

中華民國三十二年十月

抗戰六年來我國工業技術之進步

經濟部印

序

自對日抗戰以來，時逾六年，後方工業，初在運輸困苦之時，盡瘁建甃，繼以奮鬥愈堅之志，用力生產，使內地工業之力量突進戰前，並使我國對敵國侵略之抗禦，得以歷久彌強，以爭取最後之勝利。此其間努力經營，克見成效，以貢獻於國力之發展者，不一其人，皆可嘉獎；而按其實際工作技術方面之進步，亦誠卓有可觀。良以抗戰以前，吾國工業規模，多訂購於國外，此時則以門戶受封，無法輸入，工業人士，不能不竭其所能，自行製造，亦正因此而國內製造之能力，為之加強。戰前若干物資，如鋼鐵汽油等類，亦往往取給外邦，此時則外運愈艱，而內需加急，公私事業，不能不認真設法，自行生產，亦正因此而基本物資之開發，為之發軔。戰前工廠所需各種材料及工具，大抵來自外邦，未謀自給，此時則敵兵封鎖，來源甚稀，需要所及，不能不自行仿造或設法代用，故如染料棉膠電木再生橡膠等物，均得各有產品，亦正因此而自為供應之可能，為之提高。凡此諸端，皆顯見因艱困而增努力，亦因努力而加發明，抗戰彌殷之日，正為吾國工業技術進步特多之時。本部主管此事，報告所及，紀錄尚多，因命部內技術員司，撮要記述，刊為專冊，以供審覽。此項材料，分散各地，驟期詳盡，恐尚未易，此册用意，特在先就要領，酌摭編錄，未盡之處，可俟續編。綜閱內容，對於戰時技術人員之績効，良為慰佩，而對於戰後建設責任之更為重大，則頗更為一貫。此次抗戰，聯同盟邦，消毀侵略，既奠中華立國之基，亦使世界共進於合理和平之會，吾國工業建設，當為建國之重大關鍵，其工作之成敗，殊關國家之盛衰，不能不以最善之努力以為之。惟戰後工業狀況，有與戰時大不同者，戰時內外阻闕，戰後則貿易開通，戰時事實上須謀自給，戰後則各國工業互相聯繫，而所有產品之品質價格，在市場上不免互為競爭，因此技

術工作，不但在方法之進步，更須重實行之敏捷經濟，而具近代之效率。鑒往察來，深盼愛國人士，更共勉之。中華民國三十二年九月十五日翁文灝序。

抗戰六年來我國工業技術之進步目錄

- 一、前言
- 二、仿造及代用品
- 三、發明及創作
- 四、結論
- 五、附錄經濟部核准專利案件分類統計表
- 六、附錄經濟部核准專利案件目錄
- 七、附錄經濟部核准專利案件審查決定書（共二八六件）
- 八、附錄經濟部辦理獎勵仿造原料及器材案件分類統計表
- 九、附錄經濟部核准獎勵仿造工業原料及器材案件目錄
- 十、附錄經濟部核准獎勵仿造品製造方法說明書
- 十一、附錄獎勵工業技術法規
1. 獎勵工業技術暫行條例
2. 獎勵工業技術暫行條例施行細則
3. 呈請獎勵工業技術須知

4. 政府機關專廠受僱人發明或創作專利權協商標準
5. 獎勵工業技術補充辦法
6. 協助實驗呈請須知
7. 獎勵仿造工業原料器材及代用品辦法
8. 呈請獎勵仿造工業原料及器材須知
9. 後方最急需仿造之原料及器材名單(一)
10. 後方最急需仿造之原料及器材名單(二)

抗戰六年來我國工業技術之進步

一，前言

工業發展，有待工業技術之進步，技術愈進步，則工業更加發達。工業與其技術，息息相關，所以並世諸國，對於工業技術，無不多方獎勵，以資推進。惟現代各項工業，均已具有相當之過程，設計及方法，均為前人幾經創造改良之結果，工業落後之國家，迎頭趕上，勢必由專家學者及工程家潛心研究，設法仿造，同時進而謀發明改進。蓋近代工業，門類繁多，每一門類，均有其獨特之處，即其物品或方法，經外國政府准予專利，並以詳細說明書公之社會，而施之實際，往往非詳細說明書所能盡載。故外國工廠，向發明人購取或租用其發明者，輒由發明人處得更詳細之指示。在化學工業方面，此種情形，尤屬數見不鮮。再則大多數工業原料器材，其製造或須專門技術，其原料或需特殊性質，決非倉促之間，可以成功，故仿造外國已有之物品，亦有賴技術家之潛心研究。至如新穎而適合實用之發明，政府依法予以專利，即新穎創作之以構造見長者，雖原理早經公知，仍予以較短期限之專利權，以廣獎勵。惟國內專利制度，推行未久，國人對於專利觀念，最初失之淡漠，後又過於崇高，以為每一發明創作，必皆為基本發明也者；不知工業先進國家每年所核准之專利案，數以萬計，其屬於基本發明者，亦復無多。人類智識，出於累積，現代工業，即以無量數之發明創作，累積而成為基幹者也。就工業技術上言，仿造與發明，性質雖有不同，難其雖有區別，其屬於技術上之進步，則初無二致。抑仿造過程之中，足以湧迪發明創作之思想，而發明創作之時，亦未嘗無引起仿造之機會，兩者相輔而行，庶幾技術進步，而工業隨以發達。抗戰以來，我國工業技術，有長足之進步，仿造物品，種類多而性質複雜，發明創作之案件，突過戰前，而內容益為充實，茲分述如下：



二、仿造及代用品

工業技術之進步，表現於新式工業。而我國之新式工業，則肇始於清季曾李諸賢之創設製造局造船廠及洋布局等，自此以至第一次世界大戰，各項工業，均在逐漸進展之中，成爲萌芽時期。第一次世界大戰起後，外貨輸入困難，國內需要頻繁，對於國內工業，具有極大刺激，各省工業，一時風起雲湧，而紡織及日用品工業，最稱繁榮。此後，國內戰事，雖連年不絕，然工業發展，猶有可觀，二十年之後，尤有長足之進步，成爲發達時期。迨抗戰開始，若干廠礦，遷入後方，以突飛猛進之姿態，努力生產，成爲轉變時期。在萌芽，發達及轉變三個時期之中，我國新式工業，本皆仿自歐美諸國。就工業技術而言，則萌芽時期，各廠礦設計，大多出自外國洋行之手，工項亦僅求依樣葫蘆，如法開辦，不作仿造之企圖。迨發達時期，則工業家之目光，最初集中於日用化輕品之仿造，繼則向各國輸入半製品或工業原料，自行加工仿製，最後則就較爲簡單之半製品或工業原料，試爲仿製。至於各項機器，亦經試驗，成績優良。七七事變以前，全國工業，對於仿造工作，已有良好之表現，例如（一）碾米，舊時，爲基本化學工業，而新式工廠，實建立於一九一八以後。（二）工具機及作業機，爲各級工業所必需，仿造尤爲普遍。普通抽水機及內燃引擎，各廠多能製造，特出者如華生廠之電機，大陸之紡織機，新中工程公司之柴油機等，均負盛名。其較精密複雜者，間有仿製，亦見成效，如上海華德燈泡廠之仿製拉錫絲機，及華生電器廠之仿製螺絲製造機，均屬性能優良，較外貨價格，低廉達數倍之多。（三）上海大鑫煉鋼廠，對於鋼鐵製品，素具研究，民國二十五年以後，京滬鐵路車箱接箱，即均由該廠供給。新式工業，本具有連環性，甲工業之發達，足以引起乙丙兩種工業之繼起，使甲工業更加發達滋長，同時復招致其他工業之新興。當時交通便利，重要工業原料或半製品之不能自製，而爲製造所必需者，補充極易，國內雖無生產，初無供應不足之虞，故工業各部門，對仿造工作，能齊肩並進也。

抗戰以後，情勢大變。太平洋戰事起後，外來器材之補充，愈加困難，經濟部於成立之初，即積極鼓勵，設法仿製

，所獲途徑，約有數端：（一）以前已能仿造之機器，增加每具機器之容量，（二）以前不能製造之工業原料器材，開始仿造，（三）利用當地原料，製成各種代用品，（四）開始設計或使用前所未有之器材。後方各廠礦各種關團體之技術專家，在我賢明領袖指導之下，埋頭苦幹，惨淡經營，數年以來，遂使後方現在各廠，除巨型動力機精密工具機及特種儀器工具等，尚不能仿造外，普通器材如中小型動力機工具機作業機及工具等，均可自造，而各部門工程技術，亦均有顯著之進步，茲分述如下：

一、礦冶

國內礦業，向未發達，而市煤尤較落後，近年以來，技術方面，如探礦、採礦、選礦、洗煤煉焦、鑛鐵、特種礦區，銅鉛鋅及特種金屬之冶煉，均有進步。（一）關於探礦者，經地質探礦專家之努力，所發現之各地重要礦產，有川黔滇康各省之鐵礦，金剛石及白金礦，滇黔兩省之鉛礦，滇省之磷礦，以及甘肅青海等省之石油礦。此外物理探礦，戰前僅舉國之研討，今則已利用以探勘有經濟價值之各礦，如綦江，冕寧，瀘沽，會理毛沽壩，易門等地鐵礦，四川油礦以及雲南等地之銅鉛鋅褐炭。（二）關於採礦者，後方煤礦，過去產量甚微，戰後則利用內造機器及技術員工，對探礦，通風，排水及運輸等，多所改進。戰前為一般所不注意之菱鐵礦，今已普遍開採。戰前多用土法開採選洗之錫鎢錳汞及其他礦產，今多利用機器，大規模開採。戰前僅有調查探勘之石油及天然氣，今已大量開採精煉。資原委員會甘肅油礦局設計製造；1. 蒸汽式燃油嘴及壓空氣式燃油嘴，對於油瓶及汽鍋用燃料，謀得解決，2. 於井口加裝飾油嘴，使油井得以管制，並設計輸油溫油系統及保溫設備，使輸油量大增，不受氣候寒冷影響，對於採油技術上困難，謀得解決，3. 設計自流式油線煉油，增加汽油之生產。資原委員會四川油礦探勘處已完成我國第一深井及高壓天然氣井，井採用小油鋼口袋一種，裝於汽車司機台頂，一口連於裝置天然氣之鋼瓶，一口連於汽車汽缸器，使鋼瓶中八十餘大氣壓力之天然氣，減低壓力，與空氣混合發火行車，裝置簡便，結果甚佳。（三）關於選礦技術者，重要礦場如湖南水口山鉛鋅礦，湖北

陽新銅礦，四川彭縣銅礦及貴州威寧銅礦等，經各主管機關，分別研究改進，施諸實用，均已獲有滿意結果，收回率及純度，均大有增加。此外戰前僅供試驗之磁力選礦方法，今已為鈣礦及錳礦正式採用，戰前仰賴外國之選礦藥劑，今已能自製各種選礦藥劑及代用品，如黃酸鹽脂肪酸，松油等之製造及各種性質相似油類之應用。(四)關於洗煤煉焦者，已利用從前之洗煤試驗，以簡單設備，就四川二疊紀煤如天府，三才生，南桐等礦，製煉上等洗焦，供給兵工及冶鍊工業之用。至副產品煉焦廠，收集煤渣及副產品，亦已在陪都附近設廠完成開始生產，此為中國自力建設副產品煉焦之始。

(五)關於鋼鐵冶鍊者，灰口帶供翻砂之用，需要甚廣，經技術專家之研究設計，遂有五噸小型煉鋼之創設，利用洗焦，製鍊灰口鐵，開吾國鋼鐵業之新紀元，各廠以人和公司出爐最早，中國興業公司進而完成三十噸煉鋼爐，及最近資和煉鐵爐之成功，均有甚大貢獻，而砂鐵鑄鐵亦均可自製。純鐵製造，有資委會陞江煉鐵廠及電化冶鍊廠等，電化冶鍊廠利用低溫炭素還元之方法，可採用品質較劣之礦砂，生產純鐵，不獨手續簡單，且時間亦速。電爐平爐只色煤各種煉鋼技術及軋鋼設備，現均由本國技師主持，如中國興業公司，滄鑫，中國製鋼公司等，均已出貨供應，工具鋼高速度鋒鋼鋼軌，鋼板等，均可自製。又對於酸性貝色煉鐵煉鋼所用生鐵或土鐵，其含磷較高，不合標準者，各廠亦均已分別設法，使製成之鋼，磷質減少。電爐所用炭極之直徑十吋者，已由滄鑫試驗製成成功，獨立及中國火柴原料廠，亦已製成。煉鋼爐所用耐火材料，後方甚感缺乏，經多方探索，結果覺得川產之白砂石，以代替貝色煤爐所用之酸性火磚。馬丁爐所需砂磚品質，條件甚嚴，比重不得超過二·四，資原委員會重慶耐火材料廠就品體粗大之川產原料，加入適當接觸劑製成上等砂磚，比重達二·三四，已超過馬丁爐砂磚品質之條件。中國興業公司之十噸馬丁爐，因磚磚極度缺乏，除必需部份外，均用白雲石代替，尚可應用。至該項磚，煉鋼界需要極切，現亦已由重慶耐火材料廠試驗製成成功，又電化冶鍊廠亦在研究仿製之中。(六)關於特種礦產之冶鍊者，如湖南省錳砂，含砒平均為 0.1% ，而出口砂含砒限度則須在 0.3% 以下，經利用反射爐烘砂去砒試驗結果，可將含砒量減低至 0.05% 以下，適合出口限度。國產低成分之砒

，用純鹼法精煉，可自含砒 0.5% 之毛錫，得含砒 0.1% 以下之精品，品質之佳，足與英國柯克生美國拉瑞多爾公司產品相伯仲。以上兩項方法，已爲鉛業及錫業管理處所採用。至雲南錫業公司所發明之煉錫新法，成績優異，已呈准專利。汞之提煉，戰前用土法蒸溜，雜質較高，戰後利用酸液改選精洗方法，出品已能達到 99.9% 之國際標準。(七)關於銅鉛錫之冶鍊者，戰後設廠煉銅，其純度已可適合兵工條件。利用本國產鉛，能自製鉛皮及鉛線。並利用國產毛錫，煉成 99.9% 以上之純錫。至電解錫一項工作，最爲繁雜，各國工廠，均守秘密，查源委員會昆明煉銅廠現以可溶陽極法製造電錫。已正式出貨，在國內尚屬創舉。(八)關於特種金屬之冶鍊者如金屬鈦之研究，利用鈦礦製成鈦用藥品，利用國產各級鋁礦，採用拜耳及哥德盧米氏法，加以處理，提取氧化鋁，以及利用國產螢石及自製之氧化鋁，製造人造冰晶石等，均經分別進行，著有成效。

二、機電

機械及電機製造工業，戰前已有相當根底。抗戰以後，進步尤其可觀。(一)關於機械者：動力機方面，有雲源委員會中央機器廠所製汽輪機，容量達 $2,000$ 瓩中央電工器材廠製成之一 500 瓩汽輪發電機一部，不久即可出貨。榜順機器廠製一二〇及一八〇馬力船用蒸汽機，裝置於民生公司秀山西山等船使用，成績甚佳，近復由工礦調查處訂製二五〇馬力之陸用蒸汽機，行將交貨。上海機器廠製造小型水輪機，利用水力爲動力，經研究試驗，現已完成數部。中國汽車製造公司製造桐油汽車，以八百個大氣壓力，壓桐油入燃燒室燃燒，成績甚佳。交通部中央汽車配件製造廠製造引擎活塞及活塞針等配件，並首先仿造車底之傳動齒輪，已經成功。新中工程公司製造煤汽車性能既佳，自引擎以至車身，均係自製，在工業技術上，尤爲難能可貴。作業機方面，有中央機器廠，恆順，順昌，公益，經緯及廣西紡織機械廠等，試製大小紡織機器。順昌、循規兩機器廠，及中南橡膠廠分工製造紙機器各重要配件，因而整套機器，可由後方自製，橡皮輾角，亦在試行仿造之中。又如順昌機器廠利用迴流空氣細度分析法之原理，試製水泥切磨機成功，所得：

產品之細皮，可使百分之九十之水泥，通過三二五眼篩，對於水泥工業，貢獻殊大。裕國等機廠仿造縫衣機，以及其他各廠所仿造之鍊鐵爐，鼓風機，軋鋼機等，度量衡器具方面，有全國度量衡局之大地秤及精密天秤等。測量儀器方面，有水利委員會水工實驗處之水平儀流速儀及其他儀器，準確耐用，極為各方所稱道。工具及材料方面，有資源委員會中央機器廠之齒輪，釋拉軸承，鉸刀，蔗花鑽，羅絲板牙，螺絲公，鉗及各種電焊絲等。其他公私各廠，亦能自製。(二)關於電機者：電力方面，有資源委員會中央電工器材廠，華生、華成、中國建設工程公司所造發電器電動機變壓器及油開關及中央電瓷廠之高壓及低壓瓷瓶子。較大容量之發電機，各方需要頗切，經工礦調路處之倡導，已由華生試製，完成二〇〇瓩者三部，現更繼續大批製帶中。電動機及變壓器在戰前已能自製，今則製造廠家增多，且由工礦調路處統籌辦理，專使每一工廠專製一種容量之器材，以達到專業化之目的。至於輸電線路有自液非至宜賓之三萬三千伏高壓線路目前工程已完成四分之三，預計三十二年內可以全部完成，該線路共長八六·九公里為抗戰後，線路最長電壓最高之輸電線路。電訊方面，有資源委員會中央電工器材廠，中央無線電器材廠以及民營各廠所製之收發報機，無線電話機，廣播收音機，交換機，電器機及真空管等。電話機所用磁鐵，向均仰給國外；現已仿造成功，至可欣慰。真空管為電訊交通之利器，戰前雖經研究，而工業上大規模仿造，則始於抗戰以後。各製造廠尤能就其業務有關方面，不斷研究以產生新的設計或製品：如中央無線電器材廠設計試製1.短波無線電定向器，專供電台及航行探向之用，2.炭質電阻噪聲檢驗器，對普通一般炭質電阻之噪聲均能作明晰之檢別，以及3.真空管電壓表電抗計，拍頻振盪器等。中央電工器材廠研究1.電解質電容器，現在直流半乾式及交流半乾式之可耐電壓四百伏左右，容量在 $2\frac{1}{2}$ 以下者，均已試製成功，性能尚佳，現開始試製乾式電解質電容器，尤注重電壓低而容量大之一種，以應載波電器上之需要，業已獲得較為重要之結果2.電壓穩定器，供迅速適應電壓之改變，而使穩定之用，以及3.紙質電容器汽車用電容器，及母電容器等。電氣器材方面，有資源委員會中央電工器材廠所製之裸銅綫紗包綫及各種絕緣綫等，該廠以自製油漆塗於紡綫，乾燥後，成為黃臘

紙，又以雲母製成蠟流子雲母片柔軟雲母片及雲母頁等，均爲電器絕緣之用。宣統中元道紙廠仿製絕緣紙，已經成功，由資源委員會訂製應用。電線及絕緣物，爲電器製造工業之重要原料，向均仰給外國，電線製造，雖由北京交通郵與日南古河洋行在上海合設工廠，然開工未幾，即告停頓。今則此種技術，已爲我國工程師家所熟知，苟原料無問題，則各種電材料可謀自給。電工器材廠並爲充分利用已有之設備起見，當代其他機關代爲拉製電線，最近自流井各鹽井因鋼鐵缺乏，泥濘困難，影響鹽產鉅鉅，因與川康鹽務管理局洽妥，代爲拉製汲滿用之鋼絲繩，成效頗佳。

三、化工

後方化學工業所用原料，蘊藏甚富，故化工技術，在戰後進步甚速。如資源委員會擬爲焦油廠，用低溫蒸汽煉煤，取得液體燃料及煤油，工廠開辦處木材乾溜廠，乾溜木材，取得丙酮醋酸等物，中國火柴原料廠製造磷酸鈣黃磷、赤磷、硫化磷，川嘉造紙廠以木材製造紙漿，中央中元建國等紙廠，利用稻草竹廢花木材等爲原料，採蘇打法及硫酸鈉法，自製化學紙漿，均於戰後先後仿製成功。煙煤之低溫蒸溜，在英德諸國，技術上尙未完善，設計必須依原料而定，擬爲焦油廠設計一種圓筒形炭化瓶，以土鑽爲材料，在國內可於短期內製成，此法與英國最成功之 *Orville* 方法，設計相近，但機械較簡，而產量則相去不遠。該廠近又根據研究及試驗，另採一種圓形炭化瓶，產量較多，人工較少，所出汽油辛烷值達八十，品質較佳。動力油料廠等採用高壓法裂化桐油，煉製代汽油等，其汽油產量，與桐油比率，可由百分之二十，提高至百分之三十以上，又汽油精之主要成份爲四乙基鉛，用以加入汽油內增高汽油之辛烷值，藉以增強抗噎性，及高壓汽機之效能，亦經該廠加以研究試製成功。至於利用糖蜜乾酒或雜糧，釀造酒精之技術，在後方已極爲普遍。硫酸鈣爲製造酒精藥料，國內不能自製，今則利用小便製成。有機綜合染料，向亦有賴輸入，今則已能利用白蠟樹皮及五倍子，製成各種染料，供軍民之用。製革所用材料，可以青杠樹皮製成，最近華中化工製造廠並自樹皮提製栲膠，已經成功，遂由各製革廠試用，認爲可代替舶來品應用。又光學製革廠利用廢藥皮革，首先剝製無水阿摩尼亞，在合成鹼

供應缺乏之時，對冷廠製冰工業頗有裨益。國外生膠。來源斷絕，普利橡膠工業公司研究利用原有舊輪胎橡膠為原料，製造橡膠帶及輪胎，翻新補胎，並以桐油精煉漆劑，並研究自製速合劑（Accelerator）及預防計（Antioxidant）等，以代替舶來製橡膠原料，均有成效。用接觸法製造硫酸，所用鈳金接觸劑之主要原料鈳酸鈣，從前均購自美國，現在實業委員會江西硫酸廠研究錳銻接觸劑，以資替代，已有相當成功。又過去國內證券紙及捲煙紙，大抵購自國外，最近中央及中元等紙廠，已能以蔗及破布之原料，仿製成功，經各方試用，功效與外貨相仿。肥料工業，國內尚少確立，最近雲陽呈貢嵩明一帶，之燐灰石礦，正擬逐步開採，所得燐灰石，一部份供兵工署所設黃磷廠為原料，一而昆明昆部份則設煉製造燐灰石肥料，供農業之用。電木製品，用於電器工業者為多，戰後因國外來源斷絕，仿製者甚多，動力油料廠及宋達金所創製，已呈准專利。資源委員會中央電工器材廠利用優洛托品代替甲醯與乙縮合，經多次試驗之結果，壓成之膠木料，與酚醛樹脂所壓成者不相上下。此外如中央無線電器材廠由硬柴及 *Wood-Oil* 中提製香蕉水，由松香和油石灰黃丹等，製成各種顏色之絹紋漆，均已成功。又中央電工器材廠蘭州支廠以西北無法取得松香，改用甘肅油礦局所出之柏油，代替應用，並經研究改良，製成柏油火漆，可耐攝氏五百度之溫度，成本亦極低廉。

以上所述，僅就後方各廠仿造或功之重要物品，或研究成熟之工業技術，略加敘述。至於抗戰開始之後，各方技術家，運用其聰明智慧，以研究及仿造其業務有關之工業原料器材者，指不勝屈，湘桂鐵路現在所用各項替代品，達四十七種之多，其尤著者也。又自三十年十二月太平洋戰事爆發以後，國際通商完全中斷，國外器材無法輸運，經濟部並為力謀自給進一步鼓勵仿製起見，爰於三十一年十一月，擬者後方最急需仿造之原料器材名單，分重要及次要兩種，登報通告，徵求仿製，仿製最重要物品成功者，給獎金一萬至十萬元，次要物品成功者五千至一萬元，計列入最要者，機械為鋼珠軸承，砂輪，鋼絲針布，鋸條，鋼絲圈，化學為輪帶革，變壓器油，合成染料，紅紙拍，皮質鞣料，樟型紙（製版用），人造橡皮，再造橡皮，洋火劑，光學玻璃，電氣磁鐵，無絲燈泡，炭精電極，冶鍊為鑄鉛，鍊錫，錫之用

，鎊之替代品，銅板，化學用鑄鐵搪瓷，馬鐵梳棉機大圓桶，砂銅片等。列入次要者，機械爲新揮刀，各式改刀，製革用削皮刀，增加機械效率或數量之附件，保存容器（如油桶等）之方法，化學爲黃血鹽，植物染料（快速），電木原料，紡織爲無接縫毛毯及麵粉應用篩箱，電氣爲黃臘布，動力爲桐油氣化爐及木柴爐等。嗣復訂有獎勵辦法，規定獎勵之工業原料器材，以仿造工作已脫離試驗階段，工業上能多量製造者，及以就地取材，確能代替原物品之功效者爲限，但一年前已經各工廠採用，或在市場上出售者，不予獎勵。並爲公平處理起見，復規定凡有人仿製成功，呈請獎勵者，經濟部於重要都市行銷最廣之報紙公告，並規定限期，凡以同一原料器材或代用品，在限期內呈請者，得合併審查。自上述名單及辦法公布之後，各方專家及技術家，極爲興奮，紛紛研究仿製，其已經仿造成功呈請獎勵者，截至六月底止計二十九件，已經決定者，有輪帶革四案，黃血鹽九案，植物染料三案，無接縫毛毯兩案，鍊錫兩案，合計二十案。仿造輪帶革得獎者，爲徐崇林及周乃庶兩氏，各得二萬元，仿造黃血鹽得獎者爲杜春榮朱學禮，彭蜀麟彭少方及張道南三案，各得七千元，徐體范案，及諸家祥三氏各得三千元，仿造植物染料得獎者，爲孟心如李學駿及承紀元兩案各得七千元，仿造無接縫毛毯得獎者爲鄭長發及中國毛紡織廠各得八千元，鍊錫得獎者爲丁陳成及沈青蓮兩氏，丁得獎金一萬五千元，沈得一萬元。以上各項仿造品，成績均極優良，而各方業已仿製成功，未依規則請獎者，亦復不少。其他各案，現正在試驗審查之中。經濟部最近復擬有第二次原料及器材名單，計物品十二種，最要者，爲特種油果（印鈔專用），黑紙柏（Gulfed Paper），濾紙，錘鍊，砂磚，汽缸油（須合規定標準）汽輪油（須合規定標準）無縫管子及鋼絲繩十種，最要者爲描圖紙及織絲布代用品兩種，亦已登報通告，徵求仿製。

（三）發明及創作

我國專利法規，當以民國元年十二月公布之獎勵工藝品暫行章程，爲其嚆矢，對首先發明之物品，予以五年內之專賣權，或優狀。至十二年三月修正爲暫行工藝品獎勵章程，始於物品之外，兼以獎勵新發明之方法。十七年六月，改訂

爲獎勵工業品暫行條例，二十一年九月國民政府公布獎勵工業技術暫行條例，始設審查委員會爲審查機關，係舉自張，規模略備。抗戰以後，各方對於專利特許事項，漸加注意，經濟部爲普選獎勵起見，於二十八年四月間，經呈請奉國民政府將該條例修正公布，除原有關於最先發明之物品或方法，予以獎勵外，對於創作合於實用之新穎，及適於美成之新式樣兩者，亦均分別准予專利，以資鼓勵。此外又於二十九年十一月間公布獎勵工業技術補充辦法，對於人民研究機械及化學之物品或方法有發明或創作之具體計劃及圖式，確有成功希望者，經審查合格，得予以實驗之便利並給予生活費，庶幾其發明創作，得以及早完成。政府對於法令方面之變更，略如上述。至人民對於專利案件之興趣，最初頗爲冷淡，呈請與核准案件，寥寥無幾，核准獎勵者，自亦不多，自元年至十二年北京農商部依獎勵工業品暫行章程核准專賣五年者九六案，廢廢者一四四案。十二年以後，改依暫行工藝品獎勵章程核准各案，則以案牘不全，無可稽考。十七至十九年間，南京工商部依獎勵工業品暫行條例受理之專利呈請案，計一二八案，內中准予專利並公告者三八案，准予發獎者三一案不准者三一案，未決定者二八案。自農商部以至工商部，凡所核准各案之圖說均已無存，詳細情形，現已不復可考。至實業部依照獎勵工業技術暫行條例所核准之專利案件，自二十一年至二十六年間，共計一百二十三件。經濟部自二十七年成立至三十二年六月底止，依照原條例核准者二五件，依照修正條例核准者二一六件，共計二四八件。以上核准案件，均交由經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定，就審查所需時間言，計自二十七年至三十一年年底止，核准各案九三個月內審定者計一〇七件，六個月內者八〇件，九個月內者三三件，一年內者一五件，一年以上者一件。若以五年中二四六件所需時間，平均計算，則每案審查所需時間，平均爲四個月又十九日。查英國專利法所規定最多時間十二個月，又前實業部受理多絲燈泡異議案所附呈之美國專利證書三件，自呈請至發證之時間，爲二年四年及五年又三個月，我國專利案件之審查處理，實遠爲迅速。就類別言，經濟部所核准專利案件，以化學物品之六四件爲多，次爲機械及工業五一件，家具四二件，再次爲印刷及文具三九件，電氣器具三四件，又次爲其他類二六件交通用其二四件，而礦冶之

六件爲最少。就核准之權督實，新製佔二四一件，發明佔四二件，新式樣僅一件，畫新物品之創作，頗多就已有者加以改良而成，新製案件，自較發明爲多，在抗戰期間，重在物資之自給自足，而不在于美觀，故新式樣之呈請者極少，所核准不過一件而已。就核准專利之年限言，核准專利之發明，其期限爲五年者三二件，十年者一〇件，新製三年者一〇八件，五年者一三三件，新式樣三年者一件，延展專利者八件，追加專利者二件，內中以新製專利五年爲最多，而是准發明專利五年者不過三二件，但發明可以請求延展一次，以五年爲限，而新製則否。就核准與核廢案相比較，經濟部核准三三三案，核准二四六案，核准案件佔總數百分之三九·七。並世各國之探密查主義者，核准較嚴，例如一九二五年德國核准案件數，爲其呈請案百分之二四、四（包括新製在內），英國爲百分之五二，日本百分之四〇（包括新製在內）美國百分之五八，而法國佔百分之九〇、五爲獨多，則以法國採取發明人權利主義，所不准者，均因手續不合，書件不全，非於案件本身，有所核廢也。至核准專利各類案件，則於下述各節，略加分析，以供參考。

一、機械及工具

機械範圍甚廣，工具尤爲工廠所習用之物，而核准案件之數，初不如細想之多，計實業部核准專利者一五案，經濟部核准專利者五一案，而其六六案。就性質言，復可分爲（1.）鍋爐（2.）動力機（3.）紡織機（4.）製糖機器（5.）各項作業機及（6.）工具等類。而以紡織機之二六案爲最多。大型鍋爐之製造，設備繁重，故國內自製者多屬於小型火管式，抗戰以後，小型鍋爐之需要日增，核准專利之旋籠蒸汽鍋爐及豎立迴火管鍋爐，均小型火管式鍋爐也。動力機之製造，國內已有相當基礎，小型蒸汽機柴油機等，頗多自製，今則冷輪機水輪機亦均能製造，而研究範圍，尤爲廣泛，如核准專利之轉缸式飛機發動機及仲明動力機等，數想均甚新穎。他如煤氣機副空氣活門及差壓引火方法等，亦極適於實用。紡織機器可分兩種，一爲就大型紡織機爲長時期之研究，作部份之改良者，如棉紡大索伸機上各附件均屬之，一爲就內地需要，設計各項小型紡紗機者，如快式，川亞，三一，新農，利民，西北等式均屬之。抗戰以前，各廠所製，均

大型機械，觀摩既多，遂有發明，抗戰初期，紗布需要甚殷，而大型紗機及印度式紗錠之紡製，向未成功，故小型機遂應時而起，其研究時期以二十九及三十年年為最盛。川鹽有閩後方各省民食，普通取汲海水後，用天然煤氣或煤斤，煮製成鹽，近年改進之法甚多，或則裝置高架，使滷汁自上分散下注，先行濃縮，或則利用煮鹽時所生蒸汽，預行蒸濃滷汁，使之濃縮，或則壓製磚磚，以免除製造鹽時燒鍋之損失，或則改用電力，吸取滷汁，藉以提高效率，節省燃料，經濟部核准專利案，均不外利用上述原理，而裝置構造各有不同。至於各項作葉機及工具，為數較少，作業機多屬於小型工作機械，或就已有機械，再為改進。工具則均以靈巧見長。

二、電氣器具

電氣器具，經濟部核准專利者三十四案，附共四十五案。大約可分為(1.)多絲燈泡(2.)電器(3.)電瓷等類，多絲燈泡佔十二案為甚多，其性質大概屬於燈泡光度之變更，或則於一個燈座之上，裝置兩個燈泡，以適當開關轉換，分別用普通室內電壓及經過附屬小變壓器之較低電壓，俾隨時可以變更電燈光度，或則於一個燈泡之內，設置兩個以上之燈絲，藉燈絲串接並接之不同，而變更光度，實業部及經濟部所核准，均為各該項燈泡構造上之特點，而非所用原理也。電器包括強電流弱電流以及日常所用器具，核准各案中堪以注意者有：(1.)電子管及手搖濾波器等。(2.)電子管所應用之原理，與普通三極真空管相同，但其各部分尺度，均經改良，當經試驗，結果頗為良好，其性能可代替德俄西門子式真空管。手搖機濾波器為中央無線電器材廠所創製，應用於手搖發電機上，以代替電池，供收發報機之用，其構造分初級及次級濾波器兩部份，前者由高頻率阻流器及蓄電器，後者由低頻率阻流器蓄電器及阻阻，適當配合而成。由是可以使手搖機發出之電壓，其有害於通信之不穩定部份，予以除去。至電瓷一類，多屬於各種掛線匣，插座，燈頭，開關等零件與金屬附件構造上之改進，俾構造簡單，裝配便利。又電池有關於電訊交通及廣播教育者甚大，製造材料，頗為缺乏，核准專利之附冊濾杯式湯電池，用於利克崗氏濕電池，以代替乾電池，製品精良？

爲各方所樂用。按電氣器具，與一般工業及民生日用，關係密切，故核准專利各案，最先以燈泡爲多，繼而爲日常用品之手電筒及熱水瓶等，今則後方所能製造之物品，範圍較前益廣，凡強電流弱電流所用器具，大多均能自製，研究發明，因亦隨之而多。

三、化學

化學範圍最廣，核准案件，在各類中爲最多，計實業部核准專利者十四案，經濟部核准專利者六十四案，兩共七十八案，其中復可分爲（1）染料（2）液體燃料（3）低溫度燒製之水泥（4）電木粉等類。合成染料，現在後方工業，製造頗難，而軍服民用，需用染料至殷，各方專家，遂設法利用植物，製成染料，經核准專利各案所用原料，有五倍子，沒食子酸，柏樹皮，松皮，白臘樹皮，合鎖樹葉及金剛藤等，所染顏色有青藍，棕，灰，黃，黑等色，均能合於實用。液體燃料，有關於運輸者甚大，後方礦物汽油，尚不足以供需要，因而酒精及植物油燒製汽油工業，近年發展頗速，核准各案中，可注意者，爲桐油製造汽油方法，蓋以桐油或其他植物油製成汽油，往往厚積成起泡，核准專利之案，則以桐油加壓裂解，製成ABC三種混合料，即用以稀釋桐油，不獨免除膠結或起泡之弊，且汽油產量較高，於小規模工廠作業，尤爲簡易可行，對煉油工業，頗有貢獻。水泥爲工礦建設所必需，後方水泥工廠，限於設備，增產不易，爰有低溫度燒製水泥之創作，核准專利各案，大多均屬於此，惟以稀泥製成澆磚水泥，則以稠密代替產密及堅密，利用廢氣預熱，溫度可達一千四百至一千五百度，所製出品，與普通水泥標準相合。電木粉爲電工器材之原料，向皆仰給外國，抗戰以後，國內技術家，紛紛研究其代用品，經核准專利者，有宋達金及勵力油料廠張遠榮兩案，宋案以桐油生漆氧化鉍木屑；製成電木粉代用品，勵力廠案則以植物油提煉輕油時所產生之有毒雜質廢氣，或植物油皂化時所產生之磷甘油，用化學方法，先製成合成膠，再加填料如木粉云母石棉，顏料如炭黑燈黑氧化鐵，以及加造劑，澆灌成膠，溶劑等，製成電木粉，對於電器工業，均有裨益。又輪胎所用橡膠，爲熱帶產品，美國及蘇聯，對於以植物液製成膠

均已研究成功，我國亦不產橡膠，對於此項重要工業原料，急宜設法自給，最近林鐵唐發行駁報書，就西北所產草質，煉製橡膠，已經成功，其方法並由經濟部審查決定准予專利，貢獻甚大。

四、礦冶

礦冶屬於重工業，國內尚少基礎，核准專利者，在各類中為數最少，然均為多年苦心研究之結果，頗可珍貴。其重要者，有五噸小型煉鐵機及提煉錫方法等，五噸小型煉鐵機久已通用。而核准之案，則於出擊風口中心線下，設有二孔，用以治療一切以嘴結積之病，為其他小型煉鐵機所未見，提煉錫方法百種，均係提錫合金氯化物，加以提煉，一法用明礬食鹽，一法用氫氧化鉀或鉍，均屬切合實用，最近雲南錫業公司發明是取純錫方法，尤為優異，蓋我國所產錫礦，蘊量雖豐，原砂含錫銅等雜質甚多，用熱煉法處理，能煉成九九成色者，已屬困難，欲達到九九，七五以上之精錫，幾為不可能之事，該公司經歷試驗，爰根據低溫原理，凡雜質之不能以液化及吹氣等法除去者，均設法使在溶液中，大部除去，經百單之程序，煉成百分之九九，七五以上之世界標準純錫。又原砂所含銅量，若超過百分之一時，上述方法發生困難，該公司為復發明硫化物礦除銅方法，先將粗錫在鐵鍋中溶化，以多量之小粒硫化錳加入，使與錫液相混和，同時攪動，錫液之溫度愈高，銅硫之化合愈速，至相當時間，含銅量僅百分之〇，〇二左右而已，以上兩種方法，對於煉錫工業貢獻均大。

五、交通工具

交通工具，經實業部核准專利者十一案，經濟部核准專利者二十四案，兩共三十五案，案數雖不為多，佳者頗為重要，大別復可分為（1）柴油化氣器（2）煤氣爐（3）節油器，及（4）其他交通工具數種。威爾柴油價格，廉於汽油，技術家所注意者為柴油之如何充分汽化，故實業部核准各案，大多為柴油化汽器。戰後液體燃料運輸不易，則又轉趨於煤氣爐之如何改進，以及燃料之如何節省，故經濟部核准各案，以煤氣爐及節油器為多。煤氣爐所用燃料，或為木

業或爲煤氣，用空氣爲燃料，以法國高安式爲最早，用半焦或無烟煤爲燃料者，以英人研究爲早，我國於十數年前，即已有八著手研究，而推廣不多，其各部份爲發生機，冷卻器，滑油器及空氣混合器，核准專利各案或於某一部份有其特殊優點，或於配合裝置，管線而又適宜實用，現在後方各公路運輸車輛，已有一部份改裝此種煤氣類，但發生機所生煤氣，尚含異味，爲國人所氣厭，故其量不高，汽油車改用煤氣後，引擎馬力，必有相當之改低。爲補救起見，或則更改機軸齒輪，或則加裝增力機，以增多進入汽缸之煤氣量，或則換裝較大引擎，以抵銷因改用煤氣而減少之引擎馬力。該項氣車有成功之重要關鍵，仍在煤氣發生機及其他配件之設計得宜，關於煤氣之調節，經核准專利者有（1.）煤氣調節器及（2.）發給空氣自動調節器兩案。前者係使進入汽缸之煤氣與空氣之混合氣體，隨引擎速度之變動而有差異，後者則能容納入管，分爲內外兩層，內管面積，配合慢車，內外管面積之和，適合快車之用，內管常時開放，無控制物，外管則能引來空氣，而自行調節。關於節油器之原理，均以下坡時節省汽油，並顧行車安全爲目的，其構造，均使汽車下坡時斷絕油路，停止汽油之供給，同時使空氣進入汽缸，藉以牽行履帶發生之阻力，以代替制車之功用。核准各案，原理大致相同，而構造互異，各有優點。

六、機供

條俱包括火燃內燃燈油燈油燈而言。計工業部核准專利者十八案，經濟部核准專利者四十二案，用共六十案。本類中堪以注意者爲植物油燈之發展，植物油較礦油爲濃厚，須更多之空氣助燃，燃燒之時，既不易以毛細管作用，上升至燈頭，復易有煙炭及殘渣積聚，故植物油燈之構造，必注意於如何使植物油繼續上升，如何使燃燒點與油面，保持一定之距離，以及如何引入充足之空氣，以供燃燒。核准各案中，以（1.）油燈位置，高於燈芯者，爲王逸生及鍾登等式，其筒體機構，必須使油燈部份之油面，達規定之最高綫時，節制機構，即行關閉，達規定之最低綫時，節制機關，須即開放。（2.）油燈位置，低於燈芯者，爲張博和，郎玉剛，沈宜甲，劉凡人及蔣朝沅等式，大多備有導熱管，插入油

中，使燈火增高，油之消耗，易於上升。(3.) 油壺位置與燈芯高度，差相彷彿者，爲尹總川及呂時新等式，前者利用側蓋調節油壺，後者則用燈芯調節，裝有雙面字筒鋼球活門，以自動開關油門。(4.) 燈芯位置，圈入油壺頂端者，有陳揚神及方雲字等式。至於引入空氣，則不外於燈壺上多設小孔，以上各類設計，均有特殊之點，行銷於市，頗得民衆之愛用，近年以來，金川煤油油價格上漲，自有改以桐油等燃料者，核准專利者計有兩案，一案將燈帶置於大體水平位置燃燒，使火焰通過燈壺，兩燈帶仍在燈頭下面，因而燈帶即因燃燒而膨脹，只須旋轉燈壺，使燈帶部份前移，則仍可繼續燃燒，而毋須剪去燈帶。其他一式，則將燈芯管斜置油壺中，使芯鈕外露，能高出油面，燈芯不致受油質膠着之影響。照明器具除植物油燈之外，復有電石燈四種，均以電石爲原料，而對於澗水開關等構造，有所創作。至戰前所核准之火油門鎖機等項，抗戰以後，用處無多，研究發明者頗爲減少。

七、印刷及文具

印刷及文具，包括印刷工業所用器具，計算器具及通常所稱之文具而言。經實業部核准專利者二十九件，經濟部核准專利者三十九件，尚共六十八件，就其性質，復可分爲五類。(1.) 印刷業所用工具及材料，如活動字型模塊，鉛字架，中文活字排版尺，及塗料紙型等均屬之。鉛字架之鉛字活動豎立裝置部份，利用物體重心傾斜滑動力量，使每個備用之鉛字，依次自動表現於排字者之前。「中文活字排版尺」，係將一完長度內所能印中文老體及新體各號字體之字數，彈回兩文數數，列成一尺，使用時不必憑藉經驗，一量即得。「塗料紙型」則以炭灰白芨松香粉，密糖蠟汁等適當配合，製成塗料，塗於質地較密之毛邊紙或連史紙，則可使被塗之紙，有打紙版用薄型紙之效用，而此種薄型紙，國內不能自製，向皆由外國輸入者也。(2.) 計算器具凡十八案，或於普通算盤，加裝顯位標，以顯示所得數值之位數，或於算盤上層與下層兩橫木之前端，裝有彈簧物，俾拉動上層橫木時，上下兩橫木，同時推動，使連算已畢之算珠，返於原位。各項算尺均仍用對數原理，而每案成有其特殊之功用。(3.) 爲打字複印器具，如印字機打字機含水印，兩用鹽

紙，打字筆等均屬之。(4)爲自來水筆，計十一案，均利用真空原理吸水，而構造不同，其發露日期，以在前實業部時代爲多，至自來水筆，用途較狹，且以所用筆頭及所用墨水之關係，頗難改善，故呈請之案件亦少。(5)爲文具，計十七案，內中趙士表之複綫尺，用明角所特製之甲乙兩板，繪成種種平行綫，頗爲利便。

八、其他

除上述各類外，其案件無多及性質之不易別立類目者，計五十一案，內中實業部核准專利者二十五案，經濟部核准專利者二十六案。大別仍可分爲四類，(1)度量衡器具(2)測量用具(3)計時器(4)日用品等。精密之度量衡器具，內中固不能自製，核准各案，均係就普通衡器，加以改造，內中「用掛秤」，於指示重量之外，並以直接指示物價。至測量用具，其度量衡器具，更爲精確，而需用則較多，各方百造多，研究製造比較簡單之器具，以供實用，且使能直接讀得測點之高度及距離，而不必檢閱表冊，在排雷十分精確之場合，此項器具，尙可適用，核准各案大多屬於此種性質。計時器可分兩種，一種於普通鐘表，加配附件，除時刻外，兼示歷日，一種則以簡單方法，核對當地正確時間，所有核准各案，亦均以簡單見長。日用品包括皮鞋帶，牙刷，傘，及兩面用襯衫等。兩面用襯衫，係將襯衫裁製爲兩面相同之式，可以兩面更換應用，對於抗戰時期節省物資，不無裨益。

(四) 結論

抗戰後工業技術之進步，略如上述，其趨勢所自，約有數端：(一)爲研究發明之風氣，已深入國內智識及工程階級，嚴格專利之發明入學歷皆曾受大學教育者；二十七年以至二十九年，每年不足十人，三十年爲四十七人，三十一年爲五十五人，若自二十七年至三十一年合併計算，共爲一二二人，占總數百分之五十七。就發明人之經歷言，則公務員職員占九十六人爲最多，機關職員三三人次之，而大學教授之請准專利者，最初在二十七年之一人，至三十年爲

十八，三十一年爲十五八。就仿造品案件言，則早請入中，受大學教育者在半數以上。(二)爲研究發明之目的，已轉爲更有價值，更爲實用之物品，仿造者日漸增加，大多對於該項物品，具有相當之學識經驗，在進一步之探討，其物品門類，故亦日趨專門，而以前以往之徒以日用品或文具爲限，又非如以往之徒以一時興趣爲限，如電氣器具之自電筒，開關，燈泡之轉動爲電子管，收音器，一物品之自製如香皂，紙張爲全成牌及電木粉等即其例也。(三)爲研究發明之結果，多已以大衆利益之方式，予以實施，仿造之代用品或工業原質等計，以及核准製造之專利品，莫不如此，例如仿造之無線電收音機，各樣方各樣式之燈所用，普通車及熱機等，亦經大鼓再貨起而，被認專利之武氏二行存煤氣機，隔屏樣式之電燈，腳踏車燈等類，各種代級水機，各種樣式之，及各式植物等類等，均已設法專利，其後方工業建設及人生日用物品，各受其益。(四)爲研究發明之方式，漸自因襲的，轉趨爲獨立的，從前化學品流行時代，則羣起仿造化學藥品，及製成藥品流行時代，則羣起製成藥品，今則化學品與藥品之技術，逐漸平均發展，例如礦冶之專利案件，爲數最少，今已逐漸增加，而所表現之技術進步，尤爲卓異。(五)爲工程界及一般社會對於研究發明，漸自浪漫而轉變爲熱烈，就仿造品言，經濟部公告工業器械名稱之後，索取辦法及呈請須知者，幾爲斷絕，迨某一物品，已有人仿造成功，登報通告時，將同一物品之仿造成功者，紛紛於報端同呈請獎勵，和發明專利者，我國採取審查公告制度之目的，原在於審查技術之外，尚有關於技術專家，以及經濟界人士，協同研究，如有意見，依法提出建議，以抑專利原案，得有公平處理。整理以來，已登數年，其登報案件，愈覺寥寥，而至最近，此案案件，方逐漸增多。綜上數端，均足以說明我國工業技術，確在不斷進步之中。抗戰勝利之後，我國應向工業化之途徑進發，這方建設，即應予仿造之工業原料器材，其數量將遠勝於今，而工業建設，與發明專利尤有密切關係，必工業技術有進步，而後工業方能繁榮，必工業發達，而後國計民生各項問題，均可迎刃而解，此則國內技術專家，與有關學術團體，所當與政府主管機關共同促成者也。

經濟部核准專利案件分類統計表

二十七年一月起三十二年六月底止

類別	年份								
	27	28	29	30	31	32	共計		
機械及工具	1	4	10	23	11	2	51		
電氣器具	4	1	4	11	5	9	34		
化學物品	0	5	6	18	22	13	64		
礦冶	0	0	0	3	1	2	6		
交通用具	3	0	4	5	6	6	21		
家具	1	6	14	10	10	1	42		
印刷及文具	5	3	7	11	10	3	39		
其他	2	2	4	9	4	5	25		
總計	16	21	49	90	69	41	286		

經濟部核准專利案件目錄

中華民國二十七年一月至三十二年六月

甲·機械及工具

物品或方法名稱	用途	發明人姓名	專利權所有者	備考
套筒式旋筒蒸氣鍋爐	發生蒸汽，開動機器用	張陳可大 拾發	張陳可大 拾發	30合 101號
豎立迴火管蒸氣鍋爐	同	陳大發	陳大發	30合 175號
仲明動力機	發 生 動 力	湯仲明	湯仲明	30合 158號
武氏自吸式二行程煤氣機(副空氣活門)	同	恆順機器廠	恆順機器廠	30合 122號
武氏自吸式二行程煤氣機(轉地軸室)	同	恆順機器廠	恆順機器廠	30合 123號
煤氣機差壓引火方法	同	恆順機器廠	恆順機器廠	30合 151號
轉缸式飛機發動機	同	張創	張創	31合 222號
增速水力機	抽 水	王景斯	王景斯	31合 199號

新式梳棉機	新式併條機	新式超大牽伸裝置	三一雙輪紡紗機	綿紡粗紗機 山字 形導紗機件	川亞雙面紡紗機	快式紡紗機	旋轉活塞壓風機	吸力水車	木質升水機	迴轉唧筒
同	同	同	同	同	同	紡	鼓	同	同	同
						紗	風			
右	右	右	右	右	右	用	用	右	右	右
新友公司	新友公司	新友公司	陳渠珍	雷炳林	川亞籌備處	梁際昌	王景斯	黃靜濤	馮劍鳴	田世昌
新友公司	新友公司	新友公司	陳渠珍	雷炳林		梁際昌	王景斯	黃靜濤	馮劍鳴	田世昌
30合92號	30合91號	31合89號	29合70號	29合69號	29合45號	23合34號	30合170號	31合183號	30合116號	28合17號

