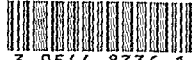


一化年刊

一化年刊



3 0544 8336 1

刊年化一

國立北平圖書館惠存

第一化學廠敬贈

民國三七年十月

內 容

1. 肖像
2. 題詞
3. 概況
4. 實績
5. 計劃
6. 雜俎
7. 附錄
8. 廣告

撫順礦務局地形圖

縮尺五萬分之一

○	▲	△	□
頁岩	鐵道	鐵路	河流
崖	橋樑	境界	池

○	▲	△	□
頁岩	鐵道	鐵路	河流
崖	橋樑	境界	池



第一九三號工程測量設計院編



肖

像



英樹局長謝中忙公



李副局長福景



胡 副 局 長 鐵 生



製煉處 周處長宗祥

題詞

单纯始可深刻
互信才能合作

谢树英



题

科學建設

李有海



一化年刊題詞

胡鐵生

原子時代首重化工民生國防為用殊
宏策勵精神檢討工作公開研究
各獻心得樹改良風聲此年刊
之所以出

發揚光大

周宗祥題

一化精神

鄭質良



第一化學廠

一化週年紀念章



說明

圖 案 煤焦油代表煉焦工場
外 形 裝之構造式為蒸餾工場重要產品
製成原料 為電木合成工場外銷成品
另由工程師室設計工務設那製模型
象 徵 一化協力合作之精神

C調 4/4

一化廠歌

馮守德作詞

第一化學廠位在礦中央
職工力團結工作倍加強
莫辜負漆澹基礎生產待發揚
大家齊心共努力勿怠亦勿荒
撫礦化工策源地前途益無疆
建國首要工業化留績百年長
勵行大快早作風工礦新氣象
實現公誠拼精神為國爭榮光

C調 4/4

一化廠歌簡譜

1	—	1	3		2	—	2	1		2	2	3	3		5	—	0	
6	—	6	5		1	1	6	—		5	5	5	3		2	—	0	
1	—	1	1		2	2	5	5		3	3	5	5		6	—	0	
i	i	2	2		6	—	5	5		6	6	6	2		i	—	0	
i	i	i	i		2	—	i	6		5	5	3	1		2	—	0	
2	2	2	2		3	—	5	5		6	6	6	i		5	—	0	
i	i	i	i		6	6	5	5		3	3	2	3		5	—	0	
2	2	2	i		6	6	5	3		2	2	3	2		1	—	0	

(永足稿 尚在徵途中 編者識)



廠長 郭質



副廠長 藤井健藏



工程師 林爾德



煉焦工場副主任 郭鳳山



合成工場副主任 么自輿



副工程師兼煉焦工場主任 馮紹堯



蒸溜工場代主任 胡美珪



蒸溜工廠助理副主任 張寅堂



工務股股長 樊金鵬



工務股副股長 張道敏



事務股股長 陳正



會計股副股長 齊國揚



事務股副股長 周雅棗

概況

刊 首

我很慶幸由川回到資源豐富的東北，更慶幸有機會在東北第一大礦的撫順礦務局服務，在勝利以前，對於日人滲透經營下，歷四十年的撫順，非常景慕，因為規模宏大，設備完善，很可以為建設工業化新東北的基地，但是不幸得很，一切都距離理想太遠，我們的工廠只接收到幾座逾期待修的爐子，和一些殘缺不全的零星機械，還好，有幾百名熱誠真摯的員工協力合作，心中才略覺溫暖。

自接管到現在，將近一年，在這短短時期中，我們是過着「器材奇缺」、「人手不彙」的日子，我們董董委委員工推得這一點的真摯熱誠來拚命：（一）將已開工的部門，加強整頓，積極生產，（二）未開工的部門，努力拼湊，設法復工，我們有着共同的作風，「但求耕耘，不問收穫」，就這樣把我們工廠，在廢墟中重建起來，各部門的工作都漸漸上了軌道，各項成品產量，也一個月一個月上昇。

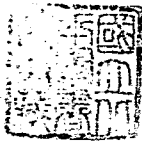
共匪五次攻勢，擊碎了我們的預定計劃。六次攻勢，又把我們準備的工作，延宕了若干時日，我們全廠無時不在風雨飄搖之中，幸賴當局多方鼓勵，各方面熱誠協助，和全廠員工深明大義，勤奮砥礪，沉着鎮靜，堅守崗位，雖在最危急的時候，無一人稍有或辭，終于使各項預定計劃，及準備工作，逐步實現，這是值得我們特別提出和引以為慰的。

過去一年的表現，也許能象徵將來，就這樣邁加式的進展下去，但是這可不是我們理想的境界，我們進一步的目標，是在復興東北的重工業，所以不是每個月恢復幾個工作部門，或某種成品生產量特別向上增加，就算盡到了責任，在目前開工的各部門產量，雖已有相當的可觀，但是尚限於機械多巧，環境惡劣，仍未能發揮到最大生產力，今後的計劃：一面將已開工的各部門，儘量整理，充實設備，以使各部門生產力達到最高峰，一面再計劃修建現代化新廠，以期對東北重工業，有所補益，祇要環境許可，乾貨條件許可，我們廠的前途是很光明的，我們正在堅定信心努力邁進，深冀當局有以當足我們的期望：

我很知道大家都在關心撫順，而本廠係撫順的一單位，所以才有「一化年刊」的產生，內容是以本廠各股場的工作情形為嚆矢，舉凡廠務一切措施，工作表報，以及員工生活動態等，均詳加敘述，復為便於參閱起見，加印各現場實際照片多幅，我們本着勿發善言，不施勞，及不宣傳之趣旨，做一確實具體的工作報導，因此這本小冊子不帶報導我們過去工作情形如何，並且還可把過去一年來殊積寸累的成果，做為現在得失檢討的資料，將來相機改進的依據，不過，「升高自卑」立意容有未盡，「敬帶自珍」，措施或有失當，敬祈讀者，給與批評和指導為幸，最後謹啟恭錄謝局長的箴言，和本廠同仁相勉。

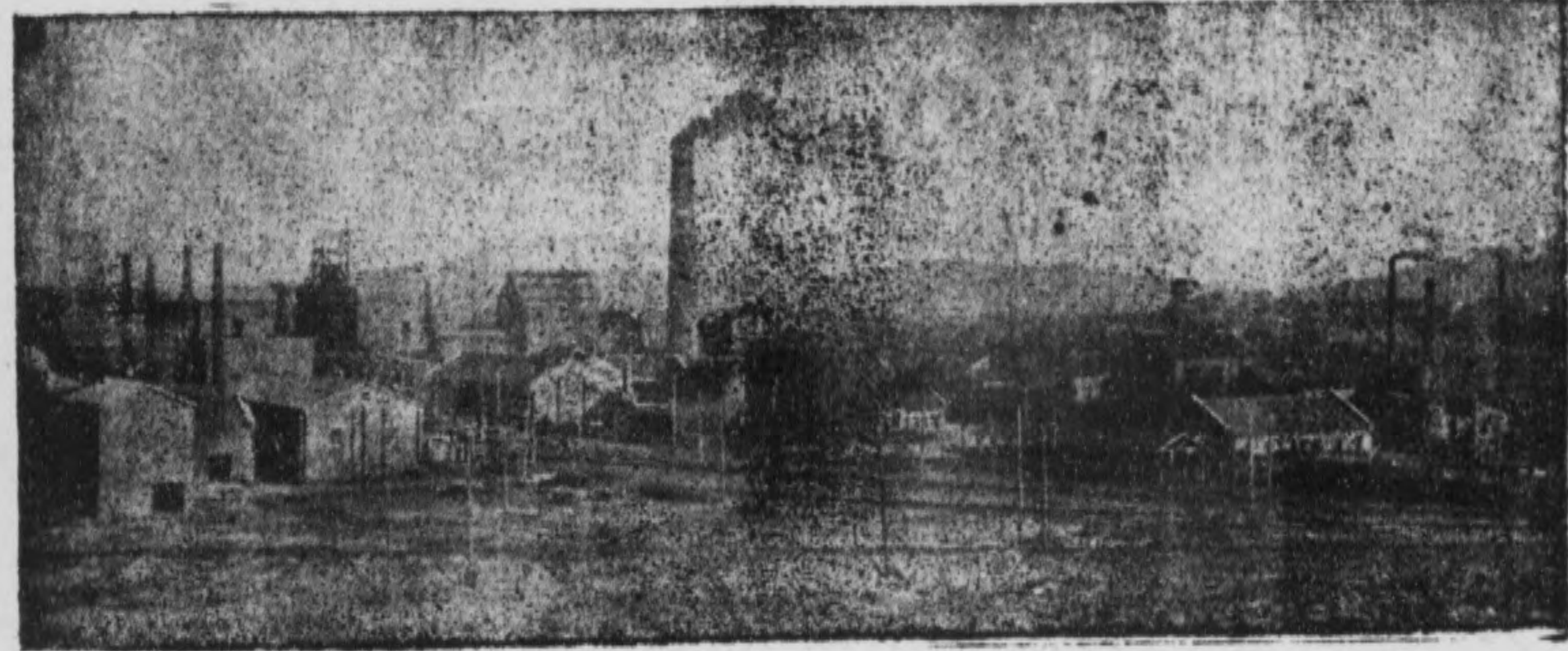
以「公誠清廉廉發」努力工作，以「血汗勤勞熱情」報效國家。

郭 質 良 謹 識 卅六年十二月



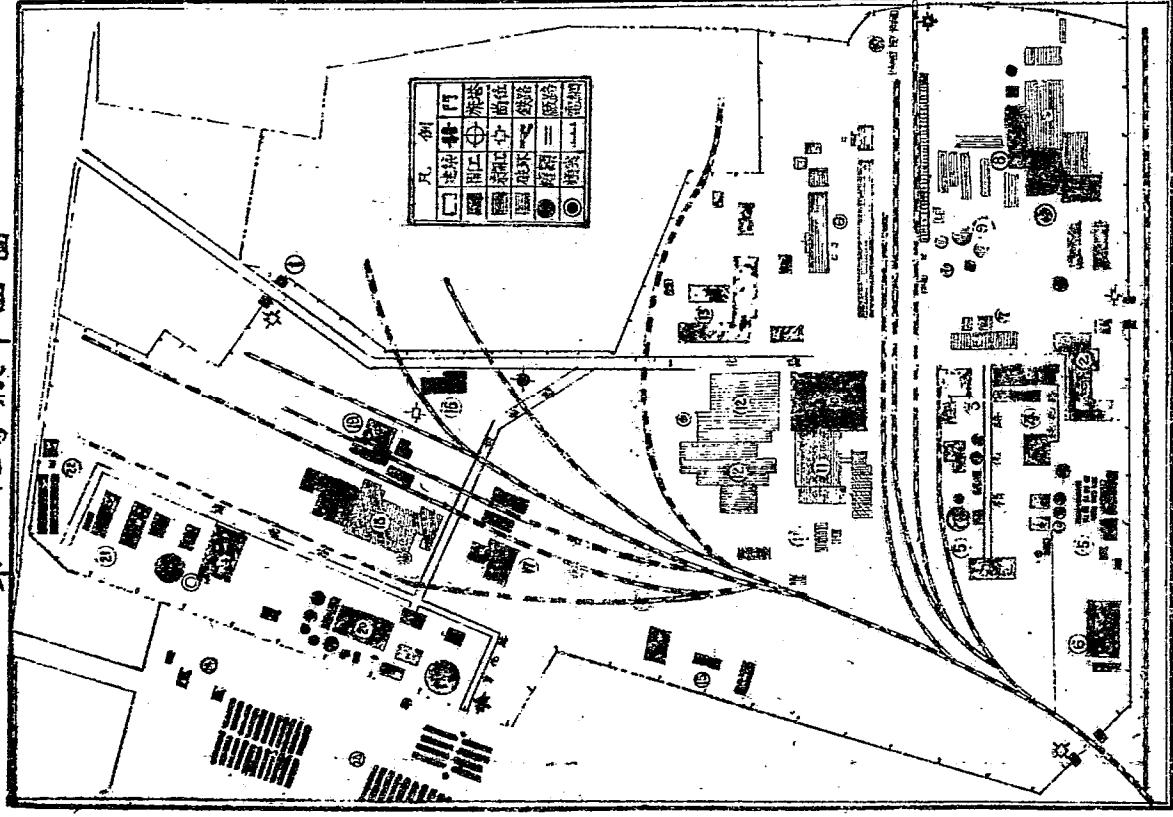


簡單樸素之一化正門

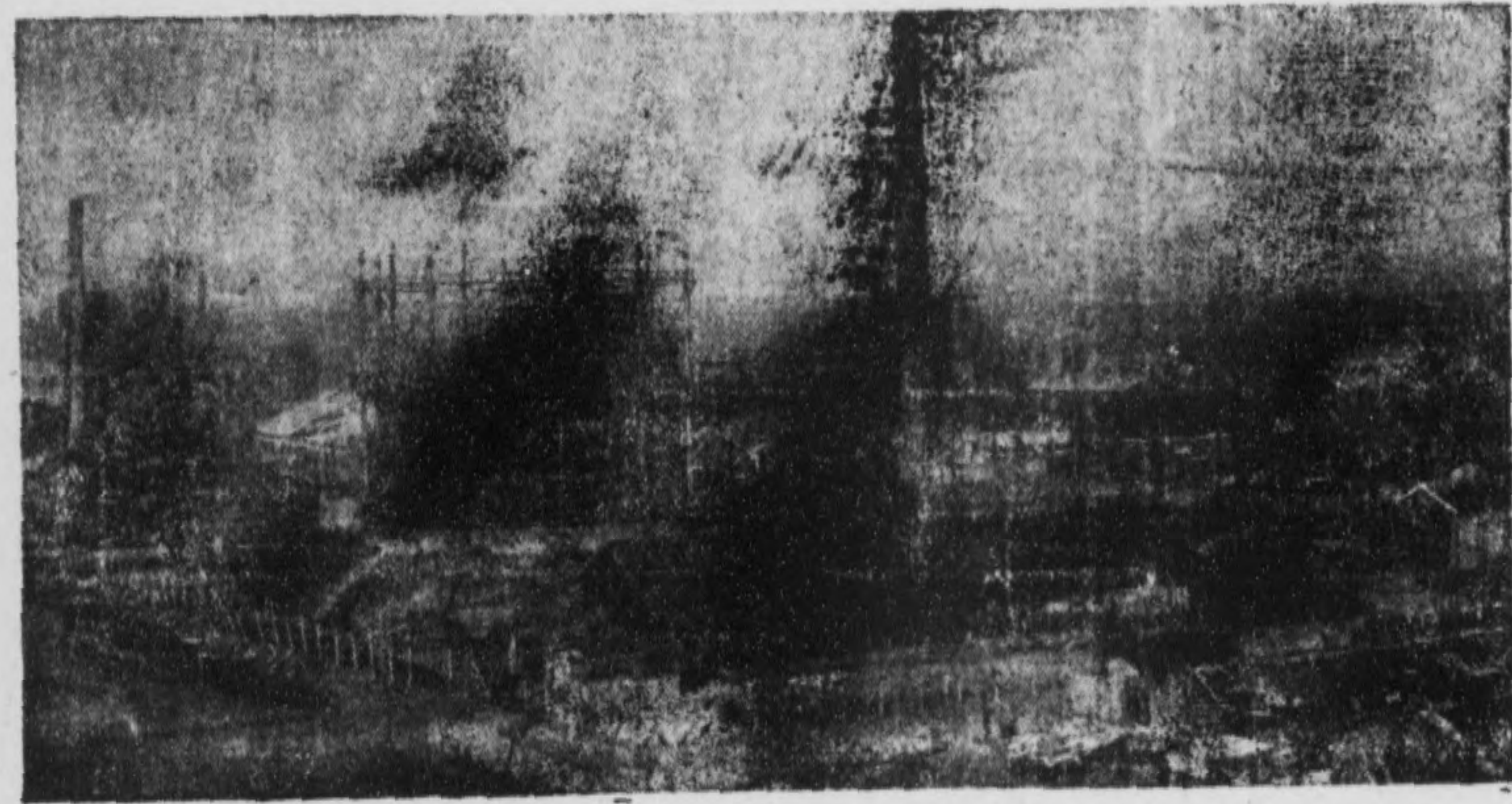


撫礫化工策源地之一化全景（二）（昭和卅）

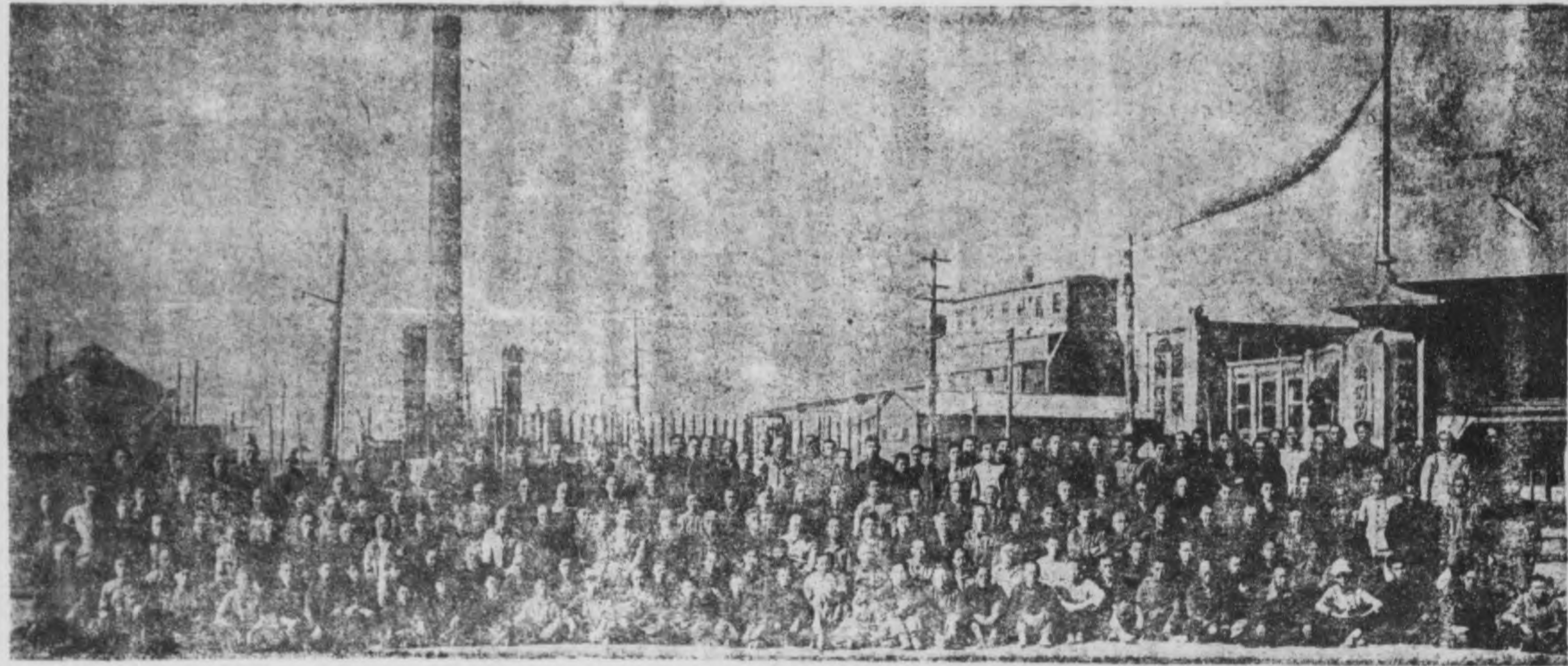
第一化學廠平面圖



1	正	公	門	0	家	煤	風	工	場	17	煤	工	場	副	產	物	系
2	料	室	10	合	成	工	場	製	土	18	煤	工	場	煤	焦	工	場
3	合	料	11	英	若	工	場	工	場	19	煤	工	場	泥	泥	工	場
4	合	成	12	活	性	炭	工	場	工	場	20	煤	工	場	泥	泥	工
5	焦	錳	13	工	務	工	場	工	場	21	煤	工	場	泥	泥	工	場
6	木	油	14	水	泥	工	場	工	場	22	合	成	工	場	泥	泥	工
7	乙	醇	15	水	工	場	工	場	23	員	工	場	泥	泥	工	場	
8	工	務	16	技	術	員	工	場	24	員	工	場	泥	泥	工	場	



撫瀆化工策源地之一化全景（一）（北半部）



職 工 合 影

簡 史

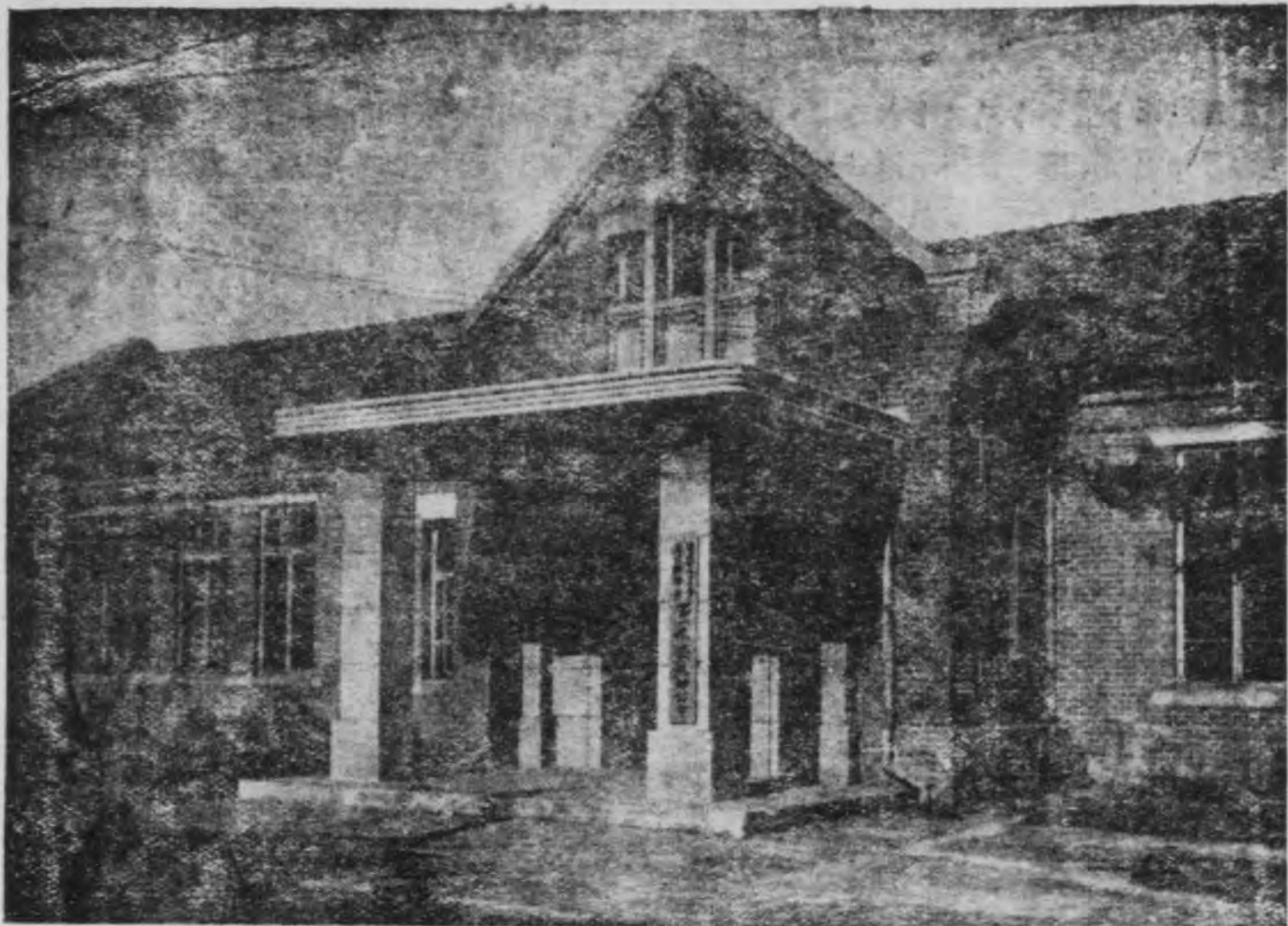
民國元年，前撫順炭礦計劃用劣煤，爲發電之原料，於民國二年七月在撫順大官屯北窪地東側，佔地四百餘畝，修建廠房，裝設機器，次年十一月完成，是爲滿鐵撫順燒燬發電所，於民國四年三月正式開始工作，每日消耗劣煤約達八百餘噸，製造煤氣達一百六十五萬立方公尺，並搜集副產焦油，修築蒸溜鍋，成立蒸溜工場，同時建設鉛室法之硫酸工場，每日可製得五十度之硫酸約一百噸，由此每日製得硫酸鐵量約二十餘噸。

民國九年爲供給鉛工用之空氣而增設電解工場，爲供給全市炊事用之煤氣及開煉鋼鐵用之焦炭，復增設煉焦工場，後以業務開展，工作範圍擴大，乃將本廠分析研究室，改爲研究所而遷出。

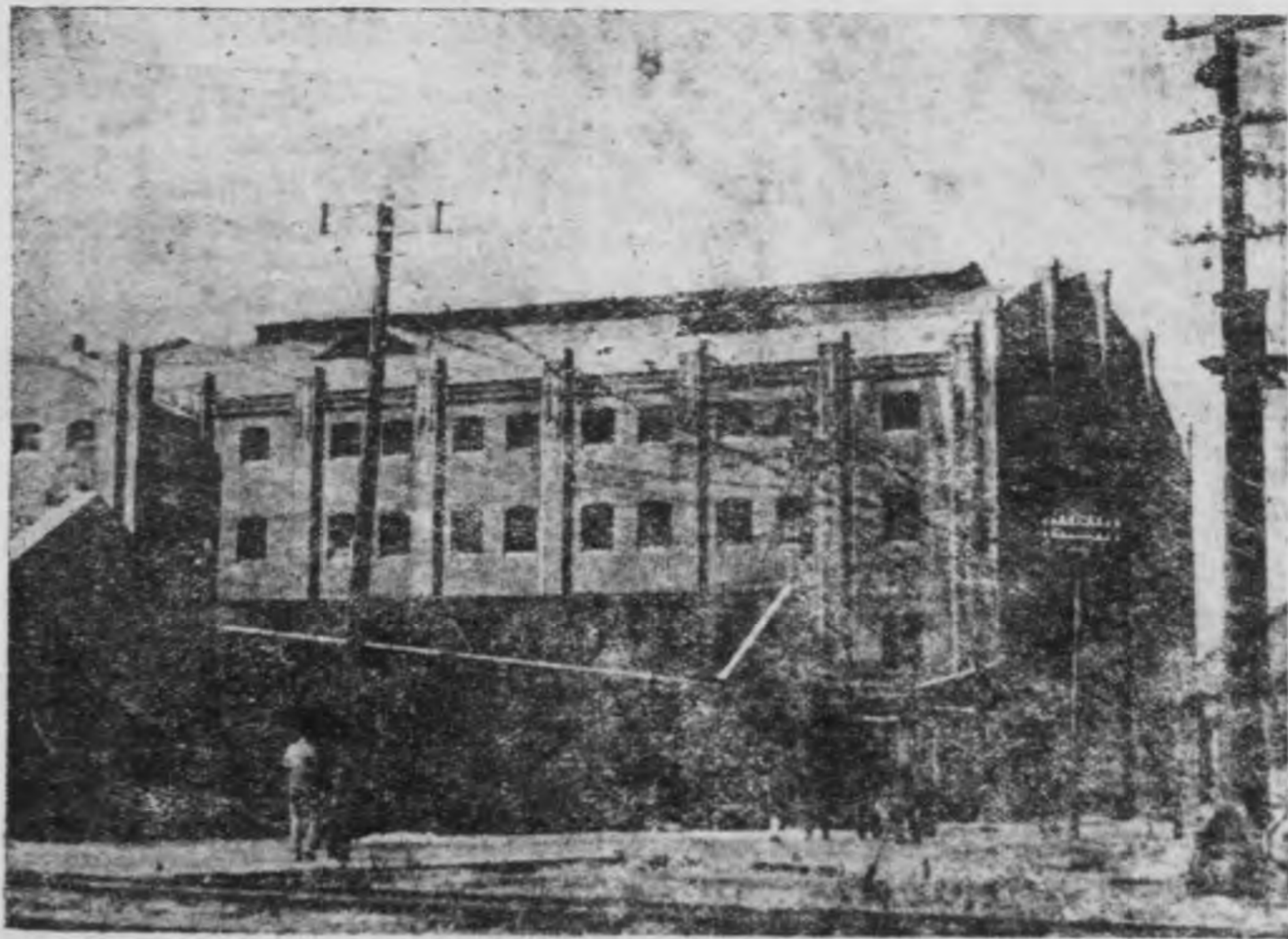
民國二十七年六月將發電部份，遷往大官屯新址，殘留之廠址，更名爲撫順炭礦化學工業所，專司研究撫順特產之化工利用，並注重化學技術之運用與改良，以爲各新興工廠之規畫，因而次第完成合成橡膠，油煤，洋灰，耐火磚，活性炭雷木以及甲醛等工場。

此外如石炭酸之提製，肥皂甘油之收回，糖精之製造，大豆油之加壓分解，和硬化作用，以及燒雞殘渣小規模製造酒精等，亦經着手研究，進而爲半工業之試作，唯以受戰事影響，只圖生產，未遑修葺，致有一部分，陷于停頓，未能發揚光大。

民國三十四年八一五光復時，經蘇軍佔領，改稱撫順炭礦第一化學工業所，繼續拆毀，所有各部門相繼停工，三十五年四月十日經濟部派員接收，改爲經濟部撫順煤礦第一化學工廠，同年十月一日，改隸資源委員會，十二月一日，撫順煤礦改組爲撫順礦務局，本廠改隸資源委員會撫順礦務局製煉處，並改定今名。



運籌帷幄之中樞 (一化辦公室)



計劃改建中之一化總辦公樓

現 狀

自民國三十五年十二月十六日起，接管廠務，一年以來，一切設施，均依 局方意旨，向三大目標邁進，第一在恢復原有之工作效能，第二在促進現代工業化事業，第三在培養新東北化工基礎，惟當此接管之初，全廠事業，百廢待興，若圖全面發展，勢非一時財力物力及人力所及，亦事實所不許，故惟有權衡移急，分別興廢，一方推進現有工作，一方蒐集資料，策劃將來業務，擬於最近完成修補計劃，次第復工，以期達到日僞時代之生產。

一 接管經過

本廠在偽滿時代，稱化學工業所，專司研究撫順特產之化工利用，舉凡優煤劣炭，以及油頁岩等工業原料，均經儘量設法應用，嗣因注意化學技術之運用與改良，以爲各新興工廠之規範，先後創立之工部部門，達十數單位，產品繁多，因而組織龐雜，惟以受戰事影響，只圖生產，不遑修葺，迄光復時，復經破壞，致廠房不整，機械零散，接管之初，頗感困難，爰爲安定員工與及時生產計，一方從速整理原有設備，一方盡力維持業務進行，並將重要易舉之部門，試先復工，陸續完成接管任務。



