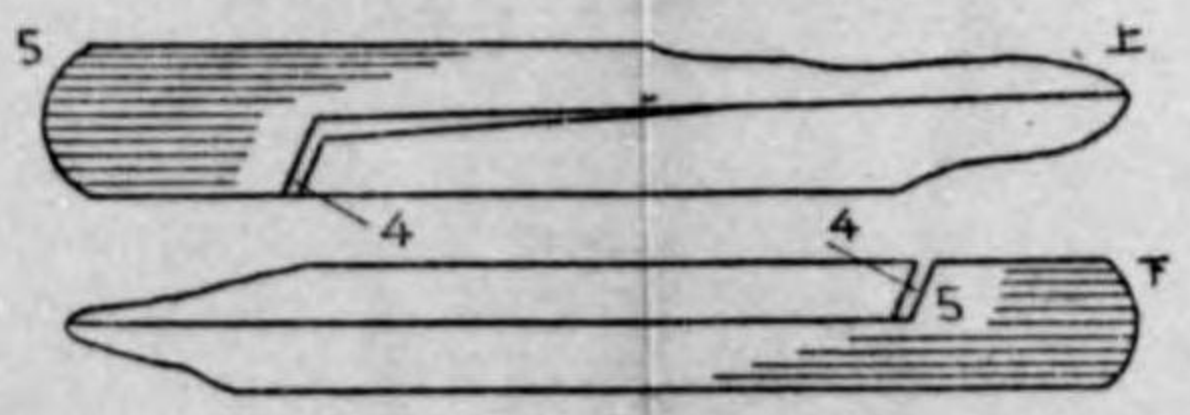
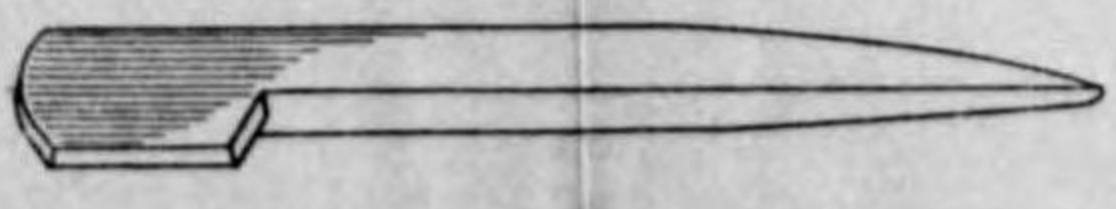
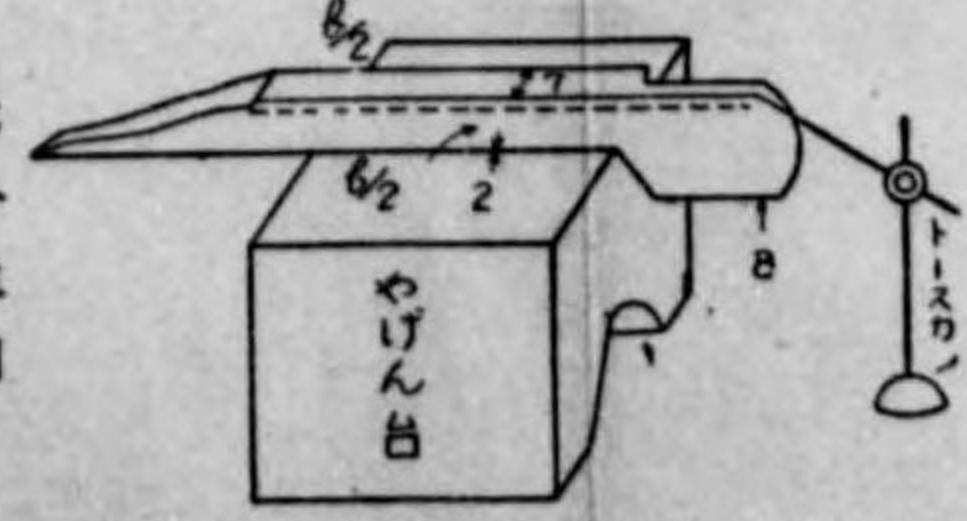
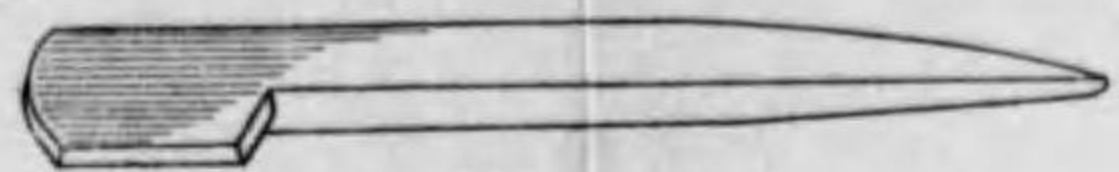


