

# 20 機 名 原 從

刊 會 機 從

第 二 三 五 期



絲 光 線 襪  
 麻 紗 襪  
 衛 生 衫  
 棉 毛 衫  
 麻 紗 汗 衫

# 菊 花 牌

一 第 質 品 …… 洗 耐 着 經



南 北 廠 織 針 織

一 第 華 中 海 上



標商冊註



麗麗圖 進財圖 勤工圖 堅固圖

各色府縐 各色呢絨 各色直貢 絲光漂斜 陰丹士林 海昌藍布 麗麗色布 美艷藍布

上海勤豐染織廠

發行所

江西路二六十一號一樓

電話一四三六一

廠址

保定路一五二號

電話〇五九五六

三友實業社出品大毛巾

又名浴巾亦稱萬能毛巾

電話號碼 八九〇七九

圍圍腰腹 披披肩背 蓋蓋肚皮 實方面  
 吸吸水氣 避避風寒 保保身體 佳妙無比

期五三二第

# 機 從

刊會聯機名原

刊月半

## 本期要目

- 今後工業的展望.....雁 遠
- 當前的經濟管制政策.....竹 叔
- 論建大同與尊小異.....太邱後裔
- 慾望.....乃 浦
- 橡皮.....小 楊
- 太平洋織造廠參觀記.....志 淵
- 海昌染料染棉法(續).....毛昶春譯
- 夏季傳染病之預防及處理.....黃 茅
- 維他命論(續).....重 威
- 台灣購廠記.....范劍平
- 家庭烹飪新譜.....焦東樵子

## 封面說明

這是一種英國出的有色印刷機，工人祇須經數小時訓練，即可印任何彩色的印件，不論紙的厚薄，都可上印機。並且還可印在木板、金屬、玻璃、橡皮、紡織品及膠質板上。印刷機上顏色的配合和去除甚易，印一件和多量的同樣經濟。圖中所示，正在配色。滾筒上面的顏色，係在機器後部所供給；並且此種顏色可依照所打的樣子自動印在印刷品上。

發行部 上海機聯會民權路858弄（即西藏南路333弄）惠順里十三號

編輯部 上海機聯會中區辦事處（11）貴州路77弄12號

經售處 上海（11）福州路三七九弄一二號上海書報雜誌聯合發行所

民國三十七年十月一日出版

定價每冊金圓券壹角

（長期定戶當限半年收費金圓券壹元貳角郵費免收）

中華郵政特許掛號認爲新聞紙類

內政部登記證警字第一五九五號

# 衫汗紗麻牌蜓蜻

褲衫毛棉

品出廠造織新永海上

一九六二二話電 號七八七路渡王梵址廠

七〇七五一話電 號八〇二樓大業壘路京北處理管



南京圖書館藏



# 工商評論

## 當前的經濟管制政策

竹叔

對於當前的經濟政策，有兩種相反的主張：一是反對管制，主張放任；一是反對放任，主張管制。反對管制的理由，第一，政府越管制越壞，例如物價；政府不管制不大波動，政府一管制便飛漲，政府的管制不能平抑物價，反刺戟物價上漲。第二，政府的管制束縛社會生產事業之發達，比方工業的原料，工資，銷路，產品價格加以限制，自然也不願增加生產，甚至於減產或停閉。第三，物價的流通受交通管制的束縛，千般百樣的檢查，層層疊疊的關卡，不勝其煩，物資不能暢流，供需無法調劑。第四，管制甲不管制乙，管制了人民的，不管制有特殊勢力者，有特殊勢力者反運用管制而發國難財與勝利財，管制的害更大。此外中國經濟沒有發達到了有組織的形態，而是散漫不集中，已不具備管制經濟的條件，所以英美管制經濟有成效，而我們未能以為法，這也是根本的原因。另一方面，主張管制的，也並不是對於現行管制政策完全滿意，不過總覺得管制要比不管制好。比方說，在此通貨膨脹之下，如果放任物價不管，物價上漲的程度真不可以想像，囤積居奇，更形猖獗，恐怕市場的混亂早已不能維持了；政府的管制政策雖然不能盡滿人意，但無形中所收的效果為一般人看不着，如果政府今後對於經濟完全放任，則我們的經濟生活成了無政府狀態，為一般投機的商人，有特殊勢力的豪門，買辦金融資本家的橫行世界，國民的經濟生活完全操縱在這一羣人的手上，只有更沈向滅亡的深淵，而不能自拔了。第二，在非常時期，為的爭取國家的獨立，為的國家統一，我們要抗戰，我們要戡亂，這是我們救國建國的最大的目的，要達到這個最大的目的，必須強大軍事的力量，爭取勝利；所以說：軍事第一，勝利第一。經濟是充實軍事力量的必要條件，要把經濟追從於軍事的目的，就要改變經濟原來的方向，所以不能不管制。第三，政府預算不能平衡，通貨不能不增發；社會物資消耗於軍用者甚多，以致求過於供，為的要減輕通貨膨脹的病象，為的要補救物資之不足，不得不運用人力與心理的作用，強預算不平以為平，強物資不足以為足，這除了管制以外，別無他法。

這兩種相反的主張，都有相當的理由，也有事實的根據，究竟那一種是，那一種非？可以說，反管制的，只看着現在管制所發生的流弊，遂根本推翻管制本身所具備正當的作用，這是因噎廢食。反放任的，只知道管制的事實需要，而未指出如何能發生管制的效力，要知道不合理的管制，就可以變需要而為不需要，這未免囫圇吞棗主張管制，也不可因噎廢食贊同放任，必須指出管制的正當作用及其基本條件何在，更須揭發現行管制政策之癥結。

以上所說，反對管制者所指出的事實，確是現在管制的流弊；但所以發生這種流弊的原因何在？還待說明。

年來政府的管制政策所以沒有收到圓滿的效果，第一，由於管制政策只從表面上着手，並未從根本上用力；如管制物價，有平價，限價，議價等等方法，都是由價格上面的增減與商人鬥爭，而沒有從根本上削減物價高漲的原因，換一句話說，促成物價高漲的各種因素不消滅，必然演成物價高漲的結果。



**SMART HOSIERY**

# 司麥脫

進步襪  
最新真威榮出品

# 青年襪

經久耐穿永不一色

上海同興實業股份有限公司出品  
上海南京路四四三號 電話三三三三

，因爲到了平抑，限制物價的時候，正是物價不能不漲的時候，刺殺物價漲的事實是因，物價漲是果，我們要從釜底抽薪，而不應在火勢燎原的時候以杯水車薪救火，所以平價方法，縱然在價格上有所增減，但根本並不能取銷上漲的基因，只是討價還價而已，現在平價，限價已談不到，就是讓價也成了有名無實的形式，所以從價格上平定物價，只看着物價問題的表面，而沒有深入物價問題的裏面，甚至把物價問題弄得玄虛，什麼生產成本，合法利潤一大套理論，更叫人對於物價問題如墜入五里霧中，摸不清楚問題的癥結所在。其實管制物價，最緊要的方法，不外物價的管制與購買力的管制，能做得好，物價也就沒有問題，我們管制物價，不從物價的管制與購買力的管制着手，只從平價、限價、讓價上解決問題，那是以網掩水了。

第二，我們的管制政策只是消極而不是積極的，例如管制游資即使游資凍結，禁止游資操縱物價，而不能爲游資開闢一條大道，禁止高利貸橫行，而不能大量吸收游資和大量的低利放款；禁止黃金買賣而不能消滅黃金的黑市，其他如日用必需品的價格，越平越貴，越平越少，所以管到那裏，漲到那裏，死到那裏，這是由於消極的管制而不是積極的管制，只管制不要做什麼而不能管制應該做什麼的緣故，是束縛而不是啓發，是壓抑而不是疏導，縱能收效一時，但時日久長，依然故態萌發，又走舊日的道路。所以各種經濟管制法令無論其如何森嚴，而犯法者層出不窮，也就是這個緣故。

第三，政府的管制政策雖然規劃週到，但一到執行，不是打了折扣，就是變更了性質，甚至於違反原來的本意，原來決策的本意，本不可厚非，但執行起來，好政策變成壞政策，一來由於人爲之不臧，二來由於事實的阻力，以致與原來政策的目的相反，尤其是管制政策做了官僚資本發展的工具，管制了人民，官僚資本才好混水摸魚，以

黃金政策而有黃金案發生，以外匯政策而有外匯的一筆糊塗帳，這是反對管制者最大的口實，事實俱在，也不必詳言。

以上三者是管制政策最顯著的流弊，其他不必列舉，不過不能因此而湮沒管制政策本身的真價。

管制經濟是現代經濟發展的必然階級，不要說非常時期的經濟應該管制，即在平時的經濟也應該管制；因爲資本主義的自由經濟，高度的發展，必然的要走向管制經濟的道路，以克服無政府的生產與生產過剩的矛盾。就不是資本主義經濟發展到達高度的國家，爲的使經濟的發達不流於自然現象，以適合人爲的目的，以避免不正當的犧牲而爲合理化的組織，也不能不採取管制主義。並且社會經濟的內部原來也包含了管制經濟的模型，如封建社會的基爾特，資本主義社會的卡特爾便是。現在的管制經濟不過是更擴大了原來社會經濟內部自發的形態，其管制的性質，自然也不相同。所以放任的經濟時代已經過去了，如果站在經濟大業性的立場，不爲某一階層的私利打算，管制經濟是不可非難的，問題是在如何能使管制經濟發生正當的作用，適合於大眾的要求，促成經濟合理的組織，發揮生產事業的繁榮。

我們要知道：管制經濟就是經濟政治化，經濟即是政治；沒有這種政治，就沒有這種經濟，這是最顯著的道理。同時，管制經濟的體制，視政權的性質而定。管制經濟的目的能否達到，也看政權的力量如何，所以有社會主義的管制經濟，資本主義的管制經濟，體制不同，目的也異，其運用政治力量，以實現其管制經濟的要求劃一，如果在一種官僚政權之下，要實行管制經濟，這決不能發揮管制經濟的正當作用，因爲官僚政權是貪污無能的，脆弱無力的，偏私徇情的，更不了解管制經濟是什麼，以這種政權與力量來實行管制經濟，已缺少管制後經濟的重大條件，結果，似管制而非管制，似放任而非放任，只有弄得一

## 中國製針廠

廠址：徐家匯站街一七號  
發行所：打鈎橋金壽里二七號  
電話：九四二六四

# 縫衣鋼針

不銹不濇  
鋼針之王





腐爛而已。所以沒有健全的政治，沒有强有力的政治，不要說管制經濟行不通，就是其他政策也做不好，因此，今日中國管制政策的失敗，即認為管制政策本身的罪惡而反對推行，這便犯了嚴重的錯誤，我們要知道欲求枝葉之茂盛，必須培養本根，樹之根本已腐敗，欲求枝葉之茂盛，是不可能的。

