

330



公 益 工 商 通 訊

第 一 卷 第 五 期



公 益 工 商 研 究 所 發 行

民 國 三 十 六 年 六 月 十 五 日 出 版

國 立 中 央 圖 書 館

NATIONAL CENTRAL LIBRARY
CHINA

天元實業股份有限公司

TIEN YUEN INDUSTRIAL CORPORATION, LTD.

12 THE BUND
SHANGHAI, CHINA
TELEPHONES 18515 & 13896

總管理處
上海外灘十二號
匯豐大樓三四四號
電話 18515
13896
電報掛號 3861



註冊商標

香港分公司
香港國民銀行大廈
天津分公司
天津中正路新華銀行大廈
漢口分公司
漢口四明銀行大廈

業務：棉 麻 紡 織 染 及 麵 粉 等 工 廠
兼營：原料及各種製成品進出口貿易並經理下列各廠出品

- 一、美國維司可司有限公司 (American Viscose Corporation, 係美國最大嫫縲製造公司)
- 二、美國謨愛斯坦因有限公司 (H. Muehlstein & Co., Inc., 係美國廢橡皮製品之出口商)
- 三、美國發勃立塔克司有限公司 (Fabritex Corporation, 係美國棉織品羊毛嫫縲編織物出口商)
- 四、英國司丹姆有限公司 (Stamm & Partners, 係英國轉輪式耕耘動力抽水機及農業上應用製鐵工具之出口商)

出品項目

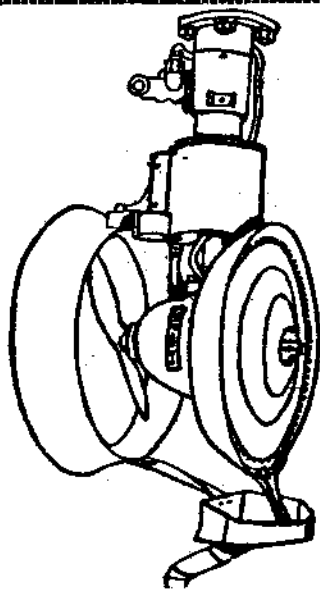
旋轉式噴霧機	自動併線機
自動織布機	單程清棉機
雙梭箱毛織機	柴油燃燒機
高低壓配電板	毛紡鋼絲機
自動梳毛機	提花織字機
空氣調節風扇	高低壓油開關

製造廠

上海凱旋路230
電話 20622轉

營業所

上海江西路421
電話 19620



旋轉式
噴霧機
工料精良
首先創造

興業實業
公司 工程

(請聲明由本刊介紹)

公益工商通訊

第一卷 第五期
三十六年六月十五日出版

目錄

論	中國麵粉廠設廠區位之選擇(下).....	宋彥科(三)
譯	紡紗標準成本計算.....	何達譯(七)
文	職工建議制度——意見箱運用的方法(下).....	沈承洪譯(九)
摘	蘇北棉產改進芻議.....	宋友文(一五)
國外通訊	陳棉之出路.....	白蔭元(一六)
新聞選輯	申新二五廠派美實習人員報告(一).....	(一七)
工商法規	印紡織業前途樂觀——澳洲印度等購日紗布——日紡織業獲利甚豐——日棉紗工業將減產——傳香港將設十二萬錠紡織廠——市參議會通過改善紗布議案——籌組紗布調節委員會撤銷紡管會——國產棉之推銷——紗布運漢限制紡管會請撤銷——紗商棉布兩公會環請紗布外運解禁——一九四七年世界棉花之產量——棉花消費量六倍於人造纖維——核配各廠外棉就緒——聯總救濟棉花可增加為三千萬包——四聯核准麵粉廠商貸款——麵粉配售恢復——首批新麥登場——本市五月份職工生活費指數公佈.....	(二六)
統計資料	輸管會限額分配規定到埠棉花處理辦法——上海市工資調整暫行辦法——各項工資計算辦法——國家行局協助運銷民生日用必需品押匯辦法——國家行局辦理國外物資貸款辦法.....	(二八)
	上海棉紗棉布及棉花價格(三十六年五月十五日至三十一日).....	(三〇)
	上海麵粉麸皮小麥價格(三十六年五月十五日至三十一日).....	(三〇)
	各省小麥產量統計.....	(三一)
	後方十五省小麥產量統計.....	(三一)

公益工商通訊

編行者 公益工商研究所

上海四康路二九三號
電話 三四〇六四

印刷者 文明書局印刷所

上海四康路三三七弄九〇號
電話 三七三五〇

定價

本期零售國幣貳千元
預定半年十二期：
平郵貳萬肆千元
航平叁萬元

代售處 作者書社

上海四馬路中市
電話 九四二五九

愛文書報社

南京南捕廳三十號
電話 二一七〇二

CASABLANCAS

HIGH DRAFTING SYSTEM FOR COTTON SPINNING

卡氏式紡紗大牽伸裝置

中國獨家專利製造

英商 平和有限公司

香港·上海·漢口·天津

LIDDELL BROS. & CO., LTD.

HONGKONG · SHANGHAI · HANKOW · TIENTSIN

CASABLANCAS FACTORY: 248 YANGTZEPOO RD., SHANGHAI TEL. 50137-8

現已恢復生產

交貨定期不悞

亞洲合記機器公司

電話三一四九一號

地址陝西北路四七六號

本公司專承辦
暖氣冷氣工程
衛生給水工程
消防設備裝置
燃油鍋爐裝置
打水幫浦裝置
竭誠歡迎賜顧



上海

大申橡皮印刷製版廠

專門精印 五形橡皮 絲紗棉布 商標及片 份牌畫片 襪衫花遊 品匣貼禮 券股票等 代客設計 繪圖交貨 迅速限期 不悞如蒙 各大廠號 歡迎竭誠

營業部新址北京路黃河路承里五二號

電話二二二五號

北京路西城都昌里五二號

(請聲明由本刊介紹)



中國麵粉廠設廠區位之選擇(下)

宋彥科

戰前中國工業規模及其分佈——中國機製麵粉之需供量——戰前麵粉業之失計——中國麵粉廠設廠地點之決定：甲、京滬滬杭甬沿綫，乙、津浦沿綫，丙、膠濟沿綫，丁、平漢沿綫，戊、隴海沿綫，己、平綏路沿綫，庚、同蒲路沿綫，辛、西南三省，壬、中南三省，癸、東北。

肆 設廠地點之決定

設廠之原則如下：

- 一、在小麥商品化程度未提高以前，首須顧及原料之供給。關外以年產三千萬袋為目標，關內以年產一億五百萬袋為目標。
 - 二、麵粉不宜於產地加工，而宜設於主要消費市場，或接近消費市場，再考慮原料及銷場，決定廠之數目及規模。
 - 三、通都大邑，在南方以百人每日消費一袋，在北方以五十人每日消費一袋為估計標準。
 - 四、大廠日產一萬袋，小廠日產五千袋，作為適宜規模。
 - 五、工廠之分佈力求平均，產銷務求適應。
 - 六、凡文化中心，或政治中心（如北平南京），在距離不遠之地帶可設廠者，不於其地設廠。又有意外危險之可能者（如開封前有黃河潰決之虞）亦然。
 - 七、工廠自備動力方便不少。兩廠或數廠共同設置動力機尤為經濟。
 - 八、廠宜設於交通中心並接近燃料來源。
- 本上列各原則在關外設廠十二，八大四小，關內設廠四十二，大廠廿八，小廠十四，共計大廠卅六，小廠十八，合為五十四廠。其分佈如下：

甲 京滬滬杭甬沿綫

上海 上海在戰前為全國經濟中心，人口四百萬，本為六大麵粉中心之首位。有廠十四，日產麵粉十萬袋左右，行銷華南、華北。戰後可於此設大廠六，用附近之蘇浙小麥為原料，不足時用洋麥。西循京滬路銷蘇、常、無錫，南循滬杭甬銷杭州、寧波；水路銷福州、廈門、汕頭。將來浙省小麥推廣成功，自行設廠，滬廠可遞減，以免集中一處。則將來如有戰事，不致影響過大。

乙 津浦沿綫

蚌埠 蚌埠當津浦淮水之交，為淮河船隻集中地。正陽關下，可駛小輪，支流潁水，汽船可至太和。民船可達平漢綫之漯河。可溝通津浦、平漢。原有保興麵粉廠一，其產品元寶塔，及徐州之大錢雙錢，均南京大同月免牌之勁敵。於此設大廠一，用皖北麥為原料，北銷宿縣，西銷正陽關，南循津浦銷明光、滁州、浦口、下關等地。

徐州 徐州當津浦隴海之交，蘇北重鎮，於此設小廠一，東銷海州，西銷商邱及兩路附近各縣。用蘇北豫東小麥為原料。

兗州 兗州 滋陽，在津浦與濟寧支綫之交，為魯南中心，濟寧原有二廠，擬改設於此，日產五千袋，用魯南小麥。銷魯境津浦兩段曲阜泰安，及濟寧附近荷澤等處。

濟南 濟南當津浦膠濟之交，本麵粉中心之一，有麵粉廠九，於此設

大慶二。濟南人口四十四萬，除供本銷外，可銷魯西，并循津浦綫北銷德州滄州等處。

天津 天津乃六大麵粉中心之一。水陸交通均便，人口百四十萬，北平人口百五十萬，兩地人口即須有六大廠供給。於此設大廠六，年供給關外四百萬袋，北平不足之數，可取給於平漢北段等處。與南方之南京同為自由競爭市場。津廠原料用冀北及黃河小清河兩岸之麥，平綏東段張家口一帶亦須津粉或北平餘粉供給。

丙 膠濟沿綫

濰縣 濰縣居魯東中心，周村坊子在其前後，東北有公路通烟台。威海衛。烟台原有麵粉廠一，濰縣則向以紡織著稱，於此設大廠一，除本銷及周村坊子外，並填補各處——濟南青島——之不足，以膠東麥為原料。青島 膠濟終點人口五十萬，威海衛在其北，人口廿萬。在外人壓迫下，工業會一度繁榮，於此設大廠一，本銷兼顧威海衛。

丁 平漢沿綫

漢口 漢口為我國之芝加哥，天然商業中心，本六大麵粉中心之一，三鎮人口約百三十萬（漢口七十二萬，武昌四二萬）。地接湖南，居民習於食米，於此設大廠三，半數供本銷，餘數沿江上銷宜、沙、岳、長，下銷京、蕪、安、九，平漢北上可銷信陽、確山（駐馬店），粵漢南下有銷廣州可能。用豫南及本省麥作原料。

新鄉 新鄉當平漢道清之交，宏豫鐵路未成，同和裕銀號倒閉，未能成為豫北工業中心。本銷雖有限，外銷實有望，暫於此設大廠一，用豫北麥作原料，沿道清路西銷焦作、博愛、沁陽，東銷道口，循平漢路北銷汲縣、安陽、邢台、石莊甚至北平，無庸南向與鄭廠爭鋒，（列入隴海綫）石家莊 石莊當正太平漢之交，工銀均稱發達。於此設大廠一，用豫北餘麥及冀南小麥作原料。西沿正太綫銷至太原，北循平漢綫銷保定、北平。

戊 隴海沿綫

鄭州 鄭州當平漢隴海之交，商業日趨繁盛，東距開封百餘里，於此設大廠一，用豫南及豫西小麥。東銷開封，西銷洛陽，南銷許昌漯河——豫省產麥居第一位，原不僅可設二廠，以地居中原東麥濟徐，南麥濟漢，北麥濟石。

西安 西安為西京市所在，亦陝西省會，戰前人口廿萬，隴海路西段西京，建市成功，可能日趨繁盛。於此設大廠一，供本銷，在人口未增加前，餘額可東銷渭南，潼關，西銷咸陽，寶雞，南銷漢中，用關中區小麥作原料。

天水 天水即秦州，隴海路由寶雞至此，全綫通車在即，商業日趨繁盛，現時鐵路員工公教人員（清水有十中）需麵頗多，於此設小廠一，以應需要。所慮者，關中小麥供給西安，河西小麥供給蘭州，本產麥是否足用，不無疑問。隴東產麥區，中隔六盤山，因交通關係，未必能加利用也。此處現有福新在此設廠，是否適宜設廠，尚須考慮。

蘭州 蘭州經全國道路協會預定為全國公路中心，亦隴海路終點，戰前人口僅四五萬，現亦不足廿萬。有麵粉廠二，可於此設小廠一，用河西小麥作原料，本銷外，可銷隴東及西寧。

迪化 迪化為新疆省會，隴海路有西展至此之可能。現伊犁有麵粉廠一，據調查可耕地頗多，南疆北疆小麥俱可增產，於此設小廠一，供本銷

己 平綏路沿綫

包頭 平綏路經察晉綏三省張家口，距北平不遠，可用津廠或石廠粉。大同、歸綏、包頭三處，原均有中型新式廠，均係電燈廠兼營，產銷均有限，晉北只產莜麥（燕麥一種），大同無設廠必要，可賴太原廠接濟。歸綏距包頭正近，可於包頭設小廠一，用河套及平地泉之小麥。上銷歸綏，下銷寧夏石嘴子，將來河套冬麥產量增加，可改設大廠。

