

佛國サンテチエンヌ絹織物各種別生産最近四ケ年比較

種別	千九百十三年		千九百十二年		千九百十一年		千九百十年	
	内地消費高	輸出高	計	法	計	法	計	法
絹黒リボン	四八九七、〇〇〇	二八七五、〇〇〇	七、七七二、〇〇〇	三、九七一、八一〇	六、〇一四、〇〇〇	九、二六三、〇〇〇		
交織黒リボン	三〇一八、五〇〇	九一九五、〇〇〇	三、九三三、〇〇〇	一、九六一、〇〇〇	二、〇八一、五〇〇	二、二六〇、〇〇〇		
絹平織色染リボン	一五五三六、〇〇〇	七、四七〇、〇〇〇	二二、〇〇六、〇〇〇	二六、八八八、六九三	二五、一九八、五〇〇	三〇、一一九、〇〇〇		
交平織色染リボン	六、〇九一、七〇〇	二、三三三、二五八	八、四二四、〇五八	五、八二七、五九五	七、〇八九、二八八	七、八八四、八三四		
絹紋織リボン	六、三六六、〇〇〇	四、八七五、〇〇〇	一一、二四一、〇〇〇	六、六六二、三三一	六、四四〇、五〇〇	四、九三二、〇〇〇		
交紋織リボン	二、六八〇、〇〇〇	三、九七六、〇〇〇	六、六五六、〇〇〇	三、七二七、五八〇	四、〇七七、〇〇〇	四、二六一、〇〇〇		
純絹襟飾地	一八、〇〇〇	二、〇〇〇	二〇、〇〇〇	九、二〇〇	二五、〇〇〇	五八、〇〇〇		
交織襟飾地	三、四六〇、〇〇〇	三、九三〇、〇〇〇	七、三九〇、〇〇〇	九、九四〇、〇〇〇	二、二四〇、〇〇〇	四、一五七、〇〇〇		
總絹織子或は「アルミユール」裏天鵞絨	九八一、〇〇〇	二〇、二五〇、〇〇〇	三〇、〇六〇、〇〇〇	四、三一五、〇〇〇	二、六六二、〇〇〇	一、八〇二、〇〇〇		
交織織子或は「アルミユール」裏天鵞絨	五、二六八、九〇〇	一、一六七五、〇〇〇	一六、九四三、九〇〇	一、二六一〇、九〇〇	九、三三三、〇〇〇	七、八九八、〇〇〇		
總絹布裏天鵞絨	—	一、〇〇〇	一、〇〇〇	三、三二〇、〇〇〇	二、六七〇、〇〇〇	二、七〇〇、〇〇〇		
交織天鵞絨	一、四八八、〇〇〇	六、五〇〇、〇〇〇	二、一三八〇、〇〇〇	二、二九七、〇〇〇	二、九七六、〇〇〇	二、七三八、〇〇〇		
組物、平組紐等	一、六〇一、〇〇〇	七、三二〇、〇〇〇	二、一三三〇、〇〇〇	三、四二五、四九九	四、九〇一、六〇〇	三、九二二、八〇〇		

伊國撚絲染絲縫絲輸入及輸出高最近三ケ年比較

年次別	輸入		輸出	
	撚絲	染絲	撚絲	染絲
大正二年	一七六、四〇〇	三三三、五九四	四、九一〇	二、八三三、一〇〇
大正元年	二一〇、九〇〇	二四、六三一	九、〇六七	三、五〇二、〇〇〇
明治四十四年	一九九、一〇〇	二〇、四二五	四、七〇六	三、二二七、二〇〇
總計	六、一三五、一〇〇	四、四八〇、二三五八	一〇、六一、五三四五八	九、三三三、三〇一八
サンテチエンヌ外に在る會社の生産高	五、五九二、〇〇〇	四、〇六九、五〇〇	九、六六一、五〇〇	七、四八二、〇〇〇
合計	五、五七五、九〇〇	四、〇七三、二八五八	九、六四九、一、九五八	八、五八一、一〇一八
綿及其他交織物	二、〇五三、五〇〇	二、二〇八、五〇〇	四、二六二、〇〇〇	七、九八八、〇〇〇
總絹織物	二、四〇二、五〇〇	二、五〇〇	二、四〇五、〇〇〇	三、三七〇、〇〇〇
伸縮織物	一、五五六、〇〇〇	二、四九、〇〇〇	一、八〇五、〇〇〇	三、二九二、〇〇〇
帽子用品	一、四五五、〇〇〇	三、四七〇、〇〇〇	一、八〇二、〇〇〇	二、一〇一、八〇〇
總計	五、五七五、九〇〇	四、〇七三、二八五八	九、六四九、一、九五八	八、五八一、一〇一八
サンテチエンヌ外に在る會社の生産高	五、五九二、〇〇〇	四、〇六九、五〇〇	九、六六一、五〇〇	七、四八二、〇〇〇
合計	五、五七五、九〇〇	四、〇七三、二八五八	九、六四九、一、九五八	八、五八一、一〇一八

伊國織物輸入高最近三ケ年比較 (其一)

