

570
廣東絲業貿易概況

商學博士李泰初編

國立復州
大學藏書

中華編譯社叢書第三種



A541 212 0005 5416B

廣東絲業貿易概況目次

第一章 緒論 絲業之重要

絲業與金融之關係——產絲統計——十七年來生絲出口——生絲輸出去向——生絲用途——水結輸出去向

第二章 粵絲業之組織

車絲之興——絲廠——絲莊——外人之勢力

第三章 粵絲之生產

造數——生絲標準——牌別——絲廠——工人——成本——日本產絲成本——稅額

第四章 粵絲之勁敵

(一)人造絲——荷蘭國——意大利——德國——法國——捷國——比利時——瑞士——美國——日本——中國——巴西——半絲棉品暢銷之故——人造絲之用途——人造絲製造之組織——人造絲生產量——人造絲發達之原因——人



造絲與棉品——結論

(二)日本絲——日本出產——指數——造數——技術改良——養蠶家數——政府
之設備——日商聯絡——輸往美國之統計——輸往歐洲之統計——資本之增
加——出口標準之決定——橫濱檢查所——檢查生絲——低價主義——桑地
統計——出口統計——絲織造廠——絲織品之輸出

第五章

結論

改良絲業貿易之意見

廣東絲業貿易概況

商學
博士 李泰初編

第一章 緒論

絲業之重要

絲經與金融之關係

每年春間，絲造成，出口陸續不絕，在廣州市面，港幣補水價格，如無別情，則應低降。絲經成交，於吾粵金融，貿易，有如是密切之關係！其實吾粵之國外貿易，幾全靠生絲。蓋粵絲業之貿易，年中出入以千萬計。故廣東之能於中國國外貿易上佔重要地位者，亦賴生絲。下列二表，讀之可以想見一斑：

埠名 一九二七年輸出生絲担數

(照海關佈告)

廣州 一五三·八四五

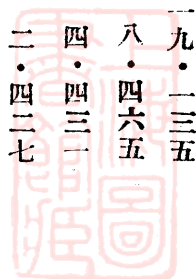
上海 一〇四·七四七

(照海關佈告)

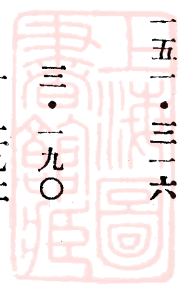


蘇州	重慶	杭州	膠州	鎮江	沙市	恩茅	寧波	拱北	福州	岳州
漢口	騰越	萬縣	蕪湖	南京	江門	九龍	蒙自	宜昌	九江	
三〇·八四六	九·七四一	五·二九四	三·一三一	一·九四四	四四七	二五三	一一六	五〇	二三	一二
一九·一三五	八·四六五	四·四三一	二·四二七	四五七	二九一	一〇四	一一四	三七	一二	

以上為我國各口生絲輸出總量。由此，則廣州之地位如何，可以想見矣。今進而分析之：（單位担）



埠名	白絲	黃絲	白經絲	白廠絲
廣州	二·三八七	一一一	三〇	一五一·三二六
蕪湖	二·四二七			
杭州	二·〇二〇		八四	三·一九〇
鎮江	六二四	二八		一·二九二
萬縣	五九四	三·一四六	八	六八三
重慶	五三七	九·〇七六	二四	一〇四
南京	三七六	六二	一〇	九
江門	二九一			
上海	二三〇	一一		一〇三·九八八
膠州	二二〇	九五八	五一八	一·九五三
九龍	一三五	五		
漢口	六八	一八·九〇九		一五八
蘇州	五一		二九·六四六	一·一四九



天	北	長	岳	宜	蒙	恩	騰	九	梧	寧	福	沙	拱
津	海	沙	州	昌	自	茅	越	江	州	波	州	市	北

										二二	二三	三九	五〇
							八·四六五					四·四三一	
二	五	五	二	三七	一一四	二五二		五			一		

三



烟台

合計 一〇・一〇八

四五・六三七

三〇・三四一

二六三・九九五

七九

產絲統計

廣東生絲之輸出，既如是之重要。惟其產絲總量，究竟多少，欲知之則頗不容易。或以海關記載之廣東生絲出口數目，能代表生絲之出產；然恐此悞於太少。蓋以廣東產絲，除生絲輸出而外，其他種土絲，皆為粵內地自用。或以為廣東產絲，百份之四十五為出口，百份之五十五歸自用，於是以出口數量，加百份之五十五，便成為粵絲總產量，是則又近乎武斷。且為數亦未必精確。故東估西猜，卒莫能得其產絲總量。未有詳細之統計，其不便有如是哉！

總產量數目。既除生絲外。餘不能得，又不易估；則欲觀其概畧與趨勢，不得不視其出口數量為代表。計十七年來，廣東生絲出口，其中雖大致增加，然所增者殊少。即有特增之處，亦不過因特別情形而已：

十七年來生絲出口

年 份

輸出包數(每包八十斤)

年 份

輸出包數(每包八十斤)

年	輸往地	數包(每包八十斤)
民國元年		
三年		
五年		
七年		
九年		
十一年		
十三年		
十五年		
十七年(上半年)		
民國二年		
四年		
六年		
八年		
十年		
十二年		
十四年		
十六年		

輸出去向

吾粵絲類出口，除生絲之外，尙有水結與爛繭壳。生絲多運美，水結則運歐與美，經外國製織成件後，再運回中國，其中漏卮，實已不少。繭壳則分運外洋，然爲數漸減，外商亦不樂用之矣。生絲輸出，其去向如下：

年 別

輸 往 地

數包(每包八十斤)

民國七年至八年

八年至九年

九年至十年

美國

一六·〇九七

亞洲及非洲

英國

一·二七四

法國

一六·〇九四

意國

一〇五

美國

四一·五〇八

亞洲及非洲

英國

一·八二〇

法國

二二·九六六

意國

美國

二五·八五四



十年至十一年

亞洲及非洲

英國

法國

意國

七·一七

六·九五

二·九七一

一·五〇

美國

四一·八三一

亞洲及非洲

一·三六

英國

八〇

法國

一一·六九八

意國

二〇

十一年至十二年

美國

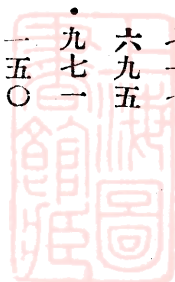
四七·三四二

亞洲及非洲

四·五八

英國

七·九二



十二年至十三年

法國

一七・四〇七

意國

九九

美國

三七・六四八

亞洲及非洲

二三六

英國

九〇五

法國

一七・四三六

意國

一九五

十三年至十四年

美國

三〇・四一二

亞洲及非洲

四八二

英國

五〇五

法國

二九・七九〇

意國

二二六



十四年至十五年

美國

三一·八〇四

亞洲及非洲

一九六

英國

二一〇

法國

三三三·一六四

意國

三〇

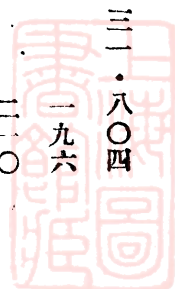
生絲用途

是以生絲輸出，以運美與法居多數。美為全世界用絲最多之國，每年銷量，達世界產絲全量百分之八十。至生絲到外，其用途多作為絲襪之原料，較粗者則作半絲棉品之用，最細者作剪絨之用。斯二者，近年來皆因人造絲之故，不能發展。幸賴絲襪銷量，尙連年增，美國一國，每年絲襪除自用之外，其輸襪出口數，亦頗巨大。近二年來其數目如下：

年 別 絲襪打數 價值美金 人造絲襪打數 價值美金

一九二六 八九·三七 八·四〇五 兗八 一·一五三·四七〇 四·三五·三七九

一九二七 五三·六四 七·四六一·九四 一·〇七三·二一七 三·六二·九九七



水結輸出

水結輸出，亦以往美法二國為多。計其數量如下：

年 別	國 別	包數(每包二百斤)
民國七年至八年	美國	二八·七二二
	英國	三·一二〇
	法國	四·〇七三
	意國	九
八年至九年	美國	二三·九七八
	英國	三·九〇七
	法國	八·六二六
	意國	一·一三四
九年至十年	美國	二八·七二二
	英國	三·一二〇
	法國	四·〇七三
	意國	九

包數(每包二百斤)

二八·七二二

三·一二〇

四·〇七三

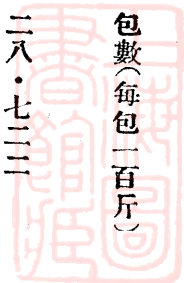
九

二三·九七八

三·九〇七

八·六二六

一·一三四



十年至十一年

美國

英國

法國

意國

美國

英國

法國

意國

美國

英國

法國

意國

二・九九二

二・三三五

三・三九二

二六

二六・一七一

二・三五七

六・〇三二

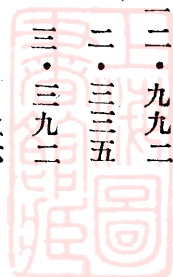
三〇一

二一・四七五

六・七三四

一四・九七六

二・二五〇



十二年至十三年

美國

二五·八七一

英國

四·二五〇

法國

二一·四四〇

意國

四·四八二

十三年至十四年

美國

二五·六〇四

亞洲及非洲

一〇〇

英國

七·三七九

法國

一五·五一一

意國

三·一八三

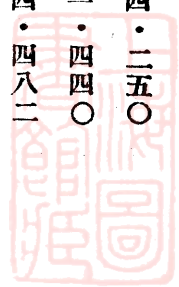
十四年至十五年

美國

一九·四九一

亞洲及非洲

二·七八二



英國

三·五一四

法國

一四·四〇七

水結之輸出，其趨勢向下，於斯已明。吾粵絲業，初與日本，匪特能並駕齊驅，抑有過之。而今日趨於下，撫今追昔，能勿慨然！

第二章 粵絲業之組織

廣東絲業之沿革

車絲之興

溯粵絲自清季咸豐初，已銷流於外國。其最先輸出者，厥為七里絲，又稱手經絲。復有所謂括絲，（與今日之括絲不同）名目雖殊，要皆為蠶繭抽出之絲，而全恃人工繅成者。統計其輸出額，歲僅萬包。蓋業此者尙未盛也。遲至咸豐中葉，南海陳君啓元，抱偉大志願，遊歷歐美，考察粵絲銷流狀況；歸國後，本其所得，創辦機器繅絲工廠，用蒸汽發動機製作。（即現在絲廠所用之機器）其時內地風氣未開，對茲創舉，咸加誹議。陳遂設廠於澳門，先行試辦，製出之絲，別為兩種：（時人統稱為車絲）一曰四角絲，運銷美國；一曰

六角絲，運銷歐洲。開辦以後，成效漸著。繼復設廠於南海西樵，以爲之倡。於是有志之士，聞風興起，分向順德南海蠶繭出產地競相設立，蠶桑區域，亦逐漸擴張。迨及晚清，全粵已有絲廠一百二十間。同時又有孖結絲一類，與車絲並行歐美；其製法用腳踏機，規模較小，女工多則百十人，少則五七人，年中輸出，幾佔生絲出口額三分之一，亦國產大宗。惜其工作未能劃一，劣點頗多，較之機器車絲，大相懸殊。故自民元以後，此項腳踏機絲，已絕跡於歐美銷場矣。迄民國六年，美國絲業團來粵，勸導絲廠改良工作；謂宜效法日本，用複纜絲機纜絲，以期適應彼國機器織造家之需求，則廣東絲業之興，可計日而待。絲業中人，深聽其議。越二年，絲商岑國華鈿禮，於順德葛岸鄉，首先仿造，一時同業，靡然風從。自是昔日之四角車絲，一變而爲複纜式之六角絲。（即現在之括絲）經茲改革後，成績頗優，深得美商樂用，因之價格日高，銷路日暢，是年輸出額驟增，爲向所僅見。洎乎民國十一年，益臻隆盛。其輸出額之鉅，與夫價格之高，尤爲得未曾有。

（民國十一年，輸出額幾達六萬七千包，民國十二年，價格漲至二千四百元以上，全粵絲廠不下二百間。）當斯時也，絲業生機蓬蓬勃勃。然一方面未獲政府實力扶助，一方面以價既太高，遂至泰極否來，美商改用人造絲料，於是人造絲，遂應時而進。內則稅率日增

，盜賊日熾，成本奇昂；外則他國摧殘，有加無已，遂有大好絲業，日形萎靡。計自民十三年後，每况愈下，馴至今日，一蹶不振矣！

現目絲廠之存在者，祇百四十餘間，其所在地如下：

絲廠

廣東絲廠間數及所在地

縣別	鄉名	廠數	縣別	鄉名	廠數
順德	大良	一四	容奇	容奇	一〇
	桂洲	六	勒流	勒流	四
	黃連	二	黃麻涌	黃麻涌	一
	黎村	一	龍涌	龍涌	一
	大邑	一	馬村	馬村	二
	莘村	四	良村	良村	一
	小勞村	三	道教	道教	二
	大羅村	五	鷺洲	鷺洲	五



大 西 龍 沙 水 理 頁 沙 簡 小 荷 少 岳 譚
 晚 滘 山 滘 籐 教 教 寮 材 布 村 涌 步 村

一 一 一 五 一三 一 二 二 一 二 四 三 三 二

江 陳 教 龍 楊 大 馬 頁 葛 平 騰 大 上 大
 尾 村 德 江 教 門 教 教 岸 步 冲 壘 寮 都

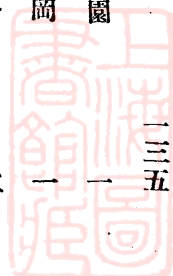
一 一 一 二 三 一 一 二 四 三 三 三 三 一



南海 合計

藜	藤	河	恒	蘇	紫	理	瀾	鄱	水	塘	溶	石
涌	涌	滘	頭	教	洞	教	石	陽	邊	頭	洲	灣
一	一	三	一	一	一	一	一	一	一	一	二	五

羅	頁	吉	梧	上	賀	奇	石	石	灣	深	沙	上
村	保	利	村	淇	封	槎	碛	頭	頭	村	岡	園
一	一	四	三	一	一	一	一	二	一	二	一	一



龍 畔	二	隆 慶	一
沙 頭	四	大 同	
官 山	八	簡 村	
吉 水 寶	一		
合 計	五 八		
新 會	一		
江 門			
三 水	一		
西 南			
番 禺	一		
石 壁			