庚 同蒲路沿綫

陽曲 陽曲即太原，因另有太原縣，故直稱陽曲。地當正太同蒲之交。閻錫山氏主政，工業極為發達，原有麵粉廠二（晉豐、新記）。於此設小廠一，用冀寧道及河東道一部分小麥作原料。本銷外，北銷大同，西銷汾陽，西南銷祁縣、太谷、平遙。

侯馬 侯馬在同蒲路上屬曲沃縣，西去新絳十餘里，新絳為河東道汾水流域最富之區，產棉麥亦皮貨集地，在山西有南絳北代之稱。原有大紗廠二（雍裕、大益成），火柴廠二，河東為山西麥倉，臨汾原有一廠，如與紗廠兼營，不如新絳，以言交通便利，新絳又不如侯馬，於此設小廠一，上銷臨汾洪洞霍縣介休，可至太原。下銷運城、解縣、永濟，渡河可達潼關，惟此處向不曾設廠。

辛 西南三省——川滇黔

重慶 四川戰前四家有三家在渝，爾時渝市人口近卅萬，三廠日產八百袋，即覺過剩，因不習於麵食之故。戰後重慶人口可不少於五十萬，於此設大廠一，用合川江津小麥。本銷外，循小河銷北碚合川，循大江下銷涪陵萬縣。

瀘縣 瀘縣當沱江大江之交，為產麥中心，亦通昆明孔道。於此設大廠一，上銷江安叙府，可至樂山及沱江流域自貢、資、內，將來鐵路告成，并可補昆明之不足。

成都 成都平原盛產小麥，蓉城象為政治文化商業中心，人口四十萬。於此設大廠一，本銷外，銷西昌、樂山、灌縣。

昆明 昆明地當西南國際通路，滇麥品質優良，於此設大廠一，南銷安南，西銷緬甸，亦有可能。原有麵粉廠三，戰時因陋就簡，戰後須有一近代化之廠。

曲靖 曲靖為滇省運東交通要衝，於此設小廠一，收集運東產麥，以補昆明之不足。

彌渡 彌渡為滇省運西中心，處國際通綫要衝，於此設小廠一，收集運西產麥，供本銷備外銷。

遵義 黔省產麥區為遵義附近各縣，大興麵粉廠設此，禁烟及擴充冬耕後，產麥可增，於此設小廠一，銷貴陽。

壬 中南三省——湘桂粵

衡陽 衡陽濱湘水西岸，當兩粵衝途，湘桂路成，更形重要。戰時運湘工廠泰半在此，戰後與湘潭之株州，將同為工業重鎮。於此設小廠一，北銷株州、長沙、南銷曲江，西南銷湘桂沿綫至桂林。戰時本省麵粉廠在零陵安化，戰後須加調整，編新原擬在此設廠，因衡陽告急中止。

梧州 梧州當桂江西江之會，廣西第一商埠，亦糧食集散中心。於此設小廠一，供本銷兼銷廣州。將來桂省小麥增產，柳州設廠專供本銷，梧州供外銷，桂林可賴湘粉接濟一部分。

癸 東北

哈爾濱 濱江在松花江畔，居中東路之中點，東北糧食集中之地。麵粉產量佔東北大半，為我國六大麵粉中心之次位。於此設大廠五，由水陸兩路供給東省各地。

長春 寬城子為東北鐵路中心之一，中東支路之終點，南滿路之起點。於此設小廠一，上銷瀋陽，右銷永吉。

寧安 寧古塔居中東路與牡丹江之交。寧佳路北通佳木斯，圖寧路南通圖們，寧佳路上之林口，復有鐵路東北直達吉省邊境之虎林，皆九一八後日人擅築者。於此設大廠一，銷吉省東北東南。

以上吉林省設六大廠，一小廠。

昂昂溪 昂昂溪當東中、姚昂、齊克鐵路之衝，亦東北鐵路中心之一，黑省省會龍江（齊齊哈爾）在其北。於此設大廠一，上銷龍江，下銷洮南及遼寧之西北隅。

呼倫 海拉爾當東中東路入境之衝，公路四達，西抵庫倫，俄人擬築為鐵路，因有海門市，每年五月，蒙人來此頂禮者頗多。於此設小廠一，銷黑省西部，及滿洲里（中東路入口）一帶，並有銷庫倫可能。

北安 北安亦一鐵路中心，北通瑯瑯大黑河，南通海倫呼蘭，四通龍江，處黑省東部之中點，地鄰黑省穀倉（呼蘭河流域），嫩江流域亦以產麥著稱。於此設大廠一，銷北黑路沿綫。

以上黑省設二大廠，一小廠。

瀋陽 瀋陽居遼寧之中，為東北第一鐵路中心。遼寧人口在三省中最多，而產麥甚少，所需麵粉多賴關內接濟，一九〇六年日人曾於鐵嶺設廠，因原料不足而失敗。以常理言，本省西北隅可仰給黑省，東部仰給吉省，餘仰給關內。惟此究非善策，本省耕地面積並未飽和，並可減種雜糧，改為小麥，且需要能刺激供給，故仍可於瀋陽設小廠一，專供本銷。初數年原料可一部分取諸吉省或關內。

海龍 海龍為瀋海吉海鐵路接軌處，在瀋陽東北，永吉不設廠，即為此預留地步。除用本省原料外，並可利用吉林南部所產。於此設小廠一，倘能同時磨製高粱粉，亦維持過渡之一法。

以上遼省設二小廠，為試辦性質。

赤峯 赤峯居熱河中心，錦州路之延長綫，橫貫過此達多倫（察省）；公路亦由此四達，交通可稱便利。熱河省會有移此之議。熱省無粉廠，向特河北接濟，於此設小廠一，銷路無虞。所慮者：（一）本省產麥僅一、二六二、三五〇担，全供製粉可得二百萬袋原料，似足用，但不能全供製粉用。（二）本省產煤著稱，地為新邱北票（胡庶華謂自錦州至北票有煤礦四十二），雖通鐵路，距離頗遠，是否經濟，亦成疑問。

以上共計三十六大廠，十八小廠。小廠中天水廠、遼寧兩廠、及熱河赤峯廠，頗有疑問。若減此四廠，實得五十廠。較之關內百餘廠，關外九十餘廠，廠數減少四分之三強，產量則相若，似頗符合大規模經營之旨也。

表四 麵粉廠設廠地點一覽

省市別	設廠地點	戰後擬設廠	交通狀況			原料來源	銷行地域	原有廠數		備註
			鐵路	公路	河流			戰前	戰時	
總計	37	大36 小18	——	——	——	——	——	——	——	——
上海	上海	大6	京滬滬杭甬	——	江海	蘇浙外洋	兩路沿綫	14	~~~~	人口400萬
青島	青島	大1	膠濟	——	黃海	膠東	本地,威海衛	6	~~~~	人口50萬
天津	天津	大6	津浦,北寧	——	沽河	冀北	北平,高全,錦州	5	~~~~	人口140萬
西安	長安	大1	隴海	西蘭	——	關中	本地,漢中	3	3	——
江蘇	徐州	小1	津浦,隴海	——	——	蘇北豫東	海州,商邱	1	~~~~	——
安徽	蚌埠	大1	津浦	——	淮河	皖北	宿州,南京	1	~~~~	——
山東	兗州	小1	津浦	——	——	魯南	濟寧,曹州,曲阜	——	——	——
	濟南	大2	津浦,膠濟	——	——	魯西	魯西,德州,滄州	7	~~~~	人口44萬
	濰縣	大1	膠濟	濰烟	——	膠東	周村,坊子,烟台	1	——	——
河南	鄭州	大1	隴海,平漢	——	——	豫西,豫南	開封,洛陽,許昌	——	——	——
	新鄉	大1	平漢,道清	——	衛河	豫北	焦作,博愛,安陽	1	~~~~	——
河北	石家莊	大1	平漢,正太	——	——	冀南,豫北	太原,保定,北平	2	~~~~	——
山西	陽曲	小1	正太,同蒲	——	——	冀寧道	汾陽,大同	2	~~~~	——
	侯馬	小1	同蒲	——	汾河	河東道	潼關,太原	——	——	曲沃縣屬
湖北	漢口	大3	平漢,粵漢	——	江漢	鄂中,豫北	宜昌,曲江,南京	3	~~~~	人口72萬
湖南	衡陽	小1	湘桂	——	湘水	附近各縣	長沙,桂林	——	——	——
廣西	梧州	小1	——	——	西江,桂江	南寧龍州	廣州	——	1	——
貴州	遵義	小1	——	西南	——	附近各縣	貴陽	——	1	——
四川	重慶	大1	——	西成	大小河	合川,江津	江津,涪陵,萬縣	3	5	——
	成都	大1	——	西成	大江沱江	成都平原	灌縣,西昌	1	2	人口60萬
	瀘縣	大1	——	——	——	本地	叙府,自貢,內江	——	1	——
雲南	昆明	大1	滇越,叙昆	滇緬	——	滇中	安南 緬甸	——	3	——
	曲靖	小1	叙昆	——	——	雲南滇東	滇東 昆明	——	——	——
	彌渡	小1	——	滇緬	——	雲南滇西	滇西各地	——	——	——
甘肅	蘭州	小1	——	西蘭,西寧	黃河	河西	本地,西寧	——	2	——
	天水	小1	隴海	——	——	隴南	隴東,蘭州	——	1	——
新疆	迪化	小1	——	西北,新綏	——	北疆	本地	——	——	——
綏遠	包頭	小1	平綏	——	黃河	河套,集寧	歸綏,石嘴子,	1	~~~~	——
熱河	赤峯	小1	葉赤	赤多	——	本省	本省,多倫	——	——	——
遼寧	瀋陽	小1	北寧瀋海	——	——	本省	本地	——	——	——
	海龍	小1	瀋海吉海	——	——	吉省東南部	本省東北	——	——	——
吉林	哈爾濱	大5	中東	——	松花江	呼蘭河流域	吉黑兩省	15	~~~~	——
	長春	小1	中東南滿	——	——	本省中部	吉林,瀋陽	5	~~~~	——
	寧古塔	大1	寧佳,圖寧	——	——	本省東北	本省東北	4	~~~~	——
黑龍江	昂昂溪	大1	中東姚昂	——	——	本省中部	龍江 遼寧 西北	~~~~	~~~~	——
	呼倫	小1	中東	呼庫	——	本省西部	滿洲里黑西	~~~~	~~~~	——
	北安	大1	齊克,北平	——	——	嫩江流域	北黑路沿綫	~~~~	~~~~	——

說明：
 1. 東北九一八前有廠46；哈爾濱15，寧古塔4，黑龍江2，呼蘭2，黑河西崗1，齊齊哈爾2，阿什河，鐵嶺，開源，雙城堡姑尊屯各一，吉林2，長春5，傅家甸8。
 2. 山東戰前（廿五年）十二；濟南7，烟台，濰縣，濟寧，棗莊，泰安各一，福山有一廠民五每日三千包
 3. 江蘇除無錫外，常州，蘇州，揚州，海州，泰州，鎮江，高郵，清江浦各一。



紡紗標準成本計算 (一)

永井雅也著
何達譯

第一章 總論

現今日本紡紗工業製造之棉紗，種類甚多，大約可分為次之數種：

1. 由原料之種類，分為純棉紗、混紡紗、人棉紗及更生紗等。
2. 由紗之外形，分為順手紗或S捻紗，反手紗或Z捻紗，單紗股線，燒茸紗及絲光紗等。

3. 由紗之支數，分為2支紗至160支紗，約百餘種。

4. 由包裝之形式，絞紗分跳絞（又稱直絞或小扎絞）及花絞（又稱大扎絞），又分單絞、雙絞至五重絞；筒子紗分直筒子，寶塔筒子及瓶形筒子紗。又分2個裝、3個裝乃至10個裝等。

每一廠製造之紗，一個月之內，少者有十餘種，多者卅餘種，故計算成本時，如何決定其等價比率（或稱關係比率），為紗廠當局精竭智研之問題，吾等實際工作者稱此比率為折合率，務必求得適當之數字。運用此折合率，可求得每月份工廠費用及各廠成績之比較。更分析工廠費用及營業費用等，研究其內容，努力於減少生產費用，以期達到經營合理化之地步。故折合率如有錯誤或欠正確，則調查研究之結果，勢必發生錯誤，遂不能達到所期望之目的。

多數之紡織公司，視此折合率為秘密，不僅懼其洩露於外，即本公司之內，亦僅有關及少數高級人員得以預聞，此屬實情，決非言之過甚，故研究者所著關於此折合率之書籍，既屬絕無僅有，實際工作者之發表，尤屬鳳毛麟角，偶或有之，亦極簡單，類多用紡出大包數與支數之積數，除混棉至成包之總費用，求得每支紗之費用，以之作為標準，二十支紗之費用，則為其20倍；四十支紗則為40倍，通常不過採用此種方法而已。因棉紗之長度為840碼，重量為1磅時，稱為1支紗，不論何種支數，均以400磅為一大包，1大包紗之長度，正比於支數，故其費用亦然，廿支紗

相當於10支紗之2倍，40支紗相當於10支紗之4倍。此方法即根據此種單純之理想，惟忽視棉紗之原料（混棉成份）之不同。與精紡機之每錠產額反比於支數，即40支紗為0.25磅時，20支紗為0.5磅，10支紗為1.0磅之主張，如出一轍。

