



# 中华人民共和国国家标准

GB 16690—2008  
代替 GB 16690—1996

---

## 香港特别行政区区徽

Regional emblem of Hong Kong special administrative region

2008-06-19 发布

2009-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准的全部技术内容是强制性的。

本标准是对 GB 16690—1996《香港特别行政区区徽》的修订。

本标准与 GB 16690—1996 相比主要变化如下：

——将原标准中附录 A、附录 B 修订为“规范性引用文件”。

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由国务院港澳事务办公室提出。

本标准由全国颜色标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国科学院心理研究所、深圳市海川实业股份有限公司。

本标准主要起草人：韩布新、孙秀如、黄端、何唯平、郑炜。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 16690—1996。

# 香港特别行政区区徽

## 1 范围

本标准规定了用于悬挂的中华人民共和国香港特别行政区区徽(以下简称区徽)的技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于以纤维增强塑料或铝合金制作的区徽。以印刷等工艺制作的其他材质的平面区徽图案亦应参照本标准的相关要求执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法

GB/T 1720 漆膜附着力测定法

GB/T 1733 漆膜耐水性测定法(GB/T 1733—1993, neq GOCT 9.403:1980)

GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法

GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定(GB/T 1771—2007, ISO 7253:1996, IDT)

GB/T 3854 增强塑料巴柯尔硬度试验方法

GB/T 3979 物体色的测量方法

GB/T 4380—2004 圆度误差的评定 两点、三点法

GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度(GB/T 6739—2006, ISO 15184:1998, IDT)

GB/T 9274 色漆和清漆 耐液体介质的测定(GB/T 9274—1988, eqv ISO 2812:1974)

GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜色的色漆漆膜之 20°、60°和 85°镜面光泽的测定(GB/T 9754—2007, ISO 2813:1994, IDT)

GB/T 11186.2—1989 涂膜颜色的测量方法 第二部分:颜色的测量(GB/T 11186.2—1989, eqv ISO 7724-2:1984)

GB/T 11186.3—1989 涂膜颜色的测量方法 第三部分:色差计算(GB/T 11186.3—1989, eqv ISO 7724-3:1984)

GB/T 11337—2004 平面度误差检测

GB 15093 国徽

中华人民共和国香港特别行政区基本法

中华人民共和国香港特别行政区区旗、区徽使用暂行办法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**香港特别行政区区徽 regional emblem of Hong Kong special administrative region**

表征中华人民共和国设立的香港特别行政区中间是五星花蕊的紫荆花、周围写有“中華人民共和國香港特別行政區”和英文“Hong Kong”(香港)的徽。

3.2

紫荆花瓣白 white color of bauhinia petal

区徽徽面上紫荆花瓣所使用的特定反射比的白色。

4 技术要求

4.1 区徽形状和图案

4.1.1 区徽形状和图案应符合《中华人民共和国香港特别行政区基本法》中的有关规定。

4.1.2 区徽图案如图 1 所示。



图 1 中华人民共和国香港特别行政区区徽图案

4.2 标准区徽尺寸和允许误差

4.2.1 标准区徽各部尺寸应符合《中华人民共和国香港特别行政区区旗、区徽使用暂行办法》中的有关规定。

4.2.2 标准区徽各部尺寸和允许误差见表 1、图 2 和图 3。

4.2.3 标准区徽制作解析图及数据见附录 A。

4.2.4 需要制作非标准尺寸区徽时,应按区徽标准尺寸和允许误差成比例放大或缩小。

表 1 标准区徽各部尺寸和允许误差

单位为毫米

项 目	图 2 中的代号	标准尺寸和允许误差		
		1 号	2 号	3 号
徽面直径	$\phi$	1 000±6	800±5	600±4
红色总体厚度	$T$	46±3	36±2	28±1
红色环形窄边宽度	$B$	10±0.5	8±0.5	6±0.5
红色紫荆花蕊宽度	$B_1$	2.5±1	2±1	1.5±1

表 1 (续)

单位为毫米

项 目	图 2 中的代号	标准尺寸和允许误差		
		1 号	2 号	3 号
红色内圆直径	$\phi_1$	780±3	624±2	468±1.5
白色紫荆花外接圆直径	$\phi_2$	600±3	480±2	360±1.5
红色五角星外接圆直径	$\phi_3$	50±2	40±1.5	30±1
中文字区夹角	$\alpha$	220°±1°	220°±1°	220°±1°
英文字区夹角	$\alpha_1$	80°±1°	80°±1°	80°±1°
五角星定位角	$\alpha_2$	110°±1°	110°±1°	110°±1°
紫荆花瓣定位角	$\alpha_3$	14°±2°	14°±2°	14°±2°
徽面外边斜角	$\alpha_4$	5°~8°	5°~8°	5°~8°
中文、英文、五角星定位半径	$R_1$	440±2	352±1.5	264±1
中文字高	$H$	70±2.5	56±2	42±1.5
英文字母高	$H_1$	60±2.5	48±2	36±1.5
五角星深度	$T_1$	10±1	8±1	5±1
红色内圆厚度	$T_2$	10±1	8±1	5±1
中、英文字厚度	$T_3$	10±1	8±1	5±1
紫荆花瓣厚度	$T_4$	10±1	8±1	5±1
紫荆花蕊深度	$T_5$	3.5+0.5	2.5+0.5	1.5+0.5
红色环形窄边内侧厚度	$T_6$	15±1	12±1	8±1
徽面不平度	$E_1$	2	1.5	1
徽面不圆度	$S$	3	2	2
徽底面不平度	$E_2$	5	4	3
徽背面安装螺孔	M	12×1.5	10×1.5	8×1.25
	R	由生产企业和用户协商确定		

### 4.3 区徽徽面颜色和允许误差

4.3.1 徽面红色:纤维增强塑料、铝合金材质的区徽徽面红色和允许误差分别以 GB 15093 中纤维增强塑料和铝合金材质的国徽红色和允许误差为准。

4.3.2 紫荆花瓣白:纤维增强塑料、铝合金材质的区徽紫荆花瓣白色的刺激值  $Y_{10}$  不得低于 80。

4.3.3 其他材质的区徽徽面红色和允许误差,以 GB 15093 中铝合金的国徽红和允许误差为准。紫荆花瓣白色的刺激值  $Y_{10}$  应与本标准 4.3.2 中规定一致。

