三、〇	九、〇	一〇、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、三	一六、七
愛蠶式等區	一七、〇	二、六	一〇、〇	一〇、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、三	一七、二

備考 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換算表

區別	線時切斷	揚返時切斷	額節点	色澤点	抱合点	強	力伸	度
モロコシ等區	四一、〇	三、〇	八、四	二、八	六、二	六、四	三、一	二、八
愛蠶式等區	四五、三	三、六	七、四	二、〇	五、三	六、三	一、五	二、四

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結 論

前表ノ如ク愛蠶式等區ハ各事項ヲ通ジテ優位ニ居リ第一次試験ト殆ンド同様ノ傾向ヲ辿リツ、而モ本試験ニ於テ特ニ線絲量、線時切斷ニ於テ著シキ隔差ヲ表シタルハ當ニ愛蠶式ミゴ製筆狀等ノ實用的眞價ヲ遺憾ナク發揮シタルモノト言フヲ得ベキカ

以 上

施 繳 裝 置 試 驗

主任 矢 部 技 師  
 助手 鳥 居 業 手

一、緒 言

玉絲用施繳裝置ハ現今使用セラル、モノノミニテモ概略數種ヲ算スト雖、熟察スルニ何レモ其構造ニ於テ實用的新規ヲ認メ得ルノミニシテ主要点ニ於テハ彼此同一軌範ヲ脱セザルモノナルガ故ニ茲ニハ最モ普遍的ナル三州式施繳裝置ヲ採リテ一方ノ代表裝置トナシ他方ニハ線取絲條ニ不合理ナル屈曲ヲ與ヘザルコトヲ主眼トシテ成サレタル愛蠶式施繳裝置ヲ舉ゲテ對照區トナシ以テ兩者ノ得失ヲ比較シタルニ其成績左ノ如シ

因ニ別ニ施行シタル「玉絲線中ニ於ケル切斷ノ研究」ハ本試験ト殆ンド同一ノ手續キ並ニ方法ニ於テ爲サレタリト雖其目的トスル所ハ全ク別異ニシテ單ニ該研究ノ結果ノミヲ以テシテハ到底本試験ノ所期ヲ満足シ得ザルベキヲ以テ敢テ重ネテ同一試験ヲ施行シ左ノ成績ヲ擧收シタル所以ナリ

二、試験ノ方法

(イ) 線絲用主要器具並ニ小道具類

- 1、座線器 三州式座線器ヲ用ヒタリ
- 2、施繳裝置 三州式裝置並ニ愛蠶式裝置ヲ用ヘタリ
- 3、集緒器 三州式集緒器ノ骨針金ニ愛蠶式副針金ヲ裝著セルモノヲ用ヒタリ
- 4、筭 長サ約二〇糎ノ三州式モロコシ筭ヲ用ヘタリ

(ロ) 供試繭

豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繭ニ精撰ヲ加ヘテ一總分一七二瓦宛ヲ配給セリ  
 附記 精撰繭三七六瓦ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦、全上蛹及脫皮量二一三、三瓦

(ハ) 煮 繭



三州式垂直廻轉機ヲ用ヘテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ華氏二一〇度ノ煮繭溫度ニ於テ六分半煮熟ヲ加ヘタル後、機外ニ取り出シ繭載臺上ニ其マ、靜置スルコト約一分間ノ後繰絲者ニ配給セリ

(ニ) 繰絲者

當支場工務員(一般ニ繰絲女工ト云フ)中技倆中位ノモノヲ選任セリ

(ホ) 繰絲

- 1、施繰回数 各區共二回宛施セリ
- 2、繰ノ角度 各區共前部分岐角ヲ三〇度、後部分岐角ヲ八〇度、中間角ヲ一五〇度トナセリ
- 3、條數 各區共一條繰リトナセリ
- 4、繰絲法 總ベテ三州式繰絲法ニ準ゼリ
- 5、繰絲溫度 華氏一八〇度以上二〇〇度以内ヲ嚴守セリ
- 6、繰湯濃度 一總繰絲毎ニ全湯量ノ八分宛ヲ排棄セリ
- 7、繰絲速度 一分間ノ最高巻取尺ヲ三〇〇米トナセリ

(ハ) 繰絲格

豊橋地方ノ鷄格ヲ繰絲セリ

(ト) 試験區ノ設定

左ノ二區ヲ設定セリ

- 1、三州式區 三州式施繰裝置其マ、ヲ使用セルモノナリ
- 2、愛蠶式區 座繰器ノ前中央線上ニ、座繰器ノ前面ヨリ計測シテ鼓車框ノ中心マデノ距離七寸ノ箇所ニ愛蠶式複鼓車施繰裝置ヲ定着シ二箇ノ鼓車ヲ繞ラシテ繰ヲ施シタル繰條ヲ更ニ通絲環及絡交又ヲ經テ小枠ニ至ラシメ其間鼓車部ニ於テ成ス前後ノ分岐角並ニ中間角ハ勿論前記ノ所要角度ヲ保持シ而モ各部ノ繰條ニ不合理ナル恒久性伸長ヲ與ヘザル様、其屈曲箇所ニカメテ緩カナル鈍角ヲ保持セシムベク成設シタルモノナリ

三、成績

(イ) 原表ノ一

區別	繰絲正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹繭量	揚繭量	殘繭量	乾繭量	屑物量	玉絲屑物量合計	減耗量
三州式區	七三、〇	五五、四	五、三	七、二	二、一六	六、四七	六八、三〇	八九、三七	一四四、八一	二七、一九
愛蠶式區	六六、五	五六、一〇	四、九	七、三六	一、七三	八、〇四	六八、五三	九〇、五五	一四六、六一	二五、三五

備考 (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(2) 一總分ノ原繭量ハ一七二瓦ナリ

(ロ) 原表ノ二

區別	繰時切斷	揚返時切斷	類節点	色澤点	抱合点	強	力	伸度
三州式區	三三、〇	二二、〇	九、〇	一〇、〇	九、〇	三、二〇	二六、七	
愛蠶式區	一七、〇	三、〇	九、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、四五	一六、二	

備考 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換算表

區別	繰絲時間	玉絲量	緒絲量	蛹繭量	揚繭量	殘繭量	乾繭量	屑物量	玉絲屑物量合計	減耗量
三州式區	四六、二〇	三三、二	四、七三	六、五二	一、九五	五、八三	六一、五九	七二、一三	一四三、八	二八、一八
愛蠶式區	六〇、三七	三三、六三	四、三六	六、五六	一、五四	七、一〇	六一、二三	七二、一三	一四三、八	二八、一八

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結論

前表ノ示ス如ク其品位ニ於テハ兩區共一見大差ナシト雖、仔細ニ檢調スルニ三州式區ノ繰條ニハ扁平部多ク從ツテ抱合佳良ナリト認メ難シ、加之工程、繰量、繰時切斷、減耗量ニ於テモ三州式區遙カニ劣位ニアルヲ見ルベシ即チ之ヲ要スルニ玉絲繰絲ノ經濟的得失ハ主トシテ繰時切斷數ノ多寡ニヨリテ左右セラル、モノナリト言フヲ得ベキカ 以上

繹ノ角度試験

主任 矢部 技師  
助手 鳥居 業手

一、緒言

生絲繹絲上ニ於ケル繹ノ角度ニ關シテハ既ニ定論アリト雖、玉絲繹絲上ニ於ケル繹ノ角度ニ關シテハ未ダ文献ノ徵スルモノナク從ツテ往々假設的論理ニ立脚シテ極メテ抽象的ニ繹絲の事象ノ判斷ヲ取テセザルベカラザルノ不利不便甚ダ尠シトセズ、仍チ之レ等ノ遺憾ニ備ヘンガ爲メ數種ノ繹ニ付キテ比較試験ヲ行ヒ其成績ノ編修ヲ了シ得タルヲ以テ茲ニ之ヲ發表シタル次第ナリ

二、試験ノ方法

(イ) 繹絲用主要器具並ニ小道具類

- 1、座繹器 三州式座繹器ニシテ豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノナリ
- 2、施繹裝置 三州式施繹裝置ニシテ豊橋地方ニ於テ一般ニ使用スルモノナリ
- 3、集繹器 三州式ニ準ジテ成シタル骨針金ニ眞鍮二十番線ヲ以テ製シタル愛蠶式副針金ヲ添裝セリ
- 4、筥 三州式モロコシ筥ニシテ長サ約二〇釐トナセリ

(ロ) 供試繹

豊橋市地ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繹ヲ精撰シテ一總分一七二瓦宛配給セリ

(ハ) 煮繹

三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繹罐ニ前記供試繹八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ華氏二一〇度ノ煮繹温度ヲ以テ六分間煮熟シタル後、機外ニ取り出シ其マ、罐置臺上ニ靜置スルコト約一分間ノ後之ヲ繹絲者ニ配給セリ

(ニ) 繹絲者

當支場工務員(一般ニ女工ト言フ)中技倆中位ニ在ルモノヲ選任セリ

(ホ) 繹絲

- 1、施繹回数 各區共三回宛施セリ
- 2、條數 各區共一條繹リトナセリ
- 3、繹絲法 總ベテ三州式繹絲法ニ準ゼリ
- 4、繹絲温度 華氏一八〇度以上二〇〇度以下ヲ嚴守セリ
- 5、繹湯濃度 一總繹絲毎ニ全湯量ノ約八分宛ヲ排棄セリ
- 6、繹絲速度 一分間最高卷取尺ヲ三〇〇米トナセリ

(ヘ) 繹絲格

豊橋地方ノ鷄格ヲ繹絲セリ

(ト) 試験區ノ設定

左ノ四區ヲ設定セリ

- 1、四十五度區 鼓車ノ高サ並ニ絲控ノ長サヲ加減シテ後部分岐角ヲ四十五度ニナセルモノ  
附記 後部分岐角四十五度ノ場合前部分岐角ハ約二十度、中間角(前後部分岐角ノ中間ニ於テ成ス角)ハ約一三十五度トナルベシ
- 2、七十度區 前者同様ノ手段ニ訴ヘテ後部分岐角ヲ七十度ニナセルモノ  
附記 此場合前部分岐角ハ約二十五度、中間角ハ約一五五度トナルベシ
- 3、八十度區 前者同様ノ手段ヲ以テ後部分岐角ヲ八十度ニナセルモノ  
附記 此場合前部分岐角ハ約三十度、中間角ハ約一五〇度トナルベシ
- 4、九十度區 前者同様ノ手段ヲ以テ後部分岐角ヲ九十度ニナセルモノ  
附記 此場合前部分岐角ハ約三十度、中間角ハ約一五〇度トナルベシ

三、成績

(イ) 原表ノ一

區別	線正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹襖量	揚繭量	殘繭量	乾蛹量	計屑物量	玉絲屑物量合計	減耗量
四十五度區	一五、〇	四、五〇	八、六三	四、〇九	二、三六	七、五三	六、四二	八七、五〇	一三六、〇〇	三六、〇〇
七十度區	七六、〇	五、〇六	六、一七	六、一〇	二、一七	六、一七	六、八三	八八、九四	一四〇、〇〇	三三、〇〇
八十度區	七三、〇	五、三六	六、八七	六、四七	二、三九	六、三三	六、九二	九一、三三	一四一、五八	二九、四三
九十度區	七五、〇	五、二九	五、九二	五、六三	二、三三	六、五三	六、九三	八九、七二	一四一、〇〇	三一、〇〇

備考 (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ  
 (2) 一總分原繭量ハ一七二瓦ナリ

(ロ) 原表ノ二

區別	線時切斷	揚返時切斷	類節点	色澤点	抱合点	強点	力伸度
四十五度區	九、〇	三、〇	八、〇	六、〇	八、〇	三、〇	一八、六五
七十度區	五、〇	四、〇	九、〇	九、〇	八、〇	三、〇	一七、九〇
八十度區	三、〇	三、〇	一〇、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、五〇	一七、七二
九十度區	四、〇	四、〇	一〇、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、四五	一八、〇三

備考 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換算表

區別	線正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹襖量	揚繭量	殘繭量	乾蛹量	計屑物量	玉絲屑物量合計	減耗量
四十五度區	一七、七四	二七、九七	八、八九	四、二三	二、四四	七、五五	六、六二	九四、九	一四四、九	三、一
七十度區	三九、二八	二九、六八	六、一五	五、九七	二、一三	六、一四	六、六二	六六、八二	一四一、九	三、九

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結論

前表ノ示ス如ク八十度區最モ優位ヲ占メ九十度區ハ極メテ僅少ナル差異ヲ以テ遂ニ之ニ次ギ七十度區ハ格段ノ差隔ヲ示シテ第三位ニ、更ニ四十五度區ニ至リテハ全ク無類ノ不成績ヲ連ネテ末位ヲ穢セリ