製品相同，支數相等，但棉紗生產費用仍因廠而異，且雖在同一紗廠之內，亦時有高低。即每大包紗之生產費用，因紗廠與時間而異。但在同一之紗廠內，全年之平均，各支數間又各品種間，生產費用之比率，可視為無大差異。所採取之主張，即如混棉成份一定，紡紗條件相等，則各支數間之精紡每錠產額之比率必不變。例如以普通精紡機或大牽伸精紡機之同一精紡機，在前述之條件下紡紗時，則各支數間之每錠產額比率不變。如以大牽伸精紡機紡10支紗，普通精紡機紡20支紗，則此種情形下之每錠產額比率，必與標準比率不同。但以普通精紡機紡10支紗及20支紗時，此支數間之每錠產額比率，可視作與大牽伸精紡機紡10支紗及20支紗時之比率相等。此點並非絕對正確，亦有討論之餘地。故反對者指摘此點，謂標準折合率毫無意義，但由結果觀之，顯較反對者之方法合理。即反對者僅由每月份之實際成績，求出每錠產額比率，但因每月份計算時，此比率發生變化，故結果40支紗之每錠產額，較20支紗為多，或20支紗之費用，反較40支紗少。不論何點，均欠正確，實難取法，結果不合理論之爭辯，不攻自破，關於此點，當於計算折合率時詳述之。

民國廿八年十月廿九日公佈之陸軍軍需品工廠事業場成本計算綱要，又廿九年一月廿日公佈之陸軍軍需品工廠事業場計算準則，又廿九年十月十六日公佈公司經理統制令，該令第6條規定，應作成關於成本計算之文件，因此不論喜好厭惡及煩瑣與否，法律上規定吾人必須從事於成本計算，深望當局發表各業之成本計算要綱，著者在紡紗工業界獲得斯界專家供給之貴重實際統計資料，製成標準折合率，深望適用此比率之成本計算方

法付諸實施。

日本紡績聯合會已製成紡聯案紡織關係公司成本計算準則，及紡聯案紗廠支數別等價比率計算法，但實施時困難叢生，因紗廠所紡之紗，如前所述，每月多至若干種，且某月份紡製以前從未紡製之支數，或紡紗之支數，每月有種種變化，彼時計算此等價比率，勢將不勝其繁，又紡紗條件亦月有變化，結果必月有不同，究以何者適當，苦難判斷，例如精紡機之每錠產額，極易受外界影響而變動，以下所述，為影響精紡產額之直接原因。

1. 混棉成份。
2. 混棉成份雖不變，但實際使用之原棉品質已變。
3. 前紡工程適當與否。
4. 斷紗數之多少，機械回轉數適當與否。
5. 紗之捻數。
6. 機械保全之狀態。
7. 接頭女工管木棍數（或錠數）之關係。
8. 機械掃掃時間之遲速。
9. 落紗時間之遲速。

此外溫度之影響亦極大，故夏季用冷氣裝置以調節溫度，但不論如何，終不能避免氣候之影響，又感困難者，此種影響對於某種支數特別嚴重，對於某種支數則較輕微而易調整，千差萬別，未可一概而論，故根據一個月之成績，算出各支數間之每錠產額比率，實不合理，况因最近計劃分配生產，極度實行機械低速回轉，或故意變更某種支數之回轉數，在此種情形之下，欲求得正確比率，無疑困難已達極點矣。

綜上所述，著者擬提議者，即不論何處。紡紗工業之等價比率，均應以過去之正常狀態下之實際成績為根據，更參合種種實驗調查研究之資料與專家之推論，制定標準折舍率，在技術改進至紡紗條件發生大變化之前，深望實施此折舍率以計算成本。

以下擬分章將計算標準折舍率之必需方法平易敘述之。

著者應預先聲明，本文係在某種程度之假設下說明者，但所謂假設之大部份，仍有相當之實際根據，司丹佛大學商學部長賈克生先生有言曰：

「終非紙上空談，有實行之可能性與單純性。」著者即體斯意而作此書。

第二章 紡紗工業之成本要素

構成紡紗工業成本之要素可區分如下：

1. 原料費用

甲、工廠費用

A. 工資 B. 費用

乙、營業費用

A. 一般管理費用 B. 銷售費用

製造費用加原料費用，即為成本，原料費用及製造費用，對於成本之比率，因支數而異，但原料費大約占75%至80%，製造費用占10%至25%，故對於原料費之調查，最為重要，至於購入價廉而有混棉價值之原棉，及從事適合製品品質標準之混棉成分之技術研究，或算定原棉消費量等，均為重要之研究課題。

（待續）

大源協記五金號

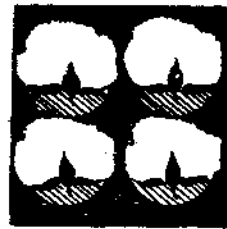
上海北京東路462至6號

電話 90359 95971

兄弟內衣廠

上海江西路414號

電話 16099



新穎清花間之設計

原文載：Textile World 1947 April

E. A. Bentley 著
張承洪 譯

清花間因設備較新，對於清花及和花均能得較好之成績。每小時產量為五千磅，而開棉後其棉花之紡織性更形進步，所得棉條粗紗較為均勻，紡紗間斷頭較少，而拉力增強。整套新穎機器用以有效的混合各種棉花，較於一九四六年九月，為便以混合大量棉花起見，最好打開棉花包數極多，通常有充裕的地位，安放一百至一百廿包，室內含有四部，各裝以特種的機器，每部開始所用為五部混花喂棉機，其各部速度如下：

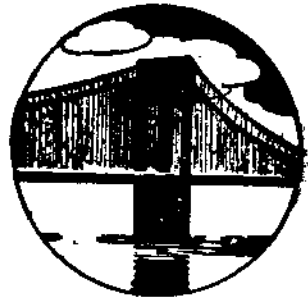
風扇，每分鐘一千零三十六轉。
簾子，每分鐘七十二轉。
道夫，每分鐘二百七十五轉。
喂棉羅拉：每分鐘二百零六轉。
打手，每分鐘七百零四轉。

第三組十一號凝棉器速度如下：風扇每分鐘一千零四轉，簾子，每分鐘七十轉。道夫，每分鐘二百七十二轉。由此凝棉器棉花帶至直立中心清花機其打手速度每分鐘為四百七十五轉。一傾斜簾子將棉花帶至一水平簾子，由此而將四只開棉機之棉花，混在一處，由此簾子將棉花帶入棉花機設另須染色則棉花帶入打包間。

開棉每單位能做一部份工作，例如混和棉花清除灰塵充份打鬆以及由棉花中除去金屬屑去廢棉約計百分之三。三九，份量極少，由試驗所得內中純白纖維極少，大半廢棉多係塵埃及斑粒，用新設備後，除渣作用顯有極大進步。照老法工作時，所除塵粒每星期由塵室所得僅三包，而應用新法後可除去八包。

所用機器都裝彈子軸承，每月須滑潤一次，新設備另一特點，即為開關裝置，開動時可積省許多時間，每套開棉機裝一開關全室，另有總開關一，以備失火或其他危險時所用，為便以管理起見，另附隨手自動開關，以便修理某部機器時單獨開斷。

每帷裙所受剝棉棒之打擊 一·七五
喂棉桌 一路五只，喂棉機將棉花帶至單獨帶動全鋼之喂棉桌，其速度每分鐘為四百五十呎，由喂棉桌棉花經傾斜之旋轉簾有磁石用以去除碎鐵。五部沙哥勞威爾開棉機，從旋轉簾上取棉如下，十一號凝棉器，十二號開棉機，十一號凝棉器及十二號開棉機，用下列速度轉動。
十一號凝棉器風扇，每分鐘一千三百八十七轉。
簾子，每分鐘一百十二轉。
道夫，每分鐘四百四十二轉。
十二號開棉機喂棉羅拉，每分鐘二百十轉。
打手，每分鐘七百零四轉。
第二單位開動速度如下：



職工建議制度——意見箱運用的方法(下)

沈 位

(一) 日本工業的精神——日本工業的發達，依賴建議制度發展了她的精神；中國工廠亦設有意見箱，但效果甚微。(二) 紡織業採用了建議制度後，根據美國的調查，收到了相當效果。(三) 建議制度可以減少製造成本，增加生產，改進製造方法，改進機械設備以及職工福利。(四) 中國採用意見箱已久，為何不生效？其困難何在？(五) 建議制度欲收效果，必須備有種種獎勵，完善的管理方法，以及實施時具體的辦事細則。(六) 紡織業應領導採用這種制度，但須重視各方面的意見，而用實質的方法來獎勵。

三

建議制度意見的種類，大概可以分為三類：一類是立即就需採用者，亦即有價值者；一類是有價值而毋須立即採用者，亦即可以等待有機會時實行者；還有一類是不重要的建議，不必採用者。

意見箱的管理方面，可以隨各廠的實際情形而異。茲詳述一般管理的程序，以供參考。

- 一、用印好的表格，分發給各職工，各職工有建議時，填入此項表格，投入意見箱，或直接交與意見顧問者——若干廠家。除設置意見箱外，還聘請了意見顧問，這顧問是幫助提供建議者，如何可使其建議有效；然而這建議如獲成功，則其成功之成績，完全歸諸建議人，而非顧問。
- 二、意見顧問研究建議的內容，並決定其是否有價值。如屬無價值者

，就把這意見歸檔而已，並通知建議人說明該建議不能採用之理由。

三、如所提意見認為有價值者，則將原來意見，提供到其他部門，徵求其對於此項建議之意見，如這意見能否採用？其理由如何？

四、各部門對於原建議的評論，加以研究。

五、研究後決定此意見是否採用。

六、如屬可以採用者，則將原建議交與獎勵委員會。

七、獎勵委員會研究採用此建議後，公司方面受到若干利益，並決定其獎勵金數字。

八、獎勵金決定後，附以支票一紙，交原建議人。

九、如該項建議不能接受者，則管理意見之主任，應備一封很客氣的信，說明其不能採用的理由。但一般的辦法，雖然所提建議沒有採用，爲了鼓勵起見，也稍給一些獎勵金，表示獎勵其提供建議之精神。

十、把已經接受獎金之建議人姓名及獎金數公佈。

了鼓勵起見，也稍給一些獎勵金，表示獎勵其提供建議之精神。

次少時開一	員員多	姓名抑	總用上	公式	決定獎金之		獎金(獎)		獎勵方式	何種人在建	何種人不在	開始年份	紡織廠
					最低額	最高額	最低額	最高額					
每月	兼用	無	無	無	無	無	無	現金		未規定	四-九	A	棉紡織廠
每週	號碼	無	三元	〇-〇	〇-〇	〇-〇	〇-〇	現金	協理者之	協理者或	四-九	B	
每週	兼用	一節一〇%之	五元	無	無	無	無	現金	職工以時	上管理以	四-九	C	
每週	兼用	一節一〇%之	五元	無	無	無	無	現金	職工以時	上管理以	三-九	D	
一不週	號碼	無	五元	〇-五	〇-五	〇-五	〇-五	現金	部此外全	員行政人	四-九	E	
每月	號碼	值司以對	無	無	無	無	無	現金	工全部職	員管理人	四-九	F	
每週	號碼	無	一元	無	無	無	無	現金	式全部工	理高級管	四-九	G	煤業紡織廠
每月	號碼	值司以對	無	無	無	無	無	現金	員其他	員公室及	四-九	H	
每週	號碼	五高%之	五元	元七	元七	元七	元七	現金		上蓋人督	四-九	I	
每週	號碼	一節一〇%之						現金	部其他全	人崗上工	四-九	J	毛紡織廠
每週	號碼	一節一〇%之						現金	下工頭以	員管上頭	四-九	K	
每週	號碼	會由決定	二元	無	無	無	無	現金	工全及工	人及部工	四-九	L	
二每週	號碼	續以二節	二元	無	無	無	無	現金	員其他	職及部工	三-九	M	針織廠
每週	號碼	一節一〇%之	五元	無	無	無	無	現金	上全體職		四-九	N	
每週	號碼	%之之	五元	無	無	無	無	現金	下人監	員行政人	四-九	O	
每週	號碼	五-一節						現金	員其他	員辦水人	四-九	P	
一不週	號碼							現金	員其他	任各部主	四-九	Q	
三每日	號碼	五-一節	二元	〇-五	〇-五	〇-五	〇-五	現金	金其份獎	主任	三-九	R	
每月	號碼	無						現金	員其他	工頭	四-九	S	

