

回轉窯改造工事
配水塔並貯水槽
ボギー電動客車
二十五噸熔銑車

昭和三年

佐久發電所水壓鐵管
佐久發電所餘水路鐵管

同 サージタンク並コラム

鋼製一萬噸重油槽

ニナツクス式回轉窯

蒸溜釜及エヤーコンデンサー

松谷發電所鐵骨建物

第一號鐵構外四體

掩石油罐
船用汽罐

蓋

諸室雜作及防音防熱裝置
吸入鐵管及排泥管
衣裳棚
第一番艦諸室雜作工事
排泥管フロータ
第一番艦諸室防音防熱裝置
フロート取付並フレーム製作
鐵矢板錨定鋸外三種製作
ケーリン改造方
ドライメン
揮發油配給槽附屬管共
第六番艦第三回廠外工事
防熱作業施行方

一一一 二一一三二二一三一一一一
○七 ○三 ○七
式式 基式個式組點個式組室式本式

二三一 一一三二一一一 一 二一五
○ 五
基罐組式棟基基式式式 輛輜式基

淺野セメント株式會社
荒玉水道町村組合
小田原急行株式會社
製鐵部
關東水力電氣會社
小倉石油株式會社
淺野セメント株式會社
日本石油株式會社
群馬水電株式會社
新潟鐵工所
築城本部
船渠部
同工部
同工部
同工部
同工部

橫須賀海軍工廠
橫須賀市港灣部
東京横須賀海軍工廠
同市
橫須賀海軍工廠
內務省橫濱土木出張所
內務省東京土木出張所
東京灣埋立株式會社
橫須賀海軍工廠
同軍省
神奈川コーキス株式會社
横須賀海軍工廠
同軍省

昭和五年

第六番艦前後部外板工事

掩蓋

鋼製七千噸重油槽

三十四噸直立式油槽

三十噸横置式油槽

原料乾燥機

回轉窯用胴體

ランカシヤー型汽罐

深川工場油槽製作並組立

三噸スチッフルーツグデリツク

カーポー式グラブクレーン

水抵抗器用鐵構

スパッド

沈設用排泄鐵管

舶用汽罐

接手鐵管及バンド

鐵管フランジ及鎧ジョイント内輪

トラック用七〇〇ガロン油槽

三十七噸横置式油槽

汽船南宮丸汽罐

三十七噸横置式油槽

一萬噸フローチングループ付油槽

舶用筒形多管式汽罐

鐵骨

排砂管及繼手バンド

排泥管

フロータ

排泥管

スパッド

排泥管

鑄鐵製上下門扉外三點

接手鐵管及バンド

鐵管フランジ及鎧ジョイント内輪

トラック用七〇〇ガロン油槽

三十七噸横置式油槽

汽船南宮丸汽罐

三十七噸横置式油槽

鐵骨

排砂管及繼手バンド

一一一 二二一 二三二 一一三 一二四 一三
七 一〇 ○ ○ 五〇

組組基基基基基組組本本本本組本

一一二 一一二二一一一四一一一

式本基基基基基基基基基基組式

| | | | |
|---|-----------|--------------|--------------|
| 同 | 鐵道省 | 東京地方法專賣局 | 橫須賀海軍工廠 |
| 同 | 東京灣埋立株式會社 | 紐育スタンダード石油會社 | 陸軍築城部本部 |
| 同 | 名古屋港務所 | 淺野セメント株式會社 | 舞鶴要港部 |
| 同 | 鐵道省 | 紐育スタンダード石油會社 | 淺野セメント株式會社 |
| 同 | 東京地方法專賣局 | 舞鶴要港部 | 紐育スタンダード石油會社 |

同 東京 濱 市 市

尼崎 築港 株式會社

東京灣埋立株式會社

紐育スタンダード石油會社

札幌鐵道局

紐育スタンダード石油會社

淺野セメント株式會社

陸軍築城部本部

內務省仙臺土木出張所

挥發油地下油槽
 電解槽タンク
 極板タミナル
 軌條及スリーパー取付外三點
 三十四噸直立式油槽
 仙臺工場油槽並諸管裝置
 混酸槽
 亞鉛釜
 沼尾川取付工事鐵管
 瓦斯煙道製作並取付工事
 無線電信鐵塔
 四輪ボギー電動客車
 二十噸積タンク車
 二十五噸鑄石運搬車

昭和六年

一萬噸フローチングルーフ付油槽

一〇六二二五一四五二一一二二二五〇個基
 海軍技術研究所
 紐育スタンダード石油會社
 ライディングサン石油會社
 川崎亞鉛鍍金株式會社
 海軍火薬廠
 旭硝子株式會社
 關東水力電氣會社
 鶴見臨港鐵道會社
 紐育スタンダード石油會社
 淺野セメント株式會社
 燈臺局

ライディングサン石油會社
 紐育スタンダード石油會社
 同
 千葉縣銚子漁港修築事務所
 陸軍築城部横須賀支部
 橫須賀海軍建築部
 東京灣埋立株式會社
 ライディングサン石油會社
 紐育スタンダード石油會社
 東京市水道局
 鎮海要港部
 横濱市土木局

