

十二呎及鐵床各一，此外並有製鐵旋機一架。以電動機為原動力。

2、木工部：有工作台一座，及所用之工具等。

3、鐵冶部：有火爐一座及鐵枕二件，大小鐵錘等。

4、完成部：工作台數個，大小老虎鉗子二十把，應用工具俱全。

(二)製鐵部：其中分鑄造部及裝嵌部，鑄造部：除錫製外，餘皆用機械製造。產量甚多，裝嵌時皆用人工。

7、工作情形：每日定工作十小時，七時上工正午下工，一時復板鉗上工，至六點完工。但若遇加工時，完全按加工之時數而加。製造各種東西，工人皆按新製之工作圖去作，斯時尙有監工來監視。

乙、踏來平工廠

一、沿革：該廠創立於民國三年，迄今已有廿載之歷史，在這許多年之過程中，情形甚好。

二、組織：該廠組織，分製造，總務，及營業三部。

三、工廠設備，內分完成，機工，鑄工，木工四部。

四、性質：為私人經營，專造各種印刷機及其他機械。

五、工人待遇，工人每月工資約十五六元，並供膳宿。工徒則祇供膳宿。

六、工人人數，工人廿餘人，工徒十餘人，工頭及職員數人。

七、工作時數：每日十小時，加工在外。

八、出品銷路：比較別的工廠銷路為廣。尤以平津等地為多。

九、廠內裝置：(一)在機工部，設有六呎大刨床二座，八呎鐵床二座，六呎，四呎鐵床各二，及四呎小床與鋼床

各一。

(三)完成部：工作案二座，鉗子數把。

(四)鐵冶部：火爐一座，鐵枕二個。

(五)木工部：設備較簡陋，祇有木型一堆。同工作台一座。

(二)慈平工廠參觀記

化學科學生 劉學勤

(一)廠址：宣外下斜街三廟胡同。

(二)資本：二萬餘元(均為設備費)。

(三)沿革：該廠為香山慈幼院第五院之一部，自創辦至今已七年之久，現該廠主任兼技師為侯慶康君。

(四)設備：(一)白皮室——係向未經製成之皮，行預備工程時，在此室內。中設浸水槽二個，係長圓形，每個可容大牛皮四張。浸灰池五個，均長約五尺寬約三尺深約八尺，每池可容皮十餘張，浸灰用三種法。脫灰槽一個為長方形，所用脫灰劑為鴉糞，及鴉子糞，人造脫灰劑，間亦使用。浸酸槽一個，為長方形，木製。發動器及大轉鼓各一，壓水機一座。至所用之水，則室內設有水塔，由水井用抽水機送至水塔儲存，以備各處應用。

(2)藍皮室——即鑄鐵藍皮室，內設鑄鐵槽四，係洋灰製，其中兩個為吊線槽，槽上設木棍，棍上有鈎，將皮置於鈎上，用人力使木棍上下移動以揉皮，四槽均長約五尺寬一尺深約七尺。在緊急出貨時，則用二浴法，時間雖少，但手續複雜，不經濟。平時則用一浴法揉製。

3)紅皮室——此係丹寧(植物)揉皮之室。內設鑄鐵一座，糞植物丹寧材料二具，鑄皮槽八個，二為因糞槽，六為吊線槽，並有漂白槽一個。

(4)乾燥室——內設吊鈎甚多，以備脫皮之用，於紅皮室附設乾燥室內，則有水架六個，將皮釘於木架上乾燥，內生火爐，溫度頗高。

(5)鞣皮室——內設碾乳機一座，為鞣植物鞣底率之用。

(五)工人：共十餘人，工資由十元至廿五元不等。

報 告

等，均為香山慈幼第五院技術優良之學生。

(六)原料：該廠所用原料，為大小牛皮，來自山東及河間等地。

(七)成品：該廠所出成品，以球皮底革為大宗，每日可出十張，多銷售於本市。

日 記 摘 要

十二月四日 (星期二)
舉行第四次經費稽核委員會。

六日 (星期四)
舉行第二次校務會議。

七日 (星期五)
個人旅行全圖(萬里留來校參觀)。

十一日 (星期二)
舉行第十二次校務會議。

二十日 (星期四)
舉行第三次事務會議。

二十五日 (星期二)
校長由京回校。

二十七日 (星期四)
舉行第十三次校務會議。

文書股工作報告表(十二月份)

| 項 別 | 件 數 |
|---------|--|
| 撰 擬 事 項 | 呈文十三件 公函五件 佈告二件 |
| 編 印 事 項 | 呈文十三件 公函五件 佈告二件 講義二百九十頁 藍圖一百六十份 |
| 收 發 事 項 | 發文：呈文十三件 公函五件 佈告二件 收文：訓令廿四件 指令四件 密令二件 公函十六件 |