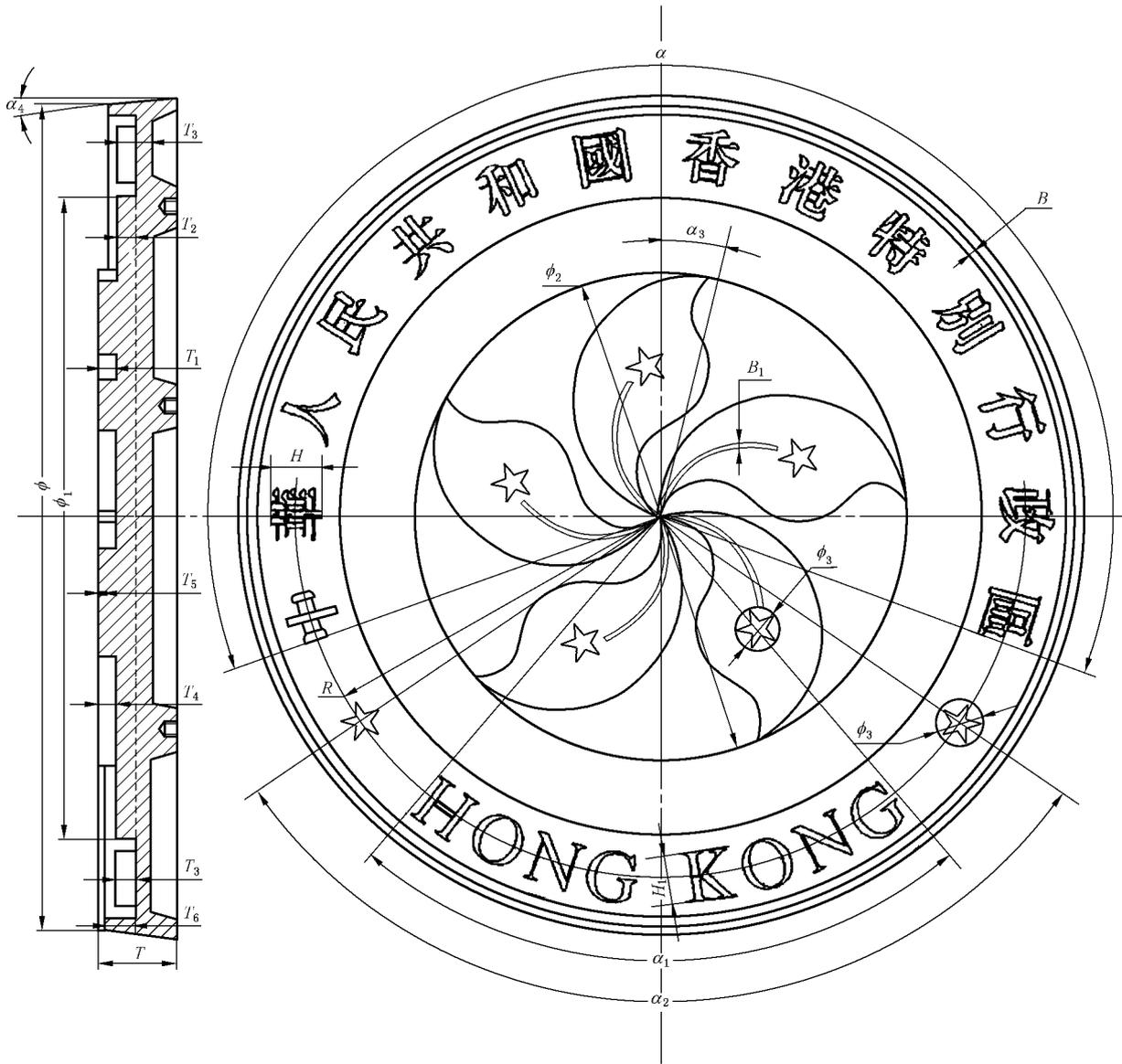
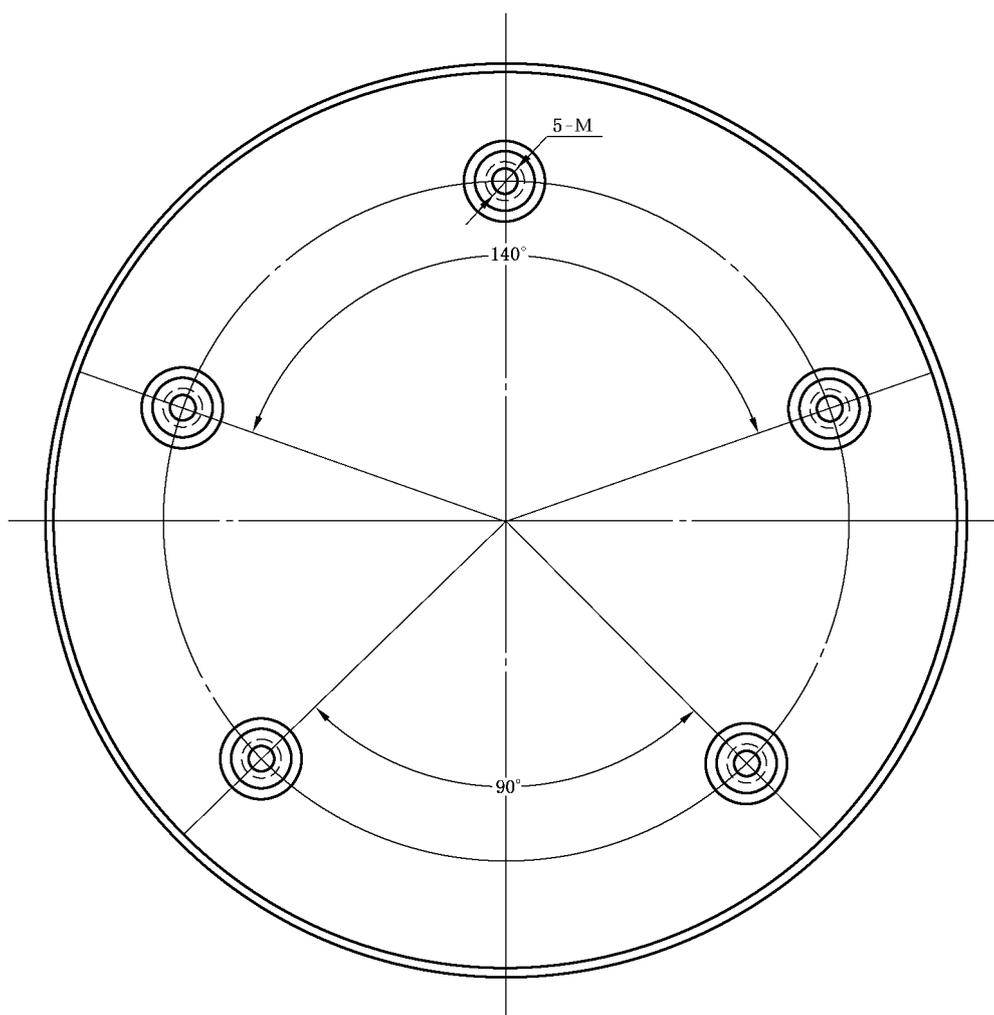


图 2 标准区徽各部尺寸



注：区徽背面安装孔直径及安装孔距徽背中心的半径由生产企业和用户协商后确定。

图 3 区徽背面安装孔示意图

#### 4.4 色度数据计算

4.3 中的色度数据以 CIE 标准照明体  $D_{65}$  和 CIE1964 标准色度系统计算。

#### 4.5 区徽徽面漆膜性能

徽面漆膜性能见表 2。

表 2 徽面漆膜性能

项 目	指 标
漆膜颜色和外观	颜色符合本标准 4.3 的要求,漆膜平整光亮
光泽(60°)/%	>90
附着力/级	>2
硬度(巴氏)	>2
耐气候/级	<1
耐水性(24 h)	不起泡、不脱落
耐湿热性(7 d)/级	1
耐盐雾性(7 d)/级	1

