

1947

年

第

卷

第

期

三十六年上半年度

青紡統計半年報



中國紡織建設公司青島分公司統計室編

例 言

一、此次統計半年報，乃繼三十五年度統計年報而編，章節略有變更，計分五類：

1. 管理統計

2. 工務統計 (一)——紡織工廠

3. 工務統計 (二)——機械廠、印染廠、針織廠、化工廠、棧管廠。

4. 有關統計

5. 附錄

一、管理統計，為本分公司整個業務之概況。除建築、地產、及機器設備無多變動，且已詳載於三十五年度統計年報未予重編外，其他凡屬變動性者，如原棉、產品、銷售、耗消、會計、人事、以及福利設施等重要數字，無不翔實編入。

一、工務統計，重在分析。所有材料，完全採自各廠工務日報，盤存月報，及特種調查報表。工務統計之性質，與管理統計有別。蓋管理統計之目標，僅在使閱者明瞭本分公司「半年來」之業務概況。其有效時間比較短促，其所涉及之關係範圍，亦較狹小。若工務統計，則在研究生產過程中之各種效率，及各方面彼此互相間之關係。其分析所得之數字，可為紡織界參考之資料。有比較研究之價值。有永久性，有普遍性。曠此之故，吾人甚盼本公司風青津東北各地同仁，及全國紡織界人士，對本半年報數字，惠加研究並賜指正。

一、紡織工務統計之分類，與三十五年統計年報大致相同。然亦略有更改，如隔距速度牽伸吋撚等過去均獨立編為一項。今則統歸於「機器調節統計」一項矣。又如各支紗佔所開紗錠及各種布佔所開布機之統計，過去亦獨立成項，今亦歸併於「運轉統計」項中矣。其他歸併及改編項目之處尚多，勿贅。

一、「有關統計」大都為紡織方面之參考資料，情青島文化較低，對材料之蒐集，殊感不易。因之，本章內容實極貧乏。

一、「附錄」內容，悉為本公司現行各種重要標準及規格。

一、本報所有表中，如資料缺少之空格，即以「—」表之。如資料本不缺乏，祇以徵集未獲，即以「…」表之。

一、本報以人力及時間有限，統計圖，一未繪製，實為遺憾。

一、本報重要統計數字，須加以說明者，均在表下或表右旁，加有「附註」。請閱者注意。如有不舛錯之處，尚希賜正。

一、本報所有統計表，凡「總計」「合計」「平均數」「百分率」等均用平體字碼並用粗線隔開，以示顯明。

一、章末項尾，如有空餘篇幅，即填以補白。以套有花邊為記。

三十六年上半年度統計半年報目錄

例 言 目 錄

I. 管理統計

一、原棉統計

1. 原棉收入量(以種類計) (1).....	1
2. 原棉收入量(以來源計) (2).....	1
3. 原棉分配量 (3).....	1
4. 各廠原棉互相調撥量 (4).....	2

二、材料金額統計

1. 本分公司及各廠購進材料金額總表 (5).....	3
2. 本分公司購進材料金額 (6).....	3
3. 本分公司購進材料金額百分比 (7).....	4
4. 分公司分配各廠材料金額 (8).....	4
5. 分公司分配各廠材料百分比 (9).....	5
6. 三十六年上半年度各廠用料分類金額 (10) ..	5
7. 三十六年上半年度各廠用料金額 (11)	6

三、生產統計

1. 棉紗生產量 (12)	7
2. 併紗生產量 (13)	7
3. 棉布生產量 (14)	8
4. 紗布生產百分比 (15)	9
5. 印染品生產量 (16)	9
6. 針織品生產量 (17).....	10
7. 機械廠鑄金量 (18).....	10
8. 化工品生產量 (19).....	11
9. 接管廠成品 (20).....	11

四、銷售統計

1. 棉紗銷售量 (21).....	12
2. 棉紗接牧品銷售量 (22).....	13
3. 棉紗銷售分析 (23).....	13
4. 棉布銷售量 (24).....	14
5. 棉布銷售分析 (25).....	15
6. 印染品銷售量 (26).....	15
7. 印染品銷售分析 (27).....	16
8. 針織品銷售量 (28).....	16
9. 針織品銷售分析 (29).....	17
10. 前第七廠遺存毛巾品銷售量 (30).....	17

五、成品外運統計

1. 棉紗外運量 (31).....	18
2. 棉布外運量 (32).....	18
3. 雜項外運量 (33).....	18

六、行情統計

1.青島紗布行情 (34).....	19
2.青島市紗布價格定基指數 (35).....	19
3.青島市紗布價格連環指數 (36).....	19
4.各大都市棉花行情比較 (37).....	20
5.各大都市棉花價格定基指數 (38).....	20
6.各大都市棉花價格連環指數 (39).....	21
7.各大都市棉紗行情比較 (40).....	21
8.各大都市棉紗價格定基指數 (41).....	22
9.各大都市棉紗價格連環指數 (42).....	22
10.各大都市棉布行情比較 (43).....	23
11.各大都市棉布價格定基指數 (44).....	24
12.各大都市棉布價格連環指數 (45).....	24
13.青島市油糧行情 (46).....	25
14.青島市油糧價格定基指數 (47).....	25
15.青島市油糧價格連環指數 (48).....	25

七、電煤水統計

1.分公司及各廠用電量 (49).....	26
2.分公司及各廠用煤量 (50).....	26
3.各廠用水量 (51).....	27
4.各廠及電力公司供電量 (52).....	27
5.各廠發電每度耗煤量 (53).....	27

八、會計分析統計

1.分公司業務費用百分率 (以類分) (54).....	28
2.各廠廠務費用百分率 (以類分) (55).....	29
3.各廠廠務費用百分率 (對各廠總額計) (56).....	30
4.各廠廠務費用逐月增減率 (57).....	30
5.各廠製造成本百分率	
No. 1. 一月份 (58).....	31
No. 2. 二月份 (59).....	31
No. 3. 三月份 (60).....	32
No. 4. 四月份 (61).....	32
No. 5. 五月份 (62).....	33
No. 6. 六月份 (63).....	33
6.各廠製造成本逐月增減率 (64).....	34
7.各紡織廠一月至六月份製造成本百分率比較 (65).....	34
8.各廠製造費用百分率	
No. 1. 一月份 (66).....	35
No. 2. 二月份 (67).....	35
No. 3. 三月份 (69).....	36
No. 4. 四月份 (69).....	36
No. 5. 五月份 (70).....	37
No. 6. 六月份 (71).....	37
9.各紡織廠一至六月份製造費用百分率比較 (72).....	38

九、人事統計

A. 職員部份	
1. 性別 (73).....	39
2. 籍貫 (74).....	39
3. 學歷 (75).....	39
4. 年齡 (76).....	39
5. 職級 (77).....	40
6. 薪級 (78).....	41
7. 薪級折實 (79).....	42
B. 工人部份	
8. 分公司及各廠工人人數 (80).....	43
9. 分公司及各廠工人增減情形 (81).....	44
10. 紡織工人人數 (82).....	44
11. 分公司及各廠工人分析百分比 (三十六年六月份為準) (83).....	45
十、福利統計	
1. 福利費用 (以月份分) (84).....	46
2. 福利費用 (以單位分) (85).....	46
3. 福利費用每員分攤統計 (86).....	47
4. 各員工子弟學校學生人數 (87).....	48
5. 各員工補習夜校學生人數 (88).....	49
6. 各員工子弟學校教職員人數 (89).....	50
7. 各校平均每一教師所教學生人學 (90).....	50
8. 各校平均每一教師每週授課分數 (91).....	51
9. 各校各級每週授課總時數 (92).....	51
10. 各衛生室診病人數 (分廠計) (93).....	51
11. 各衛生室診病人數 (分病類計) (94).....	52
12. 各廠衛生室醫師及護士人數 (95).....	53
13. 圖書冊數 (96).....	53
14. 借閱圖書次數 (97).....	54
15. 各紡織廠工人宿舍容量 (98).....	54
16. 各紡織廠廠住廠工人人數 (99).....	55
17. 各紡織廠工人宿舍理髮室概況 (100).....	55
18. 各紡織廠工人浴室概況 (101).....	55
19. 各紡織廠供應開水概況 (102).....	56
20. 各紡織廠工人業餘活動概況 (103).....	56
II. 工務統計(一)——各紡機廠	
一、設備統計	
1. 三十六年上半年度各紡織廠機器設備增加情形 (104).....	57
2. 紗錠機整理情形 (105).....	58
3. 整理完竣紗錠布機分配數量 (106).....	58
二、運轉統計	
1. 各廠紗錠運轉及停開情形 (107).....	59
2. 各廠布機運轉及停開情形 (108).....	60
3. 三十六年上半年度各廠各支紗佔所開錠數百分比 (109).....	61
4. 三十六年上半年度各廠各種布佔所開台數百分比 (110).....	62

5. 各紡織廠紡部各部機器數量及運轉率 (111)	63
6. 各紡織廠織部各部機器數量及運轉率 (112)	63
三、機器調節統計	
1. 速度統計	
A. 各廠紡部各機主要部份速度 (113)	64
B. 各廠織部各機主要部份速度 (114)	65
C. 三十六年上半年度各廠精紡前羅拉直徑及迴轉數 (115)	66
D. 三十六年上半年度各廠各種布每吋緯密及每分入緯數 (116)	66
2. 隔距統計	
A. 三十六年上半年度各紡織廠各機主要隔距 (117)	67
3. 格林率伸吋燃統計	
A. 三十六年上半年度各廠各支紗格林率伸吋燃 (118)	68
四、保全統計	
1. 三十六年上半年度各紡織廠紡部平車週期 (119)	69
2. 三十六年上半年度各紡織廠紡部掛車週期 (120)	70
3. 三十六年上半年度各紡織廠織部平車週期 (121)	71
4. 三十六年上半年度各紡織廠織部掛車週期 (122)	72
5. 三十六年上半年度各紡織廠梳棉機磨車統計 (123)	73
6. 三十六年上半年度各紡織廠紡部皮棍上漆週期 (124)	73
7. 皮棍上漆成分 (125)	73
五、馬達保全統計	
1. 三十六年上半年度各紡織廠紡部馬達保全週期 (126)	74—75
2. 三十六年上半年度各紡織廠織部馬達保全週期 (127)	76
3. 三十六年上半年度各紡織廠紡織部份內其他部份馬達保全週期 (128)	77
4. 三十六年上半年度各紡織廠原動部份及其他部份馬達保全週期 (129)	78
六、生產統計 (一)	
1. 工作日數 (130)	79
2. 平均支數 (131)	79
3. 各紡織廠棉紗生產量 (分廠分月) (132)	79
4. 各紡織廠棉紗生產量 (分廠分類) (133)	80
5. 三十六年上半年度各紡織廠產布量 (分廠分類) (134)	81
6. 三十六年上半年度各紡織廠併紗種類及數量 (135)	82
7. 三十六年上半年度各紡織廠紡紗種類 (136)	82
8. 三十六年上半年度各紡織廠織布種類 (137)	83
9. 各紡織廠織部正次另布統計 (138)	84
10. 各紡織廠織部正次另布百分率 (139)	84
七、生產統計 (二)	
1. 三十六年上半年度各紡織廠各支紗每錠每10小時平均產量 (140)	85
2. 三十六年上半年度各紡織廠各種布每台每10小時平均產量 (141)	85
3. 三十六年上半年度各紡織廠紡部各部機器每10小時平均產量 (142)	86
4. 三十六年上半年度各紡織廠織部各部機器每10小時平均產量 (143)	86
5. 各紡織廠各種棉紗扯20*以運轉錠計每錠20小時平均產量 (144)	87
6. 各紡織廠各種棉紗扯20*以設備錠計每錠20小時平均產量 (145)	87
7. 各紡織廠各種棉紗扯20*實際產量對運轉錠計算產量百分率 (146)	87

