

第三卷 第五期

中華民國三十一年四月

黃 海

發酵與菌學特輯

(第十七號)

黃海化學工業研究社編行

文化印書館印

黃 海

第三卷 第五期 目錄

小麥及小麥芽內之酵母生長素試驗…方心芳……………	139—142
四川酒藥中酵母之分離與試驗……………高盤銘……………	143—148
四川豆豉製造法之調查……………張 械……………	149—150
自酒精廠蒸溜廢液中收鎂鉀擬議…劉嘉樹……………	151—152
酵母之氮質養料……………方心芳……………	153—164

黃海雙月刊

發 酵 與 菌 學 特 輯

第 十 七 號

定 價

每 期 三 元 (學生八折)
每 年 六 期 十 八 元

編 行 者 黃海化學工業研究社

四 川 五 通 橋

印 刷 者 文 化 印 書 館

樂 山 老 霄 頂 三 清 宮

中 華 民 國 三 十 一 年 四 月

小麥及小麥芽內之酵母生長素試驗

方 心 芳

黃海化學工業研究社

(一) 方 法

大麥及其麥芽中之酵母生長素，已由 Nielsen 闡明，小麥各部份及小麥發芽各時期內生長素的消長，尚無人試驗，本文目的在探求之。

據 Nielsen (1935) ① 研究，將碎試料，加水煮沸五分鐘，即可把生長素浸出，可是冷水無此能力。依此方法，我們將試料磨碎，稱10公分，加水100 cc，於一裝有空氣冷縮管之三角瓶中，文火煮沸15分鐘，傾出上澄液，又加水100 cc，又煮15分鐘，傾出。前後二液混合，殺菌備用。

含硫菌鉍0.8g/L的酵母培養液②50cc，加入試液0.5~2cc，培養一日夜後，取出其中之酵母細胞③。以小麥芽根汁為標準，互相比較各試料中含生長素之大概量，然後再將各試料彼此比較，以得確數。

(二) 試 驗

培養液250cc，分裝五瓶，甲瓶又加麩皮汁 2cc，乙瓶加小麥芽根汁 1cc，丙瓶加小麥芽根汁0.5cc，丁瓶小麥芽根汁0.25cc，戊瓶內不加任何物。間斷殺菌後，各接入等量酵母菌。37°C. 培養24小時，各瓶內細胞如第一表。

第 一 表

麩皮內之生長素

瓶 號	甲	乙	丙	丁	戊
$\frac{1}{4000}$ mm ³ 內細胞數	6.3	6.2	5.9	5.1	3.0

以麥芽根汁內的生長素為100，用與麩皮汁含生長素相近的一瓶之細胞，計算麩皮汁含生長素之數量。用9除甲瓶內之細胞數，得1cc. 試料所生之細胞

數(3.15)，以1cc. 麥芽汁所生之細胞數6.2為100，則3.15為50：

$$\frac{6.3}{2} \times \frac{100}{6.2} = 50$$

若以不加生長素之 戊瓶內的細胞數 除甲瓶內者，則得F 值等於 2.1(6.3/3.0 = 2.1)。

同一方法，試小麥全粒中之生長素，23°C. 培養24小時，結果見第二表。

第 二 表

小麥全粒中之生長素

加含生長素液種類	小麥全粒汁		小麥芽根汁		
	1	2	0.25	0.5	1.0
加含生長素液cc.數					
$\frac{1}{4000}$ mm ³ 細胞數	2.1	3.3	1.8	3.1	4.6

以所加生長素液之 cc. 數與生細胞數為坐標，繪出因加麥芽根汁而細胞增多之曲線。在該曲線察出加小麥汁 1cc. 所生細胞2.1個之點，因此點得相當於麥芽根汁之cc.數0.31，即 1cc. 小麥汁相當於 0.31cc. 之小麥芽根汁，換言之，100cc.小麥汁含生長素量等於 31cc. 之麥芽根汁內者之量，也可說小麥含生長素量等於小麥芽根之31%。用同一方法，以 2cc. 小麥汁生3.3 個細胞計算出小麥含生長素量為27%。這樣計算，所得數字之意義與前法（麩皮者）相同，但比較更近實情，故本文多用之。

小麥麵粉含生長素甚少，成都某麵粉廠之頭等麵粉水浸汁 2cc.，含生長素量尚少於麥芽根汁之 0.25cc. 內所有者。故下試驗，係將麵粉汁 10cc. 蒸發至 2cc.後加入培養液中。

小麥，麩皮，麵粉所含生長素之比較試驗結果見第三表。

第 三 表

小麥，麩皮，麵粉所含生長素之比較

試 號	加試液cc.數	生細胞數	1cc.試液生細胞數	彼此比較
小 麥	2.0	3.3	1.65	100
麩 皮	1.5	3.3	2.20	130
麵 粉	10.0	3.9	0.34	23

小麥發芽時，生長素漸增多，第四表乃關係發芽時生長素增多之試驗，為24°C. 培養25小時之結果。

第 四 表

長短小麥芽所含生長素之比較

試 號	加試液cc.數	$\frac{1}{4000}$ mm ³ 內細胞數	相當於麥芽根之%
麥芽根汁	0.5	3.7	100
麥芽根汁	1.0	4.8	100
芽長五倍於粒者	0.5	3.7	100
芽長三倍於粒者	1.0	4.5	85
芽長 $\frac{1}{2}$ 倍於粒者	2.0	4.5	45
麥	2.0	4.0	30

上試驗之麥芽都是風乾的，不是一定量的小麥所生之芽，故發芽時因代謝作用所損失之量，影響生長素百分率。在25°C. 保溫箱中，小麥50粒發芽時之損失量及百分數見第五表。

第 五 表

發芽之損失量

試 號	乾燥量	損失率	生長素增加實數
小麥	1.40		
芽 $\frac{1}{2}$ 倍於粒者	1.28	8.6	12
芽三倍於粒者	1.17	17.0	50

芽五倍於粒者 1.08 23.0 63

芽長 $\frac{1}{2}$ 倍於粒時，麥之重量減少8.6%，麥內生長素將因之增加8.6%，爲 $(30 \times 108.6 =)$ 33，然 $\frac{1}{2}$ 麥芽內之生長素爲45，故生長素增加之實際數目爲 $(45 - 33 =)$ 12，同一方法，算出芽長三倍於粒時，生長素增數爲 $(85 - 30 \times 1.7)$ 50，芽長五倍於粒時則爲63。由此知發芽時，生長素增加甚多。

