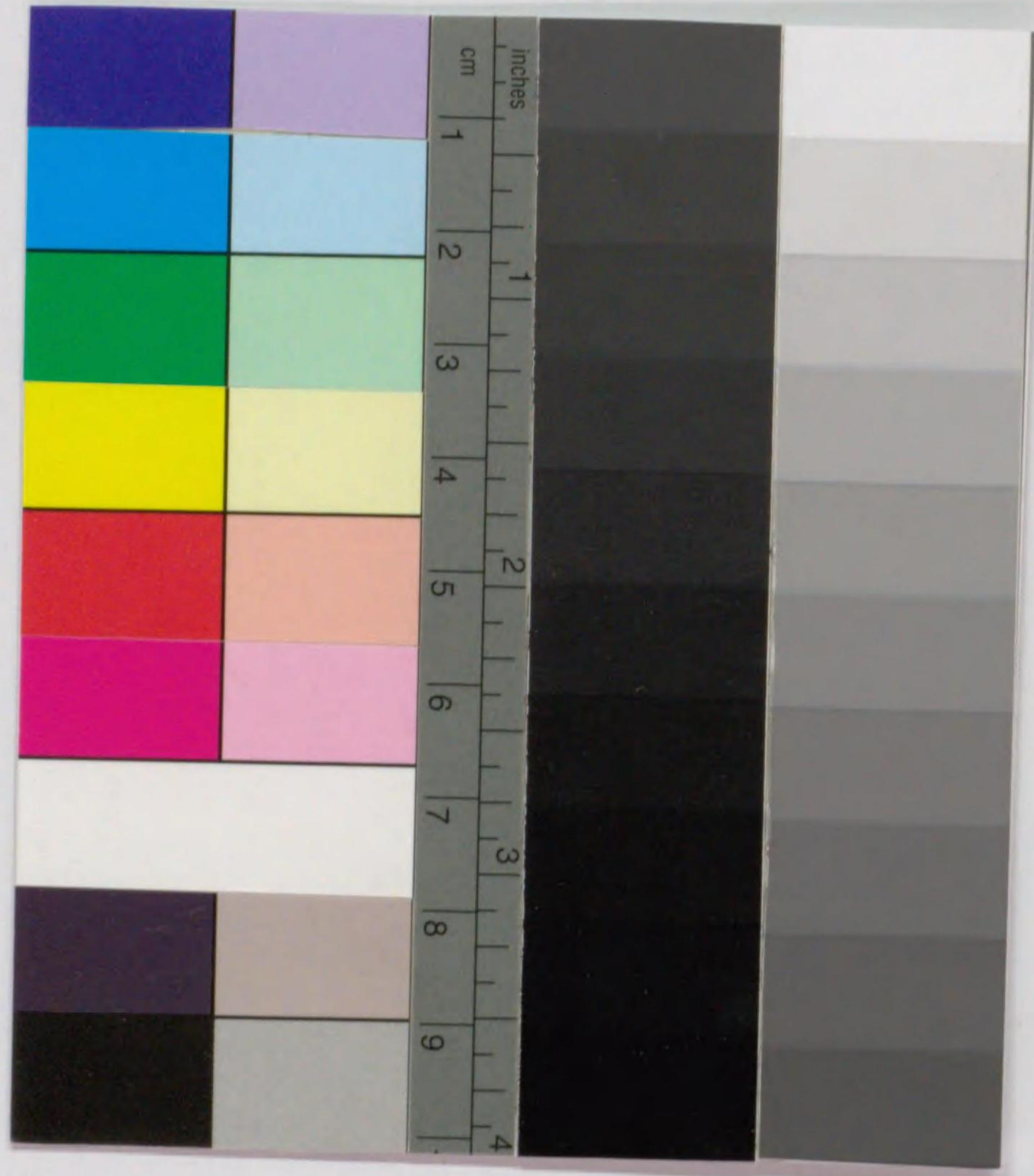


製品目錄

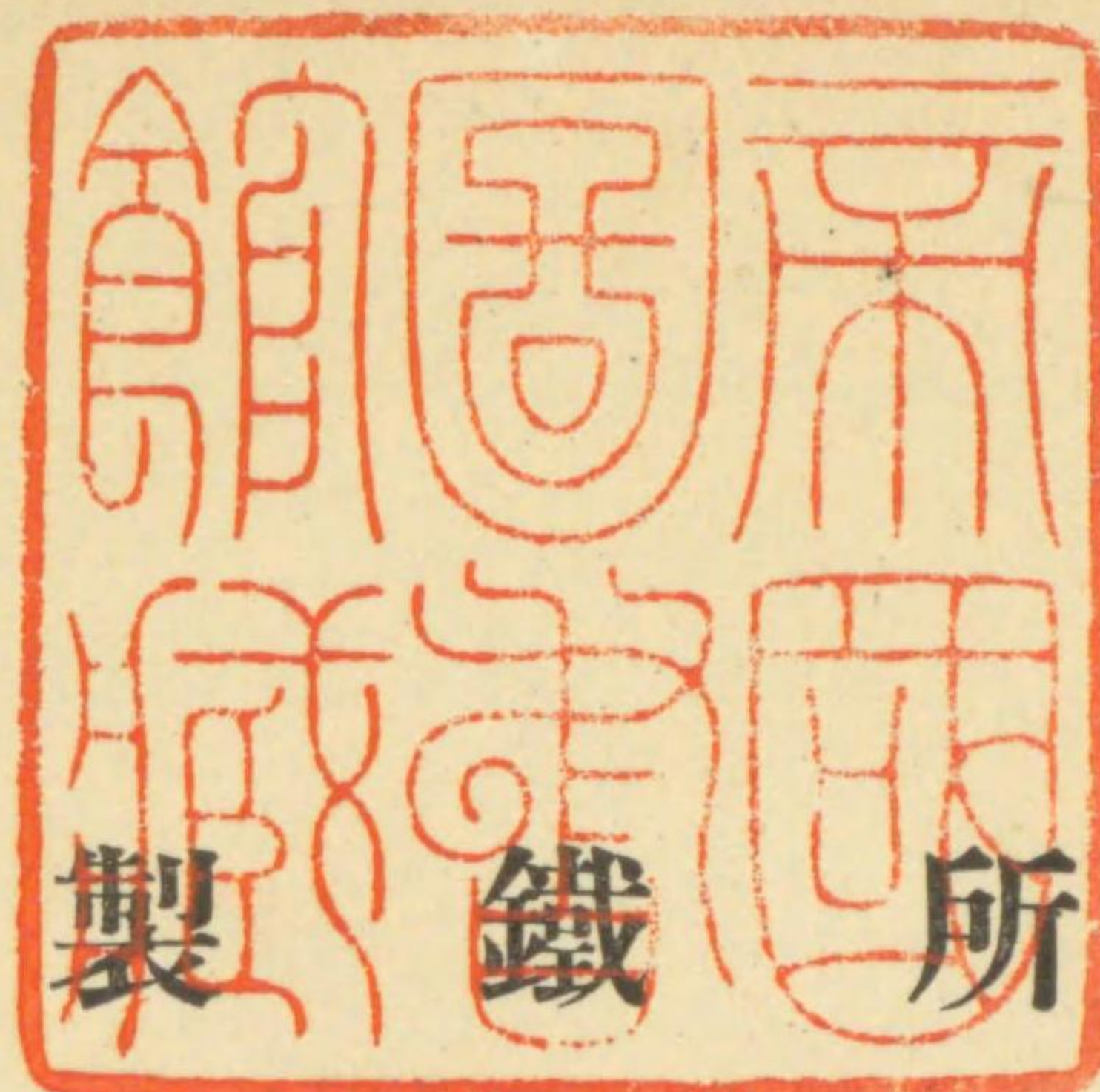
製鐵所

昭和二年版



541

78



福岡縣八幡市

販賣部

契約其他外部トノ交渉

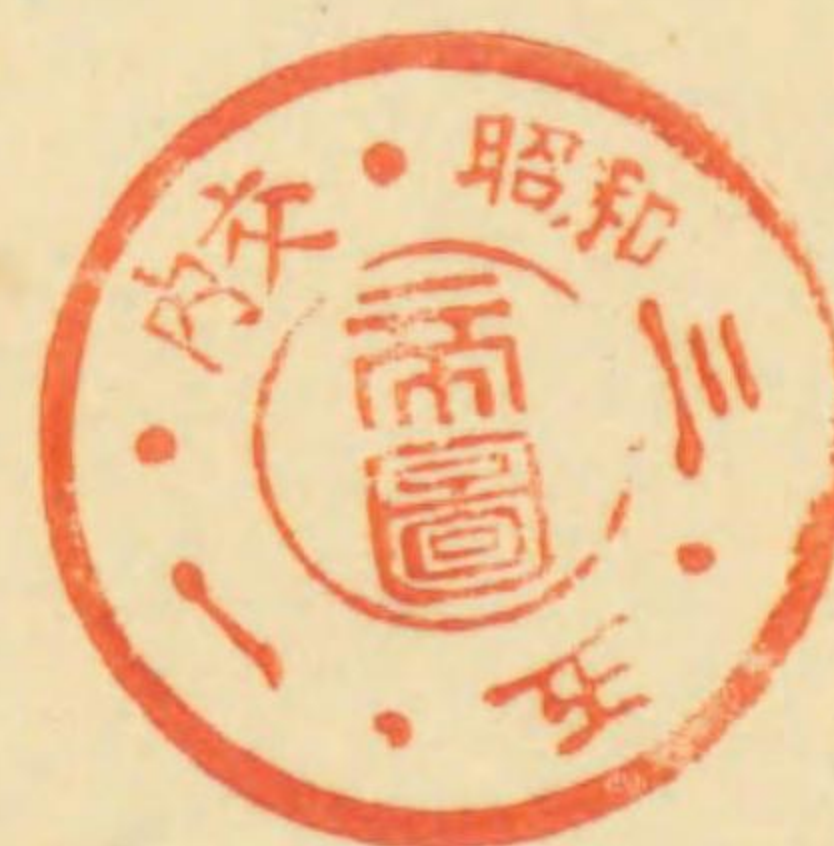
東京市京橋區木挽町九丁目製鐵所販賣部

(電話銀座 792・396・397 番)

製品ノ保管、運搬及引渡

福岡縣八幡市 製鐵所販賣部

(電話八幡 517 番)



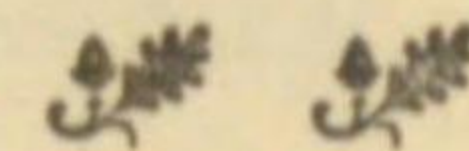
541-780

製品目録凡例

製品目録

凡例

- 一 本目録ハ將來貯米式ニヨル 目録完成ニ至ル 道程トシテ發刊シタルモノナルガ故 現在既ニ改正シタルモノハ 之ヲ貯米式ニテ示シ然ラザルモノハ從前通り吋封度ニテ示シタリ
- 二 本目録ニハ 本所製品中軌條及其ノ附屬品以外ノモノヲ 總テ之ニ記載シ軌條及其ノ附屬品等ハ之ヲ別冊トシテ發刊シタリ
- 三 本目録中 太字ヲ以テ示セルモノハ 本所指定寸法ニシテ之以外細字ニテ示セルモノハ 其注文ニ際シ期限其ノ他ニツキ 特別ノ交渉ヲ必要トスルモノトス
- 四 本目録ニ記載ナキ鋼材ト雖モ 現在ノ設備ヲ以テ 製作シ得ルモノ及現在ノ設備ニテ 製作シ得ザルモノ大口ノ注文ニ 對シテハ特ニ設備ヲナシテ之ニ應ズルコトアルベシ



目次

鋼質

標準鋼質	1
在庫品鋼質	3
特殊鋼	4
製品ノ公差及試験	6
断面及寸度	
丸鋼	7
線材	7
角鋼	8
平鋼	9
火床用平鋼	10
彈機用リブ付平鋼	10
半丸鋼及缺圓鋼	10
六角鋼	11
八角鋼	11
鋼板最大寸法表	12
ユニバーサル平鋼最大寸法表	13
縞鋼板最大寸法表	13
縞鋼板	14
鍛成品寸法表	15
等邊山形鋼	16
不等邊山形鋼	17

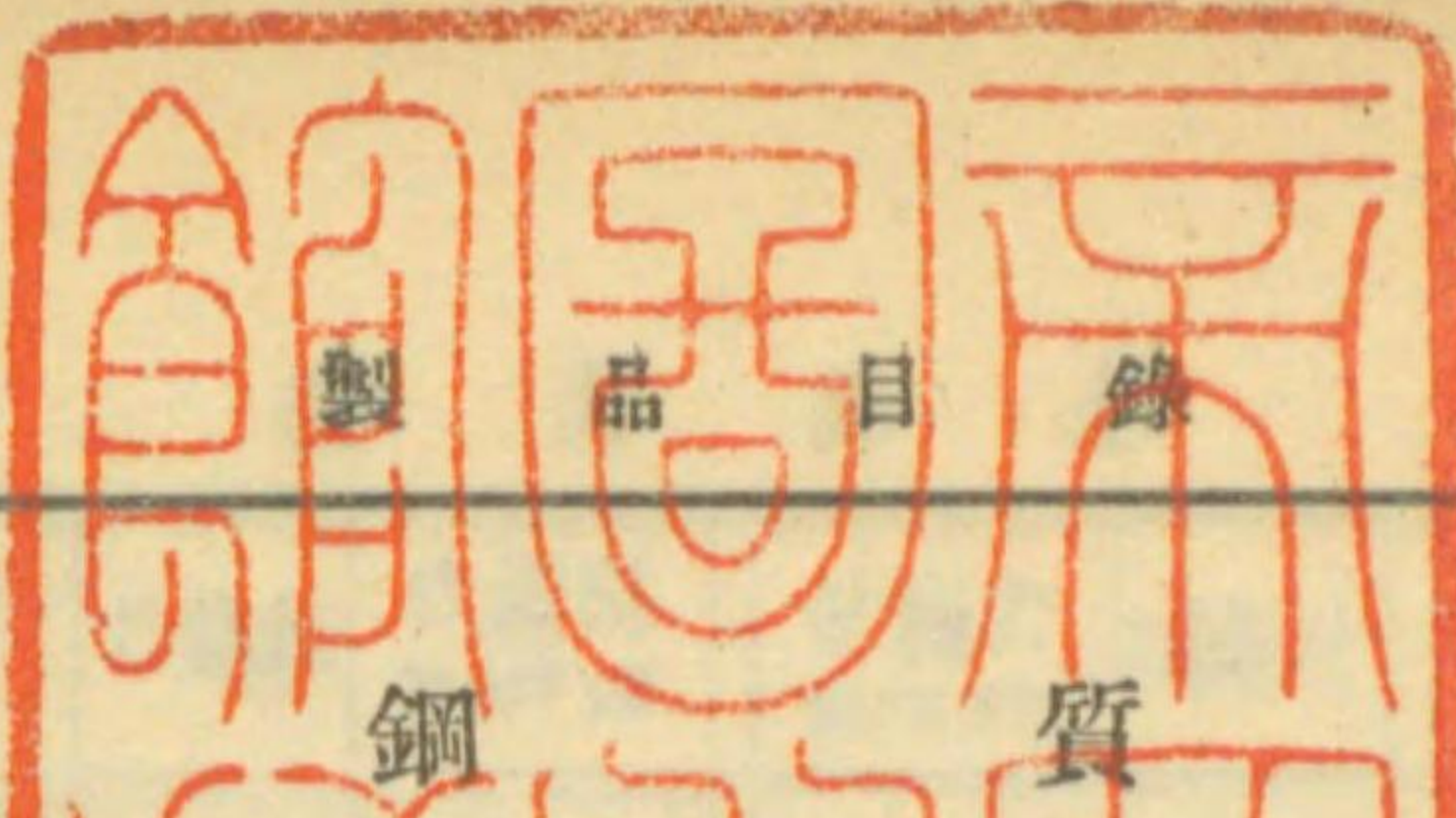
工形鋼	18
溝形鋼	19
丁形鋼	20
球山形鋼	21
Z形鋼	22
電氣用硅素鋼板	24
鉄力板	24
特殊鋼製品	25

附 録

1. 重量表

丸鋼	1
角鋼	2
平鋼	3
半丸鋼及缺圓鋼	31
六角鋼	31
八角鋼	32
線材	32
火床用平鋼	32
縞鋼板	32
鋼板	33
薄鋼板	34
リベット	35
ボルトナット	37
等邊山形鋼	40

不等邊山形鋼	44
工形鋼	50
溝形鋼	56
丁形鋼	62
Z形鋼	66
球山形鋼	68
2. 諸 表	
工形鋼ノ強度表	72
工形鋼支柱ノ強度表	80
溝形鋼ノ強度表	82
山形鋼支柱ノ強度表	88
ゲージ比較表	90
度量衡換算表	92
吋ノ分數ニ等シキ吋ノ小數	94
吋ニ等シキ呎ノ小數	94
吋ニ等シキ耗ノ表	95
耗ニ等シキ吋ノ表	96
平方吋上听及噸ニ等シキ平方耗上貯ノ表	97
平方耗上貯ニ等シキ平方吋上听及噸ノ表	98
听ヨリ貯ニ換算表	99
3. 米突法實施豫定表	104
4. 日本標準規格	109



1. 新作注文ニ付キ鋼質ヲ指定セムトスルトキハ日本標準規格ニ規定スル處ニ據ラレ度シ日本標準規格ニ規定スルモノ以外ノ規格ヲ指定セムトスル場合ハ注文ノ際製作ノ能否期限等ニ付キ特別ノ交渉ヲ必要トス(日本標準規格ハ卷末ニアリ)
日本標準規格ニ據リ鋼質ヲ指定スル場合ハ下ノ符號ヲ以テセラレ度シ

符號	日本標準規格名	種別	抗張力 kg/方平耗	試験片	伸 %	
R 34	鐵道車輛用壓延鋼材	鋼板 形及 平鋼	第一種	34-41	一號	25 以上
R 39			第二種	39-47	一號	21 ”
R 44			第三種	44-50	一號	20 ”
R 34		棒鋼	第一種	34-41	二號	27 ”
					三號	34 ”
R 39			第二種	39-47	二號	21 ”
					三號	25 ”
R 44			第三種	44-50	二號	20 ”
					三號	24 ”
R 50					第四種	50-60
S 39 {A B}	構造用壓延鋼材	鋼板 形及 平鋼	第一種	39-47	一號	厚9耗以上 21 以上 ” 未滿 17 ”
			第二種			
S 39 {A B}		棒鋼	第一種	39-47	二號	21 以上
			第二種		三號	25 ”
SC 39 {A B}	鐵筋 「コンクリート」 用棒鋼	第一種	39-52	二號	21 ”	
		第二種		三號	25 ”	
SV 34	鈹材	第一種	34-41	二號 三號	27 ” 34 ”	

符號	日本標準規格名	種別		抗張力 kg/平方耗	試験片	伸%		
						厚9耗以上	20以上	
M 41	造船用 壓延鋼材	鋼板	第一種	41-50	一號	” 未滿 16 ”	” 以上 20 ”	
M 44			第二種	44-50	一號	” 未滿 18 ”	” 以上 20 ”	
M 41		形鋼	第一種	41-52	一號	” 未滿 16 ”	” 以上 20 ”	
M 44			第二種	44-50	一號	” 未滿 18 ”	” 以上 20 ”	
MV 39		鉄材	第一種	39-48	二號 三號	25 以上	30 ”	
MV 41						第二種	41-48	二號 三號
B 39		罐用 壓延鋼材	鋼板	第一種	39-47	一號	” 未滿 20 ”	” 以上 23 ”
B 44				第二種	44-55	一號	” 未滿 17 ”	” 以上 28 ”
B 34				第三種	34-41	一號	” 未滿 25 ”	” 以上 23 ”
B 41				第四種	41-48	一號	” 未滿 20 ”	” 以上 20 ”
B 44			形鋼		44-50	一號	” 未滿 17 ”	” 以上 20 ”
B 41							棒鋼	第一種
B 44	第二種		44-55	二號 三號	20 ”	24 ”		
BV 34	鉄材		第一種	34-41	二號 三號	27 ”	34 ”	
BV 41						第二種	41-48	二號 三號
SP 70	車機鋼 輛彈用材		鋼板 平鋼	甲種	70-以上	一號	10 ”	
SP 80						二號	8 ”	
			棒鋼	乙種	80-以上	三號	10 ”	

符號	日本標準規格名	種別		抗張力 kg/平方耗	試験片	伸%			
						甲	乙		
FG 34	鍛鋼品		第一種	34-40	四號	抗張力ト伸ノ和ノ90	抗張力ト伸ノ和ノ90		
FG 39								第二種	39-45
FG 44								第三種	44-50
FG 49								第四種	49-55
FG 54								第五種	54 以上 60 未滿
FG 60								第六種	60 以上 70 未滿

2. 本所在庫品ハ其ノ鋼種ニ據リ下ノ區別ヲナシテ整理シアルニ付
キ在庫品ノ註文ニ付キ鋼質ヲ指定セムトスルトキハ其ノ鋼質番
號又ハ鋼質名ヲ明示セラレ度シ

鋼種番號	鋼質名	抗張力 kg	伸	焼入	鍛合	屈曲	在庫 色別
No. 1	極軟鋼	<40	25	否	良	良	⊕
No. 2	軟鋼	40-50	20	”	”	”	⊖
No. 3	半硬鋼	50-60	16	稍可	否	稍可	⊙
No. 4	硬鋼	60-70	14	良	”	否	⊗
No. 5	最硬鋼	>70	8	”	”	”	⊘

上表中ノ延伸率ハ第一號又ハ第二號試験片ヲ用ヒタル場合ノ價
ヲ示ス 第三號試験片ヲ用フル場合ハ上ノ價ニ其ノ二割ヲ
増ス
厚サ 9 耗未滿ノ鋼材ノ最低延伸ハ上表ノ價ヨリ其ノ二割ヲ減ズル
モノトス
縞鋼板(之ニ類スルモノヲ含ム)及經又ハ對邊距離 8 耗未滿ノ鋼材
並厚サ 6 耗未滿ノ鋼材ニハ抗張試験ヲ行ハズ

特殊鋼

3. 本所ニ於テ製造スル特殊鋼ノ鋼質及製品下ノ如シ

A. 炭素鋼 (坩堝鋼、電氣爐鋼)

鋼質番號	炭素含有量%	主ナル用途
No. 1	1.50—1.30	チルド鑄物削用工具、旋盤バイト、平削機バイト、金切鋸、穿孔錐、小形カッター、剃刀、鍍地金等
No. 2	1.30—1.20	旋盤バイト、平削機バイト、穿孔錐、小形カッター、剃刀、鍍地金等
No. 3	1.20—1.05	カッター、ライマー、大形旋盤バイト、穿孔錐、ポンチ、木材用鋸、タツブ、螺型、小形剪刃、鍍地金等
No. 4	1.05—0.90	タツブ、螺型、手働穿孔錐、ポンチ、發條、木工用鋸、大形剪刃、石工用工具、鍛工用工具等
No. 5	0.90—0.80	木工用工具、石工用工具、鏈、發條、大形剪刃、鍛工用工具、造幣用型、刻印等
No. 6	0.80—0.70	スナツブ、鏈、壓搾用型、鑛山用穿孔錐等

B. 炭素鋼 (平爐鋼)

鋼質名稱	主ナル用途
工具用普通鋼 A鋼	鑛山用工具、石工用工具、發條等
工具用普通鋼 B鋼	炭山用工具、普通ノ鏈、ピーター、石工用工具等

C. 合金鋼 (坩堝、電氣)

鋼質名稱	主ナル用途
タングステン鋼	銃身、タツブ、螺型、仕上用工具、ポンチ、刻印等
モリブデン鋼	同上
ニッケル鋼	タービン噴口、車軸、齒車、連結桿、ピストンロッド、其他耐撃突又ハ高抗力ヲ要スルモノニ適ス
クローム鋼	ミーリングカッター、ボールマヤリング用座及球、發條、鋸、ダイス、コールドロール等
ニッケルクローム鋼	回轉軸、傳動軸、連結桿、車軸、齒車、ピストンロッド、氣筒、其他耐撃突又ハ高抗力ヲ要スル機械部分等ニ適ス
硅素鋼	電氣鐵心、耐酸性用具、發條等
滿條鋼	浚渫船バケツト用ピン、兜、車軸、各種クラツシャー、其他烈シキ撃突磨滅等ヲ受クルモノニ用フ
無磁特殊鋼	醫療器械、家庭用器具、發動機排氣弁等
永久磁石	永久磁石
ピアノ線	ピアノ線、自動車、飛行機其他ニ高級發條トシテ用フ
ダイス鋼	専ラ製線用ダイスニ用フ
電熱鋼	電氣抵抗器、抵抗式電氣爐、電熱器等ニ用フ

D. 高速度鋼 (坩堝、電氣)

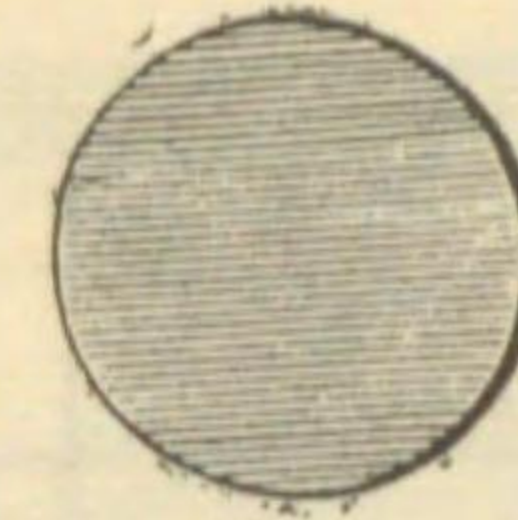
種類	タングステン含有量%	主ナル用途
半高速度鋼		高炭素鋼ニ「タングステン」「クローム」等ノ適量ヲ加ヘ極メテ高キ硬度ヲ有スルモノナレハ、チルド鑄物、チルドロール、調質鋼ノ如キ硬度高キモノヲ加工スルニ適ス
壹號高速度鋼	14	普通ノ高速度鋼ニシテ、高速ドリル、旋盤バイト、平削機バイト、ミーリングカッター、ライマー、其他高級工具ニ用フ
貳號高速度鋼	18	「タングステン」含有量多キ高級高速度鋼ニシテ、高速ドリル、旋盤バイト、平削機バイト、ミーリングカッター、ライマー、其他特殊鋼ヲ加工スルニ適ス

4. 鋼質ノ内容ヲ指定セザルモ用途ヲ明示シテナサレタル注文ニ對シテハ本所ハ其ノ用途ニ最モ適當ナリト認ムル鋼質ニ於テ製作スルモノトス
5. 鋼質ノ内容ヲ指定セズ且用途ヲ明示セズシテナサレタル注文ハ前記軟鋼又ハ極軟鋼ニ該當スルモノニテ足ルモノトシテ製作ス

製品ノ公差及試験

本所製品ニ關スル試験ハ注文ニ際シ特別ノ指定ナキ限りハ凡テ日本標準規格ノ方法ニヨルモノトス

丸 鋼



直 徑 (耗)	直 徑 (耗)	直 徑 (耗)	直 徑 (耗)	直 徑 (耗)
6.0	21.0	44.0	85.0	150.0
8.0	22.0	48.0	90.0	180.0
9.0	24.0	50.0	95.0	200.0
11.0	25.0	55.0	100.0	
12.0	28.0	60.0	110.0	
14.0	32.0	65.0	115.0	
16.0	36.0	70.0	120.0	
18.0	38.0	75.0	130.0	
19.0	40.0	80.0	140.0	

定 尺	徑 耗	長 呎
	6-8	12
	9-18	12 15 18
	19 以上	15 18

線 材

直 徑	
No.	耗
1	8.0
2	7.0
3	6.5
4	6.0
5	5.5

捲束ノ儘若クハ引伸シタルモノ

角 鋼



邊 (耗)	邊 (耗)	邊 (耗)
6	22	50
7	23	55
8	24	60
9	25	65
10	26	70
11	28	75
12	30	80
13	32	90
14	34	100
15	36	110
16	38	120
17	40	130
18	42	140
19	44	150
20	46	
21	48	

定尺邊 19 未滿ハ 12 呎

邊 19 以上ハ 15 呎及 18 呎ノ二種

平 鋼

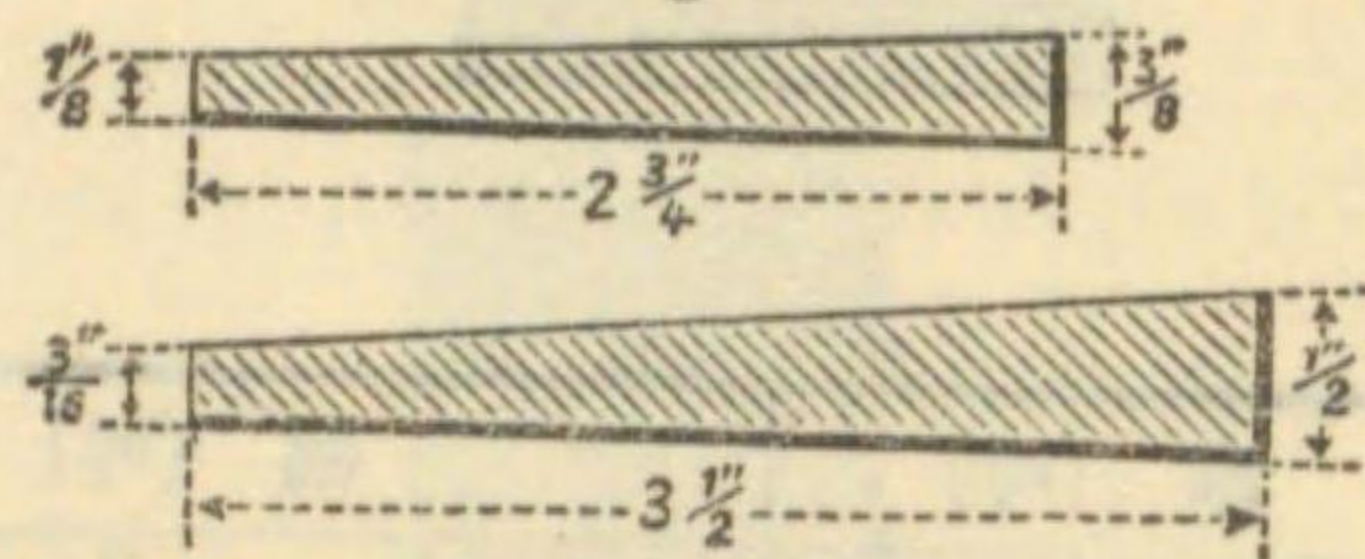


厚 (吋)	幅 (吋)
$\frac{1}{8}$ ~ 1	$\frac{1}{2}$ ~ 2
$\frac{1}{4}$ ~ $1\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{8}$ ~ 3
$\frac{1}{4}$ ~ $1\frac{1}{2}$	$3\frac{1}{4}$ ~ $4\frac{1}{2}$
$\frac{1}{4}$ ~ 1	5
$\frac{1}{4}$ ~ $\frac{3}{4}$	6

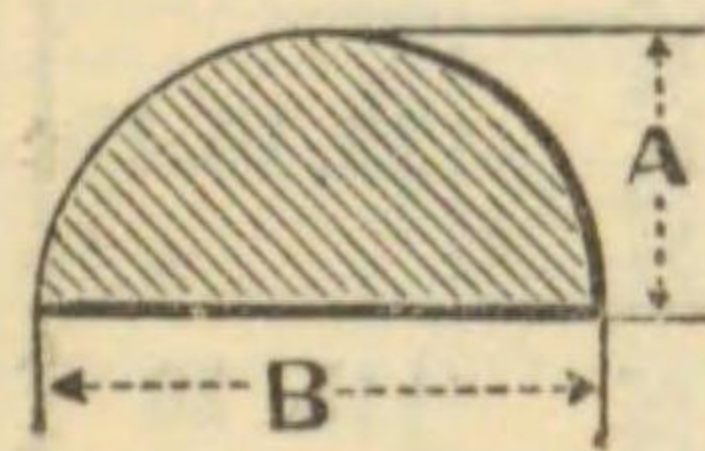
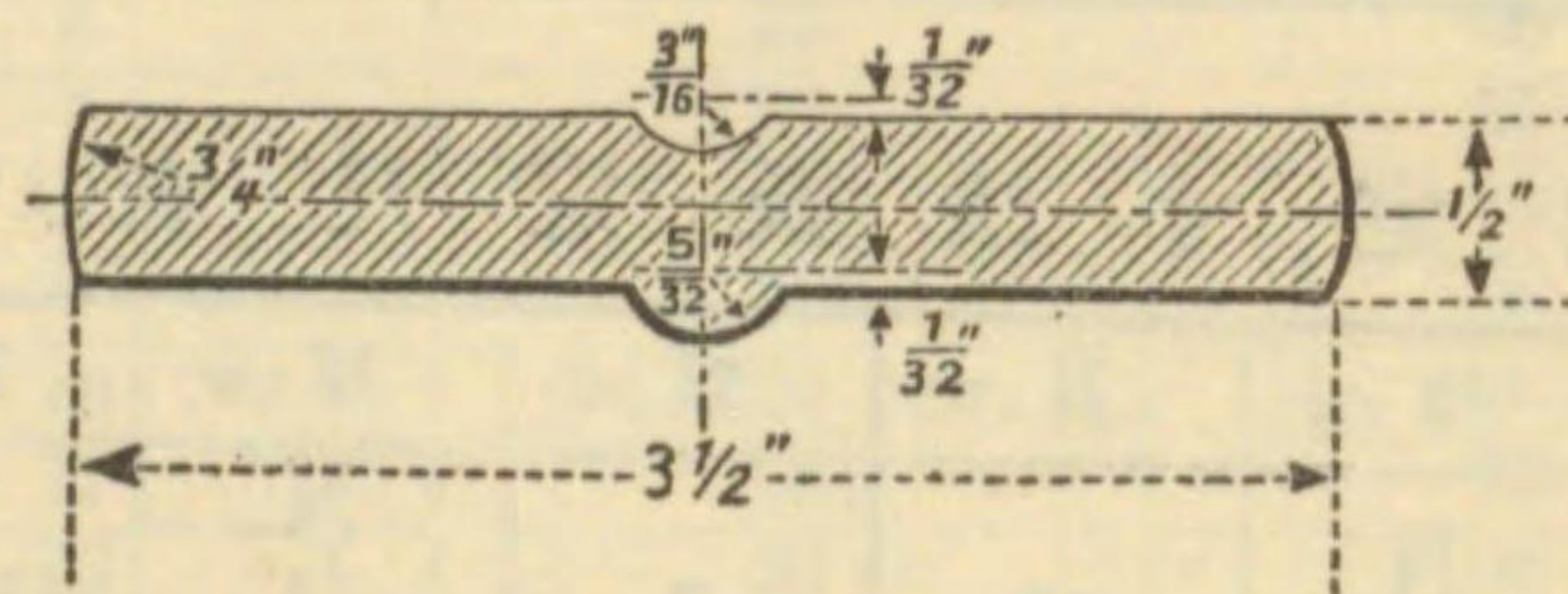
指 定 寸 法 及 定 尺 表

幅 (吋)	厚 (吋)	長 (呎)	幅 (吋)	厚 (吋)	長 (呎)
$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{4}$	12	2	$\frac{1}{4}$	15. 18
	$\frac{3}{8}$				
	$\frac{1}{2}$				
$\frac{7}{8}$	$\frac{1}{4}$	12	$2\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	12. 15. 18
	$\frac{3}{8}$				
	$\frac{1}{2}$				
1	$\frac{1}{4}$	12	3	$\frac{1}{4}$	} 15. 18
	$\frac{3}{8}$				
	$\frac{1}{2}$			$\frac{5}{8}$	} 12. 18
$1\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	12	$3\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	} 15. 18
	$\frac{3}{8}$				
	$\frac{1}{2}$			$\frac{3}{4}$	
$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	12	$3\frac{5}{8}$	$\frac{3}{8}$	12. 18. 20
	$\frac{3}{8}$				
	$\frac{1}{2}$				
$1\frac{3}{4}$	$\frac{1}{4}$	15. 18	4	$\frac{3}{8}$	15. 18
				$\frac{1}{2}$	
				$\frac{5}{8}$	

火床用平鋼



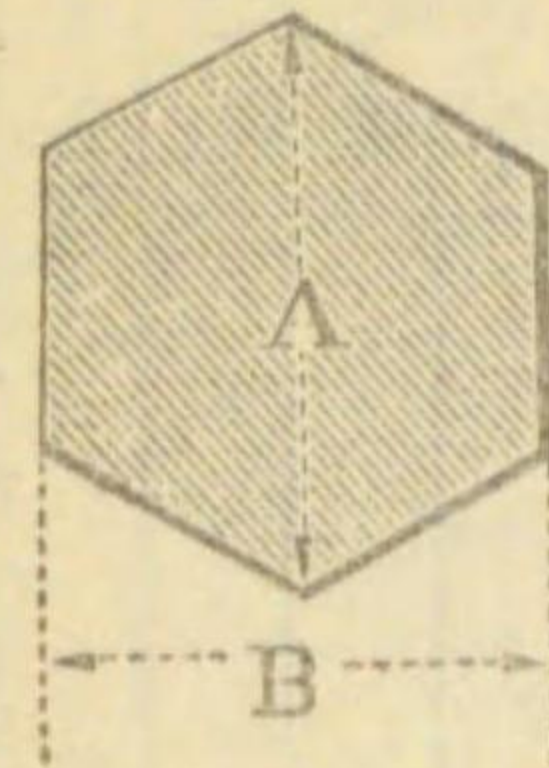
彈機用リブ付平鋼



半丸鋼及缺圓鋼

寸法 (吋)		寸法 (吋)		寸法 (吋)		寸法 (吋)	
A	B	A	B	A	B	A	B
1/4	3/4	5/8	1 1/4	3/8	2	3/4	2 1/2
3/8	3/4	1/2	1 1/2	1/2	2	1	2 1/2
3/8	1	5/8	1 1/2	3/4	2	1 1/4	2 1/2
1/2	1	3/4	1 1/2	1/2	2 1/4	1 1/4	3
1/2	1 1/8	1/2	1 3/4	3/8	2 1/2	1 1/2	3
9/16	1 1/8	3/4	1 3/4	1/2	2 1/2		
3/8	1 1/4	7/8	1 3/4	5/8	2 1/2		

在庫品ハ長サ拾貳呎以上

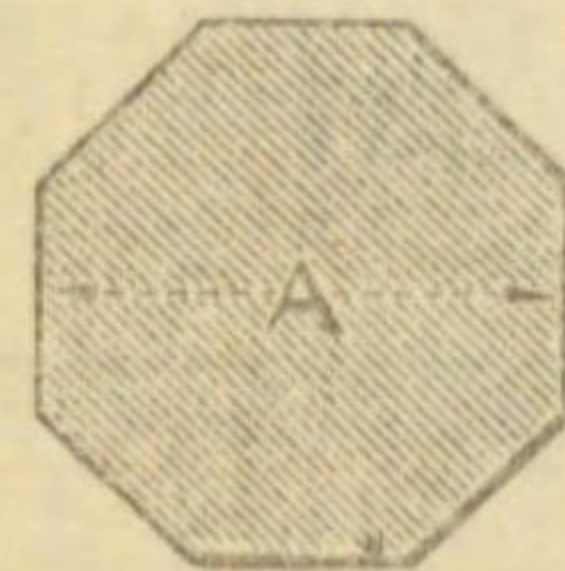


六角鋼

對邊寸法 (吋)			對邊寸法 (吋)		
規定寸法	最大寸法	最小寸法	規定寸法	最大寸法	最小寸法
0.436	0.440	0.432	1.476	1.480	1.472
0.521	0.525	0.517	1.575	1.580	1.570
0.596	0.600	0.592	1.665	1.670	1.660
0.706	0.710	0.702	1.855	1.860	1.850
0.816	0.820	0.812	2.045	2.050	2.040
0.916	0.920	0.912	2.215	2.220	2.210
1.006	1.010	1.002	2.405	2.410	2.400
1.096	1.100	1.092	2.575	2.580	2.570
1.196	1.200	1.192	2.755	2.760	2.750
1.296	1.300	1.292	3.015	3.020	3.010
1.386	1.390	1.382	3.145	3.150	3.140

在庫品ハ長サ拾貳呎以上

八角鋼



寸法 (耗)	寸法 (耗)
15	30
20	40
25	

在庫品ハ長サ拾貳呎以上

鋼板最大寸法表

厚	幅																
	3'-0"	3'-6"	4'-0"	4'-6"	5'-0"	5'-6"	6'-0"	6'-6"	7'-0"	7'-6"	8'-0"	8'-6"	9'-0"	9'-6"	10'-0"	10'-6"	11'-0"
1.0(耗)	10'	8'	8'														
1.6	14'	14'	12'														
2.3	14'	14'	14'														
2.9	20'	20'	16'	14'	12'												
3.2	20'	20'	20'	20'	20'												
4.0	20'	20'	20'	20'	20'												
4.5	24'	24'	24'	22'	20'	18'	15'										
6.0	24'	24'	24'	22'	22'	20'	18'	16'									
7.0	26'	26'	24'	24'	24'	22'	20'	20'									
8.0	28'	30'	32'	30'	30'	24'	22'	22'	20'								
9.0	40'	40'	40'	40'	40'	38'	35'	25'	22'	15'	12'						
10.0	45'	50'	50'	50'	50'	50'	45'	40'	35'	30'	25'	20'	20'				
11.0	45'	50'	52'	52'	52'	52'	48'	42'	38'	35'	25'	22'	20'				
12.0	50'	50'	55'	55'	55'	55'	50'	45'	42'	40'	38'	35'	30'	29'	27'	25'	
14.0	50'	50'	55'	55'	55'	55'	50'	45'	42'	40'	38'	35'	30'	29'	27'	25'	21'
15.0	50'	50'	55'	55'	55'	55'	55'	50'	47'	43'	40'	36'	32'	29'	27'	25'	21'
16.0	50'	50'	55'	55'	55'	55'	55'	50'	47'	43'	40'	36'	32'	29'	27'	25'	21'
17.0	50'	50'	55'	55'	55'	55'	55'	50'	47'	45'	42'	38'	35'	30'	28'	25'	21'
19.0	50'	50'	55'	55'	55'	55'	55'	50'	47'	45'	42'	38'	35'	30'	28'	25'	21'
20.0	50'	50'	55'	55'	55'	55'	55'	50'	47'	45'	42'	38'	35'	30'	28'	25'	21'
22.0	50'	50'	55'	55'	55'	55'	55'	50'	47'	45'	42'	38'	35'	30'	28'	25'	21'
24.0	50'	50'	55'	60'	60'	60'	60'	56'	52'	49'	46'	43'	39'	35'	30'	28'	21'
25.0	50'	50'	55'	60'	60'	60'	60'	56'	52'	49'	46'	43'	39'	35'	30'	28'	21'
11 ⁸ / ₁₆ (時)	50'	50'	55'	60'	60'	55'	55'	50'	46'	44'	41'	38'	35'	33'	28'	26'	21'
11 ¹ / ₄	50'	50'	55'	60'	55'	50'	50'	46'	41'	39'	36'	34'	31'	30'	26'	24'	21'
11 ³ / ₈	50'	50'	55'	55'	50'	48'	46'	42'	37'	35'	33'	31'	29'	27'	24'	22'	21'
11 ¹ / ₂	50'	50'	55'	50'	48'	46'	42'	38'	34'	32'	30'	28'	27'	25'	23'	20'	20'
11 ⁵ / ₈	50'	50'	50'	48'	46'	42'	39'	35'	32'	29'	27'	26'	25'	23'	22'	20'	19'
11 ³ / ₄	50'	50'	48'	46'	42'	39'	36'	32'	29'	27'	25'	24'	23'	22'	20'	19'	18'
11 ⁷ / ₈	50'	50'	46'	42'	39'	36'	33'	29'	27'	25'	23'	23'	22'	20'	18'	17'	16'
2	50'	50'	45'	42'	39'	36'	31'	27'	25'	23'	22'	21'	20'	18'	17'	16'	15'

- 備考
1. 本表ハ 3'-0" 乃至 11'-0" 迄ノ各幅ニテ製作シ得ル長サヲ示ス、但シ幅 11'-0" ノモノハ未剪斷ノ儘ノ寸法トス
 2. 定尺ハ 3'×6', 4'×8', 5'×10' ノ各種トス
 3. 普通最大厚サハ軟鋼ニアリテハ 2" 高張力鋼及ニツケル鋼ニアリテハ 1³/₈" トス 但シ板ノ四邊ヲ剪斷スルコトナク野延ノ儘ノモノナレハ上記ヨリ厚キモノヲモ製作スルコトヲ得
 4. 薄鋼板ニアリテハ普通黒板ノ外隣付薄鋼板(ルシア-シート)ヲモ製作ス

指定寸法及定尺表

厚(耗)	幅(呎)	長(呎)	厚(耗)	幅(呎)	長(呎)	厚(耗)	幅(呎)	長(呎)	厚(耗)	幅(呎)	長(呎)			
1.6	3	6	3.2	3	6	6	3	6	4	8	8			
								8						
	4	8		5	4		8	10	4	10		5	16	20
										16				
										20				
2.3	3	6	4.5	3	6	8	4	8	5	10	12			
								10						
	4	8		5	4		8	10	4	16		5	20	20
										16				
										20				

ユニバーサル平鋼最大寸法表 (長サ呎)

厚時	幅時																			
	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
5 ¹⁶ / ₁₆	25	25	25	25	25	25	25													
3 ⁸ / ₈	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
7 ¹⁶ / ₁₆	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
1 ² / ₂	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
5 ⁸ / ₈	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
3 ⁴ / ₄	35	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	36	34	
7 ⁸ / ₈	30	35	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	36	34	32	30		
1	26	30	35	36	38	38	38	38	38	38	38	38	36	34	32	30	28			
1 ¹ / ₄	23	27	31	34	34	34	35	35	34	34	34	34	32	30	28	27				
1 ¹ / ₂	21	24	28	30	31	31	31	31	31	31	30	28	27	26						
1 ³ / ₈	19	22	25	26	27	28	28	28	28	28	28	26	25							
1 ¹ / ₂	17	20	23	24	25	26	26	26	26	26	25	24								

在庫品ノ長サハ拾貳呎以上

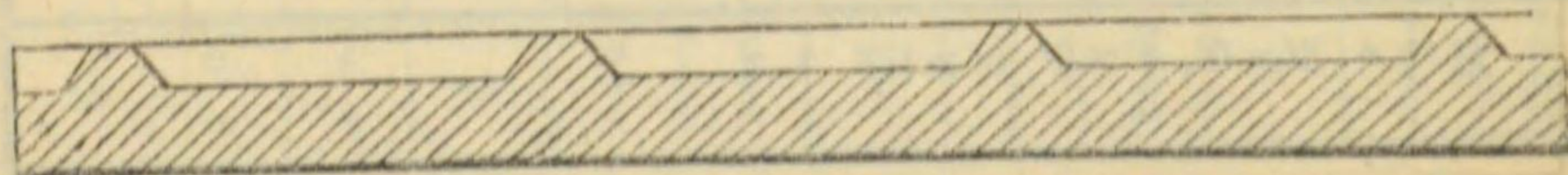
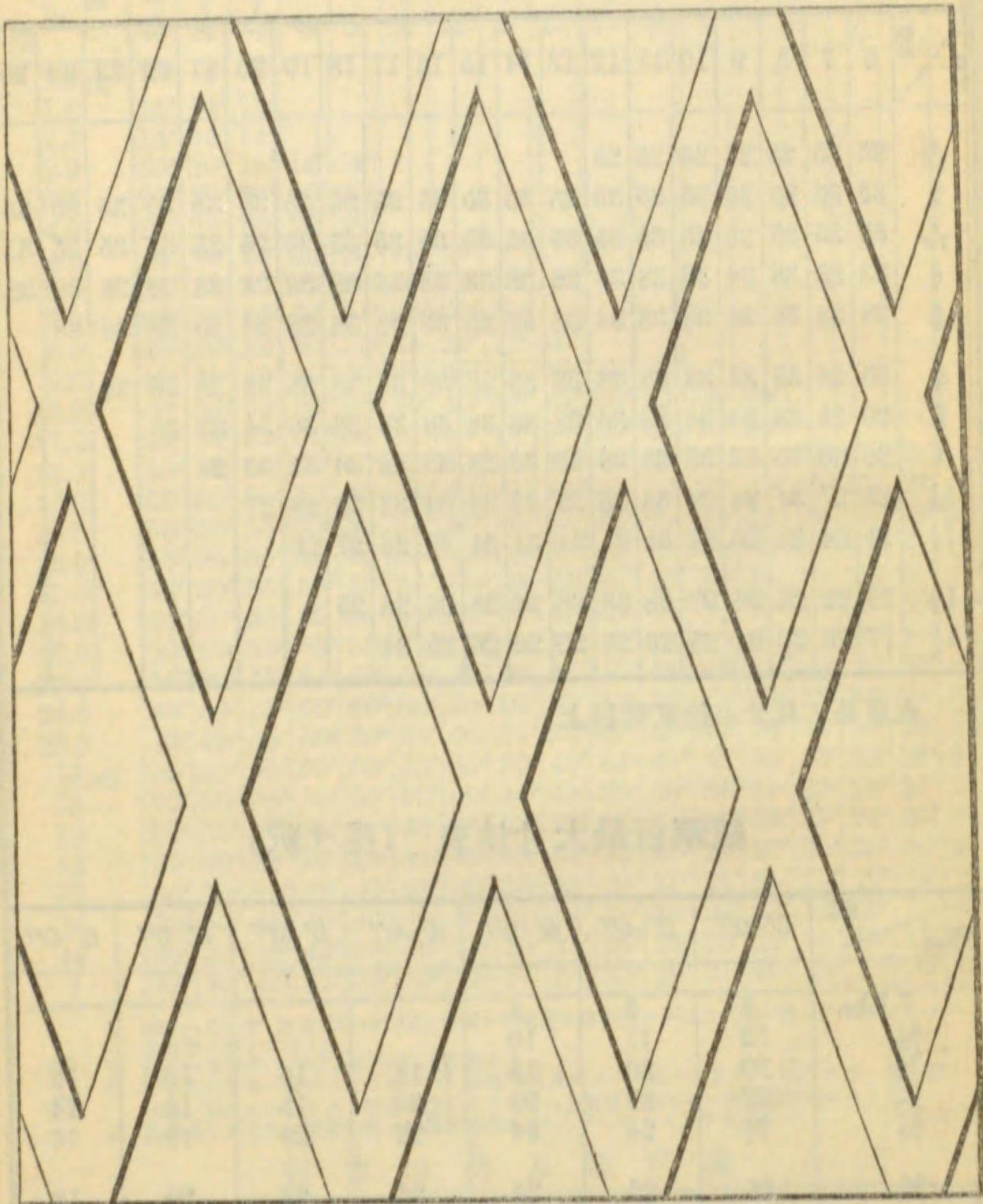
縞鋼板最大寸法表 (長サ呎)

厚時	幅						
	3'-0"	3'-6"	4'-0"	4'-6"	5'-0"	5'-6"	6'-0"
7 Lbs.	8	8	8				
3 ¹⁶ / ₁₆	12	11	10				
1 ⁴ / ₄	20	20	18	18	16	14	12
5 ¹⁶ / ₁₆	22	22	20	20	18	16	14
3 ⁸ / ₈	24	24	24	22	20	18	16
7 ¹⁶ / ₁₆	26	26	24	24	22	20	18
1 ² / ₂	26	26	24	24	24	22	20
5 ⁸ / ₈	28	28	28	26	26	24	22
3 ⁴ / ₄	28	28	26	26	26	24	22

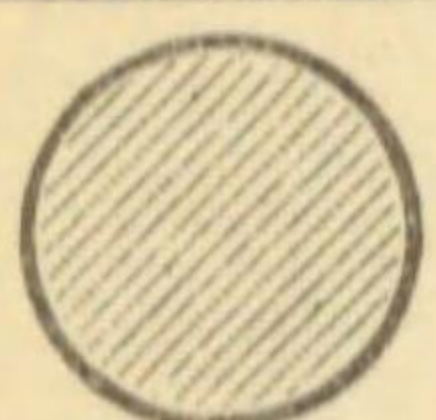
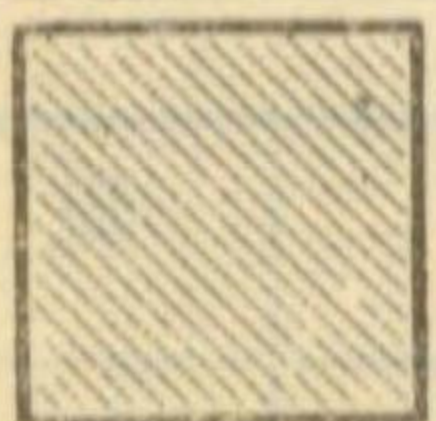

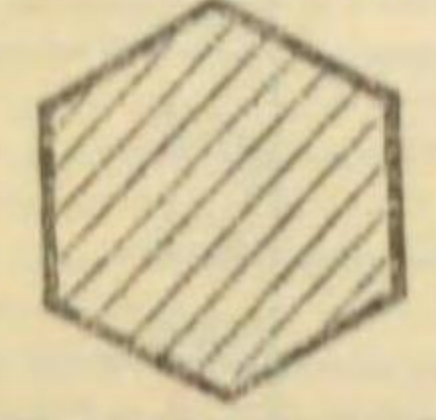
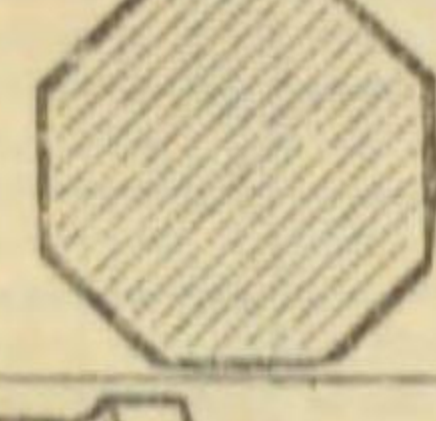
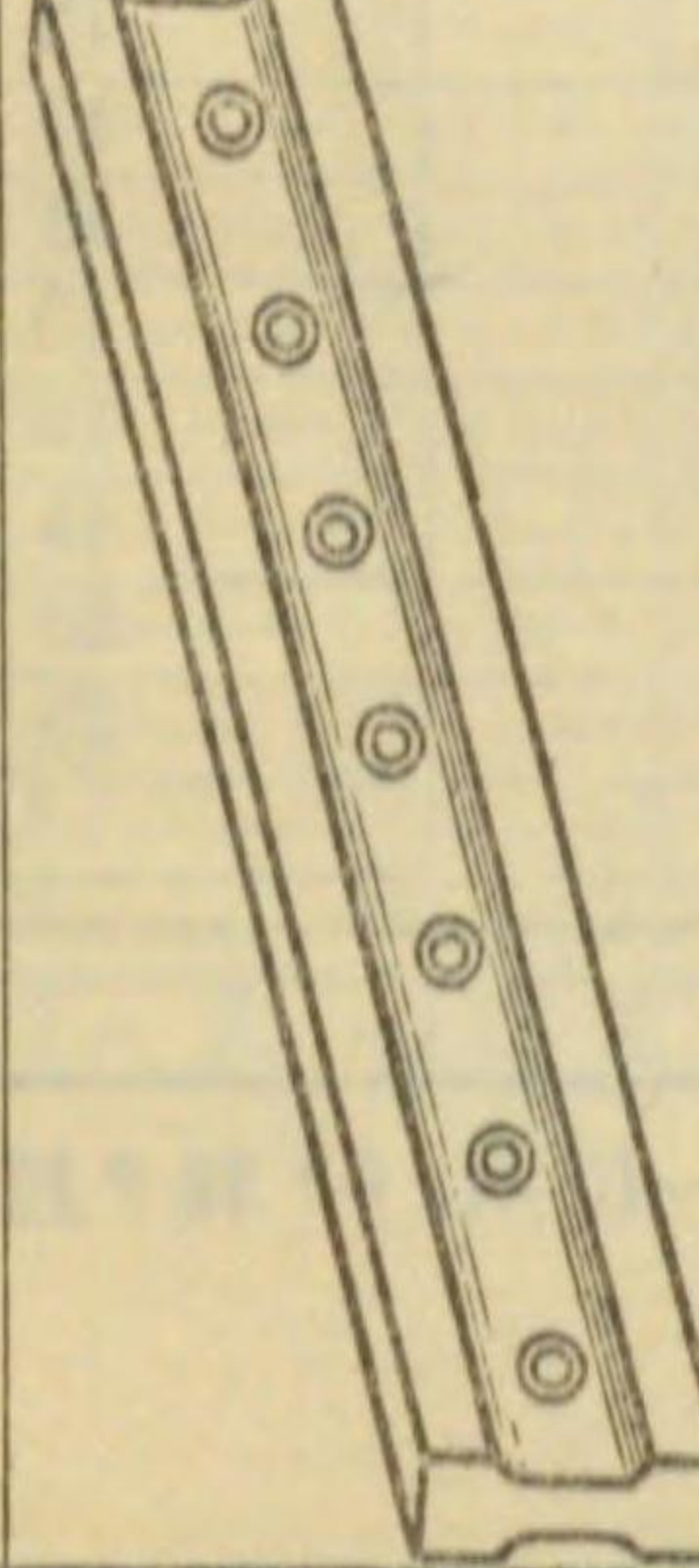
定尺ハ 3'×6', 4'×8', 5'×10' トス

縞鋼板

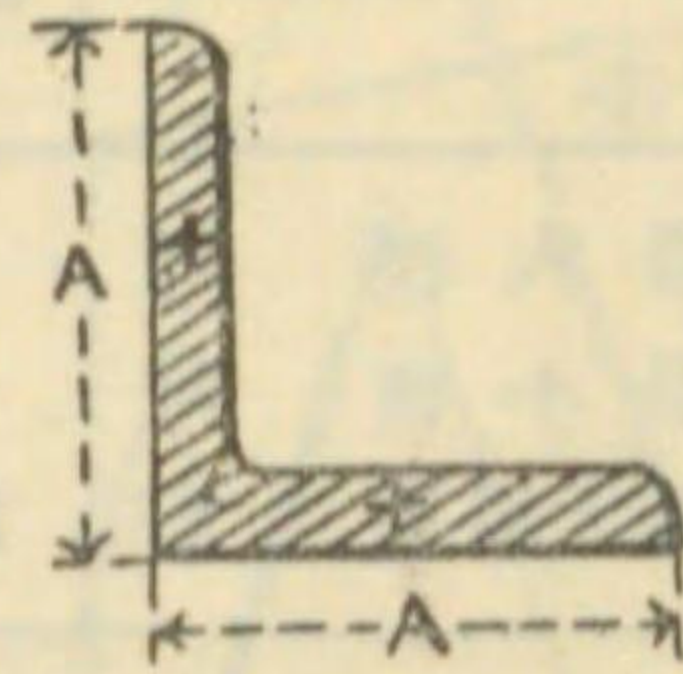
實物大ヲ示ス



鍛成品寸法表

品種	形状	寸法	鋼種		
			平爐鋼	電氣爐鋼	坩堝鋼
丸		最大徑 吋	24	12	10
		最小徑 吋	1 1/2	1 1/2	1 1/2
		最大單重 斤	10.000	1.500	750
角		最大邊 吋	24	12	10
		最小邊 吋	1 1/2	1 1/2	1 1/2
		最大單重 斤	10.000	1.500	750
平		最大幅 吋	24	14	12
		最大厚 吋	22	10	8
		最小幅 吋	2	2	2
		最小厚 吋	3/8	3/8	3/8
		最大單重 斤	10.000	1.500	750
六角		最大對邊 吋	24	10	8
		最小對邊 吋	1 1/2	1 1/2	1 1/2
		最大單重 斤	10.000	1.500	750
八角		最大對邊 吋	24	10	8
		最小對邊 吋	1 1/2	1 1/2	1 1/2
		最大單重 斤	10.000	1.500	750
剪斷機 刃先		最大断面 吋			12×3
		最小断面 吋			1×1/2
		最大長 呎			13'-0"
		最大單重 斤			500

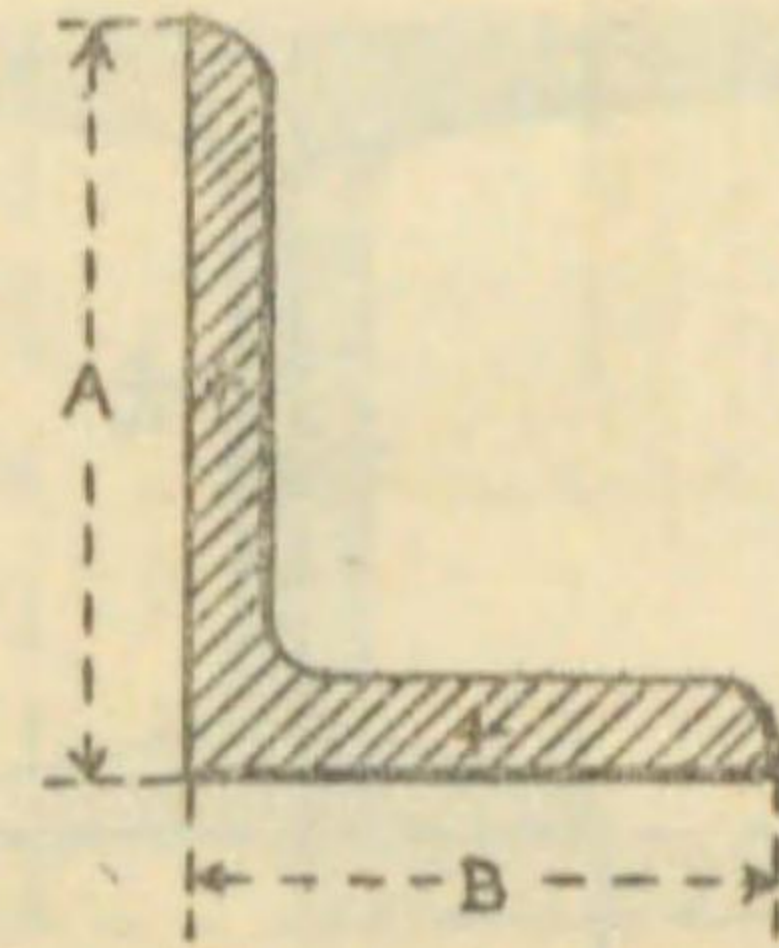
等邊山形鋼



寸法 (耗)	規定厚 (耗)	寸法 (耗)	規定厚 (耗)
A	t	A	t
20	3	75	6
25	3	75	9
25	5	75	12
30	3	80	6
30	5	80	9
35	3	80	12
35	5	90	7
40	3	90	10
40	5	90	13
45	4	100	7
45	6	100	10
45	8	100	13
50	4	130	9
50	6	130	12
50	8	130	15
60	5	150	11
60	7	150	15
60	9	150	19
65	6	200	15
65	8	200	20
65	10	200	25
70	6		
70	8		
70	10		