8.各紡織廠各種棉紗扯20*實際產量對設備錠計算產量百分率 (147)	88
9.各紡織廠各種棉布扯12P.細布以運轉機計每台20小時平均產量 (148)	88
10.各紡織廠各種棉布扯12P.細布以設備機計每台20小時平均產量 (149)	88
11.各紡織廠各種棉布扯12P.細布實際產量對運轉台計算產量百分率 (150)	89
12.各紡織廠各種棉布扯12P.細布實際產量對設備台計算產量百分率 (151)	89
八、下脚統計	
1.各紡織廠紡部回花產量 (152)	90
2.各紡織廠紡部回花百分率 (153)	90
3.各紡織廠紡部每件紗扯回花量 (154)	90
4.各紡織廠紡部下脚產量 (155)	91
5.各紡織廠紡部下脚百分率 (156)	91
9.各紡織廠紡部每件紗扯下脚量 (157)	91
7.各紡織廠織部回絲下脚量 (158)	92
8.各紡織廠織部回絲下脚百分率 (159)	92
9.各紡織廠每疋布扯用回絲下脚量 (160)	92
九、原料用量統計	
1.各紡織廠紡紗用棉量 (161)	93
2.各紡織廠每件紗平均用棉量 (162)	92
3.各紡織廠織布用紗量 (163)	94
4.各紡織廠每疋布用紗量 (164)	94
5.三十六年上半年度各紡織廠各支紗和花成分 (165)	95
十、盈虧統計	
1.各紡織廠生產棉紗風耗水餘比較 (166)	96
2.各紡織廠生產棉布磅餘磅虧比較 (167)	97
十一、電力消耗統計	
1.各紡織廠紡部用電 (168)	98
2.各紡織廠織部用電 (169)	98
十二、紗布試驗統計	
1.各紡織廠棉紗試驗成績 (172)	99
2.各紡織廠棉布試驗成績 (173)	100
十三、棉布組織統計	
1.各紡織廠各種棉布組織情形 (174)	101
十四、落紗統計	
1.各紡織廠落紗次數及消耗時間 (175)	102
十五、工人能力統計	
1.各紡織廠每萬設備紗錠平均使用工人人數 (176)	103
2.各紡織廠每百設備布機平均使用工人人數 (177)	103
3.超用直接工人統計 (178)	104
4.各紡織廠每 $\frac{\text{萬紗}}{\text{百台}}$ 運轉 $\frac{\text{紗錠}}{\text{布機}}$ 所用工人人數 (179)	105
5.各紡織廠每 $\frac{\text{件}}{\text{四十碼布}}$ 紗所需工人人數 (180)	106
6.各紡織廠每一值機工人看管機器數目 (A.紡部)	
No. 1. 梳棉機 (181)	107
No. 2. 併條機 (182)	107

No. 3. 單程粗紗機 (183).....	107
No. 4. 頭道粗紗機 (184).....	108
No. 5. 二道粗紗機 (185).....	108
No. 6. 精紡機 (186).....	108
No. 7. 筒子機 (187).....	109
No. 8. 捻線機 (188).....	109
No. 9. 搖紗機 (189).....	109
7. 各紡織廠每一值機工人看管機器數目 (B. 織部)	
No. 1. 絡經機 (190).....	110
No. 2. 整經機 (191).....	110
No. 3. 漿紗機 (192).....	111
No. 4. 織布機 (193).....	112

III. 工務統計(二)——機械廠、印染廠、針織廠、化工廠、接管廠

甲、機械廠

一、機械設備 (194).....	113
二、機器運轉統計 (195).....	114
三、鑄件及煉焦 (196).....	115
四、完成貨品 (197).....	116
五、修竣馬達 (198).....	116
六、成品檢驗 (199).....	117
七、各廠提貨金額 (200).....	118
八、各種分析統計	
1. 直接材料分析 (201).....	119
2. 每月主要原料消耗分析 (202).....	119
3. 收發材料金額分析 (203).....	120
4. 工人工數分析 (204).....	120
5. 薪俸及工資支出分析 (205).....	121
6. 每一直接工應攤經費分析 (206).....	121

乙、印染廠

一、機器設備 (207).....	122—125
二、機器運轉統計 (208).....	126—129
三、機器效能 (209).....	130
四、印染製造程序 (210).....	131
五、生產統計 (211).....	132
六、產品規格標準 (212).....	133

丙、針織廠

一、機器設備 (213).....	134
二、機器運轉統計 (214).....	135—136
三、成品檢驗統計 (215).....	137

丁、化工場

一、機器設備 (216).....	138
二、出品分析 (217).....	139
三、使用原料單位成本比較(218).....	140
四、耗用主要原料數量 (219).....	141

六、鍋爐使用時間 (221).....	114
戊、梭管廠	
一、機器生產能力 (222).....	142
二、機器運轉統計 (223).....	143
三、消耗主要材料數量 (224).....	144

IV. 有關統計

一、中國紡織建設公司滬青津及東北各棉紡織廠主要機器設備統計 (225).....	145
二、中國紡織建設公司滬青津及東北各種工廠統計 (226).....	146
三、青島民營小型染織廠概況 (227).....	146
四、世界棉田及棉產統計 (228).....	147
五、三十五年度我國棉產最後估計 (229).....	147
六、本年度全國中美棉面着及產額估計 (230).....	148
七、全國各地產棉量纖維長度調查 (231).....	148
八、山東省棉花生產量 (232).....	149
九、山東省棉田棉產民國二十五年發表五年間平均統計 (233).....	150
十、山東省棉產自民國二十二年至二十四年三年間平均統計 (234).....	150
十一、日本十大紡織公司即將復員紗錠統計 (235).....	150

V. 附錄

一、中國紡織建設公司棉紡織廠經營標準 (236).....	151—161
二、棉紗試驗規格 (237).....	162
三、購布檢查規定 (238).....	163
四、外銷棉紗規格 (239).....	169
五、公制支數與重量折合英制支數與重量表 (240).....	170
六、英制支數與重量折合公制支數與重量表 (241).....	171
七、前兩表附註 (242).....	172
八、各支紗扯合二十支紗換算率表 (243).....	173
九、各種布產量換算率表 (244).....	174
十、各紡織廠產品動力分配計算法 (245).....	175
十一、平均支數計算法 (246).....	176
十二、關於棉布標準產量之討論 (247).....	177

管理統計

一、原 棉 統 計

1、 原棉收入量(一)(以種類計)——(1) 計量單位：市担

原棉種類	月 別	總 計	百分比	一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
總 計		387,110.96	100	40,451.12	64,619.20	41,879.51	39,430.45	151,577.75	49,152.93
百 分 比		100	—	10.45	16.69	10.82	10.19	39.18	12.69
國 棉		195,532.33	50.51	30,135.57	49,075.84	24,406.44	21,492.84	34,379.69	33,040.95
美 棉		64,103.52	16.56	6,796.05	15,533.83	17,473.07	14,937.61	—	9,362.96
巴 西 棉		127,023.34	32.81	3,518.50	9.53	—	—	117,198.06	6,297.25
秘 魯 棉		451.77	0.12	—	—	—	—	—	451.77

材料來源：業務課

2、 原棉收入量(二)(以來源計)——(2) 計量單位：市担

原棉來源	月 別	總 計	百分比	一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
總 計		387,110.96	100	40,451.12	64,619.20	41,879.51	39,430.45	151,577.71	49,152.93
分 公 司 自 購		36,878.31	9.53	7,365.98	3,548.85	1,908.16	2,391.73	3,744.12	17,919.47
總 公 司 撥 入		274,845.32	71.00	19,116.67	27,237.07	31,124.22	29,876.26	138,804.90	28,686.20
各 收 花 處 運 進		75,387.33	19.47	13,968.47	33,833.28	8,847.13	7,162.46	9,028.73	2,547.26

材料來源：業務課

附註：觀此兩表，國棉佔收入總量50%強，與去年僅佔2.29%相差甚遠，誠一好象，希望下半年度，更有進展。就來源說，去歲本分公司自購原棉量2.83%97.17%由總公司與聯棉撥來，而今年上半年度，本分公司自購(包括各收花處購入)竟達29%亦一好象。(去年原棉收入數字，可參看卅五年統計年報 p.21)

3、 原 棉 分 配 量——(3) 計量單位：市担

廠 別	月 別	總 計	百分比	一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
總 計		387,110.96	100	40,451.12	64,619.20	41,879.51	39,430.45	151,577.75	49,152.93
第 一 廠		50,501.50	13.05	861.00	11,465.95	4,097.49	5,632.63	17,089.23	11,355.28
第 二 廠		89,384.65	23.07	4,196.74	11,667.93	4,797.53	5,610.24	20,989.47	12,122.74
第 三 廠		44,681.82	11.56	7,858.10	8,968.26	5,989.63	3,597.13	16,651.71	1,616.79
第 四 廠		42,900.92	11.08	2,861.38	7,687.67	3,493.90	4,863.05	17,669.58	6,325.34
第 五 廠		47,716.80	12.33	2,125.27	11,401.26	4,335.21	4,578.47	19,186.42	6,090.17
第 六 廠		81,479.25	21.05	15,491.20	3,013.68	9,430.58	4,855.61	24,545.35	4,142.83
第 八 廠		36,983.41	9.55	481.82	6,572.68	2,677.08	5,962.06	17,580.41	3,709.36
第 九 廠		43,462.73	11.20	6,575.61	3,841.77	7,058.09	4,331.25	17,865.58	3,790.42

材料來源：業務課

4、各廠原棉相互調撥量—(4) 計量單位：市担

廠別	調撥	總計	二月	三月	四月	五月	六月
總計	調入	11,877.36	4,146.09	959.84	3,880.13	1,007.28	1,884.02
	撥出	11,877.36	4,146.09	959.84	3,880.13	1,007.28	1,884.02
第一廠	調入	237.96	237.96	—	—	—	—
	撥出	2,999.81	902.87	125.41	1,337.57	139.78	494.18
第二廠	調入	1,799.94	718.15	—	654.10	—	427.69
	撥出	2,885.69	—	398.52	1,989.42	497.75	—
第三廠	調入	835.42	—	835.42	—	—	—
	撥出	698.70	515.89	—	—	—	182.81
第四廠	調入	515.89	515.89	—	—	—	—
	撥出	405.40	405.40	—	—	—	—
第五廠	調入	1,285.28	174.09	72.83	999.21	39.15	—
	撥出	2,871.83	609.19	363.08	508.11	184.42	1,207.03
第六廠	調入	3,941.38	1,402.49	51.59	1,125.61	298.59	1,063.10
	撥出	946.36	899.80	—	—	46.56	—
第八廠	調入	1,677.98	—	—	1,008.44	669.54	—
	撥出	445.92	400.89	—	45.03	—	—
第九廠	調入	1,583.51	1,097.51	—	92.77	—	393.23
	撥出	623.65	412.05	72.83	—	138.77	—

材料來源：業務課

附註：調撥乃過去事實上之一種需要，自不待論。惟就工商管理之立場而言，原棉如能供應無缺，分配能適合工廠需求，調撥之事，當可免除，或減至極小數字，是為經濟之道。

本表調撥總量約600公噸，一廠至九廠路程為15公里，各廠互相調撥平均以7.5公里計，共4500噸公里。每噸公里以五元計，運費共二億二千五百萬，至於調撥時之裝卸，如未作有計劃進行，則車輛人力在時間上之浪費如以國幣元表之，數字或更大於此，亦未可知。

二、材料金額統計

1、本公司及各廠購進材料金額總表—(5)

月	份	總計	百分比	青島公司			備註
				青島	上海	海	
總計	份	21,314,072,443.10	100%	13,728,804,453.90	5,308,285,678.69	2,196,882,312.51	
	份			64.41	25.27	10.32	
一	月	1,206,511,558.00	5.66	1,074,609,163.00	10,000,000.00	121,902,395.00	
二	月	2,148,201,037.00	10.06	1,749,451,705.00	202,558,500.00	196,190,832.00	
三	月	6,540,824,683.55	30.69	2,227,810,425.00	3,939,188,053.55	373,826,205.00	
四	月	2,551,663,058.51	12.02	1,822,797,901.00	374,537,790.00	354,327,367.51	
五	月	4,087,002,529.50	19.22	3,547,660,579.50		549,341,950.00	
六	月	4,759,869,576.54	22.33	3,306,474,680.40	860,001,333.14	593,393,563.00	

材料來源：材料課

2、本公司購進材料金額—(6)