年次	種別	純絹天鵝絨		交織天鵝絨		純絹織物		交織織物	
		數量	價額	數量	價額	數量	價額	數量	價額
大正二年	純絹天鵝絨	二,一七三六	三,九五二,五三〇	七〇,三四四	三,二五一,六一六	一五,五三八七	一,一六〇,五八四	六〇,二八六	二,四七三,〇九三
大正元年	純絹天鵝絨	二二,六九一	四,一九七,九四四	七六,三六六	三,五五六,一五二	一七四,六八九	一三,五〇八,六〇二	六一,六七四	二,五七五,九四六
明治四十四年	純絹天鵝絨	二二,三九二	四,三四〇,五二〇	七九,六〇四	三,七五三,〇八三	一六一,九二五	一三,一三七,三〇〇	六七,〇三六	二,七五八,六五〇
伊國織物輸入高最近三ヶ年比較 (其二)									
年次	種別	レース及網布		リボン及紐類		雜織物類		計	
		數量	價額	數量	價額	數量	價額	數量	價額
大正二年	レース及網布	四九,五五九	六,二四四,四二三	六六,一八四	四,二二三,八四八	八九,一九七	一三,二三八,一四七	五一二,六九三	四三,八六八,四九九
大正元年	レース及網布	四四,七六五	五,六六九,五二五	九〇,〇三〇	五,六一四,一七〇	九六,二二九	一三,二五二,六七七	五六五,三四四	四八,三三五,〇一六
明治四十四年	レース及網布	五五,五五九	六,九四六,〇三六	一〇五,七七八	六,七四八,九三四	一三三,五〇八	一六,二〇六,七七九	六二六,八〇二	五三,八九一,三二二
伊國織物輸出高最近三ヶ年比較 (其一)									
年次	種別	純絹天鵝絨		交織天鵝絨		純絹織物		交織織物	
		數量	價額	數量	價額	數量	價額	數量	價額
大正二年	純絹天鵝絨	一,八四七	三,三三三,六三五	六八八五	三,一七二,四二二	九二,三八三五	六二,六〇一,七二八	五四三,七六六	二一,四九七,四二一
大正元年	純絹天鵝絨	八一八	一,五三三,五六二	一,四六四	六九,二四三	九六五,二五一	五八,〇三三,九九四	四三三,三三二	一七,一八一,四九八
明治四十四年	純絹天鵝絨	一,二六二	二,四〇〇,〇〇〇	一,一一〇	五三,五三五	九一六,〇二一	六三,六一一,七二八	五一五,七〇九	二〇,四〇一,八九七

年次	種別	レース及網布		リボン及紐類		雜織物類		計		
		數量	價額	數量	價額	數量	價額	數量	價額	
大正二年	レース及網布	二,六六一	三,三四三,三二九	一四〇,一三五	八,三九〇,四四八	一〇六,四四八	一三,二〇五,七三四	一,七三五,五二七	六,六六九,五二七	
大正元年	レース及網布	二,七六	二,六〇,四八八	一〇四,二二三	四,九〇六,一〇二	一〇二,九九四	一三,六三三,一〇一	一,六一四,五三八	九四,一五三,七三八	
明治四十四年	レース及網布	二,一三〇	二,四一,八八五	九六,四八三	五,四五二,八三〇	一〇七,九四二	一三,二八四,八七五	一,六四〇,六六七	三,二八六,七六〇	
獨逸「クレフエルド」に於ける絹物機數各年比較										
年次	種別	天鵝絨		天鵝絨リボン		絹廣巾物		絹リボン		合計
		手織機	力織機	手織機	力織機	手織機	力織機	手織機	力織機	
大正元年	天鵝絨	一一九	一,五七四	二七	一五〇	一,七六五	八,二一七	三六三	四六三	一三,五六九
明治四十三年	天鵝絨	一四一	一,六六四	二五	二二九	二,一六三	八,一七六	三四八	四三八	一三,一八四
同三十八年	天鵝絨	三六〇	一,六一九	五一	一四〇	二,八二六	七,三七八	四二〇	三〇二	一三,〇九六
同三十三年	天鵝絨	八四六	二,〇七六	三三二	二七六	五,八三四	七,一五一	二六二	一五二	一六,八一七

自明治四十四年至大正二年 印度カルクツタ絹織物輸出高各月比較

月次	大正二年		大正元年		明治四十四年	
	コ ラ (印度羽二重)	柞 蠶 織	コ ラ (印度羽二重)	柞 蠶 織	コ ラ (印度羽二重)	柞 蠶 織
同二十八年	一、七五八	二、四二〇	一、〇八三九	四、四八八	一〇	八五
同二十三年	六、九二九	二、九〇七	一、四二六三	二、四八四	二〇〇	一三七
同二十年	一、四、四三八	二、二六一	一、一七二九	一、五二二	六〇	四六
同十七年	二、三〇八五	一、〇一八	一、二、九八七	八九三	四〇	三〇
同十五年	一、七八二二	二、九	一、六、四二五	四六〇	五八	二五
						三五、六九二
一 月	三六	二二	二、一七六	一	三、三三三	二〇
二 月	二、一八七	二	三、三九九	一四四	五、五八五	三〇一
三 月	一、〇九六	一	五、四七一	一三三	三、九一五	四九
四 月	一、九八四	一	九一〇	二八八	三、六二四	四一八
五 月	一、九六八	一	六、一七六	一	三、七六四	二七
六 月	八一五	一	二、九一五	一四	二、五六六	七七
七 月	六〇二	一六〇	五、二八八	一	二、〇三七	二七八

Table with multiple columns and rows, mostly illegible due to fading and low resolution. The table appears to be a continuation of the data or a related record, possibly listing specific items or locations.

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 1 2 3 4 5

海外各蠶絲検査所正量検査一覽表

種別	検査所										總計
	歐洲					巴羅亞					
	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	
生	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	總計
	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	
絲	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	總計
	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	
經	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	總計
	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	
緯	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	總計
	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	
絲	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	總計
	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	
緯	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	總計
	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	
總計	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	總計
	佛蘭西	伊太利	西班牙	匈牙利	ビエモン	ブルバ	ウ	ア	歐羅巴計	日本支那	



Vertical text on the left side of the page: 亞細亞聯合會正所檢絲蠶

年次	國別	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所
大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年
同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年
明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年

### ●海外蠶絲検査所報告摘要

本年間海外各蠶絲検査所に於ける成績報告中之れが要項を摘譯して以て世界各検査所の状態及日本生絲の海外に於ける動靜の一端を窺知するの便に供す

世界各國蠶絲検査所に於ける正量検査高比較

年次	國別	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所	検査所
大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年	大正二年
同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年	同元年
明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年	明治四十四年