静岡工場油槽並諸管裝置
 解體二、二〇〇ガロン耐壓油槽
 三十七噸橫置式油槽
 コンバウンディングタンク(基礎共)
 端舟釣
 鑑定錐(女鎌ターンバツクル共)
 鋼製掩蓋
 一、一〇〇耗銅鐵水道直管
 軍艦金剛用煙突
 海上用排泄鐵管
 三十噸積四輪ボギー重油タンク車
 三十六噸橫置式油槽
 一、〇六八耗銅鐵直管四十七本外八點
 罐蒸汽ドラム及水ドラム
 二十米無線電信鐵塔
 陸上排泥管

一一一七一八二一一四〇〇本基組本基輛本基組組基基式
 一五〇本基組本基輛本基組組基基式

鋼製炭車附屬品共

繼目板(長七一〇耗)外九種

鑄定鉛(女鉛ターンバツクル共)

昭和七年

鋼鐵管製作工事

鋼製一萬二千噸重油槽

鋼製三千七百噸油槽

鋼製五百噸油槽

富山縣小見水路水壓鐵管及餘水管並排砂管
バツフリングタワー

中央卸賣市場冷藏庫水運搬裝置其他新設工事

クラツキングブラントデフレグメータ

九百耗水道用鋼鐵管

五千噸鋼製鹹水槽製作組立工事

排泥管製作

ガソリンタンク製作

富士電機製造株式會社

千葉縣銚子漁港修築事務所

同

日本石油株式會社

ライヂングサン石油會社

酒井鐵工所

日本石道局

横濱市

中央開墾株式會社

同

日本鐵工所

日本石油株式會社

日本鐵工所

日本石道局

横濱市

日本鋼材株式會社

東京市

日本鋼材株式會社

日本鐵工所

日本石道局

横濱市

日本鐵工所

日本石道局

三二四二二一一一七一一二五
一百
基組組組本式式基本基基本
基組組組本個本個本個
昭和八年

五百耗水道用鋼鐵管
油槽製作組立
三千噸硫酸貯藏槽
排泥管
回轉窓洞體製作
同
鋼製掩蓋
砲床
水道用鋼鐵管
鋼製掩蓋製作
ニユーマチツクトランスボート
回轉窓洞體製作

冷却機胴體製作
 マンガン鑄鋼製作
 陸上用排泄管
 B 號金物製作
 浮標製作
 第十一番艦艦甲板加工組立

鋼管製作
 桶形鋼板
 ライニングブレイト
 麦酒貯藏槽
 ギヤーケイシング
 セメント用ミル胴體
 回轉蒸胴體
 セメント用冷却機
 野外起重機
 A型臺付水槽

鋼管製作
 桶形鋼板
 ライニングブレイト
 麦酒貯藏槽
 ギヤーケイシング
 セメント用ミル胴體
 回轉蒸胴體
 セメント用冷却機
 野外起重機
 A型臺付水槽

セメント用乾燥機

石炭乾燥機
 セメント用ミル製作
 ギヤーケイス

昭和九年

回轉蒸
 冷却機
 鋼製掩蓋
 回轉室現場組立鉸鉗
 陸上排泄管
 A號金物製作
 彈性防舷裝置
 水道用鋼鐵管
 造塊工場擴張鐵骨工事
 清水港上屋鐵骨工事

| | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| 一一三 | 三四二 | 二二一 | 五三三 | 一一二 | 三 |
| ○ | ○ | 一 | 一 | 五 | |
| 式式 | 式式 | 個個 | 基本 | 組組 | 基基 |
| 本本 | 本本 | 基基 | 基基 | 組組 | 基基 |

| | | | | | |
|-----|----|-----|----|-----|----|
| 一一一 | 五六 | 一一二 | 八一 | 一二一 | 三 |
| ○ | 九 | ○ | 五 | ○ | |
| 式式 | 基基 | 基基 | 基基 | 組組 | 本本 |
| 本本 | 枚枚 | 本本 | 組組 | 本本 | 基基 |

| | |
|-------------|-------------|
| 淺野セメント株式會社 | 大同セメント株式會社 |
| エフ・エル・スミス商會 | エフ・エル・スミス商會 |
| 陸軍築城部本部 | 同 同 同 |
| 横須賀海軍工廠 | 横須賀海軍工廠 |
| 港灣工業株式會社 | 港灣工業株式會社 |
| 内務省橫濱土木出張所 | 内務省橫濱土木出張所 |
| 淺野セメント株式會社 | 淺野セメント株式會社 |
| 静岡縣 | 川崎市 |
| 小倉製鋼所 | 小倉製鋼所 |