嚴格的講，過去的情形，只可說是有管制而無政策；今後談管制，至少必先到像個政策，才有可為。這個政策應該是整個國策的一部份，它必須顧到我們國家今後應走的經濟路綫。當前所謂管制政策，既脫離了整個國策，更無路綫可尋；有之，那只是官僚買辦資本主義的路綫，而不是我們所理想的民主主義的建設路綫。固然，今天兵荒馬亂，談不上太高的建國理想，可是政府一切措施倘使過份遷就了一時軍事的需要，不惜根本放棄民主主義的路綫，而放任官僚買辦資本主義的成長，結果必招致國民經濟的愈加惡化，以至於整個破產。

我們以爲今後的管制政策必先建築在這樣幾個健全的基礎上：

(一)健全的財政政策。我們的財政政策，要一面能達到平衡收支的目的，一面能符合平均社會財富分配之旨，要一面能充裕稅源，一面能促進生產事業的發達。如果政府只知爲彌補財政赤字，不惜向人民竭澤而漁，只知一味增加稅收，而不顧工商業的死活，這就是財政上的自殺政策。臨時財政稅之所以爲工商界極力反對，就因大家鑒於過去的經驗，怕政府又走上財政上的自殺之路，心理上還是有愛於政府的。其實我們原則上又何嘗不贊同財產稅的舉辦？至於目前改革幣制終不失爲政府應走的一條出路。有人懷疑在如此經濟狀況之下，改革幣制是否即等於增發大鈔？這當然是應該顧慮到的。但我們以爲只要政府真能推行一健全的財政政策，那就用不着過份顧慮，因爲這是根本問題，改革幣制不過是技術問題而已。

(二)健全的金融政策。目前談管制金融，實際就是如何控制游資。游資是脫離生產的資金，在投機市場上游來游去，興風作浪，禍害滔天，政府予以管制是應該的。問題只在如何管法？近來政府管制游資，採用過緊縮銀根拋售物資的辦法，用意在吸收游資；採用過管制匯兌及限制運現的辦法，用意在凍結游資；也曾採用過禁止票據當日抵押的辦法，用意在減低游資流通的速度，以爲平抑物價之助。可是事實證明這些又都失敗了。因此，政府除對行莊正當業務隨時加以監督外，應即刻取消關於存款款的一切限制，使資金容易集中於行莊，則工商資金也得以接濟與調度；同時解除對生產事業的各種桎梏，使擁資者樂於從事。資金有正當出路，投機囤積之風自然大殺，豈不勝於「爲淵馱魚，爲叢馱爵」的所謂金融管制政策？抑全國各工商都市，現有行莊五千幾百個單位以上，管制一有不善，影響可以立見。我們非不贊成金融上的加強管制，願一面求其合理，一面想到國家銀行的商業化，根本不能執行國家的金融政策，尤深覺可惜，而希望今後有以糾正。

(三)健全的工業政策。迄今爲止，政府似乎並沒有健全而積極的工業政策，以保障民族工業的發展，完成產業革命的歷史任務，這簡直是現代國家的一大遺憾！目前工業，都在風雨飄搖中苦撐度日，其勢已不能持久，政府如再不從扶助輔導入手，拯救工業危機，行兇舊有的基礎都要傾覆，還談什麼工業建國？我們敢呼籲政府今後對工業管制改變作風，消極的應解除其一向所加之各種有形無形的束縛，積極的更應從原料的源頭供應，資金的不斷貸放，外銷的加緊培植，機器與生產設備進口的協助，以及運銷方面的促使靈活等，均能切實做到扶掖工業的要求。一個進步的工業政策，不但爲目前解除生產與物價關係的矛盾，是絕對需要的，由遠大處看，中國在未來一二十年內能否在世界上立國，主要是看我們在這時有沒

中國內衣紡織染股份有限公司

A. B. C.

自製 • 自染 • 自織 • 自紡

布疋 • 內衣 • 襪衫 • 工裝 • 童裝 • 雨衣

製造廠：康定路一〇九九號  
電話三二九二〇號

商場：南京路五六二號  
電話九一〇六四一五號





# 論「建大同」與「尊小異」

太邱後裔

人與人之相處，糾紛之來，多半在於「不相瞭解」。依其生活習慣之歧異，不知不覺造成了無數的壁壘。於是就有所謂民族問題，宗教問題，地方觀念，階級觀念等等，相互激盪，發生摩擦，最後五分鐘，甚至干戈相見，兵聯禍結，同歸滅亡！這是深堪浩嘆的！所以中國古代文化，提倡理智訓練，總由「明德」出發；一方面主張「己所不欲，弗施於人」；另一方面却主張「己之所欲，亦施於人」。其間再以「誠」為核心，認為「不誠無物」。由是出發，對於「縮橫捭闔」，「爾虞我詐」這類猶太作風，當然也棄之如敝屣了！

張開眼睛來看大地，覺得處處形成對峙狀態：東方與西方是對峙的，因其生產工具的距離相隔太遠了。農村與都市是對峙的，因為農村的手工業被都市絞死了。工業資本與商業資本是對峙的，因後者市場靈活，掉頭容易，前者市場呆滯，翻身困難也。功利思想與道義思想是對峙的，因前者可超捷徑，後者必走大路也。凡此種種不勝枚舉。以人類的弱點言，多半好逸惡勞，避難就易，所以「臨財苟得，臨難苟免」，「飢則集，飽則馳」，變成一種趨勢，進一步甚且成爲潮流。流風所及，如決汪洋，滔滔不已，社會安得不亂？人類又安得不自相殘殺哉？

解除這類亂源，除訴之於最高理智外，實在沒有其他辦法。第一次世界大戰後，威爾遜領導「民族自決」；第二次世界大戰後，羅斯福主張「四大自由」。俱不失爲結束人間糾紛的好方案。其中心思想不過一句話，就是「建大同而尊小異」是也。民族的參差，地緣的豐瘠，本是自然形勢，好像五指齊出，長短不一一樣。然五指並握，成爲一拳，其力量是整個的，可無疑義；即分析開來，大指有大指的功用，中指有中指的功用，小指有小指的功用，大小長短雖殊，而功用仍一也。

關於解除東西方的對峙，西方有一日千里的生產工具，東方有蘊藏豐富的地下資源，以有餘補不足，以又新銘日新，開發整個自然，創造集體文明，其事業之神聖是可以想像的。消滅城鄉的對峙，應從「雪中送炭」著手，整個中國問題，完全是農村問題。農村五魔，「貧」「病」「散」「苦」「恨」，可爲象徵。病者，貧也；恨者，苦也；散者，無組織也，零亂而無秩序也。貧而苦者，生產力不足也，交換方式不平衡也。中國農民需要自己的組織力，生產

力，健康力，以及「公民思想」。而須肅清者，是「奸」「暴」「奴」「惰」四種邪型心理——這種邪型心理，如不澈底根絕，則不但建設農村有受威脅，即貧苦世界和平，也會生障礙呢！中國的工商業，本建基於農村上，農村繁榮，正是工商業的「生存綫」得到展開，但這是農村都市「共存共榮」的說法，決不是「都市爲刀俎，農村爲魚肉，像中日親善式所謂「東亞共榮圈」的說法。時至今日，都市之實力羣，應該自動來謀鄉村建設，和西方之實力羣，應該自動來謀東方建設一樣。其出發點是「道義」的，而不是「功利」的，縱有功利可獲，亦不過是附帶的「集體安全」而已。這是人類最高的理智揮發，也是「人之所以異於禽獸」的良知表現。

本年八月十五日爲印度獨立週年紀念，該國總理尼赫魯對合衆社記者發表談話，有云：「解決國際爭端，除非世界能發展全球聯邦，而英、美、蘇及其他國家同意在此一聯邦內共同生存，否則世界將面臨自殺的危機！本人要求大

孔雀標

一品圖

印花布

達豐染織廠股份有限公司

總發行所上海寧波路三四九號

電話九三二一三二一五



……宜相為最 具玩元康 禮送節佳……  
 ……選首編堪 听謹元康 品物瑛裝……



司公限有份股康元康  
 號七四二路東慶 所行設總  
 〇一六一一 話電



國竭誠努力，不應互作譴責對方的企圖！現時美蘇雙方擔心後果，是一種有力堵塞危機的力量，它已使本年度能避免戰爭，我希望這一危機仍能在下年度中避免。相當形勢的世界政府，必須在我們這一代或下一代中出現；否則，世界將趨於自殺之途！它的形式如何建立的問題，現在還很難說，但它必須在人民的信譽間生存。尼氏對世界政府的組織形式，認為必須是鬆弛的聯邦制，不僅建築在立法的基本上，而且必須以人民思想、心理改變為基礎云。

八月十六日至廿一日，倫敦中央廳舉行「國際心理衛生會議」，主題為「心理衛生與世界公民」，討論的結果，幾乎包括了中國的「修身、齊家、治國、平天下」的大道理。他們相信個人和家庭和國家和世界是不可分的，是互為因果的，是有息息相關的聯貫性的。心理衛生運動者正在尋根究底，從各種角度，各種方向，用各種方式同時並進，以冀達到對症下藥的目的。

我們讀了這二段新聞，覺得「吾道不孤」，人類的理智畢竟在生長中，很願細述一點建設新國際的理想。新國際必然是民主主義的！中庸說：「萬物並育而不相害，道並行而不相悖。小德川流，大德敦化，此天地之所以為大也」。在民主主義的世界裏，人的生活，應有這種自由。所謂「民主」，每個人的公民意識，已提高了；縱的明白「自治」，橫的了解「互助」。以自由言，既不會太過，也不會不及，一方面不致「自由其所自由」，他方面不致「壓抑其所自由」，因為這種自由是中節的，是恰到好處的，合乎「天然」「正義」「公律」「羣己權界」的。每個人和各種人的行為都中節了，世界可以成爲「統和」，也就是「致中和」。中庸曰：「致中和，天地位焉，萬物生焉」。此民主主義之所以爲大也！

「人類的悲哀，產生於隔膜和誤會」！以此之故，社會領導權對於各級機構的「自決」「自主」，是必須尊

重的！人間事如此複雜，多一番傳遞，便多一番隔閡，總以愈少愈妙！俗語說的好：「灶前到灶後，都要傳不清」，何況其他？中國道家主張「無爲而治」，是絕有見地的！人性之不同，各如其面，或嗜羊棗，或嗜芡蒲，如作逆流的干涉，不作順流的疏導，結果決不會圓滿的！是故「集權政治」「機械公式」，只能用之於非常時期及狹窄空間上，如用之平時及廣大場所，則只有「閉戶造車」的危險！人各有所志，應使各人揮發各人的特長；人各有所好，應使各人滿足各人的需要。只要遵守「不侵人之自由，方有自由」的界限就是了。