同	四十二年	二、〇四九、一〇一	一、〇四四、四三八〇	七、八四四、四四二	一、〇二六、八八六	二、五八六、二七九	二、二四二、七四四	二、〇〇九、六二六	一、〇一一、四三三	二、二八〇、二七七	二、六四四、五五九	七九〇、七七五
同	四十一年	二、〇七八、一四三	九、五二九、二七〇	七、三三八、五九八	一、〇三六、〇三三	二、二四二、七四四	二、〇〇九、六二六	一、〇一一、四三三	二、二八〇、二七七	二、六四四、五五九	七九〇、七七五	四九六、〇九五
同	四十年	一、七一九、六一九	一、〇一一、四六五	七、五八三、二八五	一、二〇二、二二三	二、二二二、一〇〇〇	二、一四二、九九三	一、一五三、八〇四	一、一五三、八〇四	一、二六、一八四	二、二五、六九八	
同	三十九年	二、二一一、〇九五	一、〇一四、八三六	七、一〇六、〇二九	一、三二四、五三六	二、一九三、三七八	二、一五三、八〇四	一、一九五、四二八	一、一九五、四二八	二、六三、五六二	二、三三、九三三	
同	三十八年	一、四〇七、九九九	九、四三九、一五五	六、九四三、四一一	一、三三八、四六六	二、〇九一、八五三	二、〇六六、三〇三	一、一三五、六九八	一、一三五、六九八	九、九〇、七七七	二、二五、六一二	
同	三十七年	一、八七六、〇三八	九、三二二、五〇五	七、〇六、四四六	一、三四六、五六六	二、二一八、七二六	二、二〇七、四一九	九、九〇、七七七	九、九〇、七七七	二、二五、六一二	二、二五、六一二	
同	三十六年	一、四〇九、〇五四	八、三七二、四九五	六、五八八、五七八	一、二四五、七七三	一、八八六、六一六	一、八四五、二一五	一、〇三二、五〇〇	一、〇三二、五〇〇	二、〇六、九四四	二、〇六、九四四	
同	三十五年	一、六八〇、七五五	九、八四九、八五〇	七、一三〇、五五三	一、四五〇、二五四	二、三三八、三八二	二、一五九、八六〇	一、一六、三三三	一、一六、三三三	二、五八、二〇一	二、五八、二〇一	
同	三十四年	七、五七六、八三三	八、六九七、四九〇	六、八四八、七九二	一、三三八、二五〇	二、一七二、六〇二	一、九八二、〇三三	一、一〇〇、四八二	一、一〇〇、四八二	一、四七、五七〇	一、四七、五七〇	
同	三十三年	一、七五、四四六	七、二二三、五三五	五、九九九、七七二	一、〇一一、三三四	一、九一五、三八八	一、七六七、四四四	九、五八、九五六	九、五八、九五六	二、一九、五二五	二、一九、五二五	
同	三十二年	五、〇二七、二二	八、七三三、七二五	七、五五八、七二〇	一、三三八、三八三	二、四一六、〇〇二	二、一七四、五八三	一、三五一、二〇二	一、三五一、二〇二	二、九五、五八三	二、九五、五八三	
同	三十一年	八、一三五	七、五四九、三九五	六、四六二、六三九	一、二四〇、六四五	二、二三五、九六五	二、〇九九、二七七	一、二七八、五九六	一、二七八、五九六	二、六、二四五	二、六、二四五	
同	三十年	七、〇七七	七、四一六、九五五	六、七九九、三〇九	一、三三二、二八二	二、四六五、七三五	二、一七五、四二二	一、二二八、五八五	一、二二八、五八五	二、四九、四七七	二、四九、四七七	
同	二十九年	七、六一八	六、二六四、〇一五	六、〇八六、五八七	一、一七九、七四七	二、二五五、六六二	一、八〇六、二四四	一、〇八七、八九四	一、〇八七、八九四	二、四九、〇六〇	二、四九、〇六〇	

備考 ○伊太利佛蘭西各検査所欄には未蘭、里昂、二検査所を除きたる他の検査所検査数を計上せるものなり

○本表正量検査数量は正量と原量とを加へたるものなり

日佛伊三ヶ國三大蠶絲検査所に於ける検査数比較

品位検査

検査所名	横濱	大正二年		大正元年		明治四十四年	
		生	燃	生	燃	生	燃
大正二年	八六一、二八	二六、二三四	一六、二二三	四二、四六七	一〇八、六五三	三一、七二四	一四、一七〇
大正元年	七八、一五七	二、一〇三	一七、五六一	三八、五六四	一〇八、九七七	三八、三五八	一四七、三三五
明治四十四年	六五、六八四	二〇、三八三	一八、一一三	三八、四九五	一〇三、三五五	三七、一五二	一四〇、五〇七
横濱	七、〇一八	三、六三二、三八七	五、六九三、三四	二、九一九、七六	四九、二六五	二、五〇五、三二六	

備考 大正二年分中未蘭検査所検査件数表中合計欄には生絲燃絲不明のもの千三百二十六件を含む

正量検査

検査所名	大正二年			大正元年			明治四十四年		
	件数	数量	重量	件数	数量	重量	件数	数量	重量
里昂	生絲	五四、三八〇	三、一五三、六六二	四八、七三三	二、七三三、二七二	二、七三三、二七二	四四、九四七	二、五五一、六六二	二、五五一、六六二
里昂	燃絲	四、〇六五	二八〇、三〇五	四、五六七	三二四、八九七	三、九九六	二九七、七六八	二、九七九、七六八	二、九七九、七六八
里昂	雜絲	一、〇六五	三九、三三六	七三七	三八、一〇七	四九九	二一、四九五	二一、四九五	二一、四九五
計		六、一五〇	三、五七三、二六三	五四、〇一七	三、〇九六、二七六	四、九四二	二、八七〇、九二五	五、四九一、〇九四	五、四九一、〇九四
横濱	生絲	六、一五四	三、七〇八、〇二二	四、九三四	二、九八、七八一	二、三九六	一、四四一、八九	一、四四一、八九	一、四四一、八九
未蘭	生絲	一九、三四七	一、六二四、〇六五	一九、五〇四	一、六八三、六八五	二〇、三四八	一、六九五、六〇〇	一、六九五、六〇〇	一、六九五、六〇〇
未蘭	燃絲	四、四六三	三、七三〇、七八〇	四、六八〇	四、〇三、九九五	四、〇九一	三、四三三、六八五	三、四三三、六八五	三、四三三、六八五
未蘭	計	六、四〇一	五、三五四、八四五	六、六三〇	五、六八七、六八〇	六、一八六	五、一四九、二八五	五、一四九、二八五	五、一四九、二八五
里昂	生絲	二、八九三	一、八四、六三九	二、七四九	一、六五、五四四	二、六一五	一、四八、九三二	一、四八、九三二	一、四八、九三二
里昂	燃絲	二、六五九	四、五二二、二二二	二、三八一	三、二二、七八	三、二五八	三、九一四	三、九一四	三、九一四
里昂	計	七〇、八九一	四、九七九、三三八	七三、〇三四	五、一六、三九三	六、七六八	四、七、九五二	四、七、九五二	四、七、九五二
計		一九、三三四	一、六二四、〇六五	一九、五〇四	一、六八三、六八五	二〇、三四八	一、六九五、六〇〇	一、六九五、六〇〇	一、六九五、六〇〇