慘遭破壞之場房與設備

二 行政機構

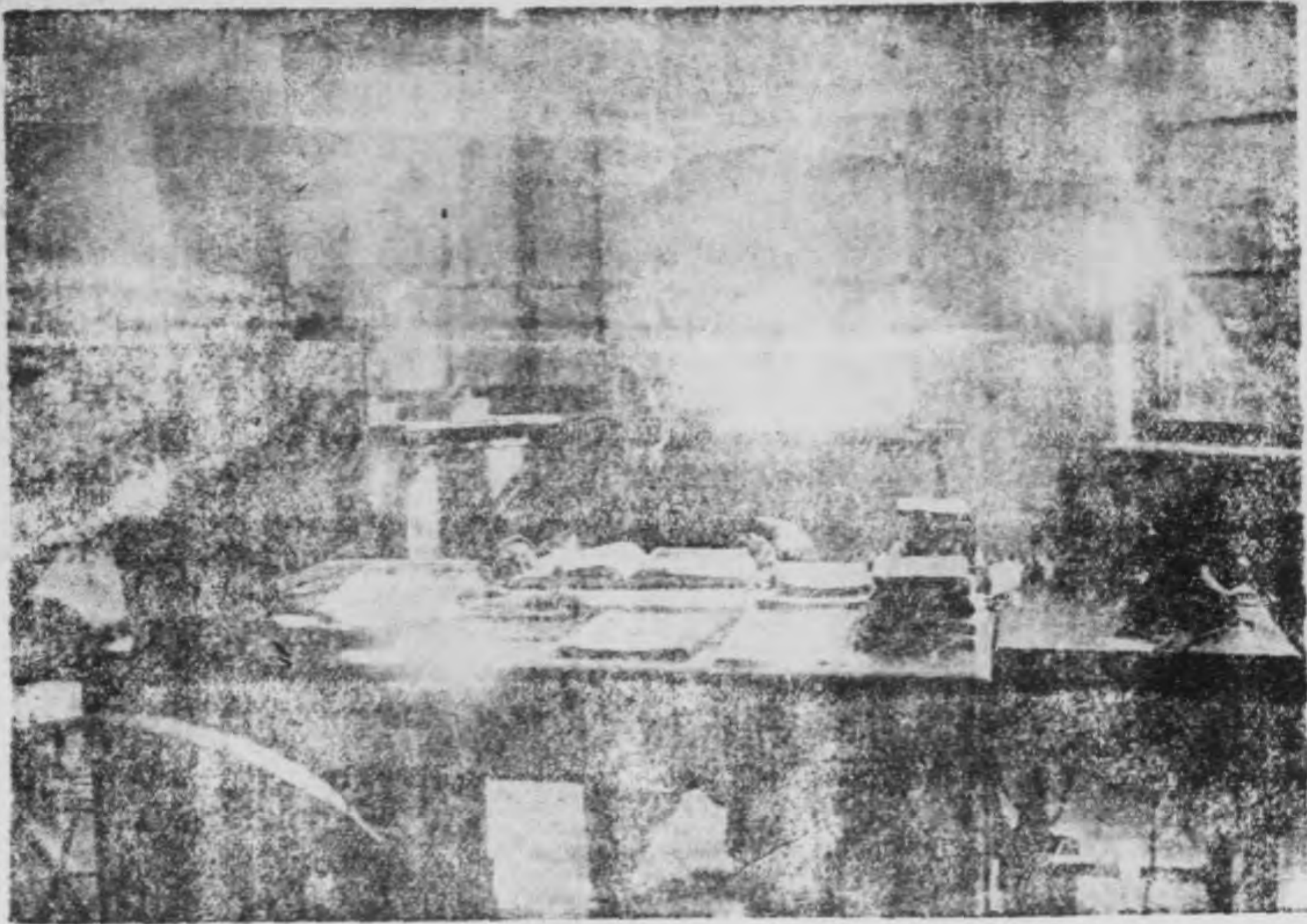
前化學工業所，組織龐雜，有如下述：

庶務系，計劃系，蒙特瓦斯工廠，散炭工場，硫酸工場，合成膠皮工場，酸水素工場，炭素黑工場，洋灰工場，煉瓦工場，活性炭工場，電木工場，甲醛工場，石炭酸工場，肥皂工場，副產物回收工場，礦造工場，修理工場，木工場等。

迨接管後，爲應奉 大會及本局編製，並顧及事實需要，行政機構曾分別予以調整，並呈局備案，首將現時原料無辦法及不需要之工場，分別予以停廢，次將現時局內需要者，予以加強，爲適合國內情形，並將原名均爲改正，現在行政之組織，計分事務，會計，工務三股，煉焦，蒸溜，合成三工場，及一工程師室，共任用中日德籍職員九十六名工具四四〇名，以收工作之實績。

甲，管理部門

爲便於廠務實施順利計，特先將管理部門，加強整頓，集中辦公，以收時效，因將事務會計二股，與工程師室合佔一辦公室內。



辦公室之一角

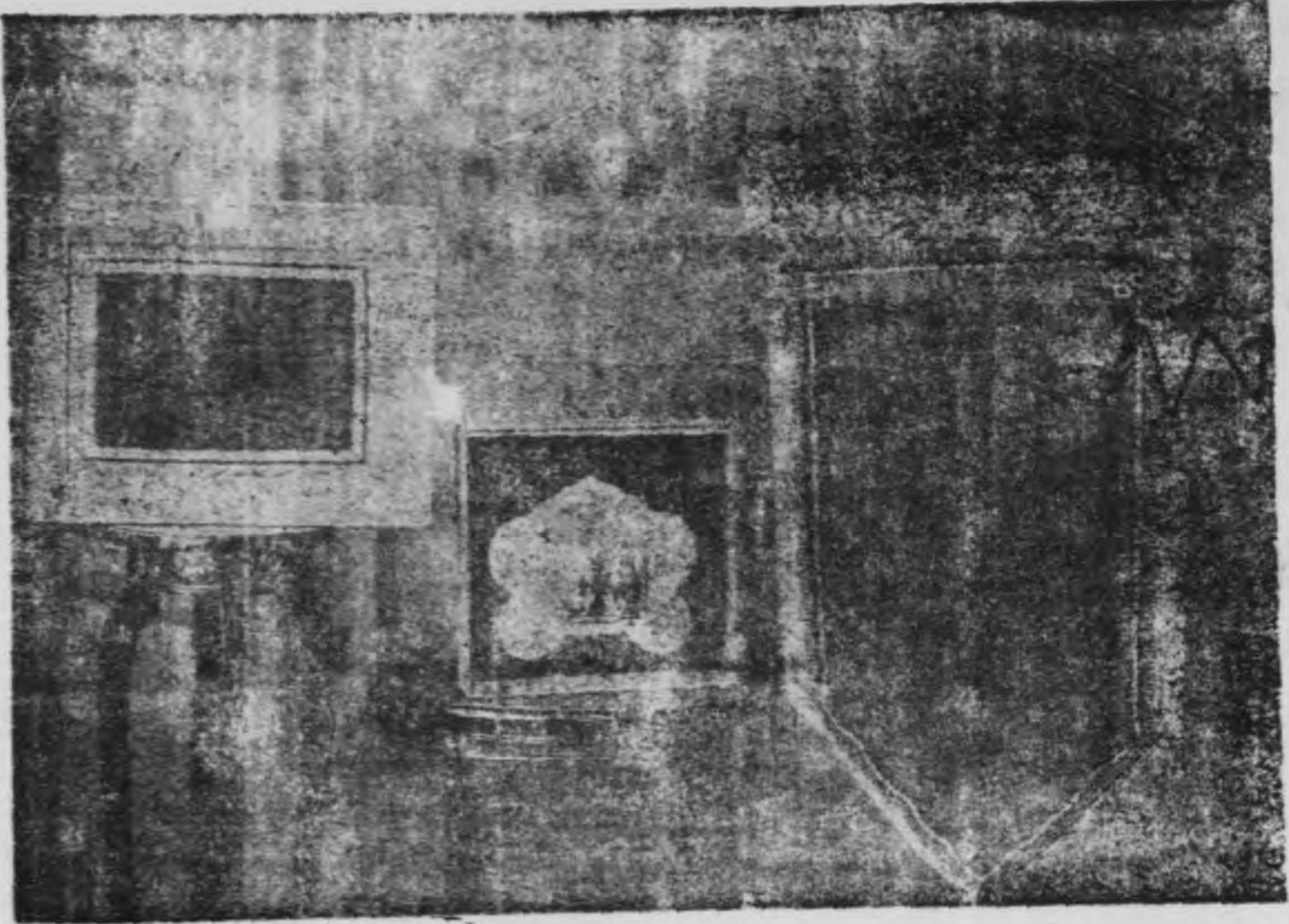
(一) 事務股

該股爲就原有之庶務系，及木工廠合併改成，內設文書，庶務，考工三系，及一自衛隊，爲綜攬全廠事務總樞，舉凡一切來往公文法令，人事調動，職工進退，工作勤惰，防災禦盜，獎掖懲罰，以及有關職工之福利設施，均由該股統籌承辦，廠長之命辦理之。

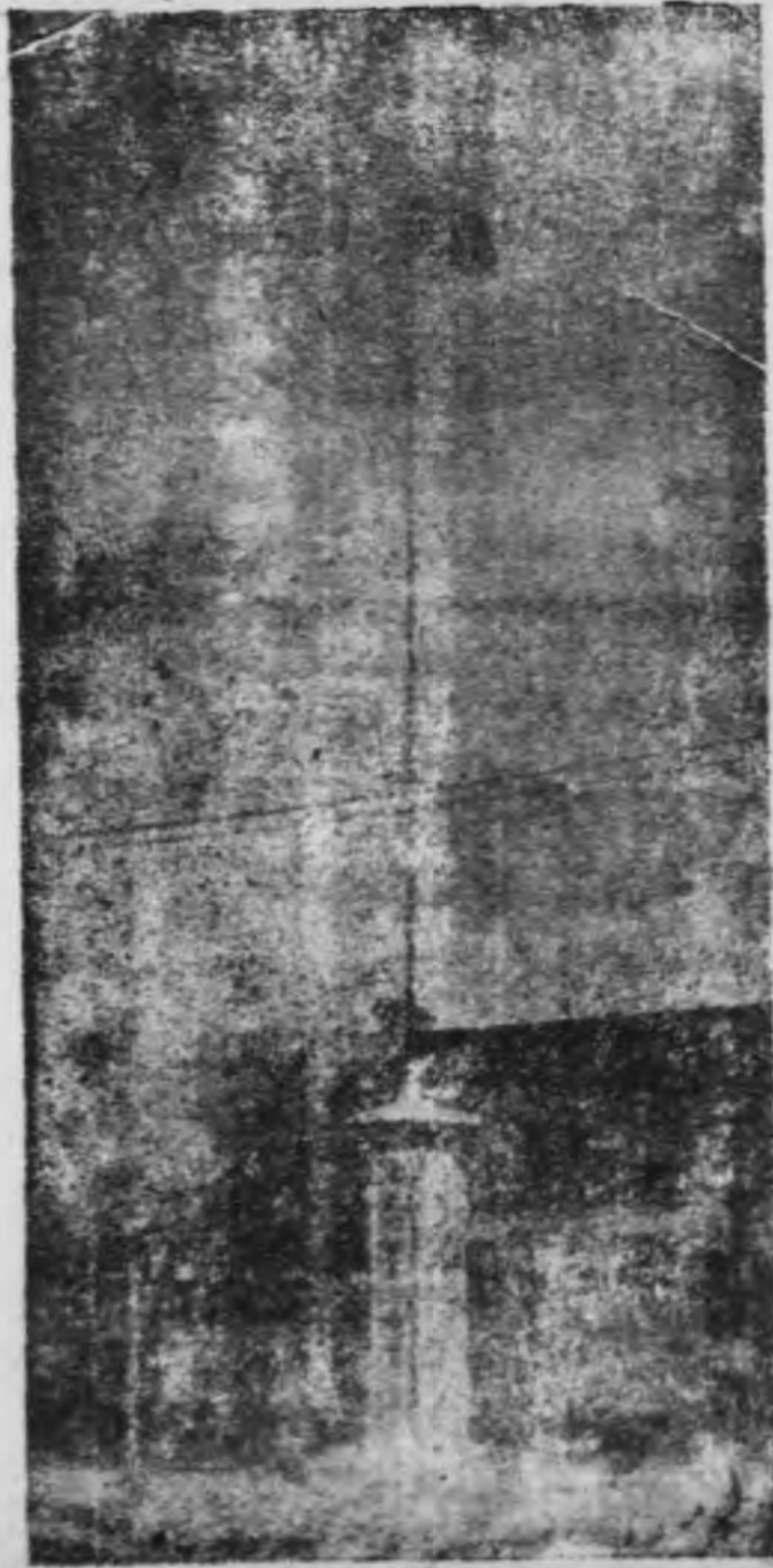
年來工作效率，多項成績，擇其較具體者，有下列數件：

於五月一日藉國際勞動節紀念日，舉辦全廠工作競賽運動會，以資鼓勵職工工作情緒，工作競賽項目計分生產效率，整潔，紀律三項，期滿七日，派員評判，結果煤焦工場第一，獎銀盾一座，工務股第二獎錦標一幟，合成工廠第三，獎獎狀一面。

爲了集中職工精神之寄託，提高工作效率，復擇廠內適中地點，鳩工新建旗塔一座，上鑄由廠長親自撰題之標語六句：



錦標由李副局長福景題 勞動精神四字
 獎狀由郭廠長宗祥題 超群卓越四字
 獎狀由郭廠長質良題 可做模範四字



一化之精神保學

我們的本事要重實
 我們的作風要偉大
 我們的力量要集中
 我們的效率要緊張
 我們的品行要端莊
 我們的意志要堅強
 用責警惕現在，策勵將來。

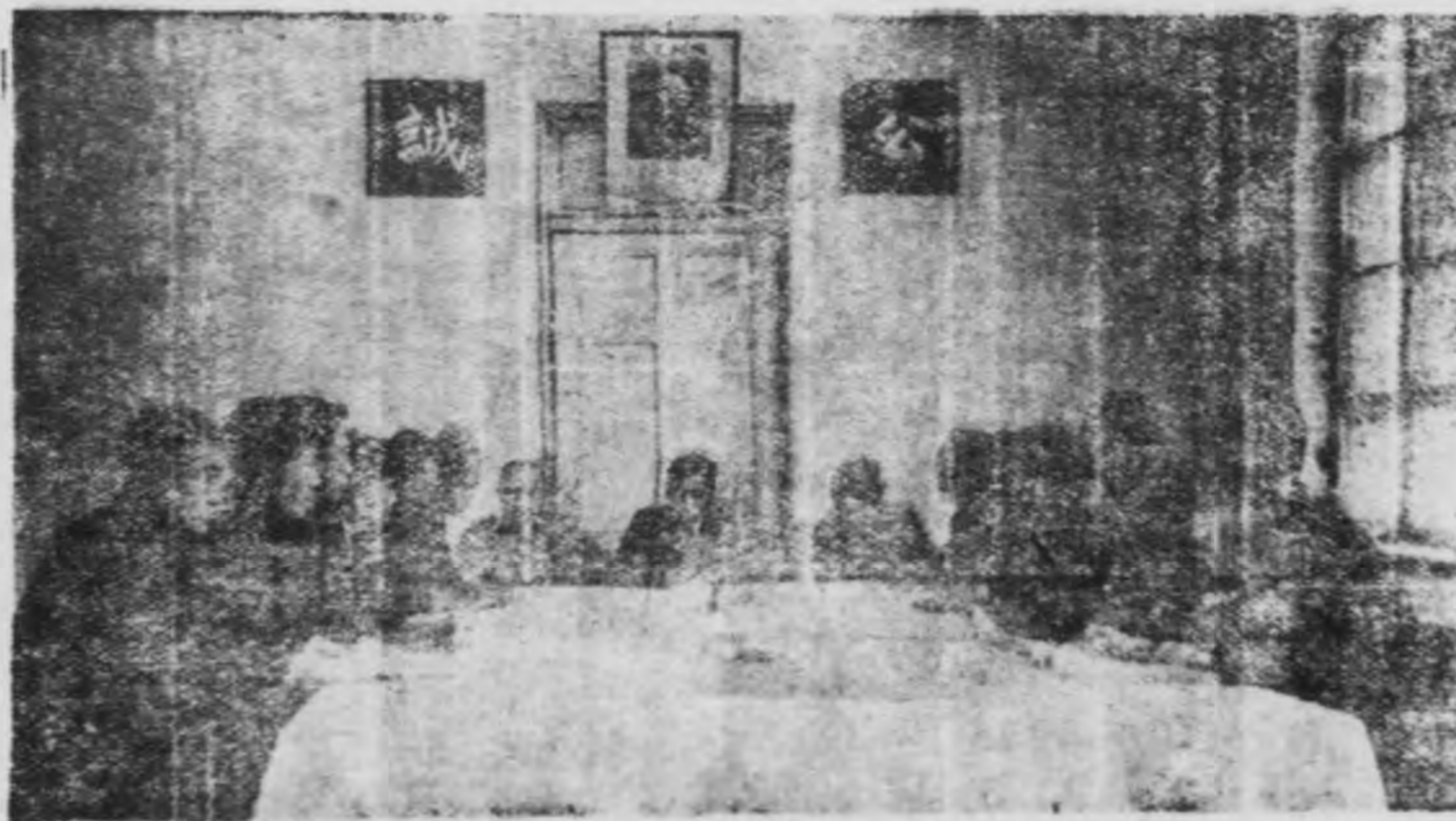
在共匪發動五次攻勢緊張時期，廠中職工被徵參加修築城防工事之際，為期鎮靜人心，安定工作，乃籌辦通俗刊物一種，定名「一化月報」，自七月起按月出版，報導本廠一切設施，各單位月中工作狀況及職工動態等，同時籌刊不定期「一化壁報」已出二期，藉增進職工閱讀興趣，俾資調劑精神。



職工寫作出版之一般

爲了提高職工技術，培養幹部人才計，遵令籌辦技術員工訓練所，業定六月初開課，嗣因共匪五次攻勢而中止，後經再度積極籌備，添聘教師，排定課程，選拔學員，推舉班長，以學員衆多，乃分設甲乙二班，甲班注意技術之灌輸，乙班偏重識字之講解，業於十一月中旬正式開課。

以廠址遼闊，各工作單位相距甚遠，平時各司所長，忙不勝忙，不易會面，爲謀各單位之密切聯繫，與意見之交換融洽，每週定期舉行廠務會議，出席者，例爲各單位首長，檢討每週來各單位工作狀況，與進行情形，以謀解決工程上之困難，與員工合理之調配，派由該股負責記錄，印發各單位校正後，彙編成冊，用資參考。

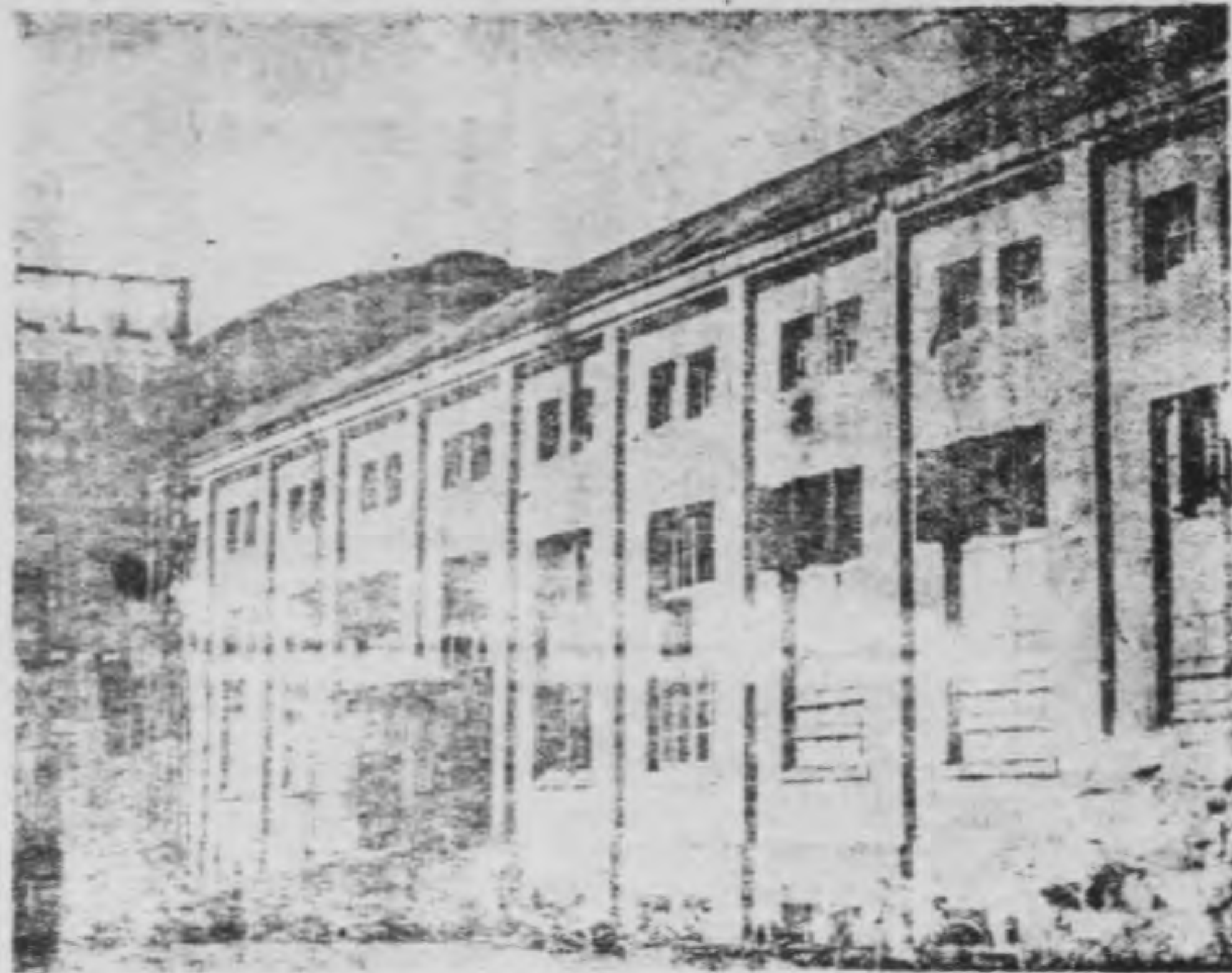


廠務會議研討情形

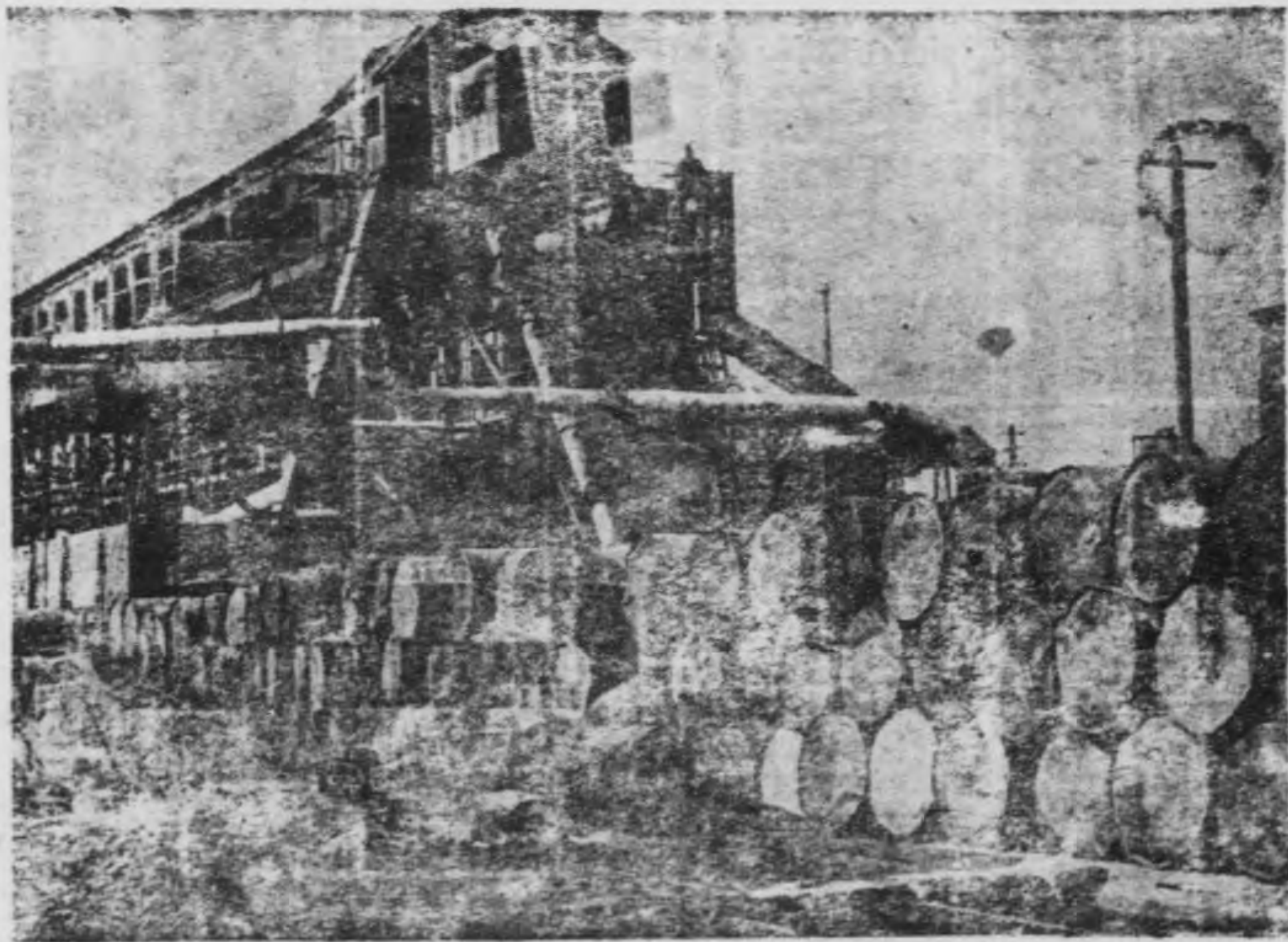
(二) 會計股

該股係新增設者，內分出
 納，帳務及材料，三系，除
 例行工作，核發薪餉，清算
 米煤代金，登記帳目，領發
 材料，以及造製表報，填具
 售貨單據等外，並將全廠原
 有設備器材，以及傢俱房產
 等，加以詳細調查與清理，
 並由廠方指定各單位，限期
 自行舉辦「假移交」一次，由
 廠指派監交人，以清責任，
 歷四月始畢。

其有不於各單位經管之
 資產，由該股主辦，另組織
 鋼鐵材料清理委員會，將全
 廠現存各項鋼鐵廢料，分類
 清理，以為保管或轉讓，或拋棄之依據。



材料倉庫外景之一角



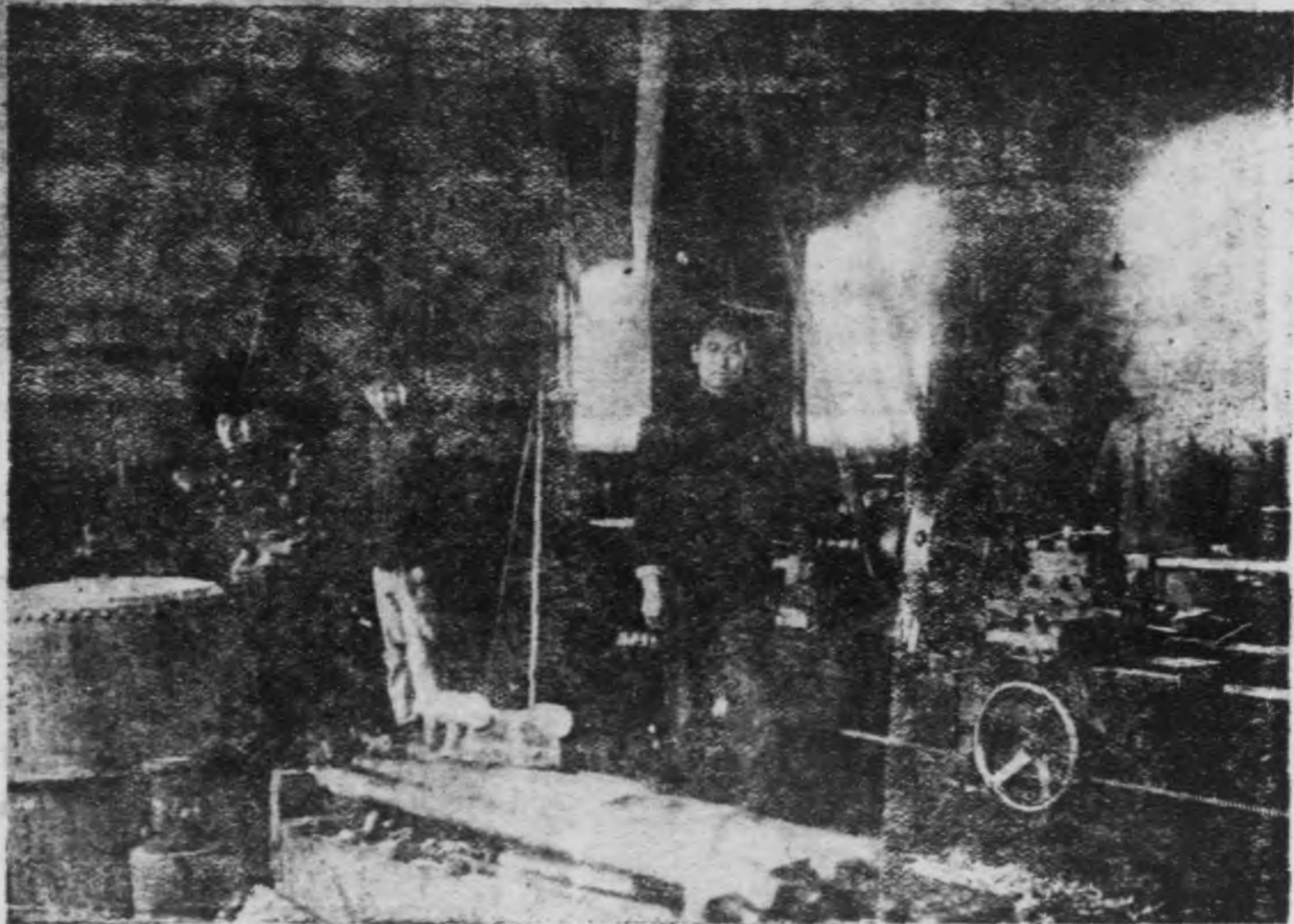
煤焦油成品之裝運情形

(三) 工務股

該股將原有之工作，及修理工場合併而成，內設機械，電機及動力三系。

(1) 機械系

現有四呎，八呎，十二呎車床各一座，六呎車床三座，十二吋，十六吋平削盤各一座，二十六吋鑽孔機一座，二十吋鑽孔機二座，四分之一噸汽錘一座，每日除整修全廠各部殘破機械外，並可製造或修整小型工件。



