

北平市市立高級職業學校月刊社

職業月刊

地址：北平東四北什錦花園 電話：東局 八四二一

革命尚未成功



總理遺囑

同志仍須努力

余致力國民革命凡四十年，其目的在求中國之自由平等，積四十年之經驗，深知欲達到此目的，必須喚起民眾，及聯合世界上以平等待我之民族，共同奮鬥！現在革命尚未成功，凡我同志，務須依照余所著：建國方略，建國大綱，三民主義及第一次全國代表大會宣言，繼續努力，以求貫徹。最近主張：開國民會議，及廢除不平等條約，尤須於最短期間促其實現，是所至禱！

圖書館啟事

本館現經售平津工業調查，每冊定價四角，被衣購買原價減半，郵費加一，存書無多，幸無交臂失之！

贈書鳴謝

賈承
賈承先生捐贈圖書調查報告書與各方言論一冊，又承
吳秉之先生捐贈教學題解四種共五冊，特此鳴謝。

校聞

第四次經費稽核會議紀錄

地址：會議室。
日期：十二月四日下午四時三十分。
出席人：李彥斌、孟昭儒、李守愚、王芝田、何震瀛、韓振芳。
主席：何震瀛。
紀錄：孟昭儒。
行禮如儀。
報告事項：
1. 本會會章業經刻就。
2. 宿舍租費自十一月起每月增加一元一角五分五厘，奉局令由本年度辦公費項下撥節支付。

第一次教務會議紀錄

地址：會議室。
日期：十二月六日下午四時三十分。
出席人：黃應高、孟昭儒、何震瀛、李守愚、金裕清、王芝田、龐寶洲、韓振芳、李彥斌、丁樹聲。
主席：李彥斌。
紀錄：孟昭儒。
行禮如儀。
討論事項：
1. 舊有各種藍圖，即著手編號登記，其底冊存置教務處，嗣後並依法辦理。
2. 舊有各種講義，即著手裝訂成冊，存置教務處，嗣後一部講義教授完竣時，並須依照此法辦理。
3. 教室日誌紀錄內容，與名目多有不符，即即改正。
4. 教授預計表及教授進度表原定週次不足一學期週數，應即重行印正。

第十二次校務會議紀錄

地址：會議室。
閉會：六時。

第三次事務會議紀錄

地址：會議室。
日期：十二月廿四日下午四時三十分。
出席人：王芝田、韓振芳、李彥斌、孟昭儒、李守愚、何震瀛、耿魁翰、高秀泉、于秉義。
主席：王芝田。

中華民國二十二年十一月十日出版

第三十二期

目 要	
專載	圖書稽核
專載	第四次經費稽核會議紀錄
專載	第一次教務會議紀錄
專載	第十二次校務會議紀錄
專載	第三次事務會議紀錄
專載	籃球賽事行發事錄
專載	參加全國勞務展覽會部成績一覽
專載	平津工業調查報告表
專載	機械工廠參觀報告表
專載	文書股工作報告表
專載	圖書股工作報告表
專載	化學工廠參觀報告表
專載	圖書股新到圖書報告表
專載	自融冰
專載	張啟明

大小鐵球、銅木鐵條、鋼絲、鋼絲架、化裝用之加料雪花膏、西藥蜜、洗滌用之各種肥皂、衛生皂、以上各種物品，均係本校校務化兩工廠自造，堅固耐久，價廉實用，購者請向本部接洽為荷！

十二呎及鐵床各一，此外並有製鐵旋機一架。以電動機為原動力。

2、木工部：有工作台一座，及所用之工具等。

3、鐵冶部：有火爐一座及鐵枕二件，大小鐵錘等。

4、完成部：工作台數個，大小老虎鉗子二十把，應用工具俱全。

(二)製鐵部：其中分鑄造部及裝嵌部，鑄造部：除錫製外，餘皆用機械製造。產量甚多，裝嵌時皆用人工。

7、工作情形：每日定工作十小時，七時上工正午下工，一時復板鉗上工，至六點完工。但若遇加工時，完全按加工之時數而加。製造各種東西，工人皆按新製之工作圖去作，斯時尙有監工來監視。