由此以觀，真正的新國際建設成功了，在所謂大同世界中，各民族的「異」，各種人的「異」，各個人的「異」，依舊是存在的，不但任其存在，而且還要特別尊重其存在。因爲此種的「異」，是中節的異，其參加社會生活，正有所謂「魚相忘於江湖，人相忘於道路」者也。是故「和而不同」，「均而不共」，「羣而不黨」，是新社會新國際的真正理想，「建大同」與「尊小異」的涵義，其亦如此而已矣。

三十七年八月十六日

### 介紹商品新聞

商品新聞純爲經濟性刊物，消息準確，調查詳盡，舉凡各項商情，各項工業原料價格，無不詳細刊佈，每日下午二時出版，星期及例假休刊，如擬定閱，請向上海中山東二路九號二樓該社業務部接洽。



# 立鶴牌面盆

國債 權威  
質料堅固 耐用  
花新式 大方

中華法華廠  
兼售鋼精水瓶器

門市部  
河南路七號

## 慾望

學問無止境，慾望也無止境。兩者比較，孰重孰輕，明眼人，自有高見，無須喋喋不休。

畢業前，級任教師，出一課題。「我之將後願望」，附帶解釋如下。做官，至何階級。經商至何地位。或工，或農。盡情發表，開誠佈公。切勿拘束。教師的輕鬆談話，發表完畢。一時課室裏，人頭搖動，你看我，我看你。有的會心微笑，有了把握，有了良好的答案和前途。有的愁眉苦臉，毫無目標，不知從何說起。有的揮毫捷書，不動聲色。有的擠眉弄眼。竊看旁生寫作。一時容易，鐘聲已響，繳卷者，十之七八。暫告退課。

王老師打開文卷。啼笑皆非。慾望程度，相差甚遠。十分之二，想做大官，大總統。十分之一，繼續求學。十分之三，四，做公司，行號，商店，機關之經理，董事長，老闆之類。十分之二，三，並無目的，人云亦云，文卷改過，便亦告一段落。

十數年光陰，容易逝去。馬齒徒增，大多數學子，都入社會了。霞飛路頭，老師與趙生相值，各道別後情況，不免感嘆和欣喜二途。

自強，你的神色不好，難道病了嗎？老師用驚奇的目光問着，視着。

唉！老師。好久不見，很少得益了，學生的確是病着，並且已有六個月了。什麼病呢？老師問着。

胃病，心中氣悶，人生不感興趣，工作繁忙。閒氣多受，積聚成的。趙生一邊說着，一邊嘆着氣，家累很大，生活太高，維持相當苦悶。

老師說，我看你，並不是不够你的生活，是你的慾望太高，沒有知足心。心地太狹，自尋煩惱，多憂慮所致的

## 乃浦

。你現在做什麼職業呢？同學都有通訊嗎？

不要說起。從校中分散以來，各奔前程，便疏遠了。周兄，現在報館任編輯。薛兄任貿易公司經理。孔兄轉起大律師牌，黃兄去南國，任省主席、委員等要職，真是一世呢！顯貴的不少，通訊者不多，人事和地位關係，仰攀困難。姓趙的，真是無用之輩，自問慚愧，落到個工廠職員。但是，我當初並不是人云亦云者。的確抱有很大的慾望。雖則現在落薄一些，但是過去的數年中。也會做過一番大事。布廠中的主任，而至工程師，代理廠長。地位不能算不高。現在上了年紀，退化了。哈哈，好不威風。一大通話。說得天花亂墜。似真似假。王老師如入五里霧中。

老師說，那末你的過去生活，很舒適吧？

不錯，很舒適，雖則是購了小小的地，蓋了雞籠式的屋，但是小孩七，八個，開銷實在大。按月的收入，不夠支出。所以還沒有自備汽車。大約，不久的將來，準備來一輛。算算不貴，數萬美金而已。老師府上，住在那裏。等一天，去拜望你佬。

不必。同學們都很好，我很安心。祝你們前途無疆。

老師說着，想走。

老師！DD咖啡館，就在西首，我們坐着談談好嗎？

這樣立着，顯得不合式。

不，不去了，還有別事。老師說，你還記得嗎？抵制日貨那年，勸你們愛用國貨。你照做了沒有。DD咖啡館是外人經營的，用的都是洋貨，價目又貴，你不能這樣奢侈呀！

是的，我實行了十多年了。遵守師訓，不遺餘力。我最愛用國貨，服務的也是國人的工廠。出品全部是國貨。

偶然有一，二件，國貨中沒有的，才用外貨呢。但是現在國貨工廠，很難維持。因為愛用國貨的雖多，澈底的很少。工資又大，成本高貴。稅捐不輕，管理不易。致生產量少，開支繁重。購買力的薄弱，洋貨的充實。種種威脅，真使人透不過氣來。

你的西裝，式樣很好。所用的毛料，也是國貨嗎？老師懷疑的問着。

是的，這是中國紡織建設公司的出品。價錢也不貴。品質不輸舶來品。慕爾鳴路第一門市部，大量的出售着。不論任何人。一列平價的。

哦！是嗎？老師說，我們改一天再談吧。再會，再會。趙生的疑問。老師是不是也有慾望。不能不有吧？人類有慾望。顯與不顯罷了。

慾望的過程，妄談於下。

落水的人，求救於人云。祇求生命，不求其他。離了水，衣服濕透，冷得不耐煩，借件乾衣好嗎？穿好衣服，覺得肚子餓了，討口飯吃吃。飽了肚子，想，如何可有進賬。倘然有了收入，可以添添鞋頭腳手。東西這樣貴，入不敷出。加些底薪好嗎？缺不齊的衣服，還能對付。高貴的生活，尙能渡過。單獨得寂寞，成一個家吧。房屋租好，小一些也不妨。妻子拾進，醜一些也不礙。只要能治家。做苦。做像了一家人家。水電也有。好像缺少一只無線電。看戲浪費，車力高貴。無線電聽聽。再省緊也沒有了。夫妻商議好。省吃檢用，買只無線電。呀，親愛的，有了這個，缺了那個。天天搬移，損了燈泡，不賤的呀。決定買一只小椅子吧。親愛的，家中好像不成體統。不中不西。不洋不相。我們買一只，好一些的，半鐵床吧？三用沙發好。日間可當沙發坐。夜間好當席夢思床用。一得而兩便，決定買只三用沙發。沒有衣廚又不便，更不雅觀，沒有寫字枱，寫寫不方便，親愛的，我們去添齊它。

唉！房屋太小了。的確，我們去租一間較大的前樓，

或一幢吧。

小孩已多，又煩。衣服鞋襪常見着破的。親愛的，去做一些綢緞綾羅的，免得給人家小看了咱們，洋貨更好。親愛的，搬來了，離開辦公處，太遠了。每天的車費很大，這二天又漲得兇。可以買一輛自由車，來去又便利，又省錢，不錯的。

天時熱得很，樹頭不動半分毫。踏一次車，汗流浹背。這樣真要命。公司中同事說，汽油特別便宜，舊機脚車，也不高貴，掉台機器脚踏車，又快，又省力，更省錢。決定了。

小孩吵鬧着，要坐機車。但是不能多坐人。又很危險，出外太不便了。還是小澳司汀吧。五個人好坐。掉換了一台。便利些。

房屋又小了，汽車沒處擺。買塊地，造一座房屋吧；人又舒適，汽車也好擺了。

衣食住都舒齊了。便達到飽暖思淫慾。租小房子，要姨太太了。

這種慾望，這種生活，過得完全嗎？人生可以交代了吧。但是還沒有滿足。

沒有富有天下也。倘然富有了天下。他還沒有知足。他想永久的不死，吃長生不老丹。上天去，沒有上天梯。真是苦悶。唉！人生之慾望，真是沒有止境呀！

襪衫廠工友，不滿老闆的行爲。七月下半月的工資，依據六月份的指數七十一萬倍計算。差額太遠了。要求以七月份上半月指數壹百三十八萬倍計算，那末相差無幾。也就馬虎過去。一般工友之慾望。至此而已。倘然廠方不允許，以慢工對付（景福襪衫廠由社局調解已完全恢復常態）。

印刷廠的工友說。我們老闆太小氣，七月下半月的工資，不依七月底的壹百八十六萬倍指數計算，硬吃工友，盤剝小利，他照七月上半月壹百三十八萬（下接第24頁）

鍊拉種各

牌錨鐵

  
請用國貨

鐵鍊 機器 製造 經久 耐用 輕便 玲活 各色 齊備 歡迎 選購



廠鍊拉種各 吳祥泰

上海九江路三七號 電話九〇〇八

# 橡皮

有一次我在一身橡皮廠裏看見一架機器，將比紙還要薄的一張張橡皮切成如光餅般大小的圓片，那工人對我說：「這是在指甲油的瓶口上的，這橡皮比馬身上的毛還要薄，這樣合一百張方才有一盎司重，還有一架機器專門做一種電氣冰箱中用的極小的橡皮墊子，這種子墊要合上三千另八十四個才能有四分之三磅的重量。」

上面所說的都是微乎其微的橡皮產品，至於大的也有。像另一所工廠裏的機器間便有三層樓這般高，與紐約火車總站的候車室一般寬大；這裏面所製造出來的橡皮有五呎闊，一哩長。這樣一大塊長橡皮有三萬磅重，出貨時總先用一架巨型的起重機將它捲成直徑達十二呎的大圓筒，這正和一大筒白報紙相似。

橡皮產品中以此物為最大，同時也是最貴，這麼一筒橡皮的價值足有二十輛華貴的汽車的代價。普通開礦，築堤的時候每用之鋪運輸礦石或泥土的道路。有一個煤礦公司曾經築了一條四哩半長的橡皮鐵路，用去九哩長的橡皮，計重十五噸之多。

實在橡皮的產品變化無窮，就在電影上，有時可以做芭蕉樹的大樹，有時可以給恐怖片中做蜘蛛網的細絲。它還能做成一種套子套在純種的野牛角上，以保護其生長；海底下打撈的潛水球用許多橡皮塞子，博物院裏也用橡皮製成古代恐龍的模型，任人參觀；飛機上的冰箱，湖上的遊艇也莫不可用橡皮製造。總而言之，如果將各種橡皮製的東西陳列在一起，一定會比「阿麗思漫遊奇境記」還要新奇哩！

就以美國古德立(Goodrich)橡皮廠來說，如果將各種大小不等，顏色不同的出品都算在一起的話，就一共有三萬二千六百四十二種。這個數目相當驚人，而且公司裏

# 小楊

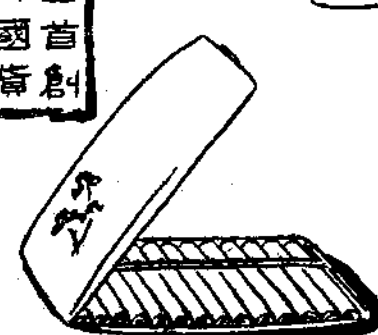
根本沒有一個人能將所有的出品名目都報出來，也沒有一個包括全部出品的價目單，因為世界上決無一人要買這麼許多絕對不同種類的東西啊！

