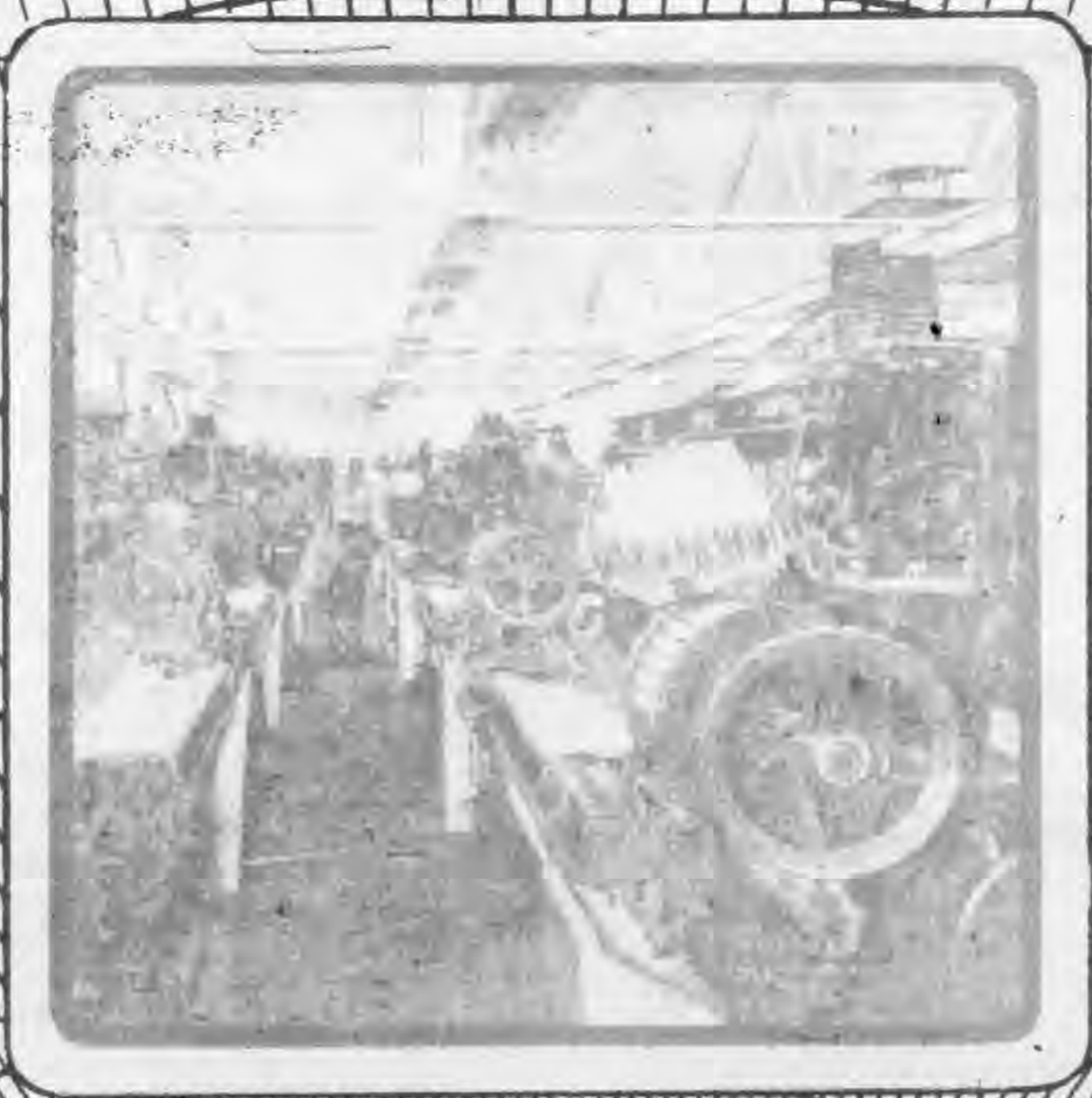


# 機 原 名

刊 會 機 原

第 二 四 一 期



# 菊 花 牌

第 一 品 質

耐 經 洗 着

線 絲 麻 衛 棉 汗 麻

襪 光 襪 紗 衫 生 衫 毛 衫

NATIONAL GENERAL LIBRARY  
NANKING CHINA

品 出 廠 織 針 一 第 華 中 滬 五



標商冊註



麗麗圖  
進財圖  
勤工圖  
堅固圖

各色府綉  
各色嗶嘰  
各色直貢  
絲光漂斜  
陰丹士林  
海昌藍布  
麗色布  
美艷藍布

上海勤豐染織廠  
發行所  
江西路二六一號  
電話一四三六  
保定一路二五號  
電話〇五九六

# 長壽被單

骨骼堅固 用久不破  
紅顏常駐 歷久如新

## 三友實業社出品

地址上海南京路  
電話九七〇八八



期一四二第

# 機

刊會聯機名原

刊月半

## 本期要目

### 工商言論：

財經「修正案」還再「修正」嗎？……詩 葵  
勞資糾紛之消弭……耿

### 科學工業：

甘藷粉之製造……吟 秋  
印整並行……才  
防縮……林  
染料一覽（續）……周 蓁 機  
家庭浣洗肥皂簡易製造法……陽  
從柏子提製柏油和青油……吟 秋  
鉀……周 人 原

### 譯述：

某些有機反應包含自由基在溶  
液中的現象（續）……如 祖

### 雜譚：

家庭烹飪新譜……焦東樵子  
技術談……乃 浦

### 工商新聞選輯

……資 室 料

### 統計資料

……資 料 室

## 封面說明

英國的毛織品，固然馳名世界，但棉織品亦復相當著名，本圖所示：是英國某工廠內的自動紡織機工作的情形，一個熟練工人，可控制這種自動紡織機二十部。

發行部 上海機聯會民國路838弄（即西藏南路333弄）惠順里十三號

編輯部 上海機聯會中區辦事處（11）貴州路77弄12號

主 編 汪 肇

經售處 上海（11）福州路三七九弄一號上海書報雜誌聯合發行所

民國三十八年一月一日出版

定價每冊金圓貳元

（長期定戶暫限半年收費金圓二十四元郵費免收）

中華郵政特許掛號認爲新聞紙類

內政部登記證警字第一五九五號

衛 汗 麻 棉  
衫 生 衫 紗 衫 毛

# 牌 虹 蜻



## 品出廠造織新永海上

一九六二二話電 號七八七路渡王梵址廠

七〇七五一話電 號八〇二樓大業壑路京北處理管

南京圖書雜誌

## 財經「修正案」還再「修正」

嗎？

詩 藜

政府這次公佈金圓券發行辦法及人民所有金銀外幣處理辦法修正案，實質上和原來的辦法完全相反，恰轉了一個一百八十度的大灣。在短短的幾十天中，政府竟毅然發號施令着種種相反的經濟措施，在經濟史上的確鮮見！

在原辦中，是增發通貨，強制收兌金銀為國有，結果各地發生搶購物資的風潮，弄得百孔千瘡。新的補充辦法則是相反的拋出金銀，收縮通貨，使之藏富於民。可是同時却將金圓券貶低到五分之一的價值。這樣一來，瘋狂的搶購現象雖是平靖，但物價却高漲得嚇人！再根據第一條條文：「凡以金圓券存入中央銀行指定之銀行存滿一年者，除照章計息外，並得於存款時以存款同額之金圓券的存款銀行兌換金圓，在金圓未鑄成前得按規定比率兌換黃金或銀幣」。從這條條文看來，很明顯的表明政府是想利用少量數額的金銀，收還大量數額的通貨，明白的說，就是：雖然政府金圓券一千元可兌法定黃金一兩，而實際上却要付出金圓券二千元才可取得黃金一兩，以期加倍收回通貨，表面上雖有一千元算是存款，可是這筆存款等到一年後到期提取時，它的購買價值怎樣？誰也不敢担保，因此無形中又將金圓券較新辦法中所規定的兌換率再貶低了一倍。所以物價也隨着一跳再跳，跳到廿倍以上。一些奉公守法，曾經將金飾兌給政府的老百姓，在阻咒着政府是一個「大騙子」。豪門奸商都笑着說：「政府給我們用壓力壓倒了。」另外的一種人則說：「政府肯認錯，肯轉一百八十度的大灣，不愧仍是一個勇敢的政府。」到底是非怎樣？個個老百姓肚子裏明白！照理這次財經「修正案」公佈後，政府原先收進的金鈔白銀，祇要拋出原額的十分之一，就可將因收兌金銀而增發的通貨全數收回，如果通貨不再膨脹，物價決可長期安定，否則的話通貨繼續膨脹，仍舊是走上了八、一九以前的老路，所以物價的是否安定的大權是操在政府的掌握裏。

### 最新國產預防中風良藥

# 蘆 丁 RUTIN

預防勝於治療 歡迎及早採用

本品有減低高血壓患者之毛細管出血性素質，增加脆弱毛細管之抵抗，故於預防腦溢血中風及視網膜出血，具有良效。

主治：高血壓患者之毛細管脆弱及出血性素質，遺傳性毛細管擴張出血，高血壓患者之視網膜出血，腦溢血中風之預防及受放射線損害之後。

◀五洲藥廠出品 五洲藥房發行▶

最近這幾天來軋擠存兌金銀的現象，固然一方面受了時局的影響，但是不是政府又已增發通貨的結果呢？再等到將來金圓鑄成出世之後，依照現行金圓含金量——四、四四三四公毫——計算，每市兩黃金可兌換卅當一，四二一八市兩黃金的金幣，那時的擠兌情形又將如何？財經「修正案」政府是不是還再「修正」一次呢？