從來吾人ハ繭ノ角度ハ九十度ヲ以テ最モ理想ノ角度ナリト確信シ來タリタルニ本試験ノ範圍内ニ於テハ全ク之ヲ裏切り、理想ノ角度ハ却ツテ八十度ニアリトナスベキ結果ヲ生ミタルハ因襲觀念ノ常ニ照ラシテ聊カ慮外ノ感ナキ能ハズト雖、事實的立證ハ極メテ雄辨ニシテ認容スベカラザル試験的誤差ノ存セザル限リ今頓カニ之ヲ否認シ若シクハ之ヲ改訂スルノ途ナキヲ以テ茲ニハ暫ク事實ノマ、ヲ記載シ置キ決定的斷案ハ更ニ第二次、第三次ノ試験成績ニ俟タントス

以上

# 玉絲線用玉繭ノ煮熟度試験

二〇〇

主任 矢部 技師  
助手 鳥居 業手

## 一、緒言

一般ノ所説ニ從ヘバ玉絲線用玉繭ノ煮熟度ハ煮熟リ程度ノ煮熟度即チ普通浮キノ若煮ト稱セラル、程度ノ煮熟度ヲ以テ適煮トナシ一般ニ通用セラレツ、アリト雖、玉絲需要界ノ趨向ヲ熟察スルニ、加工費ノ低減、製品ノ實質向上等ノ時代の要求ニ因由シテ漸ク練減率ノ低クシテ且ツ統一セル玉絲原絲ヲ望ムノ風歴然タルニ至レリ、此時ニ當リ依然トシテ舊慣ニ據リ結局ハ練除シ去ラルベキ「セリシン」量ヲ徒ラニ多量ニ含有セシメ一面精練工費ヲ敢テ増嵩スルノ因ヲ成シ他面ニハ若煮線ノ常態トシテ含有「セリシン」量ノ統一ヲ缺キ爲メニ製品ノ仕上目付ニ違算ヲ生ゼシメ延イテ鈔カラザル損失ヲ負荷セシムル等ノ弊甚ダ多キガ如シ、願ルニ玉絲ノ生命ハ需要範圍ノ擴大ト需要量ノ増加トニ係ルヤ勿論ナリト雖、其側面ニハ絹紡並ニ人絹ノ脅威的壓迫絶無ナリト見ルベカラザルモノアリ、今ニシテ之レ等弊源ヲ一掃シテ合理的改善ノ一歩ヲ進出スルノ急務ナルコトハ何人モ等シク首肯シ且ツ贊同スル所ナルベシト信ズ、需要者ノ立場ヨリ見タル利害觀ハ上述ノ如ク極メテ明確ナリト雖、繭ツテ之ヲ玉絲製造上ノ立場ヨリ見タル場合如何ト言フニ必シモ需要者ノ利害ト一致スベカラザルモノアルヤ明カナリ、仍チ其利害ノ一端ヲ推知センガ爲メ嚮キニ本試験ヲ施行シ其得タル成績ヲ編修シテ茲ニ概括的傾向ヲ摘録シタル次第ナリ

## 二、試験ノ方法

- (イ) 線絲用主要器具並ニ小道具類
  - 1、産線器 三州式産線器ヲ使用セリ
  - 2、施繳装置 三州式施繳装置ヲ使用セリ
  - 3、集緒器 三州式集緒器ノ副針金ヲ愛羅式ニ變更シタルモノヲ使用セリ
  - 4、筥 三州式モロコシ筥ニシテ長サ約二〇浬ノモノヲ使用セリ

## (ロ) 供試繭

豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繭ニ精撰ヲ加ヘテ一總分一七二瓦宛ヲ配給セリ

附記 精撰繭三七六瓦ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦、全上蛹及脫皮量二一三、三瓦

## (ハ) 使用煮繭器

三州式垂直廻轉機並ニ三州式煮繭罐ヲ使用セリ

## (ニ) 線絲者

常支場工務員(一般ニ女工ト言フ)中技倆中位ニ在ルモノヲ選任セリ

## (ホ) 線 絲

- 1、施繳回数 各區共三回宛施セリ
- 2、繳ノ角度 各區共前部分岐角ヲ三〇度、後部分岐角ヲ八〇度、中間角ヲ一五〇度トナセリ
- 3、條 數 各區共一條線リトナセリ
- 4、線絲法 總ベテ三州式線絲法ニ準ゼリ
- 5、線絲溫度 華氏一八〇度以上二〇〇度以内ヲ嚴守セリ
- 6、線湯濃度 一總線絲毎ニ全湯量ノ約八分宛ヲ排棄セリ
- 7、線絲速度 一分間最高巻取尺ヲ三〇〇米トナセリ

## (ヘ) 線 格

豊橋地方ノ鷄格ヲ線絲セリ

## (ト) 試験區ノ設定

左ノ四區ヲ設定セリ

- 1、六分半區 前記ノ煮繭罐ニ供試繭八六瓦(一總分ノ半量)宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ之ヲ前記ノ煮繭機内ニ投入シ華氏二一〇度ノ煮繭溫度ヲ以テ六分三十秒間煮熟シタル後機外ニ取り出シ其マ、罐載臺上ニ靜置シ約一分間後熟時間ヲ經過セシメタルモノナリ
  - 2、三分間區 前者同様ノ煮繭手續並ニ溫度ヲ以テ三分間煮熟シタル後約一分間ノ後熟時間ヲ與ヘタルモノナリ
- 附記 本區ハ繭層ノ浸湯不充分ニシテ繭體ノ殆ンド全部ヲ湯面ニ浮揚スル程度ノ極端ナル若煮程度ノモノナリ

3、十三分區 前者同様ノ手續並ニ温度ヲ以テ十三分間煮熟シタル後約一分間ノ後熟時間ヲ與ヘタルモノナリ  
 附記 本區ハ殆ンド單繭ノ煮熟程度ニ達セシメタルモノニシテ所謂煮熟程度ノモノナリ  
 4、二十分區 前者同様ノ手續並ニ温度ヲ以テ二十分間煮熟シタル後、約一分間ノ後熟時間ヲ與ヘタルモノナリ  
 附記 本區ハ所謂老煮又ハ過熟煮ト稱スル程度ノモノニシテ半數以上ノ沈下繭ヲ有スル程度ノモノナリ

三、成績

(イ) 原表ノ一

區別	味線正 時間	玉絲量	緒絲量	蛹襯量	揚繭量	殘繭量	乾繭量	屑物量	玉絲屑物 量合計	減耗量
六分半區	六九,〇 <sub>分</sub>	五八,五 <sub>克</sub>	五,三 <sub>克</sub>	七,五 <sub>克</sub>	一,二〇 <sub>克</sub>	八,七 <sub>克</sub>	六七,九 <sub>克</sub>	九〇,六 <sub>克</sub>	一四七,一 <sub>克</sub>	二四,八 <sub>克</sub>
三分區	七五,〇	五四,七 <sub>克</sub>	八,九 <sub>克</sub>	六,一 <sub>克</sub>	四,五 <sub>克</sub>	九,四 <sub>克</sub>	五八,六 <sub>克</sub>	八二,七 <sub>克</sub>	一三七,四 <sub>克</sub>	三四,五 <sub>克</sub>
十三分區	六六,〇	五六,六 <sub>克</sub>	五,六〇	七,二 <sub>克</sub>	〇,三 <sub>克</sub>	八,〇 <sub>克</sub>	六七,五 <sub>克</sub>	八八,七〇	一四五,三 <sub>克</sub>	二六,六 <sub>克</sub>
二十分區	六五,五	五〇,二〇	六,二 <sub>克</sub>	五,七 <sub>克</sub>	二,三 <sub>克</sub>	七,三 <sub>克</sub>	四九,五 <sub>克</sub>	七二,六	一二,八 <sub>克</sub>	五〇,三

備考 (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ  
 (2) 一總分ノ原繭量ハ一七二瓦ナリ  
 (ロ) 原表ノ二

區別	線時切斷	揚返時切斷	顚節点	色澤点	抱合点	強 力伸 度
六分半區	三六,〇 <sub>回</sub>	三,〇 <sub>回</sub>	九,〇 <sub>点</sub>	一〇,〇 <sub>点</sub>	一〇,〇 <sub>点</sub>	二,八九
三分區	四八,〇	六,〇	七,〇	八,〇	七,〇	三,一五
十三分區	二三,〇	〇	一〇,〇	一〇,〇	一〇,〇	三,五五
二十分區	二九,〇	一,五	一〇,〇	九,〇	九,〇	二,九三

備考 (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ  
 (2) 品位要記 十三分區 最良 六分區 顚節稍々多 二十分區 色澤抱合稍々劣 三分區 色澤、顚節、抱合甚ダ劣  
 (ハ) 換算表

區別	一時間ノ對乾繭白瓦對玉絲五〇對全上對繭量殘繭量乾繭量上對繭量對全上對繭量	綠絲量	玉絲量	緒絲量	蛹襯量	揚繭量	殘繭量	乾繭量	全上對繭量	全上對繭量	全上對繭量	線時切斷揚返時切斷
六分半區	四九,一七	三,三八七	四,六二	六,六四	一〇,六六	七,七二	六〇,一一	二二,〇	二二,〇	二,二七	四九,一七	
三分區	四三,七七	三,八一	八,一八	五,六四	四,一九	八,五九	五三,六一	四三,九	四三,九	五,四	四三,七七	
十三分區	五一,四八	三,九二	四,九四	六,二八	〇,三四	七,一一	五九,六五	二〇,三	二〇,三	〇	五一,四八	
二十分區	四五,九七	二九,一九	六,五九	五,七七	二,三六	七,二八	四九,三九	二八,九	二八,九	一,一	四五,九七	

四、結論

前表ノ示ス如ク十三分區ハ其成績最モ優良ニシテ第一位ヲ占メ、六分半區ハ十三分區ニ比シ其成績稍々劣リテ第二位ニ、二十分區ハ六分半區ニ比スルモ尙ホ數段ノ劣勢ヲ示シテ第三位ニ、更ニ三分區ニ至リテハ綠絲量、品位、線時切斷等ノ主要事項ニ於テ二十分區ニ及バザルコト尙ホ遠クシテ第四位即チ末位ニ墜セリ、之ヲ要スルニ玉絲用玉繭ノ煮熟ハ單繭ノ夫レト同ジク極端ナル老煮(本試驗ノ二十分區)ハ綠絲量ヲ激減シテ經濟上不利甚ダシク反之極端ナル若煮(本試驗ノ三分區)モ亦綠絲量、品位、綠絲等ノ諸点ニ於テ失フ所多ク、之レ又不利甚大ナリト雖、過煮ト稱スル六分半區ニ於テ稍々其面目ヲ革メ各主要事項ヲ粗々満足シ先ヅ中庸無難ノ趨向ヲ表ハシ次イデ十三分區ニ及ンデ更ニ高調ヲ迎リテ其上段ヲ掠メ以テ其何レヨリ推考スルモ決シテ不利ト認ムベキ点ナク先キニ緒言ニ於テ述ベシガ如ク、一面ニ於テ需要者ノ欲求ニ副ヘ他面ニ於テ自家經濟ノ向上ヲ期スベキ所謂一舉兩全ノ曙光ニ接シタルヤノ感アルナリ  
 因ニ十三分區ノ玉絲ノ色澤ハ六分半區ノ夫レニ比シ稍々水飭色ヲ呈シ白色浮光ヲ貴ブ因襲眼ニ訴フレバ一見動々モスレバ色澤不良ト斷定シ易キ傾向アリト雖、此種ノ色澤コソ實ニ「セリシン」分鈔クシテ純絹分ヨク反射スル色澤ナルコトヲ思ハザルベカラズ吾人ハ早晚玉絲ニ對スル從來ノ色澤觀念ヲ脱シテ純絹色澤ニ其標準ヲ換置スルニ至ルベキコトヲ確信スルモノナリ  
 以上

薄皮はね出し程度試験

主任 矢部 技師  
助手 鳥居 業手

一、緒言

繰絲中はね出すべき薄皮ノ厚度ノ如何ト絲量並ニ其他繰絲要項トノ關係ヲ知ランガ爲メ本試験ヲ施行シタルニ其成績左ノ如シ

二、試験ノ方法

(イ) 繰絲用主要器具並ニ小道具類

- 1、座繰器 三州式座繰器ヲ使用セリ
- 2、施繰装置 愛蠶式施繰装置ヲ使用セリ
- 3、集緒器 三州式集緒器ノ骨針金ニ愛蠶式副針金ヲ裝著シタルモノヲ使用セリ
- 4、筥 長サ約二〇釐ノモロコシ筥(三州式)ヲ使用セリ