譬如一身汽車行，雖然在每輛汽車中至少要二百八十至三百三十件橡皮製品，在每架小飛機中要用四百餘件。如果你走進一身橡皮廠的話，你在這兒可以看見幾個工人在做着酒餐館裏用的洗滌器和食具架上的橡皮墊子。那兒有架機器製造着門窗的邊緣，蓄電池的壳子，潛水衣，或踢足球時用的臉罩等。

在同一間屋子裏有的人在用一架有許多模型手的機器向橡皮液中一蘸，便做成了只有千分之九吋厚的手套。這是給外科醫師施行手術時用的，因為薄的緣故，醫生們才不會覺得不方便，但是薄雖薄，却相當堅韌，決不是輕易拉得破的。還有一種有一分之二吋厚，是給電器工程師用的，這種手套可以受得一萬六千伏特的電流哩！有的在給電氣冰箱裝製橡皮零件，普通一只冰箱該有四件至三十件橡皮品。有的工人將各種紅顏綠色的橡皮調混在一起放在大的圓滾筒中做成五彩的游泳帽，游泳時用的大皮球，以及各式的救命圈。


製造最精細的要算是汽車上水力制輪機的活塞了，這東西如果造得不好，不但使你的汽車會拋錨，有時或竟會使得汽缸爆裂，送你上西天也說不定。

這活塞只有四分之一吋厚，直徑約一又四分之一吋，分量很輕，每百隻正好二磅半重；每年造一二千萬只。製造的手續頗繁，它是由七種成分配合起來的，每一種成份需要經過四次檢驗工作。然後將各成分調合在一起，放在克羅咪等純銅做成的模型裏製造。製好的都要經過直徑測量器等高度測量機測量，還要放到壓力機中試驗，證明它



中國首創  
老牌國貨

## 良工精製品廠




廠址  
上海二四路一四一號  
電話四一三七七

# 皇后牌




染色鋼精  
烟匣·皂缸  
烟灰缸  
痰盂·飯鋸

常備 良藥



# 六神油

祛瘟避疫 火火必備

永和實業股份有限公司

到處有售

能受得住每方吋六百磅的壓力，然後再送入一間光線特別的房間中，由一個有經驗的女工用顯微鏡將凡是有高低不平的痕跡，有裂紋，或氣孔，有污點的都檢出去。末一步再要經過一番愛克司光的檢查。——然而這樣繁複的情形之下製成的貨品，每只的批價只有二三分美金而已。

現在新式的包裝已不再用鉛皮來做精膠或可之類的罐頭，而是用硬橡皮了。

許多人都想盡心計地利用橡皮，有的人特地叫廠裏造橡皮錶面，以代普通的碎玻璃，橡皮門檻以防孩子跌傷。有些教堂已採用橡皮跪墊等橡皮靠背，走進玩具部，可以看到許多橡皮製成的兒童玩具，無不應有盡有，牧羊場上特地做了許多罩子戴在公羊頭上，使得它只能看見地下的草而看不見對面別的羊，這樣便不致相鬥了。

自從查理·哥特異 (Charles Goodyear) 首次偶然在櫥房裏將橡皮膠合在鍋蓋上後，化學家便盡了心計將各種物質等樹膠混合而成各式各樣的新產品。每與一種物質化合便開闢了一條新境界，新天地。

除了可以遮去日光外，化學家們還使之完全失。

却了普通橡皮的臭味，因此現在的乳酪，蛋糕，水菓，藥片，丸藥和藥粉等也都用橡皮透明紙包裝，這樣至少在成本上也比以前用別種紙張便宜許多。

有一個化學家說：「橡皮工業是件特殊艱難的事，因為你根本不能有完全一樣的原料，那麼要使出品都完全一樣，不是很難嗎？」「橡皮的原料是世界上最變化不同的原料。生長在一座山的兩面的同一種橡樹，所產生的橡膠，在性質方面。數量方面；都是大不相同的。而且製造橡皮時一定要依需要而配合其他的成份在內。如電氣冰箱中用的橡皮要一面受得住冷，另一面又要受得住熱，等到想盡方法造好了，顧客們又以爲放在裏面的食物每以橡皮之故而變味，尤其是冰淇淋等白塔油往往有了橡皮的氣味，因此廠裏一面改良。一面僱用幾位專門管味道的人。如此天天免費吃冰淇淋與白塔油的人可真幸運了。」

在化學家的眼光中，橡皮正是一個會得十八變的黃毛姑娘，他們每爲其善變而神魂顛到。心旌搖幌。橡皮可以做堅固的籌碼，柔軟如野鴨絨的床褥，不易損壞的車胎，不皺的絲襪，硬如鋼鐵的磨刀石。

橡皮，橡皮，什麼東西也可以用它來做，市上充滿着無數橡皮的製品。可是你能不能買到真正的橡皮呢？所有的橡皮製品是經過一番化學師的提煉，配合過若干化學品；比之原來的橡皮，真是面目全非了。只就做車胎的橡膠來說，至少有八百種化學方程式，以製造種種不同的車胎。

一般人對於製造汽車的方法或者還知道些，可是知道造汽車胎情形的人却很少見。事實上做車胎的情形極爲複雜，你如果發個獸勁，到車胎廠裏依着製造順序一步一步參觀過去，包你走得腿痠，看得眼花。

造車胎的原料也一定出乎你意外的多。你以爲只要橡膠便行了嗎？不！還要綿紗線和鋼絲呢！此外的原料簡直要自世界上每個角落裏批購得來，像中國的桐油，非洲和菲列賓的棕櫚油，印度的火膠片，南海的椰子油，西班牙的軟木，加拿大的石棉，美國的地氫青等等。

扼要地講：製造時先用綿紗和鋼絲織成鋼布，然後上下兩層以層層的橡皮片，待切成塊後，便架上一個桶模型使之成車胎狀，末了以硫質，硫化物或氧化物的熱氣烘之，再浸入氯化硫溶液中增其彈

性，耐久性和堅韌性，這也就是所謂橡皮硬化法。製造後還要經過一番精密的試驗後，方才能運出銷售於市上。

凡是損壞了的車胎常要送到廠裏去「診斷」一下。他們聘有專看車胎的醫生，將各種「病情」「病由」「徵候」都記錄下來，以供日後製造新車胎時改良的根據。

製造一只車胎最多只要一天工夫，可是造一只小小的高爾夫球至少要一個月，或竟需二個月的時間。你們一定要笑我荒唐，故作驚人之語，欺人之談。實在用橡皮做的高爾夫球的難處就在於準確。

製法先用馬來亞出的頂上橡皮塊壓成圓心，然後在外面繞以一千一百五十二根一哩長的橡皮線。外面再加上一個薄薄的壳子，一起放在另度下一百五十度的機器裏使之膠合起來。再用模型壓成凹凸的表面。

這裏所敘述的製法真是簡單得不能再簡單了，事實上對於原料需要六十次的檢驗。製造步驟至少三四十次，末了還要經過一百七十七次試驗才算大功告成。

試驗時要秤分量，計大小，用愛克司光觀察它是否絕對圓，用物理方法看它的重心是否正在球心

，用壓力機判斷它的硬度，還要放在水中浸一天，看它是否漏水。終覺得他們太笨嗎？為什麼要如此精細些？這無非是要使它經久耐用。

每升大工廠裏都至少有五位化學家，工程師等其他專家，專門從事於研究，改良，發明的的工作。其中有棉花專家，時裝專家，外科醫生，聲學家，印刷專家，精於磨擦力學的物理學家等，有一處還有一個心理學家專門研究婦女們不喜歡橡皮後跟的道理。

孩子們看見了洋泡泡無不愛好，連得許多成年人也喜買來玩玩。橡皮廠裏做這東西比較省力，用模型澆成一個厚薄均勻的皮袋後，加上一番顏色，或者再印上些花紋那更好看了。對於洋泡泡，他們在試驗室裏，用打氣機吹大後還要看它上面有無斑疤等厚薄不均的地方。

今日，用橡皮印刷，造成橡皮的書本，已成了事實，就是這種橡皮已失去韌性，不能伸縮自如了。至於橡皮紙也有，如郵片，賀年片，聖誕卡，卜康 (Popcorn) 的紙袋，吃西餐時用的抹嘴紙。都已經用橡皮做的，而且橡皮版子，橡皮面的書及用最新式的橡皮紙印的小說也出世了。

近來橡皮紙製造的游泳衣很是風行，因為它既

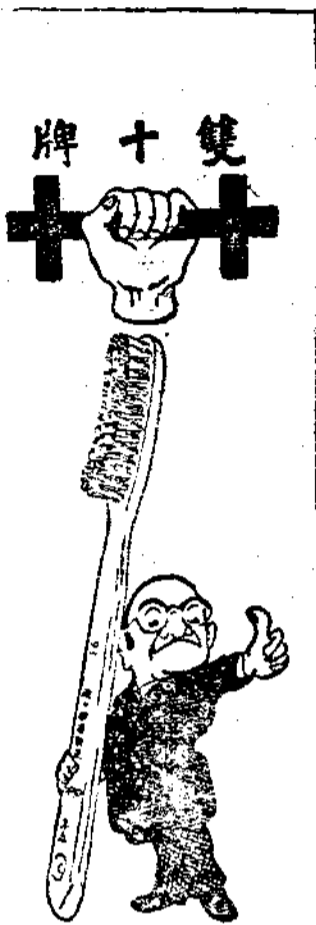
不吸水，又柔軟如絲織品，穿在身上反而比羊毛適意，便宜。

戰時對於橡皮的需要更大，軍事上更少不了它，它雖不如汽車之重要，至少也是件少不了的必需品。在此求過於供的時代，無怪乎許多化學家正在用盡了心計，來製造比天然橡皮好而多的人造橡皮了。

### 答李錦方君

問 (一) 初步學習染印，應先讀何種書籍？  
答 初學染色印花，應先以化學與物理植其根基，次讀商務印書館之染色學綱要及李文編染學，而後讀李文之印染學，惟此種技術應加實驗。

問 (二) 自修能否學成此種技術？  
答 顏料行之學徒，亦可由 (一) 自修同時實驗着手，如實行與卜內門、汽巴、山德士、永興有往來者，可介紹至上述各洋行之化驗間實習，庶易明瞭性質，若能再行設法至染印廠實習則收效更大。