附註：三一、二五公分等於一市兩

一分等於一〇〇公毫

一金圓含金量為四、四四三四公毫

一千金圓含金量為四四四三、四公毫即等於四四、四三四公分

一市兩黃金法定可兌一千金圓，即三一、二五公分黃金可兌換一千

金圓內所含之四四、四三四公分黃金，亦即一兩黃金可兌一、

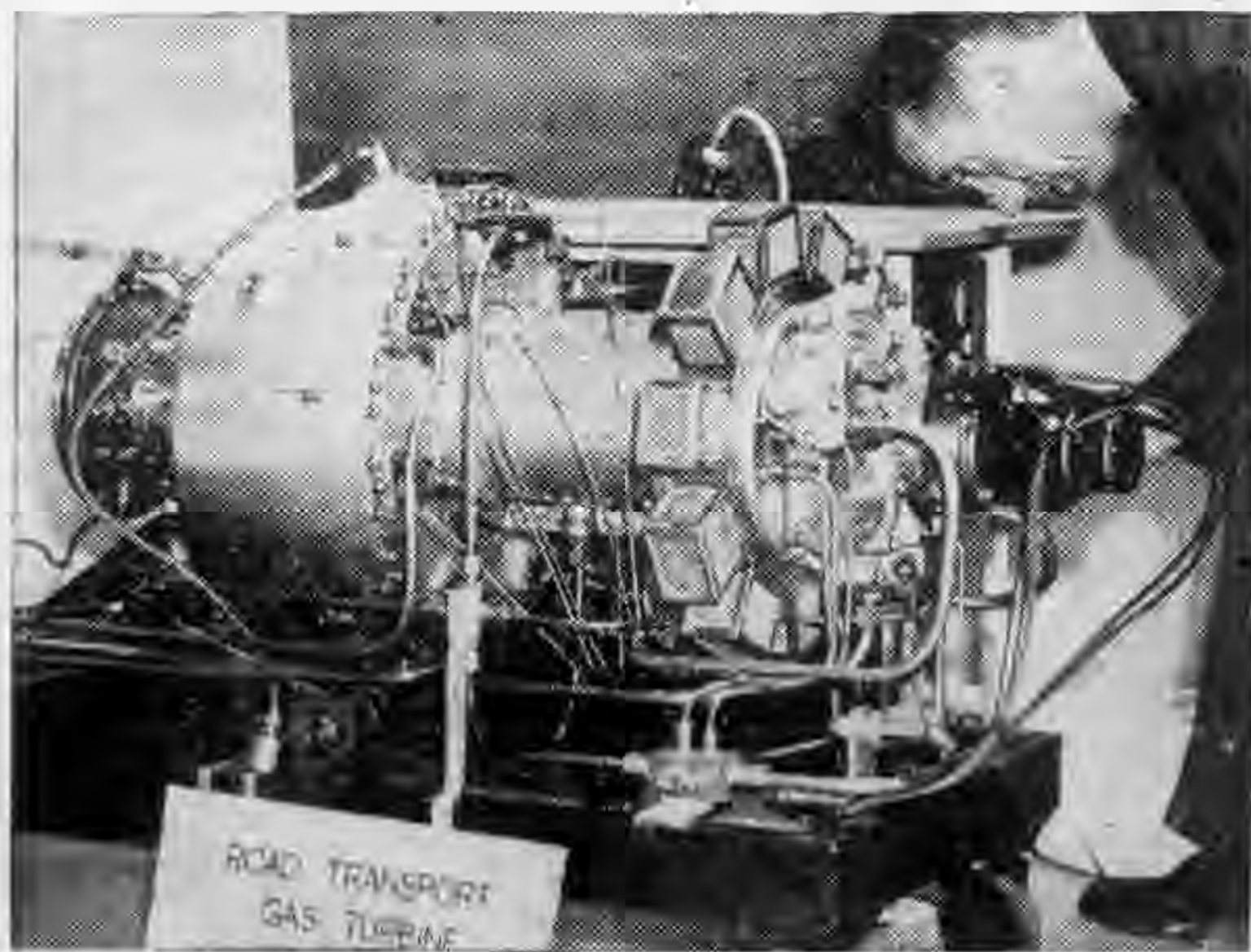
四二、八兩黃。

## 勞資糾紛之消弭

耿

在民主澎湃的今日中國，勞資間的糾紛，已成爲嚴重的問題，打開報紙，差不多每天都有罷工，總請假，怠工，甚至暴動等等新聞的記載。非但廠商老闆覺得頭痛，政府當局也感覺處置棘手，即工人本身，亦有同感。過去，中國工人的知識水準很低，又沒有工會的組織，都是抱着「各掃門前雪」的觀念，安心的爲主子服務，甚至聽任主子的搾取，祇得忍氣吞聲的算了。自從民國十六年以後，各地工會相繼成立，有了團體的組織，就發生了力量，工會就成爲工人的喉舌了！同時，中國的國民教育，漸漸普及，工人的知識水準也逐漸提高，知識水準一提高，目光就比較遠大，思想和慾望，也隨着綜錯複雜起來。夾着十幾年來的對外對內的兵荒馬亂，物價一天天地飛漲，生活一天天的艱難，生存的慾，是個個人所企求的，在勞力代價被剝削，生存受威脅時，那有不起而反抗的道理呢？有許多工廠老闆，的確抱着資本家的姿態出現——剝削，壓榨。但是我們不否認亦有一部份的廠商老闆是善良的，是和工人同樣痛苦的，譬如拿這次發表職工生活指數爲一五、四倍來說吧！有許多工廠是有錢而故意裝窮，但的確也有許多工廠不勝負擔之感。裝窮的，當然常常在勞資糾紛中度日，影響工廠的生產量和品質；不勝負擔的，則維持一天算一天，到無法維持的時候，解散關門大吉，這些現象，對國家，對社會，對工廠，對勞資雙

方，都蒙受不利。怎樣才能夠勞資協調，糾紛永弭呢？我以為在發放工資的時候，各廠依據實際的情形規定某一百百分比數，折以該廠股票發給，或者，年終分紅的時候，也是發給一部份股票，最好是工人的股票總數，佔全股票數的百分之六十——此百分數似有商確之餘地——個個工人都變成了老闆，誰不願意全額之股票——工人離職時股票得由工廠依照市價收回，像這樣一來，（或工人股票佔共同協力的使工廠出品和業務蒸蒸日上呢？同時工廠因發行股票代替一部份工資的資金，餘下的現金又得以參加本廠生產之需，這不是一舉數得嗎？希望有識者，再作進一步的探討。



還是英國工程師所發明的世界上第一具氣鍋輪式汽車引擎，可用柴油，汽油，石蠟，甚至於舊洋燭作燃料，有一百六十匹馬力，跟普通汽油引擎不同的是它沒有活塞，汽缸，火花塞，水花和緩合器。（英國新聞處）



**工業科學**

**甘藷粉之製造** 吟秋

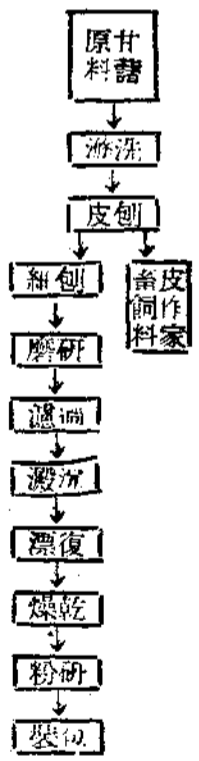
(Manufacture of Sweet potato flour)

甘藷是一種塊根植物，英文學名為 *Ipomoea batatas* Lam.，中文名稱隨各地而異，普通均稱為番藷或甘藷，因其塊根有白、黃、紅三種，故又有白藷、紅藷、赤藷等之稱。白藷之甜味最淡，紅藷之甜味較佳，赤藷之味則常帶微苦，故有時又名之為藥藷。我國各省，冬季均有出產，其數量頗為可觀，尤其田少山多之處，種植甘藷最多，因甘藷性質頗適宜種植於山地，其價值極為低廉，為我國農民補充糧食之主要雜糧，其莖葉又為飼養家畜之最好飼料，故關係於民生至鉅。但新鮮者，容易腐爛，不能久藏，乾燥者，便不適口，故僅能供作冬季一兩月內之食品，因此價值未能提高，如將甘藷加工製造為質地純白之甘藷澱粉時，則可發揮應用之效能，而增高本身之價值，非但有利於農民之權益，並可收調節食糧之功。

甘藷之比重為一·〇〇六至一·〇三五其所含之澱粉分量，普通為百分之一三至二五，不與比重為比例，往往比重輕的，所含之澱粉量反多，蓋因重者其中水份多並有氣泡之故。所含糖分約百分之二至六，其化學(各種甘藷所含之化學成份並非一樣)其化學成份約略如下：

- 水份 69.8%
- 粗蛋白質 1.10%
- 粗脂肪 0.23%
- 炭水化合物 27.7%
- 粗纖維 0.70%
- 灰份 0.74%

甘藷粉製法極為簡單，即將新鮮甘藷，用清水洗滌後，用皮刨先行刨去表皮，再用絲刨刨成細絲條，然後加入清水置水磨上磨研細碎，裝入布袋之濾粉袋內，安置於濾粉木架上以擠濾之，所濾出之乳狀液，俟沉澱後，將其上面之水傾去(或用虹吸法以去之)，下面之澱粉取出(如粉色嫌黃，可再水漂一次)置竹匾內曬乾之，乾燥後復行磨碎粉篩，即可過磅包裝出售。其整個製造程序如下：



用途：a 供食用或作餅餌，b 可作糊精，漿糊，可溶性澱粉之製造，c 可用作填料，供織物之上漿，製紙之填膠，增加肥皂之黏性及重量d 化妝粉，牙粉等之混和劑。

SMART HOSIERY 司麥脫

進步 最新 青年 經久耐穿永不變色



上海同興實業股份有限公司出品  
上海南京路四四三號 電話三三三〇

# 印整並行

才

染色後而施以永久性整理，則失鮮豔之色澤，或致不勻結果；又如光施以永久性整理，則染色又較困難；故有染色與永久性整理同時施行之者，其法如下：

甲液：75份 氫氧化鈉

70份 乙二醇纖維素（成份約為一個  $C_2H_4(OH)_2$  —— 與四個  $(C_6H_{10}O_5)_n$  或甲基纖維素於水內溶成。

1000份 溶液

乙液：0.4份 隱色染料硫磺鹼鹽及

2份 亞硝酸鈉，溶於水中，使成

100份 溶液

將乙液緩緩加入甲液內，並不斷攪拌之；兩液溫度均為  $100^{\circ}C$ ；將漂布浸置於液內，繼通過 2% 硫酸液以轉化可溶性乙二醇纖維素成不溶性，及隱色染料為有色不溶性染料於織物之上；後用 1% 皂液沸煮片刻，水洗而乾之，如是能得極牢顏色及耐洗穿之織物。

# 防 縮

林

將 Viscose 洋紗於下液內浸十五分鐘

200公分 4% 甲醯液及

20立方厘米 2% 硫代鎳酸鉍加於水便成

1000立方厘米 溶液；

取出，壓乾，先在  $60^{\circ}C$  時烘之，再於  $25^{\circ}C$  烘十五分鐘，水洗，拉幅，烘乾；所得織物水洗時長度收縮 0.7% 闊縮 0.9% 而未經處理者長縮 6.1% 闊縮 6%。

## 大 豐 恒 染 織 廠

製造廠上海膠州路九五七號電話三八一〇六  
發行所上海寧波路四二九號電話九一七四五

### 松 鶴 鹿 牌

各 種 布 疋

色 質 美 堅  
花 新 廉  
價 廉



各 大 洋 均 有 售

## 染料一覽(續)

周萃機

### Acid and milling Scarlet

名稱： 於一八八九年發現。係一種偶氮化合物。

性質： 深紅色粉末。稍溶於水，呈大紅色液；不溶於酒精；礆性液中，現橙紅色液；於濃厚硫酸液中，呈藍紅色；沖淡時，則呈大紅色。

用途： 一種酸性染料。於酸浴(acid bath)中，可染羊毛，呈深紅色；此等染料，對於洗練等手續，極不褪色。

### 酸性媒染染料(Acid mordant Dyes)

本類染料，逐漸變成很重要的地位，以其該色素含有許多珍貴性質例如：居多呈現酸性和媒染劑兩種混合性質，而且施用很簡單；一方面具有酸功效；另一方面又有媒染劑的不褪色之效用。

它常染色作為尋常酸性色素——加入硫酸和硫酸鈉，引起作用，當這酸浴用盡之時，所有原料，立即取出(這種舉動，不一定需要的)；次加以過鉻酸鉀或 Fluoro-chrome 普通多加入後者；被染物件，入於染色浴中，這種染色手續，須經半小時至一小時之久。

### Acid Ponceau (L. and H.)

名稱： 不褪色酸性大紅染料(Fast acid Scarlet 'D. and H.) 係一種偶氮化合物。

性質： 本色素與(1) Fast red A；  
(2) Fast Br. wn 3B Ber)；  
(3) Double brilliant Scarlet G. (Ber)

共為同分異性的(Isomers)化合物。

係大紅色粉末；易溶於熱的水；稍溶於冷水中。在濃薄硫酸液中，呈大紅色液，若沖淡時，生成褐色沉澱。

用途： 在酸浴中，可染羊毛，呈深紅色。

### Acid Violet 7B. (B.) (S. C. I.)

性質： 為一種三苯甲烷的衍生物。於1886年發現。係褐色紫色粉末。於水溶液中呈微藍紫色。濃厚硫酸中，現褐色液；若沖淡時，先成綠色，最後深藍色。

用途： 一種酸性染料，在酸浴中可染羊毛，和絲類，呈藍紫色。

### Acid Violet 6B (Bas.)

性質： 係一種三苯甲烷的衍生物。於一八九一年發現。為深紫色粉末。易溶於水，現藍紫色。在濃薄硫酸液中，現褐色液；。加水沖淡，變成綠色，最後現藍色。

用途： 一種酸性染料，可染羊毛及絲，呈現藍紫色。

### Acid Violet 4B N (B.) (S. C. I.)

名稱：(1) Acid Violet 6B (By.)；  
(2) Acid Violet 7B (L.)；  
(3) Acid Violet N (M.)

為一種三苯甲烷的衍生物。

性質： 本染料於一八八三年發現。為微藍色粉末。在水溶液中現微藍紫色。在濃薄硫酸中則呈黃色液；若加水沖淡；呈橄欖色，再成綠色，最後呈藍色。



雙魚牌

製鋁

熱水瓶

日華實業廠

出品



用途： 係一種酸性染料。於酸性浴中，可染羊毛及絲，呈藍紫色。

Acid Violet 3BN (B.)

性質： 本色素於一八九六年發現。係紫色粉末。易溶於水，呈紫色。對於酒精溶液中，亦呈紫色。於濃厚硫酸中，現緋紅色，加水沖淡，則先為深紅色，漸成紫色，最後呈現藍色。

用途： 一種酸性色素，染色較 4BN 為淡。

Acid yellow (Br.) (P.)