(ロ) 供試繭

豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繭ニ精撰ヲ加ヘテ一總分一七二瓦宛ヲ配給セリ

附記 精撰繭三七六瓦(約百匁)ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦、全上蛹及脫皮量二一三、三瓦

(ハ) 煮繭

三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ煮繭溫度華氏二一〇度ニ於テ六分半煮熟シタル後、機外ニ取り出シ罐載臺上ニ其マ、靜置スルコト約一分間ノ後之ヲ繰絲者ニ配給セリ

(ニ) 繰絲者

常支場工務員(一般ニ繰絲女工ト言フ)中技術中位ノモノヲ選任セリ

(ホ) 繰絲

- 1、施繰回数 各區共二回宛施セリ
- 2、繰ノ角度 各區共前部分岐角ヲ三〇度、後部分岐角ヲ八〇度、中間角ヲ一五〇度トナセリ
- 3、條數 各區共一條繰リトナセリ
- 4、繰絲法 總ベテ三州式繰絲法ニ準ゼリ
- 5、繰絲溫度 華氏一八〇度以上二〇〇度以内ヲ嚴守セリ
- 6、繰湯濃度 一總繰絲毎ニ全湯量ノ約八分宛ヲ排棄セリ
- 7、繰絲速度 一分間ノ最高巻取尺ヲ三〇〇米トナセリ

(ヘ) 繰絲格

豊橋地方ノ鷄格ヲ繰絲セリ

(ト) 試験區ノ設定

- 1、甲 區 内在スル蛹ノ形体並ニ色相ヲ微カニ透視シ得ル程度ノ薄皮繭ニシテ一般ノはね出し程度ヨリ稍々厚キモノナリ
- 2、乙 區 内在スル蛹ノ形体並ニ色相ヲ明カニ透視シ得ル程度ノ薄皮繭ニシテ一般ノはね出し程度ヨリ稍々薄キモノナリ

三、成績

(イ) 原表ノ一

區別	繰絲正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹視量	揚繭量	殘繭量	乾蛹量	屑物量計	玉絲屑物量合計	減耗量
甲 區	七〇、〇	五二、六	三、五七	二、八二	〇、九六	七、六〇	六九、四五	九四、四一	一四六、六七	二五、三三
乙 區	七四、〇	五七、二五	四、六六	六、五六	一、二三	五、七九	六九、一〇	八七、三六	一四四、五二	二七、四九

備考

- (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ
- (2) 一總分ノ原繭量ハ一七二瓦ナリ

區	別	繰時切斷	揚返時切斷	類節	点色	澤点	抱合	点強	力伸	度
甲	區	三三、七	三三、〇	九、〇	九、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、六	一七、九	
乙	區	二五、〇	六、〇	九、〇	八、〇	九、〇	三、六	一七、二		

備考 本表ノ數字ハ三認ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換算表

區	別	繰時切斷	揚返時切斷	類節	点色	澤点	抱合	点強	力伸	度
甲	區	四、七〇	三〇、三六	三、四二	二二、天	〇、四	七、二七	六、四五	二一、〇	二、九
乙	區	四、三三	三三、三三	四、五九	六、四九	一、〇八	五、二五	六、四五	二一、九	五、三

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結論

前表ノ示ス如ク普通ヨリモ稍々厚キ程度ニ於テはね出シタル甲區ハ普通ヨリ稍々薄キ程度ニ於テはね出シタル乙區ニ比シ品位ノ稍々可良ナルト繰時切斷僅カニ尠キトノ点ニ於テ幾分ノ特色ヲ殘スノミニシテ其他ノ主要事項即チ繰絲量並ニ繰絲ニ於テハ其失フ所至大ニシテ乙區ニ及バザルコト甚ダ遠キヲ見ルベシ即チ之ヲ要スルニ玉絲繰絲ニ際シ、必ず附隨スル薄皮繭ノはね出シ程度ハ可及的薄カラシムル程漸次其益度ヲ高メ得ルモノト斷ズルヲ得ベシ

以上

新緒落し試験

主任 矢部 技師  
 助手 鳥居 業手

一、緒言

玉繭ノ新緒落シ回数即チ詳言スレバ煮熟玉繭ヲ繰絲スルニ當リテハ其初工程トシテ必ず先ヅ一粒ヅ、適當ニ抄緒シ且ツ之ヲ添緒スルノ動作ヲ反覆セザルベカラズ、此動作ノ反覆連續時間ヲ一工程即チ一回ノ新緒落シト見テ全部ノ新緒繭ヲ添緒シ終ルマデニ區分的ニ行フベキ本工程ノ回数ノ多少ト繰絲能率トノ關係ヲ知ランガ爲メ數種ノ試験區ヲ設定シテ對照試験ヲ行ヒタルニ其成績左ノ如シ

二、試験ノ方法

(イ) 繰絲用主要器具並ニ小道具類

- 1、座繰器 三州式座繰器ヲ使用セリ
- 2、施繳裝置 三州式施繳裝置ヲ使用セリ
- 3、集緒器 三州式集緒器ノ副針金ヲ愛蠶式ニ變更シタルモノヲ使用セリ
- 5、筥 三州式モロコシ筥ニシテ長サ約二〇釐ノモノヲ使用セリ

(ロ) 供試繭

豊橋市場ヲ介シテ得タル伊豫産春鷄格本乾燥玉繭ニ精撰ヲ加ヘテ一認分一七二瓦宛ヲ配給セリ

附記 精撰繭三六七瓦ノ粒數二九六、全上繭層量一六二、六瓦、全上繭及脫皮量二一三、三瓦

(ハ) 煮繭

三州式垂直廻轉機ヲ用ヒテ三州式煮繭罐ニ前記供試繭八六瓦宛ヲ收容シ華氏一九〇度内外ノさし湯ヲナシ華氏二一〇度ノ煮繭溫度ヲ以テ六分間煮熟シタル後、機外ニ取り出シ其ノマ、繭載臺上ニ靜置スルコト約一分間後熟時間ノ後之ヲ繰絲者ニ配給セリ

(ニ) 繰絲者

當支場工務員(一般ニ女工ト言フ) 中技倆中位ニ在ルモノヲ選任セリ

(ホ) 繰絲

- 1、施繰回数 各區共三回宛施セリ
- 2、繰ノ角度 各區共下部分岐角ヲ三〇度、上部分岐角ヲ八〇度、中間角ヲ一五〇度トナセリ
- 3、條數 各區共一條繰リトナセリ
- 4、繰絲法 試驗事項ノ外ハ總ベテ三州式繰絲法ニ準ゼリ
- 5、繰絲温度 華氏一八〇度以上二〇〇度以内ヲ嚴守セリ
- 6、繰湯濃度 一總繰絲毎ニ全湯量ノ約八分宛ヲ排棄セリ
- 7、繰絲速度 一分間最高巻取尺ヲ三〇〇米トナセリ

(ハ) 繰絲格

豊橋地方ノ鶏格ヲ繰絲セリ

(ト) 試驗區ノ設定

- 1、普通區 繰絲釜内ノ落緒繭數ヲ考慮シテ適時ニ於テ新緒落シ工程ヲ行ヒ釜内ノ繭ノこみ具合ヲ調節スル式ノ一般的方法ナリ
- 2、一回施行區 新緒繭全部ノくちおとし工程ヲ當初一回ニ行ヒタルモノナリ
- 3、二回施行區 新緒繭ヲ二分シテ其一半ヲ當初一回分トシテくちおとしヲナシ他ノ一半ヲ繰絲釜ノ繭量ヲ考察シ其適時ニ於テ一回ニくちおとしヲナシタルモノニシテ結局全新緒繭ノくちおとしヲ二回ニ行ヒタルモノナリ
- 4、三回施行區 新緒繭ヲ三分シ其一分ヲ當初一回分トシテくちおとしヲナシ残り二分ハ前記二回施行區同様釜内ノ模様ヲ考察シ夫々其適時ニ於テ二回ニくちおとしヲナシタルモノナルガ故ニ全新緒繭ニ對シ都合三回ニ亘リテくちおとしヲナシタルモノナリ
- 5、四回施行區 新緒繭ヲ四分シ其一部ヲ當初一回分トシテくちおとしヲナシ残り三分ハ前者同様其適時ニ於テ一分宛三回ニくちおとしヲナシ都合四回ニ亘リテくちおとしヲナシタルモノナリ
- 6、五回施行區 新緒繭ヲ五分シ其一分ヲ當初一回分トシテくちおとしヲナシ残り四分ハ前者同様其適時ニ於テ一分

宛四回ニくちおとしヲナシ都合五回ニ亘リテくちおとしヲナシタルモノナリ

三、成績

(イ) 原表ノ一

區別	繰絲正味時間	玉絲量	緒絲量	蛹繭量	揚繭量	殘繭量	乾蛹量	屑物量	玉絲屑物量合計	減耗量
普通區	六四、〇	五、六四	五、八二	六、七七	—	一〇、六〇	六四、三〇	八七、四八	一三九、九四	三、〇六
一回施行區	八一、〇	五、三九	四、九三	六、六九	一、〇九	六、五四	六六、二九	八五、五四	一三八、九三	三、〇七
二回施行區	七一、〇	六、〇四	五、七五	六、八八	〇、九〇	八、三五	六八、八五	九〇、七三	一五〇、七七	二、二三
三回施行區	六四、〇	六、三九	四、七六	六、〇〇	〇、七九	八、九五	六七、八三	八八、三五	一四九、六四	三、三六
四回施行區	六八、〇	五、七六	四、八五	六、六九	〇、六八	一〇、三〇	六六、八五	八九、三七	一四九、一五	二、七九
五回施行區	七七、〇	五、六三	五、八五	七、四八	〇、八三	七、七三	六四、六〇	八六、四八	一四二、一一	三、八九

備考

- (1) 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ
- (2) 一總分ノ原繭量ハ一七二瓦ナリ

(ロ) 原表ノ二

區別	繰絲時切斷	揚返時切斷	類節点	色澤点	抱合点	強	力	伸度
普通區	二五、〇	三、〇	九、〇	一〇、〇	一〇、〇	三、四六	一七、六	
一回施繰區	二三、〇	三、〇	九、〇	九、〇	一〇、〇	三、三六	一六、七	
二回施繰區	二三、〇	五、〇	九、〇	八、〇	一〇、〇	三、三八	一七、四	
三回施繰區	二四、〇	四、〇	一〇、〇	九、〇	一〇、〇	三、四六	一七、九	
四回施繰區	二六、〇	五、〇	九、〇	八、〇	一〇、〇	三、〇四	一八、一	



五回施繳區	二九、〇	六、〇	九、〇	八、〇	一〇、〇	三、四	一八、四
-------	------	-----	-----	-----	------	-----	------

備考 本表ノ數字ハ三總ノ平均値ニシテ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

(ハ) 換算表

區別	一時間ノ對繭量	對乾繭量	百瓦對繭量	對玉絲繭量	對五〇對繭量	對全上對繭量	對全上對繭量	對全上對繭量	對全上對繭量	對全上對繭量	對全上對繭量	對全上對繭量	對全上對繭量	對全上對繭量	對全上對繭量
普通區	三九、〇	三〇、六	五、五	六、三	一、〇	六、二	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一
一回施行區	三九、五	三〇、四	三、〇	四、六	一、〇	六、二	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一
二回施行區	五〇、七	三三、九	四、七	五、三	〇、七	六、九	五、七	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三
三回施行區	五七、四	三五、六	三、九	四、九	〇、六	七、三	五、五	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三
四回施行區	八、三	三、八	四、三	六、一	〇、六	九、四	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一	六、一
五回施行區	四、五	三、七	五、五	六、八	〇、七	七、〇	五、九	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三	五、三

備考 本表ノ「コンマ」三位以下ハ四捨五入セリ

四、結 論

前表ノ如ク各區中最モ優秀ナルハ三回施行區ニシテ其他ノ各區ハ一得一失アリテ殆ンド一定傾向ヲ認め難シト雖、之レ等各區ノ繭絲狀況ヨリ推考スルニ一回施行區並ニ二回施行區ハ當初ノ繭絲狀況ニ比シ其漸ク薄皮繭ノ處理ノ工程ニ入ルニ及ンデ繭絲難ヲ感ズルコト夥シク之ニ反シ普通區、四回施行區、五回施行區ノ三區ハ新繭繭ガ繭絲釜内ニ於テ動々モスレバ過熟ニ陥リ易キ傾向ニ起因シテカ繭量ヲ減ジ且ツづるふしヲ多カラシムルノ弊アリ、就中五回施行區ノ如キハ此傾向特ニ顯著ナルノミナラズ其色澤ヲ劣變スルコト甚ダシ、之ヲ要スルニ玉繭ノくちおとしハ其繭質煮熟度並ニ繭絲溫度ノ如何ニ依リ必ズシモ一概ニ斷定スルヲ許サズト雖繭絲釜ノこみ加減並ニ厚皮薄皮ノ混合歩合ニ於テ最モ適良ヲ致シ易キ三回施行程度ヲ標準トナシタルくちおとし回数ヲ以テ適當ト認め得ベシ