表一 美國十九家紡織廠採用職工建議制度實施概況

估計全年節省數(美金)	每一建議平均所付之獎金(美金)	建議被採受的百分比	每千人所採受之建議數	職工總數	及時的鼓勵予跟隨嗎? 是否重要?	何人決定?	職工如何從概念形成行動?	公告經多少時更換一次?	張貼公告嗎?	設法鼓勵建議否?	冊子嗎?	用說明的小冊子嗎?	建議制度連用競賽方式?
	五三七	七%	四二〇	一千二百	是,極重要	任人理事者及主	十個工包活		不	是	用	每月	
無數字	一八元	一六%	一一五	二千四	是,稍重要	由管理員之委員會	由受者長	每週	用	是	工給說明書	連續的	
	五元	二五%	五三五	七五〇	是,稍重要	管理員之委員會	管理員	每週	用	否	不用	連續的	
元至一千六	十元	九〇%	六五	七五〇	是,重要	兩建議委員會	將退回者	不	不	否	不用	連續的	
五千至	一八元	一三%	一九	二二二	是	經理及主任	公告及其結果	二週	用	否	不用	連續的	
		不詳	不詳	不詳	是	職工及委員會	被意見	每週	用	否	不用	連續的	
不知	不知	一六%	五〇〇	一千九	是,重要	五人委員會	建議公告	星期	用	否	用	連續的	
	五二	五%	四〇〇	七五〇	是	公司之委員會	獎金及		不	是	不用	連續的	
	二三元	五%	八	二千四	是	各部之委員會	公佈建議	每週	用	是	不用	連續的	
		五%		三千	是,重要	四人委員會		每週	用	否	用	連續的	
	不知	一%	一六七	四九〇	是,重要	管理員之委員會		每週	用	否	用	連續的	
	十元	三〇%	八四	九百	是,極重要	建議委員會		一至	用	是	用	連續的	
	六元	五四%	二四〇	五百	是,重要	工程師及委員會		每週	用	否	不用	連續的	
	不知	甚少	五三〇	三七五	是	行政人員		每週	用	否	用	連續的	
四千元	十一元	二六%	二〇〇	六百	如無,則以連續	工人管理委員會		每週	用	否	不用	連續的	
未十分確定	五元	二七%	六〇〇	三三〇	是,極重要	任人理事者及主		每週	用	是	用	連續的	
		不知	不知	不知		各部主		星期	用	否	用	連續的	
	三三元	二一%	二五〇	〇一二五	是,重要	管理員之委員會	管理員	每週	用	否	不用	連續的	
	不知	不知	不知	三百	是,各種方法	管理員	用信	每週	用	否	用	連續的	

4. 調查研究原意見之報告

收到意見後，即備函各部專家，其信函之格式如下：

茲奉上第XX號意見書，請對此意見詳加研究，詳論原建議各點，在

XX日內退回意見管理組。並請對本意見答覆下列諸問題：

- 一、本意見之主要者，是否實用？
- 二、本意見之任何一部份，是否實用？如有者請答覆其有用部份。
- 三、本意見是否新的意見？
- 四、假如本意見並非新的意見，為何以前不採用？如從其他方面已經考慮過本意見，何人負責處理此事？
- 五、本意見採用後，其結果認為在於
 - a. 出品之改進。
 - b. 製造方式或順序之改進。
 - c. 生產之增加。
 - d. 生產管理之改進。
 - e. 浪費之免除。
 - f. 成本之減低。
 - g. 工人流動率之減少。
 - h. 福利之改善。
- 六、本意見是否可以採取？倘不採取其理由何在？
- 七、採取後在何處應有新的裝置；其新裝置之費用約若干？
- 八、採取後費用時估計其可以減省之數字。

倘有其他意見，不在上述範圍以外者，請儘量發表所研究之結果。

此致

意見管理組組長簽字

5. 對原建議人之一封覆信

收到 先生意見一份，並將此意見照規定項目，即可提供各專家加以研究。其結果如何，當即奉告。本公司對於 先生之合作，對於公司改進之興趣，非常欽佩！此致

XX先生

意見管理組組長簽字

6. 研究委員會記錄（表三）

建議內容	建議號碼
建議者姓名	建議日期
所建議者之根據	報告
建議之調查	檢驗

向何人報告調查結果	職位
報告份數	
報告需要日期	報告收到日期
通知建議人調查結果日期	
建議已實施日期	部份
實施情形	經手人

7. 意見隨檔卡（表四）

建議退回日期	退回層發出日期
建議者姓名	建議號碼
屬何部份	建議收到日期
建議內容	
經手人	日期
建議被承人	日期
獎勵金數額	發給日期
建議退回理由	退回日期
建議辦理完成日期	

8. 獎勵通知書式樣

憑啓者：請開支票XX元，發給於XX，為第XX號意見書所得之獎勵金。此致
意見管理組組長簽字



蘇北棉產改進芻議

宋友文

棉產為蘇北農產的大宗。戰前經提倡改良，棉花產量，日益增加，棉花的品質，也漸有進步。且因棉花檢驗的嚴格，商場頗為規矩，品級良窳劃一。因之民國二十六年的棉田畝數達一千一百餘萬畝，棉產二百三十餘萬担，居吾國棉產地之第二位，執上海棉花市場之牛耳。抗戰以來，棉產大減，品質亦漸惡劣，兼之一般小販，只圖厚利，不知改良，整個棉花市場混淆不堪。現在國內棉花恐慌，蘇北人民困苦，改良棉產誠屬首要。茲就管見所及，分述改良辦法如下：

- 一、購種良種 蘇北過去棉種，現已退化。改良之道中棉以育種方法，美種棉應由政府向美選購，無代價分給棉農，並禁止繁殖自留之退化棉種。
- 二、育種試驗 為求棉種永久保持純系，須于各棉區內成立之棉作試驗場，從事中棉及美棉之育種試驗。
- 三、宣傳推廣 由農業機關在南通，東台，鹽城等設立農業推廣所，派出大量指導人員，深入民間，實施推廣。
- 四、檢驗品質 戰前原有檢驗機構，應速恢復，並執行分級檢驗，嚴格取締作偽，並明訂賞罰規則，切實執行。
- 五、普遍棉貸 由農業或合作機關，監督指導組織合作社，農民團體授受貸款，按種戶之大小，土壤性質等項，逐戶散發貸款，至期收還。
- 六、生產運銷 充實農會或合作社的組織，自辦運銷，或就地直接售與紗廠。
- 七、擴展墾區 由政府獎勵逃避他鄉之農民回鄉。復員昔日之墾牧公司，在政府之輔助下，合力共濟，擴大墾區，增加棉田面積。

八、人事配備 人事配備，須力求健全。

(五月十九日大公報)

汽車保險

新豐產物保險公司(新華信託儲蓄銀行創辦)
江西路四〇六號五〇三室電話一九三四一

期限半年 各公司一律

關於被保險汽車損失之賠償

假如一輛汽車按照實際價值保險二仟萬元則其保費為六十五萬元

- (一) 如全輛汽車被燒時則公司賠償二仟萬元
- (二) 如全輛汽車被燒時則公司亦賠償二仟萬元
- (三) 因種種原因致被保險汽車受局部損失時則按照實際所受之損失賠償(但保戶須先自認二十萬元)
- (保額每增加一仟萬元則另加保費二十萬元)

關於第三者損失之賠償

被保險汽車若撞壞他人之財產或生命而須賠償他人時則公司至多負五百萬元之責任

- (一) 若另再加付保費二十五萬元則公司至多負壹仟萬元他人損失之責任
- (二) 若再加付保費四十萬元則公司至多負二仟萬元他人損失之責任(但賠償他人損失之責任公司以此二仟萬元為限)

上述各項係民國三十六年三月十七日汽車險公會所規定如遇變動隨時由公會通知保險公司更正

陝棉之出路

白蔭元

陝西棉產，民國二十六年為最高，計四百八十萬餘畝，產皮棉一百零六萬担。戰時以交通阻隔，無法外運，兼以統制價格過低，棉田改植小麥，產量大減，雖經政府提倡獎勵，亦難及戰前之數字。三十五年之產量，棉田二百三十六萬畝，產量七十一萬担。

陝棉除自用外，大部東運滬漢，民國二十八年至三十三年間，平均每年外運之原棉為二十八萬担。現在陝境計有申新，大華，咸陽，蔡家坡等紗廠六家，計紗錠六萬六千錠，每年用棉十五六萬担，再加當地充填用棉及手工紡紗用棉，則陝棉每年至少可外運二十萬担以上。

現下陝西棉產，內受交通之阻塞，外受美棉廉價之傾銷，致棉價低落，直接摧殘農村經濟，間接影響將來之棉田面積。補救之道如何？茲就管見所及，分述如下：

(一) 舉辦棉產運銷 陝省棉產運銷，於民國二十三年已開始，由陝

西棉產改進所成立棉花運銷合作社十六社，次年又成立十社，創辦不久，抗戰發生，此項合作社，大多無形停頓。筆者認為此項合作運銷，亟宜速謀恢復。一面就棉產集中區域，於農會或合作社內增設棉運業務，健全機構，並就省會設立運銷總辦事處，直接向滬漢各地廠商接洽銷售，使中間商人之利益悉歸棉農。若就涇陽、三原、高陵、咸陽、臨潼等十一縣（此十一縣棉產五十八萬担）設運銷合作單位十九處，則年可辦理原棉合作運銷十萬至十五萬担。

(二) 籌辦民營紗廠 陝省年產皮棉百萬担，如加改良獎勵，可望達到一百五十担至二百担之數。現有紗廠六家，紗錠六萬六千枚，每年消費原棉僅十六萬担。如能在本省辦理民營紗廠，則棉花之銷路問題，自能解決。

(1) 照陝省棉產言，可增加紗錠三十五萬枚。視農民之資力，逐漸增設。

(2) 紗廠應以民營為原則，依照公司法組織成立，確保股權利益，資金由產棉縣份分別籌集之，棉農有優先入股之權利。

(五月十九大公報)

祥記木材行

地址 上海建國西路 112 號

電話 76165

勤康木行

北京西路 100-102 號

電話 94284

義新五金篷帆行

◀ 地址 ▶

工廠 四川北路 1397 號

營業事務所 北京東路 431 號

電話 91651 號

中華美術印刷公司

地址 上海福州路三八四弄四號

電話 96452

合興昌號

專製紡織用品

車木毛刷工場

地址 麥根路三十四弄七號

電話：三三三二四



申新二五廠派美實習人員報告

勝利之後，申新二五兩廠以人員充沛得能迅速復工，並由榮經理之督導及同仁之努力，逐步完成預定之復工計劃。惟申五方面，因有二萬紗錠遭敵損毀，乃向美國 H. B. 廠訂購新機以為補充。並為貫徹做公司經理馮元爾仁先生之宗旨，着重養成紡織各部專門人才，特考選職員六名，派送美國名廠實習。實習之目標，即指定每人專習一門，務使彼等對於一部門有登峯造極之成就。茲將彼等實習報告書交本刊公開發表，亦不敢自秘之意耳。

榮德馨識

(一) 美國 H B 廠清花組立工場實習報告

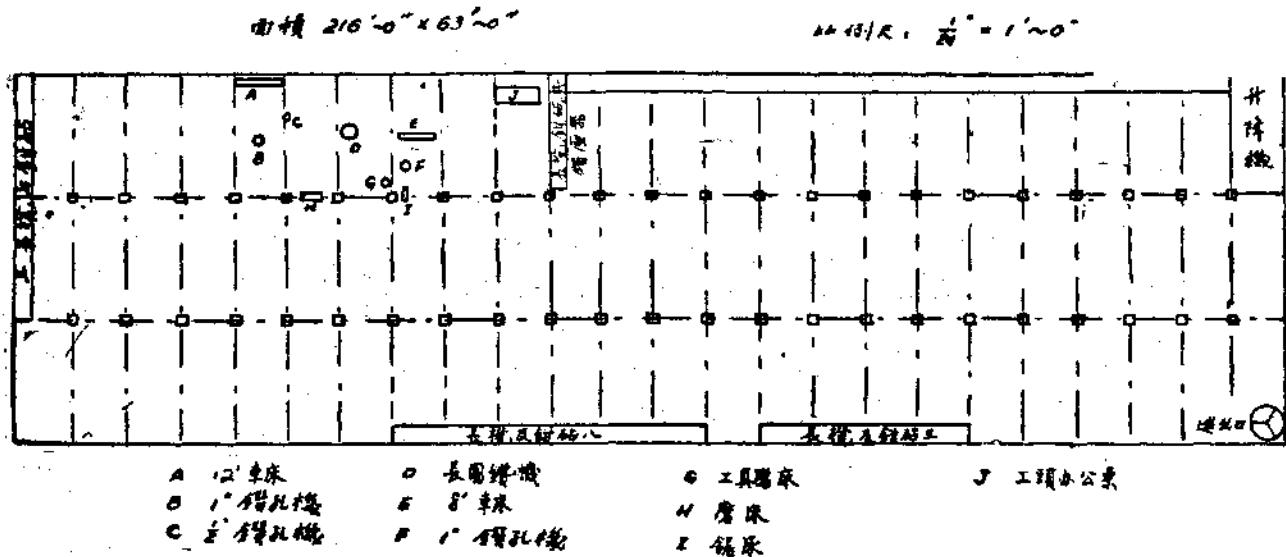
張坤興

一 清花組立工場設備人力與工作概說

H. & B. 廠清花機組立工場，處廠之二樓。其面積與工具設備如圖一。全工場 (Machine Shop) 所完成之零件與該工場工線之清花機，皆以工場一端之電機升降機 (Capacity 5000lbs) 運輸之。工作除將零件裝配成機外，並包括半製成品之鉗工，如軸承之油槽齒輪，皮帶盤之固緊螺絲 (Set Screw)，打刀箱，應備盒之鐵皮罩，暨車頂鐵皮蓋板。各處車門皆由組立工場為之，故工作可稱甚為零雜。全工場人員約五十餘人，分配如下：