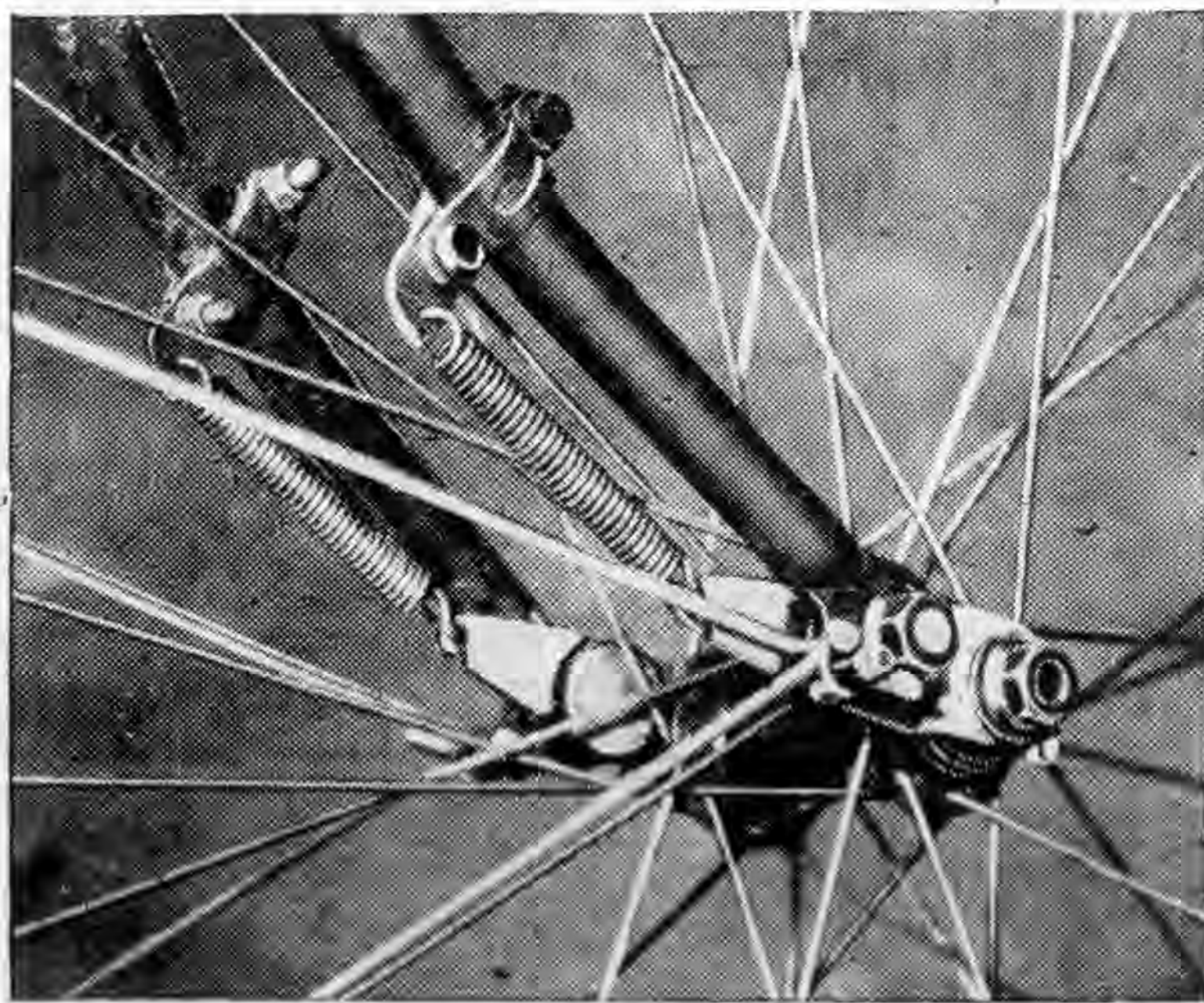
名稱： 名稱頗多，茲分述之於後：

- (1) Fast yellow (B.) ;
- (2) Fast yellow G. (D. and H.) ;
- (3) Fast yellow extra (By.) ;
- (4) Fast yellow greenish (D.) ;
- (5) Fast yellow S (C.) ;
- (6) New yellow L. (K.) 。

性質： 本色素於一八七八年發現。為一種偶氮化合物。黃色粉末。溶於水，呈現黃色液，加以鹽酸則變成橙色；於濃厚硫酸中，呈褐黃色液；加水沖淡，變成橙黃色液。

用途： 一種酸性染料，在酸性浴中，染羊毛及絲，呈黃色。

(下期續)



英國最新發明的自行車前輪制動機(即殺車)。

(英國新聞處)

長城牌  
國貨鉛筆

鷹牌  
高等鉛筆

長城鉛筆廠股份有限公司

廠址上海長壽路六三五號  
電話二二二二四  
電話一七一五四



# 家庭浣洗肥皂簡易製造法

陽

## 一 引言

肥皂是何時所發明，史無可考，在耶穌降生紀元前四百三十四年，亞利司脫芬氏 (Archelaus)，及四百一十七年柏拉圖氏 (Plato)，都有所記述。紀元二十三年至七十九年間普賴恩雷氏第 (Pliny the Elder) 說：最初發明肥皂的是蓋魯人 (Gauls)，並說：所用的礬是產於木灰和天然石灰內。用山羊油和海草灰，可製成上等的肥皂，其他的油與木灰雜可用。由此可見得肥皂的製法，自古已知了！西班牙與意大利人在十四世紀以前，製皂都極著名。後來 (約十三—十四世紀) 由伊翁尼安 (Ionian) 的芬利辛人 (Phoenicians) 傳入法國，設廠於馬賽，利用當地橄欖油製成有名的馬賽皂。同時製皂法後由法國傳入英國。當路布蘭氏 (Leblanc) 發明碳酸鈉製法之後，肥皂工業便日益發達了！

我們曉得肥皂是各種動物或植物的油類，與一種或他種鹼類，起化學的作用，化合而成的產物，有洗滌衣物污漬和微弱殺菌的特性，是家庭中日常不可或缺的必需品。

肥皂的種類很多，普通以所用的苛性鹼不同，而分為二種：用苛性鉀製成的肥皂，性質很軟，就稱為軟肥皂，又稱鉀皂。用苛性鈉製成的肥皂，性質較硬，就稱為硬肥皂，又稱鈉皂。可是現在科學日益進步，軟肥皂已經可以使之變為硬肥皂，毫無問題了！因此硬皂與軟皂中間的鴻溝，也可消滅，不復有明顯的界限存在。此外因為用途的不同，有家庭浣洗皂，工業用皂，化妝用皂，藥用皂……等等的區別。或者所加入的顏色與香料的不同，而冠以各種顏色，或香料名稱，肥皂，繁複異常。

製造肥皂的方法，大別可分為三種：

(一) 尋常煮皂法 (又稱熱法) —— 此法係將油脂和

鹼類共置於開口鍋內，在平常壓力下煮沸製成而成。

(二) 密閉鍋煮皂法 (又稱半熱法) —— 此法係將油脂與鹼共置於密閉鍋內，在壓力下煮沸而製成肥皂。

(三) 冷法 —— 此法係將油脂溶化再混合以強鹼在平常溫度下靜置一處，任令自行皂化，以製成肥皂。

第(二)(三)兩種方法不用鹽析法，甘油留存皂內不能提取，並且不很普遍。第(一)法雖是舊法，但極為通用。本文因篇幅關係，祇能先將家庭浣洗肥皂製造法，詳述而後，以供有志從事於小工業者設廠製造。

## 二 家庭浣洗肥皂所用的原料

普通製造肥皂的主要原料是：油脂、鹼類、水及其他附加原料如：染料、香料、填料等等。但在製造家庭浣洗肥皂中，附加原料，可加入亦可不加入，或者加入一部份，而不必全部加入，這完全要看當時市場的需求情形，和附加原料的價格高下而決定。譬如：附加原料價格極低，加入時可減低成本，或者當時市場購買者的心理，行銷某種特色，則不妨加入之以適應市場之需求。如所附加原料之價格甚昂，加入時不易贏利，則可省略，以減低成本，並非一成不變。

### A 油脂

依照化學理論來說，一切油脂與鹼類化合，都可生成肥皂和甘油；因此各種動植物的油 (Oil) 和脂 (Fat) 均可拿來做我們製皂的原料。但是在工業的立場上，並非如此，因為各種油脂為它的特性，它的市場價格，和產量，運輸，存儲等等問題所限制，在設廠製造之前，都須加以詳細精確的考慮與計劃。家庭浣洗肥皂所採用的油脂：第一，要價格低廉，第二，要不影響民生食用，第三，要原料取給方便，第四，要製造時不感困難，第五，要製成品優美耐洗。所以能够完全符合上面五項要求的油脂，事實上也並不多。

在中國農村中，取給條件較為適合的：動物油有牛羊油，牛油，植物油有椰子油，桐油，蓖麻油，和松脂等，但是，仍須視地域之不同，而所有取捨茲將上列各種油脂的製法性質等，簡述如下：(下期續)

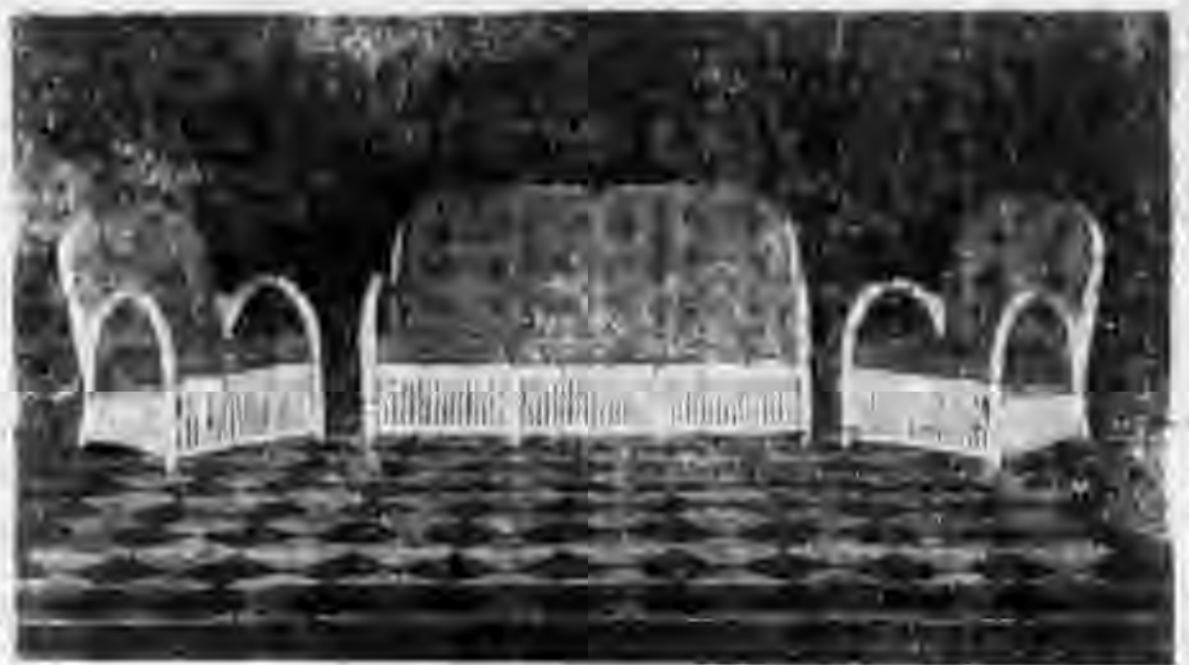
## 上海森林藤柳草器廠

總發行所 北京西路江寧路口

電話 三三一七三

## 藤柳器具

藤柳器具  
輕便精美  
裝飾客堂  
佈置房間  
雅俗共賞  
最為實惠



醫藥常識

# 從柏子提製柏油和青油

吟秋

## 一 概說

「柏樹」普通都稱為「烏柏樹」，是屬於大戟科的落葉喬木，性喜溫暖和肥潤的地方，在我國東南各省山丘河畔田廛之間有很多野生的和家培的生殖着，因為它繁殖很容易，管理也就簡便，可算是農家副產之一。我國農村烏柏樹的種植法有兩種：一種是將野生的樹苗，移植於園圃；另外一種種植法：就是把種子（秋收後的種子，晒過四五天，與爐灰混和貯藏）用草灰汁浸過後播種，於當年秋冬新苗葉落後掘起剪根移植。成長最大的，高可達二三丈，樹身周圍也有二三尺，幹部在離地不到幾尺的地方，就分枝四出，它的葉子是全緣，廣卵形，互生的，春夏兩季綠蔭繁茂，一到秋天葉子就由褐而紅，隨風飄落，分外顯得大自然的美麗。在夏天枝梢開着很小的總狀單性黃花，雌雄同株，它所結的果實，在未成熟的時候是青色，慢慢的成熟後就變為褐色，這時果實的外殼，自己裂開，現露出三顆白臘的橢圓種子。如果把外面一層白臘（所含為柏油，又名皮油）除去，裏面就是一顆褐黑色殼的扁橢圓種子，再將這黑殼敲碎，最裏面就是富有油質的（所含為青油）黃色果仁了。每顆柏樹的柏子收穫量，依樹的年齡老幼，土地的肥脊等條件，而有多寡之分。每樹最高的收穫量有六七拾斤少至十幾斤不等。產地以四川、貴州、湖南、河南、湖北等省最多，江西、安徽廣東、福建等省次之。