材料名稱	共計	月份													
		一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	十一	十二		
共計	19,115,090,130.59	1,084,609,163.00	1,952,010,205.00	6,166,998,478.55	2,197,335,691.00	3,547,660,579.50	4,166,476,073.54								
五金	2,149,096,066.50	63,484,000.00	137,987,146.00	519,672,976.50	281,752,178.00	185,625,065.00	960,544,700.00								
電料	876,042,200.00	17,990,000.00	71,487,500.00	388,018,400.00	134,674,500.00	58,404,800.00	206,467,000.00								
配	963,626,898.40	56,483,863.00	176,579,750.00	286,065,900.00	89,831,000.00	172,918,250.00	221,748,135.40								
機	141,754,146.05	8,250,000.00	10,301,000.00	12,279,646.05	21,790,000.00	36,895,000.00	82,248,500.00								
織	6,458,743,268.00	86,309,440.00	140,591,620.00	3,026,738,410.00	1,100,022,488.00	1,367,148,470.00	697,936,840.00								
紗	436,977,633.14	15,465,000.00	57,493,200.00	62,683,150.00	31,504,750.00	67,297,200.00	202,534,333.14								
製	606,891,071.00	25,760,910.00	141,258,091.00	183,792,050.00	41,181,680.00	72,218,340.00	141,680,000.00								
品	1,728,238,650.00	586,138,800.00	965,137,600.00	9,600,000.00	41,181,680.00	72,218,340.00	167,312,250.00								
料	248,594,956.00	30,740,550.00	30,740,550.00	540,000.00	375,000.00	175,483,046.00	41,456,400.00								
化	618,035,630.00	15,654,000.00	31,882,500.00	264,425,150.00	22,811,180.00	3,121,800.00	280,740,000.00								
包	785,748,950.00	25,727,000.00	27,814,650.00	69,139,000.00	196,171,000.00	444,563,300.00	21,280,000.00								
管	347,893,836.00		19,949,770.00	19,018,696.00	7,057,440.00	222,325,600.00	79,542,330.00								
學	2,156,919,640.00	175,187,350.00	30,320,595.00	428,070,000.00	101,654,700.00	597,077,220.00	814,610,370.00								
索	958,467,145.50	6,712,800.00	110,466,233.00	252,280,100.00	168,460,275.00	144,552,487.50	275,965,250.00								
織	644,820,000.00			644,620,000.00											
管	50,000.00														
汽	3,410,000.00														
機															
配															
管															
汽															
機															
配															
管															

材料來源：材料課

3、分公司購進材料金額百分比—(7)

材料名稱	共計	100%					
		一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
五金	11.24%	5.85%	7.07%	8.43%	12.82%	5.23%	23.06%
紡織	4.58	1.66	3.66	6.29	6.13	1.65	4.93
織機	5.04	5.21	9.05	3.99	4.09	4.87	5.32
織機	0.74	0.76	0.53	0.20	0.96	1.04	1.25
紗	32.79	7.96	7.20	49.73	50.06	34.54	16.75
製	2.29	1.42	2.95	1.02	1.83	1.90	4.86
原料	9.94	2.47	7.24	2.98	1.87	2.03	3.40
品	1.39	54.05	46.44	0.15	0.02	—	4.02
品	3.23	1.39	1.57	0.01	0.02	4.95	1.00
品	4.11	2.46	1.63	4.29	1.04	0.09	6.74
品	1.82	—	1.43	1.12	8.93	12.53	0.51
品	11.23	16.15	1.02	0.31	0.32	6.27	1.91
品	5.02	0.62	5.65	4.94	4.63	16.83	19.55
品	3.37	—	—	10.45	4.07	—	6.62
品	9.02	—	—	—	—	—	—

材料來源：材料課

4、分公司分配各廠材料金額—(8)

材料名稱	共計	100%					
		一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
第一廠	19,115,090	1,084,809	1,952,010	2,204,054	2,197,335	547,880	186,478
第二廠	2,714,125	54,959	850,000	320,000	143,493	738,540	93,813
第三廠	647,555	169,371	760,700	12,582	109,795	500,000	268,591
第四廠	451,195	640,000	978,490	302,020	894,620	500,000	45,204
第五廠	373,885	32,268	2,000,000	28,514	1,900,000	71,137	48,450
第六廠	1,198,865	300,100	375,200	65,748	358,000	99,313	448,535
第七廠	1,232,094	34,891	980,000	406,745	510,000	44,258	535,490
第八廠	380,978	380,978	276,000	103,212	284,000	9,290,000	303,113
第九廠	330,900	12,615	850,000	10,795	634,000	57,869	22,808
第十廠	994,097	92,695	650,000	372,587	1,100,000	123,311	1,060,000
第十一廠	1,822,999	39,896	806,000	217,908	396,000	669,979	252,048
第十二廠	797,813	13,095	900,000	17,353	500,000	4,725,600	348,623
第十三廠	50,240	—	—	20,476	2,000,000	79,361,000	66,570,000
第十四廠	58,240	135,000	—	—	—	12,623,000	37,617,135
第十五廠	3,468,317	202,859	1,936,998	955,000	1,394,999	550,609	865,542
第十六廠	9,036,370	309,390	1,070,000	363,466	1,190,778	671,407	216,567
第十七廠	54,493,690	800,000	—	—	20,395,000	26,435,000	7,573,600

材料來源：材料課

5、分公司分配各廠材料金額百分比—(9)

單位別	月份											
	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	十一	十二
共計	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
鋼鐵	14.20%	5.07%	6.00%	35.74%	6.53%	2.84%	2.84%	2.84%	2.84%	2.84%	2.84%	2.84%
一	3.39	15.61	5.98	0.20	2.65	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62
二	2.38	2.31	5.79	2.06	0.77	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
三	1.86	2.97	3.70	0.46	5.83	2.01	2.01	2.01	2.01	2.01	2.01	2.01
四	6.05	27.67	9.10	1.07	2.98	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
五	6.55	3.22	16.98	6.60	5.94	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26
六	2.83	1.17	7.20	0.18	8.90	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63
七	1.73	1.16	2.71	0.67	8.90	3.48	3.48	3.48	3.48	3.48	3.48	3.48
八	3.20	8.55	4.09	3.35	8.01	18.87	18.87	18.87	18.87	18.87	18.87	18.87
九	8.49	3.67	8.76	0.19	0.31	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13
十	0.56	1.21	0.26	0.33	1.33	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36
十一	1.34	—	9.92	—	15.28	15.52	15.52	15.52	15.52	15.52	15.52	15.52
十二	0.76	11.78	18.62	22.62	19.35	47.11	47.11	47.11	47.11	47.11	47.11	47.11
其他	18.14	15.61	18.62	19.31	0.93	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74
與溫所	25.35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
共計	0.79	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

材料來源：材料課

6、36年上半年度各廠用料金額—(10)

單位別	月份											
	1	2	3	4	5	6						
總計	100%	100%	100%	100%	100%	100%						
鋼鐵	25,917,930,793.66	2,558,687,486.19	3,658,006,815.84	3,201,414,594.57	4,063,075,534.40	4,989,295,976.56	8,047,450,436.10					
一	1,955,439,048.29	193,322,647.56	241,523,413.25	312,489,143.25	431,012,940.02	355,152,615.51	422,938,283.60					
二	4,078,847,811.79	370,838,953.70	464,253,535.15	409,055,641.38	516,773,165.09	923,293,019.77	1,394,633,285.70					
三	1,298,989,012.40	131,525,797.13	176,877,003.70	205,273,850.32	215,851,949.35	315,626,188.74	249,831,222.15					
四	1,445,816,740.38	196,085,373.65	189,074,588.95	140,693,658.01	224,143,604.23	385,635,714.00	340,482,801.54					
五	3,939,882,000.61	371,777,532.57	584,800,094.93	366,078,633.21	658,795,310.73	478,242,354.57	1,621,167,101.57					
六	5,852,766,754.80	652,951,180.03	767,896,497.01	632,089,696.15	605,991,332.55	1,328,454,054.06	2,002,150,348.54					
七	1,834,392,162.82	142,130,120.39	178,526,060.41	220,919,457.79	317,382,245.65	187,124,445.89	443,885,476.45					
八	784,221,699.88	144,345,256.51	201,382,590.45	148,979,318.78	255,739,224.74	147,277,942.12	315,751,326.45					
九	3,198,341,635.16	37,987,191.34	55,036,342.60	102,275,228.13	148,979,138.01	582,213,912.66	212,665,564.68					
十	230,079,855.86	21,515,229.90	344,872,915.94	567,513,611.64	641,654,598.32	40,893,953.50	882,213,912.66					
十一	240,535,872.93	30,511,334.04	49,374,414.73	32,968,875.64	62,183,418.89	17,545,143.67	51,057,654.45					
十二	67,588,642.57	5,555,671.75	7,911,553.08	7,911,553.08	9,571,923.42	25,614,499.41	—					
其他	27,598,011.20	5,024,168.36	6,020,040.98	—	—	—	—					
與溫所	—	—	—	—	—	—	—					
共計	—	—	—	—	—	—	—					

材料來源：材料課

7、三十六年上半年度各類用料金額一(11)

材料名稱	總計	%	月					
			1	2	3	4	5	6
總計	25,317,339,793.66	100%	2,559,687,489.19	3,058,086,815,843.201	4,114,594,574,083	4,875,534,40	4,989,295,928.56	3,047,459,436.16
五金	816,871,936.43	3.15	35,456,066.58	58,037,254.37	122,574,373.02	191,736,491.61	128,233,452.73	280,634,298.12
電料	373,236,042.89	1.44	48,561,696.70	37,129,038.45	77,951,567.25	81,023,777.99	51,949,718.15	76,680,244.35
紡織	644,143,840.82	2.49	55,437,759.05	38,576,545.90	39,747,270.87	161,761,671.80	102,398,165.32	246,222,517.88
機械	918,178,074.83	3.54	35,906,304.50	126,156,901.68	129,398,922.25	221,414,629.94	144,144,052.65	261,156,263.81
機械配件	359,486,723.36	1.39	6,171,506.55	24,473,131.99	34,711,366.50	117,277,616.46	107,081,179.92	69,771,921.94
染織	46,511,485.00	0.18	281,400.00	634,450.00	2,088,960.00	12,571,125.00	24,560,550.00	6,375,000.00
針織	17,189,720.59	0.07	597,147.23	901,387.84	7,085,372.32	2,389,454.00	2,545,055.60	3,571,293.60
製紗	4,335,408,832.96	16.72	299,404,388.12	357,095,100.35	494,746,154.68	784,432,248.10	1,102,035,090.21	1,257,695,851.50
工具	209,217,440.39	0.81	13,851,614.48	18,542,048.43	36,824,671.31	37,229,535.12	36,415,236.75	66,344,334.29
皮革	272,577,253.96	1.05	23,580,159.70	34,112,623.07	36,400,862.56	63,604,770.82	42,348,429.21	72,530,408.60
紙料	12,878,685,367.82	48.91	1,600,111,213.65	1,757,509,149,231	1,428,629,190,441	395,834,580,02	2,173,463,517.74	4,321,137,716.74
油料	193,685,128.96	0.75	23,005,044.34	26,885,672.39	25,360,672.72	39,806,159.22	36,361,377.16	42,265,203.13
化學	49,484,036.75	0.19	2,077,703.34	4,558,709.05	7,966,878.67	8,982,337.96	9,888,594.51	15,999,813.22
包裝	1,580,917,261.55	6.11	95,415,819.26	144,472,777.68	229,487,370.48	294,017,273.87	407,893,949.04	419,629,071.32
塗料	1,817,687,278.65	7.01	156,955,378.18	206,042,911.45	324,155,175.20	315,298,972.28	325,790,927.66	489,465,914.88
鑄造	852,042,349.26	2.59	68,227,909.86	94,063,181.38	64,605,288.94	136,458,071.40	122,570,004.43	166,117,883.25
雜品	944,796,918.45	3.60	93,692,367.65	88,805,932.68	139,682,497.36	199,246,818.81	171,616,615.48	251,752,689.47

材料來源：材料課

三、生 產 統 計

1、棉 紗 生 產 量—(12)

