

贈閱

JAN 10 1949



公 益 工 商 通 訊

第 四 卷 第 三 期

公 益 工 商 研 究 所 發 行

民 國 三 十 七 年 十 一 月 五 日 出 版

郵 政 特 准 掛 號 認 爲 新 聞 紙 類

*Foreign
Offices:*
New-York
London
Hongkong
Bangkok



份有限公司

*Branch
Offices:*
Tientsin
Canton
Hankow
Factories:
Wusih

TIEN YUEN INDUSTRIAL CORP., LTD.

"Better Industries for Better China"

No. 12 The Bund, Shanghai

Telephone: 13896-18515

Cable Address: TIENYUENIN

SOLE AGENTS FOR

AMERICAN VISCOSE CORP.

"The World's Largest Rayon Manufacturer"
Viscose Yarn, Viscose Staple Fibre,
Acetate Yarn, "Vinyon" Staple Fibre

Burlington International Corporation

Cotton Piece Goods, Rayon Piece Goods,
Cotton Yarn, Knit Goods, Sweaters,
Draperies, Hosiery, Underwear, Rayon
Ribbon.

H. MUEHLSTEIN & CO.

Crude Rubber, Scrap Rubber,
Rubber Soles, Molding Powders,
Synthetic Rubber.

REYNOLDS METALS CO.

"Everything in Aluminium"
Foil Sheet, Strip Plate Bars,
Rod Wire, Ingots Pipe Forgings,
Powder & Paste

GENERAL TIRES

Maker of High-Grade Tires,
Passenger & Truck.
Tires, All Sizes & All Tread Designs.

ROBERT REINER INC.

Tricot Machine, Kay Loom Machine.

ADDRESSOGRAPH-MULTIGRAPH CORPORATION

"Simplified Business Methods"
Addressograph-Address Data & Repetitive Writing Machines,
Multigraph-Multilith-Duplicating & Offset Lithographic Printing Machines.
(Dealership effective Sept. 26, 1947)

ALSO REPRESENTATIVES FOR

DETEX WATCHCLOCK CORPORATION

"Detection is Protection"
Maker of Newman, Eco, Alert, Patrol
Watchmen's clocks.

SUPREME KNITTING MACHINE CO., INC.

"Knit with Supreme"
High Speed Circular Knitting Machines

HYSTER COMPANY

Tractor Hoists-Cranes-Logging Arches-Straddle Trucks-Lift Trucks-Karry Grades
AND GENERAL IMPORTS & EXPORTS

公益工商通訊

第四卷 第三期

三十七年十一月十五日出版

目錄

論著	紡織式人造纖維	沈怡民 (二)
譯述	澳洲之毛棉紡織工業	曹任明譯 (四)
	頭道粗紗機筒換置法	宗裕生譯 (七)
	離心力軋花機	包宗福譯 (八)
	今後世界原棉之趨勢	沈友仁譯 (九)
	無奇不有的紙	張耀遠譯 (一四)
工商法規	配棉紗注意事項——外匯資產保留數額——臨時財產稅條例	(一七)
新聞選輯	中國棉紡織品銷路遠東各地——荷印考察團返滬——全國紡織廠請政府徹底保護工業——紗布配售方式——紡建東北各廠損失估計——棉聯購波折多——麵粉議價視美棉商配額——美農部贊美本年中國棉花供糧食——我產量均好——麵粉議價視美棉商配額——美農部贊美本年中國棉花供糧食——我產量均好——麵粉議價視美棉商配額	(一九)
世界紡織	日紡織品傾銷，港織業不景氣——日紡織業復興迅速，輸出激增——日以紗布易荷	(二四)
參考資料	一年來之廣東工業——山西工業生產——湖南工業近況——陝西工業近況——首都	(二七)
統計資料	紐約棉花價格(三十七年十月十六日至卅一日)	(三一)
	中國紗布產量	(三一)
	卅七年全國棉產第二次估計	(三一)
	上海天津出口結匯統計(三十七年一至九月)	(三一)

公益工商通訊

半月刊(每逢十五日及月底出版)

編行者

上海(十八)建國西路二九六號
公益工商研究所
電話 七九四〇九

印刷者

上海四康路三三七弄九〇號
文明書局印刷所
電話 三七三五〇

定價

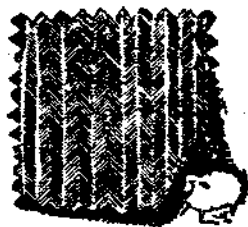
本期零售金圓壹圓貳角
預定半年十二期(連郵)
平郵 拾貳圓
預定全年廿四期(連郵)
平郵 貳拾肆圓
國外全年金圓陸拾圓

代售處 上海：作者書社

上海四馬路中街

天津：中國文化服務社

天津維新關路二四五號



棉紡式人造纖維紡績 (續完)

沈怡民

由於世界性的原棉缺乏及近年來人造短纖維 (Artificial Staple Fibre) 工業之突飛猛進，人造纖維供應充裕，人造纖維之應用範圍日益擴張，已引起我紡織界對人造纖維之甚大興趣而作種種之嘗試，進而付諸實際生產。現時已有應用者為以純人造纖維紡績機械製成人造纖維，關於混紡方面之進展尙少。

二 工程之特點

清棉 人織之包裝受壓較小，且少如棉纖維等之有夾雜物，故機械之除塵裝置，不妨簡化予以較輕之打擊即可。棉紡廠原有應用棉花之機械配列，對於人織作用微嫌過分，易使纖維強力低下，致在紡績過程中多生困難，故以配置簡單為宜。試舉一例：

H.O.—H.F.—L.F.—E.X.O

如用梳針式斬刀效力較佳，而其他激烈之混打最好避免之。

人織本身與鋼鐵之磨擦係數較大，亦即與金屬之親和力較大，故易發生靜電作用而致不勻的工作困難。為使纖維保持一適量之溫度能使起電性減至最低，但事實上人織原含之水分在乾燥空氣中逐漸蒸發而在清棉過程中尤易散失，是以如何經常保持車間於一定之溫度，並使人織有一適當之含水率，乃一重要問題。

人織之常態含水率為11%，使原料含濕通常有給濕法，即于原料進工場之前一日，解鬆放置而以噴霧機施以華氏六十八度時八十%之濕度，惟實行時須注意給濕之勻度。進工場後之溫度應在華氏六十至六十五度間庶可保持其含濕量，如在冬日等極度乾燥之狀態下，製成之花卷可以油紙或油布包裹，待應用時再行取去，則其濕度可不致因放置而散失。

在清棉處理過程中，各機打刀部之速度應予減低，約在 800—1000 R.P.M.，落棉儘量減少或可將除塵棒上下均予封塞，在成卷部份有時為使管棉易於製成，可加重壓緊羅拉壓力，而減輕棉卷羅拉壓力，視機械原來之設計而決定。花卷之重量則以每碼十二盎斯為宜。

梳棉 梳棉工程勿可使纖維受過度之處理而致損害切斷。因人織整齊純淨絕少雜質，有人主張將梳棉機上之除塵刀廢格等全部取消，而代以密閉平滑之爐底，則可免去錫林及刺軋下之落棉。惟如仍保留實際上亦可除去若干因清棉工程不良而產生之棉結短纖維等。

人織本身之抱合力較低，在梳棉機上為使刺軋取時能臻於平均而合理之狀況起見，可將給棉羅拉之壓力加重均增一倍之譜，可避免纖維之極小塊抓下。人織與金屬之親和力較大纖維易積貯于針布內，故抄鋼絲之次數應予增多，以維持梳棉之效能，如用連續抄針器效力亦佳。針布之號數以錫林及蓋板用一二〇號，道夫一三〇號為佳。前後鐵板與錫林之隔距較寬，可減少纖維因磨擦起電而在針尖上趨于紛亂，並減少針塵花，其他隔距則參照高支棉紗者即可通用。

棉網常易鬆馳下墜，如在過度乾燥之天氣，易使斬刀起電，而引起纖維上揚，使棉網破裂，生活難做，並招致不勻。此乃鋼絲上最易發生之困難，故應根據實際情形之需要將道夫與刺軋間之牽伸略予加大 (變換輕輥

軸端齒輪)使棉紗保持適當之緊張狀態,並將斬刀角度略予提高。然最重要者,仍在溫度之調節。前紡適宜之溫度為華氏六〇至六五度,相對溫度過于潮濕,則纖維吸濕過多而花衣發黏,前紡生活均變難做,亦應注意避免。

此外因纖維之抱合力較低,故喇叭口之直徑應予減小。錫林速度以165 R.P.M.、道夫8.5—9.5 R.P.M.、蓋板每分鐘1.2吋為適當。

條粗 併條工程通常二道即可,紡高支紗時可用叁道,車頭應予減低,前羅拉速度(1 1/8"φ)約在330—340 R.P.M.之間,則生活穩定,前羅拉與第二羅拉間之中心距離,比照纖維加放 1/8"—1/4"。其他應注意下絨板之清潔,可減少纖維之捲附,亦可用小直徑之喇叭口,使棉條較緊。粗紡機單程式或式道均可,通常單程即足,粗紗之撚度應較棉稍少條粗之掌伸率亦應較小,纖維經過之處務求減少磨擦亦有加以鍍鑲者,粗紗在壓掌上所繞圈數可以減少。

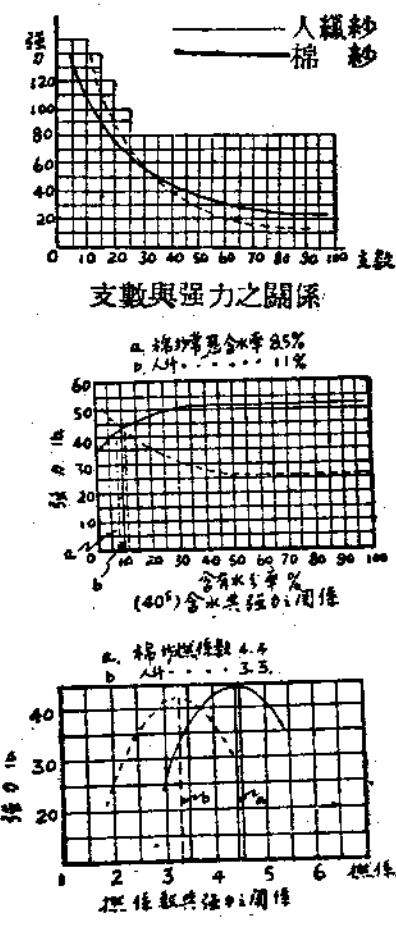
條粗之上羅拉,如應用人造之 Accolon 之類,皮軋問題較小,如有獸皮軋者則對皮軋應予注意改良,平常通用之皮軋漆,對人纖不甚適宜,配製宜略乾或添加些許松烟。

茲將纖維長 1.5" 40s (英制) 之紡績組織如下。

普通牽伸之組織					
工程	支數	併數	牽伸	回轉數	撚度
練條機	0.167	6	5.8	340R/m	—
始紡機	0.760	1	4.4	470	0.61
再紡機	2.50	2	6.5	650	1.26
精紡機	40.00	1	15.8	9000	20.00

大牽伸之組織					
工程	支數	併數	牽伸	回轉數	撚度
練條機	0.167	6	6.0	340R/m	—
始紡機	1.330	1	8.0	650	0.86
再紡機	—	—	—	—	—
精紡機	40.0	1	30.0	9000	20.0

精紡 人纖精紡機之錠速通常祇能在 8500—9500 R.P.M. 之間,單紗之撚度應比棉紗少 20% 左右,其撚度係數在 3.2—3.4 之間,斷頭數比棉紗少,但接頭比較困難。精紡牽伸可用 2.0—2.5 倍,人纖紗之含水量應為 12%,精紡所用鋼絲雖較同支棉紗略輕 1—2 號,茲將棉紗與人纖紗間支數,含水量,與強弱力間之關係如下圖:



人纖紗線通常其強弱力之最低標準如下:

支數(英制)	強弱力 LB/Loa	支數(英制)	強弱力 LB/Loa
10s	120	20/2s	150
16s	80	30/2s	100
20s	65	40/2s	75
30s	43	60/2s	55
40s	25	80/2s	45

整理 絡梳成色及撚線等工程應注意溫度之調節及避免紗線受過度張力。撚線可用乾式。

關於絡梳成色之制度與支數制度有關,人纖紗線之支數與包裝原來大多數與棉紗相同。惟現時所紡之人纖紗線之支數其每件係照壹百斤司馬秤(即壹百三十三磅)之重量折合,每件含拾小包,每小包之重量為 13.3 磅與原來棉紗每小包 10 磅比較其比例為 1:0.75,故現在假定一人纖紗之支數與棉紗支數之 1.33 倍,每小包中所含之支數與原來棉紗支數之支數目相合。每磅含 10 HK 照原來每磅 13.3 磅一小包例如:

人纖紗支數	折合	絡梳法	每份包含	每小包	每小包	每小包
64s	49s	絡梳法	80T 七	HK	淨重	各小包
49s	20.8	大氣紋	10	HK	64 磅	13.3 磅
20.8	10	大氣紋	10	HK	64 磅	13.3 磅



澳洲之毛棉紡織工業

C. H. McFadyen 著
曹任明 譯

〔譯者註〕原文載英國紡織權威雜誌 The Journal of Textile Institute 一九四八年七月號，其資料係澳洲聯邦政府商業部長所供給。故其統計數字極有價值，且「他山之石，可以攻錯」，回顧我國之棉毛紡織工業，正面臨着嚴重之危機：內在的如原棉產量之減少，品質之退化，外在的如棉毛進口之困難，日本工業之抬頭。前途隱憂重重，筆者謹以沉重之心情譯此篇，以供參考。

一 毛紡織業

澳洲畜牧的羊佔全世界百分之十五；所產之原毛約佔世界總產額百分之二十五，平均每年約供給全世界百分之五十的上等蠟角羊毛。羊之總數在一萬萬頭左右，每年羊毛產量將近十萬萬磅。羊毛為澳洲重要出口品之一，迄一九四六年六月底止，牠的出口值超過了總輸出百分之三十。

原毛資源如此豐富，其毛紡織業製造業可與畜牧事業并駕齊驅，應當是極自然之事。然而，直至現在，澳洲之原毛僅有百分之十是在澳洲自己的廠裏紡織；所以本地毛製品之價值，尚不及原料羊毛。

關於畜羊和毛紡織製造業之歷史，在聯邦工業掌故中，簡直是一篇富有傳奇性的小說。約翰·麥克阿瑟 (John Mac Arthur)，最早殖民者之一，一個大兵，新南威爾斯兵團 (New South Wales Corps) 的團隊長，他精於繁殖并善於帶兵；在勘察過澳洲的鄉土和氣候以後，從事於羊的繁殖試驗。一七九三年始，他就繼續不斷的，把從英國輸入的牡羊，和來自印度的牝羊，弄來飼養；於此即已奠定了澳洲羊毛實業的基礎。四年後，這小小的殖民地羣島上又帶來了別種的羊，那就是澳洲的物資供應船隻，從南非洲的開普敦 (Cape Town)，帶回來的一批純蠟角羊種牡羊和綿羊

。到一八〇〇年，在這塊殖民地地上，羊毛品質的改良，已被十分注意了，同時澳洲的羊毛工業也開始不斷的進步，這進步使這塊大陸成為世界最大羊毛產地之一。

就在這時候有兩件事促成了澳洲的興盛：一件事是英國的大量需要羊毛，另一件事是約翰·麥克阿瑟爾帶到英國去的澳洲羊毛因品質之優良，被菲列普王 (Philip King) 加以青睞，菲列普王當時兼新南威爾斯總督。他對於澳洲羊毛工業繁榮的前途，具有先見之明，於是咨請政府遣送製造設備到新南威爾斯去開始製造毛紡織物。英國人對於這塊殖民地工業的興趣從此被喚起。一八〇一年，開始裝了織機；最早的澳洲羊毛織物——三〇六碼長的毯毯——在新南威爾斯的派喇邁他 (Parramatta) 殖民地地上造成了。至一八〇三年，許多自由殖民者已創造起他們自己的紡紗車和手織機，來用澳洲的羊毛製造織物了。

當一八〇五年約翰·麥克阿瑟爾重回到澳洲時，他又從英國本土帶本牡羊五頭，牝羊一頭，都是純種的西班牙蠟角羊。不過飼養成功的最早證明，要在一八〇八年，此時在倫敦才有第一包二四五磅重的「麥克阿瑟爾羊毛」賣出。牠的品質引起買主的急切需要，從那時起，澳洲蠟角羊毛的市場已隨供給之增加而同一步調了。「麥克阿瑟爾羊毛」奠定了今日澳洲

諸羣島羊毛工業之基礎。由於羊毛之改良，當地的毛織物也改進了。

另外還有一個很早的殖民大家——西米翁·勞爾得 (Simson Lord) 於一八一六年在南威爾斯的波泰萊 (Botany) 建了一座工廠，專做派喇邁他廠的染整工作。「派喇邁他布」(過去這樣稱呼) 在初期紡織商業上，很聞名過許多年。其後，別的私人廠家也應時而興了。一八三五年，在悉尼 (Sydney) 西部藍山 (Blue Mountains) 的波威費兒斯 (Bowentals) 有安德羅巴隆廠 (Andrew Brown's Mill)，專門織造高等的男用呢，行銷海外。在當時，澳洲羊毛和毛織物正爭取歐洲的市場。到一八三八年，新南威爾斯殖民地已建立了很多的毛紡織廠。這些毛紡織廠的興起，造成一八五二年毛織物登峯造極的生產紀錄——二三四、〇〇〇碼。

一八五〇——一八六〇這十年間，澳洲金礦產地新被發現，人民趨之若鶩，於是勞工缺乏，多數幼稚工業只好關門大吉。後來大量移民入口，才補足了各工廠的工人；在一八六〇——一八七〇年之間，各工廠又因消費物品需要劇增之刺激，重新復活了。一八六〇年，澳洲人口已超過了一百萬，那年所產的羊，已經增加到二千萬頭。遠在一八五一年即已變為獨立殖民地的維多利亞 (Victoria)，於一八六七年提出一筆紅利來建築一所嶄新的毛紡織廠。一八六八年，在菲列灣港 (Port Phillip Bay) 的基朗 (Geelong)，維多利亞毛紡廠開始動工；之後不久，巴爾溫愛爾必蓋毛紡廠 (Barwon & Albin Mills) 也在基朗動工；至一八八七年，在威廉茲坦 (Williamstown)，在靠近新金山 (Melbourne) 的雅喇維爾 (Yarraville)，以及在巴拉來特 (Ballarat) 和卡斯爾曼 (Castlemaine) 等的鄉村市鎮中，也有許多廠成立了。