以上

平付蠶種ヲ散卵トナス處理方法ニ關スル研究

技手 東 畑 道 夫  
 技手 小 林 柳 一  
 助手 永 井 英 一  
 助手 山崎 萬 右衛 門

第一章 緒 言  
 第二章 試験方法及成績

第一節 洗落ノ難易試験  
 第二節 蠶卵蠶兒蠶繭ニ及ボス關係試験  
 第三章 結 論

第一章 緒 言

近時散卵製造ノ増加ニ伴ヒ平付或ハ框製ニ製造セシ蠶種ヲ冬季散卵ニ變更セントスルモノアリ、此ノ際洗落ノ困難並ニ紙纖維ノ蠶卵ニ附着スル等ノタメ困却セルモノ少ナカラズ予等ハ曩ニ之レガ研究ヲ行ヒ簡易ナル方法ヲ案出セリ依リテ其ノ業績ヲ報告シテ當業者ノ參考ニ資セムトス

第二章 試験方法及成績

洗落ノ方法ハ鹽酸ニ一定時間浸漬シ取出シ後直チニ水洗スルカ或ハ其ノ儘或ル期間放置シ適時ニ掻キ落スナリ  
 鹽酸ハ本試験ニ於テハ化學用鹽酸ヲ使用セリ  
 試験調査ハ鹽酸浸漬及取出後ノ處理法並ニ該方法ガ蠶卵、蠶兒、蠶繭ニ及ボス影響ニツキ施行セリ

第一節 洗落ノ難易試験成績  
 一 處理程度調査成績

本調査ノタメニ鹽酸比重一・〇七五及一・一〇〇ノ二液ヲ調製シ液温四十八度トナシ蠶種ヲ該液ニ十分乃至二十分浸漬シ、取出後温度五十度乾濕ノ差五度ノ室ニ保護シ五分ヨリ六十五分ノ間ニ於テ一定時間經過毎ニ搔キ落シ難易ヲ調べタリ、難易ハ之ヲ現スベキ適當ナル方法ナキタメ寒冷沙ニテ最モ容易ニ洗落シ得ベキ状態ヲ以テ標準トセリ、本調査ノ産卵臺紙ハ越年用臺紙ニシテ紙質ハ良好ノモノニアラス

(一) 第一 試驗  
本試驗ニ於テハ國蠶日一號ヲ供用シ左ノ區ニツキ行ヘリ

取出後搔落ノ時間 鹽酸比重浸漬時間	水洗有無	取出後搔落ノ時間 (分)												
		五	一〇	一五	二〇	三〇	四〇	五〇	六〇	六五				
一・〇七五	水洗セズ	困難	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	全	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	全	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	全	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	全	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	全	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	全	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	全	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	全	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	全	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上

以上ニ依レバ國蠶日一號ニ於テハ一・〇七五、一・一〇〇共ニ水洗セザルモノ洗落シ易ク就中一・一〇〇ノ二十分浸漬ノモノ最モ容易ナリ、但シ一時間放置セバ各區共容易トナルモノ一・〇七五ニテ水洗セル場合ハ實用上不利ナリ

(二) 第二 試驗  
本試驗ニ於テハ國蠶支七號ヲ供用セリ

取出後搔落ノ時間 鹽酸比重浸漬時間	水洗有無	取出後搔落ノ時間 (分)												
		五	一〇	一五	二〇	三〇	四〇	五〇	六〇	六五				
一・〇七五	水洗セズ	困難	全上	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍難	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	困難	全上	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍難	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	困難	全上	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍難	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	困難	全上	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍難	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	困難	全上	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍難	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上

以上ノ成績ニ依ルトキハ「水洗セル」モノハ「水洗セザル」モノヨリ、比重ノ大ナルモノハ小ナルモノヨリ速カニ搔落スコトヲ得ル傾向ニアリ、浸漬取出シ後四十分乃至五十分ニアリテハ各區共容易ニ搔落スコトヲ得レドモ六十五分ヲ經過スル際ハ稍困難トナルモノアリ、之レ臺紙ノ乾燥ニ過ギタルタメナルベシ而シテ最モ容易ニ搔落シ得ルハ一・一〇〇ニ二十分浸漬ヲナシ水洗セザリシ區ナリ

(三) 第三 試驗  
本試驗ニ於テハ國蠶歐七號ヲ供用セリ

取出後搔取迄ノ時間 鹽酸比重浸漬時間	水洗有無	取出後搔取迄ノ時間 (分)												
		五	一〇	一五	二〇	三〇	四〇	五〇	六〇	六五				
一・〇七五	水洗セズ	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗セズ	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
一・〇七五	水洗ス	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上

1,045	20	水洗ス	困難	全上	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
1,075	20	水洗ス	困難	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
1,100	20	水洗セズ	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
1,100	20	水洗セズ	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上
1,100	20	水洗ス	稍易	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上	全上

以上ノ成績ニ依ルトキハ比重ノ大ナルモノ、浸漬時間ノ長キモノ水洗セザルモノハ之ニ反スルモノヨリ播落速ニ且ツ容易ナリ然レドモ一〇七五ノ水洗シタルモノヲ除キタル各區ハ浸漬取出シ後四十分ヨリ六十分ノ間ニ於テハ容易ニ播落スコトヲ得ベシ

(四) 概 括

以上各試験ヲ通覽スルニ比重一、一〇〇浸漬時間二十分ニテ水洗セザルモノ容易ニ播落シ得ベシ品種別ニ見ルトキハ國蠶歐七號ニアリテハ各區共ニ容易ニ播落シ得ベキモ日本種及支那種ノ如キハ比重一、一〇〇ノモノヲ用ヒ臺紙ノ適當ニ乾ケル時ニ播落スコトヲ得策ト思惟ス

二 産卵臺紙ト洗落難易調査成績

本調査ニハ鹽酸孵化用臺紙ト硫酸紙ニツキ行ヘリ、鹽酸ノ比重ハ一、一〇〇ニシテ浸漬時間十分水洗ヲ行ハズシテ四十分後ニ播落セリ

鹽酸孵化用臺紙	最 容	歐	白	國	蠶	歐	三	號
硫酸紙	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容

以上ニ依ルトキハ硫酸紙如キハ播落シ最容易ナリ

三 蠶品種トノ關係調査成績

本調査ニハ左記品種ヲ供用シ鹽酸(一、一〇〇)ニ浸漬取出シ後水洗ヲ行ハズシテ四十分ノ後播落セリ

伊 白	稍 容	一 分	二 分	〇 分	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容
S 號	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容	最 容
愛 歐	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容
國 蠶	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容
支 四 號	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容
支 五 號	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容
支 那 純 白	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容
支 金 黃	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容
青 熟 桂	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容
二 化 諸	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容	容 容

以上ニ依レバ各品種共二十分浸漬ニテハ容易ニ播落スコトヲ得ベク十分ニテモ品種ニヨリテハ容易ニ播落シ得ベシ

第二節 蠶卵蠶兒蠶繭ニ及ボス關係調査成績

本調査ヲ行フタメニ左ノ區別ヲ設ケタリ

第一區	第一區	鹽 酸 比 重	浸 漬 時 間	洗 落 ノ 有 無	播 落 迄 ノ 時 間
		一、一〇〇	二〇	水 洗 せ ず	五〇

標	第	第	第	第	第	第	第
準	八	七	六	五	四	三	二
區	區	區	區	區	區	區	區
無	無	無	無	無	無	無	無
處	一、〇七五	一、〇七五	一、〇七五	一、〇七五	一、〇〇〇	一、〇〇〇	一、〇〇〇
理	〇	〇	〇	〇	〇	〇	〇
	水	水	水	水	水	水	水
	洗	洗	洗	洗	洗	洗	洗
	ス	ス	ズ	ズ	ス	ス	ズ
	五	五	五	五	五	五	五
	〇	〇	〇	〇	〇	〇	〇

供試材料ハ本場ニ於テ採種セル國蠶日一號、國蠶支七號、國蠶歐七號、國富、華白ノ五種ニシテ處理以外ノ取扱ハ凡テ本場ニ於テ施行セル蠶種ノ取扱ニヨリ保護催青セルモノナリ  
飼育法上籾法等ハ凡テ本縣蠶業獎勵方針ニ準據シテ行ヘリ  
處理方法ハ昭和三年十二月處理程度試験ト同様ニ行ヘリ

一 第一試驗

本試験ニ於テハ昭和三年六月採種セル國蠶日一號ニ處理ヲ施セルモノヲ昭和四年五月掃立ヲナシ前記ノ方法ニ依リ飼育セリ

(一) 成績  
發生調査表

區	別	供試卵數	發生卵數	死	冷	中	催	中	計	發生歩合	孵化期間
第一區	一、五三三	一、三三三	二四	二七	一七三	三三四	八五、六六	五			

標	第	第	第	第	第	第	第
準	八	七	六	五	四	三	二
區	區	區	區	區	區	區	區
一、八六八	二、〇九〇	七九六	二、三六六	一、九四三	一、五八三	九五三	二、七六八
一、四三三	一、五六五	五五一	二、〇五九	一、六九五	一、三六〇	七五	二、五五六
九三	六二	六二	二九	二二	五二	五八	一〇
一七三	三七五	一三四	一一六	一三八	一三五	八四	九二
一七一	八九	五一	六二	六八	三六	八五	一四一
四三六	五二五	二四五	三〇七	三三七	三三三	三三七	二四二
七五、九二	七四、八八	六九、三三	八七、〇三	九三、二〇	八五、九六	七六、二六	九二、三三
四	五	五	五	四	五	五	四

以上ノ成績ニ依ルトキハ第六區、標準區、九〇〇%以上ノ發生歩合ヲ示シ、第四區最モ少ク其ノ他ハ中間ニアリ、而シテ鹽酸比重ノ小ナルモノハ稍々發生歩合多キモ水洗ノ有無及浸漬時間ノ長短ニハ關係アル成績ヲ認メズ

各齡蠶兒經過表

種	別	第一齡	第二齡	第三齡	第四齡	第五齡
第一區	室內平均	七三、五	七三、五	七三、五	七三、五	七三、五
第一區	飼育日數	三日	五日	八日	十一日	十四日
第一區	食量	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三
第一區	合計	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三
第一區	室內平均	七三、五	七三、五	七三、五	七三、五	七三、五
第一區	飼育日數	三日	五日	八日	十一日	十四日
第一區	食量	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三
第一區	合計	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三
第一區	室內平均	七三、五	七三、五	七三、五	七三、五	七三、五
第一區	飼育日數	三日	五日	八日	十一日	十四日
第一區	食量	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三
第一區	合計	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三
第一區	室內平均	七三、五	七三、五	七三、五	七三、五	七三、五
第一區	飼育日數	三日	五日	八日	十一日	十四日
第一區	食量	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三
第一區	合計	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三	一、七三

標準區	第八區	第七區	第六區
七三、五	七三、五	七三、五	七三、五
七三、五	七三、五	七三、五	七三、五
七一、三	七一、三	七一、三	七一、三
五一、一	五一、一	五一、一	五一、一
八五、八	八五、八	八五、八	八五、八
七三、九	七三、九	七三、九	七三、九
六八、三	六八、三	六八、三	六八、三
二一、三	六三、三	六三、三	六三、三
八一、一	三一、一	三一、一	三一、一
一九、四	一九、四	一九、四	一九、四
七三、五	七三、五	七三、五	七三、五
六六、三	六六、三	六六、三	六六、三
四	四	四	四
七一、一	七一、一	七一、一	七一、一
七五、七	七五、七	七五、七	七五、七
七三、四	七三、四	七三、四	七三、四
二四	二四	二四	二四
七一、一	七一、一	七一、一	七一、一
五六、六	五六、六	五六、六	五六、六
七〇、七	七〇、七	七〇、七	七〇、七
七四、八	七四、八	七四、八	七四、八
一九、六	二七	二六	一九、六
一九、六	二七	二六	一九、六