天 寧 布 機	浮力自動調節器	棉紡大牽伸附件	大牽伸機上伸彈器	奧國立錠紡紗機	建助式七七動力紡紗機	西北金波式輪紡機	三一全珍紡紗機	棉紡粗紗機上薄紗雙孔喇叭	利民精紡機部份	利民清棉梳棉機部份
織	同	紡	同	同	同	同	同	同	同	同
布		紗								
用	右	用	右	右	右	右	右	右	右	右
黃天寧	葛鳴松	雷炳林	雷炳林	徐志遠	葛鳴松	新記西北公司	陳渠珍	雷炳林	吳福鈞等	吳福鈞等
黃天寧	葛鳴松	雷炳林	雷炳林	徐志遠	葛鳴松	新記西北公司	陳渠珍	雷炳林	吳福鈞	吳福鈞
29 合 43 號	31 合 234 號	28 合 33 號	31 合 227 號	31 合 207 號	31 合 186 號	30 合 124 號	30 合 148 號	30 合 111 號	30 合 94 號	30 合 93 號

手搖切茗機	飯片製造機	小型麵粉機	超無窮式壓力機	變速回力式電動吸糶機	人工電力兩用壓鹽機	劉森支煎鹽機	廢汽溫熱器各部之配合	簡單二級蒸發器	灶用製鹽真空機	師堯式染色漿紗機
切	製	磨	壓	同	同	同	同	同	製	染
茗	乾 糶	粉	榨						鹽	色
川	用	用	用	右	右	右	右	右	用	呂
余	奚	徐	陳	久	吳	劉	陳	龍	蕭	堯
通	識	培	大	自	有	森	仿	惠	家	堯
余	之	英	可	流	榮	支	陶	溪	幹	堯
通	奚	徐	張	久	吳	劉	陳	龍	蕭	堯
通	識	培	大	自	有	森	仿	惠	家	堯
31	30	30	30	31	30	29	29	29	28	29
合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合
203	168	144	113	221	174	80	79	41	31	71
號	號	號	號	號	號	號	號	號	號	號

乙，電氣器具	公大式推油機	改良創煙機	五穀分水測驗器檢
	推	創	驗
	油	烟	五
	用	集	穀
	何熙會	用	用
	林循經	李濟羣	胡允甫等
	何熙會	李濟羣	陳胡仁允甫
	21號	80合177號	31合237號
門	錫	錫	
水力原動機之圓盆式水	錫	錫	
發	錫	錫	
生	錫	錫	
勤	錫	錫	
力	錫	錫	
用	錫	錫	
林循經	戴恩錫	戴恩錫	
林循經	戴恩錫	戴恩錫	
21號	29合81號	29合81號	
酒	酒	酒	
轉去垢器	去凝汽機管垢	去凝汽機管垢	
去	去	去	
凝	凝	凝	
汽	汽	汽	
機	機	機	
管	管	管	
垢	垢	垢	
用	用	用	
郭夢蝶等	郭夢蝶等	郭夢蝶等	
郭夢蝶	郭夢蝶	郭夢蝶	
31合211號	31合211號	31合211號	
S.Y.H.氣體加炭淬火法	淬	淬	
淬	火	火	
方	方	方	
法	法	法	
洗	洗	洗	
榮熙	榮熙	榮熙	
洗	洗	洗	
榮熙	榮熙	榮熙	
30合112號	30合112號	30合112號	
自來錫電烙鐵	同	同	
同	同	同	
右	右	右	
李幹民	李幹民	李幹民	
李幹民	李幹民	李幹民	
27合7號	27合7號	27合7號	
錫金屬接錫方法及修錫藥水配合方法	接	接	
接	錫	錫	
用	用	用	
王弘道	王弘道	王弘道	
王弘道	王弘道	王弘道	
29合54號	29合54號	29合54號	
木炭活化機	小	小	
小	雞	雞	
用	用	用	
曾昭明	曾昭明	曾昭明	
曾昭明	曾昭明	曾昭明	
30合102號	30合102號	30合102號	

複式電燈泡 甲種	複用電燈泡	螺絲頭複用電燈泡	經濟電燈	倍光特亮電燈泡	薩氏變色燈泡	3ca3 電子管	無線電話終端器	經濟電話機	寫桌兩用電話機	物品或方法名稱
同	同	同	同	同	照	無	無	同	電	用
右	右	右	右	右	具	件	件	右	具	途
沙定蒸	陸榮江	陸榮江	錢公偉	舒明海	薩本駒	單宗肅	蔣家仁	張仲智	沈增法	發明人姓名
沙定蒸	陸榮江	陸榮江	錢公偉	舒明海	薩本駒	中央電工器材廠	蔣家仁	張仲智	沈增法	專利權所有者
31 合 137 號	30 合 151 號	30 合 150 號	29 合 47 號 延展專利	28 合 13 號	27 合 11 號	20 合 145 號	31 合 101 號	31 合 192 號	29 合 39 號	備考

各種掛線匣等電料上之附件	年紅電路切斷指示器	開吸式電磁控制開關	年紅燈通用字型	隔層濾杯原電池	開司令熱水機	風球	儲電變光手電筒	手電筒	三池手電筒	複式電燈池乙檢
電氣綫路材料	電氣綫路另件	電燈開關	裝年紅燈材料	電信用具	電熱用具	電風扇	同	同	同	同
任國常	蔡厚	蔡厚	李振瑜	魏學仁等	池福生	舒明海	右賀俠神	右陳耿民	右陳祖澤	右沙定齋
	蔡厚	蔡厚	李振瑜	魏學簡 魏學初	池福生	舒明海	賀俠神	陳耿民	陳祖澤	沙定齋
27合16號	30合134號	27合9號	29合82號	31合159號	29合76號	27合8號	30合90號	30合149號	30合83號	31合135號

瓷質開關燈頭	瓷質燈座	瓷質倒拔開關	瓷質燈頭	鐵粉磁心	手搖機濾波器	瓷質燈頭	單雙連隔關附件	兩眼雙用插撲	兩用插座	長方保險匣附件部份
同	同	同	電氣線路材料		發電機	電氣線路材料	同	同	同	同
右	右	右	料	陳厚封	用	料	右	右	右	右
任國常	任國常	任國常	任國常	陳厚封	中央無線電器材廠	朱尚華	任國常	董智開	任國常	任國常
中央電瓷廠	中央電瓷廠	中央電瓷廠	中央電瓷廠	陳厚封	中央無線電器材廠	朱尚華		董智開		
32合 274號	32合 273號	32合 272號	32合 271號	22合 270號	32合 249號	32合 247號	30合 154號	30合 167號	20合 124號	30合 125號

丙，化學物品								應用插座	成應徵音器
水 灰	灰土代 水泥	桐油等製 造汽油方法	松油代 柴油	礮化 鋁鈣	抽取式 酒精脫水 混合汽 油法	循環速 續氯化鈣 法造無 水酒精	物品或 方法名稱		無線 電機 另件
同	建築 材料	同	同	同	同	汽 車 燃 料	用途	鐘 期 志	無 線 電 機 另 件
右	陸宗賢	右 勵力油料 廠	右 林一	右 陳邦濟	右 倪松茂	右 顧毓珍	發明人 姓名	鐘 期 志	陳 厚 封
陸宗賢	王 鶴亭	右 勵力油料 廠	右 林一	右 陳邦濟	右 倪松茂	右 顧毓珍	專利權 所有者	鐘 期 志	陳 厚 封
29 合 99 號	29 合 68 號	31 合 212 號	30 合 159 號	30 合 140 號	29 合 63 號	28 合 19 號	備 考	32 合 285 號	32 合 275 號

代用水泥	灰土代水泥	快硬水灰	級瀆波德蘭水泥法	避水粉	住宅用原力磚	連續式陶堯燒成窯	嘉定青	三羥基硝基苯甲酸棕色染料	六羥基硝基萘醌染料	膽綠
同	同	同	同	同	同	燒	染	同	同	同
		藥材				密				
右	右	料	右	右	右	備	料	右	右	右
戴居正	王鶴亭	陸宗賢	戴居正	陸宗賢	度剛中	薛鳴林	張克宗等	范維	范維	史以恕
戴居正		陸宗賢	戴居正	陸宗賢	度剛中	薛鳴林	張文克宗	范維	范維	史以恕
30合135號	31道合加專號	31合209號	31合218號	30合171號	30合133號	31合193號	29合77號	30合93號	30合97號	30合132號

溥泉紙漿造	程式皮鞋底	防水堅固底革	製革機杼之配合及製造方法	製革中鹽精之配合及製造方法	紙化絡顏	申化玄染料	沒食子酸製成棕色染料	哈成灰色染料	之錫銀鐵銻錫煤染及其製方法	而石榴葉及烏柏葉染色
紙原	鞋材	革方	料	料	料	料	料	料	料	料
汪溥泉等	程洪	秦鈔如	郝衡甫	郝衡甫	徐卓卿	王孟心	李孟學心	王世助	王世助	倪甘松景茂鎔
汪溥泉王承烈	胡煇	秦鈔如	郝衡甫	郝衡甫	徐卓卿	王孟心	李孟學心	王世助	王世助	倪甘松景茂鎔
30合105號	30合104號	29合55號	28合25號	28合24號	30合142號	31合230號	31合217號	31合151號	31合182號	23合20號

新式臘紙	單面複寫紙	白色描圖紙	白色黑線晒圖	由高粱等造人造絲毛之方法	蔗製雲絲	脫脂草蔗	低壓方法製成硬脂酸	選擇皂化法精製之硬脂酸	以原基乾油併方法直接製成之銨化合物	抗熱耐磨人造木
油	複	製	同	製	蔗	同	化	同	同	
印	寫	圖		人	製		工			
臘				造	織		原			
紙	紙	紙	右	法	維	右	料	右	右	
韓家禮	汪仲鈞	溫景清	李厚源	鄧雲鶴	鄧雲鶴	李國柱等	張兆金	承紀元	夏勤輝	趙景秋
韓家禮	汪仲鈞	溫景清	李厚源	鄧雲鶴	鄧雲鶴	李文國	張兆金	承紀元	夏勤輝	趙景秋
31合200號	31合229號	31合243號	31合246號	30合162號	30合213號	30合105號	30合88號	30合141號	30合175號	32合250號

灰渣水泥製造法	軍服染料	新式炭窯	電木粉代用品	檸檬酸鈣	植物油鞣革	葡萄糖漿鈣	機翼漆布油	棕色染料	以丙醯酸製成膠之方法	以丙醯酸製成膠再製之絕緣漆
陸志鴻	李經府	曹善銘等	宋達金	郭賢良	張奇珍	郭賢良	陶家澂	杜春晏	動力油料廠	同右
陸志鴻	李經府	李曹廣漢	宋達金	郭賢良	張奇珍	郭賢良	陶家澂	劉杜敬春	動力油料廠	動力油料廠
32合253號	32合254號	32合255號	32合256號	32合257號	32合263號	32合264號	32合269號	32合276號	32合278號	32合279號

精煉油食	照相乾片	利用舊底片翻新	連續式凝冷管	醋酸速酸法	硫酸鎂之複分解製造法	利用牛馬尿造安息香酸油	利用桐碱製炭酸鈉	桐碱造純碱法	燒碱木屑造純碱	以丙酮製成之合成膠 再製之膠木粉
	同	照相	化工	同	同	同	同	同	同	
	右	相材	具用	右	右	右	右	右	右	同
	呂會竹儀	陳之霖	葛祖良	方景伊	尹榆林	袁開基	羅建陶	林一民	王漢曾等	右
呂會竹儀	陳之霖	葛祖良	方景伊	尹榆林	袁開基	羅建陶	林一民	王漢曾等	勵力油杆廠	
30合103號	31合19號	21合216號	29合56號	30合139號	31合252號	31合242號	31合215號	31合210號	32合289號	

戊，交通工業

桐油 選礦劑	金鋼砂 輪	聖選他 GCG 製造法 選	用輕氧化鎂 提取錫法 同	用明礬 提取錳法 煉	五噸 小型煉鐵爐 煉	物品或方法 名稱 用	途	發明人姓名	專利權所有者	備考	丁，礦冶	改良火柴 取	困貨洋燭 照		
												用	用	明	明
												王仲槐等	馮佩松等	馮佩松等	馮佩松等
												王仲槐等	馮佩松等	馮佩松等	馮佩松等
王恆守	孫子敬等	王恆守	岑如森	岑如森	劉克甲等										
王恆守	柯孫伊子明敬	王恆守	岑如森	岑如森											
2合 265號	52合 21號	31合 235號	81合 128號	70合 127號	30合 139號										
												28合 30號	31合 231號		

勝利牌木炭爐	煤氣發生器	可欄式自動車高速煤氣	煤氣爐	大中式煤氣爐	燃料轉換器	內燃機燃料配合器	噴發節油器	自動節油器	汽車下坡安全節油器	物品或方法名稱
同	同	同	同	煤	汽車另件(用柴油代替汽油)	同	同	同	汽	用
右	右	右	右	爐	陸子冬等	右	右	右	件	途
沈曹 士善 俊銘	馬翼 周	羅可 權	張維 鏞	陸子冬等	梁守一等	劉吉龍等	李耀 滋	李耀 滋	郭普 仁	發明人姓名
沈曹 士善 俊銘	馬翼 周	羅可 權	張維 鏞	周堯 浩子 東冬	梁劉 守一 祥	顧劉 慶吉 川龍	李耀 滋	李耀 滋	郭普 仁	專利權所有者
31 合 258 號	30 合 173 號	30 合 114 號	29 合 69 號	29 合 44 號	30 合 110 號	29 合 63 號	31 合 206 號	31 合 205 號	30 合 109 號	備
										考

普 用 炭 汽 車	植 物 油 煤 氣 發 生 機	凱 旋 式 煤 油 氣 化 機	自 動 睡 椅	新 型 板 鈴	人 力 車 實 計 數 表	兩 截 式 輪 軸	膠 質 大 車 手 閘	坐 臥 自 由 車	煤 氣 噴 發 焰 自 動 調 節 器	煤 氣 調 節 器
木 炭 汽 車	煤 汽 機	汽 車 零 件	椅	同	人 力 車 另 件	同	大 車 另 件	踏 車	同	煤 氣 爐 另 件
戴 婁 柱 庭	羅 可 備	凱 旋 煤 油 氣 化 機	唐 鳴 泉	右 陸 顯 連	蔡 順 富	右 溫 映 棟	西 北 實 業 公 司	車 黃 史 典	右 張 登 義	支 乘 淵
戴 婁 柱 庭	羅 可 備	凱 旋 煤 油 氣 化 機	唐 鳴 泉	陸 照 連	蔡 順 富	溫 映 棟	西 北 實 業 公 司	黃 史 典	張 登 義	支 乘 淵
32 合 282 號	52 合 262 號	29 合 251 號	29 合 36 號	30 合 120 號	27 合 5 號	31 合 236 號	27 合 10 號	27 合 4 號	31 合 233 號	31 合 180 號

自來保暖壺	經濟植物油爐	微基式熱水爐	蒸氣木炭爐	自來汽鍋	厚底薄邊鉛鍋	物品或方法名稱	已，家具	化燃料器進氣旁通門	汽車下坡節油代軛器	中亞式兩用代油爐
保	同	同	同	同	炊	用		汽	汽	代
溫					霧			車	車	油
用	右	右	右	右	具	途		岩	零	爐
保	王挺文	顧啟基	婁漢國	顧志廉	呂時新	發明人姓名		件	件	用
保	徐蓉芳	顧啟基	婁漢國	顧志廉	呂時新	專利權所有者		史久榮	秦志迥	中亞機械公司 向恭柱等
保	徐蓉芳	顧啟基	婁漢國	顧志廉	呂時新	專利權所有者		史久榮	秦志迥	中亞機械公司 向恭柱張勝權
保	28延合展22專號利	29合57號	29合75號	30合140號	30合154號	備		32合263號	2合4號	32合24號
保						考				

愛善又青燈	空心煤熱植物油燈	永亮全光沈氏荷物油燈	克式植礦油燈	壓力油燈第四種	壓力油燈第二種	反射熱風爐底	搪瓷熱水瓶	保暖飲食容器	自鳴開水壺之毛式汽笛	熱水瓶連嘴金屬片
同	同	同	同	同	照 明 用	火 爐 另	同	同	同	同
右	右	右	右	右	具	件	右	右	右	右
張象善	張九人	沈宜甲	陳揚祚	鍾 鏡	鍾 鏡	張延祥	董之英	董之英	毛越然	徐融齋
張象善	張九人	沈宜甲	陳揚祚	鍾 鏡	鍾 鏡	張延祥	董之英	董之英	毛越然	徐融齋
28 合35號	28 合52號	28 合28號	27 合14號	29 合73號	29 合72號	30 合115號	30 合131號	29 合66號	30 合160號	21 合65號

江勝植物油燈	玉製燈(桐油)	季之吊燈	季之座燈	植物油燈	合理化植物油燈	國油檯燈	用意燈管之植物油燈	強光植物油燈	雙用燈	時新植物油燈
同	同	同	同	同	同	同	同	同	同	同
右江	右林	右王	右王	右蔣	右方	右項	右金	右尹	右張	右呂
江	林	王	王	蔣	方	項	金	尹	張	呂
製	祥	季	季	朝	鏡	德	棟	總	穆	時
記	參	之	之	江	予	澤	金	川	文	新
江	林	王	王	蔣	方	項	棟	尹	張	呂
製	祥	季	季	朝	鏡	德	金	總	穆	時
記	參	之	之	江	予	澤	棟	川	文	新
31	31	30	30	30	29	29	39	29	23	18
合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合
246	225	156	115	119	61	51	40	38	37	26
號	號	號	號	號	號	號	號	號	號	號

傳貞式汽燈	同	右徐傳貞	徐傳貞	29合85號
安全煤油燈頭之大小燈 芯管等	同	右呂全世	呂全世	29合42號 延展專利
科學電石燈	照	具高榮慶	高榮慶	31合201號
光明電石燈	同	右劉華生	劉華生	31合201號
大光電石燈	同	右劉華生	劉華生	31合203號
勝利電石燈	同	右劉華生	劉華生	31合203號
油燈 棉芯油	燈	右朱仿唐	朱仿唐	30合129號
平面式活鑰鎖	鎖	略	瑤略	29合81號
甲種對碼鎖	同	右袁恩銓	袁恩銓	31合224號
葆元式雨用床	床	具陳葆元	陳葆元	30合165號
方氏三用椅	同	右方炳湖	方炳湖	30合183號

庚，印刷及文具

方氏兩用茶壺	同	右方炳湖	方炳湖	31合184號
普照樹油燈	照	具唐數躬	唐數躬	32合248號
方氏兩用茶壺	同	右方炳湖	方炳湖	31合179號
鉛字架	印	用陳立夫	陳立夫	27合3號
中文活字排板尺	同	右張廷祥	張廷祥	29合62號
手搖速印機	印	用謝錦堂	謝錦堂	30合87號
墨水印版	同	右夏社亭	夏社亭	30合107號
墨水印製墨法	同	右夏社亭	夏社亭	30合108號
油墨粉	同	右黃雲琴	黃雲琴	31合211號

途 發明人姓名 專利權所有者 備 考

變螺絲及帶門柱算尺	幾直形算尺	世界標準算尺	階型計算尺	圓形人可工程算尺	電線計算尺	球形計算儀	計算規	材料紙型製	輕便石印機	經濟印刷板
同	同	同	同	同	同	同	計	製	印	同
							算	紙	刷	
右	右	右	右	右	右	右	用	版	用	右
過	過	過	陳景樺	何銘	張延祥	崔思諱	詩	楊楚才	熊思敬	郭
忠	忠	忠	陳景樺	何銘	張延祥	崔思諱	詩	林功	熊思敬	慶
過	過	過	陳景樺	何銘	張延祥	崔思諱	詩	商務印書館	熊思敬	郭
忠	忠	忠	陳景樺	何銘	張延祥	崔思諱	華		敬	慶
31 合 197 號	31 合 197 號	31 合 198 號	30 合 188 號	29 合 67 號	29 合 64 號	29 合 52 號	29 合 56 號	31 合 241 號	30 合 161 號	31 合 230 號

六	用	筆	書	寫	用	羅	裕	羅	裕	30 合 172 號
化遠	金屬	筆	同	右	朱德清	朱德清	朱德清	31 合 244 號		
活動	自來水	毛筆	同	右	李己任	李己任	李己任	21 合 15 號		
自來水	筆彈簧	吸水	同	右	韓牛金筆廠	韓牛金筆廠	韓牛金筆廠	30 合 157 號		
中西	兩用	自來水	同	右	李己任	李己任	李己任	28 合 27 號		
金星	真空	管自來水	同	右	金星水筆廠	金星水筆廠	金星水筆廠	23 合 21 號		
自來水	筆真空	吸水	齊	用	殷魯深	殷魯深	殷魯深	實		
仲衡	算	盤	同	右	林禮銓	林禮銓	林禮銓	31 合 105 號		
顯位	算	盤	同	右	董之英	董之英	董之英	29 合 63 號		
複機	式	計算	同	右	李西山等	李西山等	李西山等	31 合 178 號		
江式	計	算	同	右	江德曜	江德曜	江德曜	30 合 130 號		

小姆指吸墨器	工 時 算 尺	吸墨自來水筆	識 字 機	舟車寫字板	考卷校正器	科學自來墨水缸	皮 樣 圖 表 尺	復 綫 矩	橢圓形兩用規	金 筆 尾 鼎
吸 墨 器	計 算 用	書 寫 用 具	以 助 識 字 用	旅 行 寫 字 用	校 正 考 試 用	盛 墨 水 用	同 右 皮	同 右 趙 士 表	繪 圖 用	同 右 華 字 金 筆 版
吳 甲 原	李 挺 芬	葉 錫 純	周 寅	余 中	黃 登 民	徐 昶	皮 燧	趙 士 表	聶 叔 香	華 字 金 筆 版
吳 甲 原	李 挺 芬	葉 錫 純	周 寅	余 中	黃 登 民	徐 昶	皮 燧	趙 士 表	聶 叔 香	華 字 金 筆 版
82 合 268 號	31 合 267 號	32 合 257 號	27 合 1 號	31 合 223 號	28 合 24 號	20 合 166 號	20 合 143 號	30 合 100 號	27 合 2 號	29 合 46 號

辛·其他

物品或方法名稱	用途	發明人姓名	專利權所有者	備考
自動視距儀	測	黃如璵	黃如璵	29 合 78 號
地形繪算捷成器	同	右 黃如璵	黃如璵	30 合 118 號
視距捷算三角板	同	右 黃如璵	黃如璵	30 合 121 號
平板儀上之照準儀	同	右 余通	余通	30 合 163 號
地形速測儀	同	右 畢鍾麟	畢鍾麟	31 合 239 號
水平測高器	同	右 浙江省鐵工廠	浙江省鐵工廠	31 合 240 號
固體密度測定器	測	李幹民	李幹民	30 合 147 號
華文式兩用掛秤	秤	王華文	王華文	29 合 48 號
日月星期時辰鐘	計	中華教育用品廠	中華教育用品廠	30 延合 117 專利

不碎人造軟木	兩面用襯衫	瓊象攝影機	萬萬密電碼自動機	萬萬密電碼	活動牙刷	活動牙刷	自來水牙刷	移動式日晷	正時儀	曆鐘
代替天然軟木用	服	攝影	同	商用拍電	同	同	刷牙	同	校對時刻	計時
沈義琥	朱雲映	錢景華	張延祥	張廷祥	陳運美	姚庭椿等	姚庭椿等	蔡文元	汪丙旭	史久恩
沈義琥	朱雲映	錢景華	張延祥	張廷祥	陳運美	姚庭椿	姚庭椿	蔡文元	汪丙旭	史久恩
28合29號	30合137號	29延合展48專利	30合98號	28合23號	31合190號	30合06號	27合13號	30合136號	31合228號	27合6號

					觀測儀	牙管活塞推動部分	企雲氏商用電碼盤	不銹彈簧皮鞋帶	吳氏木鞋	噴霧器
					測	製	商	鞋	鞋	噴
					量	牙	用			射
					用	管	拍	用	用	液
					余	用	電	碼	用	體
					通	劉	碼	用	用	用
					余	季	陸	陳	吳	錢
					通	德	企	賢	豐	明
					余	劉	雲	偉	年	順
					通	季	陸	陳	吳	錢
					32	32	32	32	32	29
					合	合	合	合	合	合
					287	287	283	277	264	60
					號	號	號	號	號	號

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

核准專利案件審查決定書 (一號至二八六號)

周寅讓字機專利審查決定書 (二十七合字第一號)

(主文) 該項識字機准予專利五年

(理由) 查該項識字機係由搖柄齒輪及捲筒等機構所組成其作用在使人人便於識字對於識字用途普及教育不無裨益且備有轉動識字記錄表獎勵儲蓄盒等俱可提起兒童習蓄密與趣增加識字效能用意殊屬可嘉所有該項識字機應准專利五年以示鼓勵爰決定如主文(二十七年五月二十六日審定)

聶叔香橢圓形兩用規(簡稱兩用規)專利審查決定書 (二十七合字第二號)

(主文) 該項兩用規繪製橢圓形部份准予專利五年

(理由) 查該項兩用規具有甲乙丙三脚乙丙兩脚與普通圓規之兩脚相同惟甲脚附於乙脚之上可以上下移動左右迴旋製繪橢圓時先於紙上繪橢圓之長短二軸然後以乙脚尖置於長短二軸之交點再拉開丙脚以其尖刺着長軸或其延長線上使乙丙兩脚所成之平面與紙面成垂直狀態於是拉開甲脚使其尖置於短軸外端此時甲乙兩脚尖之距離即等於橢圓之短半徑然後再將丙脚沿長軸及其延長線向外移開直至乙脚之斜度恰能使甲脚尖旋轉瀉落於長軸之外端此時甲乙兩脚尖之距離即等於橢圓之長半徑至此再推動甲脚使之旋轉一週其脚尖畫於紙上之曲線即係所欲繪之橢圓形按此係利用圓柱體與平面斜交之原理構造而成尙合實用該項兩用規繪製圓形部份應准予專利五年爰決定如主文(二十七年五月二十六日審定)

陳立夫鉛字架專利審查決定書 (二十七合字第三號)

(主文) 該料面鉛字架之鉛字滑動豎立裝置部份准予專利五年

(理由) 查該斜而鉛字架係以多層斜面鉛字盤構成其鉛字滑動豎立裝置部份在能利用物體重心傾斜滑動力量使每備用之鉛字依次自動表現於排字者之前增進工作效率減少工作勞力並藉減印刷所佔空間位置尚能合於實用裨益文化事業爰決定如主文(二十七年五月二十六日審定)

黃史典坐臥自由車專利審查決定書 (二十七合字第四號)

(主文) 該項利用普通自轉車改裝為救護床之結構准予專利五年

(理由) 查該項坐臥自由車係於普通自轉車外加備鋼管帆布床面如將車拆開利用其零件改裝為床架將帆布床面裝上即成臥床可作臥宿救護等用用意尚屬可嘉因於利用普通自轉車改裝為救護床之結構應准予專利五年以示鼓勵爰決定如主文(二十七年五月二十六日審定)

蔡順富人力車資計數表專利審查決定書 (二十七合字第五號)

(主文) 該項人力車資計數表准予專利五年

(理由) 查該項人力車資計數表之起動裝置里程車表紀錄轉動控制及照明四部份係利用各種機構配合而成用以計算人力車行車里程以及車資堪稱便利此種結構尚無同樣設計在先爰決定如主文(二十七年五月二十六日審定)

史永恩曆鐘專利審查決定書 (二十七合字第六號)

(主文) 該鐘表示日歷之傳動構造部分准予專利五年

(理由) 查該項歷鐘之功用除具有普通時鐘表示時刻之部分外尚有自動表示日週月年各部其年之平閏月之大小均係

自前案審議即指示而其構造又與前人所發明者不同爰決定如主文（二十七年五月二十六日審定）

李幹民自來錫電烙鐵專利審查決定書（二十七令字第七號）

（主文）該項自來錫電烙鐵之備錫筒節制活門准專利五年

（理由）查該項自來錫電烙鐵係裝設一圓形之錫筒筒外繞以綫圈通電後則筒之四週受熱錫即溶化而積于筒內筒係縱製其前端成尖形內裝活門門連於活門桿桿後裝一彈簧平時推桿向前緊閉活門桿末以銅絲連于節制舌錫時將節制舌向後扳動錫則由活門下小孔流出即可為錫之工作觀普通電烙鐵較為便利該項錫筒節制活門應予專利五年爰決定如主文（二十七年六月二十六日審定）

舒明海風球專利審查決定書（二十七令字第八號）

（主文）該項風球之扇葉部份准予專利五年

（理由）查本案原呈請人申敘理由請求再審查察詳加比較該項風球之扇葉部份與普通電扇確不相同應准予專利五年爰決定如主文（二十七年六月二十六日審定）

華生電器廠股份有限公司間吸式電磁控制開關專利審查決定書（二十七令字第九號）

（主文）該項間吸式電磁控制開關之拉鈎跳片及活動樞頭部份准予專利五年

（理由）查該項間吸式電磁控制開關以電磁吸鐵作用啓閉電燈在原理及一般構造上應用之處已多但該開關之拉鈎跳片及活動樞頭部份構造尚屬新穎合於實用應准予專利五年爰決定如主文（二十七年六月二十六日審定）

西北實業公司製造磨膠輪大車手閘專利審查決定書 (二十七合字第十號)

(主文) 該項手閘准予專利五年

(理由) 查該項大車手閘其構造尚未前見，助作亦稍靈敏，應准予專利五年爰決定如主文(二十七年七月十六日審定)

薩本陶薩氏變色電池專利審查決定書 (廿七合字第十一號)

(主文) 該項變色電池以不色之小燈泡裝於大燈泡內之構造部份准予專利五年

(理由) 查該項變色電池係於大燈泡內安置一有色小燈泡小燈泡之內外各有燈絲一環而以三根通電銅絲引入燈泡內燈頭分上下兩層中貫銅絲以相連燈頭上層下方及下層上方，裝置彈簧錫電釘及通電銅片等件以控制電流應用時旋轉電池當電流通過小燈泡內之燈絲時則發出小電泡之顏色光當電流通過小燈泡外之燈絲時則發出大電池之白光在燈泡一轉內之細可以使燈光變換不同顏色關於燈頭上下層之構造及形式與業經准予專利之邱伯安五用圓圈燈泡頭完全相同，並係發明之虞未便准予專利關於以不同色之小電池裝於大燈泡內之構造部份尚屬同樣設計當先應准予專利五年爰決定如主文(二十七年七月十六日審定)

般魯深標準真空吸水器專利審查決定書 (廿七合字第十二號)

(主文) 該項真空吸水器裝置准予專利五年

(理由) 查該項標準真空吸水器其筆桿內部為一透明賽璐珞製成之圓管稱為內管管之後端與筆尾間接封端成活塞狀

裝有氣筒二個與筆桿內壁密合以防洩漏空氣吸水時將筆尖全都浸沒水中然後將筆尾蓋拉開墨水即趁勢上升滿貯筆桿內部乃將筆桿倒轉使筆尖向上而墨水則完全流貯於內管之中空氣則停留於墨水之上再將筆尾向上推送使內管徐徐歸還原位空氣完全排出於筆桿之外灌貯墨水之手續於是乃告完畢按此項吸水器構造屬極簡單水筒極便利應准予專利五年又該呈人另一樣品及圖樣於筆舌上部加裝細管一根以為排洩空氣之用但此項細管在派克真請空自來水筆中早已用之自不能認為發明爰決定如主文（二十七年七月十六日審定）

姚庭椿施錫澆自來水牙刷專利審查決定書（二十七合字第十三號）

（主文）關於牙水能自真空管牙刷柄內注射入牙刷頭部份之構造准予專利五年

（理由）查該項自來水牙刷係由空心牙刷頭與真空牙刷柄兩部份結合而成其牙刷柄為真空管可以吸入牙水牙刷頭為空心可將牙刷柄內所儲牙水注射於內漸由毛孔中達於毛上以刷牙齒尚稱便利關於牙水能自真空管牙刷柄內注射入牙刷頭部份之構造應准專利五年以示鼓勵爰決定如主文（二十七年七月十六日審定）

陳揚祚克式植礦油燈專利審查決定書（二十七合字第十四號）

（主文）該油燈之蓄油部份准予專利五年

（理由）查該項克氏植礦物油燈其外表與普通之煤油坐燈大致相似用惟燈頭則向底坐之上部凹入底坐即蓄油部份之油壺油壺計分兩層內層為小壺較小而矮外層為大壺較高而高小十與大壺之間有一小孔相連大壺之肩上一注油入口油由入口注入大壺經小孔而流入小壺復因大壺較高而大壺注滿後小壺內之油面即達小壺之頂部而與燈頭之下部相接近並因大壺內之壓力較大致小壺內之油常有由燈頭向外流出之勢再加燈蕊毛細管吸引作用故燈蕊經燃點後油料即源源引出不致發生

阻滯經用火油柴油加以試驗均可使加火燄白色燈光明亮燈蕊不易凝結燈花尚能合於實用該油燈之齒油部份應准予專利五年爰決定如主文(二十七年八月六日審定)

李己任活動自來水毛筆專利審查決定書 (二十七合字第十五號)

(主文) 關於該項毛筆螺旋形引水槽調節墨水活動針及通心筆管六星筆頭之構造准予專利五年

(理由) 查該項活動自來水毛筆其外形與普通自來水筆相似其內部構造計有螺旋形之引水槽調節墨水之活動針及通心筆管之六星筆頭等爲市上一般自來水毛筆所未有該項引水槽活動針及六星筆頭之構造應准予專利五年爰決定如主文

任國常各種掛綫匣(Colling Rosette)及圓保險絲盒(Round Fusecut)及其他類似用

途之電料上之銅件專利審查決定書 (二十七合字第十六號)

(主文) 各種掛綫匣及圓保險絲盒及其他類似用途之電料其銅件與瓷件連接部份用銅管銜接方法准予專利五年

(理由) 查該項掛綫匣及圓保險絲盒及其他類似用途之電料其銅件與瓷件連接部份係將接綫銅管用手工壓機銜接而成此種銅管銜接方法可使一物兩用較之普通用螺絲連接者可省去一螺絲構造尙屬新穎合於實用應准予專利五年爰決定如主文(二十七年十一月十二日審定)

田世昌迴轉唧筒專利審查決定書 (二十八合字第十七號)

(主文) 該項迴轉唧筒之構造准予專利五年

(理由) 查該項迴轉唧筒係由機殼空心圓柱通板及活板等結合而成機殼爲扁鼓形由圓盤及圓盤蓋二者而成左右有兩

圓孔一爲進水口一爲出水口間接之中央置空心圓柱體其旁設迴板固定於圓盤之上在空心圓柱體內置三個彼此交叉之活板活板可以互相滑動其一端與迴板接觸他端與出水口相近者則與圓盤之內壁接觸當空心圓柱轉動時活板隨之轉動將進水口流入之水送至出水口處發生唧水作用按此種唧筒尚屬創見應准專利五年發決定如主文（二十八年二月一日審定）

舒明海倍光特亮電燈泡專利審查決定書（二十八合字第十八號）

（主文）該項附有藍色小泡之波楞泡壳構造部份准予專利五年

（理由）查該項倍光特亮電燈泡係將清白波楞泡壳帶頭截去成孔再將藍色圓形小泡套入大波楞泡壳孔內用火膠牢其袖殼配燈絲抽去空氣裝配鋼制零件均與製造普通電燈泡相同此項附有藍色小泡之波楞泡壳構造部份尚無設計在先應准專利五年發決定如主文（二十八年二月一日審定）

顧毓珍循環連續式氯化鈣法製造高濃度或無水酒精專利審查決定書（三八合字第十九號）

（主文）該項連續式無水氯化鈣酒精溶液法製造高濃度酒精部份准予專利五年

（理由）查該項循環連續式氯化鈣法製造高濃度酒精係以無水氯化鈣溶於酒精中（使其達飽和度）由吸收塔之頂部徐徐加入淡酒精由塔之下部加入受間接蒸汽而蒸發成氣體當淡酒精氣離由塔底上升氯化鈣與酒精之溶液由塔頂下降成對流狀氣體遇脫水劑時其中水份被吸收經過冷水凝結器凝結後即成高濃度酒精該項連續式無水氯化鈣酒精溶液法製造高濃度酒精部份在國內尚屬創見與國外成法亦不同應准予專利五年發決定如主文（二十八年二月二十日審定）

甘景鎬倪松茂番石榴葉及烏柏葉染料之鋁銅銻銻錫媒染及其配製方法專利審查決定

書（二十八合字第二十號）

（主文）以鋁銅銻銻錫媒染番石榴葉及烏柏葉之配製方法准予專利五年

(理由) 查該項染料係以番石榴葉及烏桕葉植物性染料應用化學方法配製而成此種方法以前未曾有人採用應准予以鉛鋼鐵錐錐染番石榴葉及烏桕葉之配製方法專利五年發決定如主文(二十八年二月二十日審定)

金星自來水筆製造廠股份有限公司金星真空管自來水筆專利審查決定書

(二十八合字第二十一號)

(主文) 該項真空管水構造部份准予專利五年

(理由) 查該項自來水筆係由筆舌筆尖筆項活塞活塞桿透明筆桿等集合而成吸水時先將筆桿帽旋開次將活塞桿拉至最高限度再向下推筆桿內空氣即被活塞排出最後將全部筆尖浸入墨水中國活塞桿上端隱於筆桿帽內之螺絲與筆桿帽螺絲方向相反故當筆桿帽旋至原狀時活塞桿即因而縮上使活塞中之三小孔與筆舌內相通墨水從此上升而貯滿管內該項真空管水構造部份尚屬新異應准予專利五年發決定如主文(二十八年二月二十日審定)

徐蓉芳自來保暖壺心下部之玻璃管部份專利審查決定書 (二十八合字第二十二號)

(主文) 准予延展專利五年

(理由) 查該呈請人所製自來保暖壺心下部之玻璃管部份尚經核准專利五年計自二十三年六月十九日起至二十八年六月十八日止滿期茲據呈稱該項專利品經實行製造行銷迄今雖蒙社會贊許惟平來造造職事影響致銷路方面深受損失實未得到相當利益請予延展專利期限等情核與發明工業技術暫行條例第二十一條之規定相符准予延展專利五年以示鼓勵發決定如主文(二十八年二月二十五日審定)

張延祥萬萬密電碼專利審查決定書 (二十八合字第二十三號)

(主文) 該項萬萬密電碼之轉匣及碼盤准予專利五年

(理由) 查該項高密電碼其主要部份係轉匣及碼盤每副有三十個碼盤自一至三十號可由雙方約定任何盤數參錯編倒均可惟一經約定其位數次序不可更動其用法先將明碼照其方法譯成密碼拍發對方收到後再譯成明碼此項密碼尙屬新穎應准以其轉匣及碼盤專利五年另決定如主文(二十八年三月三十一日審定)

郝衡甫製革綠鹽精之配合及製造方法專利審查決定書 (二十八合字第二十四號)

(主文) 該項綠鹽精配合之方法准予專利五年

(理由) 查該項綠鹽精係將鉛明礬四五六公斤及水六八〇四公斤同時置鍋內燒熱至華氏九十度至一百度時傾入輕鉛鈉內加以硫酸四〇八二公斤一俟溫度增至一百零五度至一百一十度時再加炭酸鈉三三五公斤隨加隨調至變成綠色乃加糖而還原之再用水蒸汽烘乾磨碎即成該項綠鹽精配合之方法准予專利五年另決定如主文(二十八年三月三十一日審定)

郝衡甫製革綠礬之配合及製造方法專利審查決定書 (二十八合字第二十五號)

(主文) 該項綠礬配合之方法准予專利五年

(理由) 查該項綠礬係將鉛明礬四五三六公斤及明礬七七一一公斤與水六八〇四公斤同時置鍋內燒熱至華氏九十度至一百度時傾入輕鉛鈉內加以硫酸四〇八二公斤俟溫度增至華氏一百零五度至一百一十度時再加炭酸鈉一三七五公斤隨加隨調其變化及至變成全綠色了加給四五三公斤而還原之再用水蒸汽烘乾磨碎即成該項綠礬配合之方法准予專利五年另決定如主文(二十八年三月三十一日審定)

黃覺民考卷校正器專利審查決定書 (二十八合字第二十六號)

(主文) 該項校正板准予新製專利三年

(理由) 該項考卷校正器包括考卷校正板及校正錐三部分考卷及校正錐設計尋常校正板有鉛質板及木質板兩方上下端穿孔其地位恰與各種考卷上下端之穿孔完全相對又設一可以移動之螺絲釘及螺絲環以便適應各種考卷之需要隨意移插於相當之穿孔使考卷得以穩定鉛板上穿孔之地位恰與各種考卷之答案團孔完全相對其下套以木板以免校正錐穿傷答案或手指查該項校正板國內尚無類似之物品發售裝置配合尚實用依照修正獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新製專利三年發決定如主文(二十八年七月一日審定)

李已任中西兩用自來水筆專利審查決定書 (二十八合字第二十七號)

(主文) 關於該筆毛筆部分滿筆雙層管六星筆頭及通心管壓水器之構造裝訂准予新製專利五年

(理由) 查該項中西兩用自來水筆其鋼筆部份與尋常鋼筆相似其毛筆部份關於毛筆頭之用滿筆雙層管與活塞水槽及入水器為通心管壓水器各點尚屬新穎該項滿筆雙層管六星筆頭及通心管壓水器之構造裝訂應准予新製專利五年發決定如主文(廿八年七月一日審定)

沈宜甲永亮全光沈氏植物油燈專利審查決定書 (二十八合字第二十八號)

(主文) 該項永亮全光沈氏植物油燈准予新製專利五年

(理由) 查該項永亮全光沈氏植物油燈之構造分爲三部(一)爲燈帽有短腳及長腳兩種短腳燈帽與普通油燈之燈帽相同長腳燈帽之設計係藉其兩長腳插入油中因傳熱作用使植物油溫度增高粘度減小易於上升以保持燈光之強度爲其他植物油燈所無(二)爲燈頭有通風孔燈蕊管燈蕊桿及燈罩腳等完全聚於燈頭之上不若普通油燈多將燈蕊管等分爲數處一有損壞不易修理更無法換該燈燈頭各部如有損壞可以隨意更換簡便經濟其通風方法係空氣由燈頭旁邊吹入再曲折而直

上此與其他油燈亦有不同之點燈蕊管有兩種一爲普通式管之下端向外灣曲以便易上燈蕊其上端稍向內灣曲以便扭下燈蕊時易於刮去其兩面所結之蠟子形燈花此爲該油燈之特點一爲左右兩片彎曲式其作用係藉燈蕊之火頭以炙熱兩片上端有孔部份則其兩片疊疊加熱其下端之插入油中者其溫度較普通燈蕊管爲高可以溫熱油而使易上升此亦爲該油燈之特點燈頭上左右兩邊裝有鐵絲鉤專爲不去燈罩刮燈花之用當燈蕊上端燃燒過久炭化變硬及結花過多時可將燈蕊扭上使其上端伸出燈頭口之外以刮燈花之鐵絲刮去其最硬部份再將燈蕊扭下至燈帽口適當高度此外尚裝有斜正燈蕊鐵絲鈎過燈蕊不正時將此鈎插入燈帽口中以糾正之若遇燈蕊兩面但結燈花並未炭化亦可用此鐵絲鈎撥落之此兩種鐵絲鈎亦爲該油燈之特點（三）爲燈身燈身之內另置一小油盤可以吊於兩鐵絲鈎上盤可隨燈身上下盤中之油將燈時可將此盤放下打油再將燈身吊於左右兩小鐵管上俾油面與燈蕊上端之距離永在植物油浸潤範圍以內直至燈身中之油完全點乾燈光依然明亮如初進油口在燈身上面之中心特行凹下利用表面濕力使油不致外溢在進油口之上有一小蓋以制止油向外溢並使蓋與進口間之空氣加熱以傳熱至油中查該項永亮全沈氏植物油燈之構造係屬創作尙合實用准予新製專利五年爰決定如主文（二十八年八月八日審定）

沈義璇不碎人造軟木專利審查決定書（二十八合字第二十九號）

（主文）該項用棉麻棕絲或獸毛等纖維質摻合軟木屑膠水製成之不碎人造軟木准予新製專利三年

（理由）查該項人造軟木之製造方法係取軟木殼屑（亦可用新軟木）經入碾碎機碾碎後再入攪拌機加膠水及纖維質如棉麻或棕絲獸毛并均後入製塊機製成塊狀查該項不碎人造軟木之形狀構造頗合實用應依原修正獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定准予用棉麻棕絲或獸毛等纖維質摻合軟木屑膠水製成之不碎人造軟木新製專利三年爰決定如主文（二十八年八月八日審定）

湯佩松高士章光國貨洋燭專利審查決定書 (二十八合字第三十號)

(主文) 該項國貨洋燭准予新型專利三年

(理由) 查該項國貨洋燭係用漆臘百分之七十至八十爲主要原料加入蜂臘百分之十至二十白臘百分之五至十五蠶百分之一至五及微量之染料等製成該呈請人利用漆臘等國產原料照上述配合成分製造新式洋燭尙合實用惟原料爲原來用以製燭之品製法又與普通洋燭相同不得認爲發明應按照漢工業技術暫行條例第二條第一項第二款之規定准予新型專利三年以示鼓勵爰決定如主文(二十八合字第三十號)

蕭家幹灶用製鹽真空機專利審查決定書 (二十八合字第三十一號)

(主文) 灶用製鹽真空機之灶用真空罐及出鹽箱部份准予新型專利三年

(理由) 查該項灶用製鹽真空機之構造有唧筒化汽管冷水管調節器真空罐出鹽箱等部其應用方法係將唧筒發動至真空表在20寸以上將吸入管開放吸入鹹水電燈開明加水泡至相當高度時即閉吸入管鹹水溢出因出汽管裹低外高自動入調節器而仍入真空罐及時將旋漿器開動以便相關啓閉活門以視出鹽自出鹽箱採鹽一部份與鹽同流出之鹹水入鹹水缸過部洗牌濾過鹹水暫聚處至鹹水回入管而仍入真空罐其時又啓吸入管吸入鹹水隨吸隨探鹽直至工畢停止唧筒發動將空氣吹入口放入空氣井閉旋漿器啓活門及出口用平刀將真空罐底除淨并用破水或極少成分之氣氧化鈉或鈉水洗清以備第二次之用查此項灶用製鹽真空機之灶用真空罐及出鹽箱裝設配合尙屬創作頗合實用准予新型專利三年爰決定如主文(二十八合字第三十一號)

張九人八人空心專熱植物油燈專利審查決定書 (二十八合字第三十二號)

(主文) 該項八人空心專熱植物油燈准予新型專利五年

(理由) 查該項八人空心專熱植物油燈之構造有儲油帶空心管如意枝火口火口管升降回管心圈等部火口形圓中空外有無數小孔以通空氣而助燃燒又有如蠶枝以旋轉燈心將如意枝向左轉則燈心下降光線微小右轉燈心上升光亮放大火口管為管理燈心升降之用燈心升降全藉升降回及管心回之作用在燃燈前將燈心上在升降回之外後套以燈心圈使燈心不易脫落放好後用油燈心浸濕上於空心導管上在燃燈之前將火管向左轉便燈心上翻比空心導管及火口管高一公分用剪刀剪齊燈心然後用火點之光即明亮此項八人空心專熱植物油燈之裝置配合尚屬創作燈光明亮頗合實用准予新型專利五年爰決定如上文(二十八合字第二十八日審定)

雷炳林雷炳椿式棉紡大牽伸機改良下伸張器兩種及用彈簧為壓力鞍架器專利審查

決定書 (二十八合字第三十三號)

(主文) 關於為圓凸架分置兩小圓鐵為下伸張器又一小圓鐵直接安於蜻蜓頭為下伸張器及彈簧壓力鞍架各部分裝置准予追加專利其期限至源棉紡大牽伸機伸張器專利權期限屆滿時為止

(理由) 查該呈請人呈稱將原准專利之棉紡大牽伸機伸張器之下伸張器改為用一扁鐵條打成圓凸架分置兩伸張器其架之兩端鑄小徑于兩邊特製蜻蜓頭之凹處固定不動在架之兩凹其做四瓣以備置兩伸張器之用此項伸張器係小圓一鐵兩端鑄小安在架之兩端隨皮固旋轉不左右助游照此裝置則各個皮固如遇有鬆緊時仍能運轉靈敏無停滯之虞又不圓凸架另用一小圓鐵棍兩端鑄小徑于兩邊蜻蜓頭之凹處亦可為下伸張器之用再原發明係用槓杆鐘壓力鞍架現改用彈簧壓力鞍架上

裝一小彈簧套在上伸張器當中之小釘以壓合其下伸張器兩相吻合上下彈動較為便當以上各點倘有研究不無改進之區關于爲圓凸梨分置兩小圓錐爲下伸張器又一小圓錐直接安于蜻蜓頭凹處爲下伸張器及彈簧壓力機架各部分裝置准予追加專利其期限至原棉紡大索伸機伸彈器專利權期限屆滿時爲止爰決定如主文（二十八年十月二十三日審定）

梁余昌快式紡紗機審查專利決定書（二十八合字第三十四號）

（主文）准予該快式紡紗機之調節桿慢性心形輪偏心輪等調節裝置新專利三年

（理由）查該項快式紡紗機係將紗之粗細調節法完全放在機之上邊即於紗輪下面設一調節桿其前端上仰處有一小輪紗條經此下折而轉于紗時當紗之熱度適當時紗即將桿之前端壓下桿上開針即離開紗輪使紗輪得隨程旋轉而繞繞紗條於紗輪之周身如遇撻度不足時此桿又憑其後端錘之壓力使其前端復原來木位而上昇仍由前端之開針將紗輪閉住使不得轉此種調節法全在調節紗條撻度之多寡與棉筒之彈重無關故棉筒永轉不息生產增加而紗輪時停時轉紗條亦得多受撻回而勻相調節桿之支點處加有轉盤另有慢性心形輪遠有撥動機桿使調節桿能同時爲有規則之左右運動紗自能平勻繞在紗輪之上且因其用慢性心形輪調節桿永無偏斜變向之事紗條亦無斷折之弊每調節桿下又加一偏心輪專司調節桿合乎規定距離之起落以防過遠時動力太大過近時有失靈活用以防止紗條斷折防止紗條粗劣此項調節機構之改良頗具匠心不無可取關於該快式紡紗機之調節桿慢性心形輪偏心輪等調節裝置准予新專利三年以示鼓勵爰決定如主文（二十八年二月二十日審定）

張博利兼善又青燈專利審查決定書（二十八合字第三十五號）

（主文）准予氣腔油池氣孔油槽及漏孔部份新專利三年

(理由) 查該項兼善又膏燈之構造係由氣孔油池油槽油門氣腔火管火口油罩托筒孔燈頭燈心昇降器等部份配合而成油燈燈頭各部之構造雖與普通油燈無大差異惟氣腔油池氣孔油槽及漏孔部份之裝置配合尚屬創作核與條正獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定尚屬相符應准予氣腔油池氣孔油槽及漏孔部份新製專利三年發決定如主文(二十八年十二月二十日審定)

呂時新時新植物油燈專利審查決定書 (二十八合字第三十六號)