製作 「コンパス」 仕上作業 (其ノ二)

工程順	作業圖 作業要領及注意事項	所要工具及消耗品
角度ノ修正	<p>第十一圖</p>  <p>要領 左右ヲ組合ハセテ密着スル如ク第四五面ヲやすりがけ修正スベシ</p> <p>注意 第十一圖(上)ハ角度精確ナラザルトキ尖部ノミ接ス故ニ角度ノ修正ヲ要ス、下圖ハ過削セルモノニシテ修正容易ナラズ</p>	其ノ一ニ同ジ
第六面仕上	<p>第十二圖</p>  <p>要領 本圖ノ如ク組合ハセ第一面ト同高ニ第六面ヲ仕上ダベシトースカンヲ以テスベシ</p> <p>注意 第一面ヲやすりがけセザル様注意スベシ</p>	
第七面仕上	<p>第十三圖</p>  <p>要領 本圖ノ如ク第二面ヲ基準トシテ第一面ト第七面ノ幅ヲ等シクトースカンヲ以テけがき仕上ダ左右ヲ組合ハセ圖8ノ部ヲ第七面ト同高ニけがき仕上ダ脚部ノ荒仕上ダヲナス</p>	

第六面仕上

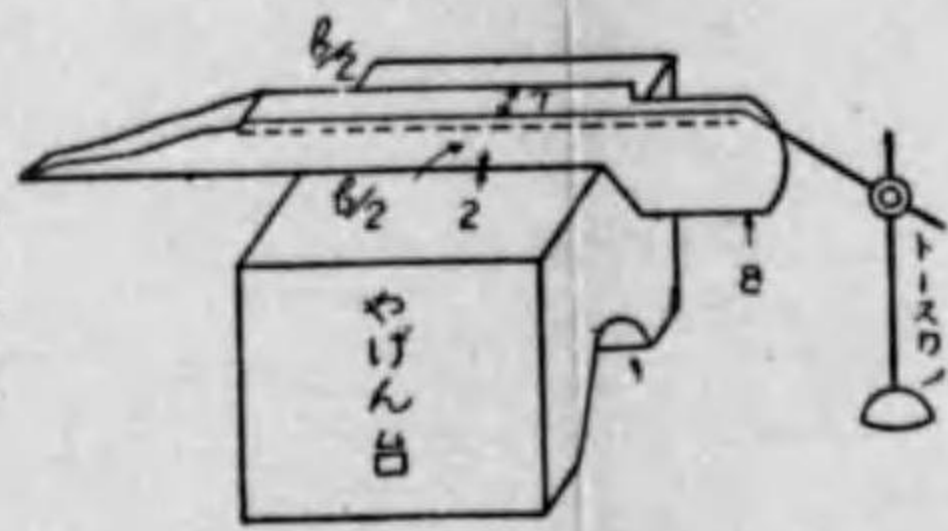
第十二圖



要領  
本圖ノ如ク組合ハセ第一面ト同高ニ第六面ヲ仕上グベシ  
注意  
第一面ヲやすリガケセザル様注意スベシ

第七面仕上

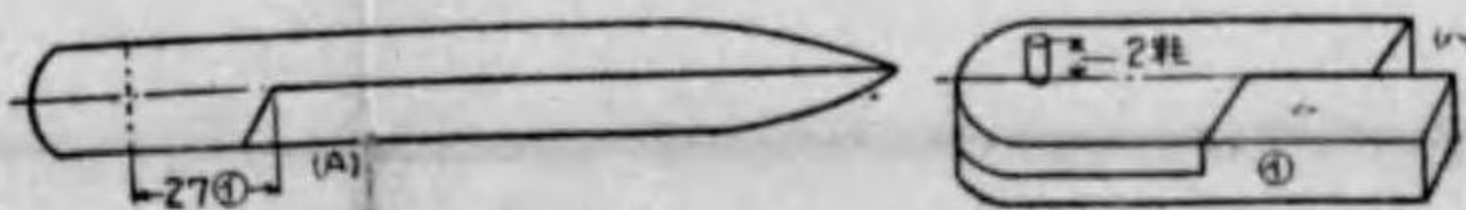