以上ノ成績ニ依ルトキハ稚蠶期ニハ遅速ナキモ壯蠶期殊ニ五齡期ニ於テ第一區第二區第七區ハ標準區ト同ジナルモ他區ハ稍々經過長ク第八區最モ長クシテ七時間長ク食桑セリ

全齡經過表

種別	收蛾月日	上簇月日	食桑中絶食中合數計	室內平均溫度(華氏)
第一區	午後三時	五月三十日	二二〇八時	七三、〇八
第二區	午後三時	五月三十日	二二〇八時	七三、〇八
第三區	午後三時	五月三十日	二二〇八時	七三、〇九
第四區	午後三時	五月三十日	二二〇八時	七三、一〇
第五區	午後三時	五月三十日	二二〇八時	七三、一〇
第六區	午後三時	五月三十日	二二〇八時	七三、〇八
第七區	午後三時	五月三十日	二二〇八時	七三、一〇
第八區	午後三時	五月三十日	二二〇八時	七三、一三

標準區	五月一日午後三時	五月三十日午前十一時	二二日	九六時	二二〇八時	七三、〇八	六九、八八
-----	----------	------------	-----	-----	-------	-------	-------

以上ノ成績ニ依ルトキハ第八區最モ長ク標準區第一區、第二區、第六區ハ共ニ二十八日二十時間ニシテ短ク鹽酸比重、浸漬時其ノ他ノ取扱ニヨリテ差異ヲ認メズ

蠶兒體量表 (對百對)

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區
蠶	0,301	0,301	0,301	0,301	0,301	0,301	0,301	0,301
第二齡起蠶	0,500	0,500	0,500	0,500	0,500	0,500	0,500	0,500
第三齡起蠶	2,950	2,950	2,950	2,950	2,950	2,950	2,950	2,950
第四齡起蠶	17,270	17,270	17,270	17,270	17,270	17,270	17,270	17,270
起蠶	89,400	89,400	89,400	89,400	89,400	89,400	89,400	89,400
成長極度	392,000	392,000	392,000	392,000	392,000	392,000	392,000	392,000
熱齡	392,000	392,000	392,000	392,000	392,000	392,000	392,000	392,000

以上ノ成績ニ依ルトキハ各區ノ間ニ一定ノ傾向ヲ認メズ

結繭蠶數及減蠶數表

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區	飼育中				結繭		減蠶		
										蠶數	上簇數	結繭數	飼育中蠶數	遺失蠶病	結繭步合	遺失蠶病	減蠶步合	
第一區	382	378	352	395	405	408	396	382	382	67	15	8	79	16	75.9%	19.6%	4.3%	24.0%
第二區	299	322	352	352	375	352	396	382	382	46	20	0	46	3	82.0%	12.6%	5.8%	17.9%
第三區	299	322	352	352	375	352	396	382	382	28	5	0	28	8	90.9%	7.8%	2.0%	9.0%
第四區	382	382	382	382	382	382	382	382	382	9	18	0	9	1	71.0%	24.9%	4.7%	28.9%
第五區	382	382	382	382	382	382	382	382	382	58	20	0	58	25	78.4%	15.0%	6.4%	21.5%
第六區	382	382	382	382	382	382	382	382	382	43	11	0	43	13	84.6%	10.7%	4.6%	15.3%
第七區	382	382	382	382	382	382	382	382	382	7	9	2	7	2	75.9%	20.9%	3.4%	24.0%
第八區	382	382	382	382	382	382	382	382	382	18	3	0	18	6	89.8%	6.7%	3.6%	10.3%
標準區	382	382	382	382	382	382	382	382	382	75	13	9	75	18	78.9%	17.3%	3.7%	21.8%
合計	382	382	382	382	382	382	382	382	382	445	106	60	445	106	80.6%	24.6%	6.0%	30.6%

以上ノ成績ニ依ルトキハ減蠶歩合病蠶歩合ノ少キハ第二區遺失蠶歩合少キハ第八區ニシテ以上各歩合ノ最多キハ第四區ナリ病蠶歩合ハ第三區ヲ除キ他區ハ標準區ニ比シ多ク水洗セルモノハ水洗セザルモノヨリ多キ傾向ヲ示セルモ遺失蠶歩合ニ於テハ其ノ關係ヲ認メラズ

收繭重量歩合表

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區
普通繭	94.9%	94.9%	94.9%	94.9%	94.9%	94.9%	94.9%	94.9%	94.9%
同巧繭	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%
合計	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%

以上ノ成績ニ依ルトキハ普通繭歩合ハ第八區最モ多ク第一區之ニ次ギ第四區最モ少ク同巧繭歩合ハ第四區多ク標準區之ニ次ギ層繭歩合ハ第四區標準區少ク第七區多キヲ示セリ、而シテ各區共標準區ニ比シテ大ナル差ヲ示サズ優劣ヲ決シ難シ

繭調査表

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區	形狀		色澤		縮皺		對生		對生繭			
										形狀	狀	色	澤	縮皺	緊綬	繭數	繭綿量	繭層量	繭體量	脫皮量	繭數
第一區	3.4	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.5	1.0	1.6	1.8	1.3	3.0
第二區	3.4	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.4	1.0	1.7	1.8	1.3	3.0
第三區	3.4	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.5	1.0	1.5	1.8	1.3	3.0
第四區	3.5	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.7	1.0	1.6	1.8	1.3	3.0
第五區	3.5	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.7	1.0	1.6	1.8	1.3	3.0
第六區	3.5	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.7	1.0	1.6	1.8	1.3	3.0
第七區	3.5	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.7	1.0	1.6	1.8	1.3	3.0
第八區	3.5	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.7	1.0	1.6	1.8	1.3	3.0
標準區	3.5	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.7	1.0	1.6	1.8	1.3	3.0
合計	3.5	3.5	3.4	3.5	3.5	3.4	3.5	3.4	3.5	1.7	0.5	全	良	全	良	5.7	1.0	1.6	1.8	1.3	3.0

種別	供試數	最長	最短	平均	最多	最少	平均	織度	對四〇〇回	屑物量
第一區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第二區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第三區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第四區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第五區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第六區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第七區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第八區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
標準區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六

以上ノ成績ニ依ルトキハ各區ノ間ニ大ナル優劣ヲ定メ難キモ繭一類ノ重量ハ鹽酸比重大ナルモノ稍々重キモノ、如シ

一粒線成績表

種別	供試數	最長	最短	平均	最多	最少	平均	織度	對四〇〇回	屑物量
第一區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第二區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第三區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第四區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第五區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第六區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第七區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
第八區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六
標準區	一五	七五	四〇	五九	〇、二八	〇、一〇	〇、三〇	三、一九	〇、八〇	〇、一六

以上ノ成績ニ依ルトキハ特ニ障害ヲ被リ劣惡ナル結果ヲ呈セリト認ムルコト能ハズ

(二) 概括

右ノ成績ヲ通覽スルトキハ發生歩合ニ於テ稍々少キ傾向アルモ其ノ他ノ事項ニ關シテハ特ニ不良ナル影響ヲ被リタルモノヲ認メ難シ

二 第二試驗

本試驗ニ於テハ國蠶支七號ヲ供試シ其ノ他ハ前試驗同様ノ手續ヲ採レリ

(一) 成績

發生調査表

區別	供試卵數	發生卵數	死	冷藏中	催青中	數計	發生歩合	孵化期間
第一區	一、九五	一、八五	八	五九	一九	八六	九五、二五	四
第二區	一、九三	一、七三	二	四三	二六	七五	九〇、二六	四
第三區	一、九七	一、九〇	八	四三	二四	七五	九六、一六	四
第四區	二、七四	二、三三	一	一〇三	三三	一三七	八一、二	四
第五區	一、八九	一、七九	七	六〇	三三	一〇〇	九四、六九	四
第六區	二、七六	二、三五	一〇	一三六	二九	一四七	八四、六三	四
第七區	一、九二	一、七二	三	八六	三九	一二七	九一、三六	四
第八區	一、七九	一、六三	二	七三	三三	一〇六	九三、三四	四
標準區	三、〇〇	二、八一	八	六五	五一	一二四	九五、八七	四

以上ノ成績ニ依ルトキハ標準區ニ比シ何レモ發生歩合少キモ特ニ障害ヲ受ケタルタメト認ムベキ程ノ差ニアラズ

各齡蠶兒經過表

種別	第一齡		第二齡		第三齡		第四齡		第五齡	
	室內平均	飼育日數	室內平均	飼育日數	室內平均	飼育日數	室內平均	飼育日數	室內平均	飼育日數
第一區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	73.5	3日
第二區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	73.5	3日
第三區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	73.5	3日
第四區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	73.5	3日
第五區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	73.5	3日
第六區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	73.5	3日
第七區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	73.5	3日
第八區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	73.5	3日
標準區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	73.5	3日

以上ノ成績ニ依ルトキハ第一區ヨリ第四區迄ノ各區ハ他區ニ比シ第二齡ニ經過遅レシモ第三齡ニ於テ促進セリ

全齡經過表

種別	第一區		第二區	
	收蟻月日	上簇月日	收蟻月日	上簇月日
第一區	五月一日	五月廿九日	五月一日	五月廿九日
第二區	五月三日	五月廿九日	五月三日	五月廿九日

以上ノ成績ニ依レバ第二區第七區ハ稍々他區ヨリ遅延セリ

蠶兒體量表 (對百對)

種別	第一齡		第二齡		第三齡		第四齡		起第	蠶成長極度	熟齡
	體量	起日	體量	起日	體量	起日	體量	起日			
第一區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	83.5	4日	
第二區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	83.5	4日	
第三區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	83.5	4日	
第四區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	83.5	4日	
第五區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	83.5	4日	
第六區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	83.5	4日	
第七區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	83.5	4日	
第八區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	83.5	4日	
標準區	73.5	7日	73.5	6日	73.5	5日	73.5	4日	83.5	4日	



種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區
掃立	520	480	480	580	480	480	500	480	480
上簇	464	455	479	474	474	474	474	474	474
結繭	459	430	478	478	478	478	478	478	478
飼育中	42	14	86	86	86	86	86	86	86
遺失蠶病	15	11	15	15	15	15	15	15	15
遺失蠶病	1	3	0	4	2	4	4	4	4
遺失蠶病	4	2	1	3	1	4	4	4	4
遺失蠶病	42	39	86	86	86	86	86	86	86
遺失蠶病	19	13	16	16	16	16	16	16	16
結繭	88,650	7,700	82,410	82,410	82,410	82,410	82,410	82,410	82,410
遺失蠶病	8,070	7,700	9,160	9,160	9,160	9,160	9,160	9,160	9,160
減蠶	3,220	2,710	2,770	2,770	2,770	2,770	2,770	2,770	2,770
歩合	11,350	10,410	11,740	11,740	11,740	11,740	11,740	11,740	11,740
減蠶	43,000	45,000	43,000	43,000	43,000	43,000	43,000	43,000	43,000
歩合	398,000	410,000	398,000	398,000	398,000	398,000	398,000	398,000	398,000

以上ノ成績ニ依ルトキハ一定ノ傾向ヲ認メ難シ

結繭蠶數及減蠶數表

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區
掃立	520	480	480	580	480	480	500	480	480
上簇	464	455	479	474	474	474	474	474	474
結繭	459	430	478	478	478	478	478	478	478
飼育中	42	14	86	86	86	86	86	86	86
遺失蠶病	15	11	15	15	15	15	15	15	15
遺失蠶病	1	3	0	4	2	4	4	4	4
遺失蠶病	4	2	1	3	1	4	4	4	4
遺失蠶病	42	39	86	86	86	86	86	86	86
遺失蠶病	19	13	16	16	16	16	16	16	16
結繭	88,650	7,700	82,410	82,410	82,410	82,410	82,410	82,410	82,410
遺失蠶病	8,070	7,700	9,160	9,160	9,160	9,160	9,160	9,160	9,160
減蠶	3,220	2,710	2,770	2,770	2,770	2,770	2,770	2,770	2,770
歩合	11,350	10,410	11,740	11,740	11,740	11,740	11,740	11,740	11,740
減蠶	43,000	45,000	43,000	43,000	43,000	43,000	43,000	43,000	43,000
歩合	398,000	410,000	398,000	398,000	398,000	398,000	398,000	398,000	398,000

以上ノ成績ニ依ルトキハ病蠶遺失蠶共ニ少キハ第二區ニシテ病蠶歩合多キハ第四區遺失蠶歩合多キハ第五區ナリ而シテ處理方法ヲ異ニスルニ依リテハ差ノ大ナルモノヲ認メ難シ

收繭重量調査表

區別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區
普通繭	95.51%	86.11%	96.53%	96.35%	99.15%	94.05%	93.95%	94.47%	97.52%
同巧繭	3.83%	12.77%	3.33%	3.55%	1.10%	5.84%	5.36%	5.27%	2.14%
屑繭	0.66%	1.11%	0.14%	0.10%	0.64%	0.11%	0.69%	0.26%	0.34%
計	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%

