

JES		日本標準規格		第198号							
ボルト		ナット		第198号							
ボルト		ナット		類別B48							
ボルトナット (メートル細目ねじ)											
10mm-12mm		13mm-22mm		細目ハネ外径 23mm以下ハネ、 26mm以上ハネ10トス							
単位 mm											
ネジ ノ 外径	ピッチ	H	h	対辺距離B		対角距離 C (約)	D <sub>r</sub> (約)	D	t	b	割ピン
				最大	最小						
10 (11) 12	1.25 1.25 1.5	12 14 14	..... ..... .....	17 19 19	16.8 18.8 19.9	19.8 21.9 21.9	16.5 18 18	..... ..... .....	4 5 5	2.5 3.5 3.5	2x22 3x25 3x25
13 14 15 16 17 18	1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5	16 16 18 18 22 22	11 11 13 13 16 16	21 21 23 23	20.8 20.8 22.7 22.7	24.2 24.2 26.6 26.6	20 20 22 22	20 20 22 22	5 5 6 6	3.5 3.5 4.5 4.5	3x25 3x25 4x35 4x35
19 (17) 20 21	1.5 1.5 1.5 1.5	19 22 22 26	13 16 16 18	23 26 26 32	22.7 29.7 29.7 31.7	26.6 30.0 30.0 37.0	22 25 25 31	22 25 25 30	6 6 6 8	4.5 4.5 4.5 6	4x40 4x40 4x40 5x40
22 (23) 24	1.5 1.5 1.5	22 26 26	16 18 18	29 35 35	29.7 33.6 34.7	33.6 39.6 40.4	28 33 33	28 34 34	6 8 8	4.5 6 6	4x40 5x40 5x45
25 (26) 27 30	1.5 1.5 1.5 1.5	26 28 31 31	18 20 20 22	32 38 41 46	31.7 37.7 40.7 45.6	37.0 43.9 47.3 53.1	31 36 39 44	30 36 38 42	8 8 9 7	6 6 7 7	5x45 5x50 5x55 5x55
33 36 39	1.5 1.5 1.5	34 37 42	25 28 30	50 54 58	49.6 53.5 57.5	57.7 62.4 67.0	48 52 55	46 50 55	9 9 12	7 9 9	5x65 5x70 5x70
42 45 48	1.5 1.5 1.5	44 47 50	32 36 38	63 67 71	62.4 66.4 70.4	72.7 77.4 82.0	60 64 68	58 62 66	12 12 12	9 9 9	5x75 5x75 5x80
52	1.5	52	40	77	76.4	88.0	74	70	12	9	5x90

昭和八年十二月十三日決定

工業品規格統一調査會

昭和九年十二月十八日改正

JES		日本標準規格		第127号							
ボルト		ナット		第127号							
ボルト		ナット		類別B32							
ボルトナット											
黒皮鋼		鋼		鋼							
単位 mm											
ネジ ノ 外径	ピッチ	H	h	対辺距離B		対角距離 C (約)	D <sub>r</sub> (約)	D	t	b	割ピン
				最大	最小						
3.5 7/16	..... .....	..... .....	..... .....	..... .....	..... .....	..... .....	..... .....	..... .....	..... .....	..... .....	..... .....
1/2	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
9/16	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
5/8	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
1 1/16	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
3/4	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
1 1/8	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
1 1/4	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
1 3/8	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
1 1/2	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
1 5/8	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
1 3/4	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
1 7/8	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....

昭和六年十二月三日決定

工業品規格統一調査會

昭和七年十二月十三日改訂

<b>JES</b>	日本標準規格	第101号
小ねぢ		類別B21
		頁 1

丸小ねぢ

第一種

第二種

(Sは有効ねぢ部ノ長)

単位 mm

d	1	1.2	1.4	1.7	2	(2.3)	(2.6)	3	(3.6)	4	(4.8)	5	(6.3)	6	(7)	8	(9)
S	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	10	12	13	15	16	18	21	24	27
D	2	2.3	2.6	3.5	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	9	10	12	13	14
H	0.8	0.9	1	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.8	3.2	3.6	3.6	4	4.8	5.2	5.6
s	0.32	0.32	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.6	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.5	1.6	2
h	0.4	0.5	0.5	0.7	0.8	0.9	1	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	1.8	2	2.4	2.6	2.8

L																	
			7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8	8	8	12	12

**備考**

- 一、上図第一種ハ切出ねぢ、第二種ハ「ロール」ねぢヲ表スモノトス
- 二、上表中括弧ヲ附シタルモノハ成ルヘク使用セサルヲ可トス
- 三、Sタケねぢヲ切り得サル長ノモノニ付テハ本表ノSニ拘ラス出来得ルタケ長クねぢヲ切ルモノトス
- 四、ねぢハ日本標準規格第13号メートルねぢ第一号ニ依ル

昭和四年十二月四日決定 工業品規格統一調査會

<b>JES</b>	日本標準規格	第101号
小ねぢ		類別B21
		頁 2

平小ねぢ

第一種

第二種

(Sは有効ねぢ部ノ長)

単位 mm

d	1	1.2	1.4	1.7	2	(2.3)	(2.6)	3	(3.6)	4	(4.8)	5	(6.3)	6	(7)	8	(9)
S	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	10	12	13	15	16	18	21	24	27
D	2	2.3	2.6	3.5	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	9	10	12	13	14
H	0.8	0.9	1	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.8	3.2	3.6	3.6	4	4.8	5.2	5.6
s	0.32	0.32	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.6	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.5	1.6	2
h	0.4	0.5	0.5	0.7	0.8	0.9	1	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	1.8	2	2.4	2.6	2.8

L																	
			7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8	8	8	12	12