支 月 別	總 計			原 料 紗 (單位：磅)						售 紗 (單位：磅)									
	磅 數	件 數	百分比	小 計		一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月	小 計		一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
				磅 數	件 數							磅 數	件 數						
總 計	29,832,491.44	74,581,229	100	17,963,576.71	44,908,942	2,315,934.87	2,834,475.14	3,261,071.89	3,300,688.34	3,067,188.41	3,184,218.26	11,868,914.73	29,672,297	1,770,433.93	2,042,565.74	2,042,188.34	2,087,534.61	1,883,835.79	2,042,356.32
						5,789.836	7,086.187	8,152.680	8,251.671	7,667.971	7,980.546			4,426.083	5,108.414	5,105.471	5,218.836	4,709.589	5,105.891
3"	38,400.00	96,000	0.09	12,400.00	31,000						12,400.00	14,537.00	36,343		1,463.00	3,337.00	11,200.00	10,000.00	
4"	44,972.00	112,430	0.15	44,972.00	112,430		15,604.00	16,312.00	2,582.00	10,474.00									
8"	89,574.70	223,937	0.30	57,052.80	142,632	567.00	15,463.10	26,427.70	14,033.00	562.00		32,521.96	81,305	20,558.90	5,502.00			1,691.00	4,760.00
10"	350,270.89	875,677	1.17	115,272.10	288,180	2,905.00	18,103.00	37,759.00	38,486.70	12,549.00	5,469.40	234,998.73	587,497	18,957.60	23,644.70	27,569.50	31,477.80	56,921.90	76,417.29
12"	36,376.29	90,941	0.12									36,376.29	90,941					36,376.29	
14"	24,921.00	62,602	0.08	24,921.00	62,302				24,921.00										
15"	25,155.00	62,888	0.08	25,155.00	62,888				25,155.00										
16"	1,971,562.44	4,928,908	6.61	704,145.33	1,760,363				312,589.70	329,476.63	62,079.00	1,267,417.11	3,168,543	16,559.00	23,628.00	29,706.00	662,736.91	375,232.20	159,555.00
20"	10,483,782.40	26,209,407	35.14	6,510,222.16	16,275,556	693,830.67	965,200.40	1,255,094.65	1,125,687.36	1,098,108.92	1,332,300.16	3,973,540.24	9,933,851	782,376.43	992,479.84	879,229.74	393,944.50	332,391.60	593,118.13
23"	9,115,906.90	22,789,517	30.57	9,031,536.90	22,578,842	1,466,815.70	1,618,932.12	1,703,921.04	1,386,322.08	1,295,671.06	1,559,874.90	84,270.00	210,675	24,674.00		31,755.00	3,459.00	17,712.00	6,659.00
32"	5,846,515.42	14,616,289	17.54	1,098,572.52	2,746,432	110,091.20	140,768.62	163,809.30	255,910.20	235,414.80	192,578.40	4,747,942.90	11,869,857	732,588.90	827,836.00	866,829.20	641,726.70	688,896.50	990,055.60
40"	427,483.50	1,068,709	1.43	38,930.00	97,325				7,448.00	19,847.00	11,635.00	388,553.50	971,384	33,876.00	51,639.00	57,765.00	147,730.50	97,543.00	
42"	1,292,904.60	3,232,262	2.43	300,319.90	750,799	41,725.10	60,403.90	57,748.20	67,553.30	65,085.00	7,801.40	992,584.70	3,339,414	140,823.10	115,797.20	141,929.60	183,627.80	237,875.00	172,532.00
60"	81,726.80	204,318	0.11	77.00	0.193						77.00	81,649.80	204,125		576.00	4,066.30	11,202.50	27,356.80	38,448.20
80"	3,059.50	7,649	0.03									3,059.50	7,649				418.90	1,939.50	801.10

2、併 紗 生 產 量—(13)

支 月 別	總 計			原 料 紗 (單位：磅)						售 紗 (單位：磅)									
	磅 數	件 數	百分比	小 計		一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月	小 計		一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
				磅 數	件 數							磅 數	件 數						
20/3"	370.28	0.928		370.28	0.928	99.31	270.98												
20/4"	810.28	2.026		810.28	2.026	714.70			95.58										
20/5"	1,229.19	3.073		1,229.19	3.073			685.07	544.12										
32/2"	605,116.02	1,512,790	2.03	840.02	2,100			667.20	172.82			604,276.00	1,510,690	92,643.00	107,465.00	118,482.00	95,595.00	69,289.00	119,820.00
32/3"	11,116.60	27,792	0.04	11,116.60	27,792	4,488.08	1,626.95	4,758.77	242.80										
42/2"	568,970.30	1,422,429	1.91	307,875.30	769,668	49,214.30	55,632.40	59,566.10	67,277.00			261,095.00	652,738	45,036.00	45,575.00	48,418.00	53,212.00	51,995.00	16,859.00
60/2"	49,795.00	124,488	0.17									49,795.00	124,488				2,599.00	16,856.00	30,240.00

註：併紗係單紗加工產量，亦即上表單紗產量之一部份。

4、紗布生產量百分比—(15)

月 別		一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
棉	生產進度百分比 卅五年十二月份產量=100	78	95	102	104	95	101
	生產量連環百分比	78	119	109	102	92	106
紗	生產進度百分比 卅五年十二月份產量=100	80	98	109	110	102	112
	生產量連環百分比	80	122	112	100	93	110

附註：1、以去年十二月為基期。本年上半年生產進度，一月份因新年放假一日，陰歷年又放假三日，實際工作僅廿一天，故紗布生產率均低。二月份至六月份，紡紗以二月份及五月份為低，三、四、六、三個月份，均較基期產率為高，但，進度最高係4%。織布除二月份外，均高於基期，而尤以三四六三個月份平均高10%以上。

就連環百分比觀之，除一月份外，以五月份為最低，蓋五月份乃本公司原棉缺乏時期，因之，紗場關車甚多，而布場亦受影響也。其他二三四六四個月份的紗布生產率均有進展。

2、連環比，係次月與上月比。

5、印 染 品 生 產 量—(16)

計量單位：疋

品 名	總 計	一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
總 計	193,989	11,289	26,751	30,928	35,713	39,034	50,274
生產進度百分比 (35年12月產量=100)	—	53	126	145	168	183	236
黑大綫	480	480	—	—	—	—	—
紅 綫	24,700	3,600	11,000	6,200	3,900	—	—
紫 綫	513	300	—	—	—	213	—
大 綫	8,500	2,400	600	500	2,000	1,000	—
紫 綫	10,867	1,000	731	1,600	3,714	1,791	1,822
綫	1,500	1,500	—	—	—	—	—
黑大綫	12,000	2,000	8,000	2,000	—	—	—
紅 綫	8,024	—	2,590	2,634	2,005	795	—
黑大綫	9,500	—	2,500	7,000	—	—	—
綫	1,220	—	800	—	—	420	—
黑大綫	530	—	530	—	—	—	—
綫	1,000	—	—	500	500	—	—
黑大綫	5,394	—	—	5,394	—	—	—
綫	12,860	—	—	3,600	3,492	5,163	605
綫	1,500	—	—	1,500	—	—	—
綫	4,530	—	—	—	1,000	2,530	1,050
綫	32,478	—	—	—	7,806	13,670	11,000
綫	6,140	—	—	—	2,860	1,480	1,800
綫	23,580	—	—	—	7,035	6,834	9,710
綫	20	—	—	—	20	—	—
綫	150	—	—	—	150	—	—
綫	900	—	—	—	500	—	—
綫	344	—	—	—	330	—	14
綫	1,000	—	—	—	—	1,000	—
綫	1,000	—	—	—	—	1,000	—
綫	2,453	—	—	—	—	2,453	—
綫	400	—	—	—	—	400	—
綫	285	—	—	—	—	285	—
綫	12,570	—	—	—	—	—	12,570
綫	103	—	—	—	—	—	103
綫	8,600	—	—	—	—	—	6,600
綫	3,000	—	—	—	—	—	5,000

材料來源：工務旬報

6、針織品生產量—(17)

單位：打

品名	月別	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
衛生衣		1,305 ¹ / ₁₂	1,124 ³ / ₁₂	180 ¹⁰ / ₁₂	—	—	—	—
厚絨衛生衣		234 ⁶ / ₁₂	234 ⁶ / ₁₂	—	—	—	—	—
春秋衫		1,848 ¹⁰ / ₁₂	944 ⁷ / ₁₂	—	387 ¹⁰ / ₁₂	299 ¹ / ₁₂	38 ⁴ / ₁₂	180
運動手衣		20	20	—	—	—	—	—
運動手衣		33	33	—	—	—	—	—
厚絨衛生褲		28 ⁴ / ₁₂	28 ⁴ / ₁₂	—	—	—	—	—
衛生褲		617 ⁶ / ₁₂	285 ¹⁰ / ₁₂	331 ⁸ / ₁₂	—	—	—	—
女手		10	10	—	—	—	—	—
元領汗衫		14,619 ⁵ / ₁₂	—	854	2,121 ⁶ / ₁₂	3,220 ² / ₁₂	4,250 ⁵ / ₁₂	4,152
牛開襟汗衫		1,215 ⁸ / ₁₂	—	407 ⁶ / ₁₂	71	260 ² / ₁₂	233	244
羅紋香港衫		238 ⁶ / ₁₂	—	—	83 ⁶ / ₁₂	61 ⁶ / ₁₂	—	93 ⁶ / ₁₂
春秋袴		381 ⁶ / ₁₂	—	—	203	108	50 ⁶ / ₁₂	—
背兒童心服		2,137 ¹ / ₁₂	—	—	746 ⁶ / ₁₂	606 ¹ / ₁₂	32 ⁶ / ₁₂	752
背兒童心服		664	—	—	57	31	506	70
絨條紋衫		13 ⁶ / ₁₂	—	—	6 ⁶ / ₁₂	—	7	—
條紋衫		11 ⁶ / ₁₂	—	—	11 ⁶ / ₁₂	—	—	—
小孩運動衫		37 ⁶ / ₁₂	—	—	33 ⁶ / ₁₂	4	—	—
兒童背心		76 ⁴ / ₁₂	—	—	56 ¹⁰ / ₁₂	—	11 ⁶ / ₁₂	8
短長男女汗襪		872 ¹⁰ / ₁₂	—	—	—	338 ¹⁰ / ₁₂	396	138
短長男女汗襪		238 ⁷³ / ₁₂	—	—	—	—	35	203 ⁷³ / ₁₂
短長男女汗襪		276	—	—	—	—	—	276

資料來源：工務旬報

7、機械廠鑄金量—(18)

單位：磅

金屬別	月別	總計	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總計		350,530.61	41,764.54	64,693.37	65,654.96	81,520.21	84,148.67	52,808.86
鑄鐵		340,841.05	39,850.75	62,043.41	62,177.94	61,520.21	63,146.28	52,092.46
鑄鋼		4,297.97	1,648.01	2,649.96	—	—	—	—
巴氏合金		255.78	255.78	—	—	—	—	—
鑄銅		4,935.62	—	—	3,216.83	—	1,002.39	716.40
鑄鉛		260.19	—	—	260.19	—	—	—

材料來源：工務旬報

註：機械廠成品項目繁雜大小懸殊其詳詳細統計，本表鑄金量為各項成品之原料，為節省篇幅計，姑僅以
此原料量代表一切成品之總量

8、化 工 品 生 產 量 - (19) 單位：公斤

品 名	月 別	總 計	一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
總 計		188,418	25,770	25,680	36,988	38,720	27,820	33,449
噴 霧 膏	紗 膏	111,450	11,770	10,880	23,550	27,900	14,700	22,650
土 耳 其 紅 油	其 紅 油	28,560	4,200	6,600	7,800	4,560	—	5,400
甲 種 洗 衣 皂	種 洗 衣 皂	28,070	9,800	2,800	2,940	2,660	4,480	5,390
青 龍 肥 皂	龍 肥 皂	5,400	—	5,400	—	—	—	—
丙 種 洗 衣 皂	種 洗 衣 皂	2,698	—	—	2,698	—	—	—
洗 衣 皂 精	衣 皂 精	12,240	—	—	—	3,600	8,640	—