レードル製作

一〇噸ステツクレツグクレーン

浮標

鋼製金物

第十番艦廠外部分工事

第九番艦廠外部分工事

ユニダンミル

ダムリング

スライドシユーベアリング

ステーシヨナリートランスポータ

シーメトロギヤーケイス

マンガン鑄銅品

一萬五千噸銅製重油槽

ガーダー類

マニガン鑄銅品

一萬五千噸銅製重油槽

昭和十年

砂金船用スクリーン

水道用鋼鐵管

第十七、十八番艦廠外部分工事

一萬五千噸銅製重油槽

九十噸レードル起重機

熱風爐

エツデムアーライ横型水管式汽罐

三三一五八五二〇
基基基基件本組

六七三七五一二一
基基基基件臺式輪輞

一五六一一一二三二三四五四五七八六五個個個個件件件件臺個

日本鋼機商工株式會社
淺野小倉製鋼所
舞鶴要港部工作部
同同同同同同同同
エフ・エル・スマス商會
横須賀海軍工廠
同同同同同同同同
東京灣埋立株式會社
小倉石油株式會社
同同同同同同同同
順安砂金株式會社
川崎市
日本セメント株式會社
横須賀海軍工廠
淺野小倉製鋼所
スタンダードヴァキューム石油會社
小倉石油株式會社
横須賀海軍工廠
鐵部
同同製造同同
砂金船用スクリーン
水道用鋼鐵管
第十七、十八番艦廠外部分工事
一萬五千噸銅製重油槽
九十噸レードル起重機
熱風爐
エツデムアーライ横型水管式汽罐

| | | |
|-------------------|--------------|-------------|
| 五十噸レードル | 八噸天井起重機 | 熔鑄爐シヤフトマンテル |
| 六十噸レードル | 高溝取鍋及同臺車 | 三五噸熔銑鍋及同臺車 |
| 熱風爐 | 清水港八千噸岸壁鋪裝工事 | 同 |
| 排泥管 | 池田式汽罐 | 同 |
| 冷却機 | 回轉窯 | 同 |
| ミル | 冷却機 | 同 |
| スライドシューベアリング | 池田式汽罐 | 同 |
| スクービングデイヴアイス及リフター | 回轉窯 | 同 |

| | | |
|-------------------------------|--------|-----|
| 一 一 二 一 一 一 九 二 四 一 二 五 三 三 | 一、四 五〇 | 五 九 |
| 五 四 | 六 ○ | ○ |
| 個 式 個 基 個 式 式 個 個 式 個 個 式 個 個 | 本 遊 | 組 組 |

| | | |
|-----------------|-----------|----------|
| 同 同 同 東 東 同 同 同 | 市 市 市 市 | |
| 日本電工株式會社 | 三菱重工業株式會社 | 浅野カーリット部 |
| 日東セメント株式會社 | 梓川電力株式會社 | 矢作水力株式會社 |
| 海軍省經理局 | 舞鶴要港部工作部 | イリス商會 |
| 銚子漁港修築事務所 | 同 | 同 |

丁 銑鐵鋼塊鋼鈮

(イ) 銑鐵製造高

(一ヶ年出銑高・噸)

二二、一六四

五四、八八九

五四、八八九

六二、五〇五

五八、〇三六

六一、三九〇

六四、三七三

六七、六七二

四〇、三〇五

一二、九五八

(一ヶ年出銑高・噸)

六、七四八

五三、六六四

六一、九四六

(六月六日第一熔鑄爐吹立)

(十月一日第一平爐初湯)

(三月十六日第二平爐初湯)

(ロ) 鋼塊製造高

昭和二年

昭和三年

昭和四年

昭和五年

昭和六年

昭和七年

昭和八年

昭和九年

昭和十年上期

六五、八四九
六三、六九九
七九、五三五
一〇二、五四六
一三三、一二〇六
七〇、六五〇

(十月廿一日第三平爐初湯)
(四月十二日第四平爐初湯)

(ハ) 鋼鈮製造高

大正七年

大正八年

大正九年

大正十年

大正十一年

大正十二年

大正十三年

大正十四年

大正十五年

同 同 同 軟鋼
軟鋼 鈮
軟鋼及高張力鋼
軟鋼及高張力鋼
八、三〇九
二一、二二〇
一三、三二五
八、四八〇
一一、八五九
二〇、五八四
三二、三二九

(一ヶ年壓延高・噸)

戊 修理船舶

| | | | | | | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|------|------|------|---------|
| 昭和二十年 | 昭和二年 | 昭和三年 | 昭和四年 | 昭和五年 | 昭和六年 | 昭和七年 | 昭和八年 | 昭和九年 | 昭和十年 | 昭和十一年上期 |
| 六四、三七九 | 六四、六二〇 | 六九、七〇九 | 八二、三六八 | 一〇九、九八八 | 一三八、七三三 | 七〇、七八一 | | | | |

一ヶ年入渠船舶

大正十二年
大正十三年
大正十四年

| | | |
|-------|-------|-------|
| 一般修理船 | 一般修理船 | 一般修理船 |
| 六五七隻 | 六五七隻 | 一二〇隻 |
| 八七八隻 | | |