## 二 柏子的構造與化學成份

柏子的構成，可分為三部份：一、皮油層，二、核殼

，三、核仁。它們的百分比數，大概是：核殼佔 36.38% 皮油層佔 32.12% 核仁佔 31.5%。但並非一定不變，有時核仁的百分比比較皮油層的百分比為高。至所含之化學成份，常因產區之不同而各異，茲示其分析一例如下：

油份  
 柏油（又名皮油）22.58%  
 青油20.49%  
 總共43.07%  
 水份3.66%  
 灰份2.16%  
 其他51.11%

## 三 柏油與青油的提製

### A 柏油之提製：

將採得之烏柏子，撰去梗殼，裝入木甌內乾蒸後，取出置臼中輕搗，則皮肉核仁互相分離，用笊篩篩過，將篩下之皮肉，重置於木甌內，蒸至適度，乘熱取出裝入布袋，安置於壓榨機中壓榨，即得頭次柏油（又稱頭臘）。再將所餘殘渣重復蒸壓，所得即為二次柏油（又稱二臘）。復將此等粗製柏油置於溶焗內溶成液體，注入清水中，隨注攪攪，以收漂洗之功，然後攤於竹簾上，曝曬於日光下，並時時澆灌清水，二三星期後，即得色白之柏油。每六十斤鑄成之大塊稱為一租。頭臘所得者色佳，二臘色較次。

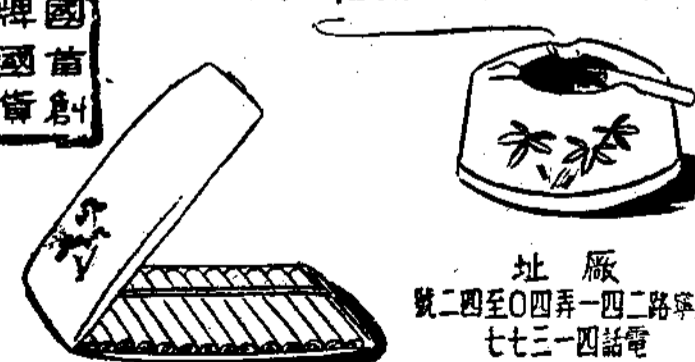
### B 青油之提製：

將柏油除去後的核仁，置入大鐵鍋中，炒熟後，用輪碾機碾碎，（普通油坊所用的牛碾）復將碾碎之核仁置於木甌中蒸之，然後混以稻草，做成圓餅，放於壓榨機中壓榨，即得黃色的液體油。稱為頭次青油，其色澤之淺深，

### 良工鋼精製品廠

# 皇后牌

染色鋼精  
烟匣·皂缸  
烟灰·飯缸  
痰盂·飯鍋



中國首創  
老牌國貨

廠址  
上海二路一四弄四〇至四二號  
電話一四三二七



全視炒核仁時之溫度高低及久暫為轉移。所得青餅，再經蒸榨，即得二次青油與二次青餅，二次青油色黑褐，味更惡。

#### 四 柏油與青油之性質及用途

##### A 柏油：

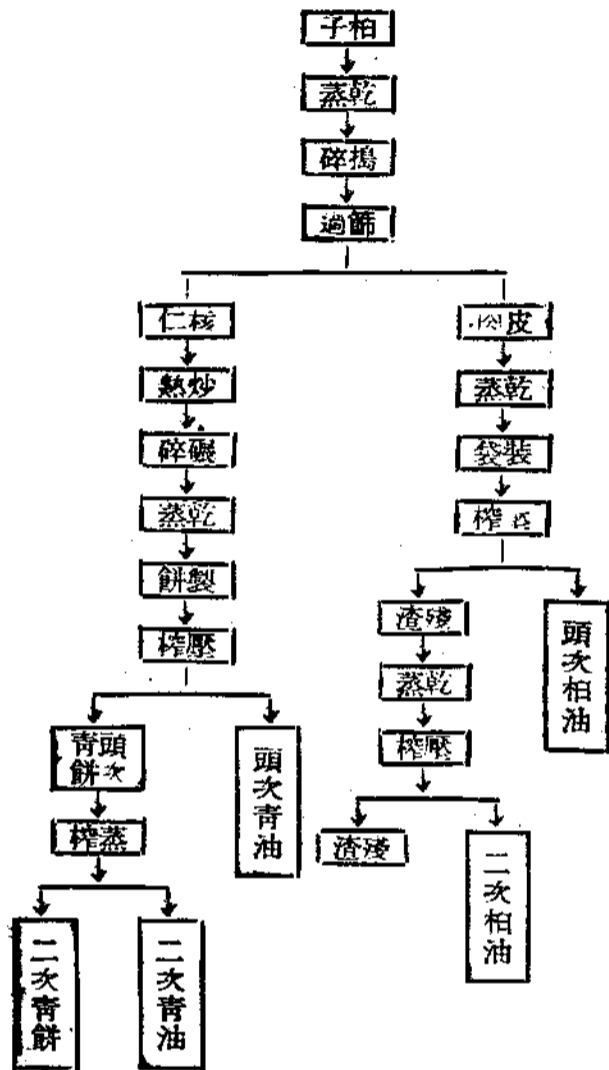
純柏油的性質：色白堅硬且脆，有白臘之光澤，能溶於汽油、及醚等溶劑，而不溶於水及酒精，唯沸騰之酒精則可溶解，在攝氏表十五度時，比重為〇·九一五——〇

·九一八，溶點為攝氏三六度——五三度。可為製造臘燭，肥皂，化粧品，軟藥膏，臘紙，臘筆，防銹劑等等之用。

##### B 青油：

純青油為淡黃色，有特殊氣味的液體，能溶於醚等脂肪溶劑中，酒精內亦可少量溶解（約5%），比重為〇·九四暴露空氣中漸吸氧氣而乾燥，普通用為燃料及油漆油墨等工業。

### 五 表 解



上海緯綸毛織廠出品

地址湖北路二十一弄十二號

電話九〇七一八

電報掛號七五七〇

注 意

每碼駱駝絨

背面邊有藍


色老虎商標

· 質地優美 · 製造精良 ·

**駱 老 虎 牌**

**駝 駝 牌**

· 全國聞名 ·



商標註冊

牌 虎 老

## 化學工業原料之二十九

(二十九)

# 鉀

周人原

Potassium K

**概說** 鉀之化合物以前各篇屢有述及，與鈉之性質頗似，鉀亦為金屬之一，平常所見均屬其化合物，本篇係指金屬鉀而言。

**所在** 鉀在天然間以金屬單純體而生者尚未見之，成種種鹽類尤以碳酸鹽而存在於地上，其主要之礦石有云母，長石，白榴石 (Leucite) 等，此等之礦石依自然之崩壞而漸次成為植物肥料移入動植物體內，自古鉀鹽類之製造有求之植物灰分中，職是之故，現在成為鉀之重要原料者為存在德國 Preussn 鹽湖層中之 Carnalit Syvin Schouit 等礦鹽其產額甚大。

**製法** 採掘種種鉀鹽後先使成為氯化鉀或硫酸鉀，以為製造金屬鉀或鉀鹽之原料。金屬鉀之製法在工業上係以氫氧化鉀，硝化鉀或氯化鉀為原料，以之溶融而通以電流以製之 (參閱鈉篇)，其法一似金屬鈉然，此外以氫氧化鉀或硫化鉀以鋁，鎂或木炭還元之或用碳化鈣與氟化鉀作用之亦能製之，又與金屬鈉同樣可以碳酸鉀與木炭置鐵甕中用白熱蒸溜之，使之濃縮於石油層中亦能製之。惟此法常有爆發性物質 ( $K_2 + 6CO = C_6O_6K_6$ ) 生成，故今不用之。

**性質** 鉀為有金屬光澤銀白色之金屬正六面體或八面體之結晶常溫時有蠟樣之硬度，低溫時具脆性，其蒸氣現綠色於醴中成膠狀液則呈一青綠色。投水中則發火而生氫氧化鉀及氫氣一似金屬鈉遇氧極易化合故不能貯於空氣中通常置於火油中，火油能吸收氧故長期置其中表面常生氧化物之殼皮。鉀為激烈之還元劑能自硼酸碳酸中奪取氧，在碳酸氣，氧化氮等含氧之氣體中能燃燒，又與氯，硫黃，磷等起強烈之作用而化合，鉀鹽大部均為結晶性物而易溶於水，然過氯酸鉀及酸性酒石酸鉀等若干鹽類則難溶於水。

**鑑識** 鉀及鉀化合物附於白金線上，放入無色燄中則發紫色，以之透過鈷玻璃則呈淡紫紅色。其他與參閱鉀鹽如氫氧化鉀，碳酸鉀等。

**用途** 與金屬鈉同。

### 內地工業家紛赴台設廠

內地工業家以省電力充裕，來台設廠者日增，尤以紡織廠為多。據悉：已在台設廠或計劃設廠者，有台北市三重埔鎮之華南紡織廠三千錠 (已開工)，桃園之大華廠二萬錠，台北市松山之中新廠二萬錠，大秦廠 (台北縣七堵鎮或士林鎮未定) 一萬錠，台北縣板橋新竹縣中樞及台南縣虎尾三鎮三廠 (廠名未詳) 各五千錠，連同台灣紡織公司之二萬錠，台省即將擁有九萬錠以上之紡織能力，可供給需要量三分之二，對於台省紡織業之發展，將有重大貢獻。

### 中國製針廠

廠址徐家匯站一七二號  
發行所打鈎橋金壽里二七號  
電話九四二六四

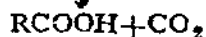
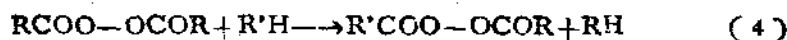
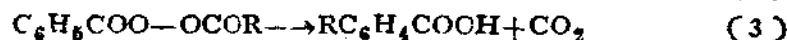
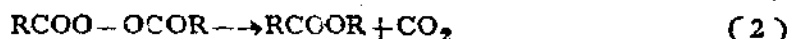
縫衣  
鋼針  
不銹不洩  
鋼針之王



# 某些有機反應包含自由基在溶液中的現象(續)

譯者： 如祖

當它保持單獨或與溶媒一起加熱時，他們的反應，依照下面的一個或數個方程式：



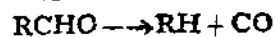
(1)與(2)兩反應，表明主要進程依着熱力分解，然而用溶媒R'H的反應，即時再表示為『復分解』的式樣(反應4與5)，它的結果則生成兩種新的過氧化物，並且每種都可以接續的反應，如(1)到(5)的方程式所示。

雖然這種策畫包括一種顯然的滿意的方法當二氧化二醯單獨的或在溶液內起分解作用時，可以生成許多各種產物，然而很難找尋直接的證據以支持『復分解』反應，[(4)與(5)]。

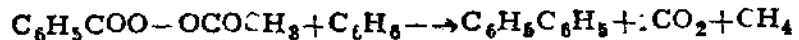
它在許多情形內，暗示從熱力的不穩定化合物所生成新的同樣構造的化合物，也是很少穩定。

在這些反應內，自由基的沉澱，被波斯克與赫爾梅斯所不注意，這是很重要的特色，並且這種含意是表明那自由基的生成，未必可以相信。

雷洽特也考慮二氧化二苯甲醯在熱力分解時，也未必能生成自由苯基類，因此，當分解作用在攝氏210度，溴氣大氣下實行時，沒有溴苯生成，同樣當碘存在時，沒有碘苯生成。無論如何這種證據，關於許多相似的反應是不能夠斷定，醯類的光化學分解，(與第173頁比較)它沒有混合的產物，那是：