五縣統計共絲廠一百九十六間，現營業者一百四十三間，已閉歇者五十三間。

絲業之組織

欲明絲業狀及其原因，不可不先攷其組織。粵之絲業組織，頗形複雜。其中諸多轉接，有繭市，繭行，繭棧，絲庄之別。

(一) 繭市之組織資本及其營業

繭市集股開設，資本額平均約二萬兩之譜，於蠶繭出產地方，建一大市場，每當蠶繭



成熟時候，附近農民携繭上市，羅列求售，一般販繭人（俗稱水斗）麪集市中競買，以期轉售圖利，雙方說合，繭市即代權繭之輕重，照值找給賣客，而登買客之賬，於買賣客雙方，各收其佣銀若干，亦有祇收賣客者。其生意之多少，視蠶造之豐歉而定，統計約三十，惟年來營業衰落，多數閉歇矣。

（二）繭行之組織資本及其營業

繭行集股開設，資本額約萬餘兩者居多，其所以稱行者，因其營養性質與繭市異，而有類於九八行也。每屆蠶織旺造時期，東西北三江所產之繭，多運此處存，託其經理出售，該行於各江繭客，許其絲作抵押品，貸與欸項，俟沽繭收銀時扣還，而取其相當利息，至其營業上之所入，亦靠抽收買賣佣銀，此則與繭市同一辦法，統計約有十餘間。

（三）繭棧之組織及其營業與買繭情形

繭棧為絲業上之重要設置，故每絲廠一間必於蠶繭薈萃之區，另設立收繭棧一所，以便於採買，主其事者，即為該廠之買手，每造由其司事人預算買入蠶繭多少，先行在省籌備現金，陸續運寄回鄉，或由銀業界匯兌，以備收繭時之需用，一屆蠶絲上市時候，各家繭棧，用是懸牌開收，所有農民販客，羣趨其門，列貨以求採購，該買手看其繭之優劣程

度，即取繭百個，着女工將其經絲，以試驗其口數若何，有無霉爛之弊，復秤繭四兩，核其個數爲多少，擇出百個，大小均勻，分之以成五份，任由賣者自擇一份，然後將此份之蠶繭剖開，去蛹留壳，焙之使乾透，權其輕重，自可知其起絲高低，而佔定其價值之平貴，兩方訂合，即秤繭給銀，至是而買繭之手續可謂完畢。繭棧既購獲大帮蠶繭，乃將之分別焙乾，陸續運回工廠，用之以繅絲。此種繭棧最多之處，厥首推順德各屬，尤是以容奇桂洲兩鄉爲著，計其數不下百十間，近年以絲業失敗，閉歇已多，不復若從前之盛矣。

絲廠之組織及其資本

絲廠之組織，先由絲業中人，物色一相當舖位，與該舖關係人訂合條件，復與絲庄方面商妥，然後集多數股份，組合而成，公推股友中熟悉絲業情形，而負有時譽者，爲之司理，（司理人長駐省絲庄內，間或回鄉視察）担任財政，主持賣買；復聘富有經驗而能鑑別蠶繭之優劣者，充當買手；又選明瞭蠶繭性質者二，爲助手輔之；任股友中之可以信托者二人爲之司庫；二人爲之司數；并僱用有相當資格勤於督察之管工一人，輔以助手四五人；又僱用有機器學識技能者一人爲司機，至焙繭扭絲等有專責人員，亦各擇尤僱用；其餘一切工作應用夥伴若干，均分別配置妥善，購備蠶繭，便可開始營業矣。至於資本，因各

絲廠盡屬無限公司性質，其資本額原無一定，如批地建築或承頂舖底商標營業者，資本較大，最多者約六萬餘兩至七萬兩，少者亦四五萬兩，如租舖營業者，資本較輕，或萬餘兩至二三萬兩，多少不等，要之絲廠營業賴以週轉者，全恃其司理人之籌措裕餘，源源接濟，不在乎資本之多少也。

絲廠之製作及營業之程序

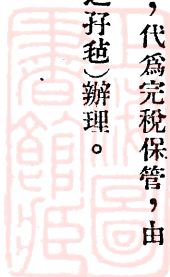
絲廠成立後，先從買繭入手，於蠶繭薈萃之地，設棧開收，如開收不足用時，爲謀供應工作上之需求起見，或向繭市繭行揀買，或專人分赴東西北三江及其他產繭各地採辦；繭既買備，別其造數，用以繅絲，核計其成本輕重，以定賣時索值之低昂，所繅之絲，粗細無定，因市情之關係，及女工手藝之優劣，隨時變更，務求各適其宜而已。至於上等老牌，久已名馳歐美者，則盡繅幼絲，甚少改易，絲條粗細，視噴也（譯音，外國言絲之重量名詞）多少而別，如用六角栳花（製絲器機之一種）繅中國舊式幼絲者，則以十三至十五個噴也爲率，若用四角栳花繅日本式之括幼絲，則限十四至十六個，稍粗者，則二十至二十二個，再粗則二十二至二十六個爲度，（以上所稱個數，俱指噴也而言，其配合噴也之法，詳絲之成色粗細及其分別法中）無論經何種絲，均以其所限之噴也數目爲標準，過量

與不及，即不合格矣。經日本式之絲，更需用複纜機，再括一次，舊式則無須乎是，絲纜成後，焙乾脫出，依一定格式，扭紮包裹（每包重八斤）寄交省中絲莊，代為完稅保管，由司理人主張發賣，其與洋商訂價交易一切手續，則由經理人（即絲莊之孖毡）辦理。

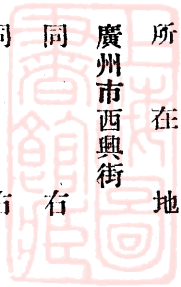
絲莊之組織資本及其營業歷年增減

絲莊為代理性質，故亦名曰代裝，與絲廠表裏相關，其組織法先由絲廠駐省之司理人，聯合數廠，集資約二萬元至三萬元，代理各絲廠銀口之往來，及繳納稅餉，料理各廠生絲之交收，復僱一賣手，專代各絲廠賣絲與各洋行，在絲價內每千元收回佣銀八元，（平均計）營業之盛衰，視絲廠之多少以為衡，絲廠多則佣多，絲廠少則佣少，全年盈虧之數，可于佣費之收入預算，已得知矣。（例如一絲庄每年費用一萬元，若有五間絲廠代理則年中收入之數，每一絲廠約三千元，五間共計得一萬五千元，除費用一萬元外，則得盈餘五千元也，餘可類推。）第絲莊多數有附股於絲廠者，苟絲廠倒閉，則絲莊亦連帶受累，故欲知絲莊之增減，可視絲廠之增減而推知也，附現有絲莊間數名稱及其所在地表于後。

廣東絲庄名稱及其所在地表



絲莊名稱	所在地	絲莊名稱	所在地
永泰隆	廣州市新興大街	經盛綸	廣州市西興街
永和	同 右	榮發綸	同 右
源記	同 右	協興隆	同 右
厚華	同 右	祥安泰	同 右
和經	同 右	泰興綸	同 右
綸祥	同 右	協信	同 右
和誠興記	廣州市西後街	瑞吉祥	同 右
天寶綸	同 右	興昌	廣州市上九甫馬路
阜經	同 右	厚德祥	廣州市沙基東中約
德昌	同 右	東興隆	廣州市榮華東
裕興祥	同 右	紹和	廣州市富善西街
怡和興	廣州市第七甫	廣經昌	廣州市拱日門
義和	廣州市第六甫	厚經	廣州市拱日門



寶隆

廣州市第八甫

協成昌

廣州市西興街

紹昌隆

廣州市第七甫

絲莊

每一絲庄，皆與數絲廠有連帶關係，是故有時絲廠倒閉，絲庄亦受其累焉。吾粵現存絲庄及其附帶絲廠則如下：

絲庄名稱

所在地

經理絲廠名稱

所在地

阜經

廣州市西後街

南綸

順德譚村

東綸

南海奇槎

德綸

順德大良

厚德祥

廣州沙基東中約

昌華

順德良教沙

廣妙綸

南海河澗

德記

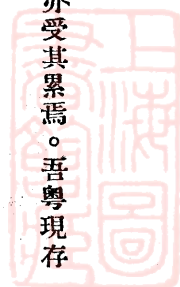
順德水簾

德棧

順德水簾

泰安均記

順德馬村



義和

廣州市第六甫

和誠興

廣州市西後街

妙棧

南海隆慶

永溢綸

順德龍江

義棧

順德桂洲

信盛

南海吉利

信和興

順德騰冲

寶經

順德理教

明經綸

順德容奇

寶綸

順德荷村

寶昌

順德水藤

寶盛

順德大良

維盛誠記

南海官山

經盛綸

廣州西興街

經盛綸記

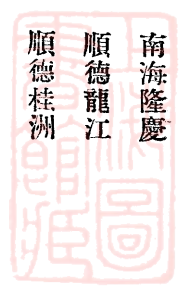
順德平步

經利和

順德教德

經利綸興記

順德騰冲



紹和
和經

廣州富善西街
廣州新興大街

經盛昌

南海梧村

志成

順德大晚

鳳經

順德大良

粵經

順德容奇

紹經

順德水簾

同記和

順德水簾

忠信祥

順德桂洲

永棧

南海官山

廣州新興大街

岑鈿記

順德葛岸

安記

順德鷺洲

益記

南海龍畔

廣超綸

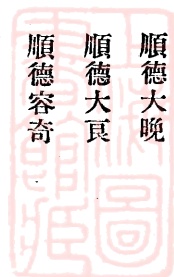
南海上園

和棧生記

南海羅村

廣記

順德黃麻涌



裕興祥

廣州西後街

協興隆

廣州西興街

廣紹成

順德大羅村

鈿棧

順德葛岸

廣達祥

南海石灣

瑞和綸

順德葛岸

華安

順德大邑

恆記昌

南海上籐涌

德記

順德桂洲

協盛祥

南海吉利

德成

番番石壁

廣豐

南海官山

聯盛

南海官山

兆綸興

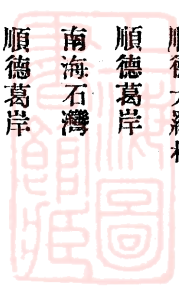
順德小涌

東亞和

順德容奇

協和昌

順德莘村



德昌

東興隆

瑞吉群

廣州西後街

廣州榮華東街

廣州西興街

永興綸

西棧祥

北棧

北綸

同盛

鉅安

鉅盛

德安和記

仁盛

西亞和

有經

永興

祥興隆

廣昌成

順德小布

南海水邊

南海石頭

南海石頭

順德小涌

順德岳步

南海上汛

順德荔村

順德大良

順德容奇

順德小勞村

順德大良

順德岳步

順德省衣



泰興綸

廣州西興街

同志成

順德上寮

廣昌成

順德良教沙

紹興綸

順德小布

興記

順德新隆

興祥盛記

順德良村

興隆盛記

順德沙寮

泰昌

順德荷村

泰綸利記

順德水藤

泰源利記

南海灣頭

匯經

順德沙濠

龍經

順德大良

廣天祥

南海官山

裕天祥

南海賀豐

厚華

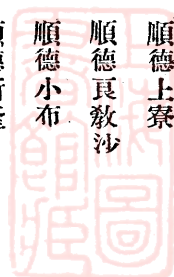
廣州新興大街

綸祥

廣州新興街

福興

順德勒流



祥安泰

廣州西興街

永泰隆

廣州新興大街

泰來

順德岳步

偉成

順德龍冲

聯昌成

順德雞洲

成記

順德大頁

泰記

順德岳步

泰和

三水西南

廣泰和

順德楊教

廣泰和棧

順德楊教

穗源

順德登洲

瑞安

順德大頁

鴻安

南海沙頭

源安

南海梧村

志記

南海頁保村

大安

順德大頁



榮綸發

廣州西興街

廣綸祥鉅記

南海石灣

大和生

順德桂洲

穗泰成記

順德上寮

永和綸

順德大良

成棧利記

順德容奇

永昌成

順德容奇

貞綸

順德大良

永和祥

順德大良

繼成昌復記

順德大門

興盛昌

順德馬村

廣裕隆

順德新隆

泰要昌

順德大羅村

協順祥

順德江尾

忠棧

順德容奇

協成昌

廣州西興街

天寶綸

廣州西後街

寶隆

廣州第八甫

紹昌隆

廣州第七甫



源記

廣州新興大街

頌維坤

順德桂洲

頌維亨

順德容奇

廣純亨

南海溶洲

亨棧

順德大都

廣純經

南海石灣

冠華綸

南海石灣

廣純昌

順德良教

廣元

順德大壩

廣純昌棧

南海石碇

冠棧

順德譚村

鳳安

順德水籐

合興

順德平步

俊經

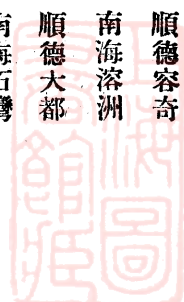
南海深村

興昌和

廣州上九甫

同和

南海官山



怡和興

廣州第七甫

協信

廣州西興街

同利

南海沙崗

同德

南海深村

同棧

順德龍山

同昌

同海官山

頌成綸

順德小涌

恕經和記

順德沙滘

怡盛祥

南海石灣

怡盛興

南海河滘

世昌仁

順德大塍

祥棧

順德沙滘

厚昌仁

順德小勞村

盛昌怡記

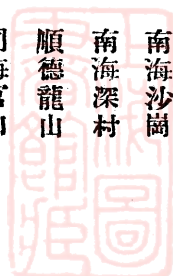
順德勒流

信經

順德良滘

信祥

順德水簾



廣經昌

廣州拱日門

信興

順德良教

信豐

順德良教

協經綸

南海溶洲

廣盛

南海塘頭

廣安

南海紫洞

和昌

南海藜涌

盛利和

順德大羅村

永生綸

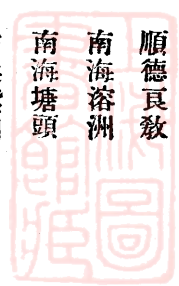
南海石頭

明利

順德馬滘

外人之勢力

絲庄雖為握粵絲重要之機關，然出口權則完全操諸外人之手。蓋對外貿易，除一二間外，皆間接由沙面各洋行執行之，以故生死權操諸他人之手，而粵絲商，向皆只求滿足，亦不思進而直接輸出，其態度適與日人反；遂至粵商只知一己情形，對於外國銷途，實况何若，毫不知之，亦不致問。攷沙面各行，其組織大別，可分三種：一由總行分枝來粵者