年次	練減検査		未蘭	
	生絲	燃絲	生絲	燃絲
大正二年	四、一七〇	一、六九三	二、五九〇	一、三六〇
大正元年	九、七二〇	一、六一九	三、〇九六	一、五五二
明治四十四年	一、八	一、八六六	四、〇七三	五、五二二
計	一五、五三九	一、六五六	一、二二一	一、六〇〇

月次	日本及佛國蠶絲検査所検査生絲含水量比較		減耗百分比	
	日本里昂	サンテチ、エンヌ	日本里昂	サンテチ、エンヌ
一月	一一、五九	一〇、八一	一、八六	一、〇〇
二月	一一、五三	一〇、七六	一、八〇	〇、九四
三月	一一、三六	一〇、七〇	一、六六	〇、八八
計	一一、五三	一〇、七六	一、八〇	〇、九四



佛國里昂蠶絲検査所に於ける歐亞各國産生絲練減量比較

國別	白繭種				黄繭種			
	検査件数	平均	最多	最少	検査件数	平均	最多	最少
佛蘭西	八一	二一、七三	三三、〇〇	二〇、〇〇	六三六	二四、一九	二六、〇〇	二一、〇〇
日本	三、四五九%	一八、五八%	二五、〇〇%	一四、〇〇%	一六%	三三、三三%	二五、〇〇%	三三、〇〇%
平均		一一、四一	一〇、八三	一〇、七三		一六、六七	一〇、一一	〇、九一
十二月		一一、六五	一〇、七九	一〇、九六		一九、三三	〇、九八	一一、一七
十一月		一一、五四	一一、七九	一一、〇三		一八、一一	二〇、〇九	一一、三三
十月		一一、六六	一〇、九七	一〇、九二		一九、四一	一一、一八	一一、一一
九月		一一、五二	一〇、八五	一〇、六六		一七、七九	一〇、四一	〇、八三
八月		一一、二二	一〇、六八	一〇、七四		一四、四四	〇、八五	〇、九二
七月		一一、三三	一〇、五四	一〇、五一		一四、四五	〇、七〇	〇、六七
六月		一一、一一	一〇、六一	一〇、八一		一三、三三	〇、七八	一、〇〇
五月		一一、二〇	一〇、八一	一〇、八〇		一四、三三	一、〇〇	〇、九九
四月		一一、〇九	一〇、七三	一〇、五九		一三、一一	〇、九一	〇、七五

佛國サンテチエンス蠶絲検査所に於ける歐亞各國産生絲練減量比較

國別	検査件数	平均	最多	最少
西班牙				
ピエモン				
伊太利	一六四	三三、〇〇	二四、〇〇	二〇、〇〇
匈牙利				
ブルース	五七五	三三、〇〇	二四、〇〇	二〇、〇〇
シリ				
ベンガル	三	二四、八四	二五、〇〇	二四、〇〇
カシミア	二	二一、八五	三三、〇〇	二〇、〇〇
支那	一、四三七	一八、〇二	三三、〇〇	一五、〇〇
廣東	一、七七八	三三、三七	三六、〇〇	二〇、〇〇
スタルケン	三	二二、四二	三三、〇〇	二〇、〇〇
東京				
東歐諸國	一	二一、八三	三三、〇〇	二〇、〇〇

種別	白繭種			黄繭種		
	検査件数	平均	最多最少	検査件数	平均	最多最少
日本	五一四%	一八、八三%	二〇、〇〇%	七六	二四、〇五%	二五、〇〇%
佛蘭西	二	二二、三五	二二、〇〇%	二六	二四、〇五	二五、〇〇%
支那	二四三	一九、八一	二二、〇〇	一一	二二、〇八	二六、〇〇
伊太利				三〇	二二、二八	二五、〇〇
ブルース	一九九	二二、一〇	二四、〇〇	二	二二、六六	二四、〇〇
廣東	三三〇	二二、六六	二四、〇〇			
シリヤ				一〇四	二四、六八	二六、〇〇

産地	検査件数	練減率		
		平均	最多	最少
日本(器械生絲)	一九〇六	一八、八五%	三三、〇〇%	一五、〇〇%
同(折返生絲)	二八二	一八、一五	一九、〇〇	一六、〇〇
伊太利(黄繭種)	三〇三	二二、四五	二八、〇〇	二二、〇〇

伊國未蘭蠶絲検査所に於ける各國生絲練減量比較

同(白繭種)	三三三	二二、五六	二五、〇〇	二〇、〇〇
ブルース	四二	二二、〇九	二二、〇〇	二〇、〇〇
シリヤ	四	二四、三〇	二四、〇〇	二二、〇〇
廣東	一五	二二、一一	二二、〇〇	一九、〇〇
支那(黄絲)	四二	二二、七六	二八、〇〇	一七、〇〇
同(七里絲)	二八三	一九、七〇	二四、〇〇	一七、〇〇
同(器械生絲)	三四	一八、四四	二〇、〇〇	一六、〇〇
同(再練絲)	一四七	二二、六一	二五、〇〇	一九、〇〇
同(山東)	三四	二四、一八	二六、〇〇	二二、〇〇
同(山東再練絲)	二二	二六、〇六	二七、〇〇	二二、〇〇
同(綿州)	八五	二二、三八	二五、〇〇	二〇、〇〇
同(柞蠶絲)	二四八	二二、二六	四五、〇〇	六、〇〇
同(柞蠶再練絲)	三三	二四、三五	二八、〇〇	二〇、〇〇
印度ベングアル	三	二五、〇一	二五、〇〇	二四、〇〇
同カシミヤ	五四	二四、七七	二五、〇〇	二四、〇〇

米國紐育蠶絲検査所に於ける各國生絲練減量比較

産地	検査件数	練減率		
		平均	最多	最少
日本	三、九三三	一八、八四%	二四、〇〇%	一六、〇〇%
伊太利	五五	二二、六五	二五、〇〇	一八、〇〇
支那	三二五	一八、六五	二二、〇〇	一六、〇〇
廣東	一七四	二二、三四	二二、〇〇	一〇、〇〇
柞蠶	四〇	二二、七七	二〇、〇〇	九、〇〇