## 萬歲牙刷

一毛不拔！  
牙刷之王！

雙十牌萬歲牙刷。最名貴。最偉大。最堅硬。最耐用。一毛不拔。牙刷之王。到處有售。

梁新記兄弟牙刷公司出品

# 太平洋織造廠參觀記



長城牌  
國貨鉛筆

鷹牌  
高等鉛筆

長城鉛筆廠股份有限公司

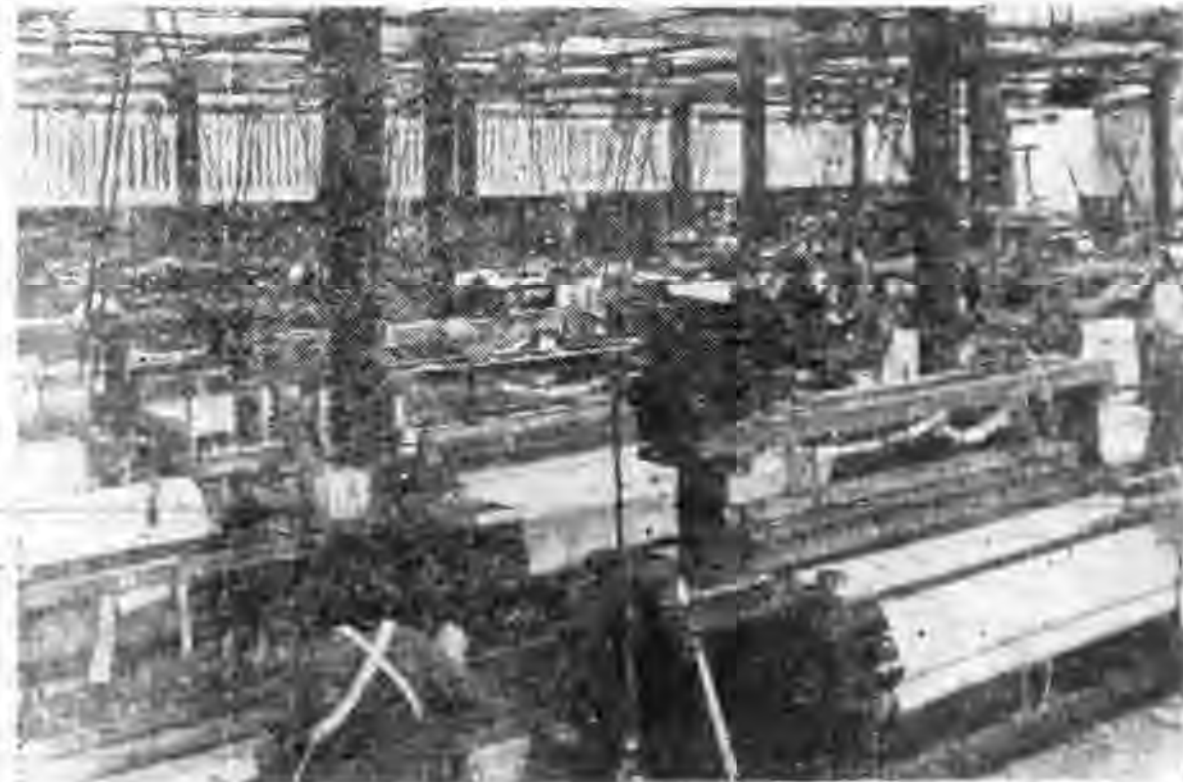
廠址上海長壽路六三五號  
電話二二二二四

事務所上海廣東路一七號四二室  
電話一七一五四

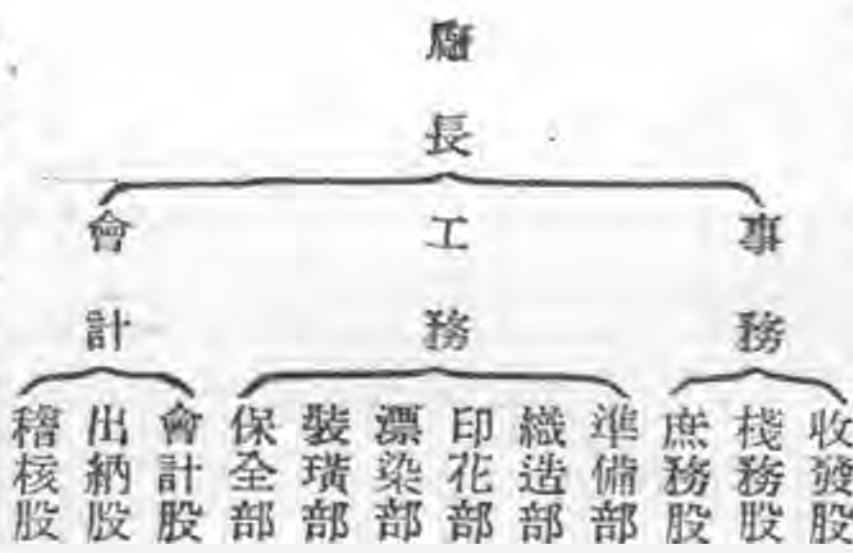
毛巾和被單，是人們的日用必需品。在這生活程度高漲的時期，市上往往有粗製濫造的貨品，迎合人們貪便宜的心理，充斥於商店攤頭。這些貨品，只要上過當的人，便知道貪便宜反而不上算。粗看看好像顏色不並惡劣，也是好紗製成的；然而一買之後，用得不久，便感覺到質料粗硬，觸痛皮膚，並且入水立即褪色，一用便破，比方好毛巾用一條的時間，劣貨便須用二條，那豈非不上算嗎。

筆者在九月三日上午會驅車往斜土路魯貝路口參觀太平洋織造廠。該廠專織毛巾和被單，出品都經嚴密的監製和揀選，所以早為社會人士所愛用。筆者投刺後，承徐廠長季尊接見。他告訴筆者，此地斜土路是總廠，另外在南市小南門永興街二十九號有一分廠，發紗代織的有六家，總計工人有九百餘人，毛巾織機約三百架，織被單的機器也有數十架。他們的組織是分營業所和工廠二部。總經理是

趙才生先生，經理是李道發先生，監理是許官卿先生。廠方自廠長以下設三課，其組織系統茲列表於下：



織造部



談了片刻，徐廠長便引導我參觀各部。他說：「本廠是民國二十八年創立的，以前廠址在江西北路，此地從前是美亞第五廠廠址，在民國三十三年售與本廠。當時曾有日本人住過，所以買下來的時候，房屋與馬棚無



搖成經紆

志淵



異。等到抗戰勝利這年，纔修建擴充，至今完成如此的規模」。這是一所特建的廠房，是廣大的平屋。中間一大間是織造部，安置着近百架電力織毛巾織被單的機器，置身其間，軋軋的機聲，對面談話的聲音都聽不清楚。每架機器旁邊站立一個工人，在負責管理機器的製造；但見五色繽紛的紗軸在轉動，經緯間由梭子往來穿織，毛巾和被單的成品，便在鐵機中慢慢的吐出。

織造部的後面便是準備部，有許多工人在搖紗，做經，做緯。準備部的後面一間，是印花部，靠壁有一排放許多顏料盤的架子，盤裏的顏料有紅有黃有綠，各種齊備。工人們正在拿着刷帶在套色印花，在潔白的被單和毛巾上，印上許多光彩奪目的花紋。被單是鋪在一隻很大的工作枱上，一面在印花，同時工作枱下，便通着水汀在烘乾，使所印的花紋，牢黏於布面，並且易於套色。在這秋老虎的時期，站在水汀間裏實在有些受不住，衣冠楚楚的筆者，頓覺汗流不止。



被單印花

印花部的後面是漂染部。漂紗，漿紗，染紗。工人們工作都很忙碌，染紗的工人，在一缸缸酸性染液的旁邊，套着橡皮手套，把一絞絞潔白的紗浸入缸內。還有一種工人在把紗放入煮沸的染液缸內煮染，因為煮染的色彩，不容易褪色。在最後一間是放着一只巨大的鍋爐，是供應水汀的泉源。

在廠房的右手，有一片廣場，是預備將漂染過的紗，在這廣場上晒乾。那時場上的架子上，擱着許多潔白或已染過的紗。

徐廠長引導筆者參觀工場以後，又承他領導至後面工人宿舍參觀。宿舍是與工廠隔離着，在工場後面，越過一條通道便是。房屋雖然簡陋，但是很整齊清潔。女工宿舍有五六排，每排有四，五間，每間有雙層床舖八只，擱樓上放着每人的行李，床上都掛着蚊帳。廠方不但供給住宿，並且床舖蚊帳，都由廠方所供。男工宿舍祇有一排，是與女工宿舍隔離為兩部。飯食由廠方津貼一部份所以價錢很便宜。

宿舍旁邊有一間很大的教室，每晚實施補習教育，由工人自動參加。關於工人的生產疾病，都有優待辦法。廠方請一位特約西醫，每星期到廠為工人醫病計三天，所以該廠對於工人福利事項，可算是辦理得很完善了。

最後徐廠長告訴筆者：「本廠電力毛巾機日班每機出品八打，夜班出品六打；被單機日班出七條，夜班出五條。當織造時，事前的準備，事後的揀選，都十分嚴密，總不使出品低劣。毛巾方面有三十二支、二十支、十六支紗的分別，被單是十六支紗，都很柔軟耐用，並且採用不褪色顏料，所以色彩鮮豔，自新購至用舊，始終如一，用絲光皂漂洗，故有光澤」。

至於製造的順序，是先將原料的紗，送至漂染部煮、染、漿、曬乾後送至準備部搖紗成經緯紗，入製造部上織機。織成後煮練、漂洗、燙乾、印花。涼兩三天後，便浸在藥水內顯色，使顏色固着不脫。再用肥皂漂洗，纔保永不褪



