

國立稅則委員會藏書
NATIONAL TARIFF COMMISSION
LIBRARY

國際貿易叢書之一

中國生絲對外貿易手續

中國國際貿易協會出版



31.1.1934

上海图书馆藏书



A541 212 0006 0232B

序

絲綢貿易，爲吾國最悠久最有光榮歷史之國際商品，蓋以蠶桑事業，源於中土，越天山南北，輸入法意諸邦，又東向而流傳於日本，迴溯已往之陳迹，世界之生絲貿易，殆爲我中華獨占之市場，遠者不必言，卽以清光緒初年言之，自六年至十一年之五個年間，平均輸出數量爲六萬三千八百五十七担，當時之日絲輸出，爲二萬二千柒百九十八担，僅及我百分之二十八強，其後我國生絲產量，雖年有增加，而進步遲遲，對於養蠶栽桑製絲方法，多仍墨守舊規，未加改善，而日本舉國上下，認爲蠶絲業爲其立國之大本，銳意經營，力求興革，不獨於量的方面求增加，並於質的方面謀改良，迨民

國初年，我國生絲輸出爲十萬零七千五百八十四担，而日絲輸出已增至十七萬一千零二十五担，最近日絲輸出，約當華絲五倍，噫，可謂鉅矣，至於全世界之生絲產額，以去年言之，我國僅佔百分之十七強，而日本佔百分之七十四強，進步之速，洵足驚異，生絲貿易，近仍占我國出口貨之第一位，美國爲生絲最大之顧客，年來世界經濟銷沉，美國生絲消費減少，絲價亦一落千丈，加之日絲之競爭益烈，奪我市場，於是國內絲廠，因之倒閉，工人失業者，不可勝數，此豈僅爲生絲貿易之隱憂，卽農村經濟，亦將由之而衰敗，有志之士，怒焉憂之。今年春間，政府乃邀集上海金融界及絲廠商籌議生絲救濟方案，並設立江浙陳廠絲陳繭委員會及江浙陳廠絲推銷委員會，而本會又適於是時擴張，力求振奮，因囑本會同

人，將生絲對外貿易手續調查之所得，編作本會叢書之一，或足以供生絲貿易者之參考乎，爰弁數言，略識緣起。

民國二十一年仲夏上海郭秉文識於中國國際貿易協會

中國生絲對外貿易手續調查目次

- (一) 華絲對外貿易過程概況
- (二) 華絲對外貿易過程中商行之性質與現狀
- (三) 絲廠與洋行接洽生絲買賣之手續
- (四) 絲廠向洋行解貨手續
- (五) 洋行內生絲檢驗手續
- (六) 洋行對於華絲所分之等級
- (七) 絲廠品質檢驗時洋行與廠商之處理手續
- (八) 廠絲公量檢驗手續

(九) 洋行與絲廠議價與付款手續

(十) 絲棧之絲棧對於絲收發及打包手續

(十一) 華絲裝船出口手續

(十二) 割價保證及賠款手續

附錄

(甲) 中國廠絲貿易規則

(乙) 中國廠絲貿易爭議處理規則

中國生絲對外貿易手續調查

(一) 華絲對外貿易過程概況

中國廠絲。從生產者之手。運銷於海外消費者。其間經過程序。有假手於洋行者。亦有直接由中國公司出口者。若假手於洋行。則先由絲廠收繭繅絲後。乃經絲號售諸洋行。由洋行運銷海外絲商或絲織廠家。如由中國生絲貿易公司出口者。則亦經絲號售於生絲貿易公司。由該公司運出。託海外代理人售於國外絲織廠家及絲商。

(二) 華絲對外貿易過程中商行之性質與現狀

華絲輸出貿易程序。既如上述。然求明瞭交易手續。必須先明瞭絲廠絲號洋行生絲貿易公司及絲號內之絲通事。洋行內之絲樓。

買辦。國外之絲掮客等之性質與現況。茲擇要述之如次。

絲廠。絲廠者收買農戶蠶繭繅成生絲之工廠也。換言之。卽

爲生絲貿易上之賣主。現在絲廠大半國人開設。洋商設立者尙少。據調查所得。民國二十年上海無錫杭州南潯蕭山峽石嘉興鎮江蘇州等地開廠繅絲者。共一百八十五家。

絲號。絲號者乃生絲之交易機關。實際爲華洋商接洽賣買之

生絲經紀人。絲號之組織。多爲富商獨資經營。以十餘萬元之資本。以其一部與友人合資開設絲廠。又以其一部貸與資本缺乏之絲廠。與之訂約。凡有生絲必委託該絲號代賣。故一絲號常有三五所繅絲廠爲其製絲。且絲號內設有絲棧。以備代銷生絲之堆存。如絲客有經濟困難時。將存棧生絲作抵。絲號亦可借款。是種絲號。在上

海計有十餘家。其中營業較大者。如四川路 A 二三號之緒豐。愛多亞路三八號之永大。甯波路中旺弄升安里之祥泰。新北京路慶順里六十號之萬生豐。廈門路三零三號之鼎豐。九江路三號之鼎餘。北河南路鴻福里十一號之正大。北蘇州路五二零弄四一號之恆茂裕記等。以上絲號。大都經售江浙廠絲。向洋行銷售。

絲棧

絲棧者亦華洋商接洽賣買之生絲經紀人。其性質完全與絲號同。惟經售者以四川，湖北，山東，絲爲大宗。凡四川湖北山東絲幫運來之生絲。皆向絲棧投宿。將絲存棧。改裝整理。再由絲棧向洋行兜銷。現在上海絲棧，經營四川湖北沔陽河涪絲者。則有葆泰和益昌祥寶源祥緒昶同康等數家。經營山東榨蠶絲者。則有和聚棧益豐長棧恆興和公棧恆祥同棧等。

買辦與絲通事

買辦與絲通事。因華洋通商之初。言語不通。設此以通譯者也。惟買辦屬於洋行方面。絲通事屬於華商絲號方面。曆時既久。買辦漸成爲洋行之收買商品經紀人。管理洋行絲樓中一切事務。交易談成。乃向洋行收取手續費。而買辦爲擴張其業務。招來生意起見。對於華商常先墊付絲價。然後再向洋行收款。更有自營絲廠絲號者。日積月累。買辦遂握中外生絲貿易之全權。而成我國生絲貿易中之孑毡制度。至於絲通事。亦有自立牌號。專事代客經售生絲。漸立於絲號之地位者。

洋行

駐華採辦生絲洋行。都爲海外絲織廠或絲商採辦。訂立合同。採辦之後。抽收佣金，故是種洋行。係代理人性質，實非最後之買主也。該種洋行。內部組織。各不相同。而與生絲營業有

關係之部份。則爲大班室，(又名洋經理室)，買辦室，絲樓，寫字間，絲棧與搖絲間等。(一)大班爲一行之總經理。凡接洽生絲海外賣買事宜。及接收海外生絲市價之暗碼電報。與向華商收買生絲之數量多寡。市價高下。皆由大班一人主之。(二)買辦奉大班之命。向華商收買生絲。並處理絲樓內應行事務。故華商將絲向洋行兜銷。皆與買辦接洽。(三)絲樓者，辦理生絲買進後之檢驗，包裝，報關，過磅，裝船，付銀，及其他事務之辦事處。(四)寫字間爲辦理全行總務庶務及金錢匯兌等事務。而統轄於洋經理。(五)絲棧爲華商解交到行生絲貯藏之棧房。(六)搖絲間卽再繅室。

洋

行

名

稱

地

址

祥記

Abdoolally, Ebrahim & Co.

— 四川路二二九號

安利	Arnhold & Co. Ltd.	沙遜大廈	英商
祥利	Azadian, Jacques, S. A.	法租界外灘四號	印商
禮榮	Azadian, Leon	法大馬路一二號	
五星	China Merts Pongee Ass'n.	仁記路三六號	西臘商
培亞	Baer & Co., A.	圓明園路一七號	瑞士商
寶克	Burkhardt, Buchan & Co.	廣東路一九號	
祥茂	Buckill & Sons, A. R.	廣東路二號	英商
福利	Carisio Freres	法大馬路一二號	
禮和	Carlowitz & Co.	四川路二三四號	德商
華威	Cathay Products Suppliers	同孚路八七號	
元利	Chapeaux, Etab., S. A.	法租界黃浦灘四號	法商
開利	Clerici, Bedoni & Co. S. A.	博物院路一七號	意商

伯興	Codsi, J.	福州路五號	
新時昌	Wzber & Co. C. A.	法大馬路一〇號	英商
三星	Chinai & Co. J. C.	法大馬路一〇號	英商
禮信	Lachard Follet & Cie	廣東路三九A號	法商
興利	La Générale Sojes	江西路四五二號	法商
藍樂璧	Lang & Co. Robart	四川路三一號	美商
中和	Little & Co. Wm.	仁記路二一號	
信孚	Madier, Ribet & Cie	愛多亞路九號	法商
百多	Marthoud & Cie	福州路五號	法商
三井	Mitsui Bussan Kaisha, Ltd	四川路四九號	日商
馬格	Muguet, A.	愛多亞路九號	
駿源	C. D'Exportation	廣東路三九號A	

永興	Olivier-Chine	圓明園路一五號	法商
天成	Umrigas Bros.	北京路六四號	
樋口	Higuchi & Co.	南潯路 A 三六三七號	
筆喇	Pila & Co., Les Succed' Ulyse	北京路四九號	法商
筆篤	Puthod A.	圓明園路七號	
新大	Ragi & Co., R, H.	北京路三九號	英商
泰和	Reiss, Massay & Co. Ltd.	博物院路一五號	英商
達昌	Rudolph & Co. Chor Les	北京路四三號	瑞商
有餘	Sauvayre J.	九江路三號	法商
仁記	Gibb, Livingston & Co. Ltd	仁記路二八號	英商
高培	Gobhai Karanjia	江西路一四七號	
美大	Patal & Co. A. C.	外灘大馬路一二號	英商

百利	Patural C.	九江路三號	法商
台祿	Dall'oro & Co.	廣東路一號	
惇信	Dyce & Co	九江路一八號	意商
信記	Eastern Trading Co.	漢口路三號	英商
勤易	Equitable Trading Co.	法大馬路二五號	
連納	Erzinger & Co.	外灘一八號	英商
乾利	Gerli & Co., E.	圓明園路二四號	美商
慎餘	Huber & Co., E.	北京路四九號	美商
怡和	Jardine, Matheson & Co., Ltd	外灘二七號	英商
克昌	Kernani & Co., R. S.	漢口路一〇號	法商
安昌	China United Fil' Exp't. Co.	北京路九六號	
和興	China Silk Co., Ltd	圓明園路二一號	法商

公安

Hefter & Co. F. C.