●人造絹絲

人造絹絲は今日迄直接蠶絲の競争品たるを得ざれども其技術的改良に由りて年々多少の進歩を爲せるのみならず生産の量需要の途漸次擴大し行きつゝあるは蠶絲の需供兩者に取りては共に看過すべからざる現象なり、最近本邦に於て桑樹を原料として製造する岸式人造絹絲の發明の如きは從來のヅキスコース式、シヤルドンネー式、酸化銅式等の製品よりも一步を進めたるの評あり、素より人造絹絲と天然絹絲とは其素質に於て同一にあらざれば用途の自ら異なる點より直ちに累を天然絹絲に及ぼすには至らざるべきも、當

業者としては人造絹絲の學術的及工業的發達に關しては絶えず注目を拂ふべきの要あらん、左に人造絹絲に就て内外需給の統計を揚げ以て参考に供す

人造絹絲輸入高累年比較

年次	数量	價額	年次	数量	價額
大正二年	二、八七六斤	三三、〇一四円	明治四十一年	—	九八、〇七一円
大正元年	二、一七〇六	三二、七三三	明治四十年	—	一一、六一九
明治四十四年	八二、九三七	一五、七八四九	明治三十九年	七、四〇八	四二、三三五
明治四十三年	一三六、六三三	三九、三六二	明治三十八年	八三	五一、六一
明治四十二年	—	四一、七一〇四			

横濱港に於ける人造絹絲輸入高

輸入國別	大正二年	大正元年	明治四十四年	明治四十三年	明治四十二年	明治四十一年
英國	二七、七〇九斤 六五、一九三	三〇、五三六斤 七二、八五六	一九、三四九斤 二七、六四九	一一、四七二斤 四五、〇一四	一七、二四二斤 九、五七二	—
佛蘭西	三、二九二 七五、〇五	八、〇三 一、八六五	四、一〇 一、一〇三	五、四七二 一八、三三四	—	—
獨逸	三九、六二八 一〇、三三六	三二、八五〇 九二、〇九二	一四、二九七 三一、五二九	七、六六三 二六、五七二	—	—
西班牙	—	—	—	—	—	—

輸入國名	大正二年		大正元年		明治四十四年		明治四十三年		明治四十二年		明治四十一年		明治四十年		明治三十九年	
	價斤	數量	價斤	數量	價斤	數量	價斤	數量	價斤	數量	價斤	數量	價斤	數量	價斤	數量
計	七、一六三 一七七八八	六、四三三 一六七一八	七、一六三 一七七八八	六、四三三 一六七一八	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇	三、七三三 六、七五〇
北米合衆國																
瑞西	九四八	二〇〇	九四八	二〇〇	七、二九〇	一、九三二	七、二九〇	一、九三二	八、〇二四	九、一三二	九、一三二	九、一三二	九、一三二	九、一三二	九、一三二	七、七六
白耳義	三三四	三三四	三三四	三三四	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇	三、二五〇
佛蘭西	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九	一、六四九
獨逸	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三	四、六八三
白耳義	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八	三、二五八
瑞西	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇	九七三〇
伊太利	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇	五〇、九五〇
奧地利	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五	一、四二五
計	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六	五、七五五〇 一、四、九九六

伊國人造絹絲輸入高最近五ヶ年比較

伊國人造絹絲輸出高最近五ヶ年比較

年次別	人造絹絲の染めざるもの		人造絹絲の染めたるもの		計	
	數量	價額	數量	價額	數量	價額
大正二年	三、四〇、七二七	四、七三〇、一七八	一、六、六一七	二、六五、八七二	三、五七、三四四	五、〇三六、〇五〇
大正元年	三、一五、三八五	四、四一五、〇二二	一、五、〇六四	二、四一、〇二四	三、三〇、四二二	四、六五六、〇三六
明治四十四年	二、七四、四〇四	四、一六、〇六〇	六、九六五	一一八、四〇五	二、八一、三六九	四、二四、四六五
明治四十三年	三、一〇、〇五〇	三、一五〇、七五〇	一、五、五五八	二、六、四八六	二、一、六〇八	三、一七七、二三六
明治四十二年	六、八、八二二	一、〇、三三三、三三三	一、〇、八一	一、八、三三七	六、九、九〇三	一、〇、五〇、七七
大正二年	一、四七、五九四	二、〇六六、三二六	五、〇九四	八、一、五〇四	一、五二、六八八	二、一、四七八、二〇〇
大正元年	二、五三、八五六	三、五五三、九八四	一、四、三五一	二、二九、六一六	二、六八、二〇七	三、七、八三六、〇〇〇
明治四十四年	一、七六、四三五	二、六四六、五二五	一、六、九七八	二、二八、六二六	一、九三、四一三	二、九、三三、一五一
明治四十三年	八三、九四二	一、二五九、一三〇	五、四二二	九二、一七四	八九、三六四	一、三、五、一三〇、四
明治四十二年	八二、四七二	一、二、三、七〇八	五、二九九	九〇、〇八三	八七、七七	一、三、三、七、一六三

生絲試織の概況

人造絹絲

百八十二

大正二年佛國人造絹絲輸出高前年比較

品名	年度	
	本年	前年
人造絹絲	四九七二〇〇 <small>基</small>	三六〇五〇〇 <small>基</small>

生絲試織の概況

人造絹絲

大正二年佛國人造絹絲輸出高前年比較

品名	年度	
	本年	前年
人造絹絲	四九七、三三三	三六〇、五〇〇

百八十二

### ●本所に於て施行したる生絲試験の概況

本所に於ては數年前より各種の生絲を使用し機織の試験を行ひ來りたりしが第一回報告は昨年度の調査報告に於て發表せり、其後の試験に屬するものは今回之を發表することとせり其大要左の如し

#### 黄繭種生絲と白繭種生絲との比較

本試験の目的は外國産生絲と本邦産生絲とを比較し其品質の利害得失を實驗せんとするにあり近時本邦にありては蠶種の種類撰擇に注意せられ殊に蠶絲業法發布の精神より見るも善良なる原料を作り優良なる生絲の製造に供し以て本邦蠶絲の改善に資せんとするにあるや論を俟たず況んや生絲品位の良好なると否とは直ちに燃絲染色及機織上の利害に影響を及ぼすこと甚大なればなり而して試織品は「タフエタ」地とし八種の色合を撰擇せり