毛紡織製造業散佈到澳洲其他各地。一八七〇——一八八〇年之間，在塔斯馬尼亞 (Tasmania) 的蘭斯敦 (Laneston) 附近，魏弗來毛紡廠 (Waverley Mills) 開工，以及南澳大利亞 (South Australia) 的許多殖民者在阿德雷德 (Adelaide) 附近，也建築起羅拜塞爾毛紡廠 (Lobethal Mills)。同一時期，在比利斯本 (Brisbane) 附近的伊布斯威池 (Ipswich)，昆士蘭羊毛製造公司 (Queensland Woolen Manufacturing Co.) 也開工了。至上一世紀的八十一九十年間，毛紡織業在澳洲已廣佈於各處。由於商業競爭之結果，在上一世紀最後之十年中，澳洲的毛紡織業漸趨於凋敝。

一九〇一年後，他又復活了。就在那一年，澳洲殖民地實現了聯邦共和政體，殖民地內部之保護稅廢除了，羊毛紡織品之需要也漸次增加。從那時起，澳洲的毛紡織業已有了顯著的進步。因此，在一百年土法製造過程中，遭遇過嚴重的競爭和一個新興國家早期常有的問題；澳洲的毛紡織業，像國營工業一樣，開始了他正常的進展。

二 棉紡織業

棉紡織業為今日世界上最大的獨立工業之一。棉花，無論其為棉織維，棉紗，紡織品，或者是成了布疋等等的樣式；其用途之廣，遠非世界上其他商品所可比擬。棉在澳洲，由於國家工業進步之影響，已有顯著之發展。澳洲本土所產之棉花，并不足以供給境內之需要。所以紗廠需要原棉進口，織廠需要棉紗進口，衣著及其他用途方面，又需要各式各樣的棉布進口。

一九三四——三五年，澳洲棉產曾有過空前的紀錄，那時棉田七萬八千英畝，年產皮棉八、七七七、二八二磅。那年原棉的進口為二、四二八、〇〇〇磅。到一九三八——三九年，進口的數字已增加到一一、七八九、七七三磅了。所以澳洲在那幾年原棉之消耗量遠過於本土所產，澳洲之紡織歷史隨開拓此種工業局面的殖民者之崛起而發展。聯邦政府以保護紡織關稅限制其幾種棉布進口，同時協助農民大量植棉以供給本土之用，這樣棉紡織業才開始成長起來。

一九三三年，凱萊 (F. M. Keizley) 從英國的布喇得佛德 (Bradford) 來到澳洲新南威爾斯的新城 (Newtown)，開始建樹紡織。凱萊與其二同伴從英國運來二十台布機，組織起布喇得佛德棉紡織股份有限公司。一九二八年，斯志林亨利 (Strling Henry) 在悉尼着手創辦一個針織廠及一個被服廠。數年後，股份有限公司組成，又另起爐灶，重新建造一紡織廠。一九二九年，在維多利亞新金山附近的阿波次福 (Abbotsford)，南澳棉絲廠 (Austra Silk & Cotton Mill) 也開始紡絲和棉紗了。次年，台維斯股份有限公司 (Davis Corp & Co. Ltd.) 開始在其新金山之廠中織造內衣。這組織後來變成澳洲最大之棉紡廠，在南澳大利亞與新南威爾斯皆有其分廠之設立。

至一九二九年，當這新建之工業遭遇到世界商業蕭條的初次打擊時，聯邦政府乃以棉紗補助金扶持境內之棉紡織廠，各廠用以製造之棉花，則有百分之五十是澳洲人親手種植出來的。此種資助，一直增加中，直至被修正之保護關稅代替為止。一九三四年，聯邦政府對於境內所產棉花實施了一種新稅則，這制度使各棉紡織廠得以同一之價值，購買原料，免稅進口。而同時又加增棉布之進口稅。於是棉紡織業之進展一日千里，遠在其他事業所表現的進展之上。從一九三二年到一九三九年，尤其顯著。

一九三二年，布喇得佛德公司在悉尼的干柏爾登 (Camperdown) 創設一所完備的紡紗廠，能供給其織廠所需要的各種棉紗。三年後，此廠之製造能力擴大。一所新式的染色工場又建造起來，并且從歐洲聘來一位經理，主持最新的染色工作。後來這設備擴展到染斜紋卡嘜，藍斜紋，和其他的布疋。

一九三四年後，因為棉布的進口關稅增加，這組織不得不增加其布疋的生產量，結果達到自給自足的最高度發展。用以織造一切斜紋織物和斜紋布的最新式織機，又從大英帝國輸入；悉尼更成立一所 C & D 紡織股份有限公司，專門織造各式的厚重織物和帆布；同時還從美國得到新式絲光法處理棉布的專利權，在悉尼的布喇得佛德棉紡織公司和新金山的南澳

棉紡廠，皆購備了特殊的設備，此二者目前在同一的業務機構體制之下。因為紡織的條件改進，波茲實業公司 (Bozsa Industrial Limited) 也把他 在悉尼的廠擴展，增設一紡織棉的新工場。一九三五年，其他的一批棉紡業織手巾的公司——必克爾公司 (H. B. Bickel & Co.)——在維多利亞新金山附近的雅喇維爾也興起了。次年，該廠增加工場和設備，生產量增加百分之二十五。

一九三五年，在新金山的台維斯公司，又充實其設備，以增進紡織之效率，牠的一所附設漂染工場的織廠。這時也開出來了。繼之，另外有一所工廠也增加設備，以最新式的方法，利用廢棉紗去製造毛巾織物，和汽車胎布。一九三九年，在悉尼的馬立克維爾 (Marrickville)，一所具有英國設備和英國技師的紡織機器公司開張了，同時在南澳大利亞阿得雷德附近的克肯尼 (Kilkenny)，這所公司又開設紡織廠。

就在這時候，澳洲開始令棉紡織業紡織業生產軍用物品，五年之中，這新建的工業，生產超過兩倍。此時澳洲的染色紗與未染色的紗的生產量有一一、六九二、一五九磅之多。大部分為澳洲自己所用，其中有一半以上供給於針織業。

新聞選輯——接第廿三頁

我在港設關卡兩處

根據新近修改之中港緝私協定，徵收由此向國內入口貨物之關稅，我國海關特在此間設立關卡兩處，自十月一日起正式辦公。按照新規定，所有船隻載重兩百噸以下自此運貨入口者，必須碇泊在兩關卡內之一近處裝運。凡船隻載重超過兩百噸而自此運貨入口者，則必須碇泊維多利亞灣內裝貨。又危險物品之裝貨，則僅得在危險貨物裝卸碼頭行之。凡船隻載重在兩百噸以下之船主與船長，必須將彼等所裝載貨物之提單與關單加蓋此間海關之印鑑，俾達到我國港口時，可藉此證明彼等已於此間獲得出港單。又該兩關卡一設於油蔴地之我國海關之汽艇上，一設於招商局之西環碼頭。又陸上交通旅客之檢查及貨物運輸之觀察事宜，將由我海關會同

香港政府經營進出口部門之緝私人員，沿廣九鐵路之英方一段進行之。又我國海關緝私專員羅慶祥昨日自滬來此，今借九龍海關專員艾希唐視察兩新設關卡。羅氏訪港即係為謀中港協定中緝私條款之徹底執行而來，渠於視察後旋即赴穗，將與彼間有關當局研討華南緝私工作更進一步之合作事宜，兩日後將由穗返此（十一月二日大公報）。

港貿易額激增

香港政府昨宣稱：一九四八年前十個月之輸出入總額，顯示香港貿易業已超過去年同期貿易額之總值。按去年前年輸入總額計為港幣十四億三千二百萬元，而本年前十月中之輸入額已到達十六億三千一百萬港幣，按去年全年輸出總額為十一億零六百萬港幣，而今年前十月之輸出額亦已達到十二億五千九百萬港幣（十一月八日商報）。



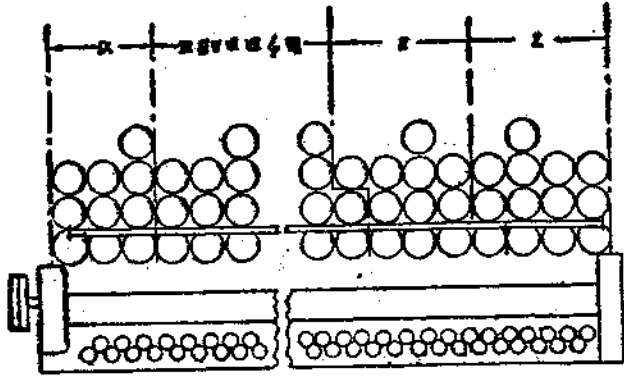
頭道粗紗機條筒換置法

宗榕生譯

頭道粗紗機條筒的換置方法，各廠似都有其自認爲最有效的方法。本來，運轉工作法的採用。無非要增加工友及機器之生產效率，以改進製成品的良好性質，並儘量減少浪費。下面所述的一種條筒換置方法，在美國一家著名的紡紗廠——Alabona Yarn Mill——試驗結果認爲非常滿意。一個工友被指定單獨應付兩台或兩台以上的頭道粗紗機，他但任每台機器的落紗、開車、看守、與換置條筒等工作。

一台機器開車以後，工友隨時補換滿條筒子，以供給每次落紗所需要的棉條量。換筒工作在機器繼續運轉時進行。換筒時，不必等舊筒棉條完全用光，就可以將棉條折斷，換進新筒。然後再將這些沒有用光的棉條，疊接起來，盛于另外一隻空筒子，一直列這隻空條筒也盛滿了爲止。

頭道粗紗機條筒換置法圖



這隻將棉條疊接起來的條筒，供給第二落紗時用。

每次落紗所需換置的條筒數目，可由每次落紗所得的粗紗總淨重，除以每隻條筒實際被用的棉條淨重。實用上，每次換筒時，每隻條筒所剩餘的棉條，大約估計爲一磅。

圖中所示的例子，爲一部一〇六隻錠子的頭道粗紗機，採用現在所述的條筒換置方法。

設每隻滿筒棉條的容量爲十四磅。每次換筒每隻條筒被剩餘的棉條一

二磅。

每隻筒管滿管時所織粗紗的淨重爲一·四四磅
則，每次落紗製成粗紗的淨重爲。

$$106 \times 1.44 = 152.64 \text{磅}$$

每隻條筒實際被用的棉條淨重爲

$$14 - 1.2 = 12.8 \text{磅}$$

故，每次落紗所需換置的棉條筒子數目爲

$$152.64 \div 12.8 = 11.92 \text{隻}$$

根據上法所得的結果，我們可將圖中的粗紗機分爲九段，前八段，每段幾隻條筒，第九段則祇有十隻條筒。因此

$$12 \times 8 + 10 \times 1 = 106 \text{ 隻條筒子}$$

進行換筒工作時，必需依照適當的步驟，開始時，先儘以一段換筒，然後，再緊接第二段，第三段，一直到第九段，第九段之後，再是第一段，如此繼續循環下去，起初採用這種換筒方法時，最好在棉條筒子上標明分段記號，以免混亂。一旦工友有了幾天的經驗之後，便不必再用記號了。

採用這種換筒方法的優點，可分述如下：

- (一) 機器正在運轉時，進行換筒工作，不必停車，因此可以增加生產效率。
- (二) 換筒工作非常公平的分配給所有的工友，這是輪值交班制的一個重要條件。
- (三) 每次落紗，工友所需用於換筒的時間極少，因此可以增加工友的管理台數。
- (四) 各台機器隨時進行換筒，不致發生等候或其他衝突情形。
- (五) 棉條的浪費量可以略去不計，因爲所有折斷後的舊棉條，必需重新疊接盛於另一隻棉條筒，以備繼續應用。
- (六) 由併條機運來的條筒，可隨到隨用，不致堆積太多，節省地面不少。
- (七) 採用這種換筒方法的粗紗工友，可論件給資，當然這裏所指的件數，可以是錠數，也可以是台數，這種給資方法，可促進工友的工作效率。



離心力軋花機

包宗福

美國瓦特生氏 (F. H. Watson) 發明新式離心力軋花機，由此機之定名，可知使棉籽與花衣離開乃採用離心力者，此機之構造雖仍祕密，但其重要部份及作用則已述明如下。

此機主要軋棉機件為一循環皮帶 (Endless Belt)，此皮帶長十一呎，為三隻羅拉所轉動，皮帶上蓋滿鈎形齒 (Hooked teeth)，此鈎形齒與鋸齒相似，皮帶運轉速度每分鐘三千五百呎至五千呎，吾人可以想像此皮帶運轉之快速程度，皮帶直動部份 (Straight Run) 約五呎，此直動部份與鉛垂線成二十五度角。滾筒箱 (Roll Box) 極大，直徑為三呎，其間配置



十二吋之標準軋花鋸齒盤一組，此滾筒箱之下部含有棉籽盛取柵 (Seed Screen)。所有軋花鋸齒皆向皮帶轉動。籽棉由皮帶之下部喂進，被帶入滾筒箱，經過鋸齒軋剝後隨皮帶直升至最高處，然後轉而向下，即在此轉而向下時棉籽被離心力拋出皮帶以外，棉花仍被帶下，用尋常刷取法或用空氣吸取法將花衣吸下，被擲出之棉籽或尚未軋清之棉籽沿滾筒箱之弧形蓋板而落下，弧形蓋板仍為柵欄式外有吸塵扇可將塵埃等雜物吸出柵欄以外，至有未被軋清之棉籽仍沿滾筒箱落至下面

盛棉籽之柵格上，其力能使軋盡之棉籽拋出柵外，帶有花衣之棉籽，即未軋盡之棉籽仍回至皮帶以下，仍被帶上重行軋剝，剝出之棉籽十分清潔，正好落於盛棉籽之盒中。吾人遇籽棉之潮濕者，往往不能使用於尋常之軋花機中，但此離心力軋花機甚至可軋清浸於水中之棉花。

瓦特生氏尚精確計算，當每一棉籽，以每分鐘四千呎之速度動作時，在其忽然旋轉之一剎那，具有兩磅以上之離心力，此力三倍於棉籽與花衣之粘着力，故足以將棉籽拋離花衣而有餘，甚至花衣上附着之微塵細粒亦能拋出甚遠，(吾人須知物愈重離心力愈大)，甚大之滾筒箱具有操縱機件 (Adjustment) 使所有雜均由柵格中飛出。

每一棉籽每一花衣由此機中很快分析出來，各趨一方。此機所軋之棉花自最下級至最高級 (二吋長度以上)，皆能應付裕如，其他軋花機即用於短花衣者即不能用於長花衣，此則毫無阻礙，並且無論花衣乾濕若何皆可以不必顧慮，又因喂進花衣乃由皮帶之最下處，故凡能損壞軋花機件之任何磚石，皆無被帶入之可能，此在尋常軋花機上，吾人認為不易免除，且易發生火災者，在此離心力軋花機上可以不必顧慮，蓋平常軋花機皆用水平簾子喂進花衣也。(意譯自 Textile Recorder)

精裝美觀 定價二十元

本刊第三卷合訂本

裝訂不多 欲購從速



今後世界原棉之趨勢 (註)

農林部棉產改進處 友仁摘譯

——一九四八—四九棉季世界原棉之趨勢

由於各國的豐收，各國的增產，本年棉產較上年增產一八%，已復戰前水準。原棉消費量，大致與上年相近，惟以存底薄，尚無過剩現象。至棉花價格，已下跌而趨穩。

一 摘要

本季棉(自一九四八—四九)之棉產依大勢觀測，尚能適應世界需要，供求可望平衡。季初之原棉存底較薄，但北半球棉作普植，以氣候適宜，大半生長良好，現正豐收中。而南半球之棉產，僅約全球之一成，本季亦可能增加種植面積。

世界原棉之供給量，其產量多寡大部受生產物價因子之影響；他方面全世界需棉量則顯為經濟因子所左右。歐洲與東亞消費原棉上之物質限制，正呈逆轉趨勢。舉凡一切紡織工業之勞動力，燃料等項，均有進步。且生產能力之增加，以消費原棉數量將隨生產資源之重建與開發而大有起色。他方面，經濟限制於消費者，年來益感錯綜複雜，相互傳播於全球各地。是項限制，未必盡屬不受制或持久性者。良以緊因於購買力之分配失宜，因而國家與國際政策必待從事調整之。如晚近基本糧食價格之回退，當充分前進時，理應移讓若干購買力，以增益纖維織物之消費量。更有進

者，原棉價格下落以後，最後必及於棉製品，當可改善原棉對抗煤業之競爭。

上述種種有利因子之後果及其可能之遭遇，自難逆料。且此種情勢，足以維持甚或增漲一九四八—四九世界原棉之消費。歐洲及東亞之消費量，除供應正常商業消費外，均須努力重建其戰時破壞之棉紡織工業，故大有增加之可能。至於他國之消費量，就目前論殊屬可疑。

根據歐洲及東亞消費觀察，頗可樂觀。而就出口總量言，亦可樂觀。亦即本年季有關原棉移動將大有進展。是項移動將由美國經濟合作署之資助分配，及其他特種商業措施促進之。

原棉之世界價格，已臨決定階段，經過種種原因而下降，現已由破格高價，經若干國家因政府支持維護而趨穩定。就目前棉價言，仍感高昂，足以刺激煤業之生產而代。

本棉季(一九四八—四九年)之初步統計數字，業已發表。多數主要棉產國之官方估計報告雖經發佈，尚待因季節之進展而予以修正。臨時估

(註)世界棉產之調查統計，向由羅馬國際農業協會(International Institute of Agriculture, Rome)兼主其事。此次大戰後，美以棉產領袖地位，出而領導組織一國際性之機構於美京華盛頓。世界各主要棉產國均參加，已舉行年會三次。中國亦加入此組織，並由農林部註美人員經常聯絡。此組織定名為國際棉業諮詢委員會，(International Cotton Advisory Committee)，主管全世界有關原棉之調查統計。本文係該會本年十月秋收季訊摘譯本，乃本棉季將臨普通收穫之總報導。

計數字係依據種植面積產量與交易估計，經多方來源之彙集以累計而成本棉季世界生產之初次估計。同年世界總消費量估計，係根據上屆棉季（一九四七—四八）之消費數字就已知計劃與趨勢均予核定其主要變遷。

第一表 世界原棉歷年之供應與分配（百萬包）

項別	每年八月初數字		棉作年度	
	一九三八	一九四五	一九四七	一九四八
供應方面：	一三三九	一四四六	一四八	一四九
八月初存底	二四·二	二八·七	二四·九	一七·九
生產量	二九·五	二二·二	二二·六	二九·七
總供應量	五三·七	四九·九	四六·五	四四·二
分配方面：				
消費(三)	三〇·六	二四·九	二八·六	二八·七
七月底末次存底(甲)	二三·一	二四·九	一七·九	一五·五
總分配量	五三·七	四九·八	四六·五	四四·二