4.6 区徽徽体材质强度

- 4.6.1 弯曲强度不低于 140 MPa。
- 4.6.2 表面硬度(巴氏)不低于 30。
- 4.6.3 落球冲击强度:区徽徽体无裂纹、无损坏。

4.7 区徽徽面外观评定

徽面外观评定要求见表 3。

表 3 徽面外观评定要求

项 目	要 求
徽面外观	表面图案清晰,不应有缩孔、热裂、冷裂、变形、豁边、破边,不应有明显影响外观的沙粒、杂质、气孔
徽面颜色	不应有明显的污渍、搭色、色渍等

4.8 区徽徽面上中英文红色字体

- 4.8.1 区徽徽面上“中華人民共和國香港特別行政區”红色字体应符合图 4 所示区徽标准字样。
- 4.8.2 区徽徽面上英文“HONG KONG”(香港)红色字体应符合图 4 所示区徽标准字样。

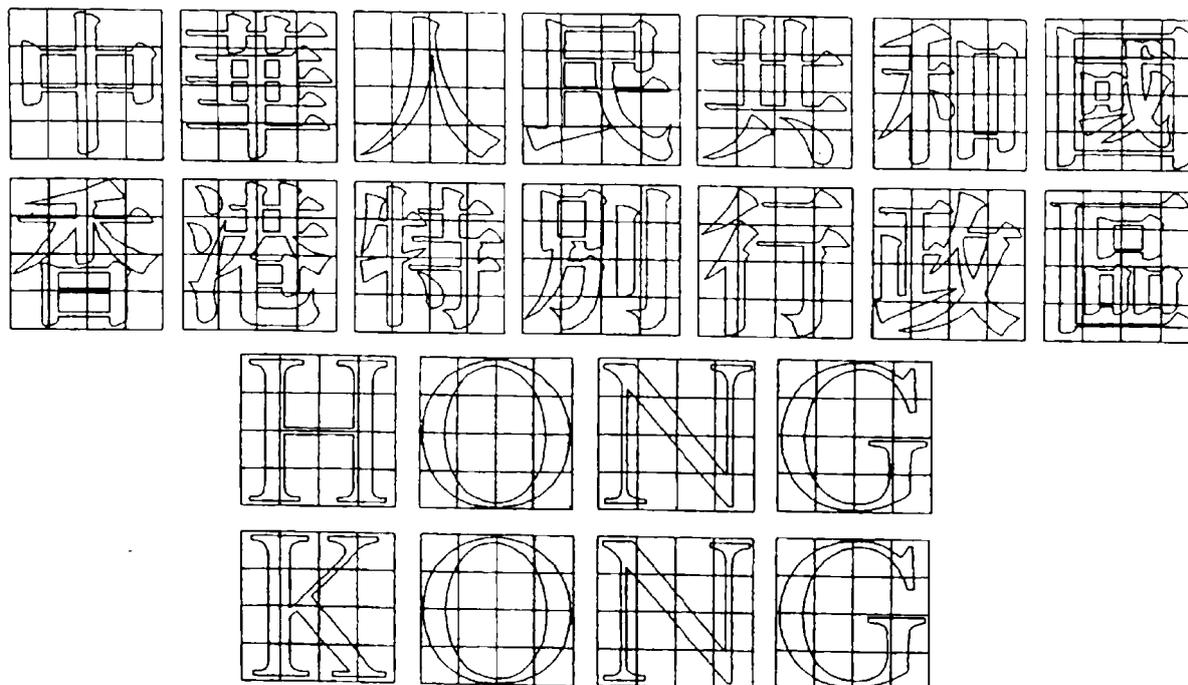


图 4 区徽徽面上中英文标准字样

5 试验方法

- 5.1 标准区徽各部图形尺寸和允许误差的计量应使用检验合格的、准确度不低于 0.5% 的量具。
- 5.2 色度测量应按 GB/T 3979、GB/T 11186.2—1989 和 GB/T 11186.3—1989 的规定进行。
- 5.3 区徽徽面漆膜性能应按 GB/T 1720、GB/T 1733、GB/T 1740、GB/T 1766、GB/T 1771、GB/T 6739、GB/T 9274 和 GB/T 9754 的规定进行测定。
- 5.4 强度试验
  - 5.4.1 弯曲强度试验应按 GB/T 1449 的规定进行。
  - 5.4.2 硬度测定应按 GB/T 3854 的规定进行。

- 5.4.3 落球冲击:将区徽样件正面向上,水平铺放在水泥地面上,在离样件上方1 m处放置一个重112 g钢球,使钢球自由坠落在徽面同一平面部位。重复三次,观察样件表面有无裂纹、变形、脱层等。
- 5.5 徽面和徽底面不平度测试应按 GB/T 11337—2004 中 4.4b 的方法进行。
- 5.6 徽体不圆度测试应按 GB/T 4380—2004 中 2.3 两点测量的方法进行。
- 5.7 徽面外观评定:应在明亮的自然光下距离徽面1 m,目视评定;在灯光下进行评定时需采用照度不低于750 lx的日光色荧光灯。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

#### 6.1.1 出厂检验

每面区徽产品出厂时都应进行出厂检验。出厂检验内容包括区徽的形状、图案和各部尺寸及徽面外观、颜色质量评定。

出厂检验时,所有检验项目全部合格时,判定为合格品,否则为不合格品。不合格品不得出厂。

#### 6.1.2 型式检验

当徽体材质、徽面漆配方、生产工艺发生变化时,应进行型式检验。第4章规定的所有质量要求全部合格时,判定为型式检验合格,允许正式生产。

## 7 标志、包装

### 7.1 标志

每面区徽背面应标明生产企业名称和地址、产品编号及生产日期。

### 7.2 包装

7.2.1 每面区徽需单独包装。包装应确保区徽质量不受损坏,便于运输、贮存。外包装外侧应注明产品名称、规格、材质、包装尺寸、重量、生产企业名称和地址、商标和执行国家标准的编号、运输标志。外包装内应附有安装时必要的配件、安装与保管说明和检验合格证。检验合格证上应标明区徽规格、材质、产品编号、出厂日期、生产企业名称及地址、商标、检验员姓名(或代号)。

7.2.2 批量区徽的包装应确保区徽质量不受损坏,便于运输。包装外表上应标明产品名称、规格、材质、数量、包装尺寸、重量、生产企业名称和地址、运输标志。

附录 A  
(规范性附录)  
中华人民共和国香港特别行政区  
区徽制作解析图

A.1 使  $AB$  等于  $CD$ , 并垂直相交于中点。以该点为圆心  $C_1$ , 二分之一  $AB$  为半径作第一个圆。作一正五角星于该圆内, 作为辅助线之用(图 A.1)。