，如英國之時昌行，泰和行，渣甸行；日本之三井，大和行；美國之時泰行；法國之綸泰行。此等洋行，資本最厚。次則由外僑集資開設者，如日本之日信行，瑞士之同和行，法之信孚行，志利行等是。復次，則華洋合資洋行，如李路，常益，裕泰等行。完全華人資本，而設於沙面者，則祇有民生行。完全華人資本而不設行於沙面，惟直接輸出者，則祇有永泰隆耳。

沙面各行，壟斷生絲，水結，爛繭之輸出，若輩互相聯絡，成外商絲業聯合會，圖與華商相拒，而華商則雖有絲業研究所之設，惟未能與之抗。

第三章 粵絲之產生

絲之種類及分別

造數 未考粵生絲之種類及分別法，須先考其生產情形。粵之生絲，產生分七八造之多，每造所生，豐薄未常，以故造數多而生產不和勻。計年來各造出產如下：

年 別	第一造	第二造	第三造	第四造	第五造	第六七造
民十年至十一年	九,000	六,000	六,500	一一,000	一〇,000	一一,500
民十一年至十二年	七,000	一〇,000	一一,000	七,500	八,000	一二,500

民十二年至十三年	九,000	一一,000	一七,000	一五,000	七,000	七,000
民十三年至十四年	七,000	一五,000	一一,000	六,000	五,000	一五,000
民十四年至十五年	一〇,000	六,000	六,000	八,000	八,000	一五,000

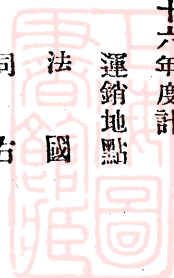
以上之數，不過爲約數。至其確數，則難得之。然是數亦不會與真數有較大出入者也。

生絲標準 每造收成，既如是參差不齊，是以絲之標準，容難一致。至於絲之成色粗細，視乎繅時用繭多少而定，廣東各絲廠，通常所經之絲，不外十三個噴也（譯音外國指絲之重量名詞每一個噴也合中國重量一厘八毛）至十五個，或十四個至十六個「二十個至二十二個」「二十二個至二十六個」噴也四種，例如經十三個至十五個噴也之絲，其繭質優長者，每個繭抽出之絲（以四十碼計下做此）約重二十二個噴也，即用繭六個至七個，厚薄搭勻，將此數繭之絲口，繅成一條絲經，則粗細合乎限度，若繭質稍次者，每個繭抽出之絲，約重十七個噴也，便要用繭八個繅之，方能符其數量，餘可類推。倘用繭多少無定，則繅成之絲，粗細不勻矣。至檢驗絲之絲細機械，其來自外國者，名曰噴也磅；中國仿製者，名曰噴也戥。其檢驗之法，先將繅成之絲條，用一有制度之旋轉機，括出四百碼，合爲一結，以噴也磅權其輕重，即能分別其粗細，此法行之已久，至今猶沿用也。

牌別 絲之種類牌別 舊式毛絲之等級及年產額約畧列左按民國十六年度計

等級	種類	年產統計	運銷地點
頭等	舊式六角毛絲	二·八〇〇包	法國
二等	同	四·五〇〇	同右
三等	同	三·〇〇〇	同右
四等	同	三·五〇〇	同右
五等	同	六·〇〇〇	同右
六等	同	六·五〇〇	同右
七等	同	三·七〇〇	同右

說明：絲之種類，計分新舊兩式，舊式則為六角毛絲，新式則為求羅括絲，舊式有牌別，共分七等，新式約分四等，舊式毛絲，每等價格相差約三十元，新式括絲，每等相差價格約二十五元。本表所列，僅就運銷法國之舊式 絲統計耳，美國雖亦有等級之分，但其所購上等之絲，俱用以織天鵝絨，近來以天鵝絨銷路不暢，故上等絲已罕購用，現在所銷流美國者，俱普通括絲耳。



各牌銷路 粵絲類別，既如是多，至每類在外銷途，則又如下：

國別 每年銷額

美國 三萬至三萬五千包

法國 一萬五千至二萬包

英國 五百至一千包

印度 一千至二千包

種類

取新式括絲

或舊式六角

非括絲

非括絲

至於粵絲之製造情形，可分三段考查之：

絲廠 (一)絲廠；(二)工人；(三)生產成本。

(一)絲業工廠，機器及工具

每一絲廠，用蒸汽大爐一個，間有用兩個者。自動睡機一副，括絲自動機一副。平均計算，每一工廠女工經絲坐位五百個。每位內安設冷熱水喉，并配置「瓦水鑊」，「木經花」，「銅盆板」，「錢眼」，「松枝掃」，「鐵罩籠」，等物各一具，「瑪瑙鈎」，「竹箸」各一對；括絲機位九十個，括絲木經花亦如數。焙絲用土製炭爐數個，扎絲用旋轉絲榨工具，木絲夾數個，銅絲鈎等；至焙繭則用磚爐熾炭，惟因工作上之便利，則俱建於收繭棧內。



工人 (二) 絲業工人

(甲) 人數

每一工廠需用男工，平均統計三十二名。繅絲女工，平均統計四百五十人。括絲女工，約十二人。其年齡俱十五歲以上，至五十歲之譜。女童工則絕少，因學習關係，非有相當之年限，不能熟習。且過於幼稚者，即使可以工作，而其藝未精，絲廠亦不樂於僱用也。其籍貫順德者佔六成，南海佔四成，番禺，三水祇得百十人耳。

(乙) 工會組織

至於工會組織，則絲業工廠男女工人，向無是種組織。前數年曾有人發起，設繅絲女工會；卒以附和者少，未能成立。

(丙) 工資

絲廠女工工資之增減，每年可分四季。春季因上年閉歇之絲廠，多未規復，且桑蠶未成熟，工人供過於求，故工資畧微，每人每日工資，平均計二毫六七至三毫之譜。夏季桑蠶已旺，工廠閉歇者，亦多已復業，工人反求過於供，故工資頗優，每日平均計五毫左右。秋季情形，比夏季一樣。冬季桑蠶完造，工廠又復陸續停業，其狀與春季無甚差異。簡

言之，春冬兩季爲最淡時期，夏秋兩季爲最旺時期。工資每半月發給一次。至其工作時間，最少者亦每日由上午七時至十時，中午由十二時至下午六時，即最少每日工作十小時。

成本 (三) 生產成本

生絲業中，成本最鉅者，可稱吾粵。以種種關係，遂至用本極巨，每年產四萬斤絲之工廠，其皮費竟達一十九萬元之多，每絲一斤，需十五元二毫二，每繭一萬，需十元四毫三。斯等數目，倘分析之則如下：

(a) 絲廠生產成本 (以年產生絲四萬斤之廠算)

類別	元數	百分率
女工值	六萬四千元	三三·六八
男工值	八千五百元	四·四八
洋煤	三萬元	一五·七九
稅餉	三萬七千元	一九·四七
息口	二萬五千元	一三·一六
柴炭	四千元	二·一一

租項	運費	食料	什項	合計	類別	蠶繭	稅餉	女工值	息口	柴煤炭	運費及其他	合計
七千元	四千五百元	四千五百元	五千五百元	一十九萬元	(b) 每生絲一斤成本	一十元四毫三	九毫七	一元六毫	六毫二	八毫五	七毫五	一十五元二毫二
三·六八	二·三七	二·三七	二·八九	一〇〇·〇〇	元數	六八·五四	六·三七	一〇·五一	四·〇七	五·五八	四·九三	一〇〇·〇〇
					百分率							

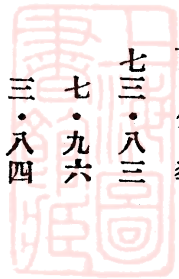


(c) 每繭一萬成本

類別	元數	百分率
桑葉	七元七毫	七三·八三
租項	八毫三	七·九六
肥料	四毫	三·八四
炭	五毫	四·七九
蠶種	一元	九·五〇
合計	一十元零四毫三	一〇〇·〇〇

日本產絲成本 由以上之表觀之，可知繭之成本，最堪注重者為桑，是則成本之最大部份，為天然物，為原料，而非人工，非人力。旁考夫日本每繭一萬之成本也，則大部份在夫人工，而不在夫原料，其百分率如左：

類別	百分率
租項	一一·〇
資本	三四·四



工 資

五四·六

合 計

一〇〇·〇〇

以上數目，根據日本臨時實業委員會而得來，以之較吾粵繭之成本，一為重人力，一為重天然物。是則粵絲應改良之點，在夫桑價之減低也無疑矣。

稅額 (d) 生產成本中，佔一大部份者，為所負稅額。是額之增進，與出口之關係殊為重要。生絲須納之稅目，下列各表可詳之：

廣東出口生絲十七年征收稅釐及附加各項統計表 (每百斤計)

稅釐名目	征收金額	附 加	各 項	連加共征銀數
海關正稅	關平十兩	加補紋銀水等每關平兩伸 合毫洋一元九毫七仙九文		十九元七毫九仙
內地稅	關平十兩	加一公債加二賑款及補紋 銀水等項		二十六元八毫
釐 金	十四元三毫二仙三文	加二賑款		十七元一毫九仙
台炮經費	十元三毫六仙五文	加二賑款加三公債		十五元五毫五仙
廣府西稅	二元一毫〇九文	加二賑款加三公債		三元一毫七仙



合

計

八十二元五毫正

說明：本表係十七年七月一日以前各征收機關所征數目及帶徵各項附加彙集統計至七月一

日以後畧有更改另表於後合併聲明

廣東出口生絲最近徵收稅釐及各項附加統計表（每百斤計）

稅釐名目 徵 收 金 額 各 項 附 加

連加共征銀數

海關正稅 關平十兩

加補紋銀水等每關平兩伸
毫銀一元九毫七仙九文

十九元七毫九仙

內地關 關平五兩

每關平兩連補紋銀水伸毫銀一
元九毫六仙加一公債加四賑欸

十四元七毫

釐 金 十四元三毫二仙三文

加二賑欸

十七元一毫九仙

台炮經費 十元〇三毫六仙五文

加二賑欸加三公債

十五元五毫五仙

廣府西稅 二元一毫〇九文

加二賑欸加三公債

三元一毫七仙

合 計

七十元零四毫正

說明：本表係按十七年七月一日以後各項征收機關所征數目及帶征各項附加彙集統計其中

內地稅一項原徵十兩附加公債一成賑欸二成由七月一日起修正稅則按照海關稅率征



收半數并將關稅應附加之二成廣欸統由內地稅征收故賑欸共計加四合併說明

廣東出口生絲關稅及附稅歷年征收數目表

年	份	稅目	征收金額	連加共征銀數	附
九年	至	海關正稅	關平拾兩	一八·八三	徵收金額以每百斤計算連補紋銀水合毫銀如上數
十四年	至	海關正稅	關平拾兩	一九·七九	每百斤連補紋銀水共征毫洋如上數
十四年	七月	特許證費	毫洋十五元	一五·〇〇	十四年七月對英罷工絲往滬每包八十斤加徵特許証
十五年	十一月	內地稅	關平拾兩	二六·八〇	如上數

罷工解決後撤銷特許証改徵內地稅竟照奢侈品稅率每百斤徵銀拾兩連加一公債加二賑欸及補水合計毫銀如上數至十七年七月始修正該項稅則按照海關稅



廣東出口生絲厘金遞年加征數目表

原額每絲百斤征銀六元八毫〇五文

率徵收半數附加各項仍舊帶征

加征始期	比原額加征率	連加共征銀數	比原額加征銀數
民國九年	加一五算	七元八毫二仙六文	一元〇二仙一文
民國十二年一月	加五算紙七銀八	十元〇二毫〇八文	三元四毫〇三文
民國十二年四月	加一五算	七元八毫二仙六文	一元〇二仙一文
民國十三年五月	加三五算	九元三毫九仙一文	二元五毫八仙六文
民國十三年九月	加五算	十元〇二毫〇八文	三元四毫〇三文
民國十四年一月	加八七五算	十二元七毫五仙九文	五元九毫五仙四文
民國十五年七月	絲原額加八毫三仙三文共 征七元六毫三仙九文再加 八七五算	十四元三毫二仙三文	七元五毫一仙八文



民十六年 同
民十七年 同

右全
右全

右同
右同

右右

廣東出口生絲台炮經費逐年加征數目表

原額每百斤征銀五元一毫〇四文

加征始期 比原額加征率

連加共征銀數

比原額加征銀數

民國九年 加一五算

五元八毫七仙

七毫六仙六文

民十一年七月 加三算

六元六毫三仙六文

一元五毫三仙二文

民十一年十一月 加二算

六元一毫二仙五文

一元〇二仙一文

民十一年十二月 加五算紙七銀八

七元六毫五仙六文

二元五毫五仙二文

民十二年四月 加一五算

五元八毫七仙

七毫六仙六文

民十三年五月 加六一算

八元二毫一仙八文

三元一毫一仙四文

民十三年九月 加七五算

八元九毫三仙二文

三元八毫二仙八文

民十五年八月

照原額加四毫二仙四文
共徵五元五毫二仙八文
再加八七五算

十元〇三毫六仙五文

五元二毫六仙一文



民十六年六月 同 右同 右
 民十七年 同 右同 右
 同 右同 右

廣東出口生絲廣府西稅遞年加征數目表

原額每百斤征銀一元

加征始期 比原額加征率 連加共征銀數
 比原額加征銀數

民國九年 加一五算 一元一毫五仙 一毫五仙

十一年七月 加三算 一元三毫 三毫

十一年十二月 加五算紙七銀八 一元五毫 五毫

十二年一月 加一五算 一元一毫五仙 一毫五仙

十三年五月 加三八算 一元三毫八仙 三毫八仙

十三年九月 加五算 一元五毫 五毫

十五年一月 加八七五算 一元八毫七仙五文 八毫七先五文

十五年七月 照原額加一毫二先五文 二元一毫〇九文 一元一毫〇九文
 共征一元一毫二先五文
 再加八七五算



十六年 同
十七年 同

右同
右同

右同
右同

右同

廣東蠶繭運銷內地各關廠征收稅厘數目表

(本表所列征收定率俱以每百斤計)

