

名稱	鋼材 (一)						
	軟質鋼	普通鋼		硬質鋼	硬質車用鋼	特質鋼	白銅鋼
用途	推力軸、中間軸、推進軸、曲	他特ニ指定サレタル打物	接合棒、其他普通打物	日釘、タルビ、心棒、減速	其他特ニ指定サレタル打物	暫定(規格)ニ依ル	ハ暫定ニ依ル
緊張力	28T 以上 32T 以下	31T 以上 35T 以下	全左	34T 以上 38T 以下	40T 以上 44T 以下	35T 以上	63K 以上 71K 以下
試験片	長サ2"ニ對シ	全左	全左	全左	長サニ對シ	全左	長サニ對シ
伸度	29%以上	26%以上	28%以上	23%以上	23%以上	14%	25%以上
規格	機關材 第二十二條	全左	全左	全左	全左	機關材 第二十二條	白銅鋼 第十號

名稱	鋼材 (二)					
	齒白車用鋼	膚燒鋼	鋁用鋼	鍛鐵	「タルビン」翼材	滿俺鋼
用途	「タルビン」減速裝置兒齒車	内火機關用歪輪轉子栓等	鋼管用鋁	鑄接ヲ要セザル接手及復水器保	「タルビン」翼、緣抑、翼止片等	内火式機關歪輪用
緊張力	軸ノ方向ニ取ル 40T 以上 40T 以上 45T 以下	7T 以上 32T 以下	27T 以上 30T 以下	纖維ヨリ平行ニ採ル 21T 以上 全直 15T 以上	「タルビン」翼、緣抑、翼止片等	80T 以上 110" 以下
試験片	長サ2"ニ對シ	全左	全左	全左	長サニ對シ	長サ50.8 耗ニ對シ
伸度	軸ノ方向ニ取ル 23% 以上 軸ト直角ニ取ル 16% ~ 2%	30% 以上	27% 以上	纖維ヨリ平行ニ採ル 25% 以上 全直 5% 以上	45% 以上 25% 以上	彈性限度 25T 15T
規格	機關材 第二十二條	技本機 第二十號 當分ノ内 (大正7-12-14)	機關材 第十九條	全左 第二十一條	全左 第二十九條第一類	艦本五 第四九四 號 大正14-6-17 當分ノ内

名 稱		工 具 鋼					
		高速度		炭 素		工 具 鋼	
		一 號	二 號	一 號	二 號	三 號	四 號
用 途	及鉋用	鉋、カッター及螺錐用	鉋用	螺錐用 ミリング カッター及	鑿用	鏈類用 鍛冶工具、及刻印	
	攝氏 1050°—1150°	950°—1100°	750°—80°	750°—825°	800°—875°	850°—950°	
工具鋼加熱處理	鍛冶	攝氏 750°—780°	750°—780°	760°—780°	790°—815°	
	燒入	攝氏 1250°—1300°(油)	1200°—1250°(強風又ハ油)	800°(冷水)	300°(冷水)	20°(冷水)	850°(冷水)
被材切削料	反淬	攝氏 550°(30分以内)	270°(強風冷却、モ、不要)	180°(30分間)	230°—320°(8分間以内)	250°—350°(8分間以内)
	切削度	不銹鋼類 (ミリング カッター使用)	普通鋼 (荒鉋使用)	軟質鋼 (荒鉋使用)	軟質鋼 (ミリング カッター 使用)	軸質鋼	鑿鏈打
切削條件	切速	每 25'—0" 以上	50'—0" 以上	20'—0" 以上	60'—6" 以上
	切込	1/16" 以上	1/4" 以上	1/4" 以上	1/8" 以上
滑 劑	送)	每分 7/8"	毎回 1/16" 以上	1/16" 以上	1" 以上	手 工	手 工
	耐能力	使用ス	使用セズ	使用セズ	使用ス	使用セズ	使用セズ
耐久力	平均耐久時間	15'—0" 以上	20分間以上	10分間以上	10分間以上	10分間以上	20時間以上使用シ異材ヲ認メザルモノ
	硬 度	アリネル 800 以上	750 以上	700 以上	700 以上	700 以上	600 以上

名 稱		合 金 板 (一)					
		「ネーバ」真鍮板	銅板	真鍮板	亞鉛板	普亞鉛通板	保亞鉛護板
用 途	油冷却器管板、復水器隔板及管板等	銅製鐵付管及衛帶等	唧筒及滑弁圍用衛帶等	筒弁用金座、保温覆帶金、外衣用目板、文字板、指示板、蒸氣濾網、加熱器邪魔板	一般用	一般用	罐、保護亞鉛、給水「タンク」推進軸、海水弁用等
	緊 張 力	厚 サ T	板ヨリ縦ニ切取ル	14T 以上	試驗ヲ要セズ	全 左	
試 驗 片	1 (燒鈍) 3/8" 及以下	26 以上	全 左	
	2 3/8" 及以下	"					
3 3/8" — 1/2"	"						
4 1/2" — 3/4"	24 以上						
5 3/4" 以上	22 以上						
伸 度	長サ 2" = 對シ	全 左	35% 以上	
	厚 サ %	1 (燒鈍) 3/8" 及以下					30 以上
	2 3/8" 及以下	25 "					
	3 3/8" — 1/2"	20 "					
	4 1/2" — 3/4"	"					
5 3/4" 以上	"						
規 格	機 關 材	全 左	船體銅	全左	購買物檢	全 左	
	第二十六條	第二十八條	真亞磷 II	第三類			

名稱	合 金 板 (二)				
	鉛板	「アルミニウム」板	「キンクホ」板	「デニタル」板	「デニタル」板
用途	板衛帶及其他一般用	文字板、番號板等	「キンクホ」板筒、造水装置、抽水唧筒、油冷却唧筒、重油タンク	磷青銅板、唧筒、弁用其他	
緊張力	試験ヲ要セズ	全 左	33 ^T 以上	35 ^T 以上	40 ^K 以上
試験片			長サ2"ニ對シ	全 左 但シ試験片ハ燒戻ヲ施サズ	長サ2"ニ對シ
伸 度			15% 以上	全 左	全 左
規 格	購買物檢 第三類	全 左	全 左	阪監六第二〇 一九號 (大正6-6-19)	住友伸銅 伸販 第八三三號 (昭和2-5-25)

名稱	合 金 棒 (一)							
	高力眞鍮 (打物)	「眞鍮」棒 (打物)	眞鍮棒	銅棒	「モネルメタル」 (延物)	「タルピン」翼材		
用途	内火式機關螺絲等、唧筒棒及「マイタークローブ」弁、	螺釘及母螺、唧筒栓、諸弁々棒	一般用	一般用	唧筒棒及送水唧筒扇車軸等	眞鍮 (壓延)	磷青銅 (壓延)	滿俺銅
緊張力	33 ^T 以上	徑或ハ對邊距離及以下 $\frac{3}{4}$ "以上 $\frac{3}{4}$ "以上 26 ^T 以上 22 ^T 以上	試験ヲ要セズ	縱纖維 14 ^T 以上	35以上	30 ^T 以上	38 ^T 以上	24 ^T
試験片	長サ2"ニ對シ	全 左		長サ2"ニ對シ	全 左	長サ50 耗ニ對シ	全左	長サ2"ニ對シ
伸 度	25% 以上	20% 以上		35% 以上	32% 以上	25% 以上	17% 以上	10% 以上
規 格	機關材 第二十五條	全 左 第二十六條	船體眞鍮 IV	全左	艦本五 第三一四 第八八號 大正(13-9-18)	機關材 第九條 第二類	全左	

名稱	合 金 棒 (二)							
	青銅(打物) 「ニツケル」	保護亞鉛棒	發條 青銅線	銅線	眞鍮線	鉛線	造船用「デュラルミン」	
							山形棒	丸棒
用途	送水唧筒扇車軸、其他 過熱蒸氣ニ曝露スル弁棒、	保護亞鉛用	唧筒弁用發條等	割栓、漉網等一般用(雜用)	全左	他) 衛帶用(旋轉式給水唧筒、其		鋸
緊張力	33T 以上	試驗ヲ要セス	63T 以上	試驗ヲ要セス	全左	全左	38K 以上 直徑 1/2"-3/4" 40K 以上 直徑 1"-2" 39K 以上	硬質 40K-45K 中硬質 38K-40K 軟質 32K-35K
試驗片	長サ 2"ニ對シ		長サ 50耗ニ對シ				長サ 2"ニ對シ	長サ 50耗ニ對シ
伸 度	25% 以上		5% 以上				15% 以上	硬質 13%-20% 中硬質 15%-23% 軟質 15%-25%
規 格	艦本五三九號 第三類 第五六號 ノ二 (大正 13-7-12)	購買物檢 第三類	艦本機普第十七號 (大正 15-5-18)	購買物檢 第三類	全左	全左	伸友伸銅 伸販第八三三號 (昭和2-5-25)	

名稱	諸 管 (一)									
	鋼製目無管	鋼製繼目管	罐鋼製目無管	圓鋼製繼目管	軸鋼製目無管	一繼管目無鋼		鋼製支柱管	鋼管及鐵管	
						第五種	第六種			
用途	室釣上用柱及油管等 射及起動空氣管、「タルビン」車 送管、重油送管、內火式機關噴 一般鋼管(蒸氣管、默吹管、給水	主蒸氣管(內徑17吋以上)	罐及重油加熱器用(降路管ヲ含ム)	圓罐用	軸用(諸弁軸、回轉計軸、通信器)	重油補給水「ビルヂ」捨管全 壓注油補給水「ビルヂ」捨管全 吸入管等	溢出管、空氣拔管、及諸內管等	支柱用(排氣管、煙突等)	諸水管用及通風用	
緊張力	管ヨリニ切取ル 24T-27T 當分ノ中 22T-27T	管ヨリニ切取ル 20T 以上	管ヨリニ切取ル 26T 以上	全左	管ヨリニ切取ル 30T 以上 35T 以下	管ヨリニ切取ル 38K 以上	全左 30K 以上	縱纖維 24T 以上	全左 20T 以上	
試驗片	長サ 2"ニ對シ	長サ 8"ニ對シ	長サ 2"ニ對シ	全左	全左	長サ 50耗ニ對シ	全左	長サ 4"ニ對シ	全左	
伸 度	35% 以上	16% 以上	35% 以上	全左	20% 以上	30% 以上	35% 以上	20%	鋼管 2% 鐵管 16%	
規 格	機關材第十四條 (當分ノ内) 艦本第六三一四號 (大正 12-10-2)	全左第十五條	全左第十六條	全左第十七條	全左第十八條	購買物檢第三類 (規定機關用表參照)	全左	船體鋼鐵 XI	全左 XV	

名稱	管 (二)						
	諸目無管		銅製目無管	銅製繼目管	傳話用銅管	手摺用真鍮管	瓦斯管雜用
	甲	乙	銅製目無管	銅製繼目管	傳話用銅管	手摺用真鍮管	瓦斯管雜用
用途	水加熟器管等 復水器、油冷却器、蒸溜器、給	衛帶抑製造用及內火艇軸管等	及油冷却器冷却管 水吸管、同送管、內火機關空氣 一般銅管(蒸氣管、默吹管、海	直徑大ナル注油管、蒸氣管用			
緊張力	試験ヲ要セズ	全左	管ヨリ縦取 ニ切リ 14T 以上	全左	試験ヲ要セズ	全左	全左
試験片			長サ 2"ニ對シ	全左			
伸度	水壓試験力 1000 LBS/□"	全	35% 以上	全左			
規格	機關材 第二十七號ノ一、 二、	全左 第二十 第七條ノ 三、	全左 第二十八 條	全左	船體銅真 亞磷 III	全左	購買物檢 第三類 (規定機 關用諸管 表參照)

名稱	鑄物 (一)						
	鑄鋼	普通鑄鐵	特種鑄鐵			白鐵 心可鍛鑄	黑鐵 心可鍛鑄
	甲	乙	甲	乙	丙	白鐵 心可鍛鑄	黑鐵 心可鍛鑄
用途	內臺板、滑金、軸承、吸鑄上部蓋 等 內火式機關發動筒外衣、架構	膨脹接手等過熱蒸氣ヲ使用ス タル部分其他鑄物 「タルピン」車室、接續片、弁、	特殊鑄鐵以外ノ用途	一、其他指定サレタル用途 二、內火式機關發動筒及架構	一、同蓋及吸鑄、空氣 二、同蓋及吸鑄、空氣 三、同蓋及吸鑄、空氣 四、同蓋及吸鑄、空氣	一、入籠及吸鑄、空氣 二、其他指定サレタル用途	一、其他指定サレタル用途 二、其他指定サレタル用途
緊張力	26T 以上 32T 以下	28T 以上 35T 以下	14K 以上	16K 以上	19K 以上	23K 以上	試驗ヲ要セズ
試驗片	長サ2"ニ對シ	全左	徑25耗	全左	全左	全左	
伸度	25% 以上	15% 以上	橫折試驗	荷重(斤) 普 900以上 甲 1100以上 乙 1200以上 丙 1300以上	撓量(耗) 2.4以上 2.8以上 3.0以上		
規格	機關材 第二十三條	全左	全左 第二十四條 (純ニ關シ テハ大正14-7 -3號本五機密 第4183號ヲ參 照ノコト)	全左	全左	全左	全左 第廿四條ノ一 全左 第廿四條ノ二

名稱	鑄物 (二)							
	青銅	硬質青銅		青銅	普通磷青銅	硬質磷青銅	燐青銅	
		甲	乙	青銅			銅	
用途	水唧筒、筒、等 力承復水器、給水加熱器、油冷却 管系諸物、軸管、嵌輪、軸承裏金、注油 一般弁嘴等蒸氣管系、疏水管系、注油	衛帶環用	(內火式機關用) 減少必要トスル個所ニ使用 衛帶環、嵌輪、裏金、齒車等(硬度及摩)	過熱蒸氣ニ曝露スル弁及接續片其他	內火式機關曲軸付斜齒車等 弁及嘴、接續片、「タルピン」噴口環、	特殊ノ軸承裏金、唧筒吸鈔衛帶環等	過熱蒸氣ニ曝露スル弁及接續片其他	「ユーム」青 「アルミニ」 空氣傳送器用
緊張力	14 ^T 以上			24 ^T 以上	15 ^T 以上	7.5 ^T 以上	15 ^T 以上	24 ^T 以上 32 ^T 以下
試驗片	長サ2"ニ對シ			長サ2"ニ對シ	全左	全左	全左	全左
伸度	7.5%以上			20%以上	10%以上	10%以上	10%以上	10%以上
規格	機關材 第二十五條			艦本五 第三九五 第六號ノ二 (大正 13-7-12)	技本普 第十六 號	全左		

名稱	鑄物 (三)							
	高力真鍮	鐵吹真鍮	「タル」 「モノルメ」 (鑄物)	輕合金				真鍮
				一號	二號	三號	四號	一號
用途	帶輪、揚錨機械「ウオームホキール」 推進器、廻轉裝置用螺齒車及偏心器	銅管用鈔(蒸氣管、排氣管、其他)「タル」 水噴乳物 スル金物 ルビン用管止金及全接鈔、唧筒疏	過熱蒸氣ニ曝露スル弁及接續片仕切 板、衛帶環	主操舵裝置用齒車蓋、通信、ギヤ 一ノ用途ハ計畫參考第六類No.7.3 一ノ用途ハ計畫參考第六類No.7.4 一ノ用途ハ計畫參考第六類No.7.4	減速車室兒齒車軸承蓋、內火機關架 構其他覆蓋	主軸承蓋、各種盲蓋等(熱ノ影響小 ナル部)油箱及受、把柄等其ノ用途 柱支持金具、各種把柄等其ノ用途 ハ計畫參考第六類No.7.3-4 ハ計畫參考第六類No.7.4	滑弁圍支持金具、罐空氣圍用空氣 戶閉鎖金具等	銅材、真鍮材、鐵付用
緊張力	33 ^T 以上	17 ^K 以上	29 ^T 以上	20 ^K 以上	全左	16 ^K 以上	全左	試驗要 チセズ
試驗片	長サ2"ニ對シ	長サ50耗 ニ對シ	長サ2"ニ對シ	長サ50耗 ニ對シ	全左	全左	全左	
伸度	15%以上	20%以上	25%以上	3%以上	1%以上	2%以上		
規格	機關材 第二十五條	全左 第二十八 條ノ二	購買物 檢第二類	艦本機密 第四七〇 九號 (昭和1- 12-27)	全左	全左	全左	購買檢 物第三類

名 稱	鑄 物 (四)				
	白色合金			白	銀
用	甲 軸承裏金用	乙 軸管及張出承嵌輪用	丙 金屬衛帶用	白 鑄 高熱又ハ強度ナキ處ニ使用 (普通半田鑄ト稱スルモノ)	銀 鑄 「タルピン」緩金鑄付用
途					
緊張力	試験ヲ要セズ	全 左		試験ヲ要セズ	20 ^K 以上
試験片					
伸 度					
規 格	機 關 材 第二十五條	全 左		購 買 物 檢 第三類	全 左

名 稱	雜							
	軸承用鋼球	「ボイル」 球軸承及	鋼製	銅製	眞鍮製	鋼 線 網	柔 軟 鋼 線 網	水 銀
金線紗								
用	一般球入軸承用及艦本式推力軸承用	全 左	重油用漉網	衛帶用	注油用漉網	「タメルピン」 吊揚裝置用、煙突張索汽		
途								
緊張力		78.7 ^K 以上						
試験片		長サ 50.8 ^{mm} ニ 對シ						
伸 度		15% 以上						
規 格	購 買 物 檢 第三類	全 左				材 料 試 驗 規 格 鋼 線 網ノ部		購 買 物 檢 第 十 一 類

名 稱	非 金 屬 材 (一)									
	炭素衛帶	硫化護膜	「ト」 エボナイ	石			綿		耐火 「モルタル」	
				保温板	其他 温材ノ保	系紐ノ 加工品 如	青色 保温 材	「保 温材」 「マグ シネヤ」		一號 二號
用	「タルピン」填座用	衛帶用等 旋轉式唧筒壓力制禦器、唧筒弁及	唧筒汲鏢衛帶用	保温用	全左	全左	全左	全左	耐火 罐用	全左
途										
緊張力										
試験片	巾 3/4// 厚 サ 1/4// 長 サ 2//		5/16// 角ノ ヲ約 モノ 五分 シ ナ	1500°F 以上ノ 灼熱減 量	全左	全左	全左		耐火度 「ゼーゲル コーン」	全左
伸度	横折試 験 荷重 25LBS 以上			18% 以下	15% 以下	22% 以下	5% 以下		33番 以上	26番 以上
規格	技本機 第十一 號	機關 材第三 條	全左 第三 條	全左 第二 條	全左	全左	全左		購買物 檢第十二 類	全左

名 稱	非 金 屬 材 (二)									
	耐火煉瓦	「フエルト」 消音器 内火機關「ターボ ブローア」用吸入 諸管保温材(排出用)	木 綿 調 帶			木綿調帶 「ゴム」引	調單 革全左	革 複 革全左	水面計用 硝	子板 低壓用諸「タンク」用
			厚四耗	厚五耗	厚六耗					
用	罐用	全左	動力傳達用	全左	全左	全左	全左	全左	全左	全左
途										
緊張力			200K 以上	240K 以上	280K 以上	54K 以上	繼手以外 巾50耗未 滿125K 以上 巾50耗 以上 144K以上 繼手各種 90K以上	各部 250K 以上		
試験片	耐火度 「ゼーゲル コーン」	全左	品質寸 巾1糎 ニ付 見本通 り	全左	全左	巾1糎 織布 1枚ニ 付	巾1糎 ニ付キ	全左		
伸度	33番 以上	26番 以上	20% 以下	全左	全左	18% 以下	25% 以上	全左		
規格	購買物 檢第十三 類	全左	全左 第七類	全左	全左	全左	全左 第八類	全左	全左 第十 五類	

名 稱	非 金 屬 材 (三)									
	水面計用 硝子管			高壓水面計硝子板		麻 號	硝 子 板	透硬質硝子板	「イト」 「アラフア	石綿衛帶
用	甲	乙	丙	「ガ クリン」 型	「ド ウキン」 型	諸 管保 温材 外衣	一 般 用	罐 室「 スク リ ン」 窺孔 用	唧 筒吸 錫衛 帶用	一 般 用
途	罐 用	全 左	諸 「タ ンク」 水面 計及 油面 計用	罐 疏 水面 計、 油噴 燃唧 筒驗 油計	全 左					
緊張力						縱 95K 以上 横 120K 以上				
試験片				潤滓試験 120°Cノ「パ ライン」油 槽中ニ投入 シ五分間 ノ後急ニ 10°Cノ冷水 中ニ投入シ 冷却セシム ルモ破壊 又ハ變形 セザルモノ ナルヲ要ス		巾 30耗 標點 距離 300耗		200°Fノ 水中ニ放 シタル膨 脹率千分 以下ノタ ルベキ モノ度 (シヨア ー) 30-40		
伸度	水壓力(每平方糎)					縱 71耗 以下 横 23耗 以下				
規 格	40K 以上	30K 以上	8K 以上	全左	全左	全左	全左	艦 本五 第二 七號 (昭和 3-24)		

名 稱	非 金 屬 材 (四)								
	石綿衛帶糸	木綿衛帶糸	麻 衛 帶	耐 壓 耐 熱 衛 帶	耐 水 壓 革 用	「ツ クリン ゲ」 衛 帶 板	「衛 ゴム」 板 帶	麻 マ ニ ラ 網 及 網	「ウ グ アイ タ」
用	一 般 用	全 左	全 左	全 左	全 左	全 左	全 左	全 左	軸 管 嵌 輪 用
途									
緊張力				耐水壓 550K以上 耐水壓熱 550K以上					
試験片				巾25耗 =付					
伸度				耐水壓 45%以下 耐水壓熱 50%以下					
規 格			購買物檢 第七類	全·左 第八類			達B4 (大正 ³⁻⁹ -6)	船體 製造用 木材,部 VIII	