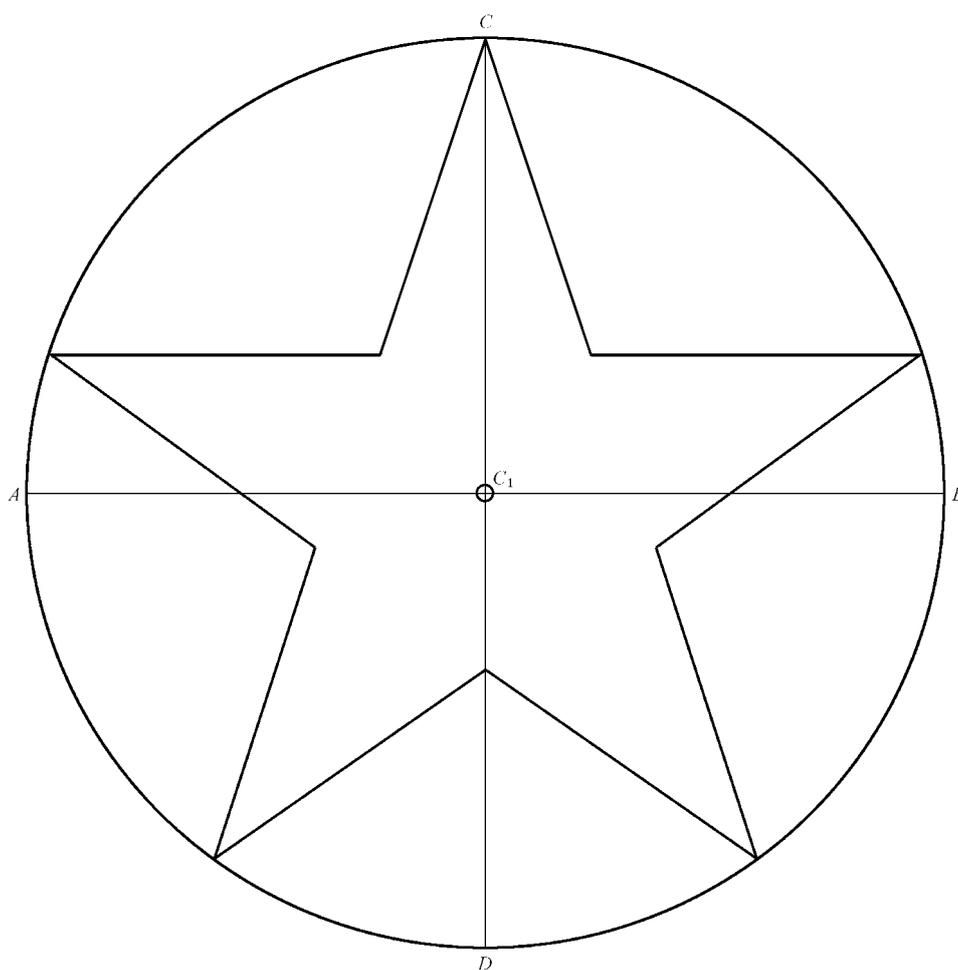


图 A.1

A.2 以  $AC_1$  中点为圆心  $C_2$ , 二分之一  $AC_1$  为半径, 作第二个圆(图 A.2)。

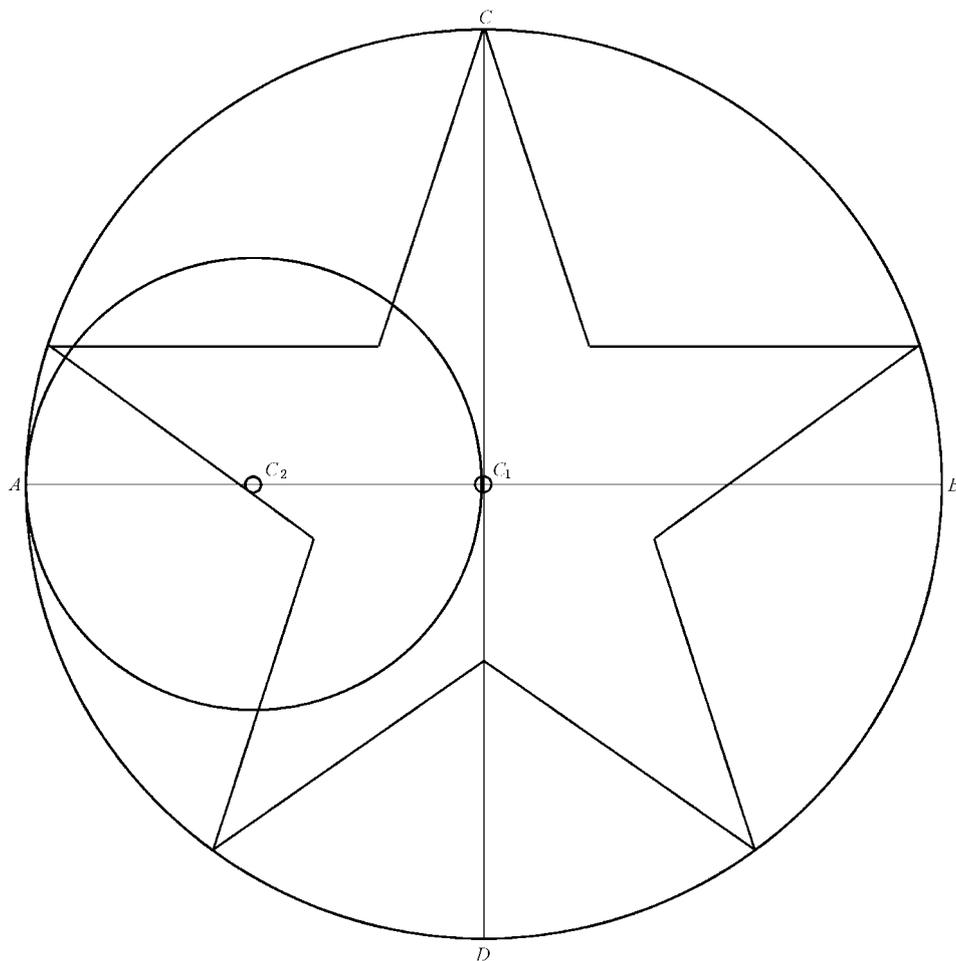


图 A.2

A.3 连接  $C_2$  和  $C$ , 得到交叉点  $F$ , 以  $CF$  中点为圆心  $C_3$ , 二分之一  $CF$  为半径, 作第三个圆。连接  $C_2$  和  $E$ , 得到交叉点  $G$ , 以  $GE$  中点为圆心  $C_4$ , 二分之一  $GE$  为半径, 作第四个圆(图 A.3)。