定尺ハ 45 耗以下ハ 18~20 呎, 50 耗ハ 20~40 呎, 50 耗ヲ超ユルモノ, 25~40 呎

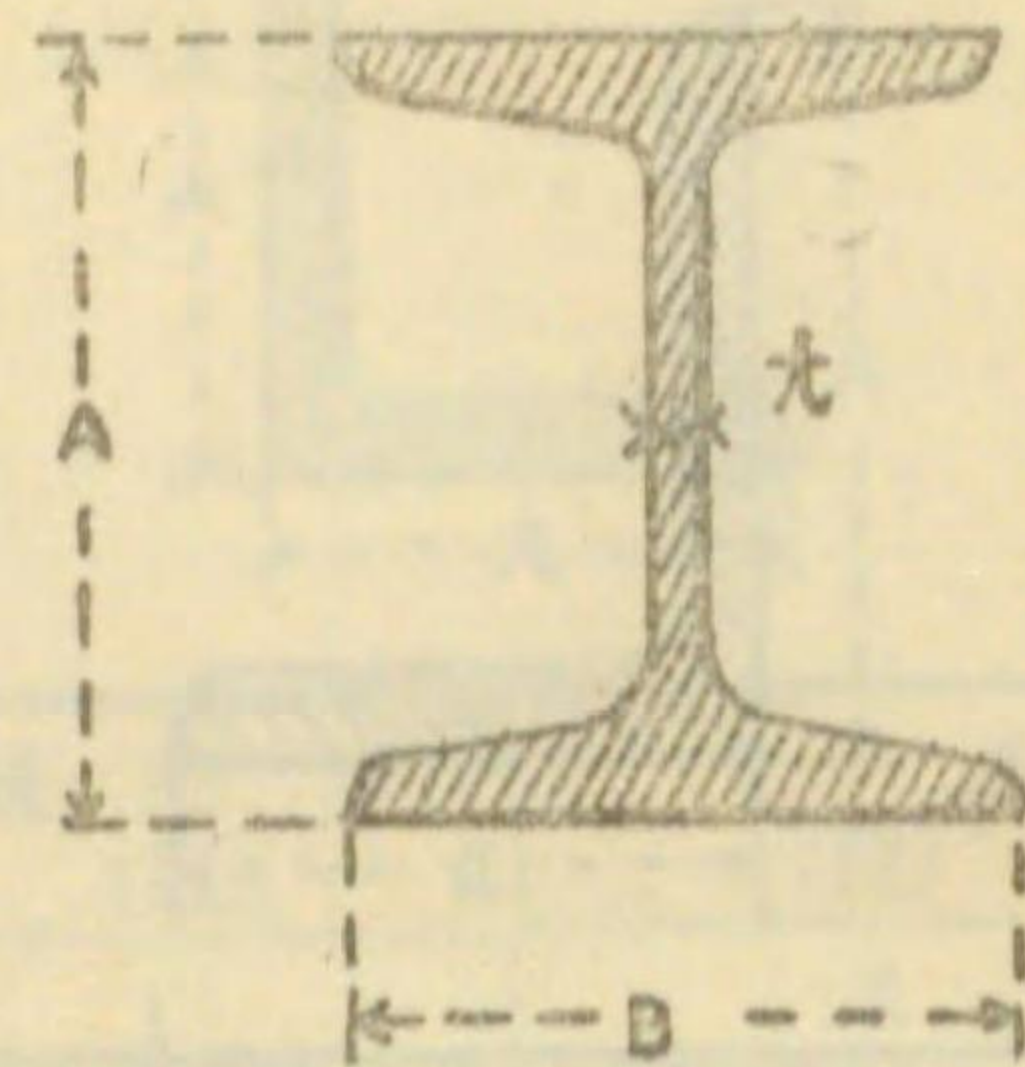
不等邊山形鋼



寸法 (吋)		規定厚 (吋)	寸法 (吋)		規定厚 (吋)	寸法 (吋)		規定厚 (吋)
A	B	t	A	B	t	A	B	t
2	1½	1.1/8	4	2½	½	5	3½	½
2	1½	2.4/8	4	3	¼	5	4	3/8
2½	2	1.4/8	4	3	3/8	5	4	½
2½	2	2.4/8	4	3	½	5½	3	3/8
3	2	¼	4	3	3.4/8	5½	3	½
3	2	3/8	4	3½	2.4/8	5½	3½	3/8
3	2	½	4	3½	3.4/8	5½	3½	½
3	2½	¼	4	3½	½	6	3½	3/8
3	2½	3/8	4½	3	2.4/8	6	3½	½
3	2½	½	4½	3	3.4/8	6	4	3/8
3½	2½	¼	4½	3	½	6	4	½
3½	2½	3/8	4½	3½	2.4/8	6½	3½	3/8
3½	2½	½	4½	3½	3.4/8	6½	3½	½
3½	3	¼	4½	3½	½	6½	4	4.2/8
3½	3	3/8	5	3	3/8	6½	4½	4.4/8
3½	3	½	5	3	3.4/8	7	3½	4.2/8
4	2½	¼	5	3	½	7	4	4.4/8
4	2½	3/8	5	3½	3/8	8	3½	4.6/8

定尺ハ 25 ~ 40 呎

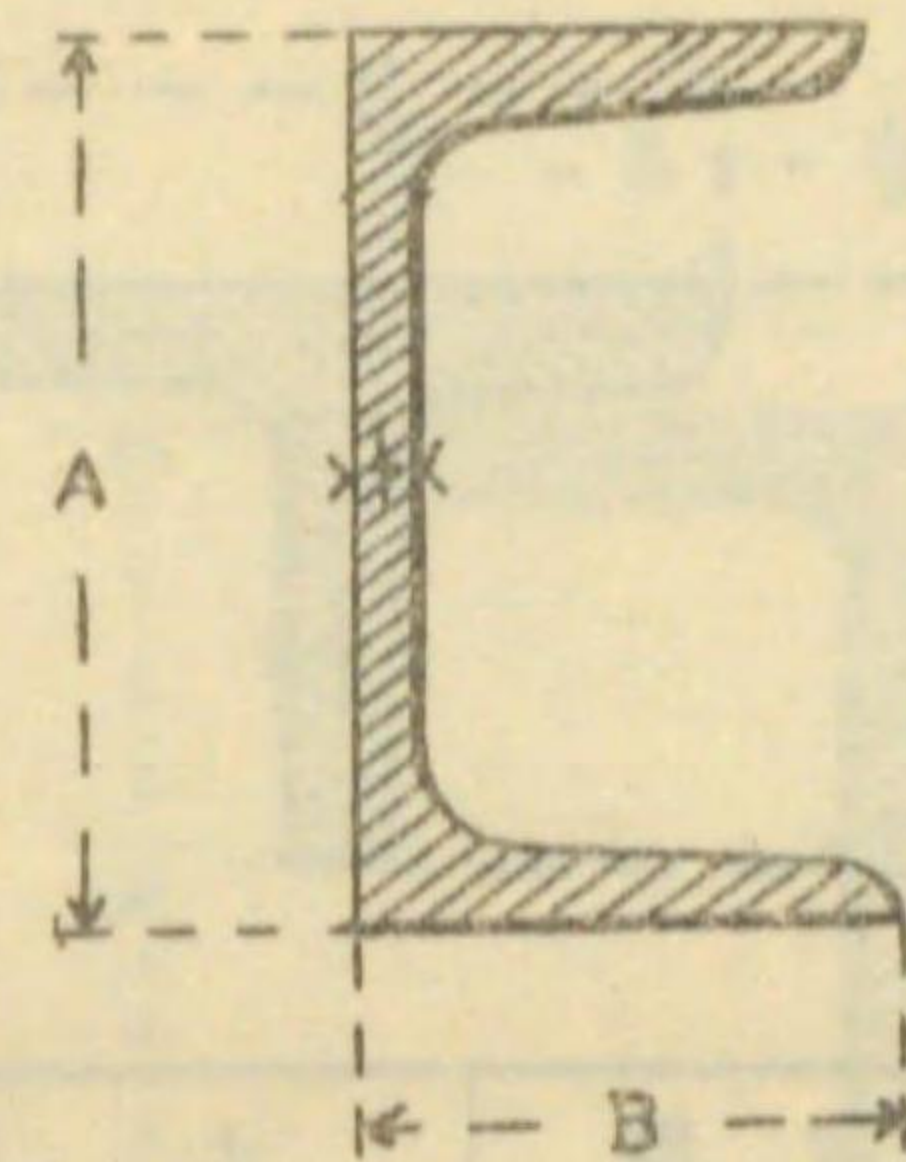
工形鋼



寸法 (吋)		規定厚 (吋)	寸法 (吋)		規定厚 (吋)
A × B		t	A × B		t
3	3	.200	8	6	.440
4	1¾	.170	9	4	.300
4	3	.220	10	5	.360
4¾	1¾	.180	10	6	.400
5	3	.220	12	5	.350
5	4½	.290	12	6	.400
6	3	.260	12	6	.500
6	4½	.370	14	6	.400
6	5	.410	16	6	.550
7	4	.250	18	7	.550
8	4	.280	20	7½	.600
8	5	.350	24	7½	.600

定尺ハ 25 ~ 40 呎

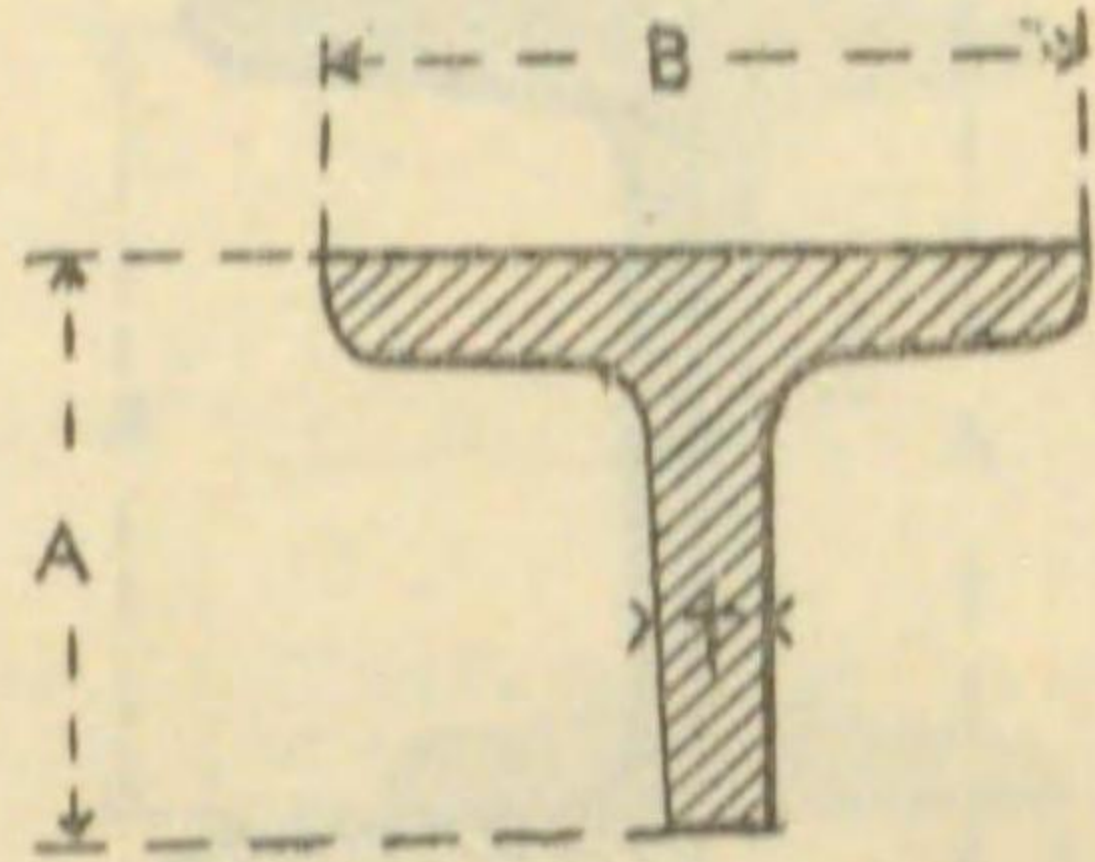
溝形鋼



寸法 (吋)		規定厚 (吋)	寸法 (吋)		規定厚 (吋)
A × B		t	A × B		t
3	1½	.250	8	4	.450
3½	2	.250	9	3	.375
4	2	.250	9	3½	.375
5	2½	.312	9	3½	.450
6	2½	.312	9	4	.475
6	3	.312	10	3½	.375
6	3	.375	10	3½	.475
6	3½	.375	10	4	.475
7	3	.375	11	3½	.475
7	3½	.400	11	4	.500
8	2½	.312	12	3½	.375
8	3	.375	12	3½	.500
8	3½	.425	15	4	.525

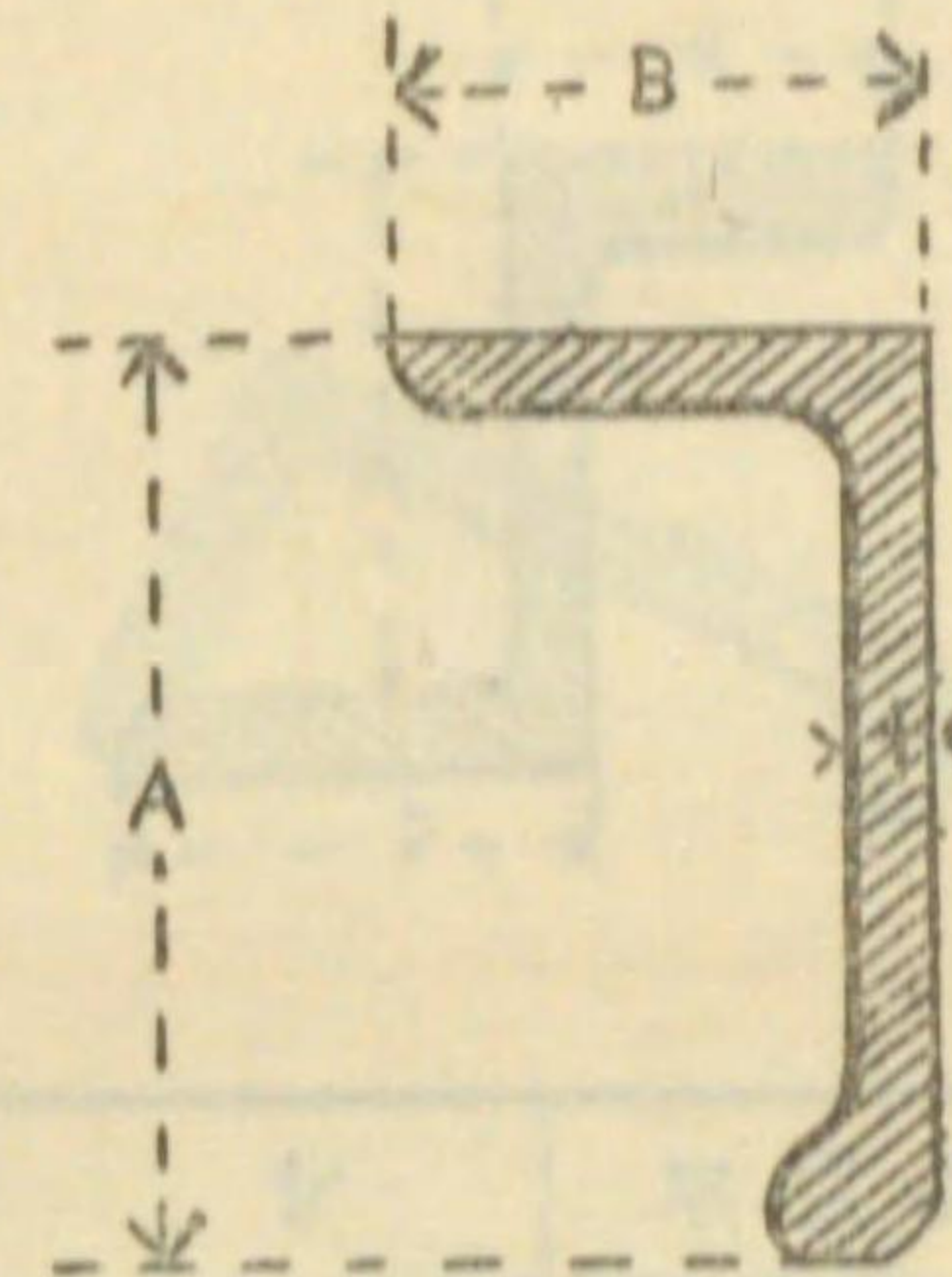
定尺ハ 25 ~ 40 呎

丁形鋼



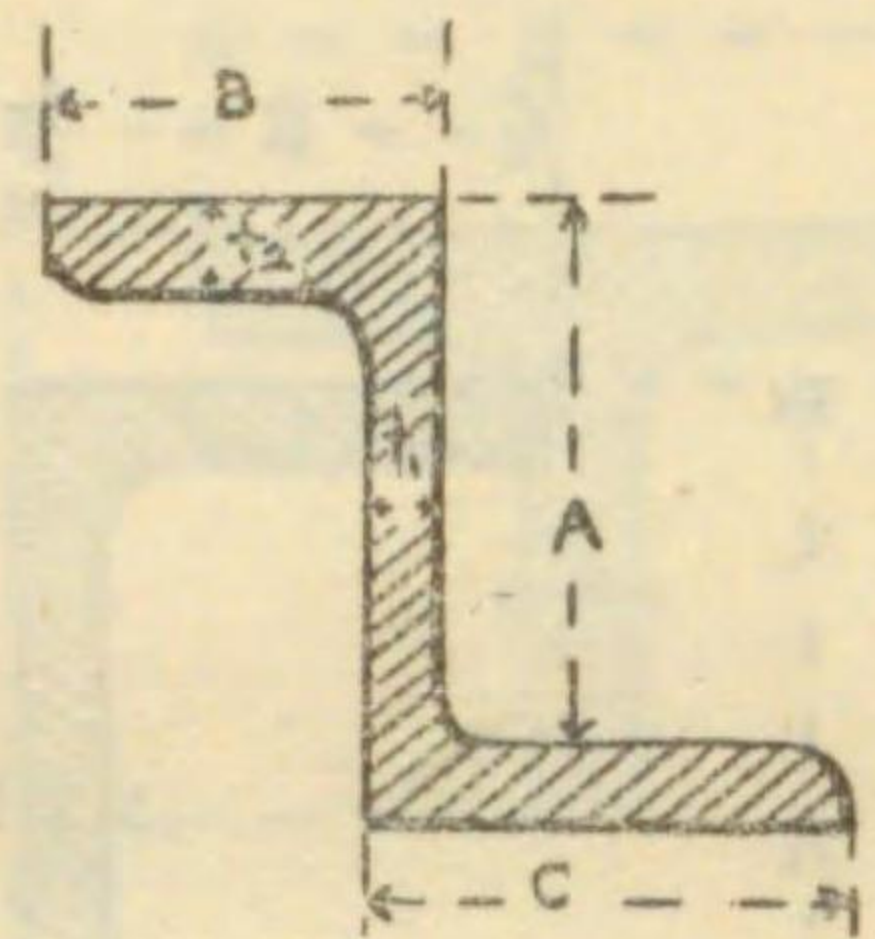
寸法 (吋)		規定厚 (吋)	寸法 (吋)		規定厚 (吋)
B × A		t	B × A		t
1	1	.125	3	3	.437
1	1	.187	4	3	.375
1½	1½	.187	4	3	.500
1½	1½	.250	4	4	.375
2	2	.250	4	4	.500
2	2	.312	4	5	.375
2	2	.375	4	5	.500
2½	2½	.250	5	3	.375
2½	2½	.312	5	3	.500
2½	2½	.375	5	3½	.500
3	2	.312	5	4	.500
3	2	.375	6	3	.375
3	3	.312	6	3	.500
3	3	.375	6	4	.500

球山形鋼



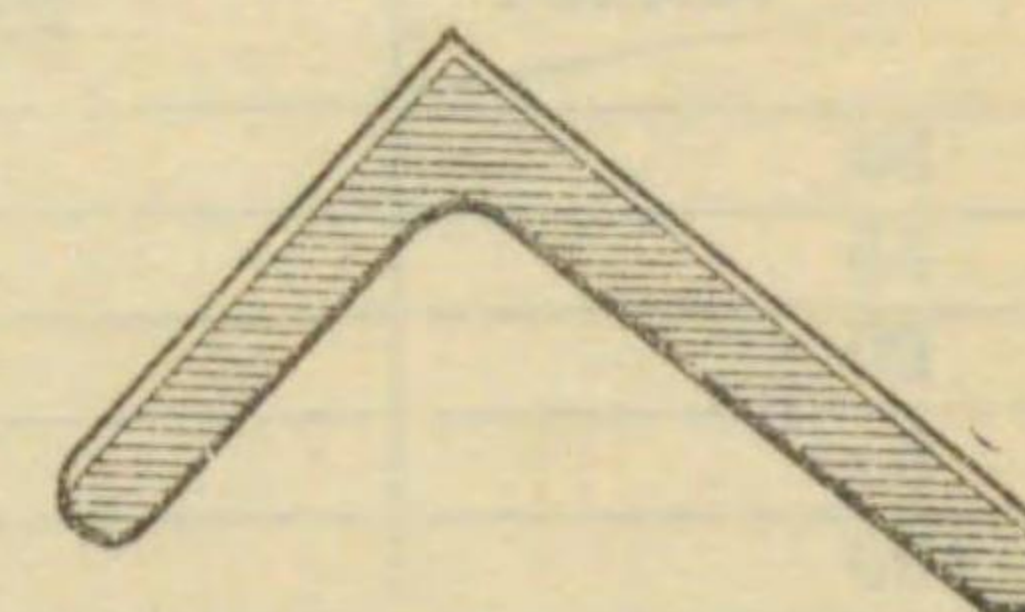
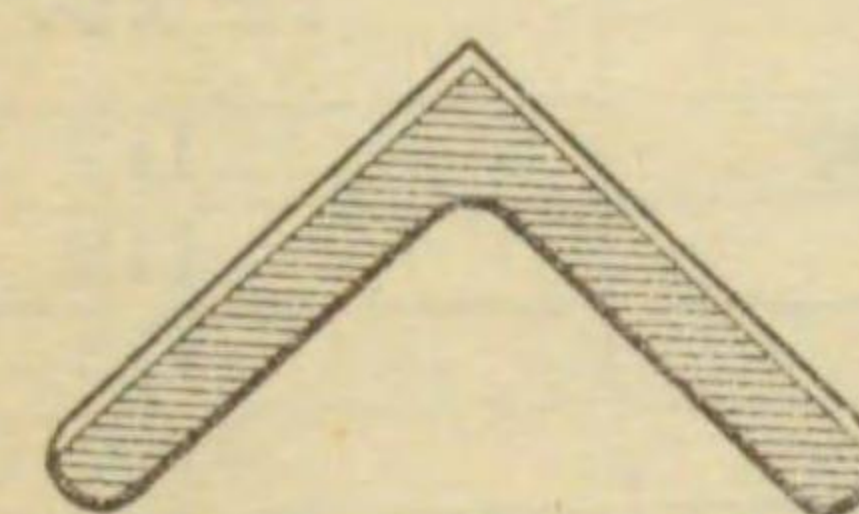
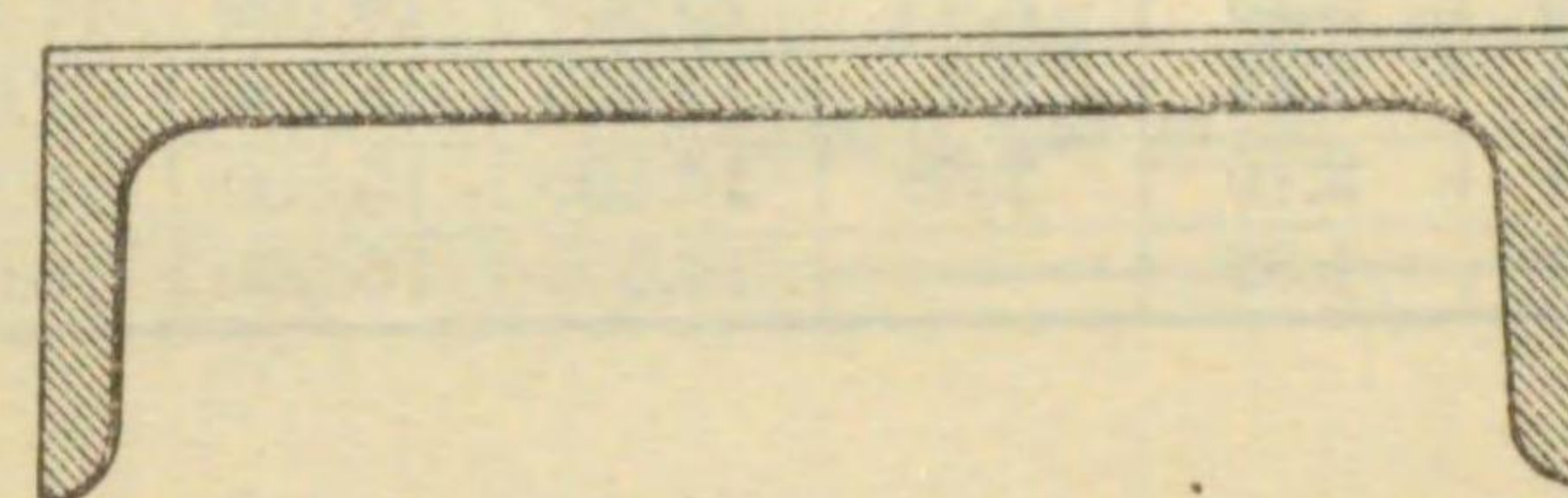
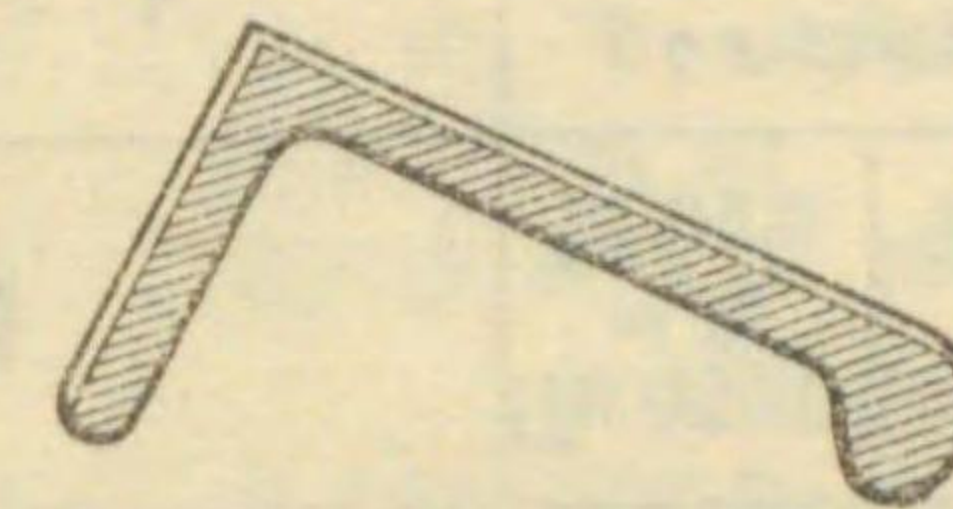
寸法 (吋)		規定厚 (吋)	寸法 (吋)		規定厚 (吋)
A × B		t	A × B		t
4	2½	.300	7½	3½	.425
5	2½	.325	8	3	.425
5½	3	.350	8	3½	.450
6	3	.375	8½	3	.450
6½	3	.375	8½	3½	.475
6½	3½	.400	9	3	.475
7	3	.400	9	3½	.475
7	3½	.425	9½	3½	.500
7½	3	.425			

Z 形 鋼



寸 法			規 定 厚		寸 法			規 定 厚	
A (吋)	B (吋)	C (吋)	t ₁ (吋)	t ₂ (吋)	A (吋)	B (吋)	C (吋)	t ₁ (吋)	t ₂ (吋)
3	2½	3	.300	.400	6	3	2½	.240	.311
4	1½	2	.170	.250	6	3½	3	.320	.375
4⅛	3⅛	2⅝	.531	.625	6	3½	3½	.375	.475
4	2½	3	.325	.425	7	3½	3½	.400	.500
5	3	2½	.345	.375	8	3½	3½	.425	.525
5	3	3	.350	.450	9	3½	3½	.450	.550
					10	3½	3½	.475	.575
耗 100	耗 40	耗 50	耗 8	耗 11	耗 170	耗 80	耗 80	耗 10	耗 12.5
150	65	75	9.5	12					

各種形鋼共規定ノ厚サ以外ニ厚キモノハ大略下記ノ如キ形状トナルベシ



電氣用硅素鋼板

本鋼板ハ電機ノ鐵心トシテ用フルモノニシテ次ノ如キ標準成績ヲ有ス

等級	ワットロス 毎斤 50 サイクル 10,000 ガウス			インダクション			
	0.35 耗 厚 = (0.014 吋)	0.43 耗 厚 = (0.017 吋)	0.50 耗 厚 = (0.020 吋)	線 / 平方 吋			
	V 10	V 10	V 10	25 A.T.	50 A.T.	100 A.T.	300 A.T.
A	3.00	3.3	3.6	15.200	16.200	17.300	19.800
B	2.46	2.73	3.0	15.000	16.100	17.200	19.500
C	2.26	2.44	2.6	14.500	15.500	17.000	19.000
D	1.95	2.10	2.35	14.500	15.500	16.800	18.800
T	1.50	1.62	—	14.500	15.500	16.500	18.500

鉄 力 板

重量 斤	幅及長 吋	
	20" × 28"	14" × 20"
80	56 枚	112 枚
85	56	112
90	56	112
95	56	112
100	56	112
107	56	112
112	56	112
160	112	224
170	112	224
180	112	224
190	112	224
200	112	224

上記ノ外 B.W.G. No. 27 乃至 No. 33 ノ範圍ニ於テ幅 23" 長 30" 以下ノモノヲ製作ス

特殊鋼製品

種類	鋼質	寸 度
牽引鋼製品	各種	丸、角、平、六角其他 最大徑 1½ 吋 最大長 26 呎
鋼線製品	各種	最大徑 B.W.G. No. 00 最小徑 B.W.G. No. 28
帶鋼製品	各種	最大厚 B.W.G. No. 12 最小厚 B.W.G. No. 36
高速度鋼線 ピアノ線	高速度鋼	最大幅 100 耗 最小幅 5 耗 最大徑 6 耗 最小徑 0.5 耗 最大徑 4.0 耗 最小徑 0.4 耗 最高抗張力 250 斤/耗

Faint, illegible text and a grid structure on a yellowish page, possibly a ledger or account book.

附 錄

九 鋼

徑 耗	重 量		斷面積 平方耗	徑 耗	重 量		斷面積 平方耗
	呎/呎	呎/米			呎/呎	呎/米	
6	.0671	.22	28.2	44	3.636	11.93	1520.5
7	.0914	.30	38.4	46	3.975	13.04	1661.9
8	.1189	.39	50.2	48	4.328	14.20	1809.5
9	.1493	.49	63.6	50	4.697	15.41	1963.4
10	.1859	.61	78.5	55	5.684	18.65	2375.8
11	.2255	.74	95.0	60	6.763	22.19	2827.4
12	.2682	.88	113.0	65	7.937	26.04	3318.3
13	.3170	1.04	132.7	70	9.205	30.20	3848.4
14	.3658	1.20	153.9	75	10.57	34.67	4417.8
15	.4206	1.38	176.7	80	12.02	39.45	5026.5
16	.4785	1.57	201.0	85	13.58	44.54	5674.5
17	.5425	1.78	226.9	90	15.22	49.93	6361.7
18	.6065	1.99	254.4	95	16.96	55.64	7088.2
19	.6766	2.22	283.5	100	18.79	61.65	7853.9
20	.7498	2.46	314.1	105	20.72	67.97	8659.0
21	.8260	2.71	346.3	110	22.74	74.60	9503.3
22	.9083	2.98	380.1	115	24.85	81.53	10386.8
23	.9936	3.26	415.4	120	27.06	88.78	11309.7
24	1.082	3.55	452.3	125	29.36	96.33	12271.8
25	1.173	3.85	490.8	130	31.76	104.19	13273.2
26	1.268	4.16	530.9	135	34.25	112.36	14313.8
28	1.472	4.83	615.7	140	36.83	120.84	15393.8
30	1.689	5.54	706.8	145	39.51	129.62	16513.0
32	1.923	6.31	804.2	150	42.28	138.72	17671.4
34	2.170	7.12	907.9	160	48.11	157.83	20106.1
36	2.432	7.98	1017.8	170	54.31	178.17	22698.0
38	2.713	8.90	1134.1	180	60.88	199.75	25446.9
40	3.005	9.86	1256.6	190	67.84	222.56	28352.8
42	3.313	10.87	1385.4	200	75.17	246.61	31415.9

平鋼 4.

長壹呎 = 付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	1 5/8		1 3/4		1 7/8		2	
	听	呎	听	呎	听	呎	听	呎
1/8	.691	.314	.744	.338	.798	.362	.851	.386
5/32	.864	.392	.931	.422	.997	.452	1.063	.482
3/16	1.037	.470	1.117	.506	1.196	.543	1.276	.579
7/32	1.210	.549	1.303	.591	1.396	.633	1.489	.675
1/4	1.382	.627	1.489	.675	1.595	.724	1.702	.772
5/16	1.728	.784	1.861	.844	1.994	.904	2.127	.965
3/8	2.074	.941	2.233	1.013	2.393	1.085	2.552	1.158
7/16	2.419	1.097	2.605	1.182	2.792	1.266	2.978	1.351
1/2	2.765	1.254	2.978	1.351	3.190	1.447	3.403	1.544
9/16	3.111	1.411	3.350	1.519	3.589	1.628	3.828	1.737
5/8	3.456	1.568	3.722	1.688	3.988	1.809	4.254	1.929
11/16	3.802	1.724	4.094	1.857	4.387	1.990	4.679	2.122
3/4	4.147	1.881	4.466	2.026	4.785	2.171	5.105	2.315
13/16	4.493	2.038	4.839	2.195	5.184	2.352	5.530	2.508
7/8	4.839	2.195	5.211	2.364	5.583	2.532	5.955	2.701
15/16	5.184	2.352	5.583	2.532	5.982	2.713	6.381	2.894
1	5.530	2.508	5.955	2.701	6.381	2.894	6.806	3.087
1 1/16	5.875	2.665	6.327	2.870	6.780	3.075	7.231	3.280
1 1/8	6.221	2.822	6.700	3.039	7.178	3.256	7.657	3.473
1 3/16	6.567	2.979	7.072	3.208	7.577	3.437	8.082	3.666
1 1/4	6.912	3.135	7.444	3.377	7.976	3.618	8.508	3.859
1 5/16	7.258	3.292	7.816	3.545	8.375	3.799	8.933	4.052
1 3/8	7.604	3.449	8.188	3.714	8.773	3.980	9.358	4.245
1 7/16	7.949	3.606	8.561	3.883	9.172	4.160	9.784	4.438
1 1/2	8.295	3.762	8.933	4.052	9.571	4.341	10.209	4.631
1 9/16	8.640	3.919	9.305	4.220	9.970	4.522	10.634	4.824
1 5/8			9.677	4.390	10.369	4.703	11.060	5.017
11/16			10.049	4.558	10.767	4.884	11.485	5.210
1 3/4					11.166	5.065	11.911	5.403
13/16					11.565	5.246	12.336	5.595
1 7/8							12.761	5.788
15/16							13.187	5.981
2								

平鋼 5.

長壹呎 = 付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	2 1/8		2 1/4		2 3/8		2 1/2	
	听	呎	听	呎	听	呎	听	呎
1/8	.904	.410	.957	.434	1.010	.458	1.063	.482
5/32	1.130	.513	1.196	.543	1.263	.573	1.329	.603
3/16	1.356	.615	1.436	.651	1.515	.687	1.595	.724
7/32	1.582	.718	1.675	.760	1.768	.802	1.861	.844
1/4	1.808	.820	1.914	.868	2.021	.916	2.127	.965
5/16	2.260	1.025	2.393	1.085	2.526	1.146	2.659	1.206
3/8	2.712	1.230	2.871	1.302	3.031	1.375	3.190	1.447
7/16	3.164	1.435	3.350	1.519	3.536	1.604	3.722	1.688
1/2	3.616	1.640	3.828	1.737	4.041	1.833	4.254	1.929
9/16	4.068	1.845	4.307	1.954	4.546	2.062	4.785	2.171
5/8	4.520	2.050	4.785	2.171	5.051	2.291	5.317	2.412
11/16	4.972	2.255	5.264	2.388	5.556	2.520	5.849	2.653
3/4	5.424	2.460	5.743	2.605	6.062	2.749	6.381	2.894
13/16	5.875	2.665	6.221	2.822	6.567	2.979	6.912	3.135
7/8	6.327	2.870	6.700	3.039	7.072	3.208	7.444	3.377
15/16	6.779	3.075	7.178	3.256	7.577	3.437	7.976	3.618
1	7.231	3.280	7.657	3.473	8.082	3.666	8.508	3.859
1 1/16	7.683	3.485	8.135	3.690	8.587	3.895	9.039	4.100
1 1/8	8.135	3.690	8.614	3.907	9.092	4.124	9.571	4.341
1 3/16	8.587	3.895	9.092	4.124	9.596	4.353	10.103	4.582
1 1/4	9.039	4.100	9.571	4.341	10.103	4.582	10.634	4.824
1 5/16	9.491	4.305	10.049	4.558	10.603	4.812	11.166	5.065
1 3/8	9.943	4.510	10.528	4.775	11.113	5.041	11.698	5.306
1 7/16	10.395	4.715	11.007	4.993	11.618	5.270	12.230	5.547
1 1/2	10.847	4.920	11.485	5.210	12.123	5.499	12.761	5.788
1 9/16	11.299	5.125	11.964	5.427	12.628	5.728	13.293	6.030
1 5/8	11.751	5.330	12.442	5.644	13.133	5.957	13.825	6.271
11/16	12.203	5.535	12.921	5.861	13.639	6.186	14.356	6.512
1 3/4	12.655	5.740	13.399	6.078	14.144	6.415	14.888	6.753
13/16	13.107	5.945	13.878	6.295	14.649	6.645	15.420	6.994
1 7/8	13.559	6.150	14.356	6.512	15.154	6.874	15.952	7.236
15/16	14.011	6.355	14.835	6.729	15.659	7.103	16.483	7.477
2	14.463	6.560	15.314	6.946	16.164	7.332	17.015	7.718

平鋼 6.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	2 5/8		2 3/4		2 7/8		3	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	1.117	.506	1.170	.531	1.223	.555	1.276	.579
5/32	1.396	.633	1.462	.663	1.529	.693	1.595	.724
3/16	1.675	.760	1.755	.796	1.834	.832	1.914	.868
7/32	1.954	.886	2.047	.929	2.140	.971	2.233	1.013
1/4	2.233	1.013	2.340	1.061	2.446	1.109	2.552	1.158
5/16	2.792	1.266	2.924	1.327	3.057	1.387	3.190	1.447
3/8	3.350	1.519	3.509	1.592	3.669	1.664	3.828	1.737
7/16	3.908	1.773	4.094	1.857	4.280	1.942	4.466	2.026
1/2	4.466	2.026	4.679	2.122	4.892	2.219	5.105	2.315
9/16	5.025	2.279	5.264	2.388	5.503	2.496	5.743	2.605
5/8	5.583	2.532	5.849	2.653	6.115	2.774	6.381	2.894
11/16	6.141	2.786	6.434	2.918	6.726	3.051	7.019	3.184
3/4	6.700	3.039	7.019	3.184	7.338	3.328	7.657	3.473
13/16	7.258	3.298	7.604	3.449	7.949	3.606	8.295	3.762
7/8	7.816	3.545	8.188	3.714	8.561	3.883	8.933	4.052
15/16	8.375	3.799	8.773	3.980	9.173	4.160	9.571	4.341
1	8.933	4.052	9.358	4.245	9.784	4.438	10.209	4.631
1 1/16	9.491	4.305	9.943	4.510	10.395	4.715	10.847	4.920
1 1/8	10.049	4.558	10.528	4.775	11.007	4.993	11.485	5.210
1 3/16	10.608	4.812	11.113	5.041	11.618	5.270	12.123	5.499
1 1/4	11.166	5.065	11.698	5.306	12.230	5.547	12.761	5.788
1 5/16	11.724	5.318	12.283	5.571	12.841	5.825	13.399	6.078
1 3/8	12.283	5.571	12.868	5.837	13.452	6.102	14.037	6.367
1 7/16	12.841	5.825	13.452	6.102	14.064	6.379	14.675	6.657
1 1/2	13.399	6.078	14.037	6.367	14.675	6.657	15.314	6.946
1 9/16	13.958	6.331	14.622	6.633	15.287	6.934	15.952	7.236
1 5/8	14.516	6.584	15.207	6.898	15.898	7.211	16.590	7.525
1 11/16	15.074	6.838	15.792	7.163	16.510	7.489	17.228	7.814
1 3/4	15.633	7.091	16.377	7.428	17.121	7.766	17.866	8.104
1 13/16	16.191	7.344	16.962	7.694	17.733	8.043	18.504	8.393
1 7/8	17.749	7.597	17.547	7.959	18.344	8.321	19.142	8.683
1 15/16	17.307	7.851	18.132	8.224	18.956	8.598	19.780	8.972
2	17.866	8.104	18.717	8.490	19.567	8.876	20.418	9.261

平鋼 7.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	3 1/8		3 1/4		3 3/8		3 1/2	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	1.329	.603	1.382	.627	1.456	.651	1.489	.675
5/32	1.662	.754	1.728	.784	1.795	.814	1.861	.844
3/16	1.994	.904	2.074	.941	2.153	.977	2.233	1.013
7/32	2.326	1.055	2.419	1.097	2.512	1.140	2.605	1.182
1/4	2.659	1.206	2.765	1.254	2.871	1.302	2.978	1.351
5/16	3.323	1.507	3.456	1.568	3.589	1.628	3.722	1.688
3/8	3.988	1.809	4.147	1.881	4.307	1.954	4.466	2.026
7/16	4.653	2.110	4.839	2.195	5.025	2.279	5.211	2.364
1/2	5.317	2.412	5.530	2.508	5.743	2.605	5.955	2.701
9/16	5.982	2.713	6.221	2.822	6.460	2.930	6.700	3.039
5/8	6.646	3.015	6.912	3.135	7.178	3.256	7.444	3.377
11/16	7.311	3.316	7.604	3.449	7.896	3.582	8.188	3.714
3/4	7.976	3.618	8.295	3.762	8.614	3.907	8.933	4.052
13/16	8.640	3.919	8.986	4.076	9.332	4.233	9.677	4.390
7/8	9.305	4.221	9.677	4.390	10.049	4.558	10.422	4.727
15/16	9.970	4.522	10.369	4.703	10.767	4.884	11.166	5.065
1	10.634	4.824	11.060	5.017	11.485	5.210	11.911	5.403
1 1/16	11.299	5.125	11.751	5.330	12.203	5.535	12.655	5.740
1 1/8	11.964	5.427	12.442	5.644	12.921	5.861	13.399	6.078
1 3/16	12.628	5.728	13.133	5.957	13.639	6.186	14.144	6.415
1 1/4	13.293	6.030	13.825	6.271	14.356	6.512	14.888	6.753
1 5/16	13.958	6.331	14.516	6.584	15.074	6.838	15.633	7.091
1 3/8	14.622	6.633	15.207	6.898	15.792	7.163	16.377	7.428
1 7/16	15.287	6.934	15.898	7.211	16.510	7.489	17.121	7.766
1 1/2	15.952	7.236	16.590	7.525	17.228	7.814	17.866	8.104
1 9/16	16.616	7.537	17.281	7.838	17.946	8.140	18.610	8.441
1 5/8	17.281	7.838	17.972	8.152	18.663	8.466	19.355	8.779
1 11/16	17.946	8.140	18.663	8.466	19.381	8.791	20.099	9.117
1 3/4	18.610	8.441	19.355	8.779	20.099	9.117	20.843	9.454
1 13/16	19.275	8.743	20.046	9.093	20.817	9.442	21.588	9.792
1 7/8	19.939	9.044	20.737	9.406	21.535	9.768	22.332	10.130
1 15/16	20.604	9.346	21.428	9.720	22.252	10.094	23.077	10.467
2	21.269	9.647	22.120	10.033	22.970	10.419	23.821	10.805

平鋼 8.

長壹呎二付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	3 5/8		3 3/4		3 7/8		4	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	1.542	.699	1.595	.724	1.643	.748	1.702	.772
5/32	1.927	.874	1.994	.904	2.060	.935	2.127	.965
3/16	2.313	1.049	2.393	1.085	2.472	1.122	2.552	1.158
7/32	2.698	1.224	2.792	1.266	2.885	1.308	2.978	1.351
1/4	3.084	1.399	3.190	1.447	3.297	1.495	3.403	1.544
5/16	3.855	1.749	3.988	1.809	4.121	1.869	4.254	1.929
3/8	4.626	2.098	4.785	2.171	4.945	2.243	5.105	2.315
7/16	5.397	2.448	5.583	2.532	5.769	2.617	5.955	2.701
1/2	6.168	2.798	6.381	2.894	6.593	2.991	6.806	3.087
9/16	6.939	3.147	7.178	3.256	7.417	3.365	7.657	3.473
5/8	7.710	3.497	7.976	3.618	8.242	3.738	8.508	3.859
11/16	8.481	3.847	8.773	3.980	9.066	4.112	9.358	4.245
3/4	9.252	4.197	9.571	4.341	9.890	4.486	10.209	4.631
13/16	10.023	4.546	10.369	4.703	10.714	4.860	11.060	5.017
7/8	10.794	4.896	11.166	5.065	11.538	5.234	11.911	5.403
15/16	11.565	5.246	11.964	5.427	12.362	5.608	12.761	5.788
1	12.336	5.595	12.761	5.788	13.187	5.981	13.612	6.174
1 1/16	13.107	5.945	13.559	6.150	14.011	6.355	14.463	6.560
1 1/8	13.878	6.295	14.356	6.512	14.835	6.729	15.314	6.946
1 3/16	14.649	6.645	15.154	6.874	15.659	7.103	16.164	7.332
1 1/4	15.420	6.994	15.952	7.236	16.483	7.477	17.015	7.718
1 5/16	16.191	7.344	16.749	7.597	17.307	7.851	17.866	8.104
1 3/8	16.962	7.694	17.547	7.959	18.132	8.224	18.717	8.490
1 7/16	17.733	8.043	18.344	8.321	18.956	8.598	19.567	8.876
1 1/2	18.504	8.393	19.142	8.683	19.780	8.972	20.418	9.261
1 9/16	19.275	8.743	19.939	9.044	20.604	9.346	21.269	9.647
1 5/8	20.046	9.093	20.737	9.406	21.428	9.720	22.120	10.033
1 11/16	20.817	9.442	21.535	9.768	22.252	10.094	22.971	10.419
1 3/4	21.588	9.792	22.332	10.130	23.077	10.467	23.821	10.805
1 13/16	22.359	10.142	23.130	10.492	23.901	10.841	24.672	11.191
1 7/8	23.130	10.492	23.927	10.853	24.725	11.215	25.523	11.577
1 15/16	23.901	10.841	24.725	11.215	25.549	11.589	26.373	11.963
2	24.672	11.191	25.522	11.577	26.373	11.963	27.224	12.349

平鋼 9.

長壹呎二付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	4 1/4		4 1/2		4 3/4		5	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	1.808	.820	1.914	.868	2.021	.916	2.127	.965
5/32	2.260	1.025	2.393	1.085	2.526	1.146	2.659	1.206
3/16	2.712	1.230	2.871	1.302	3.031	1.375	3.190	1.447
7/32	3.164	1.435	3.350	1.519	3.536	1.604	3.722	1.688
1/4	3.616	1.640	3.828	1.737	4.041	1.833	4.254	1.929
5/16	4.520	2.050	4.785	2.171	5.051	2.291	5.317	2.412
3/8	5.424	2.460	5.743	2.605	6.062	2.749	6.381	2.894
7/16	6.327	2.870	6.700	3.039	7.072	3.208	7.444	3.377
1/2	7.231	3.280	7.657	3.473	8.082	3.666	8.508	3.859
9/16	8.135	3.690	8.614	3.907	9.092	4.124	9.571	4.341
5/8	9.039	4.100	9.571	4.341	10.103	4.582	10.634	4.824
11/16	9.943	4.510	10.528	4.775	11.113	5.041	11.698	5.306
3/4	10.847	4.920	11.485	5.210	12.123	5.499	12.761	5.738
13/16	11.751	5.330	12.442	5.644	13.133	5.957	13.825	6.271
7/8	12.655	5.740	13.399	6.078	14.144	6.415	14.888	6.753
15/16	13.559	6.150	14.356	6.512	15.154	6.874	15.952	7.236
1	14.463	6.560	15.314	6.946	16.164	7.332	17.015	7.718
1 1/16	15.367	6.970	16.271	7.380	17.175	7.790	18.078	8.200
1 1/8	16.271	7.380	17.228	7.814	18.185	8.248	19.142	8.683
1 3/16	17.175	7.790	18.185	8.248	19.195	8.707	20.205	9.165
1 1/4	18.078	8.200	19.142	8.683	20.205	9.165	21.269	9.647
1 5/16	18.982	8.610	20.099	9.117	21.216	9.623	22.332	10.130
1 3/8	19.886	9.020	21.056	9.551	22.226	10.081	23.396	10.612
1 7/16	20.790	9.430	22.013	9.985	23.236	10.540	24.459	11.094
1 1/2	21.694	9.840	22.970	10.419	24.246	10.998	25.523	11.577
1 9/16	22.598	10.250	23.927	10.853	25.257	11.456	26.586	12.059
1 5/8	23.502	10.660	24.884	11.287	26.267	11.914	27.649	12.542
1 11/16	24.406	11.070	25.842	11.722	27.277	12.373	28.713	13.024
1 3/4	25.310	11.480	26.799	12.156	28.287	12.831	29.776	13.506
1 13/16	26.214	11.890	27.756	12.590	29.298	13.289	30.840	13.989
1 7/8	27.118	12.300	28.713	13.024	30.308	13.747	31.903	14.471
1 15/16	28.022	12.710	29.670	13.458	31.318	14.206	32.967	14.953
2	28.926	13.120	30.627	13.892	32.329	14.664	34.030	15.436

平鋼 10.								
長壹呎二付								
厚 (吋)	幅 (吋)							
	5 1/4		5 1/2		5 3/4		6	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	2.233	1.013	2.340	1.061	2.446	1.109	2.552	1.158
5/32	2.792	1.266	2.924	1.327	3.057	1.387	3.190	1.447
3/16	3.350	1.519	3.509	1.592	3.669	1.664	3.828	1.737
7/32	3.908	1.773	4.094	1.857	4.280	1.942	4.516	2.026
1/4	4.466	2.026	4.679	2.122	4.892	2.219	5.105	2.315
5/16	5.583	2.532	5.849	2.653	6.115	2.774	6.381	2.894
3/8	6.700	3.039	7.019	3.184	7.338	3.328	7.657	3.473
7/16	7.816	3.545	8.188	3.714	8.561	3.883	8.933	4.052
1/2	8.933	4.052	9.358	4.245	9.784	4.438	10.209	4.631
9/16	10.049	4.558	10.528	4.775	11.007	4.993	11.485	5.210
5/8	11.166	5.065	11.698	5.306	12.230	5.547	12.761	5.788
11/16	12.283	5.571	12.868	5.837	13.452	6.102	14.037	6.367
3/4	13.399	6.078	14.037	6.367	14.675	6.657	15.314	6.946
13/16	14.516	6.584	15.207	6.898	15.898	7.211	16.590	7.525
7/8	15.633	7.091	16.377	7.428	17.121	7.766	17.866	8.104
15/16	16.749	7.597	17.547	7.959	18.344	8.321	19.142	8.683
1	17.866	8.104	18.717	8.490	19.567	8.876	20.418	9.261
1 1/16	18.982	8.610	19.886	9.020	20.790	9.430	21.694	9.840
1 1/8	20.099	9.117	21.056	9.551	22.013	9.985	22.970	10.419
1 3/16	21.216	9.623	22.226	10.081	23.236	10.540	24.246	10.998
1 1/4	22.332	10.130	23.396	10.612	24.459	11.094	25.523	11.577
1 5/16	23.449	10.636	24.565	11.143	25.682	11.649	26.799	12.156
1 3/8	24.565	11.143	25.735	11.673	26.905	12.204	28.075	12.735
1 7/16	25.682	11.649	26.905	12.204	28.128	12.759	29.351	13.313
1 1/2	26.799	12.156	28.075	12.735	29.351	13.313	30.627	13.892
1 9/16	27.915	12.662	29.245	13.265	30.574	13.868	31.903	14.471
1 5/8	29.032	13.169	30.414	13.796	31.797	14.423	33.179	15.050
1 11/16	30.148	13.675	31.584	14.326	33.020	14.978	34.445	15.629
1 3/4	31.265	14.182	32.754	14.857	34.243	15.532	35.732	16.208
1 13/16	32.382	14.688	33.924	15.388	35.466	16.087	37.008	16.786
1 7/8	33.498	15.195	35.093	15.918	36.689	16.642	38.284	17.365
1 15/16	34.615	15.701	36.263	16.449	37.912	17.196	39.560	17.944
2	35.732	16.208	37.433	16.979	39.135	17.751	40.836	18.523

平鋼 11.								
長壹呎二付								
厚 (吋)	幅 (吋)							
	6 1/4		6 1/2		6 3/4		7	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	2.659	1.206	2.765	1.254	2.871	1.302	2.978	1.351
5/32	3.323	1.507	3.456	1.568	3.589	1.628	3.722	1.688
3/16	3.988	1.809	4.147	1.881	4.307	1.954	4.466	2.026
7/32	4.653	2.110	4.839	2.195	5.025	2.279	5.211	2.364
1/4	5.317	2.412	5.530	2.508	5.743	2.605	5.955	2.701
5/16	6.646	3.015	6.912	3.135	7.178	3.256	7.444	3.377
3/8	7.976	3.618	8.295	3.762	8.614	3.907	8.933	4.052
7/16	9.305	4.221	9.677	4.390	10.049	4.559	10.422	4.727
1/2	10.634	4.824	11.060	5.017	11.485	5.210	11.911	5.403
9/16	11.964	5.427	12.442	5.644	12.921	5.861	13.399	6.078
5/8	13.293	6.030	13.825	6.271	14.356	6.512	14.888	6.753
11/16	14.622	6.633	15.207	6.898	15.792	7.163	16.377	7.428
3/4	15.952	7.236	16.590	7.525	17.228	7.814	17.866	8.104
13/16	17.281	7.838	17.972	8.152	18.663	8.466	19.354	8.779
7/8	18.610	8.441	19.355	8.779	20.099	9.117	20.843	9.454
15/16	19.939	9.044	20.737	9.406	21.535	9.768	22.332	10.130
1	21.267	9.647	22.120	10.033	22.970	10.419	23.821	10.805
1 1/16	22.598	10.250	23.502	10.660	24.406	11.070	25.310	11.480
1 1/8	23.927	10.853	24.884	11.287	25.842	11.722	26.799	12.156
1 3/16	25.257	11.456	26.270	11.914	27.277	12.373	28.287	12.831
1 1/4	26.586	12.059	27.649	12.542	28.713	13.024	29.776	13.506
1 5/16	27.915	12.662	29.032	13.169	30.148	13.675	31.265	14.182
1 3/8	29.245	13.265	30.414	13.796	31.584	14.326	32.754	14.857
1 7/16	30.574	13.868	31.797	14.423	33.020	14.978	34.243	15.532
1 1/2	31.903	14.471	33.179	15.050	34.455	15.629	35.732	16.208
1 9/16	33.232	15.074	34.562	15.677	35.891	16.280	37.220	16.883
1 5/8	34.562	15.677	35.944	16.304	37.327	16.931	38.709	17.559
1 11/16	35.891	16.280	37.327	16.931	38.762	17.582	40.198	18.234
1 3/4	37.220	16.883	38.709	17.558	40.198	18.234	41.687	18.909
1 13/16	38.550	17.486	40.092	18.185	41.634	18.885	43.176	19.584
1 7/8	39.879	18.089	41.474	18.812	43.069	19.536	44.664	20.259
1 15/16	41.208	18.692	42.857	19.439	44.505	20.187	46.153	20.935
2	42.538	19.295	44.239	20.067	45.941	20.838	47.642	21.610

平鋼 12.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	7 1/4		7 1/2		7 3/4		8	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	3.084	1.399	3.190	1.447	3.297	1.495	3.403	1.544
	3.855	1.749	3.988	1.809	4.121	1.869	4.254	1.929
3/16	4.626	2.098	4.785	2.171	4.945	2.243	5.105	2.315
	5.397	2.448	5.583	2.532	5.769	2.617	5.955	2.701
1/4	6.168	2.798	6.381	2.894	6.593	2.991	6.806	3.087
	7.710	3.497	7.976	3.618	8.242	3.738	8.508	3.859
3/8	9.252	4.197	9.571	4.341	9.890	4.486	10.209	4.631
	10.794	4.896	11.166	5.065	11.538	5.234	11.911	5.403
1/2	12.336	5.595	12.761	5.788	13.187	5.981	13.612	6.174
	13.878	6.295	14.356	6.512	14.835	6.729	15.314	6.946
5/8	15.420	6.994	15.952	7.236	16.483	7.477	17.015	7.718
	16.962	7.694	17.547	7.959	18.132	8.224	18.717	8.490
3/4	18.504	8.393	19.142	8.683	19.780	8.972	20.418	9.261
	20.046	9.093	20.737	9.406	21.428	9.720	22.120	10.033
7/8	21.588	9.792	22.332	10.130	23.077	10.467	23.821	10.805
	23.130	10.492	23.927	10.853	24.725	11.215	25.523	11.577
1	24.672	11.191	25.523	11.577	26.373	11.963	27.224	12.349
	26.214	11.890	27.118	12.300	28.022	12.710	28.926	13.120
1 1/8	27.756	12.590	28.713	13.024	29.670	13.458	30.627	13.892
	29.298	13.289	30.308	13.747	31.318	14.206	32.329	14.664
1 1/4	30.840	13.989	31.903	14.471	32.967	14.953	34.030	15.436
	32.382	14.688	33.498	15.195	34.615	15.701	35.732	16.208
1 3/8	33.924	15.388	35.093	15.918	36.263	16.449	37.433	16.979
	35.466	16.087	36.689	16.642	37.912	17.196	39.135	17.751
1 1/2	37.008	16.786	38.284	17.365	39.560	17.944	40.836	18.523
	38.550	17.486	39.879	18.089	41.208	18.692	42.538	19.295
1 5/8	40.092	18.185	41.474	18.812	42.857	19.439	44.239	20.067
	41.634	18.885	43.069	19.536	44.505	20.187	45.941	20.838
1 3/4	43.176	19.584	44.664	20.259	46.153	20.935	47.642	21.610
	44.718	20.284	46.260	20.983	47.802	21.682	49.344	22.382
1 7/8	46.260	20.983	47.855	21.707	49.450	22.430	51.045	23.154
	47.802	21.682	49.450	22.430	51.098	23.178	52.747	23.925
2	49.344	22.381	51.045	23.154	52.747	23.925	54.448	24.697

平鋼 13.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	8 1/4		8 1/2		8 3/4		9	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	3.509	1.592	3.616	1.640	3.722	1.688	3.828	1.737
	4.387	1.990	4.520	2.050	4.653	2.110	4.785	2.171
3/16	5.264	2.388	5.424	2.460	5.583	2.532	5.743	2.605
	6.141	2.786	6.327	2.870	6.514	2.955	6.700	3.039
1/4	7.019	3.184	7.231	3.280	7.444	3.377	7.657	3.473
	8.773	3.980	9.039	4.100	9.305	4.221	9.571	4.341
3/8	10.528	4.775	10.847	4.920	11.166	5.065	11.485	5.210
	12.283	5.571	12.655	5.740	13.027	5.909	13.399	6.078
1/2	14.037	6.367	14.463	6.560	14.888	6.753	15.314	6.946
	15.792	7.163	16.271	7.380	16.749	7.597	17.228	7.814
5/8	17.547	7.959	18.078	8.200	18.610	8.441	19.142	8.683
	19.301	8.755	19.886	9.020	20.471	9.286	21.056	9.551
3/4	21.056	9.551	21.694	9.840	22.332	10.130	22.970	10.419
	22.811	10.347	23.502	10.660	24.193	10.974	24.884	11.287
7/8	24.565	11.143	25.310	11.480	26.054	11.818	26.799	12.156
	26.320	11.939	27.118	12.300	27.915	12.662	28.713	13.024
1	28.075	12.735	28.926	13.120	29.776	13.506	30.627	13.892
	29.829	13.530	30.733	13.940	31.637	14.350	32.541	14.760
1 1/8	31.584	14.326	32.541	14.760	33.498	15.195	34.455	15.629
	33.339	15.122	34.349	15.580	35.359	16.039	36.370	16.497
1 1/4	35.093	15.918	36.157	16.401	37.220	16.883	38.284	17.365
	36.848	16.714	37.965	17.221	39.081	17.727	40.200	18.234
1 3/8	38.603	17.510	39.773	18.041	40.942	18.571	42.112	19.102
	40.357	18.306	41.580	18.861	42.803	19.415	44.026	19.970
1 1/2	42.112	19.102	43.388	19.681	44.664	20.259	45.941	20.838
	43.867	19.898	45.196	20.501	46.525	21.104	47.855	21.707
1 5/8	45.622	20.694	47.004	21.321	48.386	21.948	49.769	22.575
	47.376	21.489	48.812	22.141	50.247	22.792	51.683	23.443
1 3/4	49.131	22.285	50.620	22.961	52.108	23.636	53.597	24.311
	50.886	23.081	52.428	23.781	53.969	24.480	55.511	25.180
1 7/8	52.640	23.877	54.235	24.601	55.831	25.324	57.426	26.048
	54.395	24.673	56.043	25.421	57.692	26.168	59.340	26.916
2	56.150	25.469	57.851	26.241	59.553	27.013	61.254	27.784

平鋼 14.