附註：(甲)包括在運途中者(一)除美國部份為通常包外餘均以每包淨重四七八磅計(二)臨時估計數字(三)概括非商業性消費以及一切消燬損失在內

總供應 據估計世界總供給量，概括初次存底及農情預測量將約達四千四百萬包——高出上季（一九四七—四八）約一百萬包，但低於一九三八—三九棉季之過剩供應紀錄約少一千萬包。

生產 預測世界棉產一九四八—四九總量將近三千萬包，較上年棉季生產量增加四百五十萬至五百萬包，較之戰前亦略有過之，此種情形明示吾人以一九四八—四九年生產將超過消費，實為戰後之創例。

消費 一九四八—四九棉季之世界消費情況，與上季大致相近。雖然，年來不穩定程度在在足以影響展望預計，不論其動盪彌定之程度如何重要而深刻，但上列估計數字均無法涉及之。

存底 依據現估之本棉季生產消費數字，在本屆季末（即明年七月底）之世界原棉存底，將近一百萬包，繼以一千五百五十萬包存底論之，

仍不過六個多月之消費量，較第二次大戰前季之末仍少 百五十萬包。國際貿易 本屆棉季之世界原棉流通量將較上屆之一千萬包為多。就目前輸出利便與輸入需要之遠景觀之，足以證實樂觀程度之色彩未必濃厚。

價格 原棉價格自一九四七—四八棉季末始，下降甚著，國際棉業諮詢委員會所編棉價指數以一九四六—四七年棉季為基數，到一九四八年八月棉價指數為一一五，用以比較同年五月間指數最高峯一三六可以略窺其消長，一九四八年八月水準，棉價超過一九三八—三九（即二次大戰前季）價格三倍至四倍。

競爭纖維 各國纖維生產約較上年（一九四七年）增產四分之一，其中增額之四分之一係在一九四八年初六個月內所增產者。可見進展之速，雖煤業工業工資之增加，然其價格仍能比較穩定。

二 生產

本棉季各產棉國家均有增產之趨勢，視棉作成熟過程之幅度而異其預測數之可靠性，北半球各國中，尤其是美國，本季作物生長良好，得天獨厚，實際產量與估計數字相差近似。反之，南半球則以天旱種植不多，發育不良，尤以南巴西及其同地位各國，故預測估計數字之差異極大，足證棉情預測之未必可靠，各視其地理環境及天時而異其準確程度。

原棉增產之動機，基於經濟目的者多。就中以棉價最為重要，次為各國經濟上之需要與利益，蓋與國際貿易之平衡與國內紡織業之興衰，息息達關。溯自糧食恐慌之程度減輕以來，糧地之優先權，亦因之漸形減輕，棉田增拓隨地而異。大半為新墾地或粗耕式，間有精耕植棉長期間亦種利一部者，增產方法有多施肥料，選種豐收良種，改良栽培方法等等，人力不可抗禦之氣候因子，本季尚稱適宜。

表二 近二年來世界棉產國分組預計與估計（單位千包）

組別	產棉目的與聯性	一九四七—四八估計	一九四八—四九預計
一、一般經濟擴張：美國		一一、六六五	一四、八〇〇
二、輸出與外匯需要			

三、供應歐洲各國之纖維需要			
比利士剛果	一八四	二〇〇	
英前非洲	二六四	三八五	
法前非洲	一一四	一四〇	
葡前非洲	一一〇	一二五	
英埃蘇丹	二一三	二三〇	
小計	九〇五	一、〇八〇	
四、美國紡用原料自給			
印度聯邦	二、六〇〇	二、六五〇	
中國	二、一五〇	二、三〇〇	
蘇聯	二、六〇〇	二、六〇〇	
阿根廷	四二二	四二五	
土耳其	二五〇	二七五	
小計	八、〇一二	八、二五〇	
其他次要各國小計	四七八	八二〇	
世界棉產總計	二五、二五三	二九、七〇〇	

根據各棉產國之國家經濟需求，類分為四組國家如表二。各國產棉之動機，各組國家均異其趣。其需求之殷切與否亦不同。各國對棉花均求增產，惟其程度不同，其增產之比例最高者例如美國（佔二七%）非洲各國供應歐洲者次之（佔二二%），兩者之生產均可能超越戰前水準，美國尤希能接近世界總棉產額之半較（譯者按本季節約佔四九·九%較上年美國棉產佔全世界總產量四六·二%與一九四七—四八之四一·八%二次大戰前（一九三八—三九）之三九·三%顯有增加）。

第一組：美國 穀產增產而棉增，粗精與精分地實為，本年生長狀況至為良好，九月初官方報告計棉田二三、三三三萬英畝，上年僅二一、二二九萬英畝，年成約相當正常年之八二%，而去年則僅七三%，每英畝皮花產量約計一、二一三磅而去年僅二六七磅，（按美國棉田單位產量，年來頗有進步，由於選種，地方統制之實行，施肥，防治病蟲等，其平均單位產量僅次於埃及蘇聯，高於我國巴西及印度）產量預計約一千五百二十萬包（每包毛重為五百磅），相當於每包毛重五一〇·七磅之通常包（Regular Size）計一千四百八十萬包，比上屆預期量略高，收穫棉花亦較好，在九月十六日以前已軋出皮花二、八〇一萬包，比去年同期之軋出量一、七四六萬包為多。美政府鑒於本季節產及其銷路問題，可能於下季（一九四九—五〇）重行設施生產管制，但農部公佈本屆棉產雖增，亦不過超出正常年供給量百分之七，故無統制之必要。此項公告，將不致影響對棉農支持物價水準計劃。下季棉價，在目前立法言，將相等於一九四九年七月等價（ $10\frac{1}{2}$ ）之九成，本季一九四八—四九作物尚能最近政府支持之價格，依據一九四八年七月等價之九二·五%。

第二組：各產棉國基於不同經濟發展及工業化程度，其助長發展之外界因子端賴貿易上爭取外國盡量外銷之能力。各國皆以棉花為其主要農作物與外銷對象，尤以（一）近年來巴西農產漸趨向於復業經營與擴展生產中。南部沙保羅（Sao Paulo）州棉產收穫量與生長狀況至為失望，種籽品質亦劣。惟據稱棉田仍有增加，新品種豐產的「剛比那司」（Comping）栽培增多，北巴西擴展較多，去年佔全國棉產四〇%，本年復增拓棉田十分之一。（二）墨西哥：植棉漸多，尤以馬太摩洛（Matamoros）灌溉區為然。本年早期商業界預測棉產大增，但旋被官方所否認，灌溉區之產量足供輸出之用。（三）秘魯：棉產年來變動較少，比較前約減四分之一。成熱期約在國際季節轉變之先（八月—七月），預計較次於上年，他方面在四月—六月間軋花（秘魯季節之初三月）較上年同期多一五%，今後尚缺增產之象徵。（四）埃及：官方情報本年棉田增植約一五%，糧食增產運動團繼續提倡，惟以糧食情況改善而漸停止統制。雖官方或商界報導，棉產量迄未正式公布，惟棉田可能增拓百分之二十至二十五。（五）巴基斯坦：原棉增產之需要至為殷切，由於上年存底稀薄截至本季無以供應國外

，政府正謀生產與運銷之改進，非官方報導謂本季水災為患，妨礙棉作成熟，亦有謂全年收穫良好者，其衷一是，總之比去年增產無多。

第三組：各國農業進步隨農產高價與歐洲各國技術、產銷、組織之加強，頗見好轉，非洲農業經濟對歐洲之工業經濟原多互惠互依之處，加之財政上之互為依存，將使貿易策進，與生活程度之改善尚屬樂觀，雖然生產與輸出縱有增益，仍不足以饜歐洲消棉能力之所需。(一)英埃蘇丹之棉產：戰後漸見好轉，本年棉產仍不過戰前三分之二。補救之方力求單位產量之提高。由於歐洲細紗紡錠之勃興，故長絨棉之生產與售價應運而起，且在奈基利阿(Nigeria)有拓植新棉田面積之說，供家庭用之短絨棉需要亦較多，輸入紡織品仍多。(二)烏干達：歷向稱英屬非洲最大產棉地區，一九三七—三八年棉田達一、七五〇千英畝。戰時減產，現漸恢復舊觀。一九四七—四八年棉田僅一、一五〇千英畝。對下年季之增產運動準備甚力，保障棉農收益，提高植棉情緒，利導提早種植，均已獲相當成就。本年七月底下種棉田面積與上季相仿，上季病蟲為患，產量不佳，氣候影響因子仍大。現時尚難斷定其實際增產量。(三)法屬赤道非洲自第二次大戰以來，棉產大盛，且有繼續增產趨勢。因都會法國需要原棉供應，所給於通貨較穩定之地區。故本年產量至少，可以維持上屆水準。(四)比屬剛果戰後原棉增產漸復舊觀。棉產改進設施如改善栽培法，推廣豐、產良種，進行不遺餘力。(五)葡屬麻桑別克(Mosa Bique)及安哥拉(Angola)棉產輸至都會各國正在力謀增產中。

第四組國家：其主旨原為適應國內紡織需要而生產。原棉增產，與紡織工業擴張相互並進，不論輸出輸入之國際貿易，要皆以增產增銷為目的。(一)印度聯邦需求增產至亟。其經濟方案中，棉紡織增產與擴張為其主題，同時長絨原棉之供應，不若早年之順利。巴基斯坦棉區為印度廠銷原棉之主要供應地。計劃印度國內增產棉田百分之三五，惟以不妨礙糧食作物為原則。印度與巴基斯坦訂立有關原棉之合約。據最近商業報告，謂本年春季棉田不比上年為多，但此時估計，為時尚早，氣候經過尚屬良好。(二)中國正在力謀增產，以求自給，免耗外匯。以購入外棉供廠消之用。棉田比去年增加約三四成之多，惟若干棉區以水患及戰亂產量未必增加。農林部棉產改進處謀產運銷加工各方面之改進，增加單位產量，以

免與糧食增產爭地。中美農村復興計劃，則謀發展一般農村經濟。今年棉產因水災為患，約低於常年增產成果不大，除自然因子外之非經濟因子亦足阻增產之進度。(三)蘇維埃聯邦：在工業化建設邁進中，擴展紡織業，增加原棉生產。棉田一九四八年增加百分之八，單位產量增加頗見成效。本季以氣候蟲害及其他不利因子等遭遇，產量未必較上年為多。

第四組其他國家為阿根廷及土耳其，原棉之增產，隨紡織生產能力之增拓而俱進。昔年均為大宗紡織品輸入國，今已能自紡自織，原料自給，且因紡織生產繼續擴張，因而棉產仍須加強。阿根廷側重棉田之新擴展，土耳其則求其單位面積之增產。(四)他如伊朗，緬甸，朝鮮，澳大利亞，英屬印度各次要棉產國，亦均在努力增產中。

三 消費

此時期欲估計本年度(一九四八—四九)全球消棉量，頗難進行。雖以往統計及進行中之計劃，固可參證，終以經濟結構繁複，難求估計可靠。戰時所毀損之廠消費能力，已漸恢復舊觀。紡織生產上之其他缺憾，加害歐洲與東亞之復員程度。近來棉價下降，棉紡業之製造邊際，足以刺激生產。世界主要地區之購買力仍感不足，且難適應紡織需求。上兩年之消費，約低於一九三八—三九百分之七，今後仍有賴購買力之強化，方足以穩定原棉消費量。

從世界觀點論，歐洲與東亞急需大量原棉，以維持紡織生產。實際上紡織生產量在歐洲東亞，業已增加，大部棉製品必須輸出，以換取食糧原料及其他必需品。所惜該處之購買力，不足吸收相當高價之剩餘棉製品。反之，棉製品輸出各國如購買力雄厚，內銷暢旺，則又將影響出口數量。

歐洲經濟復興方案等計劃所包之加強需求地區之購買力，將有利於世界原棉之消費。歐洲與東亞各國，對滿足棉貨需求之購買力，勢必增強。晚近糧食生產好轉，糧價下跌，均足助長原棉及紡織品之消費。棉價與紗布價格之趨勢，影響世界原棉消費量者至切。二者之價格變動，雖未必同其趨向，而棉貨價格之貴賤，最後必影響原棉消費量。當紡

織工業未全部復員，迄一九四七年止，棉製品價格略見上漲，織之紡廠開工錠數愈多，世界性原棉價格上揚亦劇。轉而促進紗布價漲之速度。同時，紡織品之增產，足以緩和競爭程度，且在市場上之棉製品價格呈下降趨勢，最近因花價一般下跌致形成紗布價格之再跌趨勢。此項價格之下跌，反映紡織品在消費上之增加。同時，花價下跌，足以阻礙煤業之發展程度。

影響原棉消費之因子，除消費者對紡織品之需要外，尚有工業家之使用便利，運銷商之需求等，造成歷年存底之多少。當前花價下跌，除基於政府維持價格外，且足以滯銷並低減商界對棉製品需求於一時。

個別國家各視其所處環境而異，其上述各因子對原棉消費程度之影響，依據半數以上國家消棉情形，大致可以概括全球一般大勢。

美國 平時消費水準較高，而一九四八—一九四九年却比上年為少。當一九四六—四七年美國國內及國外突破高峯記錄，國內購買力增加，國外對紡織品之銷路亦因受美國信用支持而增強。一九四七年底，因戰爭而使消費者趨向耐用用品。同時通貨膨脹促使國家之收益變更財富分配，繼以糧價高漲，自屬削弱人民對棉貨及其他商品之購買力。但是消費者之購買力復受國富之擴張與商品信用之發展。一九四七—四八年之衣著消費不減往昔。他方面棉製品及衣著物價格上漲，其幅度適足抵消支付上之上漲率而有餘，結果消費者對衣著物數量之購買當少於一九四七—四八年。且棉製品衣著，幾被低廉之人造纖維品所替代。家庭及工業用紡織品則更難。估計其需求，消費者之偏好於耐用及高貴棉織品頗易刺激煤業，柔韌人造纖維及紙張等之代用品亦足使需要延期。

美國就業情形好轉，糧價看跌，工業所得增加，因而本年國內消費棉貨可望維持甚或增加。一九四七年八月與一九四八年八月間之十七種標準棉布所定批發價格下降近一五%，外銷紗布於一九四六—四七年已達最高峯。英國日本等主要輸出國尚難恢復其戰前市場。一九四七—四八年美棉貨外銷因世界性資金短絀，爭取外匯換購食糧及原料隨之減少。一九四八—四九年出口量更有看低可能。就目前棉貨高價預測，今後世界棉貨交易量不易擴張。零星棉貨匹頭出口量約達四十億碼。其中美國英國日本供應三分之一。一九四八—四九年美國出口棉布約近八億碼，一九四六—四七

年為十四億碼，一九四七—四八年為十一億碼。

一九四六—四七年美國原棉計一千萬包，一九四七—四八年計九百三十萬包。其中不免有廢棄存底之棉織品，既非外銷，又非內銷。棉貨需求不暢，紗廠活動亦不積極，美棉價格已降至政府官價維持之水準。然工資率則反看漲，是以估計美國消棉量實難於置信。假定估計數字之根據如次：(一)棉紡織出口類型一為與紡織生產量每百萬碼布之出口約需消棉一千包。(二)紡織品存底增加約相當於一九四六—四七年之五%，以後逐年較少。(三)以上兩年之消棉量相等於國內消費棉貨購置，與已知總量之差，再減去出口及存底增額而得。

第三表 美國消費原棉與棉貨等量估計(單位百萬包)

項別	一九四六—四七	一九四七—四八	一九四八—四九
出口商業	一·四	一·一	〇·八
國內最後消費商業	八·一	七·九	八·〇
存底增額	〇·五	〇·三	—

英國 經濟復興中紡織業居首，生產與外銷同時並進，雖因經濟危機，燃料，及勞工，機器之缺乏，上年紡織生產進展極緩。紡織廠注意於每人生產力之增加。政府對獎勵就業之立法，棉業佔優先權。注重訓練青年勞工，招撫歐洲各國來境之志願工人加以組訓。對於一九四七—四八年之能增加之紡織生產量，頗多助力，棉業復興有望。他如補充紡織機件，增加開工時數，及加強生產效率，以及增大每小時之生產量等，提倡甚力。尤以後者之英國工業政策之核心及英美顧問團所新近決定者。

要之，英國消棉量雖大，但其進度猶次於他國。增加生產與外銷，乃其國策。同時缺少需要之經濟風險尚不大。年前紡織成本隨絨絨原棉之漲價而提高，近則花價下跌，漸見好轉。國內市場花價與棉製品之價格相關，而出口價格並無法定關聯。因政府資助外銷，扶助備至。否則國內產銷不相適應，仍有不需要之市場。英國衣著定量分配標準，祇及戰前每人消費量三分之二，於戰時所累積缺乏紡織品情形，仍感嚴重。此項由於外銷減退，對尚未滿足之需求，「可留作安全活塞」論，假定因歐洲復興計劃而改善外界支付平衡地位，轉而加強人民購買力，為吸收海外不能消納之存貨計，已將國內定量分配作邊際的調節，以期產銷適應。(完)



無奇不有的紙

原文載 Coronet 一九四七年十月

Norman Carlisle 著
張耀達 譯

由於現代科學的萬能，它正將以各種最新的姿態出現，創造出劃時代的記錄來。

「紙」是什麼東西？我們每一個人都早已習知的吧，——是印刷雜誌的材料，寫信的紙張，也就是一份新聞紙的原料，而作為我們每天的精神食糧，——它關於在我們的日常生活中，該是多麼重要啊！

在幾星期之前，那還是狹窄的定義：當你拿火點時，它會燒起來，而逐漸化成灰燼，當你把他搥爛時，從此褶皺就永久留着。

最近聽到各種關於紙的應用，像這種新奇的發展，聽來真有些驚人：

在愛坡蘭登及維司康信 (Appleton, Wisconsin) 有一所新奇的房屋，已飽經好幾次盛夏的狂風暴雨，及嚴寒的風雪凍裂，但迄今仍然高聳雲霄，堅固如常，可是，不要忘了，這所屋子——無論瓦，牆及地板等——竟全是紙頭所搭成的。

有一次在美洲中西部 (Midwest) 的食品堆棧內，滿堆着幾百袋紙袋的食品，一陣狂風再加一陣傾盆大雨，竟把堆棧的屋頂吹開，可是那紙袋內的食品一點兒也沒有受到水分的浸濕。

在美國市場上，新出品的紙質帷幔，已經大量的應市了，從這裏又可想起了一件令人奇怪的故事來，有一次，某所屋子的主人正在靜心的閱夜報，可是，電話響起來了。他連忙拋去了煙蒂在煙缸裏匆匆的接電話去了，可是一會兒，他立刻嗅到一股濃烈的煙味，跑到會客室裏一看，那燃着的煙蒂，正靠近那帷幔，窗外的風，不斷的吹來，真是出乎意外，這樣值不過有一個黑的炭點留在帷幔上而已，既沒有燃起火焰，也沒有演出更悲慘的事來。