本試験に供用せし生絲中「ビエモン」及「セベンヌ」の貳種は直接現品を外國より購入せるもの伊佛種は昨年蠶種を伊佛より購入し之を本邦にて飼育し其收繭を混合して製絲せるもの又黄石丸種は伊太利種と支那種とを交配せしものを多年本邦にて飼育し其收繭より製絲せしものにして以上は何れも黄繭種とす其他本邦産にては外國迄其名聲噴々たる關東關西地方の製絲場には製造せる白繭種生絲を蒐集し其品質は悉く飛切格以上のものを網羅せり

本試験も亦下野國足利町機業家磯部安次郎に委託し熟練せる一人の工女をして同一の機臺により順次同一の工程を経て製織比較する事とせり  
 今更原料各生絲の種類に就き本所に於て施行せる肉眼及び器械検査練減検査の成績を擧ぐれば左の如し

肉眼鑑定

- 一 關東 (白) 褐色を帯ふるも澤ありて趣味に富み抱合佳なり
- 一 信州 (白) 色白く澤あり手觸は少しく粗にして抱合は稍佳なり
- 一 九州 (白) 稍褐色を帯ふるも澤あり手觸は佳良にして趣味に富み抱合亦た佳なり
- 一 關西 (白) 稍黝味を含みしも澤あるのみならず趣味ありて抱合佳なり
- 一 關西 (黄石丸種黃) 純黃金色にして色澤手觸共に優良抱合亦佳なり
- 一 關東 (伊佛種金黃) 濃黃金色にして色澤手觸共に優良に抱合亦佳なり
- 一 ビエモン飛切 (金黃) 濃黃金色にして色澤手觸共に優良に抱合亦佳なり
- 一 セベンス飛切優等 (金黃) 淡黃金色にして少しく縞ありしも手觸佳良にして抱合亦佳なり

器械検査成績

種別	再繰中		織		度		類節		強力伸度
	切斷數	平均	最太	最細	同上差	大類	小類		
關東 (白)	〇	一五、六〇	一七、七五	一三、二五	三、七五	〇	八八	五七、四	一、九六
信州 (白)	一	一四、四三	一三、二五	一五、五〇	二、二五	一	六五	五二、七	二、〇六
九州 (白)	二	一四、一九	一三、二五	一五、五〇	二、二五	一	一七〇	五三、六	一、九四
關西 (白)	三	一五、一〇	一四、〇〇	一九、五〇	五、五〇	二	七五	五〇、七	二、〇二
關西 (黃)	〇	一四、一四	一三、五〇	一六、二五	三、七五	一	九三	五五、三	二、〇四
關東 (黃)	〇	一四、二〇	一三、〇〇	一六、二五	四、二五	一	八〇	五一、三	一、九四
ビエモン (黃)	二	一七、二八	一四、五〇	二〇、〇〇	五、五〇	一	五四	六三、八	二、〇〇
セベンス (黃)	三	一五、六五	一三、二五	一八、七五	五、五〇	二	五八	五九、一	二、〇四

備考

- 一、検査料絲 生絲貳綫に就て之を行へり
- 一、再繰 一分時間百二十「メートル」を巻き取る速度を以て貳時間繰返し其間に於ける切斷數を調査せり



本所に於て施行したる生絲試験の概況

- 一、織 度 絲長四百五十「メートル」宛貳拾口を採り之を檢位衡にて秤量し其平均及細太の差を檢せり
- 一、類 節 絲長貳百五十「メートル」に有する類節を大小に區別し拾回検査し之を換算平均して五百「メートル」に對する類節を調査せり
- 一、強力伸度 各貳拾回宛檢力計にて検査し之を平均し強力は「グラム」を以て現はし伸度は百分率を以て示す
- 一、室内温度 五拾貳度 湿度五拾九度

練減検査成績

種 別	符 號	原 量	無 水 量	練後無水量	練 減 量	同 上 百 分 率	同 上 平 均
關 東 (白)	A	四九、一〇	四四、二〇	三六、五〇	七、七〇	一七、四二	一七、四九
	B	五一、五六	四六、四五	三八、三〇	八、一五	一七、五五	一七、四九
信 州 (白)	A	五五、八六	五一、〇〇	四二、五〇	八、五〇	一六、六七	一七、八六
	B	五八、四三	五二、五二	四二、五三	九、九九	一九、〇五	一七、八六
九 州 (白)	A	五六、六一	五〇、七七	四一、三六	九、四一	一八、五三	一八、八二
	B	五四、七〇	四九、一四	三九、五三	九、六一	一九、五六	一九、五九

次に群馬縣桐生撚絲會社に於て調査せる品位の成績を擧げ然る後撚絲の工程を擧ぐれば左の如し

種 別	品 質	光 澤	手 觸	平 織 均 度	強 力 伸 度	ピリ類	類 輪	類 漣	類 繫	節 類	計
關 西 (白)	B		五六、六五		五一、三二		四一、四三		九、七九		一九、一一
	A		五四、七〇		四九、一四		三九、五三		九、六一		一九、五六
關 西 (黃)	B		五一、五〇		四五、九三		三六、九二		九、〇一		一九、六二
	A		四七、四〇		四二、六五		三三、三三		九、四三		二二、一一
關 東 (黃)	B		四七、八二		四二、九五		三三、五七		九、三八		二二、八四
	A		三八、四〇		三四、六九		二六、一四		八、五五		二四、六六
ピエモン (黃)	B		四四、七五		四〇、〇五		三〇、四六		九、五九		二三、九六
	A		五五、六五		四九、九五		三七、二六		一一、六九		二五、四一
セペンヌ (黃)	B		五九、一一		五三、一一		三九、七六		一三、三六		二五、一五
	A		五九、七八		五三、八〇		四一、〇七		一一、七三		二三、六六
計	B		五一、六五		四六、五二		三五、四九		一〇、三三		二二、三七
	A		五九、七八		五三、八〇		四一、〇七		一一、七三		二三、六六