材料來源：工務旬報

9、第 一 棧 管 廠 成 品 - (20)

品 名	月 別	單 位	總 計	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
木 屨 打 掃 棧	棧 板 棧 道	塊	16,354	1,114	4,003	4,218	3,519	3,500
			209	—	—	—	200	—
			2,010	—	—	—	2,010	—
			500	—	—	—	—	500
			600	—	500	—	100	—
木 經 緯 斜 併	紗 紗 頭 筒	個	29,310	29,310	—	—	—	—
			39,400	—	39,400	—	—	—
			184,580	—	—	35,910	98,670	50,000
			1,895	—	1,896	—	—	—
			10,570	—	10,570	—	—	—
精 細 康 夾 木	紡 小 紗 子 綜	根	2,450	—	2,450	—	—	—
			700	—	700	—	—	—
			2,587	—	2,065	—	—	522
			500	400	—	—	100	—
			700	700	—	—	—	—
屨 木 木 木 木	木 漆 承 塔	根	118	—	118	—	—	—
			20	—	20	—	—	—
			1,800	—	—	1,800	—	—
			400	—	—	—	400	—
			14,300	—	—	—	—	14,300
木 併 絡 拉 筒	實 纜 織 紗 子	件	5,810	—	—	3,060	—	2,750
			3,000	—	—	3,000	—	—
			2,000	—	—	2,000	—	—
			3,000	3,000	—	—	—	—
			2,610	1,160	1,450	—	—	—
小 小 讓 皮 藥	方 纜 帶 合	套	150	150	—	—	—	—
			14,880	8,000	6,660	—	—	10,000
			10,000	—	—	—	—	—
			3	—	—	3	—	—
			1,684	—	300	204	1,100	—

材料來源：工務旬報

四、銷售統計

1、棉紗銷售量—(21)

單位：件

支別	月別	總計	百分比	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總計		35,024 $\frac{4.2}{40}$	100	5,982	8,891 $\frac{21.2}{40}$	10,550 $\frac{22}{40}$	4,730	726 $\frac{10}{40}$	4,210 $\frac{31}{40}$
百分比		100	—	9.12	19.68	30.12	13.51	7.65	12.02
8 ^{••}		66 $\frac{12.2}{40}$	0.13	50	16 $\frac{12.2}{40}$	—	—	—	—
10 ^{••}		216	0.62	25	40	37	—	68	46
16 ^{••}		1,234	3.52	—	—	68	215	582	359
20 ^{••}		14,612 $\frac{24}{40}$	41.72	2,801	4,792 $\frac{24}{40}$	3,304	2,004	719	992
23 ^{••}		400	1.14	250	—	150	—	—	—
32 ^{••}		12,822 $\frac{26}{40}$	36.61	2,731	1,649 $\frac{24}{40}$	2,804 $\frac{2}{40}$	2,072	1,155	2,410
40 ^{••}		313	0.89	—	5	300	—	8	—
42 ^{••}		3,203	9.15	—	—	3,000	202	10 $\frac{10}{40}$	30 $\frac{30}{40}$
60 ^{••}		38 $\frac{2}{40}$	0.08	—	1 $\frac{1}{40}$	—	38	—	1 $\frac{1}{40}$
10/2 ^{••}		2	—	—	2	—	—	—	—
20/2 ^{••}		20 $\frac{20}{40}$	—	—	—	20 $\frac{20}{40}$	—	—	—
20/3 ^{••}		1	—	—	—	1	—	—	—
32/2 ^{••}		1,281	3.65	105	211	350	169	86	360
42/2 ^{••}		792	2.26	—	175	536	30	50	1
60/2 ^{••}		42	0.12	—	—	—	—	10	32

資料來源：業務課

附註：銷售量，就支別言，以20^{••}及32^{••}為多，分別佔總銷量41.72%及36.61%合計佔78.31%就月份言，以三月份為旺月，銷數達一萬正以上，一二月次之，四六月又次之，五月份最低。僅二千六百餘正，不及三月份三分之一。

2、棉紗接收品銷售量—(22)

單位：件

月別 支別	總計	一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
總計	1,127 $\frac{0.848}{40}$	24	857 $\frac{10}{40}$	92 $\frac{39.748}{40}$	10		142 $\frac{30.9}{40}$
6"	30 $\frac{19}{40}$			30 $\frac{19}{40}$			
8"	53 $\frac{11}{40}$			53 $\frac{11}{40}$			
16"	32 $\frac{3.9}{40}$		16 $\frac{37}{40}$				15 $\frac{6.9}{40}$
17"	2						2
20"	71 $\frac{35}{40}$		35 $\frac{35}{40}$				71
32"	9 $\frac{5.284}{40}$		1	4 $\frac{25.284}{40}$			3 $\frac{20}{40}$
40"	4 $\frac{24.464}{40}$			4 $\frac{24.464}{40}$			
3/2"	847		838				9
16/2"	1 $\frac{36}{40}$		18 $\frac{18}{40}$				1 $\frac{18}{40}$
17/2"	13 $\frac{20}{40}$						13 $\frac{20}{40}$
17/3"	14						14
20/2"	2 $\frac{26}{40}$						2 $\frac{25}{40}$
20/3"	3						3
42/2"	6	6					
42/3"	2 $\frac{20}{40}$						2 $\frac{20}{40}$
60/2"	2	2					
80/2"	31	16				10	5

資料來源：業務課

3、棉紗銷售分析—(23)

單位：件

銷售對象	棉紗來源	總計	百分比	分公司新製品	購自處理局	接收品
總計		36,150 $\frac{39.848}{40}$	100	35,024 $\frac{4.2}{40}$	983 $\frac{9.748}{40}$	143 $\frac{25.9}{40}$
百分比		100	—	96.89	2.72	0.39
紗布商業公會		24,488 $\frac{39.748}{40}$	87.77	24,355 $\frac{10}{40}$	9 $\frac{9.748}{40}$	124 $\frac{19}{40}$
分公司所屬各廠調機		1,178 $\frac{1.1}{40}$	3.25	223 $\frac{34.2}{40}$	940	12 $\frac{6.9}{40}$
零售		1,078	2.98	1,035	34	7
運		8,800	23.79	8,600		
運		800	2.21	800		

材料來源：業務課

附註：棉紗銷售對象，以紗布商業公會為主。約佔總銷售量68%其次為運運，約佔24%

4、棉布銷售量(24)

月別	單位	總計	百分比	一月	二月	三月	四月	五月	六月
品名	正碼	1,566,791.467 672	100	243,923.580	273,981.825	318,111.162	262,906.000	228,025.100	239,843.800 672
百分比		100	—	15.57	17.49	20.30	16.78	14.55	15.31
12P23* 細布	疋	806,844.000	51.50	132,320.000	151,408.000	141,052.000	139,601.000	113,950.000	128,493.000
10.5P32* 市布	疋	100,196.000	6.39	19,974.000	7,716.000	25,400.000	13,900.000	16,606.000	15,600.000
32*×20* 直貢呢	疋	2,090.000	0.13	1,735.000	—	—	—	—	355.000
12P20* 另碼細布	疋	7475.037	0.48	1,794.375	46,000	1,204.660	255,000	2,330.000	1,845.000
特12P 細平布	疋	285,240.000	18.21	55,800.000	51,380.000	35,920.000	26,040.000	45,820.000	50,280.000
12P23* 另碼細布	碼	415,479.425 323.000	0.99	1,237.000	1,980.825	1,626.500	6,221.000	2,336.100	2,078.000
42 2 ×20* 嗶嘰	疋	6,813.000 350.000	0.43	6,025.000	—	300.000	—	—	488.000 350
零碼細布	碼疋	88.205	—	8,205.000	—	—	—	—	80.000
20* 嗶嘰	疋	15,310.000	0.98	1,145.000	1,000.000	9,225.000	3,780.000	—	160.000
32P 2 帆布	疋	20.000	—	20.000	—	—	—	—	—
12P20 細布	疋	156,950.000	10.02	19,640.000	39,705.000	18,320.000	34,521.000	27,683.000	17,080.000
42 2 華達呢	疋	21,538.000	1.37	—	1,980.000	12,645.000	945.000	150.000	5,816.000
14 16 粗布	疋	53,645.000	3.42	—	85,000.000	51,660.000	1,880.000	—	20.000
23* 細斜紋	疋	42,939.000	2.74	—	9,900.000	8,537.000	10,440.000	6,800.000	7,262.000
23* 嗶嘰	疋	18,087.000	1.15	—	6,000.000	7,980.000	2,440.000	1,437.000	230.000
20* 斜紋	疋	700.000	—	—	700.000	—	—	—	—
32* 細斜紋	疋	1,700.000	0.16	—	1,700.000	—	—	—	—
雜紗	疋	380.000	—	—	380.000	—	—	—	—
32* 另碼市布	疋	1,914.000	0.22	—	—	140.000	1,511.000	113.000	150.000
代用麻布	疋	369.000	—	—	—	89	150.000	130.000	—
20 6 帆布	疋	2.000	—	—	—	2.000	—	—	—
8* 打包布	疋	420.000	—	—	—	420.000	—	—	—
10* 打包布	疋	500.000	—	—	—	500.000	—	—	—
20* 油布	疋	900.000	—	—	—	900.000	—	—	—
14 16 另碼粗布	疋	22.000	—	—	—	20.000	2.000	—	—
32* 另碼雜紗布	疋	60.000	—	—	—	60.000	—	—	—
20* 直貢呢	疋	1,270.000	—	—	—	1,100.000	—	—	170.000
12P16* 粗布	疋	2,060.000	0.20	—	—	—	20.000	120.000	1,920.000
23 另碼細斜紋	疋	1,557.000	0.15	—	—	—	140.000	—	1,417.800
打包麻布	疋	7,794.000	0.50	4,225.000	—	—	700.000	1,780.000	1,089.000
20* 坯布	疋	360.000	—	—	—	—	360.000	—	—
32 40 洋紡	疋	10,040.000	0.64	—	—	—	—	5,400.000	4,640.000
16* 粗斜紋	疋	2,100.000	0.30	—	—	—	—	2,100.000	—
32* 府綢	疋	1,740.000	0.02	—	—	—	—	1,250.000	480.000
卡其布	疋	190.000	—	—	—	—	—	—	190.000

資料來源：業務課

附註：銷售量就布類言，以23*12P細布為主，佔總銷售量51%強，次為特12P細平布，再次為20*12P細布，分別佔總銷量18%及10%強

就月份言，與紗市同，亦以三月為旺月約總銷售量1/5。五月份為淡月，約佔1/7。兩相比較，其差度不及棉紗之大。

5、棉布銷售分析—(25)

銷售對象	棉布來源	單位	總計	百分比	分公司製品	購自處理局	接收品
總計	正碼		1,552,791.930 672	100	1,548,295.930 672	4,225.000	271.000
百分比			100	—	99.71	0.27	0.02
紗布商業公會	正		886,580.000	57.10	886,580.000	—	—
分公司所屬各廠調撥	々		144,623.625	9.31	144,623.625	—	—
各機關團體請購	々		63,922.630	4.12	59,693.630	4,225.000	4,000
軍布	正		308,400.000	19.88	308,400.000	—	—
另布業公會	々		20,785.675	1.34	20,518.675	—	7,267.000
暹	々		67,960.000	4.38	67,960.000	—	—
暹	濟		10,000.000	0.64	10,000.000	—	—
暹	津		50,520.000	3.25	50,520.000	—	—