(三) 討 論

酵母生長雖受酵母生長素之限制，然其他條件如溫度空氣等等之影響也甚大，無怪名學者如 Fernbach, Lindner 等等初年研究生長素時都歸失敗，酵母細胞增殖之條件實多而微妙。我們的試驗，各次也總難一致，只是大致相同耳。以上數目字表示結果，實嫌過於精細。我們可以這樣說：麵粉中含生長素甚少，約小於麥之 $\frac{1}{6}$ ，麩皮中者較小麥多，發芽時生長素增加甚多，芽長於粒之三倍，生長素增加一倍。

這結果使我們想到麵粉釀酒問題。在外國用麵粉釀酒者似沒有，可是國內因「味精」廠發達的結果，致去麵筋的麵粉過剩，于是有用之釀酒的建議，且有陳先生駒聲的試驗④。陳先生的試驗分加麥芽與不加麥芽二種，加麥芽糖化者結果相當好，可是全用酸糖化者發酵惡劣，出酒甚少。陳先生未指出原因，我們這試驗概可說明因麵粉含酵母生長素太少之故也。

參 攷 書

- ① Nielsen: C. R. Lab. Carlsberg, 21, 185-194, 1935
- ② 方心芳：黃海發酵與菌學，三卷一期3頁，1941
- ③ 方心芳：黃海發酵與菌學，三卷三期69頁，1941
- ④ 陳駒聲：釀造研究，中試所編，商務出版。

四川酒麴中酵母之分離與試驗

高 盤 銘

(黃海化學工業研究社)

四川土法釀酒，多用酒麴。酒麴中酵母之優劣，直接影響酒之生產率。今收集酒麴四種，分離其中之酵母，並試驗此酵母之發酵力。

[1] 酒麴之產地及性質

今將此四種酒麴之產地及各種性質列表于次：

產地	麴名	氣味	顏 色	製造之原料
內江	酒麴	藥氣	白色	米粉
內江	酒精麴	微氣	灰色	細米糠
四川	小麥麴	微氣	淡棕色	小麥
青神	酒麴	微氣	表面淡紅色 內部灰白色	米粉

[2] 酵母之分離

(甲) 酵母培養液：一爲紅糖15公分，尿5cc.，乳酸(25%)4cc.，加水至100cc
配好後，分裝20試管，殺菌三次。

(乙) 分離手續：一

取麴子之內部一點，置於上培養液中。溫度保持在25°C至30°C間。24到48小時後，即有CO₂生出。生CO₂後又24小時，用鐵針接入另一管中。24到36小時後，同法再接。如此共接十次，則內中細菌大致已無。再用平面分離法分離之。

平面分離所用之培養基爲紅糖10公分，瓊脂1.5公分硫酸銨(6%)1cc.，麥芽汁10cc.，加水至100cc.

配好後蒸融，再分裝試管。每管約12cc.，加栓殺菌三次，將來接種前，每管再加粗乳酸(25%)二滴。

平面分離時，用殺菌之扁平皿(Petri Dish)三個，各于其蓋上寫明1 2 3號。又預備裝有上瓊脂培養基之試管三個，亦各于其上部寫明1 2 3號。將此三試管放于水鍋中煮之，待其中固體融解，然後將三試管取出，放于46°C—50°C溫水中。將鐵針在預備分離之菌液中，扶起一針，種植于1號試管內，將1號試管內養料與菌液混合後，于其中扶起一針，移種于2號試管內，將2

號試管內養料與菌混合後，于其中挾起一針，移種于3號試管內，於是此3號試管內之酵母，因一再轉移，已寥寥可數矣。再將1號試管管口，微微燒結，將此中養料與酵母，倒于1號皿內，將3號試管中養料與酵母，倒于2號3號皿內，各蓋好之。並向四面斜轉一週，放于平穩之處，五日後，皿內之酵母，即分雖繁殖，形成一點一點之菌落，取此菌落培養之，即得純粹之菌種矣。

[3] 酵母之形態與大小

此次分離，共得酵母五種。茲將其來源，號數，及在扁平皿中之顏色，列表如次：—

酵母來源	酵母號數	在扁平皿中之顏色	附註
內江酒麴	001	白色	
內江酒精麴	002	白色	
同上	003	黑色	較002號稍少
四川小麥麴	004	白色	
青神酒麴	005	白色	

用麥芽汁培養，培養時間為24小時，溫度約25°C，無糖，在顯微鏡下觀察，芽殖子母細胞連接處細狹。酵母細胞之外形與大小詳下表：—

酵母號數	細胞外形	細胞大小 (直徑) (μ)
001	圓形	最大6.80，最小3.40，普通5.10
002	圓形	最大6.80，最小3.06，普通4.08
003	圓形	最大4.08，最小1.036，普通1.70
004	圓形	最大7.48，最小3.40，普通6.46
005	圓形	最大7.14，最小3.06，普通5.10

若用劃線純粹培養法在麥芽汁瓊脂培養基上培養一月，溫度約25°C，其聚落之形狀有如下表：—

酵母號數	聚落形狀
001	白色，中央稍高，表面平滑。
002	白色，中央稍高，邊緣不平，有輻射線紋，表面有光。
003	白色，邊緣平滑，表面平滑有光。
004	白色，邊緣平滑，表面光滑。
005	黃白色，邊緣不平，稍現輻射線。

[4] 酵母在蔗糖液中發酵力之比較

蔗糖液的配合如下：—

黃糖	120公分
硫酸銨溶液 (硫酸銨10公分溶于 100cc. 水中)	10cc.
水	1000cc.