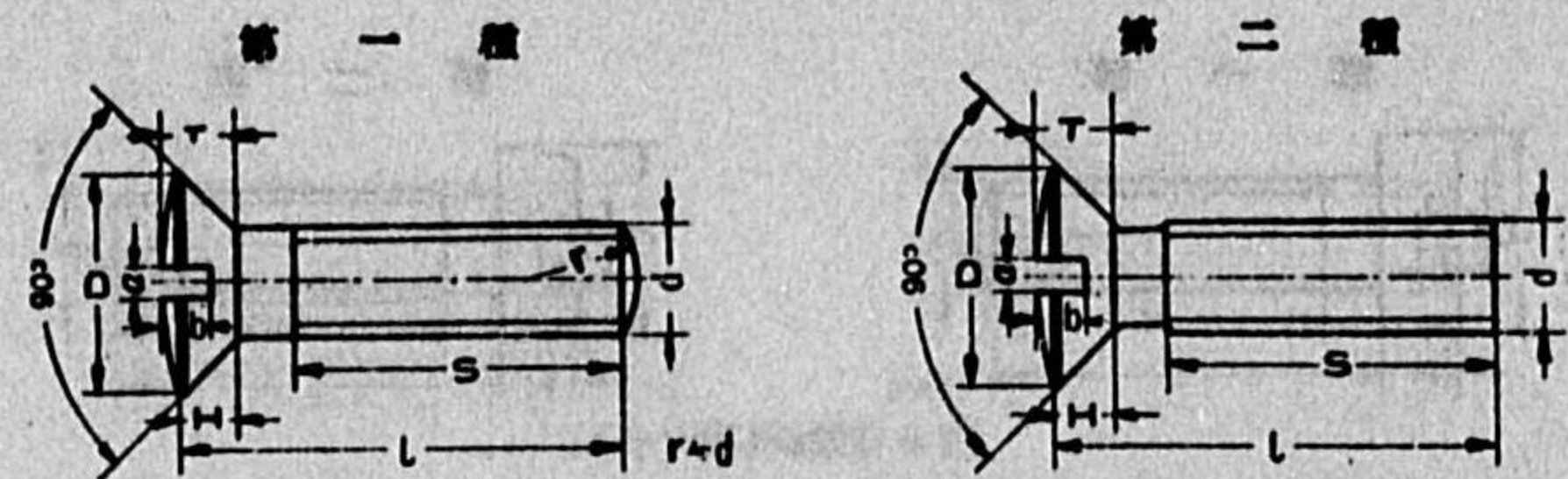
**備考**

- 一、上図第一種ハ切出ねぢ、第二種ハ「ロール」ねぢヲ表スモノトス
- 二、上表中括弧ヲ附シタルモノハ成ルヘク使用セサルヲ可トス
- 三、Sタケねぢヲ切り得サル長ノモノニ付テハ本表ノSニ拘ラス出来得ルタケ長クねぢヲ切ルモノトス
- 四、ねぢハ日本標準規格第13号メートルねぢ第一号ニ依ル

昭和四年十二月四日決定 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第101号
		類別B21
		頁 3

半丸小ねじ



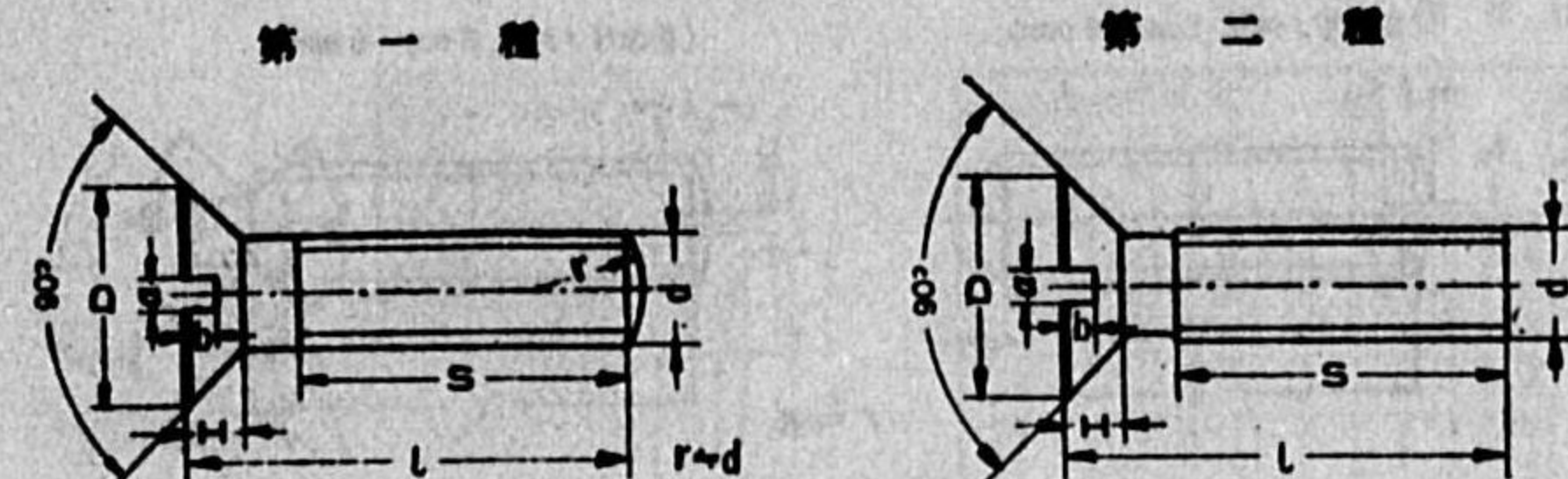
(Sは有効ねじ部ノ長) 単位 mm

d	1	1.2	1.4	1.7	2	(2.3)	(2.5)	3	(3.5)	4	(4.5)	5	(5.5)	6	(7)	8	(9)
S	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	10	12	13	15	16	18	21	24	27
D	2	2.3	2.9	3.5	4	4.5	5.5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18
H	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.3	1.6	1.7	2	2.2	2.5	2.7	3	3.2	4	4.5	5
T	1	1.1	1.3	1.4	1.7	1.9	2.3	2.5	2.6	3	3.3	3.5	4	4.2	5.3	6	6.8
s	0.32	0.32	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.6	1.6	2
b	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	3	3.5	4
L																	

