

000084

100% 5重蒸餾

Silicic acid

H2O 13%

Sugar 10%

Others 10%

starch 6%

865 parts of water

after separation

72 327 { C₂H₄
N + C₂H₆
CO + O₂

丁酸乙酯 0.1%

Glacial 1.5

Cetene 4.8%

Benzene 13.27

Residue 29%

Institute of Acetone Alcohol
distillation plant

資源委員會中國石油有限公司嘉義溶劑廠概況



上海图书馆藏书



A541 212 0015 79998

175062

資源委員會中國石油有限公司嘉義溶劑廠概況

一、沿革

本廠前身爲台灣拓殖株式會社化學工場創立於中華民國二十七年十月翌年七月開工旋於民國三十二年三月脫離台拓株式會社與日本麥酒株式會社合資經營改名台拓化學工業株式會社資金計台幣貳仟萬元嗣因擴充設備先後向日本政府貸款計台幣壹仟柒佰萬元日本投降後由經濟部台灣區特派員辦公處派員接收嗣歸石油事業接管委員會接管更名經濟部台灣區特派員辦公處石油事業接管委員會嘉義丁醇廠卅五年六月中中國石油有限公司成立遂改隸本公司卅六年五月更名中國石油有限公司嘉義溶劑廠接收敵產淨值台幣壹億零捌佰參拾柒萬伍仟陸佰柒拾元另伍角陸分正

二、現況

(1) 土地

本廠佔地約肆拾貳甲計陸佰餘市畝廠外尚有土地約參拾柒甲計伍佰餘市畝

(2) 設 備

(1) 原 料 處 理 設 備

容 量 四 千 五 百 加 命 之 原 料 混 合 槽 八 個

(2) 蒸 煮 設 備

容 量 九 千 加 命 之 蒸 煮 釜 二 十 二 個 三 千 四 百 加 命 之 蒸 煮 釜 貳 個

(3) 酵 酶 設 備

容 量 四 萬 五 千 加 命 之 酵 酶 槽 九 十 二 個 二 萬 二 千 五 百 加 命 之 酵 酶 槽 六 個

(4) 過 濾 設 備

原 有 殘 渣 過 濾 机 兩 套 能 修 復 者 僅 一 套

(5) 蒸 餾 設 備

本 廠 有 蒸 餾 室 一 所 內 裝 丁 醇 丙 酮 及 乙 醇 之 蒸 餾 設 備 全 套 日 可 蒸 製 丁
醇 20 公 噸 丙 酮 10 公 噌 酒 精 2 公 噌 另 有 酒 精 之 蒸 餾 設 備 一 套 每 日 可 蒸 餾

酒 精 60 公 噌



(6) 倉儲設備（附原料倉庫糖蜜儲存槽及成品儲存槽佈置圖）

本廠內原有原料倉庫均被炸毀近將副原料倉庫一座及勉可充作原料庫之建築物兩座略予修葺暫作原料倉庫計可容番薯簽²⁵⁰⁰公噸惟以治安未靖管理不易暫不應用現擬在廠內添建以應需要近將醣酵槽18個改作糖蜜儲存

44

12500

公噸廠外倉庫

槽可容糖蜜²⁵⁰⁰公噸成品儲存槽十三個計可容丁醇¹⁰千升（完好者僅¹⁸⁰KL）

丙酮³⁶⁰

千升

酒精²²⁰

千升

53介命鐵桶⁵四五十只可用者僅有五九〇只待修

者五〇〇只餘均破爛不堪無法修理

(7) 包裝設備

原有包裝室一座被炸毀機件亦甚殘缺將全部重建

(8) 蒸汽設備

本廠有

式汽鍋四個每小時可發蒸汽²⁴公噸及⁵公噸者各二個

式每小時可發蒸汽²公噸之汽鍋四個現僅裝用二個可發

蒸汽之總量為⁹⁰公噸

(9) 電力設備

本廠電力係由日月潭發電廠供給惟廠中有變電所一所現存馬達一具計二十六匹馬力

(10) 修配設備

本廠現有修理工場一所除普通修配工作應有之設備如車床牛頭銑床鑽床及其他工具外尚有電氣熔接機氣氣熔接機鼓風機鍋爐機起重機磨刀機及翻砂設備等

(11) 運輸設備(附鐵道分佈圖)