用十個瓶子，每二瓶為一組，每瓶裝糖液 100cc.，所受條件完全一致。殺菌三次後，放入保溫箱中二日。各加酵母三滴，發酵五天。溫度約 25°C，各組所生之 CO₂ 平均數 (公分) 如下：—

組別	酵母	一天	二天	三天	四天	五天
一	001	0.48	2.06	2.86	3.40	3.77
二	002	0.65	2.38	3.16	3.67	4.03
三	003	0.15	0.58	0.83	0.96	1.07
四	004	0.46	1.90	2.67	3.19	3.59
五	005	0.48	1.98	2.71	3.20	3.58

從上表看來，002號酵母最好，001號次之，其他皆差。

如將001號和002號同黃海社的116號和101號相比較，則得下面的結果：—

(溫度 28°C)

組別	酵母	一天	二天	三天	四天	五天
一	001	0.82	2.52	3.29	3.77	4.13
二	002	1.07	2.95	3.79	4.31	4.70
三	116	0.98	3.65	4.37	4.67	4.90
四	101	0.45	2.85	3.90	4.39	4.74

從上表看來，116號最好，101號次之，002和001又次之。

[5] 酵母在麥芽汁中發酵力之比較

用十個瓶子，每二瓶為一組，每瓶裝麥芽汁 100cc.，所受條件完全一致。殺菌三次後，放入保溫箱中二日，再各加酵母三滴，發酵四天，溫度約 28°C，每瓶均生沉渣，不生菌膜或菌環。各組所生之 CO₂ 平均數 (公分) 如下：—

組別	酵母	一天	二天	三天	四天	附註
一	001	2.60	3.09	3.29	3.47	
二	002	2.75	3.09	3.26	3.40	
三	003	0.68	1.32	1.47	1.62	生泡沫特多
四	004	1.98	3.06	3.25	3.44	
五	005	2.31	3.15	3.36	3.55	

從上表看來，005號酵母最好。

如將005號同黃海社的101號，109號和116號相比較，則得下面的結果：—

(溫度約24°C)

組別	酵母	一天	二天	三天	四天
一	005	1.25	3.02	3.19	3.23
二	101	0.59	3.30	3.52	3.65
三	109	0.88	3.49	3.75	3.88
四	116	0.96	3.15	3.35	3.45

從上表可知109號酵母最好，005號最差。

[6]酵母生孢子試驗(溫度約25°C.)

(甲)001號酵母：—

在胡蘿菔上培養12天，不生孢子。

在石膏塊上培養4天，有孢子出現。子囊不由接合作用而成。孢子為圓形而滑面。每子囊內的孢子數多為2個，亦有1個者，亦有3個者。略如第一圖A。

連同以前的結果看來，此酵母係屬於 *Saccharomyces* 屬。

(乙)002號酵母：—

在胡蘿菔上培養12天，即有孢子出現。子囊不由接合作用而成。孢子為圓形而滑面，每子囊內的孢子數多為3個，亦有2個者。略如第一圖B。

連同以前的結果看來，此酵母係屬於 *Saccharomyces* 屬。

(丙)003號酵母：—

在胡蘿菔上培養12天，不生孢子。

在石膏塊上培養4天，不生孢子，有油點。

此酵母不生孢子，再連同以前的結果看來，此酵母係屬於 *Torulopsis* 屬。

(丁)004號酵母：—

在胡蘿菔上培養12天，有生孢子之趨勢。再培養12天，尚無孢子出現。

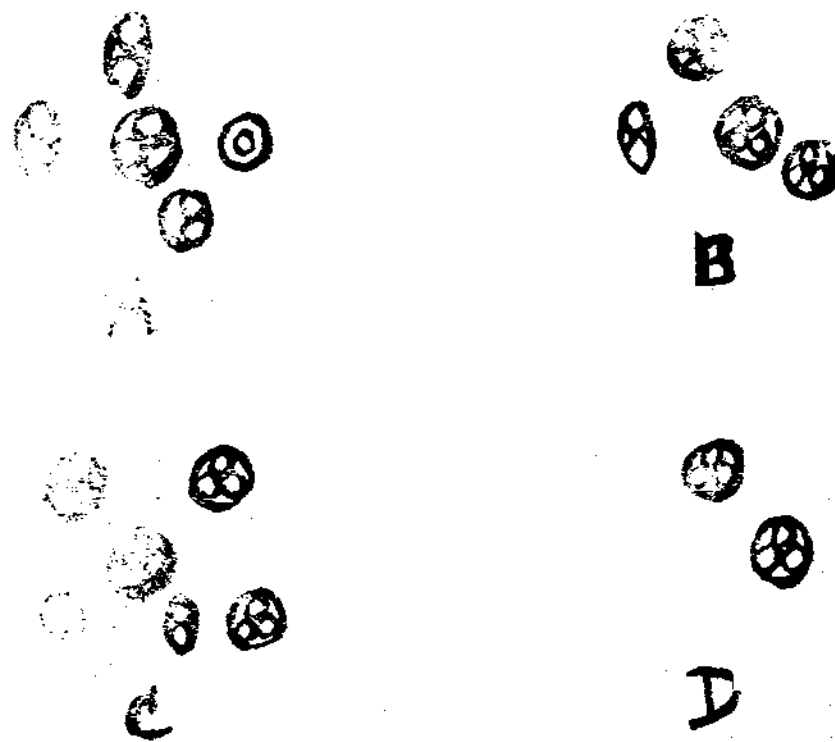
在石膏塊上培養4天，有孢子出現。子囊不由接合作用而成，子囊約佔全體細胞百分之五十。孢子為圓形而滑面，其直徑等於 3μ 。每子囊內的孢子數多為3個，亦有4個者，亦有2個者，亦有1個者，略如第一圖C。

連同以前的結果看來，此酵母係屬於 *Saccharomyces* 屬。

(戊)005號酵母：—

在胡蘿菔上培養12天，有生孢子之趨勢，再培養12天，即有孢子出現。子囊不由接合作用而成。孢子為圓形而滑面。每子囊內的孢子數多為3個，亦有4個者，略如第一圖D。

連同以前的結果看來，此酵母係屬於 *Saccharomyces* 屬。



第一圖

[7] 撮要

(甲) 從四種四川酒麴中，分離得酵母五種，四種屬於 *Saccharomyces* 屬，一種屬於 *Torulopsis* 屬。

(乙) 在蔗糖液中的發酵力，以 002 號酵母（從內江酒精麴中分出）較強，然不如黃海社之 116 號酵母。

(丙) 在麥芽汁中的發酵力，以 005 號酵母（從青神酒麴中分出）較強，然不如黃海社之 109 號酵母。

本試驗在方心芳先生指導下完成，附此誌謝。

四川豆豉製造調查

張 棧

四川豆豉，以川北一帶較稱著名，如太和，中江，溫江，裨縣諸地是。此次參觀四川德陽江合慶豐醬園頗覺滿意。今將該園之豆豉製造詳情及設備等報告於后，以便改進斯業者之參考。