材料來源：業務課

附註：銷售對象，與棉紗同，亦以紗布商業公會為主，其銷售量佔總銷售量57%強，次為軍布，佔19%強，再次為本公司所屬各廠之調撥使用佔9%強。

6、印染品銷售量—(26) 計量單位：疋

品名	月別	總計	單位	百分比	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總計		66,672.923 257.250	正碼	100	7,452.000	9,587.600	13,452.060	15,685.643	10,779.660	9,717.980 257.250
色	暖	5,673.803	疋	8.51	—	2,000	42,000	5,368,733	185.170	74,900
納	富	987.780	々	2.00	—	116,000	32,000	—	836,780	—
薄	昌	380.070	々	0.38	—	6,900	270,560	35,870	44,440	21,000
色	華	4,283.850	々	6.42	981,000	722,000	897,000	1,588,000	85,850	10,000
膠	細	2,984.850	々	4.45	60,000	1,031,000	39,490	766,390	760,440	307,530
綾	木	1,340.610	々	2.01	160,000	—	1,050,000	—	50,610	70,000
色	雲	6,172.950	々	9.26	3,720,000	1,037,000	25,000	760,000	30,950	—
陰	丹	2,138.980	々	3.21	289,000	101,000	195,150	686,430	609,000	257,400
元	青	1,653.160	々	2.48	—	13,000	20,160	940,000	680,000	—
派	白	3,345.980	々	5.02	7,000	—	2,000	1,109,000	1,242,950	985,030
花	寬	5,831.640	々	8.80	—	144,200	620,000	2,549,170	1,200,170	1,348,100
花	細	86.000	々	—	—	—	72,000	—	—	14,000
花	嗶	25,168.250	々	37.75	2,235,000	5,794,500	3,075,700	547,050	4,761,000	2,755,000
色	寬	20,000	々	—	—	20,000	—	—	—	—
色	斜	2,759.000	々	4.14	—	—	1,100,000	1,314,000	266,000	79,000
各	色	28,000	々	—	—	—	—	18,000	—	10,000
雜	色	257.250	碼	—	—	—	—	—	—	257.250
雜	色	20,000	疋	—	—	—	—	—	20,000	—
花	馬	75,000	々	—	—	—	—	—	2,000	73,000
花	羅	2,495.000	々	3.74	—	—	—	—	—	2,495,000
花	唐	1,218.000	々	1.83	—	—	—	—	—	1,218,000

材料來源：業務課

7、印 染 品 銷 售 分 析—(27)

月別	銷售方式	總計	調 捐 (%)	零 售 (%)	盤 售 (%)	各 種 團 體 購 購 (%)	零 碼 布 開 盤 (%)	委 託 代 銷 (%)	運 津 (%)
一	月	100	0.13	3.18	96.22	0.47	—	—	—
二	月	100	—	1.83	78.07	—	20.10	—	—
三	月	100	10.48	2.32	83.41	0.51	3.28	—	—
四	月	100	0.04	3.63	65.04	—	4.71	1.85	24.73
五	月	100	0.13	9.55	75.06	—	13.68	1.58	—
六	月	100	0.39	2.76	87.57	—	7.58	1.70	—

8、針 織 品 銷 售 量—(28)

單位：打

月別	品名	總計	一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月
	衛 生 衣	4,118 ¹¹ / ₁₂	2439 ³ / ₁₂	1,050	628 ⁶ / ₁₂	1	2 ² / ₁₂	—
	厚絨衛生衣	114	—	—	114	—	—	—
	人造絨衛生衣	18 ² / ₁₂	1	—	—	—	—	17 ² / ₁₂
	運 動 衣	41 ⁷ / ₁₂	11 ² / ₁₂	—	11 ⁸ / ₁₂	5 ¹ / ₁₂	11 ² / ₁₂	2 ⁶ / ₁₂
	春 秋 衫	470 ¹¹ / ₁₂	—	372	41	—	45 ⁷ / ₁₂	12 ⁴ / ₁₂
	中間春秋衫	736	—	—	186	174	48	328
	元領汗衫	1,744 ⁸ / ₁₂	—	—	445	588	195 ² / ₁₂	516 ⁶ / ₁₂
	小翻領汗衫	12	—	—	12	—	—	—
	中間襟汗衫	480 ⁹ / ₁₂	—	—	151	102	172 ⁸ / ₁₂	75 ¹ / ₁₂
	羅紋香港衫	41	—	—	—	—	—	41
	背 心	858 ³ / ₁₂	1	—	105	84 ¹ / ₁₂	228 ⁸ / ₁₂	439 ⁶ / ₁₂
	運動背心	1 ⁶ / ₁₂	—	—	—	—	—	1 ⁶ / ₁₂
	兒 童 服	26	—	—	—	—	24	2
	兒童背心	6	—	—	—	—	4	2
	兒 童 衫	1 ¹ / ₁₂	—	—	—	—	—	1 ¹ / ₁₂
	衛 生 褲	1,060 ¹² / ₁₂	525 ¹ / ₁₂	241	294	—	1 ¹ / ₁₂	—
	厚絨衛生褲	70	—	30	40	—	—	—
	春 秋 褲	82 ¹¹ / ₁₂	—	3	47	11	20 ⁶ / ₁₂	1 ⁵ / ₁₂
	女 汗 衫	81 ¹ / ₁₂	—	—	—	—	13 ¹ / ₁₂	68
	椒羅紗(疋)	796	—	—	—	2	701	93
	蚊帳布(疋)	2,968.55	—	—	—	—	—	2,968.55
	羅紋短襪	120	—	—	—	—	—	120
	印花被單	6 ⁶ / ₁₂	—	—	—	—	—	6 ⁶ / ₁₂

註：本年度銷售之針織品中有卅五度生產結存者，故此表項目與生產表中項目或有不符。

9、針織品銷售分析統計--(29)

月別	銷售方式	總計	零售 (%)	盤售 (%)	委託代銷 (%)	運津 (%)	運濟 (%)	運滬 (%)
一	月	100	5.14	75.82	0.46	10.74	7.84	—
二	月	100	4.55	71.03	13.42	—	—	—
三	月	100	8.90	70.99	20.11	—	—	—
四	月	100	36.32	61.28	2.40	—	—	—
五	月	100	30.74	38.67	1.91	—	—	28.68
六	月	100	93.42	6.00	0.58	—	—	—

材料來源：業務課

10、前第七廠遺存毛巾品銷售量--(30)

單位：打

品名	月別	總計	一月	二月	三月	四月	五月	六月
白毛巾		2,667	2,269	—	—	133	202	63
花毛巾		11,742 ⁶ / ₁₂	7,603	2,576	408	1,096 ⁶ / ₁₂	51	8
花毛巾被		2	2	—	—	—	—	—
毛巾被		420	3	417	—	—	—	—
大型浴巾		16 ⁶ / ₁₂	—	—	—	16 ⁶ / ₁₂	—	—
花毛巾布(疋)		15 ¹⁵² / _{yds}	5	10	—	—	—	152yds
毛巾布(疋)		1,487	202	378	897	2	—	8

材料來源：業務課

蔣主席說：「抗戰五年半以來，中國的國民經濟已趨向於國防與民生的合一，不平等條約的撤廢，更能使中國以獨立自由的地位，邁進於經濟獨立「自立更生」的大道，而中國之「自立更生」，尤以「工業化」為當務之急。故今後國民的經濟建設，更應以發達工業經濟為基礎……」

錄自「中國之命運」147頁

六、成品外運統計

1、棉紗外運量—(31)

單位：件

運往地域 棉紗支別	總計	百分比	運				濟		
			合計	一月	三月	六月	合計	一月	二月
總計	5,750	100	5,150	2,000	2,750	400	600	100	500
20 [#]	1,150	20.00	550	—	550	—	600	100	500
32 [#]	3,180	55.30	3,180	2,000	730	400	—	—	—
40 [#]	250	4.35	250	—	250	—	—	—	—
42 [#]	600	10.43	600	—	600	—	—	—	—
32 [#] 2	320	5.57	320	—	320	—	—	—	—
42 [#] 2	250	4.35	250	—	250	—	—	—	—

材料來源：業務課

2、棉布外運量—(32)

單位：疋

運往地域 棉布規格	總計	百分比	運				濟		津
			合計	一月	三月	六月	二月	三月	
總計	109,865	100	—	29,440	40,920	14,000	4,985	20,520	
合計	—	—	84,360	—	—	—	4,985	20,520	
12 [#] 粗布	7,860	7.15	—	—	—	—	—	7,850	
16 [#] 粗布	9,180	8.34	—	—	—	—	—	9,180	
14 [#] 粗布	3,480	3.17	—	—	—	—	—	3,480	
23 [#] 細布	10,000	9.10	6,000	6,000	—	—	4,000	—	
32 [#] 市	48,440	44.09	48,440	20,440	14,000	14,000	—	—	
20 [#] 嗶嘰	5,600	5.10	5,600	—	5,600	—	—	—	
23 [#] 嗶嘰	4,020	3.66	4,020	—	4,020	—	—	—	
42 [#] ×20 [#] 嗶嘰	300	0.30	300	—	—	300	—	—	
20 [#] 直貢呢	600	0.58	600	—	—	600	—	—	
32 [#] 直貢呢	500	0.40	500	—	—	500	—	—	
20 [#] 直貢呢	500	0.40	500	—	—	500	—	—	
23 [#] 細斜紋	7,500	6.83	7,500	3,000	4,500	—	—	—	
42 [#] 華達呢	11,400	10.38	11,400	—	11,400	—	—	—	
2 打包布	985	0.90	—	—	—	—	985	—	

資料來源：業務課

3、雜項外運量—(33)

運			濟			津		
品名	單位	數量	品名	單位	數量	品名	單位	數量
光線	打	390	衛生衣	打	708	衛生衣	打	1,272
蠟	打	1,040	衛生衣	打	300	厚絨衛生衣	打	108
蠟	公斤	7,200	蠟	磅	22,491	蠟	正	705
土	打	21,000	蠟	磅	2,495	蠟	正	750
中	打	480				元	正	1,545
小	打	120				元	正	880

材料來源：業務課

七、行情統計

1、青島市紗布行情—(34) 計價單位：國幣元

品名	一月	二月	三月	四月	五月	六月	
廿支棉紗(件)	銀多喜寶雙花平	2,118.667	2,796.250	3,439.000	6,292.000	7,750.000	7,885.000
	月寶鵬船島蝶格	2,144.333	2,769.000	—	6,271.000	7,745.000	8,092.000
	均價	2,125.000	2,787.750	3,437.000	6,352.000	7,895.000	8,054.250
	花平	2,175.657	2,825.000	3,456.000	6,375.000	7,855.000	8,071.500
	均價	—	—	3,450.000	6,225.000	7,578.000	7,815.000
卅二支棉紗(件)	銀龍五喜寶平	2,882.333	4,159.850	4,944.250	7,755.000	8,793.000	10,592.750
	彩	2,769.000	4,048.750	5,025.250	7,579.000	8,633.000	10,081.033
	均價	2,790.333	3,957.000	4,937.500	7,542.000	8,503.000	10,057.250
	均價	2,727.667	3,800.000	4,513.000	—	8,400.000	—
	均價	2,792.333	3,991.400	4,855.250	7,625.333	8,607.250	10,213.690
十二磅細布(疋)	20* 三小燕	101.833	126.000	147.925	238.000	274.225	290.075
	20* 雙	95.767	120.925	145.675	243.900	278.375	287.125
	23* 桃龍喜鵬島	100.900	130.575	151.175	250.400	293.840	309.900
	23* 喜花	99.400	122.825	149.125	—	—	290.850
	23* 大	101.400	131.625	152.450	258.800	294.840	315.300
	23* 大	99.300	125.000	150.200	245.200	278.450	304.050
	均價	103.967	137.300	157.450	270.500	313.180	332.800
平	100.367	127.893	150.570	252.800	288.820	304.364	
色布(疋)	待環新戲平	250.700	293.666	—	—	—	—
	均價	258.450	289.466	312.000	—	—	—
	均價	262.300	299.350	316.925	452.000	553.180	632.075
	均價	260.483	294.161	314.452	452.000	458.280	517.875

材料來源：業務課

2、青島市紗布價格定基指數—(35) 基期：卅五年十二月

品名	一月	二月	三月	四月	五月	六月
廿支棉紗	102	134	165	303	373	386
卅二支棉紗	112	158	185	290	327	390
12磅細布	125	155	182	306	350	369
色布	170	169	204	293	297	336

材料來源：業務課

3、青島市紗布價格連環指數—(36)

品名	一月	二月	三月	四月	五月	六月
廿支棉紗	102	131	123	183	123	104
卅二支棉紗	112	143	122	154	114	118
12磅細布	125	127	118	168	114	106
色布	170	113	107	143	118	112

材料來源：業務課

4、各大都市棉花行情比較—(37)

