

**VERIFICATION PERIODIQUE D'INSTRUMENT DE MESURE
ENREGISTREMENTS**

Colonne de mesure Désign : code :

1.1. CONDITIONS DE REFERENCE	1.2. CONTROLES PRELIMINAIRES
1 - Température :	1 - Code marqué :
2 - Stab. thermique:	2 - Fonctionnement :
3 - Nettoyage :	3 - Marbre :
4 - Palpeur :	4 - Cales étalons :
5 - Résolution :	5 - Bagues/Tampons : <i>voir sur imprimé</i>

3. INCERTITUDES DE MESURAGE : cales

3.1. Conditions de mesure plage :

Points	min				max		
Pts n°							
cible "vraie"							
U cales ± µm							

Ecart de mesures*

1							
2							
3							
4							
5							

Justesse*

écart moyen <i>Ybar</i>							
----------------------------	--	--	--	--	--	--	--

3.2. Incertitude de type A*

écart-type <i>Sa</i>							
-------------------------	--	--	--	--	--	--	--

3.3. Incertitudes de type B*

B1 : Justesse B2 : Cales B3 : Résolution

"écart" Ub1 <i>Ybar / 2</i>							
"écart" Ub2 <i>U cale / 2</i>							
"écart" Ub3 <i>U résolution</i>							

3.4. Incertitude globale*

écart-type <i>Uc</i>							
incertitude <i>± 2 Uc</i>							
						Incertitude globale : ± 2Uc	

* Dimensions en µm.

**VERIFICATION PERIODIQUE D'INSTRUMENT DE MESURE
ENREGISTREMENTS & CONSTAT DE VERIFICATION**

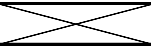
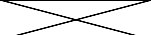
Colonne de mesure

Désign :

code :

4. INCERTITUDES DE MESURAGE : palpeur ; bagues D ; tampons d

4.1. Conditions de mesure

code	Palpeur	D :	D :		d :	d :	
Ø nominal							
cible "vraie"							
UØ ± µm							

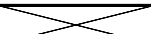
Mesures*

mesurage	valeurs	écarts					
1							
2							
3							
4							
5							

Justesse*

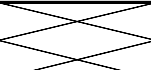
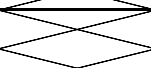
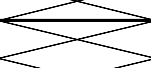
moyenne Ybar	Ø forcé						
-----------------	---------	--	--	--	--	--	--

4.2. Incertitudes de type A*

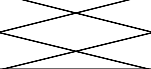

écart-type Sa							
Sa composé							

4.3. Incertitudes de type B*

(B1 Justesse ; B2 Etalon ; B3 Résolution)

"écart" Ub1 Ybar / 2							
"écart" Ub2 UØ / 2							
"écart" Ub3 U résolution							

4.4. Incertitude globale*

écart-type Uc							
incertitude ± 2 Uc							

Incertitude globale : ± 2Uc

5. CLASSEMENT*

TOLERANCES

(classement interne)

en ± µm

classe 1 : ± 1

classe 2 : ± 2,5

classe 3 : ± 5

classe 4 : ± 10

PV n°

* Dimensions en µm.

fichier :237210CL

nom :

date :

APLS SENS