僅僅兩個自由基緊密的接近產生出來，並且，在任何別的分分子能夠干涉以前，立刻結合一次。佛隆得與雷茲板維(Razubaiev)也擴大的研究在二氧化二醯類的反應內，它包括許多不對稱的二氧化二醯類RCOO-OCOR'的反應。用芳香族形態的過氧化物  $\text{C}_6\text{H}_5-\text{COO}-\text{OCOC}_6\text{H}_4\text{R}$ ，在苯溶液內起分解作用，間增加兩種二芳香族烷基，主要的就是  $\text{C}_6\text{H}_5\text{C}_6\text{H}_5$ 與對- $\text{C}_6\text{H}_4\text{C}_6\text{H}_4\text{R}$ ，其實在二氧化二醯類乙醯基的情形內，加入苯甲酸與醋酸，則產生二苯基與甲烷：




醯基在這反應內的命運，很接近的類似那醯基在亞硝基乙醯苯胺的反應內。佛隆得，壽披羅，與美之格推擴研究，包括許多新的對稱的與不對稱的二氧化二醯類的熱力分解作用。二氧化二醯基丙醯酸(即過氧化二氫桂皮醯)用砂稀釋之後，當攝氏70度下的熱力分解作用，差不多放出1.5克分子量的二氧化碳。其主


標 商 冊 註



牌角三



牌心赤



牌八一九

——銑鋼用業工——器書印及版筆鋼寫磨——

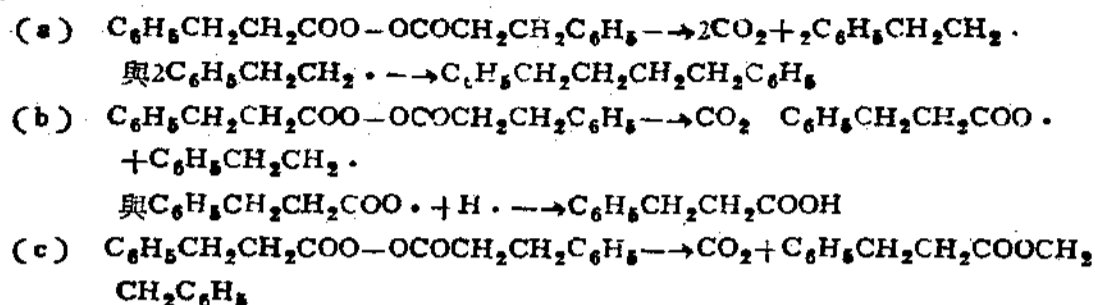
## 廠 藝 工 中 利

電話：三〇九三六

總廠：上海西康路新六化號路



要的許多反應表明如下：



大部份的反應依照方程式(a)進行，但是指明在  $\text{C}_6\text{H}_5\text{CH}_2\text{CH}_2\cdot$  基內它隨後所起的變化，並不完步暴露，兩種1,4-二苯基丁烷與乙苯起分解時，並無苯乙烯生成。在(b)反應內氫氣的來源是沒有宣示。關於不甚重要的反應的村度，它在乙苯與高級分子量化合物生成的時候，發見第一次生成的保有1,4-二苯基丁烷，它然後與額外多的未變化的過氧化物起反應，像在溶液內實行分解反應一樣。無論如何，這是指定它在這些反應內，沒有一個是它需要假定有自由基的中間物生成，並且，那在溶液內的反應，是很像有一個在過氧化物分子與溶媒分子的中間。在混合的脂肪族-芳香族的過氧化物的情形下，它已經證實那是脂肪族的範圍，二氧化碳的數量與優勢的逸出。此外研究的例子，為二氧苯甲醯磷-氯苯甲醯的熱力分解。這也證明那自由的芳香族烷基，如果已經生成，則產物中必定包含不但是2-氯二苯基，並且二苯基及2,2'-二氯二苯基。無論如何，在產物中沒有二苯基被查出。

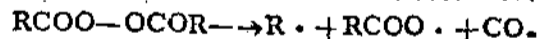
反對這種理論，必須從苯基偶氮三苯甲烷的熱力分解中取得證據，在那情形內，苯基的生成是極不可靠，所以沒有二苯基生成。衛隆得與他的同事，僅在表面上注意二氧化二醯類，與這些芳香族烷基偶氮三芳香族烷基甲烷類反應中間的用與不用溶媒的關係。在沒有溶媒存在時，表明熱力分解最好，那時苯基偶氮三苯甲烷產生許多苯，而不產生二苯基，二氧化二苯甲醯產生二苯基而不產生苯，這區別是很需要的。這種理論無論如何是所預料的，因此，爾萊馬依兒(Erlenmeyer)與旭森爾(Schoenauer)已表明當二氧化二苯甲醯遭受分解時，則苯生成。所以在苯基偶氮三苯甲烷分子內，僅只一個苯基，而在二氧化二苯甲醯分子內，則有二個苯基，在這兩種情形中間，那也是很重要的區別。

自由的芳香族烷基的壽命，是實在的很短，並且二苯基的生成，像與苯的生成相反對，所以在二氧化物反應的情形下，從對稱的產物開始放出二氧化碳時，那二個自由苯基，同時或可產生，並且緊密的接近，這好像較可相信。

二氧化二醯類的分解，似乎與芳香族烷基偶氮三芳香族烷基甲烷類的分解，具有相似的關係。如醯類與醯類實行光化學分解的關係一樣。這是寧可品級的不同，而不顯種類的不同。

現在顯示氮氧化重氮類，亞硝基醯芳香族烷基胺類，芳香族烷基偶氮三芳香族烷基甲烷類，與二氧化二醯類，在反應中間的值得注意的關係，最後一類的化合物反應內，自由基的沉澱，似乎可能但應該再考慮。

有效的證據與有力的指示，上面四類中普通都有特種反應的機械的作用。各種反應，二氧化二醯類它都可以遭受，單獨的熱力分解或在溶液中分解，都能够被最初生成的自由基類很滿足的說明。如是：



# 鍊拉種各

八六〇〇九·話電 號三二七路江九海上

# 牌鐵鎗

請用國貨

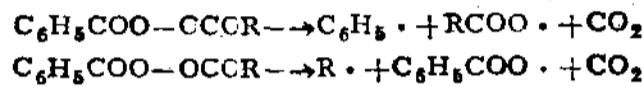
選歡 齊各 玲輕 耐經 製機 拉鐵  
購迎 備色 活鬆 用久 造器 鍊鎗

# 牌童雙·牌代時·牌炬火

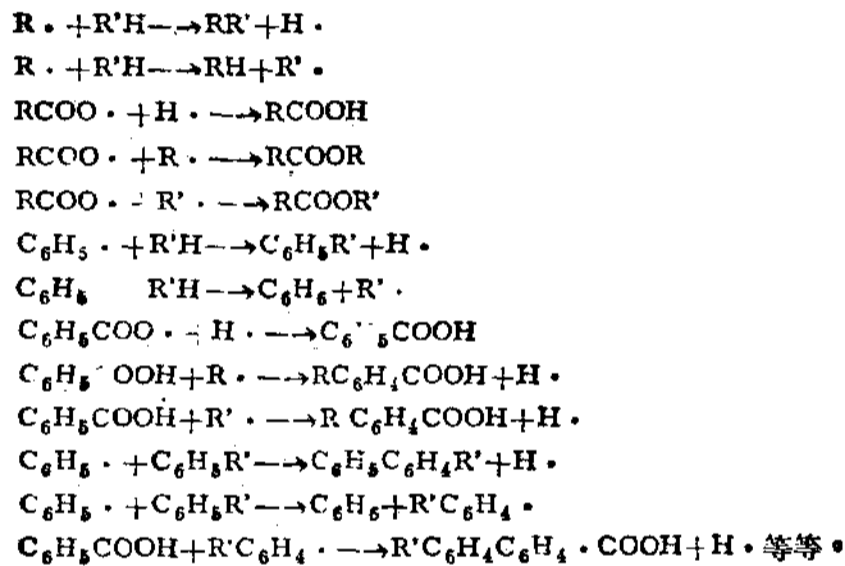
童毛,童棉,童絲 衫羊,褲內絲,衫棉 圍男各,呢棉各專  
裝織,裝織,裝織 褲毛,衣織,毛 巾女式,絨布種織

## 司公限有份股廠造織記榮平協

號五一一弄九三二路門西 處理管總 號三八路沙長 址廠  
九二二四八話電 七九三四九話電



如此所產生的自由基類，被他們自己或其他分子所引起的另外的作用，旋即能夠增加各種炭氫化合物，酸類，與脂類的生成。如是：



新的不穩定的二酸基，與酸基甲醯基氧化物類的中間物，被複分解而生成，如波斯克與赫爾梅斯應斷，不是長久的需要。

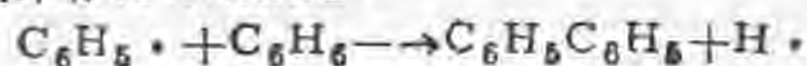
最近，二氧化二乙醯基在溶液內的熱力與光化學的分解，已被原爾開 (Walken) 與衛爾得 (Wild) 所研究，他已表明 (a) 在溶液內的反應是複雜的 (b) 在過量的溶媒 (甲苯) 內關於二氧化二乙醯基的熱力反應是第一類。 (c) 在溶液 (環己烷或乙醇) 內的分解比較沒有溶媒存在時的光化分解獲得較少的乙烷與較多的甲烷。因此，原爾開與衛爾得建議那第一方法可以包含渙散的醯酸鹽自由基，它更分解為二氧化炭與甲烷基，它並能夠互相化合而生成乙烷或者與四圍的溶媒分子作用而產生甲烷。這些結果，更都是完全與自由基在溶液中的性質相符如這評論中所介紹。

### 9. 自由的芳香族烴基類之性質

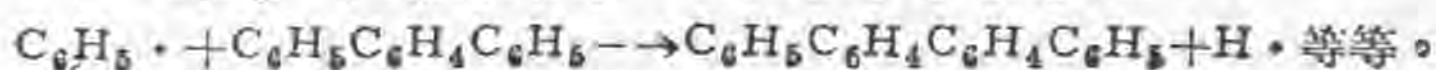
雖然衛隆得與其他的人在上面已經顯示引來許多證據，這些證據，致使估計相對的自由基的機械的作用，是不難超越，那全部二氧化二醯類的反應，可以不包含自由基的生成，這是應該著重的，並且許多附帶的條件，在偶氮與重氮化合物的反應內，必須引用。

自由基類，至多僅僅能夠暫時的存在，並且僅能夠假定它們發生熱力的或光化學的自身分解，或者在中和的不電離的溶媒內遭遇同樣情形的反應。自由物質在蒸氣狀態的反應，與在各種溶媒內的反應，應其中間所表示的差別，既是重要，並且這已經指出在最後的反應內，自由基始終如一的與溶媒分子相反應。這實在是苯基所表示的特性。在上面顯明與見解相反對的，這應該力辯，在每種情形下，某些聚合作用當明確的生成二苯基，全然不駁本性與任何第二種成分或溶媒的存在。

這是知道，那自由的苯基，在相當的高溫與低壓的氣體狀態下生成，例如：在四苯基鉛的熱力分解中，或納蒸氣在溴苯內的作用，都可以增加二苯基的產生。這些反應在溶液內實行，無論如何，二苯基的聚合作用不致發生。二苯基的生成僅當苯存在時始發見。



並且很少量的第三—，(ter—)，第四—，(quat r—)，與偶數的五苯基的 (quinque—phenyl) 分離，那是這些反應的特性，也是指明在基與炭氫化合物分子中間的反應。

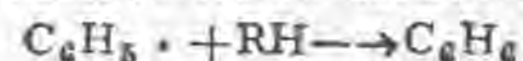


在二個苯基中間的反應，它的結果僅能生成雙核炭氫化合物。

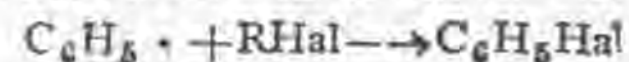


當反應在苯代替物  $C_6H_5R$  中實行，二苯基代替物  $C_6H_5C_6H_4R$  的生成，也表明同樣的特點。

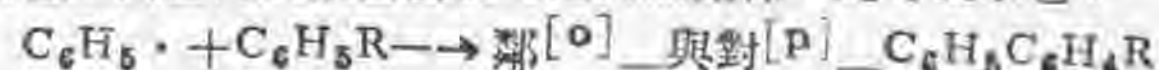
因此，苯基的主要特性，當於溶媒存在時生成，可以概說如下：—(1) 自由苯基，是一種短壽命的極有反動力的物質，能夠互相作用，並且差不多它能遭遇分解第一分子為任何形式，(2) 二苯基是不發生聚合作用，(3) 用非—芳香族的含氫氣的溶媒反應增加苯的生成：