江西路四五二號

英商

中國生絲貿易公司。中國之生絲貿易公司。其內部情形。與洋行相彷彿。在民國十八年時。上海計有四家。爲通運，虎林，緯成，華通。今者虎林，華通，緯成已停止營業，今存在者祇通運矣。茲將通運地址錄下。

通運公司 *Tonying Silk Trading Co.* 上海博物院路十五號

該公司海外有代理人。爲之代銷生絲。凡接洽賣買及市價等。皆用函電往返報告。

海外代理人。海外代理人。卽中國生絲貿易公司訂立合同之海外推銷處也。其訂立承銷合同。通常期限爲一年。在期限內海外代理人不得再行承銷其他華商之生絲，中國貿易公司。在代理人同一

地方。同時內不得再請第二代理人承銷。代理人佣金。依照絲價抽收百分之一或百分之〇·六二五。皆在合同上訂明。然此種海外代理人。以賺佣金爲宗旨。對於海外絲價之適當與否。顧客之信用如何。皆漠然置之。

(三) 絲廠與洋行接洽生絲買賣之手續

絲廠欲將生絲向洋行拋售。或洋行欲向絲廠開拋。除少數直接外。普通皆由絲號從中接洽介紹。故絲廠售貨。概由廠經理與絲號司事(即經理)接洽。報明絲牌條份等項。然後向司事探詢洋行內收買市價。並海外絲市。且說明售價。託絲號向洋行拋售。絲號受委託後。便派絲通事。每日出入洋行。向買辦探聽洋行內海外來電之絲市。及海外進胃之消長。並洋行收買華絲之種種消息。相機拋售

。商談價格。如得洋經理之開價。卽行報告廠經理。合意則成交。是種賣買。分期貨與現貨兩種。但普通拋售期貨較多。

期貨。絲號得絲廠之委託。向洋行拋售期貨。或洋行託絲號介


紹拋進期貨。其期頭長短。在接洽賣買之初。卽由雙方洽定。如無定規。普通廠絲爲四個月至五個月。舊式絲概在一個月左右。絲廠與洋行。既由絲號介紹。期貨成交時。則立成單。是種成單。爲三聯單。中英文對照。單內詳細載明成交日期，件數，絲牌等級，價目，解期，條紋等項。每聯上由各方負責者簽字後。買賣雙方各執一聯爲憑。其成單上之價目。普通以上海通用規元爲標準。條分大都詳細註明。間有洋行另向絲廠送給條紋單者。則成交單上註明條份。始可稍事簡略。條紋單式樣如下。

中國生絲對外貿易手續調查

TONYING SILK TRADING CO., LTD.
12 MUSEUM ROAD
SHANGHAI, CHINA.

CERTIFICATE FOR SIZE AND WINDING.

Chop Size
Bales Nos. Lot. Nos.

									
Total Mites									
Average Size									
Breaks During 1 Hr.									
Tavelles									

Total Average Size
Total Average Tavelles.

Date, Shanghai, China.

TONYING SILK TRADING CO., LTD.

By

現貨。現貨交易。由絲號介紹成交時。有立成單者。有不立成單者。其不立成單者。在成交時。洋行中祇將絲牌，條份，等級，件數，價格，交貨日期等要項。登記入賬。在成交日後三天內。絲廠將絲交解。是項交易。各守信用。此為十餘年來之習慣。尙稱可靠。其立成單者。手續與期貨同。僅解貨間時為三天。茲錄成單式樣於后。

成 單
CONTRACT No. 1111
 通運生絲貿易股份有限公司
TONYING SILK TRADING CO., LTD.
 15 MUSEUM ROAD
 CHANGHAI

*本買賣 Agreement entered into this date by

日期 Date _____

賣主 (Seller) 成發絲廠 with 買主
 通運生絲貿易股份有限公司 下列貨物
 TONYING Silk Trading Company Ltd. on the following goods:-

包數 No. of Bales	貨物 Description of Goods	每包實價 Taxi Price per Bale	裝運 Delivery
(20) Twenty	Peace Choy Kerechik 20/22 10 B/s Extra 10 B/s No. 1	\$1080	April

Remarks: 附註

We hereby ratify the above agreement 特此訂明

FRONG ZIANG SILK MORD

Signature of Broker (經手人簽字)

Signature of Seller (賣主簽字)

TONYING SILK TRADING CO., LTD.

15 MUSEUM ROAD CHANGHAI

Per _____

Delivery of goods must be made to our godown on or before 25th of the month of the year specified in the contract.

To be used for Steam Filatures only by the members of
the Steam Filatures & Cocoon Merchants Guild.

成 單
CONTRACT No. 09666

上 海 年
Shanghai, 1918 年 1

本行 W. & A. G. H. & Co. 今 証 明 已 買 定
是 向 W. & A. G. H. & Co. 其 貨 價 如 后
from the W. & A. G. H. & Co. of the following goods:—

包 數 No. of Bales	貨 物 Description of Goods	價 值 Price	期 限 Delivery
10	Wool	1100	1918

Note:—
The stamp of the Steam Filatures & Cocoon Merchants Guild on this contract only shows that the contracting Hong is a member of same.

RAYNER, HEU, CHEN
[Signature]

DIRECTOR,

Broker 德華洋行

Signature of Buyer 德華洋行

中國生絲對外貿易手續調查

一六

(四) 絲廠向洋行解貨手續

絲廠向洋行解貨。凡現貨則在成交後三日內。依照洋行指定絲棧交解。候洋行檢驗。期貨絲廠依照成單所開粗細條紋繅成絲經。屆期依照洋行指定絲棧解貨。其時搬運生絲費用。概由絲廠負責。貨既到棧。洋行收貨。堆入絲棧。同時洋行即掣給收條一紙。該收條上對於貨物之名稱，包數，絲棧，嚮頭，及號數，詳細註明。由洋行負責者簽字。以爲憑信。一面由洋行檢驗絲質。合格者照約收買。不合格者則請絲廠更換。或全數退回。然無論合格與否。皆在三四日內。由洋行揭曉。或通知賣方。如廠方車回退貨。洋行祇以絲收條爲憑。而其間搬運損失。概由廠方負擔。洋行檢驗時。絲經所受損失。洋行概不賠償。惟如生絲檢驗合格。存入洋行絲棧期間

。則洋行負有保全部火險及其他種種損失之責任。且洋行未付生絲價格以前。絲之所有權。仍屬賣方。洋行不得將絲抵押轉售。此洋行自維信用。已履行多年。茲附洋行掣給華絲商之絲收條式樣於后。

Nº 1343

RECEIPT
NOT TRANSFERABLE

AUG 1934

We hereby acknowledge that we hold at the disposal of *J. Tan*
Hong in our godown No. *107* bales of silk as follows:

Marks and Numbers	No. of Bales	Description
<i>of 1012</i>	<i>107</i>	<i>318 Sup. (RR) 20/22 (Ten Bales Only)</i>

Subject to terms and conditions as per back hereof

JARDINE, MATHESON & CO., LTD.

Per *[Signature]*

CONDITIONS

1. The silk is deposited in the godown for inspection and approval by the foreign buyer in pursuance of a contract of purchase and, until paid for, the silk is held by the buyer as agent for the sellers who are deemed to remain the owners of the goods.
2. If on inspection the silk should be rejected for inferiority, the silk, on notice to the seller, is entirely at the risk of the seller who shall forthwith remove it.
3. The silk must be insured against loss or damage by ordinary fire policy by the buyer in an amount not less than the purchase price. Provided that should the silk be rejected for inferiority and notice thereof be given to the seller, the responsibility of the buyer to insure shall cease.
4. In the event of the silk being approved it shall then be entirely at the risk of the buyer although it is the expressed intention of the parties that the property in the silk shall not be transferred to the buyer until he shall have paid the stipulated purchase price. PROVIDED ALWAYS that in the event of the silk having to be sent to the Shanghai Bureau of Inspection and Testing of Commercial Commodities after such approval, pursuant to Chinese Government regulations or requirements, the said Bureau shall assume entire responsibility for the silk whilst the same is in its custody or under its control, and the Buyer shall be under no responsibility whatsoever to the seller in respect of the silk whilst the same is out of the buyer's godown.
5. Prior to payment of the purchase price the silk shall not, without the consent of the seller as testified by the production of this receipt, be hypothecated by the buyer to any person or persons, firm or firms, bank or banks, nor shall any attempt be made by the buyers to raise money upon the silk or to dispose of it. Provided nevertheless that this condition shall not apply where the goods shall have been hypothecated to a bank who shall have negotiated bills for such goods for the purpose of shipment in accordance with the customary conditions prevailing in the silk trade in the port of Shanghai.

洋行內各有一二專門洋員。專司驗查生絲品質者。每絲廠解絲到棧。四五日內。行內派洋員檢驗。其鑑定法。有肉眼檢定，及機器檢定兩種。

(一)機器檢定。分爲淨量，公量，再縲，纖度，絲節，強力與伸度，練減等七種檢查。(甲)淨量檢查者。卽以天秤檢查生絲絞之全重量。除去包皮及其他附着物之重量。是爲生絲之原量。(乙)公量檢查者。卽取生絲一絞。秤其原量。取其絲縷而分之。以其二分各入諸乾燥器中。與以攝氏百十度乃至一百三十三之溫度。經過三十分鐘。使水分蒸散。而求其每份減耗之百分比。若其在○·五以下時。則求其二分之二平均。是爲無水量。設其差在○·五以上時。更檢查其餘一分。求三分之平均數。

。即爲無水量。再加生絲原有之含水量百分之十一。即爲正量。生絲吸收放散大氣中之溫度。極爲銳敏。秤量之時。因溫度氣壓之不同。其重量亦因之而異。且包裝後出運至市場。若天氣過濕則重量頓增。反之天氣乾燥。則重量必減。故檢定原量正量。即所以維護交易公平。(丙)再繅檢查者。即由生絲一絞中。取其五縷。懸諸再繅器。以一分鐘間四十回之速力之旋轉二小時間。從而檢定絲縷之切斷數。(丁)纖度檢查者。即由生絲絞中。取其五縷。每縷各長五百尺、分爲四根。以格蘭姆秤其每根之原量與正量而平均之。定爲纖度之本位。(戊)絲節檢查者。即由生絲一絞中。亦取其五縷。每縷五百尺。行兩次檢查。以定絲節之多寡。以寡者爲佳。(己)強力與伸度檢查者。

即由生絲一絞中。取其五縷。檢查二次。以格蘭姆秤其強力。同時檢其伸度。而求其平均。即知生絲有負重至何程度之強力。及能延長至何程度之伸度。以富於此二力者爲良。(庚)練減檢查者。即由生絲一絞中。取其六縷而三分之一。先檢定二分之一無水量後。復納絲量四分之一之肥皂。溶解於沸水中。將生絲藏於麻袋中。投於此水內。煮沸五六分鐘取出。如是者二次。再加溫湯而攪和之。更於清水中洗滌。俟乾燥後。各求其所減量之百分比。而平均之。以定其黏着液及其他物質之減量。倘二分之差爲一以上。則檢定其餘之一份。求其三分之二平均數。以定其減量。以少爲佳。