長壹呎 = 付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	9 1/4		9 1/2		9 3/4		10	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	3.935	1.785	4.041	1.833	4.147	1.881	4.254	1.929
	4.918	2.230	5.051	2.291	5.184	2.352	5.317	2.412
3/16	5.902	2.677	6.062	2.749	6.221	2.822	6.381	2.894
	6.886	3.123	7.072	3.208	7.258	3.292	7.444	3.377
1/4	7.869	3.570	8.082	3.666	8.295	3.762	8.508	3.859
	9.837	4.462	10.103	4.582	10.369	4.703	10.634	4.824
3/8	11.804	5.354	12.123	5.499	12.442	5.644	12.761	5.788
	13.772	6.247	14.144	6.415	14.516	6.584	14.888	6.753
1/2	15.739	7.139	16.164	7.332	16.590	7.525	17.015	7.718
	17.706	8.031	18.185	8.248	18.663	8.466	19.142	8.683
5/8	19.674	8.924	20.205	9.165	20.737	9.406	21.269	9.647
	21.641	9.816	22.226	10.081	22.811	10.347	23.396	10.612
3/4	23.608	10.709	24.246	10.998	24.884	11.287	25.523	11.577
	25.576	11.601	26.267	11.914	26.958	12.228	27.649	12.542
7/8	27.543	12.493	28.287	12.831	29.032	13.169	29.776	13.506
	29.510	13.386	30.308	13.747	31.106	14.109	31.903	14.471
1	31.478	14.278	32.329	14.664	33.179	15.050	34.030	15.436
	33.445	15.170	34.349	15.580	35.253	15.991	36.157	16.401
1 1/8	35.412	16.063	36.370	16.497	37.327	16.931	38.284	17.365
	37.380	16.955	38.390	17.413	39.400	17.872	40.411	18.330
1 1/4	39.347	17.848	40.411	18.330	41.474	18.812	42.538	19.295
	41.315	18.740	42.431	19.246	43.548	19.753	44.664	20.259
1 3/8	43.282	19.632	44.452	20.163	45.622	20.694	46.791	21.224
	45.249	20.525	46.472	21.079	47.695	21.634	48.918	22.189
1 1/2	47.217	21.417	48.493	21.996	49.769	22.575	51.045	23.154
	49.184	22.310	50.513	22.912	51.843	23.515	53.172	24.118
1 5/8	51.151	23.202	52.534	23.829	53.916	24.456	55.299	25.083
	53.119	24.094	54.554	24.745	55.990	25.397	57.426	26.048
1 3/4	55.086	24.987	56.575	25.662	58.064	26.337	59.553	27.013
	57.053	25.879	58.595	26.578	60.137	27.278	61.679	27.977
1 7/8	59.021	26.771	60.616	27.495	62.211	28.219	63.806	28.942
	60.988	27.664	62.637	28.411	64.285	29.159	65.933	29.907
2	62.956	28.556	64.657	29.328	66.359	30.100	68.060	30.872

平鋼 15.

長壹呎 = 付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	10 1/4		10 1/2		10 3/4		11	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	4.360	1.978	4.466	2.026	4.573	2.074	4.679	2.122
	5.450	2.474	5.583	2.532	5.716	2.593	5.849	2.653
3/16	6.540	2.967	6.700	3.039	6.859	3.111	7.019	3.184
	7.630	3.461	7.816	3.545	8.002	3.630	8.188	3.714
1/4	8.720	3.955	8.933	4.052	9.146	4.148	9.358	4.245
	10.900	4.944	11.166	5.065	11.432	5.185	11.698	5.306
3/8	13.080	5.933	13.399	6.078	13.718	6.223	14.037	6.367
	15.260	6.922	15.633	7.091	16.005	7.260	16.377	7.428
1/2	17.440	7.911	17.866	8.104	18.291	8.297	18.717	8.490
	19.620	8.900	20.099	9.117	20.578	9.334	21.056	9.551
5/8	21.800	9.889	22.332	10.130	22.864	10.371	23.396	10.612
	23.980	10.877	24.565	11.143	25.150	11.408	25.735	11.673
3/4	26.161	11.866	26.799	12.156	27.437	12.445	28.075	12.735
	28.341	12.855	29.032	13.169	29.723	13.482	30.414	13.796
7/8	30.521	13.844	31.265	14.182	32.009	14.519	32.754	14.857
	32.701	14.833	33.498	15.195	34.296	15.556	35.093	15.918
1	34.881	15.822	35.732	16.208	36.582	16.593	37.433	16.979
	37.061	16.811	37.965	17.221	38.869	17.631	39.773	18.041
1 1/8	39.241	17.799	40.198	18.234	41.155	18.668	42.112	19.102
	41.421	18.788	42.431	19.246	43.441	19.705	44.452	20.163
1 1/4	43.601	19.777	44.664	20.259	45.728	20.742	46.791	21.224
	45.781	20.766	46.898	21.272	48.014	21.779	49.131	22.285
1 3/8	47.961	21.755	49.131	22.285	50.301	22.816	51.470	23.347
	50.141	22.744	51.364	23.298	52.587	23.853	53.810	24.408
1 1/2	52.321	23.733	53.597	24.311	54.873	24.890	56.150	25.469
	54.501	24.721	55.831	25.324	57.160	25.927	58.489	26.530
1 5/8	56.681	25.710	58.064	26.337	59.446	26.964	60.829	27.591
	58.861	26.699	60.297	27.350	61.733	28.001	63.168	28.653
1 3/4	61.041	27.688	62.530	28.363	64.019	29.039	65.508	29.714
	63.221	28.677	64.763	29.376	66.305	30.076	67.847	30.775
1 7/8	65.401	29.666	66.997	30.389	68.592	31.113	70.187	31.836
	67.582	30.654	69.230	31.402	70.878	32.150	72.526	32.898
2	69.762	31.643	71.463	32.415	73.165	33.187	74.866	33.959

平鋼 16.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	11 1/4		11 1/2		11 3/4		12	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	4.785	2.171	4.892	2.219	4.998	2.267	5.105	2.315
5/32	5.982	2.713	6.115	2.774	6.243	2.834	6.381	2.894
3/16	7.173	3.256	7.378	3.328	7.497	3.401	7.657	3.473
7/32	8.375	3.799	8.561	3.883	8.747	3.967	8.933	4.052
1/4	9.571	4.341	9.784	4.438	9.996	4.534	10.209	4.631
5/16	11.964	5.427	12.230	5.547	12.495	5.668	12.761	5.788
3/8	14.356	6.512	14.675	6.657	14.994	6.801	15.314	6.946
7/16	16.749	7.597	17.121	7.766	17.494	7.935	17.866	8.104
1/2	19.142	8.683	19.567	8.876	19.993	9.069	20.418	9.261
9/16	21.535	9.768	22.013	9.985	22.492	10.202	22.970	10.419
5/8	23.927	10.853	24.459	11.094	24.991	11.336	25.523	11.577
11/16	26.320	11.939	26.905	12.204	27.490	12.469	28.075	12.735
3/4	28.713	13.024	29.351	13.313	29.989	13.603	30.627	13.892
13/16	31.106	14.109	31.797	14.423	32.488	14.736	33.179	15.050
7/8	33.498	15.195	34.243	15.532	34.987	15.870	35.732	16.208
15/16	35.891	16.280	36.689	16.642	37.486	17.003	38.284	17.365
1	38.284	17.365	39.135	17.751	39.985	18.137	40.836	18.523
1 1/16	40.677	18.451	41.580	18.861	42.484	19.271	43.388	19.681
1 1/8	43.069	19.536	44.026	19.970	44.983	20.404	45.941	20.838
1 3/16	45.462	20.621	46.472	21.079	47.483	21.538	48.493	21.996
1 1/4	47.855	21.707	48.918	22.189	49.982	22.671	51.045	23.154
1 5/16	50.247	22.792	51.364	23.298	52.481	23.805	53.597	24.311
1 3/8	52.640	23.877	53.810	24.408	54.980	24.938	56.150	25.469
1 7/16	55.033	24.963	56.256	25.517	57.479	26.072	58.702	26.627
1 1/2	57.426	26.048	58.702	26.627	59.978	27.206	61.254	27.784
1 9/16	59.818	27.133	61.148	27.736	62.477	28.339	63.806	28.942
1 5/8	62.211	28.219	63.594	28.846	64.976	29.473	66.359	30.100
1 11/16	64.604	29.304	66.040	29.955	67.475	30.606	68.911	31.257
1 3/4	66.997	30.389	68.485	31.065	69.974	31.740	71.463	32.415
1 13/16	69.389	31.475	70.931	32.174	72.473	32.873	74.015	33.573
1 7/8	71.782	32.560	73.377	33.283	74.972	34.007	76.568	34.730
1 15/16	74.175	33.645	75.823	34.393	77.471	35.141	79.120	35.888
2	76.568	34.730	78.269	35.502	79.971	36.274	81.672	37.046

平鋼 17.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	12 1/4		12 1/2		12 3/4		13	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	5.211	2.364	5.317	2.412	5.424	2.460	5.530	2.508
5/32	6.514	2.955	6.646	3.015	6.779	3.075	6.912	3.135
3/16	7.816	3.545	7.976	3.618	8.135	3.690	8.295	3.762
7/32	9.119	4.136	9.305	4.221	9.491	4.305	9.677	4.390
1/4	10.422	4.727	10.634	4.824	10.847	4.920	11.060	5.017
5/16	13.027	5.909	13.293	6.030	13.559	6.150	13.825	6.271
3/8	15.633	7.091	15.952	7.236	16.271	7.380	16.590	7.525
7/16	18.238	8.273	18.610	8.441	18.982	8.610	19.355	8.779
1/2	20.843	9.454	21.269	9.647	21.694	9.840	22.120	10.033
9/16	23.449	10.636	23.927	10.853	24.406	11.070	24.884	11.287
5/8	26.054	11.818	26.586	12.059	27.118	12.300	27.649	12.542
11/16	28.660	13.000	29.245	13.265	29.829	13.530	30.414	13.796
3/4	31.265	14.182	31.903	14.471	32.541	14.760	33.179	15.050
13/16	33.871	15.363	34.562	15.677	35.253	15.991	35.944	16.304
7/8	36.476	16.545	37.220	16.883	37.965	17.221	38.709	17.558
15/16	39.081	17.727	39.879	18.089	40.677	18.451	41.474	18.812
1	41.687	18.909	42.538	19.295	43.388	19.681	44.239	20.067
1 1/16	44.292	20.091	45.196	20.501	46.100	20.911	47.004	21.321
1 1/8	46.898	21.272	47.855	21.707	48.812	22.141	49.769	22.575
1 3/16	49.503	22.454	50.513	22.912	51.524	23.371	52.534	23.829
1 1/4	52.108	23.636	53.172	24.118	54.235	24.601	55.299	25.083
1 5/16	54.714	24.818	55.831	25.324	56.947	25.831	58.064	26.337
1 3/8	57.319	26.000	58.489	26.530	59.659	27.061	60.829	27.591
1 7/16	59.925	27.181	61.148	27.736	62.371	28.291	63.594	28.846
1 1/2	62.530	28.363	63.806	28.942	65.082	29.521	66.359	30.100
1 9/16	65.136	29.545	66.465	30.148	67.794	30.751	69.123	31.354
1 5/8	67.741	30.726	69.123	31.354	70.506	31.981	71.888	32.608
1 11/16	70.346	31.909	71.782	32.560	73.218	33.211	74.653	33.862
1 3/4	72.952	33.090	74.441	33.766	75.930	34.441	77.418	35.116
1 13/16	75.557	34.272	77.099	34.972	78.641	35.671	80.183	36.371
1 7/8	78.163	35.454	79.758	36.178	81.353	36.901	82.948	37.625
1 15/16	80.768	36.636	82.416	37.384	84.065	38.131	85.713	38.879
2	83.374	37.818	85.075	38.589	86.777	39.361	88.478	40.133

平鋼 18.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	13 1/4		13 1/2		13 3/4		14	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	5.636	2.557	5.743	2.605	5.849	2.653	5.955	2.701
	7.045	3.196	7.178	3.256	7.311	3.316	7.444	3.377
3/16	8.454	3.835	8.614	3.907	8.773	3.980	8.933	4.052
	9.863	4.474	10.049	4.558	10.236	4.643	10.422	4.727
1/4	11.272	5.113	11.485	5.210	11.698	5.306	11.911	5.403
	14.091	6.391	14.356	6.512	14.622	6.633	14.888	6.753
3/8	16.909	7.670	17.228	7.814	17.547	7.959	17.866	8.104
	19.727	8.948	20.099	9.117	20.471	9.286	20.843	9.454
1/2	22.545	10.226	22.970	10.419	23.396	10.612	23.821	10.805
	25.363	11.504	25.842	11.722	26.320	11.939	20.799	12.156
5/8	28.181	12.783	28.713	13.024	29.246	13.265	29.776	13.506
	30.999	14.061	31.584	14.326	32.169	14.591	32.754	14.857
3/4	33.817	15.339	34.455	15.629	35.093	15.918	35.732	16.208
	36.635	16.618	37.327	16.931	38.018	17.245	38.709	17.558
7/8	39.454	17.896	40.198	18.234	40.942	18.571	41.687	18.909
	42.272	19.174	43.069	19.536	43.867	19.898	44.664	20.259
1	45.090	20.452	45.941	20.838	46.791	21.224	47.642	21.610
	47.908	21.731	48.812	22.141	49.716	22.551	50.620	22.961
1 1/8	50.726	23.009	51.683	23.443	52.640	23.877	53.597	24.311
	53.544	24.287	54.554	24.745	55.565	25.204	56.574	25.662
1 1/4	56.362	25.566	57.426	26.048	58.489	26.530	59.553	27.013
	59.180	26.844	60.297	27.350	61.414	27.857	62.530	28.363
1 3/8	61.998	28.122	63.168	28.653	64.338	29.183	65.508	29.714
	64.817	29.400	66.040	29.955	67.262	30.510	68.485	31.065
1 1/2	67.635	30.679	68.911	31.257	70.187	31.836	71.463	32.415
	70.453	31.957	71.782	32.560	73.111	33.163	74.441	33.766
1 5/8	73.271	33.235	74.653	33.862	76.036	34.489	77.418	35.116
	76.089	34.513	77.525	35.165	78.960	35.816	80.396	36.467
1 3/4	78.907	35.792	80.396	36.467	81.885	37.142	83.374	37.818
	81.725	37.070	83.267	37.769	84.809	38.469	86.351	39.168
1 7/8	84.543	38.348	86.139	39.072	87.737	39.795	89.329	40.519
	87.361	39.627	89.010	40.374	90.658	41.122	92.306	41.870
2	90.180	40.905	91.881	41.677	93.583	42.448	95.284	43.220

平鋼 19.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	14 1/4		14 1/2		14 3/4		15	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	6.062	2.749	6.168	2.798	6.274	2.846	6.381	2.894
	7.577	3.437	7.710	3.497	7.843	3.557	7.976	3.618
3/16	9.092	4.124	9.252	4.197	9.411	4.269	9.571	4.341
	10.608	4.812	10.794	4.896	10.980	4.980	11.166	5.065
1/4	12.123	5.499	12.336	5.595	12.549	5.692	12.761	5.788
	15.154	6.874	15.420	6.994	15.686	7.115	15.952	7.236
3/8	18.185	8.248	18.504	8.393	18.823	8.538	19.142	8.683
	21.216	9.623	21.588	9.792	21.960	9.961	22.332	10.130
1/2	24.246	10.998	24.672	11.191	25.097	11.384	25.523	11.577
	27.277	12.373	27.756	12.590	28.234	12.807	28.713	13.024
5/8	30.308	13.747	30.840	13.989	31.371	14.230	31.903	14.471
	33.339	15.122	33.924	15.388	34.509	15.653	35.093	15.918
3/4	36.370	16.497	37.008	16.786	37.646	17.076	38.284	17.365
	39.400	17.872	40.092	18.185	40.783	18.499	41.474	18.812
7/8	42.431	19.246	43.176	19.584	43.920	19.922	44.664	20.259
	45.462	20.621	46.260	20.983	47.057	21.345	47.855	21.707
1	48.493	21.996	49.344	22.382	50.194	22.768	51.045	23.154
	51.524	23.371	52.428	23.781	53.331	24.191	54.235	24.601
1 1/8	54.554	24.745	55.511	25.180	56.469	25.614	57.426	26.048
	57.585	26.120	58.595	26.578	59.606	27.037	60.616	27.495
1 1/4	60.616	27.495	61.679	27.977	62.743	28.459	63.806	28.942
	63.647	28.870	64.763	29.376	65.880	29.883	66.997	30.389
1 3/8	66.678	30.244	67.847	30.775	69.017	31.306	70.187	31.836
	69.708	31.619	70.931	32.174	72.154	32.729	73.377	33.283
1 1/2	72.739	32.994	74.015	33.573	75.291	34.152	76.568	34.730
	75.770	34.369	77.099	34.972	78.429	35.575	79.758	36.178
1 5/8	78.801	35.743	80.183	36.371	81.566	36.998	82.948	37.625
	81.832	37.118	83.267	37.769	84.703	38.421	86.139	39.072
1 3/4	84.862	38.493	86.351	39.168	87.840	39.844	89.329	40.519
	87.893	39.868	89.435	40.567	90.977	41.267	92.519	41.966
1 7/8	90.924	41.242	92.519	41.966	94.114	42.690	95.709	43.413
	93.955	42.617	95.603	43.365	97.251	44.113	98.900	44.860
2	96.986	43.992	98.687	44.764	100.389	45.536	102.090	46.307

平鋼 20.

長壹呎 = 付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	15 1/4		15 1/2		15 3/4		16	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	6.487	2.942	6.593	2.991	6.700	3.039	6.806	3.087
5/32	8.109	3.678	8.242	3.738	8.375	3.799	8.508	3.859
3/16	9.730	4.414	9.890	4.486	10.049	4.558	10.209	4.631
7/32	11.352	5.149	11.538	5.234	11.724	5.318	11.911	5.403
1/4	12.974	5.885	13.187	5.981	13.399	6.078	13.612	6.174
5/16	16.217	7.356	16.483	7.477	16.749	7.597	17.015	7.718
3/8	19.461	8.827	19.780	8.972	20.099	9.117	20.418	9.261
7/16	22.704	10.299	23.077	10.467	23.449	10.636	23.821	10.805
1/2	25.948	11.770	26.373	11.963	26.799	12.156	27.224	12.349
9/16	29.191	13.241	29.670	13.458	30.148	13.675	30.627	13.892
5/8	32.435	14.712	32.970	14.953	33.498	15.195	34.030	15.436
11/16	35.678	16.183	36.263	16.449	36.848	16.714	37.433	16.979
3/4	38.922	17.655	39.560	17.944	40.198	18.234	40.836	18.523
13/16	42.165	19.126	42.857	19.439	43.548	19.753	44.239	20.067
7/8	45.409	20.597	46.153	20.935	46.898	21.272	47.642	21.610
15/16	48.652	22.068	49.450	22.430	50.247	22.792	51.045	23.154
1	51.896	23.540	52.747	23.925	53.597	24.311	54.448	24.697
1 1/16	55.139	25.011	56.043	25.421	56.947	25.831	57.851	26.241
1 1/8	58.383	26.482	59.340	26.916	60.297	27.350	61.254	27.784
1 3/16	61.626	27.953	62.637	28.411	63.647	28.870	64.657	29.328
1 1/4	64.870	29.424	65.933	29.907	66.997	30.389	68.060	30.872
1 5/16	68.113	30.896	69.230	31.402	70.346	31.909	71.463	32.415
1 3/8	71.357	32.367	72.526	32.898	73.696	33.428	74.866	33.959
1 7/16	74.600	33.838	75.823	34.393	77.046	34.948	78.269	35.502
1 1/2	77.844	35.309	79.120	35.888	80.396	36.467	81.672	37.046
1 9/16	81.087	36.781	82.416	37.384	83.746	37.986	85.075	38.589
1 5/8	84.331	38.252	85.713	38.879	87.096	39.506	88.478	40.133
1 11/16	87.574	39.723	89.010	40.374	90.445	41.025	91.881	41.677
1 3/4	90.818	41.194	92.306	41.870	93.795	42.545	95.284	43.220
1 13/16	94.061	42.665	95.603	43.365	97.145	44.064	98.687	44.764
1 7/8	97.305	44.137	98.900	44.860	100.495	45.584	102.090	46.307
1 15/16	100.548	45.608	102.196	46.356	103.845	47.103	105.493	47.851
2	103.792	47.079	105.493	47.851	107.195	48.623	108.896	49.394

平鋼 21.

長壹呎 = 付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	16 1/4		16 1/2		16 3/4		17	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	6.912	3.135	7.019	3.184	7.125	3.232	7.231	3.280
5/32	8.640	3.919	8.773	3.980	8.906	4.040	9.039	4.100
3/16	10.369	4.703	10.523	4.775	10.688	4.848	10.847	4.920
7/32	12.097	5.487	12.283	5.571	12.469	5.656	12.655	5.740
1/4	13.825	6.271	14.037	6.367	14.250	6.464	14.463	6.560
5/16	17.281	7.838	17.547	7.959	17.813	8.080	18.078	8.200
3/8	20.737	9.406	21.056	9.551	21.375	9.696	21.694	9.840
7/16	24.193	10.974	24.565	11.143	24.938	11.312	25.310	11.480
1/2	27.649	12.542	28.075	12.735	28.500	12.927	28.926	13.120
9/16	31.106	14.109	31.584	14.326	32.063	14.543	32.541	14.760
5/8	34.562	15.677	35.093	15.918	35.625	16.159	36.157	16.401
11/16	38.018	17.245	38.603	17.510	39.188	17.775	39.773	18.041
3/4	41.474	18.812	42.112	19.102	42.750	19.391	43.388	19.681
13/16	44.930	20.380	45.622	20.694	46.313	21.007	47.004	21.321
7/8	48.386	21.948	49.131	22.285	49.875	22.623	50.620	22.961
15/16	51.843	23.515	52.640	23.877	53.438	24.239	54.235	24.601
1	55.299	25.083	56.150	25.469	57.000	25.855	57.851	26.241
1 1/16	58.755	26.651	59.659	27.061	60.563	27.471	61.467	27.381
1 1/8	62.211	28.219	63.168	28.653	64.125	29.087	65.082	29.521
1 3/16	65.667	29.786	66.678	30.244	67.688	30.703	68.698	31.161
1 1/4	69.123	31.354	70.187	31.836	71.250	32.319	72.314	32.801
1 5/16	72.580	32.922	73.696	33.428	74.813	33.935	75.930	34.441
1 3/8	76.036	34.489	77.206	35.020	78.375	35.551	79.545	36.081
1 7/16	79.492	36.057	80.715	36.612	81.938	37.166	83.161	37.721
1 1/2	82.948	37.625	84.224	38.204	85.500	38.782	86.777	39.361
1 9/16	86.404	39.192	87.734	39.795	89.063	40.398	90.392	41.001
1 5/8	89.861	40.760	91.243	41.387	92.605	42.014	94.008	42.641
1 11/16	93.317	42.328	94.752	42.979	96.188	43.630	97.624	44.281
1 3/4	96.773	43.895	98.262	44.571	99.751	45.246	101.239	45.921
1 13/16	100.229	45.463	101.771	46.163	103.313	46.862	104.855	47.561
1 7/8	103.685	47.031	105.280	47.754	106.876	48.478	108.471	49.202
1 15/16	107.141	48.599	108.790	49.346	110.438	50.094	112.086	50.842
2	110.598	50.166	112.299	50.933	114.001	51.710	115.702	52.482

平鋼 22.

長壹呎 = 付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	17 1/4		17 1/2		17 3/4		18	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	7.338	3.328	7.444	3.377	7.550	3.425	7.657	3.473
	9.172	4.160	9.305	4.221	9.438	4.281	9.571	4.341
3/16	11.007	4.993	11.166	5.065	11.326	5.137	11.485	5.210
	12.841	5.825	13.027	5.909	13.213	5.993	13.399	6.078
1/4	14.675	6.657	14.888	6.753	15.101	6.850	15.314	6.946
	18.344	8.321	18.610	8.441	18.876	8.562	19.142	8.683
3/8	22.013	9.985	22.332	10.130	22.651	10.274	22.970	10.419
	25.682	11.649	26.054	11.818	26.426	11.987	26.799	12.156
1/2	29.351	13.313	29.776	13.506	30.202	13.699	30.627	13.892
	33.020	14.978	33.498	15.195	33.977	15.412	34.455	15.629
5/8	36.689	16.642	37.220	16.883	37.752	17.124	38.284	17.365
	40.357	18.306	40.942	18.571	41.527	18.836	42.112	19.102
3/4	44.026	19.970	44.664	20.259	45.302	20.549	45.941	20.838
	47.695	21.634	48.386	21.948	49.078	22.261	49.769	22.575
7/8	51.364	23.298	52.108	23.636	52.853	23.974	53.597	24.311
	55.033	24.963	55.831	25.324	56.628	25.686	57.426	26.048
1	58.702	26.627	59.553	27.013	60.403	27.399	61.254	27.784
	62.371	28.291	63.275	28.701	64.179	29.111	65.082	29.521
1 1/8	66.040	29.955	66.997	30.389	67.954	30.823	68.911	31.257
	69.708	31.619	70.719	32.077	71.729	32.536	72.739	32.994
1 1/4	73.377	33.283	74.441	33.766	75.504	34.248	76.568	34.730
	77.046	34.948	78.163	35.454	79.279	35.961	80.396	36.467
1 3/8	80.715	36.612	81.885	37.142	83.055	37.673	84.224	38.204
	84.384	38.276	85.607	38.831	86.830	39.385	88.053	39.940
1 1/2	88.053	39.940	89.329	40.519	90.605	41.098	91.881	41.677
	91.722	41.604	93.051	42.207	94.380	42.810	95.709	43.413
1 5/8	95.390	43.268	96.773	43.895	98.155	44.523	99.538	45.150
	99.059	44.933	100.495	45.584	101.931	46.235	103.366	46.886
1 3/4	102.728	46.597	104.217	47.272	105.706	47.947	107.195	48.623
	106.397	48.261	107.939	48.960	109.481	49.660	111.023	50.359
1 7/8	110.066	49.925	111.661	50.649	113.256	51.372	114.851	52.100
	113.735	51.589	115.333	52.337	117.031	53.085	118.680	53.832
2	117.404	53.253	119.105	54.025	120.307	54.797	122.508	55.569

平鋼 23.

長壹呎 = 付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	18 1/4		18 1/2		18 3/4		19	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	7.763	3.521	7.869	3.570	7.976	3.618	8.082	3.666
	9.704	4.402	9.837	4.462	9.970	4.522	10.103	4.582
3/16	11.645	5.282	11.804	5.354	11.964	5.427	12.123	5.499
	13.585	6.162	13.772	6.247	13.958	6.331	14.144	6.415
1/4	15.526	7.043	15.739	7.139	15.952	7.236	16.164	7.332
	19.408	8.803	19.674	8.924	19.939	9.044	20.205	9.165
3/8	23.289	10.564	23.608	10.709	23.927	10.853	24.246	10.998
	27.171	12.325	27.543	12.493	27.915	12.662	28.287	12.831
1/2	31.052	14.085	31.478	14.278	31.903	14.471	32.329	14.664
	34.934	15.846	35.412	16.063	35.891	16.280	36.370	16.497
5/8	38.816	17.606	39.347	17.848	39.879	18.089	40.411	18.330
	42.697	19.367	43.282	19.632	43.867	19.898	44.452	20.163
3/4	46.579	21.128	47.217	21.417	47.855	21.707	48.493	21.996
	50.460	22.888	51.151	23.202	51.843	23.515	52.534	23.829
7/8	54.342	24.649	55.086	24.987	55.831	25.324	56.575	25.662
	58.223	26.410	59.021	26.771	59.818	27.133	60.616	27.495
1	62.105	28.170	62.956	28.556	63.806	28.942	64.657	29.328
	65.986	29.931	66.890	30.341	67.794	30.751	68.698	31.161
1 1/8	69.868	31.692	70.825	32.126	71.782	32.560	72.739	32.994
	73.749	33.452	74.760	33.910	75.770	34.369	76.780	34.827
1 1/4	77.631	35.213	78.694	35.695	79.758	36.178	80.821	36.660
	81.513	36.974	82.629	37.480	83.746	37.986	84.862	38.493
1 3/8	85.394	38.734	86.564	39.265	87.734	39.795	88.903	40.326
	89.276	40.495	90.499	41.050	91.722	41.604	92.945	42.159
1 1/2	93.157	42.255	94.433	42.834	95.709	43.413	96.986	43.992
	97.039	44.016	98.338	44.619	99.697	45.222	101.027	45.825
1 5/8	100.920	45.777	102.303	46.404	103.685	47.031	105.063	47.658
	104.802	47.537	106.237	48.189	107.673	48.840	109.109	49.491
1 3/4	108.683	49.298	110.172	49.973	111.661	50.649	113.150	51.324
	112.565	51.059	114.107	51.758	115.649	52.458	117.191	53.157
1 7/8	116.447	52.819	118.042	53.543	119.637	54.266	121.232	54.990
	120.328	54.580	121.976	55.328	123.625	56.075	125.273	56.823
2	124.210	56.341	125.911	57.112	127.613	57.884	129.314	58.656

平鋼 24.									
長壹呎=付									
厚 (吋)	幅 (吋)								
	19 1/4		19 1/2		19 3/4		20		
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤	
1/8		8.188	3.714	8.295	3.762	8.401	3.811	8.508	3.859
	5/32	10.236	4.643	10.369	4.703	10.501	4.763	10.634	4.824
3/16		12.283	5.571	12.442	5.644	12.602	5.716	12.761	5.788
	7/32	14.330	6.500	14.516	6.584	14.702	6.669	14.888	6.753
1/4		16.380	7.428	16.590	7.525	16.802	7.621	17.015	7.718
	5/16	20.471	9.286	20.737	9.406	21.003	9.527	21.269	9.647
3/8		24.565	11.143	24.834	11.287	25.203	11.432	25.523	11.577
	7/16	28.660	13.000	29.032	13.169	29.404	13.337	29.776	13.506
1/2		32.754	14.857	33.179	15.050	33.605	15.243	34.030	15.438
	9/16	36.848	16.714	37.327	16.931	37.805	17.148	38.284	17.365
5/8		40.942	18.571	41.474	18.812	42.006	19.054	42.538	19.295
	11/16	45.037	20.428	45.622	20.694	46.206	20.959	46.791	21.224
3/4		49.131	22.285	49.769	22.575	50.407	22.864	51.045	23.154
	13/16	53.225	24.143	53.916	24.456	54.608	24.770	55.299	25.083
7/8		57.319	26.000	58.064	26.337	58.808	26.674	59.553	27.013
	15/16	61.414	27.857	62.211	28.219	63.009	28.580	63.806	28.942
1		65.508	29.714	66.359	30.100	67.209	30.486	68.060	30.872
	1 1/16	69.602	31.571	70.506	31.981	71.410	32.391	72.314	32.801
1 1/8		73.696	33.428	74.653	33.862	75.610	34.296	76.568	34.730
	1 3/16	77.791	35.285	78.801	35.743	79.811	36.202	80.821	36.660
1 1/4		81.885	37.142	82.948	37.625	84.012	38.107	85.075	38.589
	1 5/16	85.979	38.999	87.096	39.506	88.212	40.012	89.329	40.519
1 3/8		90.073	40.857	91.243	41.387	92.413	41.918	93.583	42.448
	1 7/16	94.167	42.714	95.390	43.268	96.613	43.823	97.836	44.378
1 1/2		98.262	44.571	99.538	45.150	100.814	45.728	102.090	46.307
	1 9/16	102.356	46.428	103.685	47.031	105.015	47.634	106.344	48.237
1 5/8		106.450	48.285	107.833	48.912	109.215	49.539	110.598	50.166
	11/16	110.544	50.142	111.980	50.793	113.416	51.445	114.851	52.096
1 3/4		114.639	51.999	116.127	52.675	117.616	53.350	119.105	54.025
	113/16	118.733	53.856	120.275	54.556	121.817	55.255	123.359	55.955
1 7/8		122.827	55.714	124.422	56.437	126.017	57.161	127.613	57.884
	115/16	126.921	57.571	128.570	58.318	130.218	59.066	131.866	59.814
2		131.016	59.428	132.717	60.200	134.419	60.971	136.120	61.743

平鋼 25.									
長壹呎=付									
厚 (吋)	幅 (吋)								
	20 1/4		20 1/2		20 3/4		21		
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤	
1/8		8.614	3.907	8.720	3.955	8.827	4.004	8.933	4.052
	5/32	10.767	4.884	10.900	4.944	11.033	5.005	11.166	5.065
3/16		12.921	5.861	13.080	5.931	13.240	6.005	13.399	6.078
	7/32	15.074	6.838	15.260	6.922	15.446	7.006	15.633	7.091
1/4		17.228	7.814	17.440	7.911	17.653	8.007	17.866	8.104
	5/16	21.535	9.768	21.800	9.889	22.066	10.009	22.332	10.130
3/8		25.842	11.722	26.161	11.866	26.480	12.011	26.799	12.156
	7/16	30.148	13.675	30.521	13.844	30.893	14.013	31.265	14.182
1/2		34.455	15.629	34.881	15.822	35.306	16.015	35.732	16.208
	9/16	38.762	17.582	39.241	17.799	39.719	18.016	40.198	18.234
5/8		43.069	19.536	43.601	19.777	44.133	20.018	44.664	20.259
	11/16	47.376	21.489	47.961	21.755	48.546	22.020	49.131	22.285
3/4		51.683	23.443	52.321	23.733	52.959	24.022	53.597	24.311
	13/16	55.990	25.397	56.681	25.710	57.373	26.024	58.064	26.337
7/8		60.297	27.350	61.041	27.688	61.786	28.026	62.530	28.363
	15/16	64.604	29.304	65.401	29.666	66.199	30.027	66.997	30.389
1		68.911	31.257	69.762	31.643	70.612	32.029	71.463	32.415
	1 1/16	73.218	33.211	74.122	33.621	75.026	34.031	75.930	34.441
1 1/8		77.525	35.165	78.482	35.599	79.439	36.033	80.396	36.467
	1 3/16	81.832	37.118	82.842	37.576	83.852	38.035	84.862	38.493
1 1/4		86.139	39.072	87.202	39.554	88.265	40.037	89.329	40.519
	1 5/16	90.445	41.025	91.562	41.532	92.679	42.038	93.795	42.545
1 3/8		94.752	42.979	95.922	43.510	97.092	44.040	98.262	44.571
	1 7/16	99.059	44.933	100.282	45.487	101.505	46.042	102.728	46.597
1 1/2		103.366	46.886	104.642	47.465	105.918	48.044	107.195	48.623
	1 9/16	107.673	48.840	109.002	49.443	110.332	50.046	111.661	50.649
1 5/8		111.980	50.793	113.363	51.420	114.745	52.048	116.127	52.675
	11/16	116.287	52.747	117.723	53.398	119.158	54.049	120.594	54.701
1 3/4		120.594	54.701	122.083	55.376	123.572	56.051	125.060	56.726
	113/16	124.901	56.654	126.443	57.354	127.985	58.053	129.527	58.752
1 7/8		129.208	58.608	130.803	59.331	132.398	60.055	133.993	60.778
	115/16	133.515	60.561	135.163	61.309	136.811	62.057	138.460	62.804
2		137.822	62.515	139.523	63.287	141.225	64.058	142.926	64.830

平鋼 26.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	21 1/4		21 1/2		21 3/4		22	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	9.039	4.100	9.146	4.148	9.252	4.197	9.358	4.245
5/32	11.299	5.125	11.432	5.185	11.565	5.246	11.698	5.306
3/16	13.559	6.150	13.718	6.223	13.878	6.295	14.037	6.367
7/32	15.819	7.175	16.005	7.260	16.191	7.344	16.377	7.428
1/4	18.078	8.200	18.291	8.297	18.504	8.393	18.717	8.490
5/16	22.598	10.250	22.864	10.371	23.130	10.492	23.396	10.612
3/8	27.118	12.300	27.437	12.445	27.756	12.590	28.075	12.735
7/16	31.637	14.350	32.009	14.519	32.382	14.688	32.754	14.857
1/2	36.157	16.401	36.582	16.593	37.008	16.786	37.433	16.979
9/16	40.677	18.451	41.155	18.668	41.634	18.885	42.112	19.102
5/8	45.196	20.501	45.728	20.742	46.260	20.983	46.791	21.224
11/16	49.716	22.551	50.301	22.816	50.886	23.081	51.470	23.347
3/4	54.235	24.601	54.873	24.890	55.511	25.180	56.156	25.469
13/16	58.755	26.651	59.446	26.964	60.137	27.278	60.829	27.591
7/8	63.275	28.701	64.019	29.039	64.763	29.376	65.508	29.714
15/16	67.794	30.751	68.592	31.113	69.389	31.475	70.187	31.836
1	72.314	32.801	73.165	33.187	74.015	33.573	74.866	33.959
1 1/16	76.833	34.851	77.737	35.261	78.641	35.671	79.545	36.081
1 1/8	81.353	36.901	82.310	37.335	83.267	37.769	84.224	38.204
1 3/16	85.873	38.951	86.883	39.409	87.893	39.863	88.903	40.326
1 1/4	90.392	41.001	91.456	41.484	92.519	41.966	93.583	42.448
1 5/16	94.912	43.051	96.028	43.558	97.145	44.064	98.262	44.571
1 3/8	99.431	45.101	100.601	45.632	101.771	46.163	102.941	46.693
1 7/16	103.951	47.151	105.174	47.706	106.397	48.261	107.620	48.816
1 1/2	108.471	49.202	109.747	49.780	111.023	50.359	112.299	50.938
1 9/16	112.990	51.252	114.320	51.855	115.649	52.458	116.978	53.060
1 5/8	117.510	53.302	118.892	53.929	120.275	54.556	121.657	55.183
1 11/16	122.030	55.352	123.465	56.003	124.901	56.654	126.336	57.305
1 3/4	126.549	57.402	128.038	58.077	129.527	58.752	131.016	59.428
1 13/16	131.069	59.452	132.611	60.151	134.153	60.851	135.695	61.550
1 7/8	135.588	61.502	137.184	62.225	138.779	62.949	140.374	63.673
1 15/16	140.108	63.552	141.756	64.300	143.405	65.047	145.053	65.795
2	144.628	65.602	146.329	66.374	148.031	67.146	149.732	67.917

平鋼 27.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	22 1/4		22 1/2		22 3/4		23	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	9.465	4.293	9.571	4.341	9.677	4.390	9.784	4.438
5/32	11.831	5.366	11.964	5.427	12.097	5.487	12.230	5.547
3/16	14.197	6.440	14.356	6.512	14.516	6.584	14.675	6.657
7/32	16.563	7.513	16.749	7.597	16.935	7.682	17.121	7.766
1/4	18.929	8.586	19.142	8.683	19.355	8.779	19.567	8.876
5/16	23.662	10.733	23.927	10.853	24.193	10.974	24.459	11.094
3/8	28.394	12.879	28.713	13.024	29.032	13.169	29.351	13.313
7/16	33.126	15.026	33.498	15.195	33.871	15.363	34.243	15.532
1/2	37.858	17.172	38.284	17.365	38.709	17.558	39.135	17.751
9/16	42.591	19.319	43.069	19.536	43.548	19.753	44.026	19.970
5/8	47.323	21.465	47.855	21.707	48.386	21.948	48.918	22.189
11/16	52.055	23.612	52.640	23.877	53.225	24.143	53.810	24.408
3/4	56.788	25.758	57.426	26.048	58.064	26.337	58.702	26.627
13/16	61.520	27.905	62.211	28.219	62.902	28.532	63.594	28.846
7/8	66.252	30.052	66.997	30.389	67.741	30.727	68.485	31.065
15/16	70.985	32.198	71.782	32.560	72.580	32.922	73.377	33.283
1	75.717	34.345	76.563	34.730	77.418	35.116	78.269	35.502
1 1/16	80.449	36.491	81.353	36.901	82.257	37.311	83.161	37.721
1 1/8	85.181	38.638	86.139	39.072	87.096	39.506	88.053	39.940
1 3/16	89.914	40.784	90.924	41.242	91.934	41.701	92.945	42.159
1 1/4	94.646	42.931	95.709	43.413	96.773	43.895	97.836	44.378
1 5/16	99.378	45.077	100.494	45.584	101.612	46.090	102.728	46.597
1 3/8	104.111	47.224	105.280	47.754	106.450	48.285	107.620	48.816
1 7/16	108.843	49.370	110.066	49.925	111.289	50.480	112.512	51.035
1 1/2	113.575	51.517	114.851	52.096	116.127	52.675	117.404	53.253
1 9/16	118.308	53.663	119.637	54.266	120.966	54.869	122.295	55.472
1 5/8	123.040	55.810	124.422	56.437	125.805	57.064	127.187	57.691
1 11/16	127.772	57.957	129.208	58.608	130.643	59.259	132.079	59.910
1 3/4	132.504	60.103	133.993	60.778	135.482	61.454	136.971	62.129
1 13/16	137.237	62.250	138.779	62.949	140.321	63.648	141.863	64.348
1 7/8	141.969	64.396	143.564	65.120	145.159	65.843	146.754	66.567
1 15/16	146.701	66.543	148.350	67.290	149.998	68.038	151.646	68.786
2	151.434	68.689	153.135	69.461	154.837	70.233	156.538	71.005

平鋼 28.

長壹呎=付

厚 (吋)	幅 (吋)							
	23 1/4		23 1/2		23 3/4		24	
	听	斤	听	斤	听	斤	听	斤
1/8	9.890	4.486	9.996	4.534	10.103	4.582	10.209	4.631
5/32	12.362	5.608	12.495	5.668	12.628	5.728	12.761	5.788
3/16	14.835	6.729	14.994	6.801	15.154	6.874	15.314	6.946
7/32	17.307	7.851	17.494	7.935	17.680	8.019	17.866	8.104
1/4	19.780	8.972	19.993	9.069	20.205	9.165	20.418	9.261
5/16	24.725	11.215	24.991	11.336	25.257	11.456	25.523	11.577
3/8	29.670	13.458	29.989	13.603	30.308	13.747	30.627	13.892
7/16	34.615	15.701	34.987	15.870	35.359	16.039	35.732	16.208
1/2	39.560	17.944	39.985	18.137	40.411	18.330	40.836	18.523
9/16	44.505	20.187	44.983	20.404	45.462	20.621	45.941	20.838
5/8	49.450	22.430	49.982	22.671	50.513	22.912	51.045	23.154
11/16	54.395	24.673	54.980	24.938	55.565	25.204	56.150	25.469
3/4	59.340	26.916	59.978	27.206	60.616	27.495	61.254	27.784
13/16	64.285	29.159	64.976	29.473	65.667	29.786	66.359	30.100
7/8	69.230	31.402	69.974	31.740	70.719	32.077	71.463	32.415
15/16	74.175	33.645	74.972	34.007	75.770	34.369	76.568	34.730
1	79.120	35.888	79.971	36.274	80.821	36.660	81.672	37.046
1 1/16	84.065	38.131	84.969	38.541	85.873	38.951	86.777	39.361
1 1/8	89.010	40.374	89.967	40.808	90.924	41.242	91.881	41.677
1 3/16	93.955	42.617	94.965	43.075	95.975	43.534	96.986	43.992
1 1/4	98.900	44.860	99.963	45.343	101.027	45.825	102.090	46.307
1 5/16	103.845	47.103	104.961	47.610	106.078	48.116	107.195	48.623
1 3/8	108.790	49.346	109.960	49.877	111.129	50.407	112.299	50.938
1 7/16	113.735	51.589	114.958	52.144	116.181	52.699	117.404	53.253
1 1/2	118.680	53.832	119.956	54.411	121.232	54.990	122.508	55.659
1 9/16	123.625	56.075	124.954	56.678	126.283	57.281	127.613	57.884
1 5/8	128.570	58.318	129.952	58.945	131.335	59.572	132.717	60.200
1 11/16	133.515	60.561	134.950	61.213	136.386	61.864	137.822	62.515
1 3/4	138.460	62.804	139.948	63.480	141.437	64.155	142.926	64.830
1 13/16	143.405	65.047	144.947	65.747	146.489	66.446	148.031	67.146
1 7/8	148.350	67.290	149.945	68.014	151.540	68.737	153.135	69.461
1 15/16	153.295	69.533	154.943	70.281	156.591	71.029	158.240	71.776
2	158.240	71.776	159.941	72.548	161.643	73.320	163.344	74.092

半丸鋼及缺圓鋼

長壹呎=付

吋法		重量		吋法		重量	
A	B	听	斤	A	B	听	斤
1/4	3/4	.451	.210	3/8	2	1.748	.793
3/8	3/4	.752	.341	1/2	2	2.522	1.144
3/8	1	.934	.424	3/4	2	3.737	1.695
1/2	1	1.336	.606	1	2	5.346	2.425
1/2	1 1/8	1.459	.662	1/2	2 1/4	2.651	1.202
9/16	1 1/8	1.691	.767	3/8	2 1/2	2.078	.943
3/8	1 1/4	1.136	.515	1/2	2 1/2	2.927	1.327
5/8	1 1/4	2.088	.947	5/8	2 1/2	3.289	1.492
1/2	1 1/2	1.849	.839	3/4	2 1/2	4.545	2.062
5/8	1 1/2	2.398	1.088	1	2 1/2	6.253	2.836
3/4	1 1/2	3.006	1.364	1 1/4	2 1/2	8.353	3.789
1/2	1 3/4	2.110	.957	1 1/4	3	9.592	4.351
3/4	1 3/4	3.419	1.532	1 1/2	3	12.032	5.458
7/8	1 3/4	4.093	1.857				

六角鋼

長壹呎=付

對邊吋法、吋			重量		面積 吋
規定吋法	最大吋法	最小吋法	听	斤	
0.436	0.440	0.432	.532	.255	.165
0.521	0.525	0.517	.800	.363	.235
0.596	0.600	0.592	1.048	.475	.308
0.706	0.710	0.702	1.467	.665	.431
0.816	0.820	0.812	1.964	.891	.577
0.916	0.920	0.912	2.474	1.122	.727
1.006	1.010	1.002	2.981	1.352	.876
1.096	1.100	1.092	3.539	1.605	1.040
1.196	1.200	1.192	4.216	1.912	1.239
1.296	1.300	1.292	4.951	2.246	1.455
1.386	1.390	1.382	5.663	2.569	1.664
1.476	1.480	1.472	6.421	2.913	1.887
1.575	1.580	1.570	7.310	3.316	2.148
1.665	1.670	1.660	8.171	3.746	2.401
1.855	1.860	1.850	10.141	4.600	2.980
2.045	2.050	2.040	12.326	5.591	3.622
2.215	2.220	2.210	14.479	6.559	4.249
2.405	2.410	2.400	17.046	7.732	5.009
2.575	2.580	2.570	19.540	8.863	5.742
2.755	2.760	2.750	22.371	10.147	6.574
3.015	3.020	3.010	26.792	12.153	7.873
3.145	3.150	3.140	29.150	13.222	8.566

八角鋼

對邊距離 m. m.	斷面積 Square c. m.	重量 kg. / foot.
15	1.863	.445
20	3.313	.792
25	5.177	1.238
30	7.455	1.782
40	13.254	3.168

線材

No.	重量	
	斤/呎	斤/米
1	.1123	.3684
2	.0977	.3205
3	.0813	.2667
4	.0687	.2254
5	.0585	.1919

火床用平鋼

長壹呎 = 付

寸法 (吋)	重量	
	听	斤
$\frac{1}{8} \times \frac{3}{8} \times 2\frac{3}{4}$	2.34	1.061
$\frac{3}{16} \times \frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$	3.51	1.592

綹鋼板

厚 (吋)	3'-0" x 6'-0"		4'-0" x 8'-0"		5'-0" x 10'-0"	
	一平方呎重	一重枚量	一平方呎重	一重枚量	一平方呎重	一重枚量
	斤	斤	斤	斤	斤	斤
1/8	2.708	48.74	2.640	84.48	-	-
5/32	3.289	59.20	3.221	103.07	3.170	158.50
3/16	3.868	69.62	3.838	123.78	3.800	190.00
1/4	5.078	91.40	5.078	160.90	4.960	248.00
5/16	6.236	112.25	6.236	199.55	6.186	309.30
3/8	7.395	133.11	7.395	236.64	7.345	367.25
7/16	8.554	153.97	8.554	273.73	8.504	425.20
1/2	9.720	174.96	9.720	311.04	9.670	483.50
5/8	12.100	216.00	12.000	384.00	11.980	599.00
3/4	14.310	257.58	14.310	457.92	14.300	715.00

鋼板

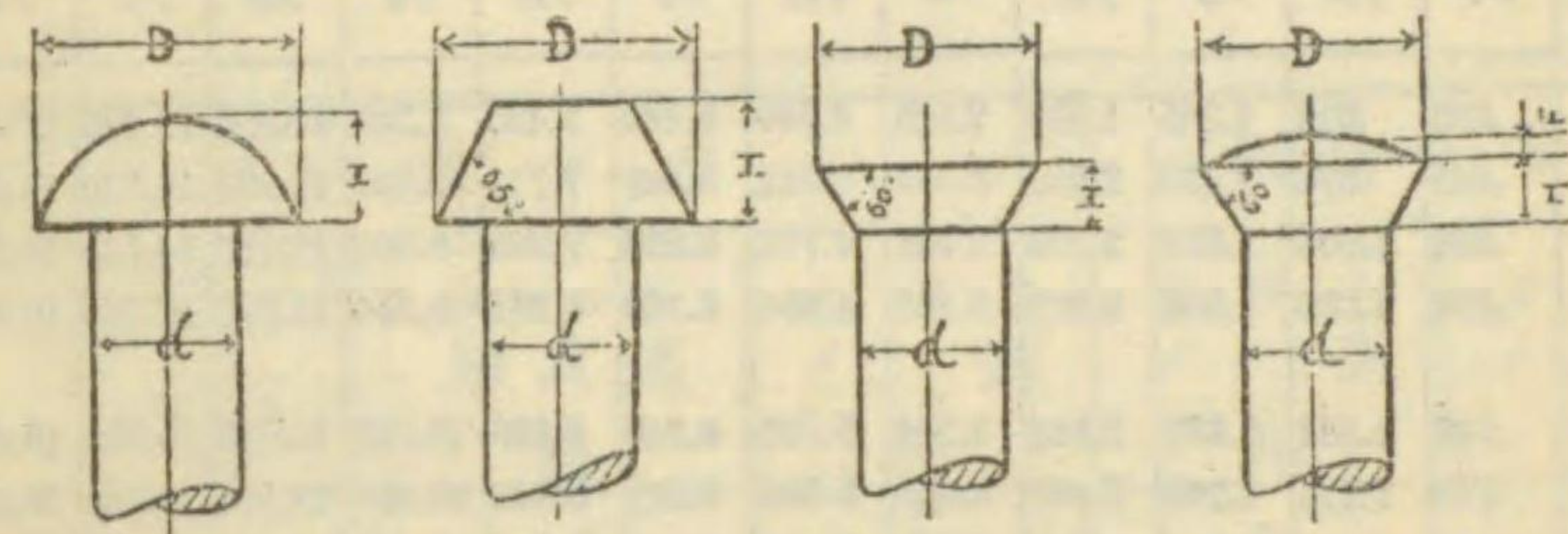
厚	平方呎重量	3' x 6'		4' x 8'		5' x 10'			
		板重量	听	板重量	听	板重量	听		
.29	0.011	0.211	.466	3.8	8.39	6.76	14.91	10.57	23.29
.32	0.013	0.233	.514	4.2	9.25	7.46	16.45	11.66	25.70
.35	0.014	0.255	.562	4.59	10.12	8.16	17.99	12.75	28.11
1.60	0.063	1.166	2.570	20.98	46.26	37.31	82.24	58.29	128.51
2.30	0.091	1.676	3.695	30.16	66.50	53.63	118.23	83.79	184.73
3.20	0.126	2.332	5.140	41.97	92.52	74.61	164.49	116.58	27.01
4.50	0.177	3.279	7.228	59.02	130.11	104.92	231.31	163.94	361.42
6.00	0.236	4.372	9.638	78.69	173.48	139.89	308.42	218.59	481.90
8.00	0.315	5.829	12.851	104.92	231.31	186.53	411.22	291.45	642.53
9.00	0.354	6.558	14.47	118.04	260.23	209.84	462.62	327.88	722.85
12.00	0.472	8.743	19.276	157.38	346.97	279.79	616.83	437.17	963.80
16.00	0.630	11.658	25.701	209.84	462.62	373.05	822.44	582.90	1285.06
19.00	0.748	13.844	30.520	249.19	549.36	443.00	976.65	692.19	1526.01
22.00	0.866	16.030	35.339	288.53	636.11	512.95	1130.86	801.48	1766.96
25.00	0.984	18.215	40.158	327.88	722.85	582.90	1285.06	910.77	2007.91
吋	耗								
1 1/8	28.575	20.83	45.93	375.0	826.7	666.6	1470	1.042	2.297
1 1/4	31.750	23.15	51.05	416.7	918.9	740.8	1.634	1.158	2.553
1 3/8	34.925	25.46	56.14	458.3	1.011	814.7	1.796	1.273	2.807
1 1/2	38.100	27.77	61.23	499.9	1.102	888.6	1.959	1.389	3.062
1 5/8	41.275	30.09	66.35	541.6	1.194	962.9	2.123	1.505	3.318
1 3/4	44.450	32.40	71.44	583.2	1.286	1.037	2.286	1.620	3.572
1 7/8	47.625	34.72	76.56	625.0	1.378	1.111	2.450	1.736	3.828

薄鋼板

P.W.G. No.	厚サ		平方呎重量		3'x6' 枚重量	
	吋	耗	听	斤	听	斤
0/4	.454	11.532	18.54	8.407	333.7	151.3
0/3	.425	10.795	17.35	7.870	312.3	141.7
0/2	.380	9.652	15.51	7.036	279.2	126.6
0	.340	8.636	13.88	6.296	249.8	113.3
1	.300	7.620	12.25	5.555	220.5	99.99
2	.284	7.214	11.60	5.259	208.8	94.66
3	.259	6.579	10.58	4.793	190.4	86.33
4	.238	6.045	9.717	4.407	174.9	79.33
5	.220	5.588	8.983	4.074	161.7	73.33
6	.203	5.156	8.289	3.759	149.2	67.66
7	.180	4.572	7.349	3.333	132.3	59.99
8	.165	4.191	6.736	3.055	121.2	54.99
9	.148	3.759	6.042	2.740	108.8	49.32
10	.134	3.404	5.473	2.482	98.51	44.68
11	.120	3.048	4.900	2.222	88.20	40.00
12	.109	2.769	4.472	2.019	80.14	36.34
13	.095	2.413	3.879	1.759	69.82	31.66
14	.083	2.108	3.389	1.537	61.00	27.67
15	.072	1.829	2.939	1.333	52.90	23.99
16	.065	1.651	2.655	1.204	47.79	21.67
17	.058	1.473	2.368	1.074	42.62	19.33
18	.049	1.245	2.002	.908	36.04	16.34
19	.042	1.067	1.715	.778	30.87	14.00
20	.035	.889	1.429	.638	25.72	11.66
21	.032	.813	1.308	.593	23.54	10.67
22	.028	.711	1.142	.518	20.56	9.324
23	.025	.635	1.021	.463	18.38	8.334
24	.022	.559	.900	.408	16.20	7.344
25	.020	.508	.816	.370	14.69	6.660
26	.018	.457	.734	.333	13.21	5.994
27	.016	.406	.653	.296	11.75	5.328
28	.014	.356	.573	.260	10.31	4.680
29	.013	.330	.531	.241	9.558	4.338
29	.012	.305	.490	.222	8.820	3.996
30	.012	.305	.490	.222	8.820	3.996
31	.010	.254	.408	.185	7.344	3.330
32	.009	.229	.368	.167	6.624	3.006
33	.008	.203	.326	.148	5.808	2.664
五枚物	0.030	.762	1.224	.556	22.046	10.000
六枚物	0.025	.632	1.019	.462	18.369	8.333
七枚物	0.021	.545	.874	.396	15.747	7.143
十一枚物	0.014	.346	.557	.253	10.02	4.545
十二枚物	0.012	.317	.510	.232	9.187	4.167
十三枚物	0.011	.290	.471	.214	8.479	3.846

リベット

丸頭 異型 1. 異型 2. 異型 3.