(主文) 准予儲油罐內翼面浮筒鋼球活門自動開閉部份新製專利五年

(理由) 查該項時新植物油燈之構造為裝有浮筒式自動節制儲油罐罐分兩層中有隔板板之中有活門將油灌入於儲油罐之上層油即由活門西流入下層油面升至與燈頭相當之高度時罐內浮筒上升活門自動關閉俟油甚燃燒低於平面時該門又開待再高至與燈頭相當時則重開如是自動啓閉繼續不已燈頭部座盤有一氣半通氣眼五十四只核計平面積一二二方釐上裝有蠟子口罩一只開列長方縫一道計長六十釐闊七釐計面積四二九方釐與通風眼一二二方釐為比比例反是點燈時非光度不足即易結塵花勞裝有四脚以御玻璃罩下接貯油管以貯油內裝棉帶管以覆燈心此管特長深入油平面而於管底其作用有三(一)用作加熱機構(二)引氣棉帶伸於通油管(三)旋轉齒輪遠離燈口燈心因有長度管束而不彎曲且點火時可將燈心旋轉直上蠟子口外易於燃點通油管中連伸縮管下按底板內敷黃砂可以調節高低以適環境需要上裝圓環以便鈎吊此項油燈儲油管內之單面浮筒鋼球活門自動開閉法部份尚屬創作核與條正獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定相符應准予該部份新製專利五年發決定如主文(二十八年十二月二十日審定)

張穆文鑊用燈專利審查決定書 (二十八合字第三十七號)

(主文) 准予新製專利三年

(理由)查該呈請人前曾以發明雙用燈呈請專利經本會審查結果認為設計尋常並非首光發明所謂專利未便照准決議
 批駁在案茲又據呈稱依照本部二十八年四月六日修正公佈之獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定呈請再予審查等
 情經查該項雙用燈係用兩貯車池一貯煤油一貯植物油用洋鐵皮遮住以免引火之患植物油池內尚有傳熱絲其兩端附於燈殼
 之處使燃燬之熱度傳入植物油內容易揮發兩貯油池各有一燈心於燈頭部份將兩燈心合成一處使煤油與植物油混合燃燒與
 其他油燈僅有一燈心者稍有不同此項裝置配合尚屬創作光線亦尚明亮核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定相
 符應准予新型專利三年爰決定如主文(二十八年十二月二十六日審定)

尹總川強光植物油燈專利審查決定書 (二十九合字第三十八號)

(主文)准予新型專利五年

(理由)查該呈請人所製強光植物油燈各部主要構造約分三組第一組為燈罩頂燈殼燈芯管光柱防風斗其作用為使
 氧化而發光利用圓燈殼吸引光柱中之油遷於燈芯之上端及燈頭與防風斗上各鑽多數小孔使通空氣而助燃燒第二組為光柱
 油管油櫃注油口油櫃蓋其作用為儲油與輸油第三組為掛耳副撐及座架其作用為可使掛壁兩用至全體結構形式係將第一組
 與第二組排列中間以副撐聯繫之植物油從油櫃經油管輸入光柱而存於光柱內外筒之時即由燈芯吸引而備燃點又將油櫃造
 成扁平形狀使油櫃之上層與光柱之上端等高則從點燈起至油完為止油液之差數甚微燈光不熄當可保其光明又將燈罩之中
 間縮小以管制空氣之流通量可以保熱聚光使燈光加強又座架用雙十架可增加底坐之面積燈解倒覆之處經詳加審核該項植
 物油燈構造尚確合實用應准予新型專利五年以示鼓勵爰決定如主文(二十九年一月十一日審定)

沈增法牆桌兩用電話機專利審查決定書 (二十九合字第三十九號)

(主文) 該項兩用機機壳與聽筒座下雙付彈簧之構造部份准予新型專利三年

(理由) 查該項聽桌兩用電話機保磁石式桌用電話機機壳聽筒座架與名牌可以互換位置又聽筒座架下有雙付彈簧以便聽筒座架變身位置時其中任一彈簧可作開關之用故磁石式桌式可以用兩用聽桌兩用式電話機市場雖有便用惟此項雙付彈簧之裝置配合尚屬新穎合於適用應准該項機壳與聽筒座架下雙付彈簧之構造部份新型專利五年爰決定如主文(二十九字元月十一日核定)

金棟用燈草燈芯灣頭油管之植物油燈專利審查決定書 (二十九令字第四〇號)

(主文) 准予專利五年

(理由) 查該項用燈草燈心植物油燈具有下列各項特點(一)利用燈草為燈芯(二)利用燈心管附設之提條及其與筒製品外柄間之聯繫得以升降調節燈心(三)利用燈之熱度燒熱煉油器將油預熱使其易於燃燈點汲引(四)利用彎頭油管以保持油盒內油與燈頭間一高度籍使燈心不易結花(五)利用燈柱上瀰空箭形之旋轉閉塞器任空氣繼續進入而使油壓至燈頭確可致該植物油燈使用便利發光明亮核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定相符爰決定如主文(二十九字元月二十七日審定)

李西月龍惠溪簡單二級蒸發器專利審查決定書 (二十九令字第四十一號)

(主文) 該項簡單二級蒸發器准予新型專利三年

(理由) 查該項二級蒸發器係二圓木桶並列上裝普通鐵鍋注入沸水利用煤氣灶上有蓋平鍋平內之蒸氣由竹管依次通入二木桶中以預熱鐵鍋內之油水節省燃料此項利用平底鍋內蒸氣以預熱沸水在我國製鹽場所尚屬創見並可代替或補充溫

鑄之用核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定尙屬相符應予新型專利三年以示鼓勵爰決定如主文（二十九年三月十六日審定）

呂全世安全煤油燈專利審查決定書（二十九合字第四十二號）

（主文）准予展延專利三年

（理由）查該呈請人發明光明安全煤油燈頭之大小燈心管螺絲節們部份及環簧小燈心管裝置經核准專利五年發給專利證書應至二十九年十二月二十六日爲止有案現據呈稱原設廠於閩北因抗戰事起所有全部機器及製成品半製品原料等悉遭淪陷嗣又補充資本另覓廠基再行出品詎料沿海口岸均被封鎖無由推銷祇得另製雜件勉維生活不但未獲絲毫利益抑且未始盡量出品請延展專利權五年等情到部查核所稱抗戰期內營業損失情形尙屬實在應准予延展專利權三年以資鼓勵而示體卹爰決定如主文（二十九年六月二十五日審定）

黃天甯天寧布機專利審查決定書（二十九合字第四十三號）

（主文）准予花板盤部份新型專利三年

（理由）查該項織布機捲布運動所用花板盤裝置尙屬新穎切於實用爰決定如主文（二十九年七月三日審定）

陸子冬周浩冬大中式煤氣爐專利審查決定書（二十九合字第四十四號）

（主文）大中式煤氣爐進風管除渣器冷却器濾清器（包括混合室及油濾室）空氣調節氣油交換器等部份之形狀構造准予新型專利五年

(理由) 在大中式煤氣機之主要部份爲發氣機冷卻器濾清器空氣調節器及氣油交換器發氣機之鐵筒爲梨形其一端裝進風管附有循環冷卻水系及蒸汽供給水系一端裝有螺絲發氣機之下面爲除渣器裝有活動平板由一組鐘桿及螺桿之轉動機構此平板得以隨需要而下降除渣冷卻器爲一組平列之長扁形鐵管兩端各接有長方形之鐵匣進氣端之鐵匣較出氣端約大一倍濾清器由濾清室空氣混合室及油濾室三部組成油濾室裝有旋吸套筒以旋吸及重力作用使煤氣中之灰渣拋落於底部濾清之煤氣轉入油濾室經過兩組圓錐形之棕絲濾層至空氣混合室混合空氣轉至油濾室通過油槽及杯形之棕絲濾層以至交換器通達引擎至空氣調節器爲螺旋狀之套筒塞門用以調節空氣氣油交換器與普通之三通活塞原則相似構造則異用以交換煤氣或汽油

裝有大中式煤氣機之汽車發動之初先以汽油開動汽車發動機同時以引火物置於發氣機進風管口藉引擎活塞之抽吸便引火物之火能吸入爐中將煤燃着逐漸發生煤氣經過發生爐之螺絲格以至冷卻器使其冷卻再經濾清器加入空氣由氣油交換器通入汽車發動機煤氣發生漸多汽油之使用漸少直至全部使用煤氣爲燃料而止經加試驗開動甚易

按以煤炭發生煤氣混入水蒸汽加以冷卻過濾混入空氣開動汽車國內外早有先例惟該項大中式煤氣機進風管除渣器冷卻器濾清器(包括混合室及油濾室)空氣調節器氣交換器等部份之形狀構造頗具匠心裝於汽車行駛控制尙屬便利經加審核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定相符應准上述各種份形狀構造新專利五年發決定如主文(二十九年七月五日審定)

郭鈺鈞川亞雙面紡紗機專利審查決定書 (二十九合字第四十五號)

(主文) 該項川亞雙面紡紗機之立式收紗裝置准予新專利三年

(理由) 該項川亞雙面紡紗機係棉筒抽紗式每機裝有紗錠六十四枝用電動機推動總動輪傳動力於(一)機身下部之

點指由此用總稱攝動雙方而全部花筒理論以紡棉紗(二)機身左側下部之變速輪由此用皮帶推動左側上之收紗管為值以核收棉紗並傳導動力於上部右側之偏心柄便升降架得以起落收紗俾收紗管受紗勻絡其收紗盤部份由橫架改為豎架使收紗容量增加該用川亞雙面紡紗機之主要構造早經公知公用惟其立式收紗架置在小形紡紗機上尚屬新穎實用核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定相符應准予新型專利三年爰決定如主文(二十九年八月八日簽定)

華字金筆歷金筆之尾鼎專利審查決定書 (二十九令字第四十六號)

(主文) 該項尾鼎其筆銜之顏色及鼎之形狀准予新式樣專利三年

(理由) 查該呈請人所稱尾鼎係於金筆尾端製成尖勢後所鑲之銀箔鼎形全屬物該項尾鼎其銜銜之顏色及鼎之形狀尚均適於美感應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第三款及第二條第三款之規定予以新式樣專利三年爰決定如主文(二十九年五月二十日簽定)

錢公偉經濟電燈專利審查決定書 (二十九令字第四十七號)

(主文) 該項經濟電燈准予延展專利三年

(理由) 查該聲請人發名之經濟電燈曾由前實業部核准專利五年據稱以八一三事變發生無錫工廠遭燈損失甚重二十七年移遷開工因種種關係營業亦復清淡核尙屬實此項經濟電燈應依照獎勵工業技術暫行條例第二十二條之規定准予延展專利三年爰決定如主文(二十九年九月二十五日簽定)

錢景華環象攝影機製造方法部份專利審查決定書 (二十九令字第四十八號)

(主文) 製造環象攝影機方法上之成光門對光門轉盤上之開關及鏡頭支桿之平行運動等裝置接輪匣內四種位置之更

動膠片尺寸表轉盤上三輻輪以及標尺之距離等配置部份准予延展專利五年

(理由)呈請人前以發明環象攝影機請求專利經前工商部審查合格准以其製造該機方法上之成光門對光門轉盤上之開關及鏡頭支撐之平行運動等裝置換輪匣內四種位置之更動膠片尺寸表轉盤上三輻輪以及標尺之距離等配置部份專利十年並於十九年三月五日發給專利執照其專利期限應於二十九年三月四日屆滿該機製造精良有益文化惟銷售不廣且受戰事影響應依照獎勵工業技術暫行條例第二十條之規定准予延展專利五年爰決定如主文

王華文全能秤專利審查決定書 (二十九令字第四十九號)

(主文)該項全能秤應改稱華文式兩用掛秤其形狀購造准予新型專利五年

(理由)呈請人處於我國市面上通用之桿秤構造比較簡單且因斤兩之非十進由所得重量計算物價每用心算容易錯誤爰引用力學原理及公式詳密設計能直接指示物價之桿秤其與普通桿秤形式構造相似者得掛秤一種其完全用金屬製成可以站立其上者得台秤一種查其掛秤係用木桿製造秤盤為刀口式懸之左方懸一秤盤可直穿迴秤桿臂腋之槽內左右移動槽管上並有分度以示在位置更左尙並有一與盤質相等之平衡體可在另一相同之槽內移動惟其分度係屬反對方向乃用以消除因秤盤移動而引起秤盤左方力矩之變更至懸之右方則懸以可以隨意移動之秤錘藉以與左方盤上所稱之貨物平衡右桿之刻度則其大小而分粗細並於一端向用秤之人一側另刻斤兩互算之分度比較表更於秤盤左方之紅線處加一氣泡水準所有秤上各點之距離長短等，均經計算確定其與普通秤桿不同之處即除支點(即秤盤處)與力點(即秤錘處)間之距離可以改變外並可改變支點與重點(即秤盤處)間之距離當其重點在一時則移動力點至平衡時指示之數為所稱貨物重量或單位物價為之單位金額時所稱貨物之總其物價數值如其重點移於槽管分度上所指示之已知單位物價數值時則移動力點至平衡時所指示之數便非所稱貨物之重量而為所稱貨物於該單位物價時之總其物價數值當移動重點對準物價時平衡體亦應同時移動

凡過十六進之數值應在斤兩分度裏折合爲十進之數值以應用之以上係屬掛秤之形狀及構造其台秤之原以完全相同惟形狀與構造則應此項改良之秤既可直接稱得貨物之重量復可直接指示所稱得貨物之重量又可就指定金額去稱所能購得之貨物重量故呈請人等之秤全能稱茲查直接指示物價之秤早已公知公用不能認爲發明惟其所改良之掛秤經精密設計使能直接指示物價應屬一種合於實用之新型創作但該秤只能指示物價與重量之二者而秤全能稱係屬誤解應改稱用掛秤依其所陳述及樣品之形狀構造可改稱爲新式兩用掛秤應准依照獎勵工藝技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以專利五年至所設計之台秤並未完成不在獎勵之列爰決定如主文

虞詩華計算規專利審查決定書 (二十九合字第五〇號)

(主文) 准予甲式計算規定之構造新發明專利三年

(理由) 查呈請人附製計算規計有甲乙丙丁戊五式據送模型僅有甲式一種其構造爲直徑約七三二公厘之鉛質圓盤內中直徑約四八公厘之同心圓部份可以旋轉以鉛質旋片夾住旋片兩面各嵌有斜方形算珠一珠中刻直線用對刻度刻度數於盤面所粘算珠片上正反面各六道(甲)正面向內至外(一)爲對數以〇—半段爲兩用以紅黑字別之(二)爲第一乘除尺 1.125 之刻度(三)爲第二乘除尺 1.666 之刻度自(一)至(三)均在旋轉部份(四)第二乘除尺 1.125 之刻度(五)爲第三乘除尺 2.222 之刻度(六)爲平方尺 1.111 之刻度(七)均在固定部份並爲計算平方根數值不致錯誤起見因於(四)(五)兩道刻度分別標明 1.111 及 1.111 以示區別(乙)反面向內至外(一)爲 1.111 之圓正絨正切及餘絨餘切函數分別以紅黑字標明(二)爲平方尺之倒數紅色(三)爲平方尺 1.111 之刻度自(一)至(三)均在旋轉部份(四)爲平方尺 1.111 之刻度(五)爲 1.111 之圓正絨絨之函數分別以紅黑字標明(六)爲 1.111 之圓正絨絨之函數分別以紅黑字標明(四)至(六)均在固定部份凡三角函數均在(四)刻度讀出並爲計算立

方根值不致錯誤起見於(三)之 $\sqrt{10000000000}$ 及 $\sqrt{100000000000}$ 則分別標明 $\sqrt{10000000000}$ 及 $\sqrt{100000000000}$ 又為標明各該兩數弧對數定位起見於(一)(五)(六)等道分別載有 $\sqrt{10000000000}$ 之符號該項甲式計算規之構造尚屬新穎實用攜帶亦便且可直接檢讀各項三角函數應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利三年爰決定如主文

項德澤等國油燈專利審查決定書 (二十九合字第五十一號)

(主文) 准予通油管部份新穎專利三年

(理由) 查呈請人呈請專利之國油燈燈大體上與普通燈燈相仿惟利用撐柱一隻為通油管管頂有加油孔用木塞塞緊管內有一隔板板上開一極微小孔管之下端與儲油壺相通連油自加油孔加入經通油管至儲油壺以供燃燒並以木塞操縱油之動靜應用尚屬便利該項燈燈之通油管部份應准依照獎勵工業暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利三年爰決定如主文

崔思讓環形計算儀專利審查決定書 (二十九合字第五十二號)

(主文) 准予環形計算儀之構造新穎專利三年

(理由) 查呈請人所製環形計算儀有動靜兩盤動盤以交絡環製成靜盤以紙製成自外室內共載刻度 10^4 對數 10^4 乘餘尺 10^4 正切 10^4 倒數 10^4 正弦 10^4 平方尺 10^4 八道內中 10^4 三道載於靜盤 10^4 五道載於動盤面有賽珞珞所製狹長片一枚中間一線用對刻度儀之直徑約當市尺四寸半其各道記號及刻度法則與普通計算尺相同，僅於 10^4 及 10^4 處各有箭形記號一枚分別標明 10^4 及 10^4 以便開立方並於 10^4 道

○三及○四處各有箭形記號一枚分別標明○五及○六以便求得小度之正弦該項環形計算儀之構造尙屬新穎實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年矣決定如主文

倪松茂抽取酒精脫水摻合汽油法專利審查決定書 (二十九合字第五十三號)

(主文)酒精汽油混合液用草酸飽和溶液固體碳酸鉀及堯土則蔡等去水處理後所得之無水混合液准予新型專利五年

(理由)呈請人以酒精摻合汽油爲液體燃料可以無須先將酒精變爲無水酒精然後混合即於混和器中加預計容量之普通酒精汽油及草木灰爲原料之土碱「碳酸鉀」飽和溶液足夠酒精中水分溶解之用經混合五分鐘至二十分鐘後則上層爲酒精汽油混合液與下層碳酸鉀溶液顯然可以分離然後將所分離之酒精汽油混合液加百分之二以下之固體碳酸鉀攪和使其吸收殘餘水分再將此混合液濃過含有百分之五以下之堯土硫酸鈣硫酸鎂以明礬等鹽類之一種或數種混合物處理之以除去其中所含有極微量之灰分與碱度所上約須一小時之時間所得酒精汽油混合液酒精含量以百分之二十爲最適用分離溫度在攝氏零點十七度以下可直接用爲內燃機燃料查核依照上述方法所得之無水酒精汽油混合液尙合實用爰決定如主文(二十九年十月十一日審定)

王弘道鉛金屬接鐸方法及修鐸藥水配合方法專利審查決定書 (二十九合字第五十四號)

(主文)以原呈配合成份所製成之鉛金屬接鐸藥水准予新型專利三年

(理由)查呈請人所稱之鉛金屬接鐸方法均係普通程序未便給予專利惟接鐸藥水以硫酸銅六十分重酒精酸鉀三十分炭酸鉀二十五分所配合而成者尙合實用爰決定如主文(二十九年十月十一日審定)

秦鍾如防水堅固底革專利審查決定書 (二十九令字第五十五號)

(主文) 原呈方法所製成之防水堅固底革准予新型專利三年

(理由) 查呈請人所稱之防水堅固底革其製造方法係以鹽百分之四十至六十樹膠百分之二十至四十與油膠百分之五至二十加熱溶化混合在攝氏百度左右以革浸入使其纖維內填滿藥物蒸理壓結而成在常溫製澆時則以桐油及蘇麻油酪至適宜之程度加養化劑冷後和以油膠及膠解劑塗於革上厚結蒸理乾燥即成查核此項方法所製成之防水底革頗合適用爰決定如主文(二十九年十月十一日審定)

葛祖良連續式凝冷管專利審查決定書 (二十九令字第五十六號)

(主文) 原呈連續式凝冷管之構造准予新型專利五年

(理由) 查呈請人所稱之連續式凝冷管係以數節凝冷管連續配合而成其構造將每節之上端製為稍長之管或直或曲或螺旋形每節之下端擴張為半球形或長方形或多邊形有一個或多個之導出管以引導已凝冷之液體外出而每節之外面或連節數節之外面可裝置外套以通過冷水或其他冷凝體以上節之下端擴張部配入於下節之上端長管應密切連合不漏氣蒸溜時液體甚相近之液體亦可如此冷凝分別流出而分離之查核此項構造之創作頗合適用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(二十九年十月十一日審定)

王挺文經濟植物油爐專利審查決定書 (二十九令字第五十七號)

(主文) 該項經濟植物油爐准予環狀油管之構造部份新型專利三年

(理由) 呈請人呈請專利之經濟植物油爐分上中下三層上中兩層與通行之經濟火油爐大致相同下層為環狀底箱上接環狀節節式油管中嵌燈芯管頂直達油爐中層之隔板管內有凹紋四條以助積聚油基燃燒時火焰自隔板經過上層之燈罩直達油爐頂部油管中油由一底部與油管同高之油槽供給箱內植物油經過開關放入油槽由輸油管通至環狀油管之底部油槽內另設管口較油槽邊緣稍低之餘油管一支油面高過餘油管口時油即由餘油管流入環狀底箱以免外溢該項經濟植物油爐環狀油管之構造部份尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二條第二款之規定予以新穎專利三省爰決定如條文。(二十九年十月十一日審定)

劉吉龍顧顯川內燃機燃料配合器專利審查決定書 (二十九合字第五十八號)

(主文) 原呈內燃機燃料配合器上燃料配合成份指示表表面之形狀准予新穎專利三年

(理由) 查該呈請人所請專利之內燃機燃料配合器上燃料配合成份指示表表面之形狀係於指示表之左下角與右上角間連以曲線分指示表為兩部分別標明兩種燃料之配合成份並分別標以不同之顏色使指示針可隨時指示內燃機所用兩種燃料之配合成份該項指示表表面之形狀尚屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利三年爰決定如主文(二十九年十月十一日審定)

張維鏞煤氣爐專利審查決定書 (二十九合字第五十九號)

(主文) 該項白煤化氣發動機應改稱煤氣爐其複式濾清器之形狀構造准予新穎專利五年

(理由) 查呈請人所請煤氣爐包括煤氣發生器複式濾清器蓄氣器及儲水箱等部份其複式濾清器分甲乙丙三室甲室裝有鐵板製長方筒三內筒無底附有鐵皮棕片濾斗四中筒上須開有煤氣入口孔兩處外筒下端與蓄氣機相接發生器所生煤氣經

透窗器送入外筒分由中筒兩入口孔以至內筒下方向上經過濾斗從甲室頂端通至乙室藉過濾及重力作用消除煤氣中所含灰層煤氣在乙室與由空氣調節器來之空氣相混合後轉進丙室丙室爲方身圓底鐵筒筒底裝油筒內裝無底鐵筒一其內部程有皮棕片濾斗一煤氣由乙室來沿無底鐵筒向下行經過油面氣中如有餘屑即被粘着再沿無底鐵筒向上通過濾斗以達交換器該項複式濾清器之形狀構造尙屬類合於實用應依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新製專利五年爰決定如主文(二十九年十一月二十八日審定)

錢明順噴霧機專利審查決定書 (二十九令字第六〇號)

(主文) 准予新製專利三年

(理由) 該項噴霧機可分上下兩部下爲貯液液體之玻璃瓶上爲噴筒一具上下兩部間以電木蓋連接蓋內附有橡皮墊板以免滲漏噴筒外管直至瓶底近電木蓋處並有回氣孔一管內活塞柱下有彈簧彈珠各一柱心中室使用之時將噴筒微手加以壓力液體即由出水孔噴射而出該項噴霧機之構造尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如主文(二十九年十一月二十八日審定)

方鏡予合理化植物油燈專利審查決定書 (二十九令字第六十一號)

(主文) 該項合理化植物油燈底座之隔板油槽通風管部份之構造准予新製專利三年

(理由) 查該項合理化植物油燈外狀與斧字式火油燈相仿底座中有隔板其適當燈芯下面部份略向下凹成爲油槽以積聚植物油而便燈芯吸引隔板上層爲油室下層中空有通風管一自隔板通至油室層部俾空氣得自手提桿下之小圓孔進入下層由通風管直達油室頂部藉以抵持內燃燈植物油所生之空隙因可減少吸力助油上升該項合理化植物油燈底座之隔板油槽通

風管部份之構造尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利三年發決定如主文（二十九年十一月二十八日審定）

張延祥中文活字排板尺專利審查決定書（二十九合字第六十二號）

（主文）准予新穎專利三年

（理由）我國中文活字向用號數名稱其每單位尺度之字數並非整數各號大小關係又甚複雜故計算困難而不精確是時人有鑒於此設計一種排板尺將我國老體字各號與新小字體各號與西文體制及中四尺度辨列同一尺上成互相對照之式使各號字體大小關係及尺寸一望可知其製造方法用紙印成粘連於透明物質上或用明角刻裝中間留透明空條一條或間隔多條以便計量並可一面或兩面同時刻製查核此項排板尺之創作利便印刷有裨實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利三年發決定如主文（二十九年十一月二十八日審定）

董之英顯位算盤書專利審查決定書（二十九合字第六十三號）

（主文）該項顯位算盤之顯位標准予新穎專利五年

（理由）且前人成於珠算所用算盤定位最易錯誤因設計一種顯位算盤應用活動之顯位標法用金屬片製成抽水標槽面標字用腐蝕金屬藥品燻上標心抽水用木材或竹片旁裝金屬彈簧使其寬緊適度抽水標字用顏色印刷或機器壓出漆以透明保護材料抽水標千萬，百萬，十萬，萬，千，百，十，個 $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{100}$ $\frac{1}{1000}$ 而抽水標之邊則依次標 1-2-3-4-5 等 15-14-13-12-11 用時以顯位標鎖於橫標上依定位之需要可移動抽水標或左或右如係乘除無論有無小數於乘除後可依通常法則迅速移動抽水標若干位以顯示所得數值之數位移動時以中指或食指按住顯位標右端突出物查核此項顯位標確屬有裨實用宜新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利五年發決定如主文（二十九年十一月二十八日審定）

一月二十八日審定)

張延祥電線計算尺專利審查決定書 (二十九合字第六十四號)

(主文) 准予新製專利三年

(理由) 呈請人所稱之電線計算尺係分內尺外尺兩部內尺即滑尺一面刻 0.5 公分之對數尺度(即普通計算尺 C 及 D 尺度)分上下兩排上排自 1 起始下排自 0.1 起始均自左而右另一面刻 0.5 公分之對數尺度即 25 公分對數尺度之平方尺度(即普通計算尺 A B 尺度)亦分上下兩排但不連續上排由右向左至 0.1 止下排由左向右自 1 起外尺兩端一面刻英新規及英舊規對數一面刻蠟規及美規對數兩面右端均刻記號表及乘數表內尺 25 公分長度之上下兩排在「1」與「0.1」地位分別註「A」及「C」號以外尺左端之箭頭對準內尺之「A」及「C」號則各號規相對之數為直徑英寸上排尺度用單接用下排尺度再重複分別用上排及下排尺度其小數位置用右端乘數表定之英新規(N. B. S.)及美規(B. & S.)號數與直徑(英寸)之關係與英舊規(S. W. G.)者之關係相同在內尺上排尺度「A」之右邊「B」地位及「C」之右邊「D」地位分別註「B」及「D」號以外尺左端之箭頭對準內尺之「B」及「D」號則各號規相對之數為直徑公分因此即得電線面積數小數位置亦用右端乘數表定之

關於普通銅線之製造其截面積與重量及每單位電阻(每歐姆)之長度均依各號線規直徑之平方成正比例其電阻及每單位重量(每磅或每公斤)之長度均依各號線規直徑之平方數成反比例故知各號線規之直徑後即可推算其重量及面積電阻或長度此項推算方法以計算尺之對數尺度為簡捷因其尺度縮短一半即為其平方尺度以其縮短一半之尺度反方向排列即為小方之倒數亦即反比例也故此項電線計算尺之內尺一面用 0.5 公分之尺度與其他一面之直徑成平方正比例又一排(上排)則反方向排列與其他一面之直徑成平方反比例

查普通計算尺之原理即係利用對數故此項電線計算尺自不能謂為發明准此項計算尺應用對數以求各種幾規之直徑及面積重量電阻及單位重量及單位電阻之長度諸帶輕便檢算頗省時力尚屬新穎合於適用核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定尚屬相符准予新專利三年爰決定如主文（二十九年十一月二十八日審定）

徐融齋熱水瓶科學式連隔金屬扇專利審查決定書（二十九合字第六十五號）

（主文）原呈熱水瓶金屬扇以鑄塊金屬片壓成之無縫雙層瓶嘴准予新專利三年

（理由）查該項熱水瓶連隔金屬扇係以鑄塊鉛皮或鉛片夾筋置入特製銅模分七次敲沖床壓製而成此項鑄成之連隔扇扇較之市上通行之摺接及錫焊等法製成者尚屬優異應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利三年爰決定如主文。（二十九年十一月二十八日審定）

董之英保暖飲食容器專利審查決定書（二十九合字第六十六號）

（主文）准予真空保暖杯新專利三年

（理由）查該項保暖飲食容器係以玻璃吹成各種型式之內外兩壳間夾以小粒氦拍接壳口而成夾層之氦氣能阻絕以銀粉溶液抽出其中空氣使成真空以之粘於膠木碗而成容器之本身其蓋之製法亦同按此項製法與通常所用熱水瓶之製法相同不能認為有所發明未便准予專利惟飲食容器之外具簾籠形狀內有真空保暖功用者尚屬新穎該項真空保暖杯核核尚合於獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定應准予新專利三年爰決定如主文（二十九年十一月二十八日審定）

何銘圓形「人可工程算尺」專利審查決定書（二十九合字第六十七號）

（主文）准予新專利三年

(理由) 是請人所製人可工程尺爲直徑一〇〇公釐之紙板圓盤一面稱子盤一面稱丑盤其直徑約八三公釐之同心圓部份有精圓形旋轉孔四下視圖皮兩面可分別旋轉盤面夾有鐵厚中各嵌長方形賽務瑯一片兩有直線以對刻度度數於盤面子盤丑盤各五道位於子盤者(一)固定部份之邊緣稱甲尺刻有兩個一至一〇之常用對數值爲使用便利起見改廿一〇，一〇〇及一〇〇〇(二)旋轉部份之邊緣稱豎子尺(即豎距Vertical Height)及平尺(即平距Horizontal Distance)半刻豎子尺自0.03125至5.50781之對數距半刻豎子尺5.01665至4.0之對數距及平尺對數距(三)內爲校尺(Horizontal Correction)用以補充平尺0.0至1.5.0.07.之略(四)再內爲豎丑尺用以補充豎子尺0.0至5.0之間之略(五)最內稱豎實尺刻豎子尺豎距0.0125以上之分數及0.03125至0.0之正弦餘弦於丑盤者(一)固定部份之邊緣稱甲尺刻順時針方向之兩個一至一〇常用對數(二)旋轉部份之邊緣稱乙尺刻度與甲尺同(三)內爲丙尺刻甲乙二尺之倒數(四)再內爲切子尺刻正切函數(五)最內爲切丑尺爲餘切函數計算之時以子盤求平距豎距正弦及餘弦之值以丑盤作普通乘除及讀正切餘切之用該項人可工程算尺尙屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如正文(二十九年十一月二十八日審定)

王鶴亭灰土代水泥專利審查決定書 (二十九令字第六十八號)

(正文) 依照原呈方法製成之灰土代水泥准予新製專利五年

(理由) 呈請人選擇適當粘土壓成磚塊用磚密燒至適當硬度與顏色然後搗碎磨細後以石灰加水或消石灰粉末必要時加以稀礬如此所製成之燒土與石灰可於應用時隨時配合或予先配合稱爲灰土代水泥，除在鋼筋混凝土外均可代水泥之用並可加配高級水泥使其快捷或增加其早期強度又或以此燒土加配高級水泥以增加抵禦水蝕之抗力亦均合於實用依照原呈方法製成之灰土代水泥應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年爰決定如

主文（二十九年十一月日審定）

八〇

雷柄林棉紡粗紗機山字形導紗機件專利審查決定書（二十九令字第六十九號）

（主文）該項棉紡粗紗機雙山字形導紗機件准予新型專利五年

（理由）查該項雙山字形導紗機件能使兩根棉條平行喂入而不交疊紡成之紗遂較單根或雙根單條喂入者為均勻既由呈請人創製於棉紡機應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（二十九年十二月十六日審定）

陳渠珍三一雙輪紡紗機專利審查決定書（二十九令字第七十號）

（主文）該項三一雙輪紡紗機之腳踏及成紗兩部份之構造准予新型專利五年

該項三一雙輪紡紗機之構造分紡紗及成紗兩裝設紡紗裝置中有（一）原動（二）裝紡（三）踏脚（四）捲紗（五）開紗（六）配屬等六個部份成紗裝置中有（一）搖紗（二）開關（三）升降（四）傳力（五）計紗等五個部份據稱具有（一）雙輪（二）曲柄（三）十字輪（四）踏脚架（五）成紗五個特點

查該項紡紗機在一般構造上與同類之人工木製紡紗機大致相同惟其踏脚部份（即原說明書所列第四特點）之結構足使踏者用力輕易機件轉動勻穩又其成紗部份（即原說明書所列第五特點）為他機所無能僅紡出之紗在同一機上搖製成且並有控制所搖長度及另加燃度之裝置此兩部份應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年至原說明書所列第一第二第三三個特點均屬尋常並非創作合用之構造爰決定如主文（二十九年十二月十六日審定）

呂師堯師堯式染色漿紗機專利審查決定書 (二十九合字第七十一號)

(主文) 熱管漿紗機之雙槽分漿分烘裝置(包括(一)雙漿槽(二)斜臥式輕軸架(三)兩重式導紗齒輪(四)邊輪接合齒箱准予新型專利五年

(理由) 查呈請人鑒於舊式府網所用便於辨別燃向之染色工程通常均於紗後或紗筒行之認為不甚經濟欲改於漿紗機上附帶行之乃就通常所用之熱管漿紗機加添烘漿槽及分別導紗之齒輪數根並改製輕軸架及機邊傳動軸俾每一輕軸上均屬同一燃向之紗而於上漿時兩向經紗依式配置並着色於一種燃向之紗上如此加配改製之機件結構尙屬創見並能於製造上節省工費滑溜品質與產量以及減少工程運轉困難應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(二十九合字第七十一號)

鍾靈壓力油燈第一種構造方法專利審查決定書 (二十九合字第七十二號)

(主文) 准予延展專利三年

(理由) 該項壓力油燈第二種方法經前實業部核准專利五年自二十四年十二月十二日起至二十九年十二月十一日止呈請人鈔奉准專利後即籌設中國油燈股份有限公司惟出品未久八一三戰事爆發燈廠全遭燬壞現正籌備在川復工懇准延展專利查該項油燈尙合實用中國油燈股份有限公司因戰事被燬亦屬實情應依照獎勵工業技術暫行條例第二十二條之規定准予延展專利三年爰決定如主文

鍾靈壓力油燈第四種構造方法專利審查決定書 (二十九合字第七十三號)

(主文) 准予延展專利三年

(理由) 該項壓力油燈第四種方法經前實業部核准專利五年自二十四年十二月十二日起至二十九年十二月十一日止
 呈請人於奉准專利後即將中國油燈股份有限公司惟出品未久八一三戰事爆發燈廠全遭破壞現正籌備在川復工懇准延展
 專利查該項油燈尚合實用中國油燈股份有限公司因戰事被燬亦屬實情應依照獎勵工業技術暫行條例第二十二條之規定准
 予延展專利三年爰決定如主文

呂時新厚底薄鋁鍋專利審查決定書 (二十九合字第七十四號)

(主文) 該項鋼精鑄底鍋應改稱厚底薄鋁鍋准予新型專利三年

(理由) 該項鋁鍋係以圓形鉛片用銜床先銜成半鍋形再放入棍光車在每分鐘五百轉速度展棍數次使鍋邊展薄俟俾
 長至適當高度時將鍋邊割齊捲邊後再打滾線磨光即成薄邊而厚底之鋁鍋使用上燃燒耐久尚合實用應准依照獎勵工業技術
 暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(二十九年十二月二十六日審定)

顧做基做基式熱水爐專利審查決定書 (二十九合字第七十五號)

(主文) 原呈經濟熱水爐應改稱做基式熱水爐其形狀構造准予新型專利三年

(理由) 查該項做基式熱水爐之主要部份為多褶曲壁夾屏爐筒優熱室及儲水室三部優熱室復分第一及第二兩開水室
 其注水方法係先注水儲水室使滿同時開放儲水室與第二開水室間第一與第二開水室與儲水室與優熱室底處及第二開水
 室室底各處通連孔其在優熱室外端之一邊(第二開水室)所開之輸水管與爐筒下部天夾屏通再由爐筒頂端裝熱水管通第
 一開水室故所儲水能循環加熱又因優熱室與儲水室內之水加熱程度不同遂能以一爐同時供給不同溫度之熱水原呈做基式
 熱水爐之形狀構造尚屬創見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二款第二款之規定予以新型專利三年爰決

（定如主文（二十九年十二月二十六日審定））

池福生開司令熱水機專利審查決定書（二十九合字第七上六號）

（主文）准予新型專利三年。

（理由）該項熱水機之主要部份係以電熱圈包圍銅製迂迴管製成電熱圈傳熱於迂迴管冷水迂迴管通為其所熱出管即成熱水查用電熱煮水之方法久已公知公用但該項熱水機速於自來水管上同時開放自來水龍頭及電氣開關使冷水經過該機即成熱水源源流出形狀輕便合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文（二十九年十二月二十六日審定）

張克忠等嘉定青專利審查決定書（二十九合字第七十七號）

（主文）以原呈方法製造之嘉定青准予新型專利五年

（理由）查該項嘉定青之製造方法係取酒精以脫提淨之五倍予抽出溶液及其分解或水解產品加入鹼類使其中和成呈強鹼後加入少許溴化碲及乳酸鈷為觸媒點至露氏表七十度至九十度吹入空氣使起化學變化經一日夜後加硫酸中和或不中和過濾後烘乾或不過濾烘乾即將黑色或灰色之嘉定青染料按五倍予提取後酸及鹼酸物僅係尋常反應俱應用科學方法製成青藍染料如用不同之媒劑可染出古銅深茶深黃各種顏色尚合實用原呈方法製造之嘉定青應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（二十九年十二月二十六日審定）

黃如璣自動視距儀專利審查決定書（二十九合字第七十八號）

（主文）該項自動視距儀視距管之構造准予專利五年

(理由) 查該項自動視距儀係由視距管微動螺絲接目透氣孔 θ 形支架及垂直軸角鏡尺座桿照準桿等組合而成原呈所稱微動螺絲之特別裝置利用磁鐵之弱身角鏡照準尺上之用用束尺帶及目透氣孔之校正部份設出構造極新穎之處視距管係用一時對徑黃銅管製成一輪嵌玻璃片一端裝活動螺絲兩枚中留微隙藉以透視管之套部形成半圓形指狀內視距板下繫鉛錘使能沿半圓形弧線自由運動而與地面常相垂直視距板裝一極薄之十字形銅片上有互相垂直之距離右半為水平視距線以精距左半為垂直視距線以照高差按普通視距測量所用公式 $2 \cdot H \cdot \tan \frac{\alpha}{2} = D \cdot \tan \alpha$ 該項視距管之視距板與地面常相垂直不自視距管之轉動而有傾斜故右半鏡面與水平視距線成 α 角，所讀水平距離與實際相差 $O \cdot \alpha$ 左半鏡面與垂直視距線亦成 α 角所讀垂直距離與實際相差 $2 \cdot O \cdot \alpha$ 又因所用照準尺不垂直於地面若照準尺之作用面與視線相垂直故所讀水平距離及垂直距離各差 $O \cdot \alpha$ 總之用該項視距管所讀得之水平距離為 $D \cdot \cos \alpha$ 垂直距離為 $D \cdot \sin \alpha$ 其儀器常數為 $2 \cdot O \cdot \alpha$ 故分別相乘即得水平距離及垂直距離不必再查表為使用便利尙以創見該項視距管之構造應准依照獎勵工業技術暫行條例第一款及第二款第一款之規定予以專利五年爰決定如主文(二十九年十二月二十六日審定)

陳仿陶廢汽溫熱器及蒸發塔二級分油器專利審查決定書 (二十九令字第七十九號)

(主文) 該項裝置之配合准予新型專利五年

(理由) 查呈請人利用廢汽增加油水濃度之裝置係由二級分油器高速度多程式溫熱器相突式蒸發塔及循環機四部份所組成廢汽入二級分油後先用高速度與波紋形板衝擊而分離其油質及水份次用低速度使該廢汽徐入溫室經過濾層濾去其餘之細微油質及水份然後入溫熱器其所行方向與先經沙濾處理而由器之右端進入之油水所行方向相反油水行於器內黃銅合金管中廢汽行於管外廢汽以其潛熱傳於油水即凝為水由溫熱器底端之小管排出油水以循環機之作用由溫熱器檢送至蒸發塔上部由若干噴管小孔噴出因而冷卻濃縮以入蒸發塔下之結晶池如此循環不已油水即濃縮加凝以達飽和狀態而結晶分

出查利用廢汽以增加油水濃度之原理早已公知公用原呈所稱二級分油器高速度多輕溫熱器及劍突式蒸發塔等並非特殊之點惟該項裝置之配合尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利五年爰決定如主文（二十九年十二月二十六日審定）

劉森文劉森支煎鹽汽機專利審查決定書（二十九合字第八十號）

（主文）准予新穎專利三年

（理由）該項煎鹽汽機係利用鹽鍋廢汽引熱油水之裝置其主要部份爲一有木架之圓木桶桶壁下端開有一孔以活塞接連通管桶底周邊套一錫製或石製圓盤以管桶中滲出之油水桶中復有鐵鍋鍋底開一口徑約四市寸之孔與桶內直立之同口徑錫管下端相密接錫管較桶而略高上設可以啓閉之管蓋木桶桶底開有口徑約五市寸之孔與桶外同口徑之垂直木管相接木管底部開一小孔以排出錫管內蒸氣遇冷凝結之水份其下端插入一斷面積約四方市寸之方木管方木管之一端與煎鹽鍋木蓋之方形管相接其位置可以垂直木管爲軸左右移動以便取盤煎鹽之時鹽鍋蒸氣由方木管經過垂直木管而達錫管錫管蓋蓋緊使蒸氣俾留管中以預熱木桶中油水器相當時間後啓開管蓋使廢蒸氣逸出迨煎鹽完成則移去方木管及錫蓋取鹽完畢則拔去桶盤活塞放預熱之油水入鍋待煎將未熱之油水入桶待熱查利用鹽鍋廢汽預熱油水之方法久已公知公用惟該項煎鹽汽機尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利三年爰決定如主文（二十九年十二月二十二日審定）

戴恩錫鐘錶不碎蓋配製機專利審查決定書（二十九合字第八十一號）

（主文）該項鐘錶不碎蓋配製機之切片部份准予新穎專利五年

(理由)查該項鑄錶不碎蓋配製機構造計有三都(一)錶蓋切片機(二)壓架(三)札鉗等其使用方法計分兩步：
 (一)切片切片機主要裝置為裁規劃片刀片夾錶夾搖手等件如製圓片時係將製圓器裝入夾錶於量規內而校準其直徑俟套
 瑯瑯片於夾片內而搖動劃片刀即成如製他形則卸去製圓器置錶於錶夾內再運用機上之指針及指刀聯合平行刻劃即成(二)
 (二)裝片將大小適宜之橡皮質鑄成之凸凹模子依方圓形式分別裝於壓架或札鉗內套入表框再將切成之錶片置於凸凹模子而
 力札之使套瑯瑯片嵌入表框即成

按該項鑄錶不碎蓋配製機切成部份之構造實屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之
 規定予以新型專利五年至於壓線及札鉗兩部份殊屬尋常不能認為發明或創作未便予以專利爰決定如主文(二十九年十二
 月二十六日審定)

李振瑜年紅燈通用字型專利審查決定書 (二十九令字第八十二號)

(主文)該項全籠字母應改稱年紅燈通用字型准予新型專利三年

(理由)該項年紅燈通用字型係由平斜直曲若干年紅管所購成於適當部份割成若干段每段各插入電極連絡各電極之
 開關計二十五個由該二十五個之開關之閉閉該字型各段遂分別發光與不發光而形成任何一個之羅馬字母或任何一個之阿
 拉伯數字用於電影院劇院及商店等常欲變更其廣告內容之處所不必改裝年紅管即可改換廣告上之字母或數字除該呈請人
 所企圖於聯合該字母成字或句時減少其電開總數並同時可使該字母繼續變化之裝置圖說不詳未便審查外該項年紅燈通用
 字型尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文
 (二十九年十二月二十六日審定)

陳祖澤三泡手電筒專利審查決定書 (二十九令字第八十三號)

(主文) 該項三泡手電筒轉換燈泡部份准予新專利三年

(理由) 該項三泡手電筒係於普通電筒內增製一由外面可進退並可旋轉之燈泡座上帶三個燈泡可用以爲核對焦點距離及更換燈泡之用除進退燈泡座以校對焦點距離市面上已有根據合理所製之物品未可認爲該呈請人之創作外其由進退動作將原燈泡縮入反射鏡後而由旋轉動作將燈泡座旋轉至適當位置再推出之即有新燈泡可供使用之裝置尙屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利三年爰決定如主文(二十九年十二月二十六日審定)

璠平面式活鑰鎖專利審查決定書 (二十九令字第八十四號)

(主文) 准予新專利五年

(理由) 該項平面式活鑰鎖其鎖簧由八個薄片組成每片厚一公分由正反左右之配合每片可於十個位從中任意深佔一種因每片所佔位置之不同全副鎖簧可成出入深淺各種不同之樣式其樣式變換計有一〇八即一萬萬種而其取何種樣式可將鎖簧取出由使用人隨意變換鎖簧樣式定後鑰匙之凸凹形狀必須與之適合方可開闢該活鑰鎖鑰匙之主要部份由八個窄條組成每條亦厚一公分亦各有十個位置可任意配合以適合鎖簧之形狀故該平面活鑰鎖外觀上可使與普通鎖無殊而實具有對字鑰鎖之功用尙屬新穎合於適用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利五年爰決定如主文(二十九年十二月二十六日審定)

徐傳貞傳貞式汽燈專利審查決定書 (二十九合字第八十五號)

(主文) 該項植物汽燈應改稱傳貞式汽燈准予新型專利三年

(理由) 該項傳貞式汽燈係以乾溜植物質如油流等所得之汽體經過濾淨用以燃點照明其構造可分氣體發生器濾淨器及汽燈三部氣體發生器之中部為燃燒室旁為原料室室上有烟窗下設儲櫃原料自原料室轉入燃料室若加煤炭或木炭於爐中使之乾溜則廢渣自爐橋排至廢渣室氣體自器之頂端導入濾淨器濾淨器為一滿注冷水之容器中其垂直及螺旋形導管各一垂直管直徑較大氣體至此速度減小溫度減低所含油質逐漸凝結直設螺旋形導管所含水蒸汽亦凝結於是山導管導至汽燈汽燈紗罩與普通煤油汽燈所用相同氣體經調節閥加入適量空氣以至紗罩燃點之後即發強光若燃點植物質乾溜所得汽體以無照用之則久已公知公用惟該項傳貞式汽燈尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三款第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(二十九年十二月審定)

唐鳴皋自動睡椅專利審查決定書 (二十九合字第八十六號)

(主文) 該項自動睡椅及變形蓬架之構造准予新型專利三年

(理由) 該項自動睡椅係於椅身架柱支點處穿以螺釘使能旋轉而以椅身前柱兩側之有椅板及門釘鎖定之因之坐臥位置可由乘坐者任意控制以適合其姿態椅上之枕頭及下端之足踏亦能分別隨意升降及自動折轉再如於椅外加裝微形蓬架雨簷及竹竿即成自動滑桿其蓬架部份係用五梁十柱其二四兩柱以橫柱支於其他柱之上端形若微骨再固定於長方形金屬圈俾使在中柱上滑動易以彈簧制止之欄柱之下端則插入掌形鉗頭內故蓬之張弛亦可由乘坐者任意管理查睡椅之經由使用看

於坐臥時隨意變更坐臥姿態以及蓬架之能由乘者控制其張弛兩極結構尙屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定予以新發明專利三年至其付給特等及使用方法均屬尋常未便予以專利爰決定如主文（二十九年十二月二十六日審定）

大叻實業廠股份有限公司手搖速印機專利審查決定書（三十合字第八十七號）

（主文）該項手搖速印機自動給紙部份之構造准予新發明專利五年

（理由）呈請人請求再審查之理由爲（一）全機爲國人首先發明而創製者（二）機上之托紙接紙及自動給紙各件均爲任何印機所不及構造配合創作合於實用者（三）外貨因給紙結構之不同用紙限於固定之厚薄此機得視需要而厚薄咸宜其結果亦屬獨作適於美成者

查呈請人呈請專利之手搖速印機可分（一）印刷及（二）接托紙張兩部（一）印刷部份有疊置圓滾筒一對兩端各套鋼皮狹帶帶間裝有掛紙齒及紗布中留空位油墨即由此加入上滾筒然後板移開闕使下滾筒與上滾筒相密接滾筒轉動油墨因以觸勻於是再板開闕使下滾筒落下與紗布相密接筒上油墨由紗布轉上紙紙應用之時搖動搖手則鋼皮夾帶隨滾筒轉動紗布復隨帶轉動布上紙紙與下方自動給紙器所給之紙相接觸完成印刷並隨帶已印紙張放落接紙板上（二）接托紙張部份有接紙板及托紙板分裝於機之兩面均爲鐵片所製不用時可以摺起托紙板上方有自動給紙器器端有橡皮輪三板藉槓桿作用隨滾筒之運轉而爲往復運動縱橫給紙待印托紙板兩旁各有橡皮夾紙夾紙張兩邊使紙張不具移動以免給器有雙張之弊其下方復有高低鉸可以旋轉調節給紙器之高低壓力並手搖速印機早經公告公用呈請人呈請專利之手搖速印機自動給紙部份之構造尙屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新發明專利五年爰決定如主文（三十年一月二十日審定）

張兆金利用低壓力製造硬脂酸脫色之助劑專利審查決定書

(三十合字第八十八號)

(主文)以原呈低壓方法製葉之硬脂酸准予新型專利五年

(理由)該項利用低壓力製造硬脂酸之新方法係將完全凝結之脂肪酸用搗碎機搗碎使成大小平均之細粒迨脂肪酸內所含之軟脂酸平均搗碎後將脂肪酸裹以及袋裝入簡易壓榨機用低壓力壓榨使₂融之油酸(軟脂酸)全部壓出所餘即得硬脂酸又所用脫色助劑係以白土爲脫色劑千分之四之濃硫酸爲助劑據稱能將硬脂酸之色素完全除去查利用濃硫酸爲油脂脫色助劑國外早有發明(Charing Gove's 1792)自未便予以專利至該項利用低壓力製造硬脂酸之方法尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定定予以新型專利五年爰決定如主文(三十年一月二十日審定)