征收地點 現在征收定率 各江共征銀數 備

考

西江黃江關 十三元二毫九仙八文

該關例每包四十七斤征收銀七元二毫五仙每百斤計合如上數

西江後瀝厘廠 九元五毫七仙四文

該廠例每包四十七斤征收銀四元五毫每百斤計合如上數

西江河口厘廠 九元五毫七仙四文

該廠照後瀝例征收每百斤計合如上數

西江都城芙蓉關 四元七毫八仙七文

該廠照後瀝廠定率折半征收每百斤計合如上數

三十七元二毫
三仙三文

北江蘆苞厘廠 七元九毫七仙二文

該廠例以每百斤計征收金額如上數



北江河北厘廠 四元二毫五仙五文

北江河口厘廠 九元五毫七先四文

二十一元八毫
〇一文

該廠例每包四十七斤征銀二元
百斤計如上數

該廠例每包四十七斤征銀四元
五毫每百斤計合如上數

按東江蠶繭由陸路火車運來省
城者均須完納上列各廠卡厘稅
但各廠征收定額尙未悉無從列
入詢之販客謂向由運商包辦代
稅每繭百斤計銀八元如由水路
直接運往南順一帶者每百斤計
銀六元五毫因免納廣州各廠厘
稅故所費較輕云

東江石龍厘金廠 二元二毫五先

三元三毫八先

每繭百斤征二元二毫五先加二
賑欸加三公債合計如上數



東江石龍廣府分開 一元二毫五先

一元八毫八先

每繭百斤征二元二毫五先加二
賑款加三公債合計如上數

合計 五元二毫六先

說明：本表所列征收各數係按東江由水路運輸入內地不經省河者沿途應納之厘稅共如合計之數

第四章 粵絲之勁敵

(一) 人造絲

人造絲近年出產與銷耗，其增進實出人意料之外。四年以來，其增進數量，數倍有奇，以調查所及，其概況如左：

荷蘭國 荷蘭素為業農之國，其人民克苦而勤儉。近年來，頗注意於人造絲事業。當一九二七年時，人造絲紗之出口量，達一千五百二十九萬四千四百鎊！而於一九二六年，則輸出祇一千一百七十一萬五千磅耳。其人造絲出口之去向，大都可誌之如下：

國名	一九二七年	一九二六年
德國	四，六二二，二〇〇磅	一，八二八，二〇〇磅

瑞士	三，一一五，二〇〇	四一八，〇〇〇
美國	三，〇八八，八〇〇	三，七三七，八〇〇
中國	一，四三四，四〇〇	七九四，二〇〇
加拿大	九八七，八〇〇	八四二，六〇〇
印度	六五一，二〇〇	四七九，六〇〇

由此觀之，荷蘭人造絲之輸出去向，最多者現為德國。但從輸入方面觀之，則人造絲每年自德國運入荷蘭者，為數亦不少；計於一九二七年，由德國運入約二百萬磅，而由意大利運入者，則又七十九萬七千一百六十七磅。

意大利 意國本為歐洲製絲先進國之一。一九二七年，人造絲紗之出口，竟達三千二百六十八萬四千四百八十七磅。而上一年輸出，則不過二千一百五十四萬磅；一九二五年，又祇一千五百九十萬耳。以三年間，製造出口，能增進至若此程度，殊令人驚！計意人造絲輸出之去向如左：

國名	一九二七年	一九二六年
德國	七，七六四，〇〇〇磅	五，四四五，〇〇〇磅

美國

六，二九二，〇〇〇

二，一三四，〇〇〇

中國

四，八六四，〇〇〇

二，五九八，〇〇〇

印度

三，九四九，〇〇〇

二，八六〇，〇〇〇

德國

德國年來工業之發達，幾為全歐冠。人造絲一門，其出口則於一九二七年，

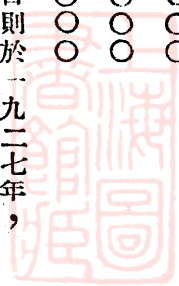
為五千五百七十萬磅。上一年出口，五百四十四萬四千五百六十磅。最可令人注意者，則為人造絲紗之入口；計一九二七年一年之入口，達一千四百三十四萬一千八百磅！而上一

年祇三百六十八萬九千四百磅耳。即從意大利輸進而計，一九二七年，已達七百七十六萬三千〇七十六磅；而於一九二六年前，則輸入實居少數。綜是而觀，則德國近二年來，人造絲品織造之發達甚速也。

法國

法國素以絲織品名。近年來漸趨向於人造絲之製造。蓋以時勢所趨，製造家

不得不附從之也。其人造絲紗，於一九二七年出口，有一千〇五十六萬五千二百八十磅；而一九二六年則祇二百三十九萬六千六百八十磅，再上一年則祇一百三十九萬九千六百四十磅。是則其增進率，比一九二六年，幾增五倍；而比一九二五年則凡九倍。是人造絲之發達，天然絲遠不如也。



捷國 捷國自立國迄今，不過十餘載。然工商事業，舉皆發達。織造事業。蒸蒸日上，每年輸入人造絲紗，亦屬不少，計一九二七年輸入者有六百六十一萬五千四百磅，而上一一年則祇三百七十八萬八千四百磅。攷其來源，以意大利為最。以意國一國而論，一九二七年運入捷國之人造絲紗，有五十九萬二千六百六十九磅，而一九二六年，則祇五萬八千七百七十七磅。其增進如何速捷，將來趨勢如何，實堪注意者也。

比利時 比國自復元以來。對於人造絲業之振興，籌劃不遺餘力，年來進步，殊不居他人後。以現目觀之，人造絲業集中七地，其中以 *Turnhout* 為最。三年來在比新公司之起者共有二。斯二者皆為人造絲業中有數之輩。攷夫比人造絲業之興也，半在夫斯業之趨尙於一時，而半則在政府之經濟補助。蓋年前比政府所指定援助工業款內，織造業得二萬七千九百三十八萬三千法郎，以此鉅款，比業之興，意中事耳。

瑞士 瑞士雖以區區小國，間於巒山野嶺之中，然其人造絲業之進增，殊足令人注意。現目瑞士人造絲業中，製造廠有五，每日出產人造絲，可由十噸至一十五噸，倘每年以三百作工日算，則每年出產，實達三千七百五十噸有奇。而至于瑞士人造絲出口與輸入，連年進增，則如下列：

年 份	輸 入	出 口
一九二〇年	四九四噸	三八五噸
一九二一年	三七四噸	三八六噸
一九二二年	九〇〇噸	八六八噸
一九二三年	一，〇〇三噸	六七七噸
一九二四年	一，四五〇噸	一，〇〇八噸
一九二五年	一，二四二噸	一，三四〇噸
一九二六年	一，〇〇六噸	二，九一四噸

瑞士人造絲紗之貿易，進步極堪注意，一九二七年出口，竟有七百二十六萬磅之巨，比一九二六年出口，增進一百萬磅有奇，再比諸一九二五年，增進三百萬磅。一九二七年入口，全數為三百六十一萬四千六百磅，而一九二六年，則只二百二十萬磅耳。其出口去向，以德，奧，西班牙，印度，美，南美洲，澳洲，荷，英，等地居多。

上述為歐洲最近情形。其他如加拿大，美國，諸邦，其製造產量，不能不注意之。

美國 美國銷絲最多，其所製成絲織物品亦最多。當一九二七年，一年間祇內銷耗



人造絲數量，達一萬萬磅有奇，是則比全世界天然絲之銷耗數爲多也。比一九二六年之銷耗數，超出六千餘萬磅，約增百分之六十六。其連年產量，統計如下：

年 份	磅 數
一九二〇	九,〇〇〇,〇〇〇
一九二一	一八,〇〇〇,〇〇〇
一九二二	二六,〇〇〇,〇〇〇
一九二三	三五,〇〇〇,〇〇〇
一九二四	三八,七五〇,〇〇〇
一九二五	五二,二〇〇,〇〇〇
一九二六	六二,五七五,〇〇〇
一九二七	七五,〇五〇,〇〇〇
一九二八	九五,五〇〇,〇〇〇

美之人造絲紗入口數量，亦連年遞加。計一九二一年，只有三百六十六萬七千一百八十磅，而一九二七年則竟達一千六百二十二萬二千五百四十五磅，詳情則如左：



始足供其銷耗。銷耗之數，遠超輸入之量。其狀況如下：

是則美國之人造絲事業，近四年來，始大發展。而除已國出產外，尚須賴絲紗入口，

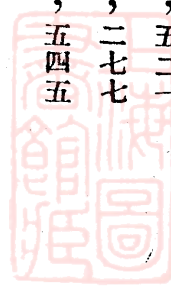
年份	銷耗數 (磅)	輸入數 (磅)
一九二一	三, 六六七, 一八〇	二一, 六六七, 一八六
一九二二	二, 〇八七, 一一五	二八, 〇八七, 七七五
一九二三	三, 九〇六, 〇三七	三八, 九〇六, 〇三七
一九二四	一, 七一一, 九八七	
一九二五	七, 〇〇〇, 五二一	
一九二六	一〇, 一二六, 二七七	
一九二七	一六, 二二二, 五四五	



一九二四 四〇，四六一，九八七
 一九二五 五九，二〇〇，五二一
 一九二六 七二，七〇一，二七七
 一九二七 九一，二七二，五四五

美之人造絲紗入口，倘詳觀其輸入來源，便可知其概況：

來源	一九二四年	一九二五年	一九二六年	一九二七年
意國	一〇七，五七磅	二，三六一，九六五磅	二，四九九，二八四磅	六，七七七，三九磅
德國	三三一，二八磅	一，五五，〇二六磅	二，五五四，一九二磅	二，六〇三，一三三磅
荷國	五七七，五五磅	一，〇〇三，六八二磅	二，五九七，三七磅	二，六二七，五九磅
法國	一三，三六磅	二九八，三四磅	七三，四二磅	二，八六三，五〇九磅
比國	二七四，九六〇磅	五九九，八四〇磅	七九九，五九九磅	五九五，八五磅
奧國	一六，八六磅	一四九，二五九磅	三五二，四九四磅	四二五，四六七磅
瑞士	一三六，三四三磅	四七〇，九三四磅	五〇九，八〇六磅	二四三，四九七磅
英國	三四五，二九三磅	六〇〇，五八三磅	一〇七，〇三〇磅	五三，七三三磅



以上為主要輸入來源。

日本 泰西各國，產生人造絲情形，既如上述。至於出產生絲最盛之日本，調查所及，則其出產情形，統計如下：

年 份	出 產	入 口	銷 耗
一九二五	三,二〇〇,〇〇〇磅	七一,六六二磅	四,二〇〇,〇〇〇磅
一九二六	五,六〇〇,〇〇〇磅	三,三〇二,〇〇〇磅	七,六〇〇,〇〇〇磅

由是觀之，則一年間，其銷耗數量，幾倍於前！細查日本製造人造絲情形，則一九二六年以前，產品百分之九十，為兩老大織造廠所佔。但自該年而後，新廠之設立者凡六。此八家每日可產之量，為四三七,〇〇〇磅即每年產量為一六,〇〇〇,〇〇〇磅也。日本素持重商主義，其洋人製造絲入口稅，每百磅抽九十四日金圓，然入口仍不少減。輸入來源，以意居多數，佔百份之三十，而英國則佔百份之二十。

中國 日本產銷情形，既如上矣。今將轉而及吾國，中國，素以絲名者也；惟近年來人造絲品，漸次充斥於市面，廣州之所謂摩囉綢或印度綢者，比比皆是，考諸近三年來人造絲品之進口，殊有令人注意之處：



類 別 民國十四年 十五年 十六年

人造細絲粗絲 二七，二三担 四二，貳一担 八二，一六九担

人造絲夾棉織品 二，一九一，〇九〇碼 三，六六三，六九八碼 五，三〇〇，一三三碼

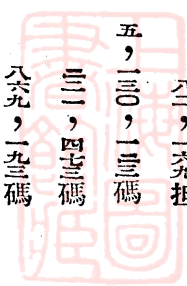
人造絲夾毛織品 一八三，四三碼 三六八，貳二碼 三三一，四三碼

人造絲織品 一，二四，三九碼 一，一五一，三四碼 八六九，一九三碼

純人造絲出品輸入，爲數反減，而其要項，則在人造絲夾棉織品，然此不獨吾國爲然，即與南美洲各國，亦如是也。

巴西國 巴西國，年來由英輸入人造絲夾棉織品，亦殊不少。一九二七年輸入，達六百餘萬碼，幾三倍於一九二六年之數量，其每月輸入，足爲比較之資材。計：

月份	壹玖貳陸年	壹玖貳柒年	壹玖貳捌年
一月	壹叁貳，叁〇陸方碼	貳捌陸，捌玖貳方碼	柒陸陸，玖捌貳方碼
貳月	壹柒壹，捌陸肆方碼	壹捌壹，柒伍壹方碼	柒壹柒，貳叁肆方碼
三月	壹貳陸，壹陸壹方碼	叁壹伍，柒陸壹方碼	壹，壹伍伍，陸叁伍方碼
四月	壹伍貳，捌肆肆方碼	貳伍伍，柒陸貳方碼	未詳