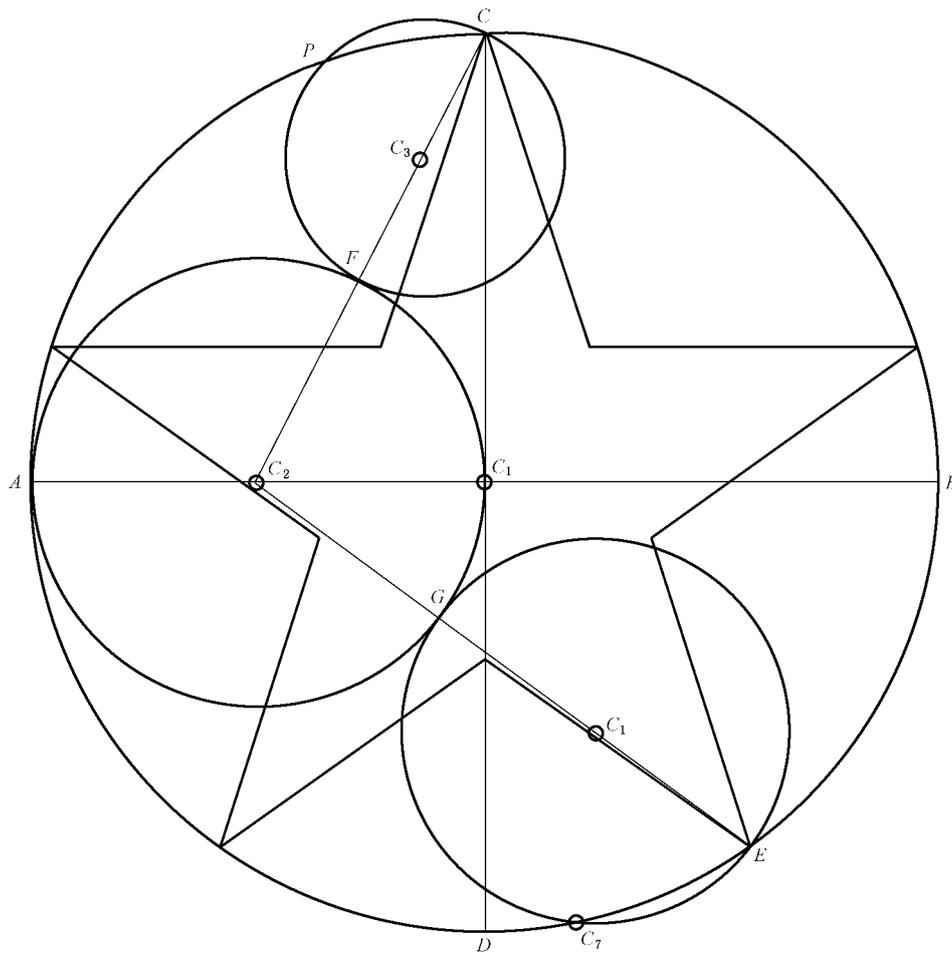


图 A.3

A.4 取消不必要的弧线,得到一个独立花瓣的基本外形(图 A.4)。

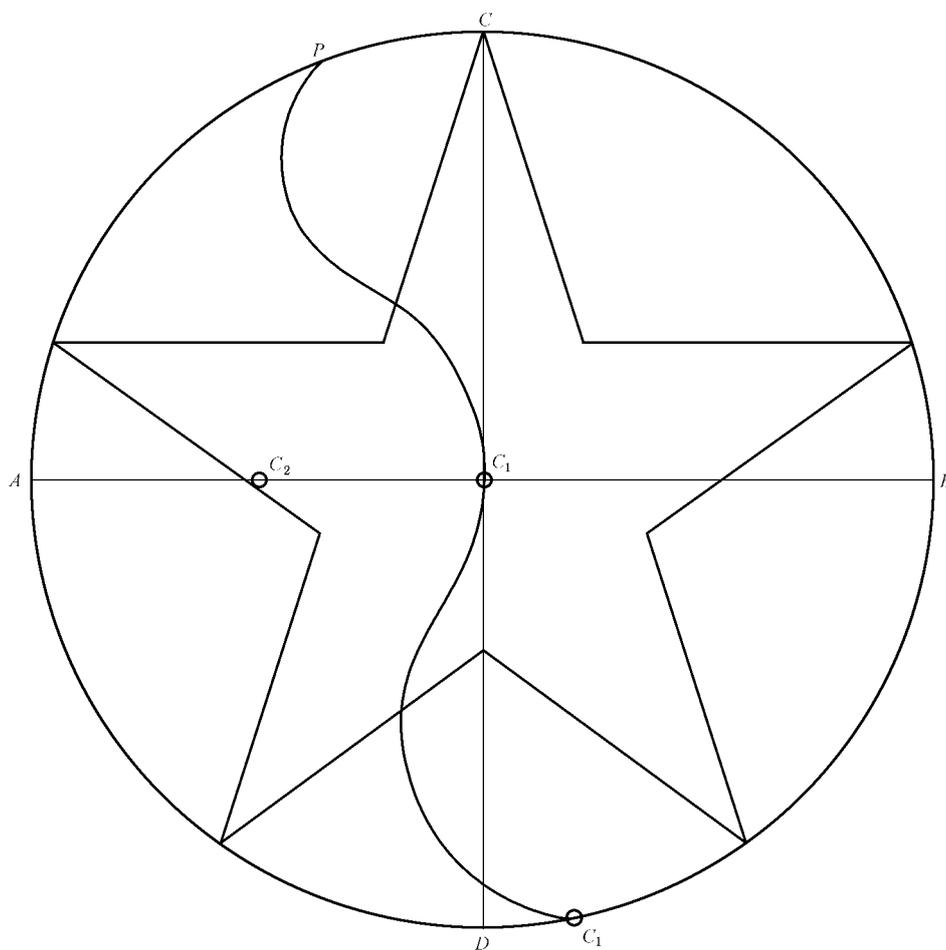


图 A.4



A.6 在第五个圆作一五角星,并使其中一角朝向  $C_1$  点。保留第六圆的  $C_7C_5$  弧段,并向外平行复制该弧,间距等于六十分之一  $AC_1$ (图 A.6)。