大正十五年
昭和二年
昭和三年
昭和四年
昭和五年
昭和六年
昭和七年
昭和八年
昭和九年
昭和十年上期

| | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 冲合修理船 |
| 四八九隻 | 一八四隻 | 五八五隻 | 二九五隻 | 三八五隻 | 三五九隻 | 四一隻 | 八九三隻 | 九六八隻 | 一三八隻 |

第八章 雜 錄

川崎鶴見間海岸百五十萬坪埋立地は故淺野社長が遺した一大工業地帶であり、此處には硝子・造船・製鐵・鑄造・電機・機械・石油・製粉・鋼管等々の諸工場が軒を連ねて日々巨額の生産品を產出しつつある。北に大東京を擁し南に大横濱港を控へ海陸運輸の便は製品の生産原價を低廉にし物資集散の利便是需給販賣を容易ならしめ眞に理想的工業地域として永く後世に捧げられたものである。

且又此の地帶は大都會に隣接し幾百萬市民及内外旅客に接觸する故に不識裡に工業知識を培養刺戟する事深く當地方に於ける工業發展以來其の教育方面に幾何の貢獻をなせるや蓋し計り難いものであらうと信せられる。實際當社の例に於ても造船製鐵に關する通念を普及しつゝある事を自覺して居る。中にも畏多き事ではあるが高貴の方々をさへ屢々工場に迎へ奉り普く此の方面に興味を有せられるに至つた事を深く光榮と感じて居る。

大正九年五月海軍大將に在はしました東伏見宮依仁親王殿下には當社御巡覽を仰出された。殿下は

軍需工業能力に對し深き關心を持たせられ特に當社御台臨を思ひ立たれた由に拜承する。別當川島令次郎氏御附武官花房太郎大佐事務官高橋峯氏等を從へさせられ同月二十一日御來場の報に接した我社長は重役全部と共に恭しく俱樂部に迎へ奉り、賜謁の後福田副社長御先導で限なく工場を御巡覽後翌日進水すべき第二十四番船みらん丸船尾部で一同と共に紀念撮影を差許された。

又昭和八年七月六日には東久邇宮稔彦王殿下を我工場に迎へ奉る光榮に浴した。當日は清浦伯爵が御供して白石日本鋼管會社副社長が先導し奉り工場全部を御巡覽あり、特に製銑製鋼製鍛作業に御興味を持たせられた様に拜察された。今回も熔鑄爐附近で紀念撮影を差許されたのであつた。

此の外學習院生徒として御見學遊ばされた稚き宮様達を多く迎へ奉つた。

斯く高貴の方々を初め奉り男女青少年團、修養團、學術諸協會、學生生徒、在郷軍人團、現役海陸軍人團體等々の人々をも普ねく我工場見學者として迎へ得る事は眞に當所の欣幸とする所である。