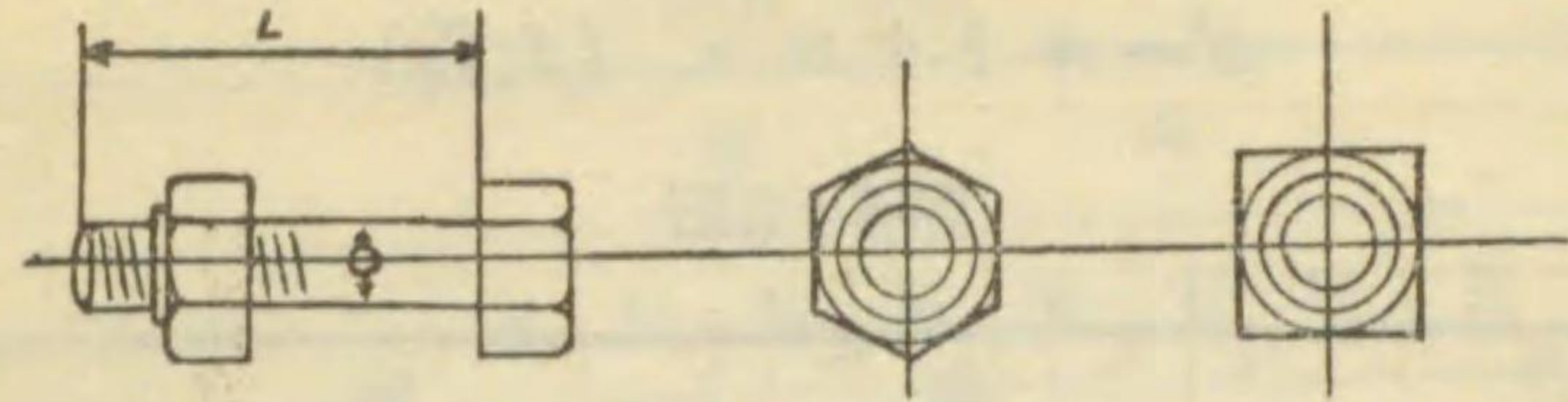
型 (d) 吋	丸頭		異型 1.		異型 2.		異型 3.		
	D 吋	H 吋	D 吋	H 吋	D 吋	H 吋	D 吋	H 吋	F 吋
1/4	7/16	11/16	7/16	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
5/16	9/16	13/16	9/16	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
3/8	1 1/16	1 1/4	1 1/16	5/8	5/8	5/8	5/8	7/8	7/8
7/16	1 3/8	1 5/8	1 3/8	3/4	3/4	3/4	3/4	1 1/8	1 1/8
1/2	1 5/8	1 7/8	1 5/8	7/8	7/8	7/8	7/8	1 1/2	1 1/2
9/16	1 7/8	2 1/8	1 7/8	1	1	1	1	1 3/4	1 3/4
5/8	2 1/8	2 3/8	2 1/8	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2 1/8	2 1/8
11/16	2 3/8	2 5/8	2 3/8	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	2 3/8	2 3/8
3/4	2 5/8	2 7/8	2 5/8	1 5/8	1 5/8	1 5/8	1 5/8	2 5/8	2 5/8
7/8	2 7/8	3 1/8	2 7/8	1 7/8	1 7/8	1 7/8	1 7/8	3 1/8	3 1/8
15/16	2 15/16	3 1/4	2 15/16	1 15/16	1 15/16	1 15/16	1 15/16	3 1/4	3 1/4
1	3 1/16	3 1/2	3 1/16	2	2	2	2	3 1/2	3 1/2
1 1/16	3 1/8	3 3/4	3 1/8	2 1/8	2 1/8	2 1/8	2 1/8	3 3/4	3 3/4
1 1/8	3 1/4	3 7/8	3 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/4	3 7/8	3 7/8
1 3/16	3 3/8	4 1/8	3 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	4 1/8	4 1/8
1 1/4	3 7/8	4 1/4	3 7/8	2 3/4	2 3/4	2 3/4	2 3/4	4 1/4	4 1/4

リベット (丸頭)

百個=付肝

首下ノ 長吋	徑 吋												
	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
1/2	.585	.913	1.345	1.885	2.925	4.340	5.440	7.435	8.700	11.555	13.885	17.490	19.590
9/16	.625	.974	1.430	2.051	3.071	4.521	5.667	7.711	9.031	11.921	14.339	18.014	20.189
5/8	.664	1.033	1.514	2.116	3.216	4.702	5.898	7.986	9.363	12.286	14.794	18.538	20.788
11/16	.704	1.095	1.598	2.222	3.362	4.884	6.120	8.252	9.654	12.653	15.245	19.071	21.387
3/4	.743	1.154	1.683	2.348	3.508	5.066	6.345	8.538	10.025	13.018	15.703	19.585	21.985
13/16	.783	1.216	1.766	2.463	3.653	5.246	6.572	8.813	10.356	13.183	16.161	20.119	22.534
7/8	.821	1.274	1.851	2.579	3.799	5.428	6.798	9.089	10.688	13.751	16.614	20.633	23.183
15/16	.862	1.337	1.934	2.694	3.944	5.609	7.025	9.364	11.019	14.117	17.067	21.166	23.782
1	.900	1.395	2.020	2.810	4.090	5.790	7.250	9.640	11.350	14.480	17.520	21.680	24.380
1 1/8	.979	1.516	2.189	3.041	4.331	6.153	7.703	10.191	12.013	15.211	18.429	22.778	25.578
1 1/4	1.058	1.636	2.358	3.273	4.673	6.515	8.155	10.743	12.675	15.943	19.338	23.775	26.775
1 3/8	1.138	1.757	2.526	3.504	4.964	6.878	8.608	11.294	13.338	16.674	20.246	24.823	27.973
1 1/2	1.215	1.878	2.695	3.735	5.255	7.240	9.060	11.845	14.000	17.405	21.155	25.870	29.170
1 5/8	1.294	1.998	2.864	3.963	5.546	7.603	9.513	12.396	14.663	18.136	22.064	26.913	30.368
1 3/4	1.373	2.119	3.033	4.198	5.834	7.965	9.965	12.948	15.325	18.863	22.973	27.965	31.565
1 7/8	1.451	2.239	3.201	4.429	6.129	8.322	10.418	13.499	15.988	19.599	23.881	29.013	32.763
2	1.530	2.360	3.370	4.660	6.420	8.690	10.870	14.050	16.650	20.330	24.790	30.060	33.960
2 1/8	1.609	2.481	3.539	4.891	6.711	9.053	11.323	14.601	17.313	21.061	25.699	31.108	35.158
2 1/4	1.688	2.601	3.708	5.123	7.003	9.415	11.775	15.153	17.975	21.793	26.608	32.155	36.355
2 3/8	1.766	2.722	3.876	5.354	7.294	9.778	12.228	15.704	18.633	22.524	27.516	33.203	37.553
2 1/2	1.845	2.843	4.045	5.585	7.585	10.140	12.680	16.255	19.300	23.255	28.425	34.250	38.750
2 5/8	1.924	2.963	4.214	5.816	7.876	10.503	13.133	16.803	19.963	23.986	29.334	35.293	39.948
2 3/4	2.003	3.084	4.383	6.048	8.168	10.865	13.585	17.358	20.625	24.718	30.243	36.345	41.145
2 7/8	2.081	3.204	4.551	6.279	8.459	11.223	14.033	17.909	21.286	25.449	31.151	37.393	42.343
3	2.160	3.325	4.720	6.510	8.750	11.590	14.490	18.460	21.950	26.180	32.060	38.440	43.540
頭部製作 材料長サ	15/32	1/2	33/64	17/32	15/16	1	1 1/8	1 1/16	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4
頭部重量 (百個)	.270	.430	.670	.990	1.760	2.690	3.630	5.230	6.050	8.630	10.250	13.300	14.800
首下一吋ノ 重量 (百個)	.630	.965	1.350	1.850	2.330	2.900	3.620	4.410	5.200	5.850	7.270	8.380	9.580

ボルトナット



徑 (D) 吋	六角ナット			四角ナット	
	ボルト頭 及ナット 平面寸法 耗	ボルト頭 及高 耗	ナット高 ノ 耗	ナット高 ノ 耗	ナット幅 ノ 耗
1/4	11.5	5.5	7.	7.	11.5
5/16	14.	7.	8.	8.	14.
3/8	17.	8.25	10.	10.	17.
7/16	19.	9.5	11.	11.	19.
1/2	22.	11.4	13.	13.	22.
9/16	24.	12.5	14.5	14.5	24.
5/8	27.	14.5	16.	16.	27.
11/16	29.5	15.5	17.5	17.5	29.5
3/4	32.	17.	19.	19.	32.
13/16	34.5	19.	20.5	20.5	34.5
7/8	36.5	19.5	22.	22.	36.5
15/16	39.	21.	23.5	23.5	39.
1	41.	22.	25.	25.	41.

ナット

百個=付肝

寸法 吋	重 量		寸法 吋	重 量		寸法 吋	重 量	
	六角	四角		六角	四角		六角	四角
1/4	.440	.510	3/8	3.600	4.380	7/8	13.000	16.300
5/16	.750	.900	1/2	5.200	6.600	15/16	16.500	19.930
3/8	1.300	1.500	5/8	7.400	8.320	1	17.800	25.000
7/16	1.770	2.400	3/4	9.000	10.300			
1/2	2.900	3.400	15/16	10.600	13.640			

ボルトナット (六角)

百個=付貯

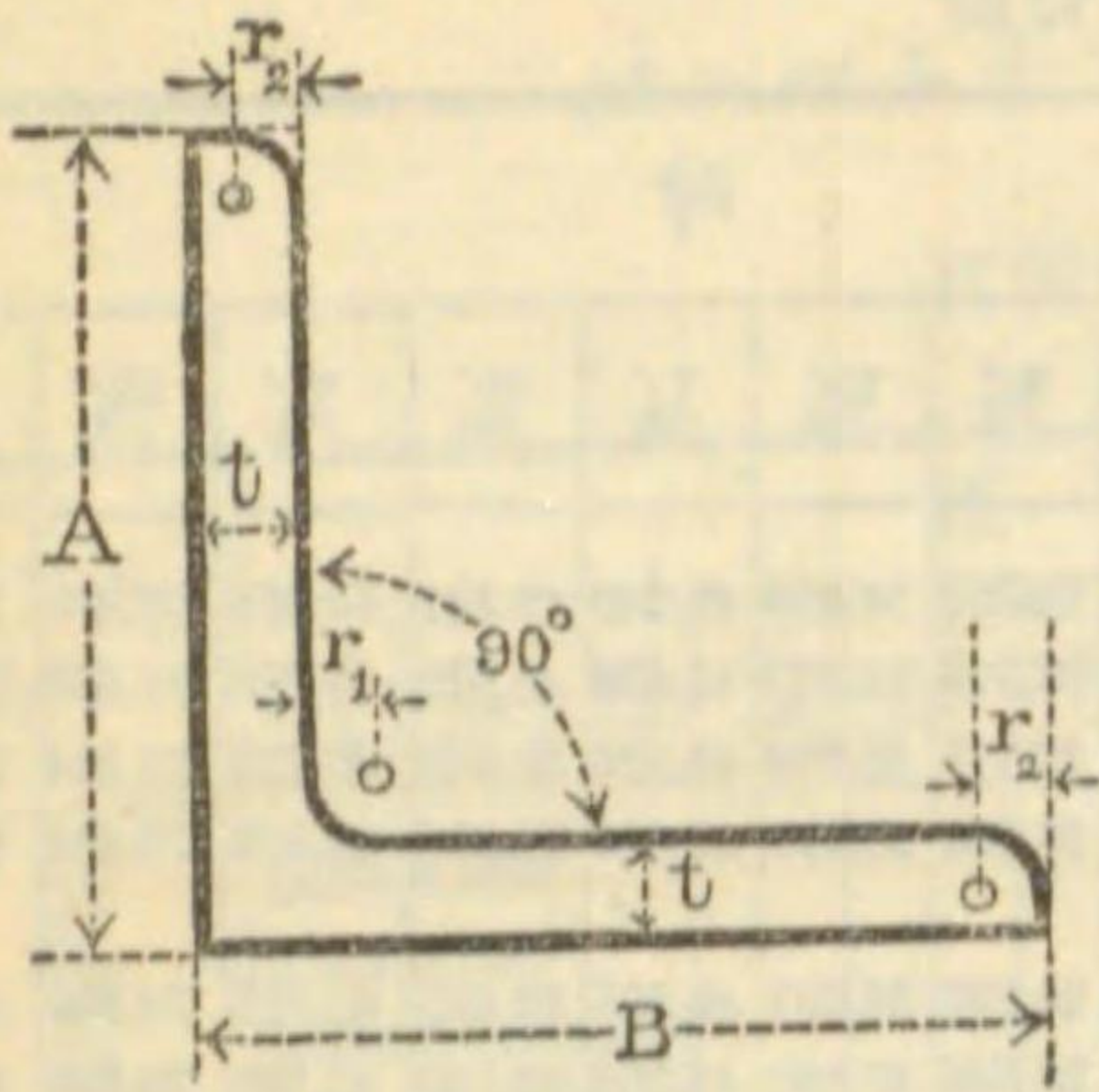
首下ノ 長時	徑 吋												
	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
1/2	1.205	2.025											
9/16	1.244	2.076											
5/8	1.284	2.128	3.673										
11/16	1.323	2.177	3.744										
3/4	1.363	2.247	3.814	5.350									
13/16	1.402	2.278	3.884	5.430									
7/8	1.441	2.368	3.983	5.530	8.220	11.680							
15/16	1.481	2.379	4.025	5.620	8.346	11.830							
1	1.520	2.488	4.151	5.761	8.470	11.980	15.530						
1 1/8	1.599	2.609	4.320	5.993	8.761	12.343	15.924						
1 1/4	1.678	2.729	4.489	6.224	9.053	12.706	16.318	22.300					
1 3/8	1.756	2.850	4.658	6.455	9.344	13.069	16.770	22.851					
1 1/2	1.835	2.971	4.826	6.686	9.635	13.432	17.223	23.403	27.995				
1 5/8				6.918	9.926	13.795	17.655	23.954	28.658				
1 3/4				7.149	10.218	14.158	18.128	24.505	29.320				
1 7/8				7.380	10.509	14.521	18.580	25.056	29.983				
2				7.611	10.800	14.884	19.033	25.607	30.645	37.375	43.975	53.635	59.800
2 1/8					11.091	15.247	19.485	26.153	31.308	38.106	44.875	54.743	60.988
2 1/4					11.383	15.610	19.938	26.709	31.970	38.837	45.775	55.791	62.175
2 3/8					11.674	15.973	20.390	27.260	32.633	39.568	46.675	56.839	63.363
2 1/2					11.965	16.336	20.843	27.881	33.295	40.299	47.575	57.887	64.550
2 5/8					12.256	16.699	21.295	28.362	33.958	41.030	48.475	58.935	65.738
2 3/4					12.548	17.062	21.748	28.913	34.620	41.761	49.375	59.983	66.925
2 7/8					12.839	17.425	22.200	29.464	35.283	42.492	50.275	61.031	68.113
3					13.130	17.788	22.653	30.015	35.945	43.223	51.175	62.079	69.300
3 1/8						23.106	30.566	36.608	43.954	52.075	63.127	70.488	
3 1/4						23.558	31.117	37.270	44.685	52.975	64.174	71.675	
3 3/8						24.611	31.669	37.933	44.416	53.875	65.222	72.863	
3 1/2						24.463	32.219	38.595	46.157	54.775	66.269	74.050	
3 5/8						24.916	32.771	39.253	46.837	55.675	67.317	75.238	
3 3/4						25.368	33.322	39.920	47.619	56.575	68.364	76.425	
3 7/8						25.821	33.874	40.583	48.350	57.475	69.412	77.613	

ボルトナット (六角)

百個=付貯

首下ノ 長時	徑 吋												
	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
4							26.273	34.425	41.245	49.081	58.375	70.459	78.800
4 1/8							26.726	34.977	41.908	49.812	59.275	71.507	79.988
4 1/4							27.178	35.528	42.570	50.543	60.175	72.554	81.175
4 3/8							27.631	36.079	43.233	51.274	61.075	73.602	82.363
4 1/2							28.083	36.631	43.895	52.005	61.975	74.649	83.550
4 5/8							28.536	37.181	44.558	52.736	62.875	75.697	84.738
4 3/4							28.988	37.734	45.220	53.467	63.775	76.744	85.925
4 7/8							29.441	38.284	45.883	54.227	64.675	77.792	87.117
5							29.893	38.837	46.545	55.458	65.575	78.839	88.300
5 1/4							30.798	39.940	47.870	56.190	67.375	80.934	90.675
5 1/2							31.703	41.043	49.195	57.653	69.175	83.029	93.050
5 3/4							32.608	42.146	50.520	59.116	70.975	85.124	95.425
6							33.513	43.249	51.845	60.579	72.775	87.219	97.800
6 1/4							34.418	44.352	53.170	62.042	74.575	89.314	100.175
6 1/2							35.323	45.455	54.495	63.505	76.375	91.409	102.550
6 3/4							36.228	46.558	55.820	64.968	78.175	93.504	104.925
7							37.133	47.661	57.145	66.431	79.975	95.599	107.300
7 1/2							38.943	49.866	59.795	69.350	83.575	99.789	112.050
8							40.753	52.071	62.445	72.281	87.175	103.979	116.800
8 1/2							42.563	54.276	65.095	75.206	90.775	108.169	121.550
9							44.373	56.481	67.745	78.131	94.375	112.359	126.300
9 1/2							46.183	58.686	70.395	81.056	97.975	116.549	131.050
10							47.993	60.891	73.045	83.981	101.575	120.739	135.800
首下無捻 子部 一吋ノ重量 (百)	.630	.965	1.350	1.850	2.330	2.900	3.620	4.410	5.300	5.850	7.200	8.350	9.500
首下捻 子部 一吋ノ重量 (百)	.530	.810	1.125	1.600	1.990	2.400	3.150	3.696	4.730	5.300	6.500	7.086	8.550
頭部重量 (百個)	.500	.870	1.670	2.360	3.580	5.980	7.180	10.280	11.900	15.900	17.800	22.700	24.900
ナットノ 重量 (百個)	.440	.750	1.300	1.770	2.900	3.600	5.200	7.400	9.000	10.600	13.000	16.500	17.800

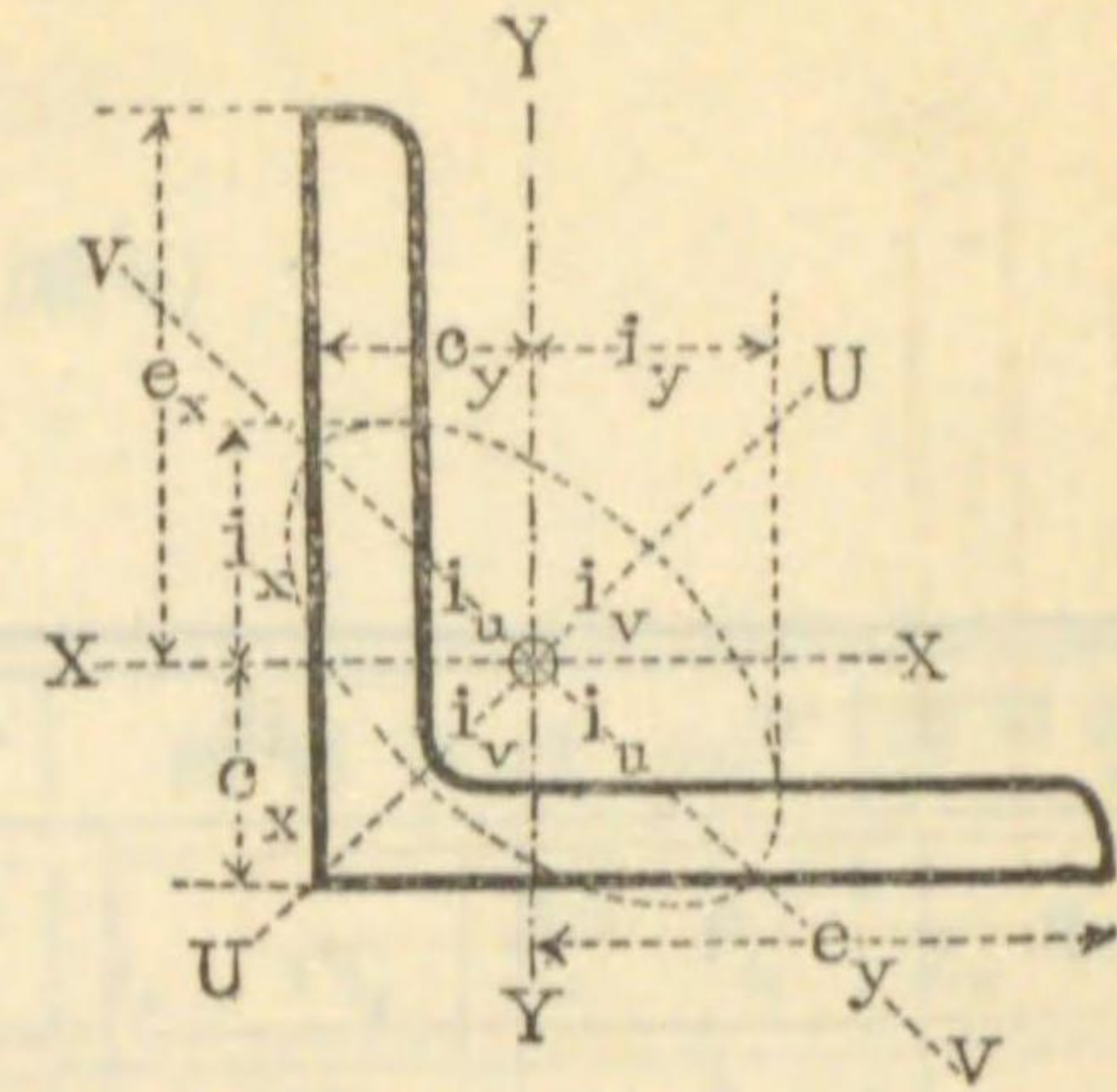
等邊山



寸法 mm				断面積 mm ²	重量	
A × B	t	r ₁	r ₂		斤/呎	斤/米
20 × 20	3	4	2.8	111	.2652	0.87
25 × 25	3	4	2.8	141	.3353	1.10
	5	4	2.8	225	.564	1.76
30 × 30	3	4	2.8	171	.4084	1.34
	5	4	2.8	275	.6553	2.15
35 × 35	3	4.5	3.2	201	.4785	1.57
	5	4.5	3.2	325	.7772	2.55
40 × 40	3	4.5	3.2	231	.5617	1.81
	5	4.5	3.2	375	.8961	2.94
45 × 45	4	6.5	4.5	344	.8229	2.70
	6	6.5	4.5	504	1.204	3.95
	8	6.5	4.5	656	1.567	5.14
50 × 50	4	6.5	4.5	384	.9174	3.01
	6	6.5	4.5	564	1.347	4.42
	8	6.5	4.5	736	1.759	5.77
60 × 60	5	6.5	4.5	575	1.375	4.51
	7	6.5	4.5	791	1.890	6.20
	9	6.5	4.5	999	2.90	7.84

形鋼

断性モーメント $J = ai^2$
 回轉半徑 $i = \sqrt{J/a}$
 断面係数 $Z = J/e$
 (a = 断面積)



重心ノ位置 cm		慣性モーメント cm ⁴				回轉半徑 cm				断面係数 cm ³	
c _x	c _y	J _x	J _y	最大 J _u	最小 J _v	i _x	i _y	最大 i _u	最小 i _v	Z _x	Z _y
0.58	0.58	0.36	0.36	0.62	0.10	0.57	0.57	0.75	0.29	0.25	0.25
0.71	0.71	0.75	0.75	1.27	0.23	0.73	0.73	0.95	0.41	0.42	0.42
0.78	0.78	1.19	1.19	1.87	0.52	0.73	0.73	0.91	0.48	0.60	0.60
0.84	0.84	1.36	1.36	2.26	0.45	0.89	0.89	1.15	0.52	0.63	0.63
0.91	0.91	2.17	2.17	3.40	0.93	0.89	0.89	1.11	0.58	1.03	1.03
0.96	0.96	2.17	2.17	3.66	0.68	1.04	1.04	1.35	0.58	0.85	0.85
1.03	1.03	3.52	3.52	5.59	1.45	1.04	1.04	1.31	.67	1.43	1.43
1.08	1.08	3.33	3.33	5.56	1.10	1.20	1.20	1.55	0.69	1.14	1.14
1.16	1.16	5.41	5.41	8.58	2.24	1.20	1.20	1.51	0.77	1.90	1.90
1.23	1.23	5.97	5.97	10.33	1.61	1.32	1.32	1.73	0.69	1.83	1.83
1.31	1.31	8.89	8.89	14.48	3.30	1.33	1.33	1.69	0.81	2.78	2.78
1.38	1.38	11.48	11.48	18.03	4.93	1.32	1.32	1.66	0.87	3.68	3.68
1.36	1.36	8.41	8.41	14.36	2.45	1.48	1.47	1.93	0.80	2.1	2.31
1.43	1.43	12.50	12.50	20.27	4.73	1.49	1.49	1.90	0.92	3.50	3.50
1.50	1.50	16.17	16.17	25.42	6.92	1.48	1.48	1.86	0.97	4.62	4.62
1.65	1.65	18.83	18.83	30.86	6.80	1.81	1.81	2.32	1.09	4.32	4.32
1.72	1.72	25.83	25.83	41.06	10.60	1.81	1.81	2.28	1.16	6.03	6.03
1.79	1.79	32.23	32.23	50.18	14.28	1.80	1.80	2.24	1.20	7.65	7.65

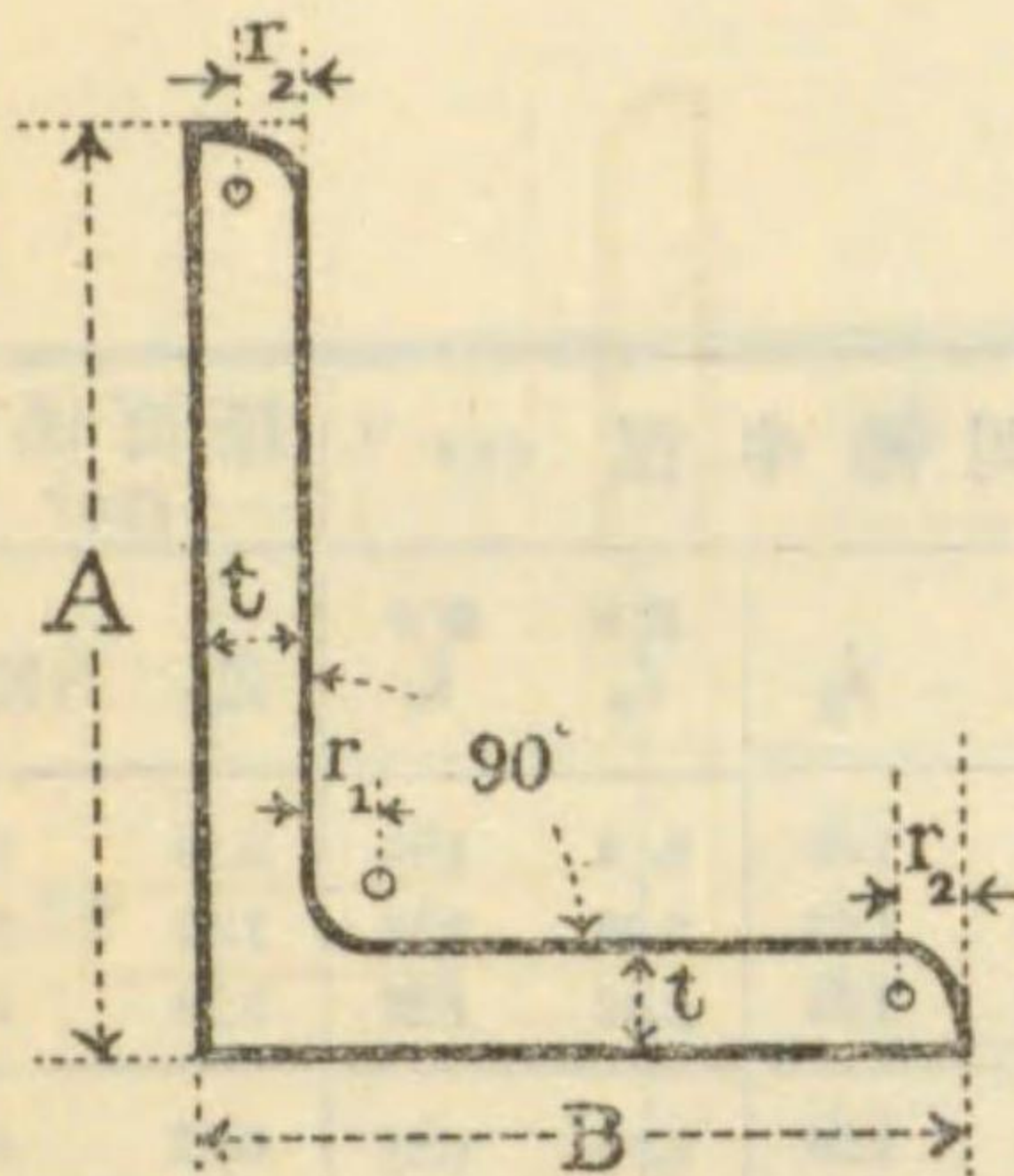
等邊山

寸法	mm		斷面積 mm ²	重量	
	t	r ₁		r ₂	斤/呎
65×65	6	8.5	6	744	1.780 5.84
	8	8.5	6	976	2.335 7.66
	10	8.5	6	1200	2.871 9.42
70×70	6	8.5	6	804	1.923 6.31
	8	8.5	6	1056	2.524 8.28
	10	8.5	6	1300	3.109 10.20
75×75	6	8.5	6	864	2.067 6.78
	9	8.5	6	1269	3.036 9.96
	12	8.5	6	1656	3.959 12.99
80×80	6	8.5	6	924	2.210 7.25
	9	8.5	6	1359	3.249 10.66
	12	8.5	6	1776	4.219 13.94
90×90	7	10	7	1211	2.896 9.50
	10	10	7	1700	4.066 13.34
	13	10	7	2171	5.194 17.04
100×100	7	10	7	1351	3.231 10.60
	10	10	7	1900	4.544 14.91
	13	10	7	2431	5.815 19.08
130×130	9	12	8.5	229	5.404 17.73
	12	12	8.5	2976	7.120 23.36
	15	12	8.5	3675	8.790 28.84
150×150	11	14	10	3179	7.605 24.95
	15	14	10	4275	10.23 33.55
	19	14	10	5339	12.77 41.91
200×200	15	17	12	5775	13.82 45.33
	20	17	12	7600	18.18 59.66
	25	17	12	9375	22.43 73.59

形鋼 (續キ)

重心ノ位置 cm		慣性モーメント cm ⁴				回轉半徑 cm				斷面係數 cm ³	
c _x	c _y	J _x	J _y	最大 J _u	最小 J _v	i _x	i _y	最大 i _u	最小 i _v	Z _x	Z _y
1.80	1.80	27.70	27.70	46.44	8.97	1.93	1.93	2.70	1.10	5.89	5.89
1.87	1.87	36.50	36.50	59.09	13.92	1.94	1.94	2.46	1.19	7.89	7.89
1.94	1.94	44.61	44.61	70.47	18.76	1.93	1.93	2.42	1.25	9.78	9.78
1.92	1.92	35.15	35.15	58.59	11.72	2.09	2.09	2.70	1.21	6.92	6.92
1.99	1.99	46.31	46.31	74.79	17.84	2.09	2.09	2.66	1.30	9.25	9.25
2.03	2.06	56.08	56.68	89.51	23.86	2.09	2.09	2.62	1.35	11.49	11.49
2.05	2.05	43.83	43.83	72.69	14.98	2.25	2.25	2.90	1.32	8.04	8.04
2.15	2.15	64.40	64.40	102.6	26.20	2.25	2.25	2.84	1.44	12.05	12.05
2.23	2.26	82.85	82.85	128.7	36.99	2.24	2.24	2.79	1.49	15.81	15.81
2.17	2.17	53.83	53.83	88.88	18.77	2.41	2.41	3.10	1.43	9.23	9.23
2.28	2.28	79.14	79.14	125.9	32.34	2.41	2.41	3.04	1.54	13.84	13.84
2.39	2.39	102.0	102.0	158.6	45.38	2.40	2.40	2.99	1.60	18.17	18.17
2.45	2.45	88.70	88.70	147.0	30.37	2.71	2.71	3.48	1.58	13.54	13.54
2.56	2.56	124.7	124.7	199.7	49.84	2.71	2.71	3.43	1.71	19.36	19.36
2.66	2.66	157.7	157.7	236.7	68.00	2.69	2.69	3.37	1.78	24.89	24.89
2.70	2.70	124.0	124.0	204.1	43.84	3.03	3.03	3.89	1.80	16.97	16.97
2.81	2.81	174.5	174.5	278.6	70.40	3.03	3.03	3.83	1.92	24.26	24.26
2.92	2.92	221.0	221.0	346.0	95.98	3.01	3.01	3.77	1.99	31.19	31.19
3.51	3.51	354.8	354.8	577.1	132.4	3.96	3.96	5.05	2.42	37.39	37.39
3.62	3.62	466.3	466.3	743.0	189.5	3.96	3.96	5.00	2.52	49.71	49.71
3.73	3.73	571.2	571.2	896.7	245.7	3.94	3.94	4.94	2.59	61.61	61.61
4.07	4.07	663.3	663.3	1077	249.7	4.57	4.57	5.82	2.80	60.70	60.70
4.22	4.22	889.0	889.0	1410	368.0	4.56	4.56	5.74	2.93	82.45	82.45
4.36	4.36	1098	1098	1715	481.8	4.54	4.54	5.67	3.00	103.3	103.3
5.45	5.45	2165	2165	3472	857.5	6.12	6.12	7.75	3.85	148.8	148.8
5.63	5.63	2830	2830	4477	1202	6.10	6.10	7.66	3.98	197.0	197.0
5.81	5.81	3449	3449	5363	1536	6.07	6.07	7.56	4.05	233.2	233.2

不 等 邊



a = Sectional Area.
 $w = 3.4a$ weight in lbs. per Foot.

$$R_x = \frac{I_x}{e_x}$$

$$R_y = \frac{I_y}{e_y}$$

1	2	3	4	5	6	7	8
番 號 (No.)	寸 法 (Size) A × B	規 定 厚 (Standard Thickness) t	半 徑 (Radii) r ₁ r ₂		長 壹 呎 重 量 (Weight per Foot) w		斷 面 積 (Sectional Area) a
	Inches	Inches	Inches		lbs.	K.G.	Inches
UA 4	2 × 1½	.175 (1.4/8)	.225	.150	1.98	.898	.583
		.300 (2.4/8)			3.27	1.483	.961
UA 5	2½ × 2	.175 (1.4/8)	.250	.175	2.57	1.166	.757
		.300 (2.4/8)			4.23	1.941	1.260
UA 6	3 × 2	.250 (¼)	.275	.200	4.04	1.863	1.187
		.375 (¾)			5.89	2.672	1.733
		.500 (½)			7.65	3.470	2.229
UA 7	3 × 2½	.250 (¼)	.275	.200	4.46	2.023	1.312
		.375 (¾)			6.53	2.962	1.921
		.500 (½)			8.50	3.856	2.499
UA 8	3½ × 2½	.250 (¼)	.300	.200	4.90	2.223	1.440
		.375 (¾)			7.18	3.257	2.112
		.500 (½)			9.36	4.246	2.752

山 形 鋼

$e_x e_y$ Distance of Centre of Gravity from back lines of Angle.

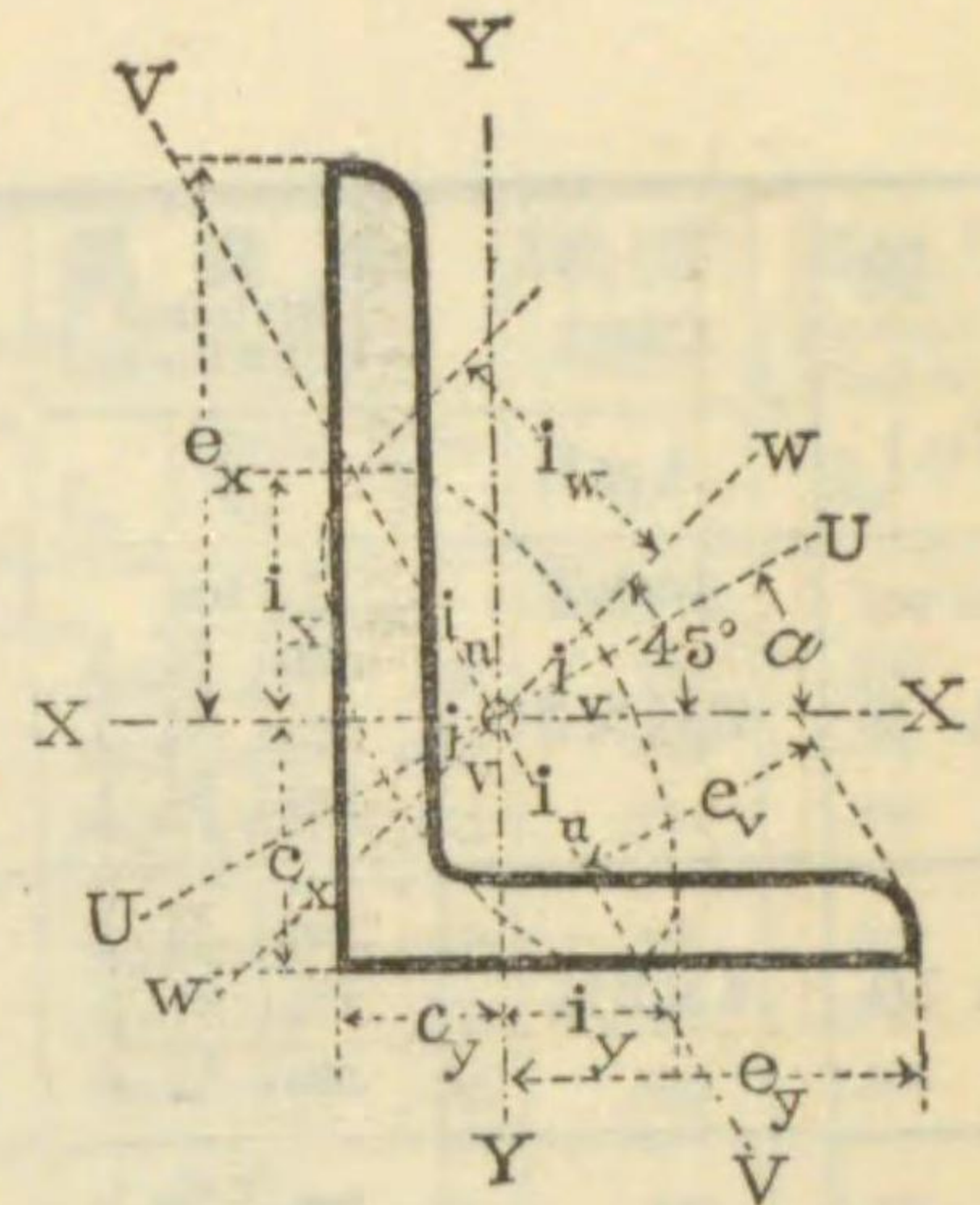
$I = ai^2$ Moment of Inertia.

$i = \sqrt{\frac{I}{a}}$ Radius of Gyration.

$$\tan 2a = \frac{I_x + I_y - 2I_w}{I_y - I_x}$$

$e_x e_y e_v$ Distances of outer fibres from X Y and V axes.

$R_v = \frac{I_v}{e_v}$ Minimum Moment of Resistance.



9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
重 心 距 離 (Centre of Gravity)		物 量 力 率 (Moments of Inertia)				環 動 半 徑 (Radii of Gyration)				角 度 (Angle)	抵 抗 力 率 (Moments of Resistance)	
c_x	c_y	I_x	I_y	Max. I_u	Min. I_v	i_x	i_y	Max. i_u	Min. i_v	a	R_x	R_y
Inches	Inches	Inches 4	Inches 4	Inches 4	Inches 4	Inches	Inches	Inches	Inches	Tan a	Inches	Inches
.622	.376	.225	.108	.275	.058	.621	.430	.687	.315	.543	.163	.095
.668	.422	.360	.169	.432	.098	.612	.419	.670	.319	.548	.270	.157
.741	.495	.460	.260	.586	.134	.780	.586	.880	.421	.622	.262	.173
.790	.545	.748	.418	.949	.221	.770	.576	.868	.419	.634	.437	.287
.976	.482	1.056	.373	1.213	.216	.943	.561	1.011	.427	.463	.522	.245
1.022	.528	1.519	.530	1.715	.331	.936	.553	.995	.437	.438	.768	.360
1.067	.579	1.927	.668	2.140	.458	.926	.545	.975	.451	.414	.997	.468
.895	.648	1.138	.716	1.398	.356	.931	.739	1.069	.521	.678	.541	.387
.939	.695	1.644	1.013	2.130	.538	.925	.726	1.033	.529	.677	.798	.561
.984	.739	2.089	1.292	2.654	.739	.914	.719	1.031	.547	.663	1.036	.734
1.095	.602	1.758	.748	2.091	.415	1.105	.721	1.205	.537	.498	.743	.394
1.142	.648	2.521	1.059	2.970	.612	1.093	.708	1.186	.538	.511	1.069	.572
1.187	.693	3.230	1.346	3.742	.843	1.083	.699	1.166	.533	.490	1.396	.745

不 等 邊

番 號 (No.)	寸 法 (Size) A×B	規 定 厚 (Standard Thickness) t	半 徑 (Radii) r ₁ r ₂		長壹呎重量 (Weight per Foot) w		斷面積 (Sectional Area) a
			Inches		lbs.	K.G.	
UA 9	3½×3	.250 (¼)	.325	.225	5.31	2.409	1.563
		.375 (⅜)			7.81	3.543	2.298
		.500 (½)			10.20	4.627	3.001
UA 10	4×2½	.250 (¼)	.325	.225	5.31	3.409	1.563
		.375 (⅜)			7.81	3.543	2.298
		.500 (½)			10.20	4.627	3.001
UA 11	4×3	.300 (2.4/8)	.325	.225	6.84	3.103	2.011
		.375 (⅜)			8.45	3.833	2.484
		.425 (3.4/8)			9.50	4.309	2.795
		.500 (½)			11.05	5.012	3.250
UA 12	4×3½	.300 (2.4/8)	.350	.250	7.34	3.329	2.159
		.425 (3.4/8)			10.22	4.636	3.006
		.500 (½)			11.90	5.398	3.499
UA 13	4½×3	.300 (2.4/8)	.350	.250	7.34	3.329	2.159
		.425 (3.4/8)			10.22	4.636	3.006
		.500 (½)			11.90	5.398	3.499
UA 14	4½×3½	.300 (2.4/8)	.350	.250	7.85	3.561	2.309
		.425 (3.4/8)			10.94	4.962	3.219
		.500 (½)			12.75	5.783	3.749
UA 15	5×3	.300 (2.4/8)	.350	.250	7.85	3.561	2.309
		.375 (⅜)			9.72	4.401	2.859
		.425 (3.4/8)			10.94	4.962	3.219
		.500 (½)			12.75	5.783	3.749
UA 16	5×3½	.375 (⅜)	.375	.250	10.37	4.704	3.050
		.500 (½)			13.61	6.173	4.003
UA 17	5×4	.375 (⅜)	.400	.275	11.00	4.990	3.236
		.500 (½)			14.46	6.559	4.252

山 形 鋼 (續キ)

重心距離 (Centre of Gravity) c _x c _y		物 量 力 率 (Moments of Inertia)				環 動 半 徑 (Radii of Gyration)				角 度 (Angle) a	抵 抗 力 率 (Moments of Resistance) R _x R _y	
		I _x	I _y	Max. I _u	Min. I _v	i _x	i _y	Max. i _u	Min. i _v			
Inches		Inches 4		Inches 4		Inches		Inches		Tan a	Inches 3	
1.011	.767	1.853	1.251	2.499	.608	1.089	.896	1.264	.624	.720	.745	.562
1.061	.817	2.676	1.791	3.596	.889	1.079	.883	1.251	.622	.723	1.097	.820
1.103	.862	3.437	2.292	4.529	1.233	1.070	.874	1.228	.641	.714	1.436	1.072
1.300	.561	2.535	.767	2.817	.455	1.274	.701	1.35	.510	.387	.939	.396
1.352	.608	3.651	1.095	4.063	.665	1.26	.690	1.33	.538	.406	1.379	.579
1.397	.654	4.707	1.394	5.167	.919	1.252	.682	1.312	.553	.385	1.808	.755
1.235	.741	3.188	1.537	3.899	.826	1.259	.874	1.392	.641	.549	1.153	.680
1.262	.769	3.904	1.865	4.745	1.032	1.233	.866	1.382	.645	.563	1.426	.836
1.23	.787	4.367	2.081	5.272	1.188	1.250	.863	1.373	.652	.556	1.606	.910
1.307	.814	5.033	2.388	6.020	1.423	1.244	.857	1.661	.662	.546	1.839	1.092
1.157	.910	3.334	2.378	4.583	1.129	1.243	1.049	1.457	.723	.752	1.173	.918
1.202	.959	4.587	3.236	6.252	1.608	1.235	1.038	1.442	.731	.756	1.639	1.274
1.229	.986	5.291	3.725	7.140	1.928	1.230	1.032	1.428	.742	.750	1.909	1.482
1.438	.697	4.407	1.574	5.076	.905	1.429	.854	1.533	.647	.437	1.439	.683
1.487	.744	6.056	2.144	6.895	1.292	1.419	.845	1.515	.656	.450	2.01	.950
1.515	.772	6.988	2.460	7.901	1.538	1.413	.838	1.503	.663	.441	2.341	1.104
1.355	.860	4.641	2.460	5.815	1.286	1.418	1.032	1.587	.746	.591	1.476	.932
1.402	.909	6.388	3.353	7.931	1.834	1.409	1.021	1.570	.755	.602	2.062	1.294
1.429	.936	7.384	3.863	9.087	2.198	1.404	1.015	1.537	.766	.593	2.404	1.507
1.651	.662	5.908	1.617	6.552	.973	1.600	.837	1.685	.649	.361	1.764	.692
1.633	.690	7.236	1.974	7.960	1.204	1.591	.831	1.669	.649	.383	2.181	.855
1.701	.708	8.124	2.207	8.889	1.396	1.589	.828	1.662	.659	.375	2.463	.963
1.729	.736	9.393	2.535	10.219	1.663	1.583	.822	1.651	.666	.365	2.872	1.120
1.590	.818	7.644	3.095	9.005	1.734	1.583	1.007	1.718	.754	.480	2.242	1.167
1.634	.891	9.881	3.966	11.486	2.367	1.571	.995	1.694	.769	.489	2.936	1.520
1.506	1.011	7.961	4.527	10.168	2.320	1.568	1.183	1.773	.847	.625	2.278	1.515
1.550	1.058	10.321	5.813	13.033	3.121	1.553	1.169	1.753	.857	.634	2.992	1.976

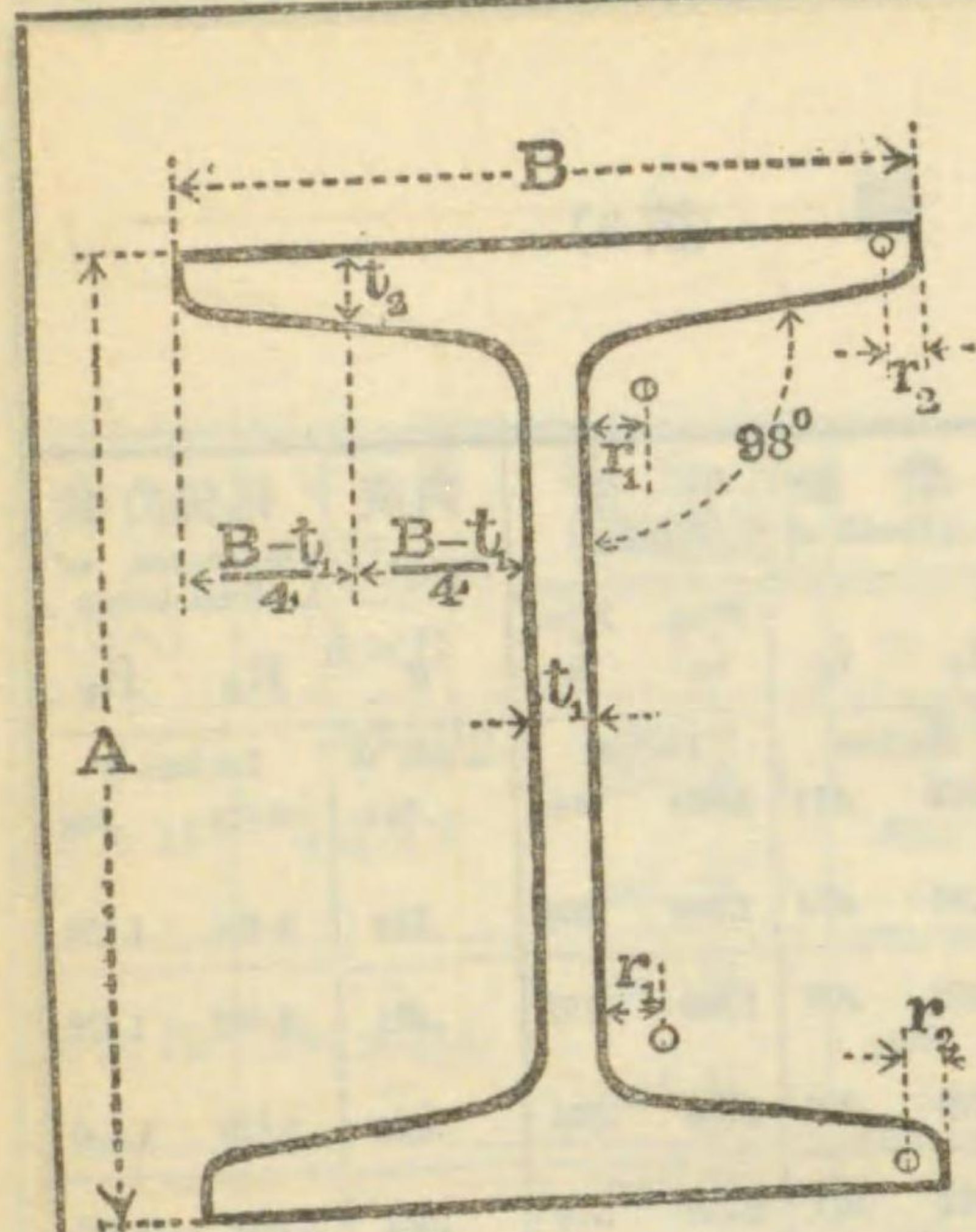
不 等 邊

番 號 (No.)	寸 法 (Size) A×B	規 定 厚 (Standard Thickness) t	半 徑 (Radii) r ₁ r ₂		長 壹 呎 重 量 (Weight per Foot) w		斷 面 積 (Sectional Area) a
			Inches	Inches	lbs.	K.G.	
UA 18	5½×3	.375 (3/8)	.375	.250	10.37	4.704	3.050
		.500 (1/2)			13.61	6.173	4.003
UA 19	5½×3½	.375 (3/8)	.400	.275	11.00	4.990	3.236
		.500 (1/2)			14.46	6.559	4.272
UA 20	6×3½	.375 (3/8)	.400	.275	11.64	5.280	3.424
		.500 (1/2)			15.31	6.945	4.502
UA 21	6×4	.375 (3/8)	.425	.300	12.27	5.566	3.610
		.500 (1/2)			16.15	7.326	4.750
UA 22	6½×3½	.375 (3/8)	.425	.300	12.27	5.566	3.610
		.500 (1/2)			16.15	7.326	4.750
UA 23	6½×4	.525 (4.2/8)	.425	.300	17.81	8.078	5.237
UA 24	6½×4½	.550 (4.4/8)	.450	.325	19.54	8.863	5.746
UA 25	7×3½	.525 (4.2/8)	.425	.300	17.81	8.078	5.237
UA 26	7×4	.550 (4.4/8)	.450	.325	19.54	8.863	5.746
UA 27	8×3½	.575 (4.6/8)	.475	.325	21.37	9.693	6.285

山 形 鋼 (續キ)

重 心 距 離 (Centre of Gravity) c _x c _y		物 量 力 率 (Moments of Inertia)				環 動 半 徑 (Radii of Gyration)				角 度 (Angle) a	抵 抗 力 率 (Moments of Resistance) R _x R _y	
		I _x	I _y	Max. I _u	Min. I _v	i _x	i _y	Max. i _u	Min. i _v			
Inches		Inches 4		Inches 4		Inches		Inches		Tan a	Inches 3	
1.899	.662	9.418	2.019	10.204	1.263	1.760	.814	1.829	.644	.304	2.624	.864
1.946	.704	12.206	2.585	12.938	1.722	1.746	.804	1.800	.656	.314	3.434	1.126
1.797	.807	9.932	3.155	11.233	1.854	1.752	.987	1.863	.757	.401	2.682	1.172
1.844	.852	12.864	4.052	14.371	2.497	1.739	.976	1.838	.766	.415	3.519	1.530
2.011	.773	12.646	3.225	13.908	1.963	1.922	.971	2.015	.757	.344	.317	1.183
2.059	.817	16.405	4.154	17.787	2.667	1.909	.961	1.988	.770	.356	4.163	1.548
1.912	.923	13.191	4.731	15.209	2.713	1.912	1.145	2.053	.867	.439	3.227	1.538
1.961	.970	17.164	6.109	19.591	3.644	1.901	1.134	2.031	.876	.454	4.270	2.016
2.225	.741	15.728	3.266	16.949	2.045	2.087	.951	2.167	.753	.299	3.679	1.184
2.277	.786	20.429	4.218	21.716	2.745	2.074	.942	2.138	.760	.314	4.838	1.554
2.188	.948	22.359	6.498	.968	3.889	2.066	1.114	2.183	.862	.376	5.185	2.129
2.104	1.111	24.213	9.508	28.351	5.370	2.053	1.286	2.221	.967	.469	5.508	2.806
.512	.775	26.213	4.456	27.789	2.880	2.237	.922	2.304	.742	.260	5.841	1.635
2.412	.923	28.580	6.858	31.207	4.231	2.230	1.092	2.330	.858	.329	6.229	2.229
2.979	.747	41.121	4.934	42.736	3.319	2.558	.886	2.008	.727	.207	8.190	1.792

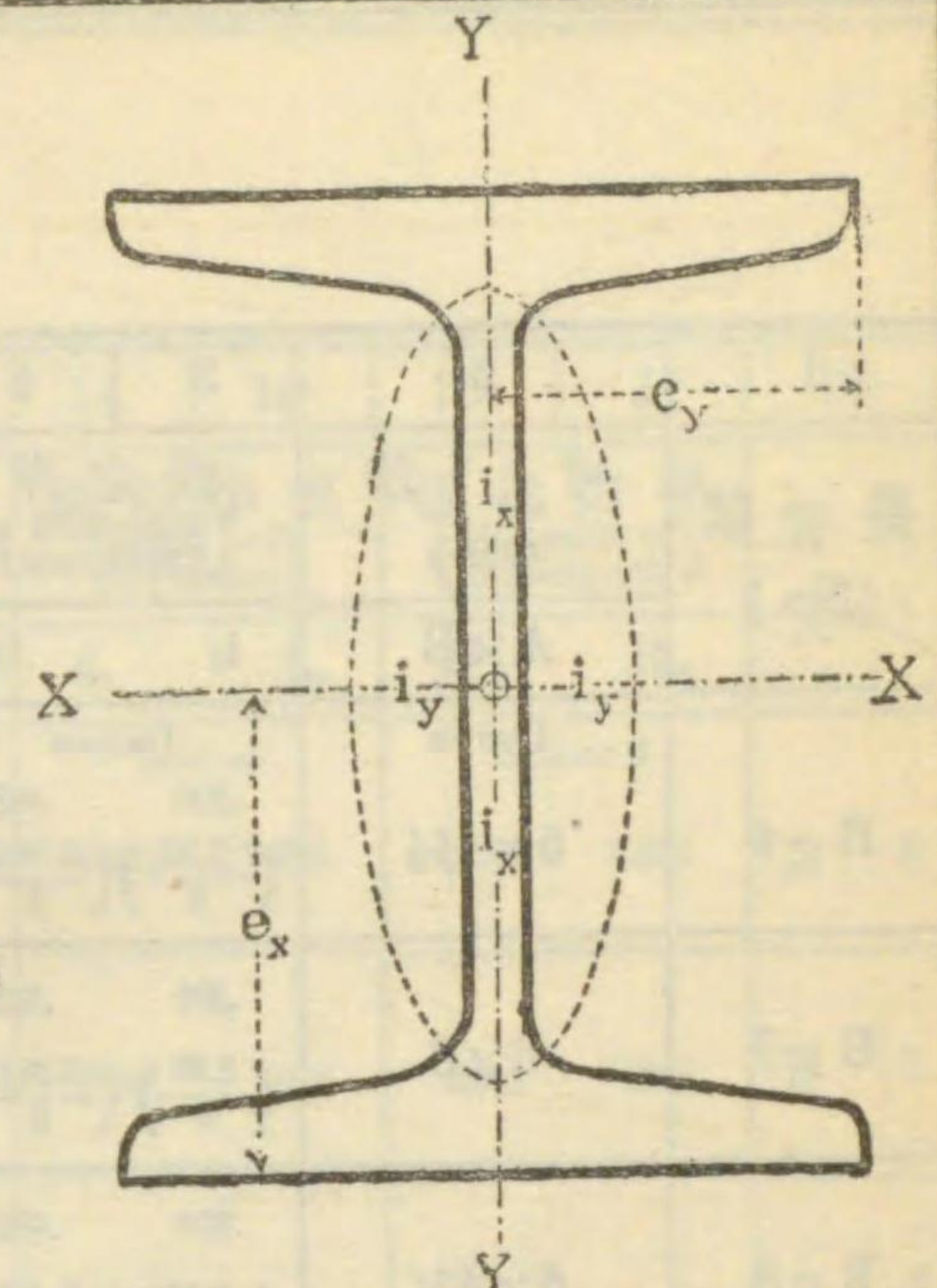
形



a = Sectional Area.
 $w = 3.4a$ weight in lbs. per foot.

1	2	3	4	5	6	7	8
番 號 (No.)	寸 法 (Size) A × B	規 定 厚 (Standard Thickness)		半 徑 (Radii)		長 壹 呎 重 量 (Weight per Foot) w	
		t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	lbs.	K. G.
	Inches	Inches		Inches			
B 1	3 × 3	.200 ($\frac{1.6}{8}$)	.332 ($\frac{2.656}{8}$)	.300	.150	8.50	3.856
B 2	4 × 1 $\frac{3}{4}$.170 ($\frac{1.36}{8}$)	.240 ($\frac{1.92}{8}$)	.270	.135	5.00	2.268
B 3	4 × 3	.220 ($\frac{1.76}{8}$)	.336 ($\frac{2.6}{8}$)	.320	.160	9.50	4.309
B 4	4 $\frac{3}{4}$ × 1 $\frac{3}{4}$.180 ($\frac{1.44}{8}$)	.325 ($\frac{2.6}{8}$)	.280	.140	6.50	2.948
B 5	5 × 3	.220 ($\frac{1.76}{8}$)	.376 ($\frac{3.008}{8}$)	.320	.160	11.01	4.994

鋼



$c_x c_y$ Distance of Centre of Gravity from X axis and Y axis.

$I = ai^2$ Moment of Inertia.

$i = \sqrt{\frac{I}{a}}$ Radius of Gyration.

$e_x e_y$ Distance of outer fibres from X and Y axis.