所以我們對於「紙」的原有概念，須作重新認識才好。歷史上的感

用，原只是(一)作為文化交流的動力，(二)供應現有商品的包裝，但是，照著最近的趨勢說，「紙」即將發出一大新的革命——來顛覆人們以前對紙張在應用上的各種觀念。

「紙」是柔弱的嗎？請考慮到那所在維司康信的房屋，就可明白了吧，——像用新型紙所做的飛機翼，能有抵抗每小時四百哩速率的耐力。

你想「紙」是可燃的嗎？當回憶到那個紙質帷幔；再仔細考慮實際情形，那竟是一種理想的防火物。所以煙缸已可以拿紙頭來做了。

「紙」是耐水的嗎？那末只要一看下後面的例子，就可證明了。可以把紙袋裝的麵粉投到尼加拉瀑布中 (Niagara Falls)，經七小時後，再取出，袋中的麵粉絲毫沒有浸濕。

據造紙專家預計，人類將距穿紙衣之日不遠，該又是何等驚人呀！菜餚已可用紙盆子裝，——看上去竟好像瓷盆。走路可在紙毯上走。睡眠可在紙被單上睡。假如此類東西可在紙中一起應用，正顯出一個新的世紀來。

那些新製的紙質成品，有許多早已在市場上了。這樣付出了同樣的代價，可買到更多的東西，從各方面看來，可證明出紙是便宜的。紙是從最低廉的樹幹製成——其製法在其他各種製成品中，比較起來，要算最簡單的了。

根本講起來，「紙」原是一堆纖維堆製成的，——這種纖維有各種不同的來源，不僅是樹木；並且還有棉花莢殼，蘆葦，荻莖，大麻稻草以及某種黏土等。

製「紙」的步驟，是先把纖維磨成軟漿，連續打勻冷卻後，再用化學

品處理，使所成半液體狀態之物質，再在活動的粗眼篩上濾過，藉此可以濾清許多討厭的木屑，然後將纖維壓在羅拉中，結果所出來的就是所希望的「紙」。

但是，你怎樣去完成造紙的訣巧，使所造成的紙能配合各種的用途，那就是造紙專家們精心研究的最大目的，隨着製造工程中所用化學品的不同，出現在眼前，便是各種形形色色的紙。

下面更是一個耐人尋味的例子：——有種紙張在受濕之後，並不減少原有的強力，這種耐濕紙，在軍隊中已採作軍用地圖。

爲了要測驗這種耐濕紙的強力，可以將這種軍用地圖處以最凶惡的酷刑：先將它浸入水內扭曲二十次；再連續摺疊與展開，然後用鎗柄重擊；再浸泥中沾着泥漬，浸入汽油中，沾着油漬，然後放到皂水中沸煮，甚至把它坦平的舖在地上，讓一隊軍團走過；再受坦克車通過時之重壓，可是，無論如何，這張地圖絲毫也顯不出一些所受苦難的痕跡來。

許多農人常常相信採用粗麻布袋，而對於試用新出品的耐濕布袋發生懷疑，可是，時至今日，他們已熱心採用了。這種東西與粗麻布一樣堅韌，而抗水力更強，質地更清潔，例如：洋山芋現在能用原封紙袋裝運到市場上一齊賣出去，甚至於洗衣作原來對於用洗滌器而所受的困難問題，亦可由採用堅強的耐濕紙產物，而加以改善了。

新鮮的產物均可藏於一種便於攜帶的冷藏器內，靠空運運貨，冷藏器能保持所藏的物品在十度左右。無論從梅爾河(Melne)的龍蝦，一直到勃蘭齊令(Branzi)的花，都可裝在耐濕的紙袋中，而運到各地。去年幾乎有一千兆磅的產物是裝在耐濕紙袋面運出的，實際上，現在已有三百餘種貨物均可由紙包裝起運，而其中有許多貨物，在以前是確實認爲不能用任何紙袋來包裝的。

這裏還有一個試驗：可用一只特製的紙袋，裝了五十磅化學粉末，用水洒上去，然後再將這紙袋到卡車上，運輸幾百英里的路程，到達後，再卸下來，如此經過猛烈的處理；紙袋竟毫無有一些碎裂或浸濕的現象。

在家用上，耐濕紙更是一種無價的寶物，汽車上用的紙質抹布，是以耐濕紙所造成，可用以揩拭去車上的塵沙。在大戰期中，會用作揩拭海軍

用的望遠鏡。

最近洗滌布亦可由紙質造成，用了一次之後，即可丟掉，由此消除了微生物的積積處，還有一種摺紙，紙內飽浸了泡力水。若將器具略一揩拭，即可顯出光潔，炫耀美觀，而沒有一點塵跡。還有一種特別強韌的紙質毛巾，因爲質地堅韌，溫柔舒適，和棉質毛巾簡直無從辨認，更有一種新出的紙架，其光面是用光亮的塑膠處理過，可防油漬，只要拿肥皂水略一洗滌，即可除淨，非但光亮整潔，且可經久耐用。

因爲要解除小孩餵食的困難，所以最近又有紙質的尿布製出，能吸收水分，且應用便利。每次用過後，可以不惜丟去，纏帶結帶，及裙子等亦已由紙質製造成功，質地柔軟，洗滌便利，且有防火性，在家用上，于家庭主婦們，更是莫大的方便，受到了普遍的歡迎。

耐火紙在現在工業中更是一種新的產物，無論用火柴去燃點，燻不過有一些焦點而已。造紙專家過去在大戰中曾造了大量的紙，用於砲的掩飾物，就是因爲它可以不像普通紙一樣，受開砲所產生的熱氣而引起燃燒的危險。製造耐火紙所費的成本，遠較普通紙爲大，大致隨着耐火程度的標準而定，在日常應用上，如帷幔等，雖加上所費成本，仍是價廉物美，在建築上，如紙屋，尤須特別增加其耐火力以保安全。

新奇的發展，正是日新月異，將紙張製成布疋；正是一種驚奇的製法，從新的紙料製造出一種新型的服裝來，即將成爲明天的事實，一條清潔的被單，僅需從現成疊紙卷中展開即成，此外，當然還有紙質的枕套及毯子，現在市場上野宴用的毯子，早已上市了。並且還可用作嬰孩的玩具板，和汽車的墊套。假如紙衣製造成功，對於衣裝服飾上，又將起了一次絕大的改革。有幾種上身內衣，襪子及童裝等。預備穿了一次就掉丟。更可以紙質製品來代替，既經濟，又便利。

雨天所穿的紙雨衣，只賣二角半一件，此外如紙帽罩，紙襪鞋，紙套褲，當沾污後，即丟去。所以更受漆匠與機匠等工人們的歡迎而樂於採用。

在旅行時，小孩需用的紙質尿布，一般母親們現已普遍的採用，該是多麼的方便啊！現在造紙專家正研究的問題是在如何製出更柔軟舒適，更

經久耐用且又價廉物美的尿布來。

在將來我們可以不必去擔心蒼蠅的吵擾，只要用一種牆紙，先用 D T 處理過，就能保持二年殺蟲的效能，另一種經 D D T 處理過的紙張，可用來製造毯子和壁櫥內的襯布，就可使昆蟲絕跡了，更有一種新出的牆紙，可以用來免除小孩手跡的污點，這種牆紙，質料堅強，在水洗淨潔後，更顯得平滑光潔，美觀大方。

在上次歐戰期中，厚膠紙工業更達到高峯的發展，這種厚膠紙是用許多層的薄紙片，以膠糊壓成的，紙的強度，更是驚人，把這種厚膠紙的頭放在椅子上，在它上面可立十四個二百磅的人，你一定不可能的。但是，事實上，這種紙絲毫沒有受損的現象。由於戰爭期內金屬的缺乏，厚膠紙片已用於飛機上的製作，似乎是更合於理想，因為厚膠紙片能忍受二萬八千磅至三萬五千磅的伸展力，這就是厚膠紙片可以支持極大力量而用於高速戰鬥機上的最大原因。

在平時，用於建築上的薄紙片所膠成的塑體，僅及同樣鉛質一半的重量，且不到同樣鋼五分之一的重量，然而鋼一磅與鉛一磅的比，前者有後者二倍之強力，甚至連電線地道管，水管及水溝等，皆可用厚紙管製成，從化學廠中所得的經驗，尤可證實紙管是具有更大的強力。

如果你要預先明察未來的紙型世界，從愛坡蘭登的造紙化學工程學校中，更可看到了一切。那裏大約有一百家造紙公司來支持這所有的教育機關，那裏正有許多科學家在日夜研究紙頭的新用途，並且使舊事業在新的途徑中創出奇蹟來。

四年以前，他們斷定小紙屋有許多實際的用途，但在當他們想採用如何一種適合的紙張時，不禁想起了，來採用溶化的硫磺；沒法瀉到一批正將製造的紙上，在以前，這批紙起先好像是一無用處而被棄掉，但現在這些科學家們便利用了最便宜的紙板浸了硫磺，生出更大的張力，來用建造房子上的用途。紙屋在愛坡蘭登還是一座獨立的建築物，八英尺長，六英尺闊，用二十一塊一寸厚的鑲紙板造成，這種板就是用特種編紋紙板加上帶的塗料而製成的，這座紙屋的成本，總共還不到五十元。

二年之前，自從報紙上第一次刊載這種非凡的建築後，引起了各方面

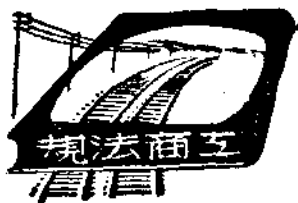
的驚異，各處都有來信投到造紙化學工程學校中，也有各種不同的人走來，詢問真相，尤其是露營者及運動員更是首先光顧的顧客，因為這種屋子是露營最適宜的房屋，拿另件捆起來，也不過重幾百磅。可以放在拖車上拉到目的地之後，在一二小時中裝妥，那末一座既溫暖又可防風雨的屋子就完成了，可住上一二星期，一個月，甚至更長的時期，這種攜帶便利，裝搭簡捷的紙屋，外界已是普遍的採用，農人們用作村屋小居，營造商們用作臨時性的寫字間，家長們用作孩童的遊玩場所，將來這種紙屋大量生產後，就可以應付一切現實的需要了。

二十年之前，一般美商家庭每年用紙的消耗量，還只有八分之一噸，在一九四六年，這個數字已跳到三分之二噸，十年以後，大概要超出一噸，由於現在紙量的缺乏；我們或者要憂愁將來紙張的供應發生問題，但是造紙工業的大量生產，和積極發展，真是一個最好的安慰。近來造紙工業的驚人進步，也許有人會考慮到如何利用廢紙，以便減少可貴紙漿的損失，但在南美洲一帶山林中，紙漿木大產區的每年大量收穫，正是一個最大的供應，所以科學家儘管放心大胆地去全力設計紙的新用途。

科學上的日新月異，真是令人嘆為觀止，現在的紙張已可用作製造移動的草坪，使人們生活上得更大的快樂，這種新異草坪的製造，亦已成為很簡單的一件事了，只要將特種黏紙上面，噴了肥料和種子，廣坦的展開紙張用木棒折牢，以待芳草的生長，在新草長出後，此種黏紙就分解爛散，成了草坪的肥料。

爲了要記錄無線電的音波，只需將紙上鍍了有磁性氧化鐵，以代替普通音機的金屬線，這樣開了收音機後，當你唱歌時，只要一撥電鈕，紙茶經過這只機器，那末就留下了你的聲音，這張紙條不過費去了三分之一金屬線的價錢，這種聲音，可以收聽一千次以上，除非你擦去了紙上的磁化物，另製出新的聲音來。

雖然「紙」爲人類服務已有二千多年的歷史，但時至今日，仍不脫爲一件新奇的作品，各種驚異的成品，正在連續的製出，近來已有用以製作塑膠織物及替代輕金屬製品的計劃，給予人們以莫大的欣奮，看吧！科學的進步聲中，它更將以最新的姿態出現，創出新時代的記錄來。(完)



配棉繳紗注意

事項

美援花紗布聯營處訂定

(一) 凡配領美援棉花之廠商，本處於配發棉花提單時，同時按照合約規定折合率填發各廠應繳棉紗，估計數量通知書註明繳紗日期及件數，由各廠將應繳棉紗數量分期十足自行運繳中央信託局倉庫。(二) 俟棉花出棧過磅後，再由本處依照磅碼單實交棉紗數量另填「繳紗通知單」發交各廠作為結算應交棉花數量根據。(三) 各廠於交紗之前二日應填具「進倉申請書」一式二份洽請中央信託局倉庫科指定倉庫並須注意填明下列各項。

- 甲、規定各欄均須填明。
- 乙、倉庫抬頭須書明「美援花紗布聯營處」。
- 丙、送紗各廠地址電話及經理姓名均須填明以便接洽。
- 丁、註明代紡合約號數。
- (三) 各廠棉紗達到倉庫後，由倉庫填發臨時收據正本各一份，副本由紗廠存查，不憑提貨，正本由送紗廠送交本處作為交紗之證明。中信局於棉紗收進倉庫後即填發棧單送交本處，換回原臨時收據，正本送倉之棉紗須合下列各點：
 - 甲、每件棉紗體積不得超過十四立方英尺。
 - 乙、每件棉紗須加鐵皮，橫面七條，直面二條，不得缺斷。

丙、包皮須完整無破，內紗不能露出，並不得有勾洞。

丁、包皮不得沾有油污水漬。

戊、標誌須類明齊全。

己、稅單須黏貼堅固並勿損破塗污。

庚、運稅照須核對正確並須每件一照，隨紗交倉庫存執，每批須裝入信封。

辛、每件棉紗重量，規定為四百磅，交貨時得暫不過磅，嗣後如發現有不符時，仍由原交貨廠商負責。

(四) 各廠商所繳之棉紗，不合第三條各項規定時，倉庫拒絕收存庫。

(五) 各廠送紗至倉庫時，須先通知指定倉庫，以便準備工人。

(六) 倉庫上力送由紗廠商先行解交指定倉庫，以取得收據為憑。

(七) 各廠商至倉庫解繳棉紗，如遇有困難隨時與各領倉或中信局倉庫科主任接洽，貼力絕對取締，務使各廠商取得便利。

(八) 紗布進倉後由本處投保火險，惟須於每日下午一時前送倉，以便報理，如遇一時後送倉者，由各廠商先行通知本處預保，若不通預保在紗布進倉後未辦投保火險前如遇危險遭受損時仍由廠商負擔，不得推諉卸責。

(九) 各廠所繳紗布除上列各項外表外，其內容日後如發現其重量支別品質等與規定不符時，仍按照美援棉花換紗合約第五條規定辦理(十月廿七日中央日報)。

外匯資產保留數額

財政部依照中華民國人民存放國外外匯資產登記管理辦法第九條的規定，對於外匯資產持有者人准許保留之一定數額，已擬訂四項辦法，經行政院第九次臨時會議修正通過施行。中央銀行已奉到命令，即日通函各分行處辦理：(一) 本人或其直系親屬或配偶居留國外所需日常生活醫藥及旅行費用，其人口在三人以下者，准予保留美金六千元或其等值之他國貨幣，其超過三人者每增加一人得增加保留美金二千元，或其等值之他國貨幣。(二) 本人或其子女在國外各級學校留學者，每人得增加保留美金二千五百元或其等值之他國貨幣。(三) 一二兩項所准保留之外匯資產，係作為自三十七年八月十九日起一年內之各項費用，其居留國外自三十七年八月十九日不滿一年者，應按其短少之月數將上項保留額比例攤減，其超過一年者，自三十八年八月十九日後所需費用應照一二兩款所定數額，另行向所在地中國使館申請動用。(四) 本人或其直系親屬或配偶確於三十七年八月十九日後一年內回國者，得保留按照回國人數所必需之車船或飛機之票價金額，並每人另加沿途雜費美金二百元或其等值之他國貨幣，其在三十八年八月十九日後回國者，應照本款所定數額另行向所在地中國使館申請動用，不得保留(十月廿六日大公報)。

臨時財產稅條例

第一章 總則

第一條 凡中華民國人民在國內外及非中華民國人民在中華民國之內所有不動產及動產，合於本條例所規定者，一律徵收臨時財產稅。

第二條 臨時財產稅之徵收，以充作戡亂經費及地方自衛經費為目的，臨時財產稅支出之分配如左：(一)戡亂經費，佔徵收總額百分之六十，(二)地方自衛經費佔徵收總額百分之四十。

第三條 臨時財產稅為一次徵收之國稅。
第四條 臨時財產稅之徵收，省市縣政府及國家金融機構，受財政部之督導，負協助調查徵收責任。

第五條 臨時財產稅之徵收，應於中央及地方設立督導機構其組織另定之。

第六條 臨時財產稅，應以國幣繳納，不足時，經主管徵收機關之核准，得以有價證券或實物抵繳。

第二章 徵課對象

第七條 臨時財產稅，以財產所有人達到納稅標準者為納稅義務人。

第八條 納稅之財產如左：(一)不動產，甲、土地及其附屬物，乙、房屋，(二)動產：甲、國幣，珠寶及依法持有之外幣外匯及金銀，乙、存款，證券債權及其他投資，丙、貨物，丁、交通工具，如車船飛機等。

前項在國外之財產，其徵課辦法另定之。

第三章 財產之計算及稅率

第九條 財產價值之計算，以估價之時值，按照主計機關公佈之批發物價指數折合廿五年之幣值為準。

第十條 自本條例公佈之日起，財產所有人，無以何種方式移轉其財產，均視為未移轉，但因產而取得之對待給付有確實證明者，就對待給付課徵臨時財產稅，其對待給付非課稅對象

或移轉以外者，仍就原財產課徵之。

第十一條 個人對外負債，應在財產價額內扣除之，但以曾經法院登記或合法證明，具有真實債權人為限。

第十二條 營利事業財產淨值，分屬於各個所有人，連同其各個人之其他財產，達到納稅標準時，就各個人財產課稅，如有隱匿或逃避，致營利事業之股東，不能查出其各個人自然人者，得就各該營利事業之一部或全部課稅。

第十三條 財產總價額在國幣廿萬圓者，就其超過額依左列稅率按級計算加課之。(一)財產總價額超過四十萬元至八十萬元者，就其超過額課稅百分之十。(二)財產總價額超過八十萬元至二百萬元者，就其超過額課稅百分之十五。(三)財產總價額超過二百萬元至四百萬元者，就其超過額課稅百分之廿。(四)財產總價額超過四百萬元至八百萬元者，就其超過額課稅百分之卅。(五)財產總價額超過八百萬元至一千二百萬元者，就其超過額課稅百分之四十。(六)財產總價額超過一千二百萬元至二千萬元者，就其超過額課稅百分之五十。(七)財產總價額超過二千萬元者，就其超過額課稅百分之六十。

