



ارتش شاهنشاهی

نظامنامه طبایع پارانلوم نمونه ۱۳۱۴

چاپ اول

سنه ۱۳۱۵

GV

۱۱۵۲

الف/۴

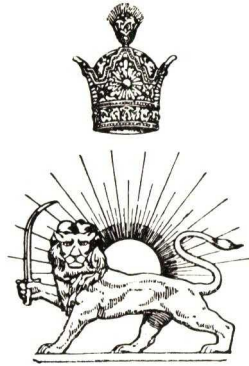
۱۳۱۵

ن.۱

کتابخانه مرکزی دانشگاه تهران



10007500503902



ارتش شاهنشاهی

نظامنامه طیاچه پارابلوم نمونه ۱۳۱۴



چاپ اول
کتابخانه مرکزی

Central Library
Tehran University

سنه ۱۳۱۵

١٣١٨٨١٩ : ١٣١٨٨١٩

٩٧٧٦

GV

١١٥٣

١٣١٨

١٣١٨

١.٠

١٣١٨

فهرست مندرجات نظامنامه
طیانچهٔ پارابلوم نمونه ۱۳۱۴

صفحه فصل یکم

۹ شرح طیانچهٔ پارابلوم:

۱۴ کار کردن طیانچهٔ پارابلوم

فصل دوم

۲۲ اسامی قطعات طیانچهٔ پارابلوم

فصل سوم

بیاده کردن طیانچهٔ پارابلوم:

۲۹ بیاده کردن دستگاه متحرک بالوله

صفحه

خارج کردن دستگاه متحرک	
از داخل بدنه	۳۰
خارج کردن سوزن از داخل گلنگدن	۳۲
پیاده کردن پوکه پران	۳۲
خارج نمودن چکاتنده	۳۴

فصل چهارم

سوار کردن طیانچه پارابلوم:	۳۵
جا گذاشتن سوزن در گلنگدن	۳۵
جا انداختن پوکه پران	۳۶
جا گذاشتن چکاتنده	۳۶
سوار کردن دستگاه متحرک در بدنه	۳۸
سوار کردن لوله با بدنه و دستگاه	
متحرک در روی قبضه	۴۰

صفحه

فصل پنجم

- ۴۴ خوراک دادن طپانچہ پارابلوم:
۴۵ پر کردن خشاب
۴۸ جای دادن خشاب در طپانچہ پارابلوم
۵۰ پر کردن طپانچہ پارابلوم

فصل ششم

- ۵۳ تیراندازی:
۵۷ بضامن کردن طپانچہ پارابلوم
۵۸ خالی کردن طپانچہ پارابلوم

فصل هفتم

- ۶۲ موانع تیراندازی و دستور رفع هر یک

صفحه

فصل هشتم

۶۵ پیاده کردن و سوار کردن کامل:

فصل نهم

۷۳ . . نگاهداری طیابچهٔ پارابلوم:

۷۷ . . پاک کردن طیابچهٔ پارابلوم

فصل دهم

۸۲ . . فشنگ و اطلاعات عددی:

۸۶ . . . جدول اطلاعات عددی

بسمه تعالی

فصل یکم

شرح طپانچهٔ پارابلوم

ماده ۱ — طپانچهٔ پارابلوم کالیبر ۹ نمونهٔ ۱۳۱۴ ارتش شاهنشاهی اسلحهٔ دستی است که بواسطه صحت تیر و قدرت گلولهٔ آن مهم‌ترین اسلحهٔ جنگ تن به‌تن بوده و چنانچه با خونسردی و مهارت کامل بکار برده شود نتایج فوق‌العاده خواهد داد. با اینکه این طپانچه بیشتر از طپانچه‌های معمولی فشنگ می‌خورد معذالک باید در تیراندازی فشنگهای آن منتهای دقت و

خونسردی را نگاهداشته و سعی نمود که هر تیر همان خشاب اولی اصابت نماید زیرا عوض کردن خشاب در جنگ تن به تن اغلب غیر ممکن بوده و مواجه با خطر جانی است.

طیانچه پارابلوم معمولاً در جلد چرمی و بکمر و یا بطور حمایل حمل میشود در این موقع یک خشاب در خود طیانچه و یک یا دو خشاب در جلد آن قرار دارد. در مواقع خطر آنی طیانچه بحالت پر یعنی یک فشنگ در لوله و بضمن و احیاناً با باز گذاردن درب جلد حمل میشود.

در مواقعی که خطر فوری نباشد کافی است که خشاب پر را در طیانچه گذارده و طیانچه را در وضعیت ضامن حمل نمود. بطور کلی کار کردن طیانچه پارابلوم بایستی در نهایت احتیاط و دقت

صورت گیرد. همیشه پیش از باز کردن و یا پاک کردن آن بایستی اطمینان کامل حاصل نمود که فشنگی در لوله نباشد بعلاوه هنگام پر کردن و خالی کردن طیانچه پارابلوم باید هیچکس جلوی طیانچه مزبور نبوده و لوله بطرف جلو باشد.

خشاب طیانچه پارابلوم از یک صفحه فولادی ساخته شده و برای هر دو قسم طیانچه پارابلوم نمونه ۱۳۱۴ ارتش شاهنشاهی یکسان است. این خشاب علاوه بر بدنه شامل بالا دهنده و ته خشاب میباشد. خشاب‌ها را باید همیشه تمیز نگاهداشته و بموقع روغنمالی کرد مخصوصاً باید دقت نمود که خشاب (بخصوص خشایکه در جلد چرمی است) ضربه نیند.



شکل شماره ۱
طیابچه پارابلوم کامل (دید از سمت راست)



تکل شمار ۲۵
طیانچه پارابلوم کامل (دید از سمت چپ)

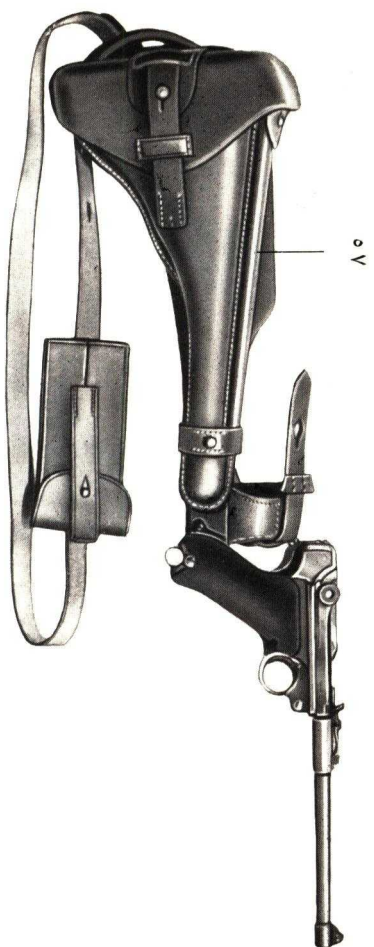
ماده ۲ — طیانچه پارابلوم نمونه ارتش شاهنشاهی دو قسم میباشد: کوتاه و بلند. تفاوت طیانچه پارابلوم بلند با طیانچه پارابلوم کوتاه فقط در طول لوله و درجه می باشد. یعنی لوله طیانچه پارابلوم بلند طویلتر از طیانچه پارابلوم کوتاه است و نیز دارای ستون درجه میباشد که بوسیله کشوی درجه می توان درجه لازمه برای مسافت مختلفه تا ۸۰۰ متر را قرار داد. جهت طیانچه پارابلوم بلند قنடاق چوبی که وصل بجلد طیانچه پارابلوم میباشد پیش بینی شده.

کار کردن طیانچه پارابلوم

ماده ۳ — کار کردن این اسلحه بوسیله فشار گاز باروط و فنر ارتجاع میباشد — یعنی فشار گاز باروط علاوه بر آنکه گلوله را بجلو پرتاب مینماید