雙魚牌

製鋁

熱水瓶

早華實業廠

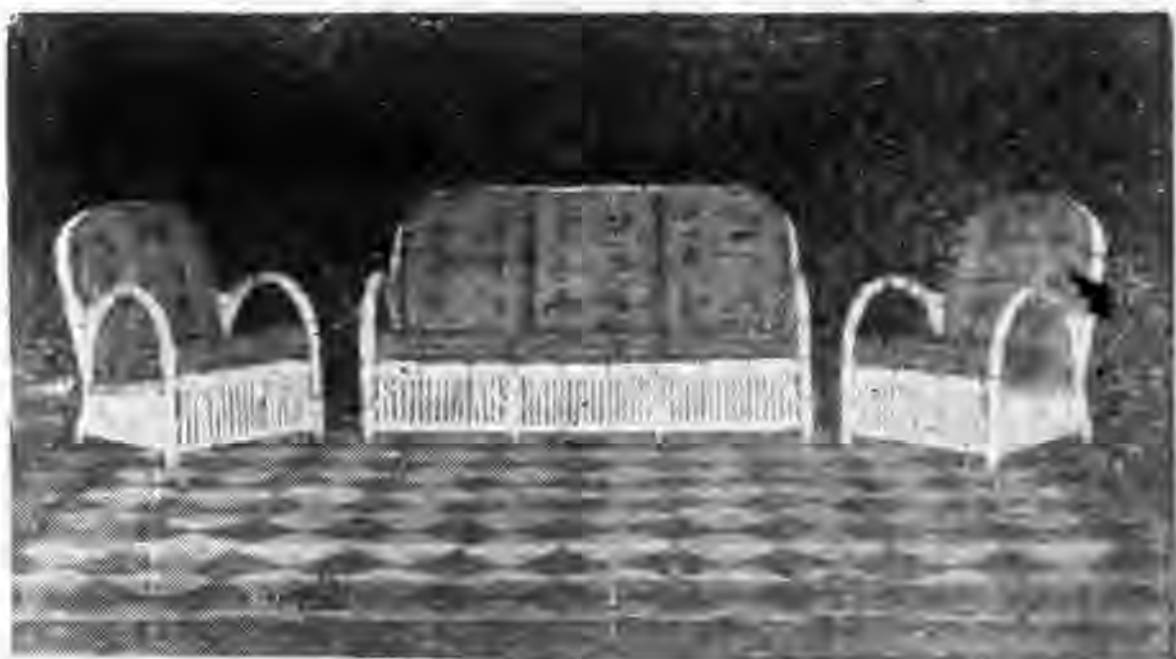
出品

# 上海森林藤柳草器廠

總發行所：北京西路江寧路  
電話：三七三—三

## 藤柳器具

藤柳器具  
輕便精美  
裝飾客堂  
佈置房間  
雅俗共賞  
最為實惠



色。燙好了便為成品，送入包裝部。包裝部尚須經過揀修工作，遇有破壞污點或印花不合準標的，便剔出重行修補洗練印色；將完美無缺的貨品包裝，被單五條一包，毛巾一打一包。那便可以作為商品供應於市場。

至於市上的劣貨，往往購進紗以後，事前既無準備，

事後又不揀選，粗製濫造的供應市場，式樣雖然彷彿，但是一用便知道不如買質料好的應用，來得合算。  
筆者參觀一週後，剛坐在廠長室與徐廠長談天的時候，忽然有一職員很慌張地進來報告，附近打浦路有火警，我便告辭而出。

## 海昌染料染棉法 (Hydron colours) (續)

毛昶春譯

### D. 棉布在者格機 (Zig) 內染色法

裝有橡皮壓棍之者格機，最適用於布疋之染色，若欲得滿意之結果，必須在染色前使染物經過退漿工程，當染色進行時應注意運轉速度均勻。繞在捲布軸上之布疋，尤須布幅伸開與布邊齊平，不然必使色相不勻與布邊過深或現金屬光澤等弊端。

1. 保險粉與硫化鈉法：液量1:8 (亦有用1:4者)，每100加倫染液內，所需硫化鈉保險粉之磅數及苛性鈉之品脫數如下。

初染	用量	續染	用量
%漿狀染料	5 10 15 20 25 30 3.5 6.5 9.5 13		
硫化鈉	6 15 20 25 5 9 10 12		
苛性鈉 70°Tw.	5 7 9 9 1 3 5 5 1 6 1		
保險粉	3 4 1 5 6 2 3 3 1 4		

染槽內先注入為棉重8倍量清水，升熱達沸，加入硫化鈉、苛性鈉，續將沖成薄漿之染料由細篩濾入，即將乾

燥或精練後壓去水份之布疋，引入染液內，保持近沸溫度，轉動2轉 (布經過染液一次謂之一轉)，關閉蒸氣管續轉4轉，適溫度約降至160°F. 加入保險粉，再續轉4-6轉。但染液須始終保持其還元氫色，不然必須添加適量保險粉。待染至最後一轉時，經橡皮滾筒壓去布上浮液，立即導入臨近之者格機內，先用溫水次用冷水洗之，最後再用熱水洗之。

2. 保險粉法：液量1:8，每100加倫染液內所需苛性鈉之品脫數及保險粉之磅數如下：

初染	用量	續染	用量
%漿狀染料	5 10 15 20 3.5 6.5 9.5 13		
苛性鈉 70°Tw.	6 9 10 12 4 5 1 7 8		
保險粉	5 6 1 7 1 3 1 4 1 5 6		

將苛性鈉、染料一如前法加入染液內 (140°-160°F.)，然後撤入保險粉攪動之，待5-10分鐘，便可開始染色。在140°-160°F. 連續轉動45-60分鐘 (約8-10轉)，最後經過滾筒壓去布上浮液，先用冷水洗之，再用熱水洗之。關於應用過硼酸鈉處理之手續同第3。

E. 棉布在連續染色機 (Continuous Machine)

內染色法

海昌染料內之海昌藍類，因其染色均勻，故布匹於染色時，亦能採用連續染色法。所用連續染色機計分三部分，二部分用以染色，一部分用以水洗，其染色進行手續與硫化染料連續染色時大致相同，唯不通過用以氧化之引導滾軸。關於染色進行速度之調節，染液繼續加入之數量，必須特別注意方能染得色相均一之結果。茲列墨染製深藍色 (Dark Blue) 之方法於次。(用保險粉法) 連續染色時間 1—5 分鐘，液量為 1:40，染液配製時，每 100 加倫內所需之染料，苛性鈉及保險粉數量如下：

Hydron Blue R Powder	91 磅
Hydron Black Blue GG Powder	11 磅
苛性鈉 32.5% (70T.W.)	6 磅
保險粉 (Hydro sulphite Conc. Powder)	5 磅

為使布疋獲得良好滲透起見，須先行退漿，次於精練後烘乾，然後引入染液內 (160°F.)，經 4 分鐘，通過壓榨滾筒平均擠去布上浮液，即經冷水及熱水洗之藉以氧化發色，如遇必要時，可照 B 節 2. 經過硼酸鈉處理之。當連續染色時，所需染液須維持同一濃度，依據被染物最初之標記與染色時間，染物 20 磅重，約消耗染液 11—14 加倫。

(譯自 Manual for the Dyeing of Cotton and other Vegetable Fibres. I. G. P. 204, 295, 347, 378, 412.)

譯於開封省立高級工業職業學校

夫婦之道百問百答出版

——定價金圓券叁角——

夫婦之道百問百答為本會愛用國貨播音夫婦之道中的來信在一千以上的信中選出，並附答信不但情節曲折且富興趣，是青年男女的唯一讀物。

大豐恒染織廠

牌鹿鶴松

疋布各種

色美 質堅 花新 價廉



各大洋貨號均有出售

製造廠上海膠州路九五七號電話三八一〇六  
發行所上海寧波路四二九號電話九一七四五

# 夏季傳染病之預防及處理

黃 茅

人生的健康，與疾病的傳染和天氣有極大的關係，每到夏季最宜流行的傳染病差不多都是傳染性腸胃病，如霍亂傷寒赤痢等，每年幾乎染遍各地，病人的死亡，真是駭人聆聞，這種厲害的傳染病，我們應如何預防及處理，略述如下：

## 傳染病盛行的原因

- (一) 夏季氣溫增高，多種傳染病的病原菌，因為溫度的適宜，易於繁殖
- (二) 天氣酷熱，人多喜食生冷，以致病原菌易於侵入人體；
- (三) 蠅蚋滋生運輸傳播的媒介增加。
- (四) 天氣乾燥塵土飛揚，露置販賣的飲食品，常常舖滿了雜着病菌灰塵諸如此類的機會很多。

## 傳染病的預防

「治病不如防病」，這是一句格言，要知道許多疾病都可以從早預防的，可分飲食及醫藥二方面來預防。

(一) 飲食物的注意——我們知道夏季傳染病多屬於腸胃病，要避免傳染，非先對於飲食品特別注意不可。

(甲) 生水——喝生水的習慣，在我國雖不十分普遍，但是生水入口的機會，仍然很多，不潔的生水，一滴之中就能含有許多致病的細菌，飲後就有很大的危險，所以夏季所有與口腔接觸的水，都應該煮沸，才能免其危險。

(乙) 水果——水果在食品中，佔着很重要位置，但在夏季常因吃水果染着了腸胃病，其原因為(一)店舖將切開之水果，露置出售，先經蒼蠅的大嚼，把病菌留落在上面，如切片西瓜等。(二)是去皮或切開之後，為美於觀瞻起見，洒上生水，如去皮荸薺等。(三)是製成水汁，後為謀利益起見，滲入生水或器具不潔，如甘蔗橘子水等，要避免傳染性腸胃病，食水果時，必須先用沸水洗淨，後再去皮切開，立刻就吃，不可露置。

(丙) 冷食——冷食中如冰淇淋汽水刨冰等，並非都有危險，不過商人和製造人，常因缺乏學識和道德而用生水和天然冰製造，是極危險的。

(二) 醫藥預防——對於霍亂、傷寒都有預防疫苗，注射三次之後，

可增加抵抗這二種病的力量，効力很大，但是上述關於飲食的清潔，還須同樣注意。

## 傳染病人的處理法

(一) 與病人隔離——病人的身體上衣服上及一切用具上(如衣被褥茶杯碗筷)差不多都附着有這幾種病菌，假使健康的人接觸了病人，或接觸病人的用具，便有染患疾病約危險，所以家庭中若有了病人發生，應當早送醫院裏去治療：一方面可以得到適當的診治，一方面全家中可以免掉傳染的危險。

(二) 消毒的方法——病人的一切用具，差不多附有各種病菌，尤其是病人的排泄物，一定有病菌，為防傳染他人起見，必須妥慎的把牠消毒，茲略述二種消毒方法：

(甲) 日光消毒法——病人用的衣被雜件，最好利用日光消毒，可用開水洗過後再在日光下曝曬，如沒有時間洗滌，就是直接在日光下曝曬亦可，各種

# 三鐘

# 老牌

## 鞋套



介紹給賢明的母親

上海民生橡皮廠出品

電話二二三二 五三五

安遠路一四號



維他命K缺乏，其腦下垂體葉亦起退化，嗜鹽基性細胞減少，即維他命K能興奮腦下垂體前葉之機能，同時增進卵巢分泌，尤其對黃體刺激素有促進增殖之効力，凡動物缺乏維他命K者，其肝臟，心臟，及肌肉內之動物糖量大大減少，此亦腦下垂體前葉退化之現象。

整個生理生殖作用，全為維他命K之功用，動物在生殖期中食料中，維他命K不可暫缺，在妊娠期中，維他命K為保胎要素。

凡婦人並無器官病，而患不孕，不育者，可用維他命K治療，極有功效。

男子無生殖器官而不能生育者，如其原因在精蟲不健全，精蟲短少或缺乏，性慾不振，精神抑鬱，可用維他命K治療。

**維他命K**

一九三六年達姆教授 Dan 發現由於青草以及綠葉中含有油溶性物質即 *Koagulations Vitamin*，一九三七年又發現哺乳動物的維他命K由於腸內細菌的作用，可以在自己體中合成。