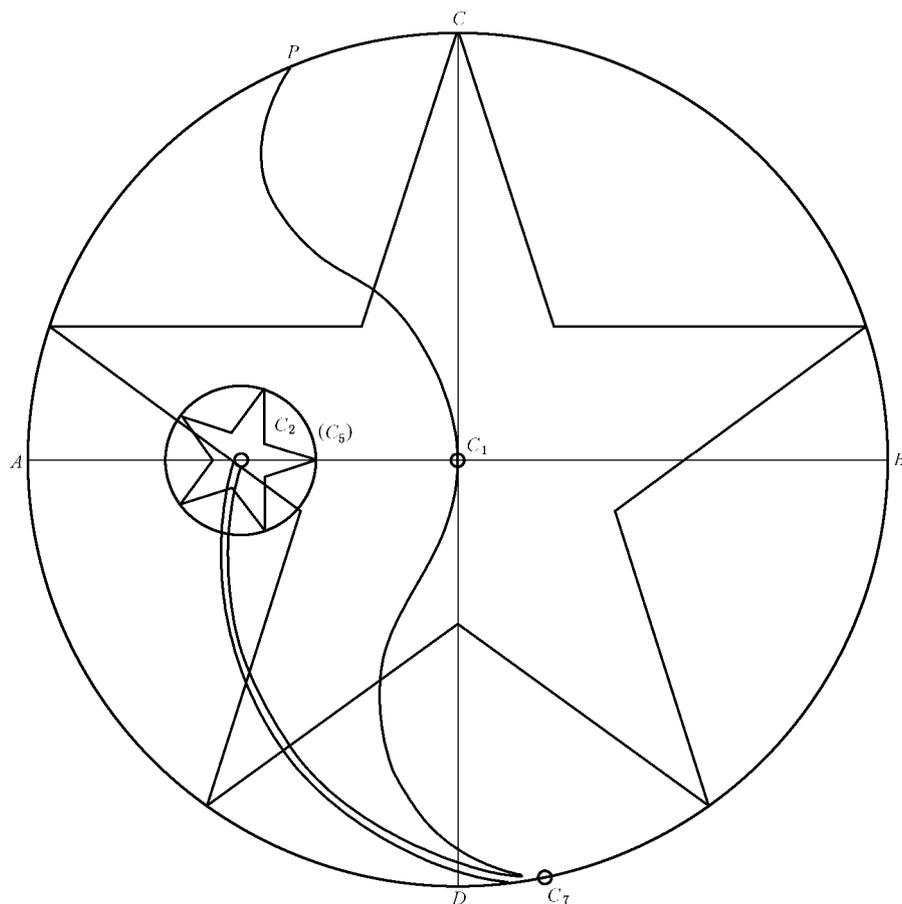


图 A.6

A.7 修整双弧于第五圆的交接处,并随即取消第五个圆(图 A.7)。

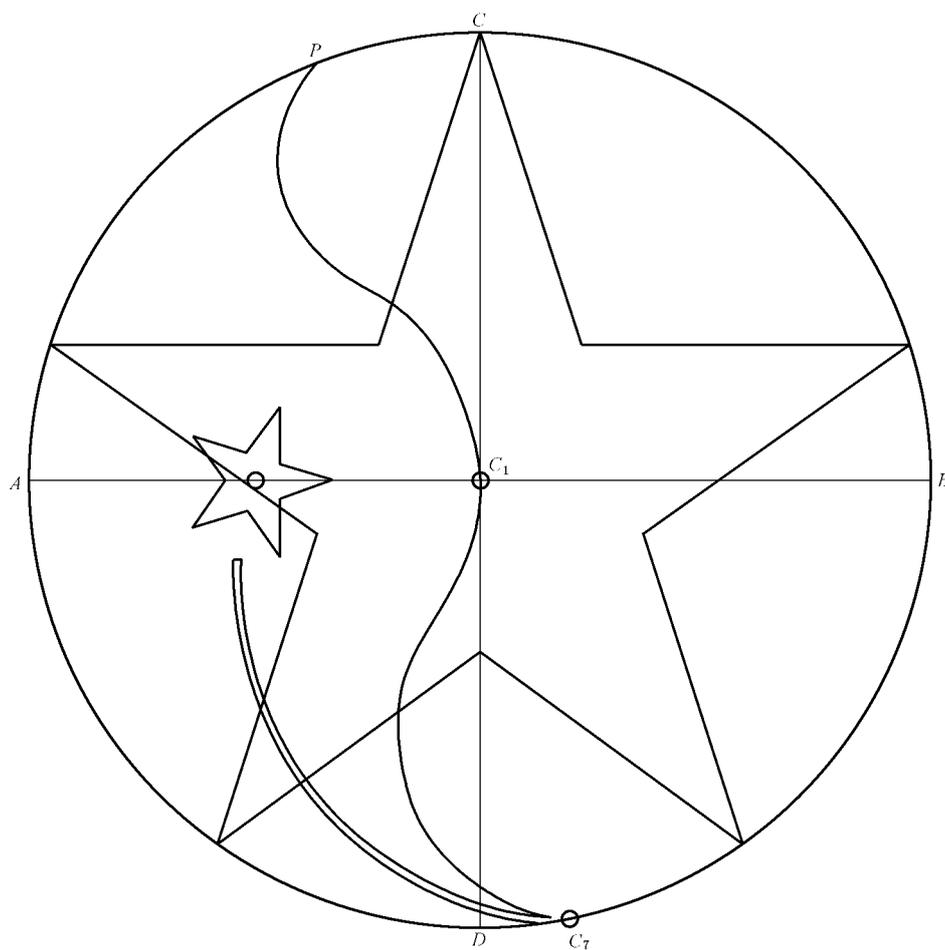


图 A.7

A.8 取消辅助线,得到单一花瓣的最后线条(图 A.8)。

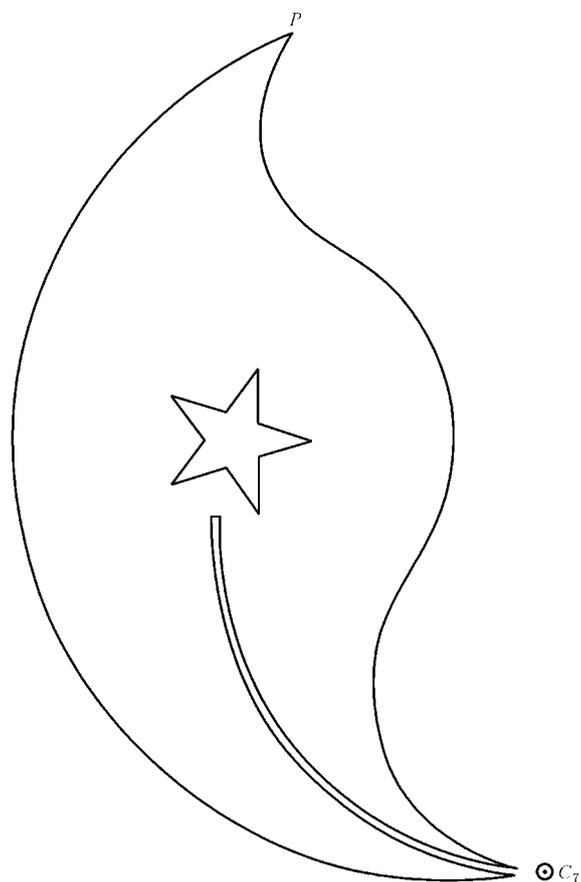


图 A.8

A.9 以  $C_7$  点为圆心,原紫荆花瓣的  $C_7P$  连线长为半径,作一辅助圆,并使  $C_7P$  连线和垂直线成  $14^\circ$  的夹角(图 A.9)。