該園設備之大概情形：

(一)蒸豆甑——爲一普通之木甑（與蒸飯甑同）高約三呎，直徑二呎五吋，每甑容量二担五斗（每斗28公斤）。

(二)發黴間——爲普通舊式房屋，窗戶用紙糊封，紙上穿小孔，便於通風。室內設竹架，上置竹蓆，蓆長六呎，寬六呎。

(三)泡菜缸——備豆豉發酵用，大者每缸可儲200餘公斤，小者可貯100餘公斤。

其他零星設備如拌鹽時用之竹蘿，木鏟等，不一一詳述。

豆豉製造，可分爲數部，手續如下：

浸豆——取大豆二担二斗，用冷水泡漲，冬天約十小時，待顆粒泡至膨漲肥大無空心爲度。

蒸豆——大豆泡漲後，由水撈出淋乾上甑，行蒸豆工作。蒸約二小時，待甑內蒸汽全部上升，豆子已蒸至半熟時，將甑內上下部份對掉，謂之「翻甑」，以免所蒸之豆粒軟硬不均之弊，續蒸約三小時，停止燒火，取出豆粒以手捏之適成粉狀，易於破碎爲度。

涼冷——豆子蒸熟出甑，攤於地上所鋪竹蓆上，涼至與室溫同一溫度，以手摩不覺有熱，將豆子搬入發黴間，裝盤發黴（如未冷涼，發黴時易生腐敗現象）。

裝盤——裝盤工作，十分重要，不宜過厚，不宜過薄，務必厚薄平均，故此步工作須富有經驗之工友行之。盤大直徑二尺五寸，每甑裝七十餘盤。厚薄視氣候之溫度不同，普通約在八分厚左右。

發黴——視氣候之溫暖，將窗戶或稍開二小時後緊閉，待其自然發黴。製豆豉之最感困難者莫過於發黴。過冷發不出，熱則發臭腐敗。故製造豆豉適宜時期極短，從立冬日起（十一月中旬）至雨水（二月底）止，僅短短五個月，於工作進行上，殊不經濟。如能依黴菌性質行人工發黴，非但製造時有科學之標準，且時間經濟許多。來後除將此間豆豉發黴寄黃海方心芳先生研究外，並將發黴經過作一觀察，列表如後，以便研究時之參考。

豆豉製麴之經過

時間	豆粒表面現象	操作	室溫 °C	品溫 °C
1月2日	豆粒已冷	裝盤入室厚約8分	9	9
3日	現象無變化	門窗緊閉	8	8
4日	現象無變化	,, ,,	9	9
5日	豆粒表面起小白微點	,, ,,	9	9
6日	微點漸多	,, ,,	10	10
7日	微點已長短毛長一分許	,, ,,	11.5	11.5
8日	白微已包滿豆粒		12	12
9日	白微已長過豆粒，肉眼視察似Mucor		11.5	11.5
10日	已長齊一，毛高3~4分		11	11
11日	毛漸老轉灰色		9	9
12日	無變化		9	9
13日	無變化	門開通風	10	10
14日		出麴		

從上表視察，品溫與室溫在同一溫度進行，可知氣候之重要。今將此間農業改進所氣候報告所作之德陽氣候溫度，列表如後：

月份	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	十一	十二
最高溫度 °C	12.8	14.8	18.2	25.7	26.9	31.2	29.6	28.2	23.7	22.6	16.3	12.2
最低溫度	5.5	6	10.8	15.9	18.2	21.9	23.9	22.7	19.7	17.9	11.5	7.8

該園豆豉製造，發微操作於十一月份起二月份止，如繼續發微，為氣候阻止將有腐敗之慮。

拌鹽——將已發微完善豆豉取出，傾倒席上，用木板將結成微塊之豆豉打碎，使顆粒分散，運入大簸蘿拌鹽。每拌一次約150—170公斤，加食鹽燒酒，用手十分拌和，如過乾加水少許，利於進罐後發酵，用手十分拌和，使每粒豆豉微上均有鹽粒附着。此拌鹽工作須富有經驗，可使軟硬乾濕合度。配合比例為豉麴100斤，鹽200兩及燒酒8兩。

裝罐——拌和後裝入泡菜缸中，緊鬆合度。裝至罐口，上覆食鹽一層，厚約寸許。上貼油紙一層，加缸蓋。缸沿加水後待其自然發酵。十一月底進罐至明年五月出售，已成深褐色，味道極鮮美，稱之為「豆豉」。

自酒精廠蒸溜廢液中收回鉀之擬議

劉嘉樹

(一)四川之鉀鹽資源

鉀鹽在肥料、火藥、玻璃、肥皂、顏料、製革及醫藥上之應用甚廣，為國家之重要資源。今後鉀鹽之需要日增，急待自給。四川之鉀鹽資源，首推富榮鹽區之黑油及岩鹽滷水。廿九年度富榮東西場共產黑油 3,224,238 担，岩鹽滷水 4,717,432 担，每担 140 公升。黑油及岩鹽水之分析如第一表：

岩鹽水之平均濃度及氯化鉀之含量與黑油大致相似，故每年吸出之八百萬担滷水中，其含有氯化鉀 15,565 噸。自滷液及鹼巴中提製氯化鉀約可提出原有鉀量百分之六，即每年可製出氯化鉀 9,339 噸。

四川鉀鹽之第二資源為峨嵋山及中武等地之灰燼。川東之桐輪及萬縣均有什備之灰燼，川西北亦產大輪灰燼，其分析如第二表：

據達中氏調查，全川油蔴產額 662,266 噸，產蔴葉 1,103,097 担，蔴葉中取蔴油占全川產額百分之四十一，計四百四十四萬担。蔴葉中之數值約 3.31%。四川蔴葉納及蔴葉灰份 15.75%⁽¹⁾，灰份中含鉀量 21%⁽²⁾，即乾物質中含有 3.31% 之鉀，是故蔴葉灰及蔴葉每年可提製之鉀量相當於 740 噸之鉀量。