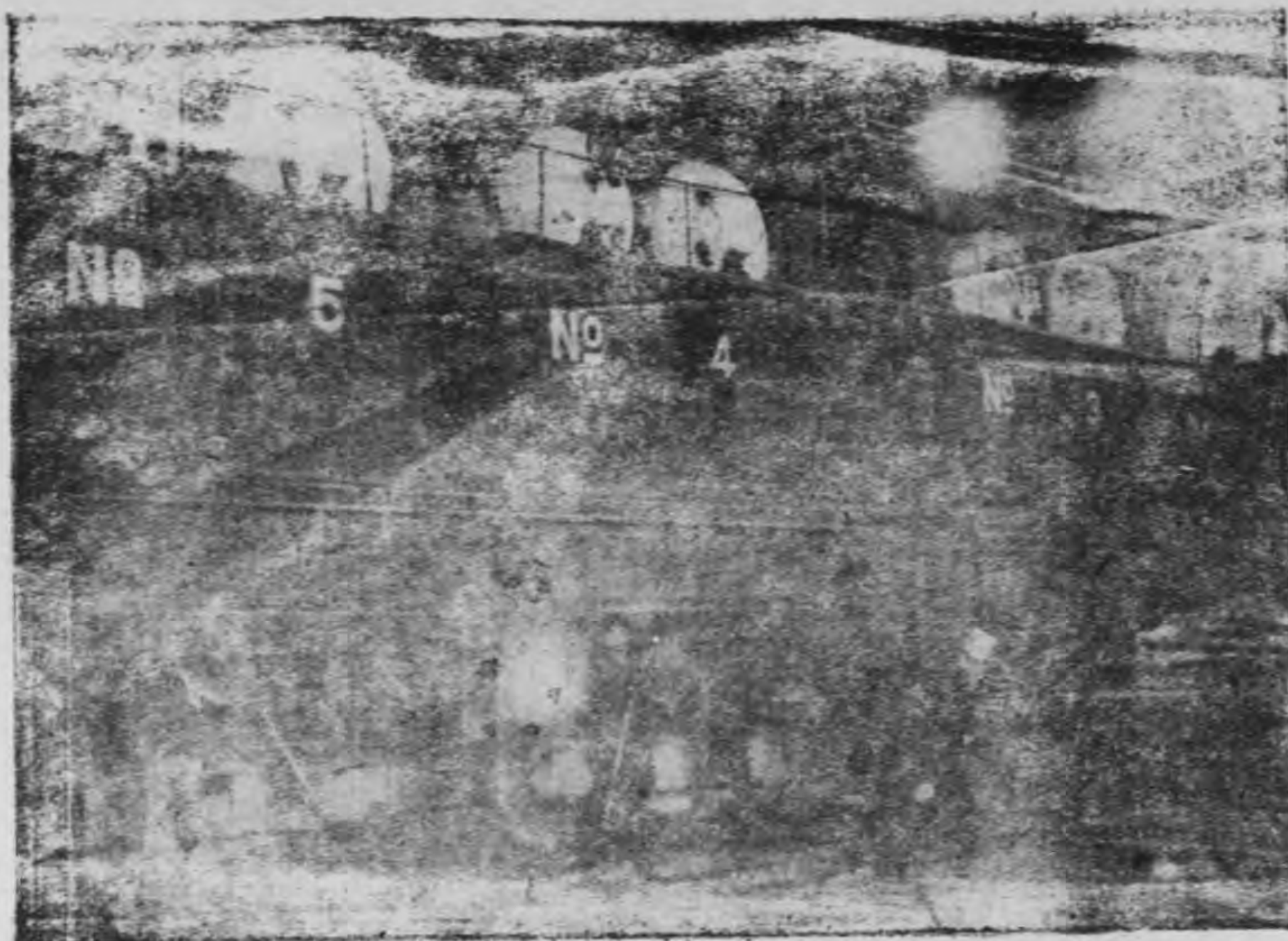
機械設備之一般

(2) 電機系

經常檢修全廠電機設備。

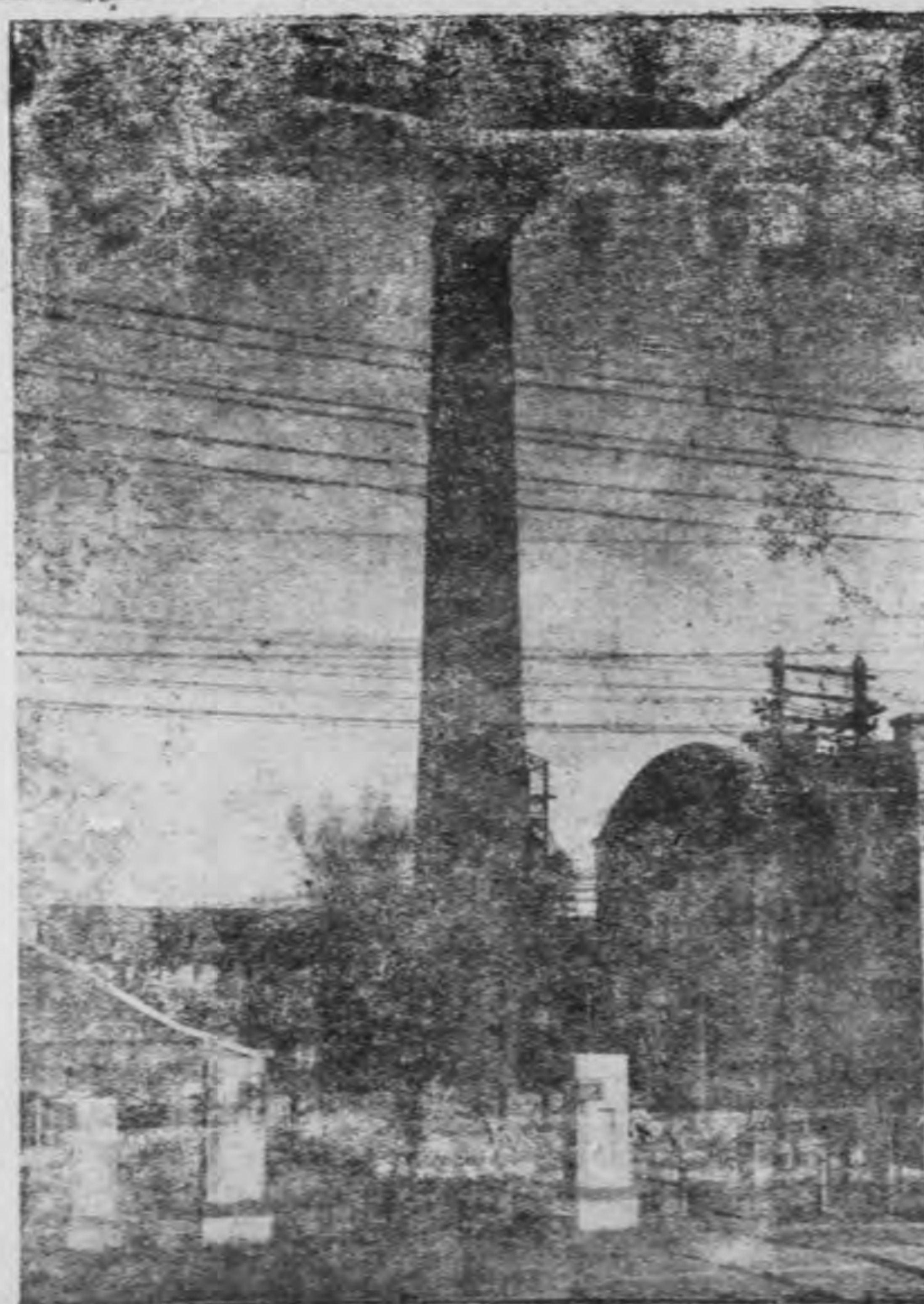
(3) 動力系

係新增設者，本廠原有之鍋爐，計有八座之多，均隸屬於各單位，分散各處，均無過100匹馬力者，蒸汽量既不敷用，又難管理，且人力物力均不經濟，乃計劃將本廠現存用煤氣燃燒之四百匹馬力之鍋爐四座(該項鍋爐雖歷史稍久，尚堪修理)，改建用煤燃燒，改建工程自四月開始設計，七月開始興工，十月六日正式升火。



動力發源地(一)

鍋爐房內景



動力發源地(二)

鍋爐房外觀

該項鍋爐為
 R&W 水管式
 ，每日每座耗
 煤約十餘噸，
 耗水六十餘噸
 ，可製供蒸汽
 五十餘噸，以
 其設備陳舊，
 且利用人力，
 推煤出灰，諸
 感不便，故效
 率稍遜，所出
 之蒸汽，除供
 給蒸溜收回副
 產物，及一切
 水泵油壓動力
 外，並為全廠
 冬季保潔需要
 ，現僅開用兩
 座，差可足用
 ，其餘兩座修
 理妥善，準備
 替換。

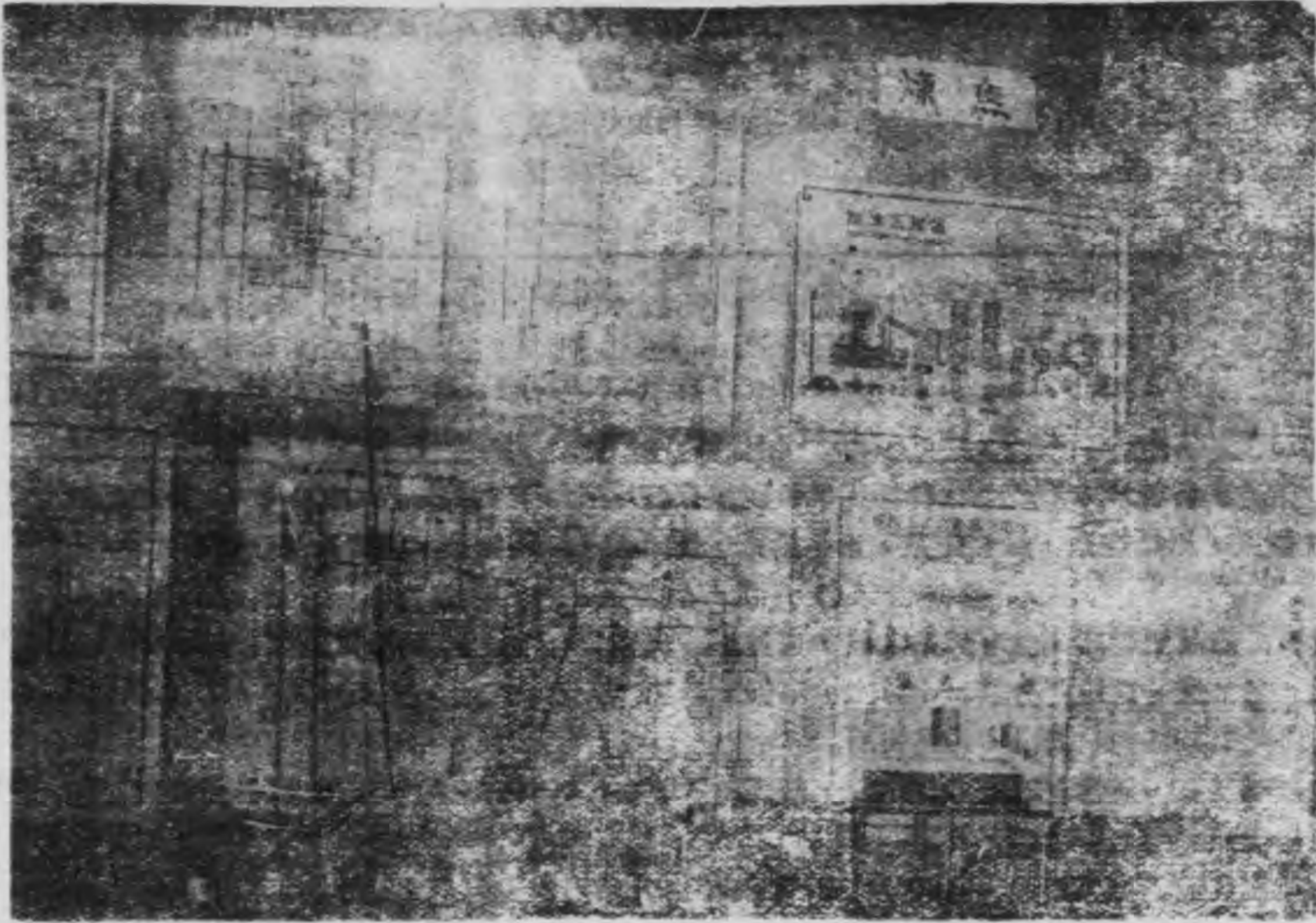
(四) 工程師室

43

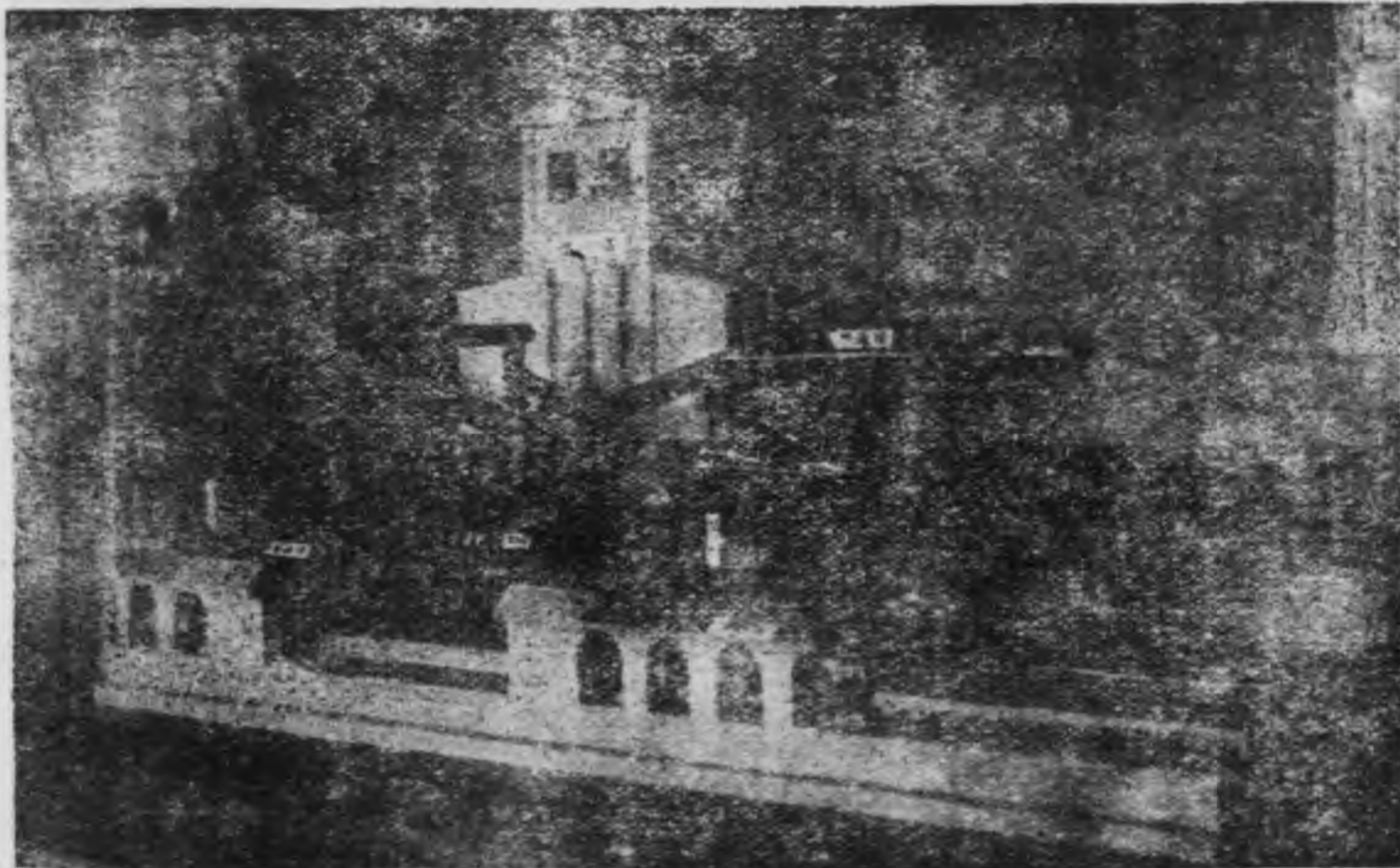
該室為新設者，由局聘德籍工程師主持，主管全廠一切技術事宜，現分設計及研究二系。

(1) 設計系

將現有各種舊設備與機械，力謀改良，計劃修補，以及製圖等工作，並搜集本廠各項產品製成圖本，影製煉焦爐模型一座，並將本廠各種成品，製造技術繪圖說明，送陳本局展覽室，俾供指正，且資砥礪，現計劃明年春後，改建新式二十座煉焦爐，及其副產物提製等工程圖案。



成品製造程序一覽



煉焦爐石倉模型

(2) 研究系

就原有之實驗室擴充而成，原由日人主持，嗣該日人經喪返國，以無人接替，乃封閉八月之久，後以本廠各項生產漸趨正常，產品日增，為求製造技術合乎經濟，品質規範合乎標準計，爰籌備進行成品之檢定試驗與研究，以謀技術之改進，因派技術人員，將該室試行整理復工，卒以各項設備陳舊，殘缺不全，儀器藥品奇缺，各項技術有待訓練，僅能先將簡單之分析工作，着手試行。

乙. 生產部門

工欲善其事，必先利其器，古有名訓，茲於材料甚分困難中，將所有設備，相機修補，以利生產。

(一) 煉焦工場

此為用煤加工製造強力燃料之部門，即生產煤焦與煤氣是也，其原料以撫順東部煤為主，尤以龍鳳煤為最合用，唯以其粘結性不足，尚須混合相當量之本溪湖煤始可，現在使用之煤，經分析結果，其成分如下表：

成分	水分	灰分	揮發分	固定碳	硫黃	灰分中磷	煤中磷	比重	發熱量	粘液度	備註
煤別	%	%	%	%	%	%	%		Cal		
龍鳳煤	2.31	7.15	40.63	49.91	0.52	20.58	20.02	1.289	754	19	
本溪湖煤	1.1	29.53	19.52	49.85	2.24				515	7	煤質不純

該場為執行管理方便起見，特按工作性質，分設八系如下：

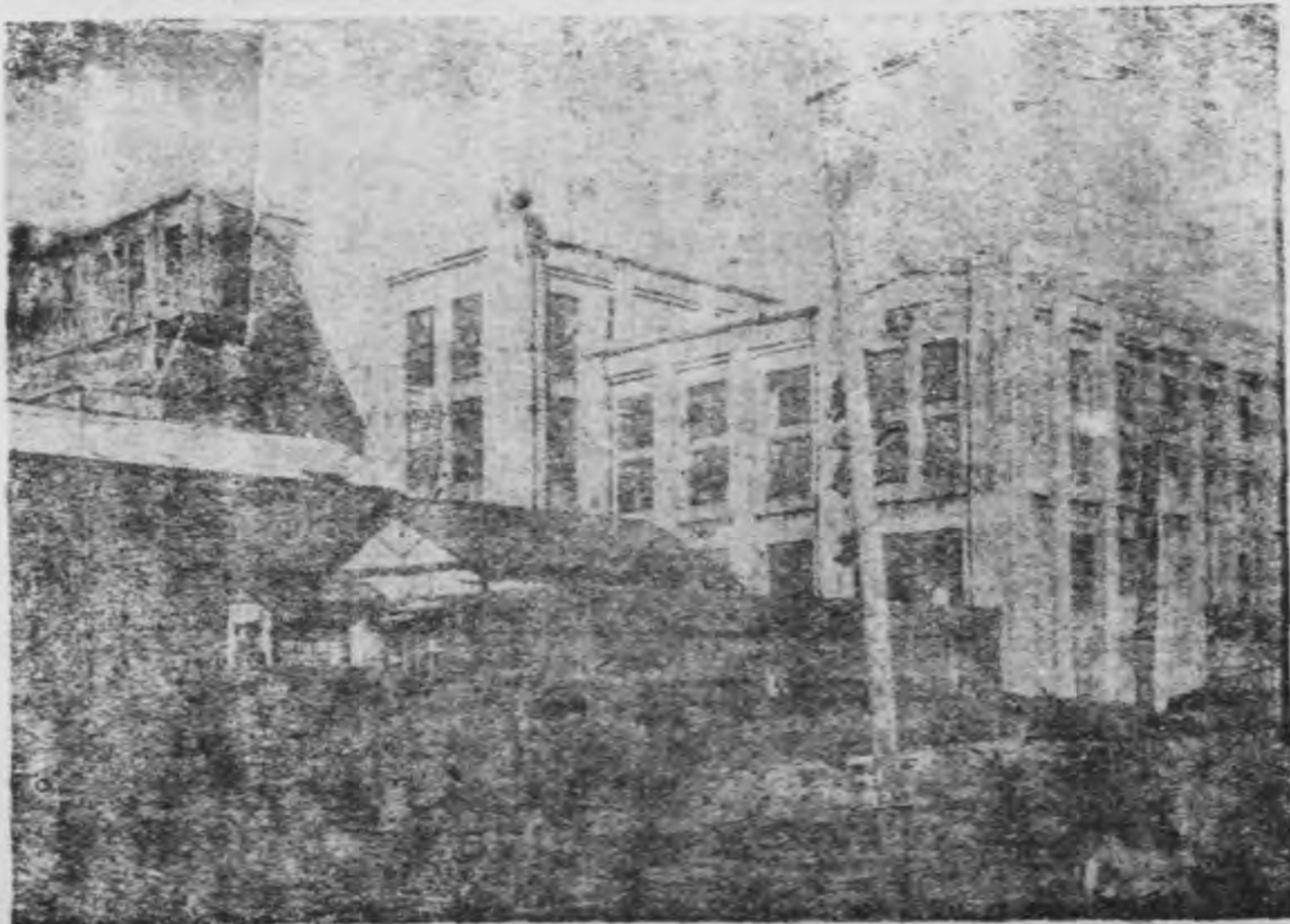
洗煤系，原料煤系，煤焦爐系，水平爐系，煤氣系，副產物系，機務系及電機系。

(1) 洗煤系

為使成品品質提高，故有此系之設，蓋原煤中，常含有不純物（如所謂硬煤及矽石等），有時此等夾雜物之含量，竟達百分之三十以上，不惟影響工作，毀壞機械，抑且減低成品品質甚巨，故須設法，將此項夾雜物除去後，再為使用。

按硬煤比重，通常在2.3—2.5之間，優煤比重則在1.3—1.5之間，利用此點輕重之差異，可設法用水沖洗而分離之。

法將運來龍鳳原煤過篩，取60mm以下小塊，由升降機升入鮑木氏壓縮空氣振盪洗煤機內。



洗煤場房之外景

利用水之衝激，與空氣之鼓動，將不適用之硬煤，經漏斗頂口漏下，用可車接運棄之，其中矽泥，則隨水沈而由另槽沖出，所餘者完全為適用之煤，此項洗煤機，係由75Hp三相電動機所帶動，其能力於小時可洗出精煤36噸，其收效效率約70%，每小時約需水100m³，其水之損失，約在10%左右，且以該機每日耗煤僅百餘噸，故每日為節省電力計，僅開用三四小時即停止。

另有送煤機一座其皮帶寬約510mm每小時可輸送煤量約55噸。

(2) 原料煤系

洗後之硬煤，往往含水過多，不適應用，須先設法除水，乃用昇降機將煤升入矽室內，一面滴水，一面蒸發，後轉入混合機，按其例加入本溪湖綠之硬煤，再經磨碎機磨成粉狀，其顆粒大小及比例如下：

8	mesh	17%
20	"	39%
32	"	13%
60	"	16%
160	"	15%

復用昇降機運送煤料，將煤送入煤塔中，再加入水分使約10%備用。

該系現有送煤機一座，其皮帶寬約360mm，每小時可輸送煤料約25噸，其磨碎機每小時能力約30噸，以其能力稍大，故亦能用臨調。

(3) 煤焦爐系

煤焦爐為竇波式，原有四十座，於日領時代，已各破壞停工，其中三十座，且已拆毀解體，準備重建，餘十座僅在修補，未行施工，日人降服，遂遭擱淺，去年八月開始修補此殘存之十座竇波式爐，工程進展遲緩，後經限令，始於本年三月完成，復經二月餘之乾操工程，始於六月中正式生產，其餘三十座竇波式爐之重建工程，經數月之詳密計劃，業已設計完成，惟限於器材，只能先行改建二十座，復因時局動盪，而迄未興工。

該十座竇波式煤焦爐之構造及能力如下表

煤焦爐之構造

爐號	爐體			爐體高	爐體長	直立加熱爐道
	深	中	寬			
1	510mm	80mm	470mm	2,500mm	10,000mm	30個
2	"	"	"	"	"	"
3	"	"	"	"	"	"
4	"	"	"	"	"	"
5	"	"	"	"	"	"
6	"	"	"	"	"	"
7	"	"	"	"	"	"
8	"	"	"	"	"	"
9	"	"	"	"	"	"
10	"	"	"	"	"	"

煤焦爐之能力

爐號	能力	裝煤量	煉焦時間	成 品 產 量			備 註
				煤 焦	焦 油	煤 氣	
1		8 噸	36—8 小時	4.8 噸	0.16 噸	2,800 m ³	
2		4	"	2.4	0.08	1,400	雙壁內陷
3		7	"	4.2	0.14	2,450	
4		5	"	3.5	0.16	1,750	一壁外凸
5		8	"	4.8	0.16	2,800	
6		8	"	4.8	0.16	2,800	
7		8	"	4.8	0.16	2,800	
8		8	"	4.8	0.16	2,800	
9		8	"	4.8	0.16	2,800	
10		8	"	4.8	0.16	2,800	

按此項煉焦工程計分四部，茲分述如下：

a) 搗固 將煤塔中之粉煤傾下，而入製煤機之煤庫中（該煤庫係用兩塊鐵板構成槽形，每次可裝煤 7—8 噸）隨裝隨搗，用懸於煤塔下之兩只電錘（每只電錘壓力約 50 磅），前後進退，輪流搗實，同時在搗固時，隨時加入少量稻草，以增其成型力，每次約需 50—60 分鐘，即可畢事。

b) 裝爐 將搗固完畢之裝煤機，移至已推成出成焦之空爐前，利用電力將煤裝入爐中，每次裝煤須閉塞該爐與主氣管之通路，而開放爐上放氣煙囪直至完畢為止，後將該爐前後爐門密閉，以煤氣燃燒使爐溫昇高至 1000°C 以上，而進行燒煉工作，其燒煉時間，視煤焦成熟情形而定，大約在 36—38 小時時間。



正在排焦之煤焦爐

c) 推焦 煤焦成熟後，即用排焦機推出(該排焦機附在裝煤機上，故往往每次排焦完畢，即繼之以裝煤)約五六分鐘即可完畢。

d) 熄火 煤焦由爐體內經排焦機推出爐體外，即傾斜而下降至焦堆，當即噴水使火焰熄滅，遂得成品，派工運至堆焦工場，合併貯存，以便外運。

如斯所得之煤焦成品經檢定結果如下：

1. 工業分析

水分1.38% 灰分1.44% 揮發分2.88% 固定碳素81.34% 硫黃0.801%
發熱量6518 cal

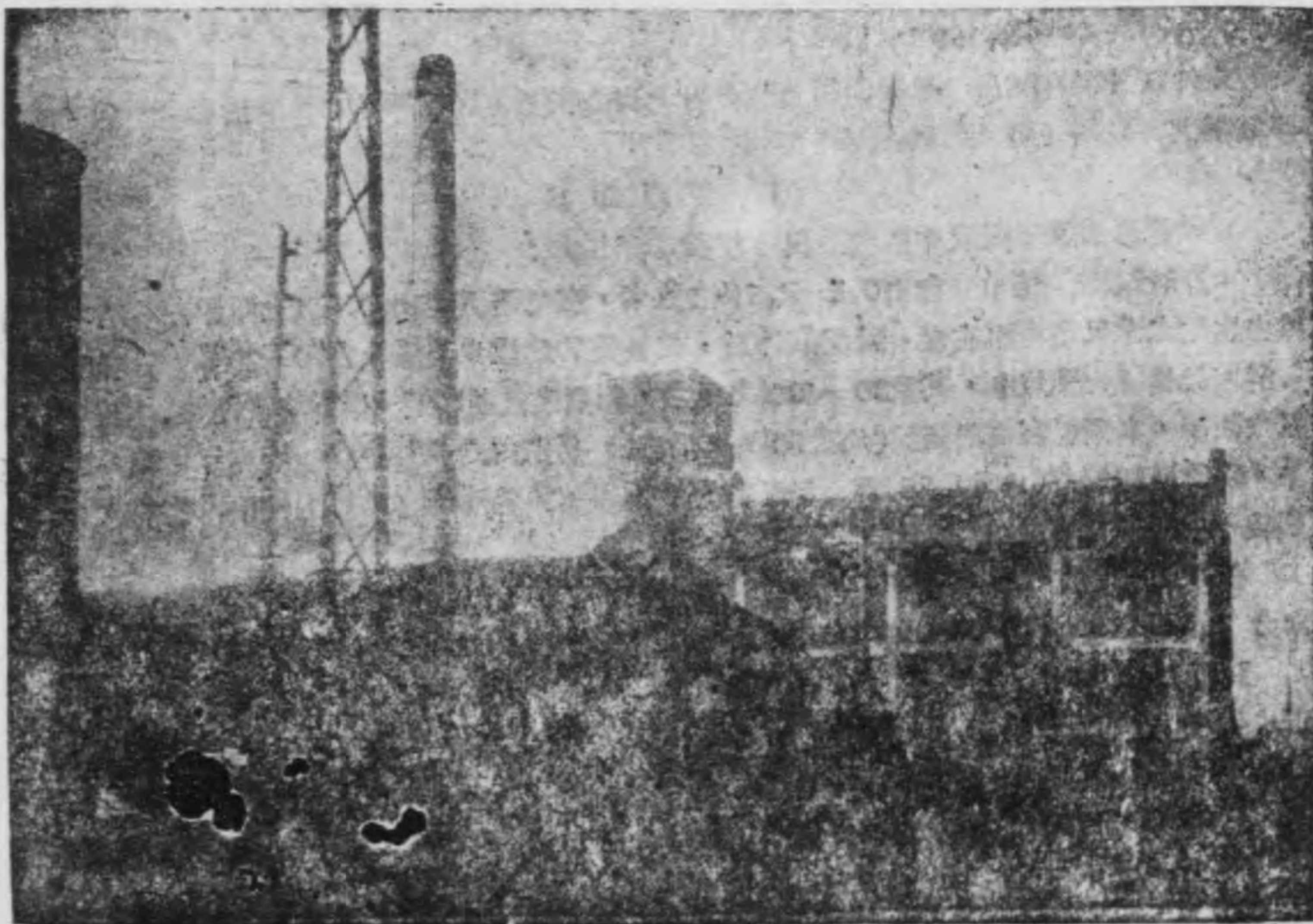
2. 硬度試驗

按美國現行標準法行之：

法取定量煤焦，置於距離地面約6呎之高處，下盛以鐵板，由上自由落下，以2吋孔篩篩之，其大於二吋之煤焦復移上經落下試驗，如此進行四次，其最後次落下之煤焦塊大於2吋者，經秤量結果，約在60%上下，其所以僅及標準者，蓋以本溪湖煤。來源不易，積存無多，致原料煤中含本溪湖煤比例較低故耳，如用戶因特殊用途需要較高硬度時，亦可增加本溪湖煤之比例。

(4) 水平爐系

水平爐計有五座，合60客，原為製造煤氣而草草完成，致龜裂百出，煤煙四溢，不合衛生，工作困難，極應改建，惟以煤氣供應，不能中斷，遂未施工。接辦後稍加修整，尚能應用者，僅47客，現仍照舊生產。復經加強管理。已達可能之最高產量。



水平爐外景及焦堆之一角

其製造方法較煤焦爐稍簡，原料僅用龍鳳煤，煤塊大小亦不必嚴格，約20mm即可，裝入時用煤焦裝煤機行之，煤利用該機上之離心輪帶拋入，每次約裝煤350—400公斤不等，裝時五六分鐘，燒煉約經14小時即成。

該爐長4.546米 橫斷面積0.1735平方米，容積0.788立方米，每座可裝煤8噸，計共需40噸，現因有十數臺不能應用，故僅能裝到30—33噸，每日可產水平爐煤焦10—13噸，煤氣10000—12000 m^3 ，煤焦油0.6噸。

其水平爐煤焦成品，經工業分析結果如下

成品	分析項目					
	水分	灰分	揮發分	硫黃	固定碳素	發熱量
水平爐煤焦	3.61%	13.03%	5.84%	0.581%	77.52%	6452 kcal

(5) 煤氣系

當煤焦爐及水平爐成焦之際，有許多煤氣產生，此項煤氣使匯集於一管時，即放冷沖刷，煤焦油當即凝結下降，而流入煤焦油收集池中，經油泵打入大罐中貯存，其煤氣則經風扇吹入除油罐，再經洗氣塔，吸苯塔，除硫器而得較純潔之煤氣，貯存於大煤氣罐（該罐容量為4250 m^3 ），在放送煤氣時，即另開動小型風扇，使輸送至永安台北新村本局住宅區備用。

所得煤氣經分析結果如下：

氫氣45% 甲烷24% 氮素16.5% 一氧化碳7% 二氧化碳5% 氧氣2%
 氧氣0.5% 發熱量4169 kcal

此外該系經常派員，檢查本局南北新村職員住宅區，煤氣發送之供應情形，如遇故障，即修繕之，以期各用戶煤氣使用充足。

(6) 副產物系

此系專為收回煤氣中所含氮素而設班分二班：

a) 硫酸銨班 煤中常含有0.5—2.5%之氮素，在乾溜溫度1000°C以上即煉焦時期，則與煤中所生之氫氣化合而成氨，隨煤氣外出，但此僅約為煤中全氮量之10—20%，另有50%之氮素，仍殘留於煤焦中，其餘30—40%之氮素，則形成氮素當空氣阻礙等而逸失。搜集此項氫氣法甚多，本廠現利用稀硫酸（比重50Be）吸收法，使氫氣與硫酸相作用而成硫酸銨，溶於水中，將此硫酸銨液（比重1.25）導入硫酸銨蒸發鍋內，蒸發則硫酸銨結晶，析出乾燥後，裝入草袋中，則得成品。

硫酸銨成品現行規程如下：

水分 0.3% 灰分 0.05% 遊離酸 0.1% 氮 25.9% 氫 20.88% 純度 98.49%

該班現有單效蒸溜鍋三具，蒸發能力每日可得成品1噸，係由本年三月開始修架，五月正式生產後，以硫酸原料來源斷絕，自八月起開始停工，俟硫酸來源通暢，當即恢復生產。

b) 提苯班 煤氣中苯之提法甚多，本廠現用吸收法，該部分停工已三年有餘，各項設備，均經腐蝕，數月來積極修整，於十月初始行完工，現事準備，遂於十一月月中旬舉行試汽

儀式。



副產物系提苯班試汽儀式開始

係將含苯油（約含苯 2.5%），用泵打入粗溜塔中（共二座該塔內徑 1.78m 高 7.87m 每座可裝入 8m³ 附有過熱器一具，預熱器二具，冷卻器一具高位罐一具，每小時可處理含苯油 10 噸）吸收油之沸點約在 200°C。粗苯之沸點約在 100°C。利用此點而開，通入過熱蒸汽，則苯揮發，經冷卻器而入分離罐中，復利用比重關係，使苯與水分離，而收集粗苯產品，其吸收油則成廢油，而自該塔下部另一出口。流回貯罐中備用。