計量單位：市担 計價單位：國幣元

都市別	粗						細					
	一月	二月	三月	四月	五月	六月	一月	二月	三月	四月	五月	六月
青島	—	—	—	—	—	—	—	420,166	505,000	971,052	1,388,259	1,325,600
濟南	—	—	—	—	—	—	240,165	342,777	437,233	733,793	933,333	888,214
天津	—	—	—	—	—	—	231,475	291,217	490,400	695,153	1,113,333	1,240,800
杭州	—	—	—	—	—	—	—	620,955	307,083	—	—	—
上海	—	—	—	—	—	—	291,272	—	766,480	1,301,400	1,687,500	1,744,782
南通	162,727	382,916	428,409	721,153	922,952	970,000	203,814	479,583	564,090	906,153	1,181,111	1,108,750
漢口	158,563	293,294	289,956	—	—	—	234,700	403,777	495,600	793,200	1,121,428	1,171,176
重慶	282,888	395,181	352,440	553,703	795,153	1,091,656	248,961	392,521	383,200	660,370	973,157	1,016,250
西安	—	—	—	—	—	—	166,595	323,126	330,041	558,846	790,740	850,800

材料來源：業務課

5、各大都市棉花價格定基指數—(38)

基期：卅五年十二月

都市別	粗						細					
	一月	二月	三月	四月	五月	六月	一月	二月	三月	四月	五月	六月
青島	—	—	—	—	—	—	—	171	—	—	—	—
濟南	—	—	—	—	—	—	120	—	218	—	365	442
天津	—	—	—	—	—	—	101	127	213	303	484	540
杭州	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
上海	—	—	—	—	—	—	109	—	263	447	579	597
南通	96	227	254	—	427	575	110	235	277	445	580	544
漢口	108	193	197	—	—	—	108	172	212	338	478	499
重慶	110	154	137	216	310	425	110	158	154	265	391	408
西安	—	—	—	—	—	—	116	194	198	335	475	517

材料來源：業務課

8、各大都市棉紗價格定基指數—(41) 基期：卅五年十二月

月 別 都 市 別		32* 棉 紗						20* 棉 紗					
		一月	二月	三月	四月	五月	六月	一月	二月	三月	四月	五月	六月
青	島	106	151	181	281	319	395	99	127	156	286	348	370
濟	南	107	127	—	—	—	—	100	129	173	242	329	337
天	津	117	165	181	285	353	377	106	143	148	269	348	374
杭	州	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
上	海	102	149	161	239	298	368	103	168	142	213	280	346
南	通	—	—	—	—	—	—	96	148	159	241	322	371
漢	口	104	146	160	248	344	410	100	147	151	214	300	371
重	慶	—	—	—	—	—	—	105	171	145	177	239	313
西	安	109	133	143	155	214	273	109	134	131	159	216	273
廣	州	105	159	151	214	339	345	103	172	151	176	288	345
北	平	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

材料來源：業務課

9、各大都市棉紗價格連環指數—(42)

月 別 都 市 別		32* 棉 紗						20* 棉 紗					
		一月	二月	三月	四月	五月	六月	一月	二月	三月	四月	五月	六月
青	島	106	143	120	148	119	124	99	128	123	170	131	106
濟	南	107	119	—	—	—	—	100	129	133	140	136	102
天	津	117	141	110	157	124	107	106	135	103	158	129	108
杭	州	—	—	—	—	—	—	—	144	101	150	140	119
上	海	102	146	108	149	125	123	103	164	84	150	131	123
南	通	—	—	—	—	—	—	96	154	107	152	134	115
漢	口	104	141	109	155	139	119	100	147	103	142	140	124
重	慶	—	—	—	—	—	—	105	163	85	121	135	131
西	安	109	123	108	109	138	127	109	123	97	121	136	126
廣	州	105	151	95	142	158	102	103	168	81	125	164	120
北	平	—	—	103	158	141	99	—	152	108	153	146	99

材料來源：業務課

10、各大都市棉布行情比較—(43) 計量單位：疋 計價單位：國幣元

都市別	十二磅細布												陸丹士林色布						
	一月	二月	三月	四月	五月	六月	一月	二月	三月	四月	五月	六月	一月	二月	三月	四月	五月	六月	
青島	103.133	136.150	156.986	250.000	311.538	335.200	261.642	296.695	316.920	391.200	588.259	635.600							
濟南	110.961	145.889	201.933	255.033	351.322	358.433	231.692	271.037	343.857	401.409	—	—							
天津	110.100	162.222	169.730	230.666	322.777	340.280	—	—	—	—	—	—							
北平	—	166.181	168.659	243.347	368.851	370.363	—	282.461	292.590	375.217	515.333	522.964							
上海	112.857	146.354	155.090	213.431	289.800	358.560	220.333	345.875	360.760	355.937	—	—							
南通	127.307	157.250	156.590	206.538	297.222	349.500	206.307	335.500	—	—	—	—							
杭州	—	142.895	160.833	214.480	303.960	374.181	—	327.543	368.063	377.675	497.080	601.700							
漢口	108.900	173.285	160.600	215.560	299.909	369.761	215.777	327.500	—	—	498.157	613.000							
重慶	111.333	135.071	148.388	197.875	263.333	319.684	268.800	331.000	320.555	383.304	493.631	673.888							
西安	160.000	215.208	201.708	229.269	299.444	343.400	290.750	368.208	347.291	377.500	498.888	633.200							
廣州	122.805	184.782	166.000	203.440	284.629	320.291	201.944	286.304	309.666	355.800	419.703	498.500							

材料來源：業務課

11、各大都市棉布價格定基指數—(44) 基期：卅五年十二月

月 別 都 市 別		十 二 磅 細 布						陸 丹 士 林 色 布					
		一月	二月	三月	四月	五月	六月	一月	二月	三月	四月	五月	六月
青	島	120	159	183	292	363	391	155	177	187	231	330	375
濟	南	117	153	212	268	369	376	133	156	198	231	—	—
天	津	111	163	171	232	325	343	—	—	—	—	—	—
北	平	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
上	海	110	143	151	208	282	349	128	200	209	206	—	361
南	通	121	150	149	195	283	333	123	200	—	—	—	—
杭	州	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
漢	口	105	166	154	207	288	355	123	187	—	—	285	350
重	慶	103	125	138	185	244	306	140	172	167	199	257	350
西	安	132	177	166	189	247	283	160	202	191	207	274	348
廣	州	117	176	158	194	270	305	124	176	190	218	257	306

材料來源：業務課

12、各大都市棉布價格連環指數—(45)

月 別 都 市 別		十 二 磅 細 布						陸 丹 士 林 色 布					
		一月	二月	三月	四月	五月	六月	一月	二月	三月	四月	五月	六月
青	島	120	132	115	147	135	108	155	114	105	123	143	114
濟	南	117	131	138	126	138	102	133	118	126	117	—	—
天	津	111	147	105	136	140	105	—	—	—	—	—	—
北	平	—	151	102	144	152	100	—	148	103	128	137	101
上	海	110	130	106	138	136	124	128	156	104	99	—	—
南	通	121	123	100	132	144	118	123	162	—	—	—	—
杭	州	—	142	112	133	142	123	—	163	112	103	132	121
漢	口	105	160	92	134	139	123	123	152	—	—	—	123
重	慶	103	121	110	133	133	122	140	127	96	120	129	137
西	安	132	135	93	114	131	115	160	126	94	109	132	127
廣	州	117	150	89	123	140	113	124	141	108	116	118	119

材料來源：業務課

13、青島市油糧行情—(46) 計價單位：國幣元

品名	單位	一月	二月	三月	四月	五月	六月
兵船麵粉	袋	72,067	63,500	80,728	105,811	143,166	162,283
麥光大米	市斤	720	1,116	1,596	1,527	2,130	3,120
淨花生油	〇	1,159	2,011	2,359	3,655	4,433	5,182
淨豆油	〇	1,382	2,315	2,520	3,635	4,400	5,369
小 米	〇	406	741	1,057	1,114	1,700	2,383
苞 米	〇	344	577	734	833	1,306	1,907
小 麥	〇	549	807	1,263	1,545	2,247	2,547

材料來源：業務課

14、青島市油糧價格定基指數—(47) 基期：卅五年十二月

品名	一月	二月	三月	四月	五月	六月
兵船麵粉	200	180	224	294	398	451
麥光大米	105	185	232	222	310	454
淨花生油	122	213	250	387	469	548
淨豆油	133	223	243	350	424	517
小 米	104	186	270	284	434	608
苞 米	103	172	219	249	390	569
小 麥	111	160	255	312	454	515

材料來源：業務課

15、青島市油糧價格連環指數—(48)

品名	一月	二月	三月	四月	五月	六月
兵船麵粉	200	110	129	131	135	113
麥光大米	105	155	142	95	139	147
淨花生油	122	173	117	155	121	117
淨豆油	133	168	109	144	121	122
小 米	104	182	143	105	153	140
苞 米	103	167	127	113	157	146
小 麥	111	147	157	122	145	113

材料來源：業務課

七、電煤水統計

1、分公司及各廠用電量—(49) 單位：K.W.H.

月份		總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
廠別								
總計		30811657	5258680	4874117	5164768	5190549	4802868	5520679
分公司		110386	19273	19756	17135	18897	17753	17571
各廠	小計	30191255	5159985	4773692	5060136	5079936	4704520	5412986
	第一廠	4568400	745000	730000	713500	777000	737300	805600
	第二廠	4115125	746945	655275	703450	681380	627390	700695
	第三廠	2698930	453500	444300	443300	465420	383880	508530
	第四廠	2651500	435550	405480	427700	444470	462950	475350
	第五廠	3880880	667500	594277	616566	654366	639400	708771
	第六廠	6261270	1128490	1030060	1053620	1015700	929710	1103690
	第八廠	2773100	444800	406800	463800	490300	465300	502100
	第九廠	3242050	538200	507500	578200	551300	458600	608250
	其他各廠	小計	510016	79422	80669	87496	91716	80595
機械廠		171546	40640	28290	27025	27070	23200	25320
針織廠		39332	7054	6788	7417	7081	6522	4460
印染廠		261700	30800	39100	45900	50900	44100	50900
化工場		5253	918	878	751	822	946	938
梭管廠		30885	—	5613	6402	5843	5827	7000
化工廠		1500	—	—	—	—	—	1500

材料來源：機建室

2、分公司及各廠用煤量—(50) 單位：噸

月份		總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
廠別								
總計		49674.78	9251.01	9078.91	8860.60	7977.57	5341.95	7164.74
分公司		270.90	86.25	53.00	45.50	18.60	31.35	36.20
各廠	小計	43800.41	8541.98	8294.12	7942.55	7146.55	5546.58	6328.61
	第一廠	2905.21	592.32	498.76	620.03	434.72	400.54	358.84
	第二廠	9418.75	1801.00	1833.90	1855.70	1740.59	941.95	1235.60
	第三廠	1445.47	292.87	270.17	338.07	188.85	184.20	171.31
	第四廠	1971.62	546.83	517.44	395.75	216.80	147.10	145.70
	第五廠	10058.46	1807.47	1448.45	1529.35	1714.68	1537.39	2021.12
	第六廠	15003.31	2903.82	3043.13	2551.12	2420.33	2043.41	2041.50
	第八廠	1742.07	323.88	365.50	397.41	259.02	189.80	205.45
	第九廠	1255.52	273.79	316.77	244.13	171.57	102.18	147.08
	其他各廠	小計	4503.47	622.78	731.79	872.54	812.41	764.02
機械廠		608.99	80.17	112.16	110.43	108.98	102.32	94.93
針織廠		215.00	53.00	52.00	45.00	25.00	25.00	15.00
印染廠		3628.57	466.31	531.00	681.45	652.00	619.00	678.80
化工場		119.00	23.30	21.00	24.00	21.80	17.70	11.20
梭管廠		31.91	—	15.63	11.65	4.63	—	—

材料來源：機建室

3、各廠用水量—(51)

單位：噸

廠別	月份		總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
	小計	合計							
總計			472694.4	71572	76365.5	82847.3	81601.6	77674	82634
各紡織廠	小計		366520	60163	60055	63511	61782	59702	61306
	第一廠	44586	5909	6555	6653	9528	7577	8254	
	第二廠	40864	7271	6619	8258	8088	5903	4725	
	第三廠	22333	3192	3751	3523	3857	3547	4253	
	第四廠	49705	8614	8557	9121	7486	8087	7730	
	第五廠	54860	9960	10835	9782	7585	8454	8242	
	第六廠	97714	16690	15196	17517	15835	14203	18272	
	第七廠	26060	4791	3856	4408	4215	4600	4180	
	第八廠	30398	3735	4555	4149	5075	7231	5650	
其他各廠	小計		106174.4	11409	16309.5	19335.3	19819.6	17972	21322
機針印化棧	8583.9	2330	2027.5	1838.8	907.6	669	811		
核機染工管	7283	1051	1021	1010	1075	1345	1780		
廠	85890	7370	12600	15680	17010	15270	17960		
場	3829	658	578	703	713	552	616		
廠	588.50	—	74	104.50	114	135	161		

材料來源：機建室

註：分公司用水缺乏材料，未予計入，但用量與工廠比較甚微。

4、各廠供電及電力公司供電量—(52)

單位：KWH.