本廠有鐵道六八六公里輕便鐵路三三六公里機車二輛有蓋及無蓋貨車各十輛手車三輛輕便台車十八輛鐵運輸車十七輛卡車七輛小貨車及三輪機器腳踏車各一輛轎車二輛

(12) 研究設備

本廠有試驗室一所、所存藥品及儀器除可供普通之無機及有機化學分析外尚可作醣酵方面之研究工作、此外有試驗工廠一所可供每日用二噸原料醣酵試驗之用

(13)

圖書設備

日文版四百餘冊英文版二百餘冊德文版七十餘冊現擬陸續添購以供
工作需要

(14) 甲醇綜合設備

台拓化工會社原擬在本廠中建一甲醇之試驗工廠利用發酵時生成之
二氧化炭及氮爲原料但除蒸餾塔一座外其餘機件均尚未運到關於製「
媒觸劑」之設備本有一部份但已毀於轟炸

(15) 乙醚製造設備

本廠有乙醚製造之試驗工廠一座每日可出乙醚約半噸

(16) 製冰設備

本廠有製冰機一臺每日可產冰二噸

(17) 榨油設備

現存新高之榨油机八部及附屬機件將陸續移至本廠

(3) 人事(附組織系統表)

本廠現有職員計技術人員 42 人管理人員 39 人共計 81 人
人普通工 124 人共計 300 人警役 65 人總計員工警役 446 人
176

三、製造工作

(1) 原料

本廠前均採用蕃薯為原料近以搜購不易乃設法兼用糖蜜經試驗結果
尚稱滿意

(2) 成品(附製造程序圖)