艦船速力試驗標 (一)

方面	位置	標柱間距離	水深	所在地縣名
大湊港	射的場~一里越	2588米898	8米~14米	青森
"	"	1868米751		"
江田島東側	島頸~飛渡ノ瀬	2湮4521	20米~23米	廣島
"	秋月	0湮9976	18米~23米	"
大黒神島西南方	金秤鼻~鶴泊鼻	0湮6493	24尋~26尋	"
"	"	0湮2650	21尋~27尋	"
廣島灣	阿多田島觀音鼻~兜島	3湮9343	12尋~19尋	"
"	兜島~鞍掛島	8湮0898	11尋~22尋	"
館山灣外	八王子鼻~八磯瀬	1853米183	493米~627米	千葉
"	八磯瀬~高崎	1853米183	150米~661米	"
"	高崎~南無谷崎	1863米059	129米~139米	"
的矢港	鎧崎~菅崎	2湮0605	19尋~23尋	三重
"	菅崎~安來崎	1湮000	23尋	"
和歌浦外	沖ノ島~荻藻島	1湮25399	26尋~28尋	和歌山
"	荻藻島~宮崎	1湮14405	25尋~28尋	"
宿毛港外	白崎~櫛ヶ鼻	1湮1549	141尋~174尋	高知
伊豫灘	見鼻~三立標	1湮1002	48尋	愛媛
"	尾島平根崎~平郡島三ツ島	6湮08612	29尋~36尋	"
"	平郡三ツ島~小水無瀬島	6湮48248	31尋~39尋	"
"	小水無瀬島~青島	3湮64766	29尋~35尋	"
備後灘	弓削島大岳島~小岳	0湮976	6 ³ / ₄ 尋~9尋	"
"	小岳~長磯	2湮024	8尋~19尋	"
備前日比灣	日比~澁川	1湮000	20尋~26尋	岡山
津田灣	馬ノ鼻~虎ヶ鼻	1湮0480	12尋~18尋	香川
"	虎ヶ鼻~名子島	2湮1491	8尋~16尋	"
神戸港外	深江~魚崎	0湮9999	6尋~7尋	兵庫
"	魚崎~新在家	1湮9899	7尋	"
淡路島	津田ノ鼻~佐野	3湮0398	23尋~33尋	"

艦船速力試驗標 (二)

方面	位置	標柱間距離	水深	所在地縣名
淡路島	佐野~大谷	1湮0118	2 ² / ₅ 尋~25尋	兵庫
宮津灣外	大崎~鯛釣島	1湮6885	41尋~50尋	京都
"	鯛釣島~新井崎	2湮0038	46尋~49尋	"
島蔭島	黒崎~無雙ヶ鼻	2湮37424	24尋~25尋	"
宮津灣	波見崎~日置崎	1湮0018	7尋~10尋	"
"	日置崎~江尻	1湮4917	6尋~12尋	"
佐世保外	高島半ヶ首~浮瀬	1湮9545	18尋~24尋	長崎
"	浮瀬~國崎	2湮4671	20尋~26尋	"
"	土井鼻~九崎鼻	0湮9735	91呎~115呎	"
"	鱒ノ鼻~大曾根		24呎~90呎	"
大村灣	那川口~玖島崎		9尋~10尋	長崎
"	田島~湯島		10尋~11尋	"
長崎港	千本山鼻~押通鼻	1湮	15尋~17尋	"
"	押通鼻~五郎江島	1湮	13尋~14尋	"
橋灣	早見~汐見崎	9湮8637	17尋~24尋	"
"	汐見崎~戸澤	3湮5505	25尋~33尋	"
"	戸澤~岳尾鼻	2湮3238	36尋~38尋	"
"	岳尾鼻~樺島貝瀬	4湮2387	37尋~45尋	"
長崎港口	出津~永田	1湮0000	26尋~29尋	"
"	出津~神樂島	4湮056234	32尋~35尋	"
"	永田~神樂島	3湮445481	33尋~35尋	"
下飯島	永濱浦~江崎鼻	0湮9634	139尋~161尋	鹿兒島
"	江崎鼻~貴瀬	1湮0000	176尋	"
"	貴瀬~瀬尾崎	1湮0000	194尋~217尋	"
釜山港	牧ノ島大風浦~次尻末	1湮0275	8尋~9尋	朝鮮
"	次尻末~古來石	1湮1437	9尋~17尋	"

腐蝕液 肉眼的組織 (一)

試薬	發明者名	配 合	用 途 及 方 法
サルファアープリント (ヘーンス氏法)	Heyns	塩化水銀 10gr 蒸溜水 100c.c 鹽 酸 (比重 1.124) 20c.c	析出及表面疵等を現はす、試薬を絹布に塗布し試料に接觸せしむ
サルファアープリント (パウマン氏法)	Baumann	プロマイド紙及3~5%稀硫酸溶液	析出及表面疵等を現はす、試料を試薬中に浸漬し後プロマイド紙を接觸す
ピクリン酸溶液	ピクリン酸50%アルコール50%	析出表及面疵等を現はす
強 塩 酸	強 塩 酸	同上
硝 酸 溶 液	硝酸の水或はアルコール溶液	同上
ギエー氏液 (1)	Guillet	CuCl ₂ 90gr 蒸溜水 100c.c 鹽酸 120c.c	結晶組織(鑄銅組織等の如し)及析出を現はす、實用上最も良好なり
ギエー氏液 (2)	Guillet	CuCl ₂ 5gr 水 30c.c 鹽酸 40c.c アルコール 25c.c	同上 肉眼的及顯微鏡的兩用によりらるるの利あり
ヘーンス氏液	Heyns	鹽化銅アンモン12%の水溶液	銅の沈澱液物をエメリー紙或は絹布にて拭去するを要す
ヘーンス氏改良液	Heyns	濃鹽酸50c.c 水1000c.c 鹽化銅アンモン120gr	同上
ハンフレイ氏液	Humphrey	(第一液)水 1000c.c 第二鹽化銅アンモン (NH ₃ CuCl ₂) 120gr (第二液)第二鹽化銅アンモン 120gr 鹽酸 50c.c 水 1000c.c	結晶組織及析出を現はす 第一液 數分浸漬し後 第二液にて數十分腐蝕す

(二)

試 薬	發 明 者 名	腐 蝕 液 配 合	用 途 及 方 法
ステツド氏液	Stead	CuCl ₂ 10gr MgCl ₂ 40gr 鹽酸 20c.c 水 20c.c アルコール 1000c.c	主に鱗の析出を現はす
ルシアタリ	Le Chatelier & Lemaine	CuCl ₂ 10gr 鹽酸 20c.c MgCl ₂ 40gr 水 180c.c	ステツド氏液應用して只腐蝕の度を明瞭ならしむるため試料を陽極に白金を陰極に120種の間隔を保ち50m.a.以下の電流を通じ腐蝕す
ルシアン氏液	Le Chatelier & Dupuy	アルコール 100c.c	主として鱗の析出を現はす
デュピウ氏液	Dupuy	同上	同上
オベーホル氏液	Oberhoffer	CuCl ₂ 1gr 鹽酸 50c.c SnCl ₂ 0.5gr エチルアルコール 500c.c Fe ₂ Cl ₆ 30gr 水 500c.c	同上
ディツケンソン氏液	Dickenson	(第一液) 10% 硝酸水溶液 (第二液) Fe ₂ Cl ₆ 40gr 水 500c.c CuCl ₂ 3gr 鹽酸 40c.c	同上
ルシアタリ	Le Chatelier	水 10c.c エチルアルコール 95% 濃鹽酸 2c.c ビクリン酸 0.5gr CuCl ₂ 2H ₂ O 1gr	同上

腐蝕液		顯微鏡的組織		用途及方法	
試藥	發明者名	配	合	相を現はすに良し	結晶粒を現はすに良し
ピクリン酸	Igersky	ピクリン酸 4gr	アルコール 100c.c	相を現はすに良し	結晶粒を現はすに良し
硝酸	硝酸 1c.c	アルコール 100c.c	上記二液の混合にして相及結晶粒を共に現はす、殊に銹鐵の腐蝕に良好なり	上記二液の混合にして相及結晶粒を共に現はす、殊に銹鐵の腐蝕に良好なり
ピクリン酸混合液	ピクリン酸 2gr	アルコール 100c.c	煮沸液中に腐蝕すればセメンタイト (Fe ₃ C) を黒色又は褐色に着色す	煮沸液中に腐蝕すればセメンタイト (Fe ₃ C) を黒色又は褐色に着色す
ピクリン酸曹達液	Kourbatoff	ピクリン酸 2gr	苛性曹達 25gr	常温に於てクロム、タンタム、炭素の複合物を及ぼす、即ち鐵の磷化鐵を着色す、即ち鐵の磷化鐵を着色す、即ち鐵の磷化鐵を着色す	常温に於てクロム、タンタム、炭素の複合物を及ぼす、即ち鐵の磷化鐵を着色す、即ち鐵の磷化鐵を着色す、即ち鐵の磷化鐵を着色す
赤血	村上博士	赤血鹽 10gr	水 100c.c	苛性加里又ハ苛性曹達 10gr	苛性加里又ハ苛性曹達 10gr
ルシアテリ	Le Chatelier & Dupuy	CuCl ₂ 10gr	エチルアルコール 100c.c	100c.c	100c.c
デユビク氏液		ピクリン酸 0.8gr	水 10c.c	濃酸 1.3~2.5c.c	濃酸 1.3~2.5c.c
ステツド氏液	Stead	CuCl ₂ 6H ₂ O 4gr	アルコール 100c.c	濃鹽酸 2c.c	濃鹽酸 2c.c

鋼ノ加熱ニ採用セラル合金ノ組成ト其熔融温度

鉛	錫	熔融温度	
		攝氏	攝氏
14	8	216	249
15	8	221	254
16	8	227	266
17	8	232	277
18.5	8	238	288
20	8	244	293

適當ニ採光セル屋內ニ於ケル火色ト概略ノ温度

火色ノ種類	攝氏温度	火色ノ種類	攝氏温度
濃小櫻紅黃狐	600	橙	900
褐色	650	色	1000
豆實	700	色	1100
紅色	750	吹	1200
紅色	800	山	1300
紅色	850	藥	1350
白色		白	

鋼ノ加熱ニ採用セラル各種鹽類ト其熔融温度

鹽類ノ名稱	熔融温度	鹽類ノ名稱	熔融温度
	攝氏		攝氏
Barium Chloride	860	Potassium Carbonate	830
Sodium Chloride	770	Sodium Carbonate	714
Potassium Chloride	730	Lithium Carbonate	695
Calcium Chloride	720	Potassium Nitrate	340
Magnesium Chloride	708	Sodium Nitrate	300
Lithium Chloride	600	Sodium Silicate	45
Lead Chloride	500	Barium Fluoride	1000
Cupric Chloride	492	Magnesium Fluoride	906
Silver Chloride	451	Sodium Fluoride	902
Cuprous Chloride	434	Lithium Fluoride	800
Ferrie Chloride	300	Potassium Fluoride	790
Zinc Chloride	263	Strontium Fluoride	732
Aluminium Chloride	180	Calcium Fluoride	1000

ブリネル硬度数 10耗鋼球; 荷重3000斤及500斤

印刻の 直徑 耗	荷重, 斤		印刻の 直徑 耗	荷重, 斤		印刻の 直徑 耗	荷重, 斤	
	3,000	500		3,000	500		3,000	500
2.00	946	158	3.80	255	42.4	5.60	111	18.5
2.05	899	150	3.85	248	41.3	5.65	109	18.2
2.10	857	143	3.90	241	40.2	5.70	107	17.8
2.15	816	136	3.95	235	39.1	5.75	105	17.5
2.20	779	130	4.00	229	38.1	5.80	103	17.2
2.25	745	124	4.05	223	37.1	5.85	101	16.8
2.30	712	119	4.10	217	36.2	5.90	99.2	16.5
2.35	681	114	4.15	212	35.3	5.95	97.3	16.2
2.40	654	109	4.20	206	34.4	6.00	95.5	15.9
2.45	626	104	4.25	201	33.6	6.05	93.7	15.6
2.50	601	100	4.30	197	32.8	6.10	92.0	15.3
2.55	577	96.2	4.35	192	32.0	6.15	90.3	15.1
2.60	555	92.6	4.40	187	31.2	6.20	88.7	14.8
2.65	534	89.0	4.45	183	30.5	6.25	87.1	14.5
2.70	514	85.7	4.50	178	29.7	6.30	85.5	14.2
2.75	495	82.5	4.55	174	29.0	6.35	84.0	14.0
2.80	477	79.5	4.60	170	28.4	6.40	82.4	13.7
2.85	460	76.7	4.65	166	27.7	6.45	81.0	13.5
2.90	444	74.0	4.70	163	27.1	6.50	79.6	13.3
2.95	429	71.6	4.75	159	26.5	6.55	78.2	13.0
3.00	415	69.1	4.80	156	25.9	6.60	76.8	12.8
3.05	401	66.8	4.85	152	25.4	6.65	75.4	12.6
3.10	388	64.6	4.90	149	24.8	6.70	74.1	12.4
3.15	375	62.5	4.95	146	24.3	6.75	72.8	12.1
3.20	363	60.5	5.00	142	23.7	6.80	71.6	11.9
3.25	352	58.6	5.05	139	23.2	6.85	70.4	11.7
3.30	341	56.8	5.10	136	22.7	6.90	69.2	11.5
3.35	331	55.1	5.15	134	22.3	6.95	68.0	11.3
3.40	321	53.4	5.20	131	21.8	7.00	66.8	11.1
3.45	311	51.8	5.25	128	21.4	7.05	65.7	10.9
3.50	302	50.3	5.30	126	20.9	7.10	64.6	10.8
3.55	293	48.9	5.35	123	20.5	7.15	63.5	10.6
3.60	285	47.5	5.40	121	20.1	7.20	62.4	10.4
3.65	277	46.1	5.45	118	19.7	7.25	61.3	10.2
3.70	269	44.8	5.50	116	19.3	7.30	60.3	10.1
3.75	262	43.6	5.55	113	18.9			

シヨア-硬度数とブリネル硬度数との關係

兩者の測定方法は理論上其の基準を異にするを以て、兩者の硬度数の間には何等直接の關係を有せざるも、ブリネル硬度数は材質の實際の硬度に比例する係数を、シヨア-硬度数に乗じて見出す事を得べし

ブリネル硬度 = 係数(C) × シヨア-硬度数

本係数の値は最硬の材質に對し 6.6 にして材質軟くなるにつれ漸次低下し、鉛の如き場合は2となる

係数(C)ノ値

材 質	C の 値
600度(華氏)にて健反淬せる工具鋼	6.6
熱處理を施さざるドリルロツド	6.3
引拔眞鍮(中位硬材)	5.6
軟化せる工具用炭素鋼	5.5
軟鋼(熱間壓延)	5.25
軟化せる引拔眞鍮	5.0
鑄 鐵	4.6
軟鋼(冷間壓延)	4.6
錫鉛合金	2.0

ブリネル硬度数(H)ト抗張力トノ關係

$T = \text{抗張力}_{\text{延/平方耗}}$ $C = \text{係数}$
 $T_1 = \text{抗張力}_{\text{封度/平方吋}}$ $C_1 = \text{係数}$
 $T = H \times C$ $T_1 = H \times C_1$

C及C₁ノ値

係 數	硬度175以下の場合	硬度175以上の場合	
C	0.364	0.344	壓延の方向に横切りて荷重せられし場合
C ₁	514.87	489.27	
C	0.354	0.324	延壓の方向に荷重せられし場合
C ₁	503.49	460.82	

冷蔵温度表

分類	品名	冷蔵温度 (華氏)	凍結 點	分類	品名	冷蔵温度	凍結 點
果物類	林檎	30-32	29	肉鳥類	肉詰	30-35
	杏	32-33	29		肉禽	20-25
	櫻桃	30-31	28		罐家禽(凍)	10-18
	無花果	34-36	28		鮮魚	25-28
	葡萄	31-33	28		凍魚	10-18
	蜜柑	38-40	28		乾魚	30-35
	梨	32-34	29		詰魚	32-35
	桃	31-32	28.5		鹽魚	18-20
	梨桃	32-33	29		鮭	20-25
	パイナップル	36-38	28		蛤(殻入)	20-25
野菜類	ナス	33-35	28.5	雜類	牡蠣(殻入)	25-30
	バナナ	31-32	30.0		生蟹	32-34
	アスパラガス	33-35	31		生鱈	32-34
	豆(生)	32-34	30		卵	29-31	27
	ヤベツ	30-32	30.5		小麦粉	32-34
	人参	32-34	29.5		粟粉	34-36
	蜀黍	31-33	29		栗	34-36
	瓜類	32-34	29		蜂蜜	38-40
	菜青物	33-35	30		果汁	10-15
	キノコ類	33-35	31		ジャム・ゼリー	32-34
牛乳脂肪類	タマネギ	32-33	30	サイダー	30-31	
	馬鈴薯	38-40	30	酒(壇詰)	40-50	
	南瓜	33-35	30	酒(樽詰)	29-30	
	大根	32-34	31	葉巻	33-35	
	ワケギ	33-34	31	タバコ	25-28	
	薩摩芋	42-44	29	煙草	25-28	
	トウモロコシ	34-35	31	茶	28-35	
	西瓜	33-35	31	米	35-40	
	牛乳	20-25	種子	42-45	
	コンデンスミルク	30-32	麵	40-45	
肉鳥類	クリーム	0-5	蠶絲	32-40	
	バター	25-28	生毛皮	34-36	
	乾酪	32-33	毛織物	25-30	
	ラード	32-34	砂糖	35-38	
	牛肉(生)	25-32	アイス・クリーム	40-42	
	牛肉(鹽漬)	32-34	ミルクチョコレート	0-5	
	豚肉	25-28	キャンデー	55-57	
	羊肉	28-30	乾葡萄	36-38	
	凍肉	25-28	オートミール	33-35	
		10-16	切花	32-33	
			火薬	45-70		
			餅	30-40		

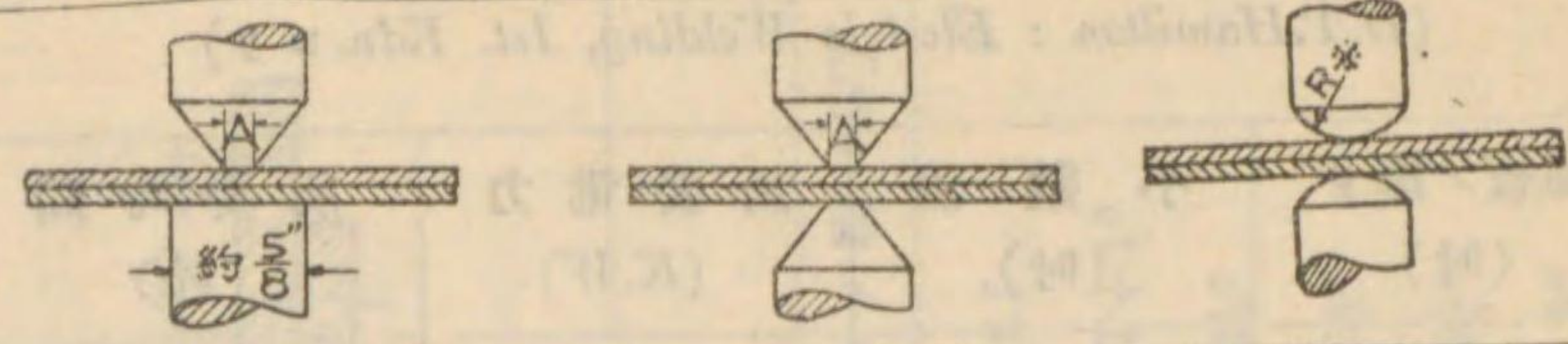
貨車及貨物寸法表

符號	貨車寸法		普通貨物		特別貨物		荷重
	長さ	幅	高さ	幅	高さ	幅	
オ	36'-0"	7'-6"	6'-0"	9'-8"	8'-0"	9'-0"	30 噸
ウ							30 噸
カ	36'-0"	7'-6"	6'-0"	9'-8"	8'-0"	9'-0"	25 噸
チ							25 噸
記事	普通貨物トハ通常取扱ヒノモノヲ示シ 特別貨物ハ鐵道省ト交渉ヲ要ス						

材質		旋盤		一ナバ		ミドリ		リマ		リマ		タツ		例	
工具鋼	鋼	油	種	油	種	種	種	種	種	種	種	種	種	種	油
銀	銅	"	"	プル	プル	ヤイ	ヤイ	プル	"	"	"	"	"	"	"
鑄	鋼	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
鑄	鐵	油	種	油	種	乾	乾	乾	乾	乾	乾	乾	乾	乾	油
青	銅	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	油
不銹鋼	鋼	油	種	油	種	種	種	種	種	種	種	種	種	種	"
輕合金	金	プル	プル	ヤイ	ヤイ	シオ	シオ	シオ	シオ	シオ	シオ	シオ	シオ	シオ	"

備考 特ニ不銹鋼ヲ「ミドリ混合スルヲヨシトス」スルニ種油ヲ給油スル際、削屑ノ離脱ヲ容易ナラシムル爲メ約二割ノ石油ヲ混合ス

同ジ厚サノ鐵板ノ「スポット」溶接ニ使用スル電極端ノ大サ
(D.T.Hamilton : Electric Welding, 1st. Edn.ヨリ)