一九三九年 Karver 由苜蓿中提出維他命K之有效成份，其化學構造式： $2\text{Methyl},4\text{-Naphthoquinone}$

維他命K在菠菜，胡蘿蔔，核桃葉含量很多，動物界中如魚粉，豬肝等亦含有，維他命K可耐熱，易被鹼和日光破壞，是一種不飽和的炭水化合物，分子量極大。

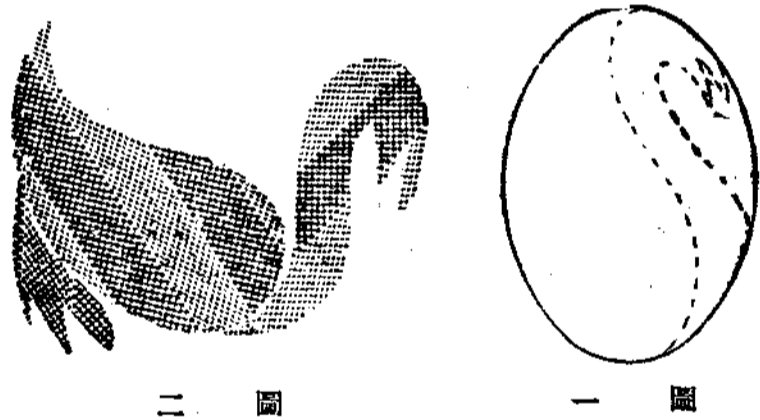
在自然界中的維他命K有K1及K2兩種形態存在。維他命K1由 *Alfafa* 葉中抽出，維他命K2由沙定魚粉中抽出。

維他命K生理作用，在肝臟內可生成凝血酶母元 *Prothrombin*，亦即凝血酶母的前階級中不可缺之物質，即有促進肝臟凝血酶母元的生成之功能，功效止血。

**命他維P**  
一九三七年喬奇和羅生雅在鮮橘汁中除維他命丙外，

尚抽出一種物質，對於壞血症亦有功效，稱 *Permethin-act Vitamin* 該物質有抗血管的滲透性作用。  
一九三八年羅滋謂維他命P是一種促進維他命丙活動的一種因子，為維持毛細管正常機能上所必不可缺者。  
(完)

**案答題問戲遊期上**



照第一圖的黑線剪了，便可以拼成一只雞。(第二圖)

二 圖

一 圖

**牌童雙 · 牌代時 · 牌炬火**

童毛, 童棉, 童絲 衫羊, 褲內絲, 衫棉 圍男各, 呢棉各專  
裝織, 裝織, 裝織 褲毛, 衣織, 毛 巾女式, 絨布種織

**司公限有份股廠造織記榮平協**

號五一弄九三二路門西 處理管總 號三八路沙長 址廠  
九二二四八話電 七九三四九話電

總廠：上海西康路新化路  
三七二一六號

標商册註



牌角三 牌心赤 牌八一九  
——銼鋼用業工——器書印及版筆鋼寫騰——  
廠藝工中利

電話：三〇九三六

## 台灣購廠記

范劍平

台灣光復以來，便被視為世外桃源，各省人士紛紛來台灣謀開發的很多。最初除了公教人員之外，大都是在內地不易立足的商人，到台灣從事貿易，所以至今企業公司貿易公司特多，實際上都是租了間寫字間，做些遊擊生意，資本既細，又無遠圖，名為公司，實際是合夥經營的宇號而已。

他們來台很早，有許多人還是乘帆船來的，宛如飄洋過海，歷經險阻，辛苦備嘗，到現在大都已在台灣建築了相當的基礎，雖無巨大成就，也可以溫飽維持了。二二八事變的發生，的確使台灣的發展，延遲了五年，到現在雖然這黑暗面已不復存在，但是外省人至今還談虎色變，惴惴不安。其實這是使外省人一個自覺，證明一切政治、教育、經濟、統制，均有非再檢討不可的決心。

筆者因為希望利用台灣的天然資源，舉辦小工業的關係，和台灣工商界接觸的機會很多，覺得台灣省政府的政策，不能使台灣人澈底明瞭，是使台灣人不能信仰政府，不能和外省人衷心合作的重大原因。

日本人統治台灣，完全是殖民地式的榨取資源，以向日本本土輸血。但是他要榨取台灣的資源，非竭力加以開發不可，所以日本人以前在台灣各種建設，至今令人嘖嘖稱羨的，都是開發的建設，因此港灣，公路，鐵路，發電廠，礦山，莫不經之營之，盡力經營光復以來，國人接收於戰後，僅能維持過去現狀，已經心勞日拙，更不能加以擴大改進，於是台灣人不滿，外省人嗟嘆，似乎從這一點上，已可證明，國人治理台灣的成績，已不及日本總督時代了。

日本人以殖民地視台灣，以台灣資源給養日本的最有

力證明，便是台灣的一切較大工業企業，均掌握在日本財閥之手。台灣人所經營的工廠，幼稚得實在可憐。但是日本人對於此種台灣人經營的工廠，的確亦加以援助，不使崩潰，但亦不甘其擴大自立，務必使其不脫依存性質，非附庸於大工廠之下不可。但是被日本人壓迫已有五十年的台灣人，能得如此扶助，便心滿意足，至今還在對日本人歌功頌德的不少。這並非台灣人沒有民族思想，或是對祖國太隔膜，乃是台灣人根本沒有大資本，而且缺乏合作精神，祇求能够生存，對政治冷淡，於是誰能照顧他使他有飯吃的便是好的。

有一個紗廠老闆，很老實的對我說：「我們對重投祖國懷抱，當然求之不得的欣慰着。但是這三年之中，因為通貨膨脹的關係，我們台灣老闆的資金不足，大都不能維持下去了。在日本人時代，原料是日本人供給，另件也從日本運來，因為戰時生產第一，所以一切水電燃料任何配給，都是工廠第一。譬如工廠被颱風吹壞了，申請水泥，幾天便可以得到。現在可不能了，非自己去買黑市不可，等到配給到來，恐怕第二次第三次颱風，早已來過了。」

「省政府也有所謂工貸的，利息的確很便宜，一個廠費了九牛二虎之力，至多請得四五百萬台幣，够甚麼用呢？況且還要抵押品。所以自己沒有資金，還是賣掉了算了。」他很感慨的說着。

筆者用了服務聯會兩年的經驗；從衷心發出一個感想來了。「我國的工業，所得政府的助力之微乎其微，幾等於零，是錢的事實，各工廠但求政府能減少些捐稅，和不必要的管制，已經萬幸了，所有的成績，完全是工廠家自己奮鬥出來的。」

這種自由發展，得不到政府助力的方式，在台灣便發生了問題，他們因為資本短絀，不但無能力和外來的傾銷競爭，更失去了原有的助力，一切都要自己動腦筋，於是通貨膨脹之下，便難於維持了，所以將來台灣民間工業，祇有兩條路，一條是逐漸賣給外省人經營，台灣人做個被雇用人員，和外省人合作着。一條路是台灣人趕快團結合作，集成較大的資本，以和環境奮鬥。

筆者曾參觀一家台北市最大的台灣民營紡織廠。紡織染三者俱全，廠房也是磚造，附有倉庫宿舍，紡紗部份有五六十錠，全是最舊式的鐵管子，這種機器，在內地已很少見，可以說已經是廢物了。但是台灣民營紗廠還在使用着，其餘彈架機，鋼絲車，甩水車，染缸，鍋爐俱全。幾十台織布機都是木造的，門面已狹小異常，做出來的東西，完全和常熟土布一樣。

這種工廠還是戰時的產品，當時日本人因為恐怕水運中斷，所以允許人民經營小型紗織廠，以補不足。好在此種成績決不能和日本本土出品抵抗的，所以准其成立。在戰爭時期，因為軍隊需用的關係，此種小型廠也接受了軍用定貨原料，由政府供給，不慮缺少，所以那時候，台灣的民營工廠，居然很有起色，可以賺些錢了。

光復之後，原料中斷，存貨用完之後，非仰給於上海不可，但是上海來的原料，是依上海黑市價而與日俱增的。台灣民營工廠便覺得捉襟見肘的，資金周轉不靈了。同時上海小型工廠的製品，不斷的向台灣傾銷，價格比台灣本土製造的更加便宜，於是台灣小型廠祇好收集些破布下脚做些回爐複製的工作了。

上述紡織工廠之所以要出賣的原因，不說以上幾個原因，其餘工廠的出賣與外省人者，也是如此。

像上述的工廠，規模如此之小，倘且有十多個股東，等到工廠已到山窮水盡的時候，一部份少數比較股實的股東，鑒於創業維艱。而將來還有發展的機會，很想增資，

繼續維持的。但是大部份的小股東，資力有限，已無力增資了。而要使少數股東，收買多數股東的股本，却又沒有力量，結果還是祇好忍痛出售完結。因此此種小型工廠的出售，和股東意見不一致，也有很大的關係。

在上海人的眼光看來，和台灣人完全不同，在台灣開設工廠，可以安全，可以利用便宜的水電，本地做本地銷，可以減少搬運水脚，工資既便宜，又沒有罷工怠工的事，故發生。原來的機器，雖然有一部份是老舊而不合用的，但是至少有一部份的機器，是很有用的。在國內尚不能製造，日本貿易不通，英美定貨，至快要好幾年，在急於要利用的時候，購買台灣的小型工廠是很合算的。

台灣人有台灣人的性格，和上海內地人的性格，當然不同，他們把一手創辦的工廠，現在迫於無法經營，而出售於外省人和上海人，心裏當然十分不願意，而且十分肉痛的。但是外省人和上海人到台灣來開辦工廠，也有他的目的，其目的決非在台灣買了個工廠而搬運出台灣的。百分之百，乃是把巨大的資本，投資在台灣，為台灣人解決生活，這又是台灣人所樂從的，這是現在台灣人的雙重矛盾心理。

到台灣來開辦工廠，有很多是外行，他們有着從事工業的熱心，想到台灣來發展。在上海或是內地，不但白地上起家，十分困難，而且所出的製品，要和固有工廠的出品競爭，更毫無把握，因此把所有的希望，寄託於台灣。

台灣有現成的工廠，廠房，機器，動力，熟練工，一概都有，倘若能夠買到了一所合於理想的工廠，不但立刻可以開工，而且比白地起家，究竟要有利得多呢。問題在於從事者的對該工業是否內行，是一個重大要件。