五月	壹式玖，捌式柒方碼	參柒〇，陸壹〇方碼	同	右
六月	壹陸陸，捌伍陸方碼	參柒〇，肆伍式方碼	同	右
七月	壹玖柒，陸壹伍方碼	肆參參，陸〇伍方碼	同	右
八月	式壹伍，壹捌捌方碼	柒〇陸，伍〇捌方碼	同	右
九月	式陸肆，柒參參方碼	肆伍參，伍〇參方碼	同	右
十月	式式陸，柒壹肆方碼	捌伍陸，壹參壹方碼	同	右
十一月	參伍肆，陸伍壹方碼	捌玖柒，陸柒玖方碼	同	右
十式月	式〇伍，柒式陸方碼	玖玖〇，壹玖陸方碼	同	右
合計	式，參四，捌四方碼	陸，壹壹八，八吾方碼		

以上輸入，悉爲人造絲夾棉織品；其中夾人造絲重量，以三成至四成人造絲者佔百份之四十至四十五，十成至十五成者次之，佔百份之式十左右；下列之表，可顯明之：

人造絲佔棉織品重量

方碼總數

百分率

一九二六年上半年

百分之五以下者

式參，參參肆

參



百分之五至十者

伍捌，陸陸陸

柒

百分之十至十五者

式〇式，壹肆肆

式叁

百分之拾伍至式拾者

捌〇，式〇〇

玖

百分之式拾及叁拾者

肆叁肆，叁肆陸

肆玖

百分之叁拾及肆拾者

陸〇，肆叁壹

柒

百分之肆拾及伍拾者

壹伍，式捌玖

壹

百分之伍拾及陸拾者

壹式，伍式捌

壹

人造絲佔棉織品重量

方碼總數

百分率

壹玖式陸年下半年

百分之伍以下者

壹壹柒，伍陸肆

捌

百分之伍及拾者

壹柒陸，叁〇玖

拾式

百分之拾及拾伍者

壹叁壹，肆伍叁

玖

百分之拾伍及式拾者

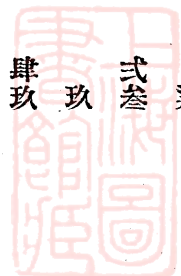
壹肆壹，式〇叁

拾

百分之式拾及叁拾者

陸肆叁，玖式捌

肆肆



百分之叁拾及肆拾者

壹伍柒，陸肆叁

拾壹

百分之肆拾及伍拾者

陸柒，柒〇〇

伍

百分之伍拾及陸拾者

壹柒，玖陸肆

壹

一九二七年

上半年百分率

下半年百分率

百份之伍以下者

陸

陸

百份之伍至拾者

拾

拾叁

百份之拾至拾伍者

拾伍

玖

百份之拾伍至貳拾者

拾

拾貳

百份之貳拾至叁拾者

肆拾

叁陸

百份之叁拾至肆拾者

拾玖

拾陸

百份之肆拾至伍拾者

拾叁

拾陸

百份之伍拾至陸拾者

壹

壹

以此觀之，則人造絲夾棉織品，絲佔百份之三十至四十者居多數，其銷路亦暢。是種半絲半棉物品，近代已成時髦品之一，然何故其消途如此之佳，進增如此之速乎？今將細



考之。

半絲棉暢銷之故 衣着及織造品物，銷耗最大者，厥為美國。誠以富厚莫如該國，選擇貨品自由力亦復最大，是以欲研究人造絲與天然絲銷途比較及其用故，以考美之用家之態度較佳。

最近（一九三六年）美國織造品商總會，以人造絲品銷途日暢，曾委該會統計部調查一切。其結果除解決他種問題外，關於實在用途方面，有足令人注意者，茲節錄其結果一部份，以資參考：

人造絲內衣銷途之地位

問·人造絲與天然絲品相比，孰較耐用？

調查所及，過大多數買家皆謂平常人造絲品，倘與賤價天然絲品相比，則質地勝天然絲。例如今有一人造絲織造之背心，售價一元；惟常人皆以此為較售價一元三毫五先至一元六毫五之天然絲織背心，質地優美。

問·於顏色及花樣，人造絲與天然絲織之內衣，相差程度何若？

衆意一致，皆以為人造絲品之花樣與顏色，其令人可愛處，與天然絲相等。

問·一九二六年中，平常婦女用人造絲品者，估數若干？

百份之六十三。

問·既用人造絲品之人，心意滿足者，估數若干？

百份之八十四。

問·何以若輩喜用人造絲織內衣？

原因

耐用

軟

外貌美麗

舒服

易於洗滌

價低

其他雜故

估百份率

式十七

一十八

一十六

一十

一十

一十

九

合計

一〇〇



問·何故有人不滿意於人造絲織之內衣？

雖百分之十六不滿意，然此皆因其買得之品，稍有「走紗」之故耳。

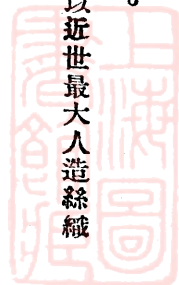
人造絲之用途 人造絲之用途，以織襪及與絲棉等物混合居多。以近世最大人造絲織

造廠之佈告為根據，則人造絲之用途，大概如下：

百分率

種類	壹玖貳肆年	壹玖貳伍年	壹玖貳陸年	壹玖貳柒年
襪類	式拾壹，○	式拾叁，○	式拾肆，○	式拾式，伍
棉織品	拾肆，伍	式拾肆，伍	式拾，伍	式拾，五
絲織品	式拾，○	壹拾柒，○	式拾，伍	壹拾叁，○
內衣	柒，伍	玖，伍	式拾陸，○	叁拾式，伍
其他織品				
羊毛品				
象皮帶等				
其他什物	叁拾柒，○	式拾陸，○	壹拾柒，○	壹拾壹，伍

是則人造絲之用途，以製造內衣為最多，夾棉品次之，作製襪之用者又次之。至其何以用而製內衣之故，則前已述之。蓋以其耐用，而質地復軟也。然內衣，盡人皆用之者也。



。襪，亦人皆用之者也。此兩者之製造，人造絲既漸次暢用，則其趨勢何若，可不待言而知矣。

人造絲製造之組織 今試考人造絲製造之組織，則其中有與天然絲不同者。天然絲之出產，多由農民各個種桑養蠶，然後賣與絲綢或廠，以是轉接頗多，而出產不能集中於一二大廠，故其製造，並不經濟。更而天然絲之出產，賴人工毅力極多，且動需時日。而人造絲則不然。可集原料，而不盡靠天時，不賴桑葉，無造數之分別，無散居各種之弊。至其製造，則集中於少數大公司，以故運用製造，舉皆能依集中經濟原理而施。今世之最大人造絲製造公司，為威士古時公司 *Viscose Co.* 此公司集資千萬，枝廠遍歐美，其次則為杜旁達公司 *Du Pont Co.*，亦為世界大公司之一。其他大公司散處德意美各國，而美國近年來大公司之產生，亦頗不少，計一九二二年，祇有十一家，次年，增至十九家，又次年增至貳十四家矣。現時較大之公司，統計如下：

產 額 (磅數)

廠	名	一九二四年	一九二五	一九二六	一九二七	一九二八(預算)

Viscose Co.

116,000,000 135,000,000 149,000,000 151,000,000 151,000,000

Dupont Rayon Co.	4,000,000	6,615,000	10,000,000	15,100,000	19,000,000
Tubize Art. Silk Co.	4,150,000	5,100,000	7,000,000	7,500,000	9,500,000
Celanese Corp. of America	1,500,000	2,500,000	3,500,000	3,500,000	5,000,000
Industrial Rayon Corp.	11,000,000	12,500,000	13,400,000	13,500,000	14,500,000

用人造絲之趨勢既增，則其銷耗亦鉅，八年來各國生產合計，進增雖速，然與銷耗相比，仍不見有過製滯消之弊。計全世界產額如下：

人造絲生產量	年	份	磅	數
一九二〇			五〇,〇〇〇,〇〇〇	
一九二一			六五,〇〇〇,〇〇〇	
一九二二			七九,七三八,〇〇〇	
一九二三			九七,〇〇〇,〇〇〇	
一九二四			一四一,一六四,〇〇〇	
一九二五			一八五,〇〇〇,〇〇〇	



總括言之，則各國出產人造絲量，以密達噸計，大概如下數：

一九二六

二一九，〇八〇，〇〇〇

一九二七

二六五，〇〇〇，〇〇〇

國別

一九式三年

壹玖式叁

壹玖式肆

壹玖式伍

加拿大

伍捌伍

美國

壹壹，〇陸玖

壹陸，〇陸式

壹柒，陸式貳

貳叁，肆玖叁

日本

壹壹叁

玖壹

伍肆伍

壹，叁壹伍

叁，〇〇〇

德國

伍，柒壹〇

伍，玖〇〇

壹〇，柒肆〇

壹壹，柒玖〇

壹貳，〇〇〇

奧國

柒壹伍

壹，壹叁肆

壹，貳〇〇

壹，貳〇〇

壹，伍〇〇

比國

式，捌肆叁

叁，陸叁〇

肆，〇叁肆

伍，〇〇〇

伍，〇〇〇

西班牙

捌肆

捌肆

壹〇〇

法國

貳，捌伍肆

肆，〇〇〇

陸，〇〇〇

陸，伍〇〇

柒，伍〇〇

希臘

叁伍

陸伍

陸〇

肆伍

匈牙利

叁〇〇

肆〇〇

式伍〇

叁〇〇

叁〇〇

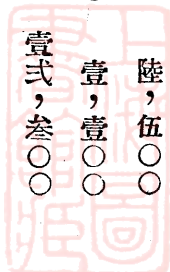


意大利	貳，捌伍肆	肆，伍捌叁	捌，肆〇〇	壹肆，〇〇〇	壹柒，伍〇〇
荷蘭	壹，壹肆壹	壹，柒玖貳	壹，伍叁〇	肆，〇〇〇	陸，伍〇〇
波蘭	叁伍〇	伍伍〇	捌伍〇	壹，〇伍〇	壹，壹〇〇
英國	陸，玖伍柒	柒，柒壹叁	壹壹，〇〇〇	壹叁，伍〇〇	壹貳，叁〇〇
蘇俄			肆〇	壹〇〇	壹〇〇
瑞典		叁貳	陸貳	壹〇伍	壹伍〇
瑞士	捌伍陸	壹，陸柒玖	壹，捌貳〇	貳，捌〇〇	叁，柒〇〇
捷國	貳捌陸	玖〇柒	伍捌捌	玖伍柒	壹，〇〇〇

人造絲發達之原因 人造絲業之發達，究何以故乎？苟從發行方面觀之，則其優點有三：

(一)從價格方面觀之，則天然絲價，起跌無常，幾與匯兌等價，同樣參差。倘買者無財力則不能躉，既躉之則有如投機企業，以是一般織造家，難料其價之趨勢。但人造絲價格，則較為平穩，以故製絲家有所把握，而免企業投機之險。

(二)天然絲為蠶吐之物，徑口粗細，人幾無力求其劃一。人造絲則不然，以機器人力



製成，其徑口大小，皆能劃一，無參差之弊，而減去檢查所之手續。由不定貨品，變而為有定貨品。

(三)從零賣人造絲織品方面觀之，則質地軟而耐用價格克己等情，已如上述。惟世人每以人造絲之暢銷，為廣告之功效，其實不然，試考在美雜誌與報章所登之絲織品廣告，百份之四十五為天然絲品而設者，百份之三十八為棉織品而設者，而祇百份之一為人造絲品耳。惟考其廣告之功效，則天然絲所有廣告似與售值相差太遠。如此，則人造絲之銷暢，不盡賴夫廣告之力也明矣。

人造絲既暢銷，人皆以為天然絲將被其取而代之，以故人造絲產量愈高，而天然絲價則愈低，是然亦不盡然者；夫人造絲既充斥市面，價既平，質且佳，則平時慣用平絲織品者，多轉而用人造絲品，上文已詳及之。惟貴絲自有貴絲一格，價賤之人造絲品，斷難侵入。蓋用貴絲者另為一種人，而人造絲之能影響者，祇平絲而已。粵絲將為平絲乎？願粵絲商諸君，其善誌之。

人造絲與棉品 人造絲之最大影響，為棉織品，蓋二者價不相上下，而人造絲質地較佳也。根據調查結果，則一九二六年美國之零售商店，於該年沽出貨物，有如下概：

人造絲增

百份之四十五

天然絲增

百份之八

棉品 減

百份之三十三

是則人造絲之影響於棉品與天然絲品至若何程度，可以於此明瞭，而吾粵絲業中人，素不注意及此，其慎諸！

結 論

人造絲到底為絲之仇抑為絲之友，本以上所言，則極難下斷。誠以此物為新產之物，而所有統計，皆未敢云盡確，但姑勿論詳細數目如何，吾人可知其進增速率，居無論何種紗品之上，而其產產數量，遠超過生絲。但人造絲不能取貴重絲品而全代之，一如紅寶石之不能奪鑽石，已如上論，然細考其影響於平絲，則又不能不留意。蓋年前棉織家常買大幫粵絲及印度粗絲，作夾棉品之用，而今人造絲完全取斯位而代之矣。一九二〇年前印度粗絲之價，每磅為金元八元，一九二三年為五元，而至一九二七年歲杪，則竟跌至二元。而觀夫吾粵出口之疋與疋，則前為棉商所多用者也。今也，此二類已不能暢銷，而粵商改括疋，而此類之出，不過為與日絲競爭之故耳。廿〇廿二與二二二六之不能暢銷，完全繫夫



人造絲之發展。自一九二〇年以後，粗絲之價，已一跌再跌，而無人過問，再加以人造絲價亦大減，是則粵絲之粗者之出路已絕，而命亦絕，祇餘日本一國，能爭一二，蓋日本能增進其質地，花樣，而使其絲為貴重之絲，而吾粵則否。

旁而及夫歐洲近況：該地各國情形，上文已誌之，昔者粵絲運入歐洲，作夾棉之用者，為數頗巨，而今已減。一九一三年前。亞洲運歐之絲，平均達一十四萬包，而至一九二〇年來，祇有八萬包，相差何遠！甚而至產生絲素旺之意大利，亦反戈向人造絲，其生絲出口，不及一九一二年之半。