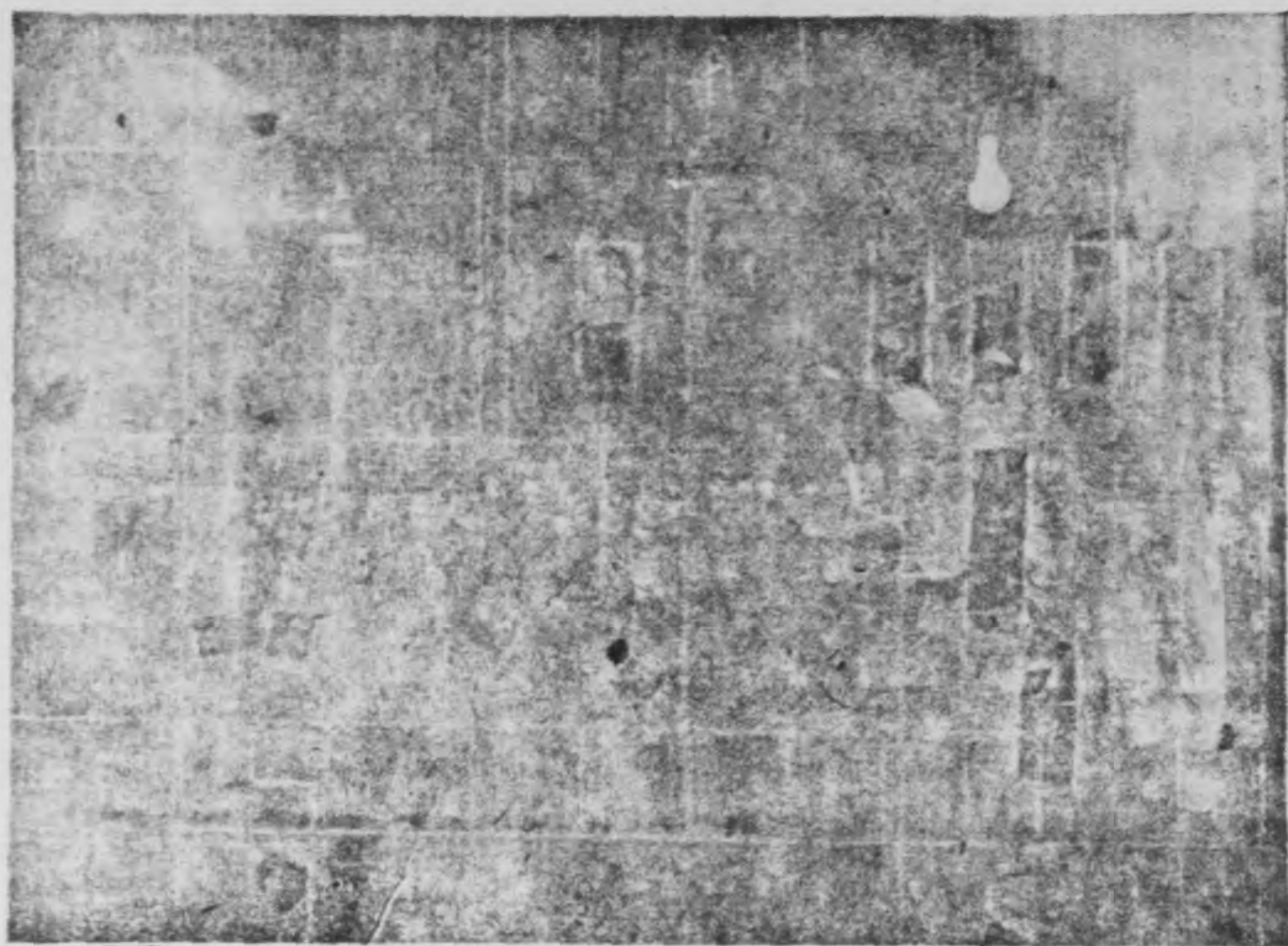
另有精溜塔二座，（每座裝入量 8m³，每座底部為 2.156 × 2.456 m² 高 2.65m，其上部共

有 17 層，每層內徑 0.972m），附有分離器二具，冷卻器一具，此外尚有貯油罐九個內七個容量 30 噸，二個 10 噸。

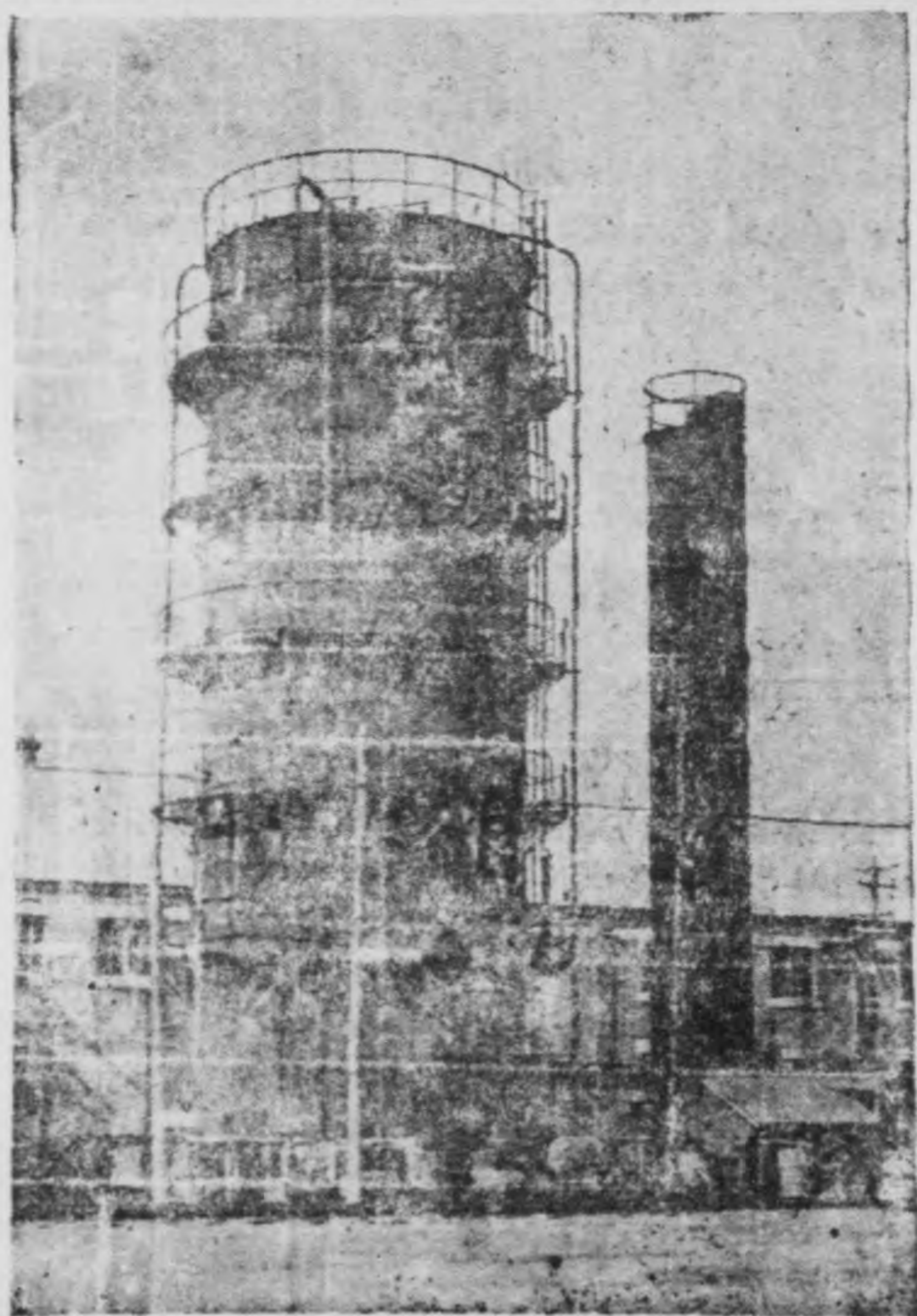
(7) 機務系

該系專司運轉及保管各項機械，如調節煤氣壓力，檢查各項水泵油泵之運用情形。

該係有 65H¹ 風扇兩座，（該項風扇每分鐘可 6000 轉，以其使用年齡過久，故時生故障，為安全計，輪流開用，為撫礦中之最大者）30HP 風扇兩座，用以排送煤氣，洗氣塔四座，用以搜集氫氣，而供製造硫酸之用，冷卻塔（內徑 3.220m 高 16.670m）一座，用以冷卻煤氣溫度，吸苯塔一座（內徑 6.730m 高 17.950m）每日可處理煤氣 100,000m³，係將冷卻之煤氣，由吸苯塔下部壓入，另將吸收油自上部用機械，使成霧狀而落下，由此上下接觸，氣油相遇，則煤氣所含之苯為油所吸收而流下，其吸收率約達 90%，此項吸收苯之油，稱含苯油備副產物系提苯之用。



在輸送煙氣中之
6-11'風扇



干吸塔之外景

(8) 整備系

為檢修煉焦工場各項工具器材機械而設，遇有故障或破損，即及時修整與配備，有小型工具多種，至於較大或較繁之工程，則請由廠方轉飭工務股代為修製。

(二) 蒸溜工場

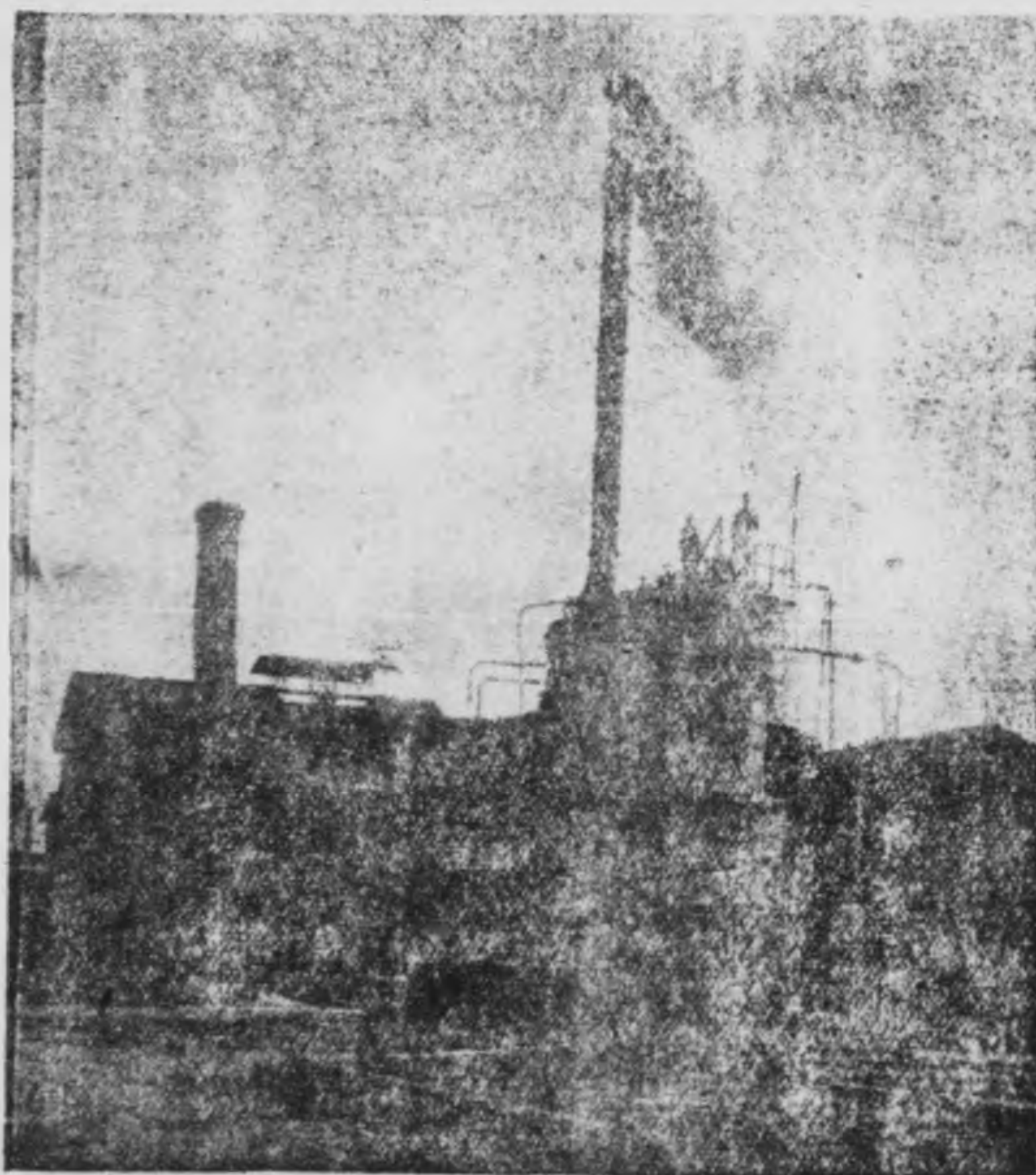
此蒸溜設備，均經棄置有年，所有機械多半鏽蝕，於今春計劃次第補換，並先將原有用煤氣燃燒之蒸溜釜，內徑2810mm容量15噸，改建用煤燃燒，嗣因時局關係，延遲至六月中，始行改建完成，乃積極進行配管工作，於八月六日正式升火。

(1) 製造系

為檢查各項設備及管件，是否合用，先將蒸溜釜直接加火蒸溜，在150°C以上收集為輕油及水，在150°C以下則放出裝甬，用為鋪路油，嗣因鋪路油需要甚多，該釜每次生產，不敷應用，為增加生產，乃於九月中，另行改建蒸溜釜一座(內徑2500mm容量10噸)，十一月中旬，正式升火。

該兩釜為間歇式蒸溜裝置，係將煤焦油料，先用油甬打入蒸溜釜上之預熱罐中(罐容量16噸，鐵製內徑3110mm高3120mm)，利用溜出物之溫度，而將原料預熱，節省燃料，縮短蒸溜時間，同時將溜出液冷卻，而入另一冷卻器，凝結而入分離罐中，按溫度之高低，分為四項產品：

產 品	溫度 °C
水及輕油	80—170
中 油	170—230
重 油	230—270
萘 油	270—350
瀝 青	350 以上



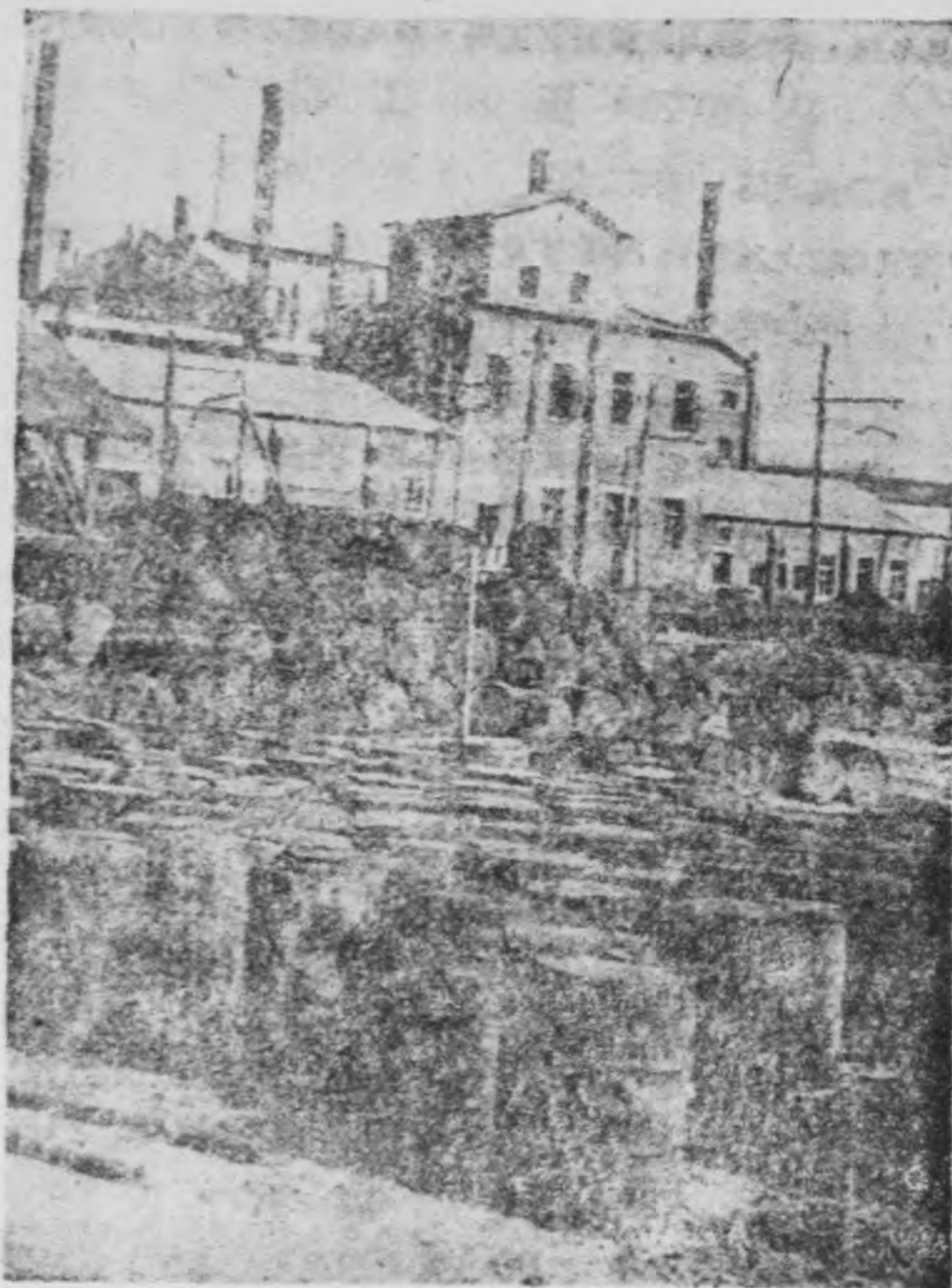
蒸溜釜外景及萘蔥分離設備外景

當溫度升至 300°C 左右，即送入壓縮空氣，最後將瀝青驅出，放入瀝青池內，至器中之原料煤焦油，因溜出液之溫度，漸次升高，則有部分水及輕油蒸出，由另管引入另一冷卻罐中，凝結而收集之，如是則得無水煤焦油，而再加入蒸溜釜中蒸溜之。

各項溜出液之數量，按焦油原料用量平均計算約如下所示：

溜出液之成分	數量%
輕油	1
中油	23
重油	9
瀝青及蔥油	62
損失	5

另有煤焦油脫水釜二座，業經修整完畢，靜置槽一組，容量為三個20噸。



蒸溜產品之裝貯情形

(2) 整備系

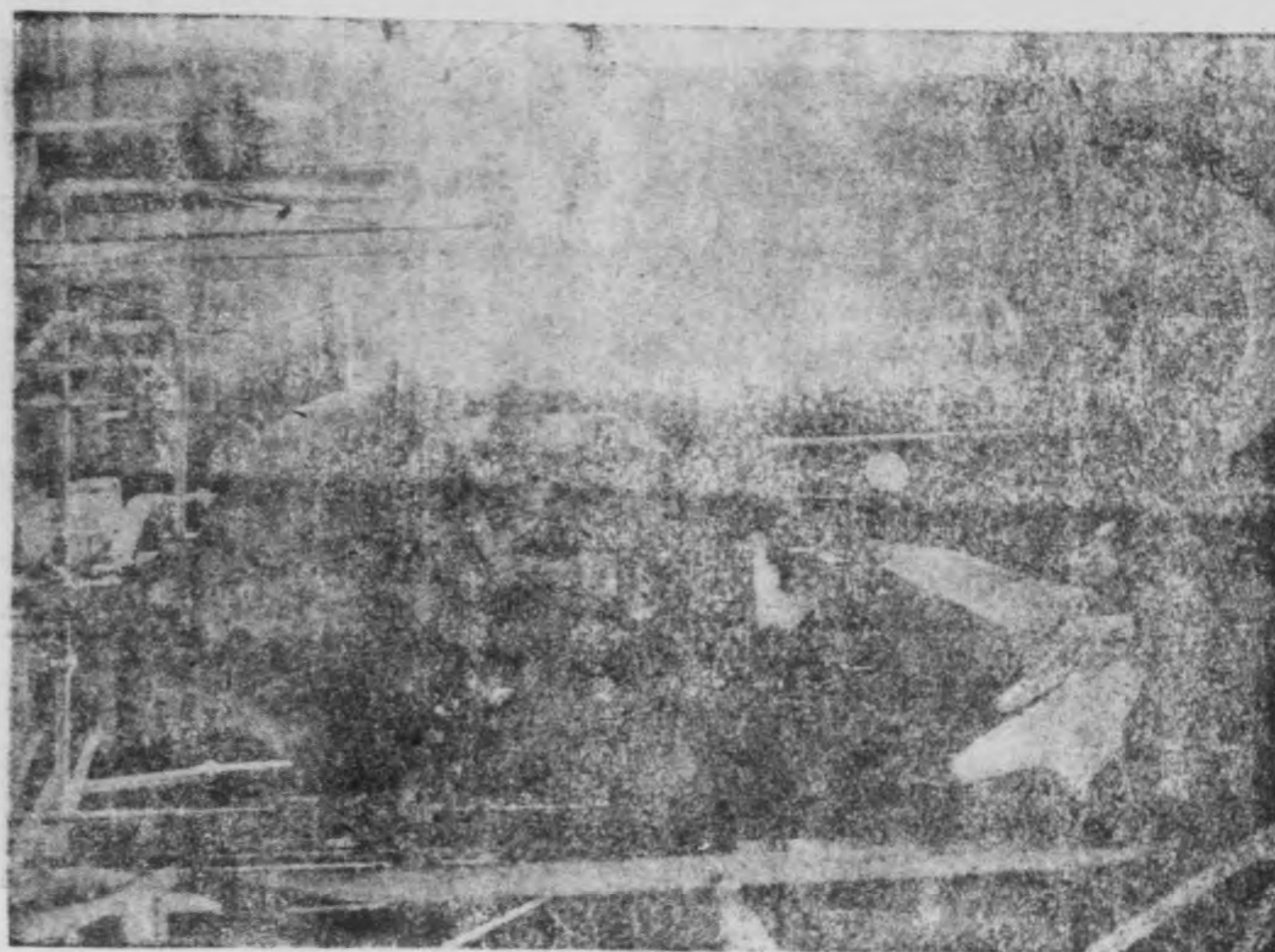
經常檢修該蒸溜工場之各種機械，尤重於配管工作。

(三) 合成工場

該場係將原合成膠支工場，電木工場及二氣氣工場改組合併而成。

(1) 電木系

此部分原係備製局內之各種絕緣器材，如坑內安全燈頭，電燈開關等，實際上終未脫離試驗性質，後因戰事而停止，現經數月之整修工作，已於十月一日正式復工生產，先製造圓形及方形電木兩種，以及電木粉，並製造少量接看層以應需要



製造電木粉正在反應中

該系有反應釜二具，容量每具0.2噸，每日可製電木粉0.025噸，另有壓縮機二台，每製電木一只，約需電木粉50克幾時十數分鐘即成，每人每日可製成品25個。

電木粉性質經檢定結果如下：

成型溫度 $140-180^{\circ}\text{C}$ 時間5分鐘 成型後收縮率0.6—1%

製造電木所用之原料，主為甲醛，酚，木粉以及山煤等。

至於接着劑之製法簡述如下：

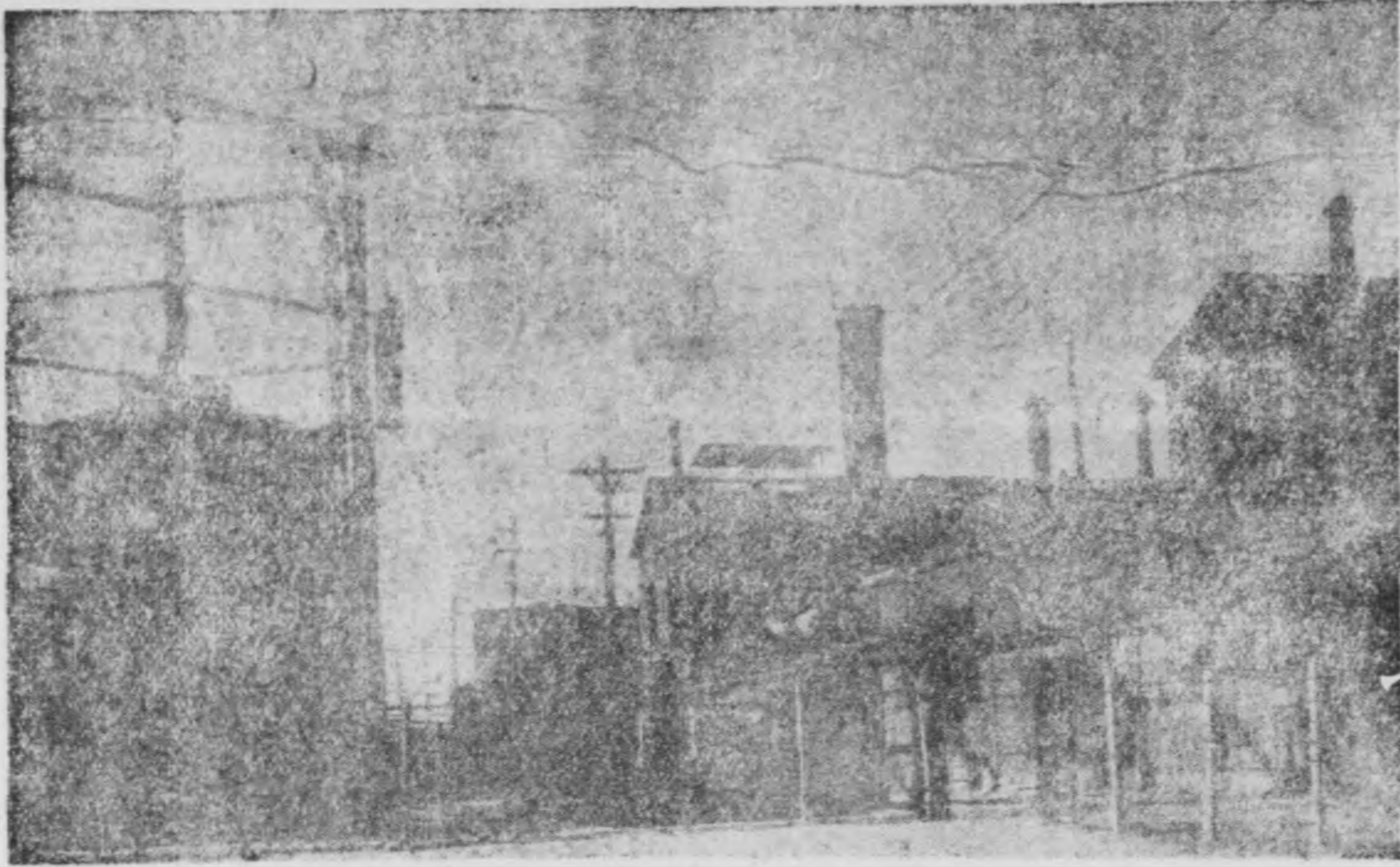
取酚10公斤，甲醛10公斤鹽酸60cc（分二次加， 60°C 時加入30cc， 80°C 時再加30cc），在反應釜內加熱至 90°C ，脫水後加松香5公斤，加熱至 190°C ，至混合物呈稀薄不粘時加入酒精80cc接着劑即告完成，可作電燈泡銅口與玻璃泡之接合用。

(2) 電解系

該系用蒸溜水為原料，混入少量苛性鈉之電解質，通入電流，因而分解生氫氣氧氣二種產品用強力壓縮機，分別裝入氫氣筒及氧氣筒內備用。

電解裝置為史理佛(Shriver)式，有三組每組有鋅鍍質電解板60枚，每枚面積為 $0.85 \times 0.95\text{m}^2$ 電壓85—86 電解電壓 $\frac{96}{60} = 1.4\text{vol}$ ，使用電流240—260Amp，電流密度 $0.033-0.36\text{Amp}/\text{cm}^2$ 。因使用過久，每生故障，時須設法加緊修補，復以材料奇缺，乃將三組拆為二組，輪流使用，每日每座消耗蒸溜水約800立升可製出氧氣 80m^3 ，氫氣 $30-50\text{m}^3$ ，因氫

氣需要不多，且勞具不足，未能全部收回，量較少耳。
此項成品經檢定結果，其純度氧氣98%，氫氣99%。



電 解 系 外 景

該系尚有氧氣充填機一具，能力每小時可裝30 m³ 氧氣充填機一具，能力每小時可裝35 m³ 氫氣罐（容量90 m³）氧氣罐（容量22 m³）各一具，以及發電機配電盤等。

(3) 礬 土 系

原有反應釜三座，每座容量二噸，均已腐蝕不能適用，乃選腐蝕較輕者，飭工修整，鋪換鉛皮，復因原料問題，僅開一座，月產硫酸礬土約30餘噸，嗣以硫酸原料，來源絕斷，自十月起，乃呈准停工。