當社の造船・製鐵・船渠三部は各々時代を異にして創設せられたが奇縁とも稱す可きは孰れも陽春四月に業務を開始して居る事で眞に一興と考へられる。

横濱造船所創立

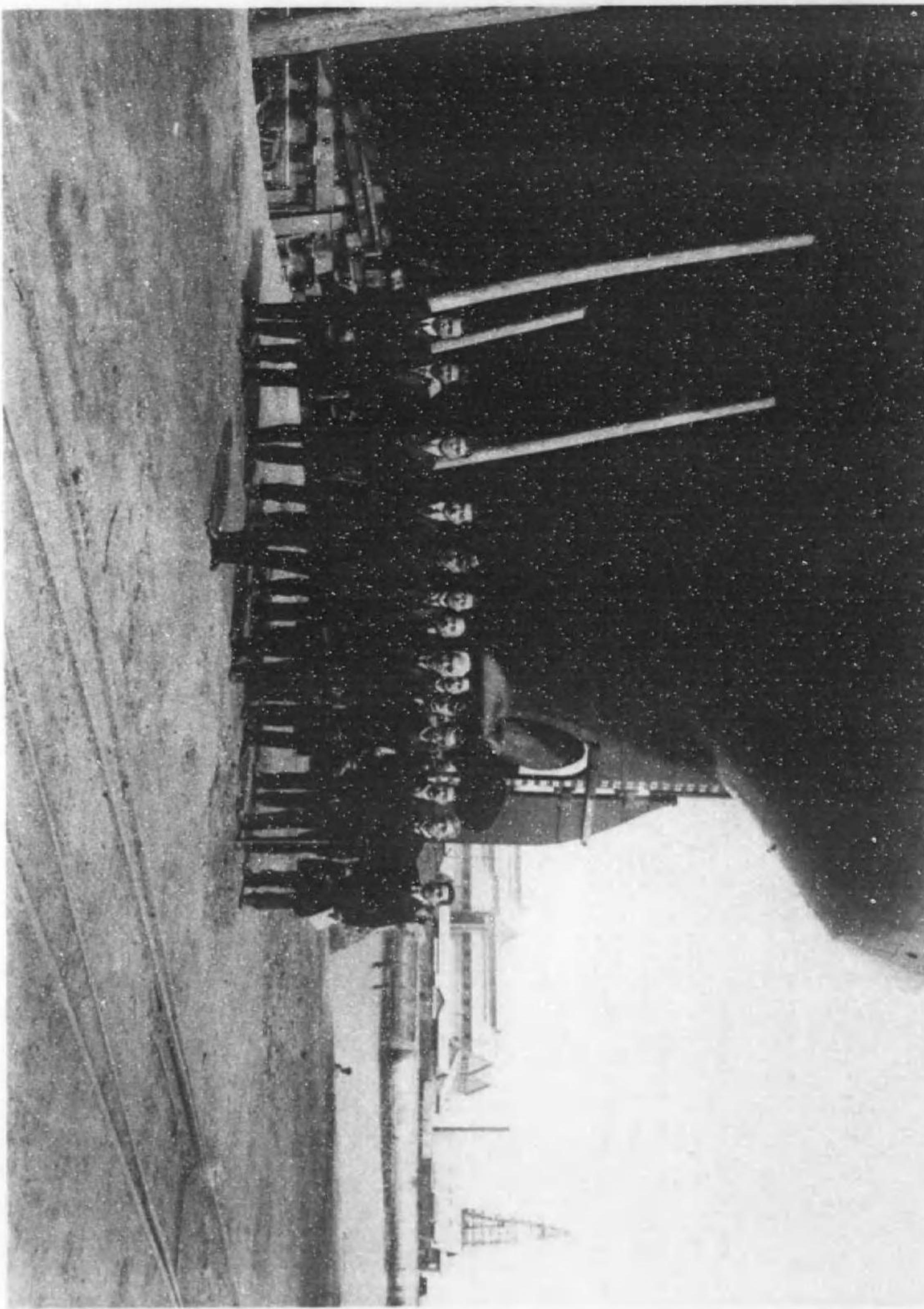
大正五年四月十五日

淺野造船所開場式 同 六年四月七日
淺野製鐵所創立 同 七年四月六日
船渠開渠命令 同 十二年四月十三日

當社は淺野家の經營に係る故大正五年四月創立以來昭和五年十一月永眠の日迄先代淺野總一郎氏は代表取締役社長として名實共に親ら陣頭に起つて經營された。次いで社長となつた淺野泰治郎氏は初め大正六年以來昭和五年迄は監査役として就任し先代易實後代表取締役社長に就任し、淺野總一郎を襲名の上今日に及んで居る。又鈴木紋次郎氏は創立時代より今日迄連續して業務を統率し、或は部長理事又は監事の職務に當り、或は常務取締役に任じたが、昭和六年以來専務取締役として現時に及んでゐる。

淺野家一門にして以上の外實務に携つた人々には取締役として淺野良三氏、同八郎氏がある。淺野良三氏は創立以前より大小権機に參劃し後監事又は常務として實務を執りたる事もあり今日まで連續取締役に就任し、又淺野八郎氏は秘書役部長等の職務を執り、大正八年以來取締役に就任し一時常務となつた事もあつた。

(大正九年五月二十日)