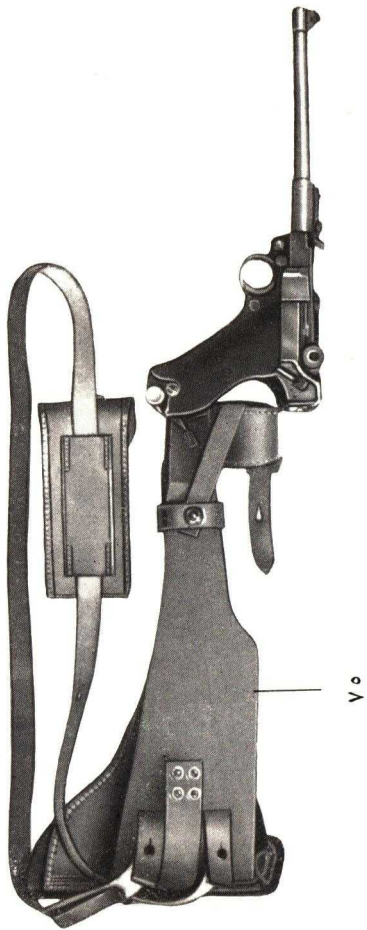
شکل شماره ۳. قسمتهای مهم طایفه بارابوم





شکل شماره ۴. ترتیب سوار کردن طایفه بارابوم بند به قنداق با جلد دید از سمت راست

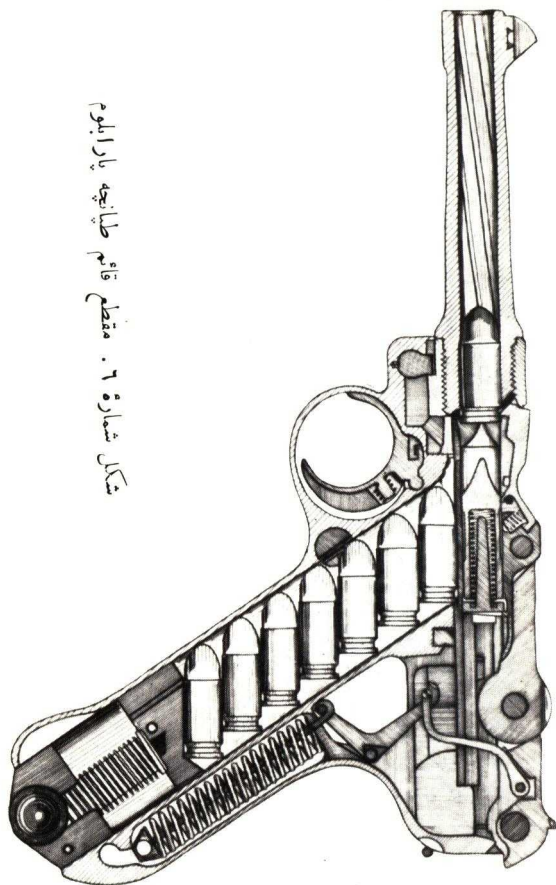
شکل شماره ۵۰ . ترتیب سوار کردن طایفه پارانام بلند به قنداق با جلد دیند از سمت چپ



به‌پیشانی گلنگدن نیز فشار آورده و در نتیجه آن دستگاه متحرک با لوله بسرعت بطرف عقب می‌رود.

در ضمن عقب آمدن گلنگدن پوکه کش پوکه‌را با خود به‌عقب آورده تا اینکه پوکه به‌چکش پوکه پران تصادف کرده و بخارج پرتاب می‌شود.

در همین موقع فنر ارتجاع بوسیله چنگال و دو شاخه و ستون داخلی خود جمع میشود و پس از آنکه دستگاه متحرک بوضعیت عقب خود رسید فنر ارتجاع درحال آزاد کردن خود بوسیله چنگال بازورا پائین کشیده و در نتیجه حرکت بجلو دستگاه متحرک انجام میگردد. در ضمن حرکت بجلو دستگاه متحرک زبانه سوزن به‌منقار چکاتنده گیر کرده و سوزن را



شکل شماره ۱ . مقطع قائم طایفه بار انبوم

بعقب میکشد که در نتیجه فنر سوزن جمع شده و سوزن حاضر بجنگ میگردد. در همان موقع جلو رفتن دستگاه متحرک، پیشانی گلنگدن یک فشنگ را که بوسیله بالادهنده بالا داده شده گرفته و داخل لوله نموده، دستگاه متحرک در نتیجه فشار فنر ارتجاع بسته شده و اسلحه حاضر باآتش میگردد. تا موقعیکه فشنگ در خشاب هست طیانچه پارابلوم بترتیب فوق خود بخود پُر میشود.

مادهٔ ۴ — آتش کردن طیانچه پارابلوم بوسیله فشار در روی پایه آتش انجام میگیرد. یعنی پس از آنکه پایه آتش بطرف عقب کشیده شد بوسیله دندانۀ بازوی خود اهرم چکاتنده را کشیده و در نتیجه بازوی ثانی اهرم روی پایه چکاتنده فشار آورده و منقار چکاتنده زبانه سوزن را رها مینماید سوزن بواسطه فشار فنر خود سریعاً بجلو رفته و بوسیله نوک خود بچاشنی ضربه میزند.



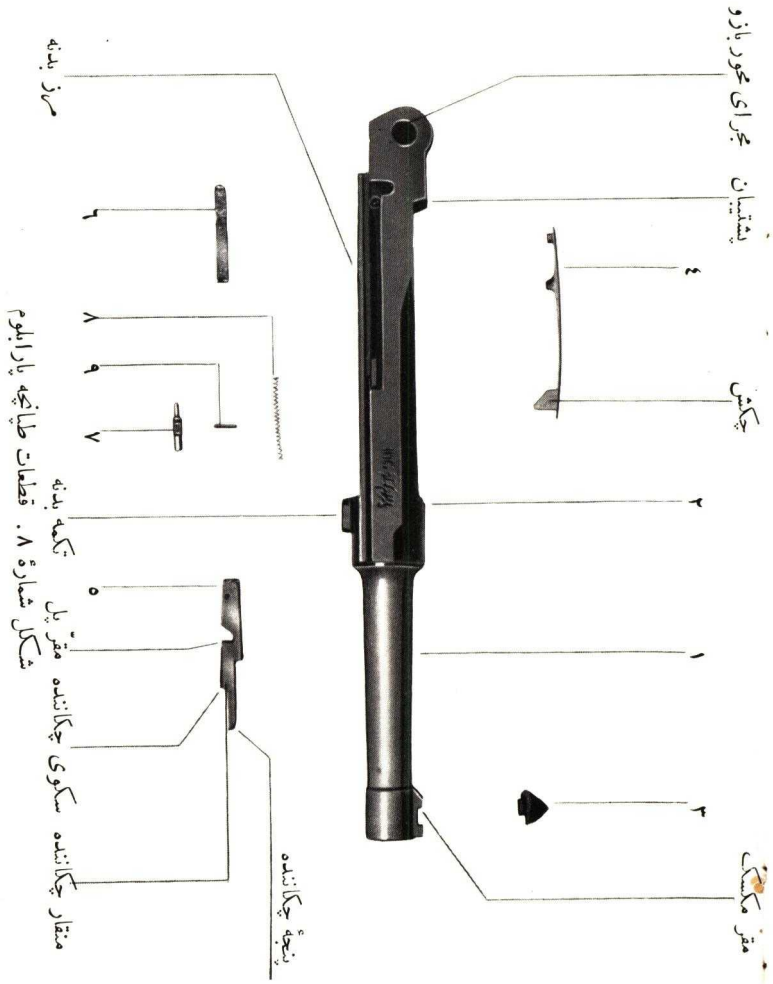
۵۶

شکل شماره ۷.
جلد طیابچه پارا بلوم کوتاه

فصل دوم

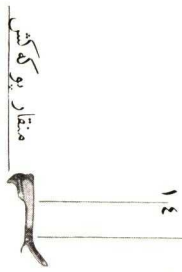
فہرست اسامی قطعات
طیانچہٴ پارابلوم

(۱۰) بدنہ گلنگدن	(۱) لولہ
(۱۱) سوزن	(۲) بدنہ
(۱۲) فئر سوزن	(۳) مگسک
(۱۳) عقبہ	(۴) پوکہ پیران
(۱۴) پوکہ کش	(۵) چکاتندہ
(۱۵) فئر پوکہ کش	(۶) فئر چکاتندہ
(۱۶) میلہ پوکہ کش	(۷) پایہٴ چکاتندہ
(۱۷) محور گلنگدن	(۸) فئر پایہٴ چکاتندہ
(۱۸) ساق	(۹) میلہٴ پایہٴ آتش



۱۹) محور آرنج	۳۶) فنر گیره خشاب
۲۰) میخک محور آرنج	۳۷) چوب قبضه
۲۱) بازو	۳۸) پیچ چوب قبضه
۲۲) چنگال	۳۹) قفل ضامن
۲۳) میله چنگال	۴۰) ضامن
۲۴) محور بازو	۴۱) میخک ضامن
۲۵) قبضه	۴۲) فنر ارتجاع
۲۶) روپوش پایه آتش	۴۳) ستون فنر ارتجاع
۲۷) اهرم چکاتنده	۴۴) دو شاخه
۲۸) میله اهرم چکاتنده	۴۵) میله دو شاخه
۲۹) نگاهدارنده	۴۶) بدنه خشاب
۳۰) فنر نگاهدارنده	۴۷) بالا دهنده
۳۱) مانع	۴۸) فنر بالا دهنده
۳۲) فنر مانع	۴۹) کلاهک
۳۳) پایه آتش	۵۰) تکمه بالا دهنده
۳۴) فنر پایه آتش	۵۱) ته خشاب
۳۵) گیره خشاب	۵۲) میله ته خشاب