(二)肉眼檢定。肉眼檢定。爲色澤絡交及束絲三項。色澤表示

生絲品位之標準。以潔白齊一爲貴。絡交者卽生絲纏繞於木輪轉換絲縷之位置爲交叉之纏繞也。以絡交整齊爲上。束絲以不紊亂爲佳。

(六)洋行對於華廠絲所分等之級

從以上之生絲品質鑑定法。而分華廠絲爲七級。其品位等級名稱如下。

品位等級	西文	名
一級	Grand Double Extra	
次級	Double Extra	
三級	Extra a	
四級	Extra b	

五級	Extra c
六級	Goog a
七級	Goog b

現時華廠絲列入一級者最少。次級者較多。而列入三四級者尤多。惟各洋行及生絲貿易公司。對於等級之配定。因檢定品質者之眼光不同。或廠絲品質之有變更。各行各自不同。而今年與去年亦有異。茲據民國二十一年調查所得。大概如下。

等級	絲商標	繅絲廠名	廠址	備註
一級	雙金鹿 Double Gold Deer	永泰絲廠	無錫南門知足橋	
一級	合作 Cooperation	蕭山合作絲廠	海鹽	
一級	貓頭 Kitten	緯成絲廠	杭州下池塘巷	

一級	紫龍 Purple Dragon	杭州絲廠	杭州
一級	廠房圖 Factory	信昌絲廠	上海極司非而路 一六一號
一級	鶴金·銀·紅 Stork Gold Silver Red	大綸絲廠	杭州塘栖鎮
一級	橋 Bridge	輯理模範絲廠	湖州南潯
次級	塔 Charming Tower	厚生絲廠	嘉興北門外塘匯 鎮
次級	五金蝙蝠 Five Gold Bats	民豐模範絲工 場	無錫南門外審莊 浜
次級	金球 Gold Globe	永泰絲廠	無錫南門知昆橋
次級	金 K. I. Gold K. I.	公利絲廠	新市
次級	日鶴 Sun Stork	同豐永絲廠	上海狄思威路天 同里
次級	日鳳 Sun & Phoenix	公利絲廠	新市
次級	三橋 Three Bridges	厚生絲廠	嘉興北門外塘匯 鎮
次級	大將軍 Bayard	緒昌慎絲廠	上海閘北長安路

次級	金雙鷹鐘 Double Gold Eagle & Bell	梅恆裕絲廠	湖州南潯南柵
次級	雙鶴 Double Stork 金·銀·紅·藍	崇裕絲廠	杭州塘栖石灰橋
次級	五鶴 Five Storks	祥綸絲廠	杭州塘栖鎮
次級	飛塔 Flying Pagoda	輯理絲廠	湖州南潯
次級	金飛鶴 Gold Flying Stork	華綸絲廠	杭州塘栖鎮
次級	G. S.	競新絲廠	湖州雙林烏橋港
次級	M. D.	統益絲廠	上海香烟橋路三二號
次級	N. Z.	南潯輯理絲廠	湖州南潯西柵方丈港
次級	鹿 Stag	乾甦絲廠	無錫工運橋堍
次級	聖誕老公 Santa Claus	源康絲廠	無錫黃埠墩
三級	A.	慶成絲廠	杭州普安街
三級	黑 K. L. Black K. L.	公利絲廠	新市

暫停

中國生絲對外貿易手續調查

三級	C. M. D.	利農絲廠	西封漾
三級	慶壽 Longevity	慶成絲廠	杭州普安街
三級	新世界 New World	民豐模範絲工場	無錫南門外窰莊
三級	和平 Peace	民豐模範絲工場	全上
三級	帆船 Sailing Boat	輯里模範絲廠	湖州南潯西柵方丈港
三級	駱駝 Camel	澄豐絲廠	無錫東門外亭子橋
三級	雙鷹 金•銀• Double Eagle	振藝絲廠	無錫南門清明橋
三級	金雙豹 Gold Double Leopard	豐泰絲廠	寶山縣彭浦鄉平橋堍
三級	月兔 Moon Rabbit	永泰絲廠	無錫南門知足橋
三級	嘉禾 Rice Plant	厚生絲廠	嘉興北門外塘匯鎮
三級	七星 Seven Stars	源康生絲廠	無錫黃埠墩
三級	單鹿 Single Deer	永泰絲廠	無錫南門知足橫

三級	雪山及塔 Snow Hill & Pagoda	裕昌緞絲廠	無錫南門外周新鎮
三級	三舞女 Three Dancers	乾性絲廠	無錫工運橋堍
三級	W. J. K.	協安絲廠	上海閘北光復路六三號
三級	協豐 Yan Hong	協豐絲廠	上海閘北恆豐路
三級	藍鷹球 Blue Eagle & Globe	梅恆裕絲廠	湖州南潯南柵
三級	Civa	緯成	杭州下池塘巷
三級	雙鶴 Double Magpie	源益絲廠	無錫廣勤路長豐橋
三級	雙斧 Double Tiger	協昌絲廠	上海閘北長安路二二五號
三級	雙黑斧 Double Black Tiger	天成絲廠	無錫北新橋
三級	雙鴿 Double Pigeon	大綸公司	上海虬江路
三級	五蝠 Five Bats	元豐絲廠	上海張家巷路天寶路
三級	金鷹旗 Gold Eagle & Flag	元豐絲廠	無錫南塘

暫停

暫停

中國生絲對外貿易手續調查

三級	金牛 Gold Buffalo	新綸絲廠	無錫青城市玉祁鎮
三級	五金龍 Gold Five Dragons	秀綸絲廠	嘉興南門外五龍橋
三級	金鷹鐘 Gold Eagle Bell	裕經絲廠	上海梧州路一號
三級	楓樹 Maples	乾豐絲廠	無錫冶坊場
三級	乾牲 Jeay Sung	乾牲絲廠	無錫工運橋堍
三級	無敵 Matchlessness	宏純絲廠	上海滿洲路
三級	紅旗 Red Flag	同益絲廠	上海斜徐路一七六號
三級	二舞女 Two Dancers	競新絲廠	湖州雙林烏橋港
三級	大上海 The Greater Shanghai	鎮綸絲廠	無錫開源鄉陸莊
三級	西湖 West Lake	天章絲廠	杭州林司後
四級	先鋒 Pioneer	長安絲廠	海甯長安鎮
四級	標準 Standard	長安絲廠	全上
			暫停

四級	谷神 Ceres	德大裕絲廠	無錫周山浜
四級	盛同孚 Chen Doong Fu	義豐絲廠	無錫東門亭子橋
四級	擲鏡餅人 Discobolus	隆記絲廠	上海長安路
四級	雙山 Double Hill	雙山絲廠	海甯硤石鎮
四級	雙山鷄 Double Pheasant	綸祥絲廠	上海美租界唐家弄十五號
四級	湖山彖 Lake & Hill	南潯輯里絲廠	湖州南潯西柵方丈港
四級	金 A Gold A	天昌絲廠	上海張家巷路五一號
四級	金香檳 Gold Champion	祥和絲廠	上海香煙橋路全家庵路三號
四級	大中國 Great China	澄豐絲廠	無錫東門外亭子橋
四級	桑園 Mulberry Tree Yard	久成絲廠	上海襄日暉橋
四級	和平 Peace	元豐絲廠	上海張家巷路天寶路
四級	進行 Progress	振豐絲廠	無錫東門外亭子橋
			暫停

四級	跑馬 Race	澄豐絲廠	全上
四級	羅賓漢 Robin Hood	寶泰德廠	上海日暉橋二十號
四級	帆船 Sailing Boat	中國輯里	湖州輯里
四級	日魚 Sun Fish	泰孚絲廠	無錫南門外塔塘下
四級	金杯 The Gold Cup	全上	全上
四級	三羊 Three Goats	源益絲廠	無錫廣勤路長豐橋
四級	三猴 Three Monkeys	永昌絲廠	上海潭子灣五八弄一號
四級	三塔 Three Pagods	厚生絲廠	嘉興北門塔雁鎮
四級	Y. F. F.	協豐絲廠	上海恆豐路
四級	斑馬 Zebra	瑞昌絲廠	無錫東門亭子橋
四級	A. B. C.	隆記絲廠	上海長安路七九號
四級	B	衡康絲廠	上海恆豐路八十五號
			暫停

四級	美女 Beauty	豫豐絲廠	上海顧家灣
四級	藍旗 Blue Flag	同益絲廠	上海斜徐路一七六號
四級	香檳 Chamion	祥和絲廠	上海香烟橋路全家庵路三號
四級	銅像 Colosus	寶泰絲廠	上海日暉橋二十號
四級	大鵬金銀 Dah Ban	緒康絲廠	上海北蘇州路五十四號
四級	雙麟 Double Flying Bear	競新絲廠	湖州雙林烏橋港
四級	龍 (F.L.) Dragon (T.L.)	天來絲廠	上海共和路恆豐路
四級	松林 Evergreen	隆記絲廠	上海長安路七九九號
四級	花船 Flower Boat	振藝協記絲廠	無錫南門清名橋
四級	豐泰 Fong Tai	豐泰絲廠	寶山縣彭浦鄉平江橋堍
四級	福神 Fortuna	鎮綸公記絲廠	無錫開原鄉陸莊
四級	雙金象 Gold Double Elephant	利豐絲廠	上海國慶路

中國生絲對外貿易手續調查

四級	馬蹄 Horseshoe	永綸絲廠	上海康腦脫路
四級	H. Y.	海鹽天成絲廠	海鹽龍頭浜
四級	廣源 Kwan Yuen	廣源絲廠	上海日暉橋
四級	穆先生 Mr. Moh	全上	全上
四級	松鶴 Pine Stork	華綸絲廠	杭州塘棲鎮
四級	松柏 Pine Cedar	裕昌仁絲廠	上海天通庵橋堍
四級	無線電 Radio	厚福絲廠	上海張家巷路
四級	星花 Star & Lily	德大裕絲廠	無錫周山浜
四級	三貓 Three Cats	永昌絲廠	上海潭子灣五八 弄一號
四級	竹林 Bamboo Grove	隆記絲廠	上海長安路七九 九號
四級	久大 Chue Dah	久大絲廠	上海長安路
四級	雙鷹球 Double Eagle & Globes	寶經絲廠	上海文極司脫路
			暫停
			暫停
			暫停
			暫停

四級	D. S.	大勝絲廠	上海柳營路大勝橋
四級	雙圈 Double Zero	裕昌絲廠	無錫南門外周新鎮
四級	鷹鼎 Eagle & Tripod	鼎沅絲廠	上海麥根路五號
四級	綠兵艦 Green Battleship	通緯絲廠	上海梧州路一號
四級	麒麟 Giraffe	瑞豐絲廠	無錫西門外迎龍橋
四級	青龍 Green Dragon	大綸絲廠	上海虬江路
四級	翠鳥 Kingfisher	乾豐絲廠	無錫冶坊場
四級	廣印和尚 Kwan Ing Buddha	綸大絲廠	上海北蘇州路五一號
四級	公益 Kun jih	公益絲廠	上海天寶路
四級	吉祥手杖 Lucky Stick	協昌絲廠	上海長安路二二五號
四級	桑樹 Mulberry Tree	錦泰絲廠	無錫南門外跨塘橋
四級	日花 Sun Flower	綸祥絲廠	上海美租界唐家弄十五號
			暫停