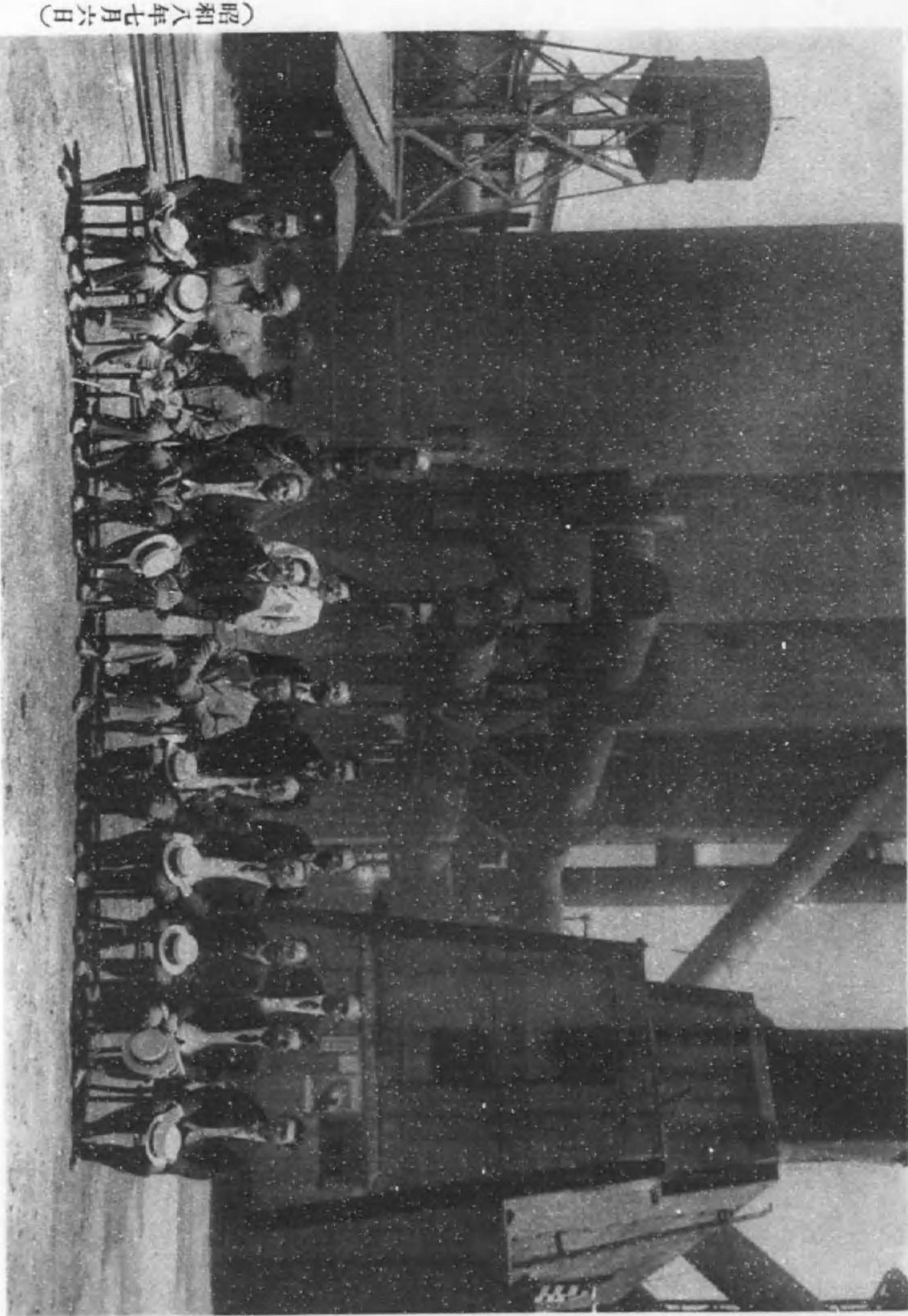


第三十八圖

東伏見宮依仁親王殿下台臨記念

東久邇宮稔彦王殿下降臨記念

第三十九圖



(昭和八年七月六日)

浅野造船所 重役就任及辞任

取締役就任及辞任

| 取締役 | 就任期間 | 大正五年 六年 七年 八年 九年 十年 十一年 十二年 十三年 昭和二年 三年 四年 五年 六年 七年 八年 九年 十年 |
|-------|---------------|---|
| 代表取締役 | | 社長 |
| 浅野總一郎 | | |
| 浅野泰治郎 | 昭和六年十月總一郎名義襲名 | 社長 |
| 鈴木敏次郎 | | 常務 |
| 加藤 良 | | |
| 原 正幹 | | |
| 前川益以 | | |
| 橋本梅太郎 | | |
| 白石元治郎 | | |
| 浅野良三 | | 常務 |
| 福田馬之助 | 副社長 | |
| 浅野八郎 | | 連続 |
| 安藤作太郎 | | |
| 陰山金四郎 | | 常務 |
| 小野暢三 | | |
| 横山徳次郎 | | 常務 |
| 三橋篤敬 | | |
| 大兼 要 | | 常務 |
| 小松 隆 | | 常務 |
| 金子喜代太 | | |
| 正木壽郎 | | 常務 |
| 大村正篤 | | 常務 |
| 清宮岳壽 | | |
| 齊藤順三 | | |
| 黒田琢磨 | | |

監査役就任及辞任

| 監査役 | 就任期間 | 大正五年 六年 七年 八年 九年 十年 十一年 十二年 十三年 昭和二年 三年 四年 五年 六年 七年 八年 九年 十年 |
|-------|------|---|
| 大洞正次郎 | | |
| 古田良三 | | 常務 |
| 浅野泰治郎 | | |
| 金子喜代太 | | |
| 浅野義夫 | | |
| 橋本梅太郎 | | |
| 棉貫吉秋 | | |

其の他一族一門にて取締役又は監査役に就任した人々には淺野義夫氏、白石元治郎氏、金子喜代太氏等がある。

加藤良氏、原正幹氏は創業當時技術部長又は營業部長として建設經營に從事し、加藤氏は大正五年より七年迄取締役として就任し、原氏は大正五年より七年まで取締役であつたが後に相談役となり或は再び取締役に就任した。其の他取締役として實務を執つた人々には副社長福田馬之助氏、造船部長安藤作太郎氏、造船設計部長小野暢三氏、總務部長又は常務たりし陰山金四郎氏あり、又舊淺野製鐵所常務取締役横山徳次郎氏は同社合併後當社常務取締役として在任した。造機部長たりし三橋篤敬氏、嘱托たりし末兼要氏及び同じく嘱托たりし小松隆氏、船渠部長たりし正木壽郎氏、製鐵部大村正篤氏等は時代こそ異なれ各常務取締役として嘗て經營に任じ又は現任中である。