第十三圖



要領  
本圖ノ如ク第二面ヲ基準トシテ第一面ト第七面ノ幅ヲ等シクトースカシテ以テけがき仕上グ左右ヲ組合ハセ圖8ノ部ヲ第七面ト同高ニけがき仕上グ脚部ノ荒仕上グヲナス

軸製作及穿孔假絞メ

第十四圖



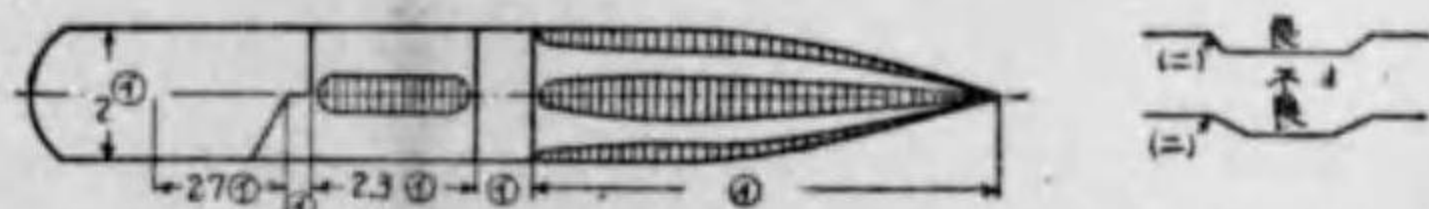
要領  
7 耗ノ軟鋼棒ニテ經6 耗長サ50 耗ノ軸ヲ作ル  
A 圖 P ヨリ 2.7 ①ノ位置ニ輕ク目打ヲナシシコンパスヲ以テ5 耗6 耗及最大同心圓ヲけがき6 耗ヲ穿孔ス。穿孔後(圖)①+2 耗ニ等シク軸ヲ切斷シ假絞メヲナス。注意、穿孔ハ左右重ネテナスベシ

脚部仕上

要領 假絞メ後脚部ヲ仕上グ、脚部仕上ガリ後各斷面ハ正方形ヲナス如クス  
注意 脚部整形ノ可否ハ著シク全體ノ形狀ヲ左右スルモノナリ

面仕上

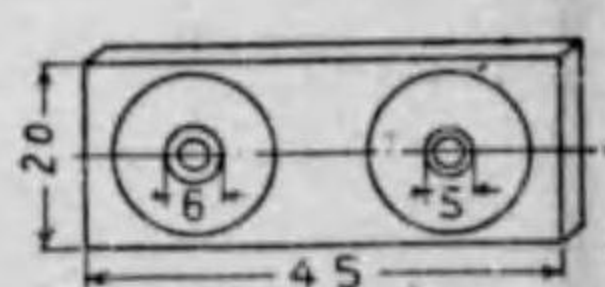
第十五圖



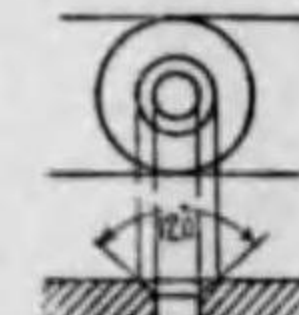
要領 圖ノ如キ割合ニけがき組やすリヲ以テ仕上グベシ  
注意 面上ノ際(二)ノ部ヲやすリヲ以テ落ストキハ製品ノ位半減ス