四級	雷龍 Thunder	大來絲廠	上海共和路
四級	青年 Young Man	安豫絲廠	上海梧州路二號
五級	藍龍 Blue Dragon	久大絲廠	上海長安路
五級	C. S.	德康絲廠	上海滿洲路一一六號
五級	〇	衡康絲廠	上海恆康路
五級	雞 Cock	永綸絲廠	上海康腦脫路
五級	牧童 Cow Boy	綸祥絲廠	上海美租界唐家弄十五號
五級	大連 Dahlia	永綸絲廠	上海康腦脫路
五級	D. L.	大綸絲廠	上海虬江路
五級	地字 Dee	豫豐絲廠	上海顧家灣
五級	F. L.	乾性絲廠	無錫工運橋堍
五級	五峰 Five Bees	永泰興絲廠	上海天通庵路
			暫停

五級	F. C.	元元絲廠	上海長安路一七號	暫停
五級	飛鷹 Flying Eagle	順豐絲廠	上海長安路	
五級	足球 Foot Ball	安豫絲廠	上海梧州路二號	
五級	風呂草 Geranium	綸祥絲廠	上海美租界唐家弄十五號	
五級	飛艇 Gliding Boat	久泰絲廠	上海長安路	
五級	金上海 Gold Shanghai	信成絲廠	上海柳營路	暫停
五級	金雲成 Gold Yunzen	信成絲廠	全上	暫停
五級	麒麟 Griffin	緒昌永絲廠	上海南梅園路	
五級	金寶塔 Gold Pagoda	久成絲廠	上海裏日暉橋	
五級	好運道 Good Chance	荔溪絲廠	德清	
五級	寶石僧 Jewel Stone Buddha	元豐絲廠	無錫南塘	
五級	新世界 New World	元豐絲廠	上海張家巷路天寶路	暫停

五級	南潯塔 Nan Zing Tower	輯里模範絲廠	湖州北門大通橋	
五級	古錢 Old Coin	義豐絲廠	無錫東門亭子橋	
五絲	猩猩 Orang Ontang	天昌絲廠	上海張家巷路五 一一號	暫停
五級	旭日東升 Rising Sun	竟成絲廠	無錫惠工橋	
五絲	松月 Pine & Moon	協昌絲廠	上海長安路二二 五號	暫停
五級	紅鶴 Red Stork	萬益絲廠	無錫廣勤路梨花 莊	
五級	紅牛 Red Tuffalo	興綸絲廠	上海香煙橋路六 十五號	暫停
五級	S. L.	全上	全上	
五級	銀熊 Silver Bear	百司福	上海光復路五五 號	暫停
五絲	日鹿 Sun Deer	大綸公司	上海虬江路	
五級	月季花 Seasonal Flower	緒康絲廠	上海北蘇州路五 十四號	
五級	天來 Tai Tai	天來絲廠	上海共和路恆豐 路口	

五級	勞工神怪 The Ability of Labor	寶經絲廠	上海文極司脫路
五級	天神 Tienzen	百司福	上海光復路五五號
五級	公園 Wush Park	瑞昌絲廠	無錫周山浜
五級	湖州山 Wuchow Mountain	裕經絲廠	上海梧州路一號
五級	Y. F. F.	協豐絲廠	上海恆豐路
五級	袁世凱 Yuan Shi kai	豐泰順記絲廠	寶山縣彭浦鄉平江橋
五級	Y. L.	餘綸絲廠	無錫南門外鐵樹橋
五級	怡昌 Yung Chang	怡昌絲廠	上海談家橋
六級	清清 (Thin Thin)	久泰絲廠	上海長安路
六級	漁船 Fishig Boat	銓源絲廠	上海北西藏路六〇號
六級	金桑葉 Gold Mulberry Leaf	元元絲廠	上海長安路十七號
六級	馬 Horse	天來絲廠	上海共和路恆豐路口

六級	N. C. C.	統益絲廠	上海香煙橋二十 三號	
六級	N. T. K.	協安絲廠	上海光復路六十 三號	暫停
六級	櫻樹 Palm tree	乾姓絲廠	無錫工運橋堍	
六級	鸚鵡與葡萄 Parrot & Grapes	德大裕絲廠	無錫周山浜	
六級	S. S. S.	百司福絲廠	上海光復路五十 五號	暫停
七級	雙井 Double Well	緒昌慎絲廠	上海恆豐路	
七級	鷹鶴 Eagle Stork	緒昌永絲廠	上海南梅園路	
七級	泉水 Fountain	元元絲廠	上海長安路十七 號	暫停

(七) 廠絲品質檢驗時洋行與廠商之處理手續

賣買議價上最重之絲等級。已如上述。洋行收到廠絲後。即依照等級應具之條分。切實檢驗。洋行檢驗。除假日星期日外。應自

收到解貨後五天內行之。在第五天。洋行務將檢驗結果揭曉。或通知廠方。若屆時洋行不發表。廠商可報告公所。並有權將所解之貨車回。

洋行在貨解到後五天內。履行檢查。而發表品質不合格者。如係現貨由洋行與絲廠。商得同意。可由洋行電商海外買戶。候其覆電。即將貨發回廠商。取消成單。但絲廠候其電商時間。以四十八小時爲限。如逾期尙不得外洋復電。而絲廠不願再延者。即可將貨車回。取消成單。如遇星期日及例假日而遷延。則爲例外。如期貨檢驗後。發表一部份不合格者。則洋行將合格貨先行接收。餘求絲廠退換。若全部分不合格者。則求絲廠全部調換、但絲廠再向洋行補解廠絲。普通在原定解貨期後兩星期內。（如雙方自願取消成單

者，不在此限，）如兩星期內不能補解。或所解之貨仍不合格。而發生爭議者。普通情形。廠方或洋行則請實業部商品檢驗局施行品質檢驗。其請檢驗局檢驗手續。先向該局領得生絲分項檢驗請求單。照項寫明。呈繳該局。同時車絲到局。繳納檢驗費。其取費大概如下。

除 膠

每次二元

均勻(一)

每包一元

均勻(二)

每五包四元

均淨(三)

每五包二元

均淨(四)

每十包三元

條份(一)

每包一元

條份(二)	每五包二元
條份(三)	每十包三元
公量條份(一)	每包一元五角
公量條份(二)	每五包二元五角
公量條份(三)	每十包三元五角
斷頭(一)	每一包一元
斷頭(二)	每五包二元
斷頭(三)	每十包三元
複絲拉力	每包二元
單絲拉力	每包二元

品

中國生絲對外貿易手續調查

生 絲 分 項 檢 驗 請 求 單																																				
中華民國 年 月 日	請 求 商 號 _____ 地 址 _____ 絲 類 _____ 牌 子 _____ 包 件 號 數 _____ 包 數 或 絞 數 _____ 請 求 項 目 _____	為 請 求 檢 驗 事 啟 現 有 左 列 生 絲 請 貴 處 按 照 指 定 項 目 即 予 檢 驗 為 荷 此 請 實 業 部 上 海 商 品 檢 驗 局 生 絲 檢 驗 處 台 鑒 計 開																																		
請 求 者	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">檢 驗 種 類</th> <th style="width: 50%;">檢 驗 次 數</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>摩 擦</td><td></td></tr> <tr><td>均 勻 (一)</td><td></td></tr> <tr><td>均 勻 (二)</td><td></td></tr> <tr><td>均 淨 (三)</td><td></td></tr> <tr><td>均 淨 (四)</td><td></td></tr> <tr><td>條 份 (一)</td><td></td></tr> <tr><td>條 份 (二)</td><td></td></tr> <tr><td>條 份 (三)</td><td></td></tr> <tr><td>公 量 條 份 (一)</td><td></td></tr> <tr><td>公 量 條 份 (二)</td><td></td></tr> <tr><td>公 量 條 份 (三)</td><td></td></tr> <tr><td>斷 頭 (一)</td><td></td></tr> <tr><td>斷 頭 (二)</td><td></td></tr> <tr><td>斷 頭 (三)</td><td></td></tr> <tr><td>複 絲 拉 力</td><td></td></tr> <tr><td>單 絲 拉 力</td><td></td></tr> </tbody> </table>	檢 驗 種 類	檢 驗 次 數	摩 擦		均 勻 (一)		均 勻 (二)		均 淨 (三)		均 淨 (四)		條 份 (一)		條 份 (二)		條 份 (三)		公 量 條 份 (一)		公 量 條 份 (二)		公 量 條 份 (三)		斷 頭 (一)		斷 頭 (二)		斷 頭 (三)		複 絲 拉 力		單 絲 拉 力		
檢 驗 種 類	檢 驗 次 數																																			
摩 擦																																				
均 勻 (一)																																				
均 勻 (二)																																				
均 淨 (三)																																				
均 淨 (四)																																				
條 份 (一)																																				
條 份 (二)																																				
條 份 (三)																																				
公 量 條 份 (一)																																				
公 量 條 份 (二)																																				
公 量 條 份 (三)																																				
斷 頭 (一)																																				
斷 頭 (二)																																				
斷 頭 (三)																																				
複 絲 拉 力																																				
單 絲 拉 力																																				
具																																				

請 求 單 號 數 _____ 檢 驗 號 數 _____ 號 數 _____

請 求 商 號	_____
請 求 單 號 數	_____
檢 驗 號 數	_____
會 計 處 號 數	_____
請 求 日 期	年 月 日

請 求 商 號	_____	號 數
檢 驗 項 目	_____	
檢 驗 次 數	_____	
檢 驗 費	_____	

繳費後。將貨車到該局棧房。便由該局發出生絲檢驗處生絲存

499

國民政府工商部上海商品檢驗局
生絲檢驗處生絲存棧收據

THE NATIONAL GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF CHINA
THE MINISTRY OF INDUSTRY, COMMERCE & LABOR

The Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities
THE RAW SILK TESTING DEPARTMENT

RECEIPT

Date,

交貨人
Received from

種別
Description of Silk

數量
No. of Bales or Skeins

牌子及號碼
Chop and Bale Nos.

簽字
Signed for the Dept.

中國生絲對外貿易手續調查

棧收據。交給請驗者。局內隨即送入生絲檢驗室檢驗。於十四小時

中國生絲對外貿易手續調查

四六

正本
ORIGINAL

請求單號
Application No.

C樣檢號
Test No. C.

國民政府
實業部上海商品檢驗局
生絲檢驗處

THE NATIONAL GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF CHINA
THE MINISTRY OF INDUSTRIES

The Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities
THE RAW SILK TESTING DEPARTMENT

除膠檢驗
Certificate For Boil Off

牌號
Chop
包件號數
Bale Nos.
絲類
Description of Silk

檢驗條數
Test Made on Skins
採樣
Sampled

除膠前乾量
Dry Weight Before Boiling Off
除膠後乾量
Dry Weight After Boiling Off
除膠損失
Loss in Boiling Off

格蘭姆
Grams
格蘭姆
Grams

膠質成分
Boil Off

Per Cent

日期
Date

主任
Chief

APPLICATION FOR MISCELLANEOUS TESTS

Shanghai, 193.....