بازوی پوک کیش



۱۴



۱۶



۱۵



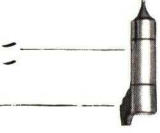
محل دخول
شیمپانزک



۱۸



۱۹



زبانہ سوزن

۱۱



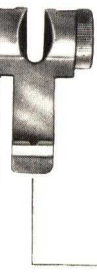
۲۰

پشتی

شیمپانزک



۲۴



تکمه

۲۱

پشتی

شیمپانزک



۱۷

شکاف گانگمن

۱۲

شکل شماره ۹ . قطعات طیارچه پارا بوم

۱۳

شکاف گانگمن

۲۲

نوک چنگال مانع عقبه

۲۳

شکل شماره ۹ . قطعات طیارچه پارا بوم

(۵۳) آچار پیچ

(۵۴) سنبله کوتاه

(۵۵) سنبله بلند

(۵۶) جلد طیانچه پارابلوم کوتاه

(۵۷) جلد طیانچه پارابلوم بلند

(۵۸) قنداق

قطعات ذیل فقط در طیانچه پارابلوم بلند میباشند

(۵۹) ستون درجه

(۶۰) منحنی درجه

(۶۱) فنر درجه

(۶۲) کشوی درجه

(۶۳) گیره درجه

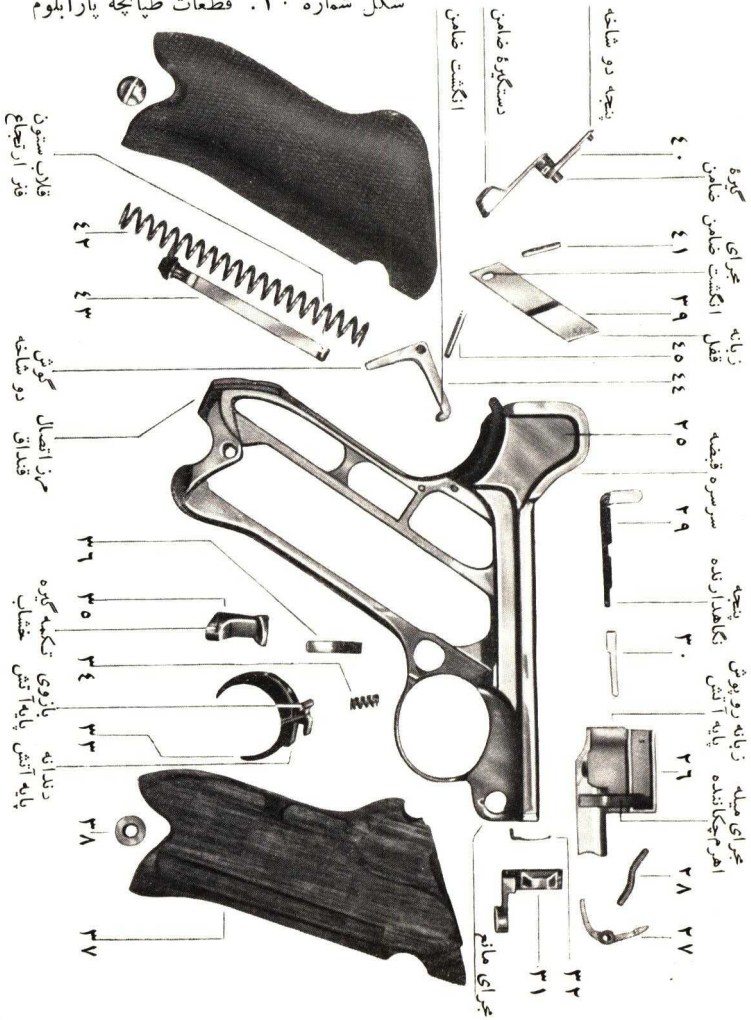
(۶۴) فنر گیره درجه

(۶۵) میلله منحنی درجه

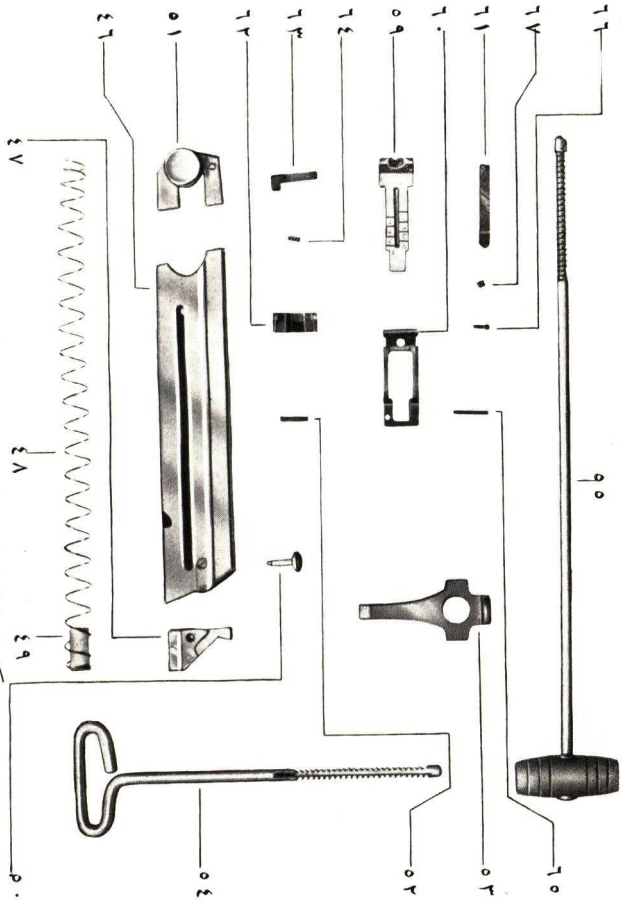
(۶۶) پیچ بلند منحنی درجه

(۶۷) پیچ کوتاه منحنی درجه

شکل شماره ۱۰. قطعات طیانچه پارابلوم



شکل شماره ۱۱۰. قطعات طیاره به نوار بلوم با متعلقات



فصل سوم

پیاده کردن طپانچهٔ پارابلوم

پیاده کردن دستگاه متحرک با اوله

ماده ۵ — ابتدا بایستی خشاب را خارج کرده و بازدید نمود که طپانچه پارابلوم پُر نباشد و بعد فنر سوزن را آزاد نمود.

پس از آن طپانچهٔ پارابلوم را مطابق شکل (۱۲) در دست راست گرفته و در ضمن دستگاه متحرک را تا اندازهٔ که تکهٔ آرنج به سر سره قبضه تکیه نماید بعقب کشیده و در آنجا نگاهداشت تا وقتی که

دستگیره مانع بوسیله شست دست چپ باندازه ۹۰ درجه بطرف پائین گردانیده شود و بعد دستگاه متحرک با لوله را آهسته بطرف جلوها نموده و با دست چپ روپوش پایه آتش را برداشته و پس از آن لوله با دستگاه متحرک را از شیار قبضه بطرف جلو بیرون کشید.

خارج کردن دستگاه متحرک از داخل بدنه ماده ۶ - با دست چپ لوله را نگاهداشته بطوریکه مگسک بطرف بالا باشد و با دست راست ابتداء محور بازورا از سمت راست بچپ خارج نموده و پس از آن تکمه آرنج را گرفته و بازورا بطور افقی تا اندازه بطرف بالا بلند میکنند که سطح پشتی از مقابل پشتیبان رد شود و بعد دستگاه

شکل شماره ۱۲
ترتیب گرفتن طپانچه پارابولوم جهت
بیاده کردن لوله با دستگاه متحرک



متحرک را بطرف عقب کشیده و از داخل قسمت دو شاخه شکلی بدنه خارج مینمایند.

خارج کردن سوزن از داخل گلنگدن.

ماده ۷ - با انگشت سبابه دست راست و یا آچار پیچ
ابتداء محکم به عقبه فشار آورده بعد باندازه ۹۰
درجه بطرف چپ میگردانند. بدینوسیله مانع عقبه
رها شده و میتوان عقبه با سوزن و فیر سوزن را
خارج نمود. شکل شماره ۱۳

پیاده کردن پوکه پران.

ماده ۸ - جهت پیاده کردن پوکه پران از بدنه کافی
است با انگشت از داخل بدنه بروی چکش پوکه
پران فشار آورده و از خارج نوک آچار پیچ را



شکل شماره ۱۳
ترتیب خارج کردن سوزن از
داخل کانگدن

زیر دنباله پوکه پران انداخته و پوکه پران را خارج نمود.

خارج نمودن چکاننده .

ماده ۹- بوسیله آچارپیچ ویا خلال اسلحه از داخل بدنه بروی سکوئی چکاننده فشار آورده میشود تا اینکه چکاننده از محل خود خارج گردد. پس از خروج چکاننده فیر چکاننده را بایستی در امتداد راهنمای خود بیرون کشید. برای پیاده کردن پایه چکاننده کافی است که بوسیله سنبه کش میله پایه چکاننده را خارج نمود ولی بایستی مواظب بود که پایه چکاننده بواسطه فشار فیر خود بخارج پرتاب نشود.

فصل چهارم

سوار کردن طیابچهٔ پارابلوم

جا گذاشتن سوزن در گلنگدن.