第一表

比重 (24°C)	NaCl/g/l.	CaCl	MgCl	KCl	CaSO ₄	MgBr	MgI ₂	其他成份未列入
1.056	180.81	15.03	1.31	4.60	1.94	0.42	0.03	
1.380	4.35	302.91	96.13	65.56	0.54	20.12	1.05	

第二表

重碳酸鈣之灰份 (%)	CaSO ₄	MgSO ₄	K ₂ SiO ₃	K ₂ CO ₃	CaO	K ₂ O	SiO ₂	CaSiO ₃	MgSiO ₃	不溶物	揮發性損失量 (300°C)
40.63	12.23	2.21	8.80	10.26	4.07	6.17	0.20	0.80	0.18	10.48	

茲將本局自開辦以來，承蒙各界人士，踴躍贊助，業務日見發達，深感欣幸。惟因經費支絀，各項設備，均感缺乏。現擬向各界人士，籌募經費，以資周轉。凡我僑胞，如有意贊助者，請將捐款，逕寄本局，或逕寄各埠分行，均可。此致 僑胞 鑒。

籌募經費 啟事

本局自開辦以來，承蒙各界人士，踴躍贊助，業務日見發達，深感欣幸。惟因經費支絀，各項設備，均感缺乏。現擬向各界人士，籌募經費，以資周轉。凡我僑胞，如有意贊助者，請將捐款，逕寄本局，或逕寄各埠分行，均可。此致 僑胞 鑒。

廣東省電報公司 啟

廣東省電報公司 啟

廣東省電報公司 啟

1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that this is crucial for ensuring the integrity of the financial statements and for providing a clear audit trail. The text also mentions that proper record-keeping is essential for identifying trends and anomalies in the data.

2. The second part of the document focuses on the role of internal controls in preventing fraud and errors. It describes how a well-designed system of internal controls can help to minimize the risk of misstatements and ensure that the organization's assets are protected. The text also notes that internal controls should be regularly reviewed and updated to reflect changes in the business environment.

3. The third part of the document discusses the importance of transparency and communication in financial reporting. It states that providing clear and concise information to stakeholders is essential for building trust and confidence in the organization's financial performance. The text also mentions that transparency is a key component of good corporate governance.

4. The fourth part of the document addresses the challenges of financial reporting in a complex and rapidly changing business environment. It notes that organizations must be able to adapt to new regulations and market conditions while maintaining the highest standards of accuracy and reliability. The text also suggests that organizations should invest in training and technology to stay ahead of the curve.

5. The fifth part of the document concludes by reiterating the importance of a strong financial reporting system. It states that a robust system is essential for the long-term success and sustainability of any organization. The text also encourages organizations to embrace a culture of continuous improvement and to seek out opportunities for innovation and growth.

6. The sixth part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that this is crucial for ensuring the integrity of the financial statements and for providing a clear audit trail. The text also mentions that proper record-keeping is essential for identifying trends and anomalies in the data.

7. The seventh part of the document focuses on the role of internal controls in preventing fraud and errors. It describes how a well-designed system of internal controls can help to minimize the risk of misstatements and ensure that the organization's assets are protected. The text also notes that internal controls should be regularly reviewed and updated to reflect changes in the business environment.

8. The eighth part of the document discusses the importance of transparency and communication in financial reporting. It states that providing clear and concise information to stakeholders is essential for building trust and confidence in the organization's financial performance. The text also mentions that transparency is a key component of good corporate governance.

9. The ninth part of the document addresses the challenges of financial reporting in a complex and rapidly changing business environment. It notes that organizations must be able to adapt to new regulations and market conditions while maintaining the highest standards of accuracy and reliability. The text also suggests that organizations should invest in training and technology to stay ahead of the curve.

10. The tenth part of the document concludes by reiterating the importance of a strong financial reporting system. It states that a robust system is essential for the long-term success and sustainability of any organization. The text also encourages organizations to embrace a culture of continuous improvement and to seek out opportunities for innovation and growth.

(8) dl-Glutamic acid	5%
(9) L-Proline	3.5%
(10) L-Tyrosine	25%
(11) δ -iso-Leucine	92%
(12) d-Ornithine	31%
(13) dl-Amino-Valeric acid	58%
(14) dl-Amino- β -hydroxy-acetyl-propionic acid	5.9%
(15) dl-Alanine	56%
(16) L-Tryptophane	56%
(17) dl-Amino-hydroxy-valeric acid	56%
(18) dl-Phenylalanine	55%
(19) dl-Serine	55%
(20) dl-Proline	52%
(21) dl-Valine	50%
(22) d-Arginine	50%
(23) L-Histidine	31%
(24) dl- δ -Amino- α -hydroxy-valeric acid	22-63%
(25) dl- γ -Amino-propyl-malonic acid	6%
(26) L-Hydroxy-proline	5%
(27) dl-Lysine	2%
(28) dl-Amino-adipic acid	2%
(29) d-Lysine	1%
(30) dl-Diaminopimelic acid	0%
(31) dl-Diaminoadipic acid	-1%
(32) dl- β -Alanine	-4%

Neissen 的結論是(一)炭素鏈長於 C_5 的 α -Amino-acids 如 Lysine, Amino- and diamino-adipic acids 及 diaminopimelic acid 等都不能被酵母同化, 有些活性的低炭酸也不能應用。(二)所試驗的 β 及 γ amino acids, β -Alanine 及 γ -amino-propyl-malonic acid, 都是消旋性, 都不能消食。(三) δ -amino acids 只試二種, δ -amino- α -hydroxy-valeric acid 及 Ornithine, 都能消食, 且自酵母自己消化(Autolysis)時, 尚消食不完全。(四)Lysine 內的 ϵ -amino-acid 與 α 者同樣不能應用。(五)d-Arginine 之二氨基只有一個能用, L-Try-

phosphane 及 L-Histidine 內的氮只側鏈 Alanine 上的氮基可用、(六)l-Proline 可為食、而 l-Hydroxyproline 較難云。

Mary Holt (1928) 試驗氨基酸類與酵母形態之關係，知 Aspartic acid, glutamic acid, glycine 及 Alanine 四種酸能使酵母生巨大細胞。酵母在 Aspartic acid 培養液內於六天後生巨大細胞為其總細胞之 60%！別的十二種氨基酸無作用。Edinacher 等(1938) 說酵母消食較難較 Arginine 及 Histidine 易。有時 Arginine 不被利用，是，H 氨基酸類之同化有關係焉。