本所に於て施行したる生絲試験の概況

本所に於て施行したる生絲試験の概況

百八十八

種別	燃絲種類	原絲量	「ボビン」に巻取る長さ(一分間)				壹認繰返	壹時間に於ける下撚切斷數	撚切斷數	壹時間に於ける上撚切斷數
			繰返	下撚	引揃	上撚				
關東(白)	中	硬	一五、七〇	五五、七	二、三八	〇	二〇	一	三三	
關西(白)	上	普通	一五、〇三	五二、八	二、〇八	一四	二二	〇	三三	
關東(黄)	上	普通	一五、八〇	五一、〇	二、三〇	四	二五	三	三三	
關西(黄)	上	硬	一四、九〇	五三、七	二、二八	五	三三	二	四一	
九州(白)	中	普通	一四、〇三	五二、三	二、四一	一〇	八	三	三三	
信州(白)	上	普通	一五、四〇	五三、二	二、〇三	一三	二八	一	九七	
關東(白)	中	硬	一五、一〇	四九、五	二、一〇	二	二八	四	四五	
關東(黄)	片一本双	三三七	一三三、五	六九、〇	九、〇六	三、一五	〇、一〇	六九、八	〇、〇三	
信州(白)	同	三三七	一三三、〇	六九、〇	九、〇六	二、五〇	〇、〇〇	三八、三	〇、〇一	
九州(白)	同	二七八	一三三、〇	六九、〇	九、〇六	四、三五	〇、〇〇	三四、二	〇、〇二	
關西(白)	同	二六三	一三三、〇	六九、〇	九、〇六	三、五三	〇、〇一	二〇、九	〇、〇三	

撚絲工程 (第一表)

撚絲工程 (第二表)

種別	撚絲種類	原絲量	「ボビン」の巻取る長さ(一分間)				撚切斷數	撚切斷數
			引揃	上撚	撚	撚		
關東(白)	四本片緯	三三八	六四、七	三六、九	一、五五	一、一六	〇、〇一	
信州(白)	同	二八七	六四、七	三六、九	三、五	八、七	〇、〇一	
九州(白)	同	二八〇	六四、七	三六、九	一、〇七	七、一	〇、〇一	
關西(白)	同	二六二	六四、七	三六、九	三、八	九、六	〇、〇一	
關西(黄)	同	二五五	六四、七	三六、九	一、一七	八、〇	〇、〇一	
關東(黄)	同	二二八	六四、七	三六、九	六、六	一九、七	〇、〇一	
ビエモン(黄)	同	二九八	六四、七	三六、九	一、五、四	一〇、三	〇、〇一	
セペンヌ(黄)	同	二八四	六四、七	三六、九	一、二、一	一、八	〇、〇一	

本所に於て施行したる生絲試験の概況

百八十九

備考

一、繰返しのみは經緯兩者を合併試験せり

一、經の引揃及緯の引揃並に上燃は一鍾一時間の切斷數に代ゆるに絲量五百匁に對する切斷數を以てせり

精練及染色の工程成績

一、精練 用器は木槽を用ひ竿練とせしものなり其方法は初め生絲の目方に對し上等「マルセル」石鹼九%と炭酸曹達二%を用ひて攝氏九十五度に於て壹時間半精練り次に同じ石鹼十一%を溶解したる液中に於て攝氏九十五度に於て壹時間半精練したるものなり白は直に酸性染料にて青味附をなし再三温湯及び水にて洗ひ後ち醋酸の極めて薄き液中にて亞美を行ひたるものなり

二、染色

A 前述の如くして精練したる生絲を練汁の二割位を含む染浴中にて初めより漸次昇温して攝氏四十九度乃至七十度に於て染色し後ち温湯にて二三回水洗の後稀醋酸液中にて亞美を行ひたるものなり

B 前述の如くして精練を終へたる生絲は二%位の炭酸曹達液中(攝氏四十度)にて三十分操作し良く水洗の後硝酸鐵にて媒染を施し然る後「ログード」黒染法により染色したるものなり

今参考の爲め以上の結果を表示すれば左の如し

種別	用途		色相	總數	生目	仕上目	練減量
	緯	經					
關東(白)	緯	經	淺黄	九三	三九〇	二二五	一九三
	緯	經					
信州(白)	緯	經	白	七三	三〇七	二四三	二〇八
	緯	經					
九州(白)	緯	經	白	七〇	二八五	二三五	一七五
	緯	經					
關西(白)	緯	經	白	六二	二六四	二二二	一九六
	緯	經					
關西(黄)	緯	經	黒	六三	二五七	二五〇	〇二七
	緯	經					
關東(黄)	緯	經	黒	五八	二二二	二一六	〇六八
	緯	經					
ビエモン(黄)	緯	經	ネビー	六三	三〇七	二四三	二〇八
	緯	經					

セベンヌ (黄)		緯	經				
緯	絲	ク	白				
		リ		六五	二九三	二二六	二二八
		ー					
		ム		六七	二八一	二二一	二四八

以上各種の生絲を以て機織するに當り其工程の難易に於ては各種何れも著しき差違なきも強て之れを區別し其成績の良好なるものより順次之れを列擧すれば左の如し

- 一、ピエモン飛切(黄)良好
  - 二、セベンヌ飛切優等(黄)良好少許の細太不同あり
  - 三、關西 (黄)良好少許の絲毛羽あり
  - 四、九州 (白)良好少許の細太不同あり
  - 五、關東 (白)良好少許の細太不同あり
  - 六、關西 (白)良好少許の小類あり
  - 七、關東 (黄)良好少許の細太不同絲毛羽あり
  - 八、信州 (白)良好少許の細太不同絲毛羽あり
- 更に成品に就き肉眼及感觸に因り其優劣を判別し佳良なるものより列記すれば其順序左の如し
- 一、ピエモン飛切(金黄) 二、セベンヌ飛切優等(金黄) 三、關西(黄) 四、關東(黄)
  - 五、九州(白) 六、關東(白) 七、關西(白) 八、信州(白)

以上の成績を通覽するに互に一長一短ありと雖も同れも各其特性を發揮せるは興味ある事なりとす即ち織上りに於て黄繭種と白繭種とは何れも觸感を異にし黄繭種の製品は柔軟なる觸覺の裏に堅味を有し豊潤なる光澤と膨味とを保てり之れ材料の特性より來れる自然の結果なるべし且つ濃色素の吸収優良なり之れ黄繭種は精練後においても尙ほ幾分色素の痕跡を殘存する等に依り其染付上一層美觀を呈するにはあらざるか亦た白繭種の製品は光澤稍乏しきも何となく一種の味を有し且つ染料の吸収方も黄繭種よりは平等なる傾向ありて濃厚の色相よりは却て淡白なるに適し殊に薄地の織物原料として適當せり