ماده ۱۰ - برای اینکار فنر سوزن را در داخل سوزن گذارده و سوزن را با فنر در بدنهٔ گلنگدن داخل نموده بطوریکه زبانهٔ سوزن در بریدگی بدنه جای گیرد و بعد دنبالهٔ عقبه را داخل در فنر سوزن کرده و به عقبه تا موقعی که مانع آن در مقابل گذر منحنی شکل خود (که در بدنهٔ گلنگدن است) برسد بوسیلهٔ انگشت سبابه دست راست و یا آچار پیچ فشار داده میشود پس از آن عقبه را باندازهٔ ۹۰ درجه

بطرف راست گردانیده تا آنکه مانع عقبه بدیوارهٔ گذر منحنی شکل خودگیر کند. در اینموقع شیار شاخص بایستی بطور عمودی باشد.

جا انداختن پوکه پران.

ماده ۱۱ — برای جا انداختن پوکه پران ابتدا بایستی چکش پوکه پران را داخل در معبر خود نموده و انگشت سبابه دست چپ را روی چکش آن گذاشته که چکش زیاد داخل در بدنه نشود و بعد بوسیلهٔ فشار بروی دنبالهٔ پوکه پران دو پایه آن در محل‌های خود جا انداخته میشود.

جا گذاشتن چکاننده.

ماده ۱۲ — ابتداء فنر پایهٔ چکاننده را در محل خود قرار داده و بعد پایه چکاننده را داخل فنر نموده و

به سر آن فشار می‌آورند تا بریدگی پایهٔ چکاننده در مقابل مجرای میلهٔ خود قرار گیرد و فوراً میلهٔ پایهٔ چکاننده را در مجرای خود قرار می‌دهند. پس از سوار شدن چکاننده ابتدا فنر چکاننده را داخل راهنمای خود نموده و پس از آن زبانه چکاننده را در زیر قسمت مضاعف فنر چکاننده قرار می‌دهند بطوریکه مقرُّ پُل چکاننده در مقابل پُل قرار گیرد و بوسیلهٔ فشار بروی چکاننده بایستی چکاننده را جا گذاشت.

سوار کردن دستگاه متحرک در بدنه .

ماده ۱۳ - لوله با بدنه را در دست چپ گرفته و با دست راست گلنگدن را از عقب داخل بدنه نموده بطوریکه مرزهای گلنگدن در شیار داخلی بدنه

قرار گیرد بعد تمام دستگاه متحرک را (شکل شماره ۱۴) بطرف جلو برده و در ضمن بوسیله شست دست چپ روی پایه چکانده فشار داده تا اینکه منقار چکانده از جلوی زبانه سوزن رد شده و سوزن حاضر بچنگ نشود. پس از آنکه پشتی به پشتیان تکیه کرد بایستی محور بازورا از چپ بر است داخل در مجرای خود نمود.

سوار کردن لوله با بدنه و دستگاه

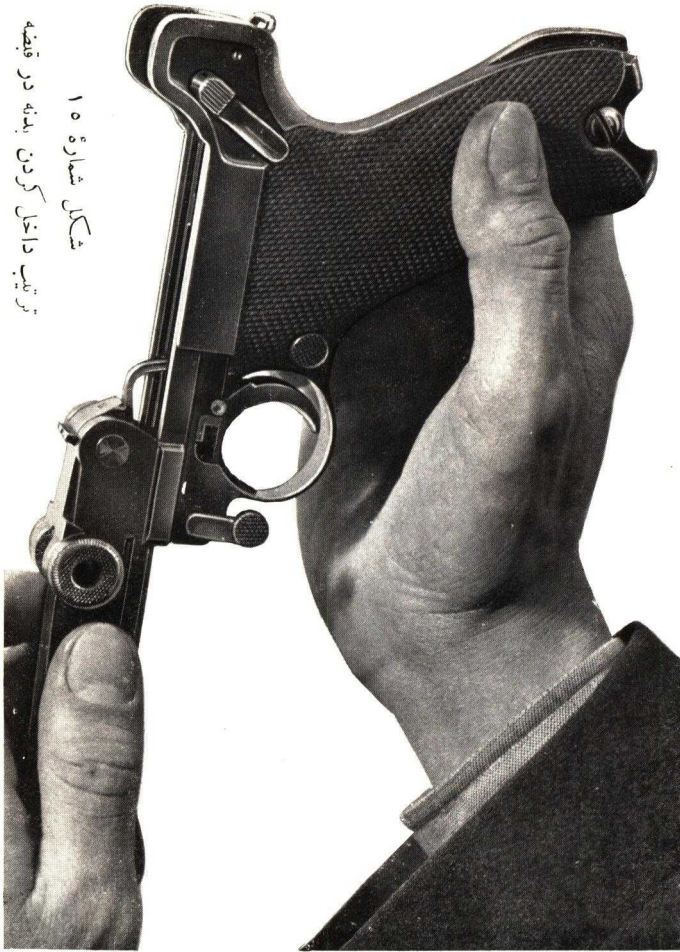
متحرک در روی قبضه.

ماده ۱۴ - لوله با بدنه و دستگاه متحرک سوار شده را طوری در دست چپ قرار میدهند که سطح زیری آن بطرف بالا قرار گرفته و چنگال بطرف عقب خوابیده باشد (شکل شماره ۱۵) بعد با دست



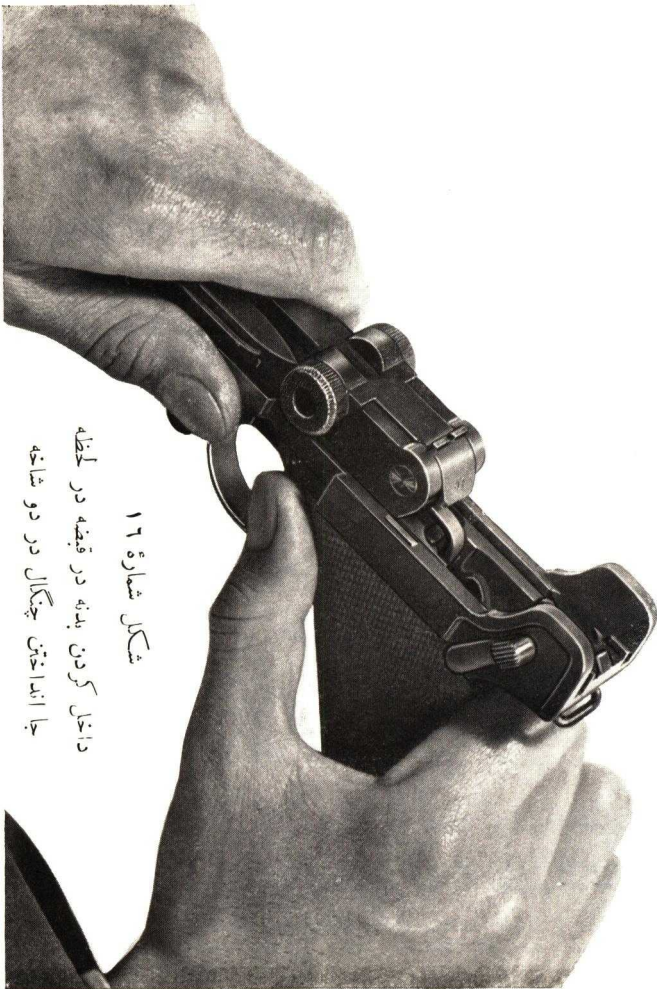
شکل شماره ۱۴
سوار کردن دستگاه متحرک در بندنه

راست قبضه را گرفته و مرزهای بدنه را داخل در شیار قبضه نموده و قبضه را تا اندازه که نوک چنگال از شیطانک نگاهدارنده رد شود حرکت داده و پس از آن طپانچه پارابلوم را گردانیده بطوریکه بدنه بطرف بالا قرار گیرد. در اینموقع بایستی مواظب بود که چنگال داخل در دو شاخه شود (شکل شماره ۱۶) بعد دستگاه متحرک را بطرف عقب تا سرسره قبضه کشید و طپانچه پارابلوم را طبق (شکل شماره ۱۲) در دست نگاهداشته و فوراً روپوش بدنه را بطوریکه زبانه آن در لب قبضه داخل شود در جای خود قرار داد و بعد دستگیره گیره را باندازه ۹۰ درجه بطرف بالا گرداند. پس از گردانیدن دستگیره گیره بطرف بالا میتوان دستگاه متحرک با لوله را رها کرد.



شکل شماره ۱۵
ترتیب داخل کردن بندنه در قبضه

همیشه پس از سوار کردن طیابچهٔ پارابلوم
بایستی بوسیلهٔ تکرار دستگاه متحرک و
چکانیدن پایهٔ آتش خوب سوار شدن
طیابچهٔ پارابلوم را بازدید نمود.



شکل شماره ۱۶
داخل کردن بدنه در قیغه در لحظه
جا انداختن چنگال در دو شاخه

فصل پنجم

خوراک دادن طیایچه پارابلوم

ماده ۱۵ — ابتدا بایستی خشاب را از داخل قبضه خارج نمود و برای اجرای این امر بایستی روی تکه گیره خشاب فشار داد تا اینکه گیره خشاب از داخل خشاب خارج شود در اینموقع خشاب رها گردیده و بخودی خود خارج میگردد برای اینکه از افتادن بروی زمین خشاب جلو گیری گردد بایستی در موقع فشار بروی تکه گیره خشاب کف دست چپ را به ته خشاب تکیه داد که خشاب بروی زمین نیافتد در صورتیکه

خشاب پس از فشار بروی تکمه گیره بخودی خود خارج نشود بایستی جای انگشتی ته خشاب را گرفته و خشاب را خارج نمود پس از خروج خشاب بایستی داخل لوله را بازدید نمود که روغن زیاد و کثافت در لوله و مخزن نباشد.