$R = \frac{I}{e}$ Moment of Resistance

9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
斷 面 積 (Sectional Area) a	重 心 距 離 (Centre of Gravity) c _x c _y		物 量 力 率 (Moments of Inertia) I _x I _y		環 動 半 徑 (Radii of Gyration) i _x i _y		抵 抗 力 率 (Moments of Resistance) R _x R _y		番 號 (No.)
	Inches 2	Inches	Inches 4		Inches		Inches 3		
2.501	0	0	3.789	1.261	1.231	.710	2.526	.841	B 1
1.472	0	0	3.671	.194	-1.579	.363	1.835	.222	B 2
2.795	0	0	7.526	1.280	1.641	.677	3.763	.854	B 3
1.912	0	0	6.767	.263	1.881	.371	2.849	.300	B 4
3.238	0	0	13.620	1.461	2.051	.672	5.448	.974	B 5

工 形

1 番 號 (No.)	2 寸 法 (Size) A×B	3 4 規 定 厚 (Standard Thickness)		5 6 半 徑 (Radii)		7 8 長 壹 呎 重 量 (Weight per Foot)	
		t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	w	
	Inches	Inches		Inches		lbs.	K.G.
B 6	5×4½	.290 ($\frac{2.32}{8}$)	.448 ($\frac{3.584}{8}$)	.390	.195	17.99	8.160
B 7	6×3	.260 ($\frac{2.08}{8}$)	.348 ($\frac{2.784}{8}$)	.360	.180	11.99	5.439
B 8	6×4½	.370 ($\frac{2.96}{8}$)	.431 ($\frac{3.448}{8}$)	.470	.235	20.00	9.072
B 9	6×5	.410 ($\frac{3.28}{8}$)	.520 ($\frac{4.16}{8}$)	.510	.255	25.00	11.340
B 10	7×4	.250 ($\frac{1}{4}$)	.387 ($\frac{3.096}{8}$)	.350	.175	16.01	7.262
B 11	8×4	.280 ($\frac{2.24}{8}$)	.402 ($\frac{3.216}{8}$)	.380	.190	18.01	8.169
B 12	8×5	.350 ($\frac{2.8}{8}$)	.575 ($\frac{4.6}{8}$)	.450	.225	28.02	12.710
B 13	8×6	.440 ($\frac{3.52}{8}$)	.597 ($\frac{4.776}{8}$)	.540	.270	35.00	15.876
B 14	9×4	.300 ($\frac{2.4}{8}$)	.460 ($\frac{3.68}{8}$)	.400	.200	21.00	9.525

鋼 (續キ)

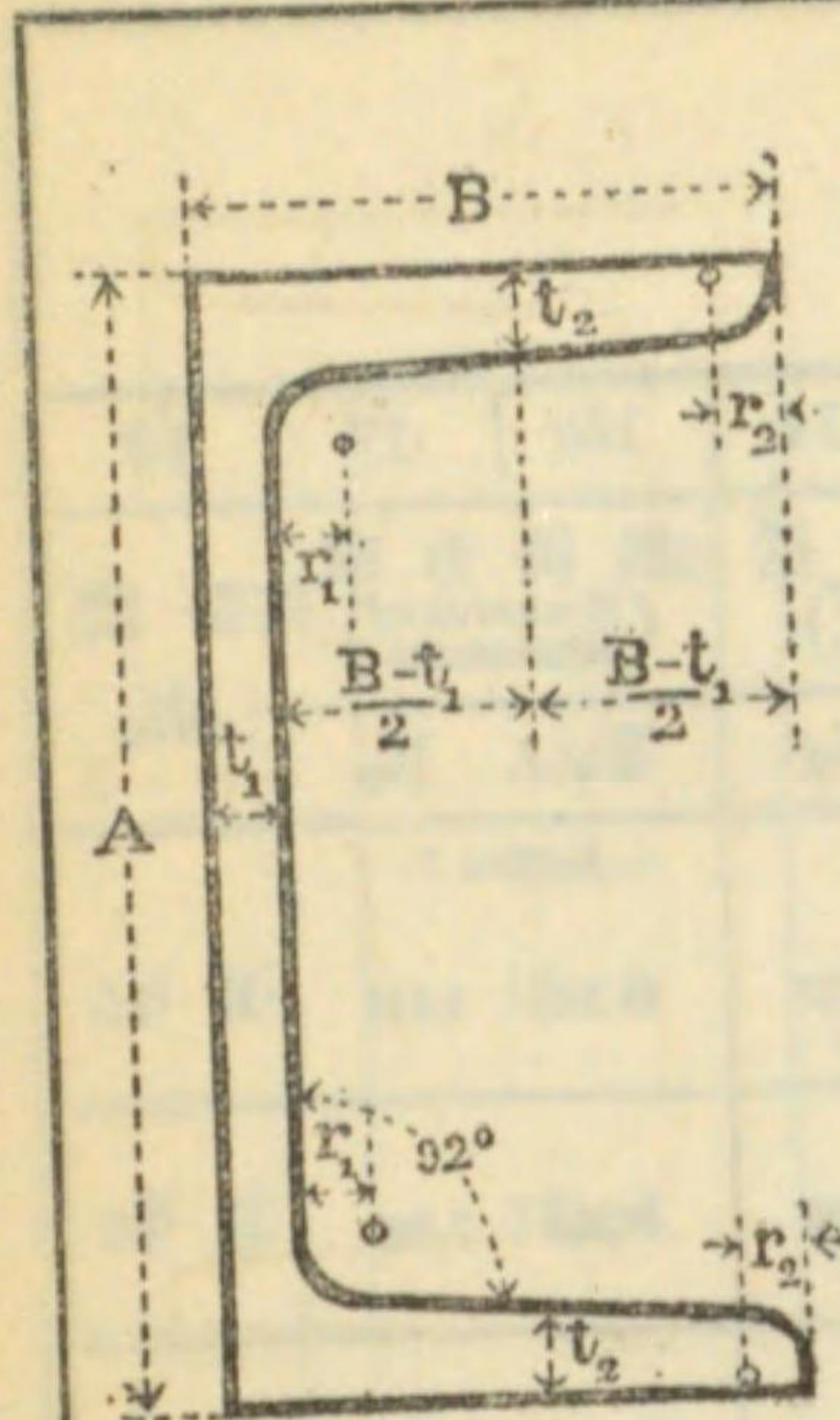
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
斷 面 積 (Sectional Area)	重 心 距 離 (Centre of Gravity)		物 量 力 率 (Moments of inertia)		環 動 半 徑 (Radii of Gyration)		抵 抗 力 率 (Moments of Resistance)		番 號 (No.)
a	c _x	c _y	I _x	I _y	i _x	i _y	R _x	R _y	
Inches ²	Inches		Inches ⁴		Inches		Inches ³		
5.290	0	0	22.699	5.656	2.071	1.034	9.080	2.514	B 6
3.527	0	0	20.228	1.338	2.395	.616	6.743	.892	B 7
5.882	0	0	34.660	5.409	2.427	.959	11.553	2.404	B 8
7.854	0	0	43.641	9.105	2.436	1.113	14.547	3.642	B 9
4.709	0	0	39.222	3.410	2.886	.851	11.206	1.705	B 10
5.297	0	0	55.716	3.574	3.243	.821	13.929	1.787	B 11
8.241	0	0	89.357	10.250	3.293	1.115	22.339	4.100	B 12
10.293	0	0	110.597	17.929	3.278	1.320	27.649	5.976	B 13
6.178	0	0	81.115	4.198	3.624	.824	18.026	2.099	B 14

工形

1 番 號 (No.)	2 寸 法 (Size) A×B	3 4 規定厚 (Standard Thickness)		5 6 半 徑 (Radii)		7 8 長壹呎重量 (Weight per Foot) w	
		t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	lbs.	K.G.
B 15	10×5	.350 ($\frac{2.83}{8}$)	.552 ($\frac{4.416}{8}$)	.460	.230	29.99	13.603
B 16	10×6	.400 ($\frac{3.2}{8}$)	.736 ($\frac{5.888}{8}$)	.500	.250	42.02	19.060
B 17	12×5	.350 ($\frac{2.8}{8}$)	.550 ($\frac{4.4}{8}$)	.450	.225	31.09	14.510
B 18	12×6	.400 ($\frac{3.2}{8}$)	.717 ($\frac{5.736}{8}$)	.500	.250	44.02	19.967
B 19	12×6	.500 ($\frac{1}{2}$)	.833 ($\frac{7.064}{8}$)	.600	.300	53.99	24.489
B 20	14×6	.400 ($\frac{3.2}{8}$)	.698 ($\frac{5.584}{8}$)	.500	.250	46.01	20.870
B 21	16×6	.550 ($\frac{4.4}{8}$)	.847 ($\frac{6.776}{8}$)	.650	.325	61.97	28.109
B 22	18×7	.550 ($\frac{4.4}{8}$)	.928 ($\frac{7.424}{8}$)	.650	.325	75.02	34.029
B 23	20×7½	.600 ($\frac{4.8}{8}$)	1.010 ($1\frac{.080}{8}$)	.700	.350	88.96	40.352
B 24	24×7½	.600 ($\frac{4.8}{8}$)	1.070 ($1\frac{.560}{8}$)	.700	.350	99.33	45.328

鋼 (續)

9	10	11	12	13	14	14	16	17	18
斷面積 (Sectional Area)	重心距離 (Centre of Gravity)		物量力率 (Moments of Inertia)		環動半徑 (Radii of Gyration)		抵抗力率 (Moments of Resistance)		番 號 No.
a	c _x	c _y	I _x	I _y	i _x	i _y	R _x	R _y	
Inches 3	Inches		Inches 4		Inches		Inches 3		
8.820	0	0	145.684	9.780	4.064	1.053	29.187	3.912	B 15
12.358	0	0	211.614	22.930	4.138	1.362	42.323	7.643	B 16
9.408	0	0	220.115	9.743	4.837	1.018	36.686	3.897	B 17
12.946	0	0	315.439	22.257	4.936	1.311	52.573	7.419	B 18
15.879	0	0	375.599	28.280	4.863	1.334	62.600	9.427	B 19
13.533	0	0	440.625	21.584	5.706	1.263	62.946	7.195	B 20
18.227	0	0	725.953	27.069	6.311	1.219	90.744	9.023	B 21
22.066	0	0	1,149.667	46.618	7.218	1.453	127.741	13.320	B 22
26.164	0	0	1,671.291	62.586	7.992	1.547	167.129	16.690	B 23
29.392	0	0	2,654.769	66.874	9.504	1.508	221.231	17.833	B 24

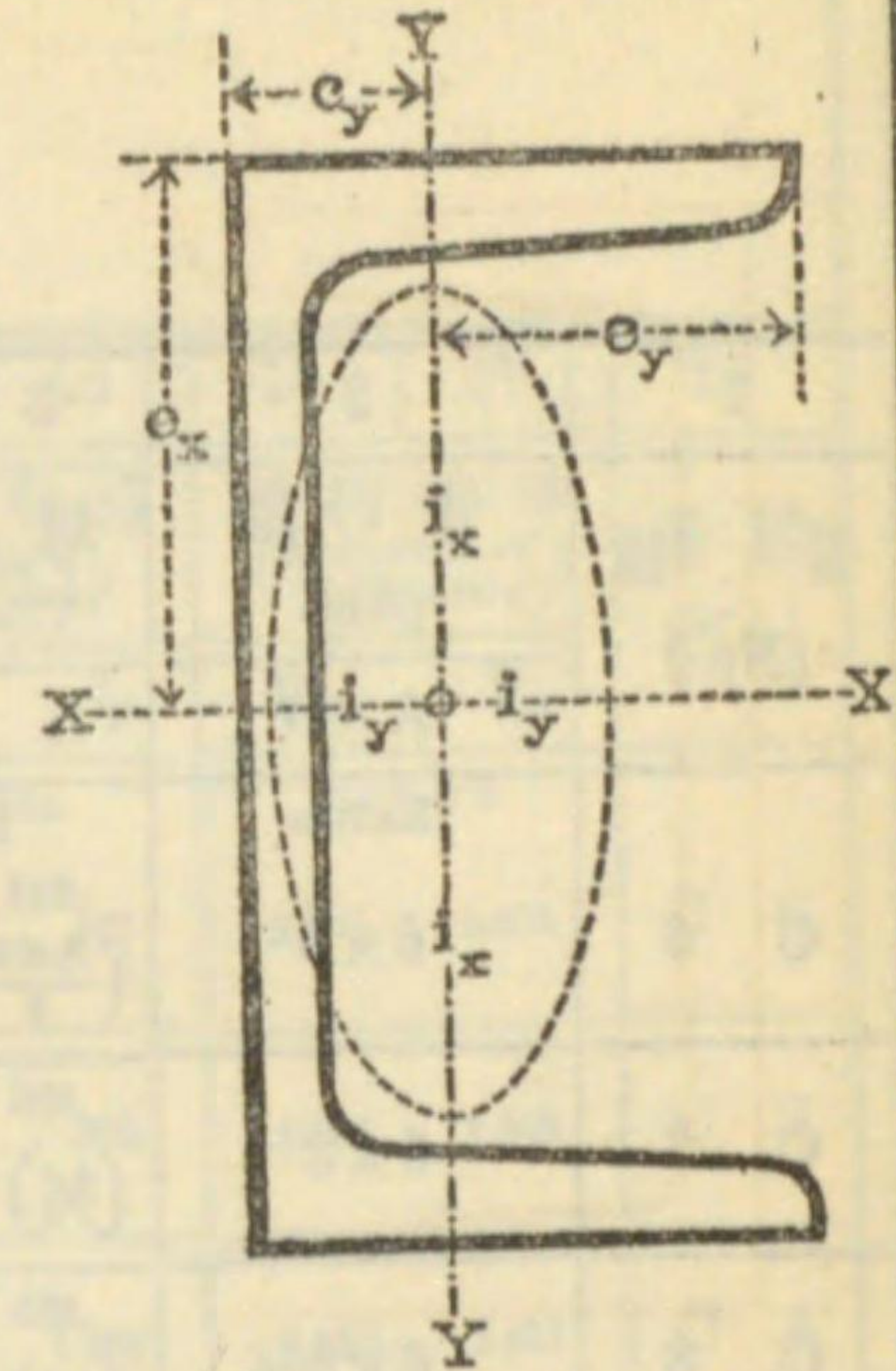


a = Sectional Area.
 $w = 3.4a$ Weight in lbs. per foot.

溝 形

1	2	3	4	5	6	7	8
番 號 (No.)	寸 法 (Size) A × B	規 定 厚 (Standard Thickness) t_1 t_2	半 徑 (Radii) r_1 r_2	長壹呎重量 (Weight per Foot) w			
	Inches	Inches	Inches	lbs.	K.G.		
C 1	3 × 1½	.250 .312 (¼) (2.496/8)	.312 .220	5.27	2.300		
C 2	3½ × 2	.250 .312 (¼) (2.496/8)	.312 .220	6.75	3.062		
C 3	4 × 2	.250 .375 (¼) (¾)	.375 .260	7.96	3.611		
C 4	5 × 2½	.312 .375 (2.496/8) (¾)	.375 .260	10.98	4.980		
C 5	6 × 2½	.312 .375 (2.496/8) (¾)	.375 .260	12.04	5.461		

鋼



c_x c_y Distance of Centre of Gravity from X axis and back line of Channel.

$I = ai^2$ Moment of inertia.

$i = \sqrt{\frac{I}{a}}$ Radius of Gyration.

c_x c_y Distances of outer fibres from X and axes.

$R = \frac{I}{e}$ Moment of Resistance

9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
斷面積 (Sectional Area) a	重心距離 (Centre of Gravity) c_x c_y		物量力率 (Moments of Inertia) I_x I_y		環動半徑 (Radii of Gyration) i_x i_y		抵抗力率 (Moments of Resistance) R_x R_y		番 號 (No.)
Inches 2	Inches		Inches 4		Inches		Inches 3		
1.540	0	.484	1.094	.296	1.135	.437	1.329	.291	C 1
1.986	0	.645	3.701	.713	1.365	.509	2.115	.526	C 2
2.341	0	.656	5.709	.843	1.562	.600	2.855	.627	C 3
3.230	0	.757	12.134	1.774	1.938	.741	4.854	1.018	C 4
3.542	0	.704	18.763	1.880	2.302	.729	6.254	1.047	C 5

溝 形

1 番 號 (No.)	2 寸 法 (Size) A×B	3 規 定 厚 (Standard Thickness)		5 半 徑 (Radii)		7 長壹呎重量 (Weight per Foot)	
		4 t_1	4 t_2	5 r_1	6 r_2	7 lbs.	8 K.G.
C 6	6×3	.312 ($\frac{3.496}{8}$)	.437 ($\frac{3.496}{8}$)	.437	.300	14.49	6.573
C 7	6×3	.375 ($\frac{3}{8}$)	.475 ($\frac{3.8}{8}$)	.475	.325	16.29	7.389
C 8	6×3½	.375 ($\frac{3}{8}$)	.475 ($\frac{3.8}{8}$)	.475	.325	17.90	8.119
C 9	7×3	.375 ($\frac{3}{8}$)	.475 ($\frac{3.8}{8}$)	.475	.325	17.56	7.965
C 10	7×3½	.400 ($\frac{3.2}{8}$)	.500 ($\frac{1}{2}$)	.500	.350	20.23	9.176
C 11	8×2½	.312 ($\frac{2.496}{8}$)	.437 ($\frac{3.496}{8}$)	.437	.300	15.12	6.858
C 12	8×3	.375 ($\frac{3}{8}$)	.500 ($\frac{1}{2}$)	.500	.350	19.30	8.754
C 13	8×3½	.425 ($\frac{3.4}{8}$)	.525 ($\frac{4.2}{8}$)	.525	.375	22.72	10.306
C 14	8×4	.450 ($\frac{3.6}{8}$)	.550 ($\frac{4.4}{8}$)	.550	.375	25.73	11.671
C 15	9×3	.375 ($\frac{3}{8}$)	.437 ($\frac{3.496}{8}$)	.437	.350	19.37	8.786
C 16	9×3½	.375 ($\frac{3}{8}$)	.500 ($\frac{1}{2}$)	.500	.350	22.27	10.102

鋼 (續キ)

9 斷面積 (Sectional Area) a	10 重心距離 (Centre of Gravity) c_x	11 c_y	12 物量力率 (Moments of Inertia) I_x	13 I_y	14 環動半徑 (Radii of Gyration) i_x	15 i_y	16 抵抗力率 (Moments of Resistance) R_x	17 R_y	18 番 號 (No.)
Inches 2	Inches		Inches 4		Inches		Inches 3		
4.261	0	.938	24.010	3.503	2.374	.907	8.003	1.609	C 6
4.791	0	.928	26.054	3.822	2.331	.893	8.678	1.845	C 7
5.266	0	1.119	29.659	5.907	2.373	1.059	9.885	2.481	C 8
5.166	0	.874	37.627	4.017	2.699	.832	10.751	1.889	C 9
5.950	0	1.061	44.549	6.498	2.736	1.045	12.728	2.664	C 10
4.448	0	.666	41.094	2.233	3.040	.716	10.273	1.245	C 11
5.675	0	.844	53.432	4.329	3.068	.873	13.358	2.008	C 12
6.682	0	1.011	63.963	7.067	3.089	1.028	15.941	2.839	C 13
7.569	0	1.201	74.018	10.790	3.127	1.194	18.504	3.855	C 14
5.696	0	.754	65.177	4.021	3.383	.840	14.484	1.790	C 15
6.550	0	.976	79.902	6.963	3.493	1.031	17.756	2.759	C 16

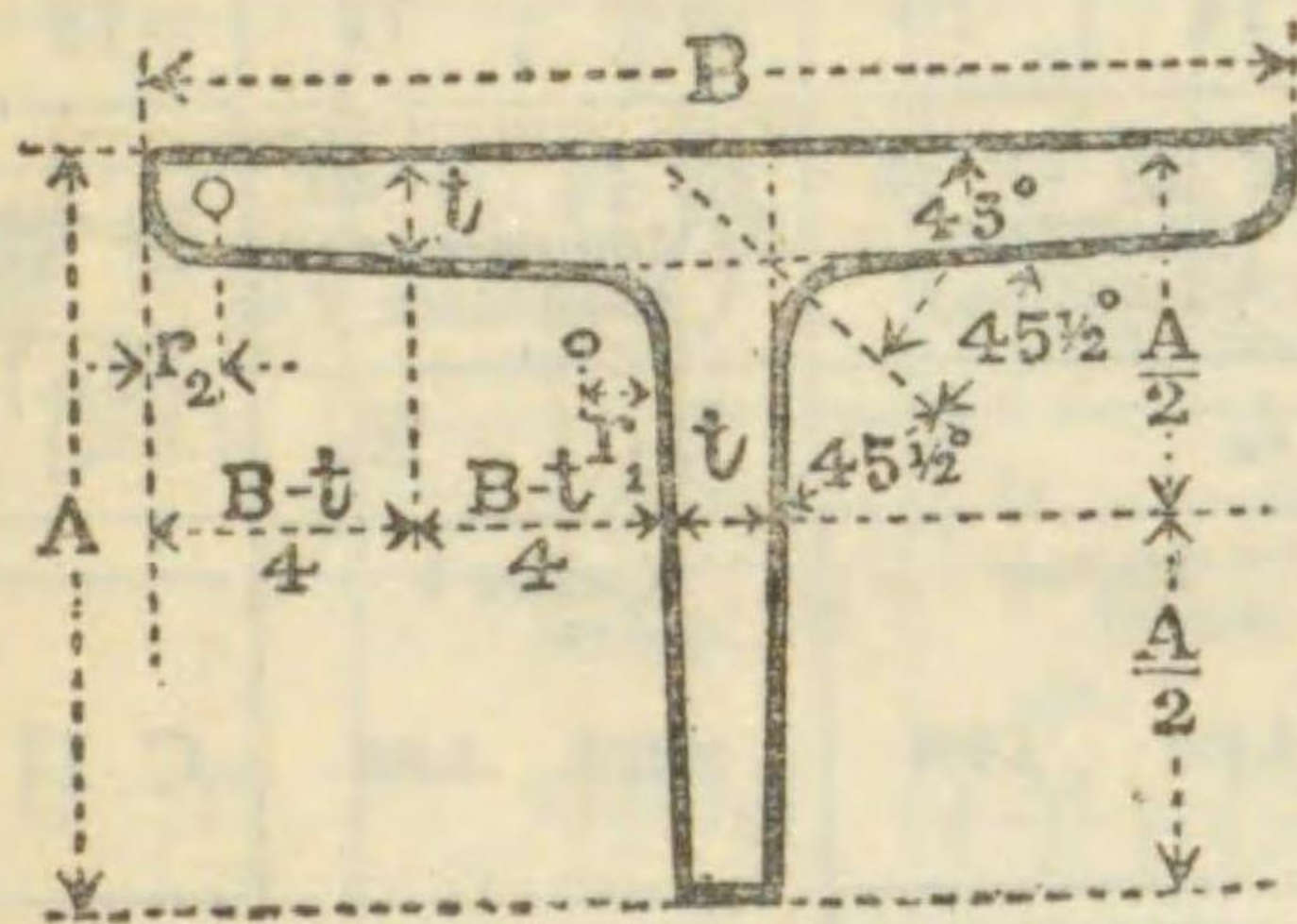
溝 形

1 番 號 (No.)	2 寸 法 (Sizes) A×B	3 規 定 厚 (Standard Thickness)		5 6 半 徑 (Radii)		7 8 長 壹 呎 重 量 (Weight per Foot)	
		t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	w	lbs. K.G.
C 17	9×3½	.450 ($\frac{3.6}{8}$)	.500 ($\frac{4.4}{8}$)	.550	.375	25.39	11.517
C 18	9×4	.475 ($\frac{3.8}{8}$)	.575 ($\frac{4.6}{8}$)	.575	.400	28.55	12.950
C 19	10×3½	.375 ($\frac{3}{8}$)	.500 ($\frac{1}{2}$)	.500	.350	23.55	10.682
C 20	10×3½	.475 ($\frac{3.8}{8}$)	.575 ($\frac{4.6}{8}$)	.575	.400	28.21	12.796
C 21	10×4	.475 ($\frac{3.8}{8}$)	.575 ($\frac{4.6}{8}$)	.575	.400	30.16	13.680
C 22	11×3½	.475 ($\frac{3.8}{8}$)	.575 ($\frac{4.6}{8}$)	.575	.400	29.82	13.526
C 23	11×4	.500 ($\frac{1}{2}$)	.600 ($\frac{4.8}{8}$)	.600	.425	33.22	15.068
C 24	12×3½	.375 ($\frac{3}{8}$)	.500 ($\frac{1}{2}$)	.500	.350	26.10	11.839
C 25	12×3½	.500 ($\frac{1}{2}$)	.600 ($\frac{4.8}{8}$)	.600	.425	32.88	14.914
C 26	15×4	.525 ($\frac{4.2}{8}$)	.630 ($\frac{5.04}{8}$)	.630	.440	41.94	19.024

鋼 (續キ)

9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
斷面積 (Sectional Area)	重心距離 (Centre of Gravity)		物 量 力 率 (Moments of Inertia)		環 動 半 徑 (Radii of Gyration)		抵 抗 力 率 (Moments of Resistance)		番 號 (No.)
a	c _x	c _y	I _x	I _y	i _x	i _y	R _x	R _y	
Inches 2	Inches		Inches 4		Inches		Inches 3		
7.469	0	.971	88.075	7.600	3.434	1.013	19.572	3.029	C 17
8.306	0	1.151	101.654	11.635	3.480	1.177	22.590	4.084	C 18
6.925	0	.933	102.622	7.187	3.850	1.019	20.524	2.800	C 19
8.296	0	.933	117.959	8.194	3.771	.994	23.592	3.192	C 20
8.871	0	1.102	130.715	12.018	3.839	1.164	26.143	4.147	C 21
8.771	0	.896	143.606	8.421	4.116	.980	27.019	3.234	C 22
9.771	0	1.063	170.454	12.812	4.177	1.145	30.992	4.362	C 23
7.075	0	.860	158.639	7.572	4.546	.993	26.440	2.363	C 24
9.671	0	.867	190.735	8.922	4.441	.960	31.789	3.389	C 25
12.334	0	.935	377.007	14.554	5.529	1.086	50.203	4.743	C 26

丁形



$a = \text{Sectional Area.}$
 $w = 3.4a \text{ weight in lbs. per foot.}$

1	2	3	4	5	6	7
番號 (No.)	寸法 (Size) B × A	規定厚 (Standard Thickness) t	半徑 (Radii) r ₁ r ₂		長壹呎重量 (Weight per Foot) w	
	Inches	Inches	Inches		lbs.	K.G.
T 1	1 × 1	.125 (1/8) .187 (1.496/8)	.175	.125	.82	.372
T 2	1½ × 1½	.187 (1.496/8) .250 (1/4)	.200	.150	1.81	.821
T 3	2 × 2	.250 (1/4) .312 (2.496/8) .375 (3/8)	.25	.175	3.22	1.461
T 4	2½ × 2½	.250 (1/4) .312 (2.496/8) .375 (3/8)	.275	.200	4.07	1.846
T 5	3 × 2	.312 (2.496/8) .375 (3/8)	.275	.200	5.01	2.273

鋼

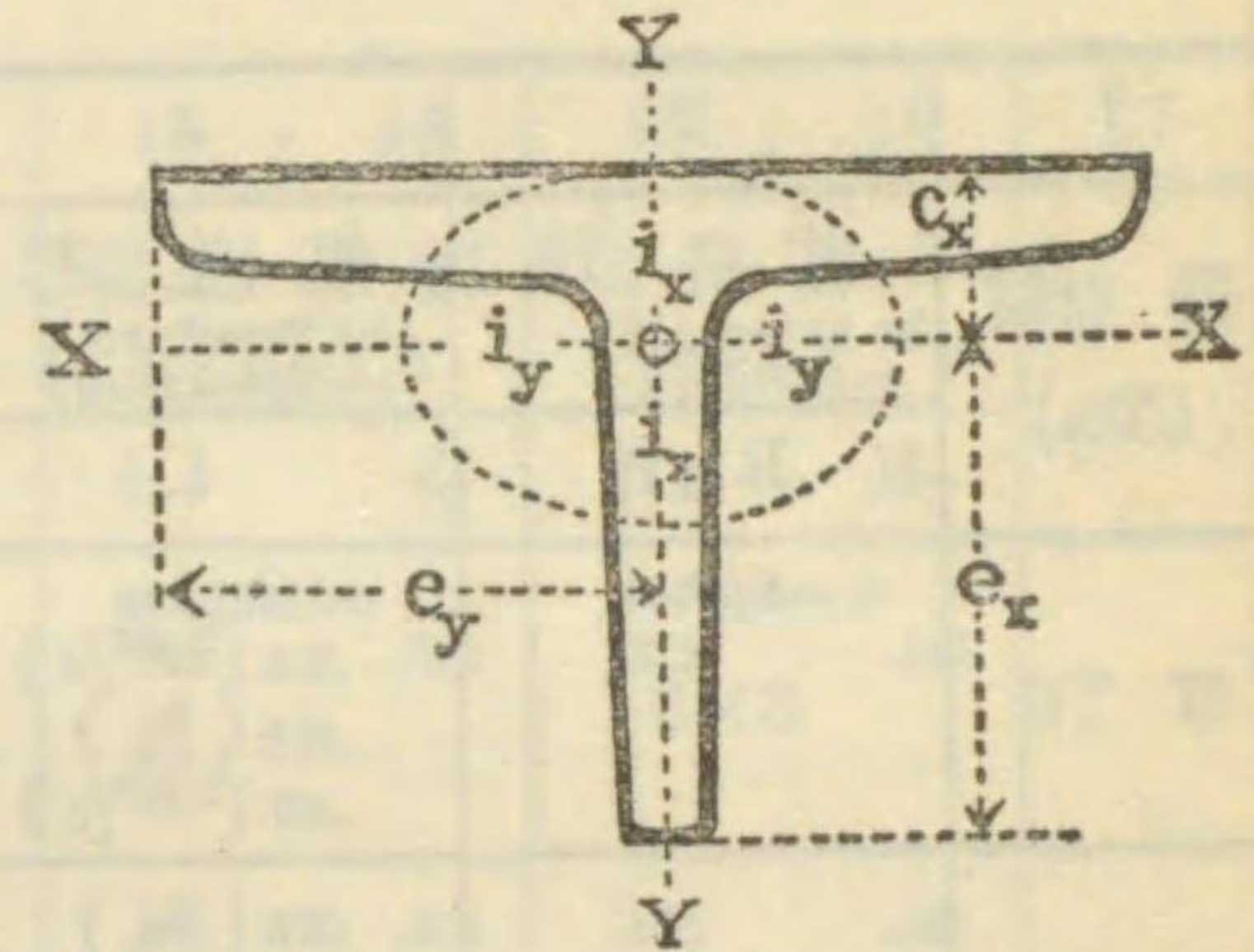
$c_x c_y$ Distance of Centre of Gravity from top line and Y axis.

$I = at^2$ Moment of Inertia.

$i = \sqrt{\frac{I}{a}}$ Radius of Gyration.

$e_x e_y$ Distance of outer fibers from X and Y axis.

$R = \frac{I}{e}$ Moment of Resistance.



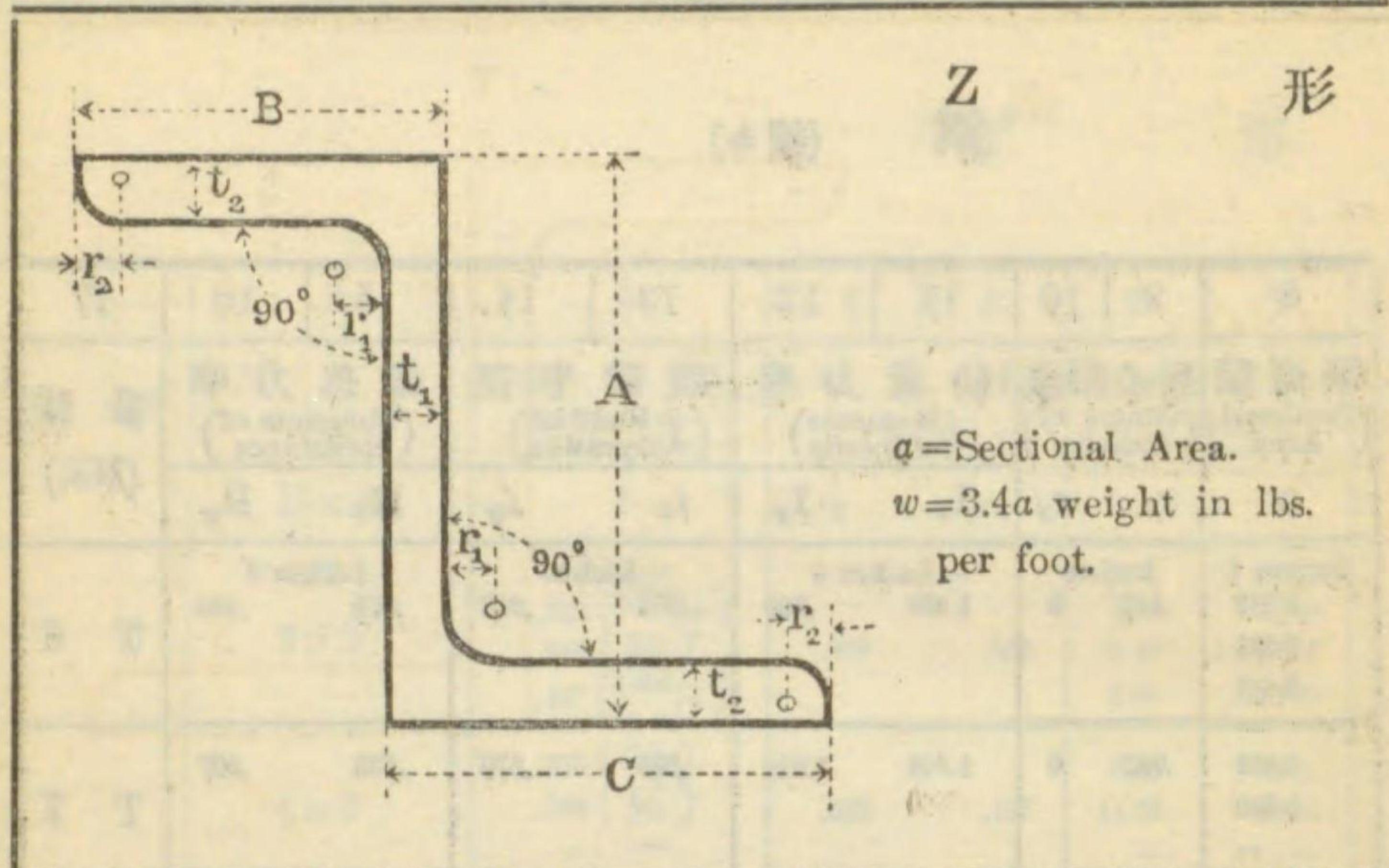
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
斷面積 (Sectional Area) a	重心距離 (Centre of Gravity) c _x c _y		物量力率 (Moments of Inertia) I _x I _y		環動半徑 (Radii of Gyration) i _x i _y		抵抗力率 (Moments of Resistance) R _x R _y		番號 (No.)
Inches 2	Inches		Inches 4		Inches		Inches 3		
.240 .344	.289	0	.021	.009	.296	.194	.030	.018	T 1
.531 .692	.435	0	.196	.048	.447	.301	.100	.064	T 2
.947 1.159 1.366	.579	0	.337	.157	.597	.407	.237	.157	T 3
1.197 1.471 1.741	.697	0	.677	.302	.752	.502	.375	.242	T 4
1.472 1.743	.509	0	.457	.666	.557	.673	.307	.444	T 5

丁 形

1	2	3	4	5	6	7
番 號 (No.)	寸 法 (Size)	規 定 厚 (Standard Thickness)	半 徑 (Radii)		長壹呎重量 (Weight per Foot)	
	B×A	t	r ₁	r ₂	w	
	Inches	Inches	Inches		lbs.	K.G.
T 6	3×3	.312 (2.496/8) .375 (3/8) .437 (3.496/8)	.300	.200	6.08 7.21 8.30	2.758 3.270 3.765
T 7	4×3	.375 (3/8) .500 (1/2)	.325	.225	8.49 11.08	3.851 5.026
T 8	4×4	.375 (3/8) .500 (1/2)	.350	.250	9.77 12.78	4.432 5.797
T 9	4×5	.375 (3/8) .500 (1/2)	.400	.275	11.06 14.50	5.017 6.577
T 10	5×3	.375 (3/8) .500 (1/2)	.350	.250	9.78 12.79	4.436 5.801
T 11	5×3½	.500 (1/2)	.375	.250	13.66	6.196
T 12	5×4	.500 (1/2)	.400	.275	14.51	6.582
T 13	6×3	.375 (3/8) .500 (1/2)	.400	.275	11.08 14.53	5.026 6.591
T 14	6×4	.500 (1/2)	.425	.300	16.22	7.357

鋼 (續キ)

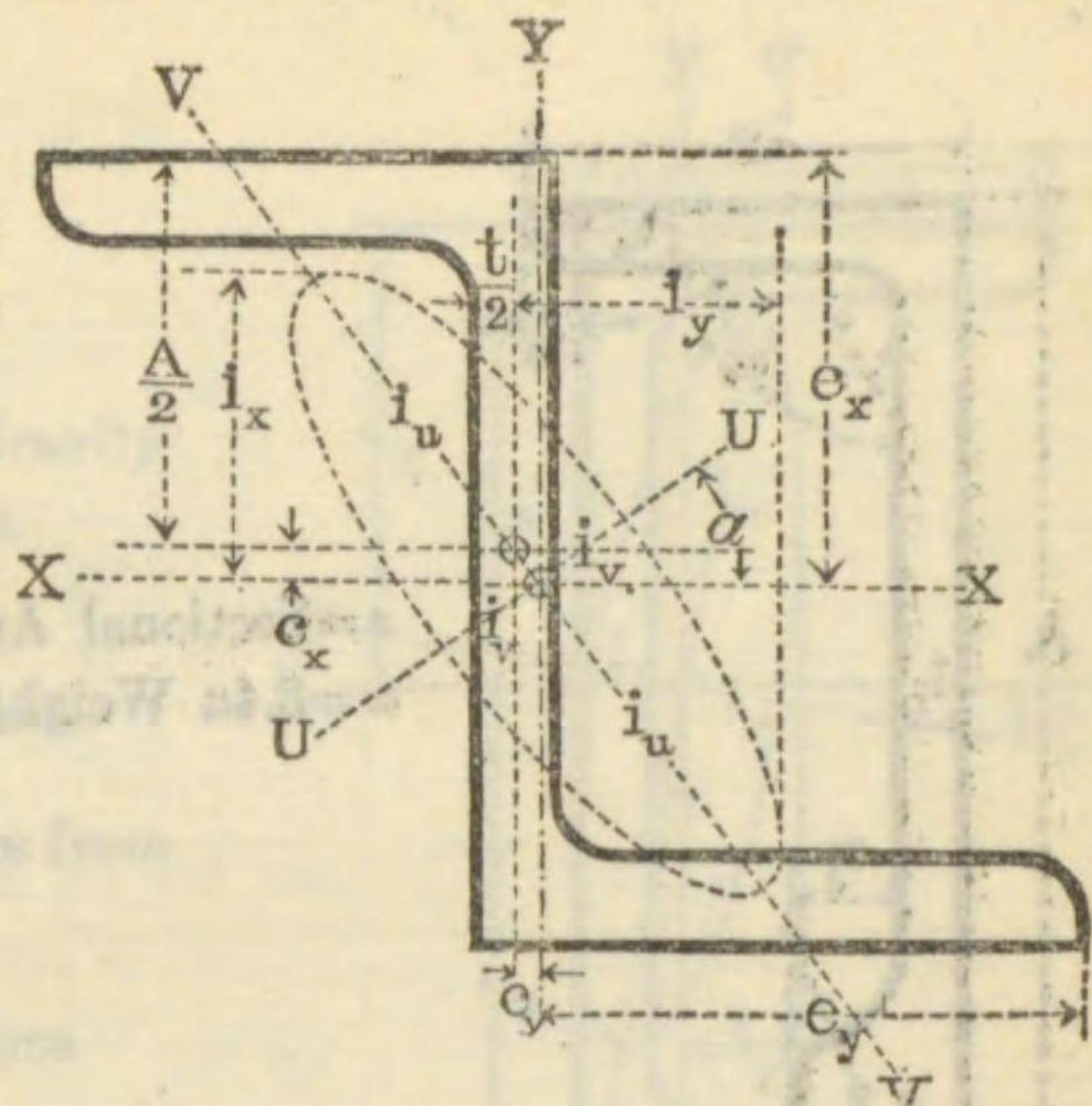
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
斷面積 (Sectional Area)	重心距離 (Centre of Gravity)		物量力率 (Moments of Inertia)		環動半徑 (Radii of Gyration)		抵抗力率 (Moments of Resistance)		番 號 (No.)
	a	c _x	c _y	I _x	I _y	i _x	i _y	R _x	
Inches 2	Inches		Inches 4		Inches		Inches 3		
1.788 2.121 2.441	.842	0	1.456	.660	.902	.612	.675	.446	T 6
2.498 3.260	.767	0	1.860	1.914	.863	.875	.833	.957	T 7
2.872 3.758	1.106	0	4.189	1.901	1.208	.814	1.447	.950	T 8
3.253 4.264	1.469	0	7.771	1.887	1.546	.762	2.201	.943	T 9
2.875 3.762	.691	0	1.973	3.716	.828	1.137	.854	1.486	T 10
4.018	.892	0	3.933	5.043	.990	1.120	1.509	2.017	T 11
4.268	1.052	0	5.772	5.017	1.163	1.034	1.958	2.007	T 12
3.260 4.272	.633	0	2.062	6.389	.795	1.400	.871	2.130	T 13
4.771	.968	0	6.070	8.621	1.128	1.341	2.002	2.874	T 14



1	2	3	4	5	6	7	8	9
番號 (No.)	寸法 (Size) A×B×C	規定厚 (Standard Thickness) t_1 t_2		半徑 (Radii) r_1 r_2		長壹呎重量 (Weight per Foot) w		斷面積 (Sectional Area) a
	Inches	Inches		Inches		lbs.	K.G.	Inches ²
Z 1	3×2½×3	.300 (2.4/8)	.400 (3.2/8)	.325	.225	9.81	4.450	2.884
Z 2	4×1½×2	.170 (5.41/32)	.250 (1/4)	.250	.200	5.03	2.282	1.480
Z 3	4⅛×3⅛×2⅝	.531 (17/32)	.625 (5/8)	.312	.187	17.50	7.938	5.147
Z 4	4×2½×3	.325 (2.6/8)	.425 (3.4/8)	.350	.225	11.53	5.230	3.392
Z 5	5×3×2½	.345 (11/32)	.375 (3/8)	.375	.250	12.11	5.493	3.562
Z 6	5×3×3	.350 (2.8/8)	.450 (3.6/8)	.375	.250	14.17	6.427	4.169
Z 7	6×3×2½	.240 (1.9/8)	.311 (2.5/8)	.394	.236	10.36	4.699	3.047
Z 8	6×3½×3	.320 (5.12/16)	.375 (3/8)	.425	.300	14.13	6.409	4.156
Z 9	6×3½×3½	.375 (3/8)	.475 (3.8/8)	.425	.300	17.88	8.110	5.258
Z 10	7×3½×3½	.400 (3.2/8)	.500 (1/2)	.450	.300	20.22	9.172	5.948
Z 11	8×3½×3½	.425 (3.4/8)	.525 (4.2/8)	.470	.325	22.68	10.287	6.670
Z 12	9×3½×3½	.456 (3.6/8)	.550 (4.4/8)	.475	.350	25.33	11.490	7.449
Z 13	10×3½×3½	.47 (3.8/8)	.575 (4.6/8)	5.00	.350	28.16	12.773	8.283

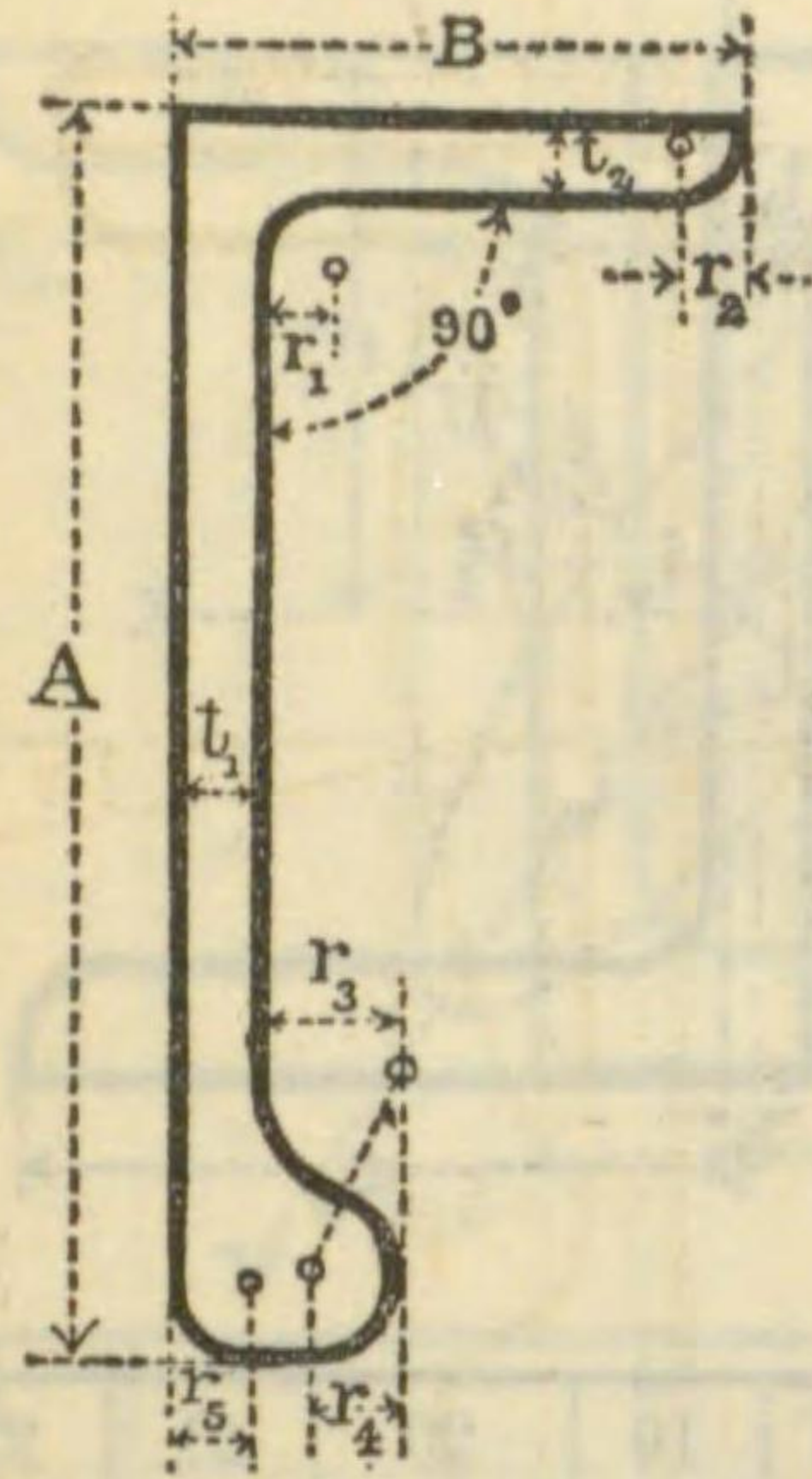
鋼 形

c_x c_y Distance of Centre of Gravity from axes, as shown.
 $I = ai^2$ Moments of Inertia.
 $i = \sqrt{\frac{I}{a}}$ Radius of Gyration.
 e_x e_y Distances of outer fibres from X and Y axes.
 $R = \frac{I}{e}$ Moment of Resistance.



10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
重心距離 (Centre of Gravity) c_x c_y		物量力率 (Moments of Inertia) I_x I_y Max. I_u Min. I_v				環動半徑 (Radii of Gyration) i_x i_y Max. i_u Min. i_v				角度 (Angle) a	抵抗力率 (Moments of Resistance) R_x R_y	
Inches		Inches ⁴				Inches				Tan a	Inches ³	
.090	.178	4.009	4.591	7.749	.851	1.179	1.262	1.639	.543	.919	2.521	1.718
.160	.141	3.654	.795	4.152	.206	1.576	.735	1.680	.449	.386	1.692	.448
.107	.159	12.117	7.523	17.526	2.118	1.538	1.212	1.850	.633	.735	5.584	2.787
.112	.160	8.368	4.831	11.886	1.313	1.571	1.193	1.872	.622	.706	3.962	1.805
.123	.137	13.212	4.352	16.026	1.538	1.935	1.111	2.131	.660	.491	5.037	1.618
0	0	16.145	6.578	20.694	2.029	1.968	1.256	2.228	.698	.568	6.458	2.328
.146	.136	16.921	3.826	19.329	1.418	2.374	1.129	2.537	.687	.394	5.363	1.395
.129	.141	23.111	7.456	28.013	2.554	2.369	1.346	2.608	.788	.488	7.386	2.331
0	0	29.660	11.134	37.251	3.543	2.375	1.455	2.662	.821	.539	9.887	3.361
0	0	44.609	11.618	52.035	4.192	2.739	1.398	2.958	.840	.429	12.745	3.521
0	0	63.729	12.024	70.991	4.762	3.091	1.343	3.262	.845	.351	15.982	3.657
0	0	87.889	12.418	95.011	5.296	3.435	1.291	3.571	.833	.294	19.531	3.792
0	0	117.865	12.876	124.912	5.829	3.772	1.247	3.883	.839	.251	23.573	3.947

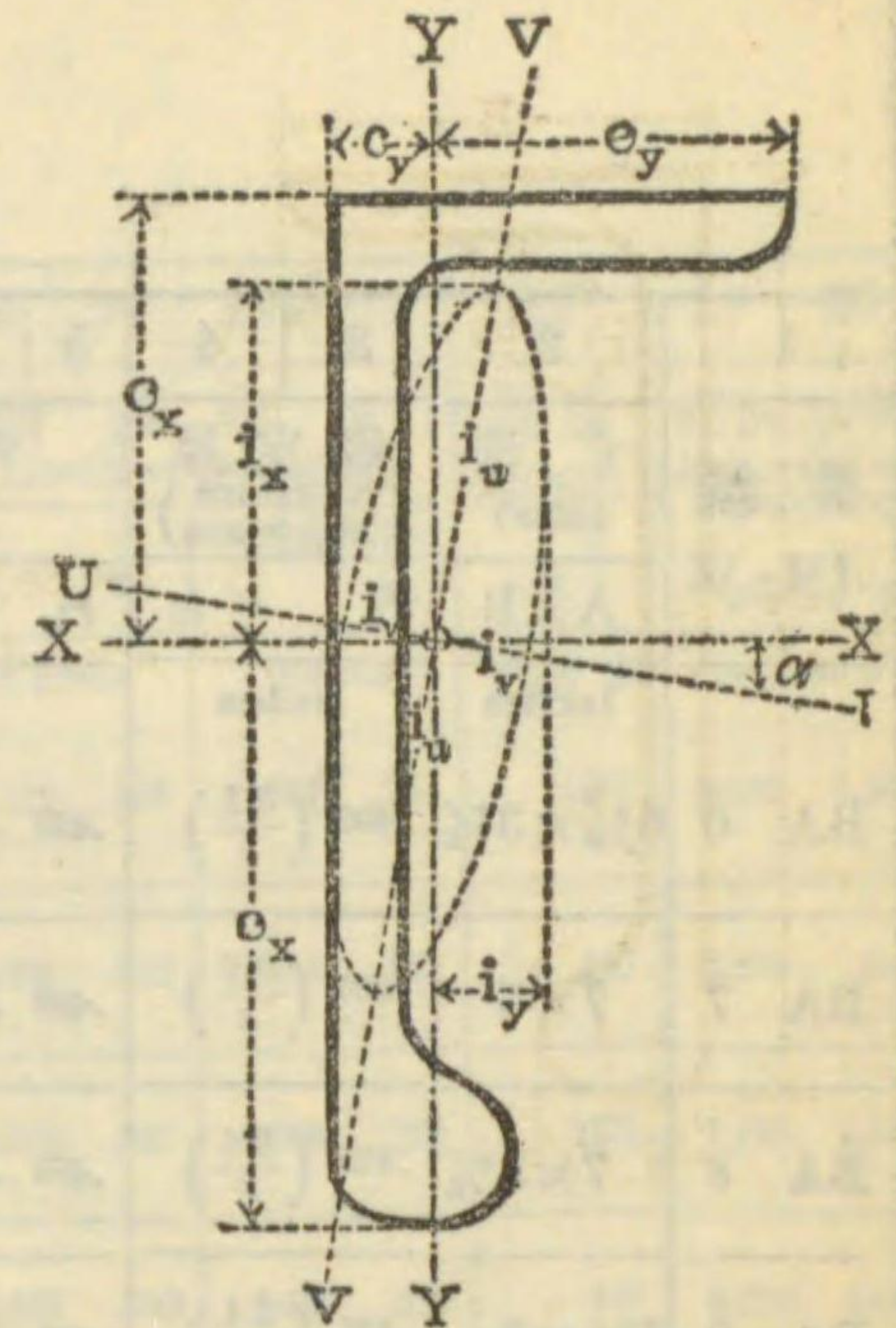
球山



a = Sectional Area.
 $w = 3.4a$ Weight in lbs. per foot.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
番號 (No.)	法寸 (Size)	規定厚 (Standard Thickness)	半徑 (Radii)					長壹呎重量 (Weight per Foot)		斷面積 (Sectional Area)		
	A × B	t_1 t_2	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	w		a		
	Inches	Inches		Inches					Fbs.	K.G.	Inches	
BA 1	$4 \times 2\frac{1}{2}$.300 ($\frac{2.4}{8}$)		.300	.200	.525	.500	.250	7.38	3.348	2.170	
BA 2	$5 \times 2\frac{1}{2}$.325 ($\frac{2.6}{8}$)		.350	.250	.600	.350	.300	9.33	4.232	2.743	
BA 3	$5\frac{1}{2} \times 3$.350 ($\frac{2.8}{8}$)		.375	.250	.650	.375	.325	11.33	5.139	3.332	
BA 4	6×3	.375 ($\frac{3}{8}$)		.400	.275	.675	.400	.325	12.79	5.801	3.763	
BA 5	$6\frac{1}{2} \times 3$.375 ($\frac{3}{8}$)		.425	.275	.700	.425	.350	13.61	6.173	4.002	

形鋼



c_x c_y Distance Centre of Gravity from back-lines of angle.
 $I = a^2$ Moment of Inertia.
 $i = \sqrt{\frac{I}{a}}$ Radius of Gyration.
 e_x e_y Distance of outer fibres from X and Y axes.
 $R = \frac{I}{e}$ Moment of resistance.

13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	24	25
重心距離 (Centre of Gravity)		物量力率 (Moments of Inertia)				環動半徑 (Radii of Gyration)				角度 (Angle)	抵抗力率 (Moments of Resistance)	
c_x	c_y	I_x	I_y	Max. I_u	Min. I_v	i_x	i_y	Max. i_u	Min. i_v	a	R_x	R_y
Inches		Inches 4		Inches 4		Inches		Inches		Tan a	Inches 3	
1.661	.577	4.461	.915	4.724	.652	1.434	.649	1.475	.543	.263	1.907	.476
2.193	.538	3.802	1.021	9.024	.799	1.791	.610	1.814	.540	.167	3.136	.520
2.346	.649	13.032	1.909	13.520	1.421	1.973	.757	2.014	.653	.205	4.132	.812
2.597	.638	17.350	2.057	17.823	1.581	2.147	.739	2.177	.643	.174	5.098	.871
2.865	.619	21.677	2.098	22.117	1.653	2.327	.724	2.351	.644	.148	5.963	.881

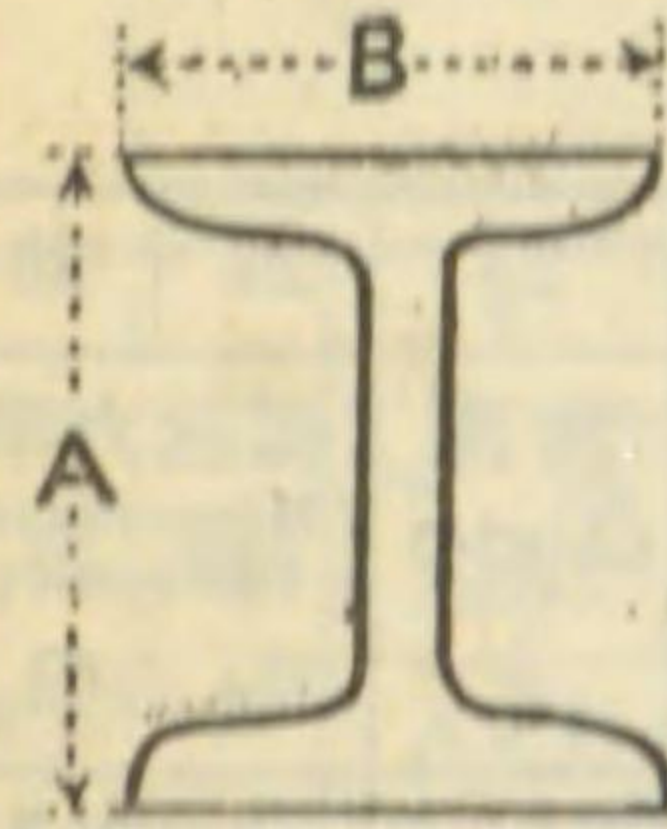
球 山

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
番 號 (No.)	寸 法 (Size) A × B	規 定 厚 (Standard Thickness)		半 徑 (Radii)					長 壹 呎 重 量 (Weight per Foot)		斷 面 積 (Sectional Area) a
		t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅	w	K.G.	
	Inches	Inches		Inches					lbs.	K.G.	Inches
BA 6	6½ × 3½	.400	($\frac{3.2}{8}$)	.425	.275	.700	.425	.350	15.03	6.818	4.420
BA 7	7 × 3	.400	($\frac{3.2}{8}$)	.450	.300	.750	.450	.375	15.29	6.936	4.498
BA 8	7 × 3½	.425	($\frac{3.4}{8}$)	.450	.300	.750	.450	.375	16.80	7.620	4.940
BA 9	7½ × 3	.425	($\frac{3.4}{8}$)	.475	.325	.800	.475	.400	17.08	7.747	5.022
BA 10	7½ × 3½	.425	($\frac{3.4}{8}$)	.475	.325	.800	.475	.400	17.80	8.074	5.236
BA 11	8 × 3	.425	($\frac{3.4}{8}$)	.500	.325	.825	.500	.400	18.02	8.174	5.301
BA 12	8 × 3½	.450	($\frac{3.6}{8}$)	.500	.325	.825	.500	.400	19.65	8.913	5.779
BA 13	8½ × 3	.450	($\frac{3.6}{8}$)	.525	.350	.850	.525	.425	19.85	9.004	5.837
BA 14	8½ × 3½	.475	($\frac{3.8}{8}$)	.525	.350	.850	.525	.425	21.55	9.775	6.339
BA 15	9 × 3	.475	($\frac{3.8}{8}$)	.550	.350	.900	.550	.450	21.89	9.929	6.439
BA 16	9 × 3½	.475	($\frac{3.8}{8}$)	.550	.350	.900	.550	.450	22.70	10.297	6.677
BA 17	9½ × 3½	.500	($\frac{1}{2}$)	.550	.375	.950	.550	.475	24.74	11.222	7.277

形 鋼 (續キ)

13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
重 心 距 離 (Centre of Gravity)		物 量 力 率 (Moments of Inertia)				環 動 半 徑 (Radii of Gyration)				角 度 (Angle)	抵 抗 力 率 (Moments of Resistance)	
c _x	c _y	I _x	I _y	Max. I _u	Min. I _v	i _x	i _y	Max. i _u	Min. i _v	a	R _x	R _y
Inches		Inches 4		Inches 4		Inches		Inches		Tan a	Inches 3	
2.723	.747	23.943	3.494	24.857	2.580	2.327	.889	2.371	.764	.207	6.339	1.209
3.141	.614	28.063	2.250	28.484	1.929	2.498	.707	2.516	.638	.127	7.272	.943
2.998	.737	30.914	3.730	31.809	2.835	2.502	.809	2.533	.758	.179	7.725	1.350
3.419	.612	35.725	2.405	36.123	2.007	2.667	.692	2.682	.632	.109	8.754	1.007
3.290	.717	37.824	3.772	38.648	2.948	2.688	.849	2.717	.750	.154	8.984	1.355
3.698	.600	42.863	2.449	43.231	2.081	2.844	.680	2.856	.627	.095	9.964	1.020
3.543	.712	47.072	4.031	47.887	3.216	2.954	.835	2.879	.746	.136	10.561	1.446
3.956	.598	52.685	2.603	53.033	2.250	3.004	.668	3.014	.621	.084	11.594	1.084
3.798	.706	57.725	4.265	58.521	3.460	3.018	.820	3.038	.740	.121	12.277	1.526
4.238	.603	64.712	2.792	65.042	2.462	3.170	.658	3.178	.618	.073	13.589	1.165
4.065	.695	68.383	4.336	69.116	3.603	3.200	.800	3.217	.735	.106	18.941	1.546
4.361	.694	82.418	4.585	83.131	3.872	3.365	.794	3.380	.729	.095	16.023	1.634

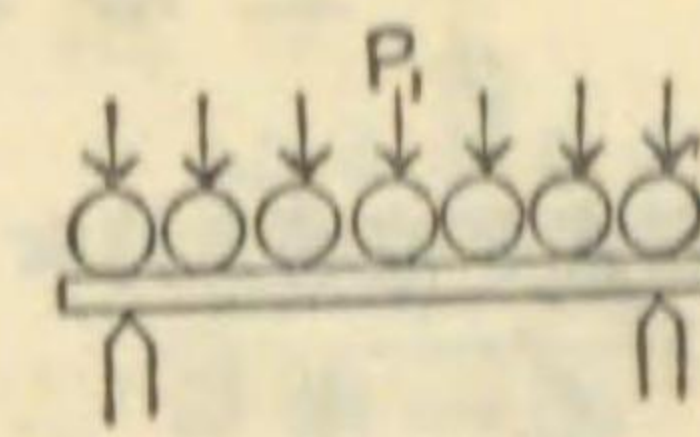
工形鋼ノ強度表 (一)



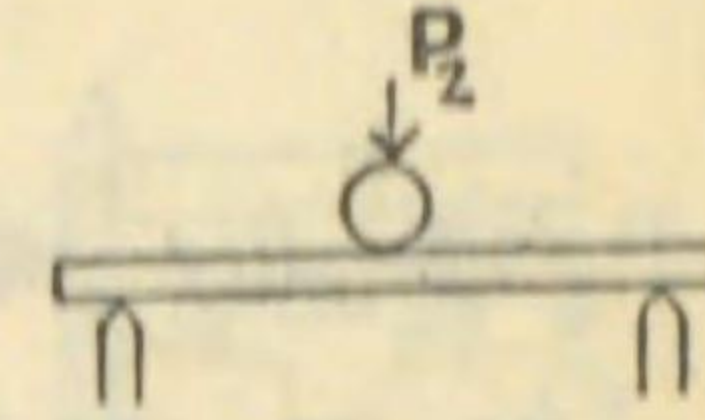
此ノ表ハ兩端ヲ支ヘ全長ニ等布荷重ヲ載セタルトキノ計算ナリ(第一圖ノ場合)
 兩端ヲ支ヘ中央ニ荷重ヲ載セタル場合ハ本表ノ二分之一ナリトス(第二圖ノ場合)

番 號	寸 法 A×B	面積 平方呎	每一 呎ノ 重量 听	抵抗 力率 吋 ³	各 徑 間 (呎)									
					2'	3'	4'	5'	6'	7'	8'	9'	10'	
B 1	3×3	2.50	8.50	2.526	12583	8144	6266	4957	4116	3552	3089	2723	2435	
B 2	4×1 ³ / ₄	1.47	5.00	1.837	9140	6084	4555	3655	3020	2581	2247	1988	1780	
B 3	4×3	.279	9.50	3.763	18781	12503	9373	7472	6210	5307	4624	4091	3665	
B 4	4 ³ / ₄ ×1 ³ / ₄	.191	6.50	2.840	14187	9446	7074	5647	4695	4015	3498	3006	2775	
B 5	5×3	3.23	11.01	5.448	27178	18098	13556	10825	8999	7702	6712	5944	5330	
B 6	5×4 ¹ / ₂	5.29	17.99	9.080	45464	30276	22676	18110	15061	12887	11231	9238	8220	
B 7	6×3	3.52	11.99	6.743	33676	22428	16390	12900	11180	9568	8020	7133	6380	
B 8	6×4 ¹ / ₂	5.88	20.00	11.553	67460	38260	28670	22000	19050	16305	14215	12596	11300	
B 9	6×5	7.35	25.00	14.547	72450	48253	36150	27750	24021	18980	16120	13884	12250	
B 10	7×4	4.70	16.00	11.206	55068	37281	27936	22320	18574	15904	13872	12209	11040	
B 11	8×4	5.29	18.01	13.929		46274	34688	27710	23063	19751	17231	15180	13720	
B 12	8×5	8.24	28.02	22.339			55638	44460	37000	31693	27651	24523	22020	
B 13	8×6	10.29	35.00	27.649			68800	55025	45799	39223	34220	30348	27250	
B 14	9×4	6.17	21.00	18.026			35895	29860	25593	22332	19809	17790		
B 15	10×5	8.82	29.99	29.137					41403	36135	31900	28500		
B 16	10×6	12.35	42.02	42.323						52164	46284	41590		
B 17	12×5	9.40	31.99	36.686								36380		
B 18	12×6	12.946	44.02	52.573										
B 19	12×6	15.879	53.99	62.600										
B 20	14×6	13.533	45.01	62.946										
B 21	16×6	18.227	61.07	90.744										
B 22	18×7	22.066	75.02	127.741										
B 23	20×7 ¹ / ₂	26.164	88.96	167.129										
B 24	24×7 ¹ / ₂	29.392	99.93	221.231										

R=抵抗力率
 W=自己重量(听/呎)
 P=全荷重(听)
 F=最大應力
 (一平方吋 15000 听トス)
 L=徑間(呎)



第一圖



第二圖

$$P_1 = \frac{8F}{12L} R - WL$$

$$P_2 = \frac{1}{2} P_1$$

ニ 應 ズ ル 安 全 荷 重 (听)

12'	14'	16'	18'	20'	22'	24'	26'	28'	30'	32'	34'	36'	38'	40'	42'	44'	
1980	1801	1327	1221	1080	950	828	741	654	580	507	446	386	330	285	238	193	
1548	1248	1045	9000	6300	709	630	563	502	449	417	359	318	283	250	218	188	
3006	2555	2208	1887	1690	1501	1339	1200	1076	967	869	782	699	627	560	495	435	
2259	1939	1671	1450	1295	1153	1032	926	835	754	681	616	555	502	452	405	360	
4383	3735	3224	2772	2505	2237	2008	1812	1667	1454	1348	1223	1113	1015	922	835	753	
7337	6254	5404	4681	4180	3735	3354	3027	2719	2483	2256	2057	1867	1754	1550	1375	1209	
5448	4658	4026	3495	3135	2804	2522	2282	2070	1891	1718	1573	1432	1316	1205	1100	1001	
9808	8042	6867	5955	5350	4792	4336	3926	3563	3246	2963	2715	2439	2277	2087	1908	1741	
11730	10017	8662	7495	6750	6047	5446	4951	4494	4295	3739	3427	3130	2826	2637	2412	2202	
9104	7784	6744	5872	5080	4777	4296	3896	3550	3249	2982	2748	2526	2337	2160	1993	1838	
11321	9686	8399	7321	6590	5918	5364	4883	4458	4083	3760	3474	3182	2971	2755	2552	2363	
18173	15552	13480	11761	10590	9530	8627	7857	7177	6585	6074	5597	5240	4911	4605	4340	3890	
22483	19244	16690	14480	13100	11788	10669	9716	8873	8140	7491	6921	6399	5701	5512	5110	4736	
14808	12576	10914	9522	8580	7728	7002	6389	5838	5364	4844	4378	4230	3936	3660	3402	3162	
23793	20380	17707	15465	13950	12580	11414	10483	9548	8790	8119	7535	6980	6513	6050	5642	5263	
34356	29442	25578	22344	20160	18186	16506	14250	13818	12720	11340	10920	10122	9450	8820	8308	7754	
30066	25772	22408	19604	17700	15995	14531	13293	12194	11260	10426	9702	9148	8324	7890	7386	6912	
43047	36921	32108	28083	25377	22919	20838	19068	17518	16179	14962	13949	12916	12138	11360	10652	9974	
51519	43958	38261	33806	30220	27267	24788	22073	20845	19247	17835	16576	15445	14422	13490	12637	12079	
		38605	34142	30533	27600	25123	23014	21192	19602	18198	16949	15820	14810	13896	13055	12281	
				49298	44133	39884	36323	33290	30673	28389	26374	24582	22976	21525	20207	19003	17897
					62370	56414	51425	47181	43671	40330	37518	35020	32783	30765	28934	27264	25731
						74011	67502	61967	57198	53041	49381	46131	43222	40601	38224	36056	34070
							89781	82491	76213	70746	65937	61670	57856	54421	51311	48477	45883

工形鋼ノ強度表(二)

本表ハ桁ノ一端ヲ固定シ他端支持セラレザルトキ等布荷重ノ場合(第一圖ノ場合)

第二圖ノ場合ニハ本表ノ 1/2 倍トス

Table with columns: 番號, 寸法 AxB, 面積 平方吋, 每一重量 噸, 抵抗力率 吋³, 徑間 (呎) = (3', 4', 5', 6', 7', 8', 9', 10', 12'). Rows B 1 to B 24.