- 備考
- 上図第一種ハ切出ねじ、第二種ハ「ロール」ねじヲ表スモノトス
  - 上表中括弧ヲ附シタルモノハ成ルヘク使用セザルヲ可トス
  - S タケねじヲ切り得ナル長ノモノニ付テハ本表ノ Sニ拘ラス出来得ルタケ長クねじヲ切ルモノトス
  - ねじハ日本標準規格第 13 号メートルねじ第一号ニ依ル

JES	日本標準規格	第101号
		類別B21
		頁 4

皿小ねじ

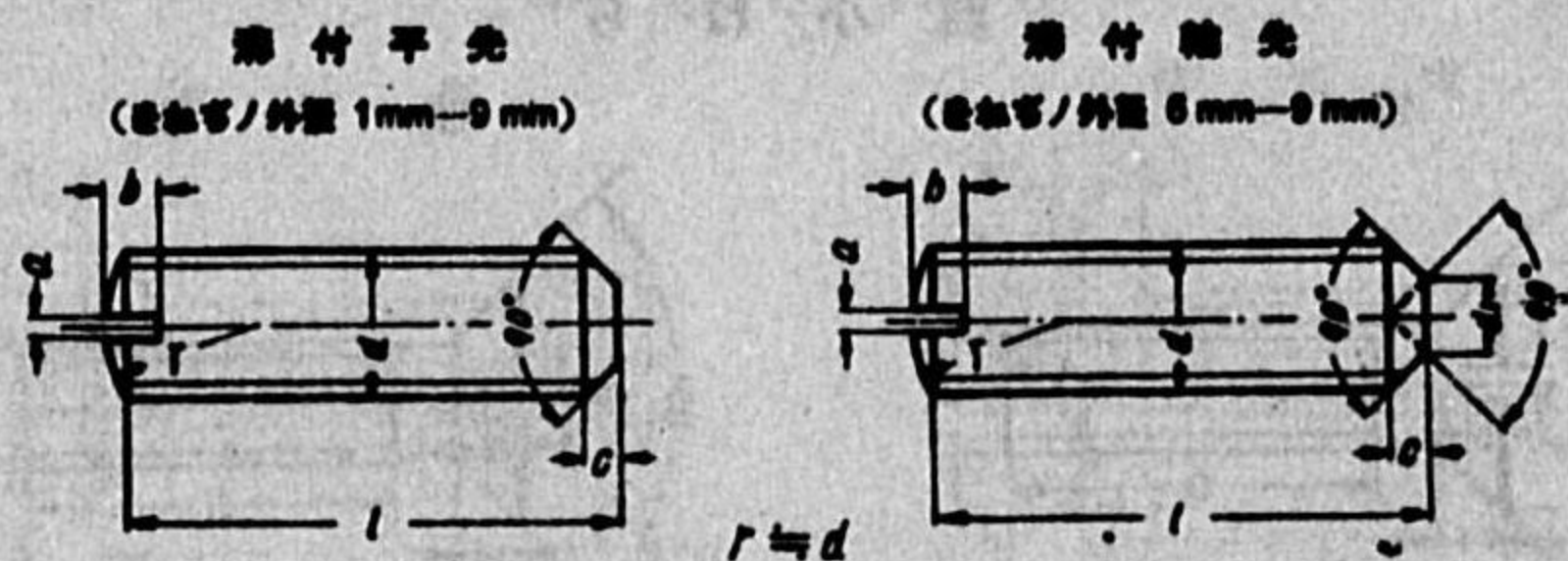


(Sは有効ねじ部ノ長) 単位 mm

d	1	1.2	1.4	1.7	2	(2.3)	(2.5)	3	(3.5)	4	(4.5)	5	(5.5)	6	(7)	8	(9)
S	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	10	12	13	15	16	18	21	24	27
D	2	2.3	2.9	3.5	4	4.5	5.5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18
H	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.3	1.6	1.7	2	2.2	2.5	2.7	3	3.2	4	4.5	5
s	0.32	0.32	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.6	1.6	2
b	0.4	0.4	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.1	1.1	1.3	1.5	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5
L																	

- 備考
- 上図第一種ハ切出ねじ、第二種ハ「ロール」ねじヲ表スモノトス
  - 上表中括弧ヲ附シタルモノハ成ルヘク使用セザルヲ可トス
  - S タケねじヲ切り得ナル長ノモノニ付テハ本表ノ Sニ拘ラス出来得ルタケ長クねじヲ切ルモノトス
  - ねじハ日本標準規格第 13 号メートルねじ第一号ニ依ル