其の他取締役諸氏にして既に辭任したる前川益次氏、橋本梅太郎氏の外現任中の清宮岳壽氏、黒田琢磨氏、齊藤順三氏がある。

監査役諸氏には橋本梅太郎氏が連續就任中である外辭任せる大洞正次郎氏、物故せる古田良三氏、棉貫吉秋氏があつた。

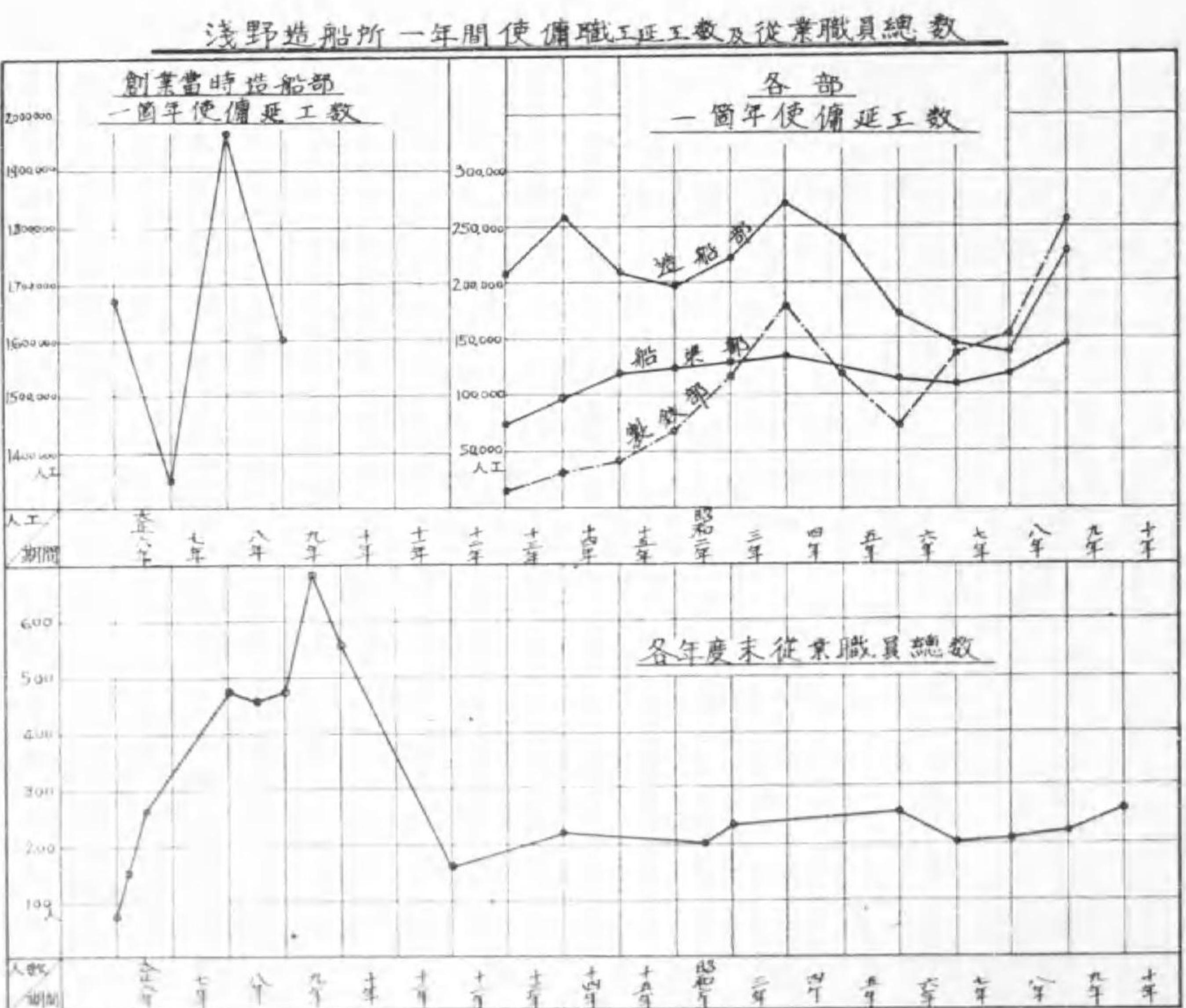
此等役員諸氏の任期に關しては第四十圖にて説明するを便とし此處には省略した。

當社創立以前より故社長の最高顧問たりし大學教授工學博士故寺野精一氏は明治廿八年以來海運及造船方面に關し故社長の諮詢に應じ、特に當社の建設時代にありては技術者の統率及人事關係に於て功績のあつた人であつた。大正七年顧問を辭し同十二年逝去を見たのは遺憾である。

又工學博士渡邊讓氏、同男爵斯波忠三郎氏には建築及造機關係で各々顧問を嘱託したが今は故人となつた。山田眞吉氏は船渠關係で又大學教授山内不二雄氏は造機關係で相談役となつたが孰れも解嘱した。其の他業務の伸展に連れて顧問及嘱託として専門有爲の人々に援助を乞うて居る。