(4) 用非—芳香族的含—鹵素的溶液，增加鹵化苯的生成：



(5) 用中和的芳香族液體的反應，增加二苯基代替物的生成，所進入核內之基在隣位與對位，與任何所謂直接族的性質無關係，此可表示之：



這些性質可以與那些自由烷基完全相符合。因此，自由甲烷基實際上能使任何別的有機分子中奪取氫氣，而生成兩種氣體與液



體狀態的甲烷。



英國有史以來出口最長大之塔管近在英起裝運至南美。該管長八十三呎，重達一〇八噸。裝運交通均形定頓。(英國新聞處)

牌十雙



牙萬  
刷歲

一毛不拔！  
牙刷之王！  
雙十牌萬歲牙刷。最名貴。最偉大。最堅硬。最耐用。一毛不拔。牙刷之王。到處有售。  
梁新記兄弟牙刷公司出品



譚雅

# 家庭烹飪新譜

焦東樵子

## 干貝 白湯蹄膀

小蹄膀，在上海一帶地方的人家，都是紅燒的居多，白燒的很少，因為紅燒易入味，其實白燒得法，比紅燒的鮮美，但是要用最鮮的配件，有人說，用火腿最鮮，不知火腿燒蹄膀，名為金銀蹄膀，其滋味與單獨白燒蹄膀不同，單獨白燒蹄膀，其配件最好用干貝或鱔干，燒出湯來，鮮無倫比，茲將燒法詳後。

燒法——先將小蹄膀用刀劈分為兩半。放入砂鍋內，加足熱水，置於火爐上，燒至大滾，將肉提出，鍋內滾水倒去，再將肉連砂鍋洗清爽，肉仍放入砂鍋內，重加冷水，燒滾，加酒薑，任其大滾。一方面將干貝（無須整個的用碎的比較便宜）或鱔干，（大南貨店有得賣）用滾水浸透，提出，將水倒去，再用冷水洗淨，加入砂鍋內，如肉湯上面有沫或醃醃浮油，用湯勺撇去，將鍋蓋好再燒，須要時時翻動，防其滯底，燒至大滾半點鐘後，將火力減小，湯如太少，酌加滾水，（始終須保存兩大碗湯）用文火燜約一點半鐘，至大爛時，略加鹽就好。如此燒法，肉固鮮美無比，湯亦純厚異常。

料作數量——小蹄膀一隻（約一斤半重） 水三大碗 紹酒一湯匙半 干貝或鱔干二兩 薑一小塊 鹽大半湯匙

## 紅爛大頭菜

鮮大頭菜，用好的醬油紅爛，異常鮮甜可口，但是湯不可多。須要乾燒，火候亦須道地，方才入味，這樣菜，是甯紹地方著名的菜，但是甯紹人燒得入味的很少，因為他們對於火候調味未加研究，故燒不得法，茲將燒法詳後。

燒法——先將大頭菜（須買嫩的）老的內多筋絡難燒得爛）洗刷清爽，將老葉摘去，頭上根鬚削去，菜頭大的，剖分為四瓣，切成二三分厚的片，再將菜葉切成寸半長，放在一邊。取小鐵鍋一口，置於火爐上，倒入素油，燒滾，將大頭菜倒入用鏟刀着實炒透，加入醬油白糖，略加水，再炒透，將鍋蓋好，大滾五分鐘後，揭開鍋蓋，再兜底大炒一炒，湯如燒乾，略加滾水，（不可多加）再蓋好，爛至大爛，可管鹹淡，淡則加醬油，不可加鹽，再拌透，燒滾就

純粹甘油 不同凡響

# 白雪牙膏

永和實業股份有限公司

上海中正東路二五五號

電話 八八八三九

好。

料作數量——大頭菜兩斤 素油小半飯碗 醬油小半飯碗 白糖滿一湯匙  
水先加半碗（後添）

答王宏吉先生

問：饅頭，麵包，蛋糕，餅乾等製法。

答：所問已出乎家庭烹飪範圍之外，恕不另函答復。附來郵票二枚。計一分，請得便前來取回可也。

卅八年度

## 工商手冊

即日出版 內容豐富 工商必備  
定價每冊 金圓卅元 預約廿元

# 技術談

乃浦

技者，技術也，技巧也。術者，藝術也，法術也，術道也。有技藝，得巧門。所作所為，何不工精物良。其技之所由來也。繁瑣彫刻，工在技而精。細潔美觀。幽雅合宜。故文人雅士，歡迎者衆。若技藝之不精者。雖萬分賣力。其作品均歸下乘，而欲博識者之歡，自誇巧奪天工。自招奚落也。故稱得技字者，並非普通之員工，可以稱職者。必須具有專長者，方得名之。而今技字之濫用，不論任何人，祇能稍事作手藝工作者，或有學理者，均皆冠以技字之銜。

理髮者，稱技師。司機者，稱技士。工場中之員工。有工場常識二三年者，四五年者，均冠以技士，技師，技師等。竟有數月及一年者，自入工廠後。不論其工作情況若何，成績若何，智慧若何，一律以技工技師員視之。常此以往，關於技字之爲用甚大。而對於技字之效用極小。可不懔嘆人也。理髮者，可稱爲師。其技在於飛旋式，香蕉式，蘋果式乎？然，理髮確是難事。千絲併成式樣，非有技巧者，確乎不能。惟技師二字，未免太於形容。查技師有專門學識，技能，受人委託，辦理各種技術事務者之稱爲。技師登記法規定，農業，工業，礦業三種。須有一定資格者，經登記後，始能充當。非任何種事業，均有技師之規定者。然理髮者，吃苦三年。或有相當年期後，經驗豐富，方始爭得人前，頂戴技師二字，亦非容易之事。與理尙無不合。並未辱及此技師二字，故無須討論也。尙有工場中之一知半解者，或竟尙未知者，自入工場之門。即以技工，技術員自居。此較理髮師，更爲下乘。茲贅述於后，仰身爲斯職者，有以警惕之。並希先進諸士，鼎力指教之，則萬幸矣。茲就近以漂染廠之技術員工，假定來談。並非對漂染廠之員工有惡感，特提出者。因筆者亦係漂染廠之員工耳，爲熟知關係，故借用之也。望讀者諸君，切勿誤會，先行聲明如上。

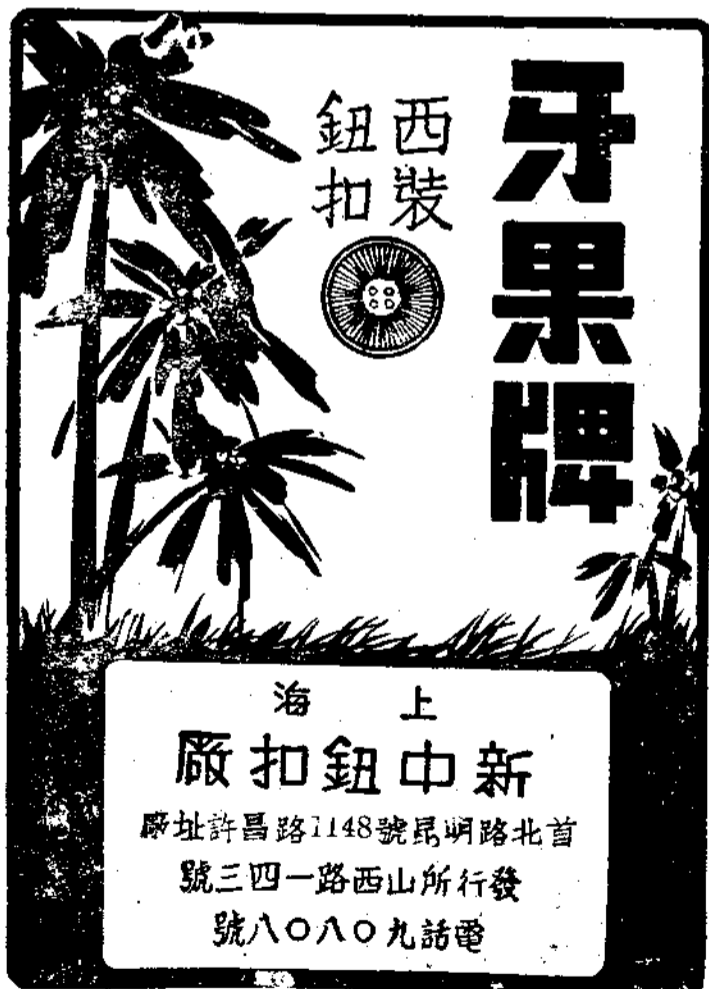
原布之開包翻。初視之，祇有大力者，即可勝任。然，力大而無技巧時，則雖有蠻力，工作時，決不應手，延慢時刻，勢所必然。若頭腦靈活，轉機較快者。一經工作，得心應手。在無形中，不賜廠方有所損失。此種人員，與人以佳象，均可認其爲有小技巧者。便在無形中，告成爲技術者之流。而技工之名義，冠之矣。如能不以自傲，精益求精。非無出人頭地時也。

縫頭之工作，其機械有足踏，及馬達傳動二種。每當服務之人員，意爲我所做之工作。係專門之技術，他人所不能者。就知雖非個人能工作。（足踏者在外）然祇知縫頭而不知研究其原理，修理，磨刀。亦須仰求於人，此豈能爲技工乎。故希望能悉心研究，學得專門，則符合行行出狀元之謂矣。

練漂之人，多數知其如何工作。煮缸幾小時。燒碱若干量，漂幾道。水洗幾道。吃酸幾分。而不究其所需之藥物，係根據何理而得者。祇知依令服務，可謂上好技手。但若轉赴他廠。原則不變，方式已更。則無從捉摸。雖知工作之法。而不適於實用。豈非失去技工之名義乎，可不慎哉。

大小烘缸機，多少烘缸機，（16 18 24 只）其工作程序，進口於出口，其穿布法之稍有變動，而其原理則一。多數服務人員。均以濕布之進。乾布之出，爲已責。至此已至我是技術人員矣。雖年數累積，而不知其速度若干。每時烘布幾疋。水汀溫度之標準每遇轉移他廠時。經老練之工程師，詳加詢問，往往障目以對，此種技術人員，未免自己欺其責職矣。

染色之工祇知工作，而不知顏料含量。色澤，成份，重量。此廠如此，而



**牙果牌**

西裝 鈕扣

上海 新中鈕扣廠

廠址 許昌路 1148 號 昆明路北首

號三四一路西山所行發

號八〇八〇九話電





國債  
權威  
質料堅固  
耐用  
花新式  
大方

# 立鶴牌面盆

中華瑯琊廠  
兼售鋼精水瓶料器



門市部  
河南南路老北門路

彼廠亦如此。在工作之程序上，果然知之甚詳。但欲脫離支配人員之支配。便應束手。故此種技工，祇得稱之為一知半解之技術人員也。

種染料者之知其成份、重量。而不知其工作法。或有知其工作法。而不得實際工作者。此係不熟練之故。故稱之技工，未免亦感缺如。

上策手之技工，知其工作法。而不知其原理者。有知其原理及工作法者。而不能工作者。此種技工，皆為不健全之技工也。

蒸汽引擎，電燈，馬達，管理人員。及啣接水管，火夫，修理機件之車床，鉗床，刨床等銅匠。木匠，白鐵工等。雖不能計算一切。並無深長之學識。其關係工作之鑿劃。有別出心裁之力。此由學徒而領班，經驗久遠之所得。稱之技工，並不以為過。明眼人，是有指定，茲不贅述矣。

紗廠，布廠之一應男女工友。關於機械工作，能應付裕如者，均能稱之技工。惟經驗豐富，與資格淺薄之分而已。然技術員工之稱不難。欲實際達到每人都能負起技工，技術員，技師等實職者，確實很難。

每多員工，稍知皮毛。自以為技工，技師之類。而耀武揚威。大有非我莫辦之感。此種見地。實深錯解。須知為人在世，百事豈能盡知。雖能略知一二，然三四尙未知也。已知三四，則五六未盡知之。謬云「學到老，學不了」。豈能稍知一二，而誇口於同事之前，輕視同仁，而以高傲自居。當知「謙則和，和則親」。不傷和氣，生財便有大道。為人須有含養。到處不會吃虧。人家以我善言，有問必答。有不知者，當然詳為解釋。此有含養之便宜處。但柔弱而傷失志氣，則又不取矣。故須志高氣不做。軟和不賣老。則指示者衆。學藝便成。所謂「家有萬貫，不如薄技在身」。故技術員工之名貴。豈能小覷之。如能達到此段。則到處可以尋飯吃。但技術無止境。願在工廠中之負有技術員工之名義者。多加研究。則生產多而成精品。非但工業能蒸蒸日上。即技術員工之前途。亦無限量矣。