<b>JES</b>	日本標準規格	第286号
	止ねぢ (メートルねぢ)	類別B64
		頁 1



単位 mm

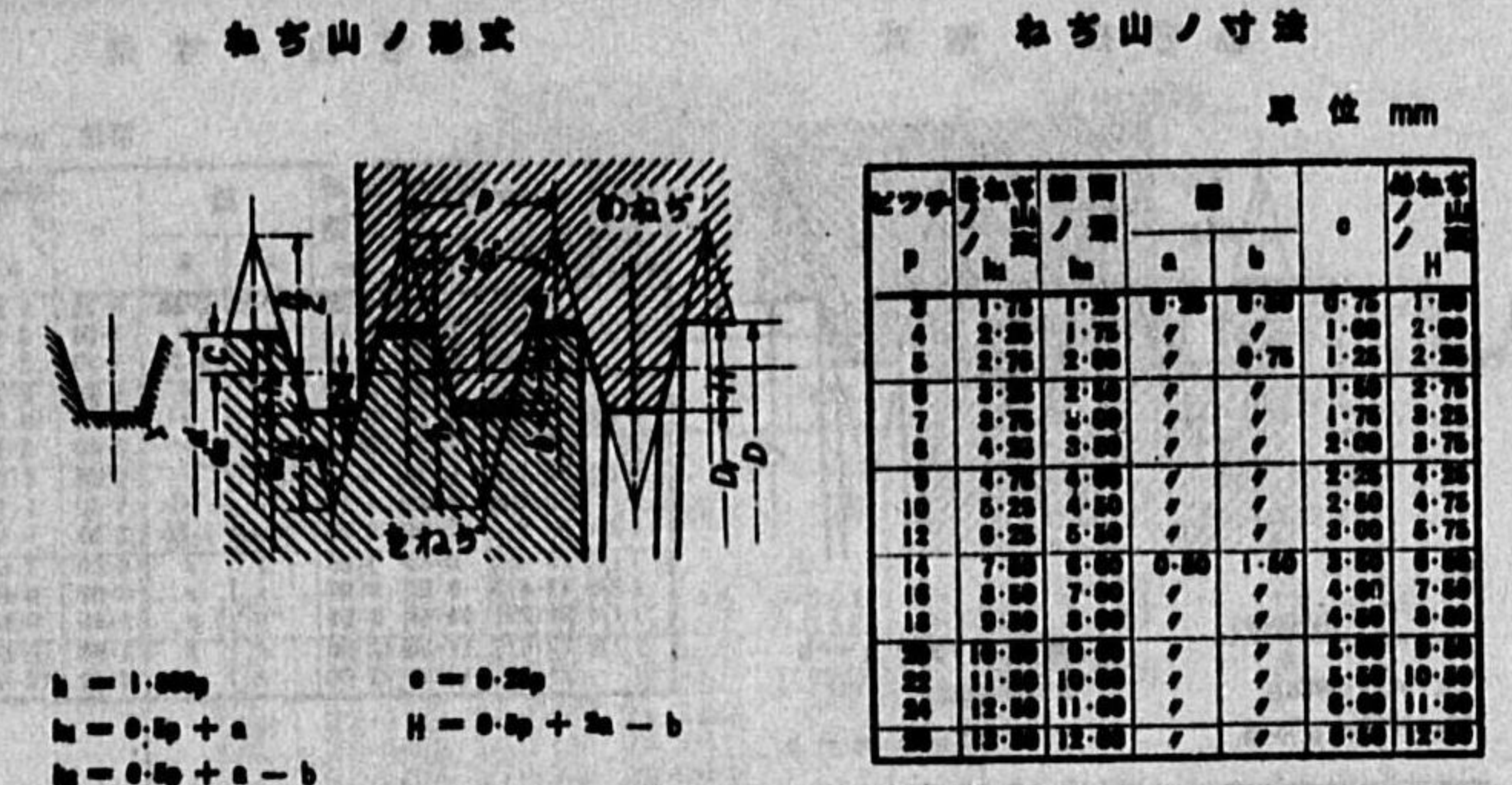
ねぢ/外径 d	1	1.2	1.4	1.7	2	(2.3)	(2.6)	3	(3.5)	4	(4.5)	5	(5.5)	6	(7)	(8)	(9)
d <sub>1</sub>														3	4	5	5
a	0.26	0.26	0.32	0.32	0.32	0.4	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	1.2	1.2	1.2
b	0.6	0.6	0.7	0.8	0.8	1	1.1	1.2	1.4	1.4	1.6	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.6
c	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.4	0.6	0.6	0.8	0.8	1	1	1.2	1.5	1.5	1.5	2
P	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4						
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
H			6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
			6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
l					10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
					12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
					14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
										16	16	16	16	16	16	16	16
										18	18	18	18	18	18	18	18
										20	20	20	20	20	20	20	20
												(22)	(22)	(22)	(22)	(22)	(22)
																(25)	(25)
																(28)	(28)
																	30

備考

1. 本表中括弧ヲ附シタルモノハ或ルベク使用セザル可トス
2. ねぢハ日本標準規格第13号メートルねぢ第一号ニ依ル
3. 頭部ノ丸味ハ必要ニ應ジテ之ヲ附セザルコトヲ得 此ノ場合ニ於テモ滑ノ深ハbトス