- | | | | |
|-----------------------------|----|-------------------------------------|----|
| 正工頭 Foreman (支配工作各處聯絡及人事管理) | 一人 | 組立 Hopper Feeder | 三人 |
| 檢驗員 Inspector (機件裝件錯誤時之更正) | 一人 | 組立 Single Process 車輻與刺棉板 (Cut off) | 四人 |
| 書記 Clerk | 一人 | 組立 Hopper Bale Opener with two Cage | 六人 |
| 工卡記錄員 Time Keeper (數工場合一) | 一人 | 組立 Extended Feed Apron 與 Dust Trunk | 三人 |
| 組立 Conveyor | 二人 | 組立 Chase man (各機件欠缺之催訊) | 一人 |
| 催訊員 Chase man (各機件欠缺之催訊) | 一人 | 以上由三手 Lead man 領導之 | 一人 |

圖一 清花組立工場之平面圖



組立 Calendar Parts 二一人
 組立 Cone Drum Parts 與 Worm wheel Box 二一人
 組立 Cage 與 Feed Roller Parts 三一人
 組立 Roving Waste Opener 二一人
 組立 Fan 與 Condenser 二一人
 催訊員 一人
 以上由副工頭 Second Hand 領導之 一人

車工 Leather 一人
 鑽工 Driller 一人
 裝配與修理 Bearer 三人

又 Blending Feeder 之製造，因該工場地位不敷，於相鄰之條子組立工場裝製。人力如下：

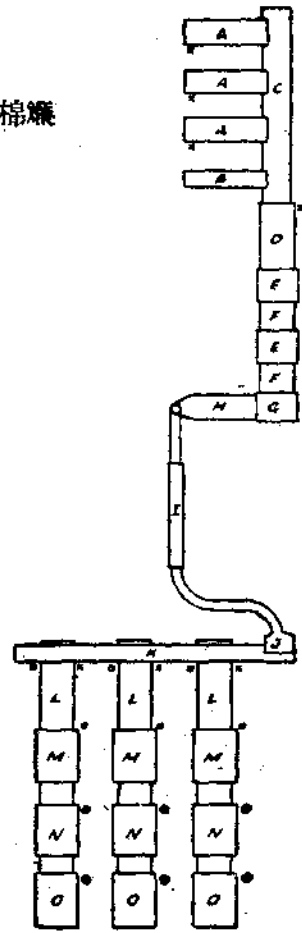
組立工 八人
 鑽孔（按照樣板鑽鑿鐵板各處之孔） 一人
 鑽孔（鑽鑿子婆司孔於鐵板上） 一人
 鋸方孔（鋸製車門方孔） 一人
 催訊員 一人
 以上由三手 Lead Man 領導之 一人
 共 五十四人

二 排列結構 (Line System)

H. & B. 單程清棉機，其供應一般紗廠之排列情形如圖二。係以四五台之和花給棉機 (Blending Feeder)，供給不同原棉於引伸給棉機 (Extended Feed Apron)，利用和花給棉機細密之傾斜釘簾與均量羅拉 (The Pin are finer and closer in Spaced Elevating Apron and combing) 之作用，俾原棉得充分開展，並增進於引伸給棉機上。和花之效率，上述設備可免去舊式和花成堆之和花工，同時和花給棉機因有搖板 (Swing Plate) 所管理下之紅綠燈之指示 (Tail-tale on and off lights)，給棉工人得從容抱給原棉於需要原棉之和花給棉機中，而拆包者祇需將原棉解開，堆置於所指定之和花給棉機旁即可。

初步分解之原棉，進入自開拆包機 (Hopper Bale Opener) 後，繼續為傾斜釘簾與均量

圖二 單程清棉機之排列



- A 和花給棉機
- B 廢花給棉機
- C 自調拆包機之引伸給棉機
- D 自調拆包機
- E 30" 開棉機
- F 除塵籠
- G 簾子給棉台
- H 高清潔機
- I 除塵箱
- J 凝棉器
- K 角釘配棉機
- L 混合喂棉機
- M 開棉機
- N 二道機
- O 清棉機
- X 搖板與水銀司路器
- Δ 控制箱
- 機械控制器
- 流通管理處
- ⊗ 洋琴裝置

羅拉分解播動與混合，故混花益彰，後經二次 30" 豪猪打刀 (Porcupine Beater) 之開棉與清潔，而入給棉台 (Feed Table)，由凝棉器 (Condenser) 風力之吸引，入清棉間，經除塵箱 (Cleaning Trunk) 以除去碎葉與微細之雜物凝棉器後，為角釘配棉機 (Rake Distributor)，以分配原棉於各單程清棉機之自調給棉機中。

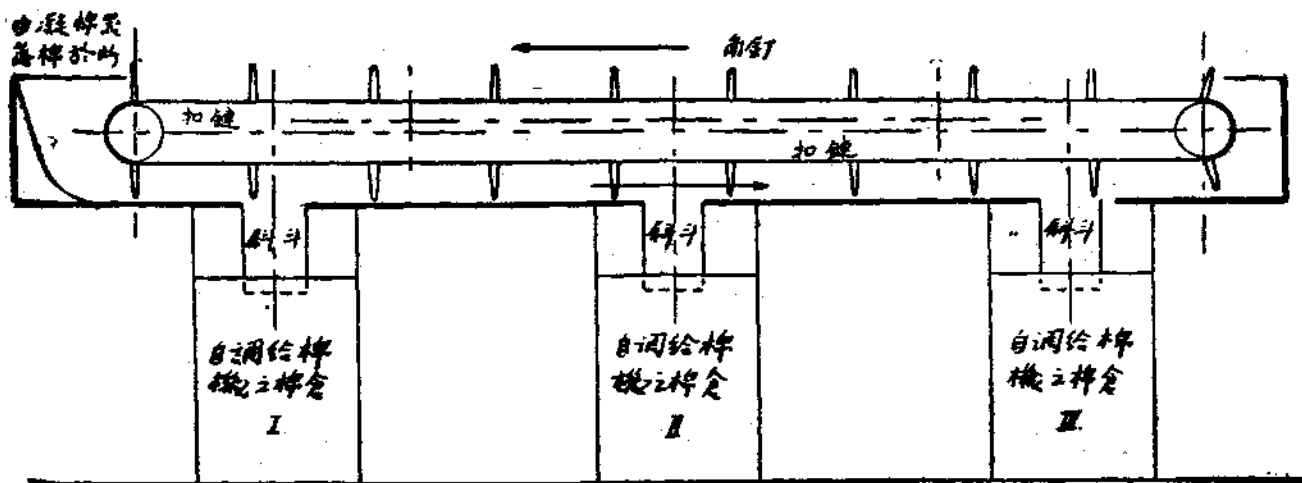
A1 單程清棉機係由自調給棉機 (Hopper Feeder)、開棉機 (Breaker)、二道機 (Intermediate)、清棉機 (Finisher) 所組成。由拆包間 (Opening Room) 來之原棉，入於自調給棉機，經傾斜釘簾與均量羅拉之分解入開棉機，經二翼打刀 (Two Blades Beater) 之打擊清潔與塵籠之吸塵集台入二道機，經同樣之清理作用，入清棉機，此處所用之打刀係阿諾爾打刀 (Arnold Beater)，係集合梳針打刀 (Kirschner Beater) 與鋼板打刀

(Blades Beater) 而成，經打擊清潔排塵後入壓緊羅拉 (Calendar Roller)，而成花卷。上列所述，共經五次彈打，如嫌清潔作用不够，可加 Vertical Opener，或高率清潔機 (Superior Cleaner)。

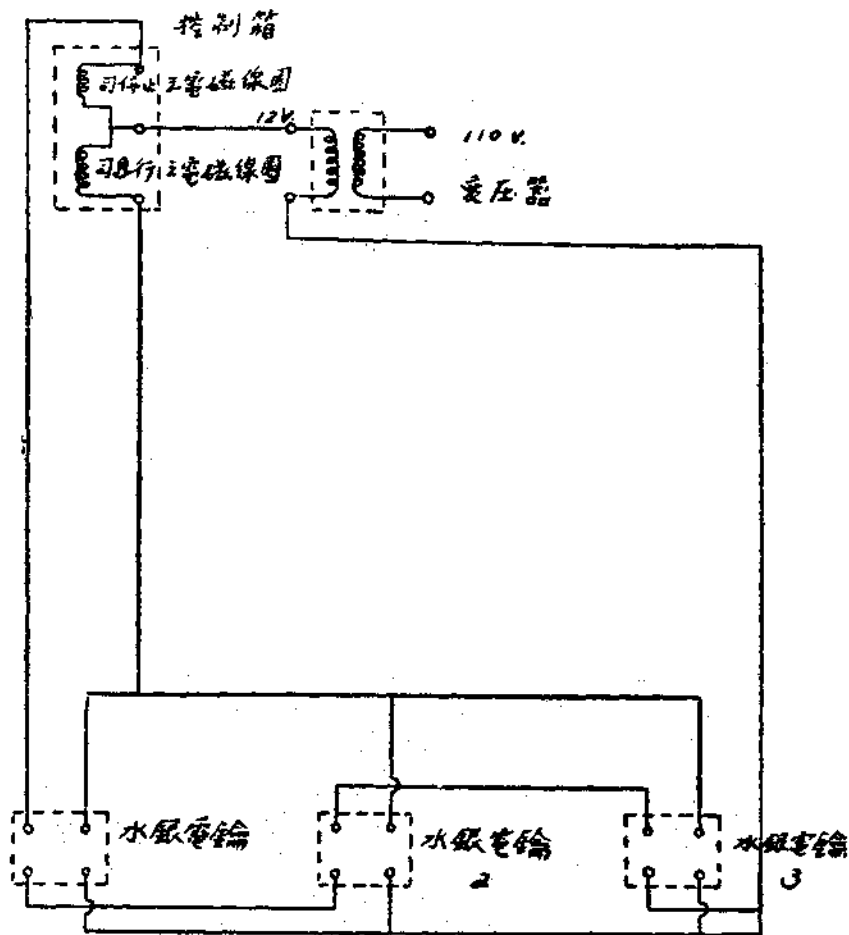
三 調整機構 (Regulator Mechanism)

夫單程清棉機者，乃將原有拆包機、給棉機、開棉機、及清棉機排列得宜，以使混棉、開棉、與清棉效率得充分發揮。然首要者，尚在拆包間與清花間之連絡，與各機均量機構之呼應得宜，故雖免去併卷 (Doubling) 之工程，仍能得定量準確之花卷也。

H. & B. # A1 單程清棉機，共有調整機構 (Regulator Device) 五個，在自調給棉機棉倉 (Hopper) 內有搖板，其棉之一端裝有連桿 (Connecting Rod)，以啓閉角釘配棉機 (Rake Distributor)，第 4 (Change)



圖三 自動配棉機——角釘式



圖四 控制箱之用三只水銀司路器之接線系統

之門來自拆包間之原棉，經在角釘配棉機上方一端之凝棉機之吸引，而將原棉落於配棉機上，由於角釘之轉動，而順次給入自調給棉機，如第一列自調給棉機之棉倉已滿，搖板被棉推向後，方利用槓桿之作用，連桿將斜斗之門關閉，於是原棉給於第二列之自調給棉機，同理給入第三列如圖三。

在搖板軸之另一端有水銀司路器 (Mercooid Switch)，連其電路於拆

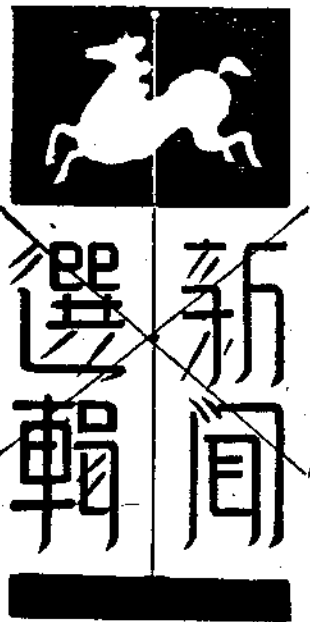
包間清棉機 (Cleaning Section)，旁之控制箱 (Controlling Box)，聯合各電路使拆包間之原棉停止或繼續供給於清棉間，其線路圖如圖四。至控制箱之機構，於論及開棉室之均勻機構時述之。

在自調給棉機之前端存棉箱 (Reserve Box) 上方有剝棉羅拉 (Striping Roller)，以與前端清棉機及二道機之調整機構相呼應。蓋吾人於運轉自調給棉機時，存棉箱之使用，不外常保持其充滿，蓋來自拆包間之原棉，已經多次之彈打，原棉密度 (Density) 漸趨一致，以此等密度之原棉，經過存棉箱以等容積之棉花給入給棉機 (Feed Apron)，當能得均量之效果，如當開棉機之給棉機，因鐵炮之作用而變慢時，因自調給棉機之傾斜機之表面速度一定，則原棉之給入於存棉箱亦係一定。今出口之羅子既慢，原棉於存棉箱中過剩，剝棉羅拉乃將原棉從傾斜機之下方，轉回棉倉內，以保持等容積之給入也。

二道機之塵箱部與清棉機之給棉部，因由打刀軸經螺旋齒輪 (Worm Wheel) 直接傳動，故其速度一定。而二道機之一組鐵炮 (Cone Drum) 則供給交變之速度於開棉機與二道機之給棉部 (Feed Parts)；而清棉機之一組鐵炮，則變化緊壓羅拉及塵箱之速度，前後交變故得均量之花卷，其傳動情形如圖五圖六。