人造絲之暢展，始於一九二三年，回溯該年日本大地震，中國滙兌價高，以故絲棉各價均高，棉商迫不及待，改而購人造絲，試用之後。乃與人造絲以一最大機會，而敵入絲境，無能挽回，其暢展之故，此其一。

於組織方面，人造絲亦較生絲為完備。一九二七年一年中，各大人造絲製造公司，悉增資本，預備擴大，美之 Viscose, Du Pont, 德之 Glanzstoff 意之 Benberg 法之 Comptoir des Textils Artificiels 英之 Courtaulds 等，俱抱樂觀主義，積極進行。更而同年中，有萬國組合之舉，斯種組合，即萬國托辣斯之類 Cartel，所有各國人造絲製家，皆在其內，自有

此組織以來，貿易上已佔勝利。反觀生絲，則國與國競，非物與物競，非特無萬國結合之舉，以與人造絲相抗，即吾粵絲商，自己亦無結合，欲與人相抗，豈非難事乎？

(二)日本絲

日本出產

欲知吾粵絲業之缺點，必先明敵人虛實。倘吾人能除驕傲之氣，詳考他人之長，則改良前途。并非無望。近世絲業，進增最速者，日本為其一。以一小國，能至今日，多賴其能倣法他人之功。考日本之生絲也，供全世界銷量百份之六十六。而吾國，則百份之二十一耳。美國，用生絲最鉅者也，而其來源，十之八自日本。蓋在日本蠶與米，其他地位幾相等也。今先考其年來出產，以明概畧：

年	份	磅	數
一九一七至一九一八		三四，〇五〇，〇〇〇	
一九一八至一九一九		三式，三〇八，〇〇〇	
一九一九至一九二〇		三四，式式式，〇〇〇	



以上為近來之產量，其中進步，由一九一七年至一九三六年，九年間，幾達一倍，細致其近四十年來之產量，則幾達每十年增一倍，以下指數，可使閱者明其大畧趨勢：

指數	年	份(以五年為一組距)	指	數
		一八八五至一八八九(基期)	一〇〇	〇
		一八九〇至一八九四	一三六	七
		一八九五至一八九九	一九〇	六
		一九〇〇至一九〇四	二三四	六
		一九〇五至一九〇九	二八〇	〇
		一九一〇至一九一四	三二六	〇
		一九一五至一九一九	三七二	〇
		一九二〇至一九二四	四一八	〇
		一九二五至一九二九	四六四	〇
		一九三〇至一九三四	五一〇	〇
		一九三五至一九三九	五五六	〇
		一九四〇至一九四四	六〇二	〇
		一九四五至一九四九	六四八	〇
		一九五〇至一九五四	六九四	〇
		一九五五至一九五九	七四〇	〇



造數 然何以日本出產，能進增如是之速乎？考其源有數，而其首則春夏秋三造之和勻。故收入能有恒態，適與粵絲之多造而無收入常態者相反。照日本農商部之佈告，則其近年來春造與夏秋式造蠶繭收成之數如左：

年 份	春 造(磅數)	夏 秋 式 造(磅數)
一九〇五至一九〇九	二八八·九	
一九一〇至一九一四	三八式·五	
一九一五至一九一九	五四五·三	
一九二〇至一九二四	五八七·八	
一九一六	二五三，四八八，九七六	二一八，四四六，七八五
一九一五	式壹肆，〇壹肆，玖叁肆	壹柒〇，式〇六，八八一
一九一肆	式一伍，式柒叁，伍肆柒	壹肆玖，四九九，四八八
一九一叁	式一肆，伍陸壹，肆捌伍	壹陸伍，〇三五，五六三
一九一貳	式一貳，肆伍肆，七式捌	壹伍伍，陸三〇，八四八
一九一壹	式一壹，捌壹捌，式式九	壹叁捌，叁二六，九〇一



一九一七	二七六，四五〇，一一五	二五〇，二二二，一〇六
一九一八	二九三，五三七，一四〇	二七〇，九八一，六七四
壹玖壹玖	式玖伍，伍叁柒，壹肆〇	叁〇壹，叁式壹，伍叁柒
壹玖貳〇	式陸壹，壹柒式，肆肆〇	式陸式，肆〇捌，式叁伍
壹玖貳壹	式陸伍，式〇捌，玖肆玖	式伍捌，叁肆〇，玖柒式
壹玖貳貳	式捌捌，〇肆柒，式玖玖	式式式，柒肆柒，式壹壹
壹玖貳參	叁叁〇，壹陸叁，柒式〇	式肆肆，柒肆式，式式式
壹玖貳肆	叁式陸，叁柒肆，肆捌伍	式捌叁，玖〇肆，柒式〇
壹玖貳伍	叁伍柒，柒式柒，伍伍捌	叁伍式，式陸式，壹柒伍

以上之數，令人注目者，厥爲夏秋二造之出產增進，倘以百份率算之，則一九一一年春造佔全數產量百份之六十一，而夏秋式造祇三十九，惟至一九一五年，則春佔五十一，夏秋佔四十九是則幾與春造相等，而其進速率。反比春造速焉。

年 份 春造佔百份率 夏秋式造佔百份率

一九一一年 六一 三九

一九二五	一九二四	一九二三	一九二二	一九二一	一九二〇	一九一九	一九一八	一九一七	一九一六	一九一五	一九一四	一九一三	一九一二
五一	五三	五七	五六	五一	五十	五十	五二	五三	五四	五六	五九	五六	五八
四九	四七	四三	四四	四九	五十	五十	四八	四七	四六	四四	四一	四四	四二



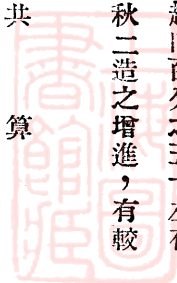
由此觀之，則除一九二三年九月地震，以故秋造無成外，其餘皆趨向百分之五十左右，誠然，倘根據日本臨時實業委員會之調查，以指數方法考之，則夏秋二造之增進，有較速於春造者：

年 份	春造指數	夏秋二造指數	共 算
一九〇五	一〇〇・〇	一〇〇・〇	一〇〇・〇
一九一〇	一三六・八	一五五・二	一四三・二
一九一五	一四六・一	二一六・三	三三三・六
一九二〇	一七八・三	三三三・六	二二二・六
一九二五	二四二・三	四四〇・〇	三一一・四
一九二六	二四九・四	四四七・三	三一八・六

技術改良 既明日本年來，對於夏秋兩造之改良與調勻矣。其次則技術上之改良；每蠶紙之產量日增，而每家之產量亦漸多。計其蠶紙之進步有如下：

年 份 每蠶紙產量(每紙二十八蛾)

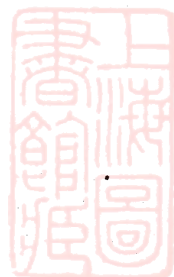
一九〇五 一，八五二



一九一〇	二，二五七
一九一五	二，四四〇
一九二〇	三，一〇〇
一九二五	四，七八三
一九二六	四，八三〇
年 份	每 家 產 量
一九〇五	一八，三四二
一九一〇	二六，六六五
一九一五	二七，七七一
一九二〇	三三，四二三
一九二五	四三，五一六
一九二六	四二，〇八七

至其每家產繭數量，亦如下列之增進：

養蠶家數 非特每家產量加增，每季養蠶之家，其數亦增，蓋有利可圖，人多樂業之



。其增進數目如左列：

年 份	春 季	夏 季	與 秋 季
一九二二	一，五五一，三八七	一，六五五，〇五一	
一九二三	一，六四四，〇九九	一，六七七，五九九	
一九二四	一，六六〇，八〇二	一，七〇二，二九〇	
一九二五	一，七一八，二一一	一，八一六，四二三	
一九二六	一，八〇四，八三九	一，九一四，四九九	

循是而進，至一九二七年，則養蠶之家，共達二百一十萬零六百一十二，比一九二六年又增三萬九千零二十五家，亦即加百份之一·九。一九二七年蠶繭收成，其值共日元四萬九千七百一十七萬二千三〇四圓，其繭總產量，超出一九二六年百分之五·一。

政府之設備 復次，則日本政府對於絲業設備之完密也。在日業絲，其蠶卵之選擇，由帝國蠶絲試驗場負責。經歷次之試驗，所得結果為決定中，日，歐，三種合併，何者最佳之蠶種。此場乃全國之總樞，製備蠶種，分派各縣及內地之分試驗場，再由各分試驗場，分派養蠶之家用之。

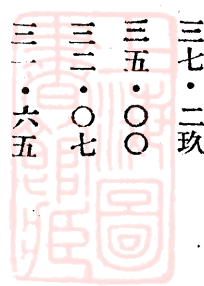
除此而外，則有一定之對外政策：如決定以橫濱及神戶，為絲業總輸出口岸。而尤以神戶為最，計一九二六年中，由橫濱輸出者，有三千六百零五萬六千日斤，由神戶者，則有八百零九萬二千日斤。橫濱比上年短四十五萬九千，惟神戶則增進玖十一萬二千八百。

日商聯絡 日絲商之團結力，亦為增進緣故之一。蓋日商素抱直接輸出為宗旨，排除外商，不遺餘力。年來日商如三井行等，俱皆自行直接輸出。於十五年間，已一躍而得優勝地位。倘觀以下之數，則可明其趨勢：

輸往美國之統計

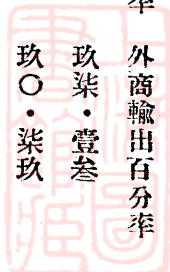
年	份	日行	外行	日商輸出百分率	外商輸出百分率
一九〇六至一九〇七	四	二一	六一·六三	三八·三七	
一九〇七至一九〇八	四	二二	六六·九四	三三·〇六	
一九〇八至一九〇九	五	一七	六〇·玖五	三玖·〇五	
一九〇九至一九一〇	三	一七	六一·五五	三八·四五	
一九一〇至一九一一	三	一五	五九·六五	四〇·三五	
一九一一至一九一二	七	一七	五九·〇三	四〇·玖七	

一九二二至一九三三	六	一七	六二·七一	三七·二玖
一九二三至一九四四	四	一六	六五·〇〇	三五·〇〇
一九一四至一九一五	三	一二	六七·玖三	三二·〇七
一九一五至一九一六	四	一三	六八·三五	三一·六五
一九一六至一九一七	四	一一	六五·七六	三四·二肆
一九一七至一九一八	八	一四	六七·五六	二二·四四
一九一八至一九一九	一一	一四	七五·三〇	二四·七〇
一九一九至一九二〇	一八	一五	七九·七四	二〇·二六
一九二〇至一九二一	一三	一四	七七·五一	二二·四九
一九二一至一九二二	九	一八	七九·三六	二〇·六四
一九二二至一九二三	八	一八	七九·八三	二〇·一七
一九二三至一九二四	一二	一六	八三·二八	一六·七二
一九二四至一九二五	一三	一五	八四·〇三	一五·九七
一九二五至一九二六	一〇	一二	八六·五五	一三·四五



逾往歐洲之統計

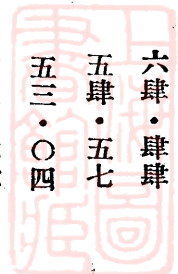
年	份	日行	外行	日商輸出百分率	外商輸出百分率
壹玖〇陸至壹九〇柒	叁	壹捌	式·捌柒	玖柒·壹叁	
壹玖〇七至壹九〇捌	肆	壹捌	玖·式壹	玖〇·柒玖	
壹玖〇八至壹九〇玖	叁	壹捌	玖·捌玖	玖〇·壹壹	
壹玖〇九至壹九壹〇	叁	壹捌	捌·柒五	玖壹·式伍	
一玖一〇至一玖一一	三	一玖	一五·八一	八肆·一九	
一玖一一至一玖一二	四	一八	二四·一一	七五·八九	
一玖一二至一玖一三	五	一八	二四·八九	七五·一一	
一玖一三至一玖一四	六	一九	三〇·二五	六〇·七五	
一玖一四至一玖一五	四	一二	四五·四五	五肆·五五	
一玖一五至一玖一六	四	一三	三九·四一	六〇·五九	
一玖一六至一玖一七	三	一四	三八·九一	六一·〇九	
一玖一七至一玖一八	五	一五	三八·七四	六一·二六	



一 玖一八至一 玖一玖	八	一四	五二・四二	肆七・五八
一 玖一玖至一 玖二〇	八	一四	三五・五六	六肆・肆肆
一 玖二〇至一 玖二一	七	一二	四五・四三	五肆・五七
一 玖二一至一 玖二二	六	壹二	肆六・玖六	五三・〇四
一 玖二二至一 玖二三	六	壹壹	五六・三肆	肆三・六六
一 玖二三至一 玖二四	七	八	三肆・八一	六五・壹玖
一 玖二肆至一 玖二五	七	壹壹	肆〇・二捌	五玖・七二
一 玖二五至一 玖二六	七	一〇	二九・四九	七〇・五壹

資本之增加 由上表而觀，可知日商直接輸出之漸次增進。而最可注意者，則日商行數所加不多，而輸出數則增加。如此可想見日商每行資本，已漸增加無疑。日本生絲，輸出增進原因，此為其壹。

出口標準之決定 次而及日本生絲出口之標準決定。舉凡生絲出外，皆嚴定標準。以故美商樂用之。既用之且常，則其織工習慣，與機械款式，皆慣於日絲。於是以習慣一成，而粵絲無路可往矣。日絲標準之決定，因其繭之佳，培養之得法。然其最大原因，仍



爲檢查所之設備；蓋其有帝國生絲檢查所，設於橫濱，專事檢查，去年檢驗次數，竟達一十萬一千零五二之多，而其損耗百分率，則爲一・〇五耳。

橫濱檢查所 茲將橫濱檢查所每年檢查次數列後：

年 份	檢查次數	損耗百分率
一九一六至一九一七	八二，三八〇	一・六四
一九一七至一九一八	八四，〇三七	一・五一
一九一八至一九一九	八〇，三三二	一・三六
一九一九至一九二〇	七三，五肆六	一・肆一
一九二〇至一九二一	七一，〇〇一	一・二一
一九二一至一九二二	八三，三〇玖	〇・玖二
一九二二至一九二三	八五，五〇八	一・〇三
一九二三至一九二肆	地震未有數目	
一九二肆至一九二五	八八，八肆〇	〇・八五
一九二五至一九二六	一〇壹，〇五二	壹・〇五