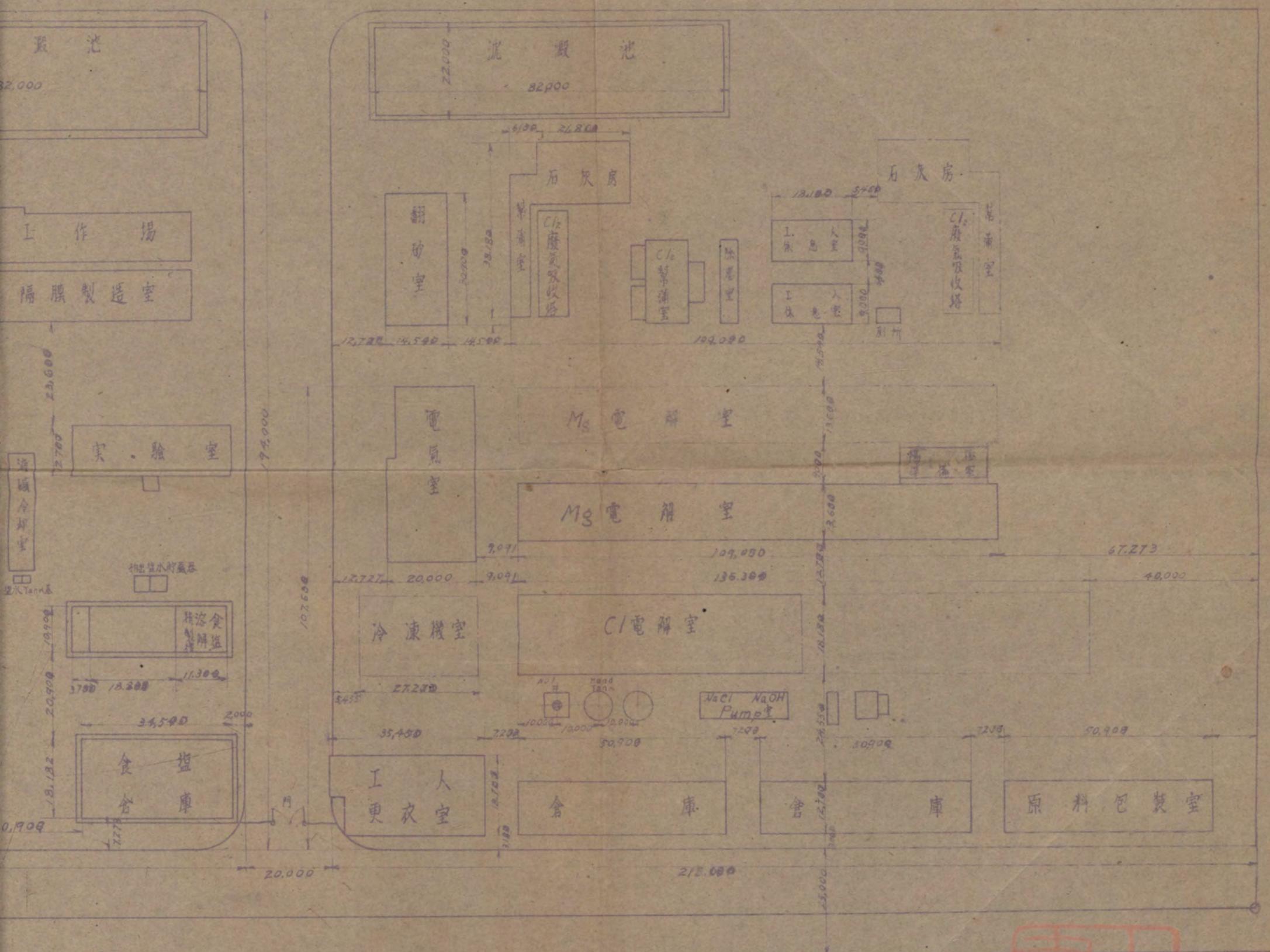
本廠主要產品為丁醇內酮及乙醇其生產比例約為 6.5 : 3.25 公噸
有微量之丁醇油四分之一復工時日可產製丁醇 6.5 公噸內酮 3.25 公噸乙醇