以上ノ成績ニ依ルトキハ普通繭歩合ノ九九.一五%最モ多ク第二區ノ八六.一一%最モ少ク其他ノ區ハ標準區ト大差ナシ、屑物歩合モ大差ナケレドモ第二區ノ一.一二%ハ他區ニ比シ著シク多キヲ示セリ

繭調査表

種別	形狀		大率	色澤	縮皺	緊緩	對生繭	百瓦	對生繭二立						
	形狀	長													
第一區	橢圓形	三.11	二.11	0.66	良	密	良	四.8	一.05	一.58	八.1	0.67	0.48	一.44	二.95

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區
供試數	三、三	三、三	三、三	三、三	三、一	三、一	三、一	三、一	三、三
最長	二、二	二、一	二、一	二、一	二、一	二、一	二、一	二、一	二、一
最短	〇、六	〇、六	〇、六	〇、六	〇、六	〇、六	〇、六	〇、六	〇、六
平均	全	全	全	全	全	全	全	全	全
最多	全	全	全	全	全	全	全	全	全
最少	全	全	全	全	全	全	全	全	全
平均量	五、二	五、二	五、二	五、一	四、九	四、八	五、〇	五、〇	四、九
織度	一、〇五	一、〇五	一、〇五	一、〇五	一、〇五	一、〇五	一、〇五	一、〇五	一、〇五
對四〇〇回	八、二五	八、二五	八、二五	八、二五	八、二五	八、二五	八、二五	八、二五	八、二五
節切斷	〇、六四	〇、七七	〇、七五	〇、五九	〇、四八	〇、四八	〇、四八	〇、四八	〇、四八
屑物量	三、〇〇	三、一五	三、一五	二、八五	二、九四	三、〇〇	三、〇〇	三、〇〇	三、〇〇

以上ノ成績ニ依ルトキハ標準區ニ比シ大ナル差ナク特ニ障害ヲ被リテ藪質ヲ惡變セリト認ムベキモノナキモノ、如シ

一粒線成績表

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區
供試數	一、五	一、五	一、五	一、五	一、五	一、五
最長	八、〇	八、四	八、八	八、三	七、三	七、五
最短	五、四	五、五	五、七	五、八	五、〇	四、九
平均	六、六	六、三	六、四	七、五	六、四	六、三
最多	〇、二九	〇、三三	〇、三三	〇、三三	〇、二九	〇、三六
最少	〇、一〇	〇、二五	〇、二二	〇、二二	〇、二二	〇、一七
平均量	三、二八	三、二六	三、二二	三、二二	三、二二	三、二四
織度	三、二八	三、二二	三、二二	三、二二	三、二二	三、二二
對四〇〇回	〇、一六	〇、三〇	〇、三三	〇、三三	〇、三三	〇、四八
節切斷	〇	〇	〇	〇	〇	〇
屑物量	〇、〇三	〇、一〇	〇、一〇	〇、一〇	〇、一〇	〇、一〇

種別	第七區	第八區	標準區
供試數	一、五	一、五	一、五
最長	七、二	八、二	八、〇
最短	五、〇	四、六	四、八
平均	六、七	六、九	五、六
最多	〇、三六	〇、三六	〇、二九
最少	〇、二八	〇、一七	〇、一五
平均量	〇、二七	〇、二八	〇、二四
織度	三、二七	二、八〇	二、八七
對四〇〇回	〇、〇六	〇、一六	〇、〇三
節切斷	〇	〇	〇
屑物量	〇、一六	〇、一三	〇、一〇

以上ノ成績ニ依ルトキハ各區共ニ絲長絲量標準區ヨリ稍々優レ織度ハ太キ傾アリ

(一) 概括  
右ノ成績ヲ通覽スレバ該處理ヲ施セルタメ特ニ優良不良ノ成績ヲ示サズ調査事項ニ依リテ一長一短ヲ示シ各處理法ノ間ニ於テモ良否ヲ判定シ難シ

三 第三試驗  
本試驗ニ於テハ國憲歐七號ヲ供試シ其ノ他ノ取扱ハ凡テ前記試驗ト異ナラズ

(一) 成績  
發生調査表

區別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區
供試卵數	二、〇、四	二、五、三	二、四、七	二、四、四	一、九、六	一、八、九
發生卵數	二、〇、五	二、三、八	二、〇、二	二、一、四	一、六、七	一、七、七
死	九	六	一七	一四	〇	五
冷藏中	〇	七	一〇	三	〇	六
催青中	一八	一六	二二	八	二	二
計	三、七	一、三	五、〇	一、三	二、九	四、〇
發生歩合	九八、二三	九四、四九	九七、九七	九四、七六	八五、一七	九二、七五
孵化期間	五日	五日	四日	四日	五日	四日

標準區	第七區	第八區	第七區
一、八二二	一、八一九	二、六三三	二、五七七
一、五九七	一、七四四	二、五四七	五
一、七	一、七	五	四九
一、四六	二、二	三三	三三
二、四	四、五	八六	八六
八、一八	九、七五	九、七三	四、四

以上ノ成績ニ依ルトキハ第五區第七區發生歩合少キモ他區ハ大差ナク鹽酸ノ比重ハ重キモノニ稍々多ク浸漬時間ニ於テハ一、〇〇ニテハ長キモノ多キヲ示セルモ一、〇七五ニテハ之ニ反セル結果ヲ示セリ

各齡蠶兒經過表

種別	第一齡			第二齡			第三齡			第四齡			第五齡		
	室內平均	飼育日數	食桑計	室內平均	飼育日數	食桑計	室內平均	飼育日數	食桑計	室內平均	飼育日數	食桑計	室內平均	飼育日數	食桑計
第一區	七、五	三、三	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三
第二區	七、五	三、三	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三
第三區	七、五	三、三	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三
第四區	七、五	三、三	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三
第五區	七、五	三、三	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三
第六區	七、五	三、三	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三
第七區	七、五	三、三	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三
第八區	七、五	三、三	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三
標準區	七、五	三、三	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三	六、三	二、二	七、三

以上ノ成績ニ依ルトキハ標準區第五齡期ニ早ク第五區、第二區之ニ次ギ他區ハ七日二十時間食桑セリ

全齡經過表

種別	收蟻月日	上簇月日	飼育日數		室內平均
			食桑中絶	食中絶	
第一區	五月一日	五月三十日	二二	二二	七、一六
第二區	五月一日	五月三十日	二二	二二	七、一六
第三區	五月一日	五月三十日	二二	二二	七、一六
第四區	五月一日	五月三十日	二二	二二	七、一六
第五區	五月一日	五月三十日	二二	二二	七、一六
第六區	五月一日	五月三十日	二二	二二	七、一六
第七區	五月一日	五月三十日	二二	二二	七、一六
第八區	五月一日	五月三十日	二二	二二	七、一六
標準區	五月一日	五月三十日	二二	二二	七、一六

以上ノ成績ニ依ルトキハ大差ナシ

蠶兒體量表 (對百頭)

種別	第一區	第二齡起蠶	第三齡起蠶	第四齡起蠶	起蠶	成長極度	熟齡
第一區	0.0, 0.0	0.7, 0.5	3.8, 1.0	2.2, 0.5	101, 49.5	564, 0.0	49, 0.0

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區
掃立	348	344	376	340	340	340	340	340	340
上簇	308	311	331	331	331	331	331	331	331
結繭	283	276	325	325	325	325	325	325	325
同育中	28	40	41	41	41	41	41	41	41
遺失蠶病	11	13	14	14	14	14	14	14	14
蠶遺失蠶病	2	20	2	2	2	2	2	2	2
蠶遺失蠶病	4	5	6	5	4	4	4	4	4
計	49	60	45	49	49	49	49	49	49
結繭歩合	81.3%	77.3%	83.7%	83.7%	83.7%	83.7%	83.7%	83.7%	83.7%
遺失蠶病	14.0%	17.4%	11.9%	17.4%	17.4%	17.4%	17.4%	17.4%	17.4%
蠶	4.6%	5.3%	4.2%	4.6%	4.6%	4.6%	4.6%	4.6%	4.6%
計	18.6%	22.7%	16.1%	22.0%	22.0%	22.0%	22.0%	22.0%	22.0%
減蠶歩合	18.6%	22.7%	16.1%	22.0%	22.0%	22.0%	22.0%	22.0%	22.0%
計	48,000	53,000	46,000	48,000	48,000	48,000	48,000	48,000	48,000

以上ノ成績ニ依ルトキハ各區大差ナク一定ノ傾向ヲ認メ難シ

結繭蠶數及減蠶數表

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區
掃立	336	336	376	340	340	340	340	340	340
上簇	285	285	306	306	306	306	306	306	306
結繭	278	283	323	323	323	323	323	323	323
同育中	40	70	70	70	70	70	70	70	70
遺失蠶病	11	10	12	12	12	12	12	12	12
蠶遺失蠶病	4	17	3	3	3	3	3	3	3
蠶遺失蠶病	4	4	2	2	2	2	2	2	2
計	44	60	45	49	49	49	49	49	49
結繭歩合	81.4%	83.3%	86.2%	83.3%	83.3%	83.3%	83.3%	83.3%	83.3%
遺失蠶病	11.4%	17.4%	11.9%	17.4%	17.4%	17.4%	17.4%	17.4%	17.4%
蠶	4.4%	5.5%	4.2%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%
計	15.8%	22.9%	16.1%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%
減蠶歩合	15.8%	22.9%	16.1%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%
計	47,500	52,000	45,000	47,500	47,500	47,500	47,500	47,500	47,500

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區
掃立	336	336	376	340	340	340	340	340	340
上簇	285	285	306	306	306	306	306	306	306
結繭	278	283	323	323	323	323	323	323	323
同育中	40	70	70	70	70	70	70	70	70
遺失蠶病	11	10	12	12	12	12	12	12	12
蠶遺失蠶病	4	17	3	3	3	3	3	3	3
蠶遺失蠶病	4	4	2	2	2	2	2	2	2
計	44	60	45	49	49	49	49	49	49
結繭歩合	81.4%	83.3%	86.2%	83.3%	83.3%	83.3%	83.3%	83.3%	83.3%
遺失蠶病	11.4%	17.4%	11.9%	17.4%	17.4%	17.4%	17.4%	17.4%	17.4%
蠶	4.4%	5.5%	4.2%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%
計	15.8%	22.9%	16.1%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%
減蠶歩合	15.8%	22.9%	16.1%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%	21.8%
計	47,500	52,000	45,000	47,500	47,500	47,500	47,500	47,500	47,500

以上ノ成績ニ依ルトキハ第四區第二區ハ病蠶歩合標準區ヨリ多キモ他區ハ何レモ標準區ヨリ少シ遺失蠶歩合ニ於テハ第四區少ク他區ハ標準區ヨリ多キヲ示シ減蠶歩合トシテ見ルトキハ第四區ヲ除キ標準區ヨリ多キモ特ニ障害ノタメトナスヲ得ズ

收購重量歩合表

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區
普通繭	97.34%	99.40%	94.97%	99.67%	97.47%	97.72%	97.66%	97.89%	95.76%
同巧繭	1.67%	0.10%	2.66%	0.15%	2.10%	1.89%	1.95%	1.10%	3.92%
屑繭	1.99%	0.40%	2.37%	0.18%	0.43%	0.39%	0.34%	1.01%	0.32%
計	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%

以上ノ成績ニ依ルトキハ普通繭歩合ハ第三區ヲ除キ何レモ標準區ヨリ多ク屑繭歩合ハ第一區、第三區、第八區ハ多キモ他區ハ何レモ大差ナキヲ示セリ

繭 調 査 表

種 別	形 狀	長 狀		色 澤	縮 皺	緊 緩	對 生 繭		對 生 繭 一 立 重 量				
		長	大 小				繭 量	繭 量					
第一區	俵形	三、七〇	二、〇〇	〇、四肉黃色	良	良	四〇	〇、七九	一五、〇一	八三、二四	〇、六九	一五三	三六〇
第二區	全	三、七	二、〇〇	〇、四	全	全	四四	〇、五六	一七、〇五	八一、七四	〇、六五	一五二	三六〇
第三區	全	四、〇	二、〇〇	〇、五〇	全	全	四四	〇、七七	一六、〇八	八二、五〇	〇、六五	一五二	三五〇
第四區	全	三、六	一、九	〇、五	全	全	四四	〇、七七	一六、三九	八二、二八	〇、五六	一五〇	三五五
第五區	全	四、〇	二、〇〇	〇、五〇	全	全	四三	〇、五三	一六、四五	八二、五二	〇、五三	一六二	三七七
第六區	全	四、〇	一、九	〇、四	全	全	四二	〇、五三	一六、四五	八二、五二	〇、五三	一五一	三六〇
第七區	全	三、六	一、九	〇、五	全	全	四二	〇、七二	一六、五五	八二、〇一	〇、七二	一五七	三五九
第八區	全	三、八	二、〇〇	〇、五	全	全	四〇	〇、七〇	一六、一五	八二、四六	〇、六九	一五五	三六〇
標準區	全	三、六	一、八	〇、五〇	全	全	四三	〇、七四	一六、八〇	八一、七二	〇、七四	一六六	三七〇