當社職制は創立當時の部課係制度より理事課長制となり或は部係制と更められ從業職員數も大正六年二百六十名位より同九年淺野製鐵所合併當時は六百七十名となり、大正十一年整理後は百六十名位となり今日は再び二百七十名を有して居る。經營二十年間業務の繁閑により職員總數は時々増減したが此れは第四十一圖に譲り此處には再説を略する。今日勤續十五年以上に及ぶ社員の數は全員の約六%に止まるが此等の人々に負ふ處蓋し大と謂はねばならぬ。昭和五年七月には専務取締役及支配人を選任する事となり初代支配人には市原伊三郎氏次いで賀田秀一氏が任せられ今日に至つて居る。

在籍職工數は大正八年の約五千六百名を最高とし大型船建造盛なりし頃は常に三千名以上であつ



第四十一圖

たが其の後鐵工工事及製鐵部の發展と共に其の性質上多數職工を要せざる事となり今日では約二千百名に止まつて居る。之を毎年一ヶ年の使傭延工數で見るに大正八年の百九十六萬五千人から昭和九年の六十三萬人工になつた譯である。此等使傭延工數の推移に關しては從業職員總數と共に圖表するを至便と考へ第四十一圖に之を示した。

當社定時就業時間は創立當時は一日十時間を一人工と定め、後一日八時間を以て一人工とし、現今は九時間を九給とし之を一人工と定めてある。即ち之を年代別にすると左の如くである。

| | | |
|-------------------|-----|-------|
| 大正五年創業より大正八年九月まで | 十時間 | 一人工とす |
| 大正八年十月より同十年三月まで | 八時間 | 同上 |
| 大正十年三月より現在に至る | 九時間 | 同上 |
| (但し製鐵關係者は十一時間半とす) | | |

當社創立以來日淺く又大正十一年度に職工大整理を行つた結果として多年勤續の職工數は餘り多くないが、十年以上勤續者は造船部に於て二七%、製鉄部で二二%を占めて居る故過少と稱するのも當らない。

猶又職工兵役關係に就いて見るに大正八年及九年度に於て職工全數の約一八%が海陸軍々籍にあつ

たけれども昭和九年度にては三三%となつて居る。此の關係は近年職工採用試験合格者に兵役關係者多く且又採用後も成績良好である事を語るものである。職工年齢に就いて觀察するに大正九年度に於ては二十五歳乃至三十五歳の職工最も多數で全員の四七%を占めて居たが、昭和九年度調査に據ると一般に年齢が低下して造船部にては二十歳乃至三十五歳年齢者四十三%、製鐵部にて同年齢者六十二%となつて居る。

近年工場事故防止設備及其の豫防宣傳により職工負傷率は甚だ減少して來た事を認める。大正七・八・九年の統計に據るに當社全造船所員負傷者數は一ヶ月平均千人に付き十六人餘であつたが昭和五年乃至九年度五ヶ年平均は二・五人となつた。尤も昭和年度になつて造船部の工作種別は趣を異にし構桁工事類を交へた故に此等負傷率の減少を見るに至つたのではあるが、一般に事故防止の施設と注意力が普遍的になつた結果と認められる。

當社建設當時は工場附近の潮田生麥地方に數千名の應募職工を居住せしめるに困却し、會社直營及借入舍宅を準備して一時の混雜を緩和した。此等村落は爾來急激なる膨脹を見て立派な工場街とはなつたが創立當時は土著者と移住者との間に融和せざる感情も潜在して居た。此の舍宅制度は大正六年から十年迄の間實施せられ職工は四割乃至五割に近い家賃補給額を支給せられて相當の住宅を得、借道會社に譲渡せられる迄は繼續した。

入舍宅主は當社保證の下に舍宅を安全に提供する事が出來た。而して此の爲め當社は一ヶ月六萬圓乃至七萬圓の舍宅費を支出して居た。

又工場用清水及職工舍宅飲料水に關しては建設當時第一に直面當惑した問題であつた。而して水船によりて横濱方面より供給を受け或はタンク馬車等により住宅に給水をしたのであつた。大正六年町田村市場に鑿井を試みて成功し、七年四月から水道を自營して附近住民にも給水し、昭和四年橘樹水道會社に譲渡せられる迄は繼續した。

職工兒童小學教育に關しては創立當時は別に自ら校舎を設けねばならぬ状況であつたが、幸に町村當事者との協定が出來て其れには及ばずに済んだ。

大正八年及九年度には米價が奔騰して庶民生活に脅威を加へ、終に彼の有名な米騒動の如き不祥事の勃發迄も見た事は近代の恥辱であつた。當社は斯る時勢に際し白米廉賣日用品配給制度を定め雇員及職工一般に對して奉仕を試みた。此の爲め當社救濟米損金は大正八年度四十七萬圓餘、九年度三十九萬圓を計上したのであつた。

職工の醫療に關する施設は工場内治療室より初め、後之を場外に公開して一般民衆への診療にも應じた。即ち大正八年鶴見に病院を設立し一日平均三百人の患者を治療し、當所職工及家族の藥價は普

通代價の半額を徵した。此の設備も昭和二年迄繼續せられたが今日では其の必要を認めざるに至り閉鎖せられた。



終