پُر کردن خشاب.

ماده ۱۶ - جهت پُر کردن خشاب بایستی خشاب را در دست چپ بطوریکه لب خشاب بطرف بالا باشد گرفته و آچار پیچ را قسمی روی خشاب قرار داد که نوک آچار بطرف لب خشاب و تکمه بالا دهنده در سوراخ آچار پیچ قرار گرفته و در ضمن شیار آچار پیچ در روی مرز خشاب سوار شود. پس از آن با شست دست چپ روی گیره آچار پیچ فشار داده تا اینکه بالا دهنده

باندازه لازمۀ جهت جای دادن یک فشنگ در خشاب پائین آید. در اینموقع با دست راست یک فشنگ درخشاب قرار داده میشود و این عمل تکرار میشود تا ۸ فشنگ در خشاب پُر شود. (شکل شماره ۱۷)

برای خوب جای دادن فشنگها در خشاب بایستی پس از هر فشنگ بالا دهنده را یکمرتبه آزاد کرد.

پائین آوردن زیاد بالا دهنده و آزاد کردن آن ممنوع میباشد زیرا در نتیجۀ ضربۀ وارده بهلبه های خشاب ممکن است خوراک دادن غیر منظم گردد.

فشنگها را پیش از پر کردن درخشاب بایستی بازدید نمود که عیبی نداشته باشد.



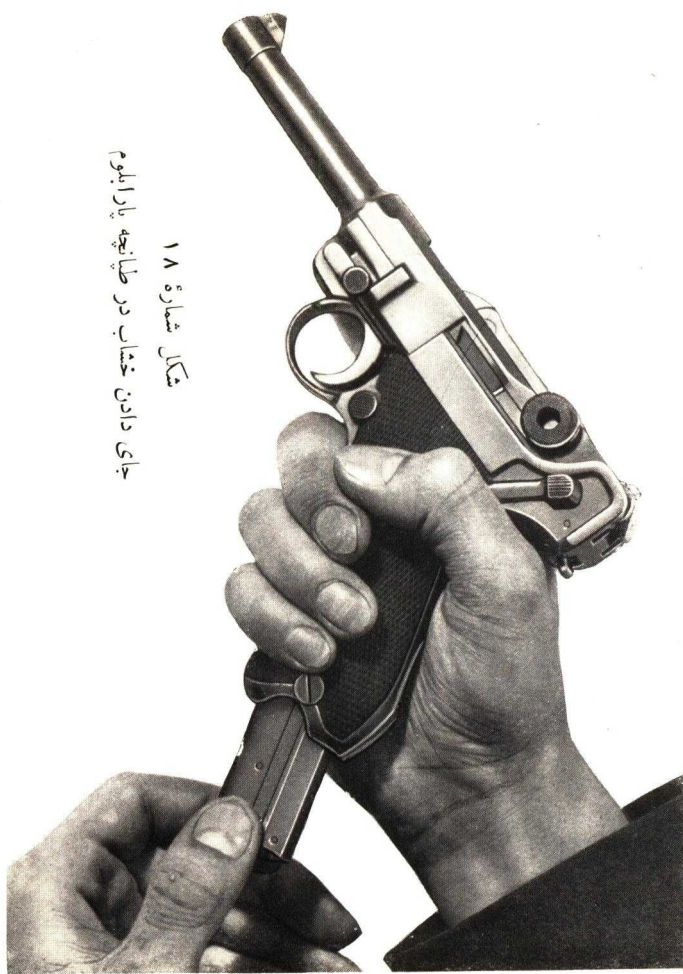
شکل شماره ۱۷
ترتیب پر کردن خشاب

جای دادن خشاب در طیلهٔ پارابلوم.

ماده ۱۷ — ابتداء بایستی قبضهٔ طیلهٔ پارابلوم را طوری در دست راست گرفت که انگشت سبابه بطور کشیده در سمت راست قسمت فوقانی قبضه قرار گرفته و لولهٔ طیلهٔ پارابلوم بطرف جلو و پائین باشد. (شکل شماره ۱۸)

بعد با دست چپ خشاب را از پائین داخل طیلهٔ پارابلوم نمایند تا اینکه صدای داخل شدن گیرهٔ خشاب در خشاب شنیده شود. پس از آن برای اطمینان که خشاب خوب جای داده شود با کف دست چپ یک ضربه به ته خشاب زده میشود.

(شکل شماره ۱۹)



شکل شماره ۱۸
جای دادن خشاب در صلیبچه بارابلم

پُر کردن طیایچه پارابلوم .

ماده ۱۸ - بایستی طیایچه پارابلوم را همانطوریکه در ماده (۱۷) ذکر شد نگاهداشته و با شست و انگشت سبّابه دست چپ دو تکمه آرنج را گرفته و دستگاه متحرک را تا تصادف تکمه بدنه به تکیه گاه خود بطرف عقب و بالا بسرعت کشیده ورها نمود. در اینموقع دستگاه متحرک سریعاً بجلو رفته و یک فشنگ را از دهانه خشاب گرفته و داخل لوله نموده و دستگاه متحرک چفت میشود .

(شکل شماره ۱۹)

بدین ترتیب طیایچه پارابلوم حاضر با آتش بوده و بایستی مواظب بود که بواسطه بی مبالاتی تیر خالی نشود .

(شکل شماره ۱۹)
ترتیب پر کردن طیانچه پارابلوم



در موقعیکه فشنگ در لوله میباشد پوکه کش
بالا قرار گرفته و کلمهٔ پُراکه در سمت چپ
پوکه کش میباشد میتوان دید.

طپانچهٔ پارابلوم پُر شده بایستی فوراً بضامن
شود و موقع تیراندازی ضامن رد گردد.

در صورتیکه طپانچهٔ پارابلوم به یکنفر دیگری
تحویل داده شود بایستی ذکر شود که طپانچهٔ
پارابلوم پُر و یا بضامن میباشد.

فصل ششم تیراندازی

ماده ۱۹ — جهت تیراندازی پس از رد کردن ضامن بایستی طپانچه پارابلوم را طوری در دست راست گرفت که انگشت سبابه دست راست از طرف راست در کنار پایه آتش بدون فشار روی پایه آتش باشد. بعد هدف را از شکاف درجه و روی مگسک پیدا نموده و در ضمن حرکت اول پایه آتش بعقب را باهستگی انجام داده و همینکه نشانه روی میزان شد حرکت دوم پایه آتش را انجام داد. این حرکت بایستی طوری انجام گیرد که سر

لوله تکان نخورده و خط نشانه تغییر نکند.

(شکل شماره ۲۰).

هنگام تیراندازی میچ دست بایستی بطرف داخل و یا خارج خم شده باشد برعکس دست بایستی در امتداد ساعد باشد تا اینکه دست و ساعد تکیه گاهی برای عقب زدن طپانچه پارابلوم تشکیل دهد.

پس از هر تیر بایستی پایه آتش را رها کرد در صورتیکه پایه آتش رها نشده باشد در موقع پُر شدن که پایه چکاتنده بجلو میآید به نوک اهرم چکاتنده گیر کرده و آتش کردن غیر ممکن است. در این موقع برای آتش کردن بایستی مجدداً پایه آتش را رها نموده و دو مرتبه بطرف عقب کشید تا آتش شود.



شکل شماره ۲۰
ترتیب گرفتن طایفه پارابلوم جهت آزمایش

ماده ۲۰ — پس از آتش شدن تیر آخر هر خشاب دستگاه متحرک در وضعیت عقب خود مانده و طی آنچه پارابلوم باز میماند یعنی پس از آنکه تیر آخر هر خشاب آتش شد تکمه بالادهند از زیر به نگاهدارنده فشار آورده و شیطانک نگاهدارنده در بریدگی زیر گلنگدن داخل شده و مانع جلو رفتن گلنگدن میشود و بدین واسطه دستگاه متحرک در وضعیت عقب خود میماند.

در صورتیکه دستگاه متحرک در وضعیت عقب باشد و احتیاج بادامه تیراندازی باشد بایستی خشاب خالی را خارج نموده و یک خشاب پُر در پارابلوم جای داد و بعد دستگاه متحرک را جزئی بعقب کشیده و رها نمود.

در صورتیکه دیگر احتیاج به تیراندازی نباشد کافیسست خشاب خالی را بکلی خارج نمود و یا جزئی بیابین کشید و حرکت دستگیره متحرک را یکمرتبه تکرار کرد. که طیآنچه پارابلوم بسته شود.

بمحض اینکه تیراندازی خاتمه مییابد در همان حالت که هنوز لوله طیآنچه پارابلوم بطرف جلو میباشد بایستی طیآنچه پارابلوم بضامن شود.

بضامن کردن طیآنچه پارابلوم.