以上ノ成績ニ依ルトキハ特ニ標準區ヨリ優レ或ハ劣變セシト認ムベキ程ノ影響ヲ示サズ

一 粒 繰 成 績 表

種 別	供 試 數	最 良 最 短 平 均			最 多 最 少 平 均			織 度	對 四 〇 〇 回	屑 物 量
		長	長	長	長	長	長			
第一區	一、〇八八	五八〇	七三	〇、三九	〇、一七五	〇、三〇〇	二、五八一	〇	〇	〇、五〇〇
第二區	一、〇二五	六九三	八五	〇、三八二	〇、三〇〇	〇、三三六	三、〇三九	〇	〇	〇、三三〇
第三區	一、二三八	八七三	九九九	〇、三九四	〇、二九九	〇、三三四	二、六一九	〇、二〇六	〇、一三三	〇、三三〇

種 別	供 試 數	最 良	最 短	平 均	最 多	最 少	平 均	織 度	對 四 〇 〇 回	屑 物 量
第一區	一、〇八八	五八〇	七三	〇、三九	〇、一七五	〇、三〇〇	二、五八一	〇	〇	〇、五〇〇
第二區	一、〇二五	六九三	八五	〇、三八二	〇、三〇〇	〇、三三六	三、〇三九	〇	〇	〇、三三〇
第三區	一、二三八	八七三	九九九	〇、三九四	〇、二九九	〇、三三四	二、六一九	〇、二〇六	〇、一三三	〇、三三〇
第四區	一、〇三八	五〇八	八二七	〇、三八二	〇、二五五	〇、三〇七	三、二三八	〇	〇	〇、一六六
第五區	九九〇	六二五	八五七	〇、三六六	〇、二六一	〇、三〇一	三、〇〇〇	〇	〇、一三三	〇、一〇〇
第六區	九九六	六七九	八五七	〇、三七五	〇、二六三	〇、三三七	三、〇五七	〇、二六六	〇	〇、一三三
第七區	九八一	五九〇	八四八	〇、三六二	〇、三三七	〇、三三七	二、九七八	〇	〇	〇、一三三
第八區	一一四一	六一〇	八三八	〇、三六一	〇、二五〇	〇、三三三	三、〇六九	〇	〇	〇、二六六
標準區	一一〇一	七三九	八五一	〇、三三九	〇、二三七	〇、二九一	二、七二八	〇	〇	〇、二六〇

以上ノ成績ニ依ルトキハ各區ノ間ニ多少ノ優劣ヲ有スルモ特ニ處理ノタメノ影響ト認ムベキモノナシ

(二) 概 括

右ノ成績ヲ通覽スルトキハ各試驗區共ニ標準區ノ成績ト差少ク何等ノ影響ヲ被ラズト云フヲ得ベシ

四 第 四 試 驗

本試驗ニ於テハ昭和三年八月當場ニ於テ採種セル國富ニ同年十二月各區別ノ處理ヲ施シ昭和四年七月掃立ヲナシ前記飼育法ニ依リテ飼育シ調査ヲ行ヘリ

(一) 成 績

發 生 調 査 表

區 別	供 試 卵 數	發 生 卵 數	死 亡		冷 藏 中		催 青 中		發 生 步 合	孵 化 期 間
			死 亡	冷 藏 中	催 青 中	計				
第一區	一、三五八	一、〇八一	二	一七五	九二	二七七	七九、六〇	四		
第二區	一、一四九	九六六	一五	九五	八八	一九八	八三、四一	四		
第三區	一、二二八	九三五	三二	六八	一四〇	二〇二	八一、九八	四		

標準區	第八區	第七區	第六區	第五區	第四區
一、四八〇	一、一〇四	一、四三九	一、〇八四	一、二五三	一、二〇七
一、三九四	九六	一、二〇一	九五	一、一七三	一、〇九三
四	五	六	一〇	一〇	二七
五〇	八七	八四	六四	五〇	四〇
四三	九六	八九	九五	二〇	四七
八六	一七八	三三八	一六九	八〇	二四
九〇	八二	八〇	八四	七〇	八九
四四	四四	四四	四四	四四	四四

以上ノ成績ニ依ルトキハ標準區ヨリ何レモ發生歩合ノ少キヲ示セリ

各兒蠶齡經過表

種別	第一齡		第二齡		第三齡		第四齡		第五齡	
	室內平均	飼育日數	室內平均	飼育日數	室內平均	飼育日數	室內平均	飼育日數	室內平均	飼育日數
第一區	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時
第二區	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時
第三區	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時
第四區	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時
第五區	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時
第六區	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時
第七區	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時	度温 六、七	桑食 二時

全齡經過表

標準區	第八區	第七區	第六區	第五區	第四區	第三區	第二區	第一區
三、二	三、二	三、二	三、二	三、二	三、二	三、二	三、二	三、二
七、三	七、三	七、三	七、三	七、三	七、三	七、三	七、三	七、三
七、五	七、五	七、五	七、五	七、五	七、五	七、五	七、五	七、五
六、七	六、七	六、七	六、七	六、七	六、七	六、七	六、七	六、七
二	二	二	二	二	二	二	二	二
三	三	三	三	三	三	三	三	三
七、七	七、七	七、七	七、七	七、七	七、七	七、七	七、七	七、七
六、八	六、八	六、八	六、八	六、八	六、八	六、八	六、八	六、八
七、二	七、二	七、二	七、二	七、二	七、二	七、二	七、二	七、二
四、一	四、一	四、一	四、一	四、一	四、一	四、一	四、一	四、一
二、三	二、三	二、三	二、三	二、三	二、三	二、三	二、三	二、三
七、九	七、九	七、九	七、九	七、九	七、九	七、九	七、九	七、九
三、二	三、二	三、二	三、二	三、二	三、二	三、二	三、二	三、二
八、一	八、一	八、一	八、一	八、一	八、一	八、一	八、一	八、一
四、四	四、四	四、四	四、四	四、四	四、四	四、四	四、四	四、四
六、五	六、五	六、五	六、五	六、五	六、五	六、五	六、五	六、五
六、五	六、五	六、五	六、五	六、五	六、五	六、五	六、五	六、五

標準區	第八區	第七區	第六區	第五區	第四區	第三區	第二區	第一區
午七月十日	午七月十日	午七月十日	午七月十日	午七月十日	午七月十日	午七月十日	午七月十日	午七月十日
午七月三十日	午七月三十日	午七月三十日	午七月三十日	午七月三十日	午七月三十日	午七月三十日	午七月三十日	午七月三十日
八一五時日	八一五時日	八一五時日	八一五時日	八一五時日	八一五時日	八一五時日	八一五時日	八一五時日
六四時日	六四時日	六四時日	六四時日	六四時日	六四時日	六四時日	六四時日	六四時日
四九時日	四九時日	四九時日	四九時日	四九時日	四九時日	四九時日	四九時日	四九時日
二六、八二	二六、八二	二六、八二	二六、八二	二六、八二	二六、八二	二六、八二	二六、八二	二六、八二
七九、〇八	七九、〇八	七九、〇八	七九、〇八	七九、〇八	七九、〇八	七九、〇八	七九、〇八	七九、〇八

以上ノ成績ニ依ルトキハ各區ノ間ニ經過上ノ差ナシ

蠶兒體量表 (對百對)

種別	蠶	第二齡起蠶	第三齡起蠶	第四齡起蠶	起蠶	第五齡	成長極度	齡
第一區	0,033	0,048	2,775	14,150	74,040	310,000	310,000	110,000
第二區	0,033	0,055	2,960	16,000	69,650	311,000	311,000	110,000
第三區	0,033	0,055	2,900	16,350	61,480	310,000	310,000	110,000
第四區	0,035	0,080	2,790	14,150	67,850	292,000	292,000	110,000
第五區	0,035	0,050	2,750	15,900	69,250	310,000	310,000	110,000
第六區	0,035	0,050	2,600	14,900	69,280	310,000	310,000	110,000
第七區	0,033	0,055	2,540	14,850	69,550	310,000	310,000	110,000
第八區	0,033	0,060	2,650	15,400	68,240	310,000	310,000	110,000
標準區	0,030	0,085	2,925	15,775	74,100	316,000	316,000	110,000

以上ノ成績ニ依ルトキハ各區ノ間ニ一定ノ傾向ヲ認メス  
 結繭蠶數及減蠶數表

種別	掃立蠶數	上簇蠶數	結繭蠶數	飼育中蠶數	遺失蠶病蠶數	遺失蠶病蠶數	遺失蠶病蠶數	結繭步合	減蠶步合	減蠶步合
第一區	480	349	330	131	0	9	151	68,88%	31,25%	1,87%
第二區	480	373	339	38	0	3	156	69,84%	33,91%	0,63%
第三區	465	371	359	94	0	2	104	77,21%	23,36%	0,43%

種別	掃立蠶數	上簇蠶數	結繭蠶數	飼育中蠶數	遺失蠶病蠶數	遺失蠶病蠶數	遺失蠶病蠶數	結繭步合	減蠶步合	減蠶步合
第一區	500	353	338	158	0	5	167	67,28%	33,74%	0,98%
第二區	420	333	335	77	10	3	82	77,40%	19,55%	3,08%
第三區	420	367	339	48	5	4	73	78,32%	17,14%	2,14%
第四區	420	340	340	72	1	2	77	80,95%	18,33%	0,71%
第五區	465	390	375	75	0	1	89	80,66%	19,13%	0,21%
第六區	495	408	377	87	0	4	124	76,17%	23,33%	0,80%
標準區	495	408	377	87	0	4	124	76,17%	23,33%	0,80%

以上ノ成績ニ依ルトキハ病蠶歩合ニ於テ第五區第六區第一區第四區ハ標準區ニ比シ多ク他區ハ少キヲ示シ遺失蠶歩合ニ於テハ第一區第二區第四區多ク之ヲ減蠶歩合トシテ見ルトキ亦以上三區ハ標準區ヨリ多キヲ示セリ

收繭重量歩合表

種別	普通繭	同巧繭	層繭	計
第一區	86,47	2,14	11,39	100
第二區	87,54	5,06	7,40	100
第三區	85,45	4,35	10,10	100
第四區	84,74	1,86	3,40	100
第五區	86,10	4,84	9,06	100
第六區	88,48	8,42	3,10	100

標	第	第
準	八	七
區	區	區
八九、〇一	九〇、九三	八八、一四
五、四九	六、六六	九、一二
五、五〇	二、四一	二、一四
一〇〇	一〇〇	一〇〇

以上ノ成績ニ依ルトキハ普通繭歩合ニ第八區ハ標準區ヨリ多キモ他區ハ何レモ少ク屑繭歩合ニ於テハ第一區、第三區、第五區ハ標準區ヨリ多キモ他區ハ少シ、而シテ之ヲ處理上ヨリ見ルトキハ浸漬時間長キモノ多キモノノ如シト雖モ第七區ノ如キモアレハ斷定ハ致シ難シ

繭 調 査 表

種 別	依 形	形 狀		色	澤	縮 皺	緊 緩	對 生		對 生 繭 一 立
		長	巾					繭 量	繭 量	
第一區	全	三、六四	一、五四	白	良	密	良	七、八	〇、七六	一、八〇
第二區	全	三、四	一、六	全	全	全	全	七、〇	〇、七〇	一、七〇
第三區	全	三、五	一、六	全	全	全	全	六、七	〇、九七	一、七〇
第四區	全	三、三	一、六	全	全	全	全	六、八	一、二三	一、七〇
第五區	全	三、三	一、六	全	全	全	全	七、三	〇、七三	一、六五
第六區	全	三、四	一、七	全	全	全	全	七、五	〇、七五	一、六五
第七區	全	三、五	一、四	全	全	全	全	六、七	〇、八一	一、六〇
第八區	全	三、四	一、六	全	全	全	全	七、三	〇、七三	一、六〇
標準區	全	三、二	一、六	全	全	全	全	七、一	〇、七二	一、六六