R=抵抗力率(吋³)

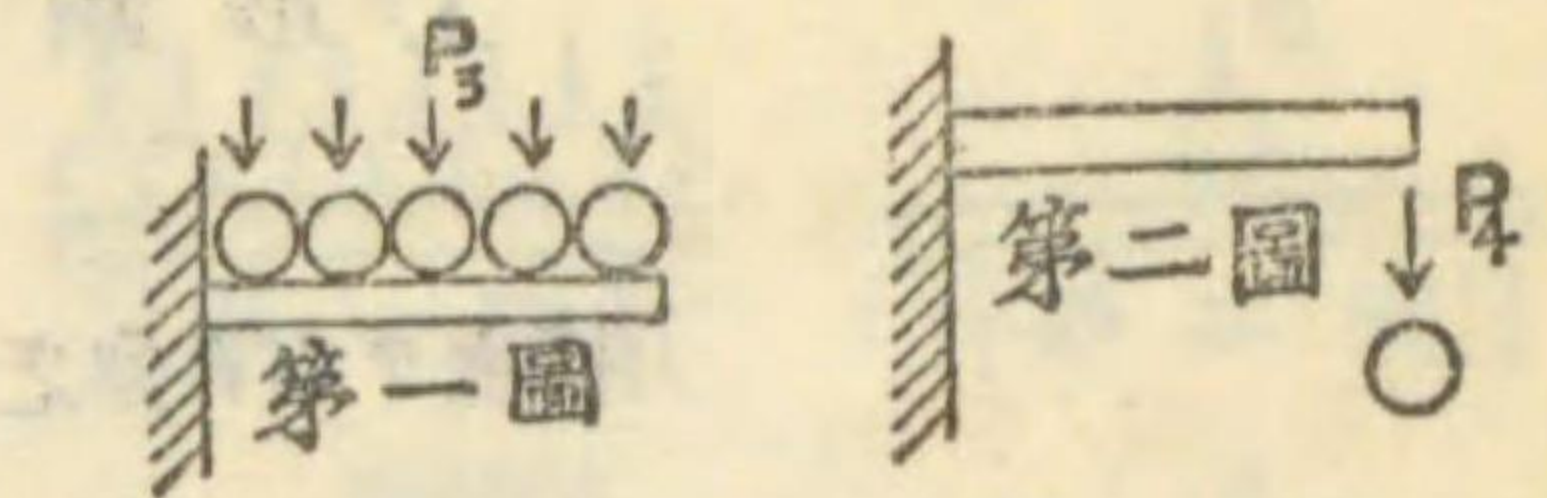
W=自己重量(噸/呎)

F=最大應力(15000 噸)

シテ計算ス

P=全荷重(噸)

L=徑間(呎)



P3 = (F / 6L) * R - WL, P4 = 1/2 * P3

應ズル安全荷重(噸)

Table with columns: 14', 16', 18', 20', 22', 24', 26', 28', 30', 32', 34', 36', 38', 40', 42', 44', 46'. Rows of numerical values for safety loads.



工形鋼ノ強度表 (三)

(撓度ヲ六百分之一トシテ算出セルモノ)

本表ハ兩端ヲ支ヘ等布荷重ノ場合(第一圖)

第二圖ノ場合ニハ本表ノ $\frac{5}{8}$ 倍トス

番號	寸法 A×B	面積 平方吋	每一 噸重 吋 ⁴	物量 力率 吋 ⁴	徑 間 (呎)						
					3'	4'	5'	6'	7'	8'	9'
B 1	3×3	2.50	8.50	3.789	10752	6028	3837	2643	1920	1447	1120
B 2	4×1 $\frac{3}{4}$	1.47	5.00	3.671	10427	5854	3734	2580	1883	1428	1115
B 3	4×3	2.79	9.50	7.526	21383	12002	7660	5204	3867	2933	2229
B 4	4 $\frac{3}{4}$ ×1 $\frac{3}{4}$	1.91	6.50	6.767	19225	10794	6896	4772	3490	2654	2077
B 5	5×3	3.23	11.01	13.620	38711	21776	15332	9620	7039	5360	4206
B 6	5×4 $\frac{1}{2}$	5.29	17.99	22.699	64501	36238	23150	16030	11729	8934	7012
B 7	6×3	3.52	11.99	20.228	57497	32312	20650	14308	10484	7995	6265
B 8	6×4 $\frac{1}{2}$	5.88	20.00	34.660	98528	55370	35390	24525	17965	13700	10770
B 9	6×5	7.35	25.00	43.641	104925	69720	44555	30875	22620	17250	13565
B 10	7×4	4.70	16.01	39.222	111532	62776	40080	27794	20378	15560	12253
B 11	8×4	5.29	18.01	55.716	158446	89088	56970	29522	28984	22144	17448
B 12	8×5	8.24	28.02	89.357	254116	142832	91370	63352	46494	35516	27988
B 13	8×6	10.29	35.00	110.597	314545	176840	113095	78450	57555	43970	34645
B 14	9×4	6.17	21.00	81.115	230579	129666	82935	57537	42223	32280	25441
B 15	10×5	8.82	29.99	145.684	414360	232980	194030	103422	75905	58040	45780
B 16	10×6	12.35	42.02	211.614	602874	338432	216490	150248	110286	84314	66522
B 17	12×5	8.40	31.99	220.115	626004	352022	225230	156308	114776	87784	69282
B 18	12×6	12.94	44.02	315.439	897068	504424	322732	223816	164772	125798	99254
B 19	12×6	15.879	53.99	375.599	1068209	600742	394343	320187	195853	149808	118282
B 20	14×6	13.533	46.01	440.625	1253195	704816	450970	313057	229882	175882	138845
B 21	16×6	18.227	61.97	725.953	2064747	1161277	743066	515861	378840	289885	228879
B 22	18×7	22.066	75.02	1149.667	3269539	1839167	1176884	817091	600117	459267	362676
B 23	20×7 $\frac{1}{2}$	26.164	88.96	1671.291	4753628	2673710	1710957	1187940	872542	667805	527410
B 24	24×7 $\frac{1}{2}$	29.392	99.93	2654.769	7551043	4247231	2717984	1887236	1386282	1061108	838139

P=撓度 $\frac{1}{600}$ ヲ生ズベキ荷重(噸/呎)

I=物量力率 (吋⁴)

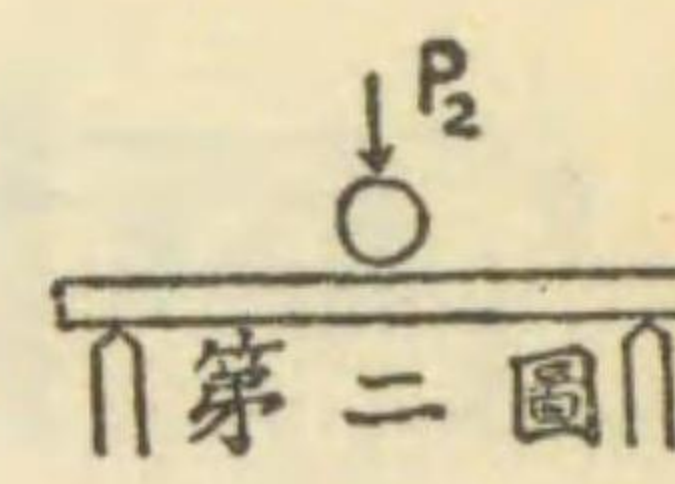
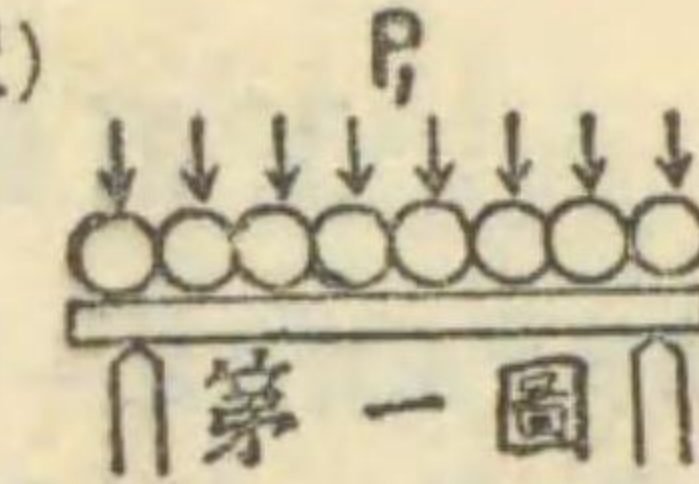
E=彈生係數 28,800,000

W=自己重量 (噸/呎)

l=徑間 (吋)

d=撓度 $\frac{l}{600}$

L=徑間 (呎)



$$P_1 = \frac{25600I}{L^2} - W \quad LP_2 = \frac{5}{8}P_1$$

$$d = \frac{5Pl^3}{384EI}$$

ニ 應 ズ ル 荷 重 (噸)

10'	12'	14'	16'	18'	20'	22'	24'	26'	28'	30'	32'	34'	36'	38'	40'	42'
885	571	375	242	146	72	13										
889	592	409	281	200	134	84	43	9								
1332	1224	849	600	423	291	189	106	38								
1667	1124	792	572	417	303	214	144	87	38							
2377	2289	1625	1186	878	651	480	341	259	136	57						
5630	3819	2712	1981	1469	1092	804	576	391	237	105						
5058	3452	2474	1831	1382	1054	805	609	453	324	215	121	39				
8673	5922	4247	3146	2378	1818	1393	1060	792	571	386	226	87				
10920	7457	5350	3963	2998	2296	1758	1339	1002	725	481	291	116				
9882	6781	4899	3666	2811	2190	1722	1359	1069	833	635	468	324	198			
14085	9690	7022	2584	4082	3207	2551	2045	1642	1315	1034	817	622	461	304	171	54
22598	15549	11278	8488	6557	4959	4110	3302	2656	2134	1702	1338	1028	757	520	309	123
27970	19240	13960	10500	8108	6380	5082	4075	3279	2632	2096	1644	1259	925	630	370	139
20550	14163	10296	7774	6029	4770	3827	3100	2525	2060	1565	1355	1081	845	640	457	299
37000	25540	18610	14090	10970	8725	7048	5756	4738	3917	3245	2685	2206	1798	1443	1131	859
53760	37116	26912	20488	15964	12705	10271	8398	6925	5734	4760	3947	3258	2668	2156	1706	1308
56030	38746	28302	21498	16814	13447	10937	9015	7485	6292	5301	4479	3786	3195	2686	2243	1858
80310	55542	40561	30836	24123	19305	15713	12962	10798	9068	7652	6478	5438	4646	3989	3286	2739
95613	66125	48302	46696	28705	22959	18679	15398	12820	10753	9064	7662	6582	5476	4607	3850	3183
112340	77781	56907	43326	33987	27280	22294	18479	15490	13099	11153	9543	8193	7047	6063	5210	4462
185224	128315	93951	71604	56244	45222	37034	30777	25880	21969	18790	16166	13969	12109	10515	9136	7933
293565	203485	149110	113766	89488	72078	59158	49206	41587	35440	30451	26341	22909	20009	17531	15394	13534
426961	296051	217046	165706	130451	105183	86442	72145	60979	52082	44870	38936	33987	29811	26240	23182	20518
678622	470760	345346	263878	207961	167907	138219	115591	97937	83888	72516	63171	55393	48842	43268	38479	34330

工形鋼ノ強度表 (四)

(撓度ヲ六百分之一トシテ算出セルモノ)

本表ハ桁ノ一端ヲ固定シ他端支持セラレザルト

キ等布荷重ノ場合(第一圖)

第二圖ノ場合ハ本表ノ $\frac{3}{8}$ 倍トス

番 號	寸 法 A×B	面 積 平方吋	每一呎 ノ重量 听	物量力 率 吋 ⁴	徑		
					3'	4'	5'
B 1	3×3	2.50	8.50	3.789	1097	597	362
B 2	4×1 $\frac{1}{2}$	1.47	5.00	3.671	1072	592	366
B 3	4×3	2.79	9.50	7.526	2202	1216	756
B 4	4 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{3}{4}$	1.91	6.50	6.767	1985	1101	680
B 5	5×3	3.23	11.01	13.629	4001	2225	1397
B 6	5×4 $\frac{1}{2}$	5.29	17.99	22.099	6668	3719	2330
B 7	6×3	3.52	11.99	20.223	5953	3321	2096
B 8	6×4 $\frac{1}{2}$	5.88	20.00	31.660	10205	5695	3596
B 9	6×5	7.35	25.99	43.641	12859	7173	4429
B 10	7×4	4.70	16.01	39.222	11567	6572	4103
B 11	8×4	5.29	18.60	55.716	16451	9213	5852
B 12	8×5	8.24	28.02	81.357	26381	14773	9378
B 13	8×6	10.29	35.09	110.597	32659	18299	11629
B 14	9×4	6.17	21.09	81.115	23957	13426	8543
B 15	10×5	8.82	29.99	145.681	43055	24147	15339
B 16	10×6	12.35	42.02	211.614	62564	35937	22352
B 17	12×5	9.40	56.99	220.115	65194	36547	23310
B 18	12×6	12.94	44.02	315.439	93298	52484	33460
B 19	12×6	15.879	53.99	375.599	111099	62368	39784
B 20	14×6	13.533	46.01	410.625	130385	73235	46758
B 21	16×6	18.227	61.97	725.953	214858	120714	77106
B 22	18×7	22.066	75.02	1149.637	349332	191263	122225
B 23	20×7 $\frac{1}{2}$	26.164	83.96	1971.291	494897	278123	177782
B 24	24×7 $\frac{1}{2}$	29.392	93.93	2654.769	736192	441951	232695

P=荷重(听)

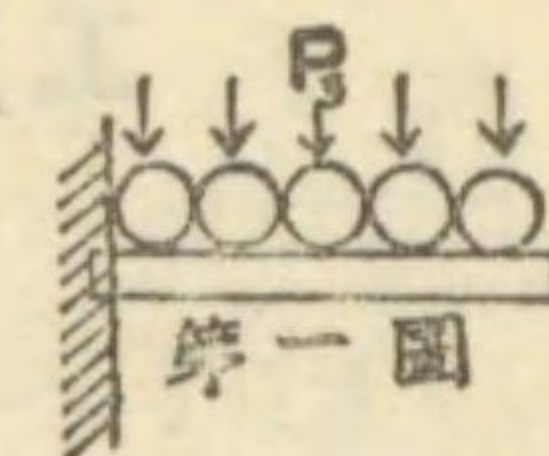
$$d = \text{撓度} = \frac{t}{600}$$

I=物量力率(吋⁴)

E=彈性係數 28,800,000

W=自己重量(听/呎)

l=徑間(吋)

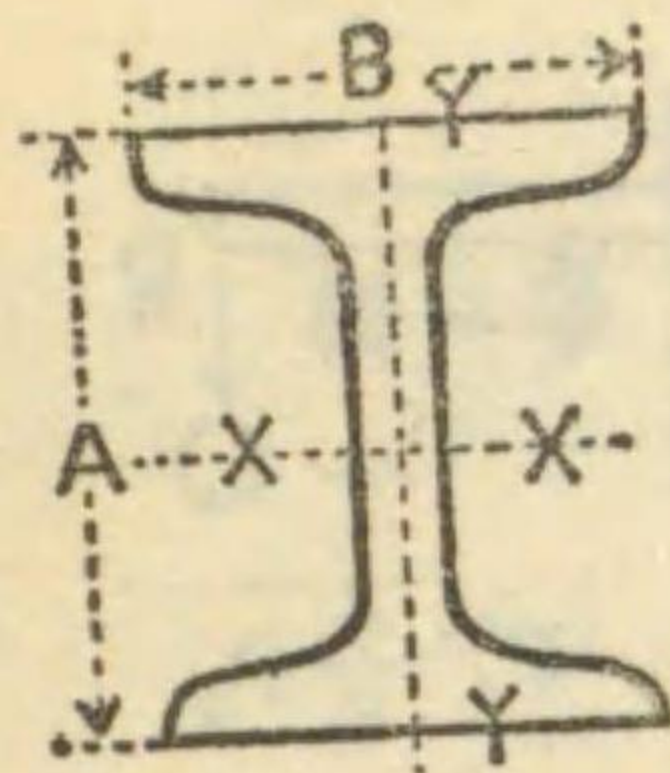


$$P^3 = \frac{2666 I}{\left(\frac{l}{12}\right)^2} - \frac{Wl}{12} \quad P_4 = \frac{3}{8} P_3$$

$$d = \frac{Pl^3}{8EI}$$

間(呎)ニ應ズル荷重(听)

6'	7'	8'	9'	10'	12'	14'	16'	18'	20'	22'	24'	26'
230	147	90	49	16								
242	165	113	76	48	8							
501	344	228	163	106	25							
563	323	139	165	115	47	1						
943	664	479	349	253	120	31						
1573	1109	801	585	425	204	47						
1425	1016	746	557	419	230	107	19					
2447	1746	1234	961	724	402	191	41					
3082	2200	1618	1212	914	508	244	55					
2809	2022	1506	1147	886	534	310	153	35				
4019	2906	2177	1672	1306	816	506	292	135	10			
6448	4665	3497	2688	1102	1318	823	432	231	35			
7982	5773	4328	3325	2519	1628	1014	592	280	37			
5879	4265	3210	2480	1952	1249	809	508	289	120			
10613	7714	5827	4524	3583	2336	1561	1037	658	371	142		
15517	11216	7480	6586	5221	3413	2290	2531	985	570	241		
6108	11771	8913	6962	5548	3691	2546	1780	1335	827	508	251	36
23694	16852	12878	11219	7969	5311	3674	2531	2112	1222	869	404	90
27491	20058	15152	11876	94745	6306	4353	3048	2119	1424	881	444	78
32355	23652	17087	14088	11287	7606	5349	3853	2797	2017	1415	935	541
58389	39064	29745	23336	18734	12697	9007	6569	4558	3599	2635	1873	1252
84689	62026	47291	37164	29900	20385	14588	10772	8110	6162	4682	3521	2584
123235	90309	68908	54208	43667	29875	21488	15982	12151	9360	7249	5600	4278
196001	143742	109788	86479	69777	47951	34711	26048	20046	15695	12425	9889	7872



工形鋼支柱ノ強度表

F=弾性係數 29,000,000

I=物量力率(吋⁴)

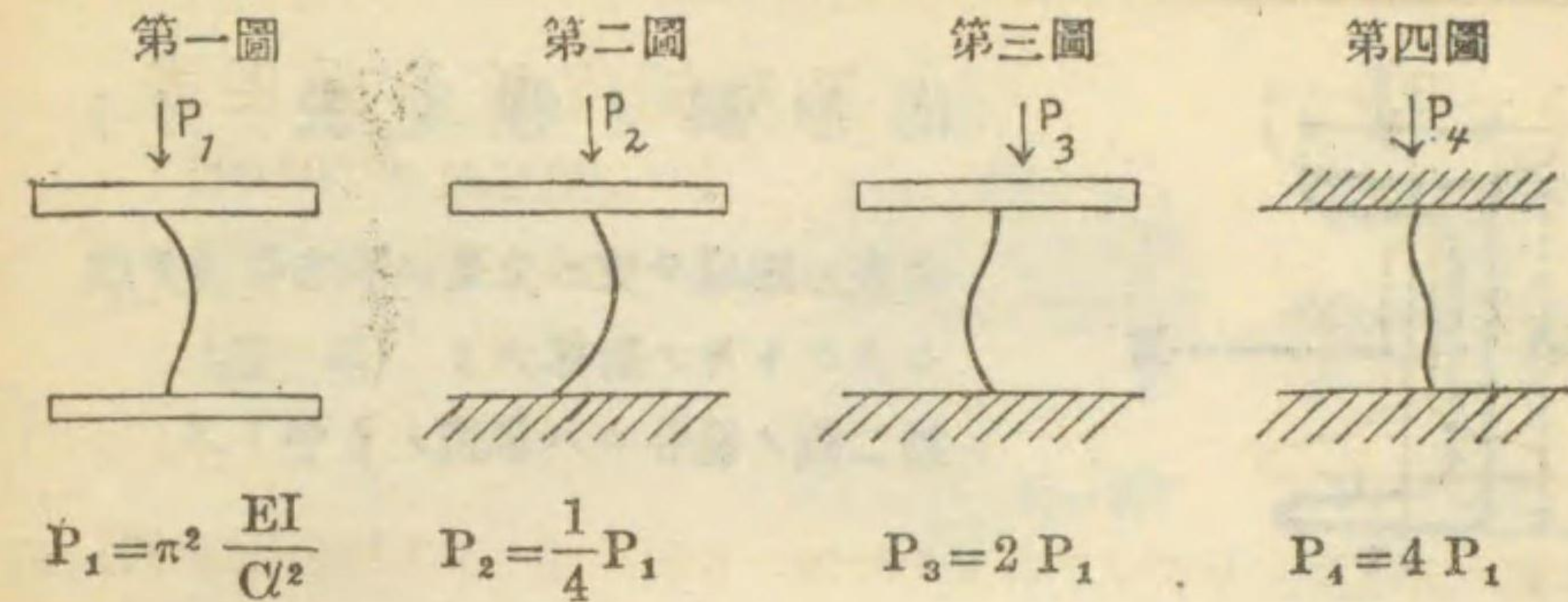
l=長サ(吋)

C=安全係數=5

本表ハ兩端固定セズシテ荷重ヲ柱軸ノ方向ニ加ヘタル場合(第一圖)

番號	寸法 A×B	面積 平方吋	物量 力率 吋 ⁴	最大 荷重 噸	最大 荷重 於長 サ 吋	支 柱					
						3'	4'	5'	6'	7'	8'
B 1	3×3	2.501	1.261	37.510	3.59	8.622	30.395	19.455	13.510	9.926	7.600
B 2	4×1 ³ / ₄	1.472	.194	22.080	5.94	11.690	4.849	3.104	2.155	1.583	1.212
B 3	4×3	2.795	1.280	40.190	3.57		32.000	20.480	14.225	10.450	8.000
B 4	4 ³ / ₄ ×1 ³ / ₄	1.912	.263	28.680	6.06		6.576	4.208	2.922	2.147	1.644
B 5	5×3	3.238	1.461	48.570	3.46		36.510	23.365	16.230	11.920	9.129
B 6	5×4 ¹ / ₂	5.290	5.656	79.360	5.33		33.450	21.420	14.865	10.920	8.362
B 7	6×3	3.527	1.338	52.905	3.17			86.580	60.130	44.170	33.820
B 8	6×4 ¹ / ₂	5.882	5.409	88.230	4.94				121.250	74.360	56.940
B 9	6×5	7.354	9.105	110.300	5.74			54.560	37.890	27.940	21.315
B 10	7×4	4.709	3.410	70.640	4.39			57.080	39.710	29.170	22.340
B 11	8×4	5.297	3.574	79.460	4.23				113.900	83.670	64.070
B 12	8×5	8.241	10.250	123.650	5.75					146.330	112.050
B 13	8×6	10.293	17.927	154.400	6.81				46.650	34.270	26.240
B 14	9×4	6.178	4.198	100.750	4.08				108.680	79.840	61.120
B 15	10×5	8.820	9.780	132.300	5.41						143.300
B 16	10×6	12.358	22.930	185.350	7.02				108.250	79.530	60.881
B 17	12×5	9.408	9.743	141.100	5.25						139.080
B 18	12×6	12.946	22.257	179.200	7.41						175.657
B 19	12×6	15.879	23.280	238.180	7.11						
B 20	14×6	13.533	21.584	202.995	6.48						
B 21	16×6	18.227	27.069	273.405	6.26						
B 22	18×7	22.066	46.618	330.990	7.47						
B 23	20×7 ¹ / ₂	26.164	62.586	392.460	7.94						
B 24	24×7 ¹ / ₂	29.392	66.874	440.880	7.73						

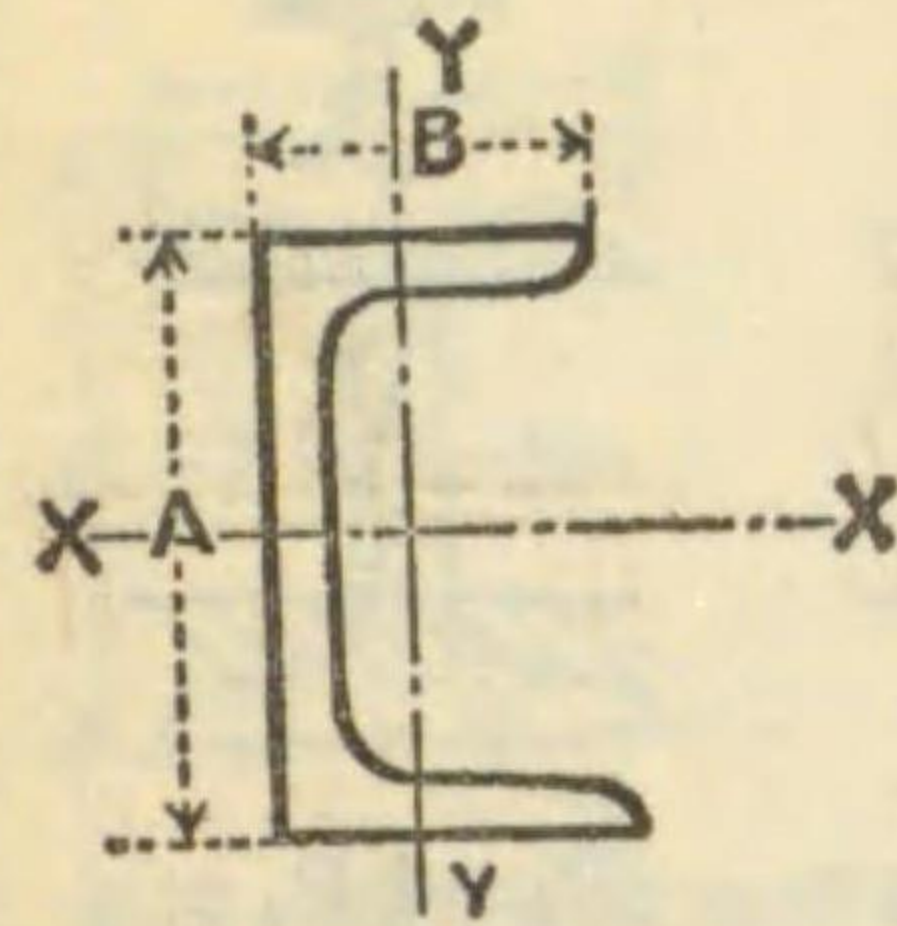
備考 最大荷重ハ許容應壓力ヲ平方吋ニ付 15000 噸トシテ計
算シタルモノナリ
最大荷重=斷面積×15000
最大荷重ニ於ケル長サトハ此最大荷重ニ耐ヘ得ベキ柱ノ
最大長サヲ云フ
最大荷重ニ於ケル長サハ第二圖ノ場合ニハ上表ノ¹/₂倍
第三圖ノ場合ニハ上表ノ¹/₂倍 第四圖ノ場合ニハ上
表ノ2倍トス



於ケル安全荷重(噸)

9'	10'	11'	12'	14'	16'	18'	20'	24'	26'	28'	30'	32'
6.002	4.864	4.019	3.377	2.482	1.900	1.501	1.216	844	719	620	541	475
958	776	641	538	396	303	240	194	134	114	98	86	75
6.820	5.120	4.231	3.555	2.612	2.000	1.580	1.280	889	757	653	569	500
1.299	1.052	869	730	536	441	324	263	182	155	134	117	102
7.212	5.842	4.828	4.057	2.982	2.282	1.803	1.461	1.014	864	745	650	570
27.930	22.625	18.600	15.710	11.541	8.838	6.983	5.656	3.927	3.347	2.885	2.516	2.209
6.607	5.352	4.423	3.716	2.731	2.091	1.652	1.338	929	791	682	593	522
26.720	21.647	17.890	15.030	11.042	8.456	6.682	5.412	3.758	3.202	2.761	2.407	2.114
41.980	36.440	30.110	25.300	18.590	14.230	11.247	9.110	6.326	5.390	4.648	4.053	3.558
16.840	13.640	11.270	9.470	6.960	5.328	4.210	3.410	2.368	2.048	1.740	1.517	1.332
17.645	14.295	11.810	9.927	7.294	5.584	4.412	3.574	2.482	2.114	1.823	1.589	1.396
50.610	41.000	33.880	28.470	20.915	16.015	12.652	10.250	7.118	6.065	5.230	4.560	4.003
88.540	71.720	59.270	49.800	36.590	28.030	22.135	17.930	12.450	10.609	9.146	7.978	7.004
20.730	16.795	13.880	11.660	8.569	6.561	5.184	4.199	2.916	2.484	2.142	1.868	1.640
48.280	39.120	32.320	27.160	19.955	15.275	12.072	9.780	6.791	5.784	4.989	4.350	3.819
113.210	91.720	75.800	63.690	46.790	35.860	28.310	22.930	15.921	13.568	11.698	10.211	8.957
48.110	38.970	32.200	27.060	19.880	15.220	12.026	9.742	6.765	5.764	4.970	4.334	3.805
109.890	89.020	73.570	61.810	45.415	34.771	27.475	22.252	15.451	13.168	11.352	9.902	8.603
138.790	112.420	92.909	78.070	57.357	43.914	34.698	28.105	19.517	16.630	14.339	12.441	10.979
	85.805	70.914	59.587	43.778	33.518	26.483	21.451	14.897	12.603	10.945	9.534	8.379
		88.934	74.730	54.903	42.035	33.213	26.903	18.682	15.919	13.726	11.957	10.509
			128.699	94.554	72.393	57.199	46.331	32.175	27.415	23.639	20.592	18.098
			172.782	126.942	97.190	76.792	62.201	43.195	36.806	31.735	27.645	24.297
			184.619	135.639	103.848	82.053	66.463	46.155	39.327	33.910	29.539	25.962

第一圖 柱ノ兩端ヲ固定セズシテ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シ
タル場合
第二圖 柱ノ一端ヲ固定シ他端ヲ固定セズシテ之レニ荷重ヲ加ヘタ
ル場合
第三圖 ハ柱ノ一端ヲ固定シ他端ヲ固定セズシテ荷重ノ方向ヲ柱軸
ノ方向ニ制限シタル場合
第四圖 ハ柱ノ兩端ヲ固定シ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シタル
場合

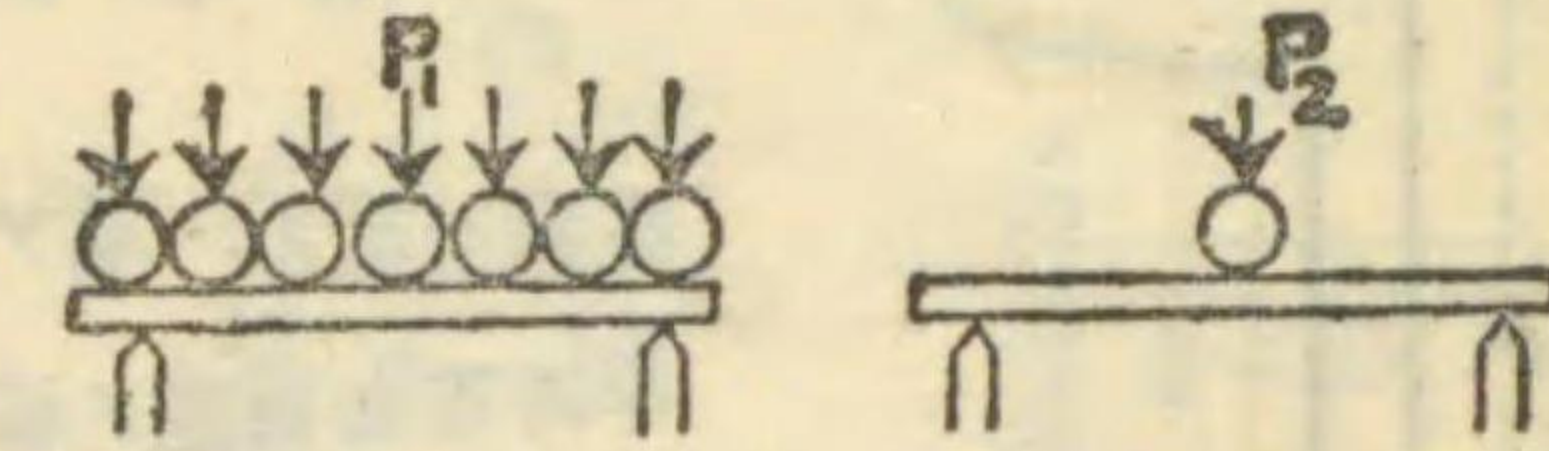


溝形鋼ノ強度表 (一)

此表ハ兩端ヲ支ヘ全長ニ等布荷重ヲ載セタルトキノ計算ナリ (第一圖)
第二圖ノ場合ニハ本表ノ1/2倍トス

番 號	寸 法 A×B	面積 平方吋	每一 呎重 噸	抵抗 力率 吋 ³	各 徑 間 (呎)									
					2'	3'	4'	5'	6'	7'	8'	9'	10'	
C 1	3×1½	1.549	5.27	1.329	6635	4415	3302	2632	2183	2363	1619	1429	1276	
C 2	3½×2	1.968	6.75	2.115	10561	7030	7029	4196	3485	2978	2590	2289	2047	
C 3	4×2	2.341	7.96	2.855	14259	9492	7106	5670	4702	4027	3505	3100	2775	
C 4	5×2½	3.230	10.98	4.854	24248	16145	12090	9653	8026	6865	5980	5292	4744	
C 5	6×2½	3.542	12.04	6.254	31196	20809	15587	12448	10353	8860	7722	6841	6134	
C 6	6×3	4.261	14.49	8.003	39989	26631	19948	15923	13271	11343	9888	8762	7858	
C 7	6×3	4.791	16.29	8.678	43357	28871	21630	17275	14368	12296	10718	9495	8515	
C 9	7×3	5.166	17.56	10.751	53725	35787	22615	23422	17816	15258	13301	11788	10575	
C 10	7×3½	5.950	20.23	12.728	63600	42368	31739	25359	21099	18059	15748	13959	12526	
C 11	8×2½	4.448	15.12	10.273	51335	34209	25629	20474	17037	14585	12721	11279	10122	
C 12	8×3	5.675	19.30	13.358	66851	44463	33323	26623	22154	18970	16546	14667	13161	
C 13	8×3½	6.682	22.72	15.941	79660	53072	39770	31776	26444	22642	19748	17507	15714	
C 14	8×4	7.569	25.73	18.504	92468	61592	46163	36886	30696	26288	22928	20329	18247	
C 15	9×3	5.696	19.37	14.484	72381	48217	36138	28874	24033	20579	17954	15910	14090	
C 16	9×3½	6.550	22.27	17.756	88735	59193	44306	35409	29471	25239	22021	19531	17533	
C 17	9×3½	7.496	25.39	19.572	97809	65164	48828	39017	35008	27782	24262	21518	19328	
C 18	9×4	8.396	28.55	22.590	112893	75214	56368	45042	37489	32110	28013	24843	22304	
C 19	10×3½	6.925	23.55	20.524	102573	68330	51214	40917	34244	29189	25472	22592	20288	
C 20	10×3½	8.296	28.21	23.592	117904	78545	58869	47049	39166	33547	29269	25963	23310	
C 21	10×4	8.871	30.16	26.143	130655	87040	65241	52148	43401	37179	32442	28229	25841	
C 22	11×3½	8.771	29.82	27.019	135035	89936	67431	53891	44861	38420	33540	29753	26711	
C 23	11×4	9.771	33.22	30.992	154884	103190	77359	61824	51463	44092	38434	34141	30660	
C 24	12×3½	7.675	26.10	26.440	132148	88042	65996	52750	43923	37632	34847	30145	26179	
C 25	12×3½	9.671	32.88	31.789	158879	105865	79241	63414	52784	45181	39473	35025	31460	
C 26	15×4	12.324	41.94	50.268	251256	167434	125502	100326	83528	71518	62499	52122	49849	

R=抵抗力率 (吋³)
W=自己重量 (噸/呎)
P=全荷重 (噸)
F=最大應力 (一平方吋
15000 噸トス)
L=徑間 (呎)

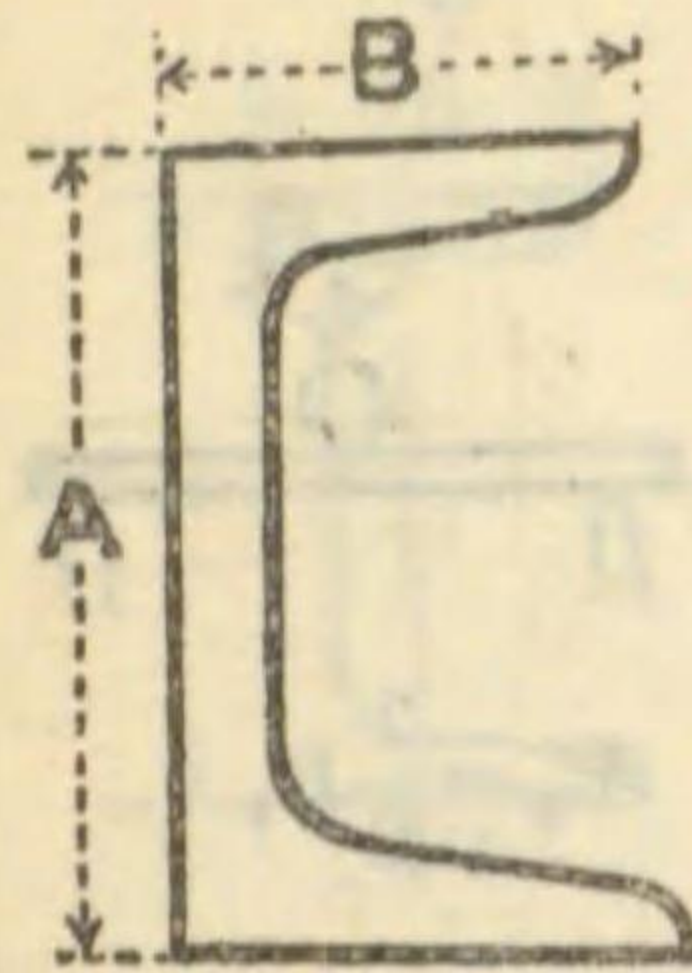


$$F_1 = \frac{8F}{12L} R - Wl$$

$$P_2 = \frac{1}{2} P_1$$

ニ 應 ズ ル 安 全 荷 重 (噸)

12'	14'	16'	18'	20'	22'	24'	26'	28'	30'	32'	34'	36'	38'	40'	42'	44'
1040	876	747	636	560	189	428	375	327	285	246	212	178	150	121	95	86
1674	1417	1214	1041	922	813	718	638	567	501	443	392	343	299	259	219	173
2310	1930	1657	1427	1268	1124	999	892	796	712	636	568	503	448	396	346	324
3897	3317	2758	2472	2207	1967	1760	1583	1426	1287	1164	1053	949	860	775	694	595
5047	4303	3716	3223	2881	2581	2319	2095	1896	1722	1566	1430	1299	1187	1082	982	858
6469	5519	4768	4141	3712	3323	2990	2704	2451	2230	2033	1860	1695	1554	1421	1296	1136
7097	5977	5181	4480	4013	3591	3229	2917	2742	2491	2187	1997	1818	1663	1518	1382	1210
8713	7442	6440	5598	5025	4501	4063	3683	3357	3054	2793	2564	2347	2161	1986	1821	1614
10322	8513	7632	6637	5959	5346	4822	4374	3978	3632	3325	3054	2778	2579	2373	2179	1936
8347	7134	6180	5378	4834	4342	3921	3581	3245	2968	2722	2507	2302	2127	1963	1810	1615
10846	9282	8510	7661	6833	6233	5653	5108	4641	4240	3870	3550	3271	3005	2780	2567	2368
10959	11081	9900	8361	7517	6754	6104	5547	5056	4627	4247	3914	3598	3330	3077	2840	2539
15051	12870	11152	9714	8787	7894	7099	6455	5886	5390	4950	4565	4199	3889	3597	3324	2975
11721	10084	8743	7618	6848	6164	5576	5012	4623	4243	3900	3570	3315	3072	2846	2633	2363
14470	12384	10741	9366	8433	7590	6870	6238	5717	5245	4827	4464	4117	3824	3548	3291	2962
19095	16225	14126	12416	11278	10338	9466	8668	7929	7242	6604	6013	5466	4961	4497	4114	3754
18407	15751	13662	11911	10724	9651	8732	7936	7266	6666	6134	5670	5257	4857	4506	4177	3754
16752	14345	12451	10874	9711	8820	7992	7290	6668	6128	5650	5233	4837	4503	4189	3896	3520
19243	16475	14194	12468	11232	10114	9162	8350	7633	7011	6458	5977	5519	5133	4770	4430	4066
21339	18271	15857	13837	12409	11231	10177	9232	8488	7802	7192	6661	6155	5730	5330	4956	4477
22071	18901	16410	14327	12849	11637	10549	9626	8811	8102	7476	6929	6410	5973	5562	5178	4686
25323	21697	18833	16448	14832	13370	12127	11067	10135	9394	8608	7981	7388	6890	6419	5981	5418
21636	18540	16107	14071	12698	11456	10399	9501	8708	8022	7415	6885	6384	5962	5466	5197	4722
26096	22246	19342	17069	15237	13726	12456	11372	10433	9610	8882	8232	7747	7116	6632	6188	5778
41387	35319	30746	27172	24295	21926	19938	18243	16779	15498	14367	13359	12453	11635	10889	10209	9579



溝形鋼ノ強度表 (二)

本表ハ桁ノ一端ヲ固定シ他端支持セラレザル

トキ等布荷重ノ場合(第一圖)

第二圖ノ場合ハ本表ノ1/2倍トス

番 號	寸 法 A×B	面積 平方吋	毎一 呎ノ 重量 听	抵抗 力率 吋 ³	徑 間 (呎) =											
					3'	4'	5'	6'	7'	8'	9'	10'	12'			
C 1	3×1½	1.549	5.27	1.329	1092	809	638	521	437	372	322	290	213			
C 2	3½×2	1.968	6.75	2.115	1562	1295	1024	839	706	605	529	461	358			
C 3	4×2	2.341	7.96	2.855	2355	1753	1388	1113	961	827	722	634	498			
C 4	5×2½	3.230	10.98	4.854	4011	2991	2273	1954	1652	1427	1251	1104	825			
C 5	6×2½	3.542	12.04	6.254	5174	3830	3067	2531	2142	1855	1650	1443	1156			
C 6	6×3	4.261	14.49	8.003	6623	4944	3929	3242	2743	2381	2094	1856	1492			
C 7	6×3	4.791	16.29	8.678	7120	5359	4258	3513	2975	2670	2366	2007	1610			
C 9	7×3	5.166	17.56	10.751	8909	6650	5289	4376	3706	3210	2830	2512	2026			
C 10	7×3½	5.950	20.23	12.728	10540	7876	6263	5173	4391	3810	3356	2980	2403			
C 11	8×2½	4.443	15.12	10.273	8511	6300	5061	4183	3502	3085	2719	2417	1956			
C 12	8×3	5.075	19.30	13.358	11068	8273	6584	5441	4621	4013	3540	3146	2547			
C 13	8×3½	6.682	22.72	15.941	13212	9874	7859	6495	5517	4792	4227	3758	3044			
C 14	8×4	7.569	25.73	18.504	15333	11463	9124	7544	6408	5568	4913	4369	3501			
C 15	9×3	5.696	19.37	14.484	12002	8975	7146	5908	5018	4365	3852	3428	2781			
C 16	9×3½	6.550	22.27	17.756	14724	11006	8767	7253	6167	5361	4736	4217	3426			
C 17	9×3½	7.496	25.39	19.572	16234	12131	9659	8003	6812	5913	5208	4639	3773			
C 18	9×4	8.396	28.55	22.590	18735	14006	11152	9225	7844	6820	6024	5362	4356			
C 19	10×3½	6.925	23.55	20.504	13020	12731	10143	8397	7145	6215	5494	4896	3987			
C 20	10×3½	8.296	28.21	23.592	19566	14628	11654	9644	8201	7125	6305	5616	4569			
C 21	10×4	8.871	30.16	26.143	21690	16229	12920	10690	9097	7915	6996	6204	5076			
C 22	11×3½	8.771	29.82	27.019	22411	16761	13361	11057	9412	8191	7243	6456	5262			
C 23	11×4	9.771	33.22	30.992	25721	19238	15309	12691	10798	9404	8316	7416	6048			
C 24	12×3½	7.675	26.10	26.440	21942	16421	13090	10843	9030	8041	7126	6349	5186			
C 25	12×3½	9.671	32.88	31.789	26392	19767	15729	13048	11123	9671	8534	7618	6228			
C 26	15×4	12.334	41.94	30.268	41764	31250	24024	20893	17659	15373	13686	12148	9969			

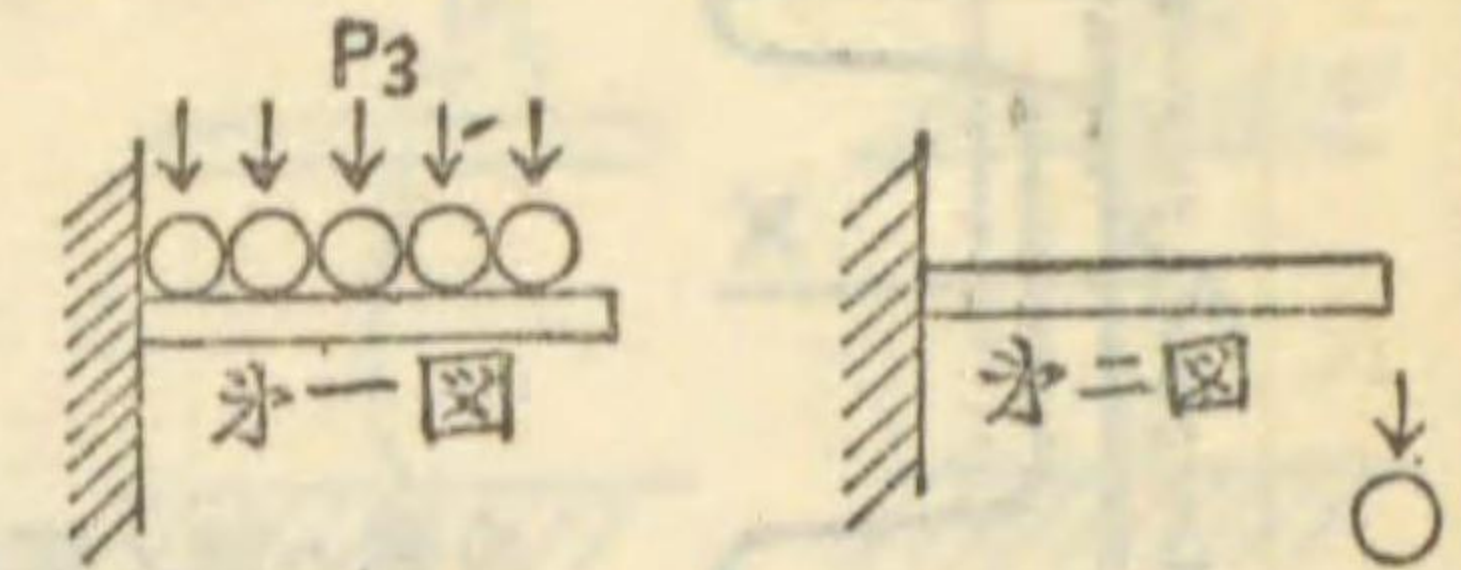
R=抵抗力率(吋³)

W=自己重量(听/呎)

L=徑間(呎)

F=最大應力(平方吋
15000 听トス)

P=全荷重(听)

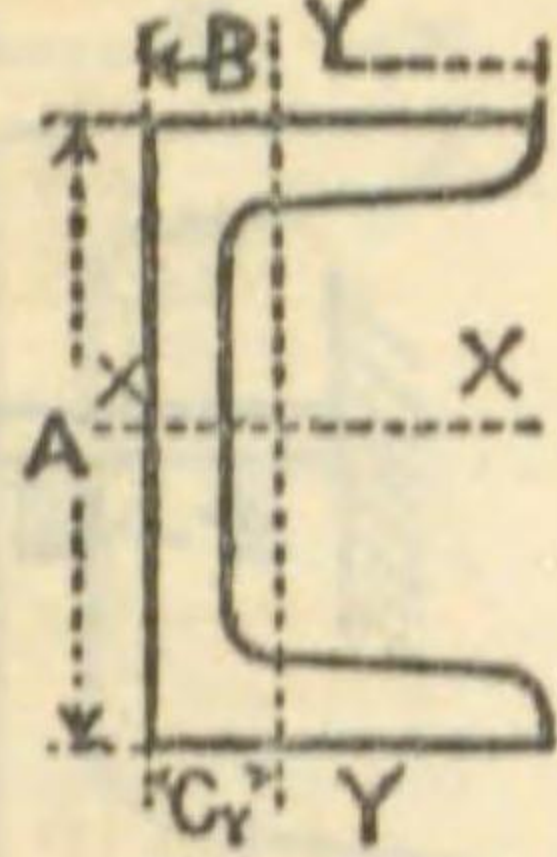


$$P_3 = \frac{F}{6L} R - WL \quad P_1 = \frac{1}{2} P_3$$

應ズル安全荷重(听)

14'	16'	18'	20'	22'	24'	26'	28'	30'	32'	34'	36'	38'	40'	42'	44'	46'
163	123	90	61	35	12											
282	222	173	129	91	58	37										
497	318	253	197	147	105	79										
711	583	477	387	307	241	195	125	73	27							
945	783	653	541	442	361	304	219	158	102	47						
1222	1017	852	711	586	485	412	306	229	160	91	30					
1316	1396	913	759	612	511	433	316	231	155	79	11					
1669	1399	1178	993	829	697	601	465	365	276	188	109	31				
1982	1662	1405	1187	993	838	727	566	449	345	241	149	58				
1613	1361	1156	982	828	806	615	491	393	317	235	163	92	31			
2108	1776	1510	1283	1085	926	808	648	529	423	319	227	135	56			
2520	2124	1807	1539	1302	1113	975	783	641	516	390	281	173	93			
2934	2476	2109	1799	1525	1307	1144	927	763	620	475	349	225	118	70		
2307	1950	1665	1473	1211	1042	915	747	621	509	398	301	205	123	40		
2850	2414	2068	1754	1517	1312	1157	956	805	671	539	423	308	209	112	14	
3440	2652	2261	1939	1666	1429	1222	1037	869	717	576	445	323	208	99		
3622	3068	2627	2253	1925	1664	1467	1211	1018	848	678	530	383	258	132	9	
3324	2826	2430	2095	1801	1569	1392	1167	996	847	697	568	439	330	221	113	25
3806	3230	2772	2385	2046	1777	1572	1309	1112	937	766	611	461	334	207	80	
4231	3596	3092	2665	2291	1996	1769	1482	1265	1074	883	616	553	444	275	137	24
4410	3738	3219	2781	2397	2095	1861	1569	1347	1153	958	690	623	482	342	201	86
5152	4304	3710	3210	2772	2426	2160	1828	1575	1354	1123	1042	752	592	433	273	145
4342	3708	3206	2783	2414	2124	1897	1622	1411	1227	1043	888	726	595	464	332	227
5216	4441	3823	3316	2889	2522	2202	1918	1663	1431	1220	1024	842	672	511	359	215
8389	7190	6227	5445	4790	4220	3762	3332	2931	2616	2270	1991	1713	1564	1230	1011	803

溝形鋼支柱ノ強度表



E=弾性係數 29,000,000

I=物量力率(吋⁴)

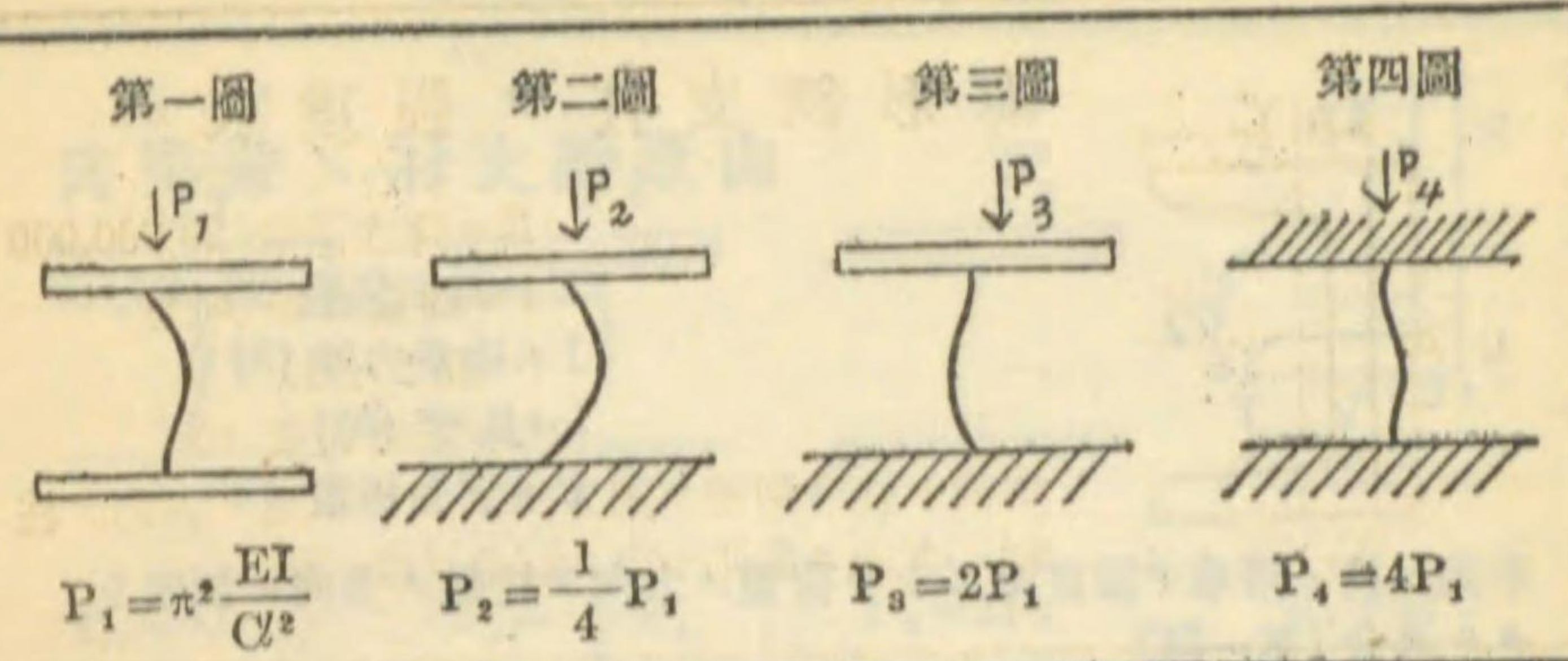
l=長さ(吋)

C=安全係數=5

本表ハ柱ノ兩端ヲ固定セズシテ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シタル場合(第一圖)

番號	寸法 A×B	面積 平方吋	最大荷重 噸	最大荷重 ケル長さ 吋	物量力率 吋 ⁴	支柱ニ於				
						3'	4'	5'	6'	7'
C 1	3×1½	1.540	23.250	2.25	.230	13.150	7.400	4.736	3.230	2.416
C 2	3½×2	1.986	29.800	3.08	.713		17.850	11.410	7.927	5.824
C 3	4×2	2.341	35.100	3.09	.643		21.070	13.490	9.366	6.881
C 4	5×2½	3.230	48.400	3.80	1.774		44.350	28.380	19.714	14.480
C 5	6×2½	3.542	53.100	3.70	1.850		47.000	30.080	20.880	15.345
C 6	6×3	4.261	63.900	4.67	3.503			56.040	38.920	28.590
C 7	6×3	4.791	71.800	4.60	3.822			61.020	42.390	31.140
C 9	7×3	5.166	77.500	4.55	4.017			64.290	44.640	32.795
C 10	7×3½	5.950	89.300	5.30	6.408				72.170	53.020
C 11	8×2½	4.448	63.700	3.70	2.233	57.060	36.530	25.365	18.035	
C 12	8×3	5.675	85.000	4.50	4.320		69.230	48.110	35.840	
C 13	8×3½	6.682	100.000	5.30	7.007			78.520	57.090	
C 14	8×4	7.560	113.500	6.10	10.790				88.080	
C 15	9×3	5.036	85.400	4.30	4.021		64.320	44.070	32.815	
C 16	9×3½	6.550	98.500	5.30	6.963			77.360	56.830	
C 17	9×3½	7.496	112.440	5.22	7.650			82.735	60.735	
C 18	9×4	8.396	126.000	6.07	11.035				94.980	
C 19	10×3½	6.925	103.800	5.20	7.187			79.830	58.640	
C 20	10×3½	8.296	124.600	5.10	8.194			91.020	68.870	
C 21	10×4	8.871	133.000	6.00	12.018			133.530	98.120	
C 22	11×3½	8.771	131.500	5.00	8.421			93.580	68.750	
C 23	11×4	9.771	146.500	5.90	12.812			142.380	104.660	
C 24	12×3½	7.675	115.000	5.10	7.527			83.640	61.440	
C 25	12×3½	9.671	145.070	4.90	8.922			98.520	72.382	
C 26	15×4	12.334	185.010	5.61	14.554			196.197	100.000	

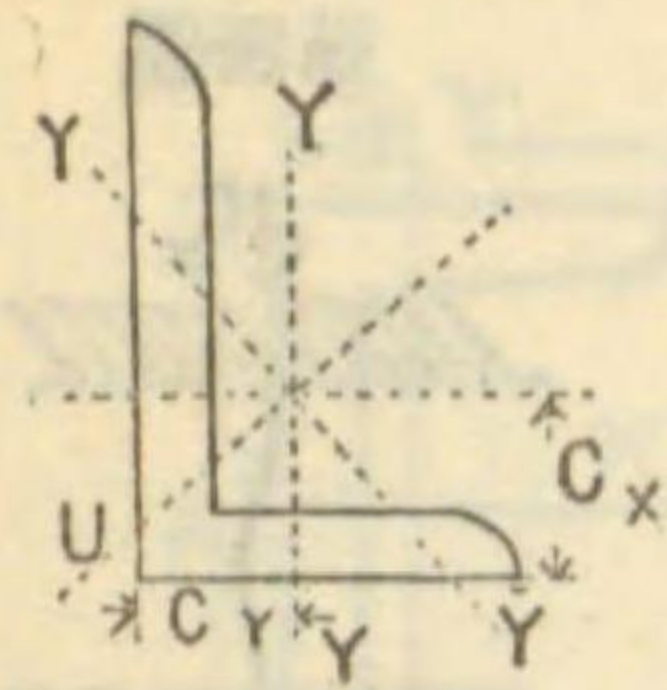
備考 最大荷重ハ許容應力ヲ斷面平方吋ニ付 15000 噸トシテ計算シタルモノナリ
 最大荷重ノトキノ長さハ此最大荷重ヲ加ヘ得ベキトキノ柱ノ最大長さヲ云フ
 最大荷重ニ於ケル長さハ第二圖ノ場合ニハ上表ノ ½ 倍 第三圖ノ場合ニハ 2 倍 第四圖ノ場合ニハ上表ノ 2 倍トス