說過氨基酸類對酵母營養之情形後，一提其對酵母菌之促進生長作用。

Nielsen 及 Hartius (1938) 用 34 種氨基酸，單獨及混合試驗的結果，知 Alanine, Asparagine, Aspartic acid, Lysine, Arginine 及 Glutamic acid 混合時有促進生長作用。若 Asparagine 或 Aspartic acid 不存在，β-alanine 則無。β-Alanine 之促進生長作用頗強，50cc. 培養液中加 3 γ (1/1000mgm)，有加強產乾量 60%，故應認為酵母生長素，為 Phyto-hormone 之一。別的氨基酸促進生長力弱，Lysine 須 1.25mg., Arginine 2.5mg., Glutamic acid 5mg. 才能顯出其作用云。

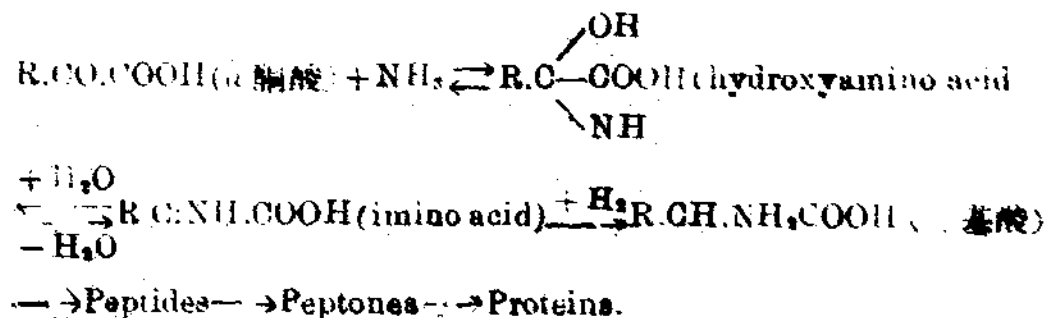
由以上所論，氨基酸對酵母之關係可分三類，(一)可為食料，(二)促進生長，(三)無作用。

(五)

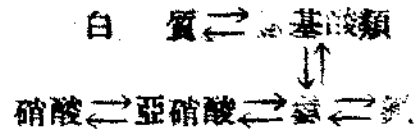
繼酵母營養食料之種類，有機氮與無機氮之重要性及氨基酸類之功用後，說一下氮化物的代謝作用。

當年 Thénard (1836) 加 20 份的酵母 (啤酒沈渣) 於 100 份糖水中，發酵了，酵母量減至 13.7 份，又加入同量新糖水內，仍能發酵，結果只剩 10 份酵母，即發酵兩次，酵母量減了一半。所損失的成分有含氮物。不特 Thénard 的結論如何，在發酵時酵母體內之氮化物會減少乃是事實。

母是一種生物，所以有生有強有衰有死，氮化物的代謝也因之而不調。酵母細胞的生出長成，需要各式的蛋白質，據 Knoop 及 Oesterlin 說，由下方式合成蛋白質類：



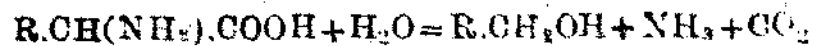
天下事物都是循環的，既有合成，必有分解，蛋白質的合成分解略如下式：



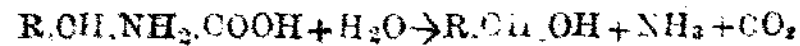
酵母菌無使氮變硝酸或氮素等能力，最重要者為氨基酸與蛋白質反復變化的作用。這作用的原動力，當然亦是酵素。Wolfgang Grassmann (1929)說前人的 Yeast trypsin 及 yeast erepsin 二字，無意義，據他的研究，酵母含三種蛋白質酵素(Proteases)：(1) Proteinase (2) polypeptidase (3) dipeptidase。可是 Mecht 及 Govin(1976) 用特別方法試出酵母內有 pepsine 及 trypsin 云。這且不表，我們但說氮化物的變化，先從蛋白質的合成述起。

酒精發酵時能生油類一類東西，為釀酒者所諳悉：國內許多酒坊蒸溜燒酒時，以見油花為無酒之徵。這油樣東西，其實不是油，而是含氮素多的高級醇，所以名之曰雜醇油(Fusel oil)。十九世紀的人信這雜醇油來自糖類，Ehrlich 的十年研究，不惟證明他來自氨基酸類，且將他的變化經過指示出來，學與應用，普受其益，厥功非鮮。

氨基酸的分解，途徑非一，然酵母的技術不多，常用加水分解，去CO₂，脫NH₃，生少一炭素之醇，其通式如下：



實際上雜醇油之生成，不像上式簡單。Neubauer 及 Fromher 說明經氧化，脫NH₃，去CO₂及還原等事，方式如下：



酵母分解氨基酸生成雜醇油之目的，在用其遊離之氮，作合成細胞質的原料，若有易消化的遊離存在，酵母稍食較多，不分解之氨基酸，雜醇油就少生成，下表為證(Schoen 1927)。

第 二 表			
蔗 糖	Leucine	炭酸鈣	雜醇油
200克	7克	0	2.78%
20克	7克	4克	0.77%

用各種原料釀酒，所生雜醇油之成分，雖不相同，然都以庚醇為王，內附

及異丁醇副之，其他微量的東西尚多。茲依 Schoen(1937) 及 Houssiau(1937) 之著作，將各原料所生雜醇油內主要三醇之比如第三表：

第 三 表

	五穀	馬鈴薯	葡萄汁	蔗糖	糖蜜
正醇	100	100	100	100	100
異丁醇	22	35	4	3	24
丙醇	5	15	15	4	25

各級醇之香與味特殊，影響釀造品甚大。故釀黃酒者，竭力減少原料內之含氮物，俾少生雜醇油，以得到味正香醇的釀品。酒精廠都加特別裝置，除去雜醇油。可是酒的香氣，由他們合成，如桑酒之異於紅薯燒酒，糖蜜燒酒者，就在他們所含雜醇油之質與量均不相同，據說 Tyrosol 為薄荷油香氣成份之一，故釀廠技士則設法使 Tyrosine 分解。Phenyl alanine 生成之苯乙基為玫瑰花香精之一成分，自然可愛。別的醇之酯類，如乙酸戊酯，都有香氣，為香料製造家所貴重，使釀酒家討厭的雜醇油，也有其大用途，所以有不少人想用酵母製成香汁，然此是香料發菌內事，於此不贅。