鐵板ノ厚サ(吋)	小數値(吋)	軟鋼板	
		A點ノ直徑(吋)	亞鉛鍍鋼板
$\frac{5}{16}$	0.3125	$\frac{7}{16}$
$\frac{9}{32}$	0.2813	"
$\frac{17}{64}$	0.2656	"
$\frac{1}{4}$	0.2500	"
$\frac{15}{64}$	0.2344	$\frac{3}{8}$
$\frac{7}{32}$	0.2188	"
$\frac{13}{64}$	0.2031	"
$\frac{3}{16}$	0.1875	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$
$\frac{11}{64}$	0.1719	"	"
$\frac{5}{32}$	0.1563	"	"
$\frac{9}{64}$	0.1406	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$
$\frac{1}{8}$	0.1250	"	"
$\frac{7}{64}$	0.1094	"	"
$\frac{5}{64}$	0.0781	"	$\frac{3}{16}$
$\frac{1}{16}$	0.0625	$\frac{3}{16}$	"
$\frac{1}{20}$	0.0500	"	"
$\frac{3}{80}$	0.0375	"	$\frac{1}{8}$
$\frac{1}{32}$	0.0313	$\frac{1}{8}$	"
$\frac{1}{40}$	0.0250	"
$\frac{3}{160}$	0.0188	"
$\frac{1}{64}$	0.0156	"

※ 徑 $\frac{5}{8}$ 〃ノ電極ニハ半徑Rハ $\frac{3}{8}$ 〃~ $\frac{1}{2}$ 〃ニ變化ス

鐵板「スポット」溶接ニ所要ノ時間ト電力トノ關係

(D.T.Hamilton : Electric Welding, 1st. Edn. ヨリ)

鐵板ノ厚サ (吋)	小 數 値 (吋)	所要電力 (K.W)	所要時間 (秒)
$\frac{1}{8}$	0.0156	4.0	0.25
$\frac{3}{16}$	0.0187	5.5	0.30
$\frac{1}{4}$	0.0250	7.0	0.40
$\frac{5}{16}$	0.0312	8.0	0.50
$\frac{3}{8}$	0.0375	9.0	0.55
$\frac{1}{2}$	0.0500	10.0	0.70
$\frac{5}{8}$	0.0625	12.0	0.85
$\frac{3}{4}$	0.0781	13.5	1.00
$\frac{7}{8}$	0.1093	16.5	1.30
$\frac{1}{1}$	0.1406	19.0	1.70
$\frac{1 1}{8}$	0.1562	20.0	1.80
$\frac{1 1}{4}$	0.1718	21.5	2.00
$\frac{1 3}{8}$	0.1875	22.5	2.10
$\frac{1 3}{4}$	0.2031	23.5	2.20
$\frac{7}{8}$	0.2187	24.5	2.35
$\frac{1 5}{8}$	0.2343	25.5	2.45
$\frac{1 1}{2}$	0.2500	26.5	2.60
$\frac{1 3}{4}$	0.2812	28.5	2.80
$\frac{5}{4}$	0.3125	29.5	2.95
$\frac{3}{2}$	0.3750	33.5	3.50
$\frac{7}{4}$	0.4375	36.5	4.00
$\frac{1}{1}$	0.5000	39.5	4.45
$\frac{9}{8}$	0.5625	42.2	4.90
$\frac{5}{4}$	0.6250	45.0	5.40
$\frac{1 1}{4}$	0.6875	47.7	5.84
$\frac{3}{2}$	0.7500	50.7	6.30
$\frac{1 3}{8}$	0.8125	53.5	6.80
$\frac{7}{4}$	0.8750	56.3	7.25
1	1.0000	62.0	8.20

T = 接手ノ板ノ厚サ
W = 重ネ接手ノ幅

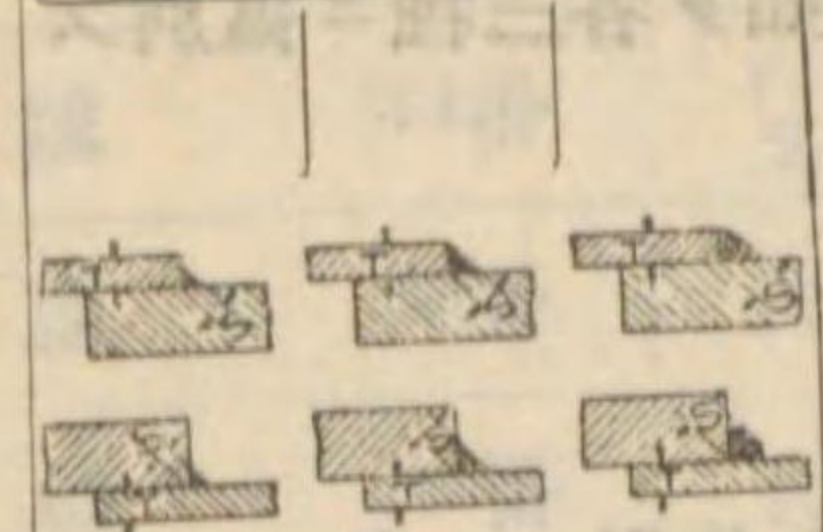
各種厚三ノ軟鋼板重ネ接手溶接ノ最小幅ノ表

會 社 名	鋼板ノ厚サ (吋)	重ネ接手ノ幅 (W)
米 國 海 軍 省	T.	2T
米 國 海 軍 省 造 船 所	T.	2T+1"
米 國 海 軍 省 協 會	0.40以下	2 1/4"
	0.60以下	2 1/2"
	0.80以下	2 3/4"
	1.00以下	3"

各種厚三ノ軟鋼板溶接ニ適當ナル電極棒及電流ノ表

鋼板ノ厚サ(吋)	電極棒ノ徑(吋)	電流(アンペア)
$\frac{1}{16}$	$\frac{3}{32}$	80~125
	$\frac{1}{8}$	125~160
	$\frac{1}{8}$	125~160
	$\frac{5}{32}$	160~180
	$\frac{5}{32}$	160~180
$\frac{3}{16}$	$\frac{3}{16}$	180~200
	$\frac{5}{32}$	160~180
	$\frac{3}{16}$	180~225
$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{32}$	160~180
	$\frac{3}{16}$	180~225
	$\frac{1}{4}$	200~260
	$\frac{1}{4}$	

角縁溶接ノ長サ1吋ニ對スル安全荷重ノ表

鋼板ノ厚サT(吋)	咽ノ深サS(吋)			安全荷重(听/長サ1吋)						
				S×9.000 ※			S×1.0000 △			
分數	小數	A	B	C	A	B	C	A	B	C
$\frac{1}{8}$.1250	.044	.088	.1250	.396	.792	1.125	.440	.880	1.250
$\frac{3}{16}$.1875	.067	.133	.1875	.603	1.197	1.688	.665	1.330	1.875
$\frac{1}{4}$.2500	.088	.177	.2500	.792	1.593	2.250	.885	1.770	2.500
$\frac{5}{16}$.3125	.111	.221	.3125	.999	1.989	2.813	1.105	2.210	3.125
$\frac{3}{8}$.3750	.133	.265	.3750	1.196	2.385	3.375	1.325	2.650	3.750
$\frac{7}{16}$.4375	.155	.310	.4375	1.395	2.790	3.938	1.550	3.100	4.375
$\frac{1}{2}$.5000	.177	.354	.5000	1.593	3.186	4.500	1.770	3.540	5.000
$\frac{9}{16}$.5625	.199	.398	.5625	1.791	3.582	5.063	1.990	3.980	5.625
$\frac{5}{8}$.6250	.221	.442	.6250	1.989	3.978	5.625	2.210	4.420	6.250
$\frac{3}{4}$.6875	.243	.486	.6875	2.187	4.374	6.188	2.430	4.860	6.875
$\frac{7}{8}$.7500	.265	.530	.7500	2.385	4.770	6.750	2.650	5.300	7.500
$\frac{15}{16}$.8125	.285	.570	.8125	2.565	5.130	7.313	2.850	5.700	8.125
1	.8750	.310	.619	.8750	2.790	5.571	7.875	3.095	6.190	8.750
$1\frac{1}{16}$.9375	.334	.667	.9375	3.006	6.003	8.438	3.335	6.670	9.375
$1\frac{1}{4}$	1.0000	.354	.707	1.0000	3.186	6.363	9.000	3.535	7.070	10.000
$1\frac{1}{2}$	1.1250	.398	.796	1.1250	3.582	7.164	10.125	3.980	7.960	11.250
$1\frac{3}{4}$	1.2500	.442	.884	1.2500	3.978	7.956	11.250	4.420	8.840	12.500
2	1.5000	.530	1.061	1.5000	4.770	9.549	13.500	5.305	10.610	15.000
$2\frac{1}{4}$	1.7500	.619	1.237	1.7500	5.571	11.133	15.750	6.135	12.370	17.500
$2\frac{1}{2}$	2.0000	.707	1.414	2.0000	6.363	12.726	18.000	7.070	14.140	20.000

備考 ※ 溶接金屬ハ每平方吋ニ付36.000听ノモノヲ使用シ安全係數ヲ4トセリ
 △ " " " 40.000 " " "

罐用耐火煉瓦試験検査規格

(佐世保工廠ニテ使用ノモノヲ記シ参考ニ便ナラシム)

一、種類

本規格ニ於テ規定スル罐用耐火煉瓦ヲ普通罐用耐火煉瓦及輕量罐用耐火煉瓦ノ二種トシ更ニ之ヲ次ノ如ク各三種ニ區別ス

- 一 號
- 二 號
- 三 號

二、品質

「シヤモツト」煉瓦ニシテ其原料トシテ使用スル「シヤモツト」ハ下記ノ通り灼熱セルモノヲ次ノ割合ニ含有セルモノナルヲ要ス

	繼續加熱時間	加熱温度(C)	「シヤモツト」含有量(%)
一 號	10	1460	80
二 號	10	1410	70
三 號	10	1320	70

三、形状寸法

指定ノ寸法形状ヲ有シ使用上差支ヘナキ程度ニ燒成セラレ有害ナル欠點ナキモノナルヲ要ス 公差ハ長サ及幅ニ於テ±1.5% 厚サニ於テ±2.5%トス但シ異形ノモノハ之ニ準ズ

四、耐火度試験

耐火度試験ハ次ノ規定ニ合格ノモノタルベシ

- (一) 耐火度
 - 一號 S.K. 34番以上
 - 二號 S.K. 33番以上
 - 三號 S.K. 26番以上

(二) 試料ハ成ルベク細粒トナラザルコトニ注意シツツ每平方糎ニ付400孔ヲ有スル篩ヲ通過スル大サニ粉碎スルモノトス 此ノ場合ニ於ケル篩ノ針金ノ徑ハ0.16ミルヲ標準トス

(三) 前項ノ試料ニ糊料ヲ混和シ小型「ゼーゲル」錐ト同一ニ成形シタルモノヲ試験錐トス

(四) 本試験ニハ試験錐ト「ゼーゲル」錐トヲ併立シテ均一ニ加熱スルモノトス、此場合ニ於ケル加熱速度ハ約800°C以上ニ於テハ毎分10°C上昇セシムルコトヲ標準トス

(五) 耐火度ハ試験錐ノ尖端ノ曲リ始メテヨリ受臺ニ接觸スル迄ノ間ニ於テ之ヲ最モ近似ノ變化ヲ示ス「ゼーゲル」錐ノ番號ニ依リ之ヲ判定ス

五、灼熱試験

灼熱試験ハ次ノ規格ニ合格ノモノタルベシ

(一) 長サ10糎、幅10糎、厚サ5糎ノ試験材ヲ作り電氣爐若クハ瓦斯爐ニ於テ次ノ温度ニテ6時間灼熱シ變形又ハ龜裂ヲ生ゼズ且ツ減量及收縮次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス

灼熱温度(S.K)	減量及收縮(各邊ノ長サニテ)	
	普通	輕量
一 號 34番	$\frac{1}{100}$ ヲ超過スベカラズ	$\frac{2}{100}$ ヲ超過スベカラズ
二 號 33番	$\frac{2}{100}$ //	$\frac{2.5}{100}$ //
三 號 26番	$\frac{2}{100}$ //	$\frac{2.5}{100}$ //

但シ膨張ハ許容セズ

(二) 4糎角長サ22.5糎ノ試験材ヲ作り支點間ノ距離ヲ17.5糎トシ切削セザル面ヲ下方ニ水平ニ支ヘ電氣爐若クハ瓦斯爐ニ於テ次ノ温度ニテ2時間灼熱シ龜裂ヲ生ゼズ彎曲ハ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス

灼熱温度(S.K)	彎曲	
	普通	輕量
一 號 30番	10度以下	20度以下
二 號 25番	//	//
三 號	本試験省略	

六、重量

一立方糎ノ重量ハ次ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス

- 普通耐火煉瓦 2.100斤以内
- 輕量耐火煉瓦 1.500斤以内

七、材料ノ採擇及廢却

前項ノ試験ハ同一種類中同一寸法ノモノ百個若クハ其端數ヲ一組トシ各組ヨリ一個ヲ選出シ之ヲ行フモノトス 其成績不良ナル時ハ該組ヨリ更ニ一個ヲ選出シ再試験ヲ施行シ、其結果不良ナル時ハ其屬スル組ヲ不合格トス、不合格ト決シタル組數ガ全組數ノ四割以上ニ及ブ時ハ其註文全數ヲ廢却スルコトヲ得、但シ試料選出方法前記ニ依リ難キ場合ハ適宜變更スルコトヲ得

輕量保温帶(板)一號試驗規格

本品ハ温石絨(クリソタイル)纖維ヲ耐火性藥品ニヨリ接着シ輕ク壓搾シ毛氈狀トナシ強力ナル石綿糸ヲ以テ縫綴シ指定ノ厚サニ層合シ多數ノ氣孔ト空隙ヲ保有シテ而モ内部ノ空氣ヲ移動セシメザル様適當ナル方法ニ依リ外皮ノミ硬化セシメ厚サハ全面ヲ通ジテ厚薄ナク可撓性ヲ有スルモノニシテ下記規程ニ適合スルモノナルヲ要ス

- 一、本品ニ使用スル纖維ハ優良ナル纖維長キ温石絨(クリソタイル)ヲ粉碎機ニ依リ完全ニ不純物ヲ除去シ柔軟白色ニシテ絹糸様ノ光澤ニ富ミ撓性並抗張力ヲ有スルモノナルヲ要ス
- 二、濕度 濕度ノ含有量ハ 2.5%ヲ超過スベカラズ、但シ濕度ハ検査官ノ必要ト認ムル部分ヨリ 2「グラム」ヅ、見本ヲ採リ之レヲ100度ニテ1時間乾燥シ其ノ減量ヲ以テ算出スルモノトス
- 三、灼熱試験 前項ニ依リ乾燥セシメタルモノヲ開放セル陶器製坩堝ニ入レ瓦斯爐中ニテ 30 分間 816 度以上ニ灼熱シタル後、其ノ減量當初ノ 2「グラム」(濕度共)ニ對シ 10 乃至 18%ナルヲ要ス
- 四、重量ハ厚サ 25 耗、表面305 耗角ニ付 0.5 耗乃至 0.65 耗トス

輕量保温板及同帶貳號規格

本品ハ「グレー」石綿(アモサイト)纖維ヲ耐火性藥品ニヨリ接着シ輕ク壓搾シ毛氈狀トナシ強力ナル石綿糸ヲ以テ縫綴シ指定ノ厚サニ層合シ多數ノ氣孔ト空隙ヲ保有シテ而モ内部ノ空氣ヲ移動セシメザル様適當ナル方法ニ依リ外皮ノミ硬化セシメ厚サハ全面ヲ通ジテ厚薄ナク可撓性ヲ有スルモノニシテ下記ノ規格ニ適合スルモノナルヲ要ス

- 一、本品ニ使用スル纖維ハ純頁ナル纖維長キ「グレー」石綿(アモサイト)ヲ粉碎機ニヨリ完全ニ不純物ヲ除去シ柔軟淡白色ニシテ光澤ニ富ミ撓性並ニ抗張力ヲ有スルモノナルヲ要ス
- 二、濕度 濕度ノ含有量ハ 2.5%ヲ超過スベカラズ但シ濕度ハ検査官ノ必要ト認ムル部分ヨリ 2「グラム」ヅ、見本ヲ採リ之レヲ100度ニテ1時間乾燥シ其ノ減量ヲ以テ算出スルモノトス
- 三、灼熱試験 前項ニ依リ乾燥セシメタルモノヲ開放セル陶器製

坩堝ニ入レ瓦斯爐中ニテ 30 分間 816 度以上ニ灼熱シタル其後ノ減量當初ノ 2「グラム」(濕度共)ニ對シ 7%以下ナルヲ要ス

四、重量ハ厚サ 25 耗、表面305 耗角ニ付 0.5 耗乃至 0.6 耗

石綿保温筒規格

本品ハ外側ハ「グレー」石綿(アモサイト)纖維内側ハ温石絨(クリソタイル)纖維ヲ耐火性藥品ニヨリ接着シ輕ク壓搾シ毛氈狀トナシ強力ナル石綿糸ヲ以テ縫綴シ指定ノ厚サニ層合シ多數ノ氣孔ト空隙ヲ有シテ而モ内部ノ空氣ヲ移動セシメザル様適當ナル方法ニ依リ外皮ノミ硬化セシメ厚サハ全面ヲ通ジテ厚薄ナク可撓性ヲ有スルモノニシテ下記ノ規格ニ適合スルモノナルヲ要ス

- 一、内側 12 耗ハ壹號纖維ヲ、12 耗以上ノ外側ハ貳號纖維ヲ使用スベシ
- 二、重量ハ厚サ 25 耗、表面305 耗角ニ付 0.5 耗乃至 0.65 耗ノ割合ナルヲ要ス

石綿織布試驗規格

本品ハ優良ナル纖維長キ「クリソタイル」石綿ヲ以テ完全ナル洋式紡績工程ニヨリ紡績シタル強靱ナル石綿絲(二本撚ニ限ル)ヲ力織機ニテ製織シ下記各項ニ適合ノモノタルヲ要ス

- 一、構造 厚 2 耗 幅 1 米 1 卷ノ長サ 30 米
- 二、織込糸數 經糸 660 本以上(1 米ニ付)
緯糸 300 本以上(1 米ニ付)
- 三、糸ノ撚合方 經緯共 2 本右撚トス
- 四、濕度 濕度ノ含有量ハ 2.5%ヲ超過スベカラズ但シ濕度ハ検査官ノ必要ト認ムル部分ヨリ 2「グラム」ヅツノ見本ヲ採リ之レヲ100度ニテ1時間乾燥シ其ノ減量ヲ以テ算出スルモノトス
- 五、灼熱試験 前項ニ依リ乾燥セシメタルモノヲ開放セル陶器製坩堝ニ入レ瓦斯爐中ニテ 30 分間 816 度以上ニ灼熱シタル後、其ノ減量當初ノ 2「グラム」(濕度共)ニ對シ 22%以下ナルヲ要ス

六、押壓試験 169耗角ヲ 10枚重ネ 500疋ノ重量ニテ 1時間壓縮シ 17耗ヲ下ラザルモノ

七、抗張力試験 試験片各 5本宛採取シ其平均値ニ於テ下記ノ如クナルヲ要ス

經糸ノ方向ニ於テ 29疋以上

緯糸ノ方向ニ於テ 13疋以上

攝氏 400度ニテ 30分間灼熱セシモノ

經糸ノ方向ニ於テ 14疋以上

緯糸ノ方向ニ於テ 6.5疋以上

但シ試験片ハ幅 25耗 (經糸 17本 緯糸 8本) 長サ 300耗ニテ 200耗ノ間隔ヲ以テ施行ス灼熱後ノ試験ニアリテハ試験片ノ中央部ヲ約 120耗ノ間灼熱セシモノヲ使用スベシ

八、重量 1米平方ニテ 1.100疋以上 1.250疋以下タルベシ

石綿糸試験規格

本品ハ優良ナル纖維長キ「クリソタイル」石綿ヲ完全ナル洋式紡績工程ニ於テ紡績シタル 2本右撚リノモノヲ單糸トシ太サ全長ヲ通ジ齋一ニシテ下記ノ各項ニ適合ノモノタルヲ要ス

一、太サ 見本ノ通り

二、重量 1卷 1疋トス

三、濕度 濕度ノ含有量ハ 2.5%ヲ超過スベカラズ但シ濕度ハ検査官ノ必要ト認ムル部分ヨリ 2「グラム」ツツノ見本ヲ採リ之レヲ 100度ニテ1時間乾燥シ其ノ減量ヲ以テ算出スルモノトス

四、灼熱試験 前項ニ依リ乾燥セシメタルモノヲ開放セル陶器製坩堝ニ入レ瓦斯爐中ニテ 30分間 816度以上ニ灼熱シタル後其ノ減量當初ノ2「グラム」(濕度共)ニ對シ 22%以下ナルヲ要ス

五、抗張力試験 納品中任意ノ箇所ヨリ試験片10本ヲ採取シ常温ノマ、試験スルニ其抗張力平均 1.5疋以上タルベシ但シ右試験ハ太サ 1.5耗ヲ標準トス

石綿纖維(壹號)試験規格

純良ナル纖維長キ温石絨(クリソタイル)ヲ粉碎機ニヨリ完全ニ不純物ヲ除去シ柔軟白色ニシテ絹糸様ノ光澤ニ富ミ撓性並抗張力ヲ有スルモノニシテ下記ノ各項ニ適合ノモノタルヲ要ス