第四章 徵課程序

第十四條 財產所有人，應於當地主管徵收機關，公告開徵之日起，兩個月內造具清冊，申報其財產種類、數額、現值、地點等，並應於申報後一個月內，將應納稅額向徵收機關繳納，營利事業之財產淨值在廿萬元以上者，應將其分屬於各個所有人之數額造具清冊，依前項規定申報，就合於納稅標準之所有人課稅，前兩項財產所有人，逾限不申報者，得由各級督導機構於一個月內提名，令其申報。

第十五條 主管徵收機關，應於接到財產所有人申報後，會同原辦財產登記機關登記其財產，並進行調查估價事宜，前項經調查估價，財產價額，主管徵收機關應送由當地督導機構評定之，如發現有不實不符者，應由主管徵收機關通知該納稅義務人，限期補稅。

第十六條 納稅義務人如不服前條核定之稅額時，應依限期繳納應補稅額之半數後，得於十日內敘明理由，向主管徵收機關申請覆查決定之。

第十七條 納稅義務人仍不服前條覆查之決定時，於依限期繳納應補稅額後，得依法提起訴訟或行政訴訟。

第十八條 納稅義務人依本條例規定，完清應納稅款後，應由主管徵收機關發給納稅憑證。

第十九條 納稅義務人如有虛偽隱匿情事，任何個人或團體，均可向主管徵收機關舉發，舉發者應詳具其本人真實姓名，通訊處及納稅義務人虛偽隱匿之財產清冊，主管徵收機關應查明屬實後，經與應納稅額百分之十之獎金，並對於舉發者嚴守秘密。

第五章 罰則

第二十條 不依第十四條定期限申報者，處以應納稅額百分之五十之罰鍰。

第二十一條 虛偽隱匿，意圖逃漏者，除處以納稅額一倍以上三倍以下之罰鍰外，並處以一年以上五年以下有期徒刑。

第二十二條 不依第十七條定期限繳納者，就其所欠稅額，自逾限之日起，按旬處以百分之十之罰鍰，逾期滿三個月者，強制執行。

第二十三條 徵收人員如有舞弊濫職情事，除追繳稅收損失外，應按懲治貪污條例處置。

第六章 附則
第二十四條 本條例施行條例另定之。
第二十五條 本條例自公布日施行(十一月十日中央日報)。



年七卅國民華中
五日六廿月十
日十月一十

中國棉紡織品

盛銷遠東各地

根據十月二十九日出版之「商業雜誌」所載：中國棉紡織業現正向遠東各地擴充市場，原向美國輸入紡織品者已有改向中國輸入，而最近之日本削價，將使此方面之競爭更形激烈。美國出口公司對世界市場內中國地位向不重視，然對最近印商向中國購買三千五百萬碼棉織品一事，亦表驚異。據先期報告，中國紡織品在蘇列賓路亦有起色（十一月二日商報）。

我赴荷印商務團返滬

第一批貿易談妥

我赴荷印商務考察代表團張似篪宋立業等一行八人，已於前日返滬。據悉此次商務團赴荷印原旨為貿易，商談結果雙方交易一律改付現金。現經與荷印經濟部商務司談妥第一批貿易，計：(一)荷印政府向我訂購棉布三千五百七十六萬碼，合計九十三萬八千二百正，計值美金七百餘萬元。該批包括坯布、色布、深布、印花布四類，計坯布佔總數四分之一，包括經緯二十一支，二十三支細布十餘種，其中龍頭細布佔二分之一，其餘為大碼、富貴、雙球等細布，每疋價美金七元三角(F.O.B.上海價)，該批棉布交貨日期談妥為：五十七萬疋，在六十天內交貨，其餘在十五天內交貨。我代表團業已與荷印經濟部商務司進口部份主管簽訂合同。又我方將該批棉布分配國民營各半輸出。(二)我荷印印購辦膠膠三千噸，計值美金一百四十萬元，第一批計一千噸，約在十一月十二個月內運華，其餘二千噸須待明年春季(十一月四日商報大公報)。

全國紡聯請政府

徹底保護工業

增加外銷紗布限額
鼓勵僑資回國生產

全國紡聯會昨下午四時舉行理事會會議，由杜月笙主席，討論議決各案如下：(一)紡聯會年會本定八日在滬舉行，現因各地代表不易到齊，決議緩舉行。(二)推舉參加全國工業總會代表東雲章、王啓宇、劉靖基、劉基丕、朱扶九、章兆植、鄭彥之等七人。(三)全國工業總會十一日在京舉行成立大會，紡聯會擬提案三項：一、希望外銷紗布限額增加，自備棉花所紡紗布出口限額提高至百分之五十；二、希望政府鼓勵國外資金回國從事生產，予以免稅獎勵；三、請政府對工業採取徹底保護政策(十一月四日大公報)。

復製業每月需紗五萬七千餘件

物資調節委員會工業原料小組會調查上海棉紗復製工業實需棉紗用量，現已登記統計完竣。計機器染織業月需二九、三三三件，毛巾被毯業六、六七一件(包括外埠在內)，手帕業七九八件，帆布業七八四件，手工棉織五、〇一五件，針織業五、二三九件，內衣業六、〇〇一件，呢絨業一七八件，織帶業六五四件，紡線業一、九八一件，襯衫業七〇六件，以上十一種製業共需五七、三六〇件，另加機器絲織業每月需三、六二八件，毛紡織一四九件，紡織用品五、五五件，電工器材九四八件，連同復製業共需五七、九七一。五件。按目前上海民營紗廠每月需配不過一萬二千三百件，紡織每月配亦不過一萬六千件，總共只及需要量半數。(十月廿六日大公報)

紗布配售方式

由議價改為聯合配銷

棉紗棉布本定價，經蘇浙皖京滬區棉紡公會擬訂後，昨已經導督員辦公處核定。茲將各支紗價如下(貨

物稅百分之十在外：(廿支一、八〇〇元，廿一支一、八九〇元，卅二支二、四〇〇元，四〇支二、七三五元，四二支雙股三、三〇五元，十支一、二二五元，十六支一、六〇〇元，十二磅細布六元五角，龍頭細布七元九角五分，四君子嘜八元八角五分(十一月三日大公報)。

紡建首先

物物交換

棉紗因棉花價格奔騰不已，減價益見銳厲，各貨再創驚人高峯，四二支藍鳳竟升至九五〇元有收運之，廿支金城五五〇元，十六支光明四五〇元，又悉：紡建今後仍照例開辦，惟價格未曾掛牌，配銷之方式已改變為物物交換方式(十一月五日華美晚報)。

聯合配銷辦法

上海區物資調節委員會為調節棉紗供應，擬訂定「上海各紗廠聯合配銷辦法」，茲錄如次：(一)為安定物價，調節棉紗供應起見，自十一月八日起，上海各紗廠所產棉紗，實施聯合配銷。(二)上海各紗廠應就全部生產量中除去外銷部份及美援外銷部份外，以百分之六十參加聯合配銷。(三)凡紗廠附設織布廠及染織廠者，其所織之紗，知不及百分之六十時，得以所織之布抵銷。(四)聯合配銷採用報價核實方式，核定紗價。(五)配銷對象，暫以本市製業及門市零售商為限。(六)配銷棉紗，得於必要時交換成品。(七)由六區公會推派代表二人，并由政府推派代表一人，會同組織委員會，辦理聯合配銷事宜(十一月九日商報)。

紡建辦法

紡建公司昨日起收繳棉紗配銷辦法，奉物資調節委員會通知，自昨日起棉紗聯合配銷報價核實，並收回一部份成品。(二)凡購之各廠，一律須在請單上填明購數及報價，其報價低於核價者，退回請單。(三)染織業甲乙丙丁四級配銷之棉紗，限每件廿支紗易換三十一疋布(經緯二十支十二磅細布三十六寸寬四碼長)，至交換比率，收回百分之七十成品，其餘百分之三十，照例於翌日交付貨款百分之三十，另交成品百分之七十，於三日內將這指定之倉庫，收取倉庫收單，向該公司換領棉紗提單。(五)除第三項規定之各廠外，其餘製業一律報價核實，本期暫不收回成品，並收回成品辦法決定後

再行辦理。(六)昨日開辦棉紗，計十五支豐年，四十二支雙股立馬，四十支日光等三種，又代中央銀行售廿支天官。(七)續發限購四十二支雙股立馬，四十支日光二種任選一種，染織廠成已各廠，電機織帶，毛巾被褥等廠限購十五支豐年，廿支天官，四十支日光三種中任選一種(十一月九日商報)。

複製業表歡迎

自紡建當局，決定今後配紗，改採報價核售方式後，複製業人士，對此辦法，均表滿意。該業理事長潘士濬氏，今晨語記者稱：對此項決定，稱之謂合於事實之決定，最近物價之不斷波動，欲求配紗價格每件訂住一千七百元，自屬不可能之事，而以布易紗，若干規模較大者，固無問題，一般小廠，則頗感困難，今紡建決定改變辦法，採取報價核售，使一般廠商均能平均獲致實惠，而紡建當局，亦可免於虧蝕，誠為合理之措施(十一月十日商報)。

社局防

棉布漲價已定，但據說本市已發現有黑市抬價的現象了。社會局昨有命令給棉紡織業、機器染織業、棉布商，說：以後有這樣情形發生，將要從嚴處辦。現在社局規定兩點：(一)棉布應依照議價出售，不得超過，如有違反，依照違反限價條例從嚴辦理；(二)零售布店經過檢驗後，存底已枯，現應儘先批發商暫行停配，所遺棉布一併配給零售商，等市面恢復正常時，再配給批發商(十一月四日大公報)。

紡建東北各廠損失估計

紡建公司東北分公司經理王仲宜於十月三日離瀋，已於昨日抵滬。此次該分公司所屬各廠損失極重，除瀋西乳花廠尚有運轉外，錦州廠損失設備及紗錠計有紗錠五萬五千錠，能運轉者四萬錠，已開工者一萬錠，織機有一千台，損失棉紗一千件，棉布一萬疋，棉花七千担，瀋陽方面有紗錠一萬錠，完全開工，損失棉紗三千件，棉布二萬疋，棉花五千担。遼陽有紗錠二萬錠，能運轉者五千錠，織機一千台，因該地紗錠織機未能開工，故未有紗布損失，總計設備不計外，共損失棉花一萬二千担，棉紗四千件，棉布三萬疋(十一月十日商報)。

台煤二萬噸換紗一千件

自十二月份起實行

台辦紡織工業公會理事長李占春定本週內返台，據談：關於台省要求增配棉紗事，與有關當局商談，已有相當結果，紡建十、十一月份配紗仍為一八三件，十二月份起改為以棉紗換煤，紡建公司九月配棉紗一千件，照八一九限價折算，運輪則由台省方面負責。據李說台省紡織公會擬於十二月份起以煤二萬噸運滬換紗，在未實行換辦法前，由中央銀行先撥存台行棉紗六萬件，解款原料恐慌(十一月廿六日大公報)。

紡建公司缺乏原料

函經管處呼籲

紡建公司近為原料物料無法補充，特函經管處呼籲辦公處謂：「八、一九」後本公司所有一切產品，均切實遵照限價出售，而本公司因生產消耗而經常需要補充之原料物料，則依照限價無法補充。自八月十九日後，本公司備用每週兩次招標比價購料，惟應者寥寥，甚至全部無人應售，月餘以來，待購原料物料案件積壓無法辦理者甚多，生產已受嚴重威脅。近更變本加厲，甚至如打包需用之草包草繩等普通物品，亦無從購置。又本公司津青兩地分公司所需原料物料，大部賴上海總公司統籌購置，現在青島已以原棉缺乏，全部停工，天津已部份停工，情勢頗為嚴重。上海方面以現狀困難，對各該分公司所需之原料物料均無力加以接濟，兼以上海及津青等地米油等項供應問題，亦極嚴重，以致職工生產效率驟形低落。設或生產被迫停頓，影響社會非淺，應如何補救，裨維生產，請迅賜籌維云。又另函謂：「本公司所屬各廠化工原料，平素均可向市面購買，自八一九後採購是項化工原料已感困難。最初尚可獲得一二種零星數量，最近中月來即零星數量亦無法購致，而各廠需要孔亟，如無原料供應，確有陷於停頓之勢，生產問題千鈞一髮，擬請貴處迅予設法疏導，以利採購而維生產(十月廿八日大公報)。

本年度中國棉花供需概況

美棉分配處估計

據美棉花紗布聯營處分配處長簡真估計本年度(三七年八月一日至三八年七月三十一日)原棉供應情形

如下：(甲)原棉供應方面：一、國棉收購約六二四、二〇〇包。二、本年七月三十一日棉花存庫共計五三五千包，(內計外棉一七〇千包，國棉三六五包)，三、美援棉花四〇〇千包，四、外銷紗布交換棉花三五〇千包，共計供應原料一、九〇九、二〇〇包。(乙)原棉需要方面：一、據蘇浙皖京滬區棉紡公會報告，該會會員紗廠每年需棉五五二、二五〇千磅，二、據美國領事館估計其他地區各廠需棉一〇七、〇〇〇千磅，三、據紡建公司報告該公司每年需棉三八四、九七七、五六〇磅，共需原棉一、〇四四、二二七、五六〇磅，合二、〇八八、四五五包，每月需棉一七四、〇〇〇包，惟每一紗廠應有三個月存棉，此項安全棉花需要五二二千包，共需棉花二、六一〇、四五五包。(丙)根據上述原棉供需分析，供給方面計一、九〇九、二〇〇包，需要方面計二、六一〇、四五五包，本年度不足之數為七〇〇千包。此項缺額必須設法補充，不然年底紗廠勢必全部停工。又現有棉花即可供應紗廠者，計到埠美棉三〇〇千包，及存貨五三五千包，共計八三五千包，惟此批現有棉花，從八月一日起即陸續應用，至本年年底將全部用罄，而國棉因收購及運輸上困難，在美援棉花用罄之前，難望大量供應，進口外棉亦不易及時到滬。故第三批美援棉花，希望儘早撥出(十一月三日商報)。

美農部

美農部今日宣佈，中國本年度棉產可達二百二十萬包，每包五百磅，其消費量則為二百零三萬三千包，均較去年高(去年產量為二百十六萬三千包，消費量為一百七十五萬包)。本年度全世界生產量約計二千九百七十五萬包，較去年增加四百零三萬五千包，為百分之十七，其中以美國之增產為最多。自戰事結束以來，世界棉花生產之超過消費，本年尚屬首次，中國棉產區域，雖較去年估計之六百二十四萬英畝減少百分之二或三，但其產量仍見增加。中國農民鑒於棉價之上漲較米產為速，明年必將多種棉花。本年因東北、華北及華中北部戰事增劇，加以長江流域雨水過多，使農作更形困難，幸賴後數月天氣晴朗，華北尤佳，蟲病亦少，故能增加收穫。內地產棉區之交通運輸受阻礙，惟預料可以運抵沿海紗廠中樞，當有九十五萬包左右，去年則為九十四萬包，一年以前中國各紗廠大部依賴外棉，輸入九十二萬包，並提取上季存棉十六萬包，一九四八至四九年

季，對於輸入外棉，經濟如有辦法，紗廠消費當能維持上層水準。預料必需進口之外棉，不滿一百萬包，即可供應各紗廠，經濟合作總署目前祇能供應四十萬包之經費，大部份已經撥發，故一九四八至四九年之紗廠開工水準，當視經濟合作總署能撥濟多少經費，及中國是否能以棉織物易取金元，俾自國外輸入棉花而定（十月廿七日商報）。

國棉聯購波折

價格難定 物資調節委員會前決定由中央銀行撥出棉紗一萬件，交國棉聯購處赴產棉區作價收購國棉。茲悉該一萬件棉紗棧單，國棉聯購處已於昨日上午領到，除已急電各分支機構，迅將各該地棉花供應情形，及作價交換比率暨辦法，呈報總處外，並即日赴各該地實際情形，先行開始辦理作價交換手續，從事收購，棉紗則於日內即可設法裝到撥付。又悉該一萬件棉紗，所應分配各分支機構棉紗之數量，聯購處昨日亦已決定，因其中有一部份已在外埠，故運輸方面亦較為便利，今起當可設法開始運出（十月廿八日商報）。

棉花來源日形減少

據悉漢各紗廠棉花工作業經國棉聯購委會電令制止，并限一律參加聯購，惟自各廠停止收花後，每廠存棉最多者僅能供半月之需，且漢聯購處迄今尚未展開工作，又無存棉接濟，據紡織業消息，以近日來棉花來源極少，各廠勢將被迫減產或停工，聞聯購分處經理胡坤榮，以目前現象，勢必影響生產，關於各紗廠自購或參加聯購事，該處正呈請聯購處核示中（十月廿八日商報）。

聯購處定三項原則

國棉聯購處，以棉花為工業原料之一，照政府新經濟辦法規定，應由各地政府核定定價。昨特分電各地分處飭在各地未核價前，收購工作採取下列三項原則：
 (一) 如當地已有議價的照議價收購。
 (二) 已准許自由買賣的（如沙市）隨市進貨。
 (三) 如限價尚未取消，採用搭配棉紗辦法。聞近日各地棉價，上海市價大機花約三百至三百五十元，沙市花三百六十元，西安花四百元（十一月三日大公報）。

紡聯贊同

全國紡聯會昨日下午四時舉行理事聯席會議，束雲章主席。席間對

放棄聯購

國棉聯購改為自由參加事宜，交換意見甚久，一經均認為國棉聯購現自普通參加改為自由參加，收購成績預卜不佳，與其如此，則不如放棄聯購，故擬視國棉收購成績而定，如半月中收購成績不佳，日後將建議當局放棄聯購（十一月四日商報）。

滬通數漢

國民營紗廠聯合組織之國棉收購委員會，昨日下午四時在中央銀行舉行會議，由上海區物資調節委員會副主委李立俠主席，據稱：該會上週在上海、南通、漢口三地收購棉花二萬六千担，各地業務已逐漸展開，成績良好，經決議如下：(一) 聯合收購國棉，民營紗廠自由參加，(二) 第一批分配收購定本月十五日開始，以參加之資金數額比例分配，(三) 參加收購資金未交部份（二分之一）限本月十五日前繳足，會議至五時半始散（十一月十日商報）。