該系有原料磨碎機一座。

該項成品規範如下：

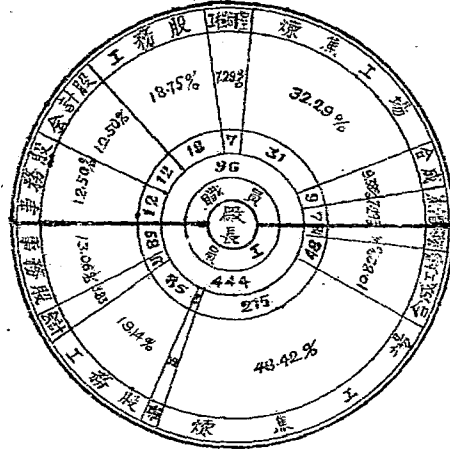
A). 化 學 分 析

三氧化二鋁	17%	硫酸鹽	37.52%	三氧化二鐵	0.21%
氧化鈣	0.03%	氧化鎂	痕跡		

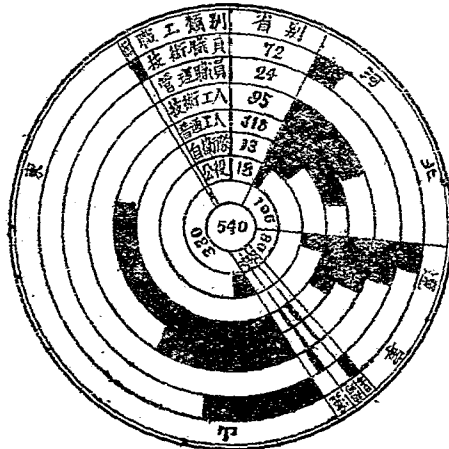
B). 工 業 分 析

水分	50%以下	水溶性鋁質	12%以上
氯化鐵	0.5%以下	不溶分	7%以下

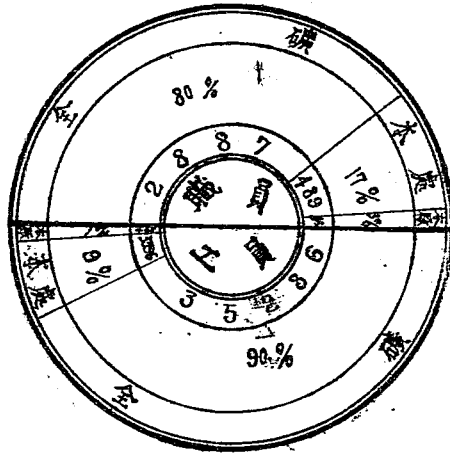
現有員工分配表



現在在籍員工籍貫一覽表



本廠職工與全礦及本處在職數比較表



本廠職工與本處各廠在職數比較表

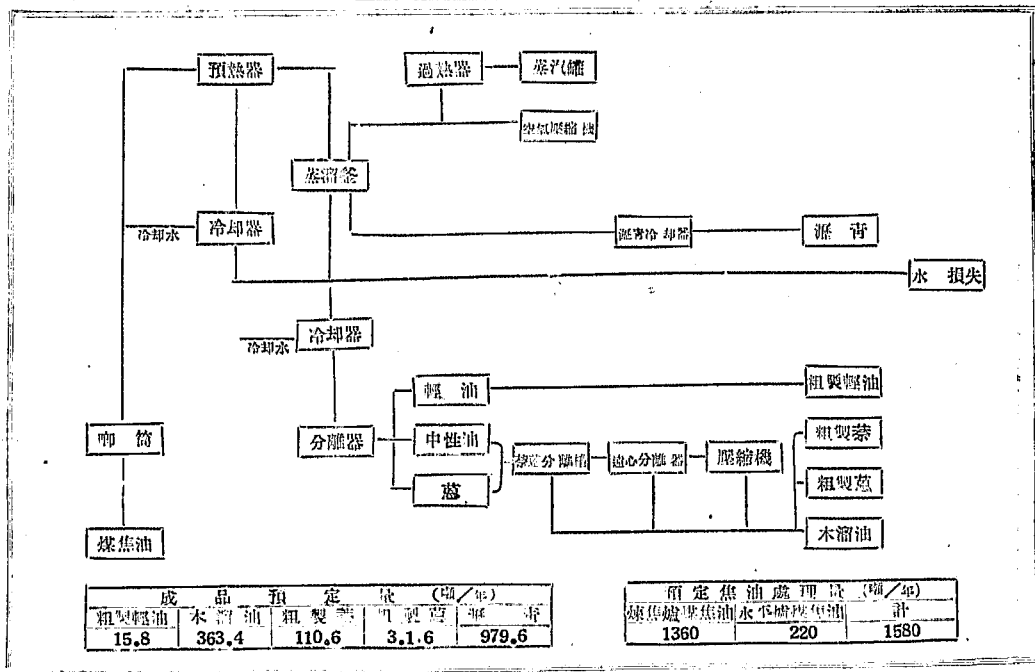


第一化學廠現有主要機械設備

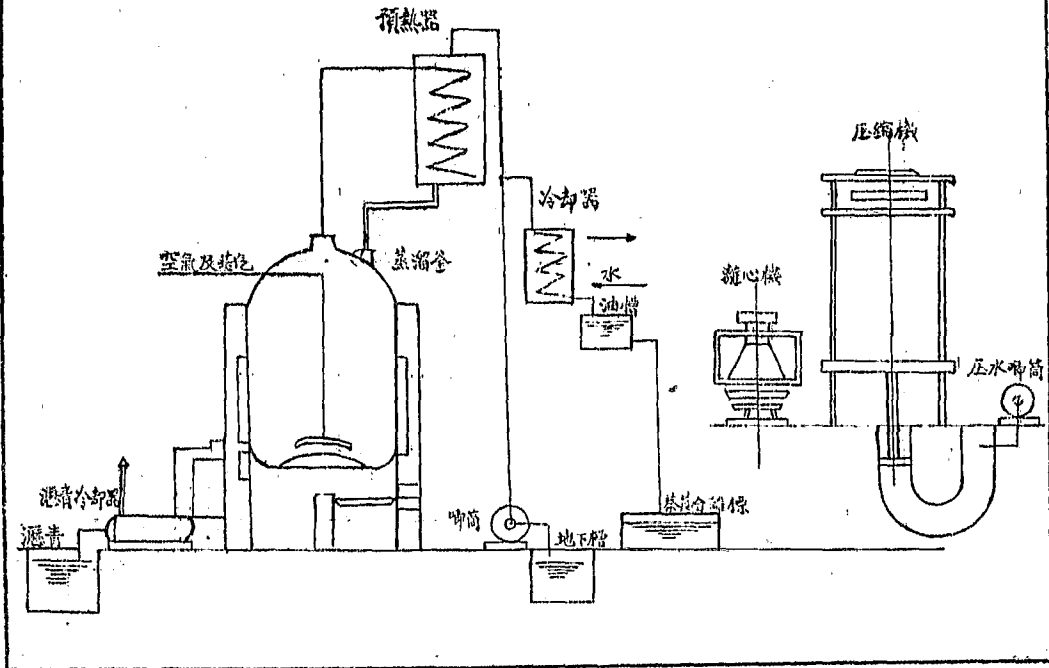
名 稱	型 式	能 力	單位	數 量	備 註
洗煤機 Raw coal washing machine	Baum	30噸/hr	台	1	煉焦工場
原煤升降機 Raw coal elevator	Bucket	10 噸/hr	"	1	"
洗煤升降機 Washed coal elevator	"	30 噸/hr	"	2	"
硬煤升降機 Refuse coal elevator	"	10 噸/hr	"	1	"
粉煤升降機 Sludge coal elevator	"	"	"	1	"
洗煤篩分機 Washed coal screen	Shaking screen	30 噸/hr	"	1	"
送煤機 Washed coal conveyor	Vault	5 55 噸/hr	"	1	"
水泵 Circulating water pump	Centrifugal	120 m ³ /hr	"	1	"
送風機 Blower	Bulbols	300 m ³ /hr	"	1	"
水平爐 Horizontal reort		4000 m ³ /hr	"	5	"
煤氣冷卻器 Gas cooler	水管式	冷卻面積 550 m ² 250 m ²	"	1 2	"
煤氣排送機 Gas exhauster	Turbo blower	6000 m ³ /hr	"	2	"
"	Bulbols	500 m ³ /hr	"	1	"
煤焦油排除器 Tar extractor			"	2	"
洗滌塔 Ammonia washer	Tuffa tower		"	4	"
煤氣表 Gas meter	W * system	4000 m ³ /hr	"	1	"
煤氣罐 Gas holder		150000 m ³	"	1	"
混煤機 Coal mixing table		30 噸/hr	"	1	"
原煤粉碎機 Raw coal crusher		25 噸/hr	"	1	"
碎焦機 Gok. own	Kopparis		"	10	"

名 稱	型 式	能 力	單 位	數 量	備 註
輕油回收裝置 Light oil recovery plant		25 t/hr	套	1	煉焦工場
煤焦油蒸溜釜 Tar distillation still	立 式 臥 式	15 t 10 t 10 t	"	4 4 1	蒸溜工場
直流發電機 Direct current generator		125 KW	"	1	合成工場
交流電動機 motor		190 HP	"	1	"
氧氣充氣機 Oxygen compressor		30 m ³ /hr	"	1	"
氫氣充氣機 Hydrogen compressor		30 m ³ /hr	"	1	"
電解槽 Oxy-hydrogen generator	Tshriwer	單 33m ³ /day 量130m ³ /day	座	3	"
氫氣罐 Hydrogen holder		80 m ³	"	1	"
氧氣罐 Oxygen holder		24 m ³	"	1	"
水壓機 Hydraulic press		700 磅	"	1	"
		50 磅	"	1	"
油壓機 Oil press		45 磅	"	2	"
手搖壓力機 Hand press		1 磅	"	19	"
斗磨機 Grinder		2 HP	"	3	"
反應釜 Reaction kettle		容量 750 l 320 l	"	2 2	"
脫水機 Dehydrator		100 L	"	1	"
粉碎機 Crusher		150 200 Kg/day 300	"	2 1 1	"
空氣壓縮機 Air compressor		0 3 ms/mm 7 2 Hip	"	1	"
旋盤 Lathe		12 尺 8 " 6 " 4 "	"	1 1 3 1	工 務 股
平削盤 Shaping machine		16吋 12 吋	"	2	"
鑽孔機 Milling machine		26吋 20 吋 1 2	"	3	"
氣錘 Steam hammer		1 噸 4	"	1	"
鍋爐 Boiler	B&W 水管式	400HP	座	4	"

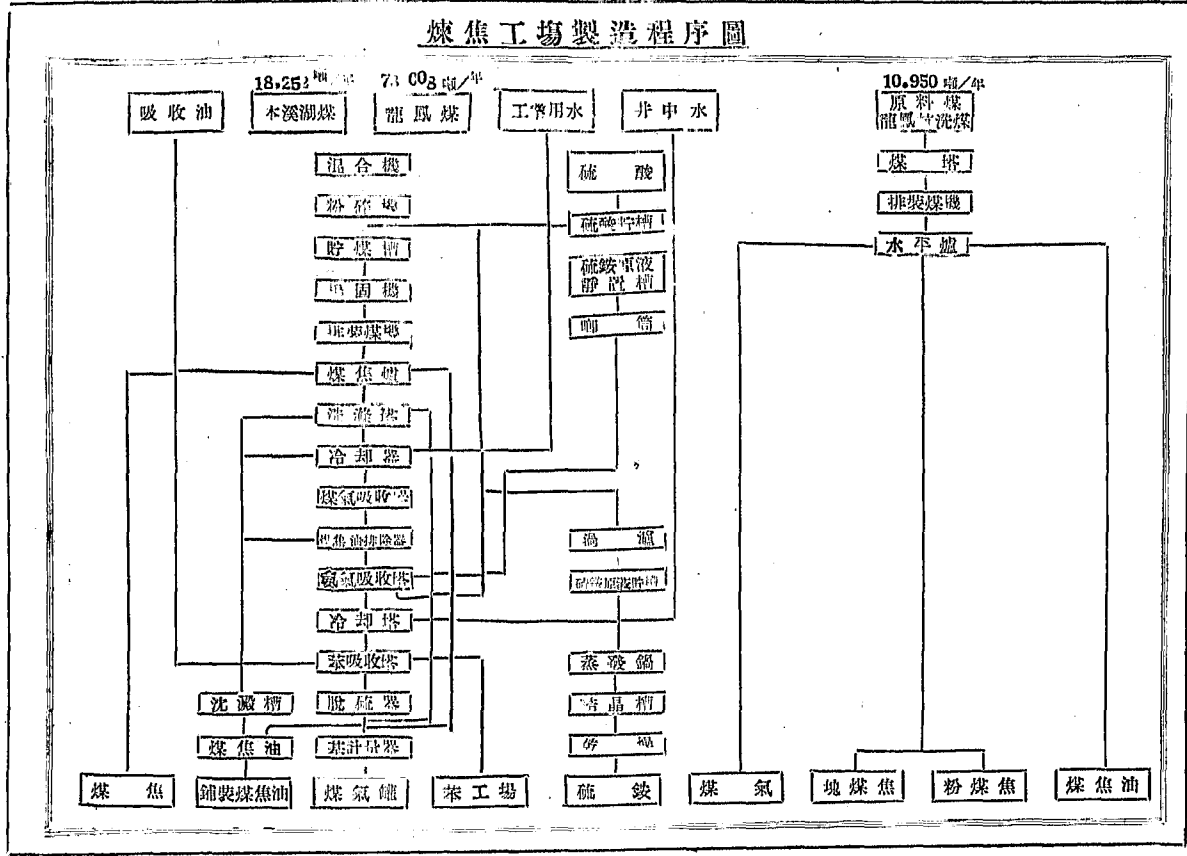
蒸溜工場製造程序圖



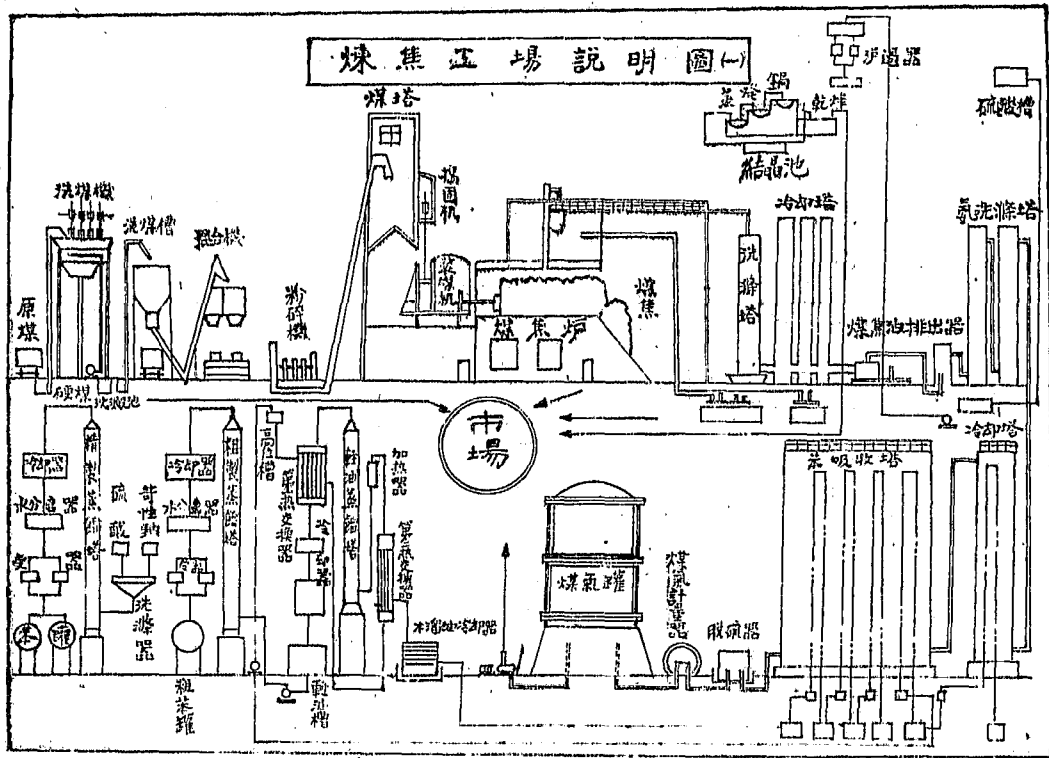
燕溜五場說明圖(一)



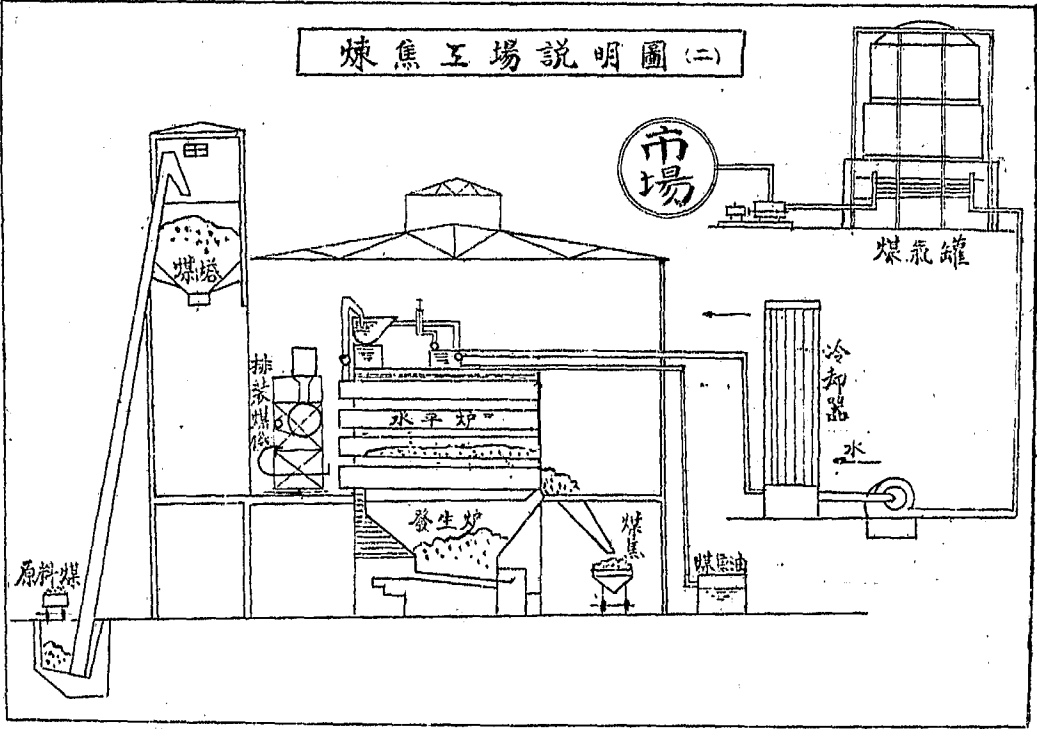
煉焦工場製造程序圖



煉焦工場説明圖(一)

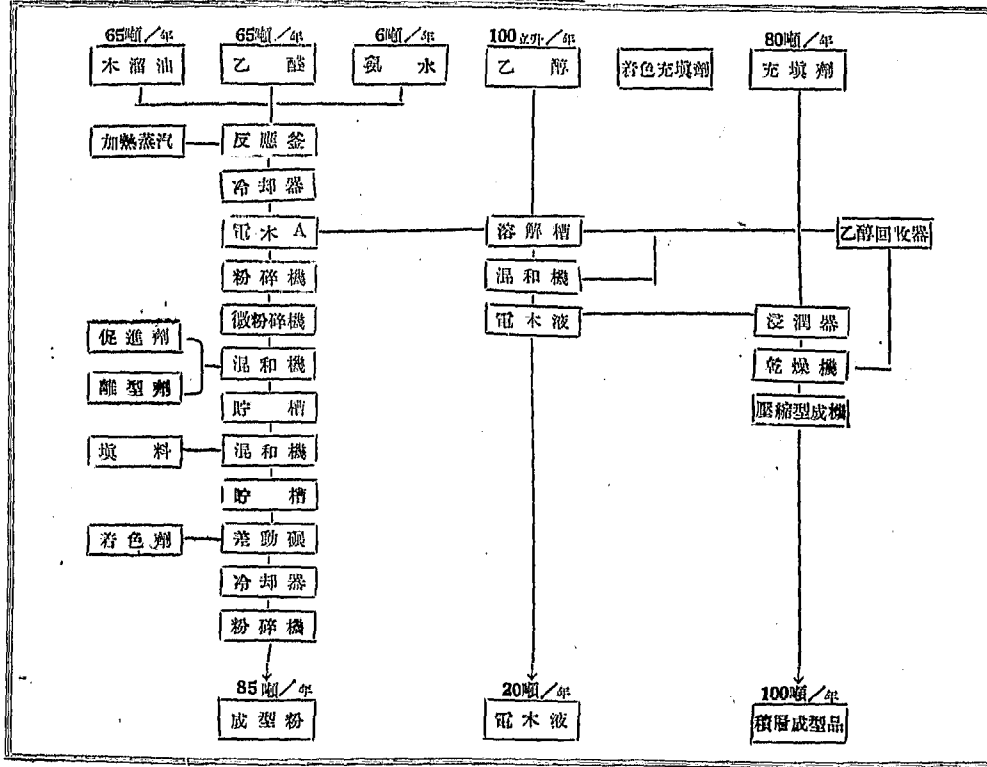


煉焦工場說明圖(二)



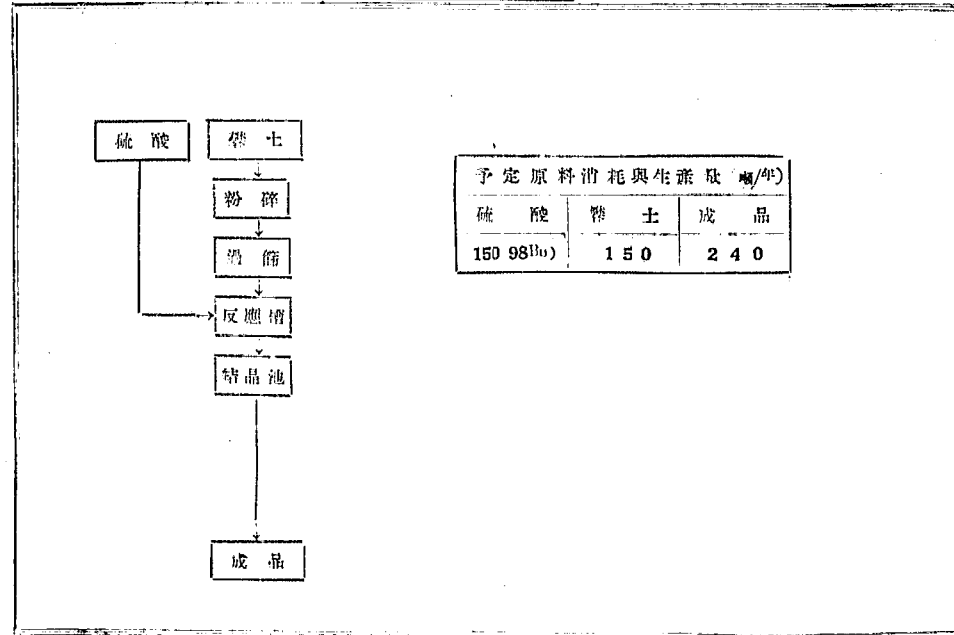
合成工場製造程序圖(-)

電木製造



合成工場製造程序圖 (三)

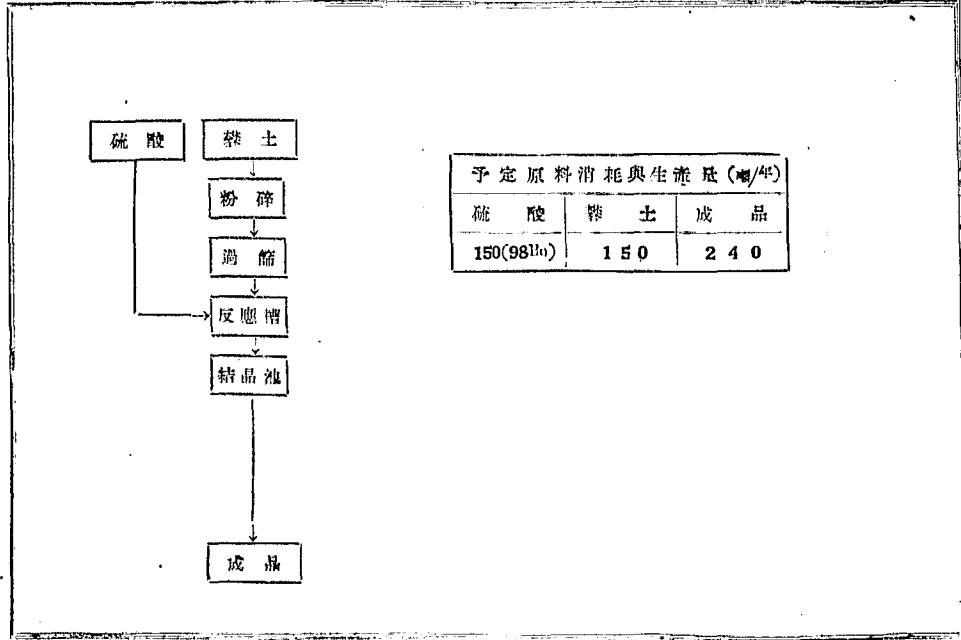
硫酸雜土製造



予定原料消耗與生產量 (噸/年)		
硫酸	雜土	成品
150 98 ¹⁰⁰)	1 5 0	2 4 0

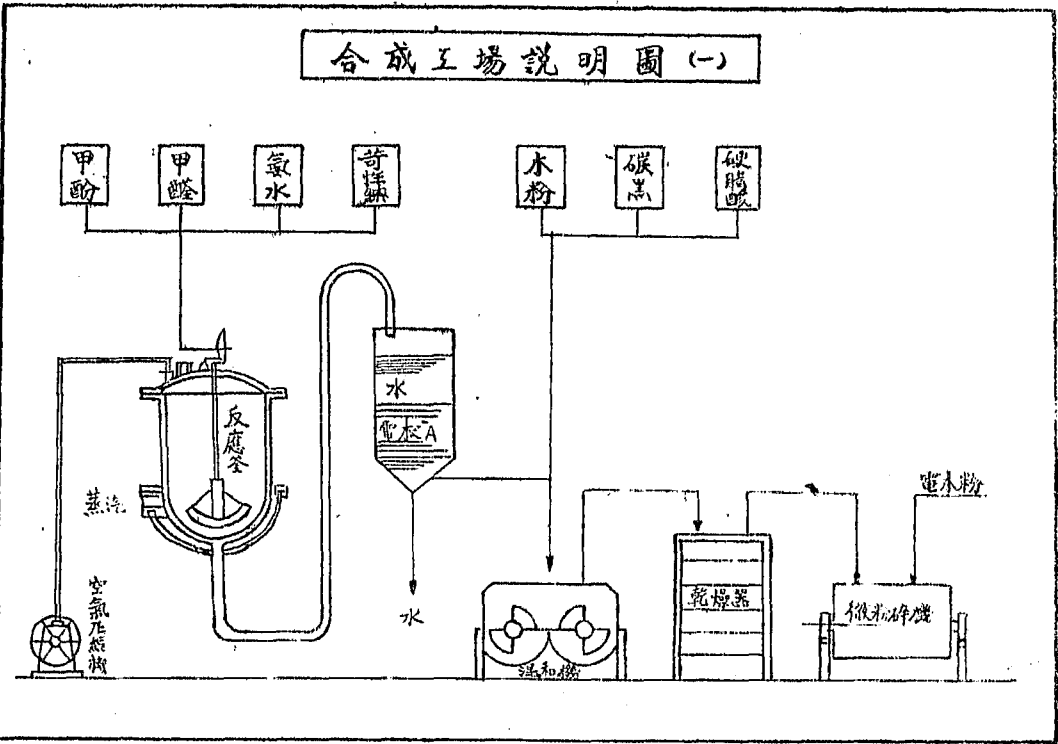
合成工場製造程序圖 (三)

硫酸鑛土製造

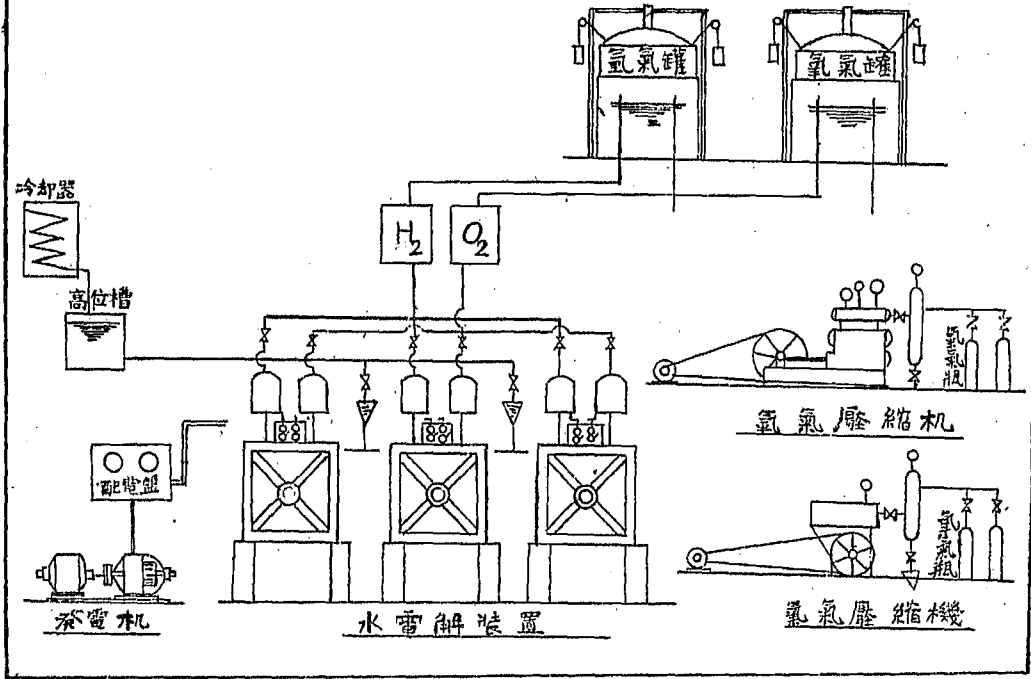


予定原料消耗與生產量 (噸/年)		
硫酸	鑛土	成品
150(98%)	150	240

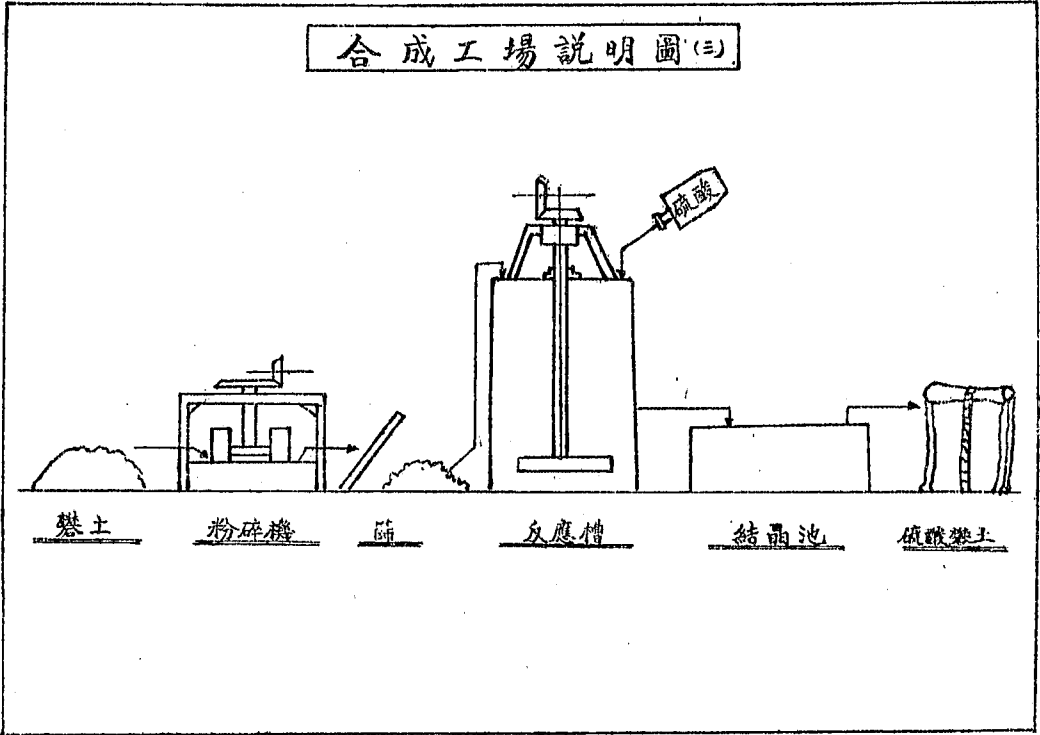
合成工場說明圖(一)



合成工場說明圖(二)



合成工場說明圖(三)



礬土

粉碎機

篩

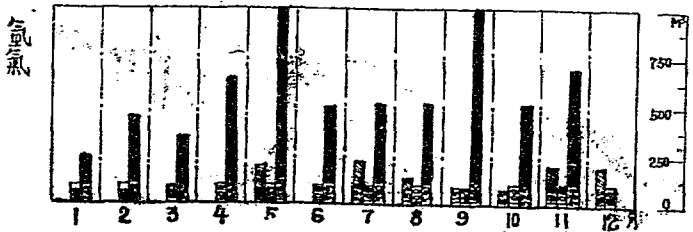
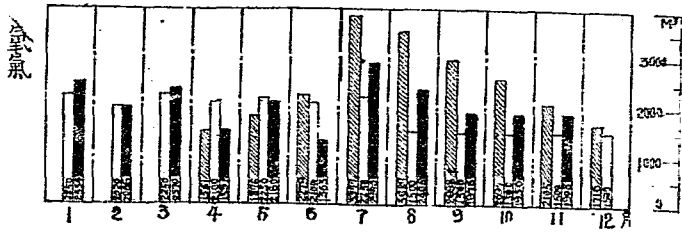
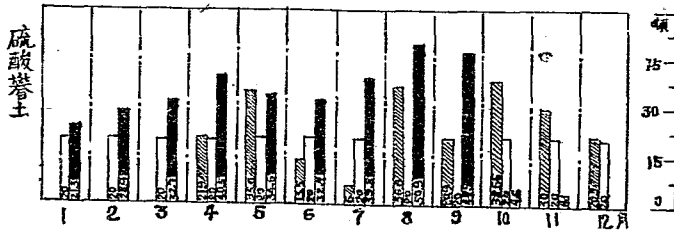
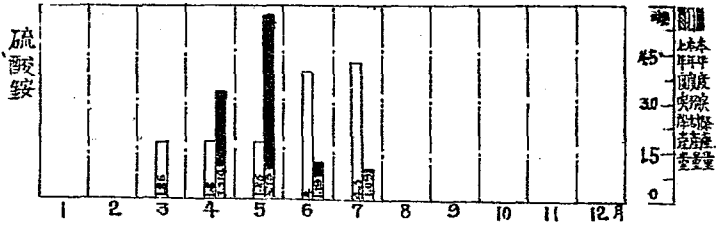
反應槽

結晶池

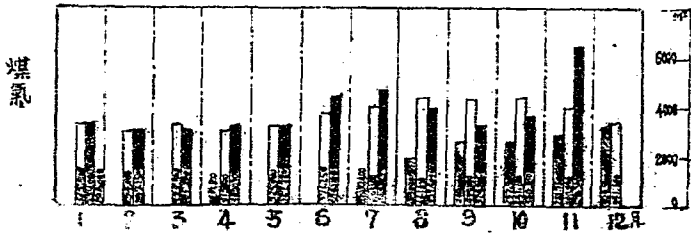
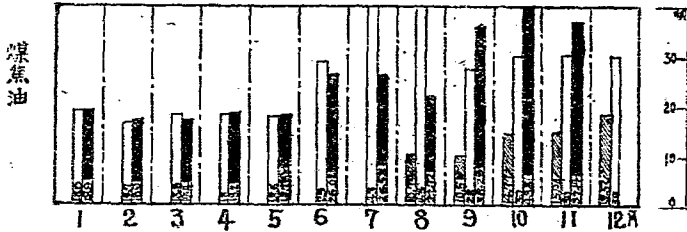
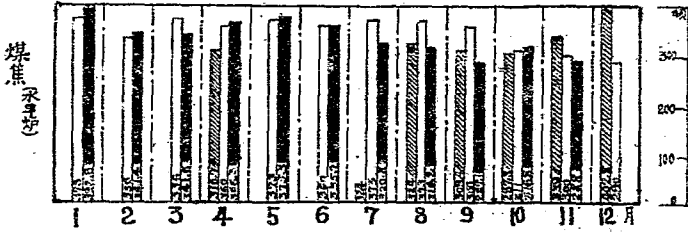
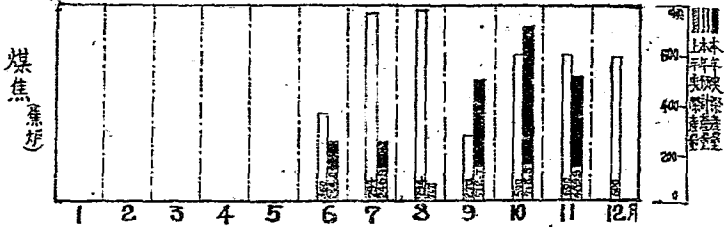
傾瀝礬土