1.1 公噸

四、研究工作

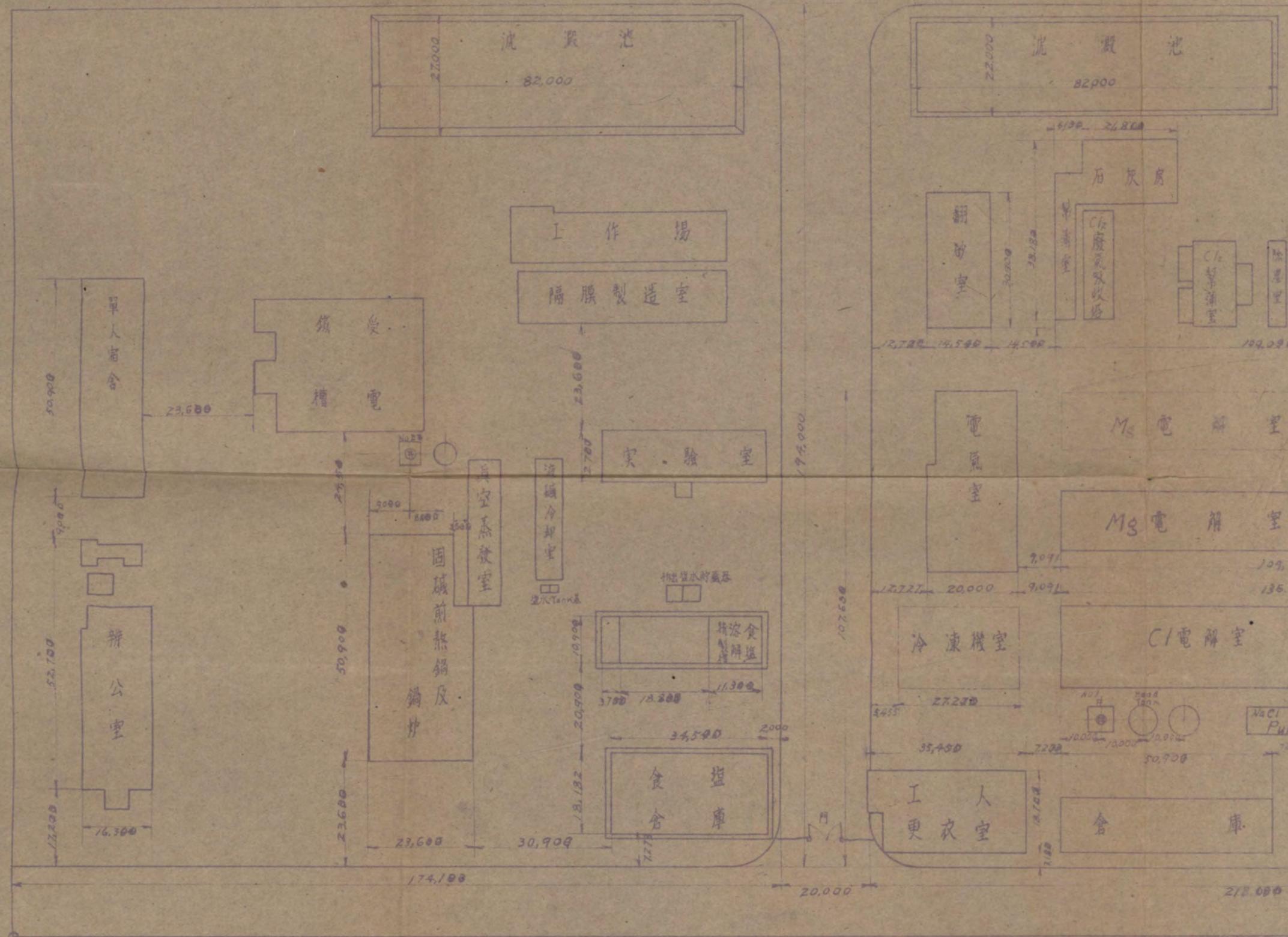
(1) 副原料之研究

番薯含氮量較低故在發酵時須加含氮物質作為副原料以利細菌之繁



原旭電化工廠佈置圖

| | | | |
|----|----|-----|---------|
| 繪圖 | 圖面 | 比例尺 | 1:1000 |
| 設計 | 制圖 | 日期 | 36-7-10 |
| 審查 | 圖號 | 圖號 | Z-0001 |