乙、踏來平工廠

一、沿革：該廠創立於民國三年，迄今已有廿載之歷史，在這許多年之過程中，情形甚好。

二、組織：該廠組織，分製造，總務，及營業三部。

三、工廠設備，內分完成，機工，鑄工，木工四部。

四、性質：為私人經營，專造各種印刷機及其他機械。

五、工人待遇，工人每月工資約十五六元，並供膳宿。工徒則祇供膳宿。

六、工人數，工人廿餘人，工徒十餘人，工頭及職員數人。

七、工作時數：每日十小時，加工在外。

八、出品銷路：比較別的工廠銷路為廣。尤以平津等地為多。

九、廠內裝置：(一)在機工部，設有六呎大刨床二座，八呎鐵床二座，六呎，四呎鐵床各二，及四呎小床與鋼床

(三)完成部：工作案二座，鉗子數把。

(四)鐵冶部：火爐一座，鐵枕二個。

(五)木工部：設備較簡陋，祇有木型一堆。同工作台一座。

(二)慈平工廠參觀記

化學科學生 郭啓明

(一)廠址：宣外下斜街三廟胡同。

(二)資本：二萬餘元(均為設備費)。

(三)沿革：該廠為香山慈幼院第五院之一部，自創辦至今已七年之久，現該廠主任兼技師為侯慶康君。

(四)設備：(一)白皮室——係向未經製成之皮，行預備工程時，在此室內。中設浸水槽二個，係長圓形，每個可容大牛皮四張。浸灰池五個，均長約五尺寬約三尺深約八尺，每池可容皮十餘張，浸灰用三種法。脫灰槽一個為長方形，所用脫灰劑為鴉糞，及鴉子糞，人造脫灰劑，間亦使用。浸酸槽一個，為長方形，木製，帶動器及大轉鼓各一，壓水機一座。至所用之水，則室內設有水塔，由水井用抽水機送至水塔儲存，以備各處應用。

(2)藍皮室——即鑄鐵藍皮室，內設鑄鐵槽四，係洋灰製，其中兩個為吊線槽，槽上設木棍，棍上有鈎，將皮置於鈎上，用人力使木棍上下移動以揉皮，四槽均長約五尺寬一尺深約七尺。在緊急出貨時，則用二浴法，時間雖少，但手續複雜，不經濟。平時則用一浴法揉製。

3、紅皮室——此係丹麥(植物)藥及之室。內設鑄鐵一座，糞植物丹材料二具，鑄皮槽八個，二為因藥槽，六為吊線槽，並有漂白槽一個。

(4)乾燥室——內設吊鈎甚多，以備脫皮之用，於紅皮室附設乾燥室內，則有水架六個，將皮釘於木架上乾燥，內生火爐，溫度頗高。

(5)鞣皮室——內設碾乳機一座，為鞣植物鞣底率之用。

(五)工人：共十餘人，工資由十元至廿五元不等。

等，均為香山慈幼第五院技術優良之學生。

(六)原料：該廠所用原料，為大小牛皮，來自山東及河間等地。

(七)成品：該廠所出成品，以球皮底革為大宗，每日可出十張，多銷售於本市。

報 告

日 記 摘 要

十二月四日 (星期二) 舉行第四次經費稽核委員會。

六日 (星期四) 舉行第二次校務會議。

七日 (星期五) 個人旅行全島(萬里留來校參觀)。

十一日 (星期二) 舉行第十二次校務會議。

二十日 (星期四) 舉行第三次事務會議。

二十五日 (星期二) 校長由京回校。

二十七日 (星期四) 舉行第十三次校務會議。

文書股工作報告表(十二月份)

項 別	件 數
撰 擬 事 項	呈文十三件 公函五件 佈告二件
編 印 事 項	呈文十三件 公函五件 佈告二件 講義二百九十頁 藍圖一百六十份
收 發 事 項	發文：呈文十三件 公函五件 佈告二件 收文：訓令廿四件 指令四件 密令二件 公函十六件