賓 績

三十六年度預計與示產量與上年度实际產量比較表



三十六年度預計實際產量與上年度實際產量比較表

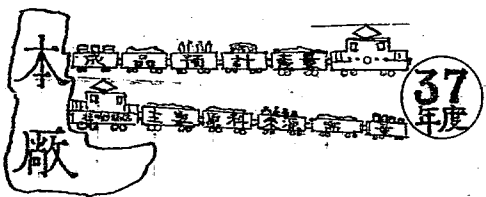


計劃

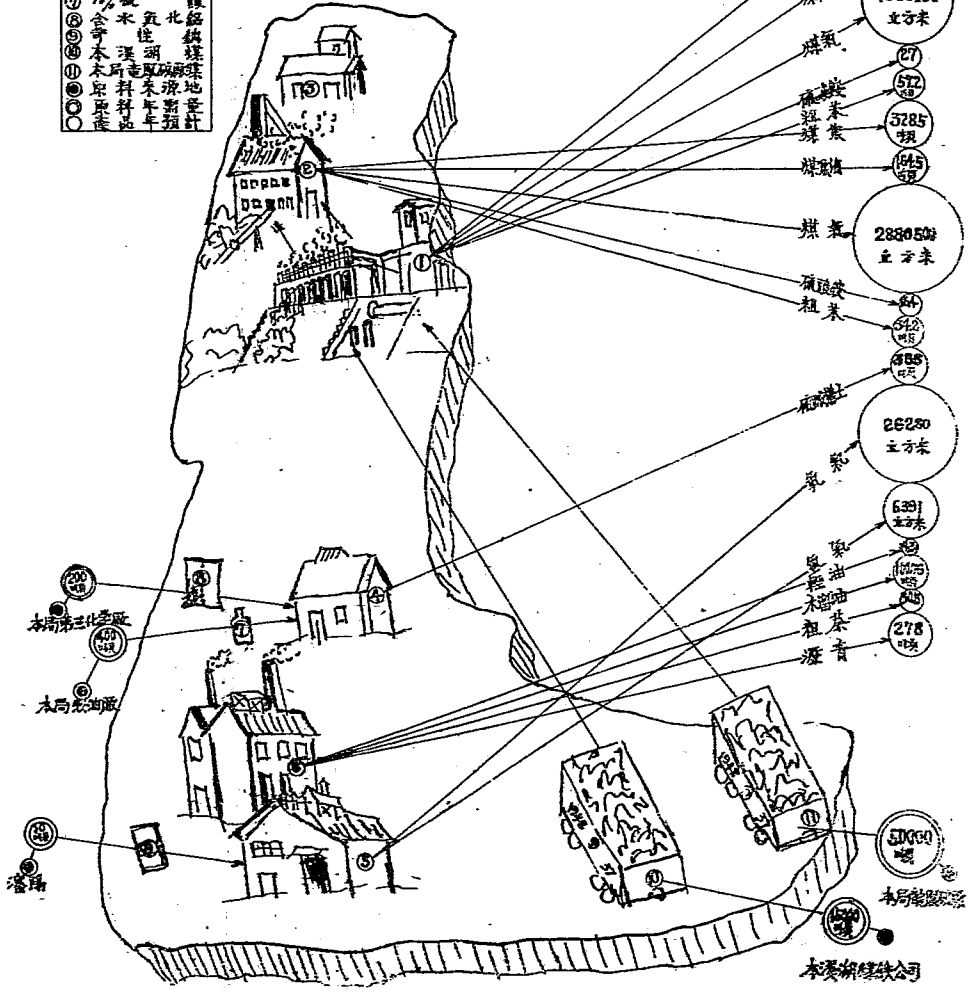


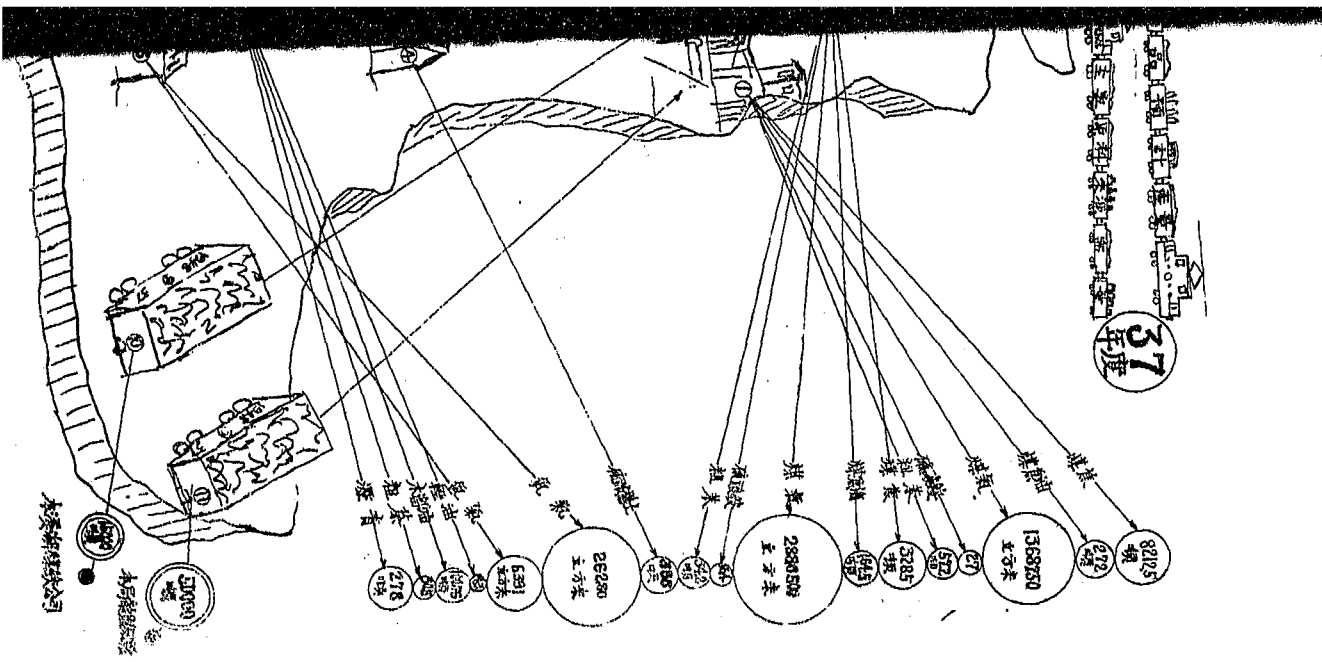
第一化學廠三十七年度主要原料來源及數量預計表

品 名	單 位	數 量	來 源	備 註
本 溪 湖 煤	噸	4,500	本 溪 湖 礦 廠	
本 礦 原 煤	"	75,400	本 礦 龍 鳳 礦 廠	洗 煤 45,220 噸
苛 性 鈉	"	20	游 陽	
98% 硫 酸	"	300	本 礦 製 油 廠	
礬 土	"	200	本 礦	



凡	例
① 球盤工場	燒手 鋸木 炭
② 水	水 鋸木 炭
③ 合成工場	鋸木 炭
④ 鋸木	鋸木 炭
⑤ 鋸木	鋸木 炭
⑥ 鋸木	鋸木 炭
⑦ 鋸木	鋸木 炭
⑧ 鋸木	鋸木 炭
⑨ 鋸木	鋸木 炭
⑩ 鋸木	鋸木 炭
⑪ 鋸木	鋸木 炭
⑫ 鋸木	鋸木 炭
⑬ 鋸木	鋸木 炭
⑭ 鋸木	鋸木 炭
⑮ 鋸木	鋸木 炭
⑯ 鋸木	鋸木 炭
⑰ 鋸木	鋸木 炭
⑱ 鋸木	鋸木 炭
⑲ 鋸木	鋸木 炭
⑳ 鋸木	鋸木 炭
㉑ 鋸木	鋸木 炭
㉒ 鋸木	鋸木 炭
㉓ 鋸木	鋸木 炭
㉔ 鋸木	鋸木 炭
㉕ 鋸木	鋸木 炭
㉖ 鋸木	鋸木 炭
㉗ 鋸木	鋸木 炭
㉘ 鋸木	鋸木 炭
㉙ 鋸木	鋸木 炭
㉚ 鋸木	鋸木 炭
㉛ 鋸木	鋸木 炭
㉜ 鋸木	鋸木 炭
㉝ 鋸木	鋸木 炭
㉞ 鋸木	鋸木 炭
㉟ 鋸木	鋸木 炭
㊱ 鋸木	鋸木 炭
㊲ 鋸木	鋸木 炭
㊳ 鋸木	鋸木 炭
㊴ 鋸木	鋸木 炭
㊵ 鋸木	鋸木 炭
㊶ 鋸木	鋸木 炭
㊷ 鋸木	鋸木 炭
㊸ 鋸木	鋸木 炭
㊹ 鋸木	鋸木 炭
㊺ 鋸木	鋸木 炭
㊻ 鋸木	鋸木 炭
㊼ 鋸木	鋸木 炭
㊽ 鋸木	鋸木 炭
㊾ 鋸木	鋸木 炭
㊿ 鋸木	鋸木 炭



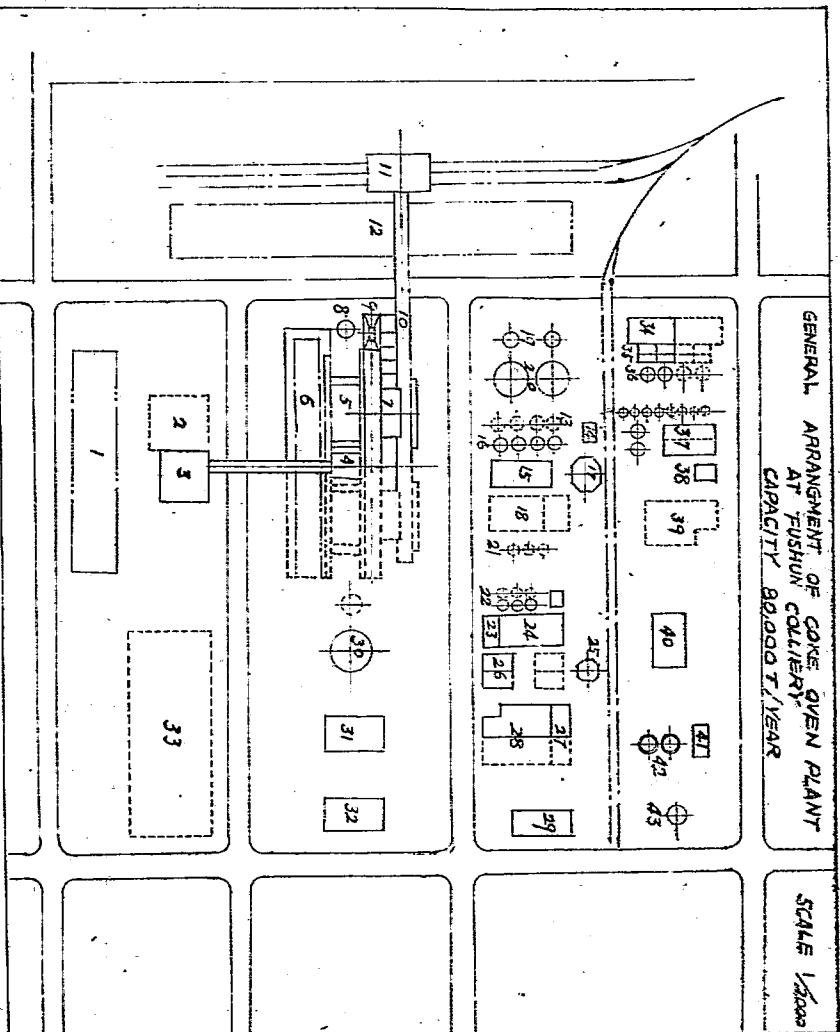


三十七年度二十座煤焦爐改建施工进度表

—預計— 工程種別	—月份—												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
新舊耐火磚整理	—	—											
煤焦側修補			—	—									
機械側修補				—	—								
架築爐之小屋					—	—							
築 爐						—	—						
推出機修補				—	—								
爐體附屬製作接裝							—	—					
爐上機械製作接裝								—	—				
小屋之拆撤									—	—			
爐乾燥準備							—	—					
乾 燥									—	—			

GENERAL ARRANGEMENT OF COKE OVEN PLANT
AT FUSHUN COLLIERY
CAPACITY 80,000 T/YEAR

SCALE 1/5000



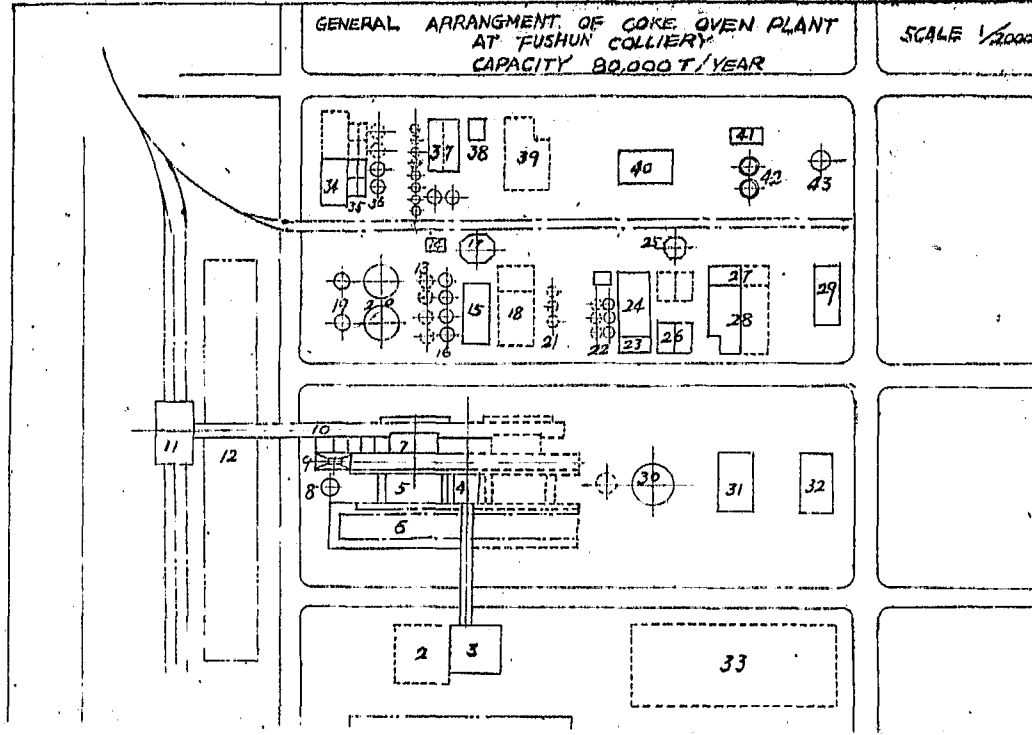
- 1 COAL STORAGE
- 2 COAL WASHING PLANT
- 3 COAL CRUSHING AND MIXING PLANT
- 4 COALING STATION
- 5 COKE OWEN
- 6 PUSHER DECK
- 7 COKE WHARF
- 8 QUENCHING STATION
- 9 PRESCRITATION
- 10 PUMP HOUSE
- 11 SCREENING STATION
- 12 CONVE STORAGE
- 13 PUMPH GAS COOLER
- 14 TAR SEPARATION
- 18 PUMP AND BLOWER HOUSE

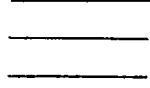
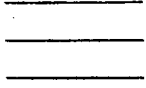
- 76 AIRWAY
- 17 COOLING TOWER
- 18 AIRWAY SULPHATE PLANT
- 19 CRUDE TAR TANK
- 20 TAR STORAGE TANK
- 21 FINAL GAS COOLER
- 22 BENZOL SCRUBBER
- 23 CIRCULATING OIL STORAGE TANK
- 24 CIRCULATING OIL PUMP HOUSE
- 25 COOLING TOWER
- 26 ATMOSPHERIC OIL COOLER
- 27 BENZOL STORAGE TANK ROOF
- 28 BENZOL RECOVERING PLANT
- 29 BENZOL STORR HOUSE
- 30 GAS HOLDER

- 31 GAS PURIFYNG AND BLOWER HOUSE
- 32 WORK SHOP
- 33 PREARRANGMENT GROUND OF GAS PRODUCER
- 34 PITCH STORAGE
- 35 PITCH BAY
- 36 TAR STILL
- 37 MATHYHALM CRYSTALLIZING HOUSE
- 38 CRUDE MATHYHALM STORAGE
- 39 MATHYHALM REFINING PLANT
- 40 BOWLER PLANT
- 41 PUMP HOUSE
- 42 WATER SERVICE TOWER
- 48 WELL

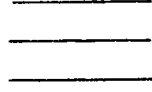
GENERAL ARRANGMENT OF COKE OVEN PLANT
AT FUSHUN COLLIERY
CAPACITY 80,000 T/YEAR

SCALE 1/2000





雜俎



本 廠 漫 談 陳 正

73

就我所知道的第一化學廠和廠長向大家介紹

當跨進第一化學廠大門，立刻看到一條嶄新的柏油馬路，但終掩飾不了蒼老的樣子，像已經失去了青春的少婦，尤其是總辦公室，僅十幾間退色的紅磚砌成的平頂瓦房，廠長室也不過一張辦公桌，和幾個木製的椅子而已。

誰會相信這是本廠發號施令的中樞地帶呢？

× × × × ×

在這個又苦又老的環境裡，由幾個剛從學校畢業踏入社會不久的年輕人，領導着幾百名生氣勃勃的工友們，在拚命的工作，充滿了和諧同情，看不到厭惡冷語，我們有着共同目標，是在希望我們這很小單位，每一個角落的機械，都要發動起來！將我們的血汗灑遍在每種成品上頭。

× × × × ×

再有我們廠長在抗戰期間，一直埋頭在化學試驗室裡，並著作了許多屬於化學類的書，在工業上展放了一點光芒，一位三十多歲的中年人，淡泊沉靜，從不作無謂的談話，和世俗的應酬，生活態度是這樣嚴肅，在工業凋零技術荒蕪的中國，我們廠長爲了祖國的工業，從未浪費過一分鐘，自接辦本廠還不到一年，已經將一座散沙似的工廠導上正軌，簡單來說，其過程可分爲三期。

- (1) 整頓 將已開工的部分，盡量的發揮他的生產能率。
- (2) 恢復 未開工的部分，扶着他開工，像最近開工的蒸溜工場，就是很好的例子。
- (3) 合作 使各單位緊密團結，互補長短，在生產報國的口號下，邁同一步調。

× × × × ×

此外廠長對於公物，雖一草一木，無不受惜，員工因私用而要求公物時，據我所知道，從未經許過，有人或許要誤會，在材料極端困難的今天，有卓見的人，一定會明白，這不是吝嗇。

(載一化月報，第四期)

南新邨，北新邨，西公園，南大街及其他各住宅區的煤氣用戶，談起煤氣來褒貶參半。

褒獎的人說：「因為種種困難，煤的產量不足，各地都鬧煤荒，煤都漲價，也未例外，其他各種燃料，價格奇昂，對我們靠月薪維持生活的人，真是一種重大的負擔，有煤氣的優點太多了，清潔，方便，經濟……」

責難的人說：「煤氣火爐太小，有和沒有差不多，」

「煤氣時常發生故障，修好再壞，總不好用！」

「為什麼附近隣居的煤氣好用，我的不成！」

最不滿意的人，當然是已有煤氣輸送管，而始終沒有煤氣使用的人。

總的方面，為分所當然，只有加強，對於壞的一方面，希望稍加敘述，使各煤氣用戶，知道……我們的困難何在，予以同情與諒解。

首先，簡單介紹煤氣是什麼，怎麼生成的？

煤氣 (Coal gas)，在舊時時期稱為瓦斯，到現在還有許多人，仍習慣的用這個名詞。

第一化學煉焦工場煉焦的時候，即有副產物煤氣生成，因為煤除含碳外，尚有少量的氮、氧、硫諸成分，如隔絕空氣而強熱之，則此等成分變為揮發性物質蒸出，若從蒸出物中除去在常溫為液態之煤焦油，難燃燒或不燃燒之氮及二硫化碳，及有毒物質如硫化氫等，最後所得者即為煤氣，儲入煤氣罐中，再由鐵輸送管送至各處使用。

煤氣為多種氣體的混合物，其各氣體體積之百分比，約如下表所示，

氫	46%
甲烷	38%
一氧化碳	12%
乙烷及其他碳氫	3%
氮及二氧化碳	1%

煤氣之成分，幾均為可燃之氣體，故為優良之氣體燃料，惟煤氣因含一硫化碳，故有毒性，室內裝有煤氣設備者，慎勿使煤氣洩漏，以防中毒。

現在談談煤氣輸送不暢的原因及其補救辦法。

1. 煤氣輸送管阻滯的主要原因為。

(1) 輸送管使用日久，逐漸氧化生銹，附着管壁。

(2) 煤氣中夾帶的揮發性雜質，遇冷凝固堆積。

(3) 輸送管裂縫漏水，煤氣不能暢通，由於上述各種原因，管孔日益縮小，或竟完全堵塞，情況輕的火爐小，重的則毫無煤氣。

煤氣輸送管完全堵塞的，已在共匪發動五次攻勢的緊張時期更換，阻滯的，已招標掘埋土方，現正進行通管工作，不日即可竣工，所以希望沒有煤氣使用的人，耐心等候，如果器材不發生問題，將設法逐漸修復，為諸君服務，同時也盡了我們應盡的責任。

2.煤氣供應不足而使用量多：供應量方面，按照現在產量，推算出來偽滿時期的產量，作一對比，現在寇波氏煤焦爐，每座日產煤氣約1,500立方公尺水平式煤焦爐，平均每座日產煤氣約24,000立方公尺，就根據這個數值來推算。

(1)偽滿時期的煤氣產量

寇波氏煤焦爐四十座約日產 60,000立方公尺
水平式煤焦爐五座約日產 12,000立方公尺

但是，四十座寇波氏煤焦爐自身每日約需用52,000立方公尺煤氣維持爐溫，過去在偽滿時期，係以麥特煤氣代用，最多需用該煤氣量百分之三十，即15,600立方公尺，每日生產總量72,000立方公尺，減去自身需用之15,600立方公尺，每日仍可供應煤氣約56,400立方公尺，

(2)現在煤氣產量

寇波氏煤焦爐十座約日產 15,000立方公尺
水平式煤焦爐四座約日產 9,600立方公尺

十座寇波氏煤焦爐，自身每日約需用15,000立方公尺煤氣維持爐溫，因本廠製造麥特煤氣設備已遭破壞，無法繼續工作，故須完全由自身供應，每日生產總量24,600立方公尺，減去自身需用之13,000立方公尺，每日僅能供應11,600立方公尺。

比較上述之供應，現在煤氣產量，僅為偽滿時期的五分之一強，可是用戶減少的還不到三分之一，且在偽滿時，使用的是二分煤氣輸送管，隨用隨開，不用時馬上關閉，現在有些用戶將二分煤氣輸送管改為一時，並且多數人不問是否必需，只要有煤氣，就從早開到晚，煤氣產量減少了五分之四雖然用戶也減少了三分之一但就使用量來說，較偽滿時期有過之無不及，煤氣那能夠用，怎麼會好？！

我們請求各煤氣用戶，用時點燃不用時關閉，每日均能如此實行，大家都可得益，萬勿以煤氣取暖照例。這樣，也許要多耗費幾支火柴，但可節省了多量煤氣。同時也可以免去火災及性命的危險，這並不是過甚其詞，前面曾提到煤氣中含有一氧化碳，可使人中毒，有時因煤氣儲存量少而停送，如果你沒將煤氣輸送管關閉，停送時火熄滅，再排送煤氣時，煤氣源源自管孔流出瀰漫室中，輕則中毒，重則致死，各位在報章雜誌上，也可常見到利用煤氣自殺，或因煤氣管漏氣不當心而死亡的事，發生火災的可能，各位都能想像出來，茲不贅述。

煤氣儲存量多的時候，充分供應，就是儲存量少，我們也盡力在煮飯的時間，如：午前五時三十分至八時，午前十一時至午後一時及午後四時至六時三十分，排送煤氣，除非排送機發生故障，或受停電的影響，最低限度在上述時間總是有煤氣的

現在順便說說我們工作上的困難：

1.器材 現在所用的器材，大部都是偽滿時期所儲存，業已行將用罄，補充頗感困難，『巧婦難作無米之炊』，據說東製油廠存有若干廢鐵管，現在想設法利用，但現尚不知能否撥交，如無問題，總算解決了一小部分器材的困難。

2.工具 為煤氣輸送管敷設於污水管下方，掘坑修理時常遇污水管漏水等事發生，須着膠皮鞋始能工作，「工欲善其事，必先利其器」，在很久以前即會滑倒膠皮鞋，迄今尚未發下，也許是由於購置不易或其他困難所致，天氣暖的時候，可以赤足下水去修理，現在一天比一天冷，進冰冷污水中工作，沒有膠皮鞋不是相當的困難嗎？

3.工人不敷分配，停滿時期煤氣輸送管亦需經常派人修繕，當時共有工人五十餘名，現在所用的煤氣輸送管，都已有十幾年的歷史，真是百孔千瘡，毛病比以前更多，可是僅有二十餘名工人負責修繕，那能修得完呢？無論那一個用戶，煤氣發生故障，都想要早一些修竣，我們只能盡利用現有工人，從速前往修理，有時因為修理票過多，難免有積延兩三天的情形發生，希望諸位多多原諒，我無時不在關心着諸位，會不會因為沒有煤氣不能煮飯，而使吃飯發生問題的。

我們修理煤氣輸送管掘埋土方工程，係外包工承攬，日前曾因土方單價問題，未獲解決，停工數日。在停工期間有若干盞掘埋土方者，曾由各用戶自行掘埋，非常對不起，謹在此敬致歉忱。

今後煤氣發生故障，局內人員請速通知4225電話，當儘速派工前往修理，工人派出，管理不易，請各用戶協助監督工作，如工作不力，或有不禮貌之情事發生，請通知3090電話，視情節之輕重，予以相當之處分，同時希望各用戶，亦勿對工人留難為成，局外人員修理煤氣，請逕向本局交際課或營業課直接商洽。

自知不文，所以愚寫這篇拙劣文字的目的，不過是希望各位知道一點我們的困難情形，賜予同情，諒解及協助！

「轉載振聲旬刊，第廿四期」

舊詩

繼傳詩稿

祝雙十節

馮守先

露白霜高十月天，欣逢佳節樂無邊。
 革命成功思此日，武昌炮聲震當年。
 共二
 卅六年間思此天，黃花紅樹亦怡然。
 革命成功國父志，戰爭勝利總裁賢。
 八方風雨遼都息，百戰河山仗士全，
 而今共慶昇平世，國父大名萬古傳。
 山河含笑迎雙十，天地為聲慶大千。
 從來快事誰今日，莫忘鞠躬遺像前。

閨怨(集句)

馮守先

小姑居處本無郎 李商隱 擬託良俾亦自傷 齊縉玉
 既盡心中無限事 白居易 海天愁思正茫茫 柳宗元

落花七絕

殘紅片片半成塵。 薄暝韶華又一春。
 休道開時多客賞。 而今誰是看花人？

試驗研究在工業上的意義

王裕豐

當我們作一件事情，依時偶性的不同，常得到這樣結論：

在事情要作之前——「不妨試一試看」或者「應作不應作，須仔細研究一下，不可冒然從事。」在事情作完之後——「詳細分析起來，還算很好。」或者「不怎樣令人滿意，還有幾點應當改善。」

這種情形，差不多每個人，都能親身經驗過的，如若把意義歸納來說，就是我們無論作什麼事，常要經過試驗研究的過程；而且試驗研究的工夫愈深，結果也愈美善。

這種過程，不僅適用於個人，任何方面都能普遍的適用，就政治上來講，一個政府打算實行一種新的政策，常先設政治試驗區來分析研究其成果，以作施政上的重要參考，最近聽說中央政府，將戰禍之餘的蘇北地區作為民生主義的試驗區，這就是一個很好的例子，其他如農業試驗場等等，實例繁多，不勝枚舉。

至於工業方面，試驗研究更是缺少不得的過程，一種製品的發明完成以至改良，不知要費多少試驗研究的工夫和時間，在一百幾十年以前，煤焦油不過當作廢物被拋到大海裡去，可是經過多研究結果，竟能利用這種令人見而生厭的東西，作成百千萬種與人類有用的物品了，再如我們東北盛產的大豆，素有豆中之稱，因為用他所變成的東西糧食太多了。食品自不用說，肥皂洗涤剂，人造纖維……等等，甚至連洋服料子都能用大豆作呢，這不過是我們知道最顯明的例子罷了。又如原子能炸彈，幾乎每個人都知道他的利害，其實原子能的偉大力量，人類在幾十年以前就已經知道，可是一直到一九四五年，才被人類利用作成原子彈，但在未成功之前，若沒有科學家的多年苦心的研究試驗，恐怕他的威力仍不會顯示給人類，或被人類利用吧？所以說試驗研究在工業上實在太重要了。

試驗研究在工業上得怎樣去作呢？這實在是一個重要而難回答的問題，因為沒有像數學那樣有一定公式，給我們應用，但要仔細考察起來，也未嘗沒有可以遵循的途徑，下面幾項，我以為是從事工業試驗研究上，所不可缺少的條件……

第一須有專門的智識和技能，這是一般人都了解的，無須再說，俗語所說，「外行幹不得」就是此意，例如一個學煉焦的，他未必也會作醬油，素學須有專攻啊！

第二須有適宜的環境，這當然包括經濟和設備的條件，無論研究什麼，必須有適合研究的設備，同時經費也必須充用，這樣方能有良好的成果，有人說「要適生的環境很不好，可是造成了大發明家」，這當然也是由於他本身苦幹的結果，但我以為這不過是一個少數例外，不能普遍都能這樣，我國有很多優秀的科學專家，都在外國工作，不肯回到祖國來，原因不外是祖國沒有供給他們研究的環境，如果真的回來，豈非使這些科學英雄們無用武之地了嗎？

第三要有充分的時間和爭取時間，無論研究什麼，不會立即成功，須要有充分試驗研

究的時間，電燈電話……的發明，不是經過很長的期間，才達到普遍利用的情形嗎！然而在目前舉世戰爭的時代中，慢吞吞的去研究也是不行的，還必須要爭取時間，例如過去研究原子能不僅美國一國，德國，日本，也都在拚命的追求，假如在第二次大戰中，德國先發明成功原子彈，恐怕現在世界的情勢，要來個百八十度的轉變吧，我們常說我國工業落後，須要迎頭趕上，這意思也就是叫我們爭取時間。

第四要有和衷共濟的精神，世間的事理無窮，人的精力有限，雖畢生為之，未必能抵於成，那裏惟有靠多數人來合作才行，原子能的發明成功，決非一人之力，有的研究原料的採取，有的研究原子分裂方法，有的研究原子放射性，這裡大家地所研究的成果集合在一起，然後才作成的，過去假如全世界沒有戰爭，人類都能合作，我想世界文化比現在更能進步！

第五要有堅決的毅力和苦幹的勇氣，這是一切事業成功的要件，非僅工業上的研究是這樣，發明王愛迪生的成功史，就是一個實例。

其他還有如對事物的敏感性，綿密的思考力，和深刻的觀察力，在工業研究上，也是很重要的條件。

其次再談一談我國工業試驗研究的情形，可惜我身邊沒有可供參考的材料，所以不能具體的向讀者們介紹，大抵在中央方面，有幾種研究或試驗所和研究院一類的設施，高級學府和大工廠，也有一點設備，但似乎並不怎樣完備，與英美等高度工業化國家比較，是不可同日而語的，假如真的要我們這個工業落後的國家迎頭趕上去，那麼對工業上的試驗研究，應當特別注意。