新友企業股份有限公司鐵工廠新農式超大牽伸裝置專利審查決定書

(三十合字第八十九號)

(主文)該項超大牽伸裝置之皮圈部份准予新型專利五年

(理由)查該項新農式超大牽伸裝置係裝設於料紗機上代替普通羅拉部份之用具主要構造爲具有羅拉四對下羅拉均係鋼質製品直徑爲7—8吋放置於羅拉托座上上羅拉第一第三第四均係活套皮棍直徑15—16吋第二上羅拉係活套鐵棍直徑爲8—4吋以上四根上羅拉均放置於下羅拉之上而兩端頭子支持於皮棍架子內第二對羅拉上下均套一皮圈用皮圈架子及張緊器支持皮圈使之緊張在棉條進入後非第四羅拉則先經過銅刷以便棉條左右往復移動又在第二對羅拉與第三對羅拉

之圓另裝一銅集合器與喇叭連繫隨之左右往復移動使控制纖維約束成條專處伸並於第一對羅拉與皮圍圈裝一膠木集合器使紗線光滑潔該項新式超大牽伸裝設之皮圍部份之膠木集合器及圍架張緊器皮圍四點在細紗機上尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第三款之規定予以新型專利五年發決定如主文（三十年一月二十日審定）

賀俠神儲電變光手電筒專利審查決定書（三十合字第九〇號）

（主文）該項手電筒變更電池個數及調節光綫焦點遠近兩部份之裝置准予新型專利三年

（理由）該項手電筒內裝有三個電池以兩個供常用一個為預備當常用電池電壓降低燈光不足時可由電筒外面所附之電紐撥動開關改用三個電池以增加燈光強度無論用兩個電池或三個電池其電路內均附有電阻可由上項開關調節故除更換電池個數外燈光強度並可由電阻加以改變至調節光綫焦點遠近之方法則係於燈泡座外面裝一彈簧支於輪狀調節器之柄上若將露出於電筒壳外面之輪狀部份加以推動則燈泡座隨柄上下即可調節焦點遠近綜核該項手電筒計有三特點一變更電池個數之裝置二調節光綫明暗之裝置三調節光綫焦點遠近之裝置除第二點市面上已有同樣裝設之電筒未可認為該是請人之創作外其第一點第二點兩部份之裝置尚屬新型合用應准依照工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定部主文（三十年一月二十日審定）

新友企業股份有限公司鐵工廠新農式小型紡紗機之併條機專利審查決定書

（三十合字第九十一號）

（主文）該項新農式小型紡紗機之併條機上五排羅拉之構造准予新型專利五年

（理由）該項新農式小型紡紗機計有清棉梳棉併條及細紗四種機器清棉及細紗兩機之構造查無創作之處梳棉機經另

案決定其併條機置有羅拉五排較其他各種併條機之用羅拉四排者加多一排因而牽伸倍數增加能採用八根棉條併合於棉條之均勻方面收效甚大該項新式小型紡紗機之併條機上五排羅拉之構造尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文（三十年一月二十日審定）

新友企業股份有限公司鐵工廠新式小型紡紗之梳棉機專利審查決定書

（三十合字第九十二號）

（主文）該項新式小型紡紗機之梳棉機上緊壓及引伸羅拉之構造准予新型專利五年

（理由）該項新式小型紡紗機之梳棉機主要構造部份與大型者大致相同但其齒部直有一吋直徑之鐵製溝形緊壓羅拉一對及一吋直徑之鐵製溝形引伸羅拉一對為配合棉網並略施牽伸成條之用其牽伸倍數為一·三至一·五倍因使梳棉機產額增加百分之三十至百分之五十而並不加重棉條定鼠該項新式小型紡紗機之梳棉機上緊壓及引伸羅拉之構造尚屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文（三十年一月二十日審定）

吳福鈞等四人利民輕便紡紗機專利審查決定書

（三十合字第九十三號）

（主文）該項利民清棉梳棉機針錠斜半圓部份准予新型專利五年

（理由）該項利民輕便紡紗機包括清棉梳棉機併條機精紡機及精紡機四種機器早踏人聲請專利之部份計有六點（一）清棉梳棉機併條機粗紡機精紡機（二）清棉梳棉機壓籠遮板部份（三）清棉梳棉機針錠斜半圓部份（四）粗紡機小軋錠卸裝置部份（五）精紡機鋼領圈板除塵裝置部份及（六）精紡機鋼領圈板上升快慢排除塵六點經另案審查決定外其

(一)(二)(四)(五)各點查無創性之虞至第(三)點謂棉織機針與斜針之關係係於針之回之內插裝有彈簧路其彈性下接調整螺絲棒用調整螺絲釘固定於棉織機板上針半圓部份正橫跨於錫林總行上爲佳矯正針與大錫林間之距離起見斜半圓部份可以左右移動該項利長清棉織機針與斜半圓部份尙屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利五年爰決定如主文(三十年一月三十日審定)

吳福鈞等四人利民輕便紡紗機專利審查決定書 (三十合字第九十四號)

(主文)該項利民精紡機領圍板之上并快慢調節棒准予新專利三年

(理由)該項利民精紡機領圍板之上升快慢調節棒係用螺絲固著於花籃之上其調節棒之上部爲一平而中有空槽空槽上之螺絲鬆開時調節棒即可上下移動調節棒之下部與撐頭槓桿相遇因調節棒可上下移動故撐頭槓桿之上下位置亦被迫而有所更變其支點與角尺牙撐頭牙同一支點當滾球下壓撐頭槓桿時撐頭牙乃撐過撐頭牙之牙齒其撐過牙齒之齒數乃隨調節棒之上下移動而變更位置如撐過一齒或二齒或三齒由撐頭牙之轉動角尺牙亦因之轉動而使鋼頭圍板上升速度有所更異用此項圓形調節棒調節領圍板上升之快慢裝置尙屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利三年爰決定如主文(三十年一月三十日審定)

姚庭椿機械化牙刷專利審查決定書 (三十合字第九十五號)

(主文)該項牙刷齒改稱活齒牙刷其活動部份之構造准予新專利三年

(理由)該項牙刷係將刷頭刷柄分開用一種機構使之嵌接當刷毛用壞僅須更換刷頭無須全部廢棄比之普通牙刷較爲經濟其嵌接處之鬆緊亦可自由調節故刷頭對於刷柄之方向並可自由旋轉使用上不無便利其活動部份之構造尙屬創見應准

依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利三年推名稱應改稱活動牙刷以符實際爰決定如主文（三十年一月三十日審定）

張延祥萬萬密電碼自動機專利審查決定書（三十合字第九十六號）

（主文）該項自動機之構造准予新專利五年其名稱應改爲商用萬萬密電碼自動機

（理由）該項自動機係爲替代曾經本部核准專利五年之萬萬密電碼之轉匣及碼盤之用將碼盤改爲碼條排列於機內筒上計共可排十條機上有數目字鍵十個將某一數目字鍵按下該數目前之長方形箭洞即開顯出明碼及密碼兩數目黑字爲明碼紅字爲密碼字鍵放鬆電洞仍閉每按數字鍵一次轉筒即旋轉一定角度使爲譯次位數字所需之碼條恰位置於箭洞下面轉筒移向左時爲由顯譯密移向右時爲由密譯明機身左上角附有指針以表示轉筒應移至之位置故該機所用之碼條其數目排列雖仍與本部已准專利之萬萬密電碼之碼盤相同而使用上自更便利該項自動機之構造尙屬新穎合於商用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利五年其名稱應改爲商用萬萬密電碼自動機爰決定如主文（三十年一月三十日審定）

范維三羥基硝基苯甲醌棕色染料專利審查決定書（三十合字第九十七號）

（主文）以所呈方法製成之三種基硝基苯甲醌棕色染料准予新專利五年

（理由）該項三種基硝基苯甲醌棕色染料係以沒食子酸十二份於魏氏二十至二十三度之溫度徐徐加入硝酸鈉（七磅）九份及百分之九十硫酸十一份所成之硝化劑中使之硝化加水三十份加輕鹼中和酸質繼加等量酒精以析出製品復經過濾及烘乾完成製造程序該項製品作爲羊毛純絲棕色染料尙屬新穎合用以所呈方法製成之三種基硝基苯甲醌棕色染料應准

依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年及決定如主文（三十年一月二十日審定）

范 維六羥基硝基萘醌染料專利審查決定書（三十合字第九十八號）

（主文）以原呈方法製成之六羥基硝基萘醌染料准予新型專利五年

（理由）該項染料係以濃硫酸二十份沒食子酸十份於攝氏一四〇度加熱凝合成六羥基萘醌再與五倍之水中使其析出然後以硝酸鈉九份、硫酸十一份混合作硝化劑以十五份之乾六羥基萘醌加入在攝氏二〇度至二三度時硝化之加以適當量之水復加純鹼以中和酸質再加等量之酒精即析出六羥基二硝基萘醌〔6-Lyxtonyl dinitro anthraquinone〕染料能染絲毛呈紅棕色查核符合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年及決定如主文（三十年一月卅日審定）

陸宗賢水灰專利審查決定書（三十合字第九十九號）

（主文）以原呈配合方法所製成之水灰准予新型專利五年

（理由）該項水灰係以百分之六五至八五石灰質與百分之一五至三五粘土質加以人工配合研細混合加少量之水壓成磚形或卵形入普通石灰窯燒之燒後得淡灰或淡黃之輕鬆塊狀熟料取出瀝水使其散裂篩過所成細粉和以芒硝或明礬約百分之一至十為助硬劑即得水灰查該項合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二項及第二條第二項之規定予以新型專利五年及決定如主文（三十年一月三十日審定）

趙士表複線矩專利審查決定書 (三十合字第一〇〇號)

(主文) 准予新型專利三年

(理由) 該項複線矩係用明角製成等邊三角形之A板將其一角之二邊裁去一都使各邊所成之長度不等又用明角製成四十五度二等邊三角形之B板而其二等邊之邊長大於A板各邊並在此二等邊上各開平行缺口一大一小俾能容A板一邊而其餘更在B板中間開有一孔其二邊各與所對B板之邊成三十度角其他二邊及B板各端均製成各種曲線及轉角弧線等形狀使用之時將B板放於紙上所欲畫之位置次將A板適當寬度之一邊切靠B板之缺口內邊按住B板畫第一線後B板不動將A板推至缺口一端按住A板再B板循A板推至切靠缺口之另一端則B板畫邊已退至第一線平行位置乃復壓B板畫第二線照此以續推進可任意畫成若干平行複線其距離受缺口等限制不致有超過或不足之虞其內外各端之曲線及轉角弧線等並可畫各種圖案之奇形複線該項複線矩尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條之規定予以新型專利三年爰決定如主文(三十年二月十日審定)

陳大燮張可治套圈式旋籠蒸汽鍋爐專利審查決定書 (三十合字第一〇一號)

(主文) 該項鍋爐下列構造(一)爐膛焰道構成圓形位置於內外水府之間產生水迴流(二)旋籠爐籠(三)螺旋形擋灰板准予新型專利五年

(理由) 呈請人所稱之套圈式旋籠蒸汽鍋爐係小形鍋爐(以七馬力為例)其主要構造部份計有三層內層為水筒次層為螺旋焰道外層為水圈內層與外層間共以九個水管相通聯冷水由內層水筒下降經下方通聯管至外層水圈內受熱上升再由上方通聯管復流入內層水筒內週流不息蒸汽則由最上方通聯管至內筒上部經出汽管外出次層螺旋焰道之主要特點為爐管

分爲四塊可以換力或人力輔助并有螺旋式格及門。由爐底轉動。煙火格螺旋上升。

查此項套圍式旋籠蒸汽鍋爐因水在旋籠殼內外兩層加蓋故受熱面積較普通鍋爐增加又因水之迴流循環作用傳熱效率自可增進故以同一尺度之鍋爐相比較其受熱面積可以增多功率可以加大與同一功率鍋爐相比較此項鍋爐受熱面積可以減少鍋爐之重量及造價可以減輕而在造殼時鍋爐效率比較普通鍋爐爲高又查此項鍋爐因係小型鍋爐可以轉動滾門可少開啓冷空氣減少侵入機會鍋爐效率亦可因之較其他人工給煤旋籠式鍋爐爲佳又利用螺旋格火板供火焰繞成螺旋形而出於傳熱效率亦可增加

以上構造在小型鍋爐中已將可以增加效率之處增進不少在我國現時物力極難節省之時不特可取該項套圍式旋籠蒸氣鍋爐之(一)抽膛格道橋成圓形位置於內外水層之間產生水迴流(二)旋動殼籠(三)圓形格火板等構造實准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以專利重利五年(三十年二月二十四日審定)

會昭陽木炭活化爐專利審查決定書 (三十令字第一〇二號)

(主文) 該項木炭活化爐之構造准予專利五年

(理由) 該項木炭活化爐由(一)木炭裝於爐及(二)機身兩部所組成(一)木炭裝於爐之下部爲燃燒層中排煙孔三道上下爲蓋炭層頂蓋蓋以防著炭層之燃燒時底蓋承灰盒以盛灰燄爐身自排煙孔下方起至將近爐頂止外被排煙套專烟外出排煙套之外自爐格下方至時近爐頂止復被有熱空氣套上端與通濕管相通下端無底，以容冷空氣之進入將煙之時先度木炭於爐中使之燃燒自排煙套排出之煙傳其熱於套壁旋轉而使熱於熱空氣套內之空氣熱空氣乃自套之上端通入導濕管轉送爐身。

(二)機身為特別乾燥之機木製成一面有圓式如木桌以導濕管與木炭裝於爐相聯接機身係雙層式中管羊毛以阻熱氣

外洩內噴等處均用木或木質不吸水分等通管插入機內頂部之中部三百裝有木板而不均接合成爲蒸氣管之左右均爲輻射鐵板蒸氣所蓄之熱自板隙傳出並由鐵板向下傾第一部份爲回蒸熱箱形成熱之循環一部份則於機底排氣孔排出聯化用蛋用整柄置於機身之中部使之受熱機內蒸氣以液體（以水）液體器爲調劑溫度過高液體器之板桿作伴揚起機身與發熱機間聯通管上端回孔之蓋以及出氣空氣或溫度過高溫度過低液體器冷箱則視其機桿作用上孔之傳全部蒸氣進入機中至於機內所需溫度則另由蒸氣下方之水管供給

該項木炭活化機構造簡便成本低廉應用最廣於而出產率殊爲優對於一般農業者場不無裨益其構造向局見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二六之規定予以專利專利五年爰決定如正文（三十年二月二十四日審定）

呂輝經濟油專利審查決定書（三十合字第一〇三號）

（正文）經濟油應改稱精煉油以原呈方法製成之他種油准予新學專利三年

（理由）呈請人以拾油六錢明製一兩二錢食油六錢餘對八錢各研爲細末混合投入植物油如菜油等一斤內以木棒調勻置放三日後將沉渣濾過即成上等之經濟油云云查得呈請之新製法經濟油之身生其實其油係屬合實用在油應改稱精煉油以原呈方法製成之精煉油應依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以專利三年爰決定如正文（三十年二月二十四日審定）

程鏡胡洪炳程式皮結糖廠專利審查決定書（三十合字第一〇四號）

（正文）該項程式皮結糖廠准予新學專利三年

(理由) 該項及前項兩項所用其製成之紙漿與市上其有異其性質與前項之紙不若前項之列至其項及前項底係用碎破廢皮屑合後再紙及右種紙漿製成以自合實用應依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如主文(三十年二月二十四日審定)

汪溥泉王鴻霖王藥雨石承烈溥康紙漿專利審查決定書 (卅合字第(三)號)

(主文) 以原呈方法製成之紙漿准予新製專利五年

(理由) 呈請人所稱之紙漿係以棉棉為原料以棍棍全部棍棍及混合成均勻細碎狀而去灰分以其一百市斤用水一百市斤燒破溶液十市斤在汽壓一百磅煮六小時然後打漿六小時加漂白劑五百斤過濾加鹼基性紫粉精一分六厘所製成者為新聞紙漿如專用棉棉部份製漿一百市斤用水一百市斤燒破溶液十五市斤在汽壓一百磅煮者八小時然後打漿八小時加漂白劑十三市斤過濾加鹼基性品紫粉紅精各一厘六毫所製成者為道林紙紙漿若將棉皮棉根用部分混合製漿則待牛皮紙紙漿將棉棉枝兩部分混合製漿則得毛邊紙紙漿製法與新聞紙漿略同不需漂白劑查核所送四種紙漿均合實用以原呈方法製成之紙漿應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新製專利五年爰決定如主文(三十年二月二十四日審定)

李國柱周文燮用脂肪酸或松脂酸之鈉類金屬鹽溶液以脫離苧麻之膠質專利審查決定

書 (三十合字第(六)號)

(主文) 以原呈方法製成之脫離苧麻准予新製專利五年

(理由) 據原呈人所稱發明係用脂肪酸或松脂酸之鈉類金屬鹽溶液以脫離苧麻之膠質其特點為手續迅速便所得膠絲光

彰煥然柔軟而堅韌等情經核所稱方法尙科學原理在國內亦因創見茲項以原呈方法製成之脫脂牛油應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年爰決定如主文（三十年二月二十四日審定）

夏社亭含本版及製版法專利審查決定書（三十合字第〇〇號）

（主文）以原呈方法製成之含本版准予專利十年

（理由）呈請人所稱之含本版方法係採用本地所產之黃土與白土均爲細粉取用母粉之絲毫餘下之粉土和以適量之清水壓成大小方式之印版就模型鑄成俾其堅實宜天寒中日晒一面翻一面築一次日如常經數月之久如長一市尺重七八市斤之版須經三個月之時間俟土質乾透乘機氣用暗爐火焙之即成依泥土質料之粗細分爲紙質版爲最上等質細質版爲上等質砂質版爲中等質細質賦質泥土配合均勻爲甲等版細質三分賦質三分砂質四分配合爲乙等版應用時不亞於普通之石印應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予專利十年爰決定如主文（三十年二月二十四日審定）

夏社亭含本版製法專利審查決定書（三十合字第〇〇號）

（主文）以原呈方法製成之含本版准予新製專利五年

（理由）呈請人所發明之含本版經另案核准專利其所發明之膠印用膠係以本地所產之桐油或松節油或用煤油與本地所產之法并油相雜和勻製成可澆可灌如以煤油四分大漆五分法尿一磅爲定質膠印黑煤油三分桐油二分經法五分爲粘質膠印黑煤油二分漆尿四分桐油二分爲臘質膠印黑煤油更加油或顏料以配色用時以預先製成之墨與隨時製之墨或混合使用均可此項膠印用於含本版印極清而耐用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之

規定予以行型專利五年後決定如主文（三十年二月二十四日審定）

郭普仁汽車下坡保安節油器專利審查決定書（三十合字第〇號）

（主文）該項汽車下坡保安節油器之構造准予新型專利三年

（理由）查該項汽車下坡保安節油器爲附有操縱桿與空氣濾清器之三聯活門用以裝於汽車化汽器與進汽管之間活門之一路通化汽器一路通進汽管一路通空氣濾清器以操縱桿司其啓閉通常行駛之時轉動操縱桿關閉空氣濾清器之門同時啓開化汽器之門因而化汽器所化之汽仍由進汽管進入汽缸以供燃燒下坡時便發動器機與後輪相接合並轉動操縱桿關閉化汽器之門同時啓開空氣濾清器之門則化汽器所化之汽自不致因活塞動作所造成之低壓吸入汽缸轉而排出徒耗燃料但濾清之空氣則被吸入汽缸爲活塞所壓縮其反壓力可以代替制動機限制汽車速度完成保安作用該項汽車下坡保安節油器之構造應准依照獎勵工藝技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年後決定如主文（三十年三月五日審定）

梁守一劉 祥汽油機燃料轉換器專利審查決定書（三十合字第〇號）

（主文）該項轉換器應改稱爲華南式頂油氣化器其構造准予新型專利五年

（理由）查該項汽油機燃料轉換器之構造爲一密封之橢圓形筒筒內橫裝銅或鋼管五至十三根管數視所裝機器之馬力大小而異管之兩端各與筒端之密封小室相通連小室復與廢汽管相通連俟廢汽經過小室及金屬管後方由他端小室排出筒外橢圓形筒之上下兩面各開一孔分別與燃料化氣器及汽缸進氣管相連通化氣器所化之氣先入橢圓形筒受金屬管中廢汽之熱增高溫度促進氣化方由進汽管進入汽缸故以該項轉換器裝置於燃燒汽油之汽車則對於柴油或燈油亦可適用核其功效在促

道重油之氯化應改稱華南式苛油氯化器其構造尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第一條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十年三月五日審定）

雷炳林棉紡粗紗機上導紗雙孔喇叭專利審查決定書（三十合字第二號）

（主文）該項棉紡導紗雙孔喇叭准予新型專利五年

（理由）查該項棉紡粗紗機上導紗雙孔喇叭係用鉛或銅或電木製成裝設於各導粗紡機上能使喂入之兩根棉條平行進入導拉不受交叉重疊因之紡出之紗邊可條幹均勻強力增進該項雙孔喇叭之構造尚稱新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十年三月五日審定）

洗榮熙 S Y H 氣體加炭淬火法專利審查決定書（三十合字第三號）

（主文）該項 S Y H 鋼料氣體加炭淬火裝置之配合准予新型專利五年

（理由）查該項 S Y H 氣體加炭淬火法係利用各項氣體中所含炭質將鋼料淬火之後使其外皮或局部發生極硬之包皮有極高之硬度及摩擦性而內部則維持相當之韌性不致因外來之衝擊力及摩擦力有損壞或破裂之虞其裝置有化氣爐清如炭及淬火四部化氣部之發氣爐與木炭汽車所用之木炭爐相仿爐之上部為氣室下部為燃燒爐兩者嚴密接合燃燒爐中加入木炭煤炭或混以其軟之鹼體如石灰燧石灰生鹼或植物之副產品等使之燃燒再加水份發生一氧化碳（CO）氯化氫（HCl）甲炔（C₂H₂）及乙炔（C₂H₂）等氣體由鐵管管通入液清部以液清所含磷及硫之氣體以滲入鋼料以致增加淬火液清器有濾層二一為鋼屑以吸收硫質一為鈣質如石灰及炭屑以吸收磷質經過濾清之氣體再由導氣管導入加炭部加炭部之作一方便對氣爐所生之二氧化碳在高溫度化為一氧化碳俾與鋼料發生直接作用一方便其他各項氣體與鋼料接觸及滲入完

成加於其用其構造爲火爐式鋼塊其部設有孔在床上面鋼料氣體自該部導來進入鋼塊下即於該處自下向上放射而出因與鋼料密切接觸加入炭質倘所用爲各式鹽液爐則於爐上設置外煙罩以排除鹽液中所發出之有毒氣體如一氧化碳及氫酸氣等經過上述加炭之鋼料移入淬火部便增加硬度而定鋼料內之炭素成份並退營鋼料加炭後表面所生之黑漆色蓋其構造亦採用火爐式與平常所用淬火爐相同鋼料經過上述處理之後即成特種鋼料適合於兵工器材重要機件以及齒輪軸心等之製造

查該項 S Y H 鋼料氣體加炭淬火裝置之配合尙屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十年三月五日審定）

張可治陳大變超無窮式壓力機專利審查決定書（三十合字第二三號）

（主文）該項超無窮式壓力機之肘桿及偏心輪之配合及熱塊部份准予新型專利五年

（理由）該項超無窮式壓力機係肘桿（*crank*）及雙層偏心輪所構成當肘桿成直線時其機械利益在理論上可得無窮偏心輪之連用當偏心輪在兩面死點時其機械利益在理論上亦無窮故肘桿與雙層偏心輪所構成之機械在理論上可得無窮三次方之機械利益呈請人爲自由變動行程起見復於肘桿下加熱塊以改變肘桿所成之角度亦爲該項壓力機之特點查肘桿及偏心輪皆早經普遍應用而配合使用可以較少之力得最大之機械利益尙屬創見該項超無窮式壓力機所用肘桿及偏心輪之配合及應用熱塊以增加行程各部份頗稱新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十年三月十五日審定）

羅可權可權式自動車高速煤氣爐專利審查決定書（三十合字第二二號）

（主文）該項可權式自動車高速煤氣爐之平路及下坡壓氣裝置部份准予新型專利五年

(理由) 查該項可權式自動式高速煤氣爐所根據之原理凡五 (一) 利用高壓力使煤氣及空氣之混合氣體進入氣缸之數倍於原有之氣體使容積效率增加爆炸力增加因而車輛原有馬力不利用煤氣為燃料而無所減損 (二) 煤氣發生爐中所儲之空氣備有壓力及預先加溫因而煤氣易於發生 (三) 利用高壓煤氣開車因而無論嚴寒酷暑始動甚易 (四) 上坡時使煤氣及空氣之混合體以高速度送入汽缸因而行不致發生困難 (五) 下坡時有氣體作活塞之背壓作用因而可以替代制動器關於構造方面凡分五系 (一) 煤氣發生及清潔系 (二) 平道壓氣系 (三) 坡道安全壓氣系 (四) 高壓噴射系 (五) 儲氣風 (一) 煤氣發生及清潔系有煤氣發生爐除塵器及清潔器等始動之時賴貯氣桶之高壓煤氣轉動引擎復以風扇鼓風送入發生爐因而煤氣能迅速發生經過除塵器及清潔器使充分清潔及冷卻後分由二管經混合器混合空氣進入氣缸或經紫銅管導入壓氣機 (二) 平路壓氣系有三氣缸壓氣機一具裝於水箱前方最低部份弓軸前端將紫銅管導入之煤氣加以壓縮導入貯氣桶 (三) 坡道安全壓氣系係於每一氣缸火星塞旁加以出氣門各門共用長方形活動桿一支往復滑動以司啓閉桿之上方備有圓球氣塞六只以六管分別連接會合於總管導入貯氣桶又混合之空氣入口處備有空氣封閉器一只與長方形活動桿及特設之發火開關互相聯繫成同一協調之工作使能以氣缸內之煤氣發生背壓作用而仍導壓縮之煤氣於貯氣桶 (四) 高壓噴射系於貯氣桶與進氣管間裝設噴嘴煤氣由此通過增加速度噴入進氣管時所發生之吹力作用導爐內煤氣及空氣迅速進入氣缸 (五) 儲氣系有貯氣桶三只分別設於司機座位下及車輛底盤後部各有定壓閉氣設備用以存貯高壓煤氣

該項可權式自動車高速煤氣爐之平路及下坡壓氣裝置頗具匠心合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利五年爰決定如主文 (三十年三月十五日審定)

張廷祥反射熱風爐底專利審查決定書 (三十合字第二二號)

(主文) 該項反射熱風爐底之構造部份准予新專利三年

(理由) 該項反射熱風爐底形如口係以耐火材料製成單獨之一件或數件隨時置入爐底次路內因而爐相至爐底間之距

雖較爲接近但燃底熱力向上三吋使燃料得完全燃燒使使燃煙所帶空氣分由爐底之上而及中間之熱風道通過方由煙欄進入爐中俾溫度增高得預熱作用此種爐底之構造應用在簡單爐方面尙屬新異應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發定如主文（三十年三月二十七日審定）

馮劍鳴皇角林木質升水機專利審查決定書（三十合字第二六號）

（主文）該項皇角林木質升水機准予新型專利三年

（理由）查該項皇角林木質升水機前經本會審定不予專利茲據呈請人請求再審查前來經加復核該機係以 Y 形筒置於較大圓筒之中裝一軸上設齒輪俾與把手和翼合較大圓筒與 Y 形筒接觸部份裝有彈性鋼圈俾得密切接合筒底開孔與進水管相接使用之時先將 Y 形筒兩尖端露出水口注水便滿搖動把手使 Y 形筒迅速轉動水即自兩尖端露出水口源源流出該項皇角林木質升水機在原理上雖無新穎之處其形狀構造尙屬創見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文（三十年三月二十七日審定）

中華教育用具製造廠兩合公司日月星期時辰鐘專利審查決定書（三十合字第二六號）

（主文）准予延展四年

（理由）該項日月星期時辰鐘之運行日月星期機構部份經前實業部核准專利五年期限自二十五年十月十三日起至三十年十月十二日止該鐘自核准專利後未滿一年即發生全面抗戰所有專利權未能充分利用自屬實情應依照獎勵工業技術暫行條例第二十二條之規定准予延展專利四年發決定如主文（三十年三月二十七日審定）

黃如瑾地形繪算捷成器專利審查決定書 (三十合字第二六號)

(主文) 該項地形繪算捷成器准予新型專利五年

(理由) 查視距測量時須根據 $E = \frac{L \times D}{S} \times \frac{1}{1000}$ 之公式望遠鏡中視距絲所截直立方之長度 L 算出水平距
 二及高差 V 手續不無煩瑣該項地形繪算捷成器之目的在使上項計算手續化為簡易全器為半圓形於圓心附一可旋轉之直臂
 附一與之垂直並可活之移動之橫臂半圓下半部畫有橫直方格並記有角度用時將圓心置於所繪圖上測站半圓徑置於連接測
 站與測點之方向線上旋轉直臂並移動橫臂使直臂與半圓徑所作之角度等於測點之仰角橫臂與半圓徑所截點與圓心之距離
 等於 E 則由方格讀得橫直兩臂交點之橫直坐標即為 E 及 H 既得即可將測點繪於圖上又該器中部並附有加減盤便可由高
 差 V 加入測站之高度為測點之真高以記於圖上該項地形繪算捷成器在用某一種固定縮尺測繪之情形下尚屬便利合用應准
 依照獎勵工業技術暫行條例第一條第三款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十年三月二十七日審定)

蔣朝沅蔣朝江星形植物油燈專利審查決定書 (三十合字第二九號)

(主文) 該項植物油燈燈芯套之構造部份准予新型專利五年

(理由) 該項植物油燈之燈芯套係由金屬所製具有多數小孔之內管及圍繞其周圍具有更大之孔之外管以構成內管以
 套燈芯內管外管間填以棉花以輔助燈芯之吸油作用並保持由金屬管傳來之熱使油之溫度增高粘性減少以便吸收該項植物
 油燈燈芯套之構造尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年
 爰決定如主文(三十年三月二十七日審定)

陸照連板鈴專利審查決定書 (三十合字第三號)

(主文) 該項板鈴之打頭板桿部份(包括彈簧及螺旋等)准予新型專利三年

(理由) 查普通自行車板鈴之擊鈴發聲機構如板桿打頭等多裝於鈴之內部鈴心與鈴蓋用螺絲連合呈請專利之板鈴則以板桿打頭改裝於鈴之外部並於連合鈴心與鈴蓋之螺絲上裝螺絲帽以加強其連繫經核該項加裝螺絲帽部份事屬尋常至板桿打頭部份(包括彈簧及螺旋等)構造上確較簡單且亦合用應准依照獎勵工業技術執行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(三十年四月五日審定)

黃如瑾視距捷算三角板專利審查決定書 (三十合字第三號)

(主文) 該項視距捷算三角板准予新專利五年

(理由) 查普通視距測量所用公式為 $H = L \cos \theta$ 及 $V = L \sin \theta$ 若用圖解法圖解於直角三角形 ABC 之頂點 D 作一垂線垂直於斜邊 AB 之上交於 D 點分 AD 及 DB 二段若 $\angle DAC = \theta$ 則 $AD = L \cos^2 \theta$ 且 $DB = L \sin^2 \theta$ 如是則視距測量所求之高度及橫距即圖解中 C 點之縱橫坐標呈請人呈請專利之視距捷算三角板即根據上項原理製成該項三角板用無伸縮性之硬木製成斜邊位於下方左角成爲四十五度或爲三十度角端之點上附有硬木桿一支能以 θ 點爲中心來往移動板上印有方格及刻度並於對 A 點之一邊印有角度刻度使用之時移動硬木桿使與斜邊所成角度等於視距測量所得角度 θ 復以另一直角三角板直角之一邊沿硬木桿移動使直角之又一邊與斜邊所交點其刻度即爲視距測量所得桿讀數此項以硬木桿三角板直角之一邊及斜邊所成之直角三角形法亦即圖解法之三角形之 θ 解法其頂點 C 之縱距爲水平距離橫距爲高度故施行視距測量度之時讀得度 θ 及桿讀數後即可利用該項三角板求得水平距離及高度差不必有計算或

查表之煩其形狀構造尚屬創見該項視距捷算三角板應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定以予新專利五年爰決定如主文（三十年四月五日審定）

恆順機器廠股份有限公司武氏自吸式二行程煤氣機專利審查決定書

（三十合字第三號）

（主文）該項武氏自吸式二行程煤氣機之副空氣活門准予專利十年

（由理）查普通三行程煤氣機對於煤汽及空氣之供給各用一壓送機以司之其動作之配合在使氣缸排氣口開放後空氣先進氣缸擠出廢氣並使低氣缸壁潤滑然後以煤氣及空氣吹入汽缸則是項混合氣體無與高溫度廢氣相接觸之機會自不致有遊和燃燒之虞但在小型煤氣機則以多裝煤氣及空氣壓送機轉使構造繁複既不適宜倘為管理簡單起見不裝壓送機於汽缸排氣口開放後即設法使煤氣及空氣之混合氣體送入汽缸則以混合氣體着火點較低之故一與氣缸中廢氣相接觸易發生炸誘在負荷較重汽缸汽度較高之時為尤甚其結果使工作程序受其擾亂機器運轉因而中止小型二行程煤氣機設計上之困難此為一端

呈請人呈請專利之武氏吸式二行程煤氣機以轉地軸室吸送煤氣與空氣之混合體並於汽缸排氣口之對面裝有副空氣活門一具其工作程序約如下述（一）當活塞在下死點時在轉地軸室經過壓縮之煤氣及空氣之混合氣體已大部份進入汽缸（二）當活塞轉向上壓時一方面壓縮汽缸內之混合氣體一方面以活塞上升之故轉地軸室所生低壓即自進氣活門吸入煤氣及空氣之混合氣體並將前一程序中遺留於轉地軸室與汽缸間進氣道內之混合氣體重復吸入室內而由副空氣活門所吸入之空氣則留存於進氣道內（三）當活塞至上死點時混合氣體以燃燒而爆炸活塞被迫下降排氣口開放廢氣藉其自身之壓力逸出機外（四）活塞繼續下降進氣口開放留存於進氣道中之空氣首先進入汽缸將廢氣全部擠出並使低氣缸壁之溫度煤氣及空氣之混合氣體亦進入氣缸以上工作程序與普通裝有壓送機之二行程煤機大致相仿速用上當無困難經就所製樣品加以試驗經過尚屬良好除關於轉地軸室部份另案決定外該項武氏自吸式（二）行程煤氣機之副空氣活門尚屬創見應准依照獎勵

工業技術暫行條例第一條第一參及第二條第一款之規定予以專利十年發決定如主文（三十年四月十八日審定）

恆順機器廠股份有限公司武氏自吸式二行程煤氣機專利審查決定書

（三十合字第三三號）

（主文）該項利用彎地軸室吸壓煤氣空氣混合體之裝置部份准予新型專利三年

（理由）查該項武氏自吸式二行程煤氣機利用密閉之彎地軸室作為煤氣與空氣混合氣體之壓送機構以替代普通二行程煤氣機所用煤氣及空氣之壓送機該項彎地軸室既經呈請人創製於煤氣機應准依然獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文（三十年四月十八日審定）

新記西北實業公司西北金波式輪紡機專利審查決定書

（三十合字第三四號）

（主文）該項輪紡機之捲紗升降裝置准予新型專利五年

（理由）該項西北金波式輪紡機為小型紡紗機械採用木料製成其構造可分滾筒羅拉牙輪錠子鋼領機架及升降七部份滾筒等部份查無新穎之處至升降部份則藉數個齒輪傷心輪螺絲桿及槓桿之作用傳導動力自前羅拉左上端之單螺絲輪以至鋼領板傷心輪每轉一次鋼領板即上下運動一次其行程為三八公厘俾紗管得以均勻捲紗機之前方並裝有搖手與螺絲桿相啮接搖動搖手亦可使鋼領板升降遇紗管捲滿之後即搖動搖手使鋼領板下降以便落紗此項捲紗之升降裝置在棉紗機上尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文（三十四年四月十八日審定）

任國常長方形保險絲盒專利審查決定書 (三十合字第二五號)

(主文) 該項長方保險絲盒銅件部份之構造准予新型專利五年

(理由) 該項長方保險絲匣之銅件計有兩部份一為銅螺絲一為接線銅片銅螺桿在中部冲屑成形下端於裝配瓷座後再行劈開以便固着用代普通保險絲匣中之銅螺桿銅螺帽及鐵控針等又接線銅片亦係固着於瓷座用代普通保險絲匣中之銅柱銅螺桿及六角螺帽等該兩部份構造簡單合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十年四月十八日審定)

任國常兩用插座專利審查決定書 (三十合字第三三號)

(主文) 該項兩用插座銅件部份之構造准予新型專利五年

(理由) 該項兩用插座係將瓷座與瓷蓋併一件並以接線片及銅管替代普通插座之插片銅墊片銅管螺釘及螺絲釘構造簡單合於適用險零件部份已屬公知公用未便認爲創作外其銅件部份之構造應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十年四月十八日審定)

岑如森由鉛錫合金中以養化物用醋酸或明礬食鹽提取純錫新法專利審查決定書

(三十合字第一二七號)

(主文) 該項由鉛錫合金養化物用明礬食鹽提取純錫之方法准予專利五年

(理由) 呈請人所稱由鉛錫合金製成氯化物用明礬食鹽提取純錫之方法係先將鉛錫合金置於反射式氯化爐中加熱氣

化而以鑄製機匣式之頂蓋於機匣上方俾熱氣包圍合金得以充分氧化氧化之後用兩種方法處理一係應用硝酸使成各種鹼
鹼鉛與養化錫之方法查無新穎之此一係應用明礬及食鹽溶液使氧化鉛反復變為三氧化鉛鹼與氧化錫自然分離後將氧化錫
洗淨再加炭使氧化錫變為純錫手續簡單而明礬食鹽溶液尚可循環使用該項由鉛錫合金氧化物用明礬食鹽提取純錫之方法
尙屬合於實用應准依照技師工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以專利五年爰決定如主文。(三十
年四月十八日審定)

岑如森由鉛錫合金中以氧化物用氫養化鉀或鈉提錫新法專利審查決定書

(三十合字第一二八號)

(主文) 該項由鉛錫合金氧化物用氫氧化鉀或鈉提取純錫之方法准予專利五年

(理由) 呈請人將鉛錫合金之氧化物加入土燐(天然鹼)等製造之氫氧化鉀或氫氧化鈉溶液中用循環提取方式使氧
化鉛全部溶解變為鉛酸鈉(或鉀)所剩餘者即為氫氧化錫又處理其提取之溶液加入鉛錫合金板發生製換反應製成錫酸鉀(或
鈉)即可使所析出細末成爲海棉狀之鉛沉降次取其上面錫酸鉀(或鈉)之溶液通入二氧化炭則變爲碳酸鈉而氧化錫遂
沉澱再以炭熱之而氧化錫遂還原爲純錫該項由鉛錫合金氧化物用氫養化鉀或鈉提取純錫之方法尙屬新穎合用應准依照技
師工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以專利五年爰決定如主文(三十年四月十八日審定)

朱仿唐棉芯專利審查決定書 (三十合字第二五號)

(主文) 該項棉芯准予新型專利三年

(理由) 該項棉芯以蒸過焙乾之棉紗爲原料織成一面整一面緊之帶形成品用作植物油燈燈芯之用其緊面與齒輪相鄰

接齒輪旋動棉芯隨以上下其鬆面吸取植物油上達燈頭以供燃燒普通植物油燈燈芯結綫棉花露露均由於植物油不易揮發及不易燬燈芯上昇所致該項棉芯易於吸引燃料其構造尚屬創見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文（三十年四月十八日審定）

江德曜江氏計算盤專利審查決定書（三十合字第三〇號）

（主文）該項江氏計算盤之構造准予新型專利五年

（理由）該計算盤分盤身盤蓋二部盤身又分轉盤指標底座三部轉盤係一金屬圓盤上貼印就之紙製尺度由外邊內計有五層第一層為真數及對數第二層為對數及平方根之對數第三層為正弦及正切之對數第四層為自然對數之常用對數第五層為真數除第五層外每層均印有內外兩種尺度在第一層至第四層每兩層間並各印有一種階尺底座係木製附具有十齒之配固輪齒上以依次刻以0至9之數字轉盤下面附有小釘每轉一週小釘即撥記固輪轉十分之一週由齒上出現之數字可以知轉盤轉動之週數指標分定標轉盤兩部定標指示最外層尺度轉盤指示第四層以內尺度轉盤前端獨底座處附有向右伸展之金屬片名之為按鍵底座適當處有凹下之槽將轉盤右下角下按同時向反時針方向移動轉盤至被阻槽阻礙前進止轉盤即自動對準定標用該項計算盤可施下列諸種計算精密至三位數字1.數之加減乘除乘方開方及其併合計算2.九種函數之求法3.九種函數與數字間及九種函數相互間之乘除4.直徑與圓面積之相互求法由三種階尺並可在下列特殊情形下仍得同樣精密之計算1.三角函數之角度小於 6° 時2.自然對數之真數小於 1.1 時3.自然對數底幕其幕在 0.1 次以下時綜核該項計算盤配合各種尺度於一轉盤及裝設兩種指標固輪及按鍵等部份之構造尚合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十年四月十八日審定）

董之英捕殺壳熱水瓶專利審查決定書 (三十合字第一號)

(主文) 該項熱水瓶蓋構造准予新專利三年

(理由) 呈請人以該項捕殺熱水瓶瓶壳瓶底瓶蓋三部分之構造具有特點請求再審查前經核瓶肩與瓶壳改用機器乳嘴以及瓶底改用齒輪式自下納入等項事關公用未便認為創作至該項瓶蓋木製成之瓶蓋內製螺旋圈使與附裝軟木塞之螺旋圈相旋合揭起瓶蓋軟木塞亦隨之而起其構造尚屬新穎合用應准依照獎勵工藝技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利三年爰決定如主文(三十年四月十八日審定)

史以恕胆綠專利審查決定書 (三十合字第三號)

(主文) 該項偽裝綠應改稱胆綠准予專利五年

(理由) 查胆液(Bile)係黃綠色之黏性液體內含水百分之九十以並含有各種胆酸(Bile Acids)(其化學構造與 Cholastero $C_{27}H_{46}O$ 相類爲 Cholasterol Kin's Compounds) 與鉍基酸之化合物此外並有若干種色素以 Bilirubin 爲主 Bilirubin 係鮮紅色但與空氣接觸後則變爲綠色之 Biliverdin($C_{33}H_{42}N_2O_6$) 又胆液爲膠性溶液(Colloidal Solution) 遇酸可以析離(Coagulate) 而得膠狀沉澱此項沉澱因含有 Bilirubin 之故乾燥後經空氣氧化而成綠色呈請專利之偽裝綠即以動物胆液加硫酸析離所得之膠狀沉澱乾燥後研碎而成該項偽裝綠應改稱胆綠在顏料中尙屬創見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以專利五年爰決定如主文(三十年五月六日審定)

庚剛中住宅用原力磚專利審查決定書 (三十合字第一三號)

(主文) 以原呈方法配成之住宅用原力磚准予新專利五年

(理由) 該項住宅用原力磚係以泥十河沙煤屑石灰等質料與水拌和再摻入筋類及凝結延緩防水等劑並有時加入色素配製而成若以製磚一萬塊計算其原料之用量及處理約如下述(一)以煤屑五立方公尺全部磨碎加入純潔河沙四立方公尺純潔泥土十四立方公尺反復乾拌均勻再加入半風化狀態之石灰二十五公斤及清水一立方公尺充分拌合(二)以竹絲爛蔗等纖維質一公斤於五日前浸溶於水備用(三)以五倍子煮膠或桃脂溶化計二公斤半加水煮成稀水(四)以石膏三公斤入鍋升火乾煨至全部碳化冷卻磨細備用(五)以生桐油八公斤茶油二公斤半入鍋加熱至攝氏三十五度左右加入色素半公斤木棒攪勻以上處理完畢之原料可分四次使用每次各製磚二千五百塊使用之時先取(一)(二)兩項原料各四分之一反復拌和攪勻(三)(四)兩項原料各四分之一先以木棒搗成漿狀再與(一)(二)混合物拌合即用以製造初型其方法與普通手製煨磚坯形略同迨初型暴曬風日中約一二小時其表面水份自然蒸發至堅度足以搬運時乃依次入復壓機壓成標準磚塊二日後大體凝固即可抗禦雨淋日晒待至運售前一二日加塗(五)項原料時即乾潔製管程序於是完畢查該項住宅用原力磚具有成本低廉吸水量減少及形式不變法特點並據驗稱會載壓力每平方公尺九百公斤未見鬆散用作都市住宅建築尚屬安全以原呈方法配成之住宅用原力磚應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十年五月六日審完)

蔡叔厚年紅電路切斷指示器專利審查決定書 (三十合字第三四號)

(主文) 該項電路切斷指示器年紅燈與保險絲並列部份之裝置准予型新專利五年

(理由) 查該項年紅電路切斷指示器係利用低壓氬氣等之輝光放電燈管與可插保險絲中並列連接於保險兩座之上保險絲斷後電流即通過放電燈管發生輝光用以顯示該項電路之已被切斷核尙新穎合用該項電路切斷指示器年紅燈與保險絲並列部份之裝置應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文

(三十年五月十五日決定)

戴居正代用水泥專利審查決定書 (三十合字第 一三五號)

(主文) 以原呈方法製成之代用水泥准予新型專利三年

(理由) 呈請人以粘土質石灰石其含粘土成分為百分之二十五至四十者為原料與煤炭混合投入直立式器中熱至攝氏九百度左右每點數小時由器底取出熟石用篩篩去煤灰及細屑再經細磨後與水泥和方起加水作用即可為水泥之代用品查核尚合實用以原呈方法製成之代用水泥應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新型專利三年免小定如主文(三十年五月十五日決定)

蔡文元移動式日晷專利審查決定書 (三十合字第 一三六號)

(主文) 該項移動式日晷之經緯度校正器及可動弧之配合部份准予新型專利五年

(理由) 該項日晷分移動式固定式兩種由南北東西兩半圓弧構成在移動式日晷除東西半圓弧於固定弧側附有可動弧外更附有經緯度校正器水準器即指南針由緯度校正器及水準器可使晷面與當地地面間之角度等於當地之緯度晷面由是遂與地軸垂直而晷針之日影在東西弧上為等速度運動更由指南針使晷針與東西弧上所刻12時之點連結之平面與當地子午面相合則由晷針影在東西弧上之位置可以知當地其時之地方時再由經度校正器使可動弧上所記之時刻與固定弧上所記時刻之差等於該地地方時與標準時之差則由晷針影在可動弧上之位置並可知該地其時之標準時查除正午外利用日晷測時必須使晷面與當地地面間之角度等於當地之緯度原理上早已周知各處常見之固定日晷亦大率依照該項原理裝設至移動式日晷所裝設之經緯度校正器及可動弧之配合部份尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第

二款之規定予以新型專利五年案決定如主文（三十年六月三日審定）

朱雙映兩面用襯衫專利審查決定書（三十合字第一三七號）

（主文）以原呈方袂製成兩面用之襯衫准予新型五年

（理由）該項兩面用襯衫之製法係將衣領及袖口均用雙面向裏轉折包衫身而縫合之如是則兩面一致其他肩夾各縫亦縱成兩面如一之針跡其胸襟做法則有三式（一）活紐式即在左右兩胸襟各縱襟面一片並各開同樣縱孔以兩紐用線縱連紐時一紐跨於上襟面之一段於下襟面之下（二）對稱式襟面之縱製如前式於右襟之面左襟之背各於孔側縱一紐（三）對紐式款胸襟之一側縱襟面兩片內外各一號另一側胸襟之內外兩面各縱一紐

查上述製法所製成之襯衫尚屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年案決定如主文（三十年六月三日審定）

陳景樺階型計算尺專利審查決定書（三十合字第一三八號）

（主文）該項階型計算尺之階型部份准予新型專利三年

（理由）該項計算尺係用紙板製造計分高低三層邊緣鑲以銅片以資保護並附游尺一具亦用紙板製造鏡以銅片與主尺同主尺各層分別印有四種至七種尺度全面除尺度外並印有由上至下之細線多條以爲代替游碼之用游尺兩面亦各印有一種尺度呈請人以（一）階型（二）表型（三）以劃線代替游碼三點請准專利經核表型部份查無新穎之處以劃線代替游碼部份反多不便不合實用至以梯型代替階型部份計有特點二：一，游尺與主尺上所用尺度不致相離過遠二，可用紙板製造藉以淺低成本尚屬新穎合用惟名稱應改爲階型計算尺以符實在該項階型計算尺之階型部份應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條

第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文（三十年六月三日審定）

人和製鉄股份有限公司劉克中特形五噸小型煉鉄爐專利審查決定書

（三十合字第一三九號）

（主文）該項五噸小型煉鉄爐出鐵風嘴中心線下之孔孔准予新型專利三年

（理由）該項特形五噸小型煉鉄爐之構造據稱有下列各項特點其（一）爐底開有三門每門內均有出鐵口及出渣口（二）三大風嘴之下有三小風嘴（三）爐底鋼板夾在火磚與砂石之間（四）爐管式熱風爐之裝置具於渣灰及修理及（五）風嘴中心線以下開有孔等故得以小型煉鉄爐煉合砂百分之八之生鐵等情輕核（一）至（四）各項尚無特殊改良之處惟風嘴中心線以下開有孔孔用以治療一切風嘴結渣之病爲其他小型煉鉄爐所未見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文（三十年六月三十日審定）

陳邦濟碳化鋁鈣專利審查決定書

（三十合字第一四〇號）

（主文）以原呈方法製成之碳化鋁鈣准予新型專利五年

（理由）據呈請人稱用土產明礬及及生石灰等製造鋁鈣加水作用後發生氣體可代汽油其法先以明礬和重碳酸鈉作用得三氣氧化鋁加熱煨焙即得碳化鋁將氧化鋁生石灰及木炭粉攪末混合製成坩內通電高熱成碳化鋁鈣之混合物簡稱鋁鈣礬等情查由明礬製造氧化鋁由氧化鋁製造碳化鋁及由生石灰製造碳化鈣等法雖外國早已採用又以碳化鈣加水作用所發生之乙炔及碳化鋁加水作用所發生之甲烷作爲汽車燃料雖亦早經有人試用惟以二種碳化物混合使用俾所發生之氣體在新生狀態下能起化合作用成一與汽油氣化後相似之氣體係一種合理論之建議以原呈方法製成之碳化鋁鈣應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文（三十年六月十四日審定）

承紀元製造硬脂酸之特殊方法專利審查決定書 (三十令字第一四一號)