略号ハ名称、種類、ねぢノ外径×長ニ依ル  
 (例) 止ねぢ 滑付平先 6×20

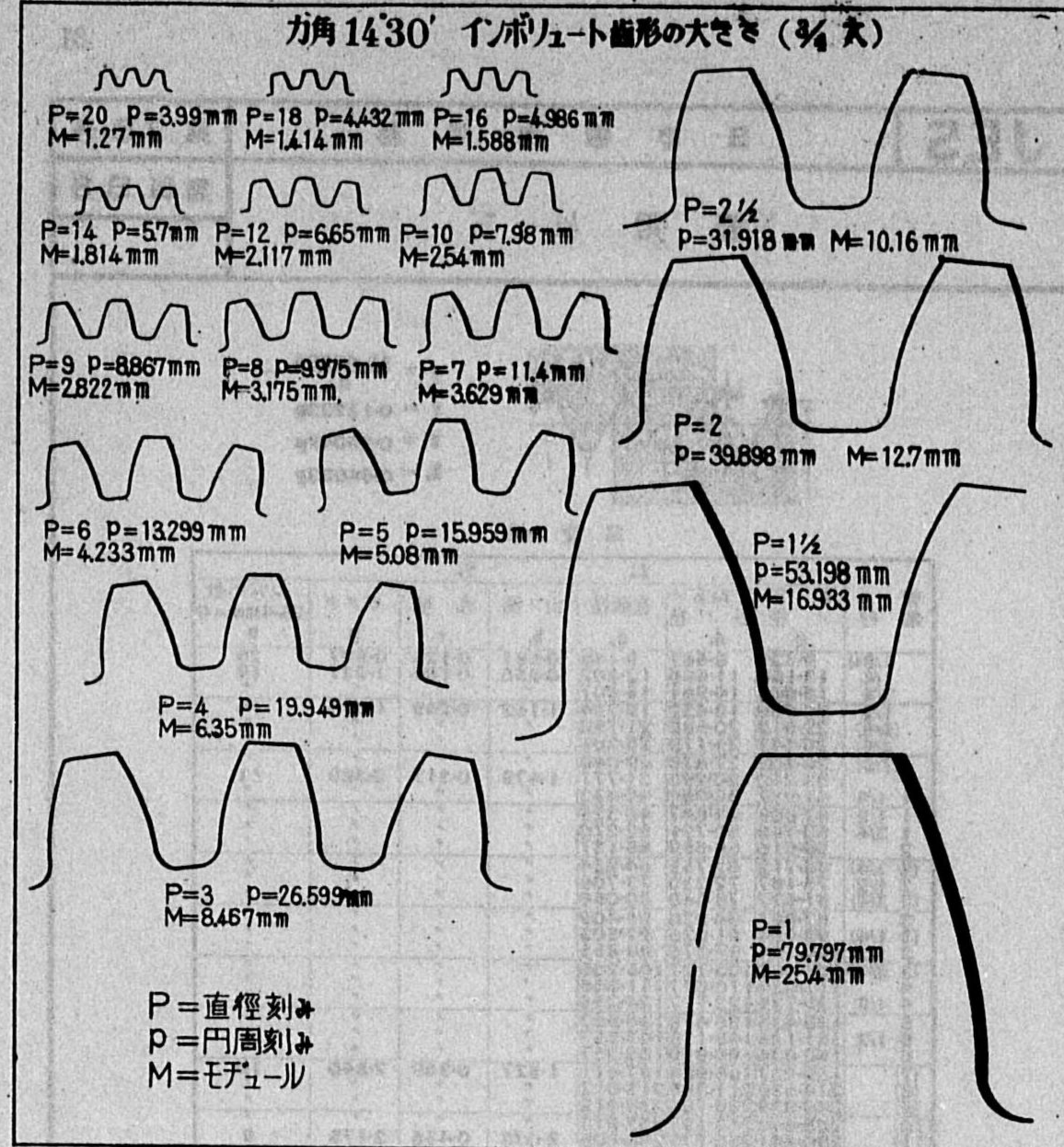
<b>JES</b>	日本標準規格	第102号
	30° 錐形ねぢ (メートルねぢ用)	類別B22
		頁 1



単位 mm

ねぢ/外径 d	1	1.2	1.4	1.7	2	(2.3)	(2.6)	3	(3.5)	4	(4.5)	5	(5.5)	6	(7)	(8)	(9)
d <sub>1</sub>														3	4	5	5
a	0.26	0.26	0.32	0.32	0.32	0.4	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	1.2	1.2	1.2
b	0.6	0.6	0.7	0.8	0.8	1	1.1	1.2	1.4	1.4	1.6	1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.6
c	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.4	0.6	0.6	0.8	0.8	1	1	1.2	1.5	1.5	1.5	2
P	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4						
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
H			6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
			6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
l					10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
					12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
					14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
										16	16	16	16	16	16	16	16
										18	18	18	18	18	18	18	18
										20	20	20	20	20	20	20	20
												(22)	(22)	(22)	(22)	(22)	(22)
																(25)	(25)
																(28)	(28)
																	30





標準モジュール

モジュール mm	円周刻み mm	直径刻み mm	モジュール mm	円周刻み mm	直径刻み mm	モジュール mm	円周刻み mm	直径刻み mm
0.25	0.785	101.500	1.814	5.700	14	7	21.991	3.6286
0.3	0.942	84.667	2	6.283	12.700	7.257	22.799	3.5
(0.35)	1.100	72.371	2.117	6.630	12	8	25.133	3.175
0.4	1.257	63.500	2.26	7.069	11.288	8.467	26.599	3
(0.45)	1.414	56.444	2.309	7.254	11	9	28.274	2.822
0.5	1.571	50.800	2.5	7.854	10.160	9.236	29.017	2.5
(0.55)	1.728	46.181	2.540	7.980	10	10	31.416	2.340
0.6	1.885	42.333	2.75	8.639	9.236	10.160	31.919	2.1
(0.65)	2.042	39.076	2.822	8.866	9	11	34.558	2.309
0.7	2.199	36.285	3	9.425	8.467	11.289	35.463	2
(0.75)	2.356	33.866	3.175	9.975	8	12	37.699	2.117
0.8	2.513	31.750	3.25	10.210	7.815	12.700	39.898	2
0.847	2.660	30	3.5	10.996	7.257	13	40.841	1.933
0.9	2.827	28.222	3.629	11.399	7	14	43.982	1.814
0.907	2.850	28	3.75	11.781	6.773	14.314	45.398	1.7
(0.977)	3.069	26	4	12.566	6.350	15	47.124	1.633
1	3.142	25.400	4.233	13.299	6	16	50.265	1.587
1.058	3.325	24	4.5	14.137	5.644	16.923	53.198	1.5
1.135	3.627	22	5	15.708	5.080	18	56.949	1.411
1.25	3.927	20.320	5.080	15.959	5	20	62.832	1.270
1.270	3.990	20	5.5	17.279	4.618	20.320	63.837	1.2
1.411	4.433	18	5.644	17.733	4.5	22	69.113	1.134
1.5	4.712	16.933	6	18.850	4.233	25	78.540	1.016
1.588	4.987	16	6.350	19.949	4	25.400	79.796	1
1.75	5.498	14.514	6.5	20.420	3.907			