一、濕度 濕度ノ含有量ハ 2.5%ヲ超過スベカラズ但シ濕度ハ検査官ノ必要ト認ムル部分ヨリ 2「グラム」ツツノ見本ヲ採リ之ヲ 100度ニテ 1時間乾燥シ其ノ減量ヲ以テ算出スルモノトス

二、灼熱試験 前項ニ依リ乾燥セシメタルモノヲ開放セル陶器製坩堝ニ入レ瓦斯爐中ニテ 30分間 816度以上ニ灼熱シタル後其ノ減量當初ノ2「グラム」(濕度共)ニ對シ 10乃至 15%ナルヲ要ス

三、押壓試験 1疋ノ試料ヲ採リ之ヲ幅 305耗 長サ 305耗 深サ 200耗ノ容器ニ均齋ニ填充シ其ノ全面(305×305)ヲ 20疋ノ重量ニテ 1時間壓搾シ其ノ厚サ平均 55耗以上ナルコト

石綿纖維(貳號)試験規格

純良ナル纖維長キ「グレー」石綿(アモサイト)ヲ粉碎機ニヨリ完全ニ不純物ヲ除去シ柔軟淡白色ニシテ光澤ニ富ミ撓性並抗張力ヲ有スルモノニシテ下記ノ各項ニ適合ノモノタルヲ要ス

一、濕度 濕度ノ含有量ハ 2.5%ヲ超過スベカラズ但シ濕度ハ検査官ノ必要ト認ムル部分ヨリ 2「グラム」ツツノ見本ヲ採リ之ヲ 100度ニテ 1時間乾燥シ其ノ減量ヲ以テ算出スルモノトス

二、灼熱試験 前項ニ依リ乾燥セシメタルモノヲ開放セル陶器製坩堝ニ入レ瓦斯爐中ニテ 30分間 816度以上ニ灼熱シタル後其ノ減量當初ノ2「グラム」(濕度共)ニ對シ 5%以下ナルヲ要ス

三、押壓試験 1疋ノ試料ヲ取り幅 305耗 長サ 305耗 深サ 200耗ノ容器ニ均齋ニ填充シ其ノ全面(305×305)ヲ 20疋ノ重量ニテ 1時間壓搾シ其ノ厚サ平均 90耗以上ナルコト

罐用耐火モルター規格

一、品質「シヤモツト」質ニシテ耐火度「セーゲルコーン」34番以上

- 二、粒度每平方種=付 100 孔ヲ有スル篩ヲ通過スルモノ
但シ篩ノ針金ノ徑ハ 0.16 耗トス
- 三、灼熱試験 5 種立方体ノ試験材ヲ作り S.K 33 番ノ溫度ニテ 1時間灼熱シ其ノ減量 $\frac{5}{100}$ ヲ超過スベカラズ
- 四、粘着力、水ニテ練リ合ス時ハ適當ノ粘着力ヲ有シ目地トシテ 使用シ S.K 33 番ノ溫度ニテ 1時間灼熱後ノ密着狀態良好ナルヲ要ス
- 五、容器ハ完全ナル「ポートルランドセメント」入袋ト全等若クバ以上ノモノニシテ 1俵約 50 疋入リトス
- 六、數量ノ増減 1分以内

石綿縫糸試験規格

本品ハ優良ナル纖維長キ「クリソマイル」石綿ヲ以テ完全ナル洋式紡績工程ニヨリ紡績シタル石綿糸(單糸)=全線 (B.S. 36 番眞鍮線直徑 0.127 耗) 1 本ヲ入レタルモノヲ右燃トシ下記ノ各項ニ適合ノモノタルヲ要ス

- 一、太サ 1 耗
- 二、重量 1 卷 1 疋トス
- 三、抗張力試験 納品中任意ノ箇所ヨリ試験片10本ヲ採取シ常溫ノ儘試験スルニ其抗張力平均 2.5 疋以上タルベシ

可燃性瓦斯ト空氣ノ爆發混合量

瓦斯	瓦斯容量 %	空氣容量 %
アセチレン	3.5 — 52.5	96.5 — 47.8
アセトン	5.0 — 12.0	95.0 — 88.0
アルコール蒸氣	4.0 — 14.0	96.0 — 86.0
ベンゼン蒸氣	2.7 — 6.3	97.3 — 93.7
石炭瓦斯	6 — 29	94 — 71
一酸化炭素	13 — 75	87 — 25
エチレン蒸氣	2.9 — 7.5	97.1 — 92.5
エチレン	4.2 — 14.5	95.8 — 85.5
水素	9.5 — 64.7	90.5 — 35.3
メタン	6.0 — 12.0	94.0 — 88.0
ガソリン蒸氣	2.0 — 6.0	98.0 — 94.0

廣工廠ニテ使用ノモノヲラシム

製造業ニ要スル各種材料購買標準

類別	品名	呼稱	寸法	重量	要領		監督検査要否	準備区分	購買書式番號	號
					要	領				
銑鐵、鐵合金及鐵鑛類	本邦產三號銑鐵	疋	寸	重量	廣海軍工廠購買物品検査規格ニ適合スルモノナ	要	要	購	第	四
					(1) 瑞典國ニ於ケルタルタケル木炭高爐製ニシテ製作所特有ノモノニシテ、出下ニシテナキ、鑄造ノ成分ニシテ、 成分 成 分 矽 0.8—1.3% 錳 0.2—0.5% 磷 0.025% 以下 硫 0.015% 以下 全炭素 3.7% 以下	要	要	購	第	四
					(2) 凡テ他ノ銑鐵ノ検査ニ關スル通則ニ據ル	要	要	購	第	四
	スウェーデン	疋	寸	重量	廣海軍工廠購買物品検査規格ノ内銑鐵及合	要	要	購	第	四
	スウェーデン	疋	寸	重量	品質一定ニシテ、下記成分ヲ有スルモノニシテ、 成分 成 分 全炭素 4% 以下 矽 2% 以下 錳 20%—25% 磷 0.1% 以下 硫 0.1% 以下 全炭素 3.7% 以下	要	要	購	第	四

類別	品名	稱呼		要領	監督検査要否	準備區分	購買書式番號
		寸法	重量				
銑鐵合金及鐵鑲類	フエロマン ガニース	庇	庇	要領 品質一定ニシテ下記成分ヲ有スルモノナルヲ要 成分 錳 78% 以上 磷 0.30% 以下 矽 2% 以下 素	要セズ	購	第四號
	フエロシリ コン	庇	庇	要領 品質一定ニシテ下記含有量ニ適合シルヲ要 品質實地用上何等缺點ナキモノナルヲ要 成分 錳 25 — 32% 磷 0.2% 以下 硫 0.2% 以下 黃	要セズ	買	第六號
金	ニツケル地金	庇	庇	廣海軍工廠購買物品検査規格第二類ニ依ルモノ 要領 品質一定ニシテ一塊毎ニ製造所ノ記號ヲ鑄出シ タモノノニシテ下記成分ヲ有シ合用トシ使 用上何等缺點ナキモノナルヲ要 成分 アルミニウム 90% 以上 錳 0.4% 以下 鐵 0.5% 以下 亞鉛 微量 銅 微量	要セズ	要求	第四號
	アルミニ ウム地金	庇	庇	電氣分解ニ依リ得タル下記化學成分ヲ有シ合用 ニシテ使用上缺點ナキモノナルヲ要 成分 純亞鉛含有量 鉛含有量 99.95% 以上 0.012% 以下	要セズ	要求	第六號
	亞鉛地金	庇	庇				

類別	品名	稱呼		要領	監督検査要否	準備區分	購買書式番號
		寸法	重量				
地金	電氣分銅		庇	廣海軍工廠購買物品検査規格ニ適合スルモノナ ルヲ要ス		要求	第六號
	錫地金		庇	廣海軍工廠購買物品検査規格ニ適合スルモノナ ルヲ要ス		要求	第四號
	磷銅		庇	海軍購買物品検査規格中第二類ニ適合スルモノ ナルヲ要ス	要セズ	購	第五號
	白色合金	耗	庇	海軍造船材料試験規格機關製造用材料ノ部第二 十五條白色合金ノ各項ニ適合スルモノナルヲ要 ス 備考 本品、廠内造機部へ注文相成度	要セズ	買	第四號
	金屬シリコン		庇	品質一定ニシテ下記成分ヲ有シ輕合金用トシテ 實地用上何等缺點ナキモノナルヲ要ス 成分 矽素 九八% 以上ノモノナルヲ要ス	要セズ	買	第四號

類別	品名	稱呼 寸法	要領	監督検査要否	準備区分	購買書類 書式番號
地	マダメタル メタル	斤	要領 材料ハ下記成分ヲ有シ「アルミニウム」合状態ナ トシテ實地使用上何等缺點ナク形状ハ塊状ヲ要ス 但シ以上ノ外不純物含有セサルモノナルヲ要ス	要セズ	購	第
			成分 銅 77%以上 錳 0.03%以下 アルミニウム 0.12%以下 シリシム 0.025%以下 鐵 0.04%以下 「マグネシウム」 99.78%以上	要セズ		
			成分 錳 0.50%以下 炭素 1.50%以下 鐵 0.50%以下 銅 0.5%以下	要セズ		
金	マダメタル メタル	斤	要領 材料ハ下記成分ヲ有シ「アルミニウム」合状態ナ トシテ實地使用上何等缺點ナク形状ハ塊状ヲ要ス 但シ以上ノ外不純物含有セサルモノナルヲ要ス	要セズ		
			成分 錳 0.50%以下 炭素 1.50%以下 鐵 0.50%以下 銅 0.5%以下	要セズ		
			成分 錳 0.50%以下 炭素 1.50%以下 鐵 0.50%以下 銅 0.5%以下	要セズ		
類	アルパツクス	斤	要領 品質形状一定ニシテ細亞「アルミニウム」會 社販賣No.47合金ニシテ下記成分ヲ有シ實地使 用上缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ		
			成分 錳 12.518%以下 炭素 0.3%以下 鐵 0.5%以下 銅 0.5%以下	要セズ		
			成分 錳 12.518%以下 炭素 0.3%以下 鐵 0.5%以下 銅 0.5%以下	要セズ		

類別	品名	稱呼 寸法	要領	監督検査要否	準備区分	購買書類 書式番號
金 屬 材 料 類	銅板	枚	寸法指定通ニシテ海軍造船材 料試験規格機關製造用材料ノ 部第二十八條ノ各項ニ適合ス ルモノナルヲ要ス	要セズ	購	第
	眞鍮板	枚	寸法指定通ニシテ海軍造船材 料試験規格機關製造用材料ノ 部 (用途ニ依リ第二十六條若ク バ第二十九條第二類ヲ適用) ニ適合スルモノナルヲ要ス	要セズ		二
	雜用銅板	枚	海軍造船材料試験規格船體製 造用材料ノ部第一項ノ各號ニ 適合スルモノナルヲ要ス	要セズ	買	號
	丸鋼	斤	海軍造船材料試験規格船體製 造用鋼材鐵材ノ部第六項ニ適 合スルモノナルヲ要ス	要求	要求	第六號
	螺釘用丸 及六角鋼	斤	(1) 海軍造船材料試験規格 機關製造用材料ノ部第二十條 鋼製螺釘母螺ノ各項ニ適合ス ルモノナルヲ要ス (2) 總重量ニ於テ100%以 内ノ増減差支ナシ	要セズ 一般ノ場 合ハ要 八ノ註 文ハ要 ス	購	第一號
	鑄丸棒	斤	海軍造船材料試験規格機關製 造用材料ノ部第二十五條青銅 ノ項ニ適合スル者ナルヲ要ス 備考 本品ハ廠内造機部 注文相成度	要セズ		第五號
	「ネーバ ル」眞鍮 丸及六角 棒	斤	海軍造船材料試験規格機關製 造用材料ノ部第二十六條「ネ ーバル」眞鍮ノ各項ニ適合ス ルモノナルヲ要ス	要セズ		第六號
	雜用山型 鋼	斤	寸法數量前記ノ通ニシテ海軍 造船材料試験規格船體製造用 材料鋼材鐵材ノ部第一項ノ各 號ニ適合スルモノナルヲ要ス	要セズ	買	第三號
	打物鋼	斤	海軍造船材料試験規格機關製 造用材料ノ部第二十二條鋼打 物ノ項ニ適合スルモノナルヲ 要ス	要ス		第一號

類別	品名	稱呼 寸法 重量	要領	監督檢 査要否	準備 區分	購買書類 書式番號
金 屬 材 料	高速度双耗	耗	(1) 寸法數量ハ指定通材質 ハ添付何某會社型錄何項記 ノ何々印通若クバ之レト同 以上ノモノニシテ最高緊張力 75疋毎平方耗以上彈性限度45 疋以上長サ50耗ニ對スル伸45 %以上「プリンネル」硬度200 ノ不銹鋼ヲ切削速度毎分 30 呎連續的ニ切削シ得ル「カツ ター」材料トシテ使用上缺點 ナキモノナルヲ要ス (2) 納品ハ各部均一ナル燒 鈍ヲ行ヒ冷質ノママ機械加工 ヲ完全ニ行ヒ得ルモノニシテ 各一個毎ニ商標又ハ材質ヲ示 スベキ刻印ヲ明記シタルモノ ナルヲ要ス (3) 検査ニ要スル材料ハ納 入者ノ負擔トス 備考 (一) 一本ノ長サヲ1,000耗以 上トナスベシ (二) 同一直徑ノモノニシテ 註文總數量ヲ以テ 1,000耗ニ 満たザルモノハ一本トナス (三) 納品ハ全重量ニ對シ5 %ノ増減差支ナシ	要セズ	購	第 一
	頭丸鐵螺	吋(徑)耗(長)	材質形狀見本通ニシテ海軍購 買物品検査規格第三類頭丸鐵 螺及頭平鐵螺ノ項ニ適合 シ實地使用上缺點ナキモノナ ルヲ要ス	要セズ		
	螺釘母螺	吋	品質形狀仕上程度等見本通ニ シテ螺糸ハ「ウィットウオー ス」式ニシテ螺切部ノ長サハ 螺釘ノ徑ノ二倍ナルヲ要ス其 ノ他海軍艦政本部購買物品檢 査規格第三類螺釘ニ適合スル モノナルヲ要ス	要セズ	買	號

類別	品名	稱呼 寸法 重量	要領	監督檢 査要否	準備 區分	購買書類 書式番號
金 屬 材 料 類	眞鍮網	耗	材質編方線ノ太サ等凡テ見本 ノ通ニシテ指定ノ寸法ヲ有シ 發電機複水漉網トシテ實地使 用上缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ	購	第十號
	型持個	個	(1) 形狀見本通ニシテ軟鋼 ヲ以テ製作シ錫ノミニテ完全 ニ鍍金シタルモノナルヲ要ス (2) 鎔鐵トノ接觸試驗ニ於 テ鑄物ニ有害ナル瓦斯ヲ發生 スルコトナク接觸面ハ完全ト トノ接合部ハ完全ニ固定シ 易ニ離脱ノ恐ナク其他實地使 用上缺點ナキモノナルヲ要ス (3) 高サ何耗ト何耗ノ ハ寸法ヲ同様ニスベシ	要セズ	買	第七號
油 脂 類	眞鍮鐵	疋				
	半田鐵	疋				
	揮發油	疋				
	石油	疋				
	白絞油	疋				
	内部礦油	疋				
	外部礦油	疋				
	テレメン油	疋				
	燈油	疋				
	スピンドル油	疋				
	亞麻仁油	疋				
	重油	疋				
	リノリユーム油	疋				
球入軸承用 グリース	疋					
特製グリース	疋					
並豚脂	疋					
インターナシ ヨナルコンボ ジシコン	疋					

類別	品名	呼稱 寸法	要領	監督 検査	準備 区分	購買書 式番號
蠟類	洋蠟燭	斤				
	封蠟	斤	品質色合等見本通ニシテ一塊 ノ重量約150瓦内外ニシテ封 蠟トシテ實地使用上差支ナ モノナルヲ要ス	要セズ	購買	第四號
糸類	麻	斤			一	
	シキスレツト	斤				
	木綿糸	把				
	帆縫糸	斤				
	石綿縫糸	斤				
紐類	括蠶糸	卷				
	製本糸	斤			般	
布類	石綿糸	斤				
	木綿衛帶 (打紐)	斤	品質編方等凡テ見本通若クバ 之ト同等以上ノモノニシテ使 用上缺點ナキモノナルヲ要ス 請負者ハ契約ニ先タチ見本 提出シテ官ノ承認ヲ受クルヲ 要ス	要セズ	購	第 九 號
	グラフア イトアス ベストバ ツキング 丸打	斤	品質形狀等見本通若クバ之ト 同等以上ノモノニシテ灼熱試 驗ヲ行ヒ減量15%以下ノモノ ニシテ「ヤーン」及「ストラ ド」大小不同ナキモノニシテ 中心ニ粉末ヲ混入セズ實地使 用上缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ		號
布類	フェルト	枚	指定ノ寸法ナ有シ品質見本通 若クバ之ト同等以上ニシテ、 海軍購買物品検査規格第七類 「フェルト」ノ項ニ適合シ保温 材料トシテ實地使用上缺點ナ キモノナルヲ要ス	要セズ	買	第二號
	生木綿 晒木綿 帆布 蠟引布 寒冷紗	米			一	
蠟類		米			般	

類別	品名	呼稱 寸法	要領	監督 検査	準備 区分	購買書 式番號
布類	マグネシヤ	斤				第六號
	石綿布	卷	(1) 品質構造等見本ノ如ク 良質ノ石綿ヲ以テ製作シ寸法 厚サ2耗幅1米突ニシテ縱織糸 數ハ650以上一卷ノ長サ3米 突ニシテ横織糸數1米突ニ付 260本以上ノモノヲ以テ製造 シ30米突ノ重量44斤以上ノ モノナルヲ要ス (2) 試験ハ下記各號ニ適合 スルモノナルヲ要ス イ. 應用試験 152耗平方ノモ ノ10枚ヲ重ネ 500斤ノ重量ヲ 一時間荷重シ厚サ18耗以上ノ モノナルヲ要ス ロ. 其ノ他凡テ海軍造船材料 試験規格機關製造用材料ノ部 第三十二條ノ各項ニ適合シ「 タルピンケーシング」用保温 材料トシテ實地使用上缺點ナ キモノナルヲ要ス ハ. 第二項第二號灼熱減量ハ 二割二分以下トス	要セズ	購	第 四 號
革護膜類	布入護膜板	斤				
	古象皮 茶象皮	斤				一 般
燃料類	一號コークス	噸				一
	二號コークス	噸				
	三號コークス	噸				
	雜用コークス	噸				
	三池粉炭	噸				
燃料類	第二種塊炭	噸				
	第三種粉炭	噸				
	第三種塊炭	噸				
燃料類	並木炭	噸				般
	松薪	噸				

類別	品名	呼稱 寸法	要領	監督 検査 要否	準備 区分	購買書 類番 式番號
塗料及其 原料類	塊狀黒鉛	斤			—	
	ゴムラツク	斤				
	チヤン	斤				
	白エナメル	斤				
	赤エナメル	斤				
	黒エナメル	斤				
	白鉛	斤			般	
	赤鉛	斤				
	ドライヤー	斤				
	鹽酸	斤			—	
藥品	硝酸	斤				
	硫酸	斤				
	硼酸	斤				
	アルコール	斤				
	苛性曹達	斤				
	カルシウム カーバイド	斤				
	壓搾酸素	斤				
	枸橼酸鐵安門	斤				
	赤色血液塩	斤			般	
	硼砂	斤				
類	鹽化亞鉛	斤	(1) 品質一定ニシテ第四改正日本藥局法ニ依リ「アルミニウム」配合用トシテ使用上缺點ナキモノナルヲ要ス (2) 容器ハ四五〇瓦入ノ硝子瓶入ナルヲ要ス	要セズ		第四號
	セメント	斤			—	
セメント類	粉石灰	斤			般	
	コールドター	斤				
煉瓦	赤煉瓦	個			般	
	耐火煉瓦	個			般	
瓦類	異形耐火煉瓦	個	品質見本ノ通形状及寸法ハ別紙畧圖ノ通ニシテ海軍購買物品検査規格第十三類ノ各項ニ適合シ	要セズ	購	第八號

類別	品名	呼稱 寸法	要領	監督 検査 要否	準備 区分	購買書 類番 式番號
煉瓦類	異形耐火煉瓦	個	第二項ハ第一號(三三番)以上ニ適合セルモノナルヲ要ス	要セズ		第
	「クロム」煉瓦	個	(1) 形状及寸法等ハ別紙青寫眞ニ記載ノ符號何々ノ通ニシテ凸凹及歪質ハ見本ノ通ニシテ要ス (2) 數個ノ試験品ヲ選定シ見本ト對照試験ヲ行ヒ之ト同等以上ノモノナルヲ要ス (3) 前項ニ依リ一度良品ト決定シタルモノト雖モ實地搥基性爐ニ使用シ鑄鋼百五十回以下ニシテ爐ノ改造ヲ要スルガ如キ全体ヲ通ジテ品質ナ不統一ト認メタルトキハ全部引換シムルモノトス	要セズ	購	八
瓦類	「マグネサイト」煉瓦	個	形状及寸法等ハ別紙青寫眞ニ記載ノ符號何々ノ通ニシテ品質ハ見本ノ通海軍購買物品検査規格中第十三類「マグネサイト」煉瓦ノ各項ニ適合シ電氣製鋼爐用トシテ實地使用上缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ		號
	耐火煉瓦「ストツパー」	個	品質形状及寸法等ハ見本通ニシテ燒疵凸凹等ナク鑄鋼湯用トシテ缺點ナキモノナルヲ要ス 尙適宜ノ太サノ試験材(同品質ノモノ)ヲ採リ灼熱試験ハ「ゼーゲルコーン」三番ニテ一時間之ヲ灼熱シ變形及罅裂ヲ生ゼズ且其ノ減量 $\frac{2}{100}$ ヲ超過セザルモノナルヲ要ス	要セズ	買	號
土及砂類	坩堝台	個	廣海軍工廠購買物品検査規格ニ適合スルモノナルヲ要ス	要セズ		第六號
	輕石	斤			—	
土及砂類	割栗石	斤				
	砂利	斤			般	