ماده ۲۱- قسمت چپ و بالای قبضه دستگیره ضامن قرار گرفته و جهت بضامن کردن طیآنچه پارابلوم

بایستی این دستگیره را در وضعیت پائین خود قرار داد بطوریکه روی علامت قرمز را پوشانیده و کلمه ضامن بخوبی واضح باشد. در نتیجه این عمل قفل ضامن بوسیله زبانه خود، مانع حرکت چکاتنده شده و اسلحه بضامن میشود.

خالی کردن طپانچه پارابلوم.

ماده ۲۲ - در صورتیکه قبل از تمام شدن تمام فشنگهای خشاب به تیراندازی خاتمه داده شود بایستی فشنگ پُر شده در لوله را خارج نمود، بدین ترتیب که فوراً بضامن کرده و بعد خشاب را خارج نموده و پس از آن دستگاه متحرک را آهسته بعقب کشیده بطوریکه فشنگ از بالا خارج نشده و بالعکس از داخل قبضه خارج شود و در ضمن

بایستی با انگشت کوچک دست راست جلوی
مخارج تحتانی قبضه را گرفت که فشنگ بزمین
نیافتد و پس از آنکه اطمینان حاصل شد که
فشنگ در لوله نیست دستگاه متحرک رها
میگردد.

پس از آن بایستی فیر سوزن را آزاد نمود
بدین ترتیب که ابتداء دستگیره ضامن را در وضعیت
آتش گذاشته و بعد با دست چپ دستگاه
متحرک را تقریباً ۱ سانتیمتر بطرف عقب کشیده
تا اندازه‌ای که پایه چکاتنده از زیر بازوی اهرم
خارج نشده ولی زبانه سوزن از منقار چکاتنده
خارج شده باشد و پس از آن بایستی با انگشت
سبابه دست راست پایه آتش را کاملاً بعقب کشیده

و بعد آهسته دستگاه متحرک را رها نمود. بدین ترتیب زیانه سوزن داخل در منقار چکاننده نشده و فنر سوزن آزاد میشود.

در موقعیکه دستگاه متحرک در وضعیت جلوی خود میباشد فنر ارتجاع آزاد است.

بعد از خالی کردن طپانچه پارابلوم و آزاد کردن فنر سوزن آن خشاب خالی را در طپانچه پارابلوم جای میدهند.

پس از هر تیراندازی بایستی طپانچه پارابلوم را کاملاً پاک کرده و فنر سوزن با فنر ارتجاع را آزاد نمود.

در مواقیکه طپانچه پارابلوم باسلحه خانه تحویل داده می شود و یا اینکه احتیاج به تیراندازی نباشد بایستی طپانچه پارابلوم را خالی نموده و

فشنگ را از داخل خشاب مربوطه و خشاب یدکی خارج نمود و در محلّ معینّه جهت فشنگ قرار داد. تبصره ۱ - در موقعیکه گلنگدن حاضر بجنگ و بضامن است ممکن است طیّانیچّه پارابلوم را پُر و خالی کرد ولی در موقعیکه فیر سوزن آزاد است و طیّانیچّه پارابلوم بضامن میباشد قرار گرفتن زبانه قفل ضامن روی چکائنده و سکوی چکائنده مانع از عقب رفتن سوزن میشود و در این موقع برای پُر کردن پارابلوم بایستی ابتداء ضامن را رد کرد. تبصره ۲ - علاوه بر مشق تیراندازی و قراول روی که مطابق دستورات هفتگی انجام میگردد دارندّه طیّانیچّه پارابلوم بایستی حدّ اقل در سال دو مرتبه با فشنگ جنگی تیراندازی نموده و معایب تیراندازی خود را بر طرف نماید.

فصل هفتم

موانع تیراندازی و دستور رفع هر یک

موانع	علت	رفع موانع
آتش نشدن	فشنگ قدیمی و یا اینکه طرز نگاهداری آن خوب نبوده	فشنگ عوض شود
	در قسمت قیفی شکل داخلی گلنگدن روغن بد بوده و سخت شده	گلنگدن و سوزن را با نقطه پاک کرده و جزئی روغن مالی شود.
	سوزن شکسته و یا کوتاه شده است	سوزن نو سوار شود
	چاشنی پائین است	فشنگ عوض شود
	فیر سوزن ضعیف است	فیر سوزن عوض شود
	موقعیکه بواسطه زنگ زدن و سخت شدن روغن و یا کثافت طیائجه بار ایلوم کاملاً بسته نشود	طیائجه بار ایلوم را بایستی با نقطه پاک کرده و روغن مالی نمود.
خوراک داده نمیشود	فیر خشاب ممکن است ضعیف باشد	فیر جدید بایستی سوار شود
	خشاب ممکن است کج شده باشد	خشاب صاف و یا تعویض شود

رفع موانع	علّت	موانع
طپانچه پارابلوم را بایستی روان کرد.	در طپانچه پارابلوم نو ممکن است در نتیجه بودن روغن اصطکاک زیاد باشد	
فتر ارتجاع عوض شود فتر پوک کش یک نیم دایره کوتاه شود از خمیدگی فتر پوک پیران کم شود	فتر ارتجاع ممکن است ضعیف باشد فتر پوک کش ممکن است قوی باشد (در موقع استعمال فتر پوک کش) فتر پوک پیران ممکن است قوی باشد	طپانچه پارابلوم بسته نمیشود
طپانچه پارابلوم را بایستی روان کرد.	بواسطه اصطکاک قطعات	
خزانه بوسیله کاغذ سنباده پاک شود فشنگ عوض شود فشنگ عوض شود فتر پوک کش عوض شود پوک کش عوض شود پوک بوسیله سنبه خارج شود	در خزانه جرم و زنگ زدگی است پوک نرم است پوک سخت است فتر پوک کش ضعیف است پوک کش سائیده شده و یا شکسته است پوک پاره شده است	پوک خارج نمیشود

موانع	علت	رفع موانع
فشنگ داخل لوله نشده و نوک آن بین پیشانی گلنگدن و خزانه گیر میکند	فاصله دو لب خشاب زیاد است	لبهای خشاب خم شود
چکانده نمیشود	پایه چکاننده در محل خود چسبیده است	پایه چکاننده را پیاده کرده و پس از پاک کردن روغن مالی نموده سوار شود
میله اهرم چکاننده خارج شده است	میله اهرم چکاننده خارج شده است	بایستی میله اهرم را تصحیح و در جای خود سوار نمود
پوک بخارج برانده نمیشود	پوک بران شکسته و یا ضعیف شده و یا از جای خود خارج شده	پوک بران عوض و یا جابجا انداخته شود
چکش پوک بران خراب شده	پوک بران در محل خود چسبیده است	پوک بران سائیده شود
خارج شدن خشاب در موقع تیراندازی	چکش پوک بران خراب شده	پوک بران جدید سوار شود
فیر نگاهدارنده خسته	فیر خشابگیر ضعیف و یا شکسته	فیر خشابگیر بایستی عوض شود
محل دخول خشابگیر خراب شده باشد	محل دخول خشابگیر خراب شده	تصحیح شود و یا اینکه بدنه خشاب جدید سوار شود
فیر نگاهدارنده خسته	فیر نگاهدارنده خم شده و یا شکسته	فیر نگاهدارنده عوض شود
فیر نگاهدارنده خسته	فیر نگاهدارنده خم و یا خسته و یا شکسته شده است	فیر نگاهدارنده سائیده شود
فیر نگاهدارنده بچسبید	اگر نگاهدارنده بچسبید	
قبیل از موقع دستگاه متحرک باز میماند		
طیانچه بارابلوم بعد از تیر آخر باز نمی ماند		

فصل هشتم

پیاده کردن و سوار کردن کامل

ماده ۲۳ — پیاده کردن کامل فقط توسط اسلحه‌دار انجام میگیرد.

ماده ۲۴ — برای پیاده کردن نگاهدارنده از قبضه با انگشت سیبانه نگاهدارنده را از زیر گرفته و تا اندازه‌ای که سطح زیری شیطانک موازی با سطح پائین شیار قبضه شود بالا آورده و بعد نگاهدارنده بخارج کشیده میشود.

در موقع خروج نگاهدارنده بایستی مواظب بود که زیاد به بالا کشیده نشود زیرا ممکن است

در نتیجه بالا کشیدن فوق‌العاده فتر نگاهدارنده تغییر شکل داده و باعث گیر کردن طپانچه پارابلوم در موقع تیراندازی گردد.

ماده ۲۵ — برای جا انداختن نگاهدارنده در داخل قبضه بایستی نگاهدارنده را در محل خود طوری قرار داد که پنجه آن در زیر میله اتکاء خود قرار گیرد و پس از آن باشت دست چپ بعقب شیطانک و با انگشت سبابه دست چپ بروی نگاهدارنده ملایم فشار داده تا اینکه نگاهدارنده جا بیفتد.

ماده ۲۶ — برای خارج کردن مانع دستگیره مانع‌را گرفته و قدری بچپ و راست حرکت داده و در ضمن بخارج کشیده میشود تا اینکه فتر مانع از داخل بریدگی مانع خارج شده و مانع خارج گردد.