二期美棉首次分配

各廠配額今可商定

第二期美棉棉花二二九、一八七包，除青津兩地已先撥配四〇、〇一〇包，所餘一八九、一五七包，前次定在全國紗錠總數未調查完竣前，先撥配中數計九四、五七八包，惟第一期美棉棉花青津兩地獲配中有一〇、二九九包，本應在上海提貨，旋因急解該兩地棉花荒計，改由當地提貨，故此一〇、二九九包，亦應列入此次配額中，故第二期美棉棉花第一次分配應為一〇四、八一七包，是以棉花之分配業經美棉棉花委員會決定請建公司撥配三〇、〇二〇包，民營紗廠獲配六萬包，外商輪昌獲配一、一〇〇包，怡和獲配三七〇包，台灣莊獲配七百多包，分配額既經決定原可分別簽約，然因種類繁多，除輪昌、怡和已決定獲配種類外，紡織及民營廠均未決定，今日上午九時將再度召開會議，由美棉棉花委員會，紡織公司及民營紗廠三方代表會商決定云（十一月十日中央日報）。

美國農林部長贊許

美援棉花分配情形

美國農林部長，頃致電工商部紡織顧問羅德，對羅今分署及美援運委會所主辦之美援棉花分配情形，極表贊許，並稱：如今後美援棉花能照目前情形進行分

配，美國當局將考慮以更多之美棉援助中國紡織業，據美國本年棉產達一千五百萬大包（每包五百磅），除七百萬包自用外，八百萬包可供外銷，故增加美援棉花，極有可能（十月廿六日商報）。

美援聯席座談會

聽取處理棉花報告

行政院美援運委會，與美國經濟合作總署中國分署，於廿六日午後二時在行政院一號官邸舉行第八次聯席座談會，由翁院長主席。美援會方面參加者有俞大維、王雲五、王世杰（董兼代）、嚴家淦、沈熙瑞、李維、糧食部長關吉玉、糧食緊急籌備會主任楊幹庵、李維等。會中除報告並討論一般美援業務外，對於第二期之棉花處理有詳盡之報告如下：第八次棉花小組會議議決，第二期美棉棉花正趕辦報關手續，並將百分之五十即行開始分配。其分配原則仍與第一期相同，但天津、青島二地棉花嚴重，美經分署同意第二期美棉棉花，對天津青島二地紗廠予以充份分配，使不成匱乏。第二期美棉各級棉花與每包棉紗交換比率，業經第五次棉花小組會議規定如下：GM級美棉五七三、五磅、SLM級美棉五九五磅、SM級美棉五七九、五磅、LM級美棉六〇五磅、M級美棉五八三、五磅、SGO級美棉六二六、五磅。四時散會（十月廿七日大公報）。

我國主要糧食

本年產量均稱良好

第七年度我國主要糧食產量，據糧農兩部調查，小麥收成豐稔，稻穀因長江流域各省先後發生水災，頗受影響，收成較上年為遜，其他各項糧食收成，一般均稱良好，茲探悉全國卅五省各項糧食產量初步估計數字如次：小麥四四八、九八〇千市石，稻穀九四六、六〇四千市石，高粱二二六、四〇六千市石，玉米二二三、九七〇千市石，小米二〇一、四七九千市石，大豆一八五、三九七千市石，甘藷五三一、二一五千市石，大麥一五四、九六六千市石，蠶豆六一、七二六千市石，豌豆六二、一三四千市石（十月廿八日商報）。

麵粉議價視多價而定

第四屆麵粉工業同業公會，定於今日下午舉行理

本會議，關於棉價。因麵粉之成本以小麥四十七斤中出二號麵粉一包為標準，故麵粉漲價，將視小麥價格而定。聞昨日各粉廠已有開售，價格在三十元左右（十一月三日商報）。

美麥自美啓運來華

運米萬噸日內可運到

據糧食緊急儲備會消息：美麥十三萬噸已自美啓運，最近即可到華，供應各麵粉廠需用。另中備局在暹羅購買食米一萬噸，現正與招商局洽洽船隻裝運，不日也可到華。六大都市的配糧絕無問題。（十一月四日大公報）

紡建允將羊毛四十萬磅

撥讓民營毛紡織廠

紡建公司於抗戰勝利後，曾向商會後救濟委員會購得羊毛一百萬磅，聞當時進價甚廉，民營毛紡織廠曾要求紡建公司分讓一部份，業經交涉，為時二年餘，未獲成就。最近民營毛紡織廠復藉羊毛來源困難，市上毛織品因冬令需要殷切為由，再度提出要求，經該公司總經理東興華允將羊毛四十萬磅，撥讓予民營毛紡織廠，其讓價價格，業已決定關係根據八一九限價為計算原則，民營毛紡織廠方面即於前日舉行臨時會議商討此項救濟羊毛之分配事宜，原則上將由毛紡、製帽、駝駝絨三工業公會按照第六季羊毛進口限額比率分配，各廠之個別分配，以每百磅可得配羊毛二百磅（十一月四日商報）。

蠶絲產量增加

輸出總額激增

據農林部悉：蠶絲為我國特產，向居國際貿易之重要地位，戰前十年間，平均每年全國出口蠶絲總值達一五六，八五八，〇〇〇元，佔出口總值百分之十四。全國生絲產量達廿萬市擔以上，其中蘇浙兩省，百分之五十以上，次為廣東，再次為四川及其他各省。戰時蘇浙粵三省主要蠶區，慘遭摧殘，產量銳減，僅及戰前百分之五。復員後，即計劃復興，先以蘇省為中心，同時在粵省從事基本改進工作，次為四川及其他各省。為便於工作推進，先後設立兩機構：（一）中國蠶絲公司，依照核定計劃，辦理蠶桑繅絲及絲織等實驗示範及輔導民營業務。（二）蠶絲產銷協導委員會，依照計劃綱要，

協助中國蠶絲公司及其他有關機構辦理蠶桑繅絲及絲織工業。關於中國蠶絲公司之重要工作，如設立示範蠶桑園，及育苗指導所，並購買日本桑苗二百萬株，恢復桑園。設立蠶絲研究所，及實驗蠶場，培養新品種，原種，並輔導增製改良蠶種，曾向日本購入優良蠶種萬頭，補充不足。設立實驗繅絲廠，領導民營蠶廠增製國內外產品等。關於蠶絲產銷協導會方面者，如輔導蠶農及蠶商，實施鮮繭合理買賣，及乾燥處理，以及各部門營業者，向國家銀行融通業務上所需之資金，復督導各蠶廠，編製優厚外銷生絲。以上兩機構工作頗有成效，全國產量普遍增加，本年度比前三十五年度，桑苗為六·六（百分比下同）桑園五·七，蠶種四·六，四鮮繭三四·五，生絲四〇·二，繅絲五二·七，絲織品五·五，至全國蠶絲輸出總量，以三十七年度尚未終了，三十六年度較三十五年增加百分之廿以上，尤以蠶絲品輸出量增加約達百分之二百（十一月一日中央日報）。

新幣制實行後一大改革

放棄限價政策

新聞局息：行政院卅一日上午舉行臨時政務會議，依財政經濟緊急處分令整理財政及加強管制經濟辦法第十四條及其他有關各條之規定，並應目前需要，為左列之決議：

- （甲）為改善經濟管制起見，應予補充辦法如左：
 - （一）糧食依市價交易，自由運銷，其有操縱居奇者，依違反糧食管理治罪條例之規定從嚴懲處。
 - （二）六大都市配銷糧食，仍由政府繼續辦理。
 - （三）紗布棉織品，由中央主管機關核定定價，統籌調節；其他重要物品，包括民生日用品及工業原料，授權地方政府，參酌供應情形，依核定定價之原則，加以管理。
 - （四）地方紡織糧食及其他貨物流通之措施，未經行政院核准者，一律禁止。其有擅自阻礙運銷者，從嚴懲辦。
 - （五）對於市場投機囤積行為及黑市買賣，繼續嚴格取締。
 - （六）公用及交通事業，應核計成本，由主管官署核定調整價格。
- （乙）為扶助重要生產事業起見，應予補充辦法如左：
 - （一）對於重要生產事業補助設備供應原料等，由政府切實予以協助。
 - （二）國家銀行及商業銀行，應以其所有資金協助重要生產運銷及公用交通出口事業，但

中央銀行對於現時環境應予適應，應予補充辦法如左：（一）文武職公教人員待遇，參照生活之必需，酌予調整。其調整辦法另訂之。原發副食費者，其副食費酌予增加，均自十一月份起實行。（二）工資參照維持工人生活之需要，酌予調整，由各地主管機關核定之。（三）為增加國庫收入起見，應令行財政部，關於貨物稅及其他從價徵收之稅捐，應依稅法參照物價，調整徵收（十一月一日大公報）。

在限價政策下

滬工商業損失情形

「八·一九」幣制改革之後，不論工商業和一般人民都受到極大的損失，除了政府收兌金鈔所得價值一億六七千萬美元的金銀外幣不計外，工商業因維持限價政策和遭受通脹風潮而受的損失也不可勝計。記者專就上海若干工商業約略地探詢和估計一下。

紗廠在「八·一九」之後，大約照限價售出了五萬件棉紗，棉布數千萬疋，如照昨天的核定定價，總損失當在五千萬金圓以上。目前上海各紗廠的棉布存底平均不到半月，棉紗存貨則空空如也，反虧欠行進，外銷會和裝裝花紗布兩營處二三萬件，因此許多紗廠開出的機單都提不到貨。以上海規模最大實力也最雄厚的申新九廠來說，卅五年底存棉最多時達十六萬擔以上，現在則存棉僅二萬二千擔，虧欠棉紗四五千件，洗滌資金已捉襟見肘。據說該廠在這次幣制改革中，共損失五百多萬金圓之鉅。

毛紡織工業公會理事長程年彭說：他所主持的華華毛紡織公司在七十天中照限價售出呢絨近二十萬碼，損失共達四百萬金圓。全體毛紡織廠商（包括紡織公司毛紡總廠部份售貨）共售出呢絨一百萬碼，總值十五萬磅，損失達二千萬金圓以上。照限價每碼花呢只售二十三元二角，而現在每碼成本將近九十元之鉅。

綢布門商說「八·一九」前存各種綢布呢絨一百五十萬疋，經過一個多月的跌跌，呢絨綢緞完全賣光，棉布只剩十分之二，是十月份，就至少賣出一百萬疋。現在限價取消後，棉布約漲三倍，呢絨四倍，總值則達五六倍為上。經過這次「洗滌」後，至少有十分之六七的門商綢布商元氣大傷，無力經營。

百貨商店的存貨大約被搶掉三分之二至四分之三。四大公司除永安存貨較厚外，其他公司所受打擊也甚重大。

據膠鞋商店的存貨去三分之二以上，大商店有若干家在最近三星期中售掉了一年的存貨。大中華膠鞋廠因不斷供應市面，在一兩個月中售出各種膠鞋十三四萬打，各種車胎八萬多副，損失亦在千萬金圓左右。

永利化學公司在「八·一九」後售出純碱六萬多袋，每袋限價只廿八元，但天津運出時僅繳納自衛特捐一項就要三元八角，而純碱的雙重運費現每隻就值廿四元，所以損失亦達三四百萬金圓。

總之，因為改革幣制，因為限價政策，因為物價漲而復漲，全國人民消耗的元氣是太大了，上海工商業所受的損失，不過是其中較為顯著的一例而已。但是從其中獲到利益的究竟是誰呢（十一月三日大公報）？

工業會負責人昨暢談挽救工業危機辦法

據工業會負責人陳勵心氏談稱：自政府改革幣制實施經濟管制以來，全國工業遭受損失，可謂空前，現經管補充辦法，業已公佈，而工業元氣垂危待援，始能恢復，目前物價漲落，因素固多，惟政府與人民可能通力合作，則穩定物價，復甦民生，當有來臨之一日。渠意欲挽回目前工業危機，唯有促進生產節約消費爭取外匯等數原則下籌劃救濟，將較人為管制為大，茲將其意見分析如下：

(一)促進生產：過去政府各機關缺乏連繫，以致對促進生產收效極微，此後政府宜聯合工商團體組織生產促進會，按生產數字及實際情形分別擬定具體計劃，再由政府予以各種協助，最低限度使各工業能維持現狀。至工業生產與輸出入管理貸款關係有密切關係，故工資最好以定貨方式辦理。(二)獎勵輸出：利用國內未多之人工及國內外之原料製成物品，以供輸出，國內人工既可充分利用，而所得外匯亦必增加，為獎勵各工業計，其出口所得外匯應全部或一部配予原廠家購買原料及生產器材之用。至分配標準應以需要情形而定，若有所餘數額，再由政府收用。(三)節約消費：所有日用品，宜由政府在各都市採用限制辦法，如此可使工業品之供應不致缺乏，而囤積居奇之事亦可絕迹。(四)定購物料：目前工業最感困難者當屬燃料之缺乏，

如造紙廠等一星期內若無柴油配給即可被迫停工，應請求當局緊急加配油一批，以濟急需。至煤礦方面，因國內四大煤礦均屬國家辦理，應由政府撥一煤礦歸民營工廠自運供給。(五)收回運費：欲求物價穩定首應收工廠自運供給，其辦法最好能將中紡台糖各公司所屬工廠個別出售，全部歸民營，認購者必踴躍，運費不致波動與法幣時代一切困難難為重演，出口停頓，最近物價過漲，若不開放運費使其自尋水準，則國家外匯收入減少，物價前途更難想像云（十一月六日商報）。

永利確設廠設備收回

永利化學工業公司戰時被日人劫運去日之廠設設備，勝利後經該公司呈請政府協助，由駐日代表團向盟軍總部交涉歸還，該公司並派技術專家謝為杰、魯波、趙如雲等前往調查，協助接收。該項機件裝置於九州大幸田東洋商會社，經檢視後發現原有一部份機件被日人損壞，由日人派配使用，如非一併完整收回，即等於一堆廢鐵，不能生產。經由駐日代表團向盟軍總司令部交涉，費時近兩年，始獲盟軍同意，並折令日方於三個月內拆裝歸還。在拆裝期中，曾因鋼繩折斷跌損吸收塔及耐酸磚等項，稍受損失。本年二月間拆裝完畢，得有各機關協助，由海關輪自日本九州大幸田直運南京卸卸甲該公司廠設。惟其中有貴重之白金鋼一項，於日人移交前被盜，復得駐日代表團接收委員會洽請盟軍總司令部照樣裝妥歸還，藉延數月，直至本年十月廿七日，由美軍用機運抵上海，交還該公司接收（十一月七日大公報）。

開礦礦間歇停工

產量不減運出不及半數

開礦礦務局因運煤不暢，煤價凍結，生產無法維持，決定十一月份恢復四礦間歇停工減產辦法，即各礦輪流採煤三日，停工一日。該局已發出通告，希望員工共體時艱。

據開礦王學植經理談：實行停工減產辦法完全出於不得已，開礦目前運煤保持一萬五千噸一天的產量，而運出不及半數，礦場存煤已超過八十五萬噸。開礦每月需十八萬五千包麵粉，目前無處可買，煤價凍結，而物價不斷上漲，重重困難，都在迫苦開礦，實在是空前未有的難關。礦務局暫定十一月份採煤停工辦法，十二月份如何，還不敢預料。

「查在今年一二月間，因鐵路運輸不暢，礦場存煤高達八十餘萬噸，萬不得已於本年三月二十一日起，採取各礦間歇停工辦法，減少產量，疏運存煤。接連數月，運輸情形略好，到五月底存煤至三十餘萬噸，所以從六月一日起，就取銷了間歇停工辦法，恢復正常生產。」

「六七兩月鐵路雖有小破壞，運量尚能維持每日一萬噸的紀錄。八月間略差，每日只能運出九千噸。九月起運輸情形更壞，自九月十二日起，東行奉島鐵路不通之後，礦場存煤日漸增加，截至十月二十三日已超過八十三萬噸。」

「目下每日生產一萬五千噸，平均每日運出還不到中數。奉島島運車，途途無期，運量減少，銷售亦減。加之煤價凍結，售價僅及成本四分之一，現金奇缺，不難想見。十月初以來，麵粉市價上漲不止五倍，京滬一帶無法採辦，情勢危急，有日共睹，本局早向中央主管部院以及華北當局，懇請維持，雖蒙考慮，尚未獲得切實協助。」

「這樣看來，本局現在所患的虧損病，比較本年初確是更加嚴重得多。礦場存煤雖至無地可堆，本局經濟無法運轉，可謂自開礦有史以來未曾遇過之最嚴重的難關。本月物價狂漲，員工生活艱苦，本局時在念中，因售價收入不敷工資之支出，告貸無門，對於員工任何貼補，確實力不從心。深望本局同仁以共體時艱同慶艱難之精神，同心協力，苦撐待援，俾本局生產事業，得於萬難之中，繼續維持，不致立遭崩潰。」

「鑒於各礦生產經再三考慮，只得忍痛宣佈十一月份再行採用各礦間歇停工辦法。每日各礦輪流停工，每礦採煤三日停工一日。（奉島島工人同體減工，因該地工作情形不同，詳細情形另為公布。）

「一、配設工友週薪仍舊每做十工，給予週薪一張，俟週薪發到礦場之數，儘速兌取。本局對於週薪之供應，雖在運煤困難之中，仍竭力設法，以保障工友之生活。但此項每月所需之大量週薪，在現狀下，決難十足對到，且亦不易按期運到，來源既少，必須多方籌節。對於員工方面，十一月份亦決定分級減薪，（詳細辦法另行通知）。

「凡此種種措施，無非希望各礦存煤不致絕跡，危殆狀態，凡我同仁，務望忍一時之痛苦，早日解除危險。共同努力，度過難關。時愈前迫，十分憂慮，望近近期內可以好轉，否則十一月份，本局業務及員工生活均將更受威脅，更趨絕境。倘若十一月份業務及員工情形均將更受威脅，更趨絕境。倘若十一月份業務及員工情形均將更受威脅，更趨絕境。倘若十一月份業務及員工情形均將更受威脅，更趨絕境。」

特此通告。中華民國三十七年十月二十八日。開礦礦務局（下接第六頁）



日紡織品傾銷 港織業不景氣

據遠東經濟評論載稱：香港織造業，因中日兩國之競爭，在國內市場，已遭受重大損失。各廠雖減低利潤以謀應付，但因工資昂貴，進口棉紗昂貴，及小廠

工作成績不良，局勢仍未能改善。當地廠家之最大需要為現代化，惟織造業之基本錯誤，殊不易改正。工資及紗價昂貴足使當地紡織廠處於不利地位，難與中日兩國廠商競爭。據香港織造業公會在八月中旬調查：公會會員三百廿二家，已有七十九家關門，一百零三家停工，其餘僅有十四家全力生產。日本紡織品價格較廉，不獨在外國市場暢銷，即在香港亦大有銷路。本年首五個月，香港輸入日紗三百五十萬磅，棉布六十六萬九千方碼，絲織品七三二、七四一方碼，人造絲六十九萬磅，人造絲織品三、二八六、〇二九方碼（十一月四日商報）

日紡織業

復興迅速輸出激增

麥帥總部令（一）日發表，「纖維月報九月號」其要旨，本年一月至九月止，日本纖維製品向外輸出之總值達一億七千餘萬美元，（紐約事務所九月份售出者不在內），與戰爭結束後至去年末期內之二億二千八百餘萬美元，僅相差五千