中國現在雖也列為世界五強之一，但工業實在太落後了，原因固然是受專制和守舊性的毒害太深，但戰禍之連綿，也是不可否認的阻礙，然而中國人並不比外國人笨多少，只要今後能認真苦幹和研究，工業前進，一點也不悲觀。最近美國生活雜誌上，刊載駐法大使蒂立德訪華歸國對人民的報告書上說，『若中國人能獲得和平，仍可能重現世界文明之半耳。』但願他的話能有實現的那一天，現在從事工業的我們，大家努力吧！把「研究」和「苦幹」來作我們工作的口號！

我們工廠的試驗者，現已開始整頓，不久即將正式工作，他的任務和工作情形，有機會時，我將向讀者報告。

本人從事工業生活頗感，對工業的興趣和認識也非常淺薄。這檔東西當然不會滑溜的，敬請閱者多多指教。

謀工礦事業發展感言

周雅泉

自邁進工礦之大門，已經八閱月，鑒於一切之設施及進化，是毫無所獲，考其實際，多因不學無術，不得其門而入，不上宗廟之美，洵非虛語也，今既得入門當，自當以工礦事業為前題，兢兢業業以求進，庶不負當局栽植之至意。

惟是工礦事業之負斯職者，（一）須具有理化深造之資格，（二）須以身作則，實地研討，具有相當經驗，（三）須博訪周諮，以彼之所長，而補我之所短，方稱不拋職守，根據上述三者，尤須彈精竭慮苦心研求，實事求是精益求精，使工礦事業，日新月異，以完成先進建設之初衷，是我素願也。

但是開發工礦之資源。有非薄力所能支撐，必須群策群力，請教團結，萬眾一心，互相諒解，不避艱險，甘冒鋒鏑，共向工礦事業正軌，勇往邁進，如云工礦事業不發展者，吾不信也。

可是工礦方面，人員既繁，難免份子複雜，如千萬人中一有害群，事業進行上，自生掣肘，倘均能共相助勉奮志圖強，有則改之無則加勉，豈予望之！

（統一化月報，第三期）

談責任與優越感

陳紀祥

日本人統制煤礦的時候，那個美勁可足咧，那就叫優越感，我們受過壓迫的人，不用說都知道，回想他那時候的優越感的錯誤，是真可恨，但是他那種負責任心，非常值得我們欽佩的，在那時候，我們對付他那優越感的手段，就是骨硬的抵抗，不合作，磨洋工，或故意的破壞機器，和浪費材料，多費時間，這這優越感，是多麼惡的工人不樂意和卑視呢？礦務局接收已一年多了，我們應盡量學好，要有責任心，這優越感，我們對決心要革除現在有優越感的人，在他們與大眾之間，掘了一道鴻溝，社會便這樣分裂了，團結便這樣渙散了，今天我們的國家，不是什麼自強的四強之一，是一個面臨着生死存亡的艱頭，奸匪的搗亂，交通困難，材料不足，機器老朽，再有自我而大的優越感，試想這社會的組織，好似一個人的身體組織一樣，每一部分每一個細胞，都有他不可缺少的責任和功用，各守崗位，替其共同的生活，就用兩手比喻說吧，我雙手萬能，設若無我雙手，整個身體就無用了，這雙手似很優越感，再比一個腹內胃吧，又名肚子，似乎無能，像一個低能的苦力，使替人當那無用無用的飯甕，若沒有這飯甕行嗎？不行，絕甕不行，雙手萬能也全轉成無用的飯甕，替我們消化食物，和補給營養哪，這是很明顯的事實，職位不論大小，頭腦不，聰愚，也不論你怎樣技的，有經驗的，希望我們每個人切實檢討自己一下，我們的責任盡到了嗎，旁觀者清哪，優越感去點兒吧，聰明人我們要找事做，不要叫事情迫着人做，現在這就需要理智坦白，至誠，團結，來共同改進這社會的風氣，羈絆國家

的基礎吧！用至誠感化同寅們吧！用正義同寅們互相諒解吧！這裡不許有錯雜紛歧優越的壓制，責任的忽略！小而至於個人身名名裂，大而影響國家民族生存，日人慘遭覆亡，便是以優越為因，全國東西特殊優越地位，而不理智的結果，是向等的可怕，我們再仍以四強自居，或以技術經驗自傲，後日的前車之鑒，會上重復的道路哪，我們要悔改吧，國家正在多難的時候，我們大家要堅忍的團結起來，少吃，少穿，少享受，少空談，各守崗位，各盡各的責任，要勤員起來努力增產，協助政府很快的消滅了共匪，恢復了交通，我們的職務局，健全的發展起來，幸福不久的就來到了，努力吧。

(號一化月報，第一期)

一化之最		寸光
一、那部分成品生產量最多？		(煉焦工場)
二、那部分工作最整潔？		(合成工場)
三、誰在本廠服務年限最多？	王殿元	(民國八年)
四、誰最老練員工？	戴常庚	(五年)
五、誰的身量最胖？	孫理武	(一〇八公斤)
六、誰的身量最高？	張星海	(六尺二寸)
七、誰的年齡最大？	劉田升	(六十七歲)
八、誰的子女最多？	馮守先	(子女五)

一化員工聯歡會誌盛

礦局一記者

本局第一化學廠為聯歡員工感情，提高工作興趣。特假五一勞動紀念日，舉行遊藝大會，會址設在該廠煉焦工場東側廣場，由該廠員工，自搭高台一座，台前懸郭廠長親撰對聯一付，文曰「廠房整潔紛經當道處理有方未遭廢破，物質一再增高願同寅努力生產共渡難關」台側旗桿，直聳雲霄，廠中四圍及階側，遍插標語及掛圖，標語中有「當快樂的時候應盡情的快樂，在工作的時候應努力的工作」等警句，是日也，天朗氣清，精神倍覺煥發，計到有員工及眷屬等約數百人，頗形熱鬧，十時本局會計總務各處職員，謝胡兩副局長亦攜眷同副廠長先後蒞臨，並鳴笛升旗開會，行禮如儀後由郭廠長致詞，簡述勞節的來歷，末並以自力更生與經濟時代二事相勉。繼報告自五月二日起至五月九日止，舉行工作競賽運動，其項目有工作競賽，整潔，紀律等，並由副團局長致詞，將五一勞節之經過，成立經濟及勞節之意義，詳為講述與解釋，並介紹整潔之勞節英雄，歷一時始畢，該廠員工極感興奮，紀律式完畢後，遊藝開始，分台上台下兩種，台上有戲術，山東戲，歌詠，舞蹈，變裝，相聲，及舊劇等，台下有秧歌，武龍等，大部均為該廠員工自行扮演，中午並未休息，繼續表演，午後二時，本局音樂隊亦來參加演奏，至四時後該遊藝會中之山東戲及秧歌，又移至工業區該廠員工住宅區空地繼續表演，極博該廠員工眷屬之歡迎，延至七時餘始與盡而散。

[轉載撫礦旬刊第五期]

對管理工友人員及工友們說幾句話 陳 正

從來工廠多偏重技術人員，而忽視管理人員，前大會委員長錢公，曾說過「技術人員與管理人員並重」始奠定了它的重要性，本來一個工程師的偉大計劃，須配合多方面的力量，才能收到預期的效果！

在一個工廠裡「勞動」是不可缺的要素，生產是否能達到水準，也全在勞動者的努力够不够。就以我們第一化學廠來講，歷史悠久，堪稱撫順工廠之母。工人與工廠間，差不多都發生了血緣關係（祖一孫三代），故一廠迭經破壞，工友們都能盡到愛護責任，為什麼能這樣？因為在他們心目中，把工廠看作世代相傳的生存根據地，所以本廠工友們工作能率相當高，團結力相當強（個人感覺），如果管理得法，我相信更能發揮更大的力量！

此外管理人員應當知道的是例如一個工友犯了過，按規章應當解雇，在這時我們管理人員，一定毫不客氣地聲請解雇，衆位看過三國演義一定能知道『孔明揮淚斬馬謖』的故事，其實孔明何嘗願意斬馬謖，基於軍法，不斬馬謖，不足以服衆而已，我們的立場，又何嘗不這樣想？有人或許這樣想，工友被開除，生活發生困難等，這是屬於社會政策問題，而工廠是科學的以收貨益為目的，話雖如此說，在物質高漲的今天裡也是大傷腦筋的一件事！

還有管理人員應取的態度（個人見解）。

(1)「信」舖子裡常有「童叟無欺」的字樣，這就是表示「信」的意思。在工廠「信」須更進一步，例如工友們要求一件事，非有十二分把握，不能答應他們，同時猶應避外交官常用的「或許」可以吧」「考慮一下」等不肯定語，因為工友們大多數未受過教育，心地純實，你那樣說，他會認為你已答應了他們，結果失信，而傷害了他們的心！

(2)「誠」管理人員與工友們應推心置腹，毫無隔閡才行！工友們的困苦，我們盡量體驗謀解決辦法，然後他們才能心悅誠服，聽從管理人的指揮，否則將取得反結果。

(3)「公平」同樣事情發生，我們要取同一措置，不然就可能被指為不公平，唯不一概而論，應力求避免異樣措置發生！

最後我貢獻工友們幾句話，我們不要羨慕囤積的把發財容易，和貪官污吏那樣濫取武威，我們要做一个無名生產英雄，站在自己崗位，担負起自己應當担負的工作與責任！！

載一化月報，第三期

本廠福利設施概況 陳正

本廠對員工福利，力求改善，不遺餘力，惟限於人力物力，雖未臻理想，但於本局財務狀況萬分困難之今日，猶能顧及員工福利，誠屬難能也。茲將本廠福利設施，介紹於後。

1. 公共食堂

設廠內鍋爐房北側，於本年九月間成立，由局方貼助週轉金二十萬元，開辦之初者參加寥寥，未及半月，大有人滿之患，至脫稿時止，每餐大米四兩，蔬菜一碗，猶不滿四百元。

2. 理髮店

該理髮店係私人所辦，本廠鑒於理髮雖微，但為每人日常生活所必需，故於四月二十二日由廠方接辦，每二十日員工可得理髮一次，理髮費按市價十分之一計之。

3. 一化月報

本刊自七月起，逐月發行，內容雖很淺白，但出刊本意，係在溝通智識，融洽感情，故本廠員工都能踴躍投稿，盡量發揮個人意見。

4. 澡堂

本廠住宅區人口繁密，雖廠內有澡堂多處，但員工家屬，均有兩隔之感，為增進福利，保持清潔，遂改建北窩地住宅澡堂，該澡堂原委託工專事務所修建，因共軍第五次攻勢，而告中止，不得已由本廠營繕處繼續為之，於十月二十二日，全部竣工，二十四日開幕，內尚設有洗衣房等。

5. 技術員工訓練所

為謀技術向上，及業務進展，對在職員工，加以訓練俾養成學理精通，技術熟練之幹部人才為目的，共分甲乙兩班。(一)甲班學生，則取學識技術並重，(二)乙班學生，注重基本學識之講解。

6. 成衣店

設北窩地員工住宅區，凡本廠員工，均發與做衣票一枚，但獨身者有優先製作權，手工依市價十分之一計算之。

7. 豆腐房

經月餘之積極籌備，終於十二月十五日正式開工，按員工家屬人數定量配售，此外如(一)化壁報(遊藝室)(遊戲場)(員工宿舍等)等，均係謀員工便利而設者。

第一化學廠中秋節員工聯歡遊藝會

祝 詞

節屆中秋	醉月飛觴	金風送爽	丹桂飄香
稻呈玉白	豆獻金黃	及時行樂	情緒悠揚
本廠厥務	經營有方	工作偉大	效率增強
夙夜匪懈	汗流泥濘	努力生產	撫曠增光
藉表慰勞	鑼鼓鏗鏘	願我員工	勿怠勿荒
始終一貫	相互助諒	積極邁進	地久天長



員工住宅區

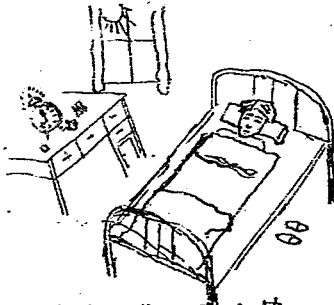
(內設有，理髮室，成衣店，澡堂，豆腐房，及員子弟小學校各一所，並合作社一處，經常配售，煤，米，油，鹽。)



本廠運動選手參加全礦秋季運動會後留影

一化生活素描

水火既濟 煤集茂矣

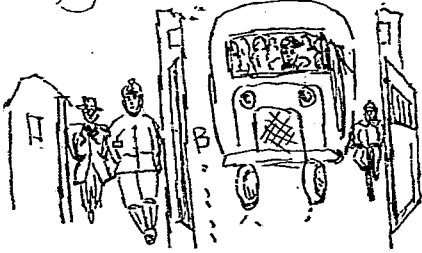


南窗聲猶負高廣夢



(晨)

上班



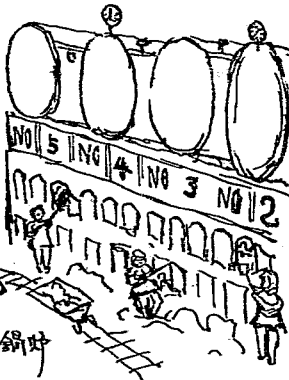
(午)



鍛煉作風

精神百倍

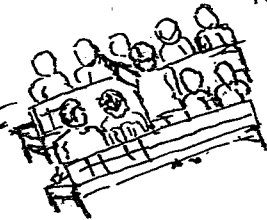
廣業煤粉奇飛



燒鍋時

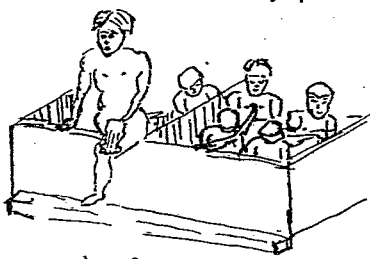


技術訓練
百鍊而後成



浴池

洗塵
恢復體力



大倫之樂



晚
緊急加工
不分晝夜



公暇
員工



下班



又是一天





附 錄



第一化學廠辦事細則草案

第一條 本辦事細則除別規定者外均依本細則施行之

第二條 本辦事細則有下記之設置

- 一 事務股
- 二 會計股
- 三 工務股
- 四 工程師室
- 五 煉焦工場
- 六 蒸溜工場
- 七 合成工場

第三條 事務股辦理下列事項

1. 文事系

- (1) 公文撰擬法規草案文書收發印信保管密案整理覽集月報材料編輯一月月報一化覽報等事項
- (2) 職工進退考核獎懲身份證檢查及傷病死亡撫卹等事項
- (3) 新建及修補各項工程招標及簽訂合同等事項

2. 庶務系

- (1) 員工福利調整公共衛生設備(如理髮浴室及防疫等)員工住宅修整以及原米配售土木修繕等事項
- (2) 內包工工資審核及配備各場應需馬車並填發攜帶物品出門證員工醫療券等事項

3. 考工系

- (1) 工人簽到遲到早退請假曠工及核對賃役傳票考在工作情緒及工人之勤惰獎懲填製日月報告表等事項

4. 自衛隊

- (1) 晝夜輪流交換巡守崗位檢查雷網防範火災盜竊等事項

第四條 會計股辦理下列事項

1. 帳務系

- (1) 編製預算盈虧概算年度決算調查成本檢收成品及材料分別登記並填製報告表及提貨單等事項

2. 材料系

- (1) 請領支出保管各種材料消耗品備品及原料煤驗收發貨等事項

3. 用納系

- (1) 計算職工薪餉及糧米代金錢用納保管整理金庫等事項

第五條 工務股辦理下列事項

1. 機械系

- (1) 技裝各種機械配製各種汽管修理風扇軸瓦油桶油櫃包鉛支並製造機械軸螺絲釘配製機械零件以及各種鉗錘工程等事項

2. 電機系

- (1) 修補各種電動機及配備並保證查驗電氣設備等事項

3. 動力系

- (1) 清潔制爐各汽管查驗鍋爐溫度檢供蒸汽以煤燃燒鍋爐並清除爐灰等事項

第六條 工程師室辦理下列事項

1. 設計系

- 各項工程與機械之設計或改良並製圖等事項

2. 研充系

- 各項成品副產物之檢定原料分析以及製作技術之研究改良等事項

第七條 煉焦工場辦理下列事項

1. 洗煤系

- (1) 保管並利用洗煤機將原煤分為優劣二種並負其分別轉送等事項

2. 原料煤系

- (1) 按比例混合原料煤並粉碎之以及注意洗煤應含適量之水份等事項

3. 煤焦爐系

- (1) 裝煤非焦輸送煤氣等副產並保持煉焦爐之安全

4. 水平運系

- (1) 裝煤非焦輸送煤氣運送成品等事項

5. 煤氣系

- (1) 按時供應局部及各住宅之煤氣檢查煤氣管抽水等事項

6. 副產物系

- (1) 苯及硫磺之提煉與製作等事項

7. 煤粉系

- (1) 專司各種煤粉運送及保管等事項

8. 修繕系

- (1) 檢查各項機械以及加工修繕等事項

第八條 蒸餾工場辦理下列事項

1. 製造系

- (1) 將原煤焦油分離輕油等及軟硬瀝青等事項

2. 整潔系

- (1) 檢查機械及修補等事項

第九條 合成工場辦理下列事項

1. 電木系

- (1) 按比例配合原料等製電木粉並各種成型物等事項

2. 電解系

- (1) 保管並用電解液及各種電機並分別裝填氫氣等事項

3. 礬土系

- (1) 搬運原料選製成品等事項

第十條 本辦事細則如有未盡事宜應隨時修正之

第十一條 本辦事細則自呈准公佈之日施行之

第一化學廠鋼鐵材料清理委員會組織規程

- 第一條 本廠存有鋼鐵材料為數甚夥散在各處非常凌亂於處理上頗生掣肘設有鋼鐵材料清理委員會組織之必要
- 第二條 本組織定名為撫順礦務局第一化學廠鋼鐵材料清理委員會（以下簡稱本會）
- 第三條 本會設主任委員及副主任委員各一人委員六人辦事員若干人辦理本會清理事宜
- 第四條 本會設置下列各組
一 清查組 組長副組長各一人
二 登記組 全 上
三 整理組 全 上
- 第五條 清查組掌管清查材料名稱型狀件數分別存廢交由登記組記入之
- 第六條 登記組掌管鋼鐵材料依據清查通知分別記入以憑轉行整理之
- 第七條 整理組接收鋼鐵材料分別存廢臨時整理之
- 第八條 存廢鋼鐵材料清理完了後經由清查，登記，整理各組會同將可資實用者移交會計股轉送倉庫保管之
- 第九條 鋼鐵材料除有用者註冊不計外其有本廠不能利用或擬棄置者呈局方轉送業務處核實或轉請他廠選用之
- 第十條 第四條所列一，二，三，各組責任者由主任委員就委員中選任之其辦事員由各組長酌量選任之
- 第十一條 本會施行及修訂日期自民國三十六年六月十五日至六月三十日清查竣事
- 第十二條 本會整理移交日期自七月一日至七月十日竣事
- 第十三條 本規程如有未盡事宜須經礦務會議通過修正之
- 第十四條 本規程由廠務會議通過施行之

鋼鐵材料清理委員會名單

主任委員 郭厥辰

副主任委員 齊國揚

委員 張道敏 郭鳳山（清查組）

樊金鵬 么自興（登記組）

陳正 張寅堂（整理組）

三十六年度職員薪金調查統計表

月別	職員總數	底薪總額	最高額	最低額	平均額	備註
1	106 人	9,045元	430元	50元	85元	法警
2	104	8,910	430	50	86	"
3	105	9,030	430	50	86	"
4	107	9,280	430	50	87	"
5	110	9,560	430	50	87	"
6	96	8,060	430	50	84	"
7	96	8,060	430	50	84	"
8	95	8,005	430	50	84	"
9	94	8,085	430	50	86	"
10	96	8,655	490	50	90	"
11	96	8,655	490	50	90	"
12						

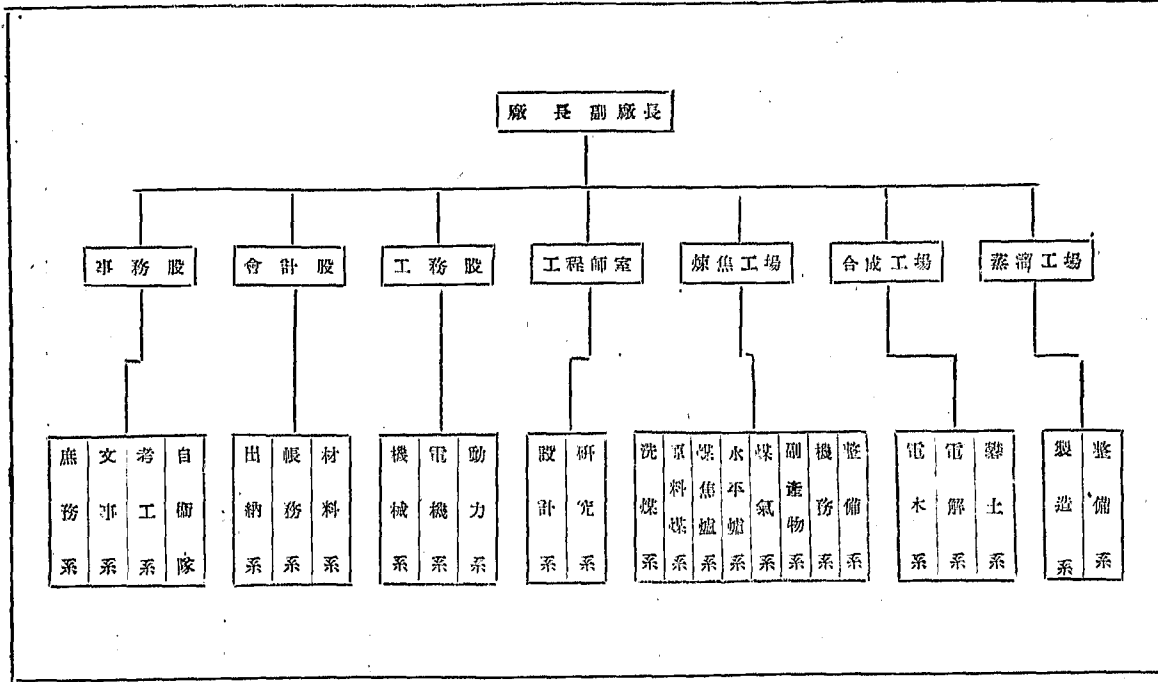
三十六年度工員工資調查統計表

月別	工員總數	月支總額	月支最高額	月支最低額	平均月支額	備註	
1	393 人	52,296元	1,621,176元	4,930元	3,410元	4,073元	流碼券
2	399	73,443	2,055,434	6,272	4,312	5,154	"
3	449	82,076	2,544,356	6,944	4,774	5,637	"
4	449	131,858	3,955,700	10,260	7,740	8,810	"
5	462	180,455	5,594,165	15,500	11,160	12,103	"
6	462	221,335	6,655,050	17,700	13,530	14,435	"
7	456	218,955	6,757,635	18,250	13,950	14,885	"
8	448	215,175	6,670,425	18,230	13,950	14,839	"
9	443	348,215	10,445,400	28,050	22,500	23,581	"
10	445	349,855	10,845,505	28,925	23,250	24,372	"
11	444	579,595	17,387,850	43,650	37,200	39,152	"
12							

第一化學廠技術員工訓練所組織規程草案

- 一。為使技術之向上及業務之進展故對在職員工加以訓練俾養成學理精通技術熟練之幹部人材
- 二。本訓練所定名為第一化學廠技術員工訓練所
- 三。本廠係化學工廠故對員工訓練除常識為必修科目外須著重化工基本智識之講授及各部門實際需要各種科學之灌輸
- 四。本所設於本廠內
- 五。本所所長由廠長兼任職務主任及教授等由所長聘請之
- 六。本所設職務主任一名 教授八名至十二名 助教二名至四名 班長副班長甲乙二班各一名由學員推選之
- 七。本所學生名額第一期暫定甲乙二班各二十名
- 八。本所分甲乙二班訓練期間均暫定為三個月必要時得呈請延長之
 - (1) 甲班 學識技術並重
 - (2) 乙班 注重基本學識之講解
- 九。訓練科目
 - 甲班
 - 1 化學 2 電學 3 機械概論 4 煉焦工業 5 蒸溜工業 6 常識 7 衛生
 - 8 工廠設備 9 實習
 - 乙班
 - 1 國語 2 算術 3 常識 4 衛生
- 十。訓練時間
 - 講授 每日午後三時至四時 實習 每日午後一時至三時
- 十一。實習地點為本廠煉焦工場合成工場蒸溜工場及工務股之工作場
- 十二。訓練時期由核准之日開始
- 十三。於訓練終了時舉行考試及格者呈請局長發給訓練及格證書
- 十四。其訓練終了成績優異者得呈請獎勵或昇級任用

第一化學廠組織系統表



撫順礦務局各首長電話一覽表

機關名稱	職稱	姓名	住址	電話號碼	
				辦公	住宅
礦務局	局長	謝 燁 英	職員宿舍	3306	4020
"	副局長	李 福 景	"	4105	3910
"	"	胡 鐵 生	南新邨一段五號地九戶	4618	4554
秘書室	秘書主任	宋 野 平	北新邨一段二號地十五戶	3100	4509
"	文書課課長	余 永 波	" 二段一號地六十三戶	3008	
"	圖書館長	蔣 國	南新邨二段六號地二戶	3380	3453
總工程師室	總工程師	兼李 福 景	職員宿舍		
"	技術部 正工程師	許 櫻 森	北新邨一段二號地十六戶	3203	3316
"	管理部工程師	顧 卓 助	職員宿舍	3490	4493
"	文書課副課長	吳 蔭 孫	" 二段五號地九戶	3490	4551
水道事務所	所長	陳 秉 琦	南新邨二段八號地十一戶	3020	3124

機關名稱	職稱	姓名	住址	電話號碼	
				辦公	住宅
暖房事務所	所長	李春圃	北新邨一段三號地六戶	3339	3043
工事事務所	"	陳華樑	" 一段三號地一戶	3310	3478
運輸事務所	"	劉立中	" 二段三號地五戶	4216	4650
"	副所長	佟占功	" 二段三號地四戶	3106	3847
電力事務所	所長	崔培桂	" 二段二號地三戶	4501	3525
總務處	處長	胡鐵生	南新邨一段五號地九戶	4135	4554
"	庶務課長	石窩唐	" 一段一號地十三戶	4494	3321
"	房產土地課長	沈崇教	北新邨一段二號地十二戶	3077	4507
"	副課長	董德恩	" 一段二號地十二戶	4302	4507
"	教育課長	王繼根	" 三段二號地二戶	3264	4514
"	交際課長	房歌春	" 一段二號地十二戶	4116	4507

機關名稱	職稱	姓名	住址	電話號碼	
				辦公	住宅
總務處	交際課副課長	賈 翰 周	歡樂街一二六號地	4117	4601
礦業警察所	所 長	侯 紹 遠	華夫新邨二號地二戶	3144	3951
農林事務所	"	趙 志 鈞	南新邨一段一號地十四戶	4550	4511
會計處	副 處 長	黃 強		8734	
"	帳務課長	馬 潤 芝	北新邨一段二號地十二戶	3307	4507
"	綜核課長	汪 碧 龍	" 二段二號地五戶	4612	3547
"	成本課長	陳 澤 本	" 一段二號地十二戶	3307	4507
業務處	副 處 長	文 德 成	南新邨一段一號地十五戶	3680	3274
"	材料課長	龍文 德 成	"	4828	3274
"	運務課長	吳 登	北新邨一段二號地十三戶	3169	3791
"	營業課長	李 夢 梅	" 一段二號地九戶	4585	3220

機關名稱	職 稱	姓 名	住 址	電 話 號 碼	
				辦 公	住 宅
機 務 處	營業課副課長	王 福 蔭	北新邨二段一號地十二戶	3185	4005
機 工 處	處 長	白 書 元	南新邨一段四號地九戶	4614	4528
"	人事課副課長	王 祖 堯	北新邨二段三號地三戶	3005	4621
"	攷工課長	龐 翺	北新邨一段二號地十一戶	4027	4500
"	組訓課長	高 文 質	" "	3360	4500
"	福利課長	楊 燮	南新邨二段九號地五戶	3284	3933
"	福利課副課長	袁 寶 友	" 二段六號地十六戶	4028	3592
機 務 處	處 長	王 逸 凡	" 一段三號地九戶	3126 3732	3816
"	文書課長	晏 良 政	北新邨二段三號地十戶	3099	3882
"	工程課長	辛 德 清	" 一段二號地十一戶	4196	4073
機 器 廠	廠 長	賈 振 華	" 二段二號地一戶	3724	3260

機關名稱	職稱	姓名	住址	電話號碼	
				辦公	住宅
鑄造廠	廠長	李家澂	北新邨二段九號地二戶	3257	3471
電機廠	"	吳邦彥	" 一段三號地十四戶	3647	3929
電車廠	"	王希孟	" 一段三號地二戶	4252	4635
安全燈廠	"	兼 吳邦彥	" 一段三號地十四戶	3573	3929
燈泡廠	"	兼 王逸凡	南新邨一段三號地九戶	3299	3816
井工處	處長	王春霖	" 一段四號地十戶	4204	4030
"	文事課長	周振光	" 一段七號地五戶	3788	3222
"	工程課長	魯同田	復興等邨二十四號地八戶	3565	3559
辛夫礦廠	廠長	王中強	興中街二段十一號	3272	3197
龍鳳礦廠	"	鳳冠綬	北新邨一段四號地四戶	4479 4411轉 7203	3332
"	副廠長	薛舜周	" 一段三號地十戶	4449 4411轉 7203	3278

機關名稱	職 務	姓 名	住 址	電 話 號 碼	
				辦 公	住 宅
老虎臺礦廠	廠 長	曾 廣 租	南新邨二段七號地八戶	4477 4411機 6301	3295
露天開採處	處 長	崔 洞 源	" 一段四號地十一戶	3209	4493
"	文 書 課 長	唐 蔭		4623	
"	會 計 課 長	王 進 明	北新邨二段三號地八戶	4623	3241
"	工 程 課 長	樊 遂 如	北新邨二段四號地二戶	3709	3664
露天採煤礦廠	廠 長	王 維 信	南新邨二段七號地二戶	3742	3063
露天剝離礦廠	"	鄭 漢 典	北新邨二段四號地四戶	3864	3442
製 煉 處	處 長	周 宗 祥	" 一段三號地十一戶	3912	3777
"	文 書 課 長	畢 振 德	南新邨一段七號地六戶	3057	3849
油 廠	廠 長	王 文 中	第二化學廠員工住宅	4632	4255
第一化學廠	"	郭 質 良	南新邨一段一號地九戶	3825	3553

機關名稱	職稱	姓名	住址	電話號碼	
				辦公	住宅
第二化學廠	"	兼王文中	第二化學廠員工住宅	4476	4255
第三化學廠	"	常倫夏	望花鎮新古城街四段十四號	4174	4661
製鋼廠	"	丘玉池	職工宿舍二十四號	4181 兼 303 4472	4493
第一火藥廠	廠長	兼周宗祥	北新部一段三號地十一戶	3775	3777
客業廠	"	汪家顯	南新部一段一號地十一戶	4597	4641
水泥廠	"	薛啓凱	復興新部二十四號地九戶	3744	3559
研究所	副所長	承紀	南新部二段七號地三戶	3960	3137
醫院	院長	王景槐	中正路六十九號醫院內	3110	3771
"	事務課長	王景明	南新部二段六號地六戶	3406	3597
"	藥劑課長	張清然	" 三段十號地七戶	3514	3438
"	病理課長	栗原輝信	中正路六十九號醫院內	4177	

機關名稱	職稱	姓名	住址	電話號碼	
				辦公	住宅
醫院	內科醫長	畢 瑞 增		3408	
"	外科醫長	時 振 麟	北新邨二段一號地三十一戶	3409	
"	"	吉 岡 旅	" 四段一號地一戶	3409	4519
"	小兒科醫長	木 村 又	北新邨二段一號地三十九戶	3410	3731
"	產婦科醫長	畢 奉 新	中正路六十九號醫院內	3411	3820
"	皮膚科醫長	杉 本 大 周	北新邨五段四號地二戶	3403	
"	眼科醫長	高 太 郎	" 二段一號地二十九戶	3414	3436
"	耳鼻喉科醫長	東 辻 修 三	" 五段二號地八戶	3412	
"	理療科醫長	五 味 五 卯	" 二段八號地三十八戶	3431	
"	牙科醫長	剛 島 佩 三	" 二段一號地六十五戶	3414	
衛生事務所	所 長	關 繼 憲	" 一段二號地十七戶	3702	3842