穿孔及切金斷

第十六圖



要領  
第十六圖ニ示ス軟鋼板ニ同圖ノ如クけがきヲナス  
6 耗ノ錐ヲ以テ穿孔ノ後8 耗ノ錐ヲ以テ第十七圖ニ示ス如ク面取りヲナスベシ  
穿孔終レバ第十六圖 F P' ヲ強鋼ヲ以テ切斷ス

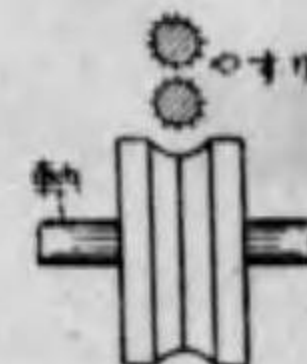


第十七圖

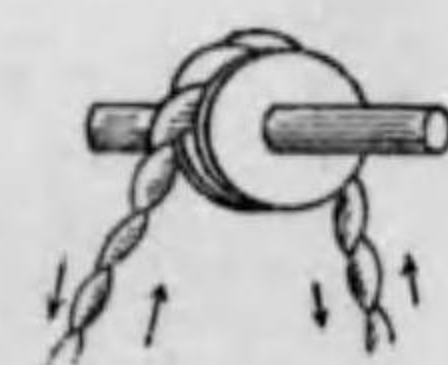
注意 けがき前ニ兩面ヲ平行トナル如ク精密ニ仕上グベシ

研製作

第十八圖



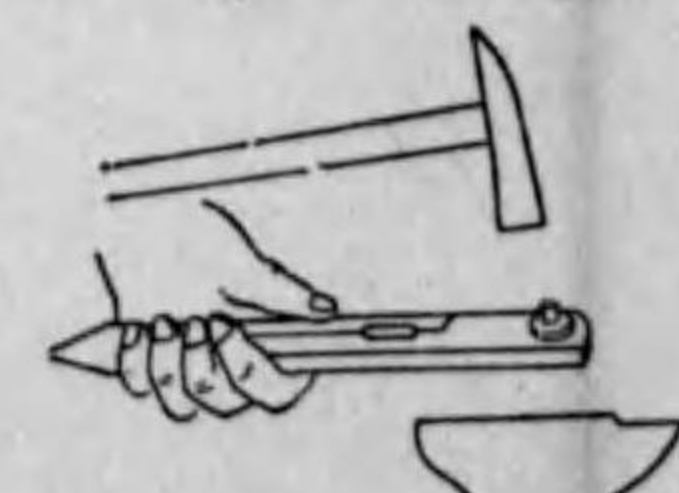
要領  
切斷セル材料ヲ圓ク仕上ゲタル後残りタル軸ニ第十八圖ニ示ス如ク左右ヲ粗セテ差込ニ圖ノ如ク粗やすリニテ圓削ス  
第十九圖ノ如ク布やすリヲ捲キ研磨ス