萬元。（二）九月份輸出總值一千九百八十餘萬美元，較八月份之二千八百九十餘萬美元，略為減少。此由於輸出手續簡單化及一部份事務移交大阪等手續關係，現此種原因已不存在。（三）美國棉花之輸入十月份增多，故本年下半年每月平均輸入將達四萬五千包，羊毛之輸入，當新訂收購計劃步入軌道時，可望定期輸入。（四）迄八月為止原棉之輸入一億五千七百餘萬磅中，自美國輸入一億四百餘萬磅，印度四千七百餘萬磅，埃及五百萬磅（十一月二日中央日報）。

盟總今宣佈日本紡織輸出之出售，最近可獲鉅利，截至本年九月，日本年輸出之紡織品價值美金一億七千〇七萬六千七百八十二元，此數尚不包括紐約辦事處所售出之生絲在內，自一九四五年九月至一九四七年十二月卅一日止之戰後時期中，日本織物之輸出總數達美金二億二千八百〇七萬一千八百七十元，各種紡織輸出之出售分類如下：棉一億〇三百八十一萬三千七百〇七美元，絲五千一百六十八萬五千六百七十美元，人造絲五百九十八萬二千四百三十九美元，毛四百十四萬四千五百五十二美元，纖維製成品三百七十五萬二千七百〇三美元，其他五十九萬七千七百一十一美元（十一月三日商報）。

日以棉紗布易荷工業原料

麥帥總部發表荷日貿易協定現已完成，今後一年內荷日貿易總額將達九千三百萬美元之鉅，且依照新貿易協定荷日雙方之貨款，均可由普通銀行撥匯，日本輸出品係以棉織品為主，其外機械及其他五金亦可輸往荷蘭及荷印，日本輸入品

中，則大部為工業原料（十月卅二日商報）。

印度限制原棉出口

據進口業方面消息：印度因本身原棉供應，亦漸有減少趨勢，為防止發生匱乏現象起見，印度產棉區巴基斯坦回教政府，上週六正式宣佈，禁止原棉自由出口，每年輸出各國原棉數額亦予規定，本年度中國原棉配額總數為一萬五千包，按年來我國紗廠採用印棉者頗多，每年印棉輸入量不下三十餘萬包之多，現印度限制原棉出口，對我國紡織業影響甚鉅。又據紗廠業人士告稱：印棉纖維長度頗為適合我國紗廠應用，其價格又較美棉低廉，如印棉限制出口，即使不影響我紗廠生產量，亦將加重生產成本，使紗廠陷入於更困難境地（十一月二日商報）。

巴基斯坦原棉出口限額

巴基斯坦本棉季（一九四八—四九）棉花收穫量可達一百三十萬包，本年初印巴協議以半數輸入印度。再減除國內消費外，餘數輸往各國，其固定分配額如下：英國及比利時各十萬包，捷克四萬包，美國三萬五千包。此外並同意至一九四九年一月底，輸往印度者不超過三十六萬包。而其他購買總量運巴基斯坦的紗廠在內亦以三十六萬包為限（譯自十一月八日字林西報）。

巴基斯坦紗錠增加

來年中，兩家新紗廠可望在巴基斯坦開工，一家係在 Bahawalpur 計三萬一千錠，另一家在 Rawalpindi 計二萬五千錠，除此之外，尚有三家新

廠在 West Punjab 已訂購機器，另一家在 Kaira, Punjab, 現在東孟加拉之兩家老廠，已訂購機器，增加錠子，總計至一九四九年終，全巴基斯坦之紗錠將增加一倍。然此僅能達到紗錠三三三二千錠之數，與十年計劃之目標二百五十萬錠尚遠，未來擴展之範圍正廣。又悉：紡織機之訂購係向英、日、法、義及捷克諸國訂購者（譯自十一月六日字林西報）。



世界棉情

埃棉商要求免除出口稅

據亞力山大大力亞城之報告埃棉價之下趨及出口不旺致使銷出口稅之風潮更甚，一般認為出口稅能減低埃棉與其他長纖維棉之競爭地位，例如加利佛尼亞棉遠較埃及 Ashmouni 棉及 Nagora 棉價為廉（譯自十一月二日字林西報——榮）。

瑞典自製乃朗

瑞典自製之第一雙乃朗絲襪 (K. A. Vilhorma Co. 製造者)，將于本年終上市，此乃朗絲襪較一般美國乃朗絲襪為厚，根據國際絲襪標準應列為四十號，一般認為美國乃朗絲襪（在輸入管制以前，充斥於瑞典市場）在瑞典之寒冷氣候下，似嫌太薄，且欲購得卅號以上者頗為困難。瑞典乃朗之原料為來自英國或法國，少數來自美國（譯自十一月二日字林西報——榮）。

Geo. H. McFadden & Bro.
資 料 室 譯

二七（卅七年十月廿二日航訊）

美國廠家九月份耗棉七三八、一三九包合每天三四、〇〇〇包，八月份為七二八、七三二包每日三三、一〇〇，去年九月份七二八、六〇六，每日三三、四〇〇包。九月份廠家存棉增加三五、五五六包與經常之趨勢相反，據普查編製之報告是月底達一、二八二、四〇四包，去年同期為一、一三九、三五七包。根據上面數字製成十月一日美棉平衡表（見後）。

本季過去數月供給方面甚少變動，本季最初兩個月國內消費與去年速率相若，並不希望與去年總數一樣高。在另一方面出口可希望比去年多，約可三四百萬包。因為供給將多於國內消費及輸出，故究有若干原棉被阻隔在借款過程中仍然是一個主要統計因子。截至十月十五日止之一週

C. C. C. 報告有二二九、九五九包在借款中所以總數為九九三、〇九八包。

現棉移動已達高峯，現貨出售至十月廿一日止之一週達四〇三、一六三三包，前一週為二九八、六七一包，去年同週五八四、八一七包，雖然生產者有一部分原棉在借款中運用較晚，但手中仍有大部分並售出一部分。買風極健蓋國內國外需求均甚殷也。

國內廠家正在躊躇是否補進，尤其不擬增加其存貨者。原棉需求情形仍然良好，成交者不但有一九四八年最末一季且及一九四九年最初一季

美棉平衡表

八月一日滾存	一九四八—四九	一九四七—四八
八至九月軋花	三、〇六五、〇三三	二、三九七、六八〇
	五、〇五〇、九六七	三、七〇八、七六三

二八 (十月廿九日航訊)

十月十八日止軋花量據普查局報告達八、一四九、二七八包，或將產棉量折合為流行包後百分之五五·三，與前兩年比較：去年六、七、一四、五四五包(五八·一%)，兩年以前四、三一五、八一八包(五〇·七%)。本季軋棉量為一九四二年來之最大者，爾時為八、一九六·五九六包，或產量百分之六五·八。

據農部所編製報告之分類，十月八日止所軋棉花較去年之纖維為優，今年一又卅二分一英寸及一又十六分一英寸達百分之五十三上季為百分之四六·四。以等級言次上級較 (Strict Middling) 少而次中級 (Strict Low Middling) 較多，兩年比較如下：

十月卅一日止之一週 C.C.C. 報告，有借款關係之棉花有三二一、九五五包，是月總數達一、三二五、〇五三。與軋花速率比較購進似稍容易，出售則無多，生產者僅放出所持有之一小部分。需求仍吸吸進市上所有者。現貨出售十月廿八日為止之一週計三五六、九四五包，前一週為四〇三、一六三三包，去年同週四三八、七六八包。

國內廠家需棉估量尚好，止于現貨交易，且仍如往昔一貫之範疇必俟市商轉好方大量收購。本週市况大有進展成交頗多，以適合現在之叫價有些廠家明年春季所需者已購進一部分，大部分交易則限于未來之三四個月。

洋商交易上週仍無進展，許多歐洲國家似已將其經合總署之配額購足。零星交易則與各國照

十月一日總供給量
十月一日止國內消費

輪出

總不見量

十月一日平衡

十月一日後軋花

十月至七月總供給量

十月一日紐約十二月合同價

十月一日市場現售價

十月一日供給棉花所在：

公眾儲藏及打包廠

消費者手中

轉運中

十月一日後軋花

十月一日可能供給量

C.C.C. 借款保證棉

廠家存儲

自由存儲

本季后十個月國內消費及輸出

項目	一九四七年	一九四八年
白及極白	一、三〇〇、三五一	一、三六三、八〇七
次上級及以上	二、九一八、〇〇九	四、二三一、二一八
中級	八六八、九三九	一、八四六、八五二
次中級	一六三、三五八	二五八、二三八
下級及以下	四六三、八三一	四四八、三〇四
沾污及雜色	六·八	五·五
常進行包括奧大利在內，買賣雙方主要問題為如何裝運已買好之棉花，均係一月期大部分均在十月月底。運輸問題在正常情況下並不惡劣，但因各國各自為政，致現在一百包亦頗成問題。	買進行不致太慢，因日本人對棉花品質及裝運辦法均須細細考慮。	本日農部宣告，八分之七英寸米特林棉花，十月十五日價為三〇·八八分，較上月跌十二磅音，若以本季借款預計之價格計則跌落廿四磅音
日本本週末開始購棉，約已購得六萬包，購		



一年來之廣東工業

戰前本省工業

(尤其是省營工業)，頗具規模，至抗戰前夕止，省營的工廠，計有士敏土廠、紡織廠、製紙廠、肥田料廠、硫酸蘇打廠、飲料廠、麻織廠、市頭糖廠、順德糖廠、新造糖廠、揭陽糖廠、電力廠等十二所，當時全部資產總額已達國幣三千五百萬元，規模之宏大，設備之完善，產品之精美，實為全國各省之冠；各廠產品行銷全國和南洋各地，可謂極一時之盛，惟因抗戰發生後，各廠未能及早內遷，至淪陷時犧牲慘重，至為可惜。

至民營工廠，據戰前調查全省共有二千餘家，大部份集中於廣州，戰時多被敵偽掠奪破壞，損失亦重，茲分述於後：

省營工業

省府復員後將敵偽遺留下來的原有省營各工廠撥由「廣東實業公司」經營，積極整理恢復，經先後復工的，計有順德糖廠，紡織廠，飲料廠製冰廠，釀造廠（已於去年五月結束），電器廠，麻織廠等。由建設廳管轄的有西村士敏土廠一家，後亦改撥實業公司集中經營。

宋主席到任後，對本省工業的發展甚為重視，一面將省營各工廠加以整理，充實其資金原料，增加其設備；一面力謀恢復未復工之省營工廠，及增設新廠，因此本省的省營工業，較之復員初期，益形蓬勃。

根據實業公司的報告，一年來各廠概況及今後計劃如下：

(甲) 各廠概況：

一、第一紡織廠 該廠戰前原有紗錠二萬錠，戰時破壞甚重，其中二千錠已完全被燬，無法修理，去年十月繼續修復增至一萬四千八百紗錠，現已修復一萬八千錠，據統計去年十月至本年八月止，該廠出產棉紗共二、八〇一、〇四四磅，較上年同期約增產百分之四十幾。

二、第二紡織廠 該廠係由實業公司與上海申新公司合辦，預定設有紗錠二萬三千錠，所有機器均已運到，並於本年八月開工試紡三千錠，至最近止已達一萬錠，經過情形尚屬良好，他日全部開工後，對華南紡織工業當有很大貢獻。

三、士敏土廠 該廠原設有製土機三套，戰時廢拆各一，戰後業已修復二套，惟因電力所限，現仍只有一套開工，每日可產水泥二二〇公噸，據統計由去年十月至本年八月底止，共產水泥五一、六五四公噸，較上年同期增產百分之。

四、順德糖廠 該廠自去年十二月二日開榨至今年五月二十二日止，實際榨蔗日期為一七三天，經榨甘蔗數量一、九八三、八八二担，製成砂糖一八二、二三六司担，蔗與糖比率為甘蔗一担製糖九、一八六斤，另副產品糖水共產七八、二二五司担，砂糖較上年同期增產百分之。

五、飲料廠 該廠產品原為啤酒與汽水兩種，自去年十一月起改為專製啤酒，并於本年一月起停工將殘壞機件大加修理，至五月復工生產。

統計去年十一月至今年八月止，該廠共產啤酒三六二、一二六瓶。

六、製冰廠 該廠現有機器設備，最高生產能力每日可產冰塊十噸，惟因受季節及市場供求率所限制，未能盡量生產。統計去年十月至本年八月止，該廠共產冰塊六、五二〇條，比上年同期減產百分之。

查德市冰塊生產供過於求，各廠因而減價競銷，嗣至虧折甚鉅。該廠為輔導民營工業起見，不願一己之得失，於本年二月五日與德市各冰廠組設「聯合營業處」將銷售收入撥交該處平均攤分。

七、機器廠 該廠前身是戰時的「粵昌機器廠」，原設樂昌，淪陷時機器損失泰半，前年八月，實業公司派員將該廠剩餘機器運返德慶籌備復工，并將粵華交通器材廠及粵強印刷廠等所剩餘之機器集中該廠整理，經於去年四月一日正式復工。後因節省管理費用關係，經於本年二月將該廠就近併隸第一紡織廠，并建新式廠房兩幢，以為永久廠址，該廠現有機鉗工場，鑄鍛工場，木工場等設置，并有各式機器三十六台，一噸化鐵爐一座，一場半鐵爐一座。計由今年一月至七月底止，該廠修配各種機件凡數萬件。

八、梅菴織織廠 該廠自由信宜遷返梅菴後，經過好幾個月的修理部署，至去年十一月才正式開工製造。該廠所需原麻，當地僅可供應三個月之用，故經向印度採購原麻二千四百三十包，共重九十七萬二千磅，足敷六、七個月應用，至產量方面，計由去年十一月至本年七月止，該廠共產麻包一〇七、七六六個。

(乙)今後計劃：一、恢復製紙廠 該廠原設廣州南石頭，為我國新式大紙廠之一，戰前日可產紙五十噸，戰時全廠機器被日本掠劫運往北海道勇沸地方設廠製造。復員後，省府迭經向東京盟軍總部交涉責令日本負責撤回，率獲允准，去年十一月省府特派該廠前廠長陳寶琛工程師陳不揚二人，於本年二月赴日監督拆運該廠機器事宜，并派劉氏兼該廠籌備處主任，俾便籌劃復廠。查該廠機器屬於我方者二、一四〇件，日方補充機件一、〇四七件，估計共重約三、五〇〇噸。截至九月一旬止，拆卸裝箱工程已完成百分之七十以上。我方運輸船隻，已請由招商局指派淨重四、六六〇噸之自由輪「海文」號，定於九月二十五日啓程赴日寶蘭港接運返粵，預計明年底可試機復工，將來每日出紙約為三十噸。

二、增設新造糖廠 該廠與資委會合辦，由該會供給機器，實業公司供給廠房，該廠機器係將台灣一〇〇噸糖廠一間之機器運來設置，現已成立「廣東糖廠籌備處」，積極進行設廠事宜。

三、恢復麻毛廠 該廠與上海申新紗廠合辦，資金約五十萬美元，廠設河南舊址，利用原有機器加以整理修復，現正積極進行中。

民營工業 廣東民營工業的基礎本來薄弱，戰後由於洋貨傾銷，幣值不定，產品滯銷，輸入管制，以及種種影響，發展益感困難，據統計：本省復員後自民卅四年十月至卅七年八月底止申請登記的工廠共四三〇家，分類如下：(穗市除外)

火柴廠一二四家，糖廠五九家，織造廠四四家，煉油廠三十七家，絲廠二五家，紙廠二四家

碾米廠一五家，爆竹廠一五廠，肥皂廠一〇家，藤器廠一〇家，罐頭廠六家，機器零件廠六家，金屬傢具廠五家，捲煙廠五家，火柴梗片廠三家，酸類廠三家，製線廠三家，製革廠三家，金屬器具廠三家，製鏡廠三家，酒精廠二家，汽水廠二家，製冰廠二家，電力廠二家，醬料廠二家，文具廠一家，製燭廠一家，釀酒廠一家，電料廠三家，鋸木廠二家，肥料廠一家，製藥廠一家，製釘廠一家，車輪膠底廠一家，印刷廠一家，製罐廠一家，化粧品廠一家，植物油廠二家。

又據統計去年十月至本年八月底止，本省申請設立登記之民營工廠共二三九家。

至電廠方面，據調查全省已復工之電廠共四十一家，統計共有發電容量約九萬餘瓩，惟最近被迫停工之電廠有韶州，樂昌，羅定，連縣等四家。

省建設廳為明瞭工業概況，以促進發展起見，特於去年十二月舉辦穗市工業經濟調查，其調查對象：一、新式工業，二、手工業，三、家庭工業，四、工業團體等，調查內容，除現況外，尤着重於各種工業的困難問題。經過兩月餘的時間，據調查廣州市二十二種工業，四千餘家工廠，及近二萬戶手工業，一般的困難情形，有如下述：(一)資金不足，(二)原料缺乏，(三)金融波動劇烈，(四)銷途狹窄，(五)外貨充斥影響等(轉載十月卅日金日融報)。

山西工業生產

據山西省工業會調查，該省會員工廠每月生產情況如下：

(一)西北煉鋼廠：焦炭四千五百噸，生鐵一千五百噸，鋼料一千五百噸。(二)西北修造廠：車床四三部，洗床三四部，刨床八部，插床五部，鑽床八部，磨床二部，電機六台。(三)西北機車廠：每月修機關車六台，客貨車二十五輛，造電機二噸，工作機十四部，交通器材一〇噸。(四)西北育才煉鋼機器廠：各種工作機五十部，(五)西北化學廠：硫酸三一、六八〇公斤，硝酸六、〇九〇公斤，酒精六、〇八〇公斤，依脫二噸，黃磷三、八〇〇公斤，(六)榆次紡織廠：紗線五〇〇包，三號粗布一萬五千尺，(七)西北洋灰廠：獅牌洋灰六、〇〇〇公噸，(八)西北實業公司電業處城外發電廠：每月發電量三、九九五、六二八度，(九)西北毛織廠：單幅毛呢九四九碼，雙幅毛呢二、七九六碼，雙幅毛呢九四九碼，印花毛毯五八七塊，單幅線呢三、九〇〇碼。(十)西北棉織廠：耐火器材七百噸，各種阻電磁料及陶磁器具四萬件，各種玻璃器具二千餘件，平板玻璃五千方呎，(十一)太原紡織廠：十二磅龍細布一、三〇〇疋，十四磅晉鼎粗布五、〇〇〇疋，十六磅桐華粗布(暫停製)，(十二)太原麵粉廠：麵粉六萬袋，(十三)正興機器有限公司各種機器五十部，(十四)晉華棉紗廠：各種紙菸三、〇〇〇箱(二十五、〇〇〇支裝)，(十四)西北製紙廠各種紙張八十噸，(十五)西北火柴廠：黃磷火柴三千箱(每箱二四〇包)，(十六)西北電化廠苛性鹼二十噸，漂白粉二十噸，鹽酸十噸，氯酸鉀一噸，(十七)西北皮革製作廠，牛皮一、〇〇〇張，及各種皮件，皮革，(十八)西北實業公司電業處城內發