(主文) 原呈選擇皂化法精製之硬脂酸准予新型專利三年

(理由) 據原呈人稱該廠製硬脂酸之方法係先製成鈣皂用硫酸使其分解冷卻得混合脂肪酸在舊式木榨床榨去油酸利用選擇皂化法除去剩餘油酸再用酒精提製良質硬脂酸其所稱選擇皂化法係利用稀石灰水或稀燒鹼溶液對於油酸之作用尚合實用以原呈選擇皂化法精製之硬脂酸應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(三十年六月十五日審定)

徐卓卿氧化鉛專利審查決定書 (三十令字第一四二號)

(主文) 用原呈方法製成之氧化鉛准予新型專利三年

(理由) 查該項氧化鉛係用紅鉛酸鉀(原說明書誤作紅氣酸鉀)硫酸玻璃砂為原料其原料配合假定製成氧化鉛十公斤四百公分則用紅鉛酸鉀(細粉)十公斤硫酸(細粉)二公斤玻璃砂(細粉)一公斤以上三項原料經過粉碎調勻煨燒漂淨烘乾磨研篩過等手續所製成者倘尚合實用用原呈方法製成之氧化鉛應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(三十年六月二十七日審定)

皮燻皮燻圖表尺專利審查決定書 (三十令字第一四三號)

(主文) 該項圖表尺准予新型專利三年

(理由) 呈請人以繪製圖表所用之尺度圓規長角器等聯繫裝置以本尺與附尺作為圓規之兩足到有等分及分線另設等尺及劃分尺並於本尺上裝有可以左右移動之本指輪器及附指線器各一對以便作兩種不同之等分線此尺用以作各種等分線功用較宏并可作各種方形圓形與角度由全長十二公分至全長一百公分四種其短者供學生演習數學用較長者供機關造冊用更長者供工程製圖用查核尙屬新穎該項製圖尺應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文(三十年六月二十七日審定)

徐培英小型麵粉機專利審查決定書 (三十合字第一四四號)

(主文) 該項小型麵粉機之磨粉機部份准予新型專利三年

(理由) 該項小型麵粉機包括淨麥磨粉篩粉等部份淨麥磨粉用機並無新穎之處其磨粉機部份係採用中國舊式石磨之形式捨其短而兼取新式磨粉機之長免去過分研磨作用保持麥皮不致磨成細屑其形狀為圓盤形分上下兩層中部稍凹四週較高上蓋固定不動下盤連接於主動軸上隨軸旋轉兩盤相接近處有齒齒裝於上下盤四週邊緣齒長三吋闊半吋攪列斜度與齒斜線成 30° 之角度麥由上蓋上方之進麥斗裝入由上蓋中部之左右兩孔流入兩盤之間逐漸向四週散佈而達磨齒經齒研磨流出磨外加篩即可成粉此項磨粉機之構造尙屬新穎實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文(三十年六月二十七日審定)

單宗肅C.C.C.電子管專利審查決定書 (三十合字第一四五號)

(主文) 用原呈方法製成之C.C.C.電子管准予新型專利五年

(理由) 該項電子管為一三極真空管應用原理與一般三極真空管相同惟其構造尙屬新穎其柵絲直徑0.005銅絲所製

絲鈞爲直徑 0.008 吋絲所製管頂寬二又二分之一吋管高三又十六分之十四吋屏極最大散熱量七又二分之一磅脫經加試驗合於實用原呈方法製成之管子管子管應准依照獎勵工役技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十年六月二十七日審定）

婁漢國蒸汽木炭爐專利審查決定書（三十合字第一四六號）

（主文）該項蒸汽木炭爐之蒸汽管及噴汽爐條部份准予新型專利三年

（理由）該項蒸汽木炭爐係用鐵皮或銅皮製成分爲爐蓋爐身爐底三部爐底爲一密封之扁圓形容器裝有加水口空氣唧筒及導水管各一爐身裝有爐條下爲除灰室室壁開有爐門上爲燃燒室其內纏繞有銅製化汽管一支一端以水開關與爐底導水管相接一端與爐條各小孔相接使用時先燒炭於燃燒室後以空氣唧筒緊壓爐底空氣驅水上升至化汽管化汽由爐條小孔噴出助炭燃燒發生強烈火焰以代替通用之火油氣爐查該項蒸汽木炭爐之蒸汽管及噴汽爐條部份尙屬新型合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文（三十年六月二十七日審定）

李幹民固體密度測定器專利審查決定書（三十合字第一四七號）

（主文）該項固體比重測量器應改稱固體密度測定器其對橡膠皮球及補正螺旋之配合裝置准予新型專利三年

（理由）該項固體密度測定器係以一定量之水溶於容器上下二割度間將固體投入水即由上升之度數以知被固體排出之水之容積如固體表面無氣泡及他物附着則該容積即固體之容積另以天秤測得該固體之質量以所得容積除之即得該固體之密度雖在 C.G.S 制密度與比重之數值相同而在他種單位系統二者不必相等故爲正名起見該器應改稱固體密度測定器其使一定量之水溶於上下二割度間之法係用橡皮球吸入一定量之水後再捏橡皮球將水擠入該二割度之內如有盈餘應轉

容器上所附之矯正螺絲改變割度間之容積即可使水之上下兩面恰與該二割度相齊查此項潤密度之法原理上雖早經週知惟其割縫橡皮球及矯正螺絲之配合裝置尚屬新穎核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款相符爰決定如主文（三十年六月二十七日審定）

陳渠珍三二全珍紡紗機專利審查決定書（三十合字第一四八號）

（主文）該項三二全珍紡紗機捲盤部份之構造准予新型專利五年

（理由）查該項三二全珍紡紗機係該呈請人山呈准專利之三二雙輪紡紗機改進而成兩機全部構造及原理均大致相同惟該項三二全珍紡紗機棉筒輾捲紗部份之間有一排木製立式轉盤每個轉盤中有一斜孔孔之下口在盤之中心上口則偏出盤之中心以外盤週端有凹槽嵌於上下兩半月形模板其中部有V形滑車以繩圍繞而帶於傳動輪因而通得原棉紗由棉筒抽出穿過盤孔而達捲紗部份因孔斜旋轉逐漸加捻而得緊紗核其構造尚屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十年六月二十七日審定）

陳耿民手電筒頭部自由曲直之專利審查決定書（三十合字第一四九號）

（主文）該項手電筒頭部自由曲直之構造部份准予新型專利五年

（理由）該項手電筒係將以前部改爲活動裝置用鉸釘連於筒身俾可自由改變其對於筒身之方向並附有可開合的掛環以爲懸掛電筒使光線投射於適當方向之用經查尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十年六月二十七日審定）

陸榮江螺絲頭複用電燈泡專利審查決定書 (三十合字第一五〇號)

(主文) 該項螺絲頭複用電燈泡燈頭中央之銅管及彈簧與傳電小銅片部份准予新製專利三年

(理由) 呈請人所稱之螺絲頭複用電燈泡具有同光度或不同光度之兩燈絲其一端共接於燈頭銅壳之旁其他端則分接於甲乙兩項點燈頭以黑玻璃製造與普通燈頭無異惟頂端中間開一圓孔上下貫通頂面孔旁相對分列甲乙兩彈簧點各有傳電小銅片和連小銅片之他端則通至中央圓孔內略有餘出灣伏孔壁中央圓孔中裝入適合圓孔大小之銅管此項銅管上端附有彈簧及銅帽在彈簧下銅管本身之兩旁左上下地位各開一灣電孔以與灣伏孔壁之傳電小銅片端頭相當即彈簧壓縮或伸張時銅管之兩避電孔其一孔適在與甲或乙彈簧點相連傳電小銅片端頭之地位因而絕緣未能傳電故推進或彈退螺絲頭時即可使銅管上下移動兩燈絲可分別發光一燈泡即可作同樣光度或不同樣光度兩燈泡之用

查該項燈泡多絲之構造業經他人呈請專利在先自不得謂為創作惟關於燈頭中央之銅管及彈簧與傳電小銅片部份之構造使燈絲換光尚屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年發決定如主文(三十年六月二十七日審定)

陸榮江複用電燈泡專利審查決定書 (三十合字第一五一號)

(主文) 該項複用電燈泡玻璃頭之弧形孔道及弧形銅絲部份准予新製專利三年

(理由) 呈請人所稱之複用電燈泡具有同樣光度之兩燈絲其一端共接於燈頭總錫銅片其他端則分別接於燈頭甲乙錫銅燈頭壳以銅壳或電木製成頂端則用黑玻璃製造與普通燈頭無異惟燈頭邊裝脚座周圍依次具有 A B C D 四孔 A B 及 C D 兩孔之間各有弧形孔道可通並以適合弧形孔道而路較長之弧形粗銅絲兩條插入其間利用對方突出部份套入燈座應用

此項弧形粗鋼絲係活動式每兩對方鋼絲突出但不轉移燈泡地位套入燈座內則甲或乙錫錫端傳電即便二燈絲分別發光一燈可作同樣光度兩燈泡之用

查該項燈泡多絲之構造及燈頭錫錫點之設計均經他人聲請獎勵在先自不得謂爲創作惟玻璃頭之弧形孔道及弧形粗鋼絲突出兩部份尙屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新發明專利三年爰決定如主文（三十年六月二十七日審定）

潘壯修霍廣葉駒離心力噴砂機之旋轉噴砂盤及載壳盆兩部份裝置案異議專利審查

決定書（三十合字第一五二號）

（主文）異議案成立

（理由）查獲廣葉駒所稱發明離心力噴砂機經前實業部獎勵工業技術審查委員會審查認爲該機之旋轉噴砂盤及載壳盆兩部份裝置應准專利五年依法公告後異議人於二十六年五月間提起異議其要旨爲異議人早於二十五年六月間向香港油蔴地三朋廠購有同樣機器且廣州市內購用是項機器者觸目皆是原准專利部份似無首先發明之可言云云復經依法飭令原呈請人答辯在案當以本案要點在准予專利部份有否其他工廠於原呈請之前從事製造業經於二十七年六月二十八日三月二十九日三月七月及十二月間迭次分飭有關機關詳查具報去後原據於二十九年五月三十日及三月間分別具報前來經加審核香港油蔴地三朋廠所製第一架離心力噴砂機既於十七年七月即已出貨其旋轉噴砂盤及載壳盆兩部份之裝置復與案所裝物原呈圖式相同而案所裝物則於二十五年十二月間方始呈請專利所有原准專利之旋轉噴砂盤及載壳盆兩部份裝置自難謂爲首先發明蓋上述事實入之異議爲有理由爰決定如主文（三十年六月二十七日審定）

恆順機器廠股份有限公司內燃機或氏差壓引火方法專利審查決定書

(三十合字第一五三號)

(主文) 該項內燃機或氏差壓引火方法准予專利十年

(理由) 該項內燃機或氏差壓引火方法係就熱管引火方法加以改進使內燃機之活塞於適當時間在氣缸內自動造成一壓力差俾熱管內壓力大於氣缸內壓力管中着火氣體被迫吹出管外因而將全部氣體引火爆發推動活塞發生動力上項方法之壓力差可用小壓氣機或壓差引火器使之實現若用小壓氣機則內燃機熱管之熾熱部份應使距氣缸五倍遠其端與小壓氣機相通小壓氣機活塞與一定時推動機構和聯繫機構之作用在使氣缸壓縮時氣體已在熱管管端燃燒之時適推動壓氣機活塞俾熱管內壓力大於氣缸內壓力着火氣體吹出管外以引起爆發至於壓差引火器係在內燃機活塞頂上加一差壓塞在汽缸蓋上加一差壓室室連內管外管外復置有外管兩管於頂端相通管而成圓柱形原柱底略為擴大成熱室以噴火管與氣缸相通內燃機開動之前熾熱外管至暗紅色此時引火器中均為不能自燃氣體不起燃燒迨壓縮行程開始氣缸內壓力漸高此項不能自燃之氣體容積減小用為燃料之混合氣體力進入差壓室及噴火管及壓縮行程已達大半混合氣體進達外管熾熱部份而燃燒其延燒速度不及氣缸內混合氣體自噴火孔壓入之速度故所燃僅在外管熾熱部份及熱室間至壓縮行程將終差壓塞套入差壓室熱管內壓力遠大於氣缸內壓力混合氣體由內管壓入外管其火焰由噴火孔吹入氣缸使全部混合氣體發生爆發以上動作繼續若干次以後內管全部包圍於高壓氣體中熱至紅色故雖外管不用外熱燃燒工作程序仍能繼續進行查該項內燃機或氏差壓引火方法尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以專利十年發決定如主文(三十合字第一五三號)

年七月二十日審定)

任國常單雙連開關附件專利審查決定書 (三十合字第一五四號)

(主文) 該項單雙連開關附件附件部份之構造准予新製專利五年

(理由) 呈請人所制作之單雙連開關附件係就普通開關附件加以改善其開關銅片及軸承銅片均改為簡單平片不似普通式樣之彎曲難製其竄拳之作用等於普通式樣之竄拳銅片及圓形銅面構造反較簡單其接綫用之綫腳片製造上係合普通式樣之接綫片及綫腳片而成一片製造簡便其接綫管之功用等於普通式樣之接綫片而其反面沖散錐穿於瓷件上堅固合用以上各項均較普通開關附件構造簡單合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年發決定如主文(三十年七月二十日審定)

王季之季之塵等專利審查決定書 (三十合字第一五五號)

(主文) 該項塵燈油壺及輸油管部份准予新製專利三年

(理由) 該項塵燈可分油壺輸油管及燈頭三部分燈頭係普通所用者同油壺成扁筒形頂有加油口用螺旋帽密封蓋合底有油管上裝開關壺內復有氣管一上通加油口下與燈底油管相並而較長同插入輸油管插輸油管位於油壺與燈頭間以壺底較燈頭為高故除管端作垂直滲以容納油管及氣管外其餘管身均作斜形該燈油壺以密閉之故內部無大氣壓力燈頭之油遂以大氣壓力之故不致繼續流出燃燈後油氣消耗壺內之油方下流填補其缺因而燈頭油位可以保持該項塵燈油壺及輸油管部份之構造尚屬合於適用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年發決定如主文(三十年七月二十日審定)

王季之季之吊燈專利審查決定書 (三十合字第一五六號)

(主文) 該項吊燈燈拍油壺及輸油管部份准予新型專利三年

(理由) 該項季之吊燈大體上與普通相仿但油壺裝於燈拍上成一圓環形壺頂開加油口及通氣口各一加油口用螺旋帽密封蓋合通氣口則以氣管接過一邊燈燈之上半節以至輸油管輸油管成日形利用兩邊燈燈之下半節為之中間接通復與燈頭相通連一端與氣管相接一端與進油管相接進油管利用又一邊燈燈之上半節為之上接油壺下接輸油管該項油壺內部無大氣壓力燈頭之油遂以大氣壓力之故不致繼續流出燃燈後油量消耗壺內之油徐徐下降填補其缺俾燈頭油位可以保持一定之狀態該項吊燈燈拍油壺及輸油管部份之構造尚合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文(三十年七月二十日審定)

華孚金筆廠股份有限公司彈簧吸水揷鉗裝置專利審查決定書 (三十合字第一五七號)

(主文) 該項自來水筆彈簧吸水揷鉗裝置之彈簧部份准予新型專利五年

(理由) 該項彈簧吸水揷鉗係由揷鉗開空銅套固定銅彈簧彈簧羅絲等組合而成裝於真空自來水筆尾節為吸水之用裝置之時先以揷鉗插入尾節之中孔再以固定銅套向尾節之下部送進與固定銅套螺絲旋緊再將活桿桿端插入揷鉗腹內並加旋緊吸水之時先將尾節旋開拉起桿行推下使筆管成爲真空狀態上筆尾以筆尖插入墨水先以手指揷吸水揷鉗之揷鉗壓縮彈簧揷後彈簧回復原狀活桿桿以上升吸入墨水該項自來水筆彈簧吸水揷鉗之彈簧部份尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文(三十年八月二十日審定)

湯仲明仲明動力機專利審查決定書 (三十合字第一五八號)

(主文) 該項仲明動力機准予專利十年

(理由) 該項動力機係利用斜面使汽缸活寒桿端所附轉子沿滑輪面滑走因而發生動力之機構其外形與密封式電機相似內有鑄成一塊之橫式汽缸四具與轉軸相連結每一汽缸有活寒桿只相對行動活寒桿端各裝轉子一個沿前後兩至輪圈之斜面上旋轉蒸汽之進入及排出以互相密切接合之進汽閥及送汽門司之進汽閥爲一固定側片開有進汽及排汽孔各一分別與進汽及排汽管相接送汽門亦一隨轉輪轉動之側片開有送汽孔四各與一汽缸相通連故汽缸活寒之動作依進汽內及送汽門之相互位置而定並隨進汽閥上進汽及排汽孔之大小而變動使用時將蒸汽導入進汽管經進汽閥送汽門進入汽缸推動活寒桿端轉子遂沿斜面滑走因而汽缸及轉軸聯個旋轉所生動力得由轉軸一端所附飛輪傳導利用該項發明動力機無滑輪缺桿等繁重機件體量較輕佔地亦小滑油系簡單增加實驗其工作情形尚屬優良應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二款第一款之規定予以專利十年爰決定如主文(三十年八月二十日審定)

林一松浦代柴油專利審查決定書 (三十合字第一五九號)

(主文) 以原呈方法製成之松浦代柴油准予新製專利三年

(理由) 呈請人所發明係將松木乾溜在攝氏一百七十度以下餾出者爲松油精一百七十度至三百度間餾出者爲清油繼將餾出液體維持溫度在四百三十度約半小時然後徐徐餾出餾液使溫度不得高過三百四十度即得濃油次將清油與濃油分別提淨清油與同量氫氧化鈉(濃度百分之八)加熱攪拌二小時除去雜液加水洗滌二次濃油則與同量氫氧化鈉(濃度百分之五)同法洗滌並析出水份繼將以上項方法提淨之清油濃油混合再經蒸餾即成柴油代用品等情查原呈所述理論尙合科學原理原料一項亦可就地取給以原呈方法製成之松浦代柴油尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如主文(三十年八月二十日審定)

手越然自鳴開水壺專利審查決定書 (三十台字第一六〇號)

(主文) 該項自鳴開水壺之毛式汽笛准予新型專利三年

(理由) 查該項自鳴開水壺前經本會審定未便准予專利茲據呈請人呈以該壺在上海尚未見過呈請人之創作將舊式開水壺加以改善確能適合國人習慣請求准予再審查前來經加復核獎勵工業技術暫行條例所應獎勵之工業技術限於首先發明創作之物品或方法即使在某一區域尚未採用仍不足以證明其物品或方法之屬於新穎原呈理由殊無足採至該項自鳴開水壺之汽笛有輕音簧音二式均為銅皮製成之空心圓錐體上口與下口直徑之比約為二比九輕音式簧片向下作六十度之傾斜重音式將上口密封於離上口約全長 $\frac{7}{16}$ 之處開一汽孔用銅片塞住孔端微留空隙使用時將汽笛套於壺嘴水沸汽騰即衝擊成聲依照上項構造方法所製成專用於開水壺之汽笛應稱毛式汽笛尚屬合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新型專利三年爰決定如主文(三十年八月二十日審定)

熊思敬輕便石印機專利審查決定書 (三十台字第一六一號)

(主文) 該項輕便石印機准予新型專利五年

(理由) 查呈請人採用質地堅韌之石灰石經磨琢成極薄漂白而成石印板將其配置一切石印時所需物料二十餘種共裝手提木箱有如普通油印機甚為輕便使用時採用掛擦上版印製之方法手續簡密而又簡便所需物料多以土漆代替印刷品優良洵屬有裨實用之創作應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十年十月八日審定)

鄧雲鶴製造人造絲毛方法專利審查決定書 (三十合字第一六二號)

(主文) 准予延展專利五年

(理由) 查該項人造絲毛之製造需要特殊機器設備及規模較大之生產計劃呈請人之專利前經核准自二十六年二月十八日起至三十一年二月十七日止適在抗戰軍事發生之際不能進行設廠未及享受其應得之權利應准延展專利五年爰決定如主文(三十年十月八日審定)

余通平板儀上之照準儀專利審查決定書 (三十合字第一六三號)

(主文) 項該平板儀用余式照準儀准予新型專利五年

(理由) 該項平板儀上照準儀有主軸計算板及金屬桿三部以主軸下兩滑輪及計算板下一滑輪支於平板上面計算板爲一可以繞主軸轉動之薄平金屬板甲端與主軸結乙端附有弧形槽其一面刻劃縱橫分度以指示測點之距離及高度金屬桿約長十二公分亦可繞軸轉動其甲端亦與主軸結附裝有中開針孔(1)之方形金屬片(2)乙端裝有螺絲俾可備計算板上弧形槽上下轉動桿上設滑輪固固下有彈簧螺絲以控制其滑動固固附有中間直立凸字形窗孔(3)之金屬片並於接近計算板之一側附有矢短指針用以指示計算板上之刻度至測量時所用視距桿須於離桿脚約一·四公尺之處加一半公尺長之較準桿與視距桿和直垂並使視距桿上兩視板(4)之間之距離保持爲二公尺

測點時分別移轉金屬桿及金屬片(1)使視線由針孔(1)對準窗孔(3)之邊緣投射於視距桿視板(4)間同時使窗孔(3)邊緣之中點與視距桿上之較準桿在同一視線上俾視線與視距桿成爲垂直於是針孔(1)窗孔(3)之邊緣及視距桿上兩視板(4)成爲兩個相似三角形(5)邊緣與(6)之長度既屬已知則金屬桿上滑動固指針所指示之計算板上

縱橫刻度自可直接讀得測點之高度與距離而毋需檢查及毋該項平板係上照準儀尚屬創見用於一般測量工作亦尚適合可稱
為平板儀用余式照準儀應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如
主文(三十年十月二十五日審定)

顧志廉自來汽爐專利審查決定書 (三十台字第一六四號)

(主文) 該項自來汽爐之環形彎管部份准予新型專利五年

(理由) 該項自來汽爐可分儲油室及環形彎管兩部儲油室用金屬薄板衝成頂有加油口以螺絲旋緊環形彎管用銅管
或其他耐火金屬製成兩端與壺肩相接中間彎作環形開一小孔下承銅管內置有燈芯用吸燃料使用之時以汽油亦油或酒
精灌注壺內繼以手指輕壓壺底迫使燃料自環形彎管之小孔流出少許或選以燃料少許滴於銅管於是引火使燃燒熱彎管迫燃
料化或汽體繼續由小孔噴射而出外遇火焰即能發生變烈燃燒以供烹飪等用該項自來汽爐之環形彎管部份尚約新穎合用應
准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文(三十年十月二十五
日)

陳葆元愛適思輕便兩用睡床專利審查決定書 (卅台字第一六五號)

(主文) 該項愛適思輕便兩用睡床應改稱葆元式兩用床准予新型專利三年

(理由) 該項兩用床有直式橫式兩種臨立時可作衣櫥之用上端裝有活脚兩支放下時使之支持即成睡床詳細構造具見
原說明書尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發名稱應
改稱葆元式兩用床發決定如主文(三十年十月二十五日審定)

徐昶科學自來墨水缸專利審查決定書 (三十合字第一六六號)

(主文) 准予新製專利三年

(理由) 該項科學自來墨水缸係以玻璃貯水瓶橡皮連接管玻璃蘸墨缸木座底及座蓋等五部結合而成用時將玻璃貯水瓶取下注若干墨水於瓶中然後倒插貯水瓶於橡皮管上藉橡皮管之引導使墨水流入玻璃蘸墨缸因瓶內外大氣壓力相等故蘸墨缸中之墨水表面常保持一定之高低該項科學自來墨水缸尙屬新穎合用應准依照獎勵技術工業暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如主文(三十年十一月四日審定)

童智開兩眼雙用插撲專利審查決定書 (三十合字第一六七號)

(主文) 該項兩眼雙用插撲插承部份之構造准予新製專利三年

(理由) 該項兩眼雙用插撲與普通兩眼插撲相仿惟插承內與插頭相接觸之各側片而一面彎曲一面平直故不論插頭形狀之爲圓形或長方均能插入該項兩眼雙用插撲插承部份之構造尙合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如主文(三十年十一月十七日審定)

奚謙之飯片製造機專利審查決定書 (三十合字第一六八號)

(主文) 准予專利十年

(理由) 該項飯片製造機係將煮熟米飯及麩皮細粉等或藥品之混合物製成薄片之機器其頂端爲一漏斗或箱中有隨機器開動而旋轉之短棍二箱下爲小滾筒一對再下爲大滾筒一對筒旁各裝銅片一枚大滾筒筒旁各裝電熱設備並各附有模型棍一

其製造時放原料於漏斗箱逐短棍攪拌後墜入小滾筒滾壓成漿由銅片剝下墜入大滾筒受壓與熱乃成乾片復由銅片剝下即為成品成品之形狀及厚薄則以模型棍為之調節該項飯片製造機尚屬創見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以專利十年爰決定如主文（三十年十一月十七日審定）

方景依塔式速釀逐次固定醋酸製造丙酮冰醋酸及其衍生物法專利審查決定書

（三十合字第一六九號）

（主文）以原呈方法中（一）（二）（三）（四）（五）各點製成之冰醋酸准予新型專利五年

（理由）呈請人採用醱酵法製造醋酸及其衍生物其裝置與步驟據稱有特點五其（一）為設計單塔式速釀裝置內有多層有孔隔板由四圍孔外吸入空氣板上置柏木刨花繁殖自行分離之醋酸菌使自上流下之酒精與空氣對流使氧化為醋酸（二）應用乳酸製造時以沉澱碳酸鈣固定乳酸之理以石灰乳或燒碱逐次固定所生成之醋酸為醋酸鈣或醋酸鈉以免過度之醋酸妨礙醋酸菌之活性並維持其生成之最適酸度（三）以粗醋酸鈣與硫酸鉀行複分解時利用桐碱製造之殘渣此係不純之硫酸鉀兼能除去大部份發醇液內之膠質物（四）以稀醋酸加入醇化醋酸鉀作成酸性醋酸鉀結晶行分解蒸溜而得冰醋酸（五）用當量番陀僧即氧化鉛以除去醋酸內所含少量之鹽酸而濾去沉下之氯化鉛以得純淨之冰醋酸查核所述五點中除（四）為習用之法外其他均屬新穎可供實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十年十一月二十二日審定）

王景斯旋轉式活塞壓風機專利審查決定書（三十合字第一七〇號）

（主文）該項旋轉式活塞壓風機應改稱輻射式氣缸旋轉壓風機准予專利十年

(理由) 呈請人應用自然吸引與自然壓縮原理發明旋轉式活夾壓風機其構造係以多數壓風機氣缸對稱排列固定於旋轉軸隨原動軸轉動氣缸內之活夾因活塞桿附於固定偏心軸上偏心軸與原動軸平行排列氣缸轉動時活塞亦隨之轉動並往復伸縮起吸氣及壓氣作用該機因氣缸數多列於對稱位置進出氣量分配均勻故轉動穩定風壓平衡可以高速度轉動故總得較大風壓適合工業上鼓風之用惟名稱應改稱射式氣缸旋轉壓風機應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以專利十年發決定如主文(三十年十一月二十二日審定)

陸宗賢避水粉專利審查決定書 (三十合字第一七一號)

(主文) 以原呈方法製成之避水粉准予為型專利三年

(理由) 查該項避水粉秘方需要甚般呈請人採用植物或動物油脂加滑石灰使完全皂化再加滑石高嶺土或為甲種避水粉以加於混凝土或膠砂內其量約為水泥重量百分之三至五又將朋琴芒硝滑石配合成爲乙種避水粉與水和合成漿以塗刷建築物用作表面加硬劑均有一定之配合數量與製造方法查核均合實用以原呈方法製成之避水粉應准依照獎勵工業技術暫行條例第一二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文(三十年十一月二十二日審定)

羅裕輕便六用筆專利審查決定書 (三十合字第一七二號)

(主文) 准予新型專利三年

(理由) 查該項輕便六用筆係漆合毛筆鋼筆墨盒墨水瓶印章及印泥等六種物品而成前經本會審定不准專利在案茲據呈請再審查前來經查該項六用筆配合尚屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文(三十年十二月八日審定)

馬翼周煤氣車專利審查決定書 (三十令字第一七三號)

(主文) 該項煤氣車應改稱煤氣發生器其熱量補助器及油濾器之構造應予新專利五年

(理由) 專人所謂油氣車實際上為煤氣發生器據請專利部份有(一) 預氣爐(二) 引風扇(三) 酒精與煤氣混合助燃方法(四) 空氣混合門(五) 冷濾器(六) 油濾器及(七) 酒精汽油交換方法等數項經加審核(一)(二)(四)(五)(七)等項查無新穎之點至(三)酒精與煤氣混合助燃方法係利用熱量補助器以酒精燒合煤氣補助熱量該器用黃銅製成有漏斗狀管噴口針形弁浮筒室內貯酒精浮筒之作用使酒精而保持其預定之高度在吸氣行程中煤氣以高速度通過漏斗狀管噴口附近發生真空酒精乃自噴口噴出即藉煤氣所含熱力化為氣體噴出酒精量由針形弁操縱針形弁則與汽門桿上之齒輪相聯俾在慢車或汽門閉一部分時針形弁閉噴口酒精不能流出迨汽門漸開針形弁漸開酒精亦逐漸流出氣門閉則針形弁亦閉使化成氣體之酒精全部燃燒以免變成酸液有損機件(六)油濾器為除去煤氣中所含硫磺雜質之具器作長圓形上有平蓋以螺絲旋固中分甲乙丙三室甲室貯直徑1-4吋之赤鐵粉以吸收煤氣中所含硫磺並貯鐵粉須時常更換乙室為油層油面約高一英寸油中沒有細長鐵屑鋪有細鐵絲網油層上並有棕樹絲網煤氣中微細雜質於此除去丙室內以薄鐵板組成若干曲折路徑使煤氣中所含之煤氣及水氣得以沉澱凝結

該項煤氣車應改稱煤氣發生器其熱量補助器及油濾器部份之構造尚屬新穎合用應准依照獎勵工業法暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新專利五年爰決定如主文(三十年十二月十五日審定)

吳有榮人工電力兩用式燃燈專利審查決定書 (三十令字第一七四號)

(主文) 該項燃燈機肘桿與方綫螺絲之配合及特製部份准予新專利五年

(理由) 該項壓鑄機之主要機構爲緊壓及轉盤兩部份緊壓部份爲肘桿與方絛螺絲之配合裝置肘桿下連鑄鐵導板下裝有公模方絛螺絲可以人工或電力轉動轉動之後方絛螺絲下降傳動力於肘桿及鑄鐵導板因而公模亦向下緊合轉盤部份爲上裝母型孔之四孔轉盤可以隨時轉動工作時以定量鹽裝入轉盤之母型孔中應用人工或電力轉動方螺絲經由肘桿及導板等傳導動力使公模對母型孔中之鹽緊壓成塊乃轉動轉盤使其他母型孔中之鹽再受緊壓查該項肘桿及方螺絲之配合及轉盤部份應用於壓製鹽塊尚屬初見亦且合於實用應准依照獎勵工業條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新專利五年
爰決定如主文(三十年十二月十五日)

陳大燮豎立回火管式蒸汽鍋爐專利審查決定書 (三十合字第一七五號)

(主文) 該項豎立回火管式蒸汽鍋爐之(一)內外筒偏裝置(二)回火管應用於立式鍋爐(三)回火箱之夾層裝置准予新專利五年

(理由) 呈請人所稱之豎立回火管式蒸汽鍋爐係由偏心之內外兩筒構造而成兩筒間之頂底密封內外筒相距較寬並份裝設置若干豎立回火管洞穿頂底板內筒之下端裝置爐篦其上有燃燒室再上有通過內外筒之橫水管再上預留位置於該處可裝過熱器回火箱則裝於爐頂之上其構造可具夾層以補過熱之不足如無夾層則於內部塗以火泥以免過熱燃燒時火焰自頂竄上升經燃燒室越過橫水管成過熱器(裝有過熱器時)至回火箱向下折回穿過回水管以達鍋爐底部後方經煙道以通煙囪。

查回火及內外筒偏心裝置應用於固定立式鍋爐尚屬創見該項鍋爐在同一狀況下比較一般小型豎式鍋爐其受熱面積自可增加回火箱之夾層裝置亦可加強過熱之功用比較同樣小型鍋爐材料重量可以減低均屬合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利五年爰決定如主文(三十年十二月十五日)

夏勤錄以植物油籽餅爲原料製造各種化學品專利審查決定書 (三十令字第一七六號)

(主文) 以原呈乾溜油餅方法直接製成之銨化合物准予新型專利五年

(理由) 呈請人植物油籽餅爲原料製造氮化合物液體燃料有機化學品硫化合物磷化合物及焦炭諸對(一)以植物油餅爲原料製成各種化學品及燃料及(二)上述植物油籽餅乾溜產品之處理方法兩點准予專利不服上次未便准予專利之決定請求再審查茲查原溜乾呈植物油餅方法係油餅經鹼性液浸過後或以酸性物如石灰煨燻混合在不與空氣接觸之情形下加熱蒸溜所得氣體使部份冷卻凝爲液體與二氧化炭發生作用而得甲酸羰基及酸銨之結晶所餘氣體爲硫酸或亞硫酸所吸收而得硫酸銨或氯化銨此段乾溜植物油餅而接製成之銨化合物 (Diammonium Compound) 值茲由煤或由空氣製成銨化合物需要大規模設備尙未充分發展以尙尙均要應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十年十二月三十日審定)

李濟羣改良刨烟機專利審查決定書 (三十令字第一七七號)

(主文) 該項刨烟機之活動刨夾螺輪輪烟及切口上唇升降三部份之構造准予新型專利五年

(理由) 據呈請人呈請對於該項刨烟機予以專利計五部份(一)活動攪手法即攪手之曲靈利用活動螺絲可以任意加減其半徑之長度(二)活動刨夾法分拉刨臂爲前後兩部而以活動刨夾撐及鎖撐機爲圓連當拉刨臂上抽至死點時活動刨夾撐即與鎖撐機互相扣緊使拉刨臂固定如一當下壓至死點時活動刨夾撐與鎖撐機分開因彈簧之作用使拉刨臂撐前半分而回按固定於其上之刨刀遂與切口之烟塊完全脫離上抽時不與烟塊發生摩擦迨再抽至上死點然後壓下時前臂又恢復原狀與後臂固定如一其運動情形得反復行之而成活動刨臂(三)活動刀片法將原來之切烟刀換一活動刀俟利用廢鋼鋸片或片斷彈簧片

磨利一級插入應用(四)鋼絲繩捆法利用撐脚臂上下運動將棍將固定於檢烟繩絲上之齒輪置於是檢烟繩絲乃作後轉動將動檢烟繩輪推向正角而轉動於檢煙小齒輪再轉動於檢煙大齒輪將大齒輪同一軸上檢煙桿輪爲同一方向之轉動而向切口之氣煙環至其即即受壓力而沿桿端之週邊伸出於切口外(五)切口唇升降法使上唇緣分兩段搭成其伸縮性其一升一降上唇緣隨受切口壁孔之限制故唇緣恆不齊削刀弧面削出之煙絲碎煙特少查以上五點中(一)(三)兩部份已屬公知公用(二)(四)(五)等部份之結構則尙屬新穎合用應准依請獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新專利五年矣定如主文(三十年十二月三十日審定)

李青山謝秉仁金錫如等複線式計算機專利審查決定書 (三十合字第一七八號)

(主文)該項複線式計算機准予新專利五年

(理由)該項複線式計算機爲一種圓形計算尺替身用蒸餾白木製成正方面貼用漆像法精製之尺而尺面供分六層刻有七種度書可以爲加減乘除乘方開方及因於外數小數三角函數常用對數自然對數等計算之用尺面貼附製裂之各種單位對照表面上均用漆像法布以資保護並心裝鎖緊螺釘裝膠片厚之長短二活動指標嚴緊保可分別撥動或共同撥動查該項計算機由長短二活動指標連寬撥動即可完全計算無須轉動機身之一部或全部係屬製造簡單使用靈便應准依照獎勵工業技術暫行條例上第一條第二款及第三條第二款之規定予以新專利五年矣定如主文(十一年元月七日審定)

方炳湖補珍珠專利審查決定書 (三十合字第一七九號)

(主文)該項方氏用茶丸准予新專利三年

(理由)該項方氏用茶丸以面架與脚兩部構成面架中部嵌有絲箔箔內有鏡一面鏡框兩邊各鑲鋼片以便滑走而以箔

釘釘來於鐘箱之直搖脚之構造可以翻上或拉開因而收攝之時可以割紫拉開其脚即成茶几再拉開鐘箱即成洗臉架這項方法
 應用茶几自合實用應准依照發明工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年矣決定如主文
 (三十一年二月六日審定)

支乘淵煤氣調節器專利審查決定書 (三十一合字第一八〇號)

(主文) 該項煤氣調節器准予新製專利五年

(理由) 該項煤氣調節器形如圓柱甲端為煤氣進氣口與煤氣發生器相連接乙端為煤氣與空氣混合氣體之出口與煤氣
 機汽缸相連接空氣則自空氣進口專至調節器中段之活門而無煤氣和混合活門為一雙屏圓筒內圓筒得以螺絲之旋動單獨進
 退於活門所以調節進入煤氣機混合氣體之多寡外圓筒以螺頭與內圓筒相接合筒身間有兩個板手轉動兩圓筒同時旋轉變易
 氣門與空氣及煤氣兩進氣口之位體即可以變易空氣與煤氣之混合成份若於煤氣機開動之時聯合使用螺絲及板手自易於覺
 取所需混合氣體之成份及容量又該器乙端裝有自動活門與煤氣機制速器相連俾進入汽缸之混合氣體得隨煤氣機速度之變
 動而有差異該項煤氣調節器尚屬新穎合用應准依照發明工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專
 利五年矣決定如主文(三十一年二月六日審定)

王世勛製造哈噠黃色染料及顯色方法專利審查決定書 (三十一合字第一八一號)

(主文) 以原呈處理松皮製造哈噠黃色染料及用各種金屬鹽類顯色新式法准予專利五年

(理由) 呈請人採用松樹之皮為原料於上春之季將松樹伐倒設置令其自然風吹雨淋乾燥操生虫樹皮具於脫落天然色素
 中間體完全生成剝下洗乾淨碾成粉以十至二十倍量之水煮沸溶解保持在攝氏九十度一小時即得染液染色時將纖維浸入於

氏九十度時煮染三十至四十分鐘取出放入顯色液普通常用百分之三金屬鹽類溶液如氯化錫、氯化鈣、黃血鹽亦自顯明。紫紅、紫、綠、紫、加、紫、藍、靛、藍、等惟洛、奧、銅、及、醋、酸、之、配、合、量、為、明、礬、一、胆、礬、二、醋、酸、一、銘、與、強、及、醋、酸、之、配、合、量、為、紅、礬、礬、二、醋、酸、一、於、氏、四、十、至、五、十、度、顯、色、二、十、分、鐘、提、出、稍、透、空、氣、約、五、分、至、十、分、鐘、水、洗、即、可、加、此、可、製、成、十、三、種、色、調、顯、色、絲、織、各、種、織、維、均、可、合、用、在、核、該、項、染、料、製、法、新、染、法、配、合、得、宜、合、於、漿、師、工、業、技、術、暫、行、條、例、第、一、條、第、一、款、及、第、二、條、第、二、款、之、規、定、爰、決、定、如、主、文、（、三、十、一、年、二、月、六、日、審、定、）

王世勛製造哈磯灰色染料及顯色方法專利審查決定書

（三十一令字第一八二號）

（主文）以原呈用稻皮製造哈磯灰色染料及用各種金屬顯顯色之方法准予專利五年

（理由）呈請人以植樹表皮為原料制取用水沖洗及置使色素中間體完全生成乾燥碾碎成粉溶於十至二十倍水中煮沸維持氏九十度以上一小時即得染液染時亦在此溫度下煮三四十分鐘乃移至顯色液中於氏四五十度時約二十分鐘後出微透空氣約十分鐘水洗即得染成物顯色所用溶液凡單金屬顯顯均為百分之三其混合顯色液如銘、錫、與、醋、酸、則、為、紅、礬、一、胆、礬、二、醋、酸、一、銘、與、強、醋、酸、則、為、紅、礬、一、膽、礬、二、醋、酸、一、之、溶、液、比、例、無、論、棉、毛、絲、麻、各、種、織、維、均、可、適、用、其、色、調、深、淺、因、染、料、濃、度、及、所、用、顯、色、劑、而、異、查、核、所、染、成、品、尚、合、實、用、所、製、染、料、亦、屬、新、穎、爰、准、依、照、獎、勵、工、業、技、術、暫、行、條、例、第、一、條、第、一、款、及、第、二、條、第、一、款、之、規、定、決、定、如、主、文、（、三、十、一、年、二、月、六、日、審、定、）

方炳潮補珍椽其專利審查決定書

（三十一令字第一八三號）

（主文）該項方氏三用椅准予新穎專利五年

（理由）該項三用椅係由「椅架」、「拉桿」、「坐板及靠板」係三部所構成與易椅架位置便對坐板及靠板相配合

以插銷插入椅架銷孔即分別構成座椅軸柄或搖椅該項三用椅尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新發明專利五年發決定如主文（三十一年二月六日審定）

方炳潮補珍珠樣式專利審查決定書（三十一合字第一八四號）

（主文）該項方氏兩用樟子新發明專利三年

（理由）該項方氏兩用樟係由樟面與樟脚兩部構成樟脚用木板兩塊其上端連角鐵中間以鐵製十字叉連接板之裏面復各裝有可以摺疊之板板厚百用長方形木板三塊連合而成該樟於不用時可以折疊應用時先拉開樟脚使十字叉開展繼翻下樟脚裏面之板板用螺鈎扣緊再將樟面翻開以樟脚上端之角鐵插入樟面小孔即成方樟若取下樟面放於螺鈎以兩側樟脚各向上週轉九十度使木板平直則下方適以板板為承再以樟面放入中間即成睡床該項方氏兩用樟尚合官用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新發明專利三年發決定如主文（三十一年二月六日審定）

沙定漢複式電燈泡專利審查決定書（三十一合字第一八五號）

（主文）該項乙種複式燈泡銅頭之旋轉鈎彈簧部份准予新發明專利三年

（理由）該項乙種複式電燈泡有燈絲二付絲端各用一根傳電燈絲接於燈泡銅頭之通電錫點燈泡銅頭之鈎鈎適有彈簧傳燈泡能左右旋轉變易位置因而燈絲能隨流發光查多絲燈泡燈絲之改接普通或用開關或於鈎頭外加一銅套使燈泡可在套內自由旋轉該項乙種複式電燈泡則不用開關或加裝銅套其旋轉鈎鈎彈簧部份尚屬創見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新發明專利三年發決定如主文（三十一年二月十四日審定）

葛鳴松建勛式七七動力紡紗機專利審查決定書 (三十一合字第一八六號)

(主文) 該項加燃機之傾壓板升降運動部份准予新製專利五年

(理由) 根據該項建勛式七七動力紡紗機包括(一)清花機(二)彈花機(三)紡紗機(四)加燃機四部准予全部專利五年查四部機器中除(一)清花機之構造與紗廠所用之「清鋼車肚車」「綫程花車」相同(三)紡紗機之構造與七七紡紗機相同兩機均無發明創作之處未便准予專利及(二)花機彈花機呈註有尺度足資證明全機動作之圖樣及詳細說明書再行另案審定外其(四)加燃機之紡紗加燃及紗錠傳等部份亦均與紗廠所用併線機相同惟傾壓板升降運動部份結構尚屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年(三十二年二月十四日審定)

沙定漢複式電燈泡專利審查決定書 (三十一合字第一八七號)

(主文) 該項甲種複式電燈泡銅頭通電錫點之排列方式准予新製專利三年

(理由) 該項甲種複式電燈泡有燈絲二付絲端各用一根傳電燈絲接於燈泡銅頭之通電錫點此項錫點四點則平均排列於銅頭頂部若於普通作用燈頂多開檔眼二個或於燈泡銅頭多裝釘鉤二枚俾燈泡與燈頭間之相互位置可以移轉則燈絲二付自可轉流發光查多絲燈泡之構造通常皆利用一絲為其有燈絲該項甲種複式電燈泡則不用其有燈絲其銅頭通電錫點之排列方式尚屬創見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年(三十二年二月十四日審定)

黃靜濤吸力水車專利審查決定書 (三十一合字第一八八號)

(主文) 該項吸力水車之構造准予新製專利三年

(理由) 該項吸力水車係於木架內裝有白鐵製圓筒一具中心裝有鐵條復以與圓筒切面同大小之皮塞五只以相等距離裝附於圓筒筒下口並有鐵絲網以防外物摺入其上口裝齒輪及木踏脚與連條相聯繫使用之時將木架下口沒入水中踏動木踏脚則連條及皮塞隨之而動發生唧筒作用抽水灌田以較舊式龍骨水車效力增高該項吸力水車之構造尚屬創見應准依照獎勵工廠技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定准予新製專利三年爰決定如主文(三十一年二月二十四日審定)

魏學仁揚筒初計舜廷等隔層濾杯式原電池專利審查決定書 (三十一合字第一八九號)

(主文) 以原呈方法製成之隔層濾杯式原電池准予新製專利五年

(理由) 呈請人以電訊及廣播收音機中所用 A 電槽如爲乾電池壽命較且耐用較其效雖即法不如用隔層濾杯式電池較爲合適因致力於該項濾杯之製作經過種種困難始告成功據稱實驗結果以選擇適當磁土或陶土烘烤俾微細潔淨加入少量水粉製成杯坯置常中在攝氏五六百度度度下放置三十餘小時後取出必要時用金剛砂磨去外面表皮爲可得透水良好之濾杯又因國產錳均爲細粉用之稍久易填入濾杯細孔以致增加電池內阻縮短壽命更於濾杯中設以隔層如去脂草等以防止錳粉之侵入杯孔實驗結果極爲良好查阿克蘭氏電池將其陽極及養化劑部分用濾杯隔離國外早經使用不能認爲有所發明創作惟呈請人等對於濾杯之製作苦心研究始告成功其所用製造濾杯之方法屬於濾杯內裝置隔層以適於國產錳粉之應用尚屬新類以原呈方法製成之隔層濾杯式原電池應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新製專利五年爰決定如主文(三十一一年二月二十四日審定)

陳運美活頭合理化牙刷專利審查決定書 (三十一合字第一九〇號)

(主文) 該項活頭牙刷之牙刷頭裝設部份准予新型專利三年

(理由) 該項活頭牙刷係將刷頭刷柄分別製造頭外周形成凹槽用變成圓形之鋼絲嵌緊鋼絲頭插入刷柄一端之二小孔以內刷毛用舊時可僅更換刷頭無須將牙刷整個廢棄尙屬新穎合用該項牙刷之牙刷頭裝設部份應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新型專利三年惟名稱應改為活頭牙刷爰決定如主文(三十一年二月二十四日審定)

王鶴亭灰土代水泥專利審查決定書 (三十一合字第一九一號)

(主文) 原呈於製造程序中採用急冷加用生石灰及選擇粘土三方准予追加專利

(理由) 查該呈請人所稱繼續研究業經呈准專利之灰土代水泥所得結果(一)以粘土加燒至適當火力時利用冷空氣或加水急冷得到分化作用以增進其水澀性質並使燒土顏色與波蘭國水泥相似(二)於灰用消石灰中配置適量之生石灰粉約爲一比一重量則因化學熱量及新生作用促進其凝結及早期強度並無隨積變化及凝結過驟之弊(三)於配製之代水泥成分中再加石膏粉重量百分之五至十則凝結時間雖無大變化但早期強度可大增進(四)以純粹高陸土以低溫加熱磨成細粉以代替煆土如此選擇粘土品質所配成之代水泥其凝結及早期強度是與水泥相持云云查核第三點加用石膏本爲一般水泥製造所應有之舉不得認爲創作其他三點之改良對於該代水泥之製造方法確屬進步使其更合管用爰依照獎勵工業技術暫行條例第六條之規定決定如主文(三十二年二月二十四日審定)

張仲智經濟電話機專利審查決定書 (三十一合字第一九二號)

(主文) 該項經濟電話機應改稱仲智電話機利用電池變流振鈴裝置部份准予新型專利三年

(理由) 該項經濟電話機前經本會審定不予專利有案茲據呈請再審查前來按該機構造與普通電話機相同其材料大部採用國產並利用電池變流原理以爲振鈴設備其變流輪係用硬圓木與有彈性之銅片製成邊緣每隔二分嵌厚銅片一小塊每塊間隔連接以彈簧四片與之接觸兩片經開關接電池正負極兩片接變壓器初級搖動時搖手退後電池開關合閉正負兩極經彈片過兩層銅片及變壓器銅片每層一塊電流極性即變換一次如此所得之交流電即用爲掉牌振鈴之電源查變更材料未便認爲發明或創作利用電池變流原理以爲振鈴等電源電話局內固已有之惟應用於話機以代磁石發電機者尙屬創見該項電話機之利用電池變流振鈴裝置部份應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二款第二款之規定准予新型專利三年該項經濟電話機並應改稱仲智電話機以符實在爰決定如主文(三十一年二月二十四日審定)

薛鴻林連續式陶瓷燒成窯專利審查決定書 (三十一合字第一九三號)

(主文) 用煤直接爲燃料之隧道形連續式陶瓷燒成窯之構造准予新型專利五年

(理由) 該項連續式陶瓷燒成窯其窯身作複壁隧道式分爲預熱部及焙燒部兩複壁間之空隙以保溫冷卻部兩複壁間之空隙預熱進入大床之空氣此兩部空隙在火箱適當處互相隔斷保溫空隙與火氣隔絕預熱空氣空隙於密之末端取出口部與大氣相通密底平鋪鐵軌貫通全窯製品生坯運送於積載車上循環內側下部兩旁各作一回槽亦貫通全窯中燃料砂使積載車兩側下伸之絕氣罩伸入槽中隔絕車上車下之氣流密壁內側均以耐火磚建築兩端內壁則可用鐵皮並延長至窯外作裝入取出之絕氣裝置密內寬度在冷卻部以恰容積載車通過爲度在焙燒部及火箱內較積載車略寬火箱以耐火磚鑄成突出

於器身之兩旁除若干管理孔外不與大氣相通。火床用四以上之偶數分位於器之兩側相間作犬牙相錯之位置。每一火床之上起火口與器內相通。下則經除灰漏斗由出灰口與大氣相通。火床側有給煤口以火門封閉之火床之下外側經預熱空氣給入道與預熱空氣相通。火箱頂部正對火床有煙頂通火孔。火箱側壁在火床之上有斜通火孔。平通火孔各一。火床下有通火。火床上正對火床並有寬火孔。火橋上作若干小孔以一通路至火箱側壁外之二次空氣補給口。此等與大氣相通之各孔用時方將磚塞子開啓不用時裝入口及取出口先均以開門封閉之。然後於火床上用煤燃燒。升火候火色足度後積載車推動裝置開原動機則車前進於車後更置開門更置一車因器外之高軌微帶傾斜故力抵前車如是繼續置車繼續前進溫度漸增至火箱內溫度最高並可設法測測溫度如此繼續進行此時已燃燒完成器內漸漸漸涼至出室處與大氣混和。混和後無幾至開門車通過後更裝一門而前門則被推出器外。一車成品以得如是車復一車循環不已。此器製造可以完全採用煙煤為燃料亦因有多數之通火孔及各氣道烟道之開板易於調節。操縱並為完全連續式。熱氣均經稱用洵屬新穎。合用。應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二款第二款之規定予以獎勵。爰決定主如文（三十一年一月七日密定）