檢查生絲 初，日政府厲行生絲檢查，以是設檢查所二，一位於橫濱，次位於神戶，而以橫濱者為較重要。一玖〇壹年，採行集中方法，已將神戶壹所停閉，檢查遂集於橫濱，而出口亦集中於橫濱。至壹玖二三年秋，橫濱患地震，檢查所被毀，惟一玖二六年，則新檢查所又告成立，堂皇壯觀，備有避火貨倉肆，重設精神，殊為可羨。

神戶商人，年來銳意經營絲業，一玖二七年由該口輸出，頗有增進，已如上言，是以前已停閉之檢查所，今又復現，日政府既不辦之，則由市政府辦之，於一玖二五年元月，已正式復啓矣。

低價主義 又次，前日本生絲出口日增，而其價則不同時增高，是等政策，適與吾粵所持者反，抑亦為吾粵絲之致命傷點，五年來絲價，一因趨勢大致所向，一因日商所持態度，日趨於下；而日本一等廠絲，其價趨勢則如下：

年 份	最 高 價	最 低 價	平均價 (以日圓算)
一九二二	二，一五五	一，六四五	一，九一七
一九二三	二，三六〇	一，八五二	二，一三六
一九二四	二，一二六	一，四七八	一，八三七

一九二五	二，一〇八	一，八二三	一，九六六
一九二六	一，九二四	一，四四四	一，六一二

一九二七年，可算爲絲業最暗之一年，以人造絲競爭之故，美絲商皆苦於競爭，無充足財力，以買生絲。最大者如錢李兄弟公司，亦不在遠東買絲，祇就地在美採購。此等「手至口」買法，吾人應時注意。而該年一年，日絲商堅持低價主義，雖至其國患財力恐慌，亦不爲所移，在美絲商，則以爲日商能如此，實爲可佩，而殊不知有另情者在。

溯是年春初，繭價開市。已沉滯無生氣，日本商情衰落，國財亦患恐慌。信用不展，日商漸感困難。政府已起而救之。是年由政府借與繅絲者，共五千萬日圓，所訂利息極微，於是救若輩之急。除此而外，十月，日本絲紗株式會社成立，以資本五百萬元，收足一百五十萬元，與日本銀行聯絡購，專事實各地所製之紗，代其輸出，或借款與製紗者，借之之法，以每包紗抵押七百五十元，如是，而該年絲業，乃賴以安全，嗚呼！慘淡經營，和衷共濟，乃有今日。

桑地統計 日本絲業，因以上之故，遂日趨興旺，計其桑地如下：

年 份 種桑面積（日畝算）

出口統計 而其出口情形，倘根據該國財政部調查，則如下：

年 份	生絲出產磅數	出口磅數	百分率	國內銷耗	百分率
壹九壹壹	二六、二四、一四	一九、二八、一三	六八	九、二六、〇二	叁式
壹九壹二	三〇、一七、八三	三、六八、一五	柒伍	七、五九、六五	式伍
壹九壹叁	三〇、九二、九〇	二六、七五、三四	八柒	四、一九、五六	一叁
壹九壹肆	三一、〇四、七六	二二、六九、三六	七四	八、三五、五〇	式六
壹九壹伍	三三、四一、四〇	三三、五九、二五	柒〇	九、八二、一五	叁〇
壹九壹六	三七、三五、三六	二六、五三、七三	七七	八、六五、六三	二叁
壹九壹七	四三、九五、〇三	三二、一五、八三	柒八	九、七四、一九	二二
二九二二					
壹九二三					
壹九二四					
壹九二五					
壹九二六					

五壹二，八三六

五二九，壹九壹

五三七，三八八

五四九，三〇七

五七壹，〇九九



年來織絲工廠數目，則如下列：

年 份	用電力機者	用手力機者	每日平均工人數
一九二四	九，九五四間	一〇六，一七一間	二四四，六二九
一九二五	一〇，四五七間	一〇〇，〇九七間	二三七，〇五九
壹九壹八	四七，九〇三，七七七	三三，一九五，四八五	六柒 一五，七八，二九二 三三二
壹九壹九	五二，五七七，三九九	三七，八五三，二四四	七式 一四，七四，二七五 二二八
壹九二〇	四八，三〇〇，四九九	三三，一〇二，四三三	四八 三五，二八，〇三七 五二一
壹九二壹	五二，五七七，五四八	三四，六五三，二〇三	六七 一六，九四，三四五 三三二
壹九二貳	五二，八九一，七六八	四五，五六，三四二	八六 七，三六三，三九七 一四
壹九貳三	五五，八五四，二〇九	三四，八八五，六五五	六二 二，〇六，五四四 叁八
壹九貳肆	六二，六四二，七六八	四九，二八一，二七六	七九 一三，三六一，四六二 二二一
壹九貳伍	七二，〇〇〇，〇〇〇	五七，九九六，二八〇	八二 一三，〇三三，七二〇 一八

絲織造廠 至於日本之絲織造業，亦頗發達，年中輸出國外者，為數亦不少。該國內

由此可知其用電力工廠，日見增進，而用手力機者，則逐漸減少。

絲織品之輸出 日本絲業狀況，於此已明其概，生絲壹門，關係於該國收入，已屬不少，連年達三萬餘萬美金，而吾國則遠不及此數，可惜孰甚！捨生絲而外，日之絲織品輸出亦非佔少數者，以下之表，可以見之：

生絲輸出價值 (日本國際貿易局佈告)

年 份	價 值(美金元算)
一九一一	六四，二四四，二三四
一九一二	七四，九三五，一一七
一九一三	九四，一七五，〇七一
一九一四	八〇，六五六，〇〇九
一九一五	七五，七八七，二二三
一九一六	一三三，一一七，七五三
一九一七	一七七，〇四四，七八四
一九一八	一八四，六一三，〇二二
一九一九	三一〇，八七三，八二六



耳。

讀此表可知值與量之進增。至於其中稍有高低，則或以特殊原因，或以滙兌價格所致

一九二〇 一九〇，七八四，三七四

一九二一 二〇七，九三六，三八五

一九二二 三三四，〇一八，七〇〇

一九二三 二七五，〇四五，〇四五

一九二四 二八二，三七〇，六〇一

一九二五 三八〇，二一〇，三〇八

第五章 結論

改良絲業貿易之意見

(A)關於絲業自身改良者：

(一)成本之須減輕。綜觀調查所得，吾粵絲在國外銷場，不能與人競爭，其最大故，在夫價高，蓋價稍高，則外人難買難躉，誠以外人近日多採之「手口購料」法，加以財力



薄弱，稍昂難買。去年春，斯象已呈，滬粵絲市，俱皆寂寞，其原因無非價高。今欲暢銷，首在減價，減價之法，在夫成本，成本高低，爲絲商應自行以長遠眼光而詳算之事；成本欲低，則其關於絲業自身者有如左列：

(a) 工廠改良 粵絲工廠之不良，建築之不合，機力之不足，機件之不靈，前已言之矣。光先線不足，則工人作事慢，機件不靈，則作工不善，佈置不妥，則作事舉動不經濟。攷夫國外工業之所以振興，悉在夫工廠建築之改良。美之華爾通鏢公司，年營業量達千萬，然以成本高終不獲利後攷其原，厥在工廠。改建後製造頓增，而利遂增。其他如著名之福特汽車公司，芬歷絲織公司等，莫不以此爲前題。反攷乎吾粵之絲綢，年綿歲遠，不思改建，業主只知求利。承戶有志難呈。根本上制度既不佳，事實上製造亦不前。所謂絲綢，等於中古製造之場，所謂機械，已不通行於世，以此何能製量加增，何能與別人出產相比？顧大生產，近世已行之。日本，大生產實行者也。美，大生產之又大生產者也。是皆從歷年經驗得來，以爲生產既佳，增，速，則成本可減。福特汽車何以能售價如是之低？人造絲衣裳襪等何以能賤價沽出？其中皆以福特公司能用大生產，威士古人造絲公司能減成本。近世製造潮流，類皆趨此。是雖他人之事實，然乃他人之經驗。吾粵絲商，尤應根據

而利用之。抑尤有進者，則

(B)機件之宜注意也。吾粵絲綢，所用機件，悉皆舊式。製造者爲省城五金店。每皆依古樣而不事巧求。熱氣不能保全。每有汽散之虞。以此熱力不足，則銷耗多而得用少。此種銷耗，多皆未覺，然終年計算，爲害匪淺。是皆關乎汽管之製造。汽爐之結構者。抑尤有重者，則所有機件，發力皆賴於汽。所用燃料，百分之伍二爲煤，百分之四十爲柴。夫煤斤半賴外洋，半賴他地。粵煤絕無僅有。柴則來自各江。高，低，多，少，皆不能料。斯皆於製造成本，有切身之係，蓋發力材料，爲製造原料要者之一。英之羊毛紗件製造，有以至於今日者，煤爲原因之一。美之有大製造，煤油爲原因之一。埃及之有長緒棉，水力爲其原因之一。是以英制埃及死命，在夫據有埃及水力，美有以煤油而致富者。發力材料，其重要有如是！考夫粵之絲業，聚夫三江之間，其中河流溪澗，似可爲發力材料之源。蓋苟能以水力機而代煤，柴，則減輕成本，殊非少者也。水力機之功用如何，比柴力煤力機如何已不待言而知，以水力而發電，其經濟處可知。意國近三年來，所營絲業，類皆賴德人之力，多用水力機器。日本亦漸採用水力電機。吾粵有天然之力，棄而不顧，反求夫柴，煤，近而倡言改用煤油，是恐於長遠期中，不甚爲經濟之舉。

(G) 生絲價在外國之宜減輕，其要處極待明解。在多數人心中，以為外商採絲，只求質良，不問價格，而尤以美商為最，是則謬矣。明敵勝敵，理有固然。今欲推銷粵絲於國外，必須明夫其實況。在美之絲業織造家，雖皆資本雄厚，然其採購方法，自有定策，錙銖計較，是誠有苦衷者在。夫人造絲織品，年倍二年，已顯見之。其中原因，價低為一。蓋美之社會，中人產者多，欲購廉物者居衆數。觀夫 Chevrolet 汽車福特鷹加索鏢之成功也，皆恃其價賤。而絲品何獨匪然？日本近年來絲量赴美既增，其價亦減，雖而至於國內財力不裕，銀根短絀，有如一九二七年夏，然其價仍不漲，絲商仍能堅持低價態！統觀一九二十年日本絲價，最高者為一千五百元，而最低者為一千二百七十元，以此之價，數十年來未有。美商動以經濟，低本，為前題，焉能不購。回首吾粵絲商，每反夫是，輒以為絲量既減，絲價亦低，無利可圖，困苦萬狀。斯皆實情，然倘反面觀之，則絲價倘能再低，則買之者衆，買之者衆，則需求亦多，而出口亦增，其得倍失，此等商策，口已早行之而收效，吾人何仍未悟耶，年來美之絲業，獲利極少，去年尤甚，其中原因，一因人造絲，一因出產過量，是故原料來價如何悉皆從實注意。而粵絲若欲重奪生意，非減價不可。減之之法在夫成本之輕。欲至夫是，先考乎銷耗，銷耗之處，須明夫機件，人工，管理等效

率如何。機件不良，效率必低，銷耗多而出產少。人工不良，暴棄材料亦多，雖有時經驗技術，二者皆熟，然環境不佳，光線不足待遇乏良，則產力減，產力減則損耗有如劣匠刨木！是皆於工廠管理，設置，有密切關係者。今日本產絲，年來成本，其可慮之處，祇爲工資。反觀夫吾粵，蠶繭每萬個成本，需銀一十元零四毛三仙，其中蠶種只一元。而租金佔捌毛三仙，桑葉一門，佔七元七毛之巨，其餘如肥料則四毛，炭亦五毛，此外如運費，行水，雜捐等情，在所皆有。租金一項，近年來在日本，則已漸減。而在吾國，則成爲可注意之一項，以是成本，弊在何端？今若細考，在夫桑葉與租金。而每絲一斤，其成本爲一十五元二毛四仙，其中分項，繭佔一十元零四毛三仙，稅餉九毛九仙，女工工值一元六毛，息口六毛二仙，柴煤炭八毛伍仙，男工工值，運費，伙食，什用等項，又佔七毛五仙，是除繭一項，女工工值佔最巨數，夫以一元六毛之工值，以每工每日年均伍毛寸，爲時三日有奇，始能得絲一斤，是等效能率，幾等於零！溯其弊端，非工廠管理不良而何？雖曰是藝爲手工藝，然製造時首貴效能率。一季爲時有限，明絲藝之工人亦有限，假令今改頁蠶種，使其出產倍加，然製造效率不高，則亦爲效極少。成本仍重，賣價不輕，則在外銷途，反爲過製滯消！是則質地不良，價不克己，無用也。法，工藝非不發達也，歷史非

不深也。然何以終不如後起之美之富？其故在夫人工；人工者何？製造效能率高低之比較是。今宜改良管理，增加工值，減小是間，由十小時至而八小時，改良機件與工廠佈置，則表面上雖似與事實相反，實際上可增長效能率。是故工人技術，管理，機器之改良，舉皆與吾粵絲業之推進，有密切而難見之關係在。

(d) 次而及於粵絲貿易之組織。其複雜之處，在夫繭行繭市等之乏標準與管理；抑尤有甚者，則於絲業之最後一步貿易，必須經洋行然後輸出！粵絲莊有所謂孖毡者，居中人地位，奔走於洋行之間，以故凡生絲出口，皆操於洋行之手。在沙面洋行中，有志利，渣甸，三井，等號，舉皆孳孳爲利，不計中國痛苦之徒。若輩一得紐約絲價消息，卽行操縱粵間絲價，半爲企業性，本實爲賭性，於是輸出，盡入若輩之手。