1. 数字で記してあるものは将来當然廃棄されるべきものである
2. 円周刻みはモジュール標準のものはモジュールから、直径刻み標準のものは直径刻みから算出している

## 機械工作圖の読み方

昭和17年9月25日印刷  
昭和17年9月30日發行  
(4000部)

2圓50錢

不許複製

著作 大日本工業學會 代表者 高田直屹  
東京市神田區一ツ橋教育會館内

印刷 渡邊一郎 印刷所 中外印刷株式會社  
東京市小石川區西古川町二五番地

發行所 會員番號 大日本工業學會  
116526番 東京市神田區一ツ橋 教育會館内 郵便東京 6180番 電話九段(33)470番

配給元 東京市神田區淡路町3/19 日本出版配給株式會社

## わかり易い 工場教科書

監修 工場教科書・獨習書に最適!!  
 工学博士 淺川 權八 本書は多年に亘る辛苦研鑽の結果編纂せられたもので、何れもわかり易く説明せられてゐるので知識程度の低い工員養成用として特に最適である。陸海軍工廠を始め全日本及滿洲の千五百餘工場にて好評採用中である。  
 工学博士 金 澤 寺 剛  
 理学博士 山 本 勇  
 理学博士 竹 内 時 男

工業初等物理 菊判 166頁  
 ¥ 80 千 .12

本書はことに初めて学ぶ人のために、簡明で物理学の全般を説いたもので、内容は悉く工業の實際に即してゐる。

工業初等化学 菊判 148頁  
 ¥ 80 千 .12

「化学とは何ぞや」から稿を起し、無機化学、有機化学の全般を面白く、實際に役立つやうに工業化学として述べてゐる。

工業初等英語 菊判 136頁  
 ¥ 80 千 .12

工業上の實際にすぐ役立つやう著述されたもので、初心者にも容易に工業英語の實力が得られるやうにしたものである。

工業初等数学 菊判 270頁  
 ¥1.00 千 .14

算術、代数、幾何、三角法を綜合包括し工業上實用の問題や例を多く取入れ平易に述べたものである。

機構學 (機械のからくり) 菊判 136頁  
 ¥ 80 千 .12

色々な歯車仕掛やリンク仕掛を始め各種多數の機械のからくりについてその理論と實際を明述したものである。

機械材料及工作法 菊判 238頁  
 ¥1.60 千 .14

前半は機械材料について詳しく述べられ、後半に於て機械工作法一般を公開したものであつて内容は極めて豊富である。

蒸汽原動機及内燃機 菊判 284頁  
 ¥ 1.60 千 .14

前半に於て各種蒸汽原動機の實際を述べ、また後半に於ては内燃機關の全般を詳述したものである。

## わかり易い 工業獨習書

機械工作實習指導 菊判 508頁  
 ¥2.50 千 .16

本書は機械材料及工作法の姉妹篇とも稱すべきもので前者は理論を主としたのに対し本書は實際指導を旨としたもの。

手 上 分册 菊判 106頁  
 版 ¥ 80 千 .12

機械工作實習指導第一篇を分册したものが本書であつて手仕上工作法についての實際は遺憾なく網羅されてゐる。

機械工作法 分册 菊判 110頁  
 版 ¥ 80 千 .12

本書は機械工作實習指導第二篇を分册に附したもので、機械工作の實際について懇切に指導したものである。

木 型 及 鑄 造 分册 菊判 104頁  
 版 ¥ 80 千 .12

木型の作り方及鑄造作業の實際について解り易く指導したもので、本書は機械工作實習指導第三篇の分册版である。

鍛工及鋼の熱處理法 分册 菊判 125頁  
 版 ¥ 80 千 .12

本書は機械工作實習指導第四篇の分册版である。鍛工作業及鋼の焼入、焼戻等について詳述されてゐる。

板金・製罐及溶接法 分册 菊判 80頁  
 版 ¥ 80 千 .12

極めて簡潔平易に板金、製罐、溶接作業法の一般を解説したもので、機械工作實習指導の第五篇の分册版である。

機械力学 菊判 200頁  
 ¥ 1.20 千 .14

誰にも平易に解るやうに獨特な説明によつてむつかしい力学を平易化し、かつ實用に至便なやうに著述されてゐる。

機械材料強弱學 菊判 160頁  
 ¥ 1.20 千 .14

本書は機械材料強弱學の全般に亘つて詳述したものであるが附録として材料試験法及光弾性學が併述されてゐる。

機械製圖 菊判 224頁  
 ¥ 1.20 千 .14