已有許多並非某種工業的從業者，還有以前從來從事過工業的，在台灣購買了台灣人的工廠，自己既不能經營，技術人員又有意為難，結果也失敗了，不得不放棄而出售完。

**！業罐製鐵印**  
**！家一第創首**

**華成印鐵製罐廠**

○四一—三話電 號一六弄二六四一路東正中海上址廠

精印 五彩 美術 鐵皮 承製 新型 精緻 罐盒

卅年歷史經驗豐富



譬如台北和新北都有一所小規模的電燈泡廠，機器工人都是從上海來的，在開辦的時候，抱着極大的希望，因為台灣的電燈泡全靠省外輸入，倘台灣能够自己製造，祇要效力不錯，的確銷路毫無問題。但是這兩個廠都停工了，但等第三者來利用他。原因是所有的老闆，全是外行，做電燈泡的玻璃泡和銅頭，都要上海運去（實際上玻璃泡

## 家庭烹飪新譜

### 冬菜燜鴨

鴨要到農曆八月才肥美，現在適當其時。上海一般人送節禮，凡送中秋節，往往都要配上一隻鴨，可見鴨到八月才好吃。至於燒法，不勝枚舉，最著名的，為香酥鴨，八寶鴨，鍋燒鴨，冬菜鴨，鹽水鴨，酥油鴨，淮山藥燉鴨，芋芳鴨，蟲草鴨，黃耆鴨，燒鴨，烤鴨等，其中川菜粵菜揚州菜北平菜南京菜甯紹菜都有，不過白燒的多，紅燜的少，而且有好幾種菜，因為家庭設備不全，是燒不來的。祇有冬菜鴨，係完全紅燜的，是一味最鮮美的揚州菜，燒法的手續亦很簡單。至於冬菜，不論京冬菜川冬菜都可用，若再加入少許扁尖筍，就更加入味了。燜法詳後

**燜法**——先將鴨殺好，拔光毛，將腳指割去，腳掌上硬皮剝去，剖開肚皮，挖出鴨臟，先將肝油洗清爽，鴨臍用刀剖開，削去裏面一層硬皮，用鹽擦一擦，洗淨，同鴨肝各切分為四塊或六塊，連鴨油一併盛在碗內，放在一邊，鴨腸可棄去。（在天熱時不宜吃，如定要吃，須用剪刀剪開，洗清爽，用鹽搽透，再洗淨，方可吃）。再將鴨身體洗清爽，最要緊的，須剪去鴨臊，（鴨臊在尾下）然後割成塊頭，連鴨肝等一併倒入大砂鍋內，加水，放在火爐上燒滾，撇去沫，加薑酒，將鍋蓋好，任其大滾。一方面將冬菜過一次清水，扁尖筍用熱水泡一泡，洗淨，剪成段。（約一寸長）等鴨大滾至半點鐘後，湯如太少，酌加熱水，（燒好，須保存一飯碗湯）。再大滾，將冬菜扁尖筍

台灣都能製造），增加了成本，並且耽誤了工作，負責人既不以工廠前途打算，各股東便對之灰心，不肯增資維持了，於是工廠便無形停頓。

台灣需要經驗有計劃的工業家，來此開發，凡是盲目的外行，目的在乎淘金的，不但要失望而且一定毫無所得，還是不來的好——筆者這樣想着。

### 焦東樵子

加入，並加入醬油及白糖，用湯勺將地翻一翻身，將火力減小，用文火燜約一點半鐘，至鴨大爛後方可食。

**料作數量**——鴨一隻（約兩斤半至三斤重） 水一大碗（燒乾再加） 紹酒兩湯匙 薑一小塊 冬菜三兩至四兩 扁尖筍六根 醬油半飯碗（鹹淡可管慢慢加入） 白糖大半湯匙

### 瓜薑炒毛豆

素炒毛豆子，一般人家大多用青豆或雪菜做配件，炒得法亦很入味。其實炒毛豆子，配件很多，並不一定用青豆或雪菜，即如用瓜薑（即醬瓜醬薑）合炒，亦很鮮美，不過醬瓜要用小條的，醬薑要用嫩的，才好。茲將炒法詳後。

**炒法**——先將毛豆子煮洗清爽，然後剝成毛豆子。再將醬瓜醬薑（如上面有醬，須用冷水漂淨，如係泡在醬油裏的，可無須洗）。切成丁。（不可切得太碎）然後取小鐵鍋一口，倒入素油，放在火爐上燒滾，先將毛豆子（毛豆子要酥，須隔水蒸熟，要牠香，須生炒）。倒入，大炒幾炒後，加入瓜薑丁，一方面不住鏟刀的炒，一方面加精鹽及白糖，作料加好，再大炒幾炒，將鍋離開火爐，酒入調味粉，拌透，就好。

**料作數量**——毛豆子大半中號盤 小條薑瓜（二三寸長的）三條 醬薑丁一湯匙半 素油三湯匙 精鹽小半湯匙（太淡可酌） 加白糖小半湯匙 調味粉半茶匙



家家必備  
內服可以止咳提神，專治感冒，寒熱，肚痛，胃痛，手足酸軟，霍亂，痧症。外塗可治頭暈，目眩，腰痛，骨痛，手足腫痛，刀傷，火傷，無名腫毒。

廣德堂藥房出品

發行所長海路九十三號

(上接第10頁)倍指數結算，我們不接受。等老闆來廠。關在廠中，大家實行餓工。餓上三天，看他們什麼辦法。  
(奎記印刷所事協理跳樓折足)

印染廠的工友說，我們領七下半月指數的工資。是我們應得的份兒。為什麼資方要延五六天後，才發工資。(至八月六日)這明明是欺負工友，在我們頭上剝削利息，以飽私囊，生活指數是物價漲了，才漲指數的，並不是漲了指數，才漲物價的。所以我們拿下半月指數的工資，已吃虧了半個月了。為什麼還要延六天呢？我們拿自己應得的錢，拿我們血汗換來的錢，為什麼要受廠方的節制呢？真是豈有此理。我們不放它過門。慢工和餓工，我們不能不。要求廠方在指數發表後的翌日，即須發給工資，不能遲延。要顧到工友的吃虧，要為工友謀福利才對呀。

底薪的微小，不能隨時調整嗎？交通事業、戲院、公共場所、飯館，一切的一切，都是隨時調整。祇有勞力的人工最賤，太不合情理了。

小工想做大工。大工想做管領，管領要做大頭目，而做至高無上的人物，統治一廠，統治社會，統治國家。自己的能力够嗎？不管他娘的。慾望無止境的前進着，一切的事態也無止境的演變着。

金圓券問世了，一切指數的糾紛，每次指數的升高慾，可以打銷了，物價穩定了，簡接的各工商，也可甯靜一

時了。

但是——日久之後……

新經濟方案出來(不許囤積，居奇。操縱，投機。一切的方法，並不抄老文章。而有些類似。但是，要市民守法，領導長官，沒有慾望，一切以身作則，事情沒有辦不好的。總之，事在人為而已。我希望人人都能守法，庶幾乎天下會平，這便是我的慾望了。

## 用國貨最光榮

### 答李錦文君

問 (三)有無專門補習此種學科之學校？

答 新開路之南，小沙渡路(現名西康路)33號)上有中國紡織工學院附設之中國紡織染工業補習學校可入。(每日下午七點至九點上課初中程度可入)。二年畢業，其他紡織學會與染化學會亦在籌設學校。

問 (四)自修需時幾許，補習又需若干時間始能學成？

答 自修時期之長短，須視各人之環境與天性而定，大約一年至三年。



### 玻璃板

本刊每期都有家庭烹飪方法的文發表，並有家庭醫藥常識的著作，但是缺少實際醫藥常識的探討。今後擬開醫藥顧問一欄，以供讀者或工廠員工對醫藥方面有所詢問而按期答復。這是合乎實際需要的，凡是生什麼病，要用什麼藥治，都可詢問，不過所述病徵要詳細，否則用藥的輕重便有關係。現在已商請中央廣播器材修造所廠醫倪荷一醫師接洽答復，如有詢問函件請寄本刊編輯部，當隨時在本刊陸續答復。

本期在「當前的經濟管制政策」一文後，有一篇「組織國貨用戶而提倡國貨論」，這是廣東南雄縣讀者黃金君的意見。他對於提倡國貨頗具熱忱，供獻我們許多意見，雖然並

不怎樣具體，但有些確是實情，所以附帶刊入，讓熱心提倡國貨的讀者和國貨工廠知道一些內地同胞用國貨的真情，以作推廣的參考。

上期和本期連續登載「維他命論」一文，這是同濟大學將畢業的高材生重威君所撰述的。此文告訴我們維他命對於我們人體有什麼關係，缺乏了那一種維他命便會發生什麼病症，要治療維他命缺乏症用什麼方法，所論很詳盡，確是我們應該知道的醫藥常識。

本刊所載「海昌染料染棉法」一篇譯文，是開封省立高級工業職業學校教員毛昶春先生所譯的。他選擇原文中重要部份，而且適合於實用的譯出，可供實習之用，確是寶貴的材料。

范劍平先生本期所寫的「台灣購廠記」，實際還是在敘述台灣的工業現狀，使上海一般有志於向台灣發展的廠商知道怎樣去推銷國貨。本刊承范先生熱忱關切，供獻許多寶貴意見，除表示誠懇的謝意外，希望范先生源源賜稿，以作國貨向台灣推銷的南針。

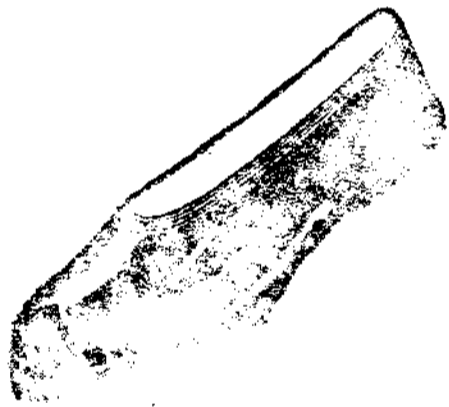
王觀華先生是本刊的特約撰述，過去曾為本刊寫了許多關於種植方面的文章，以供愛好種植的讀者研究。王先生是一位實事求是的學者，他喜歡實際去幹，所以關於種植，不但富於學識的探討，並且有充裕的經驗。他所寫的文章，是以學識經驗融合的結晶，可供讀者的實驗。編者記得在暑期開始，他曾來函告知忙於種植，預備過暑期撰稿。現在時入涼秋，編者已去函催請繼續為本刊撰稿，所以大約不久，將有王先生文章再與讀者見面。

## 志 測



# 四力軍鞋

品質最好



正泰信記橡膠廠

上海南京路五五號

上海南京路五五號

上海南京路五五號

上海南京路五五號



# 鵝牌

衛生衫  
經熱

蘇紗汗衫  
涼爽

棉毛衫  
舒適

冬暖夏涼

唯此獨尊

五和織造廠出品

到處皆有售



王之冠

# 蝶霜

使毛孔緊密細潔  
使皮膚白嫩嬌艷



家庭工業社



# 雙

# 錢

# 牌

每打八元  
每打二元

橡膠鞋  
帆布鞋  
皮鞋

大中華橡膠廠出品