## 業已登記外幣債券改照新率換發新債

(一)對於外幣債券，申請登記換發新債者仍暫按原折率辦理，俟修正處理辦法公佈後，所有以前持票人業經申請登記取得收據者，即憑原收據所載外幣債券數額，改照新折率換發新債。(二)對於法幣公債申請提前清償者，仍暫按原定加倍數，折合金圓券兌付，但持票人應將原具申請書妥為保存，俟修正處理辦法公佈後，即憑原具申請書所用印鑑，並加舖保，向原經理行局，補領加倍之款數。



希臘郵船「瑪崇娜」號，去年沉沒，應用英國打撈機，於卅分鐘內即行撈出，反觀上海這次遇難的江亞輪打撈了幾天呢？(英國新聞處)

## 外匯交易辦法

中央銀行業務局十一月廿三日正式發表致各指定銀行外匯通函第一六〇號及一六一號中文本全文，茲摘錄如後：

中央銀行外匯通函第一六〇號

「案奉財政部指令暨本行總裁諭知，自即日起所有外匯交易，均應依照左列各項辦理：

(一) 出口貨品換得外匯應全部交中央銀行或其指定銀行換取等額之外匯移轉證。

(二) 華僑匯款及其他國外匯入匯款，應全部交中央銀行或其指定銀行換取等額 外匯移轉證，或按該證現行市價，運轉讓於中央銀行及其指定銀行。

(三) 外匯移轉證得向中央銀行及其指定銀行換取匯票或電匯，抵付左列各項用途：

一、持有輸入許可證所需之貨款。

二、經核准非進口之外匯需。

(四) 外匯移轉證得經由指定銀行或外匯經紀人自由買賣，其有效期間自簽發日起算，(包括簽發日在內)以六十天為限，到期日如逢星期日或例假，得延至假後第一營業日為止。

(五) 凡逾期外匯移轉證得按照到期日最低成交價格讓售中央銀行及其指定銀行。

(六) 中央銀行以前所發外匯通函之規定，凡與本通函規定抵觸者概行作廢。」

## 外匯移轉證實施辦法

中央銀行外匯通函第一六一號

關於本行第一六〇號外匯通函所定各節，茲規定實施辦法如左：

(一) 指定銀行須俟收受客戶所繳全部外匯後方得簽發外匯移轉證，

是項移轉證必須順序編號，依次簽發。

(二) 指定銀行因簽發外匯移轉證而收受之外匯，應於每日營業終了時，連同外匯移轉證第二副本一併轉送中央銀行。

(三) 中央銀行收到指定銀行轉送上項外匯後，應即列收各該指定銀行外匯移轉證賬戶，嗣後指定銀行憑外匯移轉證支用是項外匯時，中央銀行應即列付各該指定銀行外匯移轉證賬戶。

(四) 所有外匯移轉證均以美金簽發之指定所據各種原幣外匯，概應按照中央銀行規定之折換率折成美金，轉送中央銀行。

(五) 指定銀行因簽發外匯移轉證所收之外匯得在上海廣州天津三地移交中央銀行，但支用時中央銀行特准者外，概以原地為限。

(六) 指定銀行自身所簽發之外匯移轉證，得向顧客之請分割為若干張，但不得變更原證之總額到期日及其他條款，如係他行所簽發之外匯移轉證，應

資料室

# 三鐘鞋套

# 老牌



介紹給賢明的母親

品出廠皮橡生民海上

三五二二三話電 號四一六路遠安



將原證發還中央銀行註銷。俾憑列付原簽發行外匯移轉賬戶暨列收新簽發行上項賬戶。

(七) 指定銀托應按照第一五七號外匯通函之規定，繼續簽發出口結匯證明書 P. RMCBG 8b。

(八) 外匯移轉證應簽發一式四份，以(一)正本交由申請、收執，以(二)第二副本由簽發行存查，(三)第二副本附同外匯呈繳中央銀行及(四)第三副本應附同外匯移轉報告 (FORMCBG 160a) 呈繳中央銀行。

(九) 指定銀行買賣外匯原有報告表仍應按照向例辦理。

(十) 所有外匯移轉證之交易簽發時應以 FORMCBG 160a 列報，及支用時應以 FORMCBG 160b 列報時中央銀行於收到 FORMCBG 160b 表報後方得核准支用外匯。

(十一) 中央銀行以前所發之外匯通函，其規定如與本通函抵觸者概行作廢。

## 管理進出口貿易辦法

### 管理進出口貿易辦法：

第一章 總則：(一) 政府為鼓勵出口及增加重要物資之進口，依進出口貿易聯鎖制實施綱要之規定，制定本辦法。(二) 進出口貿易管理業務，由行政院監督執行之。(三) 進出口貿易之管理，除法令另有規定者外，均照本辦法之規定辦理。

第二章 輸出：(四) 出口貨物除明令禁止者外，均得自由輸出，其禁運出口品目，得由輸出入管理委員會隨時擬訂，呈請行政院核定公告之。(五) 出口商輸出貨物(包括出口及轉出口)，應將其售貨所得外匯，依管理外匯條例，交央行或其指定銀行，換取等額外匯移轉證。由央行或其指定銀行，於出口申請書上簽署證明，並經輸管會查明所交之外匯確與出口之價值相符，加註證明後，送請海關驗訖，方得報告出口。其每批貨物價值低於美金二十五元，或其相等幣值，且非作商業上之用者，免辦交出外匯及簽證手續。

第三章 輸入：(六) 凡貨物之輸入，均應按照本辦法之規定，請領輸入許可證，但法令另有規定者，不在此限。(七) 進口貨物分為左列各類，其詳細品目，由輸管會擬訂。呈請行政院核定公告之：一、限額進口貨物類，二、非限額進口貨物類，三、暫停進口貨物類，四、禁止進口貨物類。(八) 進口貨

物之限額部份，得按貨物之性質，全部或一部份分配於工廠用戶及進口商，其限額之種類及數量，由輸管會按季擬訂，呈請行政院核定，預行公告之。非限額部份，由該會視國內需要情形核配之。(九) 進口商取得左列各款外匯移轉證後，仍須持憑輸入許可證，方得向央行或指定銀行依照規定用途。分別支用：一、以出口貨所得外匯換取之外匯移轉證。二、以僑匯及其他國外匯入匯款換取之外匯移轉證。三、以修正人民所有金銀外幣處理辦法第四條第二節規定之外幣外匯存款換取之外匯移轉證。

第四章 輸入許可：(十) 凡依法註冊之進口商，應按其業務種類，分別向輸管會登記合格後，方得為輸入之申請。但依本辦法第十二條申請輸入者，不在此限。凡工廠用戶持有配額者，得直接申請輸入，其須由進口商代向國外訂購者。除輸管會另有規定者外，以各該貨物之登記進口商為限。(十一) 工廠用戶及進口商，購運限額或非限額進口貨物，均應填具輸入許可申請書，送請輸管會審核，簽發輸入許可證。在未領得輸入許可證以前，不得向國外訂定購貨合同，亦不得將貨物由國外起運。(十二) 凡華僑及外商由國外以自備外匯購運進許進口之貨物，得逕行填具輸入許可申請書，送請輸管會核發輸入許可證，額外進口，無須先向央行或其指定銀行辦理交出外匯手續。(十三) 政府依照國際協定輸入物資，或利用國外借款購買之進口貨物，得發給通用許可證。(十四) 政府機關所需輸入之貨物，應逕請行政院核准，令知輸管會簽發輸入許可證，其申請手續及核定標準另定之。(十五) 各國駐華使館及其外交或軍事人員，因公務或私人所需進口貨物，須經該國駐華大使(或公使)證明其用途後，送由外部轉請輸管會核發輸入許可證。(十六) 慈善救團體及教育機關，接受外國捐贈之物品，或為本身使用不需洽購外匯之物品，得逕由輸管會發給輸入許可證。但各該團體機關內個人使用之物品，不在此限。(十七) 國營事業購運進口貨物，申請手續與民營事業相同。(十八) 凡不需外匯之進口貨物，如國外私人饋贈商業樣品及非賣品，其價值不超過美金五十元或相等幣值者，得免辦申請輸入手續，但禁止進口貨物不適用之。

第五章 管理機構：(十九) 輸出入管理委員會七人至九人，由行政院指派之，但須有代表財部，工商部，資委會，央行者各一人。(二十) 輸管會設主任委員一人，副主任委員一人，由行政院就委員中指定之。(二十一) 輸管會得分處辦事，其組織規程另訂之。(二十二) 輸管會設置諮詢委員會，管理進出口商有關輸出入之訴願事項。(二十三) 輸管會得在重要口岸設置辦事處，辦理當地輸出入管

理事項，其組織規程另訂之。未設有辦事處之口岸，得委託央行辦理之。

第六章 附則：(二四) 輸管會為便利本辦法之實施，得制定施行細則，呈請行政院核準備案。(二五) 本辦法由行政院公佈施行。

### 管理外匯條例全文

管理外匯條例及管理進出口貿易辦法，因幣制改革，及當前經濟措施與進出口實行連鎖辦法而有所修正，其修正條文經一日政務會議中討論通過，茲誌其全文如後：

#### 管理外匯條例：

(一) 政府為穩定金融經濟，平衡國際收支，實施外匯管理，特制定本條例。

(二) 本條例所稱外匯，謂在國內外以外幣收支之款項。

(三) 左列各項外匯管理業務，由央行辦理：一、買賣外匯並調節外匯之供需，二、指定辦理匯兌或與進出口貿易有關素著聲譽之銀行(簡稱指定銀行)，代理央行辦理外匯之買賣收付事宜。三、管理外幣有價證券之買賣。四、管理政府指定之其他有關外匯事項。

(四) 左列各項外匯，應交央行或指定銀行，換取等額之外匯移轉證，買賣外匯時，憑外匯移轉證為之：一、出口或轉出貨物所得之外幣價款。二、航業保險業及其他各業商人。基於交易行為所得之外匯。三、華僑匯款及其他國外匯入之款項。四、中華民國境內中外人民持有之外幣券。五、依法令應存於央行或指定銀行之外幣外匯。前項第三、第四、第五款之外幣外匯，得依持有之志願，逕售與央行或指定銀行，不須換取外匯移轉證。

(五) 外匯移轉證得自行使用或轉讓，其轉讓價格，由買賣雙方洽定之。

(六) 外匯移轉證以六十天為有效期限，其在限期內

全部或一部未支付者，應售與央行或指定銀行。

(七) 左列各項外匯，應經央行核定數額，以外匯移轉證支付之：一、進口貨物價款，及其他必需費用，經輸管會許可進口者。二、出口佣金。運費，保險費，及其他基於交易行為應付之國外費用，具有證明文件者。三、因業務需要派員出國，經主管部會核准者。四、在本條例公佈後，外商投資所得之利潤，不超過週息六厘，請求匯回本國，經工商部核准者。五、自費學生出國，經教育部核准者。六、患有嚴重疾病，必須出國治療，經衛生部核准者。七、外僑回國及華僑回返其原居留地，所需之旅費及旅程中之零星費用，分別經外部及僑委會核准者。八、其他必要用途，經財部核准者。

(八) 政府機關需用外匯時，經行政院核准，由央行按法定匯率售與之。其自有外匯之機關，應將所有外匯交存央行，於需用時，經行政院核准後，方得撥用。

(九) 公營事業機關所有之外匯，應交存央行或指定銀行，於需用時經行政院核准，由央行或指定銀行簽發外匯移轉證支付之。

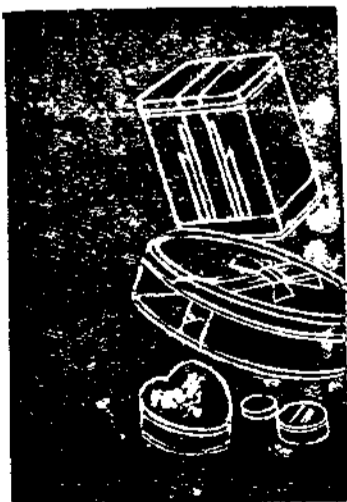
(十) 凡經核准支用之外匯，如因其支用之原因消滅或變更，致全部或一部之外匯無須支用者，應悉數售還於央行或指定銀行。

(十一) 外國幣券不得攜帶出國，但每人所攜外國幣券，其總值不超過美金一百元者，不在此限。

(十二) 攜帶外國幣券進入國境者，應按法定匯率，售於央行或指定銀行，並得依其志願，存儲於央行或指定銀行。其過境或遊歷旅客所攜外幣，仍須攜帶出境者，應於入境時報明海關，交由央行或指定銀行封存保管，於出境時領回。