蔣家仁祕密無線電話終端器專利審查決定書（三十一合字第一九四號）

（主文）該項無線電話終端之空氣濾波器部份准予新製專利三年

（理由）本案前據呈請人呈請人呈請專利十年經本會審查認為所用方法為倒置法理論既屬早已統歸亦至普通法定未便准予新製專利在案。呈請人亦承認該項祕密終端器為用倒置法惟主張（一）綫路與歐美各國所用者並不相同（二）該項終端器所用之低週波濾波器係用空氣心與歐美各國用特種金屬心或致致矽質之鐵心者不同而該空氣心有四種優點即濾波正確透儀率不變無需用國外材料成績較佳呈請再審查懇予專利五年前來查呈請人所稱綫路與歐美各國常用者不同一節未能指出其特殊之點何在是本會初次審查認為該綫路至為普通且對價值至於空氣心濾波器雖亦為極普通之器具而加增數款用

於低過波流波器上以替代國內不易製作之特殊金屬心或致磁磁質之重心且得較佳之成績尚屬新穎合於實用核與獎勵上案
技備暫行條例第一條第二款相符爰決定如主文(三十一年三月十四日審定)

林禮銓伸衡算盤專利審查決定書 (三十一合字第 一九五號)

(主文) 該項伸衡算盤之定珠器及遊珠桿准予新型專利五年

(理由) 該項伸衡算盤係就舊式算盤改良而成據該項專利部份計有六點(一)指槓(二)橫盤(三)定數符(四)定珠器(五)遊珠桿(六)文具盒內中(一)指槓(二)橫盤部份與前向本部呈請專利之楊學勤算盤及本部核准專利之全八算盤及計數俱(三)定數符部份係於算盤中梁上背刻各橫符經用蓋與本部核准專利之乘英圖位具及相似其便利(六)文具盒部份係於盤後增加裝小盒用裝文具專為尋長以上四項均未認係獨創作至於(四)定珠器之裝法係以非盤底部可以活動而以盤旁把手操縱其昇降還原完畢轉由把手使盤底上昇由其上面所刻之指槓算珠固定以防移動(五)遊珠桿之裝法係將本盤上層與下層由橫木之兩端裝以彈簧物俾拉動上層橫木則下層橫木同時以相反方向向上推動因而橫木上下兩方彈簧已昇之算珠立對回復原位所有橫盤中梁橫木其兩端亦裝有彈性物若以中梁向上向下各推動一次亦可將橫木上下兩方算珠回復原位以上兩項裝法尚屬新穎各用應准依照獎勵上案核核暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十一年三月十四日審定)

過銘忠世界標準算尺專利審查決定書 (三十一合字第 一九六號)

(主文) 該項算尺之線表及推度器准予新型專利五年

(理由) 該項世界標準算尺有直形平面圓形圓柱形變直形螺線線及變圓柱六種除變直形螺線線及變圓柱三區外另另案

決定外所有半圓形及凹柱形兩種算尺與平直形算尺相比較形狀雖異原則一全尺分為相等大小之兩部一動一不動兩部相
接邊緣各刻 C D 綫表就此表與算尺兩面邊框間作斜綫段五十斜綫上各點所標數值均依垂綫對合於 C D 綫表之同數而增加
十倍用以計數自較僅用 C D 綫表者為準確推度器有推框垂棧左推片及右推片四部份俾在一垂綫上有定點及動點各四藉便讀
出數值該項算尺之綫表及推度器尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三款之規定予
以特種專利五年發決定如主文(三十一年三月十四日審定)

過銘忠 世界標準算尺專利審查決定書 (三十一合字第一九七號)

(主文) 該項變螺絲及變圓柱算尺之推尺及推度器准予新製專利五年

(理由) 該項變螺絲及變圓柱算尺係就歐美螺絲尺及富勒(Fowler)氏算尺分別增加推轉之內盤及推轉柱而成推轉柱之
作用相當於推尺所刻綫表為螺絲式綫上各點所標數值依垂綫對合於 C D 綫表之同數而增加十倍推度器有推框垂棧左推片
及右推片四部份俾在同一垂綫上有定點及動點各四藉便讀數該項變螺絲及變圓柱算尺之推尺及推度器尚屬新穎合用應准依
照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三款之規定予以新製專利五年發決定如主文(三十一年二月十四日審
定)

過銘忠 世界標準算尺專利審查決定書 (三十一合字第一九八號)

(主文) 該項規直形算尺之綫表及推度器准予新製專利五年

(理由) 該項規直形算尺係將全尺分為相等大小之兩部份一動一不動兩部份相接邊緣各刻 C D 綫表一道就此綫表與
算尺兩面邊框間刻有與 C D 綫表同方向之並形斜線五條斜綫上各點所標數值依垂綫對合於 C D 綫表之同數而增加十倍用

以計數目較佳用 C 線表者爲準確推度器有推框乘梭左推片及右推片四部俾在同一垂線上有定點及動點各四個使計數該項機直形算尺之線表及推度器尙因新頒合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年發決定如主文（三十一年三月十四日審定）

王景斯增速水力機專利審查決定書（三十一合字第一九九號）

（主文）准予新製專利三年

（理由）該項增速水力機係利用水流發生動力之裝置全機可分甲乙兩部甲浮於水面其作用與閘相同上有總傳動輪水輪所發動力經總傳動輪至輪傳至甲上面所裝之發電機或其他工作機極乙爲四方或長方形中心凸起以適當曲線分向四邊傳動每邊各裝長形水輪一具或數具且以斜角齒輪相啮合復以斜角齒輪與總傳動輪相啮合甲乙兩部間以鉸鏈暨人力調整及開動器爲調整該器係一根可以轉動之圓軸端有繩二根與乙相接轉動時收放繩子即可以變更甲乙兩部之相互地位自相懸以至互爲直角因而變更水輪與水流所成角度故能調節速度操縱動止全部裝置置於急流以摩鏡及定位繩等固定於一處鎮上復裝浮標以資保護查該項水力機用以發生小量動力尙屬合用其構造亦屬創見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年發決定如主文（三十一年三月十四日審定）

韓家禮新式臘紙專利審查決定書（三十一合字第二〇〇號）

（主文）以澱粉及落枝葉製成之代用臘紙准予新製專利三年

（理由）該項代用臘紙係以澱粉三份落枝樹葉六份與水四十份適當配合製成藥料塗於紙上即可用鉛筆繕寫以代替油印臘紙核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定相符發決定如主文（三十一年三月十四日審定）

高榮慶科學電石燈專利審查決定書 (三十一合字第二〇一號)

(主文) 該項電石燈缺口式滴水開關部份之構造准予新型專利三年

(理由) 該項科學電石燈之形如彈簧下爲儲電石器中爲儲水器附有燈桿燈頭廢水器之上套有分度彈簧附有缺口汽開關使用時將分度彈簧旋轉缺口式開關隨之移動水即可由儲水器底小孔流入儲電石器內氣蝕卽由燈桿內上升經過開關在燈頭頂口燃燒發光息滅時旋轉分度彈簧開關開查電石燈發光照明久已公知公用能該項缺口式開關之構造尙屬新穎適用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(三十一年三月十四日審定)

劉華生大光電石燈專利審查決定書 (三十一合字第二〇二號)

(主文) 該項電石燈之汽胆滴水開關准予新型專利三年

(理由) 呈請人所稱之大光電石燈係掛燈分作上下兩室用搭扣扣緊上室儲水附有汽胆下有汽門上蓋橡皮下室儲電石燈管下降分列兩個轉灣燈頭加玻璃罩與玻璃罩與普通燈同使用時水由滴水孔流入儲電石室內汽體轉由燈管下降於轉灣燈頭燃燒照儲水室內之汽胆爲自動調節水流開關汽足時則門閉水不滴入儲電石室內汽弱時則門開水可滴入儲電石室內發生汽體供給燃燒

查電石燈發光照明久已公知公用惟該項電石燈之汽胆滴水開關尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定准予新型專利三年爰決定如主文(三十一年三月十四日審定)

劉華生勝利電石燈專利審查決定書 (三十一合字第二〇三號)

(主文) 該項電石燈之汽阻滴水開關准予新製專利三年

(理由) 呈請人所稱之勝利電石燈係莫燈形如砲彈中分二室上儲水下儲電石上室有汽阻下有汽門上種橡皮使用時水由滴水孔流入儲電石室內汽阻由燈管上升於燈頭燃燒照明儲水室內之汽阻為自動調節水流開閉汽足時則閉水不能滴入儲電石室內汽弱時則門開水即可滴入電石室內發生汽燈供給燈燒

查電石燈發光照明久已公知公用惟該項電石燈之汽阻滴水開關尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二款之規定准予新製專利三年爰決定如主文(三十一合字第二〇四號)

劉華生光明電石燈專利審查決定書 (三十一合字第二〇四號)

(主文) 該項光明電石燈之扁形螺絲滴水開關准予新製專利三年

(理由) 呈請人所稱之光明電石燈係莫燈燈身為一圓柱形實儲分上下兩室上室儲水下室儲電石兩室間隔板附有滴水孔中設有形似螺絲釘上種橡皮用為閉關其上端通至罐頂附有檢鈕可資啓閉使用時將螺絲開關撥開水即滴入儲電石室內汽係由燈管上升於燈頭燃燒發光

查電石燈發光照明久已公知公用惟該項扁形螺絲滴水開關尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二款之規定准予新製專利三年爰決定如主文(三十一合字第二〇五號)

李耀滋自動節油器專利審查決定書 (三十一合字第二〇五號)

(主文) 該項自動節油器准予專利十年

(理由)呈請人呈請專利之自動節油器係利用汽車下坡時引擎之加速旋轉因而在自動節油器中發生較大之壓力差使針狀汽門開啓而空氣流入使車油門之輸油管打橫管內半真空狀態使停止吸油作用以達節用汽油之目的原理新穎構造合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以專利十年爰決定如主文(三十一年三月十四日審定)

李耀滋發節油器專利審查決定書 (三十一合字第二〇六號)

(主文)該項發節油器汽門組之構造准予新穎專利五年

(理由)該項發節油器之作用附係於汽車下坡時關閉主油門開啓該器之漏汽門以打破真空狀態防止機車油孔射入汽油而減少汽油之消費該器有汽門及操縱兩組汽門組包括汽門座活門空氣濾清器等操縱組包括操縱鈕及聯接桿經核操縱鈕並無特殊之點至汽門組之構造尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利五年爰決定如主文(三十一年三月十四日審定)

徐志遠與國立錠紡紗機專利審查決定書 (三十一合字第二〇七號)

(主文)該項與國立錠紡紗機利用錠子推紗部份准予新穎專利三年

(理由)該項與國立錠紡紗機每台裝有錠子四十八枚全部構造多用木製其推紗部份係用圓頂平底之木錠子代替鐵紗精此項裝置在國內現有之手工動力商用之紡紗機中尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利三年爰決定如主文(三十一年三月十四日審定)

余通手搖切剪機專利審查決定書 (三十一合字第二〇八號)

(主文)該項手搖切剪機准予新穎專利三年

(理由) 該項手搖切薯機爲一上無蓋下無底之木箱橫置箱之下半部置一軸軸之一端位於箱外裝有搖柄及飛輪軸身位於箱內上裝二輪輪周釘薄銅板板面刻成齒齒分兩種一爲切薯成片狀者一爲切成條狀者使用時先將薯入箱之上方因上層各薯之重量其接近齒輪之薯被壓而緊觸於切口以手搖搖柄使齒輪轉動乃切薯成片以條自齒輪之側下落查該項手搖切薯機之構造尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新型專利三年爰決定如主文(三十一年四月十日審定)

陸宗賢快硬水灰專利審查決定書 (三十一合字第三〇九號)

(主文) 以原呈方法製成之快硬水灰准予新型專利五年

(理由) 呈請人以前經呈准專利之水灰早期硬度較低乃改變配合成份減少石灰質百分之四十至六十五增加黏土質爲百分之三十五至六十並將石灰石先燒成石灰而消化之再使與黏土和合成磚入窯烘乾加以輕灼如此所得之熟料如凝結過快則混以含芒硝之木灰後壓成細粉卽爲快硬水灰查核此項快硬水灰之配合成份及製造程序與水灰原案已完全不同應准另案辦理爰依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第一款之規定決定如主文(三十一年四月十日審定)

王漢曾李堯堯廣甫燒碱木屑製造之純碱專利審查決定書 (三十一合字第二一〇號)

(主文) 以原呈方法製成之純碱准予新型專利五年

(理由) 呈請人用木屑一百份與波美三十五度之液體燒碱九十份配合均勻置入窯燒中煨燒之二小時後卽生成碳酸鈉乃經浸漬溶解過濾蒸發濃縮冷却結晶烘乾等手續而得無水純碱查核方法尚屬新穎合於獎勵工業技術暫行條例第一條第二款應准依照第二條第二款之規定准予新型專利五年爰決定如主文(三十一年四月十日審定)

黃雪琴針筆膠板各色油墨粉專利審查決定書 (三十一合字第二一號)

(主文) 以原呈方法製成之油墨粉准予新型專利三年

(理由) 該項油墨粉前經審查決定不予專利有案茲據呈請再審查前來查其呈人所用方法係以水溶黏土洗滌後取其七層曬乾或磨乾着色研沫與食油混合而成水溶着色於溶黏土同時行之乾燥着色於研末同時行之此項以黏土細末爲色料改用粗與油漆工業所用有機性顏料之製造方法同一性質按之膠質化學原理亦復略合經加粗核以原呈方法製成之油墨粉尚屬合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新型專利三年矣決定如左(三十一一年四月十九日審定)

動力油料廠桐油或其他植物油製造汽油法專利審查決定書 (三十一合字第三號)

(主文) 該項加壓裂解製成 A B C 混合料以稀釋桐油免除膠糖及泡沫製造汽油之方法准予專利十年

(理由) 查以桐油製造汽油其困難之處爲過程中最易發生膠糖或起泡作用呈潑人先以桐油製成加壓裂解料然後在每平方英寸八十至一百磅真壓下裂解之所得加壓蒸溜液稱之曰 A 俟蒸出約三分之一時立即停止加熱及真壓力降至常壓在此放低壓力之時間內又有一部份蒸溜液蒸出稱之曰 B 其在裂解器內之餘料將其放出稱之曰 C 與前蒸出之二部分混合而爲 A B C 混合料其產量爲百分之九十八內含汽油約百分之二十如此加壓蒸溜每一循環需二小時乃以此混合料爲稀釋劑加以同容積之桐油在常壓之下熱之使之裂解蒸液經分溜設備遂得汽油產量爲原料百分之三十左右其分溜所餘者即用爲加壓裂解料如此當壓裂解每一循環需六小時所殘存於常壓裂解器之焦炭已減至最低限度即約百分之點一以下不但桐油不致膠結或起法同時便可生成焦炭之物質均在此步驟生長而汽油產量較前便於小規模開歇作業方法簡易可行核與獎勵工業技術暫行

條例第一條第一款及第二條第一款之規定相符爰決定如主文（三十一年四月十日審定）

鄧雲鶴麻製雲絲專利審查決定書（三十一合字第二一三號）

（主文）以原呈脫膠方法製成之苧麻纖維准予新專利五年

（理由）呈請人所稱發明「麻製雲絲」係以苧麻為原料其製造方法係先將苧麻絞短浸漬使其微有發酵作用約二日後取出浸於百分之十五至二十鈣鹼及堊成之混合溶液中在二十磅之壓力下蒸煮二十小時再置於百分之八之亞硫酸溶液中在二十磅之壓力下蒸煮五小時使膠完全脫膠此種脫膠之麻先用淡酸水洗二次後以清水洗淨再經水洗淨加百分之五之亞麻油罈皂浸半小時後取出烘乾即成脫膠之麻纖維據稱可代替絲毛棉混紡單織無不適用查我國學界含有膠質約百分之二十二至二十八有時最高達百分之三十五如欲製成供紡織原料用之纖維必須先經脫膠處理（*Merriam Dictionary of Applied Chemistry*）其方法係利用蒸氣壓力蒸解及鹼酸輪流處理並洗滌漂白之與呈請人所用方法原理相同至用罈油罈皂處理其柔軟亦係尋常處理方法（*化學工業大全*第十一册第一一一頁）惟歐美各國採用苧麻為纖維原料多係與棉混紡以脫脂麻纖維為棉毛絲等代用品尙係常見該項以原呈脫膠方法製成之苧麻纖維應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新專利五年爰決定如主文（三十一年四月十九日審定）

郭夢隸迴鑽錄專利審查決定書（三十一合字第二一四號）

（主文）該項迴鑽錄改稱迴轉去垢器准予新專利三年

（理由）該項迴鑽錄據稱以鋼棒製成棒之一端車有三條方牙螺旋他端有一隙縫裝螺絲孔三個可作裝柄之用應用之時將此迴鑽錄裝上鋼絲柄插入蒸汽器銅管並以水灌入鋼絲柄旋轉迴鑽錄隨之而轉錄頭在銅管水垢層上發生垂直跳躍之旋轉

動作因此發生錘擊效果以打去銅管水垢等情查該項測錘對於純汽器銅管中積垢之清除尚可適用所稱有錘擊效果殊難證明密改需通轉去垢器其構造尚屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定准予新型專利三年爰決定如主文（三十一年四月十九日審定）

林一民以原呈方法由桐碱製成之純碱專利審查決定書（三十一合字第二一五號）

（主文）以原呈方法由桐碱製成之純碱准予新型專利五年

（理由）呈請人以桐碱溶於適量之水使成比重一·二之溶液通入氮氣以去其色然後通入二氯化碳氣至多量沉澱生成時加入適量之氯化鈉飽和溶液繼續通入二氯化碳氣並不斷攪拌至作用完成時有甚多量之重碳酸鈉沉澱而出過濾洗滌後將母液濃縮至有氯化鉀沉澱產生時冷卻過濾再通入二氯化碳氣得第二次之重碳酸鈉沉澱如此更番數次將屢次所得之重碳酸鈉沉澱合併熱至攝氏二百度除去水份更升高溫度至攝氏二百度歷三十分鐘即得純鹼可供多種工業之用以原呈方法由桐碱製成之純碱積與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定相符應准依照同條例第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文（三十一年五月八日審定）

陳之霖利用照相底片翻製新底片專利審查決定書（三十一合字第二一六號）

（主文）以原呈法利用廢膠底片製成之新底片准予新型專利三年

（理由）該項利用廢膠底片翻製新底片之方法係將廢片用水洗淨取大相同者用棉膠條以不溶解性膠膠合成爲長帶帶端並接有相當長度之接頭帶端將長帶經塗膠機塗布膠液塗膠機有圓筒及容器各二個筒分置於機之兩端供卷繞廢片長帶及已塗膠長帶之容器內均盛溫水甲器水溫較膠液之凝結溫度爲高乙器則較低膠液則以容器內置於甲器上方塗膠時

先將廢片長帶卷繞於圓筒將接頭帶以水平方向經過兩個器上口卷繞於另一圓筒搖動此筒把手則廢片長帶循序前進經甲器時其上方丙器內所盛膠液以一定分量放下平均展布於帶進進至乙器上口時則因溫度較低膠液凝結後利用通風乾燥即成新底片以原呈塗膠方法利用廢膠底片翻製之新底片尚合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文（三十一年五月八日審定）

孟心如李學驥應用沒食子酸製造深咖啡染料之方法專利審查決定書

三十一合字第二二七號

（主文）以原呈方法用沒食子酸製成之硫化棕色染料准予新型專利五年

（理由）呈請人取硫酸五十份硝酸二十五份水二十份混和以沒食子酸三十二份撒入待反應完畢加水稀釋以燒碱中和然後取硫化砒十份硫黃四份溶化後再取此中和性溶液二份及青杠樹皮粉二份注和在壓蒸器中當一百六十度煮肆小時又改貯入直接大約熱之鍋內灼熱至乾溶解於水以空氣通過深咖啡色之染料自行沉澱濾過烘乾即成製品查核此項棕色硫化染料尚合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新型專利五年爰決定如主文（三十一年六月一日審定）

戴居正級密製造波德蘭水泥法專利審查決定書（三十一合字第二二八號）

（主文）該項級密製造波德蘭水泥之方法准予專利五年

（理由）查製造波德蘭水泥普通均用級密及豎密呈請人首先試用級密其密係依斜坡砌造有烘燒室一間木燒室八間至十六間收熱室一間烟筒一個或二個烘燒室在級密之下端有火室與門煨棚灰坑通氣口等裝置本燒室頂有裝煤孔若干兩旁有

入口及望火孔前後牆壁有長方條孔若干底有灰坑收燒室在本燒室之上牆頂有裝料口旁有出入口烘燒時先將本燒室裝滿生料收熱室裝滿石灰不及磚瓦坯原在利用餘熱乃封閉各室出入口然後在烘燒室裝煤發火待溫度至攝氏一千度左右時停止加煤乃燒第一間本燒室燃料由密頂裝煤孔投下繼續燒第二間至末一間本燒室爲止待冷卻後將料取出碾磨即得如此利用廢氣預熱溫度可燒至一千四百度至一千五百度所得成品試驗合於普通標準應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定准予專利五年爰決定如主文（三十一年六月二十日審定）

曾竹儀照像乾片專利審查決定書（三十一合字第二一九號）

（主文）以原呈方法製成之照相乾片准予新製專利五年

（理由）呈請人自行配製五種藥水其甲液用動物膠十公分百分之十碘化鉀溶液五立方公分溴化銨三十公分乙液用硝酸銀二十二·五立方公分氨水適量丙液用硝酸銀二·五公分丁液用動物膠三十公分戊液用百分之二鎂明礬溶液二十立方公分於暗室中暗紅燈光下將乙液徐徐注入甲液經五分鐘之久攪拌並保持溫度在攝氏四十至四十三度經五十分鐘再取丙液注入至第六十分鐘時加入丁液至第七十五分鐘時乃成熟靜置冰箱內二小時凍結切成細塊壓成無數條充分水洗再行二次成熟此時經七十至九十分鐘加入戊液過濾即成乳膠保持在攝氏表二十五度溫度之水鍋中用時每百平方公分玻璃面積取五立方公分注上引佈兩面於二小時內塗抹清楚收入乾燥箱中通風乾燥經三至四小時即成乾片查核成品切合實用核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定相符爰決定如主文（三十一年六月二十日審定）

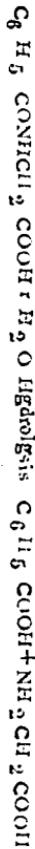
袁開基利用草食動物如牛馬羊等之小便以製安息香酸并用以製安息香油專利審查

決定書（三十一合字第二三〇號）

（主文）以原呈方法製成之安息香酸及安息香油准予新製專利五年

(理由) 呈請人利用草食動物如牛馬羊等之小便露置於空氣中約二三日其所含之馬尿酸即能自行水解成安息香酸然後加石灰乳使成鹼性煮沸後過濾之濾液濃縮後加鹽酸使成酸性即有粗製安息香酸析出再用昇華蒸汽蒸餾或結晶法純潔之即得純淨之安息香酸又取安息香酸與三倍量之生石灰粉水均勻混合而乾燥之即得安息香油等語查以牛馬尿提製安息香酸之普通方法如左：

(一) 牛馬尿先經腐敗作用其所含之馬尿酸即水解成安息香酸然後加石灰乳過濾並將濾液濃縮再加鹽酸即有安息香酸析出其化學反應如下：



Oipinic acid

Benzic acid Glycerine

(二) 新鮮之牛馬尿經濃縮過濾加鹽酸並冷卻之即有馬尿酸析出再濃鹽酸煮沸即分得安息香酸

至由安息香酸製取安息香油之方法如左：

(Mitscherlich)



→



→

(From Soda lire)

呈請人所用方法雖與上述大同小異但所得之安息香酸尚合實用以原呈方法製成之安息香酸及香油應准依照獎勵工藝法暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年爰決定主文(三十一年七月十日審定)

自流井電廠久大機器廠變速同力式電動汲油機專利審查決定書

(三十一合字第二二一號)

(主文) 該項變速同力式電動汲油裝置准予新型專利五年

(理由) 查聲請人所稱之變速同力式電動汲油裝置包括汲管絞盤電動機及兩組齒輪當汲管下落時乙組齒輪自由旋轉與絞盤及電機均不發生力能之關係但汲管之動能由甲組齒輪傳至電機俟電動機將近同期速度時再接通電源如此可減少電動機啓動時所需之強大電流再繼續加速後即開始同力且同時發生同力制動作用使汲管下落之速度不致無限加速直至汲管沉至滿水水面以下其下落之動能即告消失而電動機之速度亦降至同期以下此時甲組齒輪所用接合即行分離迨汲管汲滿油水後將乙組齒輪上之制動機收緊電動機之能力即由乙組齒輪傳至絞盤汲管即行上升俟汲管出井口後即將電源啓斷電動機停止行動

該項變速同力式電動汲油裝置尚屬新穎頗合後方各鑛場之用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十一年七月十日審定)

張創轉缸式飛機發動機專利審查決定書 (三十一合字第二二三號)

(主文) 該項轉缸式飛機發動機准予專利十年

(理由) 該項轉缸式飛機發動機係將每個氣缸支於鋼珠及其配置圈上之球面緣齒氣缸下部斜而齒輪丁與機匣壁上斜面齒輪丁相配合偏心輪搖動氣缸達繞其本身之中心線而旋轉偏心輪部份為兩個位相差九十度之偏心輪固定於曲柄軸上

齒輪丁之齒數爲齒輪丁齒數之四倍故氣缸繞軸自轉之速度爲曲拐軸速度四分之一拐軸與氣缸之相對位置可精微調整使氣門啓閉時期最多不致較預定值相差一度氣缸上部若有兩個相對之方形氣孔其寬度視預定之氣門啓閉時期及套於缸外之套環上孔間之距離而定每一氣缸之外均套有定環其上下各有一彈簧組合各個定環以又形連桿互相鎖連使不作繞軸之動薄定環潤滑由滑油唧筒司之氣缸孔四周裝有銅簧若始終有若干壓力附着定環壁上以防止漏氣至引火部份用(一)低壓電流引火塞(二)配電盤及(三)自動調整着火遲早器聯合裝置引火塞使在着火點時始出現於燃燒室內以避免早燒之發生以上各項構造之詳細情形具見原呈說明書及圖式呈請人請就(一)機自軸旋轉之氣缸(二)自動調整之鋼珠軸承及滾子軸承及支持氣缸之全部機構(三)套於缸外之定環(四)穩定定環之又形機榜(五)定環上下配合之彈簧組合(六)可精微調整之偏心輪及其推動部份(七)防止漏氣之鋼簧舌(八)低壓電流引火塞及配電盤及自動調整着火遲早器(九)供給滑油之邦浦等項准予專利查核所稱各節尙屬新穎合用該項轉缸式飛機發動機應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定予以專利十年爰決定如主文(三十一年七月日審定)

余中舟車寫字板專利審查決定書 (三十一合字第三二二號)

(主文) 該項舟車寫字板准予新型專利三年

(理由) 該舟車寫字板係用一短形木板由連接桿連於皮帽內帽環所製成將皮帽帶上該寫字板即靠於胸堂或桌上寫字板附有直層動板靠手板與皮帶以便將手捆於適當位置在舟車中用該寫字板掛於人身不因舟車動搖與人身相對運動以寫字可與舟車靜止時無異該項舟車寫字板尙屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(三十一年七月二十日審定)

袁恩銓甲種對碼鎖專利審查決定書 (三十一合字第二四號)

(主文) 該項對碼鎖准予新型專利五年

(理由) 該項對碼鎖呈請人呈送之改良圖樣及樣品審查其主要結構係由三個圓柱片構成每一個圓柱片均穿有一孔插入呈請人名為活心之細圓柱柱外一端嵌有一具有缺口而由呈請人名為定位片之圓板鎖鑿一側而附大彈簧一側而附小彈簧一連於細柱上插入鎖鑿孔內故當鎖鑿將鎖鎖住時不能自由退出鎖鑿鎖鑿及圓柱外而各附一呈請人名之為嵌扣者之小圓柱可由鎖外推動但三個柱孔不在一直線上且不對定位片缺口時雖力推嵌扣不生運動如上述條件成立則推動嵌扣細圓柱即由缺口滑出致鎖鑿側而之小彈簧發強其所附細柱亦遂即由彈簧孔內滑出大彈簧即將鎖鑿推出而鎖自閉鎖就是請人所送之樣品考察其三個圓柱片僅各開一孔不能任意變化其相互間之位置致碼字之活動範圍未能達到充份地位然該項缺點尚易改良大體論該項對碼鎖尚屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文(三十一年七月二十日審定)

林祥鑫玉豐式桐油燈專利審查決定書 (三十一合字第二三五號)

(主文) 該項玉豐燈之雙瓣平放式燈帶管部份准予新型專利五年

(理由) 該項玉豐燈係為燃點桐油時製其特殊之點為將燈帶置於大體水平位置燃燈使其火焰通過燈頭而燈帶仍在燈頭下面由是燈帶雖因燃燒而膠結只須旋轉螺旋使膠結部份前移則仍可繼續燃點無須剪去燈帶所經水平狹流由全屬片所製上下兩瓣合成以便擦拭潔淨而免桐油膠漆該項裝置尚屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文(三十一年七月二十日審定)

溫聯棟兩截式輪軸專利審查決定書 (三十一合字第三六號)

(正文) 該項兩截式輪軸之構造准予新型專利五年

(理由) 呈請人是請專利之永不搖擺輪軸爲兩截式輪軸其構造係將車輛輪軸分成兩節節之一端爲圓盤形以螺絲與車輪相接觸端裝有輔助軸承面主要軸承則裝於接近車輪之車身下面其與車輪圓盤接觸之距離中嵌裝鐵管一枚兩軸承均以U形螺絲鐵條連繫於車身大小不同構造則一均爲兩塊半圓形之黃銅墊瓦所合以上半塊上面有與軸並行之高起條子俾裝配時可壓入木之內使不致隨軸隨轉下半塊所開加油貯油腔爲兩個與輪軸並行之長條容口其寬度較U形螺絲鐵條略寬以便加油其容口切面外狹內寬有蹙毛或棉質之貯油纖維物據稱該項輪軸具有優點數項(一)一般構造之軸與軸承稍有寬鬆即不能維持正常之直角此項輪軸因構造不同故不易左右傾側(二)軸承地位較裝於車輪中者爲寬廣可以多容潤滑油且較清潔(三)軸與軸間較隙過大時僅需拆卸軸承錄去下半塊接合邊若干即可重裝(四)車輪構造較一般爲簡單等情經核實其構造亦尙新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如正文(三十一年七月二十日審定)

雷炳林大牽伸機上伸彈機專利審查決定書 (三十一合字第二三七號)

(正文) 該項大牽伸機上伸彈器准予延長專利五年

(理由) 在該項大牽伸機上伸彈器自經前實業部於二十六年十一月起核准專利五年適值抗戰時期製造利用均難充分爰決定如正文(三十一年七月日審定)

汪丙旭正時儀專利審查決定書 (三十一合字第二二八號)

(主文) 該項正時儀時表皮之刻表部份准予新型專利三年

(理由) 呈請人呈請專利之部份有二(一)指日針時線時度表節度表及其配合部份(二)取心針校正精與線度之配合部份查普通日晷其晷面均須與地軸垂直呈請人呈請之第二部份不過為實現此目的而設原理既屬周知裝置亦至尋常且難期精密呈請人呈請第一部份中之節度表及精呈之日度表部份未據呈明所用之圖解法無從審查又所謂時線係與晷面成 90° 之度角之線呈請人利用其在晷面所投之影與晷面上南北線所成之角 θ 以知其時之時時角 H 即該地其時之地方時 T 與 θ 間有 $\theta = \tan^{-1} \frac{\sin 30^\circ \sin H}{\cos H}$ 之關係故於晷面上量得 θ 以每一 θ 之處記與相當之 H 之值則由 θ 可得 H 如此所成之表即呈請人所稱之時度表查普通日晷多用與晷面垂直之針影原理既有不同其用與晷面傾斜之線影者亦多不附有相當於呈請人所稱之時度表部份因而所得時角自難準確該項時度表原理雖屬週知而應用於簡單製造之日晷尚屬創見其刻度部份應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(三十一年月日審定)

汪仲鈞單面複寫紙專利審查決定書 (三十一合字第二二九號)

(主文) 以加氫方法製成之複寫紙准予新型專利三年

(理由) 呈請人以牛油皂化加酸硬成脂酸以其十份加入硬脂酸五份加熱溶化徐徐加入氫水使成皂然後以綠版五份加入乳化以適當份量與染料溶液混合所用之紙先以明礬噴過再用噴機噴上此皂版混合乳液即成單面不透油之複寫紙查該項以加氫方法製成之複寫紙尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(三十一年十一月十三日審定)

孟心如王都「中化玄」染料即硫化玄專利審查決定書（三十一合字第三〇號）

（主文）以白臘樹皮製成中化玄染料之方法准予專利五年

（理由）呈請人以白臘樹皮含有一種化學物質名為華搭素可以提製黑色染料其法係以該項樹皮切碎磨粉用十五至二十倍重量之水煮過經過濾後蒸濃至步梅氏二十度乃將此華搭溶液五份與硫酸銅油份相配和同時另取硫化鐵十份溶解於三十份水中將硫黃三份加入經灼熱使硫黃完全溶化成多硫化鈉溶液於是將兩項配和之溶液加入貯於燻蒸鍋中經六小時之灼熱於攝氏一百二十度俟反應完畢將蒸濃之藥液送入沙蒸鍋中受更高溫度之灼乾乃再溶解於水以空氣吹過即有黑色沉澱之分液濾熱乾燥磨碎即成查核該項合用白臘樹皮構造染料方法頗為完備所出染料使用時亦有耐性切合需要應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條及第一款第二款第一款之規定予以專利五年發決定如主文（三十一年十月十三日）

中國戰時生產促進會王仲棟艾宗彝改良火柴專利審查決定書（三十一合字第三一號）

（主文）以原呈方法製造之改良火柴准予新製專利五年

（理由）該項火柴係以硫化磷與硫化銻或硫化錒先行製成硫磷酸或硫銻酸銻以其三十五分與硫酸鈣二十分砂礫二十分玻璃粉二十分配勻用為桿端藥料並用硬脂酸以代替石油臘上於桿上即為燻處可以燃燃之火柴其安全性與防潮性均頗大尚合實用查以硫磺酸物製造火柴雖在國外已有發明在先其以脂肪酸代替石油臘在後方蒙已公開使用但呈請人配製適當成品優良頗足嘉尚核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款尚屬相符應准依照同條例第二條第二款之規定予以新製專利五年發決定如主文（三十一年十月十三日審定）

拜檢林硫酸鎂之複分解製造法專利審查決定書 (三十一合字第三三三號)

(主文) 以複分解法製成之硫酸鎂准予新型專利五年

(理由) 呈請人所稱發明硫酸鎂之複分解製造法係以白雲石熱裂而得及少量之硫酸為原料製造時先製中間物馱乳及硫酸高鐵馱乳製法係將白雲石灰注入鮑巴溶液同時攪拌並加熱至攝氏八十度隨時取出樣品滴加石灰乳至沉澱法生反應即告完成硫酸高鐵製法係取綠礬溶液注入硫酸並熱至攝氏一百度經空氣氧化即成取上製之馱乳三點六公升徐徐注入硫酸高鐵液八公升用棒攪拌則黃色之三氧化鐵沉澱析出過濾蒸發濃液即得硫酸鎂等語查通常硫酸鎂可以由白雲石用硫酸分解得製呈請人所用方法使硫酸鐵或硫酸之硫酸根全部用於與鐵結合而不消耗於硫酸鈣之生成與國外方法不盡相同該項以複分解方法製成之硫酸銨屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十一年十月二十九日審定)

張登義煤氣爐發焰空氣自動調節器專利審查決定書 (三十一合字第三三三號)

(主文) 該項煤氣爐發焰空氣自動調節器准予新型專利五年

(理由) 查本案所請專利之煤氣爐發焰空氣自動調節器其構造係將空氣進入管分為內外二層內管而積配合慢車內外管而積之和適合快車之用內管常開放無控制物外管進口在慢車時有彈簧片遮沒快車時因引擎吸力增加自動開放其開度隨引擎需要而自動調節該項煤氣爐發焰空氣自動調節器向屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新型專利五年爰決定如主文(三十一年十月二十九日)

葛鳴松浮力自動調節器專利審查決定書 (三十一合字第三三四號)

(主文) 該項浮力自動調節器裝置准予新型專利五年

(理由) 據稱該項浮力自動調節器係用於應助式七七動力紡紗機或其同類之紡機其構造其水機一個置於紡機兩面之下方供之一端裝有竹筒一個筒之下端配有銅嘴及開關用以節制入機水頭之量應用時以裝滿棉花之紡筒下調節桿路之大重錘垂至機內水面使竹筒內存水徐徐注入機內重錘之浸水部份乃漸漸增大浮力因而亦漸增強賴此可以調節紡筒棉花愈紡愈少筒重愈輕之差查紡筒重甚得有調節自體減少斷頭使紡紗均勻該項裝置應改稱「浮力自動調節裝置」其構造與屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文(三十一年十一月五日審定)

王恆守(聖選他)製造法專利審查決定書 (三十一合字第三三五號)

(主文) 依原呈方法製成之聖選他 *Stend* 准予新型專利五年

(理由) 查聖選他 *Stend* 為浮游選法上最佳良而最通行之集礦劑製造聖選他其所用原料為醇氫氣化納及二

硫化炭但高炭之醇如丁醇戊醇等在常解氫氣化納及與二硫化炭發生作用時均甚遲緩呈謂人原呈方法在加入二硫化炭於高炭醇與氫氣化納溶液時用紫外光線照射之由八小時以至十二小時即可使該溶液與二硫化炭起作用有聖選他晶體分出在工作時間上較舊法能縮短六分之五依原呈方法製成之聖選他尚屬創見合於適用應照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新型專利五年發決定如主文(三十一年十二月四日審定)

郭 農經濟印刷術專利審查決定書 (三十一合字第三六號)

(主文) 該項用蠟寫字於毛邊紙上之滲透印刷方法准予專利五年

(理由) 該項方法不用蠟紙即以蠟液直接寫於質鬆之毛邊紙上所用之蠟不拘蜂蠟燭蠟虫臘蠟均可用時將蠟置於燒煉上加入 2-5 豆油(芝麻油菜油花生油均可)用特製之帶蠟燈燻以微火使其熔化而液化均勻後即可供寫之用蠟液寫於毛邊紙上所成之紙稱爲底紙用特製之印料以代普通油印之油墨此印料係以蓖麻油桐油黑豆汁等爲顏料製成色液以其百分之七十三點三與百分之二十四點四膠皂及百分之二點三水膠配合而成如基所得之印刷物爲黑地白字查核自合實用該項用蠟寫字於毛邊紙上之滲透印刷方法應准依講獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予專利五年決發定如主文(三十一年十二月四日)

胡允甫 六六芳五穀水分測驗器專利審查決定書 (三十一合字第一三七號)

(主文) 該項五穀水分測驗器之構造准予新穎專利五年

(理由) 據稱該項五穀水分測驗器包括天平蒸溜器凝結器量筒及溫度計等裝成一箱蒸溜器由三部構成上部爲蒸汽管及溫度計用螺旋固縛於中部之蒸溜鍋鍋中置米筐可以取出放入鍋下有加熱燈爲蒸溜器之下部蒸汽接於凝結管管置於冷水罐內爲冷水所環繞凝結器器之下方置量筒用時取出蒸筐置一〇〇公分之穀粒於其中放蓋入銀鍋中置有蒸過之無水油液約及鍋滲之半旋緊蒸溜器之上中兩部燃燒加熱燈油液漸熱穀粒所含水分被蒸發爲汽凝結器器冷卻而爲水滴入量筒筒上刻度直接表示穀物含水之百分率

查該項五穀水分測驗器之構造尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予

以新第專利五年案決定如主文三十一年十二月四日審定

一六八

曹善銘沈士俊勝利牌木炭爐專利審查決定書 (三十一合字第三八號)

(主文) 該項木炭爐之轉動去塵器及混合器兩部份准予專型專利五年

(理由) 是謂八所創作之勝利牌木炭爐發生爐外有轉動去塵器冷卻器雙重濾淨器混合器及凡而五部份復原呈說明書及圖式所載(一)轉動去塵器爲一圓筒於發生爐及冷卻器間桶中立軸裝附金屬齒數枚發生爐所發生之煤氣到此即搖動葉輪使之旋轉使氣體內所含雜質吹着於桶之內壁墜落底部由出灰口排出(二)冷卻器爲一大直徑管氣體在此降低其溫度沉澱其一部份之灰塵(三)雙重濾淨器爲內外兩圓筒間之棉花或木屑再通過薄布袋方至混合器(四)混合器爲混合煤氣及空氣之用煤氣含有薄布袋煤氣自冷卻器來通過兩筒間之棉花或木屑再通過薄布袋方至混合器(五)混合器爲混合煤氣及空氣之用煤氣及空氣管端各有凡而以實心蓋混合室中裝有混氣爐三道各有葉片十二枚均斜立成四十五度諸混合氣自所有之壓力轉動葉輪俾煤氣與空氣充分混合(五)凡而之構造使進入汽缸之燃料可爲混合氣體或爲汽油或爲混合氣體與汽油相混該項木炭爐各部份除冷卻器雙重濾淨器及凡而查無新穎之處外是轉動去塵器及混合器兩部份尙屬創見合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年案決定如主文(三十一年十二月十日審定)

畢鐘麟地形測儀專利審查決定書 (三十一合字第三九號)

(主文) 該項見距板及視差板兩部份之構造准予新型專利五年

(理由) 該項地形測儀係將小平板用測斜照準儀加以改造而成請人請求專利之部份爲(一)視距板(二)視差牌及(三)又視孔視距板爲一可以上下移動之金屬板裝於照準儀之一端觀測時視線由視孔截過視距板之高度投下射於規牌

尺上成爲兩個相似三角形若視牌尺長度 R 視距板長度 A 均爲常數則水平距離 L 爲視鏡所成視距板高度 L 之倒數函數換算之每一 L 值均可有其 L 之值以比較值逐一算出刻於視距板上成爲視距尺觀測之時由定點間之水平距離自可直接自視距尺讀得視距板則爲一以前後移動之金屬板亦以同樣方法刻有特製之刻度移動該板可以直接讀出兩定點間之高差兩板接觸均爲一齒桿與小齒輪所組合而成至又形視孔係由視寬 0.5 公分正交二隨縫所交成之方形視孔用以觀測並讀得數值查該項又形視孔固無新穎之處至視距板及視差板兩部份之構造尙屬創見合於實用應准依照獎勵工業技術條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年爰決定如主文（三十一年十二月十日審定）

浙江省銑工廠水平測高器專利審查決定書（三十一合字第二四〇號）

（主文）該項水平測高儀應改稱水平測高器准予新製專利三年

（理由）該項水平測高儀其構造係以長約十公尺徑約二公分之橡皮一根伸接於高約二公尺之木質二標桿上所裝金屬橫樑之下方套管口該套管之上方接有一頂底普通之小水瓶標桿上刻有尺寸之度其下端有尖銳可用以直插於地面標樁在標桿上得自由上下移動並由定位螺釘得固定之其原理係利用橡皮管直通二標桿上所裝水瓶中之水平面指出地面不同二點之高低差以一標桿上之水而指於公差之零點另一標桿上水面所指之尺度即爲地面二點間相差之高低差可算得單位距離間之坡度該項水平測高儀之功用與水準器相仿其精確度則較差僅在無水準器或其他種儀器時以代替以應一時之需應准依照獎勵工業技術條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年名稱應改爲水平測高器以符實際爰決定如主文（三十一年十二月十日審定）

商務印書館股份有限公司塗料紙型專利審查決定書（三十一合字第二四一號）

（主文）以原呈方法製成之印料紙型准予新製專利五年

(理由) 呈請人欲於印刷用紙型所用薄型紙向爲日本製品歐美所製僅能適用於備有紙型機器之大規模印刷家委託其僱用人以紙型管上之經驗而創製一種材料以代之材料以炭灰百分之五十一白灰百分之四十五松香粉百分之十六蜜糖百分之五果汗百分之一製成以此材料塗於質地較細密之毛邊紙或連史紙則可使後印之紙發生等於打紙版用薄型紙之較用查核成品尚屬合用以原呈方法製成之塗料紙型應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年爰決定如主文(三十一年十二月二十九日審定)

羅薩陶利用樹液製造尿酸鈉法專利審查決定書 (三十一合字第二四二號)

(主文) 以樹液及芒硝用複分解法所製成之尿酸鈉准予新製專利三年

(理由) 呈請人以尿酸鈉銷在缺乏高純度尿酸鈉之情形下可用以代替法將溶樹液溶成含尿酸鈉百分之五十溶液取二百份蒸滷後乃將滷於三百份熱水中之芒硝一百二十份加入拌攪置行結晶可得含尿酸鈉百分之九十以上硫酸根含量少於百分之二之成品查核尚合實用該項以樹液及芒硝用複分解法製成之尿酸鈉應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新製專利三年爰決定如主文(三十一年十二月二十九日審定)

溫贊清白色描圖紙專利審查決定書 (三十一合字第二四三號)

(主文) 以原呈方法製成之描圖紙准予新製專利三年

(理由) 呈請人以描圖紙向爲工程設計製圖所必需尙無國產曾悉心研究製成先以桐油熬熱然後將它併加入熬約三分鐘用紗布將桐油濾淨再加煤油均勻其原料之配合比例桐油與煤油等比每用桐油一斤時另加它併一兩油料配好後用刷蘸油均勻刷於紙上俟乾即得色白透明繪圖準確改均合用之描圖紙以原呈方法製成之描圖紙尚屬新穎分用應准依照獎勵工業

技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新型專利三年爰決定如主文（三十一年十二月二十九日審定）

朱德清化遠金屬筆專利審查決定書（三十一合字第二四四號）

（主文）該項金屬筆尖之構造准予新型專利三年

（理由）該項化遠金屬筆與普通墨水筆主要不同之點爲其雙層筆尖其目的爲使其多含墨水以增加每蘸墨一次所書之字數雖則尖含墨量大部分在筆尖內而彎曲部份因改製雙層究能增加若干不無問題而該項筆尖市面未見有同樣製品尙屬新穎合於使用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定給予新型專利三年至接頭及通常筆桿改用接頭構造部份不爲改用筆尖之附屬裝置無庸給予專利爰決定如主文（三十一年十二月二十九日審定）

李厚源白衣黑線晒圖專利審查決定書（三十一合字第二四五號）

（主文）以原呈方法製成之白衣黑線晒圖祇准予新型專利三年

（理由）呈請人所稱之白衣黑線晒圖其所用成光藥水之配製係以動物膠五份之溶液在暗室中順序加入三氯化鐵十五份酒石酸一份及硫酸銻五份之三種溶液使混合均勻用水稀釋盛入黑紙包好之瓶其顯影藥水之配製係用明礬一份沒食子酸一份之混合溶液另盛一瓶用時先將成光藥水用排筆勻敷於較厚之紙上撥於暗處以待顯影乃將版圖之背面置於成光紙之通面上放在玻璃日晒至藥面見光處完全變白爲度顯影時將顯影液盛入盒中以晒好之藥紙輕放液上乃呈深黑色之圖案以原呈方法製成之白衣黑線晒圖祇查核尙合實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新型專利三年爰決定如主文（三十一年十二月二十五日審定）

江蘇記江暉植物油燈專利審查決定書 (三十一合字第二四六號)

(主文) 該項植物油燈底蘇之通風小孔與空氣管之配合部份准予新型專利三年

(理由) 該項江暉植物油燈形狀構造與普通同芯煤油燈大致相同惟燈芯管較長達油室底部呈請人名之管空氣管由底部多數小孔與外面空氣相通可由外面吸入空氣達火焰中部以助燃燒且可由該空氣管傳熱於燈內之植物油以減少其粘滯而便燈芯吸上核同新穎合於實用願准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定給予新型專利三年爰決定如主文(三十一年十二月二十九日審定)

朱尚華雲質燈專利審查決定書 (三十一合字第二四七號)

(主文) 該項絕緣燈頭之標准准予新型專利五年

(理由) 該項絕緣燈頭係以黏土五十四份長石十八份火石二十四份方解石四份經傾混合壓模成階狀等手續製成燈頭周圍頂端用相同原料一次造成同具絕緣作用經核尚屬新穎合用該項絕緣燈頭應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十二年一月十四日審定)

唐數躬普照燈專利審查決定書 (三十一合字第二四八號)

(主文) 該項普照燈燈內之斜置蕊推准予新型專利三年

(理由) 該項普照燈燈保利用舊紙烟筒為油燈另製燈蕊斜置罐內並於罐上邊開一缺口以通過蕊推即呈請人所稱之撥燈蕊推燈頭部份即用紙烟筒蓋中部壓成馬口形四圍懸垂並加蓋罩四個製成呈請人呈請准予專利之點有三(一)燈

懸管斜置鑄中使蕊抵外端能放出油而(二)燈頭外部應成馬口形無須另製馬口(三)燈頭與燈管分開不致沾有油清查第二第三部分與本部已核准專利之玉燈燈大體類似未便准予專利其第一部份及尚新類合於實用願准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定給予新專利三年另決定如主文(三十二年一月十四日審定)

中央無線電器材廠手搖機濾波器專利審查決定書 (三十二合字第249號)

(主文) 該項手搖機濾波器之構造准予新專利五年

(理由) 該項手搖機濾波器為應用於手搖發電機上以替代電池供收發電機之用分初級濾波器及次級濾波器兩部分前者由高頻率阻流器及密電器者由低頻率阻流器密電器及電阻各適當配合而成由是可使手搖機發出之電壓有害於通訊之不穩定部分除去前者重僅一磅後者重四磅構造便利既可避免電池之易於消耗又可避免因電池補給不使而致通訊尙屬新穎合於實用願准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定給予新專利五年另決定如主文(三十二年一月十四日審定)

趙景秋抗熱耐磨人造木專利審查決定書 (三十二合字第250號)

(主文) 以原呈配合方法製成之抗熱耐磨人造木專利五年

(理由) 聲請人所稱之抗熱耐磨人造木係將石棉百分之三十熟松香粉百分之二先行混合均勻再以沱麥三三百分之三及熟石膏粉百分之七加入拌勻繼將土子粉百分之八加於生漆百分之五十內溶化攪勻然後將石棉等混合物傾入生漆等混合物內攪拌均勻俟起化學作用約二十分鐘色澤由白而紅而黑於最後放入模型用壓力機壓緊次以溫濕空氣使其變化乾燥用機器光即成製品查此項抗熱耐磨人造木國外早有發明大都以石棉為主要原料再加樹脂石粉等物聲請人所稱製品雖仍以石棉為