撫順縣有關機關電話表

機關名稱	姓名	電話號碼	地址	備註
縣政府	劉毅夫	5676	中正路	
警察局	王新琦	2189	"	
法院	周瑞甫	838	民生西路	
電信局	陳公任	2700 2400	中正路	詢問時間號碼 119
電話局	"	長春 2424 2500	"	
郵政局		2777	"	
縣黨部	王恩信	5330	中山東路	
中國銀行	林泰森	2101	中正路	
農民銀行	謝仲屏	5112	西四路	
交通銀行	賈春卿	5130	中正路	
生產局	金長佑	2092	民生西路	

機關名稱	姓名	電話號碼	住址	備註
發電處	陶立中	6472	大官屯	
中央絕緣器材廠	李錫麟	2941	公園街八段一號	
二〇七師	關副師長	5378 5375		
"	郭副參謀長	5397		
城防指揮部	張師長	2506		
"	劉參謀長	5755 5758		
火車站		2061 轉 11		
撫順礦務局職員宿舍		樓上4193 樓下3911		
第一化學廠內繼電所		3523		

有關修理工程之電話

負責部份	修理工程	電話號碼	備註
水道事務所	水道修理	3244	
"	"	4301	
暖房事務所	暖房修理	4201	
電力事務所	電燈修理	3440	
"	電話修理	3300 4200	
第一化學廠	煤氣修理	4225	

緊急電話一覽

項目	負責部份	電話號碼	備註
火警	礦消防隊	3752 4333	
"	縣消防隊	2001	
匪警	礦警	4607	
"	軍警	2037	
急病	醫院	3406	
產科	"	3411	
接洽車輛	庶務課車庫	3920 4395	夜 3571

職 員 名 錄

資 格	職 稱	姓 名	年 齡	性 別	籍 貫	住 址	學 歷	經 歷	入 年	廠 月	辦公電話	住宅電話
工程師	廠 長	郭 質 良	36	男	遼寧省 遼陽縣	撫順縣南一新村 一號地九戶	國立山電大 學理學士	森林部簡任技正 省委林業局 技師	35	12	3025	3553
助理工程師	副 廠 長	蘇 井 健 藏	48	"	日 本 新潟縣	" 北五新村 三號地四十六戶	工業應用化 學畢業	煉焦工程師	34	10	3091	
工程師	工程師室 主 任	赫 爾 德	49	"	德 國	" 本局職員宿 舍二十號	德化工專科	德魯克維斯工程 設計主任工程師	33	10	3723	
助理管理師	事務股長	陳 正	31	"	遼寧省 遼陽縣	" 北三新村四 號地九戶	北平中國大學 去化學系畢業	遼寧省化學工業 化工廠主任	33	1	4230	3521
"	副 股 長	周 雅 泉	52	"	新 民 縣	" 南三新村十 號地二十二戶	師範本科畢 業	陵源縣縣長	35	12	4222	4179
管理員	庶務系長	馮 守 先	39	"	" 遼陽縣	" 南二新村十 一號地十戶	遼陽高級中學 文科畢業遼寧 文專	撫順中央書中心 圖書股股長	33	5	42.0	
"	文事系長	劉 儉	29	"	遼北省 開原縣	" 南三新村十 三號地二十三戶	高級小學五 年	工廠會計及勞工 統計	27	5	4222	41.8
助理管理員	考工系長	黃 金 山	43	"	遼北省 撫順縣	" 北德地住宅 大院一棟三號	私立五小	工廠工程設計	14	5	4230	
"		楊 樹 民	5	"	遼北省 梨樹縣	" 住宅 七家字二棟二號	中學畢業	撫順縣計委局 社政股股長	23	2	2.22	
"		齊 國 桓	30	"	遼寧省 海城縣	" 本廠職員宿舍	海城師範畢 業	海城縣中書館中 心主任兼技師	36	1	4.80	
"		卮 榮 九	43	"	遼北省 開原縣	撫順縣北四新村 一號地十戶	中學畢業	本廠職員	35	2	4222	

資 格	職 稱	姓 名	年 齡	性 別	籍 貫	住 址	學 歷	經 歷	入 廠 年 月	辦公電話	住宅電話
助理管理員		王春興	40	男	山東省 恩縣	撫順縣公同街四 段四號地一戶		工廠整備	13 5		
"		戴常振	44	"	河北省 深縣	"北營地住宅 濼字二棟三號	初級小學畢業	自衛隊班長	25 2		
服務員	服務員	楊小根	57	"	河北省 鹿縣	"公同街四段 四號地二十五戶		木瓦工	10 7		
"	"	張蘭貴	53	"	" "	"北營地住宅 濼字三棟一號	私塾五年	自衛隊指導員	13 4		
助理工務員	製圖員	王式峯	23	"	遼寧省 撫順縣	"北五戶 村一號地一十戶	國民高等學 校畢業	製圖	33 12		
服務員	化驗員	劉鐵祥	37	"	遼陽縣	"四新村一 號地十戶	東北大學球 業	遼寧省立瀋陽女 中調琴主任	36 10		
"	服務員	賈德成	33	"	山東省 莒縣	"北營地住宅 濼字五棟七號	小學三年	機械修補	22 6		
"	"	岳彩地	46	"	" " " "	" " " "		豪華氣爐工作	20 2		
助理管理師	會計部股長	齊國揚	39	"	遼寧省 海城縣	"南三新村十 號地十九戶	北平中國大學 政經系畢業	教育部特設錦州 大學先修班講師	36 1	3533	
管理員	帳務系長	劉寶章	26	"	陝西省 榆林縣	"南二新村七 號地四戶	國立西北大 學畢業	榆林中校及職業 學校教員	36 2		
助理管理員	材料系長	史紹魚	48	•	河北省 豐潤縣	" " " " 嶽樂街一四四號	高級小學畢 業	倉庫事務	11 6	3507	自設 5404
"	助理管理員	李 頌	33	"	遼寧省 撫順縣	"南一新村九 號地十戶	初級中學畢 業	偽郵政局庶務科 經理主任	35 9	3533	

資格	職稱	姓名	年齡	性別	籍貫	住址	學歷	經歷	入廠		辦公電話	住宅電話
									年	月		
助理管理員	"	劉忠全	29	男	遼寧省 瀋陽縣	" 南二新街十 三號地五戶	國立高等學 校畢業	經濟部專賣局 總局專官	35	9	3533	
"	"	白維英	32	"	" 海城縣	本場職員宿舍	中學畢業	僑郵政局委任官 武庫專官出納	36	1	3507	
賬務員	服務員	劉敬發	53	"	山東省 汶上縣	撫順縣北營地住 宅仁字五棟二號		成品檢收	22	2		
"	"	徐文濤	39	"	遼寧省 撫順縣	撫順縣上鄉荒 地溝	小英三年	倉庫物品管理	18	5		
"	"	張延厚	39	"	山東省 肥城縣	" 北營地住宅 興字八棟四號		成品檢收	19	4		
"	"	王唐元	59	"	河北省 衡水縣	" 住宅賣字二 棟二號		機械運轉	8	11		
"	"	齊福水	51	"	山東省 德縣	" 大官屯西五 道街十五號		"	10	2		
"	"	郭安美	55	"	" 萊蕪縣	" 北營地住宅 仁字二棟五號		"	16	1		
助理工程師	工務股長	樊金鵬	25	"	遼寧省 撫順縣	" 北四新村三 號二十戶	長春工業大 學本科畢業	僑觀光局職員	35	5	4166	4218
工務員	副股長	張道敏	54	"	山東省 萊城縣	" 公園街二段 二號地十九戶	小學畢業	製鐵	16	10	"	4284
"		武石光夫	43	"	日本 高知縣	" 北四新村三 號地二十三戶	工業學校機 械科畢業	機械主任	17	7	3091	
助理工務員	機械系長	趙清椿	33	"	遼寧省 瀋陽縣	" 公園街二段 二號地十戶	小學畢業	鉗工	22	12	4166	

資格	職 稱	姓 名	年 齡	性 別	籍 貫	住 址	學 歷	經 歷	入	檢	辦公電話	住宅電話
									年	月		
助理工務員	電氣系長	高 東 成	35	男	河北省 東鹿縣	撫順縣北鄉地住 宅仁字五棟四號	小學畢業	電工	22	12	4166	
"	動力系長	李 維 昌	47	"	山東省 聊城縣	" 公園街五段 七號地五戶	初中畢業	鍋爐管理	21	12	"	
助理管理員		陳 錫 祥	44	"	河北省 清苑縣	" 北鄉地住 宅三棟四號	私塾六年	倉庫會計	36	1	"	
助理工務員		劉 冠 蔭	"	"	" 縣	" " 住 宅代字一棟六號	小學四年	車工	26	11	"	
"		趙 長 松	47	"	山東省 堂邑縣	" " 住 宅智字五棟六號		鍋爐	15	12	"	
服 務 員		任 德 財	47	"	河北省 吳橋縣	撫順縣北鄉地住 宅禮字一棟一號		製鹽	12	6		
"		劉 順 義	52	"	" 縣	" 住 宅家字一棟二號	私塾四年	電氣	23	3		
"		張 維 文	49	"	山東省 鄒城縣	" 大官町七 段住宅三棟六號		鍋爐	11	12		
"		劉 順 財	47	"	河北省 獻 縣	" 北鄉地住 宅智字三棟二號		"	10	5		
"		于 德 江	47	"	" 縣	" " 住 宅禮字五棟六號	私塾二年	木工	13	7		
"		王 連 海	51	"	" 縣	" 北二鄉都 七號地二十五號		瓦工	18	2		
"		單 寶 枝	47	"	遼 寧 省 瀋陽縣	" 北鄉地住 宅禮字四棟二號		電工	23	5		

資 格	職 稱	姓 名	年 齡	性 別	籍 貫	住 址	學 歷	經 歷	入 廠		辦公電話	住宅電話
									年 月	月		
服務員		張成忠	47	男	山東省 濰縣縣	濰縣縣北窪地住 宅家十二號四號		鍋爐	8	9		
"		錢 暖 山	48	"	" 泰安縣	" 公園街 四段三號地七戶		"	16	4		
副工程師	煉焦工場 主任	馮紹堯	35	"	吉林省 長春市	" 北一街村 三號地十五戶	國立武漢 大學畢業	國立山東大學化 學系講師	36	9	3090	3340
工務員	副主任	郭 鳳 山	50	"	寧波省 新民縣	" 北窪地住 宅大 三二棟一號	小 學畢業	煉焦	10	4	"	
助理工程師		松 田 勝	36	"	日 本 富嶺縣	" 北四新部 三號地十戶	鐵山專門學校 機械科畢業	煉焦支衛員	31	9	3091	
工 務 員		日 高 晃	50	"	"	" 北五新部 三號地三十五戶	或當高等學 校畢業	煉氣後衛員	15	12	3091	
助理工務員	機務系長	劉 昌 喜	48	"	山東省 肥城縣	" 北窪地住 宅大 三二棟二號		機械巡轉	10	10	4225	
"	煤氣系長	張 星 江	45	"	" 東阿縣	" " 住 宅家十二棟一號		煤氣管理	9	9	4225	
助理工務員	原料煤系長	苗 勤 風	36	"	河北省 南樂縣	" 北窪地住 宅代字一棟七號		粉煤	22	5	4225	
"	整備系長	尹 永 岐	45	"	山東省 費 縣	住宅獨身 " 棟		機械修補	19	7	"	
"	副產物系長	孫 現 武	43	"	" 汶上縣	" 新濰縣 七丁三胡同 十三號地四戶		硫銨製造	22	2	"	
"	煤焦爐系長	陳 忠 常	51	"	" 寧陽縣	" 北窪地 住宅獨身七棟		煉焦	12	3	"	

資格	職稱	姓名	年齡	性別	籍貫	住 址	學 歷	經 歷	入 年	廠 月	辦公電話	住宅電話
助理工務員	水平爐系長	惠 相 玉	42	男	山東省 安郵縣	撫順縣北露地住 宅興字三棟四號		煉焦	21	11	3520	
服 務 員	洗煤系長	劉 先 登	43	"	" 嘉祥縣	" " 住 宅興字五棟三號		洗煤	35	輸入 7	4225	
"		王 純 仁	25	"	河北省 邯鄲縣	" 南三新郵十 二號地五十三號	中國大學肄業	事務	36	5	"	
"		E 德 科	47	"	山東省 肥城縣	" 公園街 四號六號地二戶	私塾五年	煤氣修補整理	16	1	"	
"		E 際 堂	40	"	"	" 南一新郵 九號地十一戶	小學五年	電氣初修	13	10		
"		程 殿 科	49	"	河北省 東鹿縣	" 北露地住 宅家字一棟三號	小學畢業	機械巡轉	8	4		
"		遼 海 述	64	"	山東省 青島市	" 大官町化 學住宅一棟二號		" 機	11	1		
"		齊 福 祿	47	"	河北 阜城縣	" 北露地住 宅仁字一棟四號		機械巡轉	11	5		
"		陳 仲 盈	47	"	山東省 肥城縣	" 住宅 智字四棟七號		煉焦	11	5		
"		龔 衍 良	48	"	"	" " 住 宅禮字六棟三號			16	1		
"		孫 業 春	48	"	山東省 肥城縣	" 北露地 住宅獨身六棟		煉焦	11	11		
"		陳 文 祥	46	"	"	" " 住 宅仁字一棟五號	私塾三年	"	19	8		

資格	職稱	姓名	年齡	性別	籍貫	住址	學歷	經歷	入廠年	廠月	辦公電話	住宅電話
服務員		張博發	43	男	山東省泰安縣	撫順縣北營地住宅代字三棟十號		煉焦	12	10		
"		岳祥彥	45	"	"	汶上縣 " 住宅四棟七號		"	15	8		
"		尹席同	44	"	"	肥城縣 " 大官町化學住宅五棟十一號		"	12	2		
"		李丙年	56	"	"	諸城縣 " 北營地住宅賣字一棟二號		"	10	11		
"		岳彩平	45	"	"	汶上縣 " 住宅獨身六棟		"	13	1		√
"		姜清廉	46	"	河北省寧晉縣	" 大官町化學住宅五棟六號	私職二年	磁管製造	11	10		
"		趙奎	42	"	"	北營地住宅苑字五棟一號		揚煤	15	5		
"		王永山	43	"	山東省安邱縣	" " 住宅苑字五棟四號		洗煤	35	7		
助理工程師	合成工場副主任	么自興	36	"	河北省豐潤縣	本廠職員宿舍	國立西北工學院化工系畢業	從軍	35	8	3271	
助理工務員	電木系長	劉連勝	40	"	"	撫順縣北營地住宅家字一棟二號	高小四年	鉗工	13	2		
服務員		陳玉山	39	"	山東省汶上縣	" " 住宅苑字二棟四號		電木成型	15	9		
"	礮土系長	王起富	46	"	"	" 住宅賣字二棟三號		礮土製造	14	4	3301	

助理工務員		李訓臣	35	男	山東省安邱縣	撫順縣大官町化學住宅五棟二號	高等學校畢業	葬土製造	18	8	3801	
服務員		王炳科	49	"	汝上縣	"北密地住宅仁字五棟八號		"	11	2		
助理工務員	電解系長	張玉亭	48	"	"莒縣	"南四新郵十號地十七戶		電氣氣製造	12	7	3510	
"		范文昌	47	"	"	"北密地住宅仁字一棟一號		"	13	10	"	
服務員		李景初	47	"	"	"住宅禮字六棟八號	私塾四年	"	12	4		
工務員	蒸溜工場主任	胡美珪	26	"	江西省南昌縣	本廠職員宿舍	國立同濟大學化學系畢業		36	6	4390	
助理工務員	助理副主任	張寅堂	29	"	山東省肥城縣	"北密地住宅一三七棟二號	小學三年	蒸溜工作	34	10		3803
"		佐勝松藏	35	"	日本森縣	"北五新郵三號地四十六戶	工業學校機械科畢業	煉焦	22	8	3091	
	製造系長	耿運香	50	"	河北省景縣	"北密地住宅仁字三棟六號		蒸溜工作	30	5	4390	
服務員	整備系長	王白棠	49	"	"阜城縣	"住宅禮字四棟八號		"	13	10	"	
"		閻耀藩	39	"	遼寧省盤山縣	本廠職員宿舍	初中畢業	西安發泡液辦事員	36	5	"	
"		鄭泗江	41	"	山東省平原縣	"大官町化學住宅三棟二號		蒸溜工作	14	11		
"		李書林		"	河北省阜城縣	"北密地住宅寶字四棟三號		"	10	5		

本廠一年大事記

一 月

- 十日 舉行第一次廠務會議，討論煉焦爐從速開工，及釐造工場辦理結束事宜。
- 十四日 舉行員工甄別試驗，筆試題目，為工廠之經驗與志趣。
- 二十五日 舉行第二次廠務會議，討論修補十座煉焦爐之設備。
本日開始修築煉焦爐之烘乾設備。
- 三十一日 舉行第三次廠務會議，討論合成工場急需材料補救辦法。

二 月

- 二十六日 十座煉焦爐乾燥工程用之設備修築完畢，並於是日升火，進行乾燥工作。
- 二十七日 胡副局長周處長來廠視察。
舉行第四次廠務會議，討論徹底修理電動機 檢査各種機械，及養氣水滯修整，並籌建北窯地員工住宅澡塘及洗衣室。

三 月

- 二十六日 煉焦工場砌磚設備修整完畢，並於是日開工。

四 月

- 四日 本廠所屬北窯地員工住宅區內，第四員工子弟小學校，補行開學典禮，並舉行兒童節紀念，廠長與專務股長代表全廠員工參加，儀式隆重。
- 十日 為撫順礦務局接收紀念日，本廠舉行乒乓球比賽，並發放獎品。
- 十五日 廠長指定各部門自行舉辦「假移交」工作，及職員輪流值宿值假，均由今日開始。
- 十八日 局長及德籍專家等一行五人蒞廠視察，並指示今後工作，着重於改建二十座煉焦爐工程，舉行第五次廠務會議，討論永安台煤氣修理辦法。
- 二十一日 德籍專家蒞廠調查，改建二十座煉焦爐工程及所需材料。
- 二十二日 舉行第六次廠務會議，討論二十座煉焦爐改建事宜，及籌設員工理髮室。

五 月

- 一日 本廠假五一勞動節，舉行員工聯歡遊藝會，到有長官謝副局長夫婦，胡副局長夫婦，周副處長等多人。
- 十一日 永安台煤氣管修整招標，及配售員工紗布。
- 十五日 今日本局發表本廠日籍員工遣送回國者計十五名，留用者尚有七名。
- 十六日 舉行第八次廠務會議，發表工作競賽運動成績，並授優勝獎品，及討論工資調整情形。
- 十八日 本廠已修築之十座煉焦爐乾燥完畢，於今日開始用煤氣升火提高溫度，準備試驗工作。
- 二十三日 舉行第九次廠務會議，結束假移交工作，及籌設鋼鐵材料清查委員會，並籌闢運動場，及公共食堂，北窯地更衣室等。

三十日 舉行第十次廠務會議，籌辦員工技術訓練所。

六 月

六日 舉行十一次廠務會議，討論限制員工加班，並籌備上半年終之員工聯歡遊藝會，及修建旗塔。

十三日 舉行第十二次廠務會議，從速修葺蒸溜工場。

十七日 舉行消防演習。

十八日 周處長蒞廠視察，計劃城防工事出工事宜。

二十日 本廠員工除留看廠者外，計三一〇名被徵，從事城防工事，致廠中生產部門，陷於停頓。

二十六日 從事城防工事工作者，減少至一五〇名。

二十七日 舉行第十三次廠務會議，雖參加城防工事，但仍須努力廠務。

七 月

一日 製煉處周處長，偕同德籍專家赫爾德，蒞廠視察蒸溜工場。

本廠被徵員工一五〇名，繼續城防工事工作。

十一日 午後二時舉行第十四次廠務會議，檢討上半年過去，及策勵將來之各種工作。

十二日 本廠被徵員工一五〇名，繼續城防工事工作，至七月二十一日。

十八日 午後一時半舉行第十五次廠務會議。

一，會計股報告上半年工作。

二，蒸溜工場報告上半年工作。

三，合成工場報告上半年工作。

二十二日 四百匹馬力鍋爐改建，及送氣管修補招標。

二十五日 午後一時半舉行第十六次廠務會議討論事項。

一，加班限制。

二，裁員問題。

二十六日 本廠員工被徵員工一〇〇名，繼續城防工事，工作至三十一日。

三十一日 一化月報創刊號正式出刊

八 月

一日 午後一時半舉行第十七次廠務會議。

1. 北新村煤氣管修整工程開始。

2. 出廠城防工作員工要詳細調查。

北洋大學化工系三年生王文到原俊武等二名到廠實習至四日止。

二日 廠內龍鳳礦廠運給本廠煤焦爐用之原料煤，業經洽妥，並到井下參觀出煤工作。

六日 中午蒸溜工場升火，開始蒸溜工作。

八日 午後一時半舉行第十八次廠務會議，鍋爐調整委員會從速整理本廠廢材料。

十五日 午後一時半舉行第十九次廠務會議。

1. 水電節約。

2. 各主管人隨時監視工作，以免生流弊。

十八日 旗塔落成，正式懸旗。

二十二日 午後一時半，舉行第二十次廠務會議。

1. 公共食堂籌劃。
2. 單身宿舍修理。

二十五日 午前十時半舉行臨時會議。

1. 北窯地操坪速修。
2. 調查員工戶口。
3. 煤氣按時輸送。

二十六日 廠長奉派參觀鞍山及本溪各地工礦事業，廠務暫由陳濟樊三位會同主持

九 月

六日 午後一時舉行第二十三次廠務會議。

1. 公共食堂成立。
2. 大煙架包修。

十二日 午後一時半舉行第二十四次廠務會議。

1. 各單位辦事細則。
2. 一化壁報方式擬定。

午後一時致濟總署東北分署長劉增恒一行二十餘人蒞廠參觀。

十五日 馮副工程師紹堯正式到廠視事。

十六日 午後二時李副局長蒞廠視察。

阜新煤礦公司職員十餘人，來廠參觀。

十八日 午前八時謝局長蒞廠視察。

十九日 午後一時半舉行二十五次廠務會議。

1. 中秋節演劇。
2. 南北新村煤氣修整完成。

二十六日 午後一時開第二十六次廠務會議。

1. 各單位工作報告。

二十八日 一化壁報第一期正式出刊。

二十九日 為慰勞員工，聯絡感情，舉行一化四校聯合運動會。

三十日 為慰勞員工在員工住宅區演劇一日。

十 月

一日 本礦改熱資委會，特懸旗以資紀念。

本廠合成工電本系，於本日正式復工開始生產成品。

六日 四百匹馬力鍋爐四座，改建完成，本日升火。

七日 德籍工程師赫爾德，正式到廠視事，全體員工，分領福利麵粉，皆大歡喜。

九日 舉行第二十六次廠務會議。

1. 討論準備成立員工消費合作社。
2. 煤氣班調回廠內工作。

十日 本日為國慶日放假一日。

一化壁報第二期，於是日出刊（雙十專刊）

- 十三日 廠長偕本廠工務股樊張二股長，到東製油廠參觀。
- 十六日 午後七時至十七日午前七時煉焦爐停電十二小時，影響煤焦品質，及產量降低。
- 十七日 午後一時半舉行第二十七次廠務會議。
1. 一化年刊籌委會之組織。
 2. 各單位工作報告。
- 十八日 一五〇一部隊、三〇三部士兵四十八名，由白相連領隊駐廠至十九日。
- 二十日 二〇七師三旅九團一營一連士兵百餘名，由連長宮維漢領隊駐廠至二十二日。
- 二十三日 一五〇一部隊三〇三部士兵四十名，由排長白相連領隊駐廠，至二十五日。
- 二十六日 午後一時半舉行第二十八次廠務會議。
1. 成立衛生班由工務股組織。
 2. 社會部派專員來撫組織工會，並說明意義及內容。

十一月

- 一日 煉焦工場副產物系，原製苯部門，業已修整完畢，於本日試工。
- 七日 午後二時舉行第三十次廠務會議。
1. 請求龍鳳煤事項。
 2. 中油重油要多作。
 3. 苯要快開工。
- 十四日 午後一時半，舉行第三十一次廠務會議。
1. 煉焦爐頂及煤氣壓力的門，煤氣的風扇地板等，均宜急速修竣。
 2. 修二十座爐子的木材，趕快領取，由會計股負責。
 3. 技師員工訓練班，預定二十五日開班。
 4. 發見埋藏鉛者，請獎。
- 上午停水，各部門生產工作均停滯。
- 二十四日 午後一時舉行第三十二次廠務會議。
1. 孫副委員長將來廠視察。
 2. 人事絕不增添問題。
 3. 對於各單位務要整潔。
- 午後一時本廠技師員工訓練所，甲乙兩班正式開班，分別授課。
- 二十八日 午後一時舉行第三十三次廠務會議。
1. 清理煤氣管。
 2. 錢顧問及孫副委員長之訓示報告。

十二月

- 一日 午前六時十分起至 後七時止，計停電五次，約三時五十五分，致各種動力均停止，煉焦爐溫度降低，且影響出焦產量，煤氣未能排出。
- 二日 午前九時二十分起至午後十一時止，計停電六次，致各種動力均停止，煉焦爐溫度降低，且影響產量，煤氣未能排出。

三日 全日停電及原料煤迄未運到，致各種動力均停止，煉焦爐溫度降低，且影響出焦產量，煤氣未能排出，

四日 午後四時五十分起至午後八時五十分止，計停電一時三十分，原料煤仍無辦法，致各種動力均停止，煉焦爐溫度降低，且影響出焦產量，煤氣未能排出，

八日 午後八時五十二分至十一時計停電二時八分

十九日 午後一時半舉行第三十五次廠務會議

1. 明年水平爐修補計劃
2. 電解系用電問題
3. 明年各單位工作及生產計劃
4. 注意員工考績

二十六日 午後一時半舉行第三十六次廠務會議

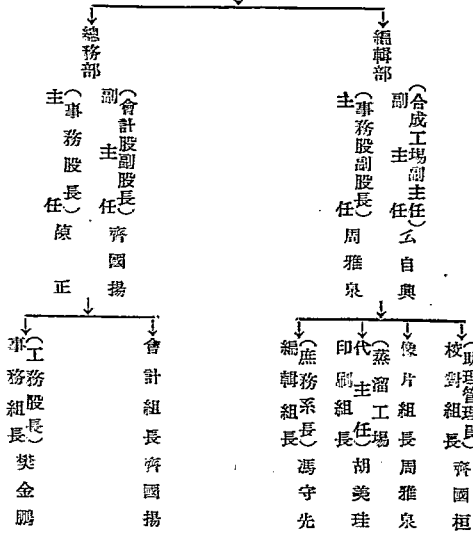
1. 洽運龍口煤
2. 討論籌辦員工消費合作社
3. 明年度工作計劃提出
4. 明年度人事依適才適所予以合理調轉
5. 各單位領用文具紙張盡量縮減並由事務股統籌配發
6. 修繕房屋事項
7. 明年度各單位領用材原料事先應妥為籌劃領後應盡量節約善為利用

中華民國三十一年八月

贈送

一化年刊編輯委員會職員名錄

主任委員 郭質良
 副主任委員 馮紹堯



編 後

本刊承列位鼎力協助，始克出版，謹誌數言，聊表謝忱！
 本刊限於篇幅，有來稿稍遲者，未能編入，深負盛意，敬希原諒！
 本刊限於時間，出版倉猝，復因編者學疎才淺，難免墨漏認誤，謹此致歉！
 本刊限於經費，照片紙張材料等均有欠佳之處，深引為憾！
 本刊發行之趣旨，在提高本廠員工技術水準，發揚工作情緒，及謀精誠團結等，乃於公餘之暇，作歷史性之紀念，將欲日久年深而勿忘，致成斯刊，他日手執一冊，想本廠員工生產報國之心，定可油然而倍生也。

啟

茲當付梓之際，茲不摻冒味，爰為贅言，以所指正

一化年刊編輯委員會謹識



廣告

裕興營造廠

經理 李延文

電話 五二七四

住址 撫順西六路三三號

包修範圍

↓

土木建築	鍋爐水道	一切運搬	防水工程
------	------	------	------

包修範圍

專修各式樓房
一切折能補修
鍋爐暖汽水道
及其他一切土
木工程

煥興營造廠

經理 武煥章

電話 五五九〇

住址 撫順中山東路十五號

永順公司

撫順大官屯西五道街十八號

經理 范長順

◁ 營業科目 ▷

土	乾	挖	精	及	切
木	餾	掘	砌	其	建
工		爐	鋼	他	築
程	爐	灰	磚	一	工

● 電話 六二三六 ●

亞細亞機械工業所

經理 楊子林

撫順縣西一路四七號

電話 (辦公) 2673 (住宅) 6416

營業科目

諸 機 械 計 劃	旋	機	暖	其	機
	盤	械	房	他	械
	鍛	修	按	各	工
	冶	理	裝	種	程

益發營造廠

業務範圍

○
 上下水道 運搬工程
 架設橋樑 機械暖汽
 土木建築 設計製圖

經理 由 鈞

辦公處 撫順縣中心鎮
 西五路十八號
 電話二二九二

敝公司自創辦以來十數餘載承攬各種工程無不如期竣工頗得各界讚揚好評茲為保持既往之信用起見不惜犧牲一切工作迅速工資低廉希各界如有左記工程時多加賜顧為荷謹此

營業科目

○
 設計繪圖 土木建築
 承修樓房 橋樑鍋爐
 暖汽水泥 鐵筋等工程

撫順縣西四路十八號

德興營造廠

經理

張玉輝
 李益臣

電話二三五二

合發企業公司

撫順縣中愷路六號

經理 宋光發

◀ 營業範圍 ▶

土 木 建 築	鍋 爐 暖 汽	設 備 按 裝	繪 圖 設 計	諸 機 械 鑄	造 修 補 等	工 程
------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	--------

電話二九〇四

何振鸞

撫順縣大官鎮番外地住宅

◀ 承攬業務 ▶

土 方 掘 埋	輕 重 運 搬	裝 卸 車 輛	及 各 工 廠	運 搬 裝 卸	各 種 工 作
------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

三合工業

新撫鎮三胡胡六段二十號

經理 李寶善 電話 2346

◎ 營業種類 ◎

承攬	械裝製	暖汽鍋爐	修理	重量搬運	及橋樑	建築工程
----	-----	------	----	------	-----	------

孫福清

撫順縣糧棧街堤外地

◎ 承攬業務 ◎

各工廠馬	車運輪	長途汽	車運輪	轉運貨	物代理
------	-----	-----	-----	-----	-----

電話五九一三

吉貴工業

撫順縣新撫鎮中和路一段十一號

經理 朱貴辛

電話 × 5489 × 6465 × 5488

營業科目

諸般機械	鑄造設計	搬運按裝	及修理	鉚工鍛造	電鍍火鉚	煖房水道	按裝修補	橋樑樓房	設計建築	礦山土木	各種工程
------	------	------	-----	------	------	------	------	------	------	------	------

公發工業所

撫順縣新撫鎮第三胡胡八段四十四號

經理 胡有吉 電話 6048

承攬業務

諸般機械按裝	旋盤工程	鍋爐裝設補修	重量物搬運	翻車補修	翻沙機	暖房水道	土木建築	各種工程
--------	------	--------	-------	------	-----	------	------	------

建華工業社

撫順縣東四路七十一號
經理 邢德奎 郝尙忍

◎ 承攬科目 ◎

製圖	測量設計	熔接	電汽瓦斯	鍋爐暖汽	製作按裝	諸機械	橋樑建築	土木鐵骨
----	------	----	------	------	------	-----	------	------

電話二四七二

東 北 商 行



內 城 陽 瀋
電話(四)二八四七

特設電機磨刀部

經售	營業部一段一六五號	承印	印
各種紙張	如蒙惠顧	鉛石印刷	簿記表冊
製圖儀器	高級文具	膠版銅版	書籍股票
事務用品	願	勿任歡迎	工場大門裡利發棧胡同
物美價廉	勿任歡迎		

愛國牌臘紙總銷處

撫順縣西一路七三號

志

經理黃振今

誠

電話 50008

營業科目

營

造

廠

土木建築
橋樑搶修
上下水道
暖汽按裝

營業科目

土木建築
各式樓房
鍋爐暖汽
水道工程

新生營造廠

經理安榮軒

電話五九一六

撫順縣中山西路三五號

通郵處
遼寧熱河礦務局第一化學廠