類別	品名	稱呼		要領	監督検査要否	準備区分	購買書類書式番號
		寸法	重量				
土類	鑄物砂	立方米					
	和銀砂	畝					
	川砂	立方米					
	切粘土	立方米					
	耐火粘土	畝					
	燒粘土	畝					
	木節粘土	畝					
	チヤイナクレ	畝					
	螢石	畝					
	燒マグネサイト	畝					
砂類	和ガニスター	畝				般	
	矽石粉	畝		品質見本通ニシテ實地使用上缺點ナク矽素ノ含有量97%以上ノモノナルヲ要ス	要セズ	購買	第四號
硝子類	硝子板	畝					
	石鹼	畝					
	加里石鹼	畝					
	海綿	畝					
	金屬磨	個					
	小麥粉	畝					
	切繩	把					
	槓肌	畝					
	金剛砂布	枚					
	硝子砂紙	枚					
品類	膠	畝					
	粉末雲母	畝					
	食鹽	畝					
	日本紙反古	畝					
	綿	畝					
	砂糖蜜	畝		廣海軍工廠購買物品検査規格ニ適合スル者ナルヲ要ス		購買	第六號
	石綿	畝		品質ハ見本ノ通ニシテ海軍造船材料試験規格機關製造用材料ノ部第三十二條石綿ノ各項ニ適合シタルビ	要セズ	購買	第四號

類別	品名	稱呼		要領	監督検査要否	準備区分	購買書類書式番號
		寸法	重量				
雜品類	石綿		畝	ケーシング」用保溫材料トシテ實地使用上何等缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ	購買	第四號
	「クリンゲットパン」		枚	品質ハ添付ノ見本通若シクバ之ト同等以上ノモノニシテ指定ノ寸法ヲ有シ衛帶用トシテ實地使用上何等缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ	購	第二號
	「フアイバー」		枚	品質ハ見本ノ通ニシテ指定ノ寸法ヲ有シ實地使用上何等缺點ナキモノナルヲ要ス但シ長サ及巾ハ指定ノ寸法ノ幾倍數連續セルモ差支ナシ	要セズ	買	第三號
木材類	杉丸太	寸尺間	本				
	松板	寸尺間	枚				一
	杉板	寸尺間	枚				般
	樅板	寸尺間	枚				
	檜板	寸尺間	枚				
文具類	水筆		本				
	眞筆		本				一
	鉛筆		本				
	色鉛筆		本				
	石筆		本				
	クリツブ		箱				
	鳩目		箱				
	字消ゴム		個				
	留銀		箱				
	留針		箱				
	インキ赤		個				
	インキ黒		個				
	スタンプインキ赤		個				
	スタンプインキ紫		個				
	膠寫版用インキ		個				
製圖用インキ		個					
墨		個					

類別	品名	呼稱 寸法	重量	要領	監督 検査 要否	準備 区分	購買書類 書式番號
文具類	汁糊金先	個	個			一	
	製圖用筆	本	本	材質形狀及構造大サ等ハ凡テ見本ノ通ニシテ圖面調製用トシテ實地使用上缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ	購買	第四號
紙類	美濃紙	枚	枚				
	西ノ内洋紙	枚	枚				
	西洋紙	枚	枚				
	模造紙	枚	枚				
	日光寫眞用紙	枚	枚			一	
	製圖用紙	枚	枚				
	美濃罨紙	枚	枚				
	半紙版野紙	枚	枚				
	半紙版野洋紙	冊	冊				
	油引紙	米	米				
	方眼紙	枚	枚				
	疊水引美濃紙	枚	枚				
	タイプライター用紙	枚	枚				
	複寫紙	枚	枚				
	タイプライター用複寫紙	枚	枚				
騰寫版用原紙	枚	枚					
吸取紙	枚	枚					
瀝紙	枚	枚					
表紙	枚	枚					
見取帳	枚	枚					
アロツクノート	枚	枚			般		
狀袋	枚	枚					
ボール紙	枚	枚					
油引方眼紙	米	米					
罨入洋紙	枚	枚					

類別	品名	呼稱 寸法	重量	要領	監督 検査 要否	準備 区分	購買書類 書式番號
紙類	分析用瀝紙	枚	枚	種類形狀及寸法等ハ指定ノ通ニシテ紙質及含有灰量ハ添付ノ何某會社ノ何々瀝紙ト紙ノ説明書(第何號)第何頁記載ノ通ノモノニシテ分析用瀝紙トシテ實地使用上何等缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ	購買	第十三號
	寫眞用印畫紙	枚	枚	指定ノ會社製品シテ品質優良包裝完全ニシテ寫眞用トシテ實地使用上何等缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ	買	第十二號
カ	畧圖用紙	冊	冊	紙質及様式ハ見本ノ通ニシテ印刷ノ鮮明ナルモノニシテ畧圖調製用トシテ實地使用上何等缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ		第
	工場註文紙	冊	冊	紙質罨線文字印刷等ノ体裁及寸法等ハ凡テ見本ノ通ニシテ印刷鮮明ニシテ甲紙一枚乙紙一枚丙紙一枚ヲ完全ニ重ネセ一組トナシ炭素紙ヲ以テ複寫シ得ルモノニシテ五十組ヲ以テ一冊トシ一枚毎ニ切り離シ得ル如ク「ミシン」ヲ入レ本セシモノナルヲ要ス	要セズ	購買	四
及	工場内荷札	枚	枚	紙質様式等ハ見本ノ通(甲)(乙)各一枚ヲ以テ一組トナシ印刷鮮明ニシテ工場内荷札トシテ實地使用上何等缺點ナキモノナルヲ要ス 尙(甲)紙ニハ見本ノ通「ミシン」ヲ入レルヲ要ス	要セズ		
	工場間送品荷札	冊	冊	紙質罨線文字印刷ノ体裁及寸法等ハ凡テ見本ノ通印刷鮮明ニシテ工場間送品荷札トシテ實地使用上何等缺點ナキモノナルヲ要ス 但シ(甲)(乙)兩紙各一枚ヲ以テ一組トナシ(甲)紙ニハ見本ノ通「ミシン」ヲ入レシタルモノナルヲ要ス	要セズ	買	號

類別	品名	呼稱 寸法 重量 枚	要領	監督 検査 要否	準備 区分	購買書類 書式番號
カ ド 及 様 式 類	荷札	枚			一般	
	部外送品 荷札	枚	紙質線文字印刷等ノ体裁 及寸法等ハ凡テ見本ノ通印 刷鮮明ニシテ部外送品荷札 トシテ實地使用上缺點ナキ モノナルヲ要ス	要セズ	購	第
	製品カー ド	枚	紙質及様式等ハ見本ノ通ニ シテ印刷鮮明ニシテ製品「 カード」トシテ實地使用上 缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ		
	製品重量 カード	枚	紙質ハ(甲)見本ニ依リ様式 線及大サ等ハ(乙)見本通 ニシテ印刷鮮明ニシテ製品 重量「カード」トシテ實地使 用上缺點ナキ者ナルヲ要ス	要セズ		
	製品重量 日報綴	枚	紙質様式及寸法等ハ見本ノ 通ニシテ印刷鮮明ニシテ見 本ノ通「ミシン」入ニシテ製 品重量日報綴トシテ實地使 用上何等缺點ナキモノナル ヲ要ス	要セズ	四	
	時間割 工事請負 票用紙	枚	紙質線文字印刷ノ体裁等 及ビ寸法ハ見本ノ通ニシテ 時間割工事請負票用紙トシ テ實地使用上缺點ナキモノ ナルヲ要ス	要セズ		
	二次電池充電 日誌	枚	紙質寸法線文字印刷ノ体 裁等ハ凡テ見本ノ通ニシテ 日誌用紙トシテ實地使用上 缺點ナキモノナルヲ要ス	要セズ	買	號
	發電所配電日 誌	枚				
	發電機日誌	枚				
	工場配電日誌	枚				
變電所日記	枚					
空氣壓搾機及 瓦斯使用日誌	枚					
罐使用日誌	枚					
變電所配電日 誌	枚					
補機運轉日誌	枚					
主機運轉日誌	枚					
雜用紙綴	冊			一般		
電氣用 材料類	安全鉗解線	瓦			一般	

標準洋数字書体

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

1 7 8 9 0

5 6 7 8

2 3 4 5 7

9 2 1 0 4

1 2 3 8 7 2

1 0 0 4 3

4 5 8 8 3

3 9 6 6 7 9

4 6 1 3

1 9 2

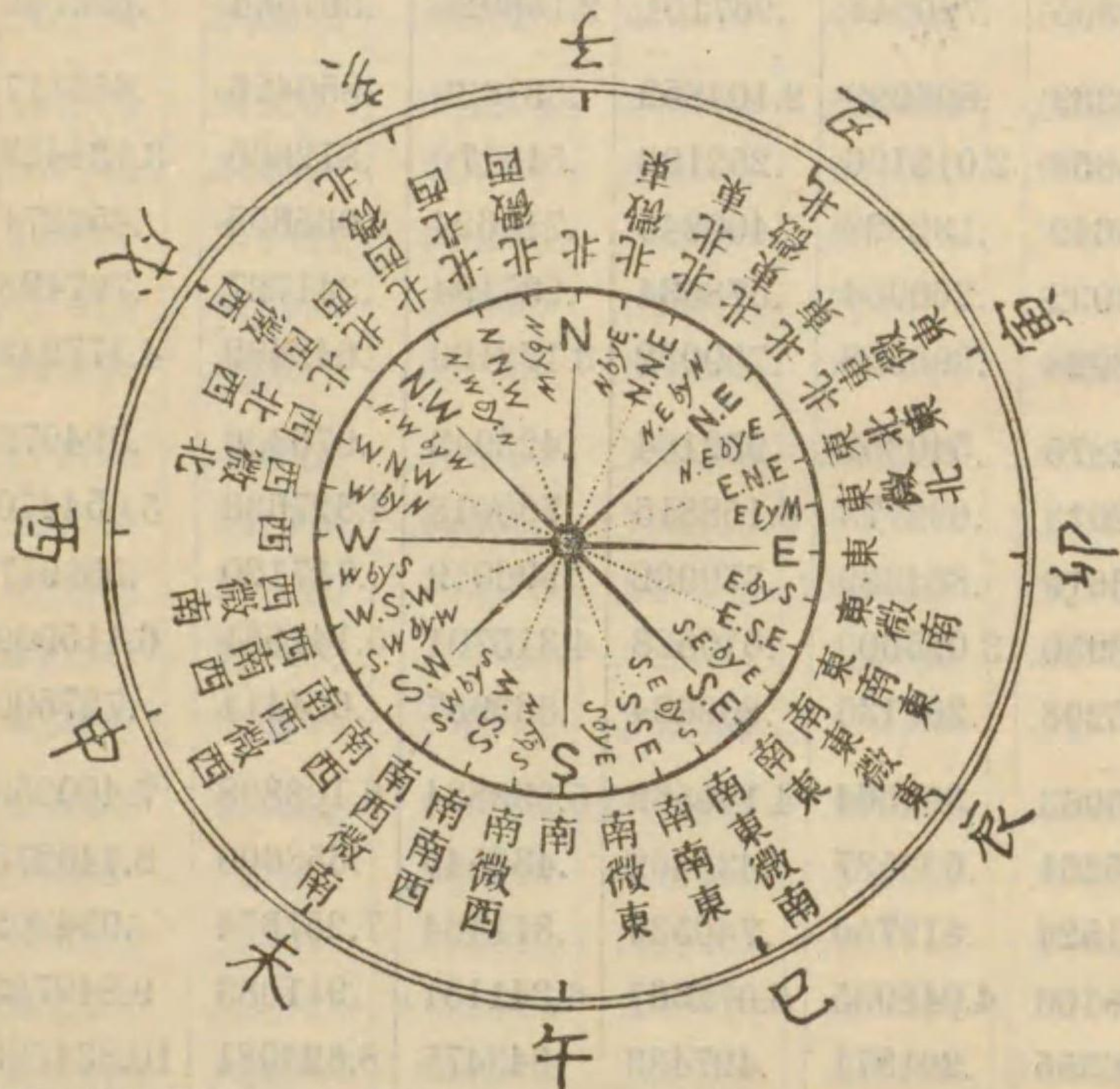
5 7 6 8

複利表 (一)						
率 期	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5
1	1.02	1.025	1.03	1.035	1.04	1.045
2	.0404	.050625	.0609	.071225	.0816	.092025
3	0.61208	.076891	.092727	.108718	.124864	.141166
4	.082432	.103813	.125509	.147523	.169859	.192519
5	.104081	.131408	.159274	.187686	.216653	.246182
6	.126162	.159693	.194052	.229255	.265319	.302260
7	.148686	.188686	.229874	.272279	.315932	.360862
8	.171659	.218103	.266770	.316809	.368569	.422101
9	.195093	.248863	.304773	.362897	.423312	.486095
10	.218994	.280085	.343916	.410599	.480244	.552969
11	.243374	.312087	.384234	.459970	.539454	.622853
12	.268242	.344889	.425761	.511069	.601032	.695881
13	.293607	.378511	.468533	.563956	.665074	.772196
14	.319479	.412974	.512590	.618695	.731676	.851945
15	.345868	.448298	.557967	.675349	.800944	.935282
16	.372786	.484506	.604706	.733986	.872981	2.022370
17	.400241	.521618	.652848	.794676	.947900	.113377
18	.428246	.559659	.702433	.857489	2.025817	.208479
19	.456811	.598650	.753506	.922501	.106849	.307860
20	.485947	.638616	.806111	.989789	.191123	.411714
21	.515666	.679582	.860295	2.059431	.278768	.520241
22	.545980	.721571	.916103	.131512	.369919	.633652
23	.576899	.764611	.973587	.206114	.464716	.752166
24	.608437	.808726	2.032794	.283328	.563304	.876014
25	.640606	.853944	.093778	.363245	.665836	3.005434

複利表 (二)						
率 期	5	6	7	8	9	10
1	1.05	1.06	1.07	1.08	1.09	1.1
2	.1025	.1236	.1449	.1664	.1881	.21
3	.157625	.191016	.225043	.259712	.295029	.331
4	.215506	.262477	.310796	.360489	.411582	.4641
5	.276282	.338226	.402552	.469328	.538624	.61051
6	.340096	.418519	.500730	.586874	.677100	.771561
7	.407100	.503630	.605781	.713824	.828039	.948717
8	.477455	.593848	.718186	.850930	.992563	2.143589
9	.551328	.689479	.838459	.999005	2.171893	.357948
10	.628895	.790848	.967151	2.158925	.367364	.593742
11	.710339	.898299	2.104852	.331639	.850426	.853117
12	.795856	2.012196	.252192	.518170	.812665	3.138428
13	.885649	.132928	.409845	.719624	3.065805	.452271
14	.979932	.260904	.578534	.937194	.341727	.797498
15	2.078928	.396558	.759032	3.172169	.642482	4.177248
16	.182875	.540352	.952164	.425943	.970306	.594973
17	.292018	.692773	3.158815	.700018	4.327633	5.054470
18	.406619	.854339	.379932	.996019	.717120	.559917
19	.526950	3.025600	.616528	4.315701	5.141661	6.115909
20	.653298	.207135	.869684	.660957	.604411	.727500
21	.785963	.399564	4.140562	5.033834	6.108808	7.400250
22	.925261	.603537	.430402	.436540	.658600	8.140275
23	3.071524	.819750	.740530	.871464	7.257874	.954302
24	.225100	4.048935	5.072367	6.341181	.911083	9.849733
25	.386355	.291871	.427433	.848475	8.623081	10.834706

時刻新舊稱呼對照

午前	零時	子刻	曉全	九ツ	午前	(一)	時	半刻)
	二時	丑刻	全八	八ツ		(三)	時	丑半刻)
	四時	寅刻	全七	七ツ		(五)	時	寅半刻)
	六時	卯刻	明六	六ツ		(七)	時	卯半刻)
	八時	辰刻	朝五	五ツ		(九)	時	辰半刻)
	十時	巳刻	晝四	四ツ		(十一)	時	巳半刻)
	零時	午刻	全九	九ツ	午後	(一)	時	午半刻)
午後	二時	未刻	全八	八ツ		(三)	時	未半刻)
	四時	申刻	夕七	七ツ		(五)	時	申半刻)
	六時	酉刻	暮六	六ツ		(七)	時	酉半刻)
	八時	戌刻	夜五	五ツ		(九)	時	戌半刻)
	十時	亥刻	全四	四ツ		(十一)	時	亥半刻)



び助詞はなるべく假名で書く。
 三、代名詞、副詞、接續詞、感動詞、助動詞及とすること。
 但し外國(支那を除く)の人名地名は假名書支ない。
 二、固有名詞には本表にない文字を用ゐても差
 一、本表にない漢字は假名で書く。

常用漢字表

ある。
 略字採用)略字數一五四字は左記の通りで
 所定の常用漢字總數一九六三字(内二字は
 定し、同五月二日の總會でその決定を見た
 各別委員會を開いて常用漢字及び略字を選
 臨時國語調査會は大正十一年一月から數回

常用漢字

動勘務勝勞募勢勤勵勸 (勺) 勺及包
 創劇劍劑 (力) 力功加劣助努効勅勇勉
 刊刑列初判別利到制刷券刺刻則削前剛副割
 凡 (口) 凶凸凹出 (刀) 刀刃分切刈
 (一) 冠 (彳) 冬冷涼准凌凍凝 (几)
 (八) 八公六共兵具典兼 (冂) 冊再
 兆兕先光兌免兒兎 (入) 入内全兩 (儿) 元兄充
 僚僞僧價儀億儉儒償優 (儿) 元兄充
 倫假偉偏停健側偶傍傑備催働傳債傷傾僅像
 便係促俊俗保俠信修俳俵俸併倉個倍倒候借
 似但位低住佐何余佛作使來例侍供依侮侯侵
 仕他付仙代令以仰仲伴任企伊伏伐休伯伴伺
 井 (亻) 亡交京亭 (人) 人仁仇今介
 乞也乳亂 (亠) 了事 (二) 二云互五
 (、) 丸主之 (ノ) 久乏乘 (乙) 乙九
 (一) 一丁七丈三上下不世丙並 (一) 中
 四、外來語は假名で書く。

死歿殊殉殖殘 (支) 段殺設殿毀 (母)
 歐歡 (止) 止正此步武歲歷歸 (歹)
 機橫檜檢櫻欄權 (欠) 次欲款欺歌歡
 棟森棺植楠業極榮構概樂榼樓標樞模樣樹橋
 校株根格栽桃案桐桑桶梅條梨梯械棄棋棒棚
 東松板枕林枚果枝枯架柄某染柔查樞柱柳栗
 (木) 木未末本札朱机朽杉李材村杖束柿杯
 會替最會 (月) 月有朋服朕朗望朝期
 智暇暖暗暑暮曆曇曜 (日) 曲更書曹
 早旬旭昇昌明易昔星春昨是時晚晝普景晴晶
 方施旅旋族旗 (无) 既 (日) 日且旨
 (斗) 斗料斜 (斤) 斤斥斬新斷 (方)
 敘教敏救敗敢散敬敵敷數整 (文) 文
 擴攝 (支) 支 (支) 收改攻放政故效
 揚換握揭揮援損搖搗摑摩撫擇擊操擔據擬
 持指振捌捕捧捨掃授掌排搨掛探探控推接提
 投抗折抱抵押抽拂拍拒拓拔拘拙招拜括拳拾

疋疎疏疑 (疒) 疫疲疾病症痕痘痛痢療
 申男町界畏畑畔畜畝略番畫異雷當疊 (疋)
 (生) 生產甦 (用) 用 (田) 田由甲
 (瓜) 瓜 (瓦) 瓦瓶 (甘) 甘甚
 玄率 (玉) 玉王玩珍珠班現球理琴
 狂狐狩狹狼猛猫猶猿獄獨獲獵獸獻 (玄)
 牙 (牛) 牛牧物牲特犧 (犬) 犬犯狀
 爵 (父) 父 (片) 片版牌牒 (牙)
 煩熊熟熱燃燈燒營燭爆爐 (瓜) 瓜爭為
 (火) 火灰災炊炎炭烈烏無焰然煉煎煮煙照
 漢漫漸潔潛潮澤激濁濃濕濟濫濱瀧灌灣
 源準溝溢溶溺滅滋滑滯滴滿漁漂漆漏演漕漠
 淚淡淨淫深混清淺添減渡温測港渴游湖湧湯
 泳洋洗津洪洲活派流浦浪浮浴海浸消涉液淑
 沈沒沖沙河沸油治沼沿況泉泊法波泣泥注泰
 (气) 氣 (水) 水水永汁求汗污江池決汽
 母每毒 (比) 比 (毛) 毛毫 (氏) 氏民