今試觀日本之輸出，則外商在日之輸出，日漸減少，而必有日商完全操縱其輸出之一日。以此粵日互較，其利，害，損，益，如何，自可想見。是故吾粵欲推進國外銷途，非自行直接輸出不可。然直接輸出，今若忽行之，則各不相聯，各自輸出，路徑既未熟，在外名號亦未行，重以外商在粵者之阻撓，則或反爲有損，挽救之法有三：

(甲) 絲業輸出，須組織輸出團。自歐戰以來，世間無論何稱國際貿易，悉趨托辣斯

式之輸出；蓋聯合團結，爲商業之絕大要素，况而今商戰，除國與國戰外，則爲物與物戰；苟非有大聯合，則無大資本以與人抵抗，無大後盾以與人相戰。德之鐵礦大聯合，歐之人造絲大聯合，是皆因物與物戰而有之聯合，印度茶葉輸出之大聯合，日絲出口之聯合，美國烟草之聯合，是皆爲國與國戰而生之組織；甚而至於美之農民，亦有賣橙聯合，太平洋與大西洋之航業，亦有聯合。趨勢既如是，吾粵何仍未効之！

(乙)粵絲商在外，須勵行廣告方法。勵行方法，在夫廣告團之組織。夫印度西冷茶葉，在外之暢銷，盡人皆知；惟其近年能暢銷之故，悉在廣告，其廣告法，在夫凡在印度業茶者，互相聯合，出資登廣告，其費用互相分派，其所登之廣告，以至大規模而行之，計印度茶商聯合會，年在美費廣告金六百餘萬金元。日本人善做摹者也，於是近年來在廣告中，現台灣青茶之名，與日本茶商聯合會之目，而年來台灣茶亦暢銷。夫美之雜誌，其廣告費有每星期每頁達美金八千元者，惟其効力廣且遠，不能不登之。此等（全國廣告）National Advertising 倘粵絲商欲實行之。非有廣告團之設不可。

(丙)欲免去洋商操縱直接輸出，則須有財力在後，故須有絲業銀行之組織。沙面洋行之能操縱輸出入貿易，恃有銀行週轉接濟在後，以故能作是企業貿易，今粵絲商欲自行

團合，直接輸出，則須自有銀行，接駁滙兌，以免利落他人之手，而受他人節制。昔軒利福特事之所以能久立也，以其自有銀行，而有富厚之財力。美，比，意，法德等國，在外貿易，悉有國外貿易銀行，今吾國既尙未有是項設備，是以應設絲業銀行，爲根本之策。

以上改良之處，爲絲商自身應注意者；惟根本改良，則蠶種尤應注意。改良粵之蠶種，使各造和勻，斯非輕事；蓋觀粵絲各造出產比較，則造數雖多，惟每造收成，豐薄不恒，比之日本各造出產，其和勻處，適與粵者成一有比例。各造收成利勻，則買賣有把握而能預算，能操勝算。美之棉業，日之絲業，印之茶業，荷之糖業，其出產均有預算，以故交易場中，能有把握，而其能有預算之處，則多賴夫恒態之推測耳。今者粵絲各造，收成參差不齊，毫無恒態可言，何能有所推測？

復次，吾粵每年輸出水結，爲數非少，水結之去路，以歐居多；然試考吾國每年水結布入口，亦復不少，此中漏卮，殊爲可駭！吾粵實可自立水結織造廠，斷去水結出口一物，亦斷去結水布入口，自製自銷，爲計不劣。說者以爲粵之水結，產量太少，不能供給水結廠之用，是誠有至理在；然倘改良蠶種，製造，管理，貿易等事，則水結之產量，亦因之而增進，唇齒之關，水結廠爲絲商應辦者也。

(B) 政府應自盡扶助絲商之責，以期斯業發展，而實現與民更始之策。絲商雖欲改良，然倘無政府為之後盾，則如花之無葉，蓋絲業、系夫國際者也，亦系夫一國之商業政策者也；是故政府應盡扶持之責。而政府可行之事如下：

(一) 減輕稅率。世界各國，多免其國產出口稅，美，法，日，德皆然，然反觀吾國，則絲之應納稅額不輕，連年增進，至現粵絲商所担負者達每担八十二元之重，以斯重率，絲之出口，仍能繼續增進，然則倘無重稅率，則其出口增進，自比有重稅率為多，是蓋理之極明顯者。考夫絲稅之重，在夫釐金，試觀東西北各江，沿途釐卡，則每絲艇之沿途障礙，自可想見。政府為欲使絲發達，須明出口多則國富，國富則收入亦豐之理，減輕稅率，以使其出口增加。

然而稅率之連年遞增，非徒政府之過也。考其增進史，則尸其咎者，實為商民自己！蓋連年增加，皆由商民以有利可圖，爭承其稅，爭抬高率，而至有今日之重釐！嗚呼！為一己之私利，害全粵之業，害六萬餘工人之收入，始作俑者，其無後焉。

(二) 設立檢查所。粵絲之不勻，質地之不一，實無可諱。大抵近世貿易，其趨向期貨交易，則標準方法，愈為緊要；蘋果，橙，檸檬，雞卵，凡此等物，其標準方法，皆為至

，要以故橙之貿易，在加州須經種橙聯合會，檢查妥後，定其等級，然後放行，而後買者既有把握，賣者亦有標準，然後能屆期交貨，不至錯悞，世之棉業交易、麵粉交易，茶，咖啡交易，類皆如是。今絲，期貨之一也。其牌別紛紛，幾達百餘，噴也之數，雖各相同，至其質地，粗細，則復各異，卽一幫與別幫之貨，亦是有參差之處，以至美商雖欲買之，而不敢前。夫生絲，備製品之一也；織絲衣買之，必先知其粗細，性質，乃定其機器之結構，馬力，等情，試考日絲到美，其標準劃一，致美商不須改換機器，而樂購之，今粵也，不然，此中虧理，想稍明貿易者皆知之。溯日本絲業之能一致也，賴其有生絲檢查所之設，以故凡生絲出口，其標準皆在國內決定，然後屆期能交如樣之貨。年前美商，曾在滬立生絲檢查所，迄今猶在。然以吾國之絲，吾國之資，反求外人之檢查，區區之事。亦賴外人，似未爲可。而况吾粵，絲業地位。不下江浙，反無一檢查所之存在，一任洋商恣意橫行，阻碍改良，混亂標準，以圖其個人私利，是誠可痛。惟今之計，粵省政府，宜設生絲檢查所，化驗生絲，決定標準；使粵絲出口，必經此所証明後，然後能出，則外商之買者，亦樂於購，然後期買期賣方法，始可進展。期買賣方法發展後，則製造可有預算，而其貿易規模。亦復同時發展。夫生絲檢查所之設，有如是之要。望吾粵注意之。

(三)煤及其他燃料之關係於生絲成本。既已述如上言，今政府宜派員勘驗順德水力，設立順德電力廠，供給全縣各絲廠電力，如此則可免燃料直接問題，而解決汽爐等難題。勘定水力後，倘能用水力機發動，者則以採水力機為宜。

(四)絲艇運費，日就高漲，五年之間，竟由十餘元漲至一百二十元，其中原因，與防盜有密切關係。護艇兵夫，所耗既不少，備防軍械，亦須購置，近年來劫，炸，絲艇之舉已層出，滿途荆棘，為政者，宜負週密保護之責；絕抽收行水之惡習，使其減輕負擔則，庶幾成本可減輕矣。

(五)多設蠶絲試驗場。農品之改良，非徒理想可使然者，必也經多次經驗，然後有成；美之棉，荷國之茶，印度之茶，澳洲之羊，是皆經多次試驗，然後能有今日，日本近年來，亦仿歐西各國之法，多設農品試驗場。吾粵蠶桑等業尤應效之，於四鄉中，設試驗場，俾無科學農民，漸趨新想，則其益如何，自可想見。而連帶試驗場者，則為

(六)多設鄉間蠶業職員講習所，授絲工人以科學智識，使其技術一致，則出產或能改進。

(七)設辦絲業統計。今若欲知吾粵桑株多少。每年出繭若干，則頗難置答。誠然，以

上調查，雖因陋就簡，然亦費力不少。夫事實爲建設之母。凡人皆知，苟無事實可據，則難策劃，而難明缺點，統計爲鑑己之工具，欲改良絲業，必先明其詳，欲明其詳，欲知其缺點，必先考其已往，測其將來，欲知此事，無統計不能，吾粵對於絲業，可靠之統計既難尋，卽不盡可靠者，亦如鳳毛麟角，今後宜力求興辦詳細，定期，統計，以期有所借鑑，而能從事策劃。

國內改良之設施，既如上述，然絲業國際貿易品也，亦關夫國際商業政策者也。語曰，欲勝敵必先明敵，欲絲在外暢銷，必先明暢銷之途。閉門造車，於未造爲害尤甚。故派員在外，接洽與探聽商情，爲政府要務之一。以是則政府

(八)須庄美，法，二國，派駐外商務參贊，常川駐外，考察外國情形，隨時報告於國內商界，使其知有問津。夫美之商業發達，在其消息靈通，而其靈通處，在其商務參贊之分駐各國，每日均有電報，報告商情於本國商業。由該部每星期刊行國外商情錄，分發商人，以故其國商人，能時時洞識外途消路，而不爲當地出產等情所碍。英國，亦如是，法亦有是之制，卽日亦有是等之設，惟吾國則素未聞焉。理想上言，則駐外領事，本能作此等佈告，然領事務繁瑣，且多非專門人才，加以我國駐外領事，多未明商情之重要，是

殊可惜！

(九)最後，吾國政府，於關稅自主後，宜增加人造絲織品，及其他絲織品入口稅。人造絲品之入吾國，近年已成爲可注意者之一。是等品物，倘常使其增進入口，而不阻之，則其結果，或致吾國絲業不振，蓋吾國絲之自用者，爲數亦不少，即吾粵之洗門絲土絲，其銷途亦不少，倘以舶來之品，充斥市面，加以賤價，則不獨阻生絲出口之增進，且貽害國內織造業，是誠政府應注意者也。

以上所言，爲根據調查所得而策劃者，今者匪特粵絲與日絲相競，且絲與假絲亦相戰，吾粵獨當兩面，其應如何振作乎？抑尤有進者，則在粵絲商，竭力爲國謀幸福者固不少；然貪圖私利者亦不鮮，有輩以爲若等收利不豐，則謂粵絲不振，是等見解，尤當徹底改革。遠大眼光，爲爲國辦事之根本，願粵之絲業中人，與執政者孰思之。

生絲與廣東，其關係如何重要，誰人皆知之。是篇祇述貿易方面，雖經累月之材料搜集，然掛一漏萬，在所不免。

書中所載統計數目，皆數經搜証；惟是書成於民國十八年春，故數目恐非最新者矣。

民國十九年一月

李泰初誌於廣州

廣東銀行

三十行馬路第五十三號

本銀行志在輔助實業發展 故

各種存款利率 特別優厚交收

敏捷 而營業時間又最長 曾

來惠顧者 咸稱便利

電報掛號：

四八二八 有線無線均用

電話：

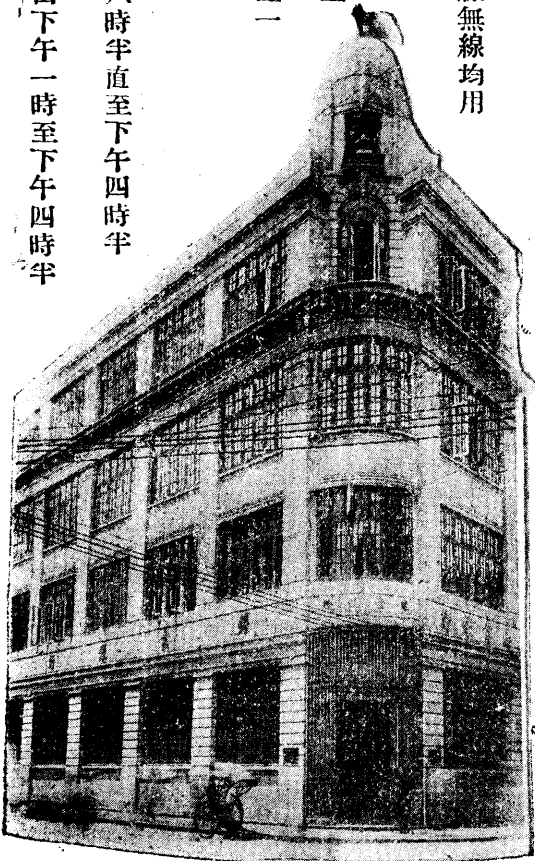
經理室一三四五二

營業部一三四五一

營業時間：

常日 由上午八時半直至下午四時半

星期日 由下午一時至下午四時半



往來存款	定期存款	儲蓄存款
一年	半年	三個月
週息二厘	週息六厘半	週息五厘
週息六厘	週息五厘半	週息五厘

介紹廣東唯一絲業機關

廣東絲業研究所啓事

敝所係由廣東經綸商會改組成立於前清宣統年間當時由吾粵絲業界所組織以排解絲業界之糾紛及改良絲業之製造提高粵絲在國際地位爲宗旨故開辦以來曾派員分赴歐美及江浙考察絲業以爲振興吾粵絲業之借鏡年來感覺吾粵絲業衰落研究改良不遺餘力如在廣州籌辦絲業銀行在順德樂從設立華南蠶絲學校種種務求促進吾粵絲業之進展惟茲事體大非聯合絲業專門學者共同研究不爲功務請海內外各絲業學者隨時指導共策進行吾粵絲業前途必有長足之進展也

所址廣州市菜欄馬路清和里
自動電話第一一九三八號



介紹廣東唯一直接出口絲庄

永泰隆

直接輸出生絲水結繭壳出口

廣州沙基新街大門牌五號

自設電話一四三二一 又一九〇四

WINGTAILON, SHAMEEN. 電報掛號



AS41 212 0005 5416B

上海圖書館藏書



版權所有
翻印必究

中華民國十九年七月印行

每冊實價大洋三角

編譯者 商學博士李泰初

印行者 中華編譯社

發行所 中華編譯社

廣州昌興新街十七號

代售處 各省代售處

廣州市西湖街中英印務局印