拆包間與清棉間之連系，係由控制箱 (Controlling Box) 司理之。當清棉間諸自調給棉機之棉倉均滿時，因水銀司路器據通電流之作用，控制箱將自調拆包機與第一開棉 (First Cleaning Section) 之給棉傳動部之皮帶，由固定皮帶盤移往活皮帶盤，同時將和花給棉機之馬達停轉，於是給棉停止。又當清花間中，任何自調給棉機又須原棉時，因水銀司路器之倒轉接通另一電路控制箱，又將上列皮帶移往固定皮帶盤，同時接通和花給棉機之馬達電路，於是繼續給棉。控制箱之機構與作用，見圖七，圖八，圖九。

在自調拆包機 (Hopper Bale Opener) 搖板軸之一端，有槓桿連其端於皮帶又，可以移動皮帶於活皮帶盤與固定皮帶盤之間，用以控制引伸給棉機，以調整棉倉之存棉量。在軸之另一端，有水銀司路器可以停止或繼續運轉和花給棉機之馬達，以阻止當引伸給棉機停止時，原棉於羅上之過份堆積也。 (待續)



印紡織業前途樂觀

不懼日英競爭

印度關稅委員會今日發表棉織業報告，內對印度在世界紡織業中所居地位，分析如次：巴西，南非，東非，墨西哥及澳洲，雖曾發展新紡織業，但全世界之工業生產力受戰爭摧殘甚重，而棉織品之需求則大為增加。千千萬萬人未獲充分衣著，已歷多年，彼輩之需要，當儘速予以滿足，其生活始能安定。戰前日本棉織品輸出，佔全世界百分之四十，但現時由於煤斤，運輸，政治獨立之困難以及原料之匱乏，將長期退出輸出市場，即使以後重復加入，各戰勝國諒不准其恢復戰前之競爭地位。目前棉布至感匱乏，故在若干年內，世界紡織業不致發生生產過剩與不景氣之現象。日本現時之紡錠不及三百萬，一九三九年則有一千三百萬（包括中國境內之二百萬錠）。日本欲在世界市場中躋於顯著之地位，其最大困難在於鋼鐵之極端缺乏。即使此項困難終能克服，亦不能達到戰前之生產力。故吾人所得之結論如下：日本工業在若干年內將供給本國之需要，而不致成爲印度工業之競爭者。就美國而論，

該國剩餘棉織品之主要銷路，當爲中國，菲律賓，南非及歐洲多年來成爲美貨市場之若干國家。美國此外尚須解決充分供應本國市場之問題。至於英國，其棉織業欲恢復固有之生產地位，爲期尙遠。中國方面，自中日戰爭及世界大戰以來，其生產力已大受影響。中國不獨缺乏工廠，即粗製之棉貨亦極感缺乏。所定購之新機器，在一九五一年以前不能交貨，故中國在相當時期內不致從事大規模競爭云。（六月二日商報及字林西報）

澳洲印度與荷印

購日棉織品棉紗

盟軍總部對外貿易組今日宣佈：荷印下月將購取戰後第一批日本棉衣及其他完工之棉織品。澳洲，錫蘭及美國亦將從日本購取戰後第一批未完工之棉織品。運美之棉織品將在美加工精製，然後轉運阿根廷云。

又印度亟欲將原棉售與日本，但據路透社所悉，至少在本年底以前，日本所購將以美棉爲限。惟有充份理由可相信，麥帥終將准許印度原棉輸日。同時，盟軍總部今日宣佈棉織品約八千萬碼及棉紗八百磅已售與印度，大部份將在數週內啓運云。

日紡織業獲利甚豐

麥帥籌設公司採購棉花

日本方面美國佔領軍當局正覓取棉花新來源，以代替美國政府一年來供給日本各紡織廠之存棉，此項存棉現已告罄。現擬籌款以備本年八月

左右新棉登場時採購，此舉目前尙未有何決定，但已着手籌設民間公司，由棉花出口商與政府雙方出資，大部份由政府投資。新公司名稱如何，資本總額幾何，均未決定，有人以爲當爲進出口銀行之附屬機關，但經該行否認，謂該公司將由民間管理，進出口銀行可能加以資助。同時，對德國亦將設立類似公司，以確保其棉花供給。德國方面之公司似即可開始經營，將來或可作爲日本之模範。公司資本在二千萬元至二千五百萬元之間，進出口銀行以貸款方式，至少資助基金百分之八十。聞日本方面之公司規模將大數倍。日本之棉織業，乃佔領時局所經營最有利之實業。上年度該業購進美棉九十萬包以上，貨價約一億二千六百萬美元，平均每磅二角七分半。日本各紡織廠利用美棉製成紗布，經由美國官方貿易公司售出一部份，貨價約一億美元，平均每磅八角八分。日本各棉織廠出品價付美國棉花稅款者，不及百分之四十。紗布中五分之一，由日方保留，另有五分之一作爲利潤，以抵償美國納稅人負擔之佔領日本費用。此種利潤約在一億三千萬美元左右。據華盛頓關係方面統計，目前日本之棉花消費每月約六萬包，預料來年度每月將達十萬包。戰前日本每年消費棉花約三百五十萬包，其中半數爲美棉，美國現欲恢復原狀。戰前印度亦供給日本棉花需要。印度目前仍有對日輸出之機會，但印度對此並無興趣。（五月十六日商報）

日棉紗工業將減產

存底厚輸出不致受影響

日本棉紗業因缺乏棉花原料，今日已決定減

低生產百分之四十。前自美國所輸入之棉花現僅存三十四萬包，因此國內外棉布需要難屬殷切，但日本棉紗業自六月中旬至十月期間，將減低產量百分之四十。惟據日本棉紗業協會會長稱：此舉至十月間尚不至影響輸出貿易，蓋現有存底尚可應付故也。(五月二十日商報)

傳香港將設立

十二萬錠紡紗廠

如交通順利年內即可創立

據香港來人談：去春有香港僑商某大集團向港府申請設立十二萬紗錠之紡織廠一所，早經港府允准，所有該廠向英購訂機器及到達後之安裝費，均由港府負責解決，至港府頒發之建築廠房圖樣，則由該廠負責依樣興建，現正積極進行中，如交通工具得有辦法，年內即可完成，今後西南各省市場甚至上海市場與印日各地恐均將受其影響。(五月廿三日大公報)

參議會通過改善紗布

議價案

本市參議員榮鴻元等，於本屆參議會提請解除紗布運銷管制，已誌本刊，茲悉此次提案，已於參議會第七次會議通過。其通過之辦法為：甲、電請政府迅予改善議價辦法，應願及再生產成本。乙、從速解除國內運銷管制，俾得自然調劑供求，以穩定各地物價。

撤銷紡管委會籌組調

節委員會

政院會議通過，設立經濟部紡織事業調節委員會，主任委員聞已內定鄭秉文，至於紡織事業管理委員會，即予撤銷。紡織事業調節委員會之設立，在調節全國紡織品之供應(生絲織品除外)，穩定其價格，並促進其生產，根據該會組織規程，其主要職掌如左：(一)促進全國紡織成品之增產。(二)協助全國紡織原料之生產。(三)統籌全國紡織原料之購運與供應。(四)管理紡織成品之收購運銷及輸出。(五)規劃全國紡織工廠分區設立與原料產區相配合。(六)審議紡織原料與成品之價格。(七)協助軍需被服之供應。(八)執行經濟部交辦之有關紡織事項。該會置主委一人，副主委二人，及委員六人至十三人，均由經濟部分別聘派之。該會設秘書，業務，財務，技術四處，並得聘用中外專家為顧問，並簡派或應派專門技術人員，必要時得呈請經濟部核准設立特種委員會，並得於各地設立辦事處。(六月四日商報)

國產棉之推銷

中國紡織業的廠家，由本年初起，已採用之中國棉花約計一百二十八萬七千一百零三包。每日由此原料所產布疋，計二萬二千匹及棉紗八百包。製成棉紗之原料價格，每包平均計四百二十萬元以每擔為一百二十萬元而以三担半棉花可紡紗一包計算，目前限制紗價每包計五百三十萬元

(五月十九日字林西報)

棉布運漢限制

紡管會請撤銷

紡管委會昨下午四時半舉行第卅五次例會，與會主委主席，出席李昇伯、王啓宇、吳味經、榮鴻元、郭棟浩、唐星海、劉文騰等，討論主題為：(一)六區棉紡公會及本市紡織工業公會要求撤銷紗布運往漢口限制辦法，當經議決由會呈請經濟部准予撤銷，聞此案通過未經多大爭論。(二)通過設立「推廣棉產及發展紡織事業基金保管委員會」，並修正通過該會組織規程草案，俟呈部核准後即可施行。(三)紡管會每月檢驗各廠紗樣結果，若干工廠擬請求覆驗，議決不能接受，惟可改良檢驗辦法，增加檢驗筒管至四十個。(五月廿四日大公報)

紗商棉布兩公會

環請紗布外運解禁

紗布系必需品端賴全國調節

限制商人外運等於官奪民利

上海市紗商業，棉布商業兩同業公會為當局限制紗布外運以來，同業生計垂危，環請公會轉呈當局迅予解禁以蘇商困。故特於昨日由工業代表唐志良、潘士浩等攜帶呈文面謁吳市長，嗣以市長公忙，改請紡管會劉處長面呈種切。茲摘錄呈紡管會文內容如後：

呈文要點：

限制外運足以病民

管制以來無裨物價

「紗布為日用所需之品，必賴工廠生產，商販供銷，乃能調節相濟，無虞缺乏，國內各省孰非吾民，豈分南北，我政府實行官奪民利之計，客秋鑒於紗布行銷南洋，遂有南運限制之謀，旋又有東北限制之舉，近且變本加厲，對於漢口及河北東北華南各口岸均加以管制，而政府則將鉅量紗布任意運銷各埠，售價而沽，所佈申請簡則手續苛繁，困商病民，莫此為甚，置我紗布業經營於死地，查申請南運登記起於去年九月四日，是時上海紗價(廿支雙馬為標準)一百五十二萬元，細布(以十二磅大碼為標準)六萬一千五百元，廣州紗價一百七十六萬八千元，細布六萬九千五百元，自南運實行以後，粵滬兩地行市有漲無已，再據最近公布管制運銷辦法之前，廣州紗價與滬市相較僅高六七十萬元，而自實施管制令下，驟漲至相差至二百萬元，其因管制之使紗價飛漲，事實彰彰明甚，年來紗布貨價數字龐大，我紗布商限於資金，忍苦掙扎，已非易事，誰可而積？誰可操縱？是不難想像而知，我政府徒慶得專銷之利，於我紗布商人應有營業，毫不顧及，我紗布業對於南運生意，實已無形等於禁止(各廠商均以出品自運自銷，甚少售出)，迺者東北河北漢口等地，限制辦法相繼頒佈，能否穩定物價，則前事可鑑，不待證明，直接影響我紗布業之運銷生意垂絕，間接影響我民衆之需要負擔增加，竊願我政府顧及全國紗布業商人之生活問題，必使各安其業，我政府既專利南洋，儘可

嚴禁走私，對於國內各省運銷不宜限制，應准商民自由運銷，以期隨時隨地調劑供求，則市價自得穩定，是則對於紗布運銷華南東北漢口華北申請辦法應請一概收回成命，恢復國內運銷自由，以紓商困，倘若政府棄我民衆，竭澤而漁，我上海紗布業直接間接二十萬人，為生活計，迫不得已誓死反對」云。(五月廿七日大公報)

一九四七世界棉花之產量

據美國農業部消息：1946-1947世界棉花之產量約計二千一百五十萬包，每包重五百磅。同一年前估計之二千二百零五萬，不相上下。因美國及南半球氣候之不利，世界棉花之收成，並不如早期預料之佳。過去一年，棉田畝數約增百分之四，1945-1946年為五千六百四十二萬畝。而1946-1947則為五千八百四十八萬畝。主要產棉國家畝數，俱有增加。但有幾國其產棉量因氣候之不適，並非增多棉田。增加最大者一為埃及、巴西、及蘇聯。(五月十九日字林西報)

棉花消費量六倍於人造纖維

過去二十年來人造纖維雖然大量增加，然棉花消費量仍六倍於人造絲。1926至1939年間，棉織家用品固形增加，而其工業方面之重要，依然如昔。棉紗及原布或整理後之布疋，其價格大部隨原棉而高下。依美國棉業長期的有利地位，作者仍認為不能美滿。自1926至1939年十四年中，棉業所獲之利益，整個言之：每元僅得純利十五分之一而已。故付稅以後，竟有虧損者。在1946年初，人造絲之成本，反低於棉品，

故若估計其價格之關係，則恐人造絲代替棉品之趨勢，反形增加。作者並說，由1931至1939年間，棉品產量之增加約為百分之七十六，而同期間每小時工資約增百分之四十四。(五月二十八日大美晚報)