黄繭種中優良なりしは外國產生絲にして本邦産は之れに次げり之れ同一材料たる黄繭種たりと雖も其原料の異なると産地生育の狀況及練絲上に於て各異なる點あるを以て斯く相異を生ずるに至れるならん亦た金黄種の練減量多きは一般に認識する所にして本試験に於ても其量多かりし其他黄繭種生絲を使用したる製品に毛羽を全ずるは毎回見る所なり

以上の成績に徴するに機織上材料の選定如何は織物の性狀に影響を及ぼすこと瞭かなり然して黄繭種の生絲と白繭種の生絲との優劣は容易に斷言し難きも其相違の點を擧ぐれば黄繭種生絲は光線に對する抵抗力微弱にして褪色し易く且つ練減量多くして精練するも極めて純白とならず故に白色及び淡色織物の用途に適せず絲力は幾分か強靱にして製織品の觸感柔軟なり又白繭種の生絲は黄繭種に比し練

減量少なく且つ如何なる染色をも施し得べし絲力は稍々劣弱に製織品の觸感は稍々柔靱ならず此故に濃色の染色工程を施すものは金黃種を可とし無地若くは淡色に仕上げらるべきものにおいて白繭種を可とす要するに二者共に特徴ありて之れが用途に依りては何れも排斥すべきものにあらずと雖も普通の場合にありては白繭種を用ふるを可とす

本試験に供用せし生絲は何れも飛切格以上の優等品を網羅せしを以て作業中殆んど故障なく之を機織するに其工程の進捗すること實に豫想の外にありたり而して之に使用せし織機は高柳式にして壹日拾時間の工程中幅貳拾七吋長さ貳拾碼のもの壹本を製織するは易々たりしなり然るに普通生絲に於ける其工程進捗の度は之に比し約七掛に相當するものとす之に依て替ふるこ機業上原料の良否は織物の製造額に影響し隨て機業の經濟を左右するものたるや言を俟たざるなり

### 生絲検査所調査報告終

大正三年七月卅一日印刷

大正三年八月十三日發行

農商務省

## 生絲検査所

印刷者

島

連太郎

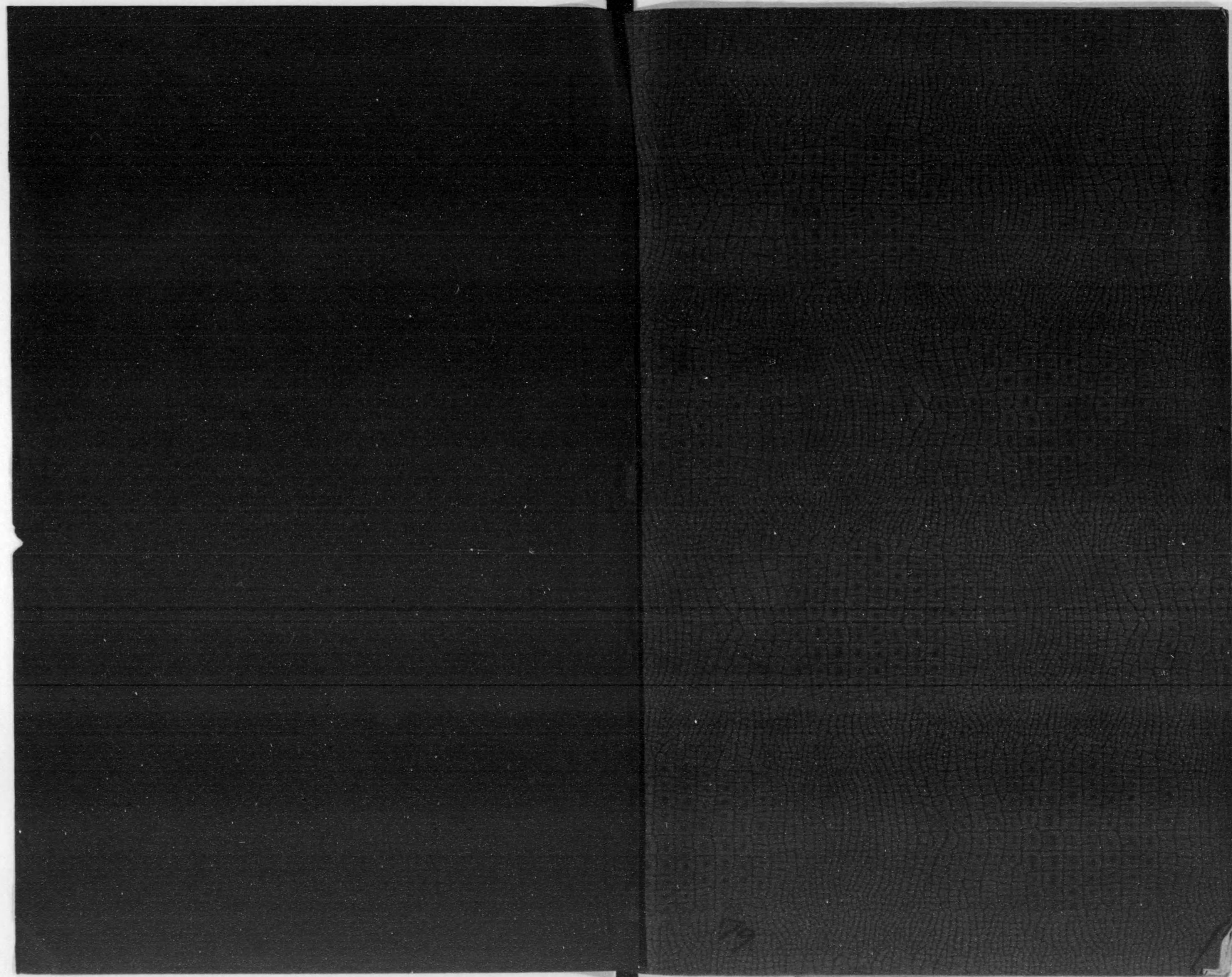
東京市神田區美土代町二丁目

印刷所

三

秀舍

東京市神田區美土代町二丁目



終