電廠，每月發電量四三七、八二〇度，（十九）晉興機械工業公司第一廠：各種工作機二十五噸，（二十）晉興機械工業公司第二廠，工作機二十五噸（二十一）太原機器廠月產車床等二十部，（二十二）山西省棉紡織業產銷合作社：月產十六支棉紗一、五包，二十支棉紗十包，十三磅粗布二五五疋，十五兩毛巾一、〇五〇打，（二十三）西北印刷廠：各種印件二、五〇〇、〇〇〇刷，（二十四）太原織造廠：各種襪子八、五〇〇打，衛生衣類一、〇〇〇打，各種手套一、三〇〇打，（二十五）太原麵粉分廠，小麥通粉一萬五千袋，高粱通粉一萬袋，（二十六）晉興機械工業公司第四廠，礦山爆管七五、〇〇〇個，（二十七）山西化學工業公司，酒精六千斤，棉布四八〇疋，（二十八）山西硝磺精製廠：火硝四十噸，硫磺三十噸，（二十九）川至製藥廠：〇〇康復爾心二〇〇支，100C 滅菌蒸溜水三〇〇支，川至健胃片二〇〇磅，小兒藥片二〇〇磅，川至眼藥五〇〇瓶，阿蘇道爾賓一〇磅，感冒靈五〇〇盒，麻黃素注射靈二〇〇支，酒精三〇〇瓶，（二十九）太原棉織廠，四十碼細布二八〇疋，二十碼帆布八十疋，二十碼條布八一〇疋，二十碼合線呢二四〇疋，提花布九六疋，（三十）太原養氣廠：月產養氣一〇、〇〇〇公秉，（三一）晉興機械工業公司修造廠：月產工作機及社會用品十五噸；（三二）復興機械有限公司：月產車床二部，各式水泵二十部，鑄造社會用品二噸，（三三）晉興土木建築公司，每月可建築房屋四十間，（三四）榆次棉織廠二十碼條布二、五〇〇疋，（三五）榆次麵粉廠：月產農民牌麵粉六、〇〇〇袋，

湖南工業近况

省營之第一紗廠，為全省主要洋紗製造廠，年來頗有出口，但因邇來物價上漲，成本增加，經裁員工百分之十，現庫存棉花約二萬五千擔，對產需原料尚能供應無缺，其產量計自本年一月至四月止，共產紗五〇八五件，白布四三五四五疋，色布一五一〇二疋。

省營第三紡織廠：該廠業承省府撥長沙銀盆嶺第一紡織廠舊址，為復廠廠址，其資金總額增為四百五十萬元，在滙購得新紡機九四四〇錠，已由滙發運到長開始裝置，並擬安裝五〇〇〇內發電機一套，第一期建築工程，除利用原有織布廠改作紡紗房，可容一萬紗錠。

扶植工業：該省各縣民生工廠原開辦者，有湘鄉等十九縣，其業務分機布，漂染，縫紉，印刷，木工製傘等項，營業狀況均較往年為佳，又尚待恢復之廠有湘陰等十六縣，現正督飭各該縣府積極籌設，採用官督商辦方式，俾易籌集資金及早成立，至民營工業，本年一至五月止，繼續登記有案者計二十六廠，以織染及機械工業為多，其經合法登記後，即多方予以扶植，如織布廠得配購第一紡織廠棉紗，使原料不致缺乏，其他各廠得憑登記證向國家銀行貸款，對廢務甚多裨益（十月十九日中央日報）。

陝西工業近况

本省工業，據卅六年度正式登記各縣工廠，

計為陝西省內五十八家，其中有麵粉工業六家，機器鐵工業十二家，紡織工業十九家，製革工業三家，酒精工業一家，打包工業二家，火柴工業三家，造紙工業二家，榨油工業一家，陶磁工業二家，其他工業七家。至於西安市內工廠，據卅六年十二月底調查，計為六十九家，其中有翻砂工業一家，玻璃工業四家，捲菸工業三家，碾米工業七家，棉紡織工業六家，麵粉工業九家，三酸工業一家，肥皂工業五家，機器鐵工業九家，毛紡織工業一家，染整工業一家，印刷工業十六家，火柴工業六家。省市合計共有工廠一百二十七家，惟本省工業在抗戰期間發展甚速，在三十四年度工廠曾達三百一十二家，近年以物價高漲，倒閉甚多，目前較之三十四年時計已減少百分之六十。本省建設廳以本省棉麥產量甚豐，為謀解決人民衣食問題起見，爰於三十六年發動長安等十七縣農民普遍投資，籌辦民營紡織麵粉工廠，利用本省特產原料，就地設廠加工製造，以供應用，業已成立全省籌備委員會及各縣分會，募集股金，積極進行，並與雍興實業公司洽購機器設備，先成立小規模示範紗廠一所，用資倡導，而期原計劃得以早日完成（十月廿一日金融日報）。

首都麵粉工業概況

南京僅有兩家機製麵粉廠，一為有恒麵粉廠，位於下關三汊河口，河流通航長江，可以運來充足的小麥，一為普豐麵粉廠，廠址設在漢中門外二道樁子，廠邊有流入長江的護城河，為其原料運輸的渠道，兩廠動力的源泉，都有首都電廠

供給，其出品都就地銷售於都城，因此兩廠的設置都俱有原料，動力和市場的三個重要因素，故其工業區位的地理條件至為優越。

民國十四年，有恒廠的前身——揚子麵粉公司——在中國實業銀行的經營之下，一直是在不斷的進步與發展，迄至抗戰軍興，首都淪陷，該公司也隨着落入敵手，勝利以後由政府接收，會一度交中糧公司經營，直至卅六年四月開始重行發還中國實業銀行，改組為今日的有恒實記麵粉公司，同樣，成立於廿九年七月的普豐麵粉公司，也遭戰亂的折磨，卅四年春，曾為敵偽強佔，一直到勝利時才解脫侵略而存在。

設備方面，兩廠都相當完善，具備一切新式麵粉廠所應有的機器，比如有恒廠，在五層鋼筋水泥的廠房裏，安置着刷麥機、清粉機、打包機、及各種麥篩、粉篩。並且能夠利用離心力分離機，把和麥粒一般大小的砂石雜料剔除。主要的磨粉機，有恒廠有廿七架，每架一小時約可出麵粉一百餘包，至於普豐廠的磨粉機，也由三架增加到七架。從小麥入篩到麵粉裝包出廠之每一步工作，二廠都能用機器來處理。

據南京麵粉同業公會理事長井振亞云：每天必需從無錫運來麵粉一千多袋，常州運來四百多袋，才能夠應付南京市面，算起來，大約每月需向外埠運進麵粉四萬五千袋。依井理事長之估計：市面上只有六千袋麵粉便可以應付裕如，足夠賣一天，如若恒廠的機器能全部開工，每天的生產能力是一萬袋，加上普豐廠的最高生產量二千五百袋，每日能生產一萬二千五百袋，別說供應市面，就是外銷也有貨了，退一步來說，即使

依照改革幣制以前的生產量，有恒每日生產牡丹牌粉四千袋，普豐出產醒獅牌及金鼎牌粉二千三百袋，加起來已達六千袋以上，供應京市民食，是不成問題的，但事實不然，據研究，電力不足是致命傷，麵粉工業全以電流為動源，電力不足，有恒廠要同時拖動廠中五八〇及五〇〇匹馬力的兩架馬達，至少需電六四五千伏安（KW.），但是首都電廠在三汊河的方棚間，只有六四〇千伏安的方棚一座，而且還得供電給長江米廠，恒河油廠，及農林部冰廠，因此只能拖動一架馬達，二十七架磨粉機中，必須有十三架停工，加以停電的影響，電力僅能維持每日四千袋的

生產量，至於普豐廠，機器雖能全部開工，也因停電關係，使每天生產量減少了二百袋。廠商另一困難，是麥中雜質太多，特別在幣制改革後，小麥的價格被凍結，麥商多在攪雜上取利潤，高達二成以上，同時麵粉價格被凍結，而力快的搬運費却在增加，因此售價與生產成本脫節，再加上員工待遇凍結，工作情緒減低，都加重了廠商的困難。

這種不合理的現象，必須從速疏通原料來源，增加電力供應，使首都現有的兩家粉廠，能儘量生產，那對京市民食的供應，倒是有莫大裨益（摘錄十月廿六七日徵信新聞一舉）。

中國毛紡錠統計

據統計全國的毛紡織工業，最近已較三十五年的設備反而減少了。就上海區論，國民營外商三者三十五年時共有細紡走錠七二、八三六枚，而現却減至六七、七七二枚了。全國的紡織工廠，上海區佔百分之八十以上，茲就最近統計數字，列表如下：

	全 國	上 海 區
精紡錠	八六、二四〇	六七、七七二
絨線錠	一一、七四四	一四、二三六
粗紡環錠	一一、七五六	六、七五六
細紡走錠	二八、八四一	一六、二六六
織 機	二、〇〇三	一、六七二

最近的毛紡工業，以原料供應缺乏，未能充分開工，據最近的調查，上海區七十九家毛紡織廠，各項設備之實際開工者，尚不及百分之八十云（摘錄神州電訊社訊，卅七年十一月十二日）。

表四 紐約棉花價格

Table 4. Prices of Raw Cotton in New York

37年10月16日至31日 Oct. 16-31, 1948

單位：每磅美金分 Unit: lb-Cent

日期 Date	現貨 Spot middling	1948			1949			1950	
		十二月 Dec.	三月 Mar.	五月 May.	七月 July.	十月 Oct.	十二月 Dec.	三月 Mar.	五月 May.
Oct.									
10月16	31.97	31.17	30.97	30.72	29.41	27.43	27.22	26.92	
17	—	—	—	—	—	—	—	—	
18	32.15	31.38	31.21	30.95	29.63	27.58	27.36	27.08	
19	32.18	31.42	31.28	31.01	29.69	27.55	27.33	27.09	
20	32.27	31.50	31.33	31.10	29.77	27.63	27.36	27.00	
21	32.22	31.45	31.29	31.01	29.73	27.55	27.31	27.03	
22	32.13	31.45	31.29	30.99	29.76	27.69	27.43	27.15	
23	32.01	31.42	31.29	31.04	29.80	27.67	27.45	27.17	
24	—	—	—	—	—	—	—	—	
25	31.85	31.29	31.21	30.88	29.65	27.48	27.28	27.02	
26	31.69	31.14	31.13	30.86	29.62	27.45	27.24	27.01	
27	31.80	31.23	31.23	30.96	29.75	27.55	27.31	27.09	
28	31.70	31.14	31.11	30.84	29.59	27.42	27.21	27.01	
29	—	—	—	—	—	—	—	—	
30	31.52	31.03	31.02	30.76	29.57	27.33	27.09	26.92	
31	—	—	—	—	—	—	—	—	

資料來源： 1. 大美晚報 2. 商報

Sources: (1) The Shanghai Evening Post (2) Commercial Journal

表六 中國紗布產量

Table 6 Cotton Textile Production

	開工紗數 Spindles operated	紗產量(件) Cotton Yarn produced (bale)	開工布機 Looms operated	棉布產量(疋) Cotton cloth produced (piece)
A. 三十六年全國產量 Whole China, 1947.				
總計 Total		1,973,916.78		23,126,151.00
國營 Government		695,689.78		16,121,195.10
民營 Private		1,278,227.00		9,004,955.90
B. 三十七年九月紡建產量 C. T. I. C, Sept. 1948.				
總計 Total	2,387,646	63,977	26,781	1,476,005
上海 Shanghai	1,393,548	34,237	2,456	736,841
青島 Tsingtao	433,095	12,001	9,527	268,399
天津 Tientsin	539,252	16,958	14,561	461,784
東北 Northeast	21,751	781	237	8,981

資料來源： 三十七年十月廿六日上海中央日報 (A項工商部息)。

Source: Central Daily News, Oct. 26, 1948. ("A" from the Ministry of Industry & Commerce)

表 七 三十七年全國棉產第二次估計

Table 7. Second Estimation of China's Cotton Production

1948-49 Sea Son

單位：千市畝
千市担

Unit: 1,000 Shih mow
1,000 Shih picul

省 別	第二次估計 Second Estimation		第一次估計 First Estimation		Province
	面積 Area	產 量 Production	面積 Area	產 量 Production	
總 計	36,933	10,727	37,564	11,332	TOTAL
河 北	4,475	1,244	4,489	1,314	Hopeh
山 東	5,176	1,610	5,176	1,610	Shantung
山 西	1,220	360	1,220	360	Shansi
河 南	2,118	638	2,848	934	Honan
陝 西	2,993	1,110	2,949	1,115	Shensi
湖 北	6,062	1,809	6,241	1,866	Hupeh
湖 南	547	220	547	220	Hunan
江 蘇	175	37	178	59	Kiangse
安 徽	1,176	256	1,188	272	Anhwei
江 西	7,480	2,319	7,368	2,286	Kiangsu
浙 江	1,555	407	1,555	495	Chekiang
四 川	3,163	551	3,186	624	Szechuen
遼 寧	39	8	39	10	Liaoning
雲 南	251	43	251	59	Yunnan
甘 肅	306	67	306	101	Kansu
寧 夏	16	6	16	6	Ningshia
台 灣	7	1	7	1	Taiwan
貴 州	165	39	—	—	Kweichow
其 他	9	2	—	—	Others

資料來源：農林部棉產改進諮詢委員會及全國紡聯會公佈，十一月五日。

Source: Jointly announced by Cotton Advisory Committee and Cotton Textile Manufacturers Association, Nov. 5, 1948.

表 八 上海天津出口結匯統計

三十七年一月至九月

Table 8. Shanghai and Tientsin Export Figures

Jan.-Sept., 1948

單位：美金一圓

Unit: U. S. Dollar

月 別	上 海 Shanghai	天 津 Tientsin	Month
總 計	112,300,126.50	19,772,529.55	TOTAL
一 月	9,395,253.59	2,146,890.58	January
二 月	8,867,715.12	1,579,052.77	February
三 月	9,230,599.91	1,245,904.01	March
四 月	8,018,495.23	1,453,388.64	April
五 月	12,593,205.20	1,173,018.00	May
六 月	15,011,830.07	2,808,929.10	June
七 月	14,933,090.27	2,398,652.82	July
八 月	17,205,201.87	3,263,018.52	August
九 月	17,224,734.79	2,703,675.11	September

資料來源：輸出管理委員會公佈，三十七年十一月二日（三日各報）。

Source: Announced by Export-Import Board, Nov. 2, 1948.

徵稿簡則

- 一、下列各項，一律歡迎外稿。
1. 屬於紡織染整，及麵粉化工等工程上原理的探索，實際經驗，以及新方法新發現等。
 2. 屬於工業管理制度之研究及心得。
 3. 屬於上項有關工業政策之研究。
 4. 以上各項新書之介紹，與有關問題之探討等。
- 二、來稿請用語體，並須(1)繕寫清楚，應加新式標點，(2)勿用鉛筆或紅墨汁書寫，及(3)稿紙切勿兩面俱繕。
- 三、凡投寄本刊之稿，原則上應為本刊獨家發表之稿。
- 四、投寄譯稿，請附原本，或註明原書名稱，作家姓名，出版日期及地址。
- 五、來稿請註明通訊地址及真實姓名。
- 六、來稿無論登載與否，概不退還，但預先聲明並附足郵票者，可以退還。
- 七、來稿發表後，奉致現金稿酬。
- 八、來稿一經刊載，版權即歸本所所有。
- 九、本所對來稿有刪改之權，不願者請先聲明。
- 一〇、本所通訊處為「上海(18)建國西路二九六號」

出品項目

旋轉式噴霧機	自動併線機
自動織布機	單程清棉機
雙梭箱毛織機	柴油燃燒機
高低壓配電板	毛紡鋼絲機
自動梳毛機	提花織字機
空氣調節風扇	高低壓油開關

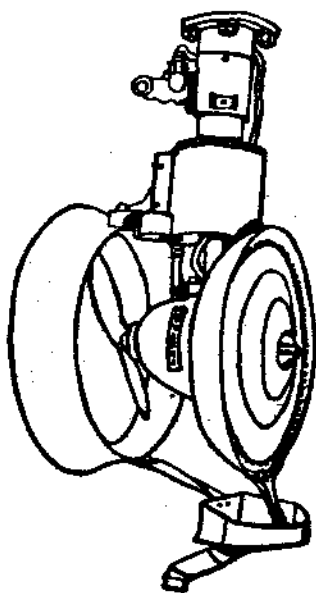
製造廠

上海凱旋路230
電話20622轉

營業所

上海江西路421
電話19620

首先
創造
工料
精良



360°
及
180°
旋轉噴霧機

興業實業
公司工程

上海郵政管理局特准掛號認爲新聞紙類
內政部登記證警字第一五九號
中華郵政特准掛號認爲新聞紙類
登記證警字第一五九號

KUNG YIH INDUSTRIAL & COMMERCIAL BULLETIN

Volume IV, No. 3

November 15, 1948

C O N T E N T S

SPECIAL ARTICLES:

- Man-Made Fibre on Cotton System (Con'd)
By Y. M. Shen.....(2)

TRANSLATED ARTICLES:

- The Australian Wool Textile Industry.
By C. H. McFadyen, from *The Journal of Textile Institute*... (4)
Method for Creeling Slubbers
from *Textile Industries*..... (7)
Centrifugal Cotton Gin
from *Textile Recorder* (8)
Quarterly Review of The World Cotton Situation,
from International Cotton Advisory Committee,
Washington (9)
This Miraculous Thing Called Paper.
By Norman Carlisle, from *Corinet*..... (14)

ENACTMENTS CONCERNING INDUSTRY & COMMERCE.....(17)

NEWS ABSTRACTS(19)

- Concerning Chinese Textile Industry; Flour Industry; and
Industry & Commerce in General

TEXTILE INDUSTRY AROUND THE WORLD (24)

REFERENCE DATA(27)

ECONOMIC STATISTICS:

- Prices of Raw Cotton in New York (Oct. 16—31, 1948) (31)
China's Cotton Textile Production..... (31)
Second Estimation of China's Cotton Production 1948—1949
Season.....(32)
Shanghai and Tientsin Export Figures.....(32)

PUBLISHED BY

Kung Yih Institute of Industrial And Commercial Research

296 Kien Kwo Road (w), Shanghai (18), China

Annual Subscription (Foreign Countries)

G. Y. 12.00