室宮宰害宴家容宿寄密富寒察寡寢實審寫寬
 孫學 (六) 宅宇守安完宗官定宛宜客宜
 婦婿媒嫁嫉嫡嫌孃 (子) 子字存孝季孤
 妨妹妻妾姉始姑姓委姦姪姪姻姿威娘娛娠婚
 契奔奢輿奪獎奮 (女) 女奴奸如妃妊妙
 夕外多夜夢 (大) 大天太夫央失奇奉奏
 壞 (土) 土壯壹壽 (友) 夏 (夕)
 堂堅堤堪報場塔塗塚塵境墓塀增墨墮壁壇壓
 土在地坂均坊坐坑坪垂型垣埋城域執培基堀
 (口) 囚四回因困固園圍圓圖團 (土)
 唐唱商問啓善喉喜喪單嗣嘉嘗器噴嚴囁
 君吞吟否含呈吸吹告周味呼命和咽哀品員哲
 口古句叫召可叱史右司各合吉同名后吏吐向
 去參 (又) 又及友反叔取受叛 (口)
 危却卵卷卽卿 (厂) 厄厘厚原 (厶)
 午半卑卒卓協南博 (卜) 占 (尸) 印
 (匕) 化北 (匚) 匹區 (十) 十千升

戶戾房所 (手) 手才打托扱扶批承技抑
 懲懷懸戀 (戈) 成我戒威戰戲戴 (戶)
 態慕慘慢慣慨慮慰慶愁憂憐憚恚憶憾憤懇應
 悟患悲悼情惑惜惠惠悲情惱想愁愉意愚愛感慈
 快念忽怒思怠急性怨怪怯恐恥恨恩恭息悅悔
 復循微徵德徹 (心) 心必忌忍志忘忙忠
 影 (彳) 役彼往往征待律後徐徑徒得從御
 (弓) 弓弔引弘弟弱張強彈 (彡) 形彩彫
 (爻) 延廷建廻 (井) 弄弊 (弋) 式
 床序底店府度座庫庭庶康廉廊廟廢廣廳
 (干) 干平年幸幹 (女) 幻幼幾 (广)
 (巾) 市布帆希帖帝帥席帳帶常帽幅幕幣
 巢 (工) 工左巧巨差 (己) 己
 岬岳岸峙峯島峽崇崎崩嶮 (川) 川州巡
 尾尿局居屈屈屋展層履屬 (山) 山岡岩
 (小) 小少尙 (尤) 就 (尸) 尺尼
 寶 (寸) 寸寺封射將專尉尊尋對導

隅隆隊階隔隙際障隣隨險隱 (隹) 隻雀雄
(阜) 防附降限陞院陣除陪陳陰陵陶陷陸陽
(長) 長 (門) 門閉開閑閑閣閣關

銅銘銳鋒鋼錄錢錦鍋銀鍊鎖鏡鑄鐘鐵鑑鏤
里重野量 (金) 金釜釘針鈞鈍鈴鉛鉢銀銃
配酒酢酬酷酸醉醜醫 (采) 釋 (里)

(邑) 那邦邪邸郊郎郡部郵都鄉 (酉) 酌
過道達達遙遞遠遣適遭遲遷選遺避還邊
退送逃逆透逐途通速造逢連週進逸遂遇遊運

(辰) 辰農 (走) 込辻迎近返迫迭迷追
輔輕輝輩輪輸輿轉 (辛) 辛辨辭辯
躍 (身) 身 (車) 車軌軍軒軟軸較載

走赴起超越趣 (足) 足距跡路踊踏躡蹶
賈賤賦質賴購贈贊 (赤) 赤赦 (走)
貫責貯貳貴買貨費買質賄賂賍賔賜賞賢

(豕) 豚象豪豫 (貝) 貝貞負財貢貧貨販
譽讀變讓 (谷) 谷 (豆) 豆豐

(齒) 齒齡 (龍) 龍 (龜) 龜

(鼠) 鼠 (鼻) 鼻 (齊) 齊齋

(黃) 黃 (黑) 黑默點黨 (鼓) 鼓

(鹿) 鹿麗 (麥) 麥 (麻) 麻

鮮鯉鯛鯉 (鳥) 鳥鳩鳴鶴鷄 (鹵) 鹽

髮 (門) 鬪 (鬼) 鬼魂魔 (魚) 魚

驚驛 (骨) 骨隨體 (高) 高 (彭)

(香) 香 (馬) 馬馳駁馱駐騎騰騷驅驕驗

食飢飲飯飾養餓餘餅館饈 (首) 首

顛類顧顯 (風) 風 (飛) 飛翻 (食)

(頁) 頁頂項順須頤頤頤頤頤頤頤頤頤頤

(面) 面 (革) 革靴鞍 (音) 音響

需震霜霞霧露靈 (青) 青靜 (非) 非

雅集雇雌雙雜離離 (雨) 雨雪雲零雷電

考者(而)耐 (耒)耕 (耳)耳耽聖

羊美羣義 (羽)羽翬習翼 (老)老

(缶)缺 (网)罪置署罰罵罷羅 (羊)

縛縣縫縮縱總績繁織繕繪繭繰纂續

絲絹經綠維綱網綴綻綿緊緒線締緣編緩緯練

級紛素紡索紫累細紳紹紺終組結絕絞絡給統

粗粹精糖糞 (糸)系紀約紅紋納純紗紙

篇箱節範築篤簡簿籍 (米)米粉粒粘粟

(竹)竹竿笑笛笠符第筆等筋筒答策簡算管

空穿突窃窳窗窳 (立)立章童端競

稅程稚種稱稻稼稿穀積穗穩 (穴)穴究

禁禍福禦禮 (禾)秀私秋科秒租秤秩移

碑確磁磨礎 (示)示社祈祕祖祝神稟祭

(矢)矢知短 (石)石砂砲破研硬硯碁碎

目盲直相省眉看真眠眺眼着睡督睦瞭

皮 (皿)皿盆益盛盜盟盡監盤 (目)

(火)登發 (白)白百的皆皇 (皮)

諫論諸諾謀謁謂謙講謝謠謹證識譜警譯議護

誅誇誌認誓誕誘語誠誤誦說課誼調談請諒論

託記訟訪設許訴詐詐詔詔評詞詠詠詩詠話詳

覽觀 (角)角解觸 (言)言訂計討訓

複褒 (西)西要覆 (見)見規視親覺

(衣)衣表衰袂袋袖被袴裁裂裏裕補裝裸製

蠻 (血)血衆 (行)行術街衝衝衛

虎虐處虛虜號 (虫)蚊蛇蛙蜂蜜融蟲蠶

蒸蕃蓮蔓陰薄薦薪藍藏藝藤藥蘇 (虎)

茶草荒荷莊莖菊茵菓菜華萩萬落葉著葬蒔蒙

(色)色 (艸)芋芝花芽芳苑苗若苦英茂

(舟)舟航般舵舶船艇艘艦 (艮)良

白與舅興舉舊 (舌)舌舍 (舛)舞

臨 (自)自臭 (至)至致臺 (白)

腦腰腸腹腺膏膚膜膝膳膽臆臟 (臣)臣臥

育肴肺胃背胎胞胸胸能脂脇脈脊脚脫腎腐腕

聘聞聯聲職聽 (肉)肉肋背肝股肥肩肯

畧字表

る事(括弧内は字典體) 右の字體を本字として用ゐ

併(併)	經(經)	莖(莖)	蛮(蠻)	麥(麥)	馭(馭)	扶(擇)	綢(觀)	灌(灌)	勸(勸)
塀(塀)	輕(輕)	徑(徑)	灣(灣)	恋(戀)	釈(釋)	訳(譯)	沢(澤)	欲(欲)	権(權)
窓(窓)	濕(濕)	齒(齒)	断(斷)	挙(舉)	学(學)	營(營)	錢(錢)	浅(淺)	劑(劑)
窓(窓)	頭(頭)	齡(齡)	繼(繼)	譽(譽)	覚(覺)	榮(榮)	勞(勞)	賤(賤)	残(殘)
總(總)	惱(惱)	從(從)	走(走)	潜(潜)	乱(亂)	鼠(鼠)	發(發)	兩(兩)	參(參)
抛(據)	腦(腦)	縱(縱)	徒(徒)	贊(贊)	辞(辭)	獵(獵)	廢(廢)	滿(滿)	慘(慘)
瓶(瓶)	餅(餅)	属(属)	為(爲)	帶(帶)	為(爲)	属(属)	為(爲)	帶(帶)	為(爲)
瓶(瓶)	餅(餅)	属(属)	為(爲)	帶(帶)	為(爲)	属(属)	為(爲)	帶(帶)	為(爲)
瓶(瓶)	餅(餅)	属(属)	為(爲)	帶(帶)	為(爲)	属(属)	為(爲)	帶(帶)	為(爲)
瓶(瓶)	餅(餅)	属(属)	為(爲)	帶(帶)	為(爲)	属(属)	為(爲)	帶(帶)	為(爲)

担(擔)	未(來)	寿(壽)	数(數)	樂(樂)	読(讀)	竜(龍)	随(隨)	鹿(鹿)	聽(聽)	虚(虚)	遲(遲)	独(獨)
胆(膽)	麦(麥)	銻(鑄)	楼(樓)	藥(藥)	続(續)	滝(瀧)	髓(髓)	麗(麗)	廳(廳)	戲(戲)	解(解)	触(觸)
昼(晝)	虫(蟲)	仮(假)	刻(刻)	嘗(嘗)	圃(圃)	囙(圖)	実(實)	宝(寶)	叙(敘)	様(様)	気(氣)	儀(儀)
撰(撰)	蚕(蠶)	兒(兒)	勵(勵)	国(國)	口(圓)	壹(壹)	写(寫)	扣(控)	条(條)	帰(歸)	炉(爐)	献(獻)
尽(盡)	称(稱)	欠(欠)	台(臺)	万(萬)	証(證)	弁(辨)	辺(邊)	鉄(鐵)	双(雙)	余(餘)	体(體)	塩(鹽)
礼(禮)	糸(絲)	声(聲)	旧(舊)	号(號)	豊(豊)	通(通)	医(醫)	関(關)	靈(靈)	館(館)	闕(闕)	点(點)
尽(盡)	称(稱)	欠(欠)	台(臺)	万(萬)	証(證)	弁(辨)	辺(邊)	鉄(鐵)	双(雙)	余(餘)	体(體)	塩(鹽)
尽(盡)	称(稱)	欠(欠)	台(臺)	万(萬)	証(證)	弁(辨)	辺(邊)	鉄(鐵)	双(雙)	余(餘)	体(體)	塩(鹽)
尽(盡)	称(稱)	欠(欠)	台(臺)	万(萬)	証(證)	弁(辨)	辺(邊)	鉄(鐵)	双(雙)	余(餘)	体(體)	塩(鹽)

希臘文字

大文字	小文字	名稱
A	α	Alpha
B	β	Beta
Γ	γ	Gamma
Δ	δ	Delta
E	ε	Epsilon
Z	ζ	Zeta
H	η	Eta
Θ	θ	Theta
I	ι	Iota
K	κ	Kappa
Λ	λ	Lambda
M	μ	Mu
N	ν	Nu
Ξ	ξ	Xi
O	ο	Omicron
Π	π	Pi
P	ρ	Rho
Σ	σ	Sigma
T	τ	Tau
Υ	υ	Upsilon
Φ	φ	Phi
X	χ	Chi
Ψ	ψ	Psi
Ω	ω	Omega

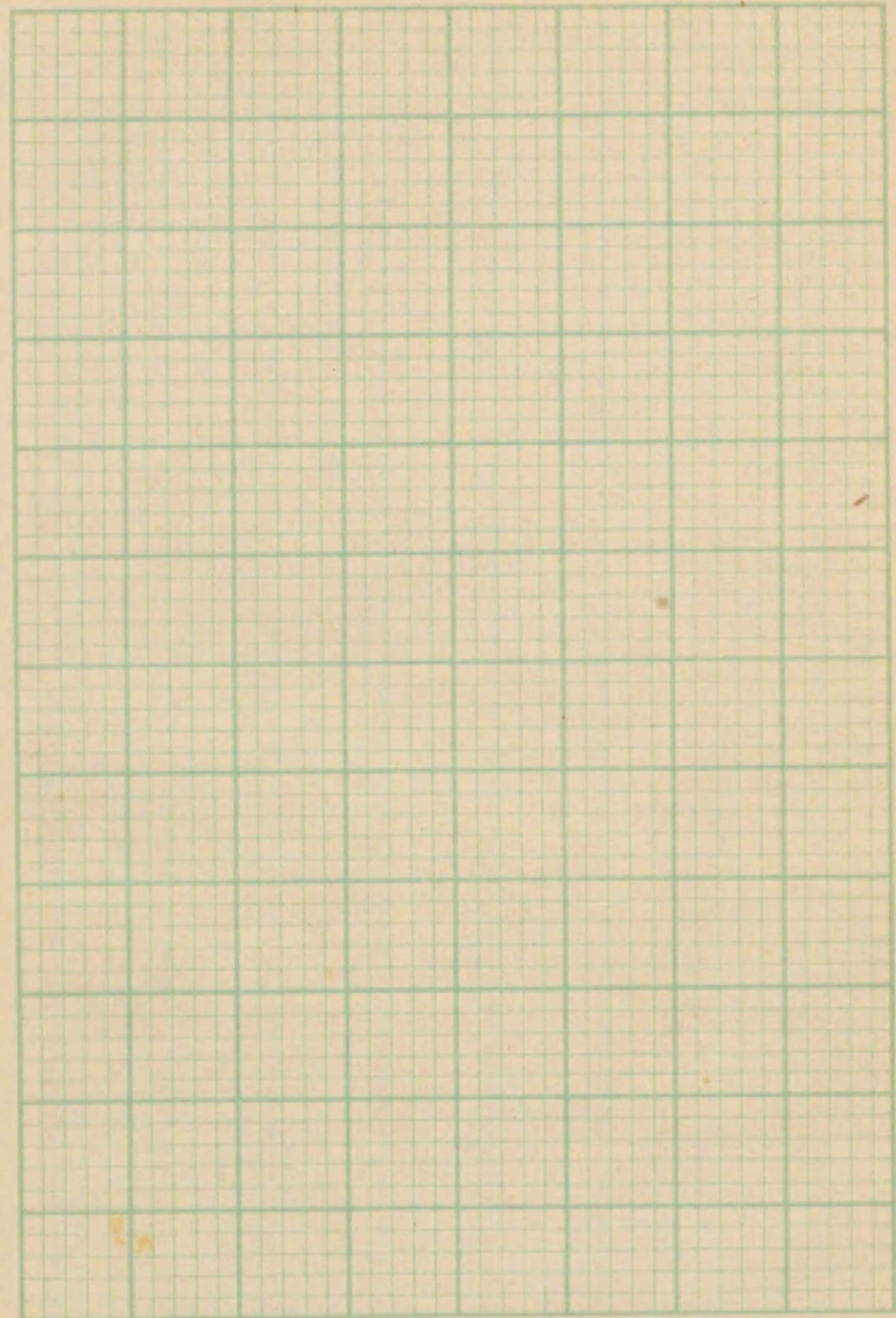
海軍部内ニ於ケル「ローマ」字綴方標準表

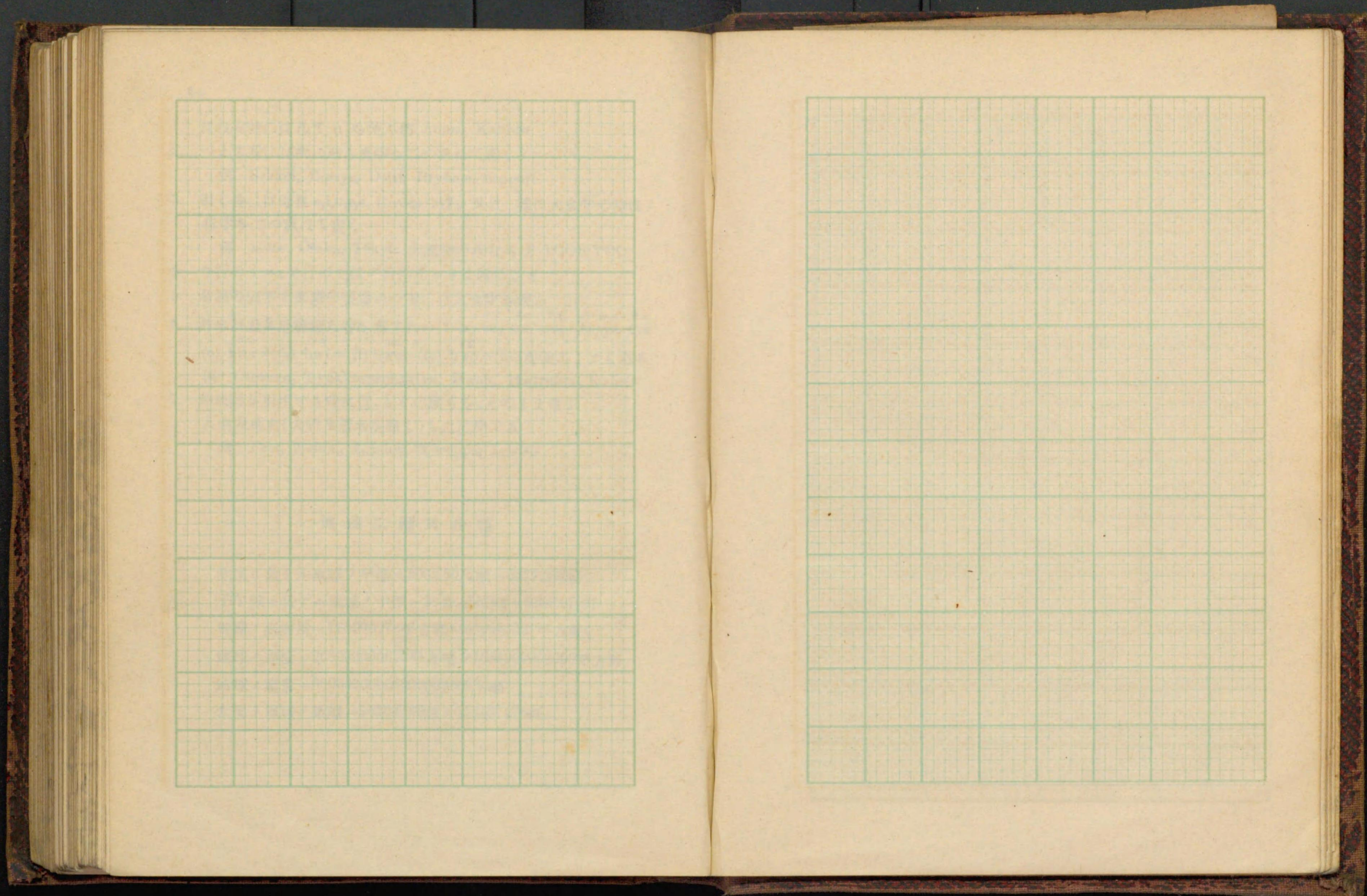
音	綴	綴	綴
-Yo	-Yu	-Ya	O.o
キヨ kyo シヨ syo チヨ tyo ニヨ nyo ヒヨ hyo イヨ iyo myo	キユ kyu シユ syu チユ tyu ニユ nyu ヒユ hyu イユ iyu myu	キヤ kya シヤ sya チヤ tya ニヤ nya ヒヤ hya イヤ iya mya	コ ko ソ so ト to ノ no ホ ho モ mo ヨ yo ロ ro ワ wo ゴ go ジ zo ド do ボ bo ポ po
キョ ryō	キョ ryō	キョ ryō	ケ ke セ se テ te ネ ne ヘ he メ me エ e レ re ウ we ゲ ge ゼ ze デ de ベ be ペ pe
キョ gyo ジョ zyo チョ dyo ビョ byo	キョ gyo ジョ zyo チョ dyo ビョ byo	キョ gya ジャ zya チャ dya ビャ bya	ク ku ス su ッ tu ヌ nu フ hu ム mu ユ yu ル ru ウ u グ gu ズ zu ヅ du ブ bu プ pu
キョ ryō	キョ ryō	キョ ryō	キ ki シ si チ ti ニ ni ヒ hi イ i リ ri キ wi キ gi ジ zi チ di ビ bi ピ pi
キョ gyo	キョ gyo	キョ gya	カ ka サ sa タ ta ナ na ハ ha マ ma ヤ ya ラ ra ワ wa ガ ga ザ za ダ da バ ba パ pa
キョ gyo	キョ gyo	キョ gya	
キョ zyo	キョ zyo	キョ zya	k s t n h m y r w g z d b p
キョ dyo	キョ dyo	キョ dya	K. S. T. N. H. M. Y. R. W. G. Z. D. B. P.
キョ byo	キョ byo	キョ bya	
キョ pyo	キョ pyo	キョ pya	