70

The Raw Silk Testing Department
 Shanghai Bureau of Inspection & Testing
 of Commercial Commodities

Please test the silk described below and issue Certificate for the tests indicated.

Applicant
 Address
 Description of Silk
 Chop
 Number of ^{Males} Skeins

TEST APPLIED FOR

TESTS	No. of Tests	TESTS	No. of Tests
C. Boil-Off		EL (1) Sizing	
D. (1) Inspection		EL (2) Sizing	
D. (2) Inspection		E. (3) Sizing	
D. (3) Inspection		F. (1) Winding	
D. (4) Inspection		F. (2) Winding	
EL (1) Sizing		F. (3) Winding	
EL (2) Sizing		H. Serigraph	
EL (3) Sizing		I. Serimeter	

Application No. Test No. Cash Receipt No.
 Signed

(This space to be filled in by Bureau)

Applicant

Application No.

Test No.

Cash Receipt No.

Date of Application

(This space to be filled in by Bureau)

No.

Applicant

Type of Test

No. of Tests

Fee \$

內檢驗竣事。便將結果填入檢驗證書。如除膠檢驗證書。均勻潔淨

中國生絲對外貿易手續調查

四七

正本
ORIGINAL

請 索 單 第 號
Application No.

D 種 檢 驗 第 號
Test No. D.

國民政府
實業部上海商品檢驗局
生絲檢驗處

THE NATIONAL GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF CHINA
THE MINISTRY OF INDUSTRIES

The Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities
THE RAW SILK TESTING DEPARTMENT

均勻潔淨清潔檢驗證書
Certificate For Evenness, Neatness & Cleanness

牌號
Chop
包件號數
Bale Nos.
絲類
Description of Silk

樣絲條數
Test Made on Steins
採樣
Sampled

均 勻

EVENNESS

Per Cent	100	95	90	85	80	75	70
Number of Panels							
Per Cent	65	60	55	50	40	30	20
Number of Panels							

均勻分數
Average Panels % Low panels %

清潔
CLEANNESS

潔淨
NEATNESS

IMPERFECTIONS			Per Cent	Number of Panels
Name	Number	Penalty per Cent		
Waste			100	
Bad Casts		Total Number	90	
Large Slugs		Multiplied	50	
Long Knots		By 0.5 (4)	70	
Very Long Knots			60	
Total			50	
Small Slugs		Total Number	40	
Heavy Corkscrews		Multiplied	30	
		By 0.1 (1/10)		
Total			20	

清潔分數
Cleanness %

潔淨分數
Neatness %

日期
Date

主任
Chief

清潔檢驗證書
。 條份檢驗證書
。 斷頭檢驗證書
。 複絲拉力檢驗證書

中國生絲對外貿易手續調查

正本
ORIGINAL

請 求 單 號
Application No.

E 種 檢 驗 第
Test No. E.

國 民 政 府
實 業 部 上 海 商 品 檢 驗 局
生 絲 檢 驗 處

THE NATIONAL GOVERNMENT OF REPUBLIC OF CHINA
THE MINISTRY OF INDUSTRIES

The Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities

THE RAW SILK TESTING DEPARTMENT

條 份 檢 驗 證 書

Certificate For Size

牌 號
Chop
包 件 號 數
Bale Nos.
絲 類
Description of Silk

檢 驗 條 數
Test Made on Sheins
採 樣
Sampled

			普通條份 Regular
			平均條份 Average Size
			每磅長度 Yards Per Lb.
			公量條份 Conditioned
			公量條份 Size
			每磅長度 Yards Per Lb.

N.B.—The average size is calculated on the total weight taken before the partial weights.

注意—平均條份依照總量計算

日 期
Date

主 任
Chief

中國生絲對外貿易手續調查

正本
ORIGINAL

申請單號
Application No.

檢驗號
Test No. F.

國民政府
實業部上海商品檢驗局
生絲檢驗處

THE NATIONAL GOVERNMENT OF REPUBLIC OF CHINA
THE MINISTRY OF INDUSTRIES

The Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities

THE RAW SILK TESTING DEPARTMENT

斷頭檢驗證書
Certificate For Winding Test

牌號
Chop.
包件號數
Bale Nos.
絲類
Description of Silk

檢驗用條數
Test Made on

倒絲鐘點
Hours Wound

斷頭次數
No. of Breaks

每點鐘塔倫爾數
Tavelles per Hour

每十萬碼斷頭次數
Breaks per 100,000 yards

每二十條每點鐘斷頭次數
Breaks per Hour per 20 Skeins

每分鐘速率
Speed of Winding

Meters
Yards Per Minute

日期
Date

主任
Chief

中國生絲對外貿易手續調查

正本
ORIGINAL

請求單第 號
Application No.

日檢驗第 號
Test No. II

國民政府
實業部上海商品檢驗局
生絲檢驗處

THE NATIONAL GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF CHINA
THE MINISTRY OF INDUSTRIES

The Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities
THE RAW SILK TESTING DEPARTMENT

複絲拉力檢驗證書
Certificate For Serigraph Test

牌號 Chop 檢驗用支數 No. of Threads
包件號數 Bale Nos. 檢驗條數 Test Made on Skeins
絲類 Description of Silk 採樣 Sampled

條份 Size Denier	拉力 Tenacity Grams Per Denier	彈力 Elasticity Grams Per Denier	伸長度 Elongation Percent
總數 TOTAL			
平均 AVERAGE			

日期
Date

主任
Chief

中國生絲對外貿易手續調查

正本
ORIGINAL

申請單第 號
Application No

檢驗第 號
Test No. I

國民政府
實業部上海商品檢驗局
生絲檢驗處

THE NATIONAL GOVERNMENT OF REPUBLIC OF CHINA
THE MINISTRY OF INDUSTRIES

The Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities
THE RAW SILK TESTING DEPARTMENT

單絲拉力檢驗證書
Certificate For Serimeter Test

中國生絲對外貿易手續調查

牌號
Chop
包件號數
Bale Nos.
絲類
Description of Silk

檢驗支數
No. of Threads
檢驗條數
Test Made on Skeins
採樣
Sampled

斷點 Breaking Point Grams	數次 Number of Breaks	伸長度 Per Cent Elongation										
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
5												
10												
15												
20												
25												
30												
35												
40												
45												
50												
55												
60												
65												
70												
75												
80												
85												
90												
95												
100												
平均斷點 AV. BREAKING POINT		格蘭姆 GRAMS				平均伸長度 AVERAGE ELONGATION						%

日期
Date

主任
Chief

由交驗人送樣者其檢驗結果僅依該樣品為準
Test made on Sample by client apply only to the sample.
由本局採樣者其檢驗結果僅依該批物品為準
Test made on Sample by the bureau apply only to the lot sampled.

日期 Date.....

主任 Chief.....

正 本
ORIGINAL

號數 No.

實業部上海商品檢驗局
生絲檢驗處

RAW SILK TESTING DEPT.

Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities

MINISTRY OF INDUSTRIES

NATIONAL GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF CHINA

檢 驗 證 書

CERTIFICATE OF TEST

品 名 MATERIAL TESTED:

驗 交 人 TEST MADE FOR:

說 明 MARKS AND DESCRIPTION:

。單絲拉力檢驗證書。檢驗證書。由該局生絲檢驗處主任簽字。發給請驗者。而受驗之絲。則由請驗人持原收據向局領回。如檢驗後該項絲質。却係不能合格。則洋經理有權取消成單。或要求絲廠償付損失。

至於洋行內檢驗品質時。所抽搖條。常先過秤。如廠絲裝運歐洲者。每包抽五條。洋行檢驗後。概將原搖條發回廠商。同時復將搖條過秤。如察得份量不符。其損失由洋行負責。但因檢驗所受損失之份量。則在例外。不予賠償。如廠絲裝運美洲者。每包無論抽五條或十條。洋行檢驗品質後。常將搖條連同過磅。裝船運出。

(八) 廠絲公量檢驗手續

公量者。即生絲普通含有標準水分率之份量也。該種重量。最爲公平。賣買方面。兩不吃虧。故我國實業部設立商品檢驗局生絲檢驗處。檢驗出口生絲之公量。以維持貿易公平。且爲洋行絲廠間生絲貿易計算價值之標準。故洋行或出口絲商。收到解貨檢驗品質合格後。必擇定日期。通知廠方。請商品檢驗局生絲檢驗處檢驗公量。而爲生絲貿易過磅之最後手續。並爲結帳之根據。（現時洋行與絲廠，亦有用淨重計算價格者）其請求檢驗局檢驗公量。先由洋行或出口絲商。向該局具領生絲公量檢驗請求單。將該單應填項目

APPLICATION FOR CONDITIONED WEIGHT TESTS

Shanghai, _____ 19__

To

The Raw Silk Testing Department
**Shanghai Bureau of Inspection & Testing
of Commercial Commodities**

Please test for conditioned weight and issue Certificate for the silk described below:

Applicant _____
 Address _____
 Seller _____
 Chop _____
 Lot No. _____
 Bale Nos. _____
 Description of silk _____
 Number of Bales _____
 Value in Taels _____
 Date of Shipping _____
 Name of Steamship _____
 Destination _____
 Remarks _____
 Application No. _____ Silk Receipt No. _____ Cash Receipt No. _____

Signed _____

(This space to be filled in by Bureau)

Applicant _____
 Application No. _____
 Test No. _____
 Export Permit No. _____
 Silk Receipt No. _____
 Cash Receipt No. _____
 Date of Application _____

(This space to be filled in by Bureau)

Cash Receipt No. _____
 Applicant _____
 Description of Silk _____
 Number of Bales _____
 Fee \$ _____

中國生絲對外貿易手續調查

公

單 求 請 驗 檢 量 公 絲 生		計 開 為請求檢驗事。現有左列生絲請 貴處照章施行公量檢驗為荷此請 實業部上海商品檢驗局生絲檢驗處 台鑒
中華民國 年 月 日 請求者 具	請求商號	
	地 址	
	賣 主	
	牌 子	
	批 號	
	件 數	
	絲 類	
	包 數	
	價 值	
	出口日期	
運載船名		
受貨地點		
備 考		

請求單號數..... 絲收據號數..... 會計處收據號數.....

(下列空格由本局填注)

請 求 商 號
請 求 單 號 數
檢 驗 號 數
出 口 証 號 數
收 據 號 數
會 計 處 號 數
請 求 日 期

(下列空格由本局填注)

請 求 商 號	號 數
檢 驗 絲 類
檢 驗 包 數
檢 驗 費

。詳細填明。送呈生絲檢驗處。同時至該局會計處。繳納檢驗，保險，運送等費。隨將該會計處所發之繳費收據。交給生絲檢驗處。

中國生絲對外貿易手續調查

然後該處揭諸生絲收據。交由運輸公司轉交洋行。憑單運貨到局。

CONDITIONS

In consideration of the fee paid for transporting and insuring the goods mentioned on the reverse side of this receipt, it is agreed that the Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities, hereinafter referred to as the Bureau, assumes responsibility for all loss or damage directly caused by any of the following perils while said goods are in their own or the Silk Carriers custody:

While goods are in transit-against loss caused by:

- (a) Theft-Pilferage-Hold up-and Robbery
- (b) Water Damage
- (c) Collision
- (d) Explosion
- (e) War Risks and Strikes
- (f) Fire
- (g) Windstorm and Typhoons
- (h) Earthquakes
- (i) Flood
- (j) Fallen Aircraft

While goods are in said Bureaus premises-against loss caused by:

- (a)*Fire and Explosion
- (b) Robbery
- (c) Ordinary pilferage

It is further agreed that goods will be collected and delivered to the Bureau by 3:00 p.m. of any week day, excluding Government Holidays, if application to test said goods is made before 2:00 p.m. of the same day.