コンパスの使ひ方、線の引き方等の用器畫法から進んで機械製圖の實際を廣汎に亘つて平易に講述したものである。

**絶 讚** 採用校既に千五百餘校  
何れも増刷に随ぐ増刷

**水力學及水力機械** 菊判 144頁  
¥1.00 千.14

水力學及水力機械を相互に緊密な連絡を保つて、併述したものであつて讀者にとつて興味ある一書である。

**金 相 學** 菊判 96頁  
¥.80 千.12

各種金屬断面の顯微鏡寫眞を多数挿入し金相學の全般を増んで含めるやうに併述したものである。

**工 場 管 理** 菊判 135頁  
¥1.00 千.12

工場組織とその機能を詳説すると共に作業の合理化等工場管理の理論と實際に悉く平易に述べられてゐる。

**電 氣 通 論** 菊判 298頁  
¥1.60 千.14

電氣に関する基礎知識一般について述べたものであつて、電氣學の入門書として絶好のものである。

**交流理論及電氣機械** 菊判 162頁  
¥1.20 千.14

むつかしいものとされてゐる交流理論をごく平易に述べ、また電氣機械の實際に興味本位に講述したものである。

**電氣材料及工作法** 菊判 92頁  
¥.80 千.12

電氣絶縁類電線類その他電氣機械器具用材料に關して解説する一方電氣機械器具の工作法を懇切指導したものである。

**電燈・照明・配電** 菊判 159頁  
¥1.50 千.14

電燈照明配電の理論と實際に亘つて豊富な寫眞圖解に依り得心の行くやうに明述し巻末に電氣工作物規程を載せてゐる。

**交 流 理 論** 菊判 150頁  
¥1.30 千.14

既著「交流理論及電氣機械」より交流理論を取出して、それに全面的に補訂を施したもので、交流の事ならずべて解る重寶なものである。

**電氣銲接及電氣爐** 菊判 141頁  
¥1.20 千.14

本書は電氣銲接及電氣爐の全般を豊富な挿入圖に依り懇切に解明したもので、巻末には鋼の各種製法を説いた貴重な敘述が添録されて居る。

# 最新電氣工學綜合書

實務參考書及工業教科書として好評

**電燈・照明・配電**

内容 159頁 ¥1.50 千.12

**交流理論**

内容 150頁 ¥1.30 千.12

**電氣銲接及電氣爐**

内容 105頁 ¥1.20 千.12

**電氣測定器及測定法**

内容 150頁 ¥1.20 千.12

**無線工學**

内容 204頁 ¥1.50 千.12

**電氣機械**

内容 248頁 ¥1.60 千.12

大日本工業學會編纂

監修者

工學博士 大槻 喬

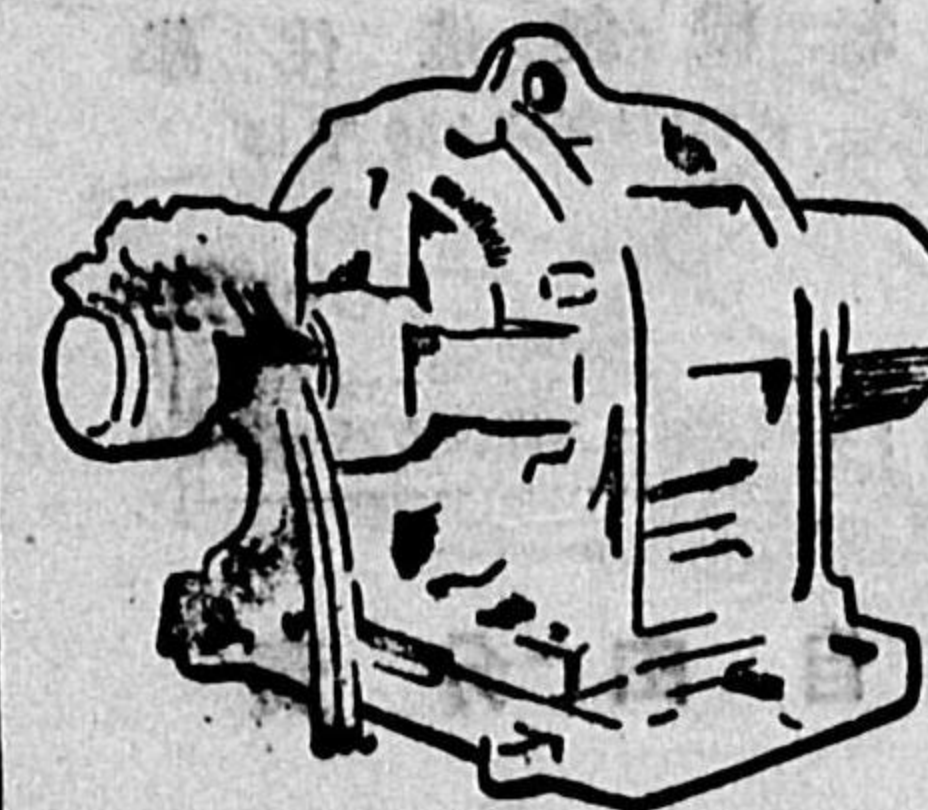
工學博士 西 健

工學博士 生源 寺 順

規格 A 列 5 判  
クロス洋装全 6 卷  
各卷自由分賣

本電氣工學綜合書は權威ある十數名の教育者並に工場實際家の協力を得て編纂されたもので 徹頭徹尾實際に即し解り易いことが唯一の強味である。

電氣工學へのよりよき入門書として一般實務家の絶讚を博し亦工業教科書として多大の好評を博してゐる。





# 應用化學綜合書

大日本工業學會編纂

解り易い工場教科書・解り易い獨習書

本綜合書は多數の權威ある教育者並に工場に於ける化學工業實際家の協力を得て編纂されたものであつて、實際に即した化學工業の實際を極く平易に解説したものである。化學工業へのよりよき入門書であり、教科書及び獨習書としても絶好のものである。

有機化學 無機化學  
内容182頁 ¥1.50 千.15 内容118頁 ¥1.50 千.15

應用電氣化學 化學機械  
内容149頁 ¥1.20 千.12 内容150頁 ¥1.20 千.15

有機製造化學 無機製造化學  
内容114頁 ¥1.60 千.15 内容194頁 ¥1.50 千.15

化學分析  
内容17頁 ¥1.50 千.15

菊判クロス洋裝カバー附

全7册各册自由分賣

# 最新解明 鑛山工學綜合書

好評新刊

大日本工業學會編纂

實務參考書及技能者養成教科書に絶好

鑛山工學へのよりよき入門書として、本綜合書は壓倒的好評を博してゐる。その解り易い解説といひ、最新豊富且實際的な内容といひ、實に到れりつくせりであつて全國各鑛山實務者から夥しく殺到する購讀申込及技能者養成テキスト用としての大量採用申込を蒙つてゐることは、よくその特長を實證してゐる。