核配各廠外棉就緒

希望速向進口商訂貨

六月底前營運可獲美津貼

輸入臨時管理委員會外棉核配委員會昨日業將至十六年五至七月份外棉核配表核配就緒(附於後)，該會負責人並聲明如下：

- 一、此次五至七月份限額之分配係根據下列二原則：(一)外棉核配委會規定二千萬美元折合棉花十萬包核配；(二)紡管會決議三千紗錠以下，不紡二十支棉紗及以上之各紗廠不予核配(但紡管會亦不予收購棉紗)。
- 二、符合上述標準之紗廠計八十四家。
- 三、因此次限額較少，故以紗錠為標準較為公平。
- 四、本會已通知各紗廠在限額以內向登記合格之進口棉花商接洽訂貨，外棉核配證即可照數填發各廠，以便申請輸入許可。
- 五、美國政府為鼓勵棉花出口，規定在六月卅日以前運出之棉花可獲得美政府之津貼，若在六月卅日以後運出則不僅不能獲得津貼，且將罰款，故希望各廠商速向進口商訂貨以期於六月卅日以前運出，可獲美政府之津貼而購得較廉之棉花。

聯總救濟棉花總額

可增加為三十萬包

據紡織界確息，聯總助我棉花，其總額可增加為三十萬包（前此配售之六萬餘包在內）。因最近聯總之一部分運華機器未能運出，乃作價折為原棉運華。聯總救濟花今後之分配辦法，紡管當局正與行總磋商中。惟因紡管政策及機構人事均將有刷新，遂遲遲未決。行總方面，以前次配售之每担七十五萬元之價與黑市相差過鉅，希望能由紗廠以紗易花。而紗廠方面，則仍盼能價購，配價不妨另議，此事現尚在折衝中，在此期間，配售暫告停頓。（六月四日商報）

麵粉廠商請求貸款

四聯允一七六〇億

第四區麵粉廠商同業公會，為新麥登場，缺乏資金，於上週間特呈文四聯總處，請准予發放麥貸，並提供原則五項。四聯總處對該會所提貸款一項，以日產千包之廠貸予十八億元者，核減至十億元，餘類推，該會以蘇浙皖三省，為根據請求貸款三二〇〇億，如照四聯所定期實得約為一七六〇億元，利率為四分。另悉：糧食部對本年全國粉麥擬有產銷計劃，將於本月初旬公佈，將來對各類粉廠業務，將以四聯總處之貸款換取各廠之製成品，酌加合法利益，在廠商資金無多，端賴當局貸款之情形下，此項代製性質之條文，雖使各廠絕無欣向榮之希望，但處於目前環境困難，仍擬加以接受，貸款發放日期，將在本月中旬，全部細則四聯總處定下週內通知該業。

（六月一日商報）

麵粉配售恢復

每日配量暫定為九千包

本市麵粉統配事宜，原由粉麵公會麵粉統配處負責辦理，自本月十六日停配後，歷已旬日，致麵粉黑市一再騰踊七十磅裝洋粉黑市高達廿萬元。日前社會局曾有指令囑該處逕與茂新等五粉廠接洽統配事宜，但日昨據當局透露消息，須改向中信局接洽，即日起恢復配售，價格按照五月十二日定價，即七十磅裝袋中信局售出十萬〇五千七百元，外加車力等項配價十一萬一千元，而配受標的，除切麵公會餅饅公會及餅干麵包公會仍照舊外其餘各酒菜館公會麵糰公會及糕糰點心公會所屬會員將暫停配售云。（五月廿八日商報）

首批新麥登場

本年總產量增加一成

（本報訊）今年新麥首批現已登場，上海前日會到龍潭小麥一百五十包，市價每擔十五萬元，與陳麥十八萬打一八折。聞無錫新麥亦有上場，市價每包廿四萬元，（陳麥三十萬元），合與滬價相仿。據熟諳農情者談稱：今年蘇浙皖三省小麥收穫較去年豐三成，惟種植麥田總數則少二成，故總產量較去年僅多一成左右。小麥貸款政府原則上業已承諾，惟將採用實物貸放方式，即由國家行局供給購麥資金，產粉交由政府收購，聞上海各粉廠對此表示願意接受，蓋粉麥出口禁令未除，政府如不收購，大量生產後上海麵粉將有過剩之虞也。（六月四日大公報）

生活指數審議委員

公布本月生活指數

工人為二萬三千五百倍

職員為一萬六千四百倍

生活指數審議委員會，於昨日下午三時在市府舉行會議，當經通過：本市五月份之生活指數，工人為二萬三千五百倍，職員為一萬六千四百倍。職員薪給折扣辦法，依照本年一月底以前各公司廠商之習慣辦理。

按生活指數審議委員會共有委員七人，計：市政府一人，為統計長張宗孟；市參議會一人，為邵永生；市商會一人，為徐寄塵；總工會二人，為水祥雲與章祝三；工業協會一人，為田和卿；社會局一人，為趙班斧。市政府代表為當然主席。昨日之會議，除徐寄塵由嚴譯慶代表外，餘均親自出席。此外社會局長吳開先亦曾列席參加。事後由張統計長發表稱：此次會議中，各委員對市府所編之生活指數，加以審查後，均表滿意。總工會代表並曾簽字證明，計五月份上海市工人生活總指數為二三，五〇〇倍。分指數為：食物類二六，二二〇倍；住屋一四，七〇〇倍；衣着三三，九〇〇倍；雜物二一，八三〇倍。職員總指數為一六，四〇〇倍。關於職員分類指數，張統計長未允發表。按依照過去情形，職員指數約為工人指數百分之八十；而此次則減低至約百分之七十。據悉：昨日審查會議中，僅將原數百位以下之尾數用四捨五入法抹去，百位以上者並未更動。（五月三十一日大公報）



輸管會限額分配規定

到埠棉花處理辦法

四月底前到埠無法取得許可證者

由政府委託中央信託局收購

關於到埠而未取得輸入許可證之外棉，輸入臨時管理委員會限額分額處特規定。「到埠棉花處理辦法」七條，除各棉商訂貨原擬轉售紗廠在限額輸入者，仍可依照規定程序由紗廠向該處申請許可外，所有去年十一月二十四日以前業已起運或轉售紗廠並於本年四月三十日以前業經到埠之棉花，均得適用此辦法加以處理。茲錄處理辦法七條如后：

- 一、凡在四月三十日以前業經到埠之棉花而無法在紗廠核配外棉數額內取得許可證者，由政府委託中央信託局收購之。
- 二、前經規定除經特准外，不適用於一月五日公佈之採購外棉規則第二章(甲)(四)所述去年十一月二十四日以前尚未起運亦未售出之棉花。
- 三、本批棉花收購之價格得包括售貨合同原定價格運費棧租及其他必要費用。
- 四、政府收購之外棉委託紗廠代紡其成品之全數交由中央信託局運輸出口。
- 五、到埠外棉之原由紗廠訂購者，其半數應交由原定貨紗廠承紡，其餘半數及非紗廠訂購之棉花得由國營民營各紗廠申請代紡由外棉核配委

員會公平分配申請，不足之數全部交由中國紡織建設公司代紡。

六、紗廠承紡政府外棉不計入各該紗廠應得限額之內。

七、紗廠代紡政府對外棉其工繳及成品標準暨檢查方式由紡管會另定之。(五月廿三日中央日報)

上海市工資調整暫行辦法

上海市社會局公佈

一、自三十六年五月份起，各業工人工資，按月根據指數，分別依本辦法計算發給。

二、底資絕對不得變更，其在經濟緊急措施方案實施後已有變動者，應回復原數。

三、底資在三十元以下者，依照指數十足發給。

四、底資在三十元以上至一百元者，除三十元照指數十足發給外，其餘部份，以每十元為一級，逐級遞減百分之十之折扣。

五、資方如因生產及營業情況不佳，確難負擔，不能照本辦法三四兩條規定發給工資時，得由勞資雙方，協議減少之，如協議不能成立時，由勞資評斷會評斷之。

六、在本辦法公佈以前，各業勞資雙方，對依照指數發給工資折扣辦法，已自有協定者，得依其協定。

七、本辦法實施之日起，配售實物之差額金貼補，即行停止。

各項工資計算辦法

勞資評斷會五月二十八日議定

(一) 件工工資按照生活指數計算者，其每月實得工資，應按照上海工資實得調整辦法第四條所規定，以折扣計算發給之，但為獎勵生產起見，凡在指數解凍前，各該部門在以往六月中所得最高生產量，今後如有超過上項標準部份之工資應十足發給，以示獎勵。

(二) 加工工資其底薪不予折扣，但各業在習慣上，其加工工資另有獎勵工資者，則其獎勵部份應按比例折減之。

(三) 停工期間不論其工資按照生活指數遞減與否，俱得以發給購宿費為準。

(四) 休假日以國定紀念日星期例假；及各該業習慣上之節日為準，薪金照付，如需繼續工作者，按加工辦理云云。(五月二十九日中央日報)

國家行局協助運銷民生日用必需品押匯辦法

民生日用必需品押匯辦法

(一) 對象：運銷事業，為採購民生日用必需品運銷各地需用週轉資金，得向各地行局申請辦理進出口押匯，(民生日用必需品之範圍，照財部財庚一字第一八二八號公函規定，為糧食，棉花，棉紗，棉布，棉織品，皮革，食鹽，食

糖，食油，紙張，肥皂，礆，火柴，藥材等類)
(二) 期限：押匯期限，視運輸情形而定，凡滬收押匯，除秦皇島，天津，宜昌，沙市不得超過廿五天，重慶營口不得超過三十天，(重慶在淺水時期，得延長至四十五天)，其他各地，不得超過二十天。

國家行局辦理出口國 外物資貸款辦法

(一) 對象：以直接經營出口物資加入當地本業同業公會之出口商在內地收購出口物資。整理提煉運送口岸，或在口岸待運出口，需款週轉，得申請辦理押匯押透及押款。

(三) 額度：每筆押匯，在國幣五億元，或流通券五千元以下者各行局得先做後報，其超過此項額度者，應先專案陳准，方得承做。
(四) 折扣：押匯折扣，按押品成本最高七折作押。

(五) 利率：暫以不得超過月息三分六厘為原則，並除匯水外，不得另收其他費用。

(六) 轉押匯：承放行局得將該項放款向當地國行按原貸款七折辦理轉押匯，其利率二分之一計算。(五月十八日商報)

(二) 限期：貨放期限，以收購整理包裝提煉或運輸實際需要期間為限，以押匯。押透押款各項方式，酌定期限辦理之，惟前後總期限，最長不得超過九十天，如已接得國外信用證，未能即時出口者，得轉做短期打包放款，其期限最長不得超過三十天。

(三) 額度：貸款額度，每筆在國幣五億元，或流通券五千萬以下者，各行局得先做後報，其超過此項額度者，應先專案陳准，方得承做。

國貨電動機權威

合豐感應電動機

合豐企業股份有限公司

上海江西中路四二一號
電話一五七七四號

(四) 折扣：質押品折扣，以該業之出口物資按成本最高七折作押。

(五) 利率：為鼓勵物資出口起見，此項貸款利率，以不超過月息三分六厘為度，除匯水外，並不得另收其他費用，但各行局應審慎辦理，如有借資金不出口情事，應將自貸款之日起，所有利息加三倍計算，並即收回貸款，取消該戶以後申請貸款資格。

(六) 匯水：押匯匯水，按當地各行局所訂匯率計算。

(七) 轉質押：此項貸款，得向當地國行辦理，轉質押，暨轉押匯，按原貸款七折計算，其利率按原貸款利率二分之一計算。

(八) 其他：承放行局，應密切注意各類出口物資國外行市，如市價堅俏，儘量督促出口，多做押匯，緊縮押款，以資調節。

(九) 實施：本辦法經四聯總處理事會核准後實施。(五月十八日商報)

王銓記駁運處

本處專營承運各廠商一切駁運事宜備有
木質駁船
卡車
起重工具
僱有起重工匠及搬運小工等一應俱全如蒙賜顧取費比衆克已服務週到駕臨敝處接洽無任歡迎之至
江西路四四號 電話一四一六二

請 鑒 明 出 本 刊 介 紹

表一 上海廿支棉紗價格

36年5月16日至31日

單位：每件國幣千元

日期	雙馬	特雙馬	紅人鐘	天女	特好做	金雙碼	雙喜	藍鳳	金寶星	特金城
5月16日	6,500	6,850		6,550	6,900			6,470		
17	6,800	7,150		6,850				6,800		
18										
19	7,100	7,300	7,100	7,100				7,200		7,300
20	6,800	7,050		6,800				6,850		7,100
21	6,600	6,900		6,700				6,750		
22	6,700	7,150		6,800	7,150			6,950		7,150
23	6,600	7,050		6,700	7,150			6,650		7,150
24	7,000	7,300	7,000	7,050				7,050		7,000
25										
26	6,900	7,250		7,000				6,950		
27	6,800	7,400		6,900						7,500
28	6,800	7,400		6,950	7,500			6,900		7,400
29	7,050	7,550		7,150	7,600			7,050		7,500
30	7,600	8,400		7,900				7,800		8,100
31	7,850	8,650		8,050	8,650			8,000		8,500

資料來源： 1.金融日報 2.電信新聞

表二 上海棉布價格

36年5月16日至31日

單位：每疋國幣千元

日期	190 龍馬士林	190 美亭士林	12磅 龍頭細布	一定如意 漂布	四君子漂布	四君子支 嗶嘰白	42支 大明府綢	雙童支布	美人魚支布
5月16日	500	500	283	318	295		400		310
17	500	500	282.5	315	305	283	400		310
18									
19	510	520	308	340	318		420		320
20	530	530	304	340	320		420		340
21	530	530	297	340	320		420		330
22	530	530	294	340	320		420		330
23	530	530	293	340	312	285	420		320
24	530	540	305	352	319		420		320
25									
26	530	540	301	350	318		420		320
27	530	530	295	340	315		420		320
28	530	530	292	355	320		420		310
29	530	530	296	355	323		420		310
30	530	530	319	360	328		440		310
31	530	530	328	370	340		450		340