* As covered by the standard form of fire insurance policy.

中國生絲對外貿易手續調查

國民政府
工商部上海商品檢驗局
生絲檢驗處

THE NATIONAL GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF CHINA
THE MINISTRY OF INDUSTRY, COMMERCE & LABOR
The Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities
THE RAW SILK TESTING DEPARTMENT

RECEIPT

No. _____ Shanghai, _____ 193

Received of _____

the undermentioned sealed bales of raw silk in apparent good order and condition, subject to the Conditions stated on the reverse side of this receipt:

Quantity	Lot No.	Bale No.	Description

Remarks

Shanghai Bureau of Inspection and
Testing of Commercial Commodities

By _____
Chief of Raw Silk Testing Dept.

Not valid unless countersigned by "SILK CARRIERS"

SILK CARRIERS

By _____
Countersignature of Manager

貨既到局。則由該局貨棧部管理員。檢點件數及包皮鉛印等無誤。即行裝入棧房。然後拆包。運送淨量部檢驗淨量。淨量部將解來生絲。檢驗其每包或每件生絲之毛量，及布袋，絲牌，紙包，繩索等等之重量。以求每件生絲之淨量。檢驗畢事。同時繕寫工作單及布袋紙繩單等。稽核無誤。送處務科計算。凡遇絲件應行烘驗者。則在秤計毛量與淨量前。由該部先行抽採樣絲兩份。每份重約三百五十至四百五十克。其抽取法。在全批生絲中。先抽百分之四十之生絲。（即五件一批抽驗二件拾件一批抽驗四件）再將百分之四十中之每小包內。抽絲一條。集四條或五條爲一份。置於樣絲盤之紅白兩格。紅格扣上紅牌。白格扣上白牌。送至原分部過秤。絲樣既至原份部。即用精密之天秤。將樣絲原份過秤。一面將工作單交總務

股保留。一面送樣絲至烘絲部。烘絲部接到該項樣絲後。即施行工作。其烘絲機有用煤氣電氣兩種。乃擇其一種。依照方法。循步驟烘驗。烘驗既畢。則將工作單交主管人員送處務課計算。求得樣絲相當之乾量。乃取樣絲固封加印。并扣上原發標記。送還報驗人。（是種烘絲，於乾分上再加百分之十一之分量，即為公量，）同時該局根據局內各部份工作單。填寫公量檢驗證書。（附件十二）連同生絲出口證書。（附件十三）由局內局長主任等簽字後。發給呈驗人。

ORIGINAL

EXPORT PERMIT FOR RAW SILK

The National Government of the Republic of China

The Ministry of Industries

The Shanghai Bureau of Inspection & Testing of Commercial Commodities

The Raw Silk Testing Department

Export Permit No.

Shanghai

193

This is to certify that the undermentioned raw silk consigned by
 Messrs. has been for Conditioned Weight per Application
 No. Certificate No. and may be exported in accordance with the Regulations
 of the Bureau of Inspection and Testing of Commercial Commodities
 No. Description of silk

Bale Numbers

.....

Date of Shipping S. S.

Consigned to (Country)

.....
 Chief
 The Raw Silk Testing Department

.....
 Commissioner
 Shanghai Bureau of Inspection
 & Testing of Commercial
 Commodities, Ministry of Industries

中國生絲對外貿易手續調查

六三

中國生絲對外貿易手續調查

正 本
實 業 部 上 海 商 品 檢 驗 局
民 國 政 府
生 絲 檢 驗 處 商 品 檢 驗 局

生 絲 出 口 証 書

實 業 部 上 海 商 品 檢 驗 局 爲

發 給 証 書 事 本 據 出 口 絲 函

報 到 第

號 請 本 單 請 將 左 列 生 絲 照 章 驗 取 公 量 稅 給 實 書

等 情 經 本 局 生 絲 檢 驗 處 依 法 驗 取 公 量 給 予 檢 驗 証 書 第

號 照 章 應 准 予 出 口 此 證

實 業 部

生 絲

華 民 國

件 數

類 別

包 件

號

數



(九) 洋行與絲廠議價與付款手續

議價手續。議價爲廠絲成交前第一步手續。絲廠概請絲號之絲通事向洋行議價。絲通事到洋行內直接向洋經理接洽。或向洋行絲樓中買辦接洽。(即華經理)皆先由絲通事說明絲牌等級等。並說明該絲所需之價。(即開價)由買辦報告洋經理。(絲通事直接與洋經理接洽者無)由洋經理還價後。兩方有意賣買者。乃進行發電。若洋行欲向絲廠拋進某牌廠絲。則由洋經理着絲樓買辦向絲通事接洽。先由買辦將洋經理所須之絲牌等級及價格(即開價)等向之說明。由絲通事與絲號司事接洽後。再與絲廠接洽。絲廠有意者則還價。仍由絲通事轉達洋行方面。雙方價格相合。由洋行發電致海外進口絲商或捐客或絲織廠。海外買戶接到電報後。即參照市面。定一真實買價。用電回復。(明碼暗碼均有用暗碼者占多數)洋行得電

後。再與絲通事接洽，進行成交手續。洋行當發電之初。其用明碼者。無論爲洋商要求。或絲廠委託。均須雙方立有憑單。分執爲證。（該單中英文合璧）發電後至得海外復電之時間。普通以四十八小時爲限。如延長至四十八小時外者。常在電單上註明。凡所發之電。在發電單上未簽訂前。絲廠忽發生異議。則經紀人對於洋行。應負責任。如經紀人不照發電單規定。而中英文書寫不符。因而發生問題者。其責任由經紀人負擔。至若發電未到期前。不幸絲廠或洋行忽發生特別事故而有公會正式知照者。則經紀人不負責任。

付價手續。付款爲絲廠成交後最後一步手續。其手續進行法。

洋行既將解貨品質檢驗畢。認爲合格。卽送商品檢驗局檢驗公量並過秤。（前由洋行今由檢驗局）待絲車回洋行絲棧時。絲通事便

代表絲廠。向洋行絲樓買辦接洽。再向洋行寫字間成交部結算絲總價。(依公量)同時在絲收條上批註。待該廠絲裝船出口之翌日。絲通事代表絲廠收款。其收款時。絲通事隨身帶洋行所發之絲收條。向洋行寫字間付款部接洽。出其絲收條交給付款部。該部職員憑條除扣絲廠所負之洋行絲棧內打包費。商品檢驗局公量檢驗費等等後。即將絲價結出。洋行所出之款。普通爲即期之支票或莊票。絲通事提款到絲號。由絲號再給絲廠。其絲號給絲廠時。即扣收佣金及絲棧費。此爲數十年來付款之習慣。當民國十二年時。因百多洋行事起。華洋絲商。曾一度集議。對於付款一層。定有解貨過磅後二十四小時內。華商出每千兩每日利息三錢。可向洋行預支貨價。但實際上沿用者尙少。

(十) 絲棧之絲棧對於絲收發及打包手續

絲樓之絲棧。當廠絲解到時。憑洋行寫字間成交部交來之通知。由絲棧內收貨職員。按件點收。認明絲牌等。堆存入棧。妥爲安置。同時將解貨者名稱，絲名。嗲頭，號數，件數，登記入賬。一面報告絲樓及洋行寫字間成交部簽收條。及至絲樓內繅絲間來條提貨檢驗品質時。絲棧收貨職員。按條發出。驗畢亦按條收進。但不合格者。則須分開。並標明字樣。若解貨者來棧車回不合格貨。一面需得絲樓通知。一面向車貨者索取絲收條或其他憑證。對核無誤。將絲發回。同時登記入賬。若檢驗合格。至檢驗公量時期。先由洋行絲樓或寫字間向商品檢驗局生絲檢驗處請求檢驗。俟該局發出收據。到洋行車貨。則由絲樓或寫字間通知絲棧。絲棧收貨職員。

按照收據。將貨發出。點交車貨者負責車去。向車貨者取回收條。同時將絲牌，件數，嚜頭，號數等。復行登記入賬。至貨發還車回絲棧時。則按賬逐項檢點。收入棧房。此後便爲包裝手續。

絲棧包裝廠絲。在裝船出口前。由絲棧內打包部打包。其打包工人。皆由絲樓內常期僱用。打包處設有打包檯。其手續先將原來包裝。逐包拆開。原來包裝。每包重量。因產地不同略有上下。大概以五十至六十兩爲一絞。兩端以粗絲束之。名曰一把。以二十把裝入一布袋。重約一千兩。至絲棧重行包裝時。則改以淨量百斤爲一包。（每斤爲司馬秤十六兩八錢）置諸打包檯。將絲及絲牌略事整理。先包以紙。繼裝于布袋中。後包以廣包（廣東產草包）草包折縫處。皆用麻線密縫。然後印刷嚜頭號頭等。既畢。乃行裝船手

續。

裝船出口前。須先呈報海關。而關內派員查驗。即到絲棧內行之。此次打包費每包銀二兩三錢三分。由絲廠担負。交給洋行。

(十一) 華絲裝船出口手續

洋行絲樓包裝部包裝時。一面由該絲棧報關部職員。奉寫字間及絲棧華經理之命。進行報關。依照報關手續。向江海關報運生絲出口。納濬浦捐從價每千兩銀一兩五錢後。(現時生絲出口稅免)取得關單。(俗稱派司)一面由寫字間內之保險職員。奉寫字間洋經理之命向保險公司保足水險。繳保險費每担銀七錢五分。(亦有上下)取得保險單。另一方面。即由絲棧內之裝船部職員。奉洋經理及華經理之命。進行裝船手續。其手續先由該種職員。向承運之輪船公

司接洽。同時領得下貨單至洋行。在單上書明貨類，名稱，件數，及面積重量等。檢核無誤。乃按照該輪船公司之所定水脚。（即泰力夫）核定水脚數目後。復攜單往該輪船公司錄貨簿之船頭房職員接洽。對核水脚數目。同時在此下貨單上。書明應納付之運費數目。並簽字。茲附大英火輪船公司。民國二十一年四月一日起由上海出發至海外各地所訂之生絲水脚率如下。

地	名	白絲黃絲生		野蠶絲雙宮及		附加費每担
		絲每担水脚	兩	灰絲每担水脚	兩	
阿耳將尼亞	Algiers	二七·八〇	兩	二二·一〇	兩	〇·二六
突尼斯	Tunis	二七·八〇		二二·一〇		〇·二六
丹吉爾	Tangier	二七·八〇		二二·一〇		〇·二六
特里伯里	Tripoli	二七·八〇		二二·一〇		〇·二六