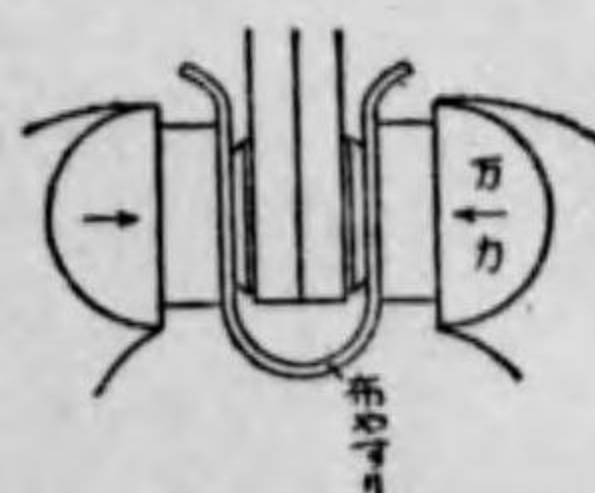
第十九圖

絞メ研磨尖部仕上

第二十圖



第二十一圖



第二十二圖



要領 軸ヲ座金ヨリ 1.5 耗左右共ニ出ヅル如ク切斷シ左右交互ニ輕ク打テツツ絞ムベシ  
絞メタル後軸ヲ座金ノ面ト等高ニ削リ且第二十圖矢印ノ部ヲ座金ニ沿ヒ圓ク削リ第二十一圖ノ如クシテ研磨仕上グベシ

要領 細目やすリヲ以テ尖部ノ仕上グヲナスベシ  
注意 口遮ス

備考

焼入作業コハレヲ實施セズ

製作 旋 回 洗 矢 仕 上 作 業

仕 上 寸 法		仕 上 程 度		
		標準作業時間	9.5 時間	
材	質	軟鋼線	黄銅線	
寸	法	軟鋼線6×52耗	鋼線6×100	
料	重	量	軟鋼15元黄銅30元	
工 程 順	工 程 圖	作 業 要 領	注 意 事 項	所 要 工 具 及 消 耗 品
1		径6耗ノ軟鋼線ヲ真直ニ修正シ圖ノ如ク寸度ニナス		弦鋼小鍵仕上、小金敷才榧200耗平中目やすリ150耗平目やすリ十本やすリ取附萬力手萬力ノギス口銅ボール盤やすリ目拂四號ねじ型補助工具晒木綿、スピンドル油
2		中央部ヲ殘シ兩端ヲやすリガけス	軟鋼ノ兩端ノ中心ヲ一致セシメ彎曲スベカラズ	
3		一端ニ二個ノ帶溝ヲ作リタル後四號ねじ型(銃用)ヲ以テ化ねじヲ刻シ後中央兩側ニ平溝ヲ作ル	帶溝ハナルベク深キヲ可トス又滑カナルヲ要ス	
4		左圖ノ如ク黄銅棒(径6耗)ヲ真直ニ修正シ徑耗深サ25耗ノ室ヲ穿孔シ先ニ造リシ軟鋼線ヲ之ニ挿入シ其ノ内部ニアル帶溝ノ外方ヨリ補助工具ヲ以テ圖ノ如ク槌打シ鉸接スベシ	穿孔作業ハ相當ノ困難ナルヲ以テ豫メ中心ヲ求メ目打ヲ充分ニ施スベシ穿孔後孔内ノ削屑ヲ充分除キ取ルベシ	
5	仕 上	外部ヲ布やすリヲ以テ磨ク	旋回困難ナル時ハ周圍ヲ輕打シテ迴轉セシムベシ	

昭和十八年五月二十九日印刷  
昭和十八年六月三日發行  
(三〇〇〇部)



日本出版會社  
號七〇〇八一

兵器生産基本教程 第四卷 (仕上)

定價 貳拾圓  
特別行爲稅 貳圓  
送料 貳圓  
實價 貳拾貳圓

編者	陸軍兵器學校
監修者	陸軍兵器行政本部
發行者	高柳正雄
印刷者	加川要助
配給元	日本出版配給株式會社

東京市麹町區飯田町一丁目一  
東京市神田區淡路町二丁目九

發行所 兵器航空工業新聞出版部

東京市麹町區飯田町一丁目一  
電話代表九段 五〇八〇番  
振替東京九八三七四番  
日本出版會會員番號一二九〇一二號

(所本製野上 本製)



終



兵器航空工業新開出版部刊