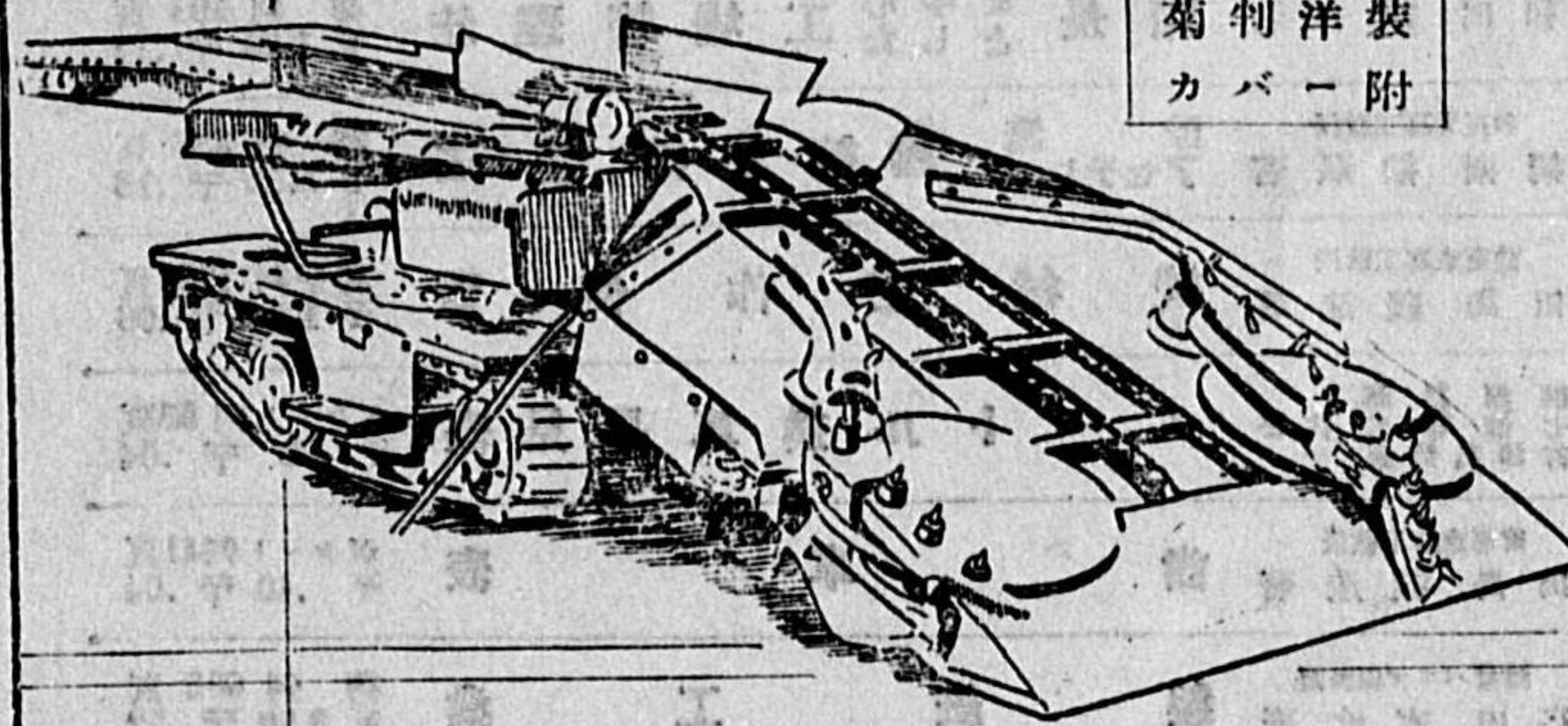
鑛山機械  
内容248頁 ¥1.60 千.12

冶金學  
内容222頁 ¥1.60 千.12

採鑛學  
内容200頁 ¥1.60 千.12

選鑛學  
内容200頁 ¥1.60 千.12

菊判洋裝  
カバー附



# 定評ある工業書

大塚精工所技師 山中秀男著	日本製鋼所の指針	菊判 240頁 ¥1.50 千.10
大塚精工所技師 山中秀男著	最新實用日本標準 實用機械製圖法	菊判 250頁 ¥2.50 千.16
工学博士 關口八重吉著	最新實用機械學	菊判 314頁 ¥2.00 千.14
木塚大吉著	實際鋼の焼入法	菊判 207頁 ¥2.00 千.14
工学博士 河合底著	金屬材料	菊判 1406頁 ¥9.50 千.24
前東京高工教授 吉川五吉著	化學機械の理論と實際	菊判 419頁 ¥4.50 千.18
前高松高工教授 吉川五吉著	化學機械の計算法	菊判 233頁 ¥2.50 千.14
前東京高工教授 米村健一著	齒車の計算法	菊判 162頁 ¥1.50 千.12
東京育立工務學校教授 飛永甚治著	齒車の設計並齒切法	菊判 332頁 ¥3.00 千.18
和田誠一著	勤長を中心とした工場管理法	菊判 193頁 ¥1.50 千.14
前長岡高工教授 桐淵勲著	アセチレン 銲接及裁断法	菊判 338頁 ¥3.50 千.18
前東京高工教授 田島義造著	機械工作便覽	菊判 179頁 ¥1.20 千.08
前東京高工教授 田島義造著	メートル換算早見表	ポケット判 58頁 ¥.50 千.04
前東京高工教授 田島義造著	齒車表	ポケット判 41頁 ¥.40 千.04
東京パルプ製紙長 高田直屹著	製紙工業	菊判 602頁 ¥3.50 千.22

帝國圖



帝國物  
大正  
國  
甲子  
辰

531.9  
P25

終