ケル安全荷重(噸)

8'	9'	10'	11'	12'	14'	16'	18'	20'	24'	26'	28'	30'
1.850	1.462	1.184	978	822	604	462	365	296	205	185	150	131
4.459	3.523	2.854	2.358	1.981	1.456	1.114	881	713	495	447	364	317
5.268	4.162	3.372	2.786	2.341	1.720	1.317	1.040	843	585	528	430	374
11.087	8.762	7.007	5.865	4.928	3.621	2.772	2.190	1.774	1.231	1.112	905	455
11.749	9.284	7.520	6.214	5.222	3.837	3.328	2.320	1.880	1.305	1.178	959	835
21.800	17.296	14.010	11.578	9.730	7.149	5.473	4.325	3.503	2.432	2.195	1.787	1.556
23.840	18.840	15.260	12.610	10.595	7.786	5.961	4.710	3.815	2.649	2.391	1.946	1.695
25.110	19.840	16.070	13.280	11.160	8.200	6.278	4.960	4.018	2.700	2.518	2.050	1.785
40.590	32.070	25.960	21.470	18.040	13.254	10.150	8.019	6.495	4.510	4.071	3.314	2.886
14.268	11.272	9.132	7.546	6.341	4.650	3.567	2.817	2.283	1.587	1.431	1.165	1.015
27.055	21.878	17.318	14.310	12.024	8.836	6.764	5.342	4.329	3.006	2.714	2.209	1.924
44.165	34.900	28.270	23.360	19.630	14.420	11.040	8.725	7.067	4.907	4.429	3.605	3.140
67.430	53.280	43.160	35.660	29.970	22.020	16.860	13.320	10.790	7.492	6.763	5.492	4.795
25.120	19.850	16.080	13.288	11.165	8.204	6.282	4.963	4.020	2.792	2.520	2.051	1.780
43.510	34.380	27.850	23.010	19.335	14.208	10.878	8.596	6.962	4.834	4.364	3.552	3.094
46.536	36.771	29.785	24.615	20.684	15.196	11.635	9.193	7.450	5.171	4.406	3.709	3.300
72.720	57.460	46.540	38.460	32.315	23.745	18.180	14.364	11.634	8.080	7.293	5.936	5.170
44.900	35.475	28.740	23.745	19.952	14.660	11.225	8.870	7.185	4.989	4.506	3.665	3.193
51.200	40.450	32.770	27.080	22.750	16.718	12.800	10.115	8.192	5.689	5.135	4.179	3.640
75.120	59.360	48.080	39.730	33.380	24.530	18.780	14.840	12.020	8.347	7.534	6.132	5.341
52.630	41.590	33.600	27.840	23.390	17.185	13.159	10.398	8.422	5.648	5.279	4.297	3.743
80.090	63.280	51.260	42.360	35.590	26.150	20.020	15.820	12.814	8.899	8.032	6.538	5.695
47.040	37.170	30.110	24.880	20.905	15.360	11.760	9.293	7.528	5.227	4.718	3.810	3.345
55.418	43.787	35.467	29.312	24.630	18.006	13.854	10.947	8.867	6.158	5.247	4.524	3.941
76.611	60.532	49.031	40.521	34.049	25.016	19.153	15.133	12.258	8.512	7.253	6.254	5.448

第一圖 ハ柱ノ兩端ヲ固定セズシテ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シタル場合
 第二圖 ハ柱ノ一端ヲ固定シ他端ヲ固定セズシテ之ニ荷重ヲ加ヘタル場合
 第三圖 ハ柱ノ一端ヲ固定シ他端ヲ固定セズシテ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シタル場合
 第四圖 ハ柱ノ兩端ヲ固定シ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シタル場合



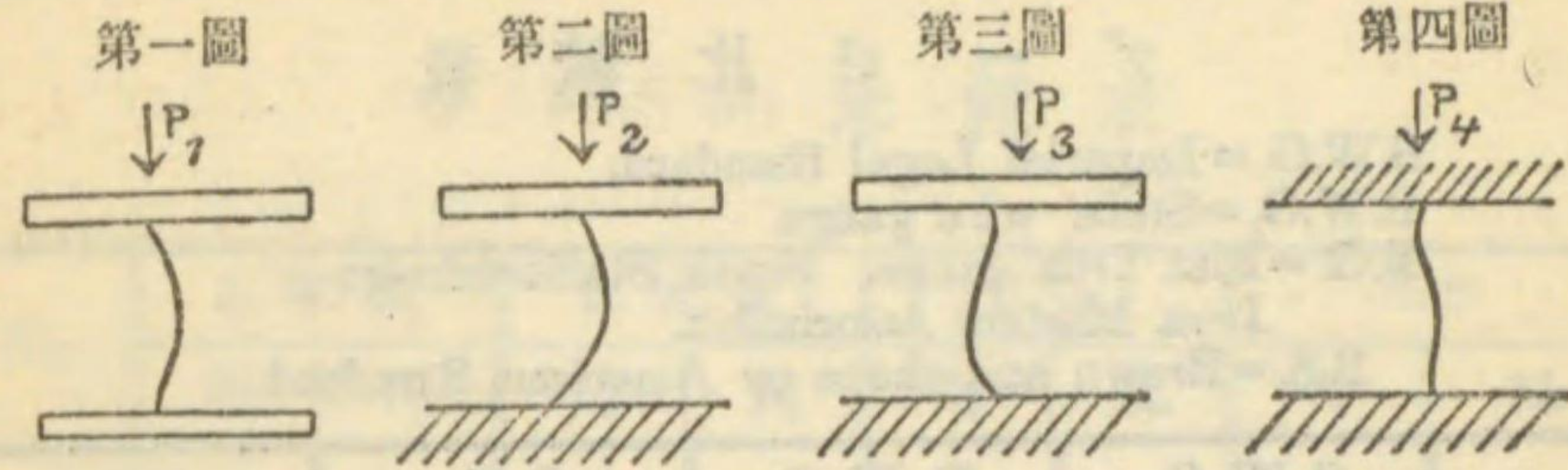
山形鋼支柱ノ強度表

E=弾性係數 29,000,000
 I=物量力率 (吋⁴)
 l=長さ (吋)
 C=安全係數=5

本表ハ柱ノ兩端ヲ固定セズシテ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シタル場合 (第一圖)

番 號	寸 法 A×B	面積 平方吋	物量 力率 吋 ⁴	最大 荷重 噸	最大 荷重ノ 長さ 吋	支 柱				
						3'	4'	5'	6'	7'
EA 0	3/4×3/4	.17	.004	2550	.79	177	99	64	44	32
EA 1	1×1	.234	.008	3510	1.0	356	200	128	89	66
EA 2	1 1/4×1 1/4	.299	.014	4486	1.2	756	425	272	189	131
EA 3	1 1/2×1 1/2	.361	.031	5416	1.4	1378	778	496	344	239
EA 4	1 3/4×1 3/4	.583	.067	8745	1.7	3111	1675	1072	744	516
EA 5	2×2	.670	.101	10005	2.0	4488	2525	1616	1122	778
EA 6	2 1/4×2 1/4	.757	.146	11355	2.2	6489	3650	2336	1622	1125
EA 7	2 1/2×2 1/2	1.187	.278	17810	2.4	12355	6950	4448	3089	2143
EA 8	2 3/4×2 3/4	1.312	.377	19680	2.7	16755	9425	6032	4189	2905
EA 9	3×3	1.440	.495	21600	3.0		12372	7920	5500	3815
EA 10	3 1/2×3 1/2	2.011	.542	30170	3.5		23550	15070	10465	7260
EA 11	4×4	2.310	1.423	34660	3.9		34570	22720	15810	10965
EA 12	4 1/2×4 1/2	3.236	2.514	48550	2.9		37850	24225	16825	11669
EA 13	5×5	3.610	3.480	54140	5.1				38670	26820
EA 14	6×6	5.201	7.246	78020	5.9					55850
EA 15	7×7	6.755	12.842	101330	7.12					
EA 16	8×8	11.437	21.130	171560	7.02					

備 考 最大荷重ハ許容應壓力ヲ断面一平方吋ニ付 15000 噸トシテ計算シタルモノナリ
 最大荷重ニ於ケル長さトハ此最大荷重ヲ加ヘ得ベキトキノ柱ノ最大長さヲ云フ
 最大荷重ニ於ケル長さハ第二圖ノ場合ニハ上表ノ 1/2 倍
 第三圖ノ場合ニハ上表ノ √2 倍 第四圖ノ場合ニハ上表ノ 2 倍ナリトス



$P_1 = \pi^2 \frac{EI}{Cl^2}$ $P_2 = \frac{1}{2} P_1$ $P_3 = 2P_1$ $P_4 = 4P_1$

於 ケ ル 安 全 荷 重 (噸)

8'	9'	10'	12'	14'	16'	18'	20'	22'	24'	26'	28'	30'
25	20	16	11	8	6	5	4	3	3	2	2	2
50	39	32	22	16	11	9	8	6	5	4	4	3
106	84	68	47	34	24	21	17	14	11	10	8	7
194	153	124	87	64	45	38	31	25	21	18	15	13
419	331	268	186	137	96	87	67	54	46	39	35	30
631	499	404	281	206	144	125	101	85	70	59	51	45
913	721	584	406	298	208	180	146	121	101	86	74	65
1737	1373	1112	772	567	396	343	278	230	193	165	142	124
2356	1863	1508	1047	769	537	466	377	312	262	223	192	168
3093	2444	1980	1375	1010	705	611	495	409	344	293	253	220
5886	4651	3768	2616	1922	1342	1164	942	779	654	557	481	419
8894	7027	5692	3952	2904	2028	1757	1243	1176	988	842	726	632
9464	7477	6056	4206	3090	2158	1869	1514	1251	1051	846	773	673
21750	17185	13920	9667	7103	4960	4297	3480	2876	2417	2059	1775	1546
45290	35780	28990	20130	14790	10329	8948	7249	5990	5032	4288	3697	3220
79766	63025	51050	36161	26046	19941	15757	12763	10548	8863	7552	6512	5672
131246	103700	83997	58331	42860	32811	25925	20999	17355	14583	12426	10714	9332

第一圖ハ柱ノ兩端ヲ固定セズシテ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シタル場合
 第二圖ハ柱ノ一端ヲ固定シ他端ヲ固定セズシテ荷重ヲ加ヘタル場合
 第三圖ハ柱ノ一端ヲ固定シ他端ヲ固定セズシテ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シタル場合
 第四圖ハ柱ノ兩端ヲ固定シ荷重ノ方向ヲ柱軸ノ方向ニ制限シタル場合

ゲージ比較表

S.W.G.=Imperial Legal Standard.

B.W.G.=Stubs' wire gauge.

B.G.=Flat Iron gauge. South Staffordshire
Iron Masters Association.

B.S.=Brown and shape or American Standard.

No.	S. W. G.		B. W. G.		B. G.		B. S.	
	吋	耗	吋	耗	吋	耗	吋	耗
0/7	.500	12.700						
0/6	.464	11.785						
0/5	.432	10.973						
0/4	.400	10.160	.454	11.530			.460	11.684
0/3	.372	9.445	.425	10.800	.500	12.700	.410	10.414
0/2	.348	8.839	.380	9.650	.445	11.353	.365	9.271
0	.324	8.229	.340	8.636	.396	10.058	.325	8.255
1	.300	7.640	.300	7.640	.353	8.966	.289	7.340
2	.276	7.010	.284	7.213	.315	8.002	.258	6.553
3	.252	6.401	.259	6.579	.280	7.112	.229	5.816
4	.232	5.893	.238	6.046	.205	5.207	.204	5.181
5	.212	5.385	.220	5.588	.223	5.664	.182	4.623
6	.192	4.877	.203	5.154	.198	5.029	.162	4.115
7	.176	4.450	.180	4.572	.176	4.470	.144	3.658
8	.160	4.064	.165	4.191	.157	3.988	.128	3.251
9	.144	3.658	.148	3.759	.140	3.556	.114	2.896
10	.128	3.251	.134	3.404	.125	3.175	.102	2.591
11	.116	2.946	.120	3.048	.111	2.819	.091	2.311
12	.104	2.642	.109	2.769	.099	2.515	.081	2.057
13	.092	2.337	.095	2.413	.088	2.235	.072	1.815
14	.080	2.032	.083	2.108	.079	2.007	.064	1.626
15	.072	1.829	.072	1.829	.070	1.778	.057	1.448
16	.064	1.626	.065	1.651	.063	1.600	.051	1.295
17	.056	1.422	.058	1.473	.056	1.422	.045	1.143
18	.048	1.219	.049	1.245	.050	1.270	.040	1.016

ゲージ比較表

No.	S. W. G.		B. W. G.		B. G.		B. S.	
	吋	耗	吋	耗	吋	耗	吋	耗
19	.0400	1.016	.042	1.067	.0440	1.118	.0359	.912
20	.0360	.914	.035	.889	.0392	.996	.0320	.813
21	.0320	.813	.032	.813	.0349	.886	.0285	.724
22	.0280	.711	.028	.711	.0313	.795	.0253	.643
23	.0240	.610	.025	.635	.0278	.706	.0226	.574
24	.0220	.559	.022	.559	.0248	.630	.0201	.511
25	.0200	.508	.020	.508	.0220	.559	.0179	.455
26	.0180	.457	.018	.457	.0196	.498	.0159	.404
27	.0164	.417	.016	.406	.0175	.444	.0142	.361
28	.0148	.376	.014	.356	.0156	.396	.0126	.320
29	.0136	.345	.013	.330	.0129	.328	.0113	.287
30	.0124	.315	.012	.305	.0123	.312	.0100	.254
31	.0116	.295	.010	.254			.0089	.226
32	.0108	.274	.009	.229			.0080	.203
33	.0100	.254	.008	.203			.0071	.180
34	.0092	.234	.007	.178			.0063	.160
35	.0084	.213	.005	.127			.0056	.142
36	.0076	.193	.004	.102			.0050	.127
37	.0068	.173					.0045	.114
38	.0060	.152					.0040	.102
39	.0052	.132					.0035	.089
40	.0048	.122					.0031	.079

度量衡比較表

尺 度 比 較 表									
日 本			英 國			佛 國			
寸	尺	里	吋	呎	哩	耗	米	籽	
1.	.1	.000077	1.19305	.099421	.0000188	30.30303	.030303	.0000303	
10.	1.	.0000771	11.93054	.99421	.000188	303.0303	.303030	.000303	
1.29600	.12960	1.		12884.99	2.440338			3.92727	
.838185	.0838185		1.	.083333		25.3995	.0253995		
10.05822	1.005822		12.	1.		304.7945	.3047945		
	5310.739	.40978		5280.	1.		1609.315	1.609315	
.033	.0033		.039708	.0032809		1.	.001	.000001	
33.	3.3	.0002546	39.37079	3.280899	.0006214	1000.	1.	.001	
33000	3300	.25463	39370.79	3280.899	.6214	1000000.	1000.	1.	

重 量 比 較 表									
日 本			英 國			佛 國			
匁	貫	斤	オンス	听	噸	瓦	斤	噸	
1.	.001	0.0625	.1322772	.0082673		3.75	.003756		
1000.	1.	6.25	132.2772	8.267325	.0036908	3750.	3.756217	.00375	
160.	.16	1.	21.16435	1.322772		600.	.6	.0006	
7.54675	.007546	.04725	1.	0.625		28.3495	.0283495		
120.958	.120958	.755988	16.	1.		453.592	.453592		
	270.946	1093.414		2240.	1.		1016.0475	1.016.0475	
.266667	.000266	.0016667	.0352739	.0022046		1.	.001		
266.667		1.6667	35.2739	2.204629		1000.	1.	.001	
	266.6667			2204.62	.984205		1000.	1.	

單 價 比 較 表				
一斤 = 付 圓	一貫目 = 付 圓	一听 = 付 圓	一英噸 = 付 圓	千斤 = 付 圓
1.	6.25 (100/16)	.755988182	1693.41353	1666.666 (10/6)
.16	1.	.120958109	270.9461646	266.6666 (8/30)
1.322772	8.267325	1.	2240	2204.62
.00590523	.00369077	.0004464286	1.	.984205357
.006	.00375 (30/8)	.0004535929	1.016048117	1.

度量衡換算表

糶	= 0.39371 吋	吋	= 2.53995 糶
米	= 1.093633 碼	碼	= 0.9143835 米
米	= 3.2808992 呎	呎	= 0.3047945 米
籽	= 0.613829 哩	哩	= 1.609315 籽
斤	= 2.20462 听	听	= 0.4535929 斤
噸	= 0.9842059 噸	噸	= 1.016048 噸
糶 ²	= 0.155006 吋 ²	吋 ²	= 6.45137 糶 ²
米 ²	= 10.7643 呎 ²	呎 ²	= 0.09289968 米 ²
糶 ³	= 0.06103 吋 ³	吋 ³	= 16.38617 糶 ³
米 ³	= 35.31658 呎 ³	呎 ³	= 0.0283153 米 ³
糶 ⁴	= .02403 吋 ⁴	吋 ⁴	= 41.62013 糶 ⁴
米斤	= 0.72331 呎听	呎听	= 0.1382525 米斤
斤/糶 ²	= 14.223 听/吋 ²	听/吋 ²	= 0.0703 斤/糶 ²
斤/耗 ²	= 0.63493 噸/吋 ²	噸/吋 ²	= 1.575 斤/耗 ²
斤/米 ²	= 0.2048 听/呎 ²	听/呎 ²	= 4.883 斤/米 ²
斤/米	= 0.672 听/呎	听/呎	= 1.488 斤/米
寸	= 30.30303 耗	耗	= 0.03333 寸
尺	= 0.9942119 呎	呎	= 1.005822 尺
尺	= 11.93054 吋	吋	= .8381849 尺
間	= 1.81812 米	米	= 0.55 間
間	= 1.988424 碼	碼	= 0.5029109 間
里	= 3.927273 籽	籽	= 0.2546296 里
里	= 2.440338 哩	哩	= 0.4097793 里
尺 ²	= 0.9884575 呎 ²	呎 ²	= 1.01167 尺 ²
尺 ²	= 0.0918273 米 ²	米 ²	= 10.89 尺 ²
間 ² (坪)	= 35.55447 呎 ²	呎 ²	= 0.281022 間 ² (坪)
間 ² (坪)	= 3.305782 米 ²	米 ²	= 3.025 間 ² (坪)
尺 ³	= 0.02782647 米 ³	米 ³	= 35.937 尺 ³
間 ³ (立坪)	= 6.010518 米 ³	米 ³	= .166375 間 ³ (立坪)
間 ³ (立坪)	= 212.271 呎 ³	呎 ³	= .004711 間 ³ (立坪)
升	= 1.803907 リートル	リートル	= .55435 升

時ノ分數ニ等シキ時ノ小數

分數	小 數	分數	小 數	分數	小 數	分數	小 數
1/64	0.015625	17/64	0.265625	33/64	0.515625	49/64	0.765625
1/32	0.03125	9/32	0.28125	17/32	0.53125	25/32	0.78125
3/64	0.046875	19/64	0.296875	35/64	0.546875	51/64	0.796875
1/16	0.0625	5/16	0.3125	9/16	0.5625	13/16	0.8125
5/64	0.078125	21/64	0.328125	37/64	0.578125	53/64	0.828125
3/32	0.09375	11/32	0.34375	19/32	0.59375	27/32	0.84375
7/64	0.109375	23/64	0.359375	39/64	0.609375	55/64	0.859375
1/8	0.125	3/8	0.375	5/8	0.625	7/8	0.875
9/64	0.140625	25/64	0.390625	41/64	0.640625	57/64	0.890625
5/32	0.15625	13/32	0.40625	21/32	0.65625	29/32	0.90625
11/64	0.171875	27/64	0.421875	43/64	0.671875	59/64	0.921875
3/16	0.1875	7/16	0.4375	11/16	0.6875	15/16	0.9375
13/64	0.203125	29/64	0.453125	45/64	0.703125	61/64	0.953125
7/32	0.21875	15/32	0.46875	23/32	0.71875	31/32	0.96875
15/64	0.234375	31/64	0.484375	47/64	0.734375	63/64	0.984375
1/4	0.25	1/2	0.5	3/4	0.75	1	1.0

時ニ等シキ呎ノ小數

時	0	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16
0	0.0000	0.0052	0.0104	0.0156	0.0208	0.0260	0.0313	0.0365
1	0.0833	0.0885	0.0937	0.0990	0.1042	0.1094	0.1146	0.1198
2	0.1667	0.1719	0.1771	0.1823	0.1875	0.1927	0.1979	0.2031
3	0.2500	0.2552	0.2604	0.2656	0.2708	0.2764	0.2813	0.2865
4	0.3333	0.3385	0.3437	0.3490	0.3542	0.3594	0.3646	0.3698
5	0.4167	0.4219	0.4271	0.4323	0.4375	0.4427	0.4479	0.4531
6	0.5000	0.5052	0.5104	0.5156	0.5208	0.5260	0.5313	0.5365
7	0.5833	0.5885	0.5937	0.5990	0.6042	0.6094	0.6146	0.6198
8	0.6667	0.6719	0.6771	0.6823	0.6875	0.6927	0.6979	0.7031
9	0.7500	0.7552	0.7604	0.7656	0.7708	0.7760	0.7813	0.7865
10	0.8333	0.8385	0.8437	0.8490	0.8542	0.8594	0.8646	0.8698
11	0.9167	0.9219	0.9271	0.9323	0.9375	0.9427	0.9479	0.9531

時	1/2	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16
0	0.0417	0.0469	0.0521	0.0573	0.0625	0.0677	0.0729	0.0781
1	0.1250	0.1302	0.1354	0.1406	0.1458	0.1510	0.1563	0.1615
2	0.2083	0.2135	0.2188	0.2240	0.2292	0.2344	0.2396	0.2448
3	0.2917	0.2969	0.3021	0.3073	0.3125	0.3177	0.3229	0.3281
4	0.3750	0.3802	0.3854	0.3906	0.3958	0.4010	0.4063	0.4115
5	0.4583	0.4635	0.4688	0.4740	0.4792	0.4844	0.4896	0.4948
6	0.5417	0.5469	0.5521	0.5573	0.5625	0.5677	0.5729	0.5781
7	0.6250	0.6302	0.6354	0.6406	0.6458	0.6510	0.6563	0.6615
8	0.7083	0.7135	0.7187	0.7240	0.7292	0.7344	0.7396	0.7448
9	0.7917	0.7969	0.8021	0.8073	0.8125	0.8177	0.8229	0.8281
10	0.8750	0.8802	0.8854	0.8906	0.8958	0.9010	0.9063	0.9115
11	0.9583	0.9635	0.9688	0.9740	0.9792	0.9844	0.9896	0.9948

時ニ等シキ耗ノ表

分數	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
0	0.00	25.40	50.80	76.20	101.60	127.00	152.40	177.80	203.20	228.60	254.00	279.40	304.80
1/64	0.40	25.80	51.20	76.60	102.00	127.40	152.80	178.20	203.60	229.00	254.40	279.80	305.20
1/32	0.79	26.19	51.59	76.99	102.39	127.79	153.19	178.59	203.99	229.39	254.79	280.19	305.59
1/16	1.59	26.99	52.39	77.79	103.19	128.59	153.99	179.39	204.79	230.19	255.59	280.99	306.39
3/32	2.38	27.78	53.18	78.58	103.98	129.39	154.79	180.19	205.59	230.99	256.39	281.79	307.19
1/8	3.17	28.57	53.97	79.37	104.77	130.17	155.57	180.97	206.37	231.77	257.17	282.57	307.97
5/32	3.97	29.37	54.77	80.17	105.57	130.97	156.37	181.77	207.17	232.57	257.97	283.37	308.77
3/16	4.76	30.16	55.56	80.96	106.36	131.76	157.16	182.56	207.96	233.36	258.76	284.16	309.56
7/32	5.56	30.96	56.36	81.76	107.16	132.56	157.96	183.36	208.76	234.16	259.56	284.96	310.36
1/4	6.35	31.75	57.15	82.55	107.95	133.35	158.75	184.15	209.55	234.95	260.35	285.75	311.15
9/32	7.14	32.54	57.94	83.34	108.74	134.14	159.54	184.94	210.34	235.74	261.14	286.54	311.94
5/16	7.94	33.34	58.74	84.14	109.54	134.94	160.34	185.74	211.14	236.54	261.94	287.34	312.74
11/32	8.73	34.13	59.53	84.93	110.33	135.73	161.13	186.53	211.93	237.33	262.73	288.13	313.53
3/8	9.52	34.92	60.32	85.72	111.12	136.52	161.92	187.32	212.72	238.12	263.52	288.92	314.32
13/32	10.32	35.72	61.12	86.52	111.92	137.32	162.72	188.12	213.52	238.92	264.32	289.72	315.12
7/16	11.11	36.51	61.91	87.31	112.71	138.11	163.51	188.91	214.31	239.71	265.11	290.51	315.91
15/32	11.91	37.31	62.71	88.11	113.51	138.91	164.31	189.71	215.11	240.51	265.91	291.31	316.71
1/2	12.70	38.10	63.50	88.90	114.30	139.70	165.10	190.50	215.90	241.30	266.70	292.10	317.50
17/32	13.49	38.89	64.29	89.69	115.09	140.49	165.89	191.29	216.69	242.09	267.49	292.89	318.29
9/16	14.29	39.69	65.09	90.49	115.89	141.29	166.69	192.09	217.49	242.89	268.29	293.69	319.09
19/32	15.08	40.48	65.89	91.28	116.68	142.08	167.48	192.88	218.28	243.68	269.08	294.48	319.88
5/8	15.87	41.27	66.67	92.07	117.47	142.87	168.27	193.67	219.07	244.47	269.89	295.27	320.67
21/32	16.67	42.07	67.47	92.87	118.27	143.67	169.07	194.47	219.87	245.27	270.67	296.07	321.47
11/16	17.46	42.86	68.26	93.66	119.06	144.46	169.86	195.26	220.66	246.06	271.46	296.86	322.26
23/32	18.26	43.66	69.06	94.46	119.86	145.26	170.66	196.06	221.46	246.86	272.26	297.66	323.06
3/4	19.05	44.45	69.85	95.25	120.65	146.05	171.45	196.85	222.25	247.65	273.05	298.45	323.85
25/32	19.84	45.25	70.64	96.04	121.44	146.84	172.24	197.64	223.04	248.44	273.84	299.24	324.64
13/16	20.64	46.04	71.44	96.84	122.24	147.64	173.04	198.44	223.84	249.24	274.64	300.04	325.44
27/32	21.43	46.83	72.23	97.63	123.03	148.43	173.83	199.23	224.63	250.03	275.43	300.83	326.23
7/8	22.22	47.62	73.02	98.42	123.82	149.22	174.62	200.02	225.42	250.82	276.22	301.62	327.02
29/32	23.02	48.42	73.82	99.22	124.62	150.02	175.42	200.82	226.22	251.62	277.02	302.42	327.82
15/16	23.81	49.21	74.61	100.01	125.41	150.81	176.21	201.61	227.01	252.41	277.81	303.21	328.61
31/32	24.61	50.01	75.41	100.81	126.21	151.61	177.01	202.41	227.81	253.21	278.61	304.01	329.41

耗ニ等シキ吋ノ表

耗	吋	呎	吋	耗	吋	呎	吋	耗	吋	呎	吋
1	.0393		5/128"	300	11.811		11 13/16"	680	26.772		2'-2 49/64"
2	.0787		5/64"	310	12.205		1'-0 13/64"	690	27.166		2'-3 11/64"
3	.1181		15/128"	320	12.599		1'-0 19/32"	700	27.559		2'-3 9/16"
4	.1575		5/32"	330	12.992		1'-0 63/64"	710	27.953		2'-3 61/64"
5	.1968		25/128"	340	13.386		1'-1 25/64"	720	28.347		2'-4 11/32"
6	.2362		15/64"	350	13.780		1'-1 25/32"	730	28.740		2'-4 47/64"
7	.2756		25/128"	360	14.173		1'-2 11/64"	740	29.134		2'-5 9/64"
8	.3150		5/16"	370	14.567		1'-2 9/16"	750	29.528		2'-5 17/32"
9	.3543		45/128"	380	14.961		1'-2 31/32"	760	29.921		2'-5 59/64"
10	.3937		25/64"	390	15.354		1'-3 23/64"	770	30.315		2'-6 5/16"
20	.7874		25/32"	400	15.748		1'-3 3/4"	780	30.709		2'-6 45/64"
30	1.1811		1 3/16"	410	16.142		1'-4 9/64"	790	31.103		2'-7 7/64"
40	1.5748		1 36/64"	420	16.536		1'-4 17/32"	800	31.496		2'-7 1 1/2"
50	1.9685		1 31/32"	430	16.929		1'-4 53/64"	810	31.890		2'-7 57/64"
60	2.3622		2 23/64"	440	17.323		1'-5 21/64"	820	32.284		2'-8 9/32"
70	2.7559		2 3/4"	450	17.717		1'-5 23/32"	830	32.677		2'-8 43/64"
80	3.1496		3 23/32"	460	18.110		1'-6 7/64"	840	33.071		2'-9 5/64"
90	3.5433		3 33/64"	470	18.504		1'-6 1 1/2"	850	33.465		2'-9 15/32"
100	3.9370		3 15/16"	480	18.898		1'-6 57/64"	860	33.859		2'-9 55/64"
110	4.3307		4 21/64"	490	19.291		1'-7 19/64"	870	34.252		2'-10 1/4"
120	4.7244		4 23/32"	500	19.685		1'-7 11/16"	880	34.646		2'-10 41/64"
130	5.1181		5 1/8"	510	20.079		1'-8 5/64"	890	35.040		2'-11 3/64"
140	5.5118		5 33/64"	520	20.473		1'-8 15/32"	900	35.433		2'-11 7/16"
150	5.9055		5 29/32"	530	20.866		1'-8 55/64"	910	35.827		2'-11 53/64"
160	6.2992		6 19/64"	540	21.260		1'-9 17/64"	920	36.221		3'-0 7/32"
170	6.6929		6 11/16"	550	21.654		1'-9 21/32"	930	36.614		3'-0 39/64"
180	7.0866		7 3/32"	560	22.047		1'-10 3/64"	940	37.008		3'-1 1/64"
190	7.4803		7 31/64"	570	22.441		1'-10 7/16"	950	37.402		3'-1 13/32"
200	7.8741		7 7/8"	580	22.835		1'-10 53/64"	960	37.796		3'-1 51/64"
210	8.2678		8 17/64"	590	23.229		1'-11 15/64"	970	38.189		3'-2 5/16"
220	8.6615		8 21/32"	600	23.622		1'-11 5/8"	980	38.583		3'-2 37/64"
230	9.0552		9 35/64"	610	24.016		2'-0 1/64"	990	38.977		3'-2 63/64"
240	9.4489		9 29/64"	620	24.410		2'-0 13/32"	1000	39.370		3'-3 3/8"
250	9.8426		9 27/32"	630	24.803		2'-0 51/64"	2000	78.741		6'-6 47/64"
260	10.2363		10 15/64"	640	25.197		2'-1 13/64"	3000	118.11		9'-10 7/34"
270	10.6300		10 5/8"	650	25.591		2'-1 19/32"	4000	157.48		13'-1 31/64"
280	11.0240		11 1/32"	660	25.984		2'-1 63/64"				
290	11.4170		11 27/64"	670	26.378		2'-2 3/8"				

平方吋上取及噸ニ等シキ平方耗上取ノ表

平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸	平方吋噸
10.0	22.400	15.75	23.4	52.416	36.85	26.9	60.250	42.37	30.4	68.096	47.88
11.0	24.640	17.32	23.5	52.640	37.01	27.0	60.480	42.52	30.5	68.320	48.04
12.0	26.880	18.90	23.6	52.864	37.17	27.1	60.704	42.68	30.6	68.544	48.19
13.0	29.120	20.47	23.7	53.088	37.33	27.2	60.928	42.84	30.7	68.768	48.35
14.0	31.360	22.05	23.8	53.312	37.48	27.3	61.152	43.00	30.8	68.992	48.51
15.0	33.600	23.62	23.9	53.536	37.64	27.4	61.376	43.15	30.9	69.216	48.67
16.0	35.840	25.20	24.0	53.760	37.80	27.5	61.600	43.31	31.0	69.440	48.82
17.0	38.080	26.77	24.1	53.984	37.96	27.6	61.824	43.47	31.1	69.664	48.98
18.0	40.320	28.35	24.2	54.208	38.11	27.7	62.048	43.63	31.2	69.888	49.14
19.0	42.560	29.92	24.3	54.432	38.27	27.8	62.272	43.78	31.3	70.112	49.30
20.0	44.800	31.50	24.4	54.656	38.43	27.9	62.496	43.94	31.4	70.336	49.45
21.0	47.040	33.07	24.5	54.880	38.58	28.0	62.720	44.10	31.5	70.560	49.61
21.1	47.264	33.23	24.6	55.104	38.74	28.1	62.944	44.26	31.6	70.784	49.77
21.2	47.488	33.39	24.7	55.328	38.90	28.2	63.168	44.41	31.7	71.008	49.93
21.3	47.712	33.55	24.8	55.552	39.06	28.3	63.392	44.57	31.8	71.232	50.08
21.4	47.936	33.70	24.9	55.776	39.21	28.4	63.616	44.73	31.9	71.456	50.24
21.5	48.160	33.86	25.0	56.000	39.37	28.5	63.840	44.89	32.0	71.680	50.40
21.6	48.384	34.02	25.1	56.224	39.53	28.6	64.064	45.04	32.1	71.904	50.56
21.7	48.608	34.18	25.2	56.448	39.69	28.7	64.288	45.20	32.2	72.128	50.71
21.8	48.832	34.33	25.3	56.672	39.84	28.8	64.512	45.36	32.3	72.352	50.87
21.9	49.056	34.49	25.4	56.896	40.00	28.9	64.736	45.52	32.4	72.576	51.03
22.0	49.280	34.65	25.5	57.120	40.16	29.0	64.960	45.67	32.5	72.800	51.19
22.1	49.504	34.81	25.6	57.344	40.32	29.1	65.184	45.83	32.6	73.024	51.34
22.2	49.728	34.96	25.7	57.568	40.47	29.2	65.408	45.99	32.7	73.248	51.50
22.3	49.952	35.12	25.8	57.792	40.63	29.3	65.632	46.15	32.8	73.472	51.66
22.4	50.176	35.28	25.9	58.016	40.79	29.4	65.856	46.30	32.9	73.696	51.82
22.5	50.400	35.44	26.0	58.240	40.95	29.5	66.080	46.46	33.0	73.920	51.97
22.6	50.624	35.59	26.1	58.464	41.10	29.6	66.304	46.62	34.0	76.160	53.55
22.7	50.848	35.75	26.2	58.688	41.26	29.7	66.528	46.78	35.0	78.400	55.13
22.8	51.072	35.91	26.3	58.912	41.42	29.8	66.752	46.93	36.0	80.640	56.70
22.9	51.296	36.07	26.4	59.136	41.58	29.9	66.976	47.09	37.0	82.880	58.27
23.0	51.520	36.22	26.5	59.360	41.74	30.0	67.200	47.25	38.0	85.120	59.85
23.1	51.744	36.38	26.6	59.584	41.89	30.1	67.424	47.41	39.0	87.360	61.42
23.2	51.968	36.54	26.7	59.808	42.05	30.2	67.648	47.56	40.0	89.600	63.00
23.3	52.192	36.70	26.8	60.032	42.21	30.3	67.872	47.72			

平方耗上肝ニ等シキ平方吋上听及噸ノ表

平方 耗肝	平方 吋 听	平方 吋 噸	平方 耗肝	平方 吋 听	平方 吋 噸	平方 耗肝	平方 吋 听	平方 吋 噸	平方 耗肝	平方 吋 听	平方 吋 噸
10.0	14.220	6.35	42.5	60.460	26.98	60.0	85.350	38.10	77.5	110.200	49.21
12.0	17.070	7.62	43.0	61.160	27.30	60.5	86.060	38.41	78.0	110.900	49.52
14.0	19.910	8.89	43.5	61.860	27.62	61.0	86.760	38.73	78.5	111.600	49.84
16.0	22.760	10.16	44.0	62.560	27.94	61.5	87.470	39.05	79.0	112.300	50.16
18.0	25.600	11.43	44.5	63.260	28.26	62.0	88.170	39.36	79.5	113.000	50.48
20.0	28.450	12.70	45.0	64.010	28.57	62.5	88.900	39.68	80.0	113.800	50.80
22.0	31.290	13.97	45.5	64.720	28.89	63.0	89.610	40.00	80.5	114.500	51.11
24.0	34.140	15.24	46.0	65.420	29.21	63.5	90.320	40.32	81.0	115.200	51.43
26.0	36.980	16.51	46.5	66.140	29.52	64.0	91.030	40.63	81.5	115.900	51.75
28.0	39.850	17.78	47.0	66.860	29.84	64.5	91.740	40.95	82.0	116.600	52.06
30.0	42.670	19.05	47.5	67.560	30.16	65.0	92.450	41.27	82.5	117.300	52.38
30.5	43.360	19.36	48.0	68.280	30.47	65.5	93.160	41.59	83.0	118.000	52.70
31.0	44.080	19.68	48.5	69.000	30.79	66.0	93.880	41.90	83.5	118.700	53.02
31.5	44.800	20.00	49.0	69.700	31.11	66.5	94.600	42.22	84.0	119.400	53.34
32.0	45.510	20.32	49.5	70.400	31.45	67.0	95.290	42.54	84.5	120.200	53.65
32.5	46.210	20.63	50.0	71.120	31.75	67.5	96.000	42.86	85.0	120.900	53.97
33.0	46.920	20.95	50.5	71.840	32.06	68.0	96.700	43.17	85.5	121.600	54.29
33.5	47.640	21.27	51.0	72.550	32.38	68.5	97.420	43.49	86.0	122.300	54.60
34.0	48.360	21.59	51.5	73.260	32.70	69.0	98.130	43.81	86.5	123.000	54.92
34.5	49.060	21.90	52.0	73.970	33.01	69.5	98.850	44.13	87.0	123.700	55.24
35.0	49.800	22.23	52.5	74.680	33.33	70.0	99.560	44.45	87.5	124.400	55.56
35.5	50.500	22.54	53.0	75.400	33.65	70.5	100.300	44.76	88.0	125.100	55.88
36.0	51.210	22.86	53.5	76.100	33.97	71.0	101.000	45.08	88.5	125.800	56.20
36.5	51.900	23.17	54.0	76.810	34.28	71.5	101.700	45.40	89.0	126.500	56.51
37.0	52.620	23.49	54.5	77.520	34.60	72.0	102.400	45.71	89.5	127.300	56.83
37.5	53.310	23.80	55.0	78.240	34.92	72.5	103.100	46.03	90.0	128.000	57.14
38.0	54.050	24.13	55.5	78.950	35.24	73.0	103.800	46.35	91.0	129.400	57.78
38.5	54.770	24.45	56.0	79.590	35.53	73.5	104.500	46.66	92.0	130.800	58.42
39.0	55.460	24.76	56.5	80.370	35.87	74.0	105.200	46.98	93.0	132.200	59.04
39.5	56.190	25.08	57.0	81.080	36.19	74.5	105.900	47.30	94.0	133.700	59.69
40.0	56.900	25.40	57.5	81.800	36.51	75.0	106.700	47.62	95.0	135.100	60.32
40.5	57.610	25.71	58.0	82.500	36.82	75.5	107.400	47.93	96.0	136.500	60.96
41.0	58.320	26.03	58.5	83.220	37.14	76.0	108.100	48.25	97.0	137.900	61.59
41.5	59.020	26.35	59.0	83.820	37.46	76.5	108.800	48.57	98.0	139.400	62.22
42.0	59.740	26.67	59.5	84.640	37.78	77.0	109.500	48.89	99.0	140.900	62.86

听ヨリ肝ニ換算表
 使用法 例. 243 Lbs. 肝ニ換算セントスルニハ 200 Lbs. ト 40 Lbs.
 欄ノ交叉點(即240 Lbs.)ノ108 Kgs. 86ト3 Lbs. 欄ノ1 Kg. 36ヲ加
 算スベシ

听	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
0		4.53	9.07	13.61	18.14	22.68	27.22	31.75	36.29	40.82
1	0.46	4.99	9.53	14.06	18.60	23.13	27.67	32.21	36.74	41.28
2	0.91	5.44	9.98	14.52	19.05	23.59	28.12	32.66	37.19	41.73
3	1.36	5.90	10.43	14.97	19.50	24.04	28.58	33.11	37.65	42.18
4	1.81	6.35	10.89	15.42	19.96	24.49	29.03	33.57	38.10	42.64
5	2.27	6.80	11.34	15.88	20.41	24.95	29.48	34.02	38.56	43.09
6	2.72	7.26	11.79	16.33	20.87	25.40	29.94	34.47	39.01	43.54
7	3.17	7.71	12.25	16.79	21.32	25.85	30.39	34.93	39.46	44.00
8	3.63	8.16	12.70	17.24	21.77	26.31	30.84	35.38	39.92	44.45
9	4.08	8.62	13.15	17.69	22.23	26.76	31.30	35.83	40.37	44.91
100	45.360	49.900	54.430	58.970	63.500	68.040	72.570	77.110	81.650	86.180
200	90.720	99.800	109.790	119.830	129.860	139.900	149.930	159.970	169.990	179.990
300	136.080	146.110	156.150	166.190	176.220	186.260	196.290	206.330	216.360	226.390
400	181.440	191.470	201.510	211.540	221.580	231.610	241.650	251.680	261.710	271.740
500	226.800	236.830	246.870	256.900	266.940	276.970	287.010	297.040	307.070	317.100
600	272.160	282.190	292.230	302.260	312.300	322.330	332.370	342.400	352.430	362.460
700	317.520	327.550	337.590	347.620	357.660	367.690	377.730	387.760	397.790	407.820
800	362.880	372.910	382.950	392.980	403.020	413.050	423.090	433.120	443.150	453.180
900	408.240	418.270	428.310	438.340	448.380	458.410	468.450	478.480	488.510	498.540
1.000	453.600	463.630	473.670	483.700	493.740	503.770	513.810	523.840	533.870	543.900
1.100	498.960	508.990	519.030	529.060	539.100	549.130	559.170	569.200	579.240	589.270
1.200	544.320	554.350	564.390	574.420	584.460	594.490	604.530	614.560	624.590	634.620
1.300	589.680	599.710	609.750	619.780	629.820	639.850	649.890	659.920	669.950	679.980
1.400	635.040	645.070	655.110	665.140	675.180	685.210	695.250	705.280	715.310	725.340
1.500	680.400	690.430	700.470	710.500	720.540	730.570	740.610	750.640	760.670	770.700
1.600	725.760	735.790	745.830	755.860	765.900	775.930	785.970	795.990	806.030	816.060
1.700	771.120	781.150	791.190	801.220	811.260	821.290	831.330	841.360	851.390	861.420
1.800	816.480	826.510	836.550	846.580	856.620	866.650	876.690	886.720	896.750	906.780
1.900	861.840	871.870	881.910	891.940	901.980	911.990	922.030	932.060	942.100	952.130
2.000	907.200	917.230	927.270	937.300	947.340	957.370	967.410	977.440	987.470	997.500

听ヨリ厨ニ換算表

听	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
0		4.53	9.07	13.61	18.14	22.68	27.22	31.75	36.29	40.82
1	0.45	4.99	9.53	14.06	18.60	23.13	27.67	32.21	36.74	41.28
2	0.91	5.44	9.98	14.52	19.05	23.59	28.12	32.60	37.19	41.73
3	1.36	5.90	10.43	14.97	19.50	24.04	28.58	33.11	37.65	42.18
4	1.81	6.35	10.89	15.42	19.96	24.49	29.03	33.57	38.10	42.64
5	2.27	6.80	11.34	15.83	20.41	24.95	29.43	34.02	38.56	43.09
6	2.72	7.26	11.79	16.33	20.87	25.40	29.94	34.47	39.01	43.54
7	3.17	7.71	12.25	16.79	21.32	25.85	30.30	34.93	39.46	44.00
8	3.63	8.16	12.70	17.24	21.77	26.31	30.84	35.38	39.92	44.45
9	4.08	8.62	13.15	17.69	22.23	26.76	31.30	35.83	40.37	44.91
6.100	2.766.917	2.771.453	2.775.989	2.780.524	2.785.060	2.789.596	2.794.132	2.798.668	2.803.204	2.807.740
6.200	2.812.276	2.816.812	2.821.348	2.825.884	2.830.420	2.834.956	2.839.492	2.844.027	2.848.563	2.853.099
6.300	2.857.635	2.862.171	2.866.707	2.871.243	2.875.779	2.880.315	2.884.851	2.889.387	2.893.923	2.898.459
6.400	2.902.995	2.907.530	2.912.066	2.916.602	2.921.138	2.925.674	2.930.210	2.934.746	2.939.282	2.943.818
6.500	2.948.354	2.952.890	2.957.426	2.961.962	2.966.498	2.971.033	2.975.569	2.980.105	2.984.641	2.989.177
6.600	2.993.713	2.998.249	3.002.785	3.007.321	3.011.857	3.016.393	3.020.929	3.025.465	3.030.001	3.034.537
6.700	3.039.072	3.043.608	3.048.144	3.052.680	3.057.216	3.061.752	3.066.288	3.070.824	3.075.360	3.079.896
6.800	3.084.432	3.088.968	3.093.504	3.098.040	3.102.575	3.107.111	3.111.647	3.116.183	3.120.719	3.125.255
6.900	3.129.791	3.134.327	3.138.863	3.143.399	3.147.935	3.152.471	3.157.007	3.161.543	3.166.078	3.170.614
7.000	3.175.150	3.179.686	3.184.222	3.188.758	3.193.294	3.197.829	3.202.366	3.206.902	3.211.438	3.215.974
7.100	3.220.510	3.225.046	3.229.581	3.234.117	3.238.653	3.243.189	3.247.725	3.252.261	3.256.797	3.261.333
7.200	3.265.869	3.270.405	3.274.941	3.279.477	3.284.013	3.288.549	3.293.084	3.297.620	3.302.156	3.306.692
7.300	3.311.228	3.315.764	3.320.300	3.324.836	3.329.372	3.333.908	3.338.444	3.342.980	3.347.516	3.352.052
7.400	3.356.587	3.361.123	3.365.659	3.370.195	3.374.731	3.379.267	3.383.803	3.388.339	3.392.875	3.397.411
7.500	3.401.947	3.406.483	3.411.019	3.415.555	3.420.090	3.424.626	3.429.162	3.433.698	3.438.234	3.442.770
7.600	3.447.306	3.451.842	3.456.378	3.460.914	3.465.450	3.469.986	3.474.522	3.479.058	3.483.593	3.488.129
7.700	3.492.665	3.497.201	3.501.737	3.506.273	3.510.809	3.515.345	3.519.881	3.524.417	3.528.953	3.533.489
7.800	3.538.025	3.542.561	3.547.096	3.551.632	3.556.168	3.560.704	3.565.240	3.569.776	3.574.312	3.578.848
7.900	3.583.384	3.587.920	3.592.456	3.596.992	3.601.528	3.606.064	3.610.599	3.615.135	3.619.671	3.624.207
8.000	3.628.743	3.633.279	3.637.815	3.642.351	3.646.887	3.651.423	3.655.959	3.660.495	3.665.031	3.669.567

听ヨリ厨ニ換算表

听	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
0		4.53	9.07	13.61	18.14	22.68	27.22	31.75	36.29	40.82
1	0.45	4.99	9.53	14.06	18.60	23.13	27.67	32.21	36.74	41.28
2	0.91	5.44	9.98	14.52	19.05	23.59	28.12	32.60	37.19	41.73
3	1.36	5.90	10.43	14.97	19.50	24.04	28.58	33.11	37.65	42.18
4	1.81	6.35	10.89	15.42	19.93	24.49	29.03	33.57	38.10	42.64
5	2.27	6.80	11.34	15.83	20.41	24.95	29.48	34.02	38.56	43.09
6	2.72	7.26	11.79	16.33	20.87	25.40	29.94	34.47	39.01	43.54
7	3.17	7.71	12.25	16.79	21.32	25.85	30.30	34.93	39.46	44.00
8	3.63	8.16	12.70	17.24	21.77	26.31	30.84	35.38	39.92	44.45
9	4.08	8.62	13.15	17.69	22.23	26.76	31.30	35.83	40.37	44.91
8.100	3.674.102	3.678.638	3.683.174	3.687.710	3.692.246	3.696.782	3.701.318	3.705.854	3.710.390	3.714.926
8.200	3.719.462	3.723.998	3.728.534	3.733.070	3.737.605	3.742.141	3.746.677	3.751.213	3.755.749	3.760.285
8.300	3.764.821	3.769.357	3.773.893	3.778.429	3.782.965	3.787.501	3.792.037	3.796.573	3.801.109	3.805.644
8.400	3.810.180	3.814.716	3.819.252	3.823.788	3.828.324	3.832.860	3.837.396	3.841.932	3.846.468	3.851.004
8.500	3.855.540	3.860.076	3.864.612	3.869.147	3.873.683	3.878.219	3.882.755	3.887.291	3.891.827	3.896.363
8.600	3.900.899	3.905.435	3.909.971	3.914.507	3.919.043	3.923.579	3.928.115	3.932.650	3.937.186	3.941.722
8.700	3.946.258	3.950.794	3.955.330	3.959.866	3.964.402	3.968.938	3.973.474	3.978.010	3.982.546	3.987.082
8.800	3.991.618	3.996.153	4.000.689	4.005.225	4.009.761	4.014.297	4.018.833	4.023.369	4.027.905	4.032.441
8.900	4.036.977	4.041.513	4.046.049	4.050.585	4.055.121	4.059.656	4.064.192	4.068.728	4.073.264	4.077.800
9.000	4.082.336	4.086.872	4.091.408	4.095.944	4.100.480	4.105.016	4.109.552	4.114.088	4.118.624	4.123.159
9.100	4.127.695	4.132.231	4.136.767	4.141.303	4.145.839	4.150.375	4.154.911	4.159.447	4.163.983	4.168.519
9.200	4.173.055	4.177.591	4.182.127	4.186.662	4.191.198	4.195.734	4.200.270	4.204.806	4.209.342	4.213.878
9.300	4.218.414	4.222.950	4.227.486	4.232.022	4.236.558	4.241.094	4.245.630	4.250.166	4.254.701	4.259.237
9.400	4.263.773	4.268.309	4.272.845	4.277.381	4.281.917	4.286.453	4.290.989	4.295.525	4.300.061	4.304.597
9.500	4.309.133	4.313.668	4.318.204	4.322.740	4.327.276	4.331.812	4.336.348	4.340.884	4.345.420	4.349.956
9.600	4.354.492	4.359.028	4.363.564	4.368.100	4.372.636	4.377.171	4.381.707	4.386.243	4.390.779	4.395.315
9.700	4.399.851	4.404.387	4.408.923	4.413.459	4.417.995	4.422.531	4.427.067	4.431.603	4.436.139	4.440.674
9.800	4.445.210	4.449.746	4.454.282	4.458.818	4.463.354	4.467.890	4.472.426	4.476.962	4.481.498	4.486.034
9.900	4.490.570	4.495.106	4.499.642	4.504.177	4.508.713	4.513.249	4.517.785	4.522.321	4.526.857	4.531.393
10.000	4.535.929	4.540.465	4.545.001	4.549.537	4.554.073	4.558.609	4.563.145	4.567.681	4.572.216	4.576.752

听ヨリ厨ニ換算表

听	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
0		4.53	9.07	13.61	18.14	22.68	27.22	31.75	36.29	40.82
1	0.45	4.99	9.53	14.06	18.60	23.13	27.67	32.21	36.74	41.28
2	0.91	5.44	9.98	14.52	19.05	23.59	28.12	32.66	37.19	41.73
3	1.36	5.90	10.43	14.97	19.50	24.04	28.58	33.11	37.65	42.18
4	1.81	6.35	10.89	15.42	19.96	24.49	29.03	33.57	38.10	42.64
5	2.27	6.80	11.34	15.88	20.41	24.95	29.48	34.02	38.56	43.09
6	2.72	7.26	11.79	16.33	20.87	25.40	29.94	34.47	39.01	43.54
7	3.17	7.71	12.25	16.79	21.32	25.85	30.39	34.93	39.46	44.00
8	3.63	8.16	12.70	17.24	21.77	26.31	30.84	35.38	39.92	44.45
9	4.08	8.62	13.15	17.69	22.23	26.76	31.30	35.83	40.37	44.91
2.100	952.545	957.081	961.617	966.153	970.689	975.225	979.761	984.297	988.833	993.368
2.200	997.904	1.002.440	1.006.976	1.011.512	1.016.048	1.020.584	1.025.120	1.029.656	1.034.192	1.038.728
2.300	1.043.264	1.047.800	1.052.336	1.056.871	1.061.407	1.065.943	1.070.479	1.075.015	1.079.551	1.084.087
2.400	1.088.623	1.093.159	1.097.695	1.102.231	1.106.767	1.111.303	1.115.839	1.120.374	1.124.910	1.129.446
2.500	1.133.982	1.138.518	1.143.054	1.147.590	1.152.126	1.156.662	1.161.198	1.165.734	1.170.270	1.174.806
2.600	1.179.342	1.183.877	1.188.413	1.192.949	1.197.485	1.202.021	1.206.557	1.211.093	1.215.629	1.220.165
2.700	1.224.701	1.229.237	1.233.773	1.238.309	1.242.845	1.247.380	1.251.916	1.256.452	1.260.988	1.265.524
2.800	1.270.060	1.274.596	1.279.132	1.283.668	1.288.204	1.292.740	1.297.276	1.301.812	1.306.348	1.310.883
2.900	1.315.419	1.319.955	1.324.491	1.329.027	1.333.563	1.338.099	1.342.635	1.347.171	1.351.707	1.356.243
3.000	1.360.779	1.365.315	1.369.851	1.374.386	1.378.922	1.383.458	1.387.994	1.392.530	1.397.066	1.401.602
3.100	1.406.138	1.410.674	1.415.210	1.419.746	1.424.282	1.428.818	1.433.354	1.437.890	1.442.425	1.446.961
3.200	1.451.497	1.456.033	1.460.569	1.465.105	1.469.641	1.474.177	1.478.713	1.483.249	1.487.785	1.492.321
3.300	1.496.857	1.501.392	1.505.928	1.510.464	1.515.000	1.519.536	1.524.072	1.528.608	1.533.144	1.537.680
3.400	1.542.216	1.546.752	1.551.288	1.555.824	1.560.360	1.564.896	1.569.431	1.573.967	1.578.503	1.583.039
3.500	1.587.575	1.592.111	1.596.647	1.601.183	1.605.719	1.610.255	1.614.791	1.619.327	1.623.863	1.628.399
3.600	1.632.934	1.637.470	1.642.006	1.646.542	1.651.078	1.655.614	1.660.150	1.664.686	1.669.222	1.673.758
3.700	1.678.294	1.682.830	1.687.366	1.691.902	1.696.437	1.700.973	1.705.509	1.710.045	1.714.581	1.719.117
3.800	1.723.653	1.728.189	1.732.725	1.737.261	1.741.797	1.746.333	1.750.869	1.755.405	1.759.940	1.764.476
3.900	1.769.012	1.773.548	1.778.084	1.782.620	1.787.156	1.791.691	1.796.228	1.800.764	1.805.300	1.809.836
4.000	1.814.372	1.818.908	1.823.443	1.827.979	1.832.515	1.837.051	1.841.587	1.846.123	1.850.659	1.855.195

听ヨリ厨ニ換算表

听	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
0		4.53	9.07	13.61	18.14	22.68	27.22	31.75	36.29	40.82
1	0.45	4.99	9.53	14.06	18.60	23.13	27.67	32.21	36.74	41.28
2	0.91	5.44	9.98	14.52	19.05	23.59	28.12	32.66	37.19	41.73
3	1.36	5.90	10.43	14.97	19.50	24.04	28.58	33.11	37.65	42.18
4	1.81	6.35	10.89	15.42	19.96	24.49	29.03	33.57	38.10	42.64
5	2.27	6.80	11.34	15.88	20.41	24.95	29.48	34.02	38.56	43.09
6	2.72	7.26	11.79	16.33	20.87	25.40	29.94	34.47	39.01	43.54
7	3.17	7.71	12.25	16.79	21.32	25.85	30.39	34.93	39.46	44.00
8	3.63	8.16	12.70	17.24	21.77	26.31	30.84	35.38	39.92	44.45
9	4.08	8.62	13.15	17.69	22.23	26.76	31.30	35.83	40.37	44.91
4.100	1.859.731	1.864.267	1.868.803	1.873.339	1.877.875	1.882.411	1.886.946	1.891.482	1.896.018	1.900.554
4.200	1.905.090	1.909.626	1.914.162	1.918.698	1.923.234	1.927.770	1.932.306	1.936.842	1.941.378	1.945.914
4.300	1.950.449	1.954.985	1.959.521	1.964.057	1.968.593	1.973.129	1.977.665	1.982.201	1.986.737	1.991.273
4.400	1.995.809	2.000.345	2.004.881	2.009.417	2.013.952	2.018.488	2.023.024	2.027.560	2.032.096	2.036.632
4.500	2.041.168	2.045.704	2.050.240	2.054.776	2.059.312	2.063.848	2.068.384	2.072.920	2.077.455	2.081.991
4.600	2.086.527	2.091.063	2.095.599	2.100.135	2.104.671	2.109.207	2.113.743	2.118.279	2.122.815	2.127.351
4.700	2.131.887	2.136.423	2.140.958	2.145.494	2.150.030	2.154.566	2.159.102	2.163.638	2.168.174	2.172.710
4.800	2.177.246	2.181.782	2.186.318	2.190.854	2.195.390	2.199.926	2.204.461	2.208.997	2.213.533	2.218.069
4.900	2.222.605	2.227.141	2.231.677	2.236.213	2.240.749	2.245.285	2.249.821	2.254.357	2.258.893	2.263.429
5.000	2.267.965	2.272.500	2.277.036	2.281.572	2.286.108	2.290.644	2.295.180	2.299.716	2.304.252	2.308.788
5.100	2.313.324	2.317.860	2.322.396	2.326.932	2.331.468	2.336.003	2.340.539	2.345.075	2.349.611	2.354.147
5.200	2.358.683	2.363.219	2.367.755	2.372.291	2.376.827	2.381.363	2.385.899	2.390.435	2.394.971	2.399.506
5.300	2.404.042	2.408.578	2.413.114	2.417.650	2.422.186	2.426.722	2.431.258	2.435.794	2.440.330	2.444.866
5.400	2.449.402	2.453.938	2.458.474	2.463.009	2.467.545	2.472.081	2.476.617	2.481.153	2.485.689	2.490.225
5.500	2.494.761	2.499.297	2.503.833	2.508.369	2.512.905	2.517.441	2.521.977	2.526.512	2.531.048	2.535.584
5.600	2.540.120	2.544.656	2.549.192	2.553.728	2.558.264	2.562.800	2.567.336	2.571.872	2.576.408	2.580.944
5.700	2.585.480	2.590.015	2.594.551	2.599.087	2.603.623	2.608.159	2.612.695	2.617.231	2.621.767	2.626.303
5.800	2.630.839	2.635.375	2.639.911	2.644.447	2.648.983	2.653.518	2.658.054	2.662.590	2.667.126	2.671.662
5.900	2.676.198	2.680.734	2.685.270	2.689.806	2.694.341	2.698.878	2.703.414	2.707.950	2.712.486	2.717.021
6.000	2.721.557	2.726.093	2.730.629	2.735.165	2.739.701	2.744.237	2.748.773	2.753.309	2.757.845	2.762.381

(昭和二年度第一期)

丸 鋼	
現行寸法(吋)	標準寸法(耗)
$\frac{5}{16}$	8
$\frac{3}{8}$	9
$\frac{7}{16}$	11
$\frac{1}{2}$	12
2	50
$2\frac{1}{8}$	55
$2\frac{3}{8}$	60
3	75
$3\frac{1}{2}$	90
4	100

Z 形 鋼	
標準寸法(耗)	
150×80×70	
150×85×75	
130×80×70	

等 邊 山 形 鋼

現行寸法(吋)	標準寸法(耗)
4×4	100×100×7
	” × ” × 10
	” × ” × 13
6×6	150×150×11
	” × ” × 15
	” × ” × 19
5×5	130×130×9
	” × ” × 12
	” × ” × 15
3×3	75×75×6
	” × ” × 9
	” × ” × 12
$3\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$	90×90×7
	” × ” × 10
	” × ” × 13
$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$	65×65×6
	” × ” × 8
	” × ” × 10
$1\frac{3}{4} \times 1\frac{3}{4}$	45×45×4
	” × ” × 6
	” × ” × 8

(昭和二年度第二期)