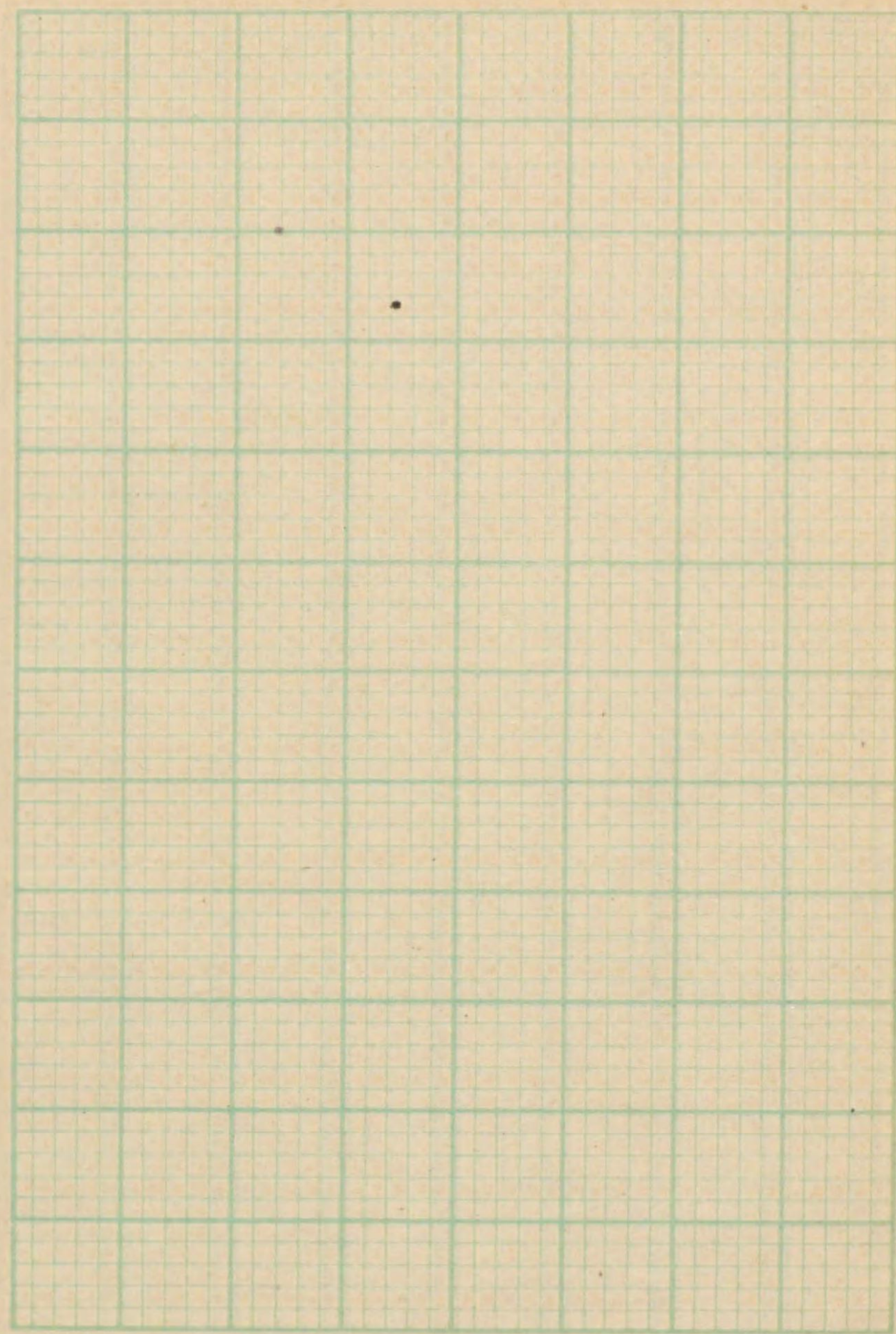
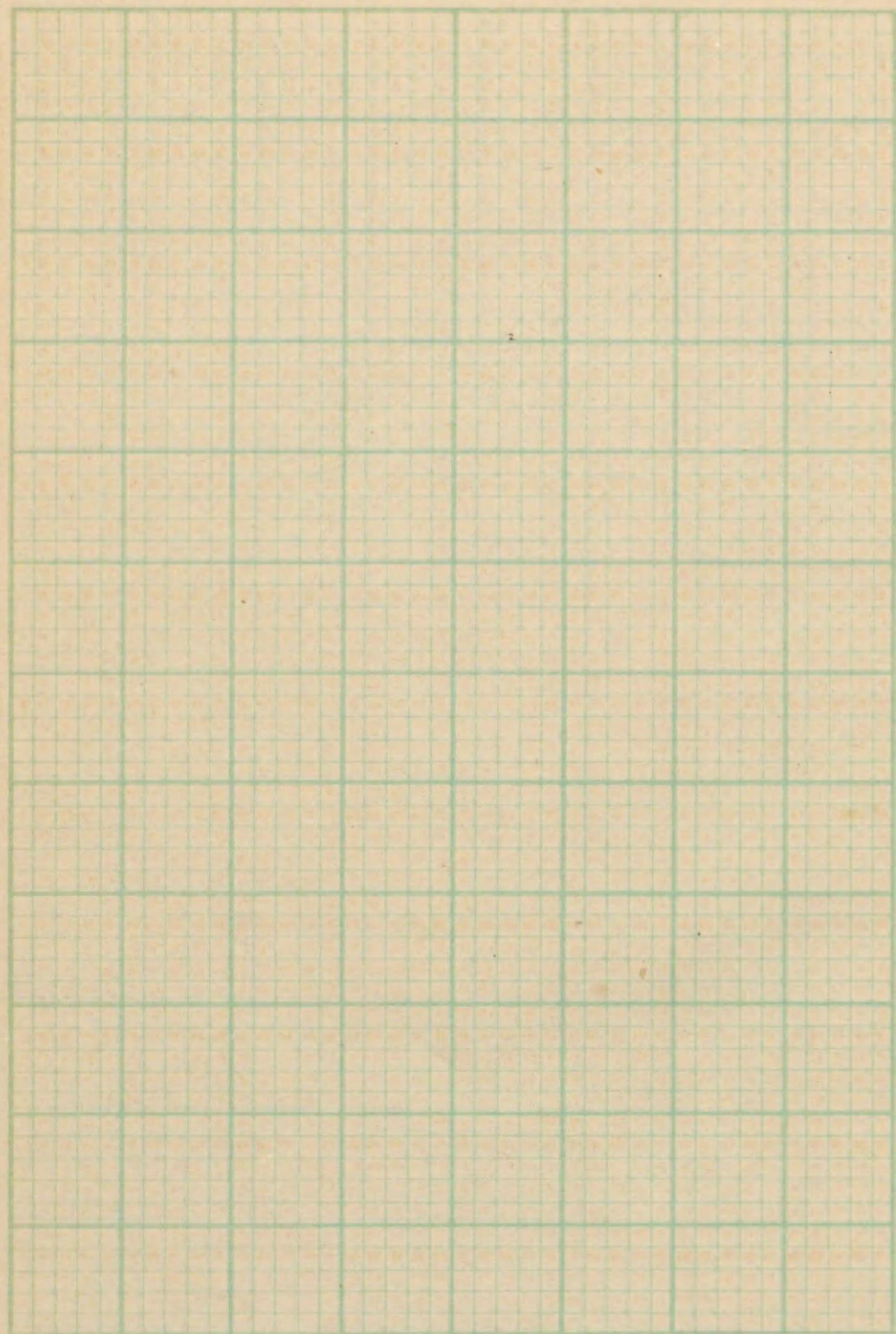
1. はれる音には凡て n を使ふ例 Anma, Kanban
2. つまる音には次に來る文字を二つ重ねて書く
例 Sekkei, Ressya, Detti, Ittyôme, Sappari
3. 引く音には母音 a, i, u, e, o, にハをつけ、又は(特に大文字の時ハ)母字を二つ重ねて書く
例 Kôbe, Ôsaka, Tôkyô. 大文字のみならば TOOKYOO
4. ヤ行のイエ、ワ行のウはア行のイエウと同じこと
5. 名詞の頭字と文章の書始めの字には大文字を使ふ
6. 外來語及其他特種な音を寫すために (a) ^{ツア ツエ ツオ シエ チエ}tsu, tse, tso, (b) sye, tye
(c) ^{フワ フキ フェ フオ}hwa=(fa) hwi=(fi) hwe=(fe) hwo=(fo) を使ふこともある
例 Otottsân, Tyekkosurobakiya, Hwan, Hwirumu, Kahwê
7. 外來語を引用する時には、もとの綴りを、そのまま使ふ
人名及地名(大陸及國名を除く)も之に準ずる
例 Feet, Nelson, London, Yôroppa, Igrisu.

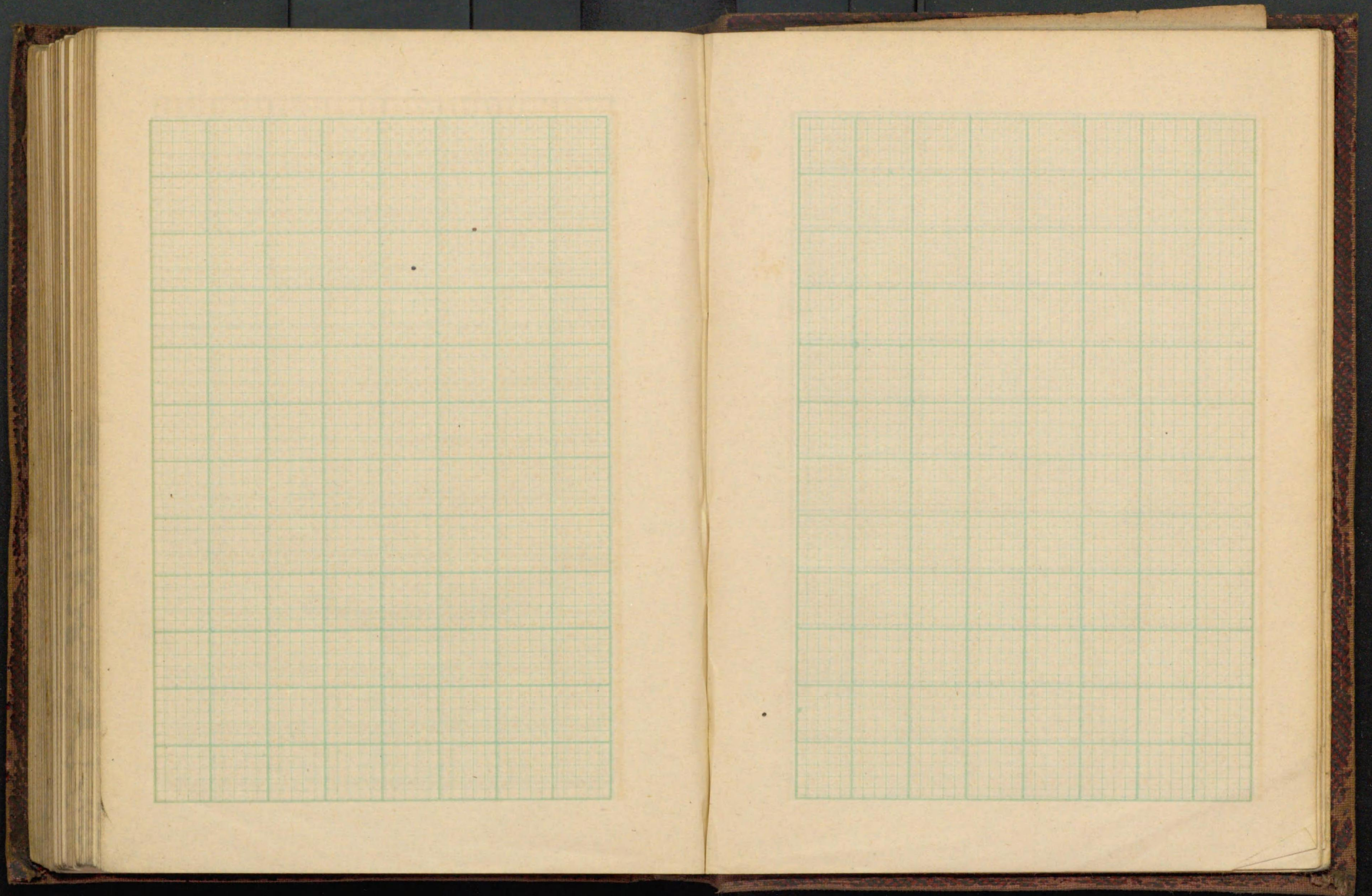
地球ニ關スル値

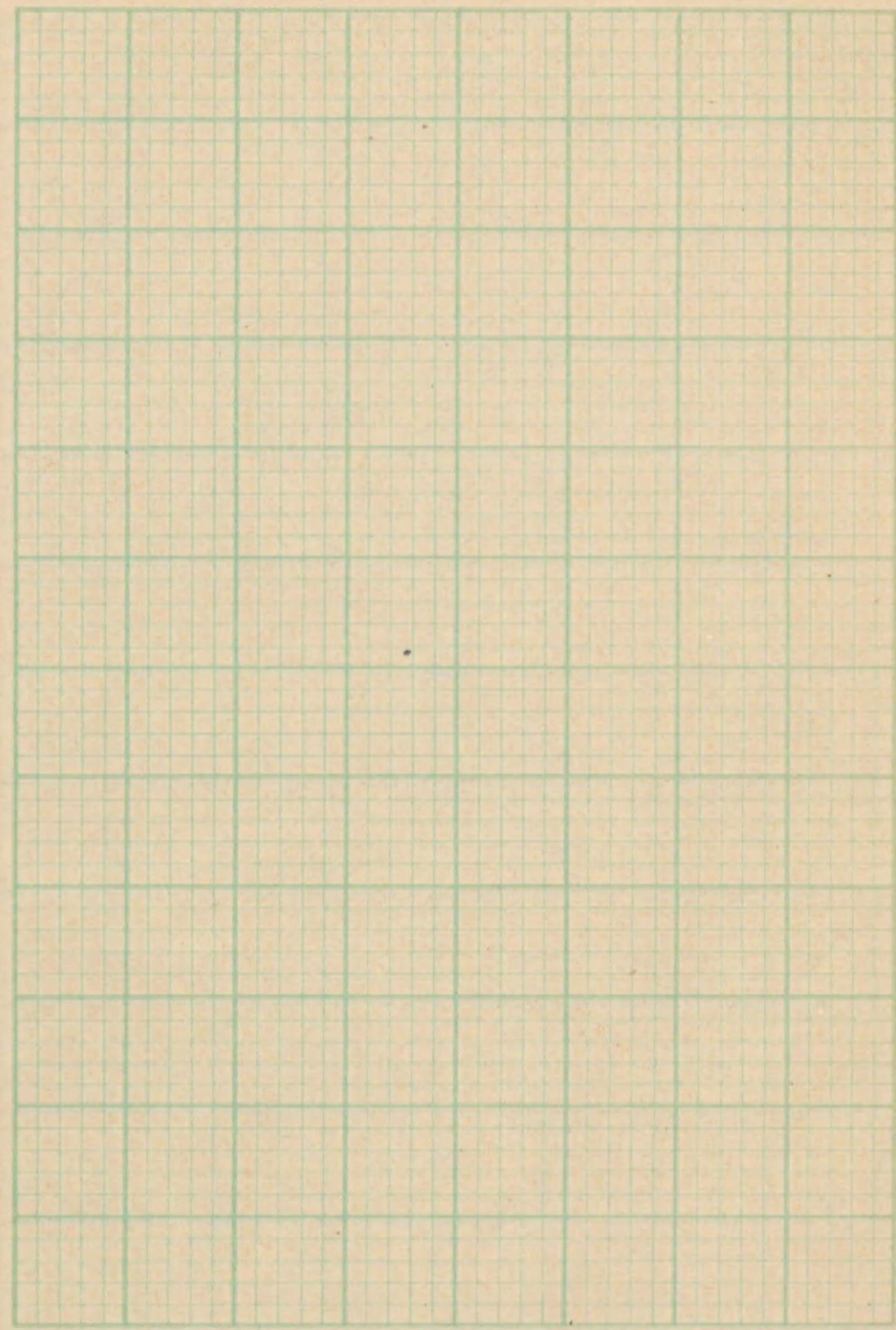
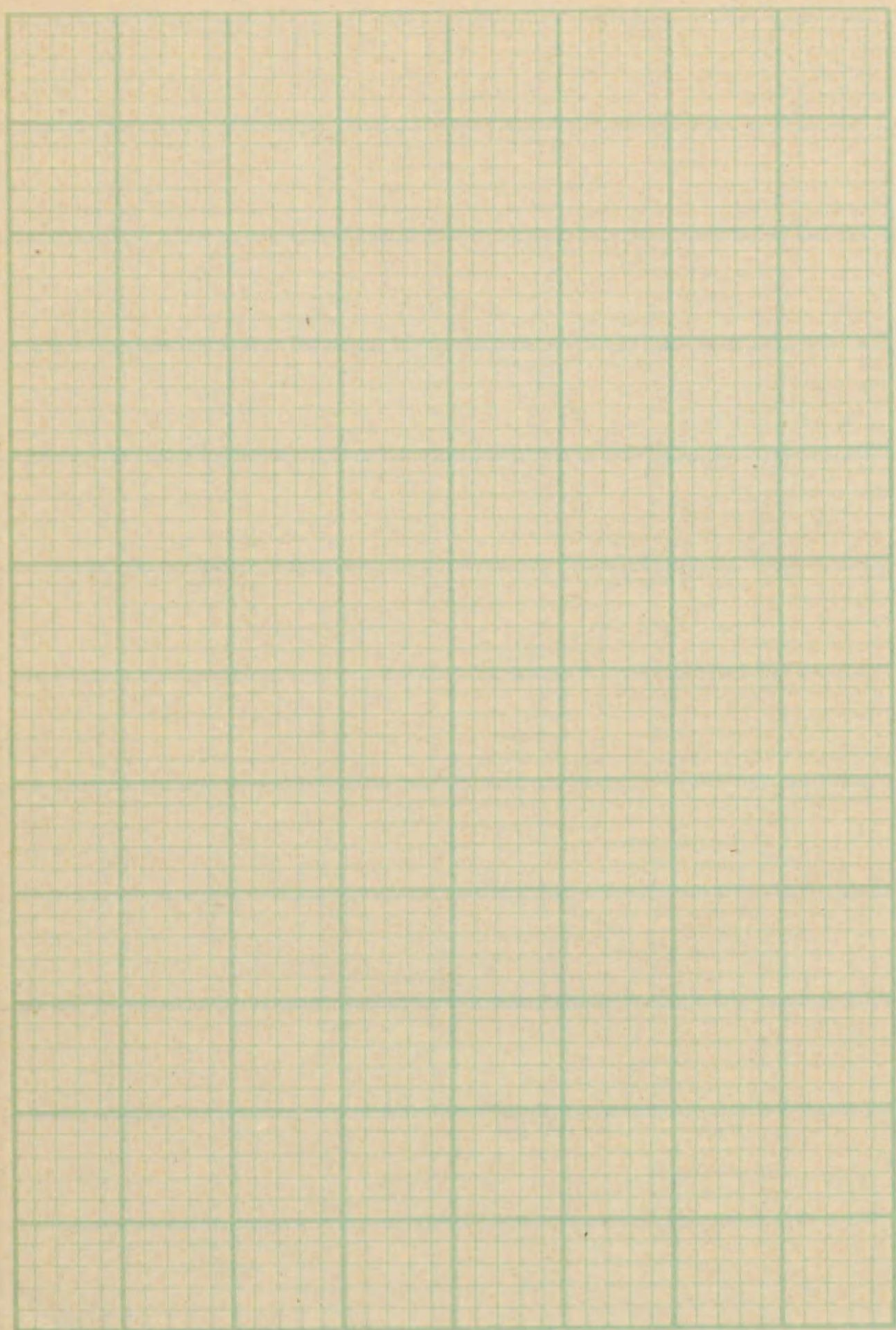
赤道ニ於ケル地球ノ半徑=3962.8052哩=6377.397浬
 子午線ニ於ケル地球ノ半徑=3949.5557哩=6356.079浬
 地球ノ表面積=196900278平方哩=509950327平方浬
 地球ノ容積=260000000000平方哩=1086000000000平方浬
 地球ノ重量=60000000000000000000噸
 太陽ト地球ノ距離=95364768哩=153537276浬