釀酒時生琥珀酸，乃由巴斯德所發見，此釀酒路之一，亦是羧基酸。Glutamic acid 氧化脫羧基生 α -Ketoglutaric acid，後者再氧化去 CO_2 則生琥珀酸。酵母自 Tryptophane 生植物生長素 Heteroauxin 之途徑亦如此。此與上面所說 Ehrlich 式微有差別。

前第三表中，糖蜜之雜醇油內有異丁醇，按 Ehrlich 羧基類之生物公式或醇來自 Lencine，異丁醇應來自 Valine。糖蜜內無 Valine 為大家所承認，然異丁醇由何而來？酵母體內有多量的 Valine 化合物，應為異丁醇之來路。那就是說酵母生活時，其體內蛋白質能起分解作用。

前面說 Thenard 試用酵母體內的全氮量逐漸減少，巴斯德 (1860) 也曾加證明，但都不算準確，茲抄 Nielsen(1933) 之結果如第四表，以作說明。

第 四 表

培養時間 (小時)	酵母乾量 (mg)	酵母乾量 之含N%	酵母自培養內 吸收之N(mg)
4	3	9.52	0.29
8	4	11.70	0.47
12	8	12.20	0.98
24	84	9.51	8.37
36	124	7.52	9.32

48	153	6.90	10.56
72	161	6.00	9.67
96	185	6.59	10.71
120	172	6.01	10.67
168	143	7.10	10.15
216	128	7.67	9.74
334	109	8.29	9.04

培養12小時以前，酵母乾燥量增加甚少，但乾燥物中含氮率甚高。這說明酵母細胞在充實內部。12小時以後，酵母增殖，乾燥量增加甚速，細胞體內之含氮率雖見減少，但酵母吸收總氮量也逐漸增加。如天後酵母衰弱，乾燥量及含氮率都在減退，即酵母體內之含氮物向體外分泌矣。

酵母排洩於體外之氮化物，為氨及氨基酸等，仍可作細胞之養料。可是酒精溶液中，氨基酸及醣類受酵母酵素之作用，生出酵母不能利用之 Melanine 性物，以減少可給態氮。以前 Mayer 誤認酵母如動物，排洩自己不能利用之氮物於外云，實為不經之談。

酵母分泌氮化物受以下各條件之影響：

- (1) 醱中鈣鹽多時分泌量大；
- (2) 發酵溫度高時分泌量大；
- (3) 發酵時間長時分泌量大；
- (4) 酵母衰老時分泌量大等等。

以上所說酵母分泌氮化物，為酒精發酵時之情形。我們放一塊濕酵母於 15°C. 之熱處，翌日往視，即變為液體，酵母完全自己消化。歐洲年銷幾百噸的人造肉，都用此法製造，這應在食品發酵學內說，於此不談。

總之，Euler 及 Lindner 說的對：「酵母細胞內質之活動，不亞於高等生物；細胞的生命關係於氮之不斷的變化，細胞內含氮總量縱維持不變，而其內部各成分間，仍在變化不停也。」

(六)

在上節說酵母菌之氮化物代謝作用，對於酵母吸收氮時之各種情形，未加詳述，茲再補充數行。」

據 Nielsen(1935) 的調查，歐洲大陸上重要啤酒廠用的麥芽汁，含酵母可消態氮如下：

丹麥Calsberg	德國Munich淡啤酒	同前黑啤酒
34~55%	30~54%	30~46%

可是酵母實際消食者只為可消食氮之60%，餘40%殘留於啤酒中。

Bishop(1936)說麥芽汁愈濃，須要溶解態氮愈多，以英國啤酒論，麥芽汁內所應含有之水溶態氮及酵母消失者之情形略如下表：

第六表

麥芽汁比重	麥芽汁100cc.含永溶氮mg	麥芽汁100cc.酵母食去氮mg
1.010	30	11
1.020	50	18
1.030	68	24
1.040	84	30
1.050	98	35
1.060	110	39
1.070	120	42

Housiau(1937)用糖蜜及蔗糖發酵，在酒精廠內得結果如下七八二表

第七表

原料含氮率(對糖言)

總N% 氨基酸N%

甘蔗糖蜜	2.8	0.500
甜菜糖蜜	1.62	0.382
各種蔗糖	0.224	0.055

第八表

氨基酸被用率

試驗號	發酵前	發酵後	消失	消用率
1	0.257	0.098	0.125	61.8%
2	0.228	0.100	0.128	56%

Martraire 試驗甜菜汁內氨基酸消失率見第九表：

第九表

每公升甜菜汁氨基酸之N量(克)

試驗號	發酵前	發酵後	消失	消失率
一	0.233	0.119	0.114	48%
二	0.196	0.151	0.045	23%

因外界影響，酵母之產生量及其含氮量不大一樣。所用氮料自亦不同。然

Martraire 的第二試驗，氨基酸氮只用去0.045克似乎過低。Housiau 說酒精廠內發酵100公斤蔗糖，生2.5公斤乾酵母，後者含N 8.5%，是N量為0.212公斤。

Wansteenberge(1917)試驗，加0.1-0.2克 Leucine 或天冬精於含N 0.19 gm./L. 的麥芽汁中，酵母生長特別茂盛，可是多加7-10倍時，生長反衰弱。

Perard(1937)加0.2克硫酸銨於含N 0.56 gm./L. 的沖淡糖蜜中，酒精增產0.75%，如加一克，則酒精產量減低云。

人工混合培養液內，Nielsen 試出以加硫酸銨 0.6 gm./L. 爲足，若心若以 0.8 gm./L. 爲準，少與多，酵母的產量都見減少。0.8 gm./L. 的硫酸銨，改算爲 N，爲每公升含 0.16 克的 N，以蔗糖計算爲 0.16%。然則 0.16 爲酵母生長最適濃度乎？曰否。