黎尼屈拉 Kenitra	二七・八〇	二三・一〇	〇・二六
阿母撥爾褒衣 Amplepuis	二四・六五		〇・二六
聖浪半 Rambert en Bugay	二四・六五		〇・二六
特內 Tenay	二四・六五		〇・二六
巴爾薩羅納 Barcelona	二三・一〇		〇・二六
巴斯爾 Basle	二三・一〇	一八・三五	〇・二六
白利安桑 Briancon	二四・一五		〇・二六
布林的西 Brindisi	二一・〇〇	一六・二五	〇・二六
卡薩布蘭卡 Casablanca (direct)	二四・四〇	一九・六五	〇・二六
卡薩布蘭卡 Casablanca (Via Marseilles)	二七・八〇	二三・一〇	〇・二六
摩科(經馬賽或熱那亞) (Como (Via Marseilles or Genoa) Petite Vitesse)	二四・一五	一九・四〇	〇・二五
摩科(經馬賽或熱那亞) (Como (Via Marseilles or Genoa) Grande Vitesse)	二八・二五	二三・五〇	〇・二六

伊斯坦部爾·拜里厄司·伊司默·Istanbul Piræus and Izmir (With transhipment)	三〇・四五	二四・六五	〇・二六
伊斯坦部爾·拜里厄司·伊司默·Istanbul, Piræus and Izmir (direct)	二四・四〇	一八・九〇	〇・二六
熱那亞 Genoa (direct)	二一・〇〇	一六・二五	〇・二六
熱那亞(經馬賽) Genoa (Via Marseilles)	二四・四〇	一九・六五	〇・二六
漢堡 Hamburg	二一・〇〇	一六・二五	〇・二六
和波戀 Hoboken, N. J.	二七・三〇	一九・四〇	〇・二六
拉刺士 Larache	三五・一五		〇・二六
里窩那 Leghorn	二五・二〇	二〇・四五	〇・二六
倫敦 London	二一・〇〇	一六・二五	〇・二六
里昂(經馬賽或熱那亞) Lyons (Via Marseilles or Genoa) Petite Vitesse	二二・八〇	一八・一〇	〇・二六
里昂(經馬賽或熱那亞) Lyons (Via Marseilles or Genoa) Grande Vitesse	二四・四〇	一九・六五	〇・二六
聖伊坦尼·聖沙摩·亞威農·發隆斯 St. Etienne, St. Chamond, Avignon,			

中國生絲對外貿易手續調查

中國生絲對外貿易手續調查

七四

and Valence (France) (Via Marseilles or Genoa) Petite Vitesse	一二·八〇	一八·一〇	〇·二六
全上 , , Grande Vitesse	二四·四〇	一九·六五	〇·二六
馬爾他及直布羅陀 Malta and Gibraltar	一一·〇〇		〇·二六
孟却斯突(經倫敦) Manchester (Via London)	二五·二〇	二〇·四五	〇·二六
馬賽 Marseilles	一一·〇〇	一六·二五	〇·二六
美西納及巴勒摩 Messina and Palermo	一二·五五	一七·八五	〇·二六
米蘭(經馬賽及熱那亞) Milan, Petite Vitesse (Via Marseilles or Genoa)	一三·九五	一九·二五	〇·二六
米蘭(經馬賽及熱那亞) Milan Grande Vitesse (Via Marseilles or Genoa)	一七·八〇	二三·一〇	〇·二六
莫斯科 Moscow	三二·五〇	二七·八〇	〇·二六
那不勒斯 Naples (direct)	一一·〇〇	一六·二五	〇·二六
那不勒斯 Naples (Via Marseilles)	二四·四〇	一九·六五	〇·二六
紐約 New York	二六·七五	一八·九〇	〇·二六

諾瓦拉 Novare (Via Vintimille)	二七・三〇		〇・二六
敖得薩 Odessa	三一・五〇	二五・二〇	〇・二六
奧倫 Oran	二七・八〇	二三・一〇	〇・二六
巴黎(經馬賽) Paris (Via Marseilles), Petite Vitesse	三二・〇〇		〇・二六
塞維爾 Seville	三三・六〇		〇・二六
瓦稜薩 Valencia	三三・一〇	一八・三五	〇・二六
威尼斯 Venice (Via Port Said)	二四・四〇	一九・六五	〇・二六
汎利克 Zurich	二三・八五	一九・一五	〇・二六
以下絲價在六百兩以下者			
亞力山大勒達 Alexandretta	三〇・四五	二四・六五	〇・二六
亞力山大 Alexandria	二四・一五	一九・三〇	〇・二六
貝羅士 Beyruth	三〇・四五	二四・六五	〇・二六

蘇伊士、塞得港 Suez and Port Said	111.000	16.25	0.26
的黎波里(西利亞) Tripoli (Syria)	110.45	24.65	0.26

如輪船不能直達之地。例如里昂，米蘭，聖伊坦尼等。須由馬賽，或熱那亞起岸。再由火車運去。則火車費另行加收。運費既書寫明白及簽字後。洋行絲棧內。便將生絲送到輪船碼頭棧房。並交驗下貨單。該棧房內接收下貨單。且行查對手續後。即開出收貨單一紙。交給洋行。洋行乃攜此收貨單至輪船公司換正式提單。同時繳納水腳費。是種提單爲正副兩張。單上各詳載號碼，件數，並所繪頭等。洋行將單攜回。寄給國外提貨人。至於輪船棧房既發出收貨單後。便將生絲裝船落艙。

輪船既達目的地。絲起岸後。則向海外海關報驗進口。在美國

則免進口稅。在法國進口稅從價抽百分之十二。華絲運往美國。需領護照。運絲一次。無論多寡。祇領一張。需費金元二元半。此或由洋行負擔。或由海外買方負擔。

(十二) 割價保證及賠款手續

洋行收到廠商解貨。在檢驗品質有疑義時。常有割價。或求廠商立具保證。以爲賠款之保障。我廠商委曲求全。往往自願割價。或甘訂是種貿易上不平等之保證。是種保證。分爲兩種。一爲現金保。一爲書面保。凡現金保之數目。由洋行與廠商洽議。以雙方同意爲標準。一經議定。卽由絲廠出具報單。連同現款交於洋行。而洋行換給一紙保金收條。給予絲廠。書面保在書面上負責之金額。亦由雙方議訂。而具保之人。需得洋行認可。始生效力。填交保

單時。不繳現款。以後發生賠款情事。具保人需完全負賠償責任。但賠款數額。不能超出票面上之金額。以上兩種保單。均詳載裝船日期，船名，件數，嚙頭，號碼，等級，絲牌，條紋，及所保性質，及時效等。更須正式簽字蓋章。而洋行所發之保單收條。亦需詳載以上各項條款。及正式簽字蓋章。保單無論現金保與書面保。皆保疑義部份。而所保期限。大概以裝船日起五個月。在此五個月期內。凡此疑義部份。海外買戶如有要求賠款情事。則絲廠需負賠償任務。其間手續。先由海外絲商。電知洋行。由洋行用通知書通知經售之絲號或絲廠。及外洋買戶將匯票，結單，及外洋買戶所在地之公立檢驗所之公證憑單等之證明文件。寄到洋行後。洋行便將各種證明文件。交示絲號或絲廠。及關係海外要求賠款之一切往來信電

。一併見示。絲廠與絲號將洋行所交來之各種證明文件。詳細攷察。認爲確應賠償。絲廠卽通知絲號。與洋行買辦接洽。向洋行洋經理商酌。酌予賠償。但洋經理亦復電商海外買戶。得其允諾。始可了結。若華絲廠認海外買戶要求賠償之點。不應賠償。則可據理力爭。在國內可請公所及公會公斷員會同公斷。在海外則請生絲檢查所檢驗。公平處斷。如仍需賠償。則賠償之。

若保期內絲廠接得洋行賠款通知書。而此外洋買戶之各種證明文據。遲至六個星期尙不寄到者。則通常作無賠款論。至保證期滿。絲廠可攜洋行發出之保單收據。向洋行收取保金或保單。以爲終結。保期內無糾葛通知者亦如之。

中國廠絲貿易規則及爭議處理規則

中國廠絲貿易規則。及爭議處理規則。在民國二十年華洋絲商集議訂立。惜自訂立以後。因習慣難移。未能盡數照行。茲錄於后。備作參攷資料。

(甲) 中國廠絲貿易規則

一章 發電

(第一條) 凡發電無論爲絲商要求。或廠商委託。均須雙方各立憑單分執爲證。如有電話接洽之發電。在發電單未成立前。須經紀人負責。

(第二條) 發電憑單簡稱發電單。須中英文合璧。

第二章 發電時效

(第三條) 發電時效以扣足四十八小時爲限。如經雙方同意延長或縮短時效者。不在此限。惟須在發電單內註明。

第三章 探詢

(第四條) 凡探詢所報之價目。無論出自廠商或絲商。雙方均不受束縛。

第四章 成交

(第五條) 買賣成交。分爲兩種。(甲)現貨買賣。(乙)期貨買賣。

(第六條) 凡現貨或期貨買賣。成交後雙方均須簽訂成單。卽三聯單。各執爲憑。

第五章 價目

(第七條) 凡成交之價目。應以上海通用規元爲準。

第六章 成單

(第八條) 凡成交後所訂之成單。應以中英文對照。成單內須載明成交日期件數絲牌等級價目解期條紋等。以資信守。成單上簽字。應以各方負責者簽之。

第七章 條紋

(第九條) 凡成交之期貨買賣。除註明一定條紋外。凡未註明之條紋。至少應將條紋限度註明。凡九至十四之細條紋。應將 $\frac{1}{4}$ 。 $\frac{2}{8}$ 。 $\frac{3}{12}$ 。 $\frac{4}{16}$ 。逐項加價之規定註明。

(第十條) 凡期貨未經註明之條紋。應由絲商至遲於期前十二日給條紋單。

第八章 解貨

(第十一條) 凡屬現貨交易。(甲)應自成交日起三日內解貨。(乙)絲商應自收貨日起三日內檢驗完畢揭曉之。(假日及星期日除外)

(第十二條) 凡期貨應於所訂月份內(自一日至二十五日)任何一日。將貨解交絲商指定之棧房。(假日及星期日除外)如成單內訂明分月解貨者。應按月分別照解。

(第十三條) 凡在二十五日後解貨。而能與二十五日所解之貨一併裝船者。不得謂之脫期。

(第十四條) 凡遇天災人禍交通阻礙罷工等情。因而不能準期解貨者。不作脫期論。惟須由中國絲業團體正式知照。

第九章 收條

(第十五條) 絲商收到解貨後。應即掣給收條。收條上簽字。應由負責者簽之。收銀時應憑收條。

(第十六條) 絲收條應以廠名抬頭。並註經紀人之號名。如解貨時請以絲號抬頭者。不

在此限。惟絲商付款時。祇憑收條。對於抬頭名義。不負任何責任。

(第十七條) 凡車回退貨時。應以絲收條爲憑。

(第十八條) 凡絲商未將款付清前。該絲之所有權。仍屬廠商。不准將絲抵押或轉售與任何人或任何商號或任何銀行。如爲裝船用。不在此例。(但在絲款未清付前該絲之所有權仍屬於廠商)