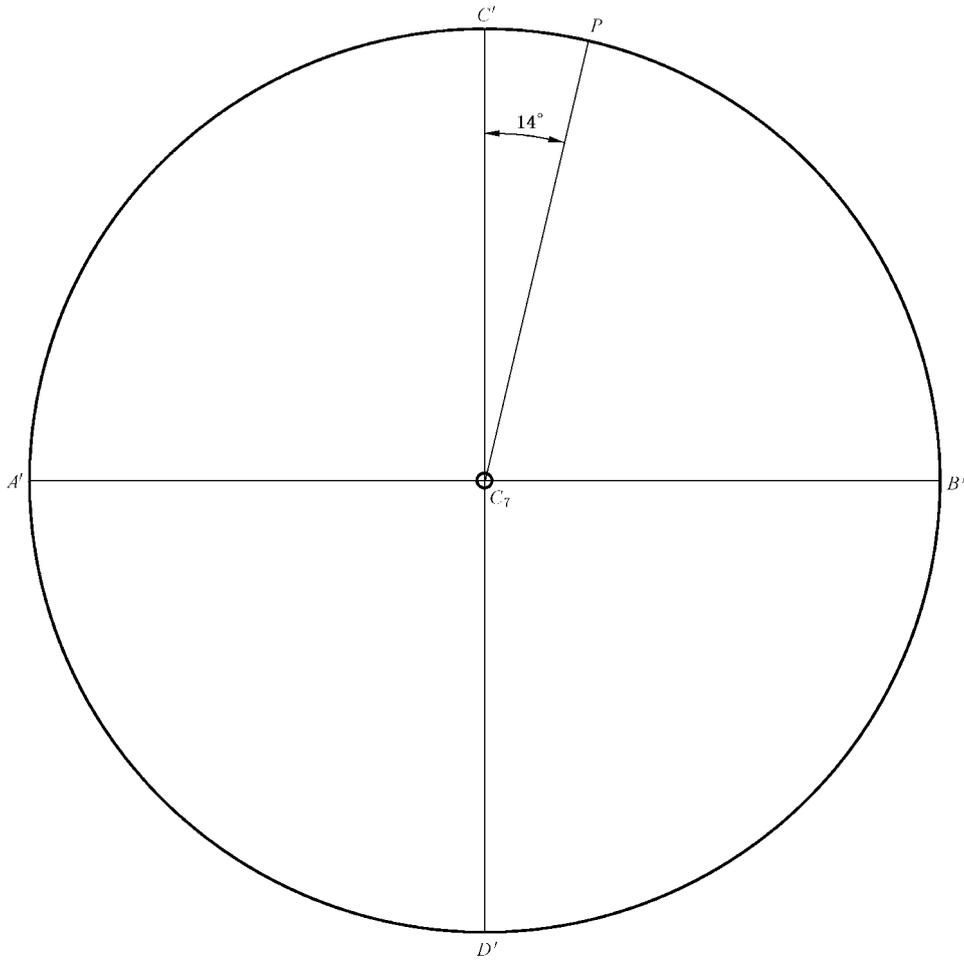


图 A.9

A. 10 把原紫荆花瓣放置于辅助圆之内,使  $C_7P$  两点对应于  $14^\circ$  的夹角(图 A. 10)。

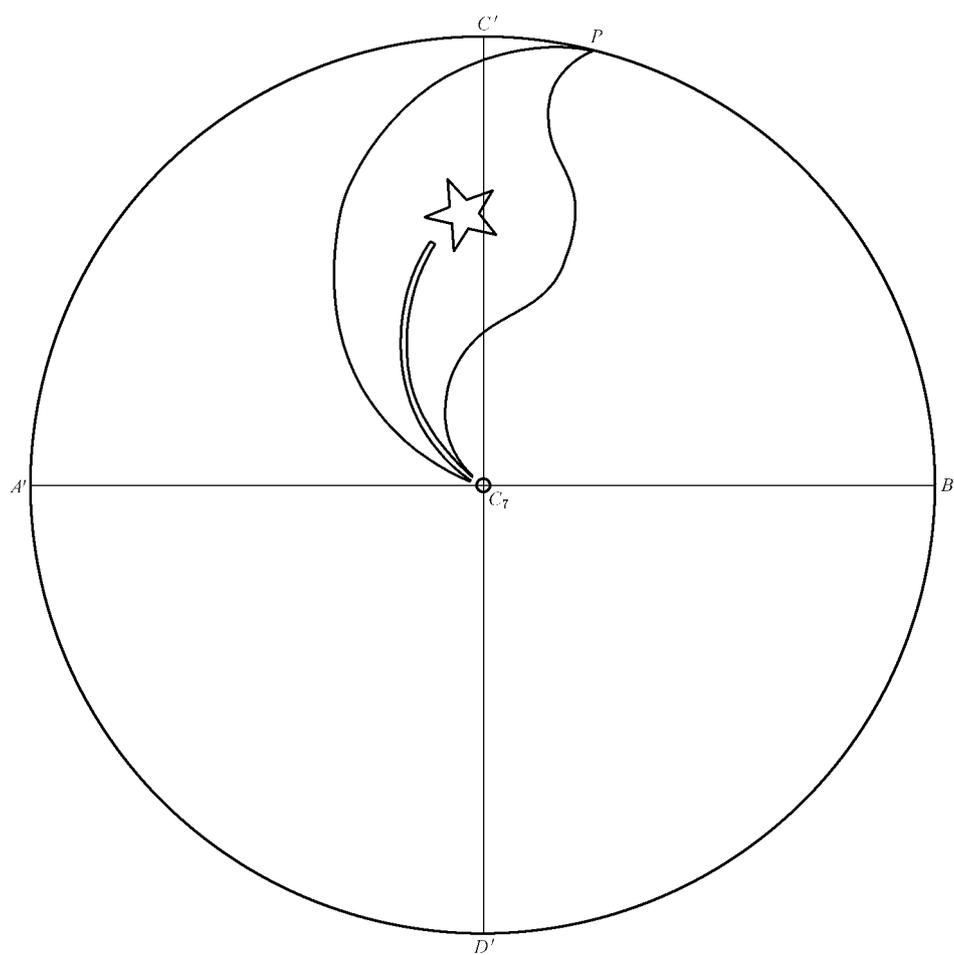


图 A. 10

A. 11 以  $C_7$  点为圆心, 旋转复制基本花瓣四次, 得到完整的五花瓣图形(图 A. 11)。

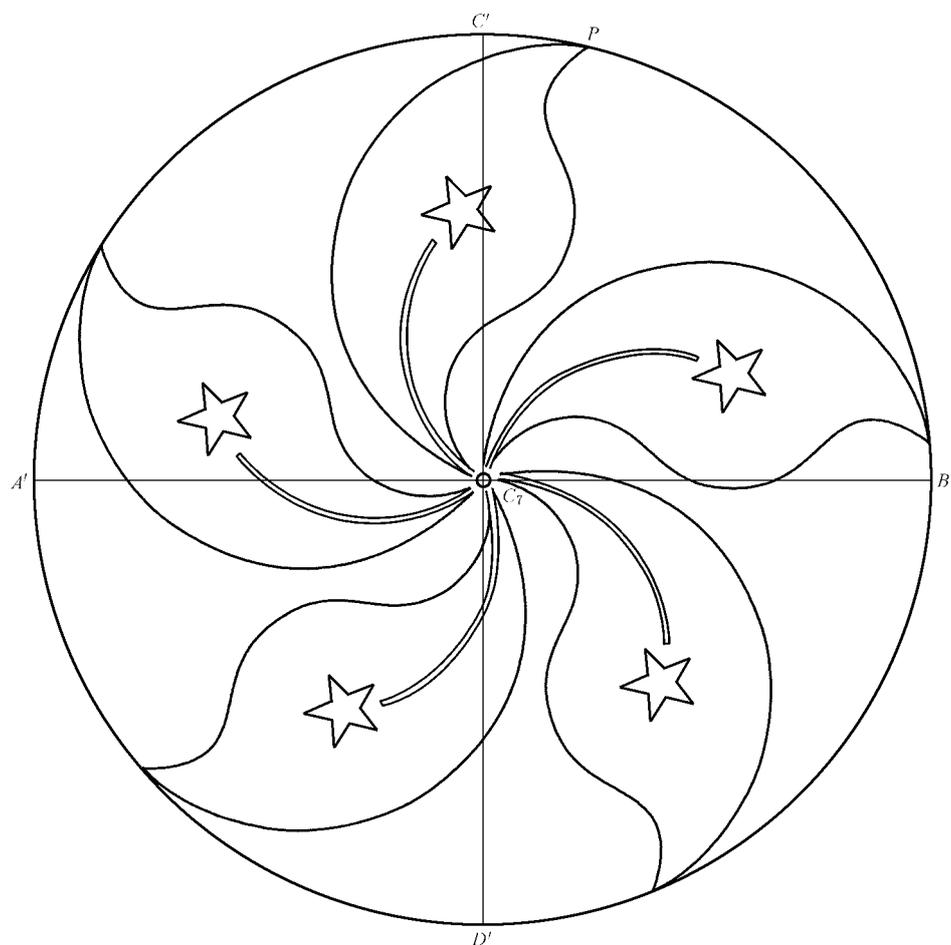


图 A. 11

A. 12 环形窄边的宽度为区徽直径的百分之一；文字区外圈的宽度为区徽直径的十分之一；紫荆花外接圆直径为区徽直径的十分之六。