主要原料惟其他原料則均採用國產此項配合方法尚無他人呈請在先製品亦其應用以原呈配合方法製成之抗熱耐磨材料應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以特種專利五年發決定如主文（三十二年一月十四日審定）

凱旋煤油氣化機製瓶廠凱旋式煤油定氣化機專利審查決定書（三十二合字第二五一號）

（主文）該項凱旋式煤油氣化機准予特種專利三年

（理由）該項凱旋式煤油氣化機為長方形有大小二室小室中裝有細網綢布製成之管管煤油導管各一煤油自容器導入導管過溫再自導管導入化油器大室中裝有隔板分室為互相通連之兩部份每部份各裝熱氣管十三支汽缸厚氣經過此項熱管後方始排出化油器所化之煤油氣隨即過其氣管外壁腔外室互相通連之兩部份接受廢氣所放之熱方始進入汽缸燃燒利用汽缸廢氣加熱燃料之方法已為公知公用該項凱旋式煤油氣化機之構造固屬合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以特種專利三年發決定如主文（三十二年一月十四日審定）

羅可權植物油煤氣發生爐專利審查決定書（三十二合字第二五二號）

（主文）該項植物油煤氣發生爐之植物油分解器准予特種專利五年

（理由）呈請人以汽油車改裝煤氣爐後常有減少載重等弊爰於煤氣爐內加裝植物油分解器俾必要時可以植物油所分解之氣體經過濾器後與煤氣爐所生氣體混合燃燒除該項過濾器之構造未據詳說用外其植物油分解器為一圓錐式之夾層間筒套於煤氣爐內煤氣管之外而筒底與爐筒之貯油箱相連筒端以管子與爐外之濾油器相連夾層間筒內之植物油受熱分解

可燃性之炭氣體導入潤油器後未分解之油質由器之底許流回貯油箱炭氣體則以導管導入再熱器材用皮汽加熱俾保持其原有溫度然後進入混合器與煤氣攪所生氣體及空氣等混合進入汽缸燃燒該項植物油分解器核的新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利五年發決定如主文（三十二年一月十四日審定）

陸志鴻灰渣水泥製造方法專利審查決定書（三十二年一月十五日審定）

（主文）以原呈配合方法製成之灰渣水泥准予新穎專利三年

（理由）呈請人所稱製造灰渣水泥之方法係將生礦製煉用之新式鼓風爐中流出之樹渣自焙狀殘渣冷於水即自然凝成小塊質甚鬆脆用球磨機磨成極細粉末使通過 $\phi 20$ 號篩然後與通過 $\phi 20$ 號篩之消石灰末相混合計配合比例係消石灰三分重及與樹渣七分重其頂灰渣水泥其強度略與貯藏年許之風化水泥相同有試驗結果可資證明查核尚合實用以原呈配合方法製成之灰渣水泥應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利三年發決定如主文（三十二年一月十五日審定）

李經階軍用染料專利審查決定書（三十二年一月十五日審定）

（主文）以原呈方法製成之染料准予新穎專利三年

（理由）該項染料係以四倍稱合鎖樹之葉浸水出汁加碱適量煎乾成膠與硫酸銅重銘鉀配藥時得草黃色以硫酸亞鐵配藥時則得灰色乃至黑色均可供實用核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定尚屬相符發決定如主文三十二年一月二十三日審定

曹善銘李廣釗新式炭窯及結燒煉炭之方法專利審查決定書 (三十二合字第二五五號)

(主文) 該項新式炭窯之構造准予新型專利三年

(理由) 吳壽人所標之新式炭窯係用以精製土產木炭使適宜於木炭汽車等之需要其構造係一磚砌之大圓形筒筒之內壁砌以水泥窯身高三門大小一致距離相等用以管制窯內火力門上各有鐵扉以便木炭燒煉適當時間後關閉之用窯底亦砌以水泥土鋪築磚間五塊互相距離及與內壁距離均須相等土製木炭自窯頂放入盛置於磚間上不與窯底接觸更有鐵柱六支以分隔內壁之中心皆有空隙其直徑與磚之高度相等用以安置捆捆炭上觀有從頂口突出頂上另有小窗可透視窯內之燃度窯頂上與筒水泥封閉宜密另以裝於水泥頂上之鐵三封捆捆提煉炭時火種自三門及窯頂放入空氣亦自窯門經過各部同時燃燒且更於頂上之側口加裝長圓筒以通風而增燃力窯內各部之空氣均等木炭亦平均著燃所成之煤氣亦於溢出煙窗前與木炭平均接觸因之煉成之精炭具有同等之熱力燃燒時間約為二十小時專經十小時後木炭全冷然後卸去上頂取出精炭裝於特製之炭袋以供應用查核該項炭窯之構造尚合實用其精製目的在此木炭代用煤正在推廣之際亦不無需要應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十二年一月二十三日審定)

宋達金桐油生漆製造電木粉代用品專利審查決定書 (三十二合字第二五六號)

(主文) 以原呈方法用桐油生漆氧化銻木屑製成之電木代用品准予新型專利三年

(理由) 呈請人所稱發明利用桐油生漆製造電木粉代用品之方法係以桐油二份生漆一份氧化銻一份(以重量為標準)混合加熱約攝氏一百八十度製成酒精再加桐油層約五份顏料約一份充分攪和後在攝氏一百五十度烘乾打碎即成電木粉代

用品等語查電木係酚之縮合物與纖維質混合經加熱使其變爲不能熔化的樹脂狀之固體可範製成電工器材及日用品其他類似物品種類繁多但醫要原料因內一時多不易設法且某人利用國產原料首製成適合實用之代用品殊有獎勵價值以原呈方法用桐油生漆氧化鉍木屑製成之電木料代用品應准依照獎勵工業技術條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如主文（三十二年二月十二日審定）

葉錫純吸墨自來水筆專利審查決定書（三十二合字第二五七號）

（主文）該項吸墨水筆之吸墨部份准予新製專利三年

（理由）該項吸墨自來水筆前經決定不予專利有案茲據呈請再審查前來查該筆係於自來水筆筆套上加裝吸墨紙以免書寫時竟取吸墨紙之煩其製造法係於筆套上嵌一兩端邊緣翻出管外較夾夾針略短之金屬圓管用於圓管外面纏以毛絨毡紙上套以吸墨紙以翻出管外之邊緣約束之即成新製筆套其粗細可適宜設計外有套筆呈請人謂亦可車去外面一部份或裁去中部換以粗細適宜之金屬套管以加套上述之金屬圓管就實用言該項吸墨自來水筆誠有如呈請人自稱吸墨紙時須更換紙面與小吸墨不多等缺點以及吸墨時須顛倒持筆之不便但市面上亦尚未見有同樣製品應准依照獎勵工業技術條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如主文（三十二年二月二十三日審定）

吳甲原小拇指吸墨專利審查決定書（三十二合字第二五八號）

（主文）該項小拇指吸墨器准予新製專利三年

（理由）該項小拇指吸墨器係將常用吸墨器縮小加裝橡皮管製成書寫時將該吸墨器套入小指可隨時吸墨尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如主文（三十二年二月

二十三日審定)

一七八

郭質良以醱酵方法創製檸檬酸鈣專利審查決定書 (三十二令字第二五九號)

(主文) 以原呈方法製成之檸檬酸鈣准予新製專利五年

(理由) 呈請人聲稱以土製甘蔗糖一百斤加入濃酸鈣四十斤後以水沖淡再加入自己分得之檸檬酸鈣而置於恆溫攝氏三十五度處保持兩週取出蒸汽殺菌過濾清濃冷後結晶熟濾乾燥而後粉碎之即得檸檬酸鈣等情查該項方法職時尙未經人利用所出成品亦尚優良以原呈方法製成之檸檬酸鈣應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年爰決定如主文(三十二年二月二十三日審定)

林循經極小額谷蘭反動式水力原動機專利審查決定書 (三十二令字第二六〇號)

(主文) 該項水力原動機之圓盆式水門准予新製專利五年

(理由) 該項水力原動機採用額谷蘭反動式呈請人請求專利之點有二(一)破壞真空調速器(二)圓盆式水門查水力係由水量與水頭兩項理論上水輪之速度可用調節水量或水頭之方法予以控制事實上多係採用調節水量之方法以期經濟呈請人創作之破壞真空調速器係屬於調節水頭之一種即於負荷降落時通入空氣破壞真空減少(Shut-off)理論上雖可能但有下列各項缺點(一)浪費水量效率較低(二)負荷變化劇烈水輪所受之水頭變化亦劇難免不發生震盪情形(三)尾水管內真空與負荷之關係甚複雜非有極精確之控制設備則速度調節難期平穩順利(四)調節範圍不大不穩達到由零負荷至全負荷之全部範圍呈請人因設備關係所作試驗過於簡單所有基本之數值如水位水壓真空流量出力效率等皆未測驗紀錄最重要之速度急驟變化試驗亦未舉行殊未能表示運轉情形之真相呈請人本可同時試驗不用破壞真空調速器時水

輪速度變化之情形以資比較並切實證明該項調速器之作用與優點但以求及舉行遂使該項破壞真空調速器有否實用價值尚難斷實所請專利一節自應暫毋庸議

至於開盆式水門據稱作圓盆式中有一孔可穿過地軸量得在進水真葉間上下移動以調節水量進入真葉之多少其移動之方法則與螺絲齒輪或鏈索相配合由人工或自動管理查額谷爾(Propeller Runner)通常所裝位置係在真葉間之下呈踏人利用此點制作該項水門其與開柱式水門所採上下移動之方法相同但裝置地位則改在真葉之內應用於水精裝置法(Open Time Setting)之額谷爾式小型(Propeller)水精構造簡單合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予新型專利五年發決定如主文(三十二年二月二十三日審定)

孫子敬柯伊明金鋼砂輪專利審查決定書 (三十二台字第二六一號)

(主文)以原呈方法製造之砂輪准予新型專利五年

(理由)該項金剛砂輪係將玻璃粉百分之三十瓷粉百分之六十錳粉百分之三鐵粉百分之五明礬百分之二用稀酸拌合壓成規定形狀待乾燥後置輻射式燥爐中以木炭加熱約攝氏一千二百度四寸直徑3.8厚約加熱一小時不必加高熱度置于爐中自然冷卻之約經八小時取出即成經核以原呈方法製成之砂輪尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文(三十二年二月二十三日審定)

張奇珍以植物油鞣製皮革法專利審查決定書 (三十二台字第二六二號)

(主文)以原呈方法製成之特種沖鹿皮准予新型專利五年

(理由)呈請人以山羊皮經過浸灰脫毛削面脫灰等步驟暫如銘鞋一樣俟脫灰後乃用菜子油及肥皂之混合液淨抹皮之

兩面捲起以棒錘打之後懸掛於陰燥之地方於攝氏三十度陰乾之隔日再塗混合液一次錘打一次如上法陰乾反覆塗抹錘打至二十日乃以碳酸鈉之溶液攝氏三十度之溫水用肥皂洗之洗一次以鋼刀擠出餘油乃以碱液洗之使無油膩之感更以清水洗二次乾後以廢皮機磨其即成可以替代外國用魚油製糖之沙磨革 (Carminols) 用爲特種之冲脫皮淘糖稱爲創作發決定如主文
(三十二年二月二十三日審定)

郭質良以釀醇方法創製葡萄糖酸鈣專利審查決定書 (三十二合字第二六三號)

(主文) 以原基方法製成之葡萄糖酸鈣准予新型專利五年

(理由) 呈請人聲稱以土糖卽甘蔗糖一百斤加入三十斤碳酸鈣配合後以水沖淡再加入自己分離之葡萄糖菌於恆溫處攝氏四十度保溫兩周取出蒸氣殺菌過濾濃縮冷後結晶過濾乾燥而粉碎之卽得葡萄糖及鈣等物查以原基方法製成之葡萄糖酸鈣尙屬合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文
(三十二年二月二十三日審定)

吳豐年吳氏木鞋專利審查決定書 (三十二合字第二六四號)

(主文) 該項木鞋前部之皮質接頭准予新型專利三年

(理由) 核項木鞋係以木削成形如普通鞋底但前後分爲兩截用皮連接以便宜走時屈折木鞋上綴皮帶數根交叉連接持於足際查木鞋分前後兩截用皮質爲接頭尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年發決定如主文(三十二年二月二十三日審定)

王恆守桐油選礦劑專利審查決定書 (三十二令字第二六五號)

(主文) 以原呈方法製成之桐油選礦劑呈請審查准予新型專利五年

(理由) 該項桐油選礦劑係用桐油 100 至 20% 松節油 10 至 50% 茶油棉子油或芝麻油 0 至 10% 配合而成其配合成份視各礦質選之難易而有不同但普通桐油已加高熱容易起皮製造本劑必須用攝氏表一二〇度及一二〇度以下加熱(或折光率在 1.517 以上)之桐油攪拌試用結果在選金礦時凡六〇篩矽砂金其提選效率為百分之六十六而普通用浮游法設備將礦砂磨至九十篩則亦祇得百分之七十一效率在選銅礦時用該桐油選礦劑及自製「聖選機」(Patent)各加硫化鈉可將含銅量百分之二至四之硫化銅礦提選至含銅量百分至六十二云云經核以原呈方法製成之桐油選礦劑尙屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利三年爰決定如主文(三十二年二月二十四日審定)

秦志迴汽車下坡節油代軛器專利審查決定書 (三十二令字第二六六號)

(主文) 該項汽車下坡節油代軛器之氣門構造准予新型專利三年

(甲註) 本案呈請人擬於汽油汽車濕滑器汽化器及進汽歧管三物之間添裝呈滿入設計之下坡節油代軛器俾於汽車下坡時司機人可藉油路隔斷同時將旁通管開啓空氣可以進入汽缸故汽車下坡時汽油自動斷絕既可達節省汽油之目的而引擎行動時空氣繼續進入可得阻力以便節制行車速度減少離合器片及皮帶之過度損耗用宜頗佳其滑版式氣門構造應用汽車上亦尚新穎查與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定尙屬相符准予新型專利三年爰決定如主文(三十二年三月六日審定)

李挺芬工時算尺專利審查決定書 (三十二合字第二六七號)

(主文) 該項工時算尺准予新製專利五年

(理由) 呈請人以機械工廠車磨銼鑽削銑等工工作所需時間多寡估計難期準確若由公式計算則演算複雜運用不便爰創
 作工時算尺一種其根據之公式在車磨銼鑽削等工工作爲(一)每一旋轉之時間(定尺上尺度)除每一旋轉之進度(滑尺上尺度
)等於工時(定尺下尺度)除移動距離(滑尺下尺度)及(二)每一旋轉之時間爲 f (直徑 D 及切削速度 v)兩式在削銑
 工作爲(三)每一英寸來回之時間(定尺上尺度)除每一英寸來回之進度面積(滑尺上尺度)等於工時(定尺下尺度)除工作
 面積(滑尺下尺度)及(四)每一英寸來回之時間爲 t (回行速度 v 及切削速度 v)兩式先將(二)(四)兩式畫成曲線
 繪於定尺上尺度上方復將(一)(三)兩式所包各項分別刻於定尺及滑尺之上下尺度計算時第一步利用曲線求得每一旋
 轉或每一英寸來回之時間第二步利用算尺原理解(一)式或三式以求得工作時間經核該項算尺尙屬新穎合用應准依照獎勵
 工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利五年爰決定如主文(三十二年三月六日審定)

史久榮化燃料器進氣旁通門專利審查決定書 (三十二合字第二六八號)

(主文) 該項化燃料器進氣旁通門之構造准予新製專利三年

(理由) 呈請人設計之汽車化燃料器進氣旁通門共分甲乙兩式甲式爲下坡燃料節省器乙式爲下坡燃料停止供給器甲
 式管制大氣之進入引擎減少混合燃料氣體之進入以便下坡時節省汽油乙式則完全阻止化燃料器供給燃料同時大氣仍可進
 入汽缸故汽車下坡時引擎仍可轉動因所用之爲車輻之用既可減少車輻帶及制鼓之過度磨耗亦可減少行車事管該項通
 門之構造尙屬新穎核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款之規定尙屬相符准予新製專利三年爰決定如主文(三十二年三

月六日審定)

陶家澂透明塗布油專利審查決定書

(三十二台字第二六九號)

(主文) 以原呈方法製成之機翼漆布油准予新專利五年

(理由) 呈請人以桐油爲主要原料製成機翼所用之塗布油法以桐油在鍋中加熱至二百六十度與三百度之間約二小時逐漸加入已溶化之松香其分量爲桐油重量三十分之一再加熱若干小時使完全透明次加入乾煤油其分量爲每一斤桐油約二量化錳三錢至八錢氧化鉛一兩至二兩五錢溫度最高時用量較少低時用量較多最後加稀薄爛如煤油松節適量乃行過濾即可應用塗刷蒙布時以普通清刷塗刷一次俟漆膜形成乾燥後再塗一次如此所成之漆膜無色透明對紫光線之透透力甚小云云查核以國產桐油製成合於樹用之塗布油其原理與一般桐油油漆相同但配合適當固堪實用爰決定如主文(三十二年三月十五日審定)

陳厚封鐵粉磁心專利審查決定書

(三十二台字第二七〇號)

(主文) 以原呈方法製成之鐵粉磁心准予新專利五年

(理由) 該項鐵粉磁心係用 Fe_2O_3 之硫酸亞鐵溶液加極少量約合 0.05% 之炭酸氣納爲電解液以厚鐵極爲陽極平銅板爲極陰在平常溫度下通以每平方公分約 0.5 至 1 安培之電流使平銅板上鍍上一層銀灰色之極薄至相當厚度乃取出銅板剝下所鍍之純鐵搗碎研細退火後放入純虫膠片 (0.5 至 1) 酒精溶液中攪拌均勻然後蒸發酒精使乾再行搗碎放入塑模內加熱至 100 度 C 水壓機加以每平方英寸 6 噸之壓力使壓成所要之形即爲鐵粉磁心其製爲環形線圈磁心應製成兩個半片先於一個半片上包扎絕緣紙及膠布條再繞綫至計算圈數之半繼於另一半片照樣繞綫然後二者併接用虫膠片溶液膠固再以

棉繩扎牢二片放入 200°C 之燻爐石臘中約一刻鐘取出冷凝而成查磁心上繞製綫圈之法並無新穎特殊之處至鐵粉磁心之製法尚屬新穎合於實用以原日方法製成之鐵粉磁心應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新穎專利五年發決定如主文(三十二年三月十七日審定)

任國常瓷質燈頭專利審查決定書 (三十二合字第二七一號)

(主文) 該項瓷質燈頭零件及金屬附件之構造准予新穎專利五年

(理由) 該項瓷質燈頭之零件部份有燈頭體及燈朝均用瓷土燒成用以替代普通燈頭之絕緣體銅外壳銅套管結合螺圈及燈頭螺絲件金屬附件部份併接綫管與接火管為一體用以替代普通燈頭之接綫管接火管套管及結合螺釘等件構造簡單裝配便利該項瓷質燈頭零件及金屬附件之構造應依獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新穎專利五年發決定如主文(三十二年三月十九日審定)

任國常瓷質倒扳開關專利審查決定書 (三十二合字第二七二號)

(主文) 該項瓷質倒扳開關零件及金屬附件之構造准予新穎專利五年

(理由) 該項瓷質倒扳開關之外壳圓柄及接火片座均係用瓷土燒成外壳一件即可代替普通式樣之底及蓋兩件金屬附件計有接火片彈簧大銷子小銷子接綫管壓綫螺釘及鉚釘等以接火片座接火片大銷子及鉚釘四件代替普通式樣之接火片接火片簧槓桿支架銷子結合螺釘等之功用構造簡單裝配便利該項瓷質倒扳開關零件與金屬附件之構造准予新穎專利五年發決定如主文(三十二年三月十九日審定)

任國常瓷質燈座專利審查決定書 (三十二合字第二七三號)

(主文) 該項瓷質燈座零件及金屬附件之構造准予新型專利五年

(理由) 該項燈座之零件部份係併燈座之底盤及套管等為一零件用瓷土燒成用以替代普通燈座之底盤套管及結合螺圈金屬附件部份係併接總管與接火管為一體用以替代普通燈座之接總管接火管套管反結合螺釘構造簡單裝配便利該項瓷質燈座零件及金屬附件之構造應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十二年三月十九日審定)

任國常瓷質開關燈頭專利審查決定書 (三十二合字第二七四號)

(主文) 該項瓷質開關燈頭燈座零件及金屬附件之構造准予新型專利五年

(理由) 該項瓷質開關燈頭之零件部份有燈頭體燈頭帽及開關片瓷柄均用瓷土燒成金屬附件部份有開關片接火片燈片接線管接火柱等其詳細裝配情形其如原呈圖式所載製造簡單不必如普通桿桿式開關燈頭之必須使用彈簧鋼皮及磷項皮其接火部份因兩導電片頂端係彎形接火片由彈簧之上壓力與之接觸極為確實且面積亦較大因而普通按扭式開關燈頭以設計未完善致接火片與導電片間發生火花燒燬燈頭之虞可以免除該項瓷質開關燈頭零件與金屬附件部份之構造尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定准予新型專利五年決定如主文(三十二年三月十九日審定)

陳厚封陳氏感應微音器專利審查決定書 (三十二合字第二七五號)

(主文) 該項陳氏感應微音器之構造准予新型專利五年

(理由) 該項微音器之構造係利用夾圈與背板合併中緊壓振片內面套扣以支持旋塔固利用螺旋之前進性使旋塔旋緊壓扯振片至其諧振週率達每秒○○○頻數左右為止為避免磨壞振片兩者之間隔以扯架固背板正面與振片間之距離約○○公厘儘量請人稱係欲利用該間隙之電阻以控減因扯緊振片之諧振及開穴諧振所生之噪高輸出使輸出電壓趨於平直其上並刻有圓槽二道以分裂背板之全面而減少振波與背板間空氣之硬性藉避免高週率輸出之衝減振片為用○○○英寸厚之耐鉛片上鍍純鐵一層厚至○○英寸左右以便硬化振片投音振動時由該振片時總圈及永久磁鋼所成磁路間之磁阻因之發生變化而由磁鋼送出之磁流亦因之發生變化緣因內途由成應得到同形之電壓以達到微音器之目的查該項微音器其原理雖屬周知據送呈樣品檢驗聲浪亦較低在三百週波以下低落尤其尚有待於改良研究但其構造尚屬新穎應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定予以新穎專利爰決定如主文(三十二年四月二十一日審定)

杜春寰劉敬現由金剛藤提製棕色染料專利審查決定書 (三十二合字第二七六號)

(主文) 以原呈方法由金剛藤製成之棕色染料准予新穎專利五年

(理由) 呈請人將野生金剛藤之根剝切成小塊置入銅鍋中加水煮沸然後加入適量之氫氧化鈉用所值測定計至百分之三點五為止繼續煮沸六小時隨時加水補充充分浸透將濾液蒸乾即得棕色染料產量達原料百分之用染絲毛革均稱滿意有裨實用爰依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第三條第二款之規定決定如主文(三十二年四月二十一日審定)

陳賢偉不銹彈簧皮鞋帶專利審查決定書 (三十二合字第二七七號)

(主文) 不銹彈簧皮鞋帶准予新穎專利三年

(理由) 該項不銹彈簧皮鞋帶係以拉力極強之橡皮綫與絲或線合併織成甚長之細帶再以絲綫分段包裝一小部份作為

帶頭帶頭上塗以膠質使之不易分散繼逐段剪開即成製品該項皮鞋帶具有橡皮線之彈性使用之時祇須將帶穿鞋上打結一次固後穿脫即鬆緊自如不必再行打結或解結既省省事又能鬆用且帶頭不包銀皮可以免除生銹及鈎破表棧之弊合乎實用應准依照照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年爰決定如主文（三十二年四月十七日審定）

動力油料廠以丙稀醛或能產生丙稀醛之物質如甘油等與甯類膠化製成合成膠專利

審查決定書（三十二合字第二七八號）

（主文）由丙稀醛製成合作膠之方法准予專利十年

（理由）呈請人以植物油提煉輕油時所產生之有毒無淚廢氣即丙稀醛成植物油皂化時所產生稀甘油以產生丙稀醛以共一百份或相當量之能產生丙稀醛物質一百六十至二百份之份類混合另加接吻劑如硫酸鹽酸氣氧化鉀氣氧化鈉炭酸鉀炭酸鈉硫酸鉀等一份至五份在鍋內加熱經過五至十小時結成膠液取出冷凝後即為合成膠查本案利用煉油工業中之廢氣丙稀醛以製造合成膠成品優良殊足嘉尚核獎賜工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定相符合決定如主文（三十二年四月二十三日審定）

動力油料廠由丙稀醛合成膠製成膠木製品及絕緣漆專利審查決定書

（三十二合字第二七九號）

（主文）以原呈方由丙稀醛製成之合成膠再製成絕緣漆准予專利五年

（理由）呈請人以由丙稀醛製成之合成膠一份溶於一至五份酒精或其他易揮發之溶劑即成絕緣漆甚合實用核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定相符合決定如主文（三十一年四月二十三日審定）

動力油料廠由丙稀醜製成合成膠以製膠木粉專利審查決定書

(三十二合字第二八〇號)

(主文)以原呈方法由丙稀醜製成之合成膠再製成之膠木粉准予新型專利五年

(理由)呈請人以由丙稀醜製成之合成膠二十至七十份加填料如木粉雲母石棉等顏料如炭黑或氫氧化鎂等三十五至八十份加速劑用朕仿 *Triphenylsulfone* 一五十二份潤滑劑如硬脂酸或硬脂酸金屬皂等〇點五至五份外加酒精及其他易揮發之溶劑調勻磨細烘乾過篩即成膠木粉用製膠木各品成績優良甚合實用核與獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定相符爰決定如主文(三十二年四月二十一日審定)

何熙曾公大推滿機專利審查決定書 (三十二合字第二八一號)

(主文)該項推滿裝置准予新型專利三年

(理由)該項推滿裝置係就四片鏈帶一帶亦用舊式牛力推滿車加裝設備使牛力或電力可用同一裝置推汲滿水其設備係於牛車車輪下端裝被動輪一只用皮繩或鋼繩過牛蹄道之下方與原動輪相接原動輪輪上端裝木質大八字牙輪一只與被動小八字輪兩只相接此兩小輪復以變速牙輪及皮絆輪節與電動機相接輪盤連轉之速度及方向以圓錐制動裝置控制繩索之伸張收縮以張緊裝置控制電動機運轉之時藉各項傳動裝置傳遞動力俾牛亦以其原有之低速度推汲滿水若不用電力仍可以原有設備用牛力推滿查該項推滿裝置尚屬新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第二條第二款及第二條第二款之規定准予新型專利三年爰決定如主文(三十二年四月十九日審定)

婁既庭戴桂滋普用炭氣車專利審查決定書 (三十二合字第二八二號)

(主文) 該項普用炭氣車氣化爐除灰器冷卻器之構造及其各部分之裝配准予新型專利五年

(理由) 該項普用炭氣車係就普通汽油車加裝炭氣爐及加力箱而成炭氣爐有(一)儲炭箱(二)氣化爐(三)風箱(四)除灰器(五)濾清器(六)結水箱(七)冷卻器(八)調風器(九)調水器(十)滴水器等部份儲炭箱風箱濾清器給水箱調風器調水器及滴水器查無新穎之處加力箱亦非由該呈請人所首先發明創作氣化爐有集氣室突出於爐身上側藉行車時之急風冷卻爐氣室內裝有蒸發器使給水箱爐氣之熱化為蒸氣隨空氣經炭柵上升與爐氣相混合斜行經氣柵以達集氣室爐腔甚小燃燒集中養化層接近炭柵灰爐可自動下降燃料自上端爐口所接連之儲炭箱繼續下降以應需要除灰器為一直立雙套筒外筒內裝有多數之垂直刮灰片內套之接近進氣管處裝有導板氣化爐集氣室中煙氣即沿導板進行以膨脹與離心雙重作用而除去之灰粒附着於刮灰片即離再行隨氣流出冷卻器由四個三角柱之氣道組成外形仍成方形上裝冷氣箱下接圓筒灰窰爐氣先由兩三角柱氣道下行至圓筒反向由其他兩氣道上行冷卻面積既多增加水箱中所儲冷水復增加冷卻作用再則爐氣幾經膨脹反向及冷卻除灰器所不能盡除之灰質到此大部下落於灰窰又該車炭氣爐各部份除除灰器外均裝於車身與司機室之間風箱裝於司機座位之下儲炭箱位於氣化爐上方冷水箱位於冰却器上方兩者分裝於汽車兩旁適相對稱合於實用該項普用炭氣車氣化爐除灰器冷卻器之構造及其各部份之裝配尙屬為見應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年爰決定如主文(三十二年四月二十六日審定)

陸企雲企雲式中文電碼機專利審查決定書 (三十二合字第二八三號)

(主文) 該項中文電碼機改稱商用電碼盤其構造准予新型專利二年

(理由) 該項電碼機之構造爲用短木六十根每根正反而各背 0 至 9 排列不同之數字一面朱一面黑每一朱字木後排黑字木四根合成一組共得六組朱字木及黑字木可任意變換排列朱字代表明碼黑字代表密碼第一明碼之第一數字用第一組第一黑字木上與該組朱字木上該數字同列之數字第二數字用該組第二黑字木上與該數字同列之數字如是可由明碼四個數字譯成密碼四個數字第二第三等明碼依次用第二組第三組等照樣翻譯週而復始密碼譯明碼時照樣求朱字木上與黑字木上各數字同列之數字即得查該項電碼機尙屬新穎合於實用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新製專利三年惟名稱應改稱金雲式商用電碼盤以符規定爰決定如主文(三十二年四月三十日審定)

中亞機械製造公司中亞炭煤兩用代油爐專利審查決定書 (三十二合字第二八四號)

(主文) 該項中亞式炭煤兩用代油爐之發生爐濾清器及冷卻除灰器各部份之構造准予新製專利五年

(理由) 查本案所請專利之中亞式炭煤兩用代油爐其發生爐之構造係將進風管裝近燃燒部份內管與水平線成 α 度至 β 度角度向上傾斜使煤氣成分較優爐身及其零件不易損壞外殼與水平線約成 γ 度角度向下傾斜不必加裝隔板即使於水之循環使管之壽命長久又將出氣爐柵伸入爐內爐柵盒造成靴形自進風管至烟樑距離定爲七至八英寸左右爐柵面積規定二十四至三十一平方英寸左右使煤氣之質及量均有改進於用炭份較高之煤時並在爐柵盒上裝一罩子使爐之後面不爲煤所填滿盒上之熱得由輻射散出其濾清器之構造係採用水洗式於直徑不過四尺高不滿三尺二之長筒內裝入一直徑較小長頸較短之套筒長筒之底部貯水短筒之下端則懸於水面之上方在此套筒之內復裝入一稍小稍長之套管此條之下端與筒底之貯水器相通上端則與清潔之煤氣相通而在套筒與此套管之夾層間裝有上下兩級棕絲等類裂成之濾氣層在此套管之內更裝入一大小兩節之小管一端通於長筒之外方當煤氣由長短兩筒之夾層進入長筒下方時與水而相擊將水激成細霧點同煤氣密切混合吸出所含灰塵硫質等再經過濾氣層先後濾清煤氣中所餘之雜質及水氣然後經由內管而引出使煤氣清潔效力增高並可自動調

節筒之水而之高度以加減所激起水霧之多少而適合澄清煤氣之所需其冷卻除灰器構造係用一長圓筒筒出氣口略爲傳入筒內以達到冷卻及除灰之目的以上各點均屬實用合用應依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文（三十二年五月十一日審定）

灌期志爾用插座專利審查決定書（三十二合字第二八五號）

（主文）該項爾用插座專利五年

（理由）查請人所稱之保安爾用插座係於普通插座內另添一導絲裝於當電路有障礙時不致影響其他電路並將插座內銅片重爲設計一爲半圓形一爲半片使爾用插稍均可於同一插孔內插入查插座另附導絲於障礙發生時免影響全部電路國外已有使用導絲荷額之處至插座內銅片重爲設計能使爾用插稍皆於同一插孔內插入節省材料減少製造成本實屬合用該項爾用插座應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第二款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文（三十二年五月二十八日審定）

胡季德陶瓷或玻璃牙膏管子專利審查決定書（三十二合字第二八六號）

（主文）該項牙膏管之活端推動部份准予新型專利五年

（理由）該項牙膏管用陶瓷或玻璃製造內附瓷製或玻璃製之活塞及紙製假底部或附螺絲套或否頭部與普通錫管相似其大體構造與前實業部核准專利之周厚坤永久盛膏管相同惟永久盛膏管活塞用螺絲推進本案則僅用手指推動製造較爲簡易核尙新穎合用應准依照獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第二款之規定予以新型專利五年發決定如主文（三十二年六月十四日審定）

呈請獎勵仿造原料及器林案件分類統計表

(卅二年六月底止)

類	別	件	數	備	註
機	械	8			
化	學	10			
紡	織	2			
電	氣	3			
冶	鍊	5			
動	力	1			
共	計	29			

核准獎勵仿造工業原料及器材案件目錄

呈請人姓名	仿造品名稱	仿造品原定等次	給獎數額
鄧長發	無接縫毛毯	乙等	八千元
中國毛紡織廠	無接縫毛毯	乙等	八千元
承紀元	植物染料(陰丹士林藍青)	乙等	七千元
孟心如等	植物染料(佛手青及櫻桃紅)	乙等	七千元
大成製革廠徐崇林	輪帶革	甲等	二萬元
周乃庶	輪帶革	甲等	二萬元
杜春晏等	黃血鹽	乙等	七千元
彭蜀麟等	黃血鹽	乙等	七千元
張道南	黃血鹽	乙等	七千元

郭	郭	沈	葉	沈	徐	沈	丁	諸	范	徐
敦	敦	華	根	青	容	青	陳	家		
之	之	生	賢	叢	民	叢	威	祥	棠	龍
金	砂	錫	錫	砂	新	煉	煉	黃	黃	黃
剛		質			錘			血	血	血
砂	精	顏		槍	刀	鎚	鎚	鹽	鹽	鹽
	甲等	甲等	甲等	甲等	乙等	甲等	甲等	乙等	乙等	乙等
同右	同右	同右	同右	同右	案在審查中	一萬元	一萬五千元	五千元	五千元	五千元

孔 憲 謨	協 順 工 廠	馮 先 模 等	袁 行 毅 等	李 統 勅	黃 天 祐	蕭 冠 英	殷 其 祥	勁 力 油 料 廠 郭 鍾 福	孫 子 敬 等	林 文 彪
錫 條	鐘 刀	馮 刀	達 膠	馬 襪 皮 帶 搭 頭	馬 銀	炭 精 電 極	印 圖 紙	變 壓 氣 油	砂 輪	再 造 橡 皮
甲 等	乙 等	乙 等	甲 等	甲 等	甲 等	甲 等		甲 等	甲 等	甲 等
同 右	同 右	同 右	同 右	同 右	同 右	同 右	同 右	同 右	同 右	同 右

中央機器廠

馬

鐵

甲等

同右

核准獎勵仿造品製造方法說明書 (一至十二)

一、鄭長發仿造無接縫毛毯說明書

(一) 呈請人姓名 鄭長發籍貫：河北省交河縣出身；北平大學工學院紡織系畢業經歷；軍政部北平製呢廠上尉技士軍政部武昌製呢分廠少校技士軍政部製呢廠第一分廠代理同中校技正軍政部製呢廠同中校主任技士軍政部第一製呢廠同中校技正兼工務課課長

(二) 工業原料或器材名稱 無接縫毛毯

(三) 製造方法及所用原料之名稱與產地 用筒狀織物一面開口方法製成原料為甘肅最優等羊毛令將製造方式列後：
上機寬：三公尺七寸下機寬：三公尺四寸成品寬：二公尺七寸成品長：十公尺零三寸半經紗密度每公寸一百二十根緯紗密度每公寸二百根經紗紗號 20° 緯紗紗號 20° 重量：每公尺一公斤三

(四) 仿造經過 本廠由民國三十年春即供給正中嘉樂等造紙廠造紙毛毯因各該廠家所需之造紙毛毯均為一公尺五寸寬故本廠二公尺寬之織呢機製造無甚大困難後又有中央造紙廠(即神堂營紙廠)亦來本廠定製毛毯但該造紙毛毯寬度為二公尺七寸必須無接縫者因廠前此項毛毯在國內無廠家製造故無此種特別設備之機器而該廠所需二公尺七寸之毛毯在織機上製織時必須三公尺七寸半始能製成本人用二公尺寬之舊式織呢機經六個月之研究試驗始告完成

(五) 試用紀錄 第一次棉經毛緯者經試驗能用但棉紗彈力稍差第二次毛經毛緯者完全合用與西洋者無異

(六) 附註 因中央造紙廠之毛毯第一第二次試製者均已使用而繼續製造者因甘肅羊毛運輸困難現尚未製造如剪小樣即整個毛毯損壞不能應用故樣品之附呈實為困難如必須查看本人可隨同檢查人員去中央造紙廠查看或本人借用中央造紙廠毛毯一用亦可

二、中國毛紡織廠仿造無接縫毛毯說明書

本公司仿製造紙用無接縫毛毯業經試驗成功並經中元造紙廠等採用滿意此項毛毯係用冬夏羊毛等原料用普通織呢機織造再經接縫而成茲將製造程序詳述於后

(一)揀毛工程 (Wool Sorting) 原毛由出產地運到後先行分揀若干級其短粗死硬脆弱之纖維剔除而以最優級長短相等之毛纖維充作剪織無縫毛毯之原料

(二)打土工程 (Beating) 揀定羊毛含有砂土雜質甚多須經打土機之播搖始能將砂土剷除而在洗毛工程中便可省却洗劑不少

(三)洗毛工程 (Washing) 將羊毛或溶於水或溶於某種化學品中以期望除油脂汗垢洗毛除用水外尚需肥皂破阿莫尼亞等藥品濃度太高則羊毛纖維易受損傷木太硬則浪費皂料且硬皂黏在毛上使毛色暗而質膩對於梳毛工程妨礙至大

(四)烘毛工程 (Drying) 用熱氣烘毛可以節省時間然熱度不宜太高否則毛纖維易受損傷而呈黃色

(五)和毛及和油工程 (Blending and Oiling) 將洗淨之毛逐層勻鋪於地洒以適當之油液再用和毛機彈鬆和勻使油液滲透全部毛纖維

(六)梳毛工程 (Carding) 羊毛梳成毛條須經三道鋼絲車其目的一在使纖維分開二在使洗滌未盡之各種硬物質如草刺等隨之梳去而使不同纖維互相混合

(七)紡毛工程 (Spinning) 將毛條放置走錠紡機上以一端連接紡錠經伸長後再用高度之旋轉拉捻成紗

(八)準備工程 (Preparation) 分筒子整經穿綜穿扣繞線工程 (1)筒子工程 (Crews, Winding) 先將成紡紗一個個成筒子隨時將粗紗取出便成均勻之條頭預備整經 (2)整經工程 (Weaving) 先將筒子整紗整摺排成一適當之固定

幅度捲在軸上(3)穿棕及穿扣工程(Reaching and Reeding)軸帶完畢上機後依組織之順序將經紗一一穿入棕眼使穿入于需要密度之扣眼然後置于機上(4)織造工程(Walk, Wind)用籽子車將梳紡紗織於緯紗管上以備置於梭中之途使經緯二紗穿插因穿插之不圓花紋隨之而異本廠造紙毛毯以破斜紋與單平織二者居多較

(十)修補(Patching, Knotting and Reknitting etc.)所織之毛毯仍不免有破綻遺漏之處或花紋錯亂線結不平或緯中斷未經打結或經緯粗細不勻凡此種種均須重加整理或予修補或予更換

(十一)接縫(Piece up with alternate end of the Fabric)修補工程完畢後將毛毯二頭經緯紗解開再行縫接

(十二)洗呢及脫水工程(Souring and Hydro-Extractor)為便利梳紡工程起見羊毛須先和油剪已言之是以織成之毛毯含有若干油質且既經多次轉動傳遞不免沾染塵土及油漬故在整理之先須將毛毯洗淨再行脫水工程

(十三)縮呢工程(Milling)因毛毯落機後其經緯紗之結合頗有疏鬆須將毛毯經過縮呢機並受皂液之潤滑再受機械壓力之擠撞產生相當熱度依毛毯之組織程度長寬度即隨之收縮毛毯收縮後纖維密集力量及厚度與外觀均前大不相同而指遺毛毯器具之性質

(十四)伸呢及烘呢工程(Stretching and Drying)收縮後之毛毯須再行洗滌將肥皂液及殘質完全除去再行脫水工程然後送至伸呢烘呢機使毛毯平直以毛毯需要之寬度用鍊條裝置向烘呢機前進經過多層汽管之上助以通風之鼓說水分隨之蒸發無遺

(十五)複驗(Re-examination)毛毯烘乾後不免或有破綻或經緯紗欠缺之處須再行檢查或予修補或予更換

(十六)起毛工程(Raising)毛毯收縮後表面上有毛纖維積聚其上或長短參差不齊或疏密分佈不勻一經起毛機刺果之刺或鋼絲布之鋼絲針將紗線中之毛纖維刮起至適當程度使毛毯性質柔軟而內部結實起見毛毯復經蒸刷工程將毛毯上之短

毛纖維完全刷盡

- (十七) 剪毛工程 (Shearing) 把毛後毛毯表面上之纖維雜免仍有突出或長度不齊故須用剪毛機前去使表面平直成齊
- (十八) 壓呢工程 (Pressing) 剪毛後復將毛毯用圓滾式熱壓力機壓使平其功用與普通熨斗同此後毛毯遂告完成
- (十九) 摺呢工程及量呢工程 (Folding & Measuring) 整理完畢後再用量呢及摺呢機摺成定以備小包

三、承紀元仿造植物染料陰丹士林藏青說明書

(一) 呈請人 姓名：承紀元籍貫江蘇省武進縣出身；留日第一高等學校本科理學畢業東北帝國大學化學工學科畢業 (工業學士) 經歷：江蘇省立醫政學院化學教授長江製藥廠廠長 (現任)

(二) 工業原料名稱 化學命名：Sulfanilic acid 商品命名：「陰丹士林」藏青〇〇 (中藥) 同質舶來商品；見標題

(三) 製造方法 詳見本人專利申請書二種。自五格子製取有機環經三基本體……茶葉意 之方法二、國產「陰

丹士林」藏青〇〇——陰丹士林藏青〇〇——之化學合成法 (甲)

(四) 主要原料之名稱與產地 五格子西南各省四川最多五硫化磷自 (另有申請專利文件) 三氯化銻自製 (另有

申請專利文件) 各種酸鹼類四川市售

(五) 複製經過 三十一年一月應染廠友人之請求開始各種堅牢不退藍色染料之複製研究五月完成染料三基本體之一舉解決法請求本人任職之長江製藥廠股東會撥給試驗費錢未獲通過八月至九月中旬患劇烈細菌性痢於瀘州幾至不起歸瀘渝會經濟部工礦調查處業務組長林繼庸先生將首途考察西北力疾督詢會蒙面予鼓勵并囑先裝身體再行試驗無如歸而十月別息竟亦染痢帶病健兒者三十七日本病兒於茲雙重打擊之下重行奮起於物質條件極端缺乏助手一人之協助下十二月開始 Vichation 之製造一切藥品俱自行解決至一月二十四日試驗管試驗完成以迄今日玻璃製造復行五次確定本製造之實驗室的各條件

手工場規模之生產即將付諸實施社會反響極為良好

(六) 試用紀錄：請參看大明染織廠染樣及品質證明書(略)

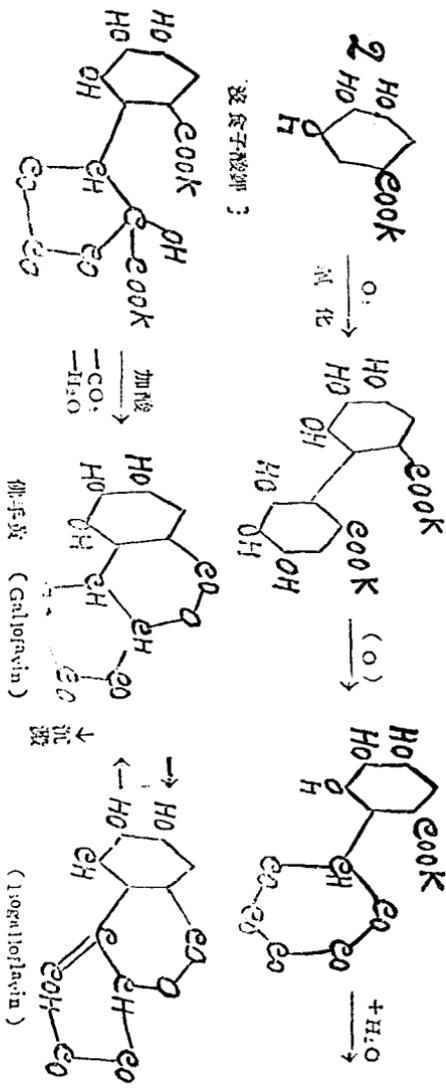
四、孟心如等仿造植物染料佛手黃說明書

(一) 呈請人(1) 孟心如籍貫江蘇出身德國柏林大學博士經歷中央大學浙江大學教授中化顏染料廠廠長(2) 李學璋籍貫福建出身中央大學理學士經歷中央大學助教現職中化顏染料廠廠製造主任

我國所用染料戰前全部依賴于舶來品自抗戰軍興之後運輸困難來源缺乏染色界深感染料問題之不易解決心如等予教學之餘努力于染料之研究先後製成「深咖啡」「中化玄」二種硫化染料均蒙 鈞部賜予專利並于三十年創辦中國化工企業公司第二廠(現改名中化顏料廠)大量製造以供染色界之用試謀我國染料之自給自足其他各種色彩之染料亦仍繼續研究最近仿製黃色媒染染料 Congo Blue 已告成功擬定名稱爲佛手黃茲特將其原料製法及優點詳述于下並附染樣及染料樣品請求 鈞部賜予獎勵併以供政府及各廠家之仿製

(二) 佛手黃之製造原料製造佛手黃所用之原料爲「酒精」「沒食子酸」及「苛性鉀」三種(甲) 酒精——係由糖漿發酵蒸餾而得自抗戰以後因汽油來源缺乏國內酒精工業應運而興酒精廠以百計產量日以數萬加侖計製佛手黃需之酒精爲量極小故毫無問題隨處可取之(乙) 沒食子酸——係由五倍子發酵得之我國五倍子在四川貴州等地產量極多戰前亦輸出品之一戰後輸出不易價格頗廉收購亦易至于五倍子製沒食子酸則可用天然發酵法製法單後方製造之工廠頗多供應可以無虞(丙) 苛性鉀——在目前情形較易取得之法係由桐碱製造之桐碱係將桐油榨出後之桐子壳燒灰得之在產桐油之地本係廢物我國出產桐油爲量頗巨故桐碱取得極易桐碱之成份大部份係碳酸鉀加石灰精製後即將苛性鉀由上所述可知佛手黃之製造原料均係價廉易得之物國內均有大量產出不至有缺乏之虞

(三) 佛手黃之製造方法佛手黃之製造係將沒食子酸在苛性鉀之酒精溶液中利用空氣氧化而成其化學反應如下式



試製結果以下述方法為最合實用取沒食子酸30g烘乾溶化于150c.c.酒精(95%)中用布袋過濾濾液加水1500c.c.俟溫度冷降至10度C以下後加入苛性鉀溶液(5%)苛性鉀溶于1000c.c.之水中)500c.c.此時混合液溫度稍為升高同時液體顏色呈綠色或檸檬色用冷水或冰水保持液體溫度10度C以下由吹風機將空氣打入此混合液中一二小時後即有綠黃色沉澱發生繼續通入大量空氣俟不再有更多之沉澱析出時(共約需時八小時)停止通入空氣將溶液迅速過濾用熱水將所得之沉澱溶化加1%鹽酸或硫酸100%並煮沸得綠黃色之染料結晶用冷水洗淨烘乾約可得成品8—10g即可供染用矣製造佛手黃時需特別注意苛性鉀之用量應予大減製造之前加以賦屬土製苛性鉀之成份小一而佛手黃其質之潔及色澤之優劣均皆取之

成度適有即係用碱過多使成品變黑澁少使成品變灰白因所用碱量之不合度而影響成品產量之多寡

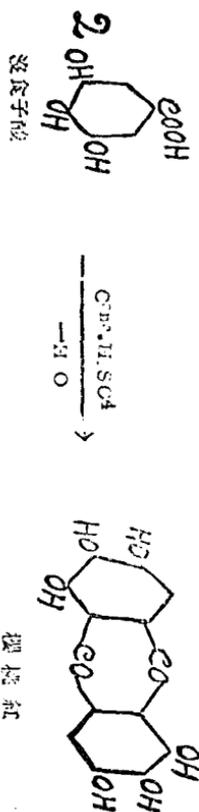
(四)佛手黃之染用法：佛手黃係一種人造黃色煤染染料可用以染布毛及絲(甲)染布法——用不同的媒染劑使佛手黃染布成黃色至褐色用明礬為媒染劑所得色調最佳下列樣布二塊即係用明礬及胆礬作媒染劑所得者：染法先將布用碱水去碱洗淨投入1%明礬溶液中一二小時俟完全均勻浸透後取出再投入1%之五倍子溶液中待布取出用河水洗之然後將此已親染之布在染液中煮染一小時即可所用染料之分量為布重量百分之一至百分之三加等量之純碱(結晶碳酸鈉)化開之水之分量為布重量之二十倍如以胆礬(硫酸銅)代替明礬則得黃淺色(乙)染毛法——用明礬或重鉻酸鉀作媒染劑佛手黃染羊毛成黃色染法將羊毛用肥皂脫脂後投入1%明礬溶液中煮滿一小時取出洗淨涼乾染時用水浸濕置於染液中煮染一小時即成染料用量為羊毛重量之百分之一至百分之三用與染料等重之純碱化開之水之分量為羊毛重量之二十倍至三十倍用5%重鉻酸鉀以0.5%酒石英(酸性酒石酸鉀)固定之作媒染劑亦可其他鐵銅錳鉛錫鹽亦均可用作媒染劑而得各異不同之色調(丙)染絲法——佛手黃亦可用于絲之染色染法與染毛同

(五)佛手黃之優點在目前中國情形用佛手黃作染料有下列各種優點：(1)佛手黃所用之原料完全國貨在此戰時輸入不便之時期產染料之不易製出非由于製造無術實由于原料(煤焦油產物)之缺乏故能用完全國產價廉之原料製造一點乃使佛手黃有提出討論之價值(2)佛手黃之製造方法簡易不需昂之機械手續上亦無繁雜之處任何人任何地均可設廠製備之(3)佛手黃係多色原(Polychrome)之媒染染料按所用媒染劑之不同而得染成不同之色調(4)佛手黃在染布毛絲上均可應用(5)佛手黃之染法雖較直接染料為複雜但並不需任何特殊器械且所用之媒染亦均為價廉易得之藥物質(6)佛手黃染色所用之分量不過1%可與直接染料比美而遠較用硫化染料為省(7)佛手黃之牢固度雖不及硫化染料但可與直接染料相比較(8)用心如等所製之一深咖啡一打底套染佛手黃可得草黃色在染料品極度缺乏之時可供夏季軍服染色之用根據上述討論在戰時中國染料潔告缺乏之時佛手黃似有其大量製造之可能性