(第十九條) 絲收條應註明保有全部火險。凡遇失火水漬以及意外不測等情。應由絲商負完全責任。以上責任。須俟該貨款付清後或由廠商將貨車回後。方得解除。但退貨應由雙方承認日起三天內由廠商車回。否則絲商不負此項責任。

第十章 檢驗

(第二十條) 自收到解貨日起。五日內應即施行檢驗。將檢驗結果揭曉之。(假日及星期日除外)

(第二十一條) 凡現貨買賣。檢驗不能合格者。如經雙方同意。得由絲商電商外洋買戶。如不承受。應即將貨發回廠商。取消成單。

(第二十二條) 凡期貨買賣檢驗一部份不合格者。應將合格之貨先行接受。如廠商自願全部掉換者。不在此限。

(第二十三條) 如因檢驗而發生爭議之處。應由公會及公所雙方各指定公正員會同檢驗。其檢驗手續。由國立生絲檢查所執行之。所有檢驗費用。由買方負擔。

(第二十四條) 凡所抽搖條。應先過秤。將來發回時須復秤之。

(第二十五條) 凡屬期貨因檢驗不合格而須掉換者。至遲須於期後兩星期內補解。如雙方自願取消成單者。不在此限。

(第二十六條) 搖條裝歐洲者。每包抽五條。檢驗後。將原搖條發回廠商。如裝美洲者。每包無論抽五條或十條。檢驗後應將搖條連同過磅裝船。

(第二十七條) 樣條每五包絲祇抽二條。

第十一章 過磅

(第二十八條) 凡廠商將絲解交絲商前。先送國立生絲檢驗所過毛份與淨份。轉解絲商。絲商應當日出立收條。在收貨時。並於收條上將淨份及毛份註明之。

(第二十九條) 凡檢驗合格後。須於揭曉日起。至遲于二十四小時內。即爲復磅。如遇天氣失宜可寬期。至多以三日爲限。(假日及星期日均除外)其手續仍由國立檢驗所派員執行。如核與原碼相符。即行結帳。倘發現短少。由檢驗所之代表察驗貨件。有無損少情形。苟無意外事故。即由廠商自行担任。設有損少情事者。應歸買方負責。檢驗所之裁決。即作爲最後之決定。雙方均應服從之。

(第三十條) 凡過磅時用淨份計算。倘用公份計算。須於成交時成單內註明。但所解之絲。絲商認爲有過潮時。得送生絲檢驗所檢驗水份。如逾烘乾後所得之份量。加百分之十一之規定者。所有虧份。買方擔任百分之點五。餘由廠方承認。

(第三十一條) 凡車回退貨時。應先復磅。其手續與辦法。悉照第二十九條辦理之。

第十二章 裝船付銀

(第三十二條) 凡檢驗合格及復磅後。應儘先裝第一隻公司船。(假日及星期日除外)

(第三十三條) 裝船日須將貨價一律付清。例如星期六開船。貨價應於星期六日付清。

但照第十三條規定所解之絲。不論其日內有船可裝與否。其絲款至遲應於月杪如數

付清與廠商。

(第三十四條) 凡違反三十三條之規定者。不論裝船與否。須將貨價一律付清。

(第三十五條) 廠商如需款時。有權在解絲過磅後二十四小時內。向絲商預支貨價。惟須償以每日每千兩零錢之利息。

第十三章 保證

(第三十六條) 凡檢驗或驗絲時有疑義而須具保障者。分爲兩種。(甲)現金保。(乙)書面保。

(等三十七條) 凡現金保之數目。以買賣雙方同意爲標準。

(第三十八條) 凡現金保者。絲商應給廠商以保金收條。書面保者。廠商應給絲商以正式簽字或蓋章之保單收條。或保單上均須載明裝船日期船名件數嚙頭號碼等級。絲牌條紋所保性質及時效。

(第三十九條) 凡檢驗時一部份有疑義而須具保障者。無論現金保或書面保。祇保有疑義之一部份。

(第四十條) 保障時效自裝船日起。不得逾五個月。

(第四十一條) 凡屆保障期滿而無糾葛通知者。應即將保銀或保單發回廠商。

(第四十二條) 保單以一式兩紙各執一紙爲憑。

(第四十三條) 不論書面保或現金保。在保期內發生賠償問題者。應憑外洋買戶正式文據爲憑。否則不予承認。賠款之通知書。須在保期內通知廠方。以待外洋買戶正式文據之供給。

(第四十四條) 凡書面保。其賠款數目。不得超過保單上雙方同意規定之數目。如保單上不註明數目者。須完全負責。

第十四章 割價

(第四十五條) 凡檢驗或驗絲時有疑義而須割價後方能裝船者。其所割之價。須得雙方同意。

(乙) 中國廠絲貿易爭議處理規則

第一章 發電

中國生絲對外貿易手續調查

(第一條) 凡所發之電在發電單未簽訂前。廠商忽生異議者。經紀人對絲商應負責任。如經紀人不照貿易規則第二條規定辦理而中英文書寫不符合因而發生問題者。其責任應由經紀人負擔。

(第二條) 凡發電未到期前。廠商忽發生特別事故。如倒閉等情而由公所正式知照者。經紀人不負任何責任。

(第三條) 凡發電未到期前。該絲商忽發生倒閉等情。經紀人不負任何責任。惟須由公會正式知照。

(第四條) 發電到期時間。如發生爭執者。除發電單內明白註明外。凡在上午發者。在到期日之下午十二時爲限。下午發者。在到期日之下午四時爲限。(星期日及假日依此遞遲)

第二章 成交

(第五條) 凡成交後無論自買或代人購買。均由該買戶完全負責。成交後尙未訂立成單以前而發生糾葛者。經紀人對于絲商或廠商均應完全負責。

(第六條) 成單簽立後。如有發生爭議。係絲商與廠商間直接責任。應由經紀人負責調處。不負賠償之責。

第三章 條紋

(第七條) 如違反貿易規則第十條之規定。卽絲商延期發給條紋文單者。絲商應償付廠商每包銀五兩之損失。而廠商對於解貨。得照訂定月份後十五天之延期。

(第八條) 如到訂定解貨之月份。絲商尚不能將條紋單給廠商者。廠商可有權取消成單。並要求買方償付一切之損失。(如將絲另售價格短少相比之差金及利息等)

第四章 解貨

(第九條) 凡拋貨後廠商忽發生特別事故。如倒閉清理等因而不能解貨者。經紀人不負任何責任。惟須由公所正式知照。

(第十條) 凡絲商因發生特別事故。如倒閉清理等情。經紀人不負任何責任。惟須由公會正式知照。

(第十一條) 凡拋貨後廠商故意不解貨者。應償付對方一切損失。(如補購同類或同等

絲之差金等)經紀人不負賠償之責。

(第十二條) 凡成交後絲商故意不收貨者。應償付對方一切損失。(如將絲另售市價之差金及利息等)經紀人不負賠償之責。

(第十三條) 如廠商不能解貨。絲商不願取消成單時。廠商可購補同類或同等之絲代解。其市價之差金。應由廠商負付。至補解之絲牌。須先得絲商之同意。

(第十四條) 凡解貨脫期。絲商有權取消成單。要求償付一切損失。如屬貿易規則第二十五條規定之事實者。不在此例。

(第十五條) 凡拋貨後因迫不得已。如修理鍋爐房屋等致不能準期解貨者。其對方可自由取消成單。並要求一切損失。

第五章 收條

(第十七條) 如絲商不憑收條付款。因而發生爭執者。絲商應負完全責任。

(第十八條) 絲收條如有遺失。應由公所保證。方得領款。

(第十九條) 絲收條如因付款問題發生糾紛者。其應付之絲款。憑公所出立正式收據交

付公所保管。以待解決。

(第二十條) 如絲商違反貿易規則第十八條之規定者。廠商有權取消成單。車還解貨。所有一切損失。應完全由絲商償付。

第六章 檢驗

(第二十一條) 如絲商違反貿易規則第二十條之規定者。廠商除報告公所外。有權將所解之貨車回。其所受一切損失。完全由該絲商負付之。其責任悉照本規則第十二條辦理。

(第二十二條) 凡現貨買賣檢驗不合格者。如經雙方同意。得由絲商電商外洋買戶。其電商時效。以扣足四十八小時為限。如逾限尚未得外洋復電而廠商不願再延者。可將貨車回。取消成單。(星期日及例假日除外)

(第二十三條) 凡發回搖條復秤時。察得份量不符。其損失應由絲商負責償付。但因檢驗所受損失份量。如經證明得除之。

(第二十四條) 照貿易規則第二十五條之規定。如期後兩星期內不能補解或所解之貨仍

中國生絲對外貿易手續調查

不合格。經過貿易規則第二十三條規定手續者。絲商有權取消成單。並或要求廠商償付一切損失。

第七章 磅過

(第二十五條) 車回退貨時。如復磅有短份等情。應由絲商負賠償之責。(因檢驗而消耗之分量不在此例)

第八章 保證

(第二十六條) 不論現金保或書面保。在保期內接得賠款通知書後。其外洋買戶文據之供給。不得逾六星期。倘逾期不到。即作無賠款論。(買戶之所在地有公立生絲檢驗所者應以公立檢驗所之公證憑單為準)

(第二十七條) 如發生賠款不論為匯票或為絲身檢驗等。絲商須將(關於該項買賣之全部文據如匯票結單及往來一應信電等)提交廠商證明之。其證明文件。須依照貿易規則第三十八條所開各項名稱。有完備之詳記。如照保單所開有缺不全者。廠商不負賠款之責。

(第二十八條) 如因賠款而發生爭執者。應以公所及公會公推公斷員會同公斷之。

第九章 公斷

(第二十九條) 公斷員應以公所公會雙方各推兩員。另由國立生絲檢驗所推一員合組之。主席由五人臨時互選。公斷員之裁決。即為終止。雙方須絕對遵守。

(三十條) 如事須公斷者。應雙方先行簽就請求書。公斷員於事前認為有令當事人應先繳保證金而後公斷者。當事人服從照繳數目。由公斷員臨時酌定之。

(第三十條) 公斷費規定每次出席每包絲元五兩計算。每次之至少數五十兩為限。其費以五分之一撥中國絲業團體。五分之一撥洋商絲公會。又五分之三撥歸公斷員公斷費。應由任何一方或雙方負付。由公斷員決定之。

(第三十二條) 如因售貨解貨賠款等發生糾葛。雖屬同一經紀人。須逐事分別處理。不得牽混強行扣抵。即同一絲牌。亦不得強行牽混。總之事各有主。各事各理。

(第三十二條) 如有未盡事宜。應隨時會同雙方增刪之。

上海图书馆

上海图书馆藏书



A541 212 0006 0232B

上海图书馆

民國二十一年八月十九日初版

版權
所有

售
國
公
司

(每

樓

會

會

局

坊

26772