بوسیلهٔ سنبه کشش بروی انگشت فتر مانع بطور ملایم ضربه زده تا اینکه فتر مانع از جای خود خارج شود.

ماده ۲۷ — جهت سوار کردن مانع و فتر آن ابتداء فتر مانع را در محل خود بطوریکه انگشت آن در مقابل مجرای خود قرار گیرد گذاشته و بوسیلهٔ ضربهٔ ملایم بروی آن جا انداخته میشود. بعد کافیسست که مانع را در داخل مجرای خود قرار داده و دنبالهٔ مانع را قدری بعقب و بطرف بالا کشیده تا اینکه سر مانع بروی فتر خود فشار آورده و داخل در دیوارهٔ سمت راست قبضه گردد.

ماده ۲۸ — پیاده کردن پایهٔ آتش بوسیلهٔ کشیدن قسمت فوقانی پایهٔ آتش بسمت چپ انجام میگردد.

ماده ۲۹ — جهت سوار کردن پایه آتش ابتداء
فتر پایه آتش را در روی مقر خود گذاشته و بعد
پایه آتش را داخل در قر خلق نموده بطوریکه
بازوی پایه آتش در مقابل مجرای خود قرار
گیرد. پس از آن بوسیله نوک آچار پیچ بروی
فتر پایه آتش فشار آورده تا اینکه فتر مزبور جمع
شود و در ضمن از سمت چپ پایه آتش فشار
داده میشود تا اینکه بازوی راست آن داخل
مجرای خود شده و فتر پایه آتش در محل
خود قرار گیرد.

پس از سوار کردن پایه آتش بایستی بازدید
کرد که فتر کج قرار نگرفته باشد و پایه آتش
خوب کار کند.

ماده ۳۰ — برای پیاده کردن چوب قبضه بایستی پیچ چوب قبضه را بوسیله آچار پیچ باز نمود و چوب قبضه را برداشت.
برای سوار کردن چوب قبضه باید بعکس عملیات مذکور را اقدام کرد.

ماده ۳۱ — خشاب گیر بدین ترتیب پیاده میشود که ابتداء بوسیله فشار بسر فنر خشاب گیر از عقب به جلو و یا بالعکس فنر را از داخل تکیه گاه خود خارج نمود و در ضمن انگشت سبابه دست چپ را روی فنر گذاشته که فنر پس از خارج شدن نپرد. بعد بایستی خشابگیر را از چپ بر است از مجرای خود خارج نمود.

ماده ۳۲ — جهت سوار کردن خشاب گیر بایستی خشابگیر را از راست بچپ داخل در

مجرای خود نموده و دنباله فنر خشاب گیر را در بریدگی خشابگیر جای داده و سر فنر خشابگیر را داخل در تکیه گاه خود نمود.

ماده ۳۳ — بواسطه میله کش و ضربه ملایم بروی میله ضامن از داخل بخارج میتوان دستگاه ضامن را پیاده نمود.

ماده ۳۴ — برای سوار کردن ضامن بایستی. زبانه قفل ضامن را داخل در معبر خود نموده و ضامن را در محل خود طوری قرار داد که گیره آن در داخل مجرای گیره ضامن واقع شود و انگشت ضامن در داخل مجرای خود در روی قفل ضامن باشد و پس از آن میله ضامن را بوسیله ضربه ملایم در مجرای خود محکم نمود.

ماده ۳۵ — پیاده کردن فنر ارتجاع با دو شاخه بدین ترتیب انجام میگیرد که آچار سر کیچ را داخل در ستون فنر ارتجاع نموده و بعد بستون مزبور از پائین به بالا فشار آورده تا اینکه فنر ارتجاع جمع شده و قلاب ستون فنر ارتجاع از گوش دو شاخه خارج شود بعد با هستگی فشار را کم نموده تا اینکه فنر بیخارج پرتاب نشود.

پس از خروج فنر ارتجاع بوسیله میله کش میله دو شاخه را خارج نموده و دو شاخه بجزودی خود خارج میگردد.

برای سوار کردن فنر ارتجاع با دو شاخه باید بعکس عملیات مذکور را اقدام کرد.

ماده ۳۶ — جهت جدا کردن بازوی چنگال و ساق و بدنه گلنگدن از یکدیگر کافیهست که بوسیله میله کش محور قطعات مزبور را خارج نمود. سوار کردن قطعات فوق الذکر بطور معکوس میباشد.

ماده ۳۷ — مگسک را پس از بستن لوله در قید میتوان بوسیلهٔ میله کش و ضربهٔ سمتی بآن از داخل مقرّ خود خارج نمود.
برای سوار کردن مگسک باید بعکس عملیات مذکور اقدام کرد.

ماده ۳۸ — پیاده کردن ستون درجهٔ طیانجهٔ پارابلوم بلند بدین ترتیب انجام میگیرد که بوسیلهٔ میله کش ابتداء میلهٔ ستون درجه را خارج نموده و در ضمن بایستی مواظب بود که ستون درجه نپرد و بعد کثو درجه باگیرهٔ کشوی درجه و فنر مربوطه را از روی ستون درجه خارج نموده و پس از آن فنر ستون درجه را از داخل راهنمای خود بخارج کشید.
خارج نمودن منحنی درجه مثل خارج نمودن مگسک میباشد.

برای سوار کردن ستون درجه باید بعکس عملیات مذکور اقدام نمود.

فصل نهم

نگاهداری طپانچه پارابلوم

ماده ۳۹ — یکی از وظایف مهم هر نظامی توجه باسلحه و تجهیزات خود بوده باید همیشه آنرا حاضر با استفاده داشته باشد.

هر نظامی میبایستی در نگاهداری و حفظ اسلحه خود جدیت نموده و نظافت آنرا از مهمترین افتخارات خدمت خود بداند.

عدم توجه و سهل انگاری در تمیز کردن اسلحه از عمر و دقت آتش آن کاسته و آن اسلحه را بزودی خراب خواهد کرد.

ماده ۴۰ — طپانچه پارابلوم و متعلقات آن بایستی متوالیاً بازدید شوند و در صورت مشاهده عیب جزئی فوراً مرمت و علت آن عیب بکلی برطرف شود تا اینکه بقسمتهای دیگر اسلحه و یا متعلقات آن اثر نماید.

طپانچه پارابلوم و متعلقات را بایستی در یک جای مرطوبی قرار داد و همیشه بایستی پس از تیراندازی فوراً طپانچه پارابلوم را باروغن اسلحه پاک کنی تمیز کرده و پس از تمیز شدن آن نسبت بمدتی که استعمال نخواهد شد آنرا باروغن اسلحه و یا گریس روغن مالی کرد.

در صورتیکه طپانچه پارابلوم در زیر باران تر شده باشد و یا ناچاراً دست عرقدار بآن خورده باشد

بایستی فوراً آنرا پاک کرده و روغن مالی نمود تا اینکه از زنگ زدن اسلحه جلوگیری شود. در صورتیکه بواسطه فوریت امری بتوان اسلحه را فوراً پس از تیراندازی پاک کرد بایستی داخل لوله را بخوبی روغن مالی نمود و با اولین فرصت با دقت کامل طپانچه پارابلوم را پاک و روغن مالی کرد.

دارنده طپانچه پارابلوم بایستی مواظبت نماید که طپانچه پارابلوم بزمین نیفتاده و یا ضربه آن نخورد مخصوصاً بمگسک ضربه وارد نیاید.

در صورتیکه خشاب یا فشنگی بروی زمین بیافتد بایستی ابتداء آنرا پاک و بعد در طپانچه پارابلوم جای داد.

اسلحه و متعلقات را بایستی از عناصر مضره
ذیل محافظت نمود:

- ۱ — رطوبت ،
- ۲ — گرد و خاک ،
- ۳ — استعمال روغن یا گریس جوهردار بد ،
- ۴ — باقی ماندن دوده و کثافت در طپانچه
پارابلوم ،
- ۵ — تغییر حرارت فوق‌العاده و تابش مستقیم
آفتاب در روی قسمتهای چوبی و چرمی .

ماده ۴۱ — جهت طپانچه پارابلوم در نزد
دارنده طپانچه پارابلوم و بعلاوه در اسلحه‌خانه
بایستی دفتری با اسم دفتر طپانچه پارابلوم و متعلقات
آن تهیه شود و در آن دفتر تعداد فشنگ
تیراندازی شده با طپانچه پارابلوم و عیوباتیکه

پیش آمده با تعمیراتی که در طپانچه پارابلوم و یا متعلقات شده یاد داشت گردد .
 در صورتیکه سائیدگی و عیبی در قطعات طپانچه پارابلوم و متعلقات آن دیده شود بایستی فوراً گزارش شود تا اینکه قطعه لازمه بموقع تهیه شده و همیشه طپانچه پارابلوم کامل و حاضر استفاده باشد .

پاک کردن طپانچه پارابلوم .