以上ノ成績ニ依ルトキハ標準區ニ比シ特ニ處理上ノ影響ニテ不良トナリタルモノト認ムルヲ得ス

一 粒 線 成 績 表

種 別	供 試 顆 數	長					量					績 節 切 斷	屑 物 量
		最 長	最 短	平 均	最 多	最 少	平 均	織 度	對 四〇〇回	對 生 繭 一 立			
第一區	二〇	六三、五	二〇	四、五六	〇、一九五	〇、〇九二	二、一六六	〇、二二三	〇、四一	〇、三二七			
第二區	二〇	七、七〇	三三、〇	四、七三	〇、一九四七	〇、〇九八四	二、一五六	〇、二一五	〇、四一	〇、三二七			
第三區	二〇	七、〇五	四〇、〇	五、三一	〇、一八七五	〇、一五九	二、三三七	〇、五〇〇	〇、三二	〇、三二七			
第四區	二〇	五、五〇	三三、〇	三、七四	〇、一三七五	〇、〇九七六	一、九九四	〇、四〇五	〇、三二	〇、三二七			
第五區	二〇	六、一〇	二〇	四、四一	〇、一六二五	〇、〇九六〇	二、二〇一	〇、三二〇	〇、四一	〇、三二七			
第六區	二〇	六、八五	三三、〇	四、八一	〇、一五九三	〇、〇九六六	二、一六	〇、三〇〇	〇、三二	〇、三二七			
第七區	二〇	六、〇〇	二九、五	四、四六	〇、一六二五	〇、〇九六三	二、〇八〇	〇、一五三	〇、四一	〇、三二七			
第八區	二〇	六、二〇	三三、五	四、八四	〇、一六八七	〇、一三五	二、一六九	〇、一〇〇	〇、四九	〇、三二七			
標準區	二〇	六、二〇	三三、五	四、九一	〇、一七五〇	〇、一〇九三	二、三〇一	〇、二五〇	〇、三五	〇、三二七			

以上ノ成績ニ依ルトキハ各區ノ間ニ多少ノ優劣アルモ特ニ處理ノタメノ影響ト認ムヘキ程度ニアラス

(二) 概 括

以上ノ成績ヲ通覽スルトキハ各試驗區ハ發生歩合少ク鹽酸ノ濃キモノハ減歩合屑物歩合稍々多ク繭量歩合モ少キヲ示セリ然レトモ病蠶歩合ハ大差ナク標準區ヨリ少キモノアレバ遺失蠶ニ於テ取扱上注意ヲナセハ特大ナル被害アリト云フヲ得スト考察ス、本試驗ニテハ一、〇七五ノ比重ニテ水洗セルモノ概シテ成績優レタル傾向ヲ認ム

五、第五試驗

本試驗ハ華白ヲ供試シ其ノ他ノ取扱ハ凡テ前試驗ニ同ジキ取扱ヲナセリ

(一) 成 績



發生調查表

區別	供試卵數	發生卵數	死		冷藏中卵	催青中	數計	發生步合	孵化期間
			白	冷					
第一區	一、〇五五	一、三六八	四	〇	五六	一六七	二二七	八〇、五〇	四
第二區	一、四一七	一、二四三	二六	〇	五二	九五	一七四	八七、七〇	四
第三區	一、二八二	一、一〇七	一八	〇	五二	一〇六	一七五	八〇、六三	四
第四區	一、二七二	一、一五〇	二〇	〇	四九	五七	一二三	九一、一九	四
第五區	一、一四三	一、〇三二	三三	〇	二七	六三	一六六	八九、六四	四
第六區	一、五九九	一、四三〇	三	〇	六九	八三	一六五	八九、六四	四
第七區	一、三三五	一、〇八五	二七	〇	五八	七五	一六〇	八八、六五	四
第八區	一、六六八	一、三四三	二六	〇	七三	九七	二九五	八一、九九	四
標準區	一、一八二	一、一〇九	六	〇	三三	三五	七三	九四、一四	四

以上ノ成績ニ依ルトキハ各試驗區共ニ標準區ニ比シ發生歩合少キヲ示セリ

各齡蠶兒經過表

別種	第一齡			第二齡			第三齡			第四齡			第五齡		
	室內平均	飼育日數	食絶日數	室內平均	飼育日數	食絶日數	室內平均	飼育日數	食絶日數	室內平均	飼育日數	食絶日數	室內平均	飼育日數	食絶日數
第一區	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時
第二區	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時
第三區	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時	二六、二	二日	三時

全齡經過表

第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	標準區	第一齡			第二齡			第三齡			第四齡			第五齡			
						室內平均	飼育日數	食絶日數	室內平均	飼育日數	食絶日數	室內平均	飼育日數	食絶日數	室內平均	飼育日數	食絶日數	室內平均	飼育日數	食絶日數	室內平均
二六、二	二六、二	二六、二	二六、二	二六、二	二六、二	二日	三時	二日	三時	二日	三時	二日	三時	二日	三時	二日	三時	二日	三時	二日	三時

種別	收蟻月日	上簇月日	飼育中		食日	合計	室內平均	
			食日	食日			溫度(C)	濕度
第一區	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	二一	一三	二四	二一三七	二七、〇	七六、四七
第二區	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	二一	一三	二四	二一三七	二七、〇	七六、四七
第三區	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	二一	一三	二四	二一三七	二七、〇	七六、四七
第四區	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	二一	一三	二四	二一三七	二七、〇	七六、四七
第五區	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	二一	一三	二四	二一三七	二七、〇	七六、四七
第六區	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	二一	一三	二四	二一三七	二七、〇	七六、四七
第七區	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	二一	一三	二四	二一三七	二七、〇	七六、四七
第八區	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	二一	一三	二四	二一三七	二七、〇	七六、四七
標準區	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	二一	一三	二四	二一三七	二七、〇	七六、四七

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區
標準區	七月十日 午後三時	七月十日 午後三時	七月廿八日 午後二時	七月廿八日 午後二時	二一三時	二一三時	二四時	二四時
起	二一三時	二一三時	二一七時	二一七時	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三
成長極度	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三
熟齡	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三	二七〇三

以上ノ成績ニ依ルトキハ各區ノ間ニ經過上ノ差ナシ  
蠶兒體量表 (對百頭)

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區
標準區	0,000,000	0,000,000	0,000,000	0,000,000	0,000,000	0,000,000	0,000,000	0,000,000
第二齡起蠶	0,450	0,510	0,495	0,525	0,495	0,550	0,550	0,525
第三齡起蠶	2,555	2,375	2,480	2,310	2,205	2,280	2,350	2,280
第四齡起蠶	1,350	1,340	1,170	1,180	1,285	1,300	1,375	1,360
起	56,230	59,380	56,430	59,350	56,300	63,400	62,900	59,050
成長極度	300,000	340,000	350,000	360,000	350,000	360,000	370,000	360,000
熟齡	250,000	250,000	250,000	250,000	250,000	250,000	250,000	250,000

以上ノ成績ニ依ルトキハ一定ノ傾向ヲ認メ難シ

結繭蠶數及減蠶數表

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區
標準區	495	420	435	465	450	465	450	465
掃立上簇	409	357	333	439	310	373	344	385
結繭數	401	347	310	418	283	344	310	383
飼育中	86	63	95	23	125	78	35	88
遺失蠶病	0	0	2	3	0	0	0	1
遺失蠶病	7	9	1	17	6	6	5	17
遺失蠶病	1	1	2	4	2	2	3	7
計數	93	72	96	40	131	84	93	115
結繭步合	181,030	182,630	176,200	188,860	169,430	179,000	177,360	182,330
遺失蠶病	18,760	17,140	22,850	8,640	30,110	20,660	20,000	23,330
減蠶步合	199,790	199,770	199,050	197,220	200,530	198,340	197,360	205,660
計	18,980	17,380	23,800	10,200	33,570	21,000	20,640	27,070

以上ノ成績ニ依ルトキハ病蠶歩合ニ於テハ第四區多ク第一區第二區稍々少クシテ他區ハ大差ナキヲ示シ遺失蠶歩合ニ於テハ第一區少キモ他試驗區ハ標準區ニ比シ多シ之ヲ減蠶歩合トシテ見ルトキハ標準區ヨリ第三區第五區第六區第七區第八區ハ多ク第一區第二區ハ大差ナキヲ示シ第四區ハ少シ

收繭重量歩合表

種別	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區
普通繭	91,680	91,680	91,680	91,680	91,680	91,680	91,680	91,680
同巧繭	4,150	4,150	4,150	4,150	4,150	4,150	4,150	4,150
繭層	4,170	4,170	4,170	4,170	4,170	4,170	4,170	4,170
計	100	100	100	100	100	100	100	100



(二) 概括  
以上ノ成績ヲ通覽スルトキハ發生歩合ニ於テ標準區ヨリ試驗區ハ少キモ其ノ他ノ事項ニツキテハ試驗區ニヨリ標準區ヨリ優レルモノ劣レルモノアリテ一定ノ傾向ナキモ病蠶歩合屑物歩合ニ於テ一、一〇〇比重ノモノ標準區ヨリ少キハ前試驗區ヨリ異ナル成績ナリ

六、總括

右各試驗ノ成績ニ依リ之ヲ觀ルニ該處理方法ハ國蠶歐七號、國蠶支七號ニ於テハ蠶卵、蠶兒、蠶繭ニ不良ナル影響ヲ及ボスト認ムルモノナク秋蠶期ニ於ケル國富、華白ニ於テハ蠶卵ノ發生歩合ヲ減ズル傾向アルモ蠶兒、蠶繭ニ對シテハ特ニ著シキ被害關係ヲ認メズ、處理方法ノ間ニ於テハ試驗別ニ觀察スルトキニハ鹽酸比重ノ輕キモノ或ハ水洗セル場合ニ優良ナル成績ヲ現ハセルモノアルモ他品種ニ於テハ之ニ反セル結果ヲ示シ全般ヲ通ジテ概觀スルトキハ大差ナキモノ、如シ

第三章 結論

本試驗ノ範圍ニ於テ右各試驗ノ成績ヲ綜合スレバ次ノ如ク云フヲ得ベシ

一、産卵臺紙ニ産付セル蠶卵ヲ散卵トナスニ當リ鹽酸ニ浸漬シ之ヲ搔落スニハ鹽酸ノ比重一、一〇〇又ハ一、〇七五二十分間乃至二十分浸漬後五十分内外室ニ保護シ搔落ストキハ歐洲種、支那種ニ於テハ容易ニ搔キ落シ得ベシ、但シ日本種及支那種ニテ固着強キ品種ニテハ稍困難ナル場合アリ

一、右ノ方法ヲ行フモ蠶卵、蠶兒、蠶繭ニ著シキ被害ヲ及ボサルモノ、如シ、但シ夏秋期ニ於テハ發生歩合ヲ減ズルコトアリ之ニ依リテ是ヲ觀ルトキハ不付蠶種ニ製造セルモノヲ冬季散卵トナスニ當リテハ冬季間鹽酸ノ比重一、一〇〇又ハ一、〇七五ニ十分乃至二十分浸漬シ取出後其ノ儘或ハ水洗ヲ施シテ適當ナル保護室ニ五十分乃至一時間保護シ(此ノ時間ハ産卵臺紙ガ水分ヲ吸收シ卵ヲ採ラントスル際紙ガ附着シ易キモノナルモ幾分水分ヲ蒸發スルニイタリ良ク離脱スルヲ以テ其ノ時期ヲ最適期トス保護溫度ニテ一定シ難シ)搔落スヲ至便トス、而シテ國蠶歐七號種ノ系統ノ如キハ一、〇七五ニテ可ナルモ國蠶日一號種ノ系統ノ如キハ一、一〇〇ノ鹽酸ニ二十分浸漬シテ搔落スモノ容易ナルモノ、如シ  
故ニ實用上ヨリ考察スルトキハ鹽酸比重一、一〇〇浸漬時間二十分取出後水洗ヲ行ハズ、離脱容易ノ時期(各試驗成績ノ如ク品種ト臺紙ニヨリ定ム)ニ速ニ搔落ヲ始ムルヲ得策ナリト思惟ス

昭和五年三月二十日印刷

昭和五年三月二十五日發行

愛知縣蠶業試驗場

愛知縣丹羽郡布袋町

愛知縣丹羽郡布袋町四百九十九番戶

印刷者 牧野雄次郎

愛知縣丹羽郡布袋町四百九十九番戶

印刷所 牧野郁文社

14.24  
621

終