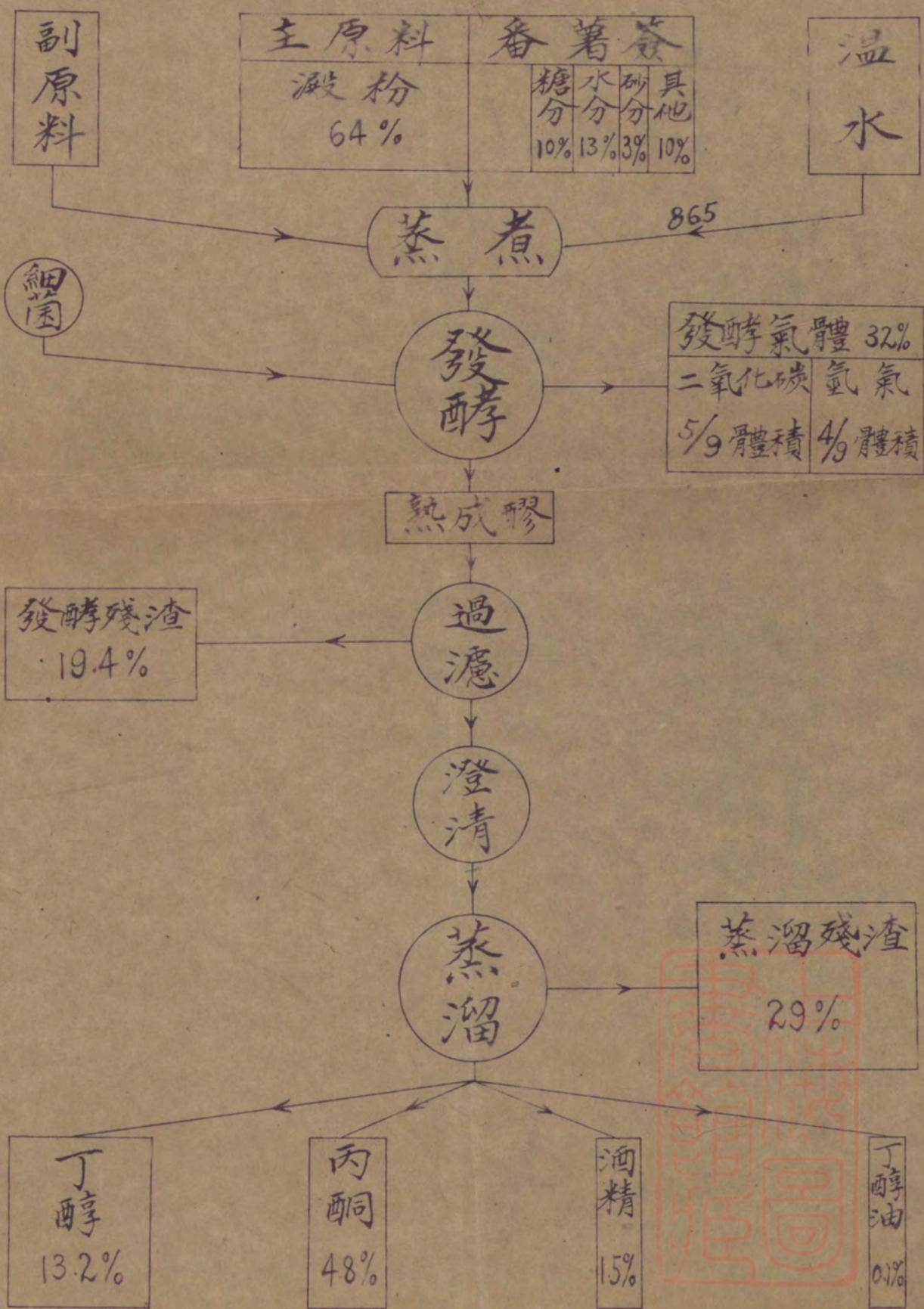


運河

光



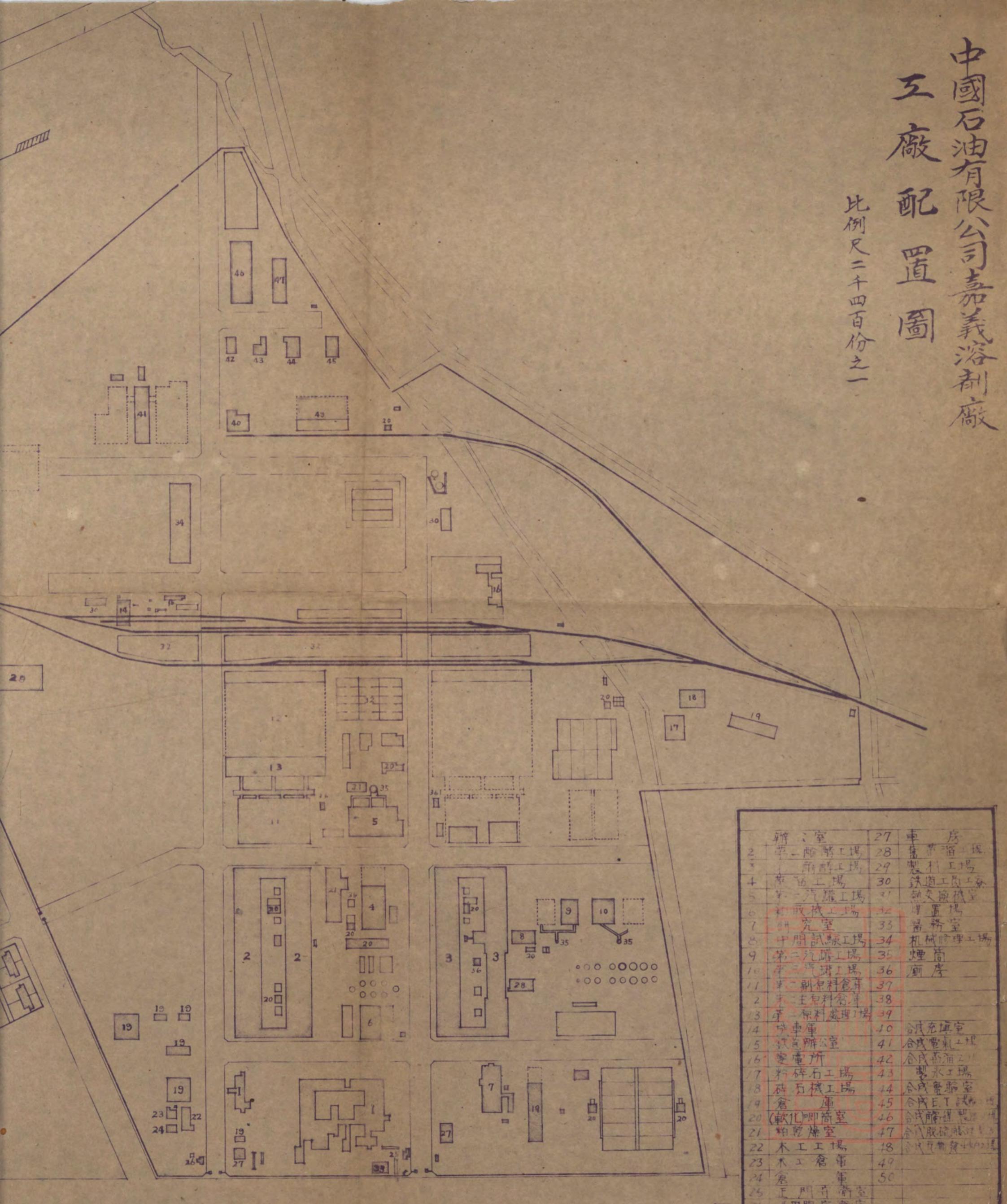
丁醇發酵系統圖

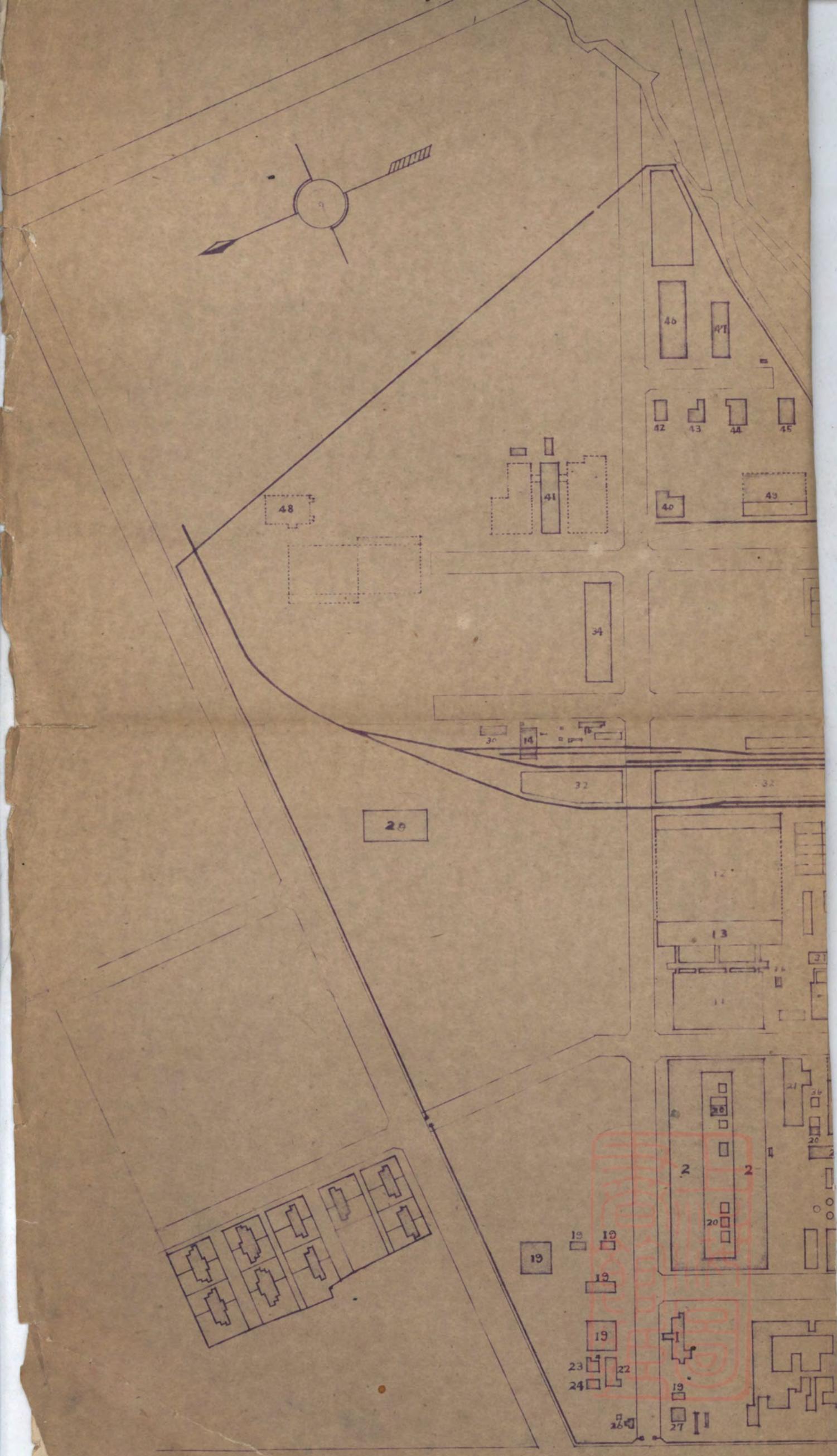


中國石油有限公司嘉義溶劑廠

工廠配置圖

比例尺二千四百份之一







A541 212 0015 79998

殖籍可縮短醣酵之時間經試驗各種副原料如米糠硫酸銻及各種植物油餅等以花生油餅為較佳不特能得常量(一)之產品且醣酵時間較用其他植物油餅為短而台南一帶花生產量甚豐價格亦廉故本廠副原料供應問題當無缺乏之虞

(2) 酸酵菌選種之研究

本廠決定兼用糖蜜作為原料後即從事酸酵菌選種之研究工作經試驗結果用於番薯簽之酸酵菌

(一) 酸酵菌選種亦可用於酸酵番薯簽與糖蜜之混合物此外尚有丁醇酸酵菌種未經定名者十三種

中B、R^{III}、70³、70⁹四種亦有同樣功能至其效力之比較與兩種原料配合之比例仍在繼續研究中

(3) 丁醇油低壓分餾之研究

丁醇油內含各種酯類及苯基醇類化合物現正從事低壓分餾研究期能提取其中各項價值高昂之環形化合物(一)



299596