(十三) 外幣有價證券，非經財部核准，不得攜帶出入國境。

(十四) 指定銀行非經央行之核准，不得經營外幣有



……宜相良最具玩元康禮送節佳……  
……選首瑞堪听謹元康品物環裝……



司公限有份股廠製元康  
號七四二路康康 所行發總  
〇一六一一 話電



價證券之買賣。

(十五) 央行對有關外匯管理事項所為之規定，應通函各指定銀行，並報財部備案。

(十六) 央行應將外匯收支數額，按月列報財部查核，其表式由財部定之。

(十七) 財部或央行，得隨時派員，查閱指定銀行有關外匯之帳冊文卷。

(十八) 指定銀行違反本條例之規定，及央行通函之規定者，由央行停止其外匯經營業務。其觸犯其他法令者，並從各該法令之規定處斷。

(十九) 私人或團體非法經營指定銀行之外匯業務者，除沒收其外匯外，並處當事人五年以下有期徒刑或拘役，得並科所營業務金額一倍以下之罰金。

(二十) 違反本條例之規定，而以外匯私相轉讓者，除沒收其外匯外，並處當事人六個月以下有期徒刑，拘役。或一千元以下之罰金。

(二十一) 違反本條例第十一條，第十三條者，由海關沒入其外國幣券及外幣有價證券。

(二十二) 本條例自公布之日施行。

立院十一月廿三日修正通過

### 職工福利金條例

第一條 凡公營私營之工廠礦場，或其他企業組織，均應提撥職工福利金辦理職工福利事業。

第二條 工廠礦場及其他企業組織，提撥職工福利金，依左列之規定：(一) 創立時就其資本總額提撥百分之五，(二) 每月營業收入總額內提撥百分之零·五，至百分之零·一五。(三) 每月於每個職員工人薪津內，各扣百分之零·五。(四) 下脚變價時，提撥百分之二十至四十。

依第二款之規定對於無營業收入之機關，得按其規費或其他收入比例提撥。

公營事業已列入預算之職工福利金，如不低於第二款之規定者，得不再提撥。

第三條 無一定僱主之工人，應由所屬工會就其會費收入總額，提撥百分之三十為福利金，必要時得呈請主管官署酌予補助。

第四條 辦理職工福利事業成績優異者，得由主管官長酌予互助金。

第五條 職工福利金之保管動用，應由依法組織之工會及各工廠礦場，或其他同業組織共同設置職工福利委員會，負責辦理，其組織規程由社會部訂定之。前項職工福利委員會之工會代表，不得少於三分之一。依第三條規定辦理之福利事業，準用前二項之規定。

第六條 工廠礦場或其他企業組織及工會，應於每年年終分別造具職工福利金收支表冊，公告之，並呈報主管官署備查，必要時主管官署得查核其賬簿。

第七條 職工福利金不得移作別用，但對全國性或全省市(市)縣(市)性工會舉辦福利事業，經主管官署備案，得提撥百分之十以內之補助金。

第八條 職工福利金不得沒收。

第九條 職工福利金有優先受償之權。

第十條 因保管人過失，致職工福利金受損失時，保管人應負賠償責任。

第十一條 違反第二條第三條之規定，不能提撥或提撥不足額者，除由主管官署責令提撥外，處負責人以下一千元以下罰鍰。

第十二條 違反第六條之規定。處負責人以下五百元以下罰鍰。

第十三條 對於職工福利金有侵佔或其他舞弊情事者，依刑法各該條之規定，從重處斷。

第十四條 本條例自公布之日施行。

### 法已製造成功

#### 合成盤尼西林

法蘭西晚報首次刊出法國業已製成合成盤尼西林之消息：合成盤尼西林之製造成功，將減低生產成本多倍，蓋過去數年在全球之實驗室中，尤以英美蘇各國之化學家與醫學家，皆曾努力於此，而終徒勞無功也。

### 英對華貿易衰落

#### 十月份輸出僅六萬餘鎊

據貿易部所發表十月份統計，英國對華貿易更見衰落，英國主要輸華貨物之一，即鋼鐵製品，跌落最巨。十月份對華輸出計值僅六萬六千〇九十二鎊，而去年同期則有十八萬二千九百九十五鎊。



# 統計資料

資料室

## 十月份上海出口結匯

共計一四、八九二、四九八、四七美元

據海關會發表：上月上海一埠出口結匯金，為一四、八九二、四九八、四七美元，其中政府結匯數字為六、六六九、九四五、四三美元，商人結匯數字為八、三二二、五五三、〇四美元。商人出口結匯數字，超過政府出口結匯數字不及四分之一，可見目前國營出口在我國全部出口所佔之比重。

## 上海市人口總數 五百四十餘萬

據民政局清戶口後發表統計：本市最正確之人口總數為五百四十四萬八千四百六十六人，全市卅區區別人口統計如下：

黃浦區：一三六、三六九人，邑廟區：二三七、八〇〇人，嵩山區：四一七、〇九一人，常熟區：二〇六、一四七人，法曹區：一七四、七六四人，新成區：三一〇、七七七人，普陀區：一六五、六七七人，北站區：二六七、七三七人，北四川區：一五八、六〇〇人，榆林區：二二九、二六一人，新市區：七五、六二一人，吳淞區：四五一、三三三人，新滄區：一七七、四四五人，新盛區：七五、六一七人，高橋區：七一、二四一人，老閘區：一三八、七三四人，蓬萊區：四〇八、二四六人，盧灣區：一八五、六八二人，徐匯區：一〇六、一二七人，靜安區：一九四、〇〇五人，江寧區：二六三、八〇七人，閘北區：二六四、九九四人，虹口區：一九九、六九八人，提籃橋區：二九〇、〇一八人，楊浦區：一五〇、四八六人，江

灣區：五〇、七一〇人，大場區：六五、三四三人，龍華區：九八、四三四人，洋涇區：二二七、三九三人，真如區：五六、九〇九人。

在上項人口總數中，前清查時實發國民身分證者為五百廿二萬八千四百八十九人，其餘尚有廿一萬九千九百七十七人新證已被收回，須俟補辦手續後再行核發，其新證遭收回之原因及人數為：一、無照片者二四、四三三人，二、出生遷入未報者一四、〇一八人，三、遺失舊證未登報作廢者三、七三七人，四、填寫錯誤者三、四四七人，五、未填請領身份證聲明書者一八一人，六、已報戶口未及聲明領證者四、五〇七人，七、清查時人不在場者一六九、六五四人。

## 滬商品檢驗局發表 出口物資檢驗統計

商品檢驗局檢驗本市十月份出口物資種類及數額發表如下：甲、植物病蟲害檢驗處出口四六六件，(一)蔬菜，馬鈴薯等十一種，一四、一七四、六〇公担。(二)菓，栗子十一種，一四二、五九公担。乙、蠶絲檢驗處：白麻絲一七五六件，一、〇五一、二〇公担。丙、畜產檢查處：鬃毛、羽等六八，二二五公担。油脂一二一、七六〇公担，蛋品一二，三九九，一四八枚，蛋白蛋黃一，〇三三，三三七公担，腸衣、鹽乾羊腸七一，六六二公担，此外自滬津漢經滬檢驗處出口：二、七七三公担，冰蛋四三，二〇〇公担，丁、化學工業品：(一)桐油五九，八七四、六九公担。(二)其他植物油：茶油五、六三、一六公担，青油一，〇七〇、二一公担，菜油一六，一三七、〇六公担，生油一，〇二〇公担，棉子油三，五四六、七〇公担，(三)人造肥料八七五、三〇公担。戊、農產品：(一)茶葉：絲茶六，四六一、九〇公担，紅茶五四三、〇四八公担，其他一四〇、一八公担，合計七，一四五、五

# 新華印鐵製罐廠

精製五美鐵 承製新精罐  
印彩術皮 製型緞盒

地址：上海廣西路十二弄(永安坊)三號

電話：九六四九〇

六公担，(二)豆類：赤豆一，五六八·〇〇公担，紅豆三八五·〇〇公担，黃豆三三三，一九三·三三三公担，蠶豆五，一七二·〇〇公担，綠豆二二七·〇〇公担，芝麻二五，二五五·三六公担，生仁一，四三三·八〇公担。

### 美黃金堆積如山

統計總值已達二百三十九億美元

美國國庫中黃金愈積愈多，最新統計總值二三，九九六，一六九，四七四元五角九分，最近十二月來，頻增約一，七〇〇，〇〇〇，〇〇〇元，任何國家從未有如許黃金。其數量幾乎佔全世界黃金總數五分之三。蘇聯擁有黃金雖居第二位，但僅及美國十分之一。礦中所產黃金僅為一部份來源，大部份為外國運來償付物資者。美國之金山高堆，使政府官吏大為頭痛，因政府每獲價值一元之黃金，即須貸出六美元，漏卮殊大。官方雖欲黃金停止流入，但仍準備以每盎司三十五元之代價，無限收買世界所剩黃金，全世界黃金存額約值一四，〇〇〇，〇〇〇，〇〇〇元，其理由為美國倘停止收買，則世界各地即將認為黃金貶值，結果美國存金亦將喪失價值。

### 上月全國出口結匯 創本年度最高紀錄

共計二千另二萬九千美金

政府結匯額佔百分之六四

據海關會息：十一月份全國出口結匯約達二千另二萬九千美金，創本年度輸出數額之最高紀錄。其原因：(一)限價時期出口貨量輸出。(二)實施外匯轉移政策。(三)出口商處此時局，將所有物資輸出，以作緊急用途。按：十一月份第一週全國出口結匯值四百六十二萬美金，第二週二百八十六萬美金，第三週六百萬美金，第四週六百五十萬美金。惟其中民營輸出部分增加甚少。最初

兩週平均為一百七十萬美金，新外匯政策實施後，增至一百九十餘萬美金。關於政府輸出部分第一週二百九十萬美金，第二週一百二十萬美金，第三週增至四百十三萬美金，第四週增至四百五十萬美金，故以全月而論，政府輸出貨值達一千二百七十七萬美金占全部輸出貨值百分之六十四，民營七百二十三萬美金，占全部輸出貨值百分之三十六，惟政府輸出僅包括紗布，冰蛋糖鐵砂等項而言。



這是民國卅八年的第一冊機關會刊和讀者相見了，關於今年本刊的內容方面，想力謀充實，深望各地讀者來信、賜給我們寶貴的意見和建議，讓我們依據各階層讀者的需要情形來編寫！一本刊物的發揚光大和永久續存，是完全靠着編者和讀者的精誠合作，才可達到目的。

### 玻璃板

本會是奉全國國貨工廠服務的機構，出版會刊的最大目的，就是想提高各工廠的科學智識，便謀日新月異的改進，因此特別希望各工廠員工多多投稿，共同討。本期甘薯粉之製法一文，關係民生，在這米珠薪桂之秋，確值得介紹給讀者依法仿製，頗可一讀。

台灣糖業有限公司虎尾糖廠萬本馨先生：來函所詢機織毛巾機器，請逕向「上海南京路〇〇號永安新廈三樓大安企業股份有限公司」洽購。

馬寶福先生：來函敬悉，上兩期因為本刊特約撰述周人原先生公務繁忙，無暇著述，以致缺稿，有勞錦注。本期已繼續登載，以饜讀者。所詢問二則，亦轉請答復。

江蘇馬橋許濟民先生：來函所詢醫藥問題，已轉請醫師解答，容獲答復後，再行函告。

子堅

中國內衣紡織染有限公司

A. B. C.

• 自製 • 自染 • 自織 • 自紡 •  
• 布疋 • 內衣 • 襪衫 • 工裝 • 童裝 • 雨衣 •

製造廠：南京路一〇九九號  
電話三二九二〇號

商場：南京路五六二號  
電話九一〇六四—五號



# 回力套鞋

品質最好



正泰信記橡膠廠  
 事務所  
 上海中正路五五號  
 廠址  
 上海大連灣路



# 鵝牌

棉毛衫	麻紗汗衫	衛生衫
舒適柔軟	細涼潔爽	絨厚暖熱

冬暖夏涼  
 唯此獨尊

五和織造廠出品  
 到處有售





雪之花之王

# 蝶霜

受毛...  
使皮膚白嫩...



家庭工業社



經用耐久

無與比倫

# 雙

# 錢

# 牌

橡膠球鞋

靴鞋跑鞋

品出廠膠橡華中大