資料來源： 1.金融日報 2.商報

表 三 上海棉花價格

36年5月16日至31日

單位：每司馬担國幣千元

日期	南太倉	益寶	啓東細絨	通州	大機	彭家坡	周浦籽花 (額)	白洛去	沙市	漢口細絨
5月16日		1 650							1,550	1,120
17		1,600					190		1 460	1,550
18										
19		1,700*			960		200			1,140
20		1,720			950		200	1,700		1 170
21	1,080*	1,620*			1,050*		200	1,700	1,550*	1,130
22	1,050*	1,570*		1,370*			150			1,250*
23		1 600					190			1,250*
24		1,700					190	1,030	1,430	1,340
25										
26		1,000					205		1,420	1,300
27		1,600					185	1,720*	1,470*	
28		1,520*			950		195	1,680	1,450	
29		1,590					190		1,400	1,450
30		1,700					190	1,780	1,480	1,200
31		1,730			1,100		205			1,160

資料來源： 1.金融日報 2.商報 *係送廠價 餘係棧交價

表 四 紐約棉花價格

36年5月16日至31日

單位：每磅美金分

日期	現貨	1947年			1948年				
		七月	十月	十二月	一月	三月	五月	七月	十月
5月16日	36.53	33.78	29.29	28.39	27.53	27.92	27.54	26.90	
17	36.62	33.89	29.47	28.56	23.11	28.03	27.61	26.96	
18									
19	36.72	34.01	29.43	28.51	23.04	28.04	27.58	26.93	
20	37.12	34.43	29.61	28.70	28.22	28.22	27.76	27.12	24.62
21	36.93	34.25	29.42	28.50	28.04	28.05	27.60	26.96	24.75
22	36.77	34.13	29.44	28.50	23.04	28.04	27.61	26.97	24.75
23	36.78	34.20	29.59	28.63	23.22	28.20	27.77	27.05	24.65
24	36.65	34.10	29.73	28.80	28.34	28.35	27.92	27.20	24.65
25									
26	36.49	33.90	29.69	28.78	28.32	28.33	27.92	27.22	24.65
27	36.31	33.94	29.72	28.63	28.7	28.55	27.92	27.22	24.62
28	36.66	34.29	29.97	29.20	2.4	28.1	28.15	27.50	24.90
29	36.51	34.20	30.03	29.21	28.75	28.2	28.26	27.46	24.86
30	36.51	34.20	30.06	29.21	2.75	28.72	28.26	27.46	24.86
31	36.51	34.20	30.06	29.1	28.75	28.72	28.26	27.46	24.86

資料來源： 1.大美晚報 2.商報。

表五 上海麵粉麩皮小麥價格

36年5月16日至31日
單位：每袋國幣千元

日期	場外交易價		配粉價	門市粉售價	麩皮價		太倉小麥價
	兵船一號粉 (44斤)	統白二號粉			散 (100斤)	小包 (50斤)	
5月16日	100	75			65	42	
17	97	75			67.5	42.5	
18							
19	102	78			67	42	
20	105	80			67	41	
21	104	79			65	40	
22	102.5				65	40.5	
23	105	81			65	40.5	
24	115	90			71	40.5	
25							
26	145	114			80	54	
27	130	92			74	49	
28	140	97	72		74	48.5	
29	138	94	72		74	47	
30	135	95	72		70	40.5	
31	131		72		68	49	

資料來源： 1.金融日報 2.商報

表六 民國二十一、二十二年各省小麥產量統計

單位：面積千畝 產量千担

省別	二十一年		二十二年	
	面積	產量	面積	產量
總計	312,401	400,940	96,303	590,100
河南	60,568	61,510	55,521	66,440
山東	52,052	70,340	48,352	68,320
江蘇	42,456	58,280	38,771	50,540
河北	33,464	31,960	31,455	35,990
安徽	20,270	26,400	20,111	27,230
湖北	18,843	36,280	18,878	34,190
四川	16,957	29,020	16,699	25,440
山西	16,371	20,120	16,313	23,230
陝西	14,908	15,120	16,403	13,970
甘肅	9,869	13,810	8,905	13,200
浙江	9,656	13,490	8,441	10,950
雲南	5,021	7,080	5,465	5,570
福建	4,752	6,890	4,712	6,500
湖南	3,644	6,250	3,141	4,830
江西	3,570	4,390	3,133	3,700

材料來源：申報館一年來中國經濟概況(廿三年出版) 說明：廿二年較廿一年面積減少5.2%，產量2.7%

表七 民國二十六年至三十三年後方十五省小麥產量統計

省 別	二十六年	二十七年	二十八年	二十九年	三十年	三十一年	三十二年	三十三年
1. 面 積 (千市畝)								
總計	110,731	111,029	114,742	118,870	125,069	130,420	140,963	146,735
河南	26,008	22,651	24,105	24,683	25,483	22,753	27,808	28,774
四川	17,820	19,502	17,917	17,716	18,981	22,566	23,019	23,951
陝西	13,650	14,853	15,827	16,642	17,034	18,060	18,777	19,263
湖北	11,293	10,856	11,409	11,544	11,962	13,171	13,959	14,759
浙江	4,994	5,403	5,765	6,186	7,453	7,603	8,558	8,829
甘肅	8,240	8,055	8,359	8,434	8,330	8,247	8,491	8,652
福建	3,770	3,965	4,376	5,357	6,480	6,285	6,786	7,435
湖南	3,897	3,886	4,069	4,146	4,543	5,504	5,877	6,174
江西	4,947	5,018	4,792	4,561	5,170	5,532	6,022	6,015
雲南	4,399	4,472	4,714	4,843	4,952	5,117	5,479	5,802
廣西	3,308	3,482	4,408	4,640	4,853	5,040	5,289	5,53
貴州	3,082	3,319	3,274	3,468	3,491	4,365	4,364	4,35
廣東	2,449	2,786	3,011	3,203	3,534	3,359	3,956	4,147
青海	2,559	2,444	2,356	2,379	2,427	2,409	4,366	2,35
寧夏	315	337	361	379	396	403	414	35
2. 產 量 (千市担)								
總計	131,156	202,911	198,188	201,110	165,120	209,729	199,196	248,264
四川	28,602	49,478	41,874	39,572	36,872	55,720	41,824	55,018
河南	19,845	42,186	39,204	41,800	31,599	24,708	32,807	44,938
陝西	9,429	28,134	23,908	22,057	16,876	23,373	17,982	33,136
湖北	15,708	18,424	21,506	23,806	18,522	23,728	19,693	25,816
浙江	7,684	8,869	10,168	10,459	6,476	12,013	13,200	15,109
雲南	5,771	7,125	8,958	9,612	8,396	9,318	9,551	10,857
甘肅	8,328	10,331	9,424	8,953	8,411	9,077	9,463	10,830
福建	6,222	5,884	6,485	3,368	5,321	9,593	11,206	10,497
江西	6,181	7,523	7,624	7,333	5,676	8,147	9,632	8,671
湖南	6,549	6,334	7,442	7,437	6,866	9,810	9,973	8,573
貴州	4,545	6,335	6,001	7,022	6,235	9,218	7,758	8,090
廣東	4,627	4,690	6,451	7,063	5,906	6,743	7,592	7,247
廣西	3,200	3,693	4,491	4,084	3,801	3,890	4,905	4,991
青海	3,991	3,501	4,096	3,330	3,641	3,797	4,099	3,966
寧夏	474	394	558	514	522	594	511	017

材料來源：中央農業實驗所農業經濟系

<p>信豐鐵工廠</p> <p>長陽路 1031 號 電話 52458 號轉</p>	<p>慎新鐵工廠</p> <p>事務所白克路 340 號 電話 32055 廠址澳路門 452 弄 21 號 電話 38285</p>
<p>義興盛鐵工廠</p> <p>發行所 新開路 161—167 號 電話 91451 廠址 安遠路 51 號 F 電話 39200</p>	<p>滋豐鐵工廠</p> <p>事務所 上海四川中路 320 號 507 號 電話 14661 製造廠 上海長寧路 448 弄 44 號 電話 21236</p>

(經 濟 部 註 冊)

榮大企業有限公司

上海 台灣 廈門 漢口 青島 營口

經 營：棉花，棉紗，棉布，其他貿易及企業投資。

總公司：上海朱葆三路二十五號三樓六〇號室。

電報掛號：六四一八。

YUN DAH DEVELOPMENT CO., LTD.

60 ROOM 25 CHUPAOSAN ROAD, SHANGHAI,

TEL. 83432, 87730, 86642,

興業實業工程公司	封裏
義興盛鐵工廠	三二
義新五金號	十六
榮大企業股份有限公司	三二
新豐產物保險公司	十五
慎新鐵工廠	三二
勤康木行	十六
滋豐鐵工廠	三二
祥記木材行	十六
信豐鐵工廠	三二
亞洲合記機器公司	二
合豐企業公司	二七
合興昌號	十六
兄弟內衣公司	八
英商平和有限公司	二
王銓記駁運處	二七
中華美術印刷公司	十六
天元實業公司	封裏
大源協記五金號	八
大申橡皮印刷工廠	二
廣告索引	頁次

徵稿簡則

- 一、下列各項，一律歡迎外稿。
1. 屬於紡織染整，及麵粉化工等工程上原理的探索，實際經驗，以及新方法新發現等。
 2. 屬於工業管理制度之研究及心得。
 3. 屬於上項有關工業政策之研究。
 4. 以上各項新書之介紹，與有關問題之探討等。
- 二、來稿請用語體，並須(1)繕寫清楚，應加新式標點，(2)勿用鉛筆或紅墨汁書寫，及(3)稿紙切勿兩面俱繕。
- 三、凡投寄本刊之稿，原則上應為本刊獨家發表之稿。
- 四、投寄譯稿，請附原本，或註明原書名稱，作家姓名，出版日期及地址。
- 五、來稿請註明通訊地址及真實姓名。
- 六、來稿無論登載與否，概不退還，但預先聲明並附足郵票者，可以退還。
- 七、來稿發表後，奉致現金稿酬。
- 八、來稿一經刊載，版權即歸本所所有。
- 九、本所對來稿有刪改之權，不願者請先聲明。
- 一〇、本所通訊處為『上海(23)西康路二九三號』

公益工商通訊

廣告刊例：

1. 廣告費一律先惠。
2. 廣告式樣請預為設計，如需代製鋅板銅板，亦可代辦，僅收工本費。
3. 顏色廣告，價目面議。
4. 特等廣告，稿擠亦登。

廣告價目表：

普通		特等		地位	面積	六	月	三	月	一	月
乙種	甲種	乙種	甲種								
一二〇萬	一八〇萬	一八〇萬	二五〇萬								
七五萬	一〇〇萬	一〇〇萬	一五〇萬								
三〇萬	四〇萬	四〇萬	六〇萬								

說明：

1. 特等廣告地位為封裏，封底，封底裏，及封裏對面第一頁；其他插頁，正文前後，均為普通廣告。
2. 廣告面積分甲乙兩種：甲種為十六開之三分之一，乙種為十六開之六分之一。

KUNG YIH INDUSTRIAL & COMMERCIAL BULLETIN

Volume I, No. 5

June 15, 1947

C O N T E N T S

SPECIAL ARTICLES:

- Location Factor of Flour Milling Plants (Con'd)
By T. U. Soon (3)

TRANSLATED ARTICLES:

- Standard Cost for Yarn Manufacturing (7)
Opener Room Designed for Best Cleaning
By E. A. Bentley from *Textile World* (9)
Effective Suggestion System (Con'd) (10)

DIGEST:

- Suggestion to Improve Cotton Production In North Kiangsu
By Y. W. Sung in *Ta Kung Pao* (15)
Marketing of Shensi Cotton
By I. Y. Pei in *Ta Kung Pao* (16)

FOREIGN CORRESPONDENCE:

- Reports on Work Practice of Cotton Machinery
in United States of America (compiled by Arthur Yung
(1) Picker Room Practices in H & B American Mach. Co.
By K. S. Chang (17)

NEWS ABSTRACTS..... (21)

ENACTMENTS CONCERNING INDUSTRY & COMMERCE (26)

- Regulations Concerning Disposal of Cotton Shipped by UNRRA
Regulations Concerning Adjustment of Wages in Shanghai
Regulations Concerning Determination of Wages, etc.

ECONOMIC STATISTICS:

- Prices of Cotton Yarn, Cotton Goods, and Raw Cotton
(May 16-31, 1947) (28)
Prices of Wheat, Flour, and Bran
(May 16-31, 1947) (30)
Wheat Production of China (Based on Figures of
1932 and 1933)..... (30)
Wheat Production of Free China (Based on Figures of
years between 1937 to 1944)..... (31)

PUBLISHED BY

KUNG YIH INSTITUTE OF INDUSTRIAL AND COMMERCIAL RESEARCH
293 FERRY ROAD, SHANGHAI, CHINA