丸 鋼

現行寸法(吋)	標準寸法(耗)	現行寸法(吋)	標準寸法(耗)
$\frac{1}{4}$	6	$1\frac{3}{4}$	44
	7		46
$\frac{3}{8}$	10	$1\frac{7}{8}$	48
$\frac{1}{2}$	13	$2\frac{1}{2}$	65
$\frac{9}{16}$	14	$2\frac{3}{4}$	70
	15		80
$\frac{5}{8}$	16	$3\frac{1}{8}$	85
$\frac{11}{16}$	17	$3\frac{3}{8}$	95
	18		105
$\frac{3}{4}$	19	$3\frac{3}{4}$	110
$\frac{13}{16}$	20	$4\frac{1}{4}$	115
	21		120
$\frac{7}{8}$	22	$4\frac{1}{2}$	125
$1\frac{1}{16}$	23	$4\frac{3}{4}$	130
	24		135
1	25	5	140
	26		145
$1\frac{1}{8}$	28	$5\frac{1}{2}$	150
	30		160
$1\frac{1}{4}$	32	6	170
	34		180
$1\frac{3}{8}$	36	7	190
	38		200
$1\frac{1}{2}$	40	8	
	42		

等 邊 山 形 鋼

現行寸法(吋)	標準寸法(耗)
$2\frac{3}{4} \times 2\frac{3}{4}$	70×70×6
	„×„×8
	„×„×10
	35×35×3
	„×„×5

不 等 邊 山 形 鋼

現行寸法(吋)	標準寸法(耗)
$3\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$	90×60×6
	„×„×9
	„×„×12
$2\frac{1}{2} \times 2$	65×50×5
	„×„×7
	„×„×9

Z 形 鋼

標準寸法(耗)

130×70×60

70×50×40

(昭和三年度)

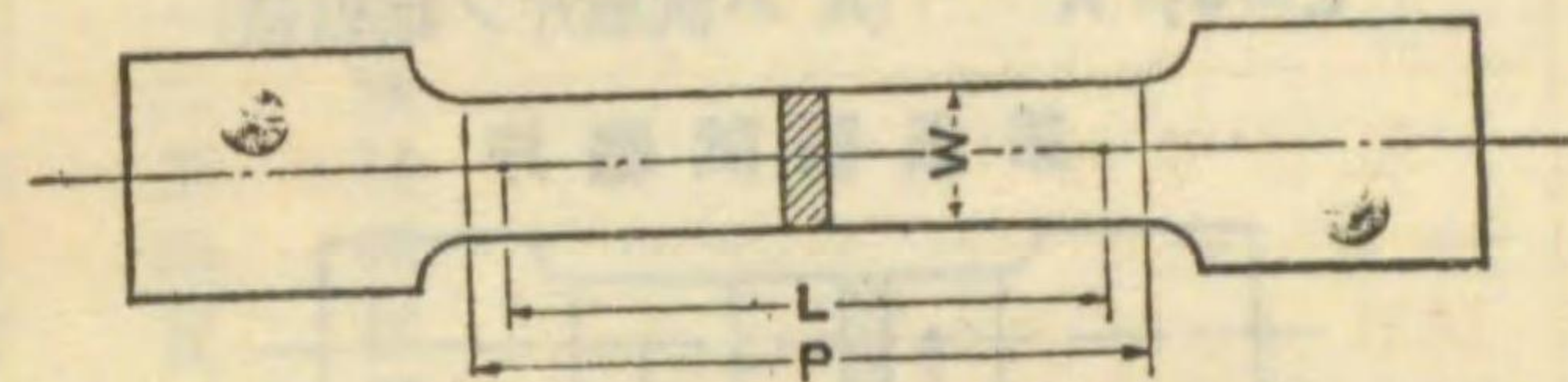
溝形工形鋼	
現行寸法(吋)	標準寸法(耗)
溝形 15×4×.525	380×100×13
” 12×3½×.5	300×90×10
” 12×3½×.375	300×90×9
” 10×3½×.475	250×90×11
” 10×3½×.375	250×90×9
” 9×3½×.375	230×90×8.5
” 9×3×.375	230×80×8
工形 12×6×.5	300×150×11.5
” 12×6×.4	300×150×8
” 8×6×.44	200×150×9
” 8×4×.28	200×100×7
溝形 4×2×.25	100×50×5
” 3×1½×.25	75×40×5

金屬材料標準抗張試驗片

大正 14 年 3 月 5 日 農商務省告示第 43 號

金屬材料ノ抗張試驗ニ用ウル標準試驗片ノ形狀及寸法ハ次ノ如ク之ヲ定ム

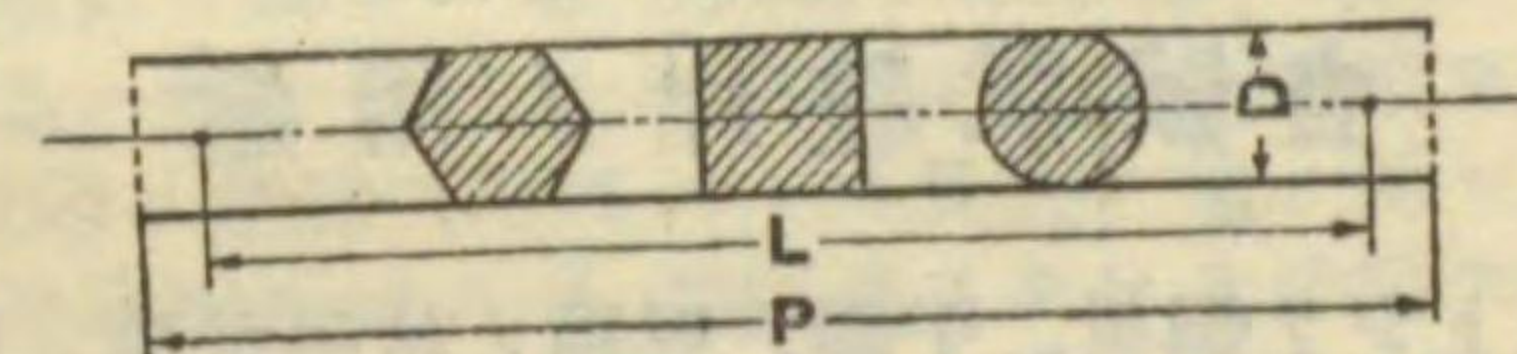
第一號試驗片



標點距離 $L = 200 \text{ mm}$
 平行部ノ長 $P = \text{約 } 220 \text{ mm}$

試驗片ノ厚 (mm)	幅 W (mm)
23 ヲ超ユルモノ	40 以下
9 以上 23 以下	50 以下
9 未滿	60 以下

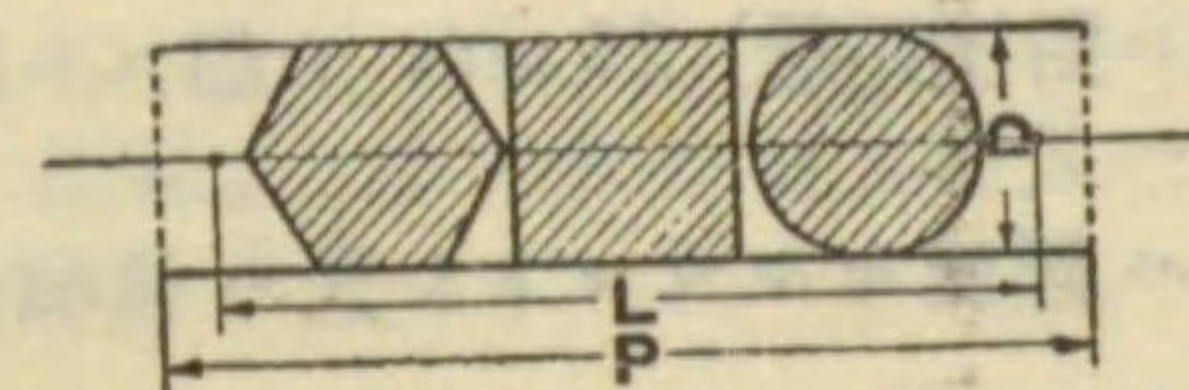
第二號試驗片



標點距離 L ハ徑 (又ハ對邊距離) D ノ 8 倍、兩端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長 P ハ D ノ 9 倍

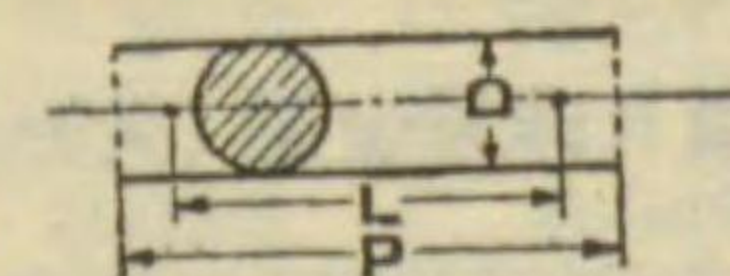
第三號試驗片

徑 (又ハ對邊距離) 25 mm ヲ超ユル試驗片



標點距離 L ハ徑 (又ハ對邊距離) D ノ 4 倍、兩端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長 P ハ D ノ約 4.5 倍

第四號試驗片

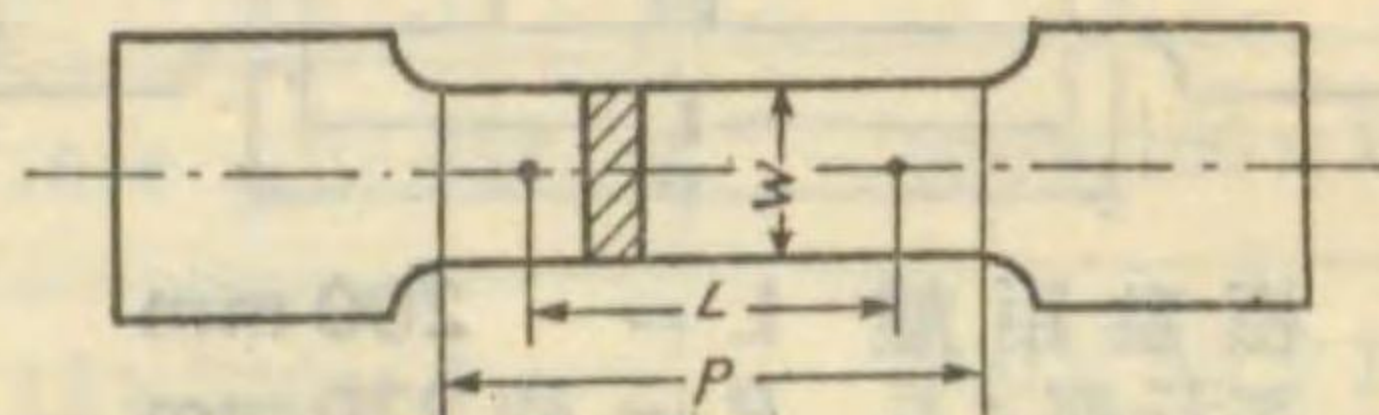


標點距離 $L = 50 \text{ mm}$
 平行部ノ長 $P = \text{約 } 60 \text{ mm}$
 經 $D = 14 \text{ mm}$

本試験片ノ断面ハ圓形ナルヲ要ス
 材料ノ都合ニ依リ上記ノ寸法ニ依ルコト能ハサルトキハ次式ニ依リ
 標點距離ヲ定ムルコトヲ得

$$L = 4\sqrt{A} \quad (A \text{ ハ試験片ノ断面積})$$

第五號試験片



標點距離 $L = 50 \text{ mm}$
 平行部ノ長 $P = \text{約 } 70 \text{ mm}$
 幅 $W = 25 \text{ mm}$
 厚ハ原厚ノママトス

備考 各號試験片ノ兩端ハ試験機ニ適合スル形状ニ仕上クルモノトス

各號試験片ノ用途

第一號試験片

本試験片ハ主トシテ鋼板、平鋼、形鋼ノ抗張試験ニ用ウ

第二號試験片

本試験片ハ主トシテ棒鋼ノ抗張試験ニ用ウ

本試験片ノ平行部ハ 壓延セルママトシ又ハ機械仕上ニ依リ之ヲ作成スルコトヲ得

第三號試験片

本試験片ハ徑 (又ハ對邊距離) 25 mm ヲ超ユル棒鋼ノ抗張試験ニ用ウ

本試験片ノ平行部ハ 壓延セルママトシ又ハ機械仕上ニ依リ之ヲ作成スルコトヲ得

第四號試験片

本試験片ハ主トシテ鍛鋼品及鑄鋼品並非鐵金屬 (又ハ其ノ合金) 棒ノ抗張試験ニ用ウ

第五號試験片

本試験片ハ主トシテ管類及非鐵金屬 (又ハ其ノ合金) 板ノ抗張試験ニ用ウ

鍛 鋼 品

第一章 種 別

第一條 本規格ニ於テ規定スル鍛鋼品ハ炭素鋼々塊ヨリ鍛造シ燒入
 其ノ他特殊ノ熱處理ヲ施ササルモノニシテ之ヲ次ノ 6 種トス

- 第 一 種
- 第 二 種
- 第 三 種
- 第 四 種
- 第 五 種
- 第 六 種

第二章 製 造 法

第二條 鍛鋼品ハ特ニ指定ナキ限り平爐、坩堝爐又ハ電氣爐ニ依リ
 製造シタル鋼塊ヨリ鍛造スルモノトス

第三條 鋼塊ハ其ノ上部下部ニ於テ註文者又ハ其ノ指定シタル検査
 員 (以下單ニ検査員ト稱ス) ノ指定シタル量又指定ナキ場合ニ於テ
 ハ製造者ノ適當ト認ムル量ヲ切取り有害部ヲ除去スルモノトス

第四條 鍛鋼品ハ特ニ指定ナキ限り主體ノ断面積ヲ原鋼塊ノ平均断
 面積ノ $\frac{1}{4}$ 以内ニ鍛練スルモノトス又其ノ他ノ何レノ部分ニ在リテ
 モ原鋼塊ノ平均断面積ノ $\frac{2}{3}$ ヲ超過スルコトヲ得ス

鍛鋼品ノ形状特殊ノ鍛練法其ノ他ノ事由ニ依リ豫メ註文者又ハ検査
 員ノ承認ヲ經タルトキハ前項ノ規定ニ依ラサルコトヲ得

第五條 鍛鋼品ハ適當ノ構造ヲ有スル爐内ニテ各部一樣ニ燒鈍スル
 モノトス 但シ長大ニシテ爐内ニ容レ難キモノニ在リテハ註文者
 又ハ検査員ノ承認ヲ經テ適當ノ方法ニ依リ燒鈍スルコトヲ得
 一旦燒鈍ヲ行ヒタル後熱加工ヲ施シタルトキハ再ヒ燒鈍スルモノ
 トス

小形又ハ特殊ノ鍛鋼品ニ在リテハ註文者又ハ検査員ノ承認ヲ經テ
 燒鈍ヲ省略スルコトヲ得

第三章 化 學 試 驗

第六條 鍛鋼品ノ成分中磷及硫黃ノ含有量ハ次表ノ制限ヲ超過スル
 コトヲ得ス

酸性爐ニ依ル場合		鹽基性爐ニ依ル場合	
磷 %	硫黃 %	磷 %	硫黃 %
0.055	0.050	0.045	0.050

第七條 前條成分ノ檢定ハ製造所ニ於テ 1 鎔鋼毎ニ採取セル試料ニ付之ヲ行フモノトス

第八條 第六條ノ含有量ハ第四章ニ規定セル抗張試驗及屈曲試驗ノ成績良好ニシテ注文者又ハ検査員ニ於テ使用ノ目的ニ適スルモノト認メタルトキハ其ノ 1 割以內ヲ超過スルコトヲ得

第九條 注文者又ハ検査員ノ承認ヲ經タルトキハ本章ノ規定ニ依ラサルコトヲ得

第四章 抗張試驗及屈曲試驗

第十條 抗張試驗ニ在リテハ標準抗張試驗片第四號ヲ用イ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス

	抗張力 kg/mm ²	伸 %	
		甲	乙
第一種	34—40	抗張力ト伸ノ 1.58 倍トノ和 90 以上	抗張力ト伸ノ 1.5 倍トノ和 90 以上
第二種	39—45		
第三種	44—50	抗張力ト伸ノ 1.5 倍トノ和 90 以上	
第四種	49—55		
第五種	54 以上 60 未滿		
第六種	60 以上 70 未滿		

第十一條 前條ニ規定セル抗張力ノ制限ハ破断面ノ狀況良好ニシテ注文者又ハ検査員ニ於テ使用ノ目的ニ適スルモノト認メタルトキハ上限ニ於テ 2 kg 以內ヲ増シ下限ニ於テ 1.5 kg 以內ヲ減スルコトヲ得

第十二條 屈曲試驗ニ在リテハ幅 25 mm 厚 19 mm ノ断面ヲ有スル試驗片ヲ用イ常溫ノママ之ヲ次表規定ノ内側半徑ニテ同表規定ノ角度タケ屈曲スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス此ノ場合ニ於ケル試驗片ノ角隅ニハ半徑 1.5 mm ノ丸味ヲ付スルモノトス

	屈曲角度	内側半徑 mm
第一種	180	0
第二種	180	3
第三種	180	6
第四種	180	10
第五種	180	16
第六種	180	22

第十三條 試驗片ノ數ハ特ニ指定ナキ限リ次表ニ依ルモノトス

鍛鋼品 1 箇ノ 鍛造重量 kg	抗張試驗片ノ數	屈曲試驗片ノ數
500 以上	鍛鋼品毎ニ 1 箇 但シ 1 鋼塊ヨリ多數ノ鍛鋼品ヲ接續シテ鍛造スル場合ニハ其ノ鋼塊ノ上部ニ相當スル部分ヨリ 1 箇	同 左
500 未滿	1 鋼塊ヨリ鍛造シタル鍛鋼品中ヨリ 1 箇	同 左

第十四條 試驗片ハ特ニ指定ナキ限リ鍛鋼品ト一體ニ鍛造シ且其ノ主體ヨリ小ナラサル断面積ヲ有スル供試材ヨリ縦ニ切取ルモノトス

第十五條 燒鈍ヲ要スル鍛鋼品ノ試驗片ハ燒鈍シタル後之ヲ切取ルモノトス

第十六條 試驗片ノ仕上不良ナルカ又ハ疵アルトキハ試驗前之ヲ排却シ更ニ試驗片ヲ製作スルモノトス

第十七條 抗張試驗ニ於テ試驗片カ標點間ノ中心ヨリ標點距離ノ 1/4 以外ニ於テ切斷シタルトキハ更ニ試驗片ヲ製作シ再試験ヲ行フコトヲ得

第十八條 抗張試驗又ハ屈曲試驗ノ成績カ規格ニ合セサル場合注文者又ハ検査員ニ於テ試驗片カ適當ニ材質ヲ代表セサルモノト認メタルトキハ其ノ試驗片各 1 箇ニ付更ニ 2 箇ノ試驗片ヲ製作シ再試験ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テハ試驗片ノ全部カ合格シタルトキ其ノ試験ヲ合格トス

第十九條 抗張試驗又ハ屈曲試驗ノ成績カ規格ニ合セサルトキハ更ニ其ノ鍛鋼品ニ燒鈍ヲ施シ試験ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テハ新ニ抗張試驗及屈曲試驗ノ全部ヲ行フモノトス

第五章 檢 査

第二十條 鍛鋼品ハ其ノ質均一ニシテ有害ナル疵ナキコトヲ要ス

第二十一條 試驗片又ハ分析試料ニシテ其ノ試験成績カ本規格ノ一部若クハ全部ニ合セサルトキハ其ノ代表スル鍛鋼品ヲ不合格トス

第二十二條 重要ナル鍛鋼品ニハ其ノ材質並原鋼塊ノ性状等ノ調査ニ便ナラシムル爲見易キ箇所ニ適當ナル記號ヲ刻スルモノトス

第二十三條 本規格ニ合格シタル鍛鋼品ニハ種別、製造所名及検査済ノ證印ヲ刻シ且其ノ周圍ニ塗料ヲ施シ識別ニ容易ナラシムルモノトス 但シ刻印ヲ施シ難キモノニ在リテハ適當ノ方法ニ依リ種別、製造所名及検査済ヲ表示スルモノトス

第六章 附 則

第二十四條 鋼塊ヨリ鍛造スル鍛鋼品用鋼片ニ對シテハ次ノ各號ノ外本規格ヲ準用スルモノトス

一、 特ニ指定ナキ限リ其ノ斷面積ヲ原鋼塊ノ平均斷面積ノ $\frac{2}{3}$ 以內ニ鍛練シ燒鈍ヲ施ササルモノトス

二、 試験片ハ原鋼塊ノ平均斷面積ノ $\frac{1}{3}$ 以內ニ鍛練シ且燒鈍シタル供試材ヨリ之ヲ切取ルモノトス

第二十五條 鍛造又ハ壓延シタル鋼片ヨリ鍛造スル鍛鋼品ニ對シテハ其ノ種類ニ應シ本規格ヲ準用スルモノトス

構造(橋梁、建築其ノ他)用壓延鋼材

第一章 總 則

第一條 本規格ハ橋梁、建築用壓延鋼材及別ニ定ムル規格ニ依ラサル構造用壓延鋼材(以下單ニ鋼材ト稱ス)ニ之ヲ適用ス 但シ特ニ指定又ハ承認ニ依リ之ニ依ルテ必要トセサル鋼材ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二章 種 別

第二條 鋼材ノ種別ハ之ヲ次ノ 2 種トス

第 一 種

第 二 種

第二種ハ橋梁材及厚 6 mm 以上ノ鋼板並紙材ニハ之ヲ用イサルモノトス

第三章 製 造 法

第三條 鋼材ハ特ニ指定ナキ限リ第一種ニ在リテハ酸性又ハ鹽基性平爐ニ依リ第二種ニ在リテハ酸性又ハ鹽基性平爐若ハ轉爐ニ依リ製造スルモノトス

第四條 鋼材ハ使用上差支ナキ程度ニ作成セラレ有害ナル缺點ナキコトヲ要ス

第四章 化 學 試 驗

第五條 鋼材ノ成分中磷及硫黃ノ含有量ハ次表ノ制限ヲ超過スルコトヲ得ス

種 別	磷 %	硫黃 %
第 一 種	0.06	0.06
第二種	平爐ニ依ル場合	0.08
	轉爐ニ依ル場合	0.12

第六條 注文者又ハ其ノ指定シタル検査員(以下單ニ検査員ト稱ス)ノ要求アルトキハ製造者ハ各鋼種ノ分析表ヲ提出スルモノトス

第五章 抗張試験及屈曲試験

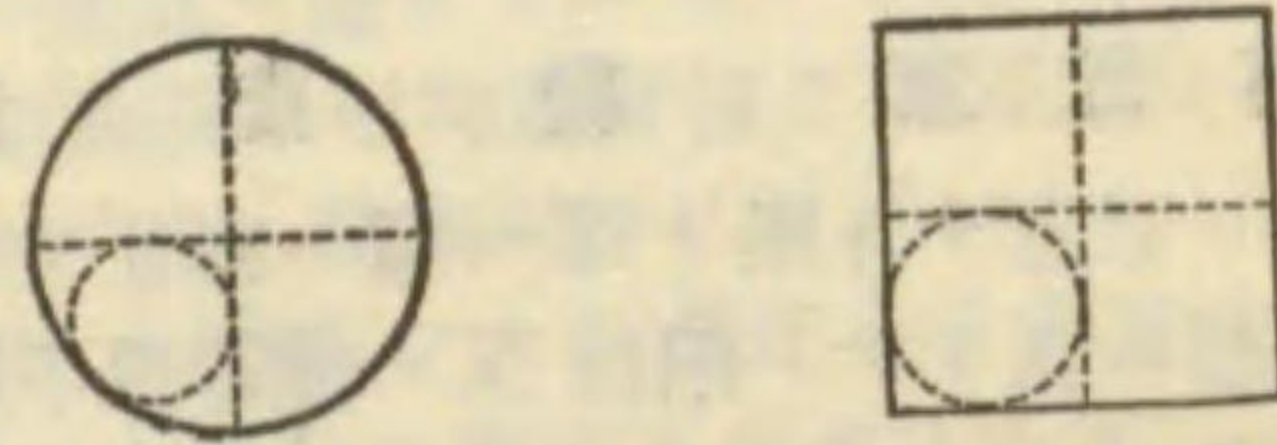
第七條 試験片ハ注文者又ハ検査員ノ指定シタル鋼材ノ斷片ヨリ之ヲ採取スルモノトス 但シ注文者又ハ検査員ノ希望ニ依リ指定ノ寸法ニ切斷シタル鋼材ヨリ試験片ヲ採取スルコトヲ得 此ノ場合ニ於テ試験片カ試験ニ合格シタルトキハ該鋼材ヲ指定寸法ノモノトシテ受領スルモノトス

第八條 抗張試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼(山形鋼、丁形鋼、工形鋼、溝形鋼等)、棒鋼及平鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ之ヲ採取シ若矯正ノ必要アルトキハ常温ノママ之ヲ行フモノトス

試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱處理ヲ施スコトヲ得ス

試験片ニハ成ルヘク壓延肌ヲ殘スモノトス 但シ徑又ハ對邊距離75 mm 以下ノ棒鋼ニ在リテハ適宜機械仕上ヲ爲シ又 75 mm ヲ超ユルモノニ在リテハ製造者ノ希望ニ依リ第一圖ニ於テ小圓ヲ以テ示ス位置ヨリ試験片ヲ採取スルコトヲ得 此等ノ場合ニ於ケル試験片ノ徑ハ 14 mm 以下ト爲スコトヲ得ス

第一圖



第九條 抗張試験ニ在リテハ標準抗張試験片ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス 但シ縞鋼板(之ニ類スルモノヲ含ム)及徑又ハ對邊距離 8 mm 未滿ノ鋼材並厚 6 mm 未滿ノ鋼材ニハ本試験ヲ行ハス

抗張力ヲ重要トセサル部分ニ使用スル鋼材ニハ註文者又ハ検査員ノ指定又ハ承認ニ依リ本試験ヲ省略スルコトヲ得 此ノ場合ニ於テハ常温屈曲試験ノミヲ行フモノトス

種類	抗張力 kg/mm ²	標準抗張試験片	伸 %	
			厚 9mm 以上	厚 9mm 未滿
鋼板及平鋼	39—47	第一號	21 以上	17 以上
			21 以上	
棒鋼	39—47	第二號	25 以上	
		第三號	25 以上	
鐵筋「コンクリート」用棒鋼	39—52	第二號	21 以上	
		第三號	25 以上	
鋅材	34—41	第二號	27 以上	
		第三號	34 以上	

鍛接又ハ銲接ヲ爲スヘキモノニ在リテハ鋼板、形鋼及平鋼ニ限リ上表ノ規定ニ依ラサルモノトス

第十條 常温及焼入屈曲試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼、棒鋼及平鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ採取シ其ノ幅、徑又ハ對邊距離 35 mm 以上ナルコトヲ要ス 但シ「フランジ」ノ幅 50 mm 未滿ノ形鋼ヨリ採取セル試験片ノ幅ハ 35 mm 未滿ナルヲ妨ケス徑又ハ對邊距離 35 mm 未滿ノ棒鋼又ハ幅 50 mm 未滿ノ平鋼ノ試験片ハ壓延セラママノ材料ヲ用ウルモノトス

「フランジ」ノ幅 50 mm 未滿ノ形鋼ニ在リテハ之ニ壓力ヲ加ヘ若ハ鎚打シテ扁平ト爲シタルモノヲ試験片ト爲スコトヲ得

常温及焼入屈曲試験片ニ在リテハ剪斷ノ爲シタル稜角又ハ縁ノ不整ハ鑢又ハ研磨機ニ依リ削除シ又厚 25 mm 以上ノモノニ在リテハ剪斷面ヲ機械仕上ト爲スコトヲ得 但シ厚 12 mm 未滿ノ焼入屈曲試験片ニ在リテハ此等ノ加工ヲ爲スコトヲ得ス

試験片ニハ前項以外ノ加工ヲ爲スコトヲ得ス 試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱處理ヲ施スコトヲ得ス

第十一條 常温屈曲試験ニ在リテハ試験片ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ其ノ厚、徑又ハ對邊距離ノ 1.5 倍以下ノ内側半徑ニテ 180 度タケ屈曲スルモ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス 但シ鋅材ニ在リテハ密着スル迄屈曲スルモノトス

第十二條 焼入屈曲試験ニ在リテハ試験片ヲ濃紅色(約 650°C)ニ熱シタル後之ヲ約 28°C ノ水中ニ急冷スルモノトス 此ノ場合ニ於ケル色ハ日光ノ直射セサル室内ニ於テ判定ス 試験片ハ之ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ其ノ厚、徑又ハ對邊距離ノ 1.5 倍以下ノ内側半徑ニテ 180 度タケ屈曲スルモ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス 但シ鋅材ニ在リテハ密着スル迄屈曲スルモノトス

第十三條 試験片ノ數ハ次表ニ依ルモノトス

種類	抗張試験片ノ數	常温又ハ焼入屈曲試験片ノ數	
		同	左
鋼板及平鋼	同一銲鋼ニ屬スル鋼板、形鋼又ハ平鋼毎ニ 1 箇 但シ其ノ重量● 25 匁ヲ超ユルトキハ 25 匁又ハ其ノ端數毎ニ 1 箇ヲ増シ又其ノ厚 7 mm ノ差アル毎ニ更ニ 1 箇ヲ加フ	同	左
棒鋼	1 銲鋼毎ニ 1 箇 但シ其ノ重量 25 匁ヲ超ユルトキハ 25 匁又ハ其ノ端數毎ニ 1 箇ヲ増シ又徑若ハ對邊距離 2 種以上ニシテ註文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ斷面ノ寸法異ニスル毎ニ更ニ 1 箇ヲ加フ	同	左
鋅材	1 銲鋼毎ニ 1 箇 但シ其ノ重量 10 匁ヲ超ユルトキハ 10 匁又ハ其ノ端數毎ニ 1 箇ヲ加フ	同	左

第十四條 試驗片ハ供試材ヨリ採取前試驗用ノ記號ヲ附シタル上製造者之ヲ規定ノ形狀、寸法ニ作成スルモノトス

試驗ハ製造所ニ於テ之ヲ行フ 此ノ場合ニ於テ注文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ其ノ立會ヲ受クルモノトス

第十五條 抗張試驗ニ於テ試驗片カ標點間ノ中心ヨリ點點距離ノ $1/4$ 以外ニ於テ切斷シタルトキハ其ノ試驗ヲ無効トシ更ニ最初ニ試驗片ヲ採取セシ鋼材ニ付再試験ヲ行フコトヲ得

第十六條 抗張試驗又ハ屈曲試験ノ成績カ規格ニ合セサルトキハ其ノ試験片各 1 箇ニ付更ニ 2 箇ノ試験片ヲ採取シ再試験ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テ其ノ内 1 箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試験片ニ依リ代表セラルル鋼材ハ全部之ヲ不合格トス

第六章 鋸ノ試験

第十七條 本規格ニ依リ鋸材ノ試験ヲ行ハサル材料ヲ用キ製造シタル鋸ニ對シテハ次ノ各號ノ試験ヲ行フモノトス

- 一、 屈曲試験 常溫ノママ鋸ノ脚部ヲ 180 度タケ屈曲シ第二圖ノ如ク密着セシムルモ屈曲部ノ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
- 二、 打展試験 鋸ノ頭部ヲ赤熱シ之ヲ第三圖ノ如ク打チ展ハシテ扁平ト爲シ其ノ徑カ脚部ノ徑ノ 2.5 倍ニ達スルモ其ノ縁ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
- 三、 各試験ニ用ウル鋸ノ數ハ同一徑ノモノノ重量 $1/4$ 匁又ハ其ノ端數毎ニ 1 箇トス

第二圖



第三圖



第十八條 鋸ノ再試験ニ付テハ第十六條ヲ準用ス

第七章 寸法及重量ノ公差

第十九條 鋼材ノ公差ハ別ニ定ムル 鋼材ノ寸法及重量ノ公差規格ニ依ル

鋼材ノ重量ハ 1cm^3 ノ鋼ヲ 7.85g トシテ算出スルモノトス

第八章 検査

第二十條 注文者又ハ検査員ハ隨時注文鋼材ノ製造工場及關係工場ニ出入シ注文鋼材ノ製造ヲ検査スルコトヲ得

第二十一條 鋼塊、鋼片及鋼材ニハ適當ナル記號ヲ附シ其ノ製造ニ供シタル鋸鋼トノ關係ヲ明カナラシムルモノトス

鋼材ニハ製造所名又ハ商標及製鋼番號ヲ明示スルモノトス 但シ小ナル鋼材ハ之ヲ結束シ束毎ニ適當ノ方法ニ依リ上記ノ記號ヲ表示スルコトヲ得

試験片採取ニ先タチ製造者ハ鋼材ノ製鋼法、製鋼番號、壓延番號、寸法及重量ヲ明記セル鋼材ノ明細表ヲ注文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス

注文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ前記ノ諸記號ノ外鋼材ノ種別ヲ表示スヘキ塗色ヲ施シ且本規格ニ合格セルコトヲ證明スル記號ヲ鋼材毎ニ明示スルモノトス

第二十二條 鋼材ヲ壓延スル製造所ニ於テ鋼塊ヲ製造セサル場合ニ於テハ鋼材ノ製造ニ使用セル鋼塊ノ製造所名、製鋼法及製鋼番號ヲ明記セル證明書ヲ注文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス 鋼材ノ記號其ノ他ニ付テハ前條第二項乃至第四項ヲ準用ス

造船用壓延鋼材

第一章 總 則

第一條 本規格ハ造船用壓延鋼材（以下單ニ鋼材ト稱ス）ニ適用ス但シ特ニ指定又ハ承認ニ依リ之ニ依ルヲ必要トセサル鋼材ニ付テハ此ノ限リニ在ラス

第二章 別

第二條 鋼材ノ種別ハ次ノ通リトス

- 一、鋼板 第一種
 第二種
- 二、形鋼 第一種
 第二種
- 三、鋳材 第一種
 第二種

第三章 製 造 法

第三條 鋼材ハ特ニ指定ナキ限リ酸性又ハ鹽基性平爐ニ依リ製造スルモノトス

第四條 鋼材ハ使用上差支ナキ程度ニ作成セラレ有害ナル缺點ナキコトヲ要ス

第四章 抗張試験及屈曲試験

第五條 試験片ハ註文者又ハ其ノ指定シタル検査員（以下單ニ検査員ト稱ス）ノ指定シタル鋼材ノ斷片ヨリ之ヲ採取スルモノトス但シ註文者又ハ検査員ノ希望ニ依リ指定ノ寸法ニ切斷シタル鋼材ヨリ試験片ヲ採取スルコトヲ得此ノ場合ニ於テ試験片カ試験ニ合格シタルトキハ該鋼材ヲ指定寸法ノモノトシテ受領スルモノトス

第六條 抗張試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼（山形鋼、丁形鋼、工形鋼、溝形鋼等）ニ在リテハ長ノ方向ヨリ之ヲ採取シ若矯正ノ必要アルトキハ常溫ノママ之ヲ行フモノトス試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱處理ヲ施スコトヲ得ス

試験片ニハ成ルヘク壓延肌ヲ殘スモノトス

第七條 抗張試験ニ在リテハ標準抗張試験片ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス但シ縞鋼板（之ニ類スルモノヲ含ム）及厚6mm未滿ノ鋼材ニハ本試験ヲ行ハス

抗張力ヲ重要トセサル部分ニ使用スル鋼材ニハ註文者又ハ検査員ノ指定又ハ承認ニ依リ本試験ヲ省略スルコトヲ得此ノ場合ニ於テハ常溫屈曲試験ノミヲ行フモノトス

種 別	抗張力 kg/mm ²	標準抗張試験片	伸 %		
			厚 9 mm 以上	厚 9 mm 未滿	
鋼板	第一種	41—50	第一號	20 以上	
	第二種	44—50	第一號	16 以上	
形鋼	第一種	41—52	第一號	厚 9 mm 以上	20 以上
				厚 9 mm 未滿	18 以上
	第二種	44—50	第一號	厚 9 mm 以上	20 以上
				厚 9 mm 未滿	18 以上
鋳材	第一種	39—48	第二號	25 以上	
			第三號	30 以上	
	第二種	41—48	第二號	25 以上	
			第三號	30 以上	

第八條 常溫及燒入屈曲試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ採取シ其ノ幅 35 mm 以上ナルコトヲ要ス但シ「フランヂ」ノ幅 50 mm 未滿ノ形鋼ヨリ採取セル試験片ノ幅ハ 35 mm 未滿ナルヲ妨ケス

「フランヂ」ノ幅 50 mm 未滿ノ形鋼ニ在リテハ之ニ壓力ヲ加ヘ若ハ鎚打シテ扁平ト爲シタルモノヲ試験片ト爲スコトヲ得

常溫及燒入屈曲試験片ニ在リテハ剪斷ノ爲シタル稜角又ハ縁ノ不整ハ鑢又ハ研磨機ニ依リ削除シ又厚 25 mm 以上ノモノニ在リテハ剪斷面ヲ機械仕上ト爲スコトヲ得但シ厚 12 mm 未滿ノ燒入屈曲試験片ニ在リテハ此等ノ加工ヲ爲スコトヲ得ス

試験片ニハ前項以外ノ加工ヲ爲スコトヲ得ス

試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱處理ヲ施スコトヲ得ス

第九條 常溫屈曲試験ニ在リテハ試験片ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ其ノ厚ノ 1.5 倍以下ノ内側半徑ニテ 180 度タケ屈曲スルモ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

鋳材ニハ本試験ヲ行ハス

第十條 燒入屈曲試験ニ在リテハ試験片ヲ濃紅色（約 650°C）ニ熱シタル後之ヲ約 28°C ノ水中ニ急冷スルモノトス此ノ場合ニ於ケル色ハ日光ノ直射セサル室内ニ於テ判定ス試験片ハ之ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ其ノ厚ノ 1.5 倍以下ノ内側半徑ニテ 180 度タケ屈曲スルモ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

鋳材ニハ本試験片ヲ行ハス

第十一條 試験片ノ數ハ次表ニ依ルモノトス

種類	抗張試験片ノ數	常溫又ハ燒入 屈曲試験片ノ數
形鋼及鋼板 (常溫ニテ 曲線スヘキ 鋼板ヲ除 ク)	同一鋸鋼屬スル形鋼 又ハ鋼板每ニ1箇但 シ其ノ重量25匁ヲ超 ユルトキハ25匁又ハ 其ノ端數每ニ1箇ヲ増 シ又其ノ厚4mmノ差 アル每ニ更ニ1箇ヲ加 フ	同種、同一断面寸法ノ鋼材 ニ付1鋸鋼每ニ1箇但シ 同一鋸鋼ニ屬シ且「ロール」 ヨリ出テタルママノ鋼材ノ 數10箇以上ナルトキハ10 箇又ハ其ノ端數每ニ1箇ヲ 増ス
常溫ニテ曲 線スヘキ鋼 板	同 上	「ロール」ヨリ出テタルママ ノ鋼材1箇每ニ常溫屈曲試 験片1箇
鋸 材	1鋸鋼每ニ1箇但シ 其ノ重量10匁ヲ超ユ ルトキハ10匁又ハ其 ノ端數每ニ1箇ヲ増ス

第十二條 試験片ハ供試材ヨリ採取前試験用ノ記號ヲ附シタル上製造者之ヲ規定ノ形狀、寸法ニ作成スルモノトス

試験ハ製造所ニ於テ之ヲ行フ 此ノ場合ニ於テ注文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ其ノ立會ヲ受クルモノトス

第十三條 抗張試験ニ於テ試験片カ標點間ノ中心ヨリ標點距離ノ1/4以外ニ於テ切斷シタルトキハ其ノ試験ヲ無効トシ更ニ最初ニ試験片ヲ採取セシ鋼材ニ付再試験ヲ行フコトヲ得

第十四條 抗張試験又ハ屈曲試験ノ成績カ規格ニ合セサルトキハ其ノ試験片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試験片ヲ採取シ再試験ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試験片ニ依リ代表セラルル鋼材ハ全部之ヲ不合格トス

第五章 鋸ノ試験

第十五條 本規格ニ依リ鋸材ノ試験ヲ行ハサル材料ヲ用キ製造シタル鋸ニ對シテハ次ノ各號ノ試験ヲ行フモノトス

- 一、 屈曲試験 常溫ノママ鋸ノ脚部ヲ180度タケ屈曲シ第一圖ノ如ク密着セシムルモ屈曲部ノ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
- 二、 打展試験 鋸ノ頭部ヲ赤熱シ之ヲ第二圖ノ如ク打ち展ハシテ扁平ト爲シ其ノ徑カ脚部ノ徑ノ2.5倍ニ達スルモ其ノ縁ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
- 三、 各試験ニ用ウル鋸ノ數ハ同一徑ノモノノ重量1/4匁又ハ其ノ端數每ニ1箇トス

第一圖

第二圖



第十六條 鋸ノ再試験ニ付テハ第十四條ヲ準用ス

第六章 寸法及重量ノ公差

第十七條 鋼材ノ公差ハ別ニ定ムル鋼材ノ寸法及重量ノ公差規格ニ依ル

鋼材ノ重量ハ1cm³ノ鋼ヲ7.85gトシテ算出スルモノトス

第七章 検査

第十八條 注文者又ハ検査員ハ隨時注文鋼材ノ製造工場及關係工場ニ出入シ注文鋼材ノ製造ヲ検査スルコトヲ得

第十九條 鋼塊、鋼片及鋼材ニハ適當ナル記號ヲ附シ其ノ製造ニ供シタル鋸鋼トノ關係ヲ明カナラシムルモノトス

鋼材ニハ製造所名又ハ商標及製鋼番號ヲ明示スルモノトス 但シ小ナル鋼材ハ之ヲ結束シ一束每ニ適當ノ方法ニ依リ上記ノ記號ヲ表示スルコトヲ得

試験片採取ニ先タチ製造者ハ鋼材ノ製鋼法、製鋼番號、壓延番號、寸法及重量ヲ明記セル鋼材ノ明細表ヲ注文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス

注文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ前記ノ諸記號ノ外鋼材ノ種別ヲ表示スベキ塗色ヲ施シ且本規格ニ合格セルコトヲ證明スル記號ヲ鋼材每ニ明示スルモノトス

第二十條 鋼材ヲ壓延スル製造所ニ於テ鋼塊ヲ製造セサル場合ニ於テハ鋼材ノ製造ニ使用セル鋼塊ノ製造所名、製鋼法及製鋼番號ヲ明記セル證明書ヲ注文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス
鋼材ノ記號其ノ他ニ付テハ前條第二項乃至第四項ヲ準用ス

罐用壓延鋼材

第一章 總 則

第一條 本規格ハ罐用壓延鋼材(以下單ニ鋼材ト稱ス)ニ適用ス 但シ特ニ指定又ハ承認ニ依リ之ニ依ルヲ必要トセサル鋼材ニ付テハ此ノ限リニ在ラス

第二章 種 別

第二條 鋼材ノ種別ハ次ノ通りトス

一、鋼板	第一種
	第二種
	第三種
	第四種
二、形鋼	
三、棒鋼	第一種
	第二種
四、鉄材	第一種
	第二種

第三章 製 造 法

第三條 鋼材ハ特ニ指定ナキ限リ酸性又ハ鹽基性平爐ニ依リ製造スルモノトス

第四條 鋼材ハ使用上差支ナキ程度ニ作成セラレ有害ナル缺點ナキコトヲ要ス

第四章 化 學 試 驗

第五條 罐本體ノ構造ニ使用スル鋼材ノ磷及硫黃ノ含有量ハ各0.05%ヲ超過スルコトヲ得ス

第六條 注文者又ハ其ノ指定シタル検査員(以下單ニ検査員ト稱ス)ノ要求アルトキハ製造者ハ各鎔鋼ノ分析表ヲ提出スルモノトス

第五章 抗張試験及屈曲試験

第七條 試験片ハ注文者又ハ検査員ノ指定シタル鋼材ノ斷片ヨリ之ヲ採取スルモノトス 但シ注文者又ハ検査員ノ希望ニ依リ指定ノ寸法ニ切斷シタル鋼材ヨリ試験片ヲ採取スルコトヲ得 此ノ場合ニ於テ試験片ヲ試験ニ合格シタルトキハ該鋼材ヲ指定寸法ノモノトシテ受領スルモノトス

第八條 抗張試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼(山形鋼、丁形鋼、工形鋼、溝形鋼等)及棒鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ之ヲ採取シ若矯正ノ必要アルトキハ常溫ノママ之ヲ行フモノトス試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱處理ヲ施スコトヲ得ス

試験片ニハ成ルヘク壓延肌ヲ殘スモノトス但シ徑又ハ對邊距離75 mm 以下ノ棒鋼ニ在リテハ適宜機械仕上ヲ爲シ又75 mm ヲ超ユルモノニ在リテハ製造者ノ希望ニ依リ第一圖ニ於テ小圓ヲ以テ示ス位置ヨリ試験片ヲ採取スルコトヲ得 此等ノ場合ニ於ケル試験片ノ徑ハ14 mm 以下ト爲スコトヲ得ス

第一圖



第九條 抗張試験ニ在リテハ標準抗張試験片ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス

厚6 mm 未滿ノ鋼材及抗張力ヲ重要トセサル部分ニ使用スル鋼材ニハ註文者又ハ検査員ノ指定又ハ承認ニ依リ本試験ヲ省略スルコトヲ得 此ノ場合ニ於テハ常溫屈曲試験ノミヲ行フモノトス

種別	主ナル用途	抗張力kg/mm ²	標準抗張試験片	伸%
鋼板	第一種 鋼、支柱及支梁用	39-47	第一號	厚9mm以上 23以上 厚9mm未滿 20以上
		44-55	第一號	厚9mm以上 20以上 厚9mm未滿 17以上
	第三種 鍛接其ノ他加工ノ爲加熱スル鋼板及火焰ニ接觸スル鋼板	34-41	第一號	厚9mm以上 28以上 厚9mm未滿 25以上
		41-48	第一號	厚9mm以上 23以上 厚9mm未滿 20以上
形鋼		第一號	厚9mm以上 20以上 厚9mm未滿 17以上	
棒鋼	第一種 燃燒室又ハ爐ノ支柱用	41-48	第二號	23以上
	第二種 縱支柱用	44-55	第三號	20以上 24以上
鉄材		34-41	第二號	27以上
		41-48	第三號	34以上 25以上 30以上

鋼板ノ第二種及棒鋼ノ第二種ニ於ケル抗張力ノ差ノ範圍ハ同時ニ同一用途ニ供スルモノニ付6.5 kg/mm²ヲ超ユルコト得ス

第十條 常溫及燒入屈曲試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼及棒鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ採取シ其ノ幅、徑又ハ對邊距離35 mm 以上ナルコトヲ要ス但シ「フランジ」ノ幅50 mm 未滿ノ形鋼ヨリ採取セル試験片ノ幅ハ35 mm 未滿ナルヲ妨ケス徑又ハ對邊距離35 mm 未滿ノ棒鋼ノ試験片ハ壓延セルママノ材料ヲ用ウルモノトス「フランジ」ノ幅50 mm 未滿ノ形鋼ニ在リテハ之ニ壓力ヲ加ヘ若ハ鎚打シテ扁平ト爲シタルモノヨリ採取スルコトヲ得

常溫及燒入屈曲試験片ニ在リテハ剪斷ノ爲シタル稜角又ハ縁ノ不整ハ鏤又ハ研磨機ニ依リ削除シ又厚25 mm 以上ノモノニ在リテハ剪斷面ヲ機械仕上ト爲スコトヲ得但シ厚12 mm 未滿ノ燒入屈曲試験片ニ在リテハ此等ノ加工ヲ爲スコトヲ得ス

試験片ニハ前項以外ノ加工ヲ爲スコトヲ得ス

試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱處理ヲ施スコトヲ得ス

第十一條 常溫屈曲試験ニ在リテハ試験片ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ次表規定ノ内側半徑ニテ180度ヲ屈曲スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

種別	内側半徑
鋼板	第一種 厚ノ1.0倍
	第二種 厚ノ1.5倍
	第三種 密着
	第四種 厚ノ1.5倍
形鋼	厚ノ1.5倍
棒鋼	第一種 徑又ハ對邊距離ノ1.5倍
	第二種 徑又ハ對邊距離ノ1.5倍
鉄材	第一種 密着
	第二種 密着

第十二條 燒入屈曲試験ニ在リテハ試験片ヲ濃紅色(約650°C)ニ熱シタル後之ヲ約28°Cノ水中ニ急冷スルモノトス 此ノ場合ニ於ケル色ハ日光ノ直射セサル室内ニ於テ判定ス試験片ハ之ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ前條規定ノ内側半徑ニテ180度ヲ屈曲スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

第十三條 試験片ノ數ハ次表ニ依ルモノトス

種別	抗張試験片ノ數	常溫又ハ燒入屈曲試験片ノ數
鋼板 第一種及第二種	「ロール」ヨリ出テタルママノ鋼材1箇毎ニ1箇但シ其ノ重量2.5匁ヲ超ユルトキハ兩端ヨリ各1箇	「ロール」ヨリ出テタルママノ鋼材1箇毎ニ常溫屈曲試験片1箇但シ其ノ重量2.5匁ヲ超ユルトキハ兩端ヨリ各1箇又抗張力53 kg/mm ² 以上ノ胴板ニ在リテハ更ニ燒入屈曲試験片1箇
第三種及第四種	同上	「ロール」ヨリ出テタルママノ鋼材1箇毎ニ燒入屈曲試験片1箇但シ其ノ重量2.5匁ヲ超ユルトキハ兩端ヨリ各1箇
形鋼 棒鋼(第一種及第二種) 鉄材(第一種及第二種)	同種、同一断面寸法ノ鋼材ニ付1箇鋼毎ニ1箇但シ同一断面寸法ノ鋼材ノ數15箇以上ナルトキハ15箇又ハ其ノ端數毎ニ1箇ヲ増ス又徑、若ハ對邊距離45 mm未滿ノ棒鋼ニ在リテハ上記15箇ヲ50箇ト爲スコトヲ得	同一断面寸法ノ鋼材15箇又ハ其ノ端數毎ニ常溫及燒入屈曲試験片各1箇

第十四條 試験片ハ供試材ヨリ採取前試験用ノ記號ヲ附シタル上製造者之ヲ規定ノ形狀、寸法ニ作成スルモノトス
試験ハ製造所ニ於テ之ヲ行フ 此ノ場合ニ於テ注文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ其ノ立會ヲ受クルモノトス

第十五條 抗張試験ニ於テ試験片ガ標點間ノ中心ヨリ標點距離ノ1/4以外ニ於テ切斷シタルトキハ其ノ試験ヲ無効トシ更ニ最初ニ試験片ヲ採取セシ鋼材ニ付再試験ヲ行フコトヲ得

第十六條 抗張試験又ハ屈曲試験ノ成績カ規格ニ合セサルトキハ其ノ試験片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試験片ヲ採取シ再試験ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試験片ニ依リ代表セラルル鋼材ハ全部之ヲ不合格トス

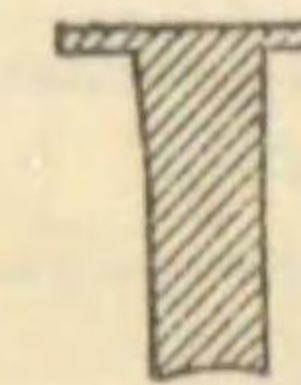
第六章 鉄ノ試験

第十七條 鉄ニ對シテハ次ノ各號ノ試験ヲ行フモノトス

- 一、抗張試験 製造者ハ鉄ノ製造ニ用キタル材料ノ抗張試験成績表ヲ提出スルモノトス 若其ノ成績不明ナルトキハ製品タル鉄ニ付抗張試験ヲ行フ 此ノ場合ニ於ケル抗張力ハ第九條ノ鉄材ニ關スル規定ニ依ル 但シ伸ハ之ヲ測定セス 注文者又ハ検査員ニ於テ必要ヲ認メサルトキハ本試験ヲ省略スルコトヲ得
- 二、屈曲試験 常溫ノママ鉄ノ脚部ヲ180度タケ屈曲シ第二圖ノ如ク密着セシムルモ屈曲部ノ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
- 三、打展試験 鉄ノ頭部ヲ赤熱シ之ヲ第三圖ノ如ク打チ展ハシテ扁平ト爲シ其ノ徑カ脚部ノ徑ノ2.5倍ニ達スルモ其ノ縁ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
- 四、各試験ニ用ウル鉄ノ數ハ同一徑ノモノノ重量1/4匁又ハ其ノ端數毎ニ1箇トス

第二圖

第三圖



第十八條 鉄ノ再試験ニ付テハ第十六條ヲ準用ス

第七章 寸法及重量ノ公差

第十九條 鋼材ノ公差ハ別ニ定ムル 鋼材ノ寸法及重量ノ公差規格ニ依ル

鋼材ノ重量ハ1 cm³ノ鋼ヲ7.85 gトシテ算出スルモノトス

第八章 検査

第二十條 注文者又ハ検査員ハ隨時注文鋼材ノ製造工場及關係工場ニ出入シ注文鋼材ノ製造ヲ検査スルコトヲ得

第二十一條 鋼塊、鋼片及鋼材ニハ適當ナル記號ヲ附シ其ノ製造ニ供シタル鋳鋼トノ關係ヲ明カナラシムルモノトス

鋼材ニハ製造所名又ハ商標及製鋼番號ヲ明示スルモノトス 但シ小ナル鋼材ハ之ヲ結束シ1束毎ニ適當ノ方法ニ依リ上記ノ記號ヲ表示スルコトヲ得

試験片採取ニ先タテ製造者ハ鋼材ノ製鋼法、製鋼番號、壓延番號、寸法及重量ヲ明記セル鋼材ノ明細表ヲ注文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス

注文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ前記ノ諸記號ノ外鋼材ノ種別ヲ表示スヘキ塗色ヲ施シ且本規格ニ合格セルコトヲ證明スル記號ヲ鋼材毎ニ明示スルモノトス

第二十二條 鋼材ヲ壓延スル製造所ニ於テ鋼塊ヲ製造セサル場合ニ於テ鋼材ノ製造ニ使用セル鋼塊ノ製造所名、製鋼法及製鋼番號ヲ明記セル證明書ヲ注文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス
鋼材ノ記號其ノ他ニ付テハ前條第二項乃至第四項ヲ準用ス

壓延鋼材ノ寸法及重量ノ公差

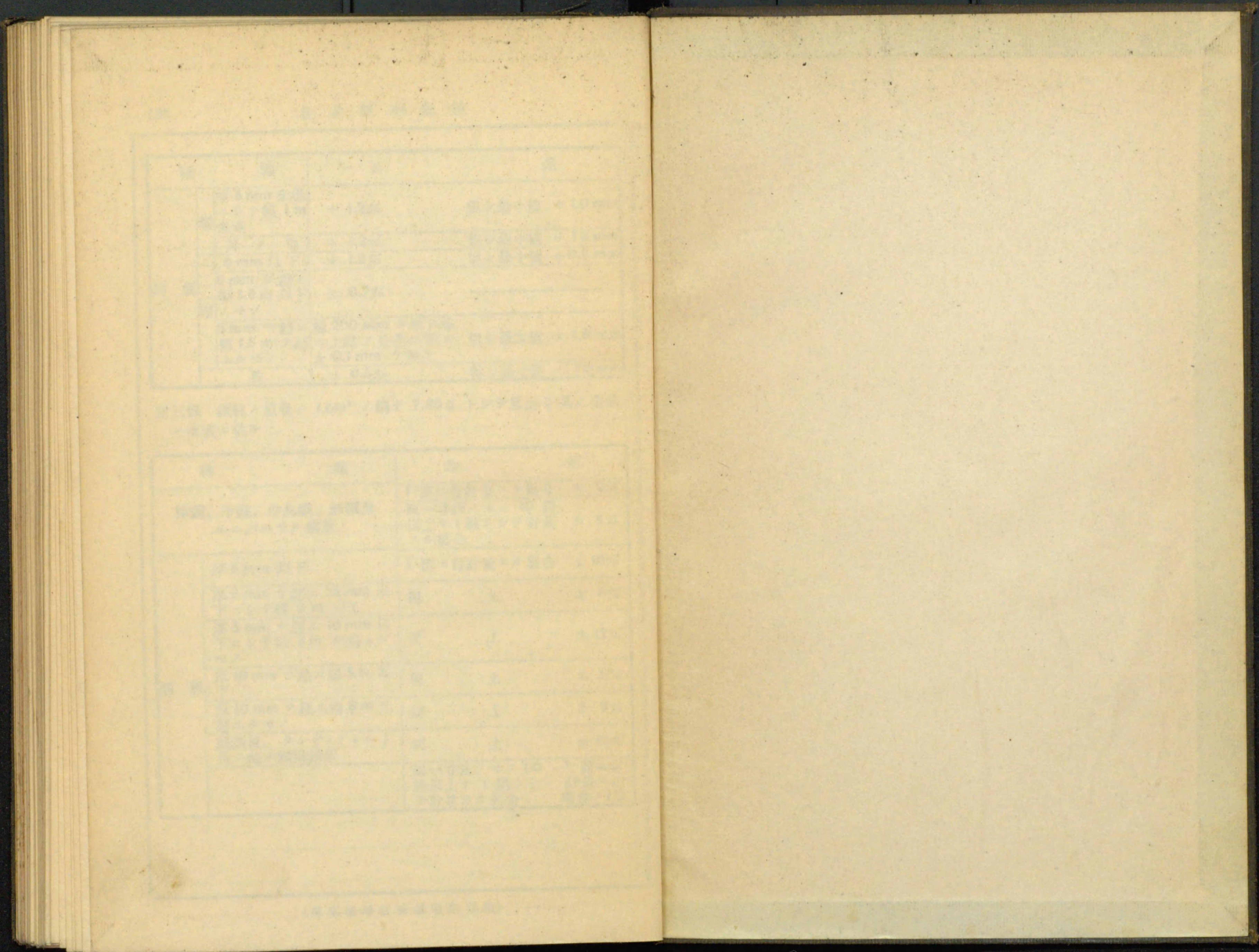
第一條 壓延鋼材(以下單ニ鋼材ト稱ス)ノ寸法及重量ノ公差ハ特ニ指定ナキ限り本規格ニ依ルモノトス
第二條 鋼材ノ寸法ノ公差ハ次表ニ依ル

種類		公差	
棒鋼	徑、邊又ハ對邊距離	± 2%	但シ最小値 ±0.5 mm
	鋸材ノ徑	± 2%	但シ最小値 ±0.3 mm
	7m 以下	+ 40 mm	
	7m ヲ超ユルモノ	長 1m ヲ増ス毎ニ上記ノ公差ニ更ニ 5mm ヲ加フ	但シ最大値 ±120 mm
	常溫ノママ切断シタルモノ	+ 10 mm	
平鋼 半丸鋼	幅	± 2%	但シ最小値 ± 1.0 mm
	厚	± 6%	但シ最小値 ±0.5 mm
	7m 以下	+ 40 mm	
	7m ヲ超ユルモノ	長 1m ヲ増ス毎ニ上記ノ公差ニ更ニ 5mm ヲ加フ	但シ最大値 ±120 mm
	常溫ノママ切断シタルモノ	+ 10 mm	
形鋼	「ウエツプ」ノ高	± 1.5%	但シ最大値 ±4.0 mm 最小値 ±2.0 mm
	「フランヂ」ノ幅	± 2%	但シ最小値 ± 1.5 mm
	10 mm 以下	± 10%	但シ最小値 ±0.6 mm
	厚 10mm ヲ超ユルモノ	± 6%	
	7m 以下	+ 40 mm	
	7m ヲ超ユルモノ	長 1m ヲ増ス毎ニ上記ノ公差ニ更ニ 5mm ヲ加フ	但シ最大値 +120 mm
	常溫ノママ切断シタルモノ	+ 10 mm	
「ユニバーサル」鋼板	幅	± 2%	但シ最大値 ±4.0 mm
	厚	± 6%	但シ最小値 ±0.5 mm
	7m 以下	+ 40 mm	
	7m ヲ超ユルモノ	長 1m ヲ増ス毎ニ上記ノ公差ニ更ニ 5mm ヲ加フ	但シ最大値 +120 mm
	常溫ノママ切断シタルモノ	+ 10 mm	

種類		公差	
鋼板	幅	厚 5 mm 未滿 ニシテ幅 1 m 未滿	+ 1.2% 但シ最小値 + 10 mm
		其ノ他	+ 1.2% 但シ最小値 + 15 mm
	厚	5 mm 以下	± 1.2% 但シ最小値 + 0.2 mm
		5 mm ナ超エ 幅 1.6 m 以下 ノモノ	± 0.7%
		5 mm ナ超エ 幅 1.6 m ナ超 ユルモノ	幅 200 mm ナ増ス毎 ニ上記ノ公差ニ更ニ ± 0.1 mm ナ加フ
		長	+ 0.5% 但シ最小値 + 20 mm

第三條 鋼材ノ重量ハ 1 cm³ ノ鋼ヲ 7.85 g トシテ算出シ其ノ公差ハ次表ニ依ル

種類		公差	
棒鋼、平鋼、半丸鋼、形鋼及 ユニバーサル鋼板		1 箇ニ付計量スル場合	± 6%
		同一寸法ノモノ 10 箇 以上ヲ 1 組トシテ計量 スル場合	± 5%
鋼板	厚 5 mm 以下	1 箇ニ付計量スル場合	± 10%
	厚 5 mm ナ超エ 10 mm 以 下ニシテ幅 3 m 以下	同 上	± 8%
	厚 5 mm ナ超エ 10 mm 以 下ニシテ幅 3 m ナ超ユル モノ	同 上	± 12%
	厚 10 mm ナ超エ幅 3 m 以 下	同 上	± 6%
	厚 10 mm ナ超エ幅 3 m ナ 超ユルモノ	同 上	± 9%
	縞鋼板、タンク・プレート 其ノ他ノ雑用鋼板	同 上	± 10%
		同一寸法ノモノ 10 箇 以上ヲ 1 組トシ テ計量スル場合	1 箇ニ付 計量スル 場合ノ 1/2



541-78□



1200501502767