ماده ۴۲ — پاک کردن طپانچه پارابلوم بدو قسم است :

پاک کردن مختصر و پاک کردن کامل .
 جهت پاک کردن مختصر پارابلوم را فقط بطور مختصر پیاده کرده و قطعات را بوسیله دستمال و خلال طپانچه پارابلوم و روغن اسلحه پاک مینمایند

و داخل لوله‌ها نیز بوسیله کهنه لوله که بسر سنبه پیچیده شده باشد کاملاً تمیز نموده بقسمیکه جرم با روط و کثافت و گرد و خاک در داخل لوله و کنارخاها و در مخزن و غیره باقی نماند در صورتیکه جزئی اثر زنگ دیده شود طپانچه پارابلوم را تحویل اسلحه‌دار داده که زنگ را بکلی از بین ببرد.

قسمت خارجی طپانچه پارابلوم را نبایستی زیاد روغن مالی کرد که باعث کثیف کردن لباس شود. در موقع اسلحه پاک کنی اجتماعی بایستی مراقب بود که قطعات طپانچه پارابلوم عوض نشود. پاک کردن داخل لوله بوسیله اجسام سخت قدغن میباشد.

پاک کردن کامل:

این قسم پاک کردن بوسیلهٔ اسلحه‌دار انجام میگیرد و اسلحه‌دار قسمتهای لازمرا پیاده نموده و کاملاً با وسائل پاک کردن که در اختیار او گذاشته شده طپانچهٔ پارابلومرا پاک مینماید. بر طرف کردن گریس از طپانچهٔ پارابلوم و یا پاک کردن زنگ و یا گریس و روغن سخت شده و یا دوده و جرم باروط بوسیله اسلحه‌دار انجام میگیرد.

در مواقعیکه اسلحه برای مدّت زیادی استعمال نمیشود بایستی ابتداءً آنرا کاملاً پاک کرد و پس از آن با گریس روغنمالی نمود و فنر سوزن با فنر ارتجاعرا آزاد کرد و بعد در اسلحه‌خانه درجائیکه مرطوب نباشد و از تمام

عناصر مضره محفوظ باشد قرار داد.
در اینموقع جلد طپانچه پارابلوم را بایستی
جداگانه آویزان کرده و فشنگها را در محلّ معینه
خود جای می دهند.

تبصره — جهة اسلحه پاک کنی و روغن مالی
فقط روغن و گریسی بایستی بکار برده شود که
خواص آن قبلاً بازدید و مخصوص اینکار
باسلحه دار تحویل داده شده باشد.

لوازم اسلحه پاک کنی بقرار ذیل میباشند:

سُنبه

سر سُنبه موئی

دستمال طپانچه پارابلوم

کهنه لوله پاک کنی

الیاف

خلال طیانچہ پارابلوم

آچار سرکیج

پاک کن موٹی

قلم مو

پیالہ روغن

روغن اسلحه پاک کنی

روغن اسلحه

روغن چوب

روغن چرم

فصل دهم فشنگ و اطلاعات عددی

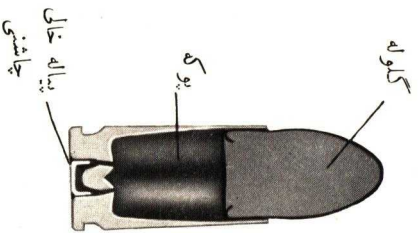
ماده ۴۲ — فشنگ جنگی طپانچهٔ پارابلوم
کالیبر ۹ نمونهٔ ۱۳۱۵ ارتش شاهنشاهی باگلولهٔ
نوک گرد بوده و بوسیله رنگ زرد برنج از
فشنگ مشقی بی باروط تشخیص داده میشود.
فشنگ جنگی داری قسمتهای ذیل میباشد:

پوکه

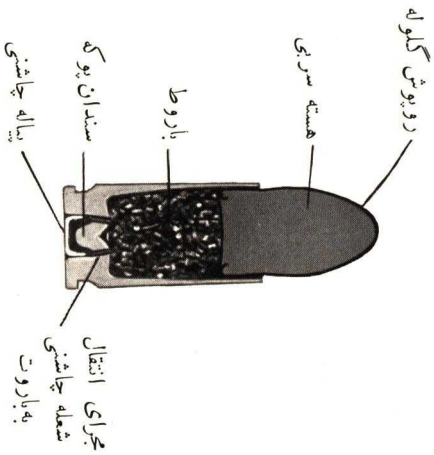
چاشنی

خرج باروط

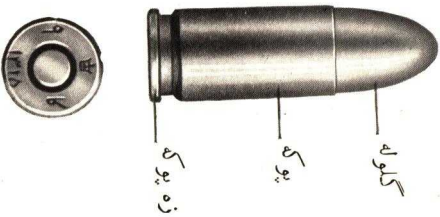
گلوله



شکل شماره ۲۳
فینک منق بدون باروط



شکل شماره ۲۲
مقطع قائم فینک جنگی



شکل شماره ۲۱
فینک جنگی

ماده ۴۳ — فشنگ مشقی بی باروط کالیبر ۹
 نمونه ۱۳۱۵ ارتش شاهنشاهی برای تشخیص از
 فشنگ جنگی نیکلی شده و برنگ سفید میباشد.
 فشنگ مشقی بی باروط دارای قسمتهای ذیل
 میباشد:

پوکه

گلوله

چاشنی خالی

ماده ۴۴ — هر ۳۲ فشنگ در یک قوطی
 مقوایی کوچک جای داده شده و بوسیله سرلوحه
 کاغذی قرمز رنگ درب قوطی چسبیده شده.
 جهت تشخیص قوطی های فشنگ جنگی از فشنگ
 مشقی بی باروط سرلوحه فشنگ های جنگی
 قرمز رنگ بوده و سرلوحه فشنگ مشقی سبز

رنگ و علاوه بر علامت شیر و خورشید و کالیبر
فشنگ و تعداد فشنگ موجوده در قوطی که در
سرلوحه‌های فشنگ جنگی پیش بینی شده در
روی سرلوحه فشنگ مشقی این عبارت نوشته
شده است: فشنگ مشقی بی بار و ط .

ده قوطی ۳۲ فشنگی در یک جعبه مقوایی
جای داده میشود که جمعاً ۳۲۰ فشنگ دارد و
سرلوحه این جعبه‌های مقوایی نیز بهمان علامتهای
فوق‌الذکر تشخیص داده میشود. هر ده جعبه
مقوایی در داخل یک صندوق چوبی که دارای
لفاف حلبی است بسته میشود.

جدول اطلاعات عددی

طپانچۀ پارابلوم		شرح
کوتاه	بلند	
		اسلحه :
۹	۹	کالیبر
۶	۶	تعداد خانها
براست	براست	سمت گردش خانها
۱۰۰ میلیمتر	۲۰۰ میلیمتر	طول لوله
» ۲۲۰	» ۳۲۰	طول طپانچۀ پارابلوم
» ۳۶	» ۳۶	عرض طپانچۀ پارابلوم
» ۱۴۸	» ۱۴۸	ارتفاع طپانچۀ پارابلوم
۸۴۵ گرام	۹۵۰ گرام	وزن طپانچۀ پارابلوم بدون خشاب
» ۱۵۹۰	» ۲۲۱۰	وزن طپانچۀ پارابلوم با خشاب پُر
» ۵۵	» ۵۵	وزن یک خشاب خالی

طیانچه پارابلوم		شرح
بلند	کوتاه	
۸ عدد	۸ عدد	تعداد فشنگی که میتوان در یک خشاب جای داد فشنگ:
۲۹،۷ میلیمتر	۲۹،۷ میلیمتر	طول فشنگ
» ۹،۰۲ «	» ۹،۰۲ «	قطر گلوله
۰،۳۶ گرام	۰،۳۶ گرام	وزن خرج باروط
» ۸،۰۵ «	» ۸،۰۵ «	وزن یک گلوله
» ۱۲،۵ «	» ۱۲،۵ «	وزن یک فشنگ جنگی
» ۴۲۰ «	» ۴۲۰ «	وزن قوطی مقوایی با ۳۲ فشنگ
۴۲۵ کیلوگرام	۴۲۵ کیلوگرام	وزن جعبه مقوایی با ۳۲۰ فشنگ
» ۴۷ «	» ۴۷ «	وزن صندوق با ۳۲۰۰ فشنگ

طیابجه پارابلوم		شرح
کوتاه	بلند	
		خواص با لیستکی:
۳۳۰ متر	۳۶۰ متر	سرعت ابتدائی در لحظه خروج گلوله
در ثانیه	در ثانیه	از دهانه لوله
		برد نهائی
۱۵۰۰ متر	۱۸۰۰ متر	فشار گاز با روط
2400 ± 100	2400 ± 100	مقدار نفوذ گلوله در چوب کاج
۱۵۰ میلیمتر	۱۷۰ میلیمتر	از مسافت ۵۰ متر
» ۱۰۰	» ۱۲۵	مقدار نفوذ گلوله در چوب کاج
		از مسافت ۲۰۰ متر
» ۲۲۰	» ۲۵۰	مقدار نفوذ گلوله در شن
		از مسافت ۵۰ متر

Tehran University
 Central Library



کتابخانه مرکزی
 دانشگاه تهران