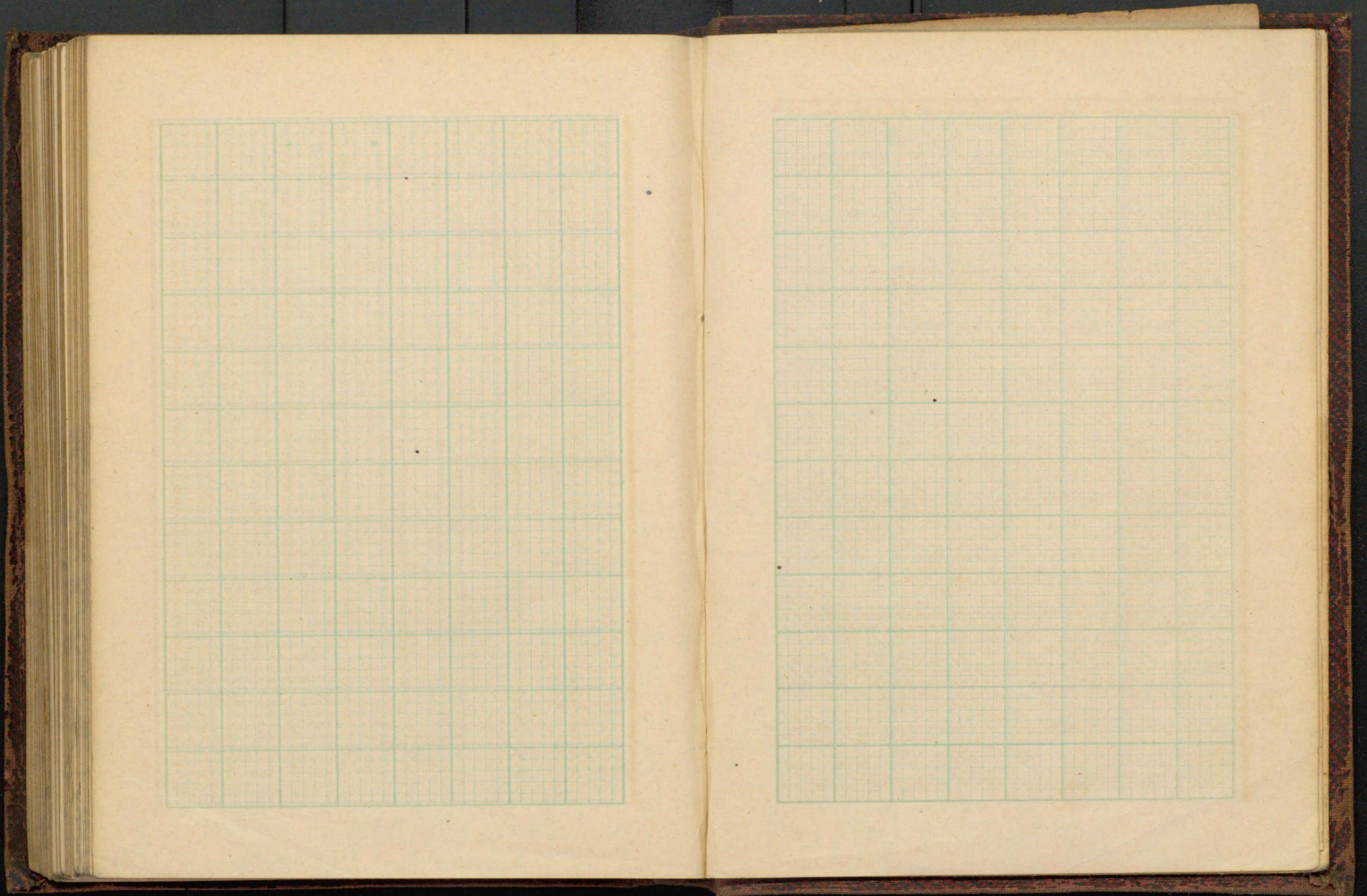


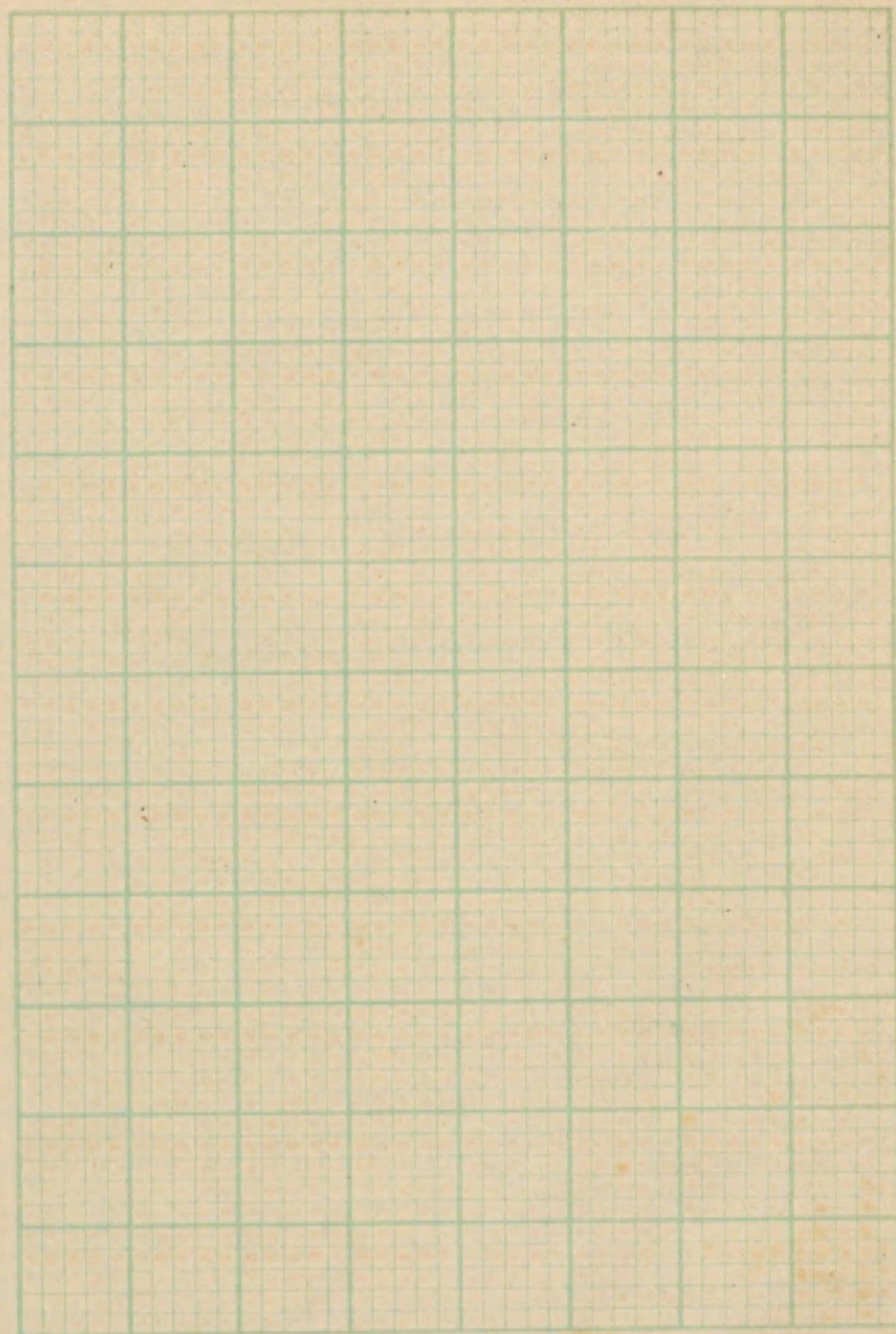
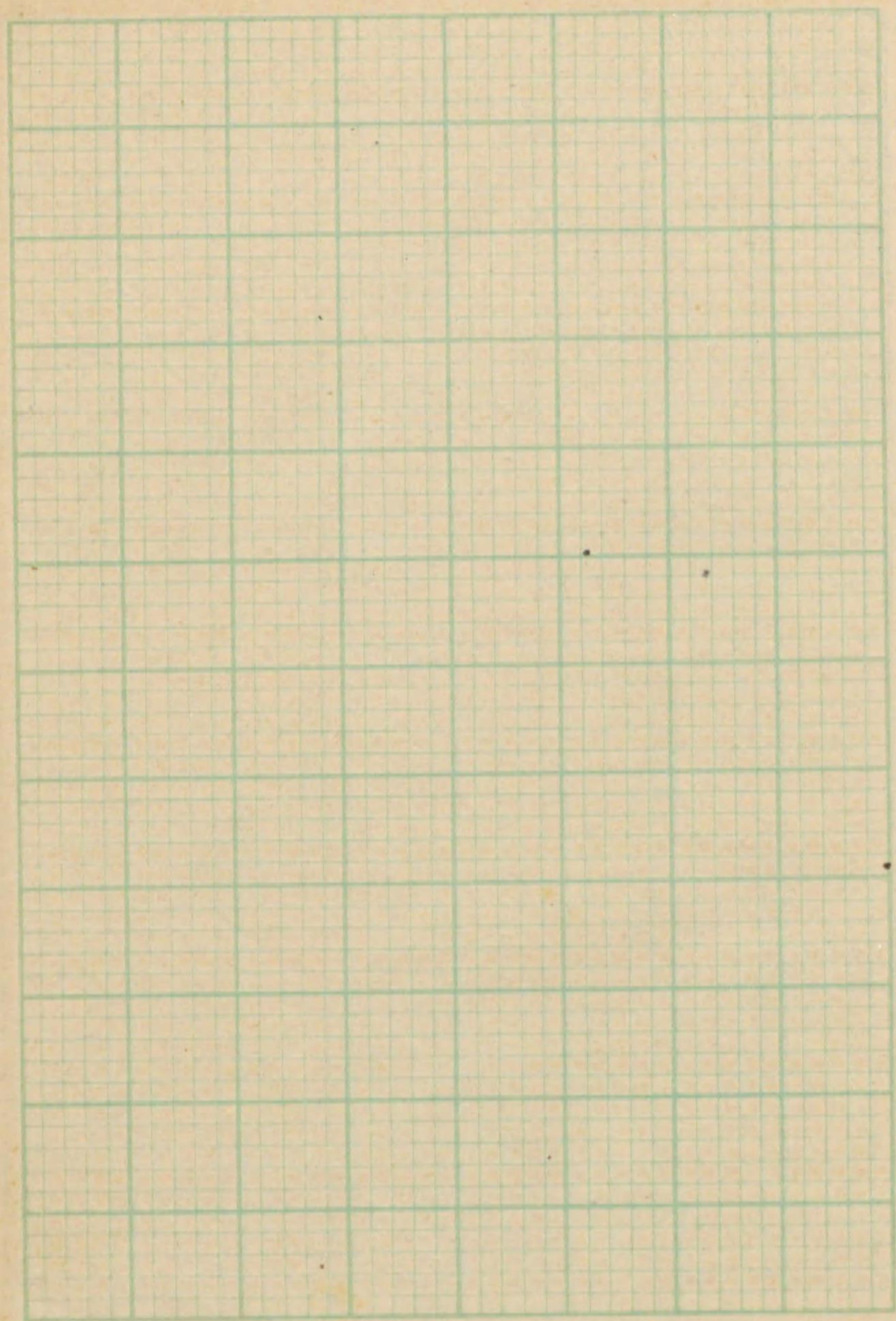


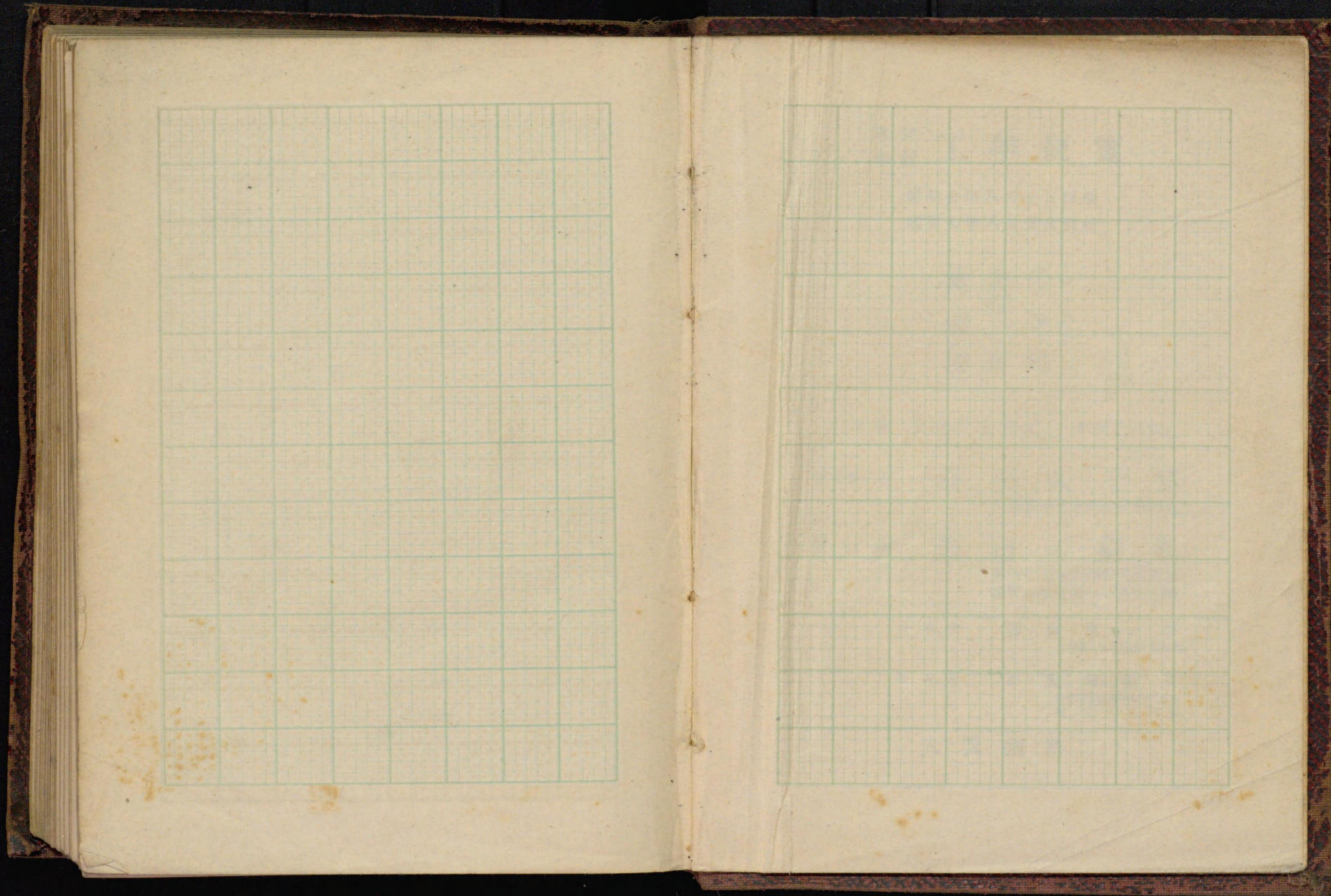












改訂 工學便覽
增補

昭和七年八月十日印刷
昭和七年八月廿日發行

佐世保
海軍工廠
檢閱濟

定價 金貳圓五拾錢 (郵稅金八錢)

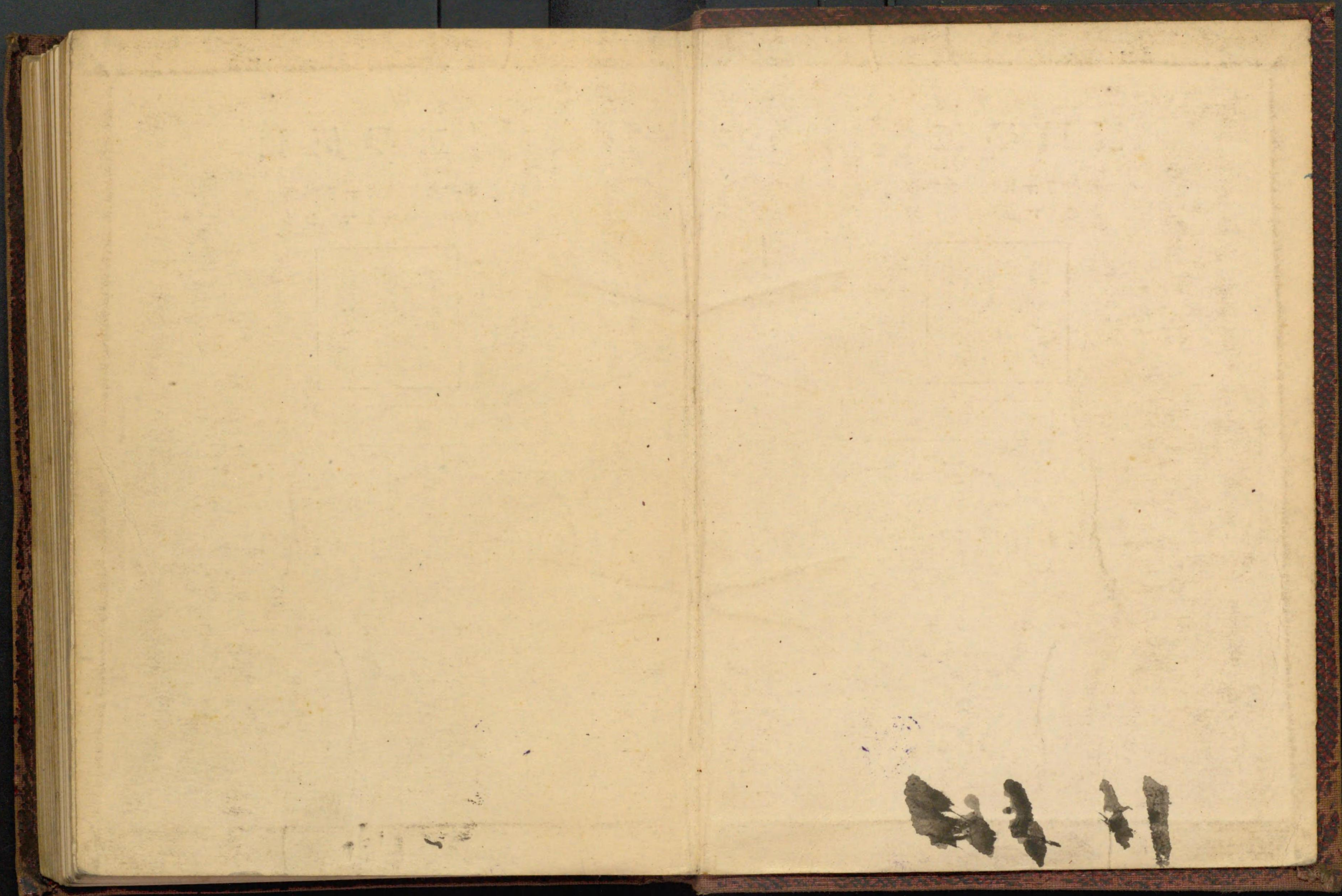
翻刻發行者 原 田 久 七 郎
長崎縣長崎市銅座町拾番地

發行所 原 田 印 刷 所
長崎縣長崎市銅座町拾番地
振替口座福岡一〇八七三番

印刷者 原 田 愼 一 郎
長崎縣長崎市銅座町拾番地

印刷所 原 田 印 刷 所
長崎縣長崎市銅座町拾番地
電話 七 六 八 番

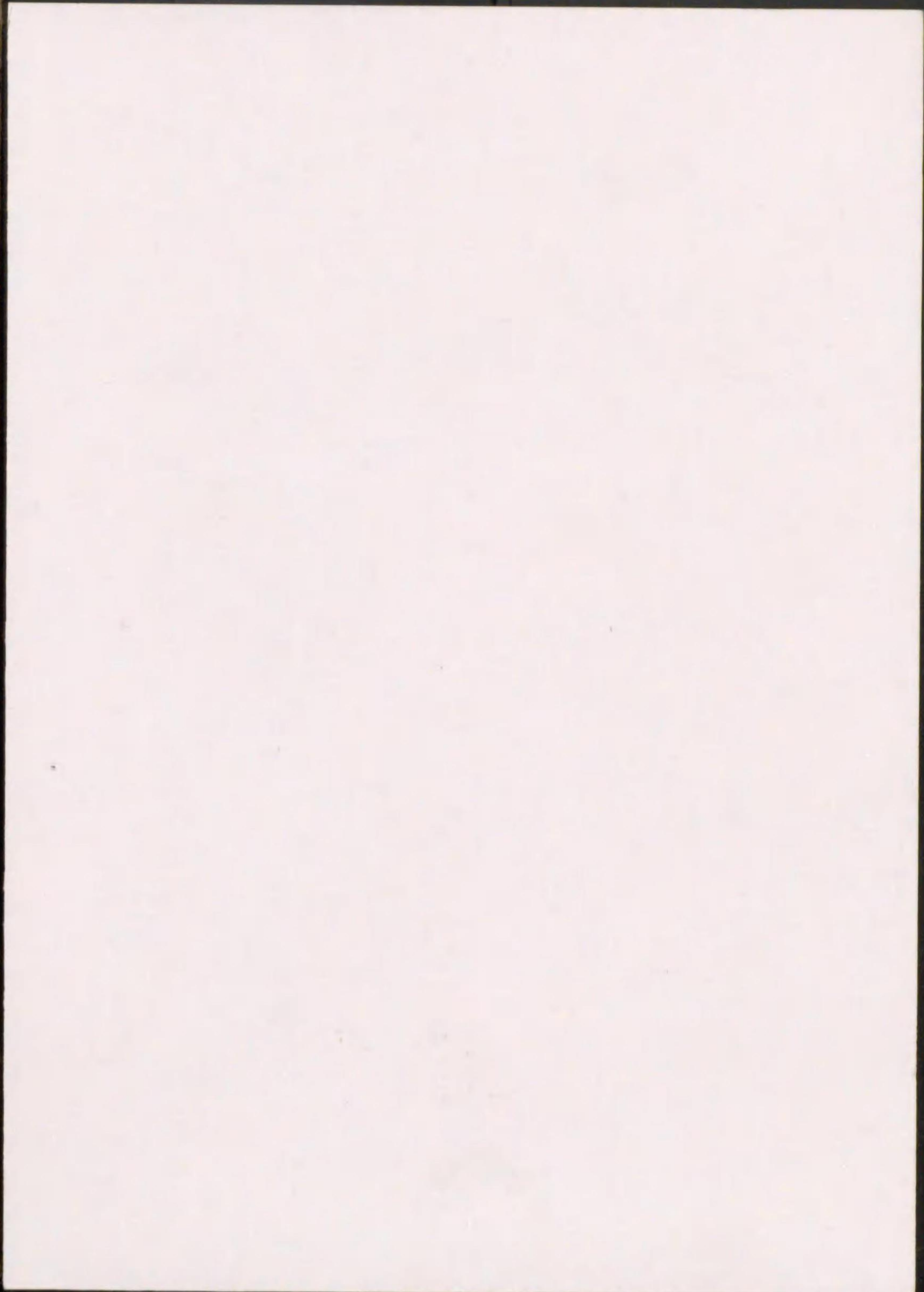
大 賣 捌 所



569-391



1200501517933

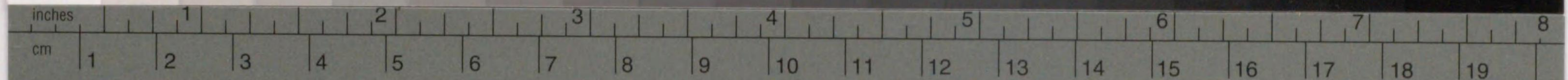


Kodak Gray Scale



© Kodak, 2007 TM: Kodak

A 1 2 3 4 5 6 **M** 8 9 10 11 12 13 14 15 **B** 17 18 19



Kodak Color Control Patches

© Kodak, 2007 TM: Kodak

Blue Cyan Green Yellow Red Magenta White 3/Color Black