四、孟心如等仿造植物染料櫻桃紅說書(二)

我們所用染料戰前全部依賴於舶來品自抗戰軍興之後運輸困難來源缺乏染色界深感染料問題之不易解決心如等子數年之餘努力于染料之研究先後製成洋咖啡中化玄二種硫化染料均蒙 鈞部賜予專利並于三十年創設中國化工企業公司第二廠(現改名中化顏料染整廠)大量製造以供染色界之用試就我國染料之自給自足其他各種色彩之染料亦仍繼續研究最近仿製紅色媒染染料 Mithramine 已告成功擬定名稱爲櫻桃紅茲特將其原料製法染法及優點詳述於下並附染法及染料標品請求 鈞部賜予獎勵併以供政府及各專家之仿造

- (一) 櫻桃紅之製造原料製造櫻桃紅所需用之原料概爲簡單僅淡食子酸及濃硫酸二種(甲) 淡食子酸——係由五倍子經天然發酵所得我國出產五倍子極多且下出口不易頗有過剩四川貴州等地均產有之用作染料原料實爲最價廉適合之物
- (乙) 濃硫酸——在後方製酸工廠甚多產量亦大供應毫無問題故櫻桃紅之製造就原料論實有成本低廉供應充足二優點
- (二) 櫻桃紅之製造方法 櫻桃紅之製造方法極爲簡易係將淡食子酸與濃硫酸混勻加熱使其發生縮水凝合作用即得其反應方程式如下：



實用上根據多次實驗結果以下列所述方法最爲優適：取淡食子酸 20g 烘乾加濃硫酸 100.0g (比重 1.84) 於燒杯或瓷鍋

中宜加錫或沙澱內加熱至 50°C 時混合物即發生作用顏色變紅繼續加熱則顏色愈深呈深紫色至 70°C 時液中有少許二氧化硫氣泡發生維持於此溫度繼續加熱三四小時非常加攪拌（插一 500°C 溫度計於混合液中如溫度超過 60°C 即將短杯提出油鍋以免過熱）取出傾入 1000cc 之冷水中並加攪拌乃有沉澱發生可將溶液加熱使沉澱顆粒集結沉於杯底放置過早則沉澱用熱水洗滌之至不呈酸性燒乾即可供應用產量約可得 50% —— 55% 用純沒食子酸及純硫酸在較低溫度下所得之產物顏色為櫻紅色但如所用之原料為粗製品或溫度過高時則產物顏色變黑如欲精製可將其隔絕空氣昇華而得紅色或黃色之針狀結晶極大部份之染料已炭化精製品產量太低不合經濟原則故以直接應用和製而為宜且在染色上並無任何困難發生

（三）櫻桃紅之染用法：櫻桃紅係青屬之媒染染料用不同媒染劑能染布及毛得紅色或紫色（甲）染布法——先用鹼水將布去漿後洗淨浸入 1% 明礬溶液中一二小時俟布完全均勻浸透後取出再浸入 10% 五倍字之熱溶液中待冷取出用清水洗之然後將此已媒染之布在染液中煮染一小時所用染料之分量約為布重量百分之一至百分之一三加等重之純碱化開之水分量為布重量之二十倍至三十倍注意所用之水中勿含有鐵質等物質否則將發生沉澱而所染色調變劣如以胆礬（硫酸銅）代替明礬則得紅色膏染（硫酸鐵）則得紫色（乙）染毛法——先用肥皂水洗淨將羊毛浸入 10% 明礬溶液中煮沸一小時取出再浸入 5% 五倍字之熱溶液中待冷取出洗淨染時將已媒染之羊毛在染液中煮染一小時即得染料分量為毛重量之百分之一至百分之三用等量之純碱化開之水分量為毛重量之二十倍至三十倍

五·張道南仿造黃血鹽說明書

（一）是請人張道南籍貫江蘇丹陽出身國立浙江大學化學系畢業經任兵工廠第二工廠技師員

- (二) 原料：廢棄無用之猪毛（或牛羊毛角爪骨血等均可用）廢鐵屑桐殼鹼（即炭酸鉀）
- (三) 需用器具：鐵鍋（普通丁鍋）二，陶磁缸三，爐灶一，爐器一
- (四) 工作情形：取猪毛一五〇——二〇〇份（或先焙枯研成粉再用）桐殼鹼（或黑鹼）：上次品析黃血鹽後之濾液液熬乾之物——二份桐殼鹼一份之混合物）六〇——一〇〇份鐵屑二〇——三〇份三者混和置鐵鍋中加蓋乾濕溫度在暗紅時約需三——五小時停止加熱待冷用溫水浸泡經過一日後過濾液冷即替黃血鹽之結晶拆出可得一〇——一五份
- (五) 得率：按使用之桐殼鹼量而算可得一〇——一五%按用生毛量而算約得五——八%
- (六) 純度：經過再結晶後純度可達九八%以上

六· 諸家詳仿造黃血鹽說明書

- (一) 呈請人姓名諸家詳籍貫廣西省桂林出身國立廣西大學化學系民三二級畢業生經歷無（因剛由學校畢業）
- (二) 工業原料黃血鹽
- (三) 製造方法：(一) 原料：動物血或角礫酸鈣（取於桐殼灰市上稱土礫者即是）草粉硫磺木炭粉(二) 配方：乾牛血10克 碳酸鉀液(40%) 5% 鐵粉3克 硫磺粉1.5克 木炭粉4克(三) 方法：(甲) 牛血之處理於市面上買來之牛血含有水份必先於鐵鍋炒乾之須注意不可把牛血炒成硬樣(乙) 碳酸鈣之處理市上所售土礫稍含有泥土沙石須除去之把土礫溶於水過濾去掉殘渣製成%度%以備應用(丙) 硫磺鐵粉之處理如上份量配合使硫磺與鐵粉混合均勻然後置一燒杯中燒之使化成硫化鐵(%)以備下一步之應用(丁) 兩項處理完畢可開始製造工作以乾牛血、碳酸鉀液、木炭粉三者如上之比例配合置鐵鍋中煮之待水份去掉再移置於鼓風爐赤燒之至鍋中物成塊狀物臭味不再發生結算作完全使冷浸入約一百五十%水中溫度升到%度C使完全溶解用過濾法去掉殘渣其渣中為氯化鉀與硫酸鉀加入丙項製成物硫化鐵熱之約半小

時使其作用完全用過濾法去其殘渣。下之濾液用蒸餾結晶法使黃血鹽先結晶而出所餘之硫酸鉀液可下次使用則黃血鹽用重行結晶法精製之。(四)化學反應：在鐵鍋中赤烱時之反應



2. $6KCN + FeS_2 \rightarrow K_4Fe(CO)_6 + K_2S_2$ (五)分析：得產品黃血鹽 92.24% 產量純度黃血鹽 93.61% 硫化鉀 0.76% 鐵鉀 0.6%

(四)仿製經過：初製造所用硫酸鉀爲粉末狀即把 49.5g 溶液燒乾成塊狀物再研碎之感覺多不便混合亦不易

後方改用土法試驗記錄如下：乾牛血 35, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 木炭粉 15, 10, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 硫酸鉀 15, 10, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 硫磺及鐵粉照比例計算一同混入上表三物而拌之浸水過沸蒸滾取黃血鹽雖不多再取低溫法規之即鈔中物不感赤熱狀結果不生反應再繼續試驗記錄如下：乾牛血 35, 10, 10, 10, 硫酸鉀 15, 10, 30, 木炭粉 15, 15, 15, 15, 照前法燒之結果以 10 : 25 : 1 及 10 : 30 : 1 爲最好但結果用 25 份硫酸鉀與用 30 份者成績相差不遠因用 30 份硫酸鉀太多操作不便故採用 30 份者本法之硫化鐵取另杯燒成之不與上三物相混燒其結果較前表佳考其原因前表之硫磺與鐵粉分散不易燒化成硫化鐵故也照此法配方用低溫法燒之即置鐵鍋於灶上以柴燒之隨燒隨其結果不甚好不合經濟原則以牛角粉或毛髮代用之其成份差不多惟牛角及髮產量不及牛血來源多當不致收集原料也

七·彭蜀麟等仿造黃血鹽說明書

(一)呈請人(1)姓名彭蜀麟籍貫四川峨嵋出身英國倫敦大學化工博士經歷國立重慶大學化學工程系主任(2)彭少方籍貫重慶出身國立重慶大學化學士經歷經濟部中央工業試驗所技佐

(二)製造方法及所用原料之名稱及產地：(甲)製造方法：鹼類熔融含氮物法(乙)原料名稱及產地：(一)廢皮重慶附近之製革廠(二)桐城四川萬縣雲陽涪陵等處(三)鐵粉機器廠

(三) 仿造經過：氯化物在工業上應用至廣而黃血鹽又為製造各種氯化物之原料故欲得氯化物必先得黃血鹽在我國現在之情形下採用之方法必以設備簡單原料自給自足為原則以破類硝融含氮物法而製黃血鹽當合乎上之原則茲將歷次試驗法經改良之製法詳列於後(甲) 低溫炭化將廢皮(含氮物)一百份與樹灰(碳酸鉀)五十份拌勻入於枕形炭化爐中以攝氏四百度至五百度之溫度炭化至炭化爐之出氣管再無氣體放出為止(乙) 高溫溶解將炭化後之殘渣再加樹灰五十份與粉十份拌勻入於反射爐中，以攝氏九百五十度至一千度之高溫溶解至全體溶解後取出此種融物冷後成塊狀(丙) 浸取將塊狀物破碎以攝氏八十度之溫水浸取二十四小時(丁) 部份結晶將上浸出液澄清過濾蒸濃濃縮至比重為一、二六為止放冷迨後即得黃血鹽之結晶(戊) 重結晶將上之結晶再溶於溫水中過濾再蒸發至濃液上有少許白色物後放冷靜置數日即可得巨形之黃血結晶(己) 收回碳酸鉀濃液一次結晶之母液可收回碳酸鉀以備下次溶解之用

(五) 結論以上法所製之黃血鹽品質優良無異舶來品所用之含氮物可稱廢物源又四川為桐油產地利用桐壳以製桐殼產量亦豐正宜利用故同人等已開始大造製造以供大後方之需要

八、杜春宴朱學程仿造黃血鹽說明書

(一) 呈請人(1) 杜春宴籍貫黑龍江出身德國得勒斯頓工業大學工程博士經歷曾任北平中國大學化學系主任國立中央大學教授現任經濟部中央工業試驗所技正膠體試驗室主任兼製革材料工廠廠長(2) 朱學程黃龍江國立北平大學工學院應用化學系畢業曾任國立東北大學工學院理化助教國立西北大學工學院化學工程學系助教通縣全川酒精廠工程師兼技術股長國立四川灌紙印刷科職業學校黃紙專任教員現任經濟部中央工業試驗所製革廠副工程師

(二) 工業原料及器材名稱(甲) 原料(1) 牛羊毛本廠材料(2) 桐壳蘇川東及鄂西各縣出產至豐(3) 鐵屑機噐廢材料(乙) 器材(1) 結晶瓶(直徑十英寸高十六英寸厚一英寸) 反應缸(2) 鐵燒瓶(3) 過濾器水缸(四)

蒸器自製(五)結晶皿五套(六)焦毛梳柴油

(三)製造方法：將牛羊毛納焦毛桶中純空氣熱之使焦化其桐壳破破地按十五、十、一之比例混合均勻置於鐵籠中燒至溫度九百度左右保持三小時放布傾入(七)長之木中使頂一對夜加取其油雖再用卻不浸頂其殘雜物迴滷如是六次將濕液合併蒸發之待達適宜濃度時傾入結晶皿內靜置之即得美麗晶形之黃血鹽

(四)仿造經過：開始試驗時將切碎之蹄角及皮屑與桐壳破殼屑混置於炊用之鐵鍋中燒之嗣因鐵鍋易破遂改用鑄鐵飯蹄角及皮屑須切粉碎不但費工且須切碎機方能滿意乃改用牛羊毛因用牛羊毛不須加工且其含氮量較蹄角為高也其他浸漬過濃結晶等工作亦經多次改善所得黃血鹽之品質始臻純潔生產量可達最大可備之估計用羊毛四十斤可得二、五斤按牛羊毛四十斤內折合純毛質約為三十二斤應含氮質五斤照理論可製黃血鹽 $(K_2HPO_4 \cdot 6H_2O)$ 二十五斤今由四十斤粗毛中製得二、五斤黃血鹽是毛中之氮凡能利用百分之十因焦毛工作有大部份之氮已呈其他氣態化合物逸去矣按歐美化學家對於此類製法亦承認可利用之氮恆在百分之十五至二十之間似若設法改良加熱方法生產量決可提高不過依目前情形增加設備費用殊不值得照本版試製之經驗照此法大量製備黃血鹽誠屬輕而易舉如欲每月生產黃血鹽百斤其設備費不過八千元左右而已

(五)試用紀錄(1)純潔度經本所附設試驗室分析結果紗潔度為百分之九十七(2)試製普魯士藍數十餘次之試驗結果所成普魯士藍顏色極純正與舶來品極近似

九·東南化學工業社仿造黃血鹽說明書

(一)吳諸人：東南化學工業社滄廠代表人經理徐祖江蘇宜興人國立浙江大學工學士曾任經濟部中國植物油料廠技師廠長李志超浙江鄞縣人國立浙江大學工學士曾任資政委員會理化治療廠電解部主任

(二) 工業原料器材名稱：黃麻纜

(三) 所製原料：(1) 磨皮磨毛製成麻牙用磨料產地本市 (2) 桐油桐壳灰鹼產地萬縣涪陵 (3) 磨房各機器原料產地本市

(四) 製造方法：取廢毛廢皮及在熱氣中與碳酸鈣或屑加少量二氯化錳作為助媒加水漸熱之使保持常溫攝氏五六百度常壓六七十磅經十小時之久徐徐冷卻之取水浸漬經蒸發結晶後即得粗製品經重溶解過濾重結晶數次源乾燥烘後即得成品

(五) 仿製或研究經過：(1) 調查及參考時期同人等鑒于黃真鹽為烽火電焊等鋼鐵處理之重要材料國內各兵工交通機關所用者均為德國貨歐戰起後來源斷絕如不設法自製將來影響于抗建至鉅因於三十一年八月起分頭參考圖書搜集各國各種製法並調查需要量可能原料之產地盡量以資參考而供試驗 (2) 試驗時期：三十一年十一月經濟部通告公開獎勵與同人等以更大之鼓勵與勇氣乃根據三個月來搜集之材料分向各處借用設備作各種初步試驗與選擇至十二月初經選定廢毛廢皮為氫之來源桐殼灰為錳之來源鐵分別取自機器廠之廢料鐵屑蓋取其作業較便而供給無窮也至十二月底已得相當結果乃籌備資本購及設備三十二年一月中繼續作進一步試驗二月底製成步驟決定實驗室工作乃完全告成 (3) 試電時期：三十二年三月本廠正式成立定廠址自建廠屋並呈請經濟部登記同時依據實驗室試驗結果設計實驗工廠並砌造爐灶定製熱壓器及其他設備四月初旬設備告成開始試電試驗現其多實驗室所不易遇到之問題舉凡 (1) 煤質之低劣火力不能達到預期之溫度 (2) 鋼料價昂鑄造熱壓器所需率太高太具損壞 (3) 工廠用水澄清不易以及 (4) 蒸發 (5) 結晶等步驟無一不發生問題經廠全體員工多方設法逐步改進至五月二十一日始先後分別解決乃正式建廠重置設備六月一日第一次開爐六月四日初次出品仿造工作始告完成

(六) 試驗結果：中央工業試驗所分析結果 (試字 225 號報告) 亞鐵氯化鈣九五·九五 SiO_2 兵工署二十一廠試用結

果謂功用與德國貨相等現已訂立合同亟當供應

十。范榮衍造黃血鹽說明書

(一) 呈請人姓名范榮籍貫江蘇無錫出身民國二十五年國立上海交通大學科學院化學系畢業歷任國立中央研究院工程研究所技術員昆明礦華工業廠專務主任現任貴陽開明化學工業社經理

(二) 仿造名稱黃血鹽

(三) 製造方法及所用原料之名稱其產為本法所用原料計有碎皮土鐵鐵鑄三者產地普通價值低廉茲試分述之：(甲) 皮革碎硝西南各地製革工業向極發達零星碎皮投棄甚易此項碎皮係指用皮鞋皮件時切下之零皮而言一向視作廢物隨地遺棄今如加以利用僅須費少許投擊工作取價自極低廉故應以就地取材為宜如貴陽一市每日約可得碎皮五百斤足供製黃血鹽四十磅之用(乙) 土鐵多由草木灰或桐子灰提出隨處均有用土法製取者貴陽附近以清鎮貴定出產為最(丙) 鐵鑄俗名皂鑄於省各地均多產平日以需用較小產量不多如有大量需要增產極易

(四) 製造方法：先將碎皮浸漬成膏小塊混以約四分之一寸立方之粗砂置於中加熱時炒動先將水分烤去至皮質呈塊狀為止(此項工作如大量製造時可利用蒸氣行之) 冷却後將去砂後之膏細備用土鐵除主要成分為碳酸錳外尚含硫酸物應設法除去之可將土鐵加等量之水加熱使炭酸鈣大氣滲出不潔物為碳酸錳即可除去此炭酸錳溶液中即可混入研細之皮質及輕氧化鐵(可自鐵鑄及土鐵沉澱製成製法簡單茲從略) 大致土鐵十分和以皮質十二分輕氧化鐵一分攪勻後置鍋中蒸發除去水分時時翻動至乾澀為止然後將此混合物倒於陶器中(高八寸直徑四寸) 緊壓裝滿加蓋封好如是數十個並列反射鍋中約加熱和預溫度後徐徐上升使鍋中殘留水分盡行除去然後為至赤熱約半小時即行取出使迅速冷卻乃將罐中燒成物取出加水養液浸出可溶物採氣道流注法原理反行之此浸出液中含黃血鹽經蒸發冷卻即得黃血鹽更行精製可

得極純粹之黃血鹽結晶收獲率約合土碱百分之二十五出時所餘渣滓爲極佳之肥料

(五) 仿造經過：用碱其皮角製取黃血鹽爲目前國外常用古法惟因利用高溫煨燒致含氮物之利用率極低且所需設備較繁鑄鐵鍋消耗亦大不合戰時需要作者根據此項原則從事改良茲將試驗經過摘要列述於下：(一) 用鑄鐵鍋加高熱化炭酸鉀與炭酸鈉之混合物將碎皮投下作用則炭酸皮上浮依所用碎皮量計其收獲率極低且鐵鍋侵蝕極大所得塊不易取出(二) 將碎皮烤焦研細與同體土碱及炭酸混合置普通圓器中灼燒收獲率較大(三) 用蘇打替代土碱得精化亞鐵鉀惟不易結晶(四) 用蘇打及鐵自製氣化鐵替代鐵層(五) 土碱中先除去硫廢物使成物中硫含量減少黃色鹽易於結晶(六) 將土碱加水溶解後與皮屑等混合替代包式混合法收獲率大增(七) 特設耐火圓器直徑小而高使混合物內部達合溫度時外部尚不致因溫度過高而分解且一爐可經用數次(八) 化製原料之配合比例綜合上述諸項試驗乃得現用製法因其下列數特點：(一) 先將碎皮烤焦研細再與自製之氣化鐵及炭酸鉀溶液混合使三者得密切之混合因而可減低灼燒溫度不惟節省燃料且可避免高溫度時含氮物之損失及已生成之精化鉀因高熱而分解以提高鐵及含氮物之利用率(二) 化合溫度低燒成物呈細粒狀易於溶出(三) 用耐火替代鑄鐵鍋節省消耗(四) 設備簡單可視原料之供應狀況現行中小規模之製造

(六) 試用紀錄民國二十八年作者至昆明興務工業社即利用此法製精紫鑄鐵因當時需要爲製黃血鹽不必得結晶黃血鹽且當地土碱不易購得故採用蘇打替代土碱所得黃血鹽略帶綠色迨民國三十年來貴陽開明化學工業社即用土碱製成結晶黃血鹽再由此轉製普魯士藍顏色較佳現除供自製藍色油黑外且有一部出售與此間油脂工業廠

十一 • 徐崇林仿造鈴帶革說明書

(一) 呈請人姓名籍貫出身經歷徐崇林四川江安人國立北平大學工學士曾任四川省立重慶大學工學院講師省立重慶

高工校應化科主任中國西部科學院理化研究所研究員中振民利製革廠廠長兼工程師現任大成製革廠廠長兼總工程師著有「四川五格子鞋革之研究」「製革概論」及「實用造紙學」等論文及專書出版

(二) 工業原料器材或代用品名稱及帶革

(三) 製造方法及所用原料名稱及產地(1.) 製造方法浸水用石灰脫毛時間宜短去灰用稀硫酸不用米糠等浸入棉膠五格子及青杠梳之淡混合液內(Co. H₂SO₄)約二十日後移入較濃單酸中(H₂SO₄)約七十日後移入濃厚單酸中(H₂SO₄)約七十日每日須攪拌一次出缸後水洗後用淡酸液洗後再用稀酸洗之最後以水洗去酸性上油烘乾然後兩次或三次打光機後即成帶革再將棉帶革裁以膠接再用螺旋壓機壓其頭處即成帶革至應注意之點及藥料成分未詳列(2.) 原料名稱及產地牛皮老河口及四川老河口所產者佳最五格子四川青杠梳四川棉膠德國及英國中國棉膠華中化工製造所及中央工業試驗所本試驗所用者為中工所出品硫磺重質輪帶膠日造用般電影片以最好溶劑溶之

(四) 仿造及研究經過民國二十九年主辦民利製革廠時即從華國產植物單製成棉帶革之研究於三十年五月即有相當結果並將研究所得以「四川五格子鞋革之研究」一文在「化學」發表後復主辦大成製革廠更進一步研究經數年之試驗已獲成功最近重慶慶友聯立製等皮帶廠均在木廠購買試製之棉帶革再製成棉帶帶與各兵工廠及機械廠紡織均合用又木廠所用機器輪帶均為本廠自製結果亦佳

十一 周乃庶仿造輪帶革說明書

(一) 呈請人姓名周乃庶(又名周禹廷)籍貫天津人出身北平燕京大學化學系理學士北平燕京大學製革科實驗期滿得製革技師證書歷曾任任北平大華皮革廠經理兼技師曾任天津華北製革公司總技師曾任重慶慶中製革公司技師現任重慶南岸勝勝永記製革廠經理兼總技師

(二) 仿造品名稱鞣革

(三) 原料 (甲) 主要原料及鞣料 (1.) 大黃牛皮 (河南或老河口一帶出產者) (2.) 五格子 (Guanzi) 四川省出產者 (3.) 青岡九 (Yanjiu) 四川出產者為青岡樹果實之外殼 (4.) 樹皮膠 (Oak Bark Glue) 陝西省出產樹其樹皮含丹寧 (Tannin) 頗富提煉後得優良之製革鞣料 (Fleming's) (乙) 輔助材料 (1.) 石灰 (2.) 硫酸 (3.) 牛脂及植物油 (4.) 菜油 (5.) 燕油 (6.) 桐油 (7.) 純碱或燒碱或土產之桐碱

(四) 製造方法 (甲) 準備工程：乾皮浸入水中泡軟恢復原狀然後放入乳狀之石灰液內約二星期至皮質膨脹使其易於脫毛後提出退毛並用削刀削去較厚及不勻之部份然後以水洗之水內加硫酸少許以中和皮表面之石灰質免皮遇丹寧液時致表面過韌 (Over tanned) 而使成品汚黑及不具鞣透之弊 (乙) 鞣製工程：皮經稀酸液洗滌後先懸垂於 10-20°C 濃度之純五格子浸出液內約十日至二十日繼平鋪於 60-80°C 濃度之五格子及青岡九混合液內經一月放入丹寧液 (兩張皮中即放入五格子及青岡九少許) 濃度仍為 60-80°C 再經一月後放入 80-90°C 濃度之純皮膠液內保持溫度 90-100°C 之間如是者再經一月之時間即可鞣畢 (丙) 整理工程：皮經鞣製後先以水洗去表面附著之丹寧質 (Tannin) 繼以碱液洗之再次以稀硫酸液洗之最後以清水洗之此又名漂洗工程否則皮表面丹寧質易與空氣變化而使成品汚黑並易折裂擠去皮內所含之過量水分後敷以牛脂及植物油懸掛於空氣不十分流通而無直射日光之溫暖室中俟其半乾後再入烘乾室內使其十分乾燥已乾之革表面敷水少許以人工用銅板展札之 (Stretching) 繼以擺式札及機展札之使其平坦堅實而無綫紋即為完好之鞣帶也

(五) 仿造歷史及經過

乃庶於民國二十二年天津華北製革公司時即開始研究鞣帶革為便利起見所用之鞣料均係舶來品試驗結果業已良好堪與洋貨媲美自抗戰遷川以來不僅外洋鞣帶無法購買即進口燭鞣料亦日益缺乏同時後方各工廠又日益增多需要鞣帶當更形迫切

於是上海濠川之輪帶廠若慶豐立登等家（在上海購外洋之輪帶革自行切割粘接成帶可減少稅率較輪帶直接進口可多獲利）將底革甚至將五格子膠得較厚之單用革等割切粘接為輪帶並加顏色粉飾魚目混珠購者亦不辨真偽非實空疏鬆致無止境之伸長即過硬無彈性及韌性易於折裂若遇水汽或熱力或受化學藥品腐蝕時更易腐爛費時傷神影響生產為害匪淺此種方各機器工廠所感受之普遍困難也乃府有鑑及此乃着手製造輪帶革並以陝西產之檫樹皮為原料以代舶來品之膠料事經二般業已仿製成功以所製成之輪帶革確能適合條件較個人昔日以舶來品膠料製者其優點尤有過之

(五) 試驗記錄第一次民國二十九年一月用柘子 (*Myrsine*) 非洲產我國廣東省亦有少數之產量) 及函產青岡樹皮 (*Castanoparkia*) 之浸入液合膠經二個月後再以純青岡膠 (*Latex*) 醃製之又經二個月後提出整理並切割成單層四十五尺之三十輪帶置諸十四馬力之軋皮機上試驗之使用一星期後伸長約二寸有餘一月後又伸長約二寸品質日益發露其屢表示內部已形鬆散大能耐久之說第二次：與前法同時以四川產之五格子代柘子以前法試之結果與前同第三次：與前法同時以五格子青岡丸及青岡樹皮三種之混合浸出液代柘子及青岡樹皮並於醃製時加溫度 30°C 代前法試之結果頗佳俱仍具相當之伸長第四次：民國三十年六月以檫樹皮膠液代青岡樹皮膠液仍以第三次試驗之方法試驗之製得成品後置諸十四馬力機上驗之一星期後僅能伸長 $6\frac{1}{8}$ 寸其後幾無再伸長之發現亦不顯任何缺點對於潮溼及化學藥品（若稀酸或稀鹼或稀酒精）之侵蝕具相當抵抗力但若放置於 20°C 度以上之熱水內似有捲縮之弊第五次：民國三十一年一月按前法用同樣樣僅醃膠池溫度升高至 50°C 並多放置一個月結果品質大為良好好使用時僅最初二星期內伸長約 $4\frac{1}{8}$ 寸以後幾無伸長之表現其彈力韌性磨擦力堅強力以及抵抗潮溼及化學藥品之侵蝕力（若稀酸稀鹼稀酒精）均與舶來品無異雖放置於 50°C 之熱水內亦不現任何捲縮之象（舶來品輪帶抵抗熱力為 85°C — 90°C ）確具有下特點：(1.) 有相當之磨擦力 (Coarct Abrasiveness) (2.) 有相當抵抗力 (High tensile strength) (3.) 永保持伸直性 (Stretchless) (4.) 堅硬但有柔韌性 (Stiffness but pliability) (5.) 無伸長性但有彈性 (Little stretch but considerable elasticity) (6.) 不易受熱

獎勵工業技術法規

獎勵工業技術暫行條例

二十一年九月三十日府令公佈
二十八年四月六日第一次修正
三十一年一月六日第二次修正

第一條 凡中華民國人民研究工業技術合於左列規定之一者得依本條例呈請獎勵

一、關於物品或方法首先發明者

二、關於物品之構造形狀或裝置配合而創作合於實用之新穎者

三、關於物品之形形色彩或其結合而創作適於美成之新式樣者

第二條 獎勵之方法如左

一、合於後條第一款者給予專利權五年或十年

二、合於前條第二款者給予專利權三年或五年

三、合於前條第三款者給予專利權三年前專利權以全國為區域

第三條 有左列情形之者不予獎勵

一、妨害公共秩序善良風俗或衛生者

二、有同一之發明成新型或新式樣核准在先者

三、以國旗黨旗總理遺像國徽軍旗公印勳章為新型或新式樣構造之全部或一部份者

第四條 屬於左列各項之物品不得依本條例呈請獎勵

一、飲食品

二、醫藥用品

- 第五條 合於第一條之發明新型或新式樣於軍事上有秘密之必要者不予專利權但政府應給以相當之報酬
- 第六條 因發明或新型或新式樣受獎勵者在其專利權期內對於原物品或方法再有新發明或新型或新式樣時得呈請追加獎勵但其期限至原專利權期限屆滿時為止
- 第七條 凡利用他人之發明新型或新式在其專利權期內再有發明或新型或新式樣時得呈請獎勵但再發明人新型創作人或新式樣創作人應給原發明人新型創作人或新式樣創作人以相當之補償金或協議合製原發明人新型創作人或新式樣創作人如無正當理由不得拒絕
- 第八條 發明或新型或新式樣受獎勵後原發明人新型創作人或新式樣創作人與他人為同一之再發明再創作新型或再創作新式樣而同時呈請時僅獎勵原發明人新型創作人或新式樣創作人
- 第九條 凡二人以上為同一之發明創作新型或創作新式樣各別呈請時應就最先呈請者獎勵之如何時呈請則依呈請之協議定之協議不諧時均不給予獎勵
- 第十條 凡依本條例呈請獎勵而其發明或新型或新式樣之一部份與其他呈請相同者其相同之部份應就最先呈請者獎勵之
- 第十一條 以公司名義或二人以上聯名呈請時應載明發明人新型創作人或新式樣創作人之姓名並應附證明有呈請權之文件
- 第十二條 獎勵呈請權及專利權均得讓與或繼承
- 第十三條 發明或創作新型或創作新式樣因經營上之經驗由多數人之共助行為而成者其專利權應屬於僱用人以他人之委託僱用人之費用而發明創作新型或創作新式樣者其專利權應為雙方所共有

第十四條 專利權爲共有時非得各共有人之同意不得行使其專利權但訂有契約者從其契約

第十五條 第二項委託人或僱用人爲官署時發明人或新型創作人或新式樣創作人或僱用人協議決定後

方得呈請

前項發明或新型或新式樣受獎勵後非依協議決定不得行使其專利權

第十六條 呈請獎勵應向經濟部爲之審查查確定後發給證書其專利權之期限自發給證書之日起算

第十七條 呈請經審查認爲應予獎勵時應即公告之自公告之日起六個月內利害關係人得提出異議

前項公告日期滿無人提起異議時即爲審查確定

第十八條 呈請經核駁而不服者得於審定書送達之次日起三十日內呈請再審查

對於再審查之審定有不照時得於六十日內依法提起訴訟

第十九條 專利權有左列情之一者應撤銷之並追繳其證書

一、違背本條例第一條或第三條之規定者

二、得獎勵後滿二年未實行製造並未呈經濟部核准者

三、專利權期內無故休業二年以上並未呈經濟部核准者

四、以詐僞方法隱瞞核准者

第二十條 專利權期或依前條之規定撤銷時經濟部應公告之

第二一條 專利權撤銷而其追加獎勵未繳銷者視爲獨立之專利權另給證書仍至原專利權期滿時爲止

第二二條 第二條或第一項第一款之專利權期限得呈請經濟部延展之並加給證書但以一次爲限並不得逾五年

第二三條 專利權爲讓與或繼承時應呈由經濟部換給證書

第二四條 偽造發明品損害他人之專利權者處三年以下有限徒刑併科五十元以下罰金

第二五條 仿造發明品或竊用其方法損害他人之專利權者處二年以下有期徒刑得併科三千元以下罰金

第二六條 仿造他人新製之物品損害其專利權者處二年以下有期徒刑得併科三千元以下罰金

第二七條 仿造他人新製之物品損害其專利權者處一年以下有期徒刑得併科一千元以下罰金

第二八條 偽造他人新式樣新製之物品損害其專利權者處一年以下有期徒刑得併科一千元以下罰金

第二九條 仿造他人新式樣之物品損害專利權者處六個月以下有期徒刑得併科五百元以下罰金

第三十條 明知爲偽造或仿造之物品而販賣或意圖販賣而陳列者處六個月以下有期徒刑拘役或一千元以下罰金

第三一條 前七條之罪須被害人告訴乃論

第三二條 專利權證書不得逾一百元其延展期限加給證書者亦同均得分年交納但不得另收其他費用

前項證書費條必要時得以命令准予免納

第三三條 本於例施行細則由經濟部定之

第三四條 本條例自公佈日施行

獎勵工業技術暫行條例細則 二十八年九月十一日部令公佈

第一條 凡呈請獎勵者應具呈請書并將所發明之物品成方法或所創作之新製或新式樣構具詳細說明書連同應備之圖式模型或樣品及宣誓書送呈經濟部

每一呈請書限於一種發明或新製或新式樣

第二條 呈請書說明書等概用中國文字但說明書內之科學專門名辭須於譯名下附註外國文原名

第三條 呈請獎勵之文件由郵局寄送者必須掛號經濟部即據發寄地郵局戳記之日時認定呈請人之先後

第四條 隨文呈送之說明書應備一式兩份詳載左列事項：

一、發明人或創作人之姓名籍貫出身經歷現在及永久住地

二、發明或新型或新式樣之名稱

三、發明或新型或新式樣之性質目的功效及特點

四、製法方法及所用原料之名稱與產地如係機械品應詳載其構造及應用方法并附呈機械之正面平面側面各圖

及請獎各部份之詳圖式其圖式須用墨水繪製注明符號尺寸加以說明如係化學品應列舉所用原料及藥品之

名稱與產地及其配合之數並并詳細說明其製造方法

圖樣及說明書應用密封呈遞封面註明獎勵工業技術審查委員會開折字樣

五、請求專利部份

六、呈請專利之年限

第五條

呈請獎勵之說明書圖式或模型不明晰或不完備得令呈請人詳細補呈自批示之日起逾六個月不補呈者呈請案作爲無效

依本細則第一條附送之樣品模型到部時查有損壞者得令呈請人補送

第六條

隨文呈送之宣誓書應由曾經註冊之公司商號或律師簽印證明

宣誓書之式如左

余謹宣誓茲所呈請專利之（物品或方法之名稱）確係本人發明（如係新型或新式樣則「發明」改爲「創作」倘有冒充抄襲模仿影射等情事願受法律上之懲罰此誓

宣誓者

住址

證明者

住址

中華民國

年

月

日

第七條 經濟部受理呈請獎勵案由獎勵工業技術暫行條例審查委員會審查之

獎勵工業技術審查委員會規定另訂之

第八條

審查呈請獎勵之物品或方法得因必要派員實地調查或令原呈請人到部當面考詢或實地

前項之考詢或實驗自批示之日起逾六個月未過令來部者呈請案作為無效

第九條

獎勵案經審查或再審查後應由審查委員會作成決定書記載左列事項

一、呈文號數

二、物品或方法

三、呈請人之姓名（因異議或因舉發再審查時并記異議或舉發人姓名）

四、主文及理由

五、審查年月日

前項決定書隨文送達呈請人

第十條

利害關係人依獎勵工業技術暫行條例第七之規定提起異議時應具異議聲請書及副本詳記理由及證據呈請經濟部接到聲請書後應將副本令發原呈請人限期答辯逾期不答辯者專利權不成立但經查明理由准予展期者不

在此限

第十一條

關於異議之再審查得指定時日地點召集各當事人口頭辯論其有延誤指定之時者再審查不因之中止

第十二條

凡呈請獎勵者經核准通知後於六個月內應依照下列之規定繳納專利權證書給與費領取證書

一、專利十年證書給與費一次繳清者每件八十元分五期繳納者第一年每件十元第二年每件十五元第三年每件二十元第四年每件二十五元第五年每件三十元

二、專利五年證書給與費一次繳納者每件四十元分三期繳納者第一年每件十元第二年每件十五元第三年每件二十五元

三、專利三年證書給與費一次繳清者每件二十元分二期繳納者第一年每件十元第二年每件十五元核准延展專利期限者原依照下列之規定繳費即取證書

一、延展五年證書給與費一次繳清者每一件八十元分三期繳納者第一年每件二十元第二年每件三十元第三年每件五十元

二、延展四年證書給與費一次繳清者每件六十元分三期繳納者第一年每件二十元第二年每件二十五元第三年繳清者每件三十元

三、延展三年證書給與費一次繳清者每件四十元分二期繳納者第一年每件二十元第二年每件三十元

四、延展二年證書給與費一次繳清者每件三十元分二期繳清者第一年每件十五元第二年每件二十元

五、延展一年證書給與費一次繳清者每件二十元

依前條規定分期繳納證書給與費者其第一年之款應於領取證書時繳納第二年以後原繳之款應於屆期前三個月預繳之但得聲明理由延展六個月延期屆滿仍不繳者即取銷專利權

第十四條

凡呈請獎勵者經核准通知後不依限期繳費領取證書者其核准獎勵案即作爲無效但得聲明故障呈准展限其所屬期限不得逾三個月

第十五條

核准之獎勵案除發給證書外應備具底稿記載左列事項

一、證書號數

二、受獎勵之物品或方法

三、專利期限

四、受獎勵者之姓名住址籍貫履歷

五、公告之年月日

六、發給證書之年月日

七、追加獎勵之原證書號數及發出之年月日

八、延展期限及核准之年月日

九、專利權取消之理由及年月日

十、專利權讓予或繼承之事由及年月日

十一、補發證書之事由及年月日

第十六條 核准之獎勵案除呈請行政院備案及公佈外并將呈請人姓名住址專利之範圍及證書號數等登載行政院公報經濟

部公報

第十七條 已得專利權者須在物品上或包裝上將物品專利或方法專利及專利年限證書號數以及核准年月日等分別註明以

為專利標記

第十八條 已得專利權者登載廣告不得執經濟部核准之獎勵範圍凡呈請專利尚經核准及核准後尚未領有證書者概不得在

廣告上刊登經濟部核准專利字樣

第十九條 呈請追加獎者除依本細則第一條至第四條各規定外須附繳原領證書

第二十條 呈請延長期限者須於期滿前六個月呈請之並附繳原領證書

第二十一條 爲專利權讓予之呈請時應由各當事人連署并附呈讓予之契約爲專利權或獎勵呈請權繼承之呈請時均應附呈證書

明文件

第二十二條 專利證明如有遺失時應即登載當地新聞報紙三天至一個月後呈明理由取其曾經註冊公司商號之證明書請求補發

發

第二十三條 專利權期在經濟部內得隨時檢查其物品或其製造事項

第二十四條 已得專利權者有獎勵工業技術暫行條例第十九條各款情事之一時無論何人均得向經濟部舉發之但須附確實證據

據

第二十五條 經濟部對於前條之舉發應依再審查之程序或本細則第二十三條之規定辦理

第二十六條 專利期滿或因獎勵工業技術暫行條例第十九條規定情事專利權被撤銷時除公告外刊登行政院公報經濟部公報

其專利權被撤銷者並令將專利權證書繳還經濟部註銷

第二十七條 本細則自公布日施行

呈請獎勵工業技術須知

凡呈請專利者其備左列各件送經濟部核辦

(一) 呈請書(即呈文)式樣如下:

事由 爲首先發明或創作(一種物品或一種方法)

請准予專利(填明三或五或十)年由

本文 稿呈請人發明或創作(見前)合於獎勵工業技術暫行條例第一條之規定茲遵照同條例施行細則有關各條之規

定繕具詳細說明書連同圖式模型（或樣品）及宣誓書（以公司名義或二人以上聯名呈請時須併用呈請權應別
寄）呈請

製核准專利（見前）年謹呈

經濟部

呈請人 簽名蓋章

（如係單獨呈請應由呈請人單獨簽名蓋章如係共同呈請應由呈請人共同簽名蓋章）

附呈 說明書二份

圖式 張

模型（或樣品）

宣誓書一份

證明書一份（個人單獨呈請時不用）

住址（或通訊處）

中華民國 年 月 日

（二）說明書（應詳載左列事項）

一、發明或創作人 姓名

籍貫

出身

二、發明或創作之名稱

三、發明或創作之目的

特點

四、製造方法及所用原料之名稱與產地

甲、機器品 發明或創作係機械品者填明

構造方法

應用方法

乙、化學品 發明或創作係化學品者填明

原料名稱與產地

藥品名稱與產地

配合數量

製造方法

五、請求專利法之部份

一

二

六、請求專利之年限

年

(三)圖式(發明或創作屬機械品者應附呈)

一、正面圖

二、平面圖

三、側面圖

四、請獎各部份之詳圖

四、應用墨水繪製註明符號尺寸並加以說明尺度須用橡膠制紙張採用紙張標準甲組○號一號二號三號或四號（AG—34
1×1198；A1—594×891；A2—420×594；A3—297×420；A4—210×297以上均公厘數）紙張左邊應留寬二十五公
厘之邊其右邊應留寬五十公厘以備裝訂

（四）樣型

須與說明書完全符合形體不宜過大以便郵寄及保存

（五）樣品（如已有出品者應送樣品）

應多送數份以便試驗及存檔之用

（六）宣稱書式樣如下：

余謹宣稱茲所呈請專利之（填明物品或方法名稱）確係本人發明或創作倘有冒充或抄襲模仿影射等情願受法律之懲
罰此聲

宣稱者（發明人簽名蓋章）

住址

發明人（須經依法註冊之公司商號或司法行政部註冊之律師）

住址

中華民國

年

月

日

（七）呈請權證證書（以公司名義或二人以上聯名呈時用之）式樣如下：

甲式（僱用人依條例第十三條第八項呈請專利時用之）發明或創作人受（填明機關公司廠店或個人姓名）僱用因經
營上之經驗與開發明或創作（填明一種物品或方法之名稱）呈請專利此證

發明人 一、簽名蓋章

二、簽名蓋章

中華民國

年

月

日

乙式發明或創作人及委託（或僱用人）依條例第十三條第二項呈請專利時用之

發明或創作人受（填明機關公司廠店名稱或個人姓名）委託（或僱用）發明或創作（填名一種物品或方法名稱）茲由發明或創作人及委託人（或僱用人）共同呈請專利此證

委託人（或僱用人）簽名蓋章

發明或創作人 一、簽名蓋章

二、簽名蓋章

中華民國

年

月

日

以上兩式應就發明或創作情形擇一填明附呈

政府機關場廠受僱人發明或創作專利權協議標準

第一條 政府機關場廠受僱人對於工業技術有所發明或創作依獎勵工業技術特種條例第十五條第一項之規定雙方協議時參照

本標準為之

第二條 職務上之發明或創作專利權屬於僱用人但僱用人得給與受僱人左列一種或數種之獎勵

（一）一次給與五千元以下一千元以上之獎勵金

（二）提高原任職務之薪給

(三) 由原發明場與獎狀

第三條 與職務有關之發明或創作依下列規定

(一) 經僱用人協助者專利權為雙方所共有

(二) 未經僱用人協助者專利權屬於受僱人但僱用人得自由利用其發明或創作

第四條 與職務無關之發明或創作專利權屬於受僱人

獎勵工業技術補充辦法 二十九年十一月二十日經濟部令公布

第一條 工業技術之獎勵除獎勵工業技術暫行條例及其施行細則已有規定外依本辦法辦理之

第二條 中華民國人民研究機械化學之物品或方法有發明或創作之具體計劃及圖式確有成功希望者得具呈請書連同說明書圖式實驗計劃呈請經濟部發交獎勵工業技術審查委員會審查合格後得由經濟部指定所屬研究試驗機關廠場就原有機械設備予以實驗之便利

第三條 前條審查合格之呈請人在實驗期間生活如有困難經查明屬實者經濟部得按下列標準酌給生活費

(一) 屬於發明者比照二等技佐之俸給酌量給予之

(二) 屬於創作者比照三等技佐之俸給酌量給予之

第四條 前條實驗期間自開始實驗之日起不得超過左列規定之限期

(一) 屬於發明者一年

(二) 屬於創作者半年

前項限期非有特殊理由呈經經濟部核准不得延長

第五條

依獎勵工業技術暫行條例核准專利之發明或創作對於國防民生有特殊價值合於下列各款之一者經濟部得依獎勵工業技術暫行條例核准專利之規定給予獎章或褒狀

- (一) 國內外產尚無同類物品製造出售或同類方法在工業上應用者
- (二) 能抵制舶來物品減少大量國際輸入者
- (三) 能在國外推銷增加大量對外輸出者
- (四) 能補救國產物資之不足確有重大貢獻者

第六條

有關國防民生之發明或創作經核准專利欲在內地設廠製造者除依工業獎勵法及非常時期工業獎勵暫行條例之規定給予獎勵外經濟部得依小工業貸款暫行辦法予以低利之信用貸款

第十條

本辦法自公佈日施行

協助實驗呈請須知

(一) 呈請書(即呈文)式樣如下

事由：為研究(填明一種物品或一種方法)呈請准予協助由

本文： 察呈請人研究(填明一種物品或一種方法)自信有成功希望合於獎勵工業技術補充辦法第二條之規定

茲繕具詳細說明書圖式及實驗計劃等呈請

懇核准予協助謹呈

經濟部

呈請人(簽名蓋章)

附呈：說明書 二份

圖式 張

實驗計劃 二份

住址 (或通訊處)

中華民國 年 月 日

(二) 說明書(應詳載左列事項)

一 呈請人姓名

籍貫

出身

經歷

二 物品或方法之名稱

三 研究之目的

四 已有之研究結果

甲 研究機械品

1. 屬於物品者填明(1)物品構造(2)使用方法(3)預期效果

2. 屬於方法者填明(1)使用器械(2)製造程序(3)預期效果

乙 研究化學品

1. 屬於物品者填明(1)使用原料(2)反應方程式(3)性能及功效

2. 屬於方法者填明(1)製造程序(2)原料即藥品(3)反應方程式(4)預期功效

五 請求協助事項

(一) 予以實驗便利

(二) 酌給生活費

(三) 予以實驗便利及酌給生活費

(三) 圖式(研究屬機械品者應附呈)

一 正圖

二 平面圖

三 側面圖

四 研究部份之詳圖

圖式須註明符號尺寸並加說明

) 四) 實驗計劃

一 實驗所需之器械及設備

二 實驗所需之原料及藥品

三 進行實驗之步驟

四 預定實驗開始及完成時間

獎勵仿造工業原料器材及代用品辦法三十二年四月十五日部令公布

第一條 經濟部為戰時後方工業原料器材缺乏鼓勵人民研究仿造及利用代替品特訂定本辦法

第二條 獎勵之工業原料器材由經濟部隨時分等指定公佈之

第三條 獎勵之工業原料器材以仿造工作已脫離試驗階段工業上能多量製造者為限

第四條 獎勵之代用品以就地取材確能代替原物而之功效為限但一年內已由各工廠採用或仕市場上出售者不予獎勵

第五條 呈請獎勵人應備具呈請書圖式模型及試辦機關之證明文件呈送經濟部

前項呈請案由獎勵工業技術審查委員會審查之

第六條 說明書應詳載左列各事項

一 呈請人姓名籍貫出身經歷

二 工業原料器材或代用品名稱

三 製造方法及所用原料名稱及產地

四 仿造或研究經過

五 試用紀錄

第七條 呈請案到部後林業部市行銜最廣之業經公告之並規定限期凡以同一原料器材或代用品在限期內呈請者得合併

審查

前項限期最多為四個月

第八條 同一工業原料器材或代用品之獎勵以一次為限但二人以上分別呈請均能合格者得併予獎勵

第九條 審查合格原料器材或代用品依左列獎金標準給予之

一 甲等工業原料器材一萬元至十萬元

二 乙等工業原料器材五千元至一萬元

代正品依其功效參照前項數額給予之

第十條 給予獎勵復發現有虛偽不實情事得追繳其獎金

第十一條 本辦法自公布之日施行

呈請獎勵仿造工業原料及器材須知

凡呈請獎勵者須具備左列各件呈經濟部核辦

呈請書（即呈文）式樣如下

事由：為仿造（填明一種工業原料或器材名稱）呈請獎勵由

本文：竊呈請人仿造（填明一種工業原料或器材名）已經試驗成功茲繕具詳細說明書等呈請

審核准予獎勵謹呈

經濟部

呈請人（簽名蓋章）

附呈證明書二份

試用廠所或試驗機關之證明文件

圖式 張

模型（或樣品）

住址（或通訊處）

中華民國 年 月 日

說明書（應詳載左列事項）

一 呈請人姓名

籍貫

出身

經歷

二 工業原料或器材名稱

三 製造方法及所用原料之名稱與產地

四 仿造經過

五 試用紀錄

後方最急需仿造之原料及器材名單 (一)

工業類別	最	次要
機 械	鋼球軸承 磁石 鋼絲針布 鋼條 鋼絲圈 (Traveller)	新鑄刀各式 鋸刀 鋸革用 鋼皮刀 增加機械效率或數量之附件 (Attachment) 保存容器 (如油桶) 之方法
化 學	棉布 革 橡膠 油 合成染料 紅紙 拍皮質 襯 薄型紙製 板用人造橡皮再這橡皮 浮火 濟光 膠 玻璃	黃血鹽 植物染汁 (快速) 電木原料
紡 織		無接縫毛毯 綢緞 廠用篩網
電 氣	磁鐵 無絲燈泡 炭精電極	黃臘布
冶 鍊	鍊錫 鍊鎢 錫之利用 銻之替代品 鋼板化學用 鑄 鐵 槽 充 Cast Iron e na melting	
動 力	馬鐵 (Stahle iron) 植棉機 火閘桶 (半徑 30" 或 40") 砂錫片	桐油 氯化機 木柴機

後方最急需仿造之原料及器材名單

(二)

工業類別	最要	次要
化學	特別油墨(印鈔票用)黑紙拍(Garlock's Pachim)濾紙 鎂磚 磁磚 汽缸油(須合規定標準) 汽機油(須合規定標準) 石棉瓦	描圖紙
紡織		鐵絲布代用品
冶鍊	無縫管子鋼絲繩	