Effront (1924) 繁殖酵母於一培養液中，諸漸加氮養料，維持液內氮量 0.035—0.077 gm./L.，同時通空氣，12 小時後，得到的乾燥酵母爲消化糖量之 55%。氮素養料一下先加入者只 12%。Zakharov (1938) 試出酵母生長及發酵時氮之最適濃度爲硫酸銨之 0.012—0.0105%，天冬精爲 0.0163—0.008% 云。由此可知，酵母之氮質養料，以諸漸加入培養液中爲妥。

(七)

總以上所論，抽出撮要如下：

- (一) 凡應用酵母菌的工業，不論舊式新式，古今中外，莫不特別注意醱中之氮化物。
- (二) 酵母菌能消用之氮化物爲錳基酸，簡單醯胺類及銨鹽，而以銨鹽最易消化。
- (三) 一般情形下，酵母菌不能用硝酸鹽。
- (四) Willia 都能用硝酸鹽，Rhodotorula 有 40%，Torulopsis 有 17% 能用硝酸鹽，其他的酵母種屬都不能用之。
- (五) Kloeckera 100%，Torulopsis 之 11% 不能利用硝酸鹽及銨鹽等，必須 Pepton 之存在才能發育。
- (六) 酵母菌須要微量的特別有機氮 (Bios)，因此他應爲寄生植物之一。
- (七) 酵母菌生長素 Bios II A, Bios II B, Biosv, Biotin, Pantothenic acid 等都爲含氮物，Bios I 爲 inositol, Bios VIII 等尙不知其組成。
- (八) 蛋白質種類不同，對於酵母之營養價值亦異。
- (九) 氨基酸類對酵母營養有大差別， β -Alanine 爲生長素之一，但須與他種氨基酸混用。
- (十) 酵母菌消化氨基酸多依加水分解，去 CO_2 及 NH_3 ，生少一炭素之醱。但亦能氧化，去 CO_2 及 NH_3 ，生少一炭素之醱。
- (十一) 酵母菌先吸收培養液中之氮，衰老後諸漸又分泌於細胞之外。
- (十二) 培養液中之含氮量愈少，酵母生長發酵愈好，其最適濃度約爲 0.01—0.02%。但酵母菌吸收 N 之總量，因各種情形而異，發酵百斤糖約需要 0.2 斤氮。

(三十一年正月)

黃海發酵與菌學

第三卷第一期

甘蔗各部分內之Bios與酒精發酵之影響	方心芳	1-6
糖酸之製造(續)	吳冰顏	7-20
尿與硫酸銨對於酵母菌之營養價值	方心芳 溫天時	21-24
酒精蒸溜之理論與計算(續)	謝光遠	25-32

第三卷第二期

樂山燒酒釀法之調查	謝光遠 韓士沂 溫天時	33-38
發酵尿水提鉀試驗	劉福遠	39-84
甘蔗梢皮內之Bios	方心芳	49-52
Bios在釀酒工業內之重要性	J. De Clerck	53-56
根瘤菌能否在培養基上固定大氣中氮素	宋秉南	57-62
製革業與發酵之攸關工程	劉和清	63-66

第三卷第三期

內江糖蜜中所缺之酵母養料	方心芳	69-74
四川豆瓣醬改良法	吳香魁	75-78
漏水釀酒之改良	溫天時	79-80
青神酒藥之分離	蕭永瀾	81-84
糖酸發酵	劉福遠	85-100
梨頭黴(Absidia)	方心芳	101-104

第三卷第四期

糖蜜及紅糖膠中加糖麴試驗	方心芳 淡家麟	105-112
糖酸發酵(續上期)	劉福遠	113-128
青神酒藥製造試驗報告	蕭永瀾	129-134
毛黴檢索表	方心芳	135-138

第二卷第五期

小麥及大麥芽內之酵母生長試驗	方心芳	139-142
四川酒藥中酵母之分離與試驗	高盤銘	143-145
四川豆豉製造調查	張 械	149-150
自酒精廠蒸溜廢液中收回鉀鹽擬議	劉嘉樹	151-152
酵母之氮質養料	方心芳	153-164

黃海發酵與菌學

第一卷第一期

在卷首說數句話(老范)黃海化學工業研究社發酵部之過去與未來(孫學悟)沒食子酸發酵之研究(第一報告)發酵菌類之選擇(方心芳吳冰頤)沒食子酸發酵之研究(第二報告)發酵菌類對沒食子酸之消食(魏文德)菊芋製造酒精之初步研究(謝祚永吳冰頤)湘潭舊式醬油工業之調查(謝光蓮)匈牙利酒精工業發展狀況。最近關於酵母之交配生殖及其系統之研究。兩種新的酵母。冰點以下微菌之生殖。

第一卷第二期

關於微生物生長素的幾種試驗(方心芳)沒食子酸發酵之研究(第三報告)添加酵母之影響(郭質良)最近發酵工作之進步。最近關於生長素的研究。遺失機能的研究。醬油速釀法(吳香魁)酒精發酵率與酵母生長率(謝光蓮)

第一卷第三期

沒食子酸發酵之研究(第四報告)五倍子浸出液之適合濃度與發酵速度之測定(謝光蓮)沒食子酸發酵之研究(第五報告)發酵液內丹寧沒食子酸及全酸變化之測定(魏文德)關於微菌生長素的幾種試驗(續)(方心芳)各種發酵熱。1933年日本之釀醬業。菌類對於炭水化合物之新陳代謝研究法。呼吸與發酵(謝光蓮)五倍子之產消(范維)

第一卷第四期

酵母製造之演變(孫穎川方心芳)四十七種黑麴菌生檸檬酸之比較(方心芳)中國產幾種酵母菌的研究(方心芳)各種發酵熱(續)呼吸與發酵(續)(謝光蓮)重慶豆瓣製造法(吳香魁)磁器口醋之製法(楊鈇雲)

第一卷第五期

甘蔗糖蜜與軍糧(趙習恆)沒食子酸發酵之研究(第六報告)黑麴菌之選擇與培植(方心芳)無孢子及菌絲狀田菌之分類(Lodder)詩書二經關於酒的描寫(孫穎川)

第一卷第六期

微菌之功用(孫穎川,方心芳)糖酸之應用(吳冰頤)在五通橋找到的一種 *Phycomyces* (方心芳)