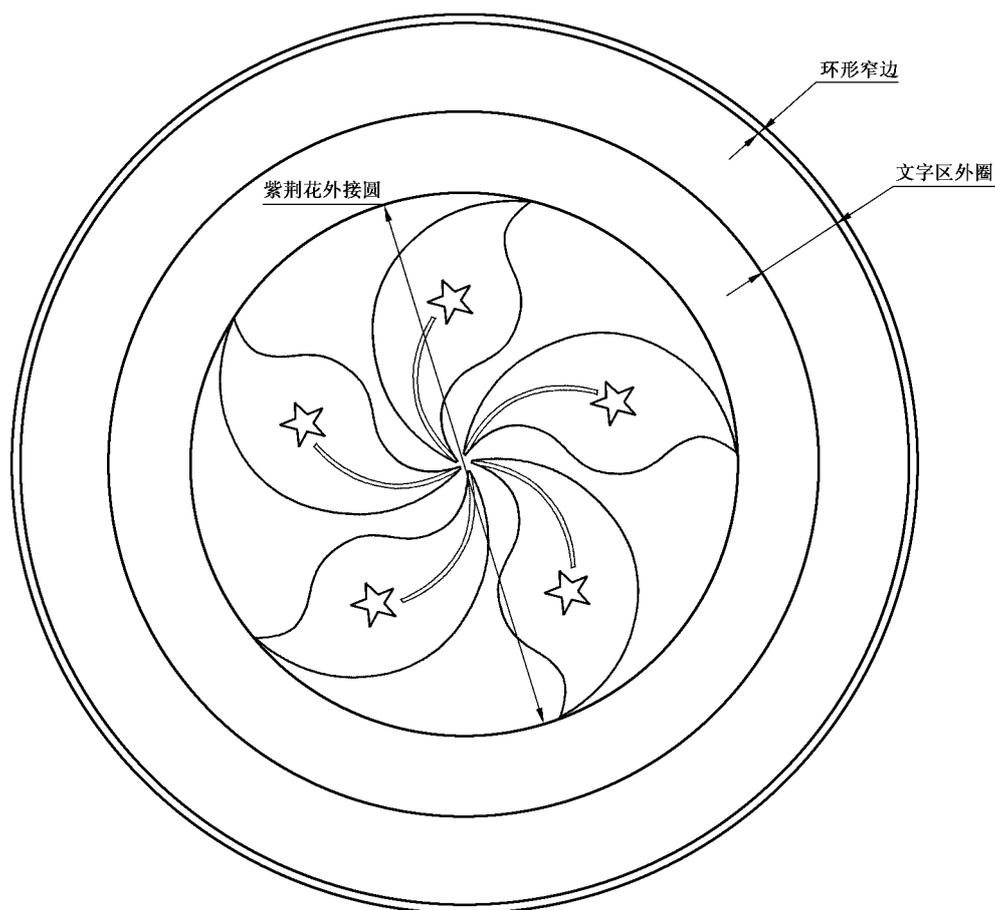


图 A. 12

A. 13 依中垂直径上端对称之  $220^\circ$  内为中文字分布区域；依中垂直径下端对称之  $80^\circ$  内为英文字分布区域；中文字高为文字区外圈宽度的十分之七；英文字高为文字区外圈宽度的十分之六；文字区外圈内五角星外接圆直径与紫荆花中五角星外接圆直径一致。

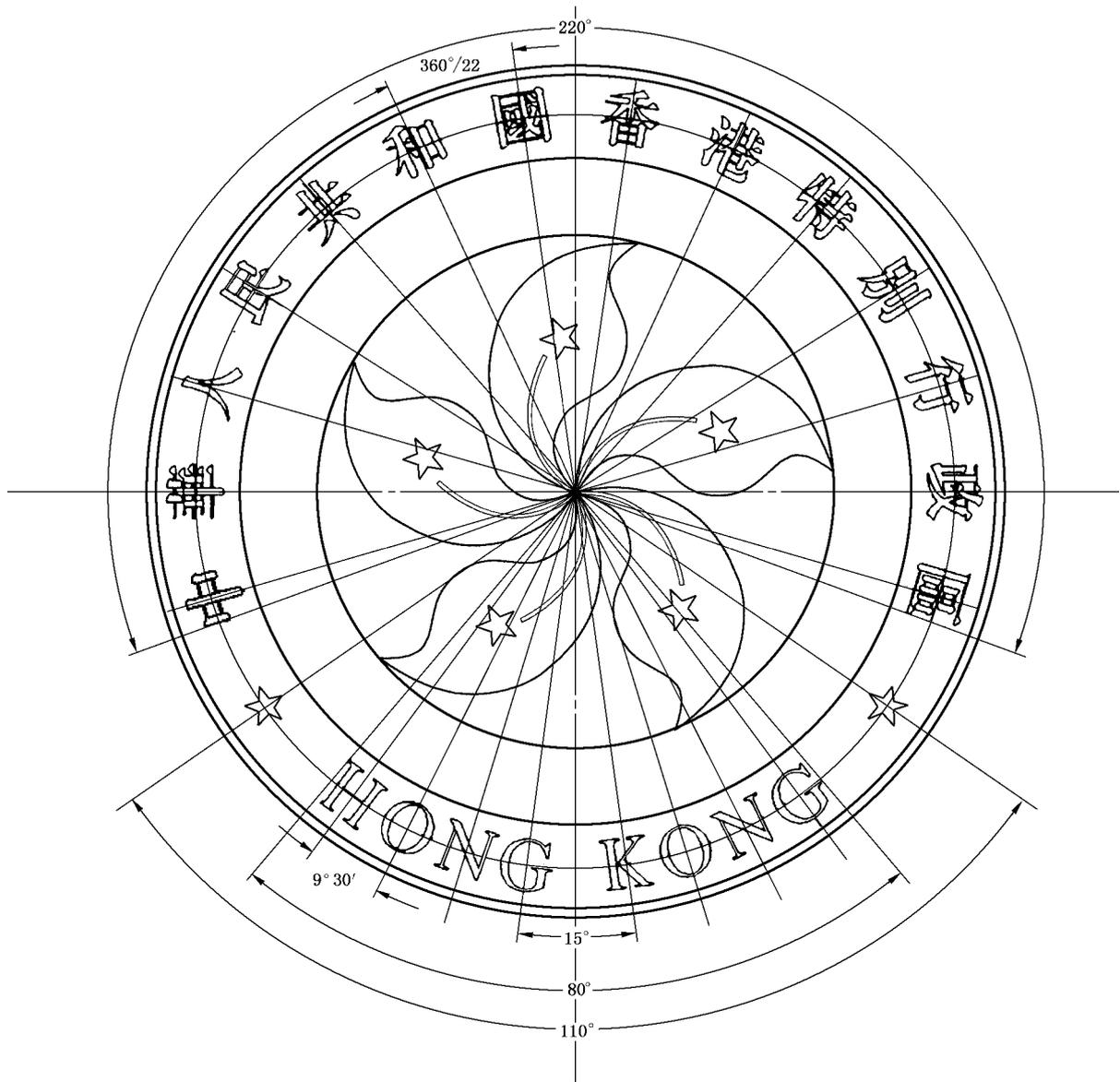


图 A. 13

A. 14 取消所有辅助线,最后求得完成的区徽图案(图 A. 14)。



图 A. 14

---