廠別	青島分公司發電所					青島電廠供電量	總計	輸送耗損電量	供電新廠	供電廠	小計	分公司及各廠用电量
	一廠發電量	二廠發電量	五廠發電量	六廠發電量	共發電量							
總計	58900	5261100	6077600	10480140	21887740	9761645	31649385	212368	569270	56090	837728	30811857
一月份	—	1077900	1095900	1789480	3963280	1720077	5683357	58177	366500	—	424677	5258680
二月份	—	942800	790700	1681770	3415270	1674580	5089850	13463	202770	—	216233	4873617
三月份	—	1035800	763400	1777930	3578130	1604048	5182178	16910	—	—	16910	5165268
四月份	10500	1007400	1090000	1765820	3873720	1341649	5215369	24820	—	—	24820	5190549
五月份	14800	543100	1123800	1592080	3273780	1600144	4873924	53656	—	17400	71056	4802868
六月份	33600	653100	1213800	1883060	3783560	1821147	5604707	45342	—	38690	84032	5520675

材料來源：機建室

5、各廠發電每度耗煤公斤數—(53)

廠別	平均	一廠	二廠	五廠	六廠
平均	1.2400	1.34	1.25	1.29	1.08
一月份	1.1559	—	1.1094	1.2382	1.1213
二月份	1.3081	—	1.3163	1.3481	1.26
三月份	1.2710	—	1.2710	1.431	1.11
四月份	1.2925	1.40	1.51	1.21	1.05
五月份	1.1675	1.43	1.15	1.10	0.99
六月份	1.2200	1.19	1.43	1.37	0.89

材料來源：機建室

九、會計分析統計

1、分公司業務費用百分率— (以類分) (54)

科 目	平 均 分 率	一 月 份 分 率	二 月 份 分 率	三 月 份 分 率	四 月 份 分 率	五 月 份 分 率	六 月 份 分 率
總 計	100	100	100	100	100	100	100
職 員 薪 給	26.78	15.91	36.64	25.09	21.34	37.08	24.61
警 役 工 資	7.13	11.85	0.10	4.12	11.81	11.37	3.54
膳 宿 費	5.95	8.79	4.92	6.31	4.78	7.11	3.81
水 電 燈 炭 費	2.72	4.07	2.08	2.74	1.63	2.86	2.96
房 地 租 費	0.25	—	0.65	0.21	0.31	0.12	0.22
旅 費	0.30	0.26	0.29	0.21	0.49	0.16	0.40
稅 捐 費	16.05	17.42	25.03	13.51	16.28	14.96	9.10
交 際 費	0.73	1.80	1.07	0.57	0.57	0.28	0.13
廣 告 費	0.61	1.51	0.31	0.43	0.52	0.47	0.39
保 險 費	3.74	6.31	2.31	9.18	1.82	0.97	1.92
包 裝 費	0.10	—	—	0.24	—	0.01	0.36
運 費	17.10	13.35	9.63	22.32	26.92	8.78	21.59
文 具 印 刷 費	2.43	6.06	1.98	2.73	2.05	0.84	0.89
修 繕 費	4.99	5.72	3.68	6.06	5.46	5.48	3.52
特 別 費	0.19	0.04	1.09	—	—	—	—
快 馬 費	1.44	1.96	1.55	1.65	1.35	1.16	0.95
發 工 編 利	5.39	0.39	6.53	1.60	2.76	2.40	18.66
郵 電 費	0.24	0.05	0.16	0.48	0.17	0.39	0.19
雜 費	2.34	4.51	1.98	2.55	1.71	0.96	2.31
警 衛 隊 經 費	1.43	—	—	—	0.03	4.13	4.42
機 品 費	0.02	—	—	—	—	0.10	—
警 院 經 費	0.06	—	—	—	—	0.36	—
教 育 經 費	—	—	—	—	—	0.01	0.30

材料來源：分公司會計課

- 說明： 1、二月份職員薪給，包括一月份補發數。五月份職員薪給包括一部份四月份補發數。
 2、二月份警役工資因有預借，故數額特少。
 3、職員薪給及警役工資數額之和佔總額之三分之一。稅捐費及運費數額之和佔三分之一。其餘各項之和佔三分之一。

2、各廠廠務費用總數百分率—(55) (以類分)

科 目	平 均 百 分 率	一 月 份 百 分 率	二 月 份 百 分 率	三 月 份 百 分 率	四 月 份 百 分 率	五 月 份 百 分 率	六 月 份 百 分 率
總 計	100	100	100	100	100	100	100
職 員 薪 給	19.80	21.85	24.20	16.80	16.02	19.56	19.15
警 役 工 資	12.23	11.87	13.18	13.51	8.50	12.00	14.30
膳 宿 費	4.22	4.10	4.60	4.66	4.43	5.10	2.43
文 具 印 刷 費	1.01	1.36	1.48	0.94	1.23	0.54	0.54
水 電 燈 炭 費	7.00	9.78	8.50	6.72	6.83	5.36	4.82
郵 電 費	0.04	0.04	0.07	0.04	0.05	0.04	0.02
房 地 租 費	0.04	0.02	0.02	0.11	0.01	0.01	0.05
旅 費	0.24	0.36	0.34	0.25	0.18	0.14	0.15
服 裝 費	0.15	0.13	0.34	0.08	0.07	0.05	0.23
修 繕 費	1.06	1.31	1.17	1.29	0.93	0.74	0.94
稅 捐 費	1.27	0.17	0.24	4.32	2.50	0.10	0.32
交 際 費	0.37	0.53	0.32	0.35	0.38	0.43	0.20
保 險 費	0.72	0.74	0.68	0.49	0.44	0.34	1.65
包 裝 費	2.95	1.31	2.73	3.18	4.23	3.43	2.85
商 標 費	0.07	0.04	0.16	0.04	0.07	0.04	0.04
樣 品 費	0.01	—	—	—	0.05	0.01	—
棧 租 費	0.02	—	—	0.10	—	—	—
運 費	0.76	0.71	0.46	1.11	0.25	1.50	0.55
職 工 福 利	6.78	16.25	7.62	5.49	4.49	3.82	3.01
特 別 費	0.38	0.10	0.53	0.58	0.27	0.59	0.18
雜 費	2.35	2.65	2.11	6.16	1.23	1.11	0.82
統 稅	38.73	26.68	31.25	33.78	47.84	45.09	47.75

材料來源：分公司會計課

說明：1、三、四、五、六月份，化工場廠務費用未列入。

2、平均百分率係六個月百分率之平均數。

3、職員薪給及警役工資之和佔總額之三分之一弱。統稅佔三分之一強。其他各項之和佔三分之一。

3、各廠廠務費用百分率—(以各廠總額計)(56)

廠別	總計 百分率	名 次	一月份 百分率	二月份 百分率	三月份 百分率	四月份 百分率	五月份 百分率	六月份 百分率
總計	100	—	100	100	100	100	100	100
第一廠	12.50	2	11.60	12.42	13.11	12.29	11.63	12.50
第二廠	11.48	4	9.78	10.49	11.75	14.71	10.63	11.48
第三廠	8.59	8	6.51	9.30	8.91	8.38	8.44	8.59
第四廠	10.15	6	9.11	8.84	9.52	9.49	11.07	10.15
第五廠	11.54	3	11.93	10.36	10.79	10.90	12.26	11.54
第六廠	17.93	1	21.75	21.17	18.18	16.59	17.50	17.93
第七廠	10.71	5	8.82	9.27	10.18	9.91	13.13	10.71
第八廠	8.91	7	10.13	8.39	8.79	9.60	7.08	8.91
第九廠	1.44	11	1.86	1.77	1.40	1.26	1.50	1.44
第十廠	3.50	9	3.58	3.57	4.09	4.17	3.40	3.50
第十一廠	—	—	0.36	0.28	—	—	—	—
第十二廠	2.52	10	3.99	2.37	2.66	2.17	2.71	2.52
第十三廠	0.67	12	0.58	0.97	0.62	0.53	0.65	1.27

材料來源：分公司會計課

說明：1、總計百分率係六個月廠務費用總額之百分率。

2、化工場費用；包括於印染廠。

3、針織、印染、機械、接管四個廠之廠務費用百分率之和為8.13%僅與第三紡織廠百分率相若。

4、各廠廠務費用總計百分率之分配排列如下：(1)六廠(2)一廠(3)五廠(4)二廠(5)八廠(6)四廠(7)九廠(8)三廠(9)印染廠(10)機械廠(11)針織廠(12)接管廠但其費用之多寡實由規模大小不同而異。

4、各廠廠務費用逐月增減率—(57)

廠別	一月份 百分率	二月份 百分率	三月份 百分率	四月份 百分率	五月份 百分率	六月份 百分率	增加倍 數名次
總計	100	111	151	170	231	387	—
第一廠	100	119	170	180	232	438	5
第二廠	100	106	181	256	251	442	4
第三廠	100	159	206	219	300	560	1
第四廠	100	108	158	177	281	458	3
第五廠	100	95	136	155	237	386	6
第六廠	100	108	126	130	185	301	10
第七廠	100	117	173	191	344	470	2
第八廠	100	92	131	161	162	355	7
第九廠	100	106	114	116	187	273	11
第十廠	100	111	172	198	219	305	9
第十一廠	100	86	100	112	221	270	12
第十二廠	100	66	101	93	157	209	—
第十三廠	100	186	161	154	250	357	8

材料來源：分公司會計課

說明：1、以一月份為基期，使其百分率等於100

2、廠務費用六月份比一月份增加倍數，最高者第三廠增加了四倍半，最低者機械廠增加了一倍多。

3、六月份總計廠務費用百分率為387，即表示六月份平均百分率比一月份增加了將近三倍。但與青島市躉售國貨及外國貨之物價指數增漲率比較，除六月份外尚較低耳，青島上項物價指數增減率為：

一月……—100

二月……—151

三月……—189

四月……—212

五月……—305

六月……—372

5、各廠製造成本百分率—(58)

No. 1. 一 月 份

廠 別		耗用原料 百分率	直接人工 百分率	製造費用 百分率	廠務費用 百分率
第 一 二 三 四 五 六 八 九 第 第 第 第 第 第 第 第 第	紡織廠	64.42	8.25	17.94	9.39
	機織廠	66.07	10.50	14.85	8.56
	紡織廠	65.87	11.27	16.53	6.33
	機織廠	65.34	8.71	18.16	7.79
	紡織廠	64.43	5.82	18.60	11.15
	機織廠	69.06	5.70	15.88	9.36
	紡織廠	68.13	7.78	15.50	9.36
	機織廠	66.06	7.20	16.37	10.37
	紡織廠平均	66.08	8.15	16.73	9.04
針 印 機 梭	機織廠	47.92	16.00	12.95	23.13
	染織廠	82.07	1.99	10.58	5.36
	管織廠	7.33	25.83	25.76	41.08
		38.79	26.26	111.97	22.98
最 高	百 分 率 單 位	82.07 (印染廠)	26.25 (梭管廠)	25.76 (機械廠)	41.08 (機械廠)
最 低	百 分 率 單 位	7.33 (機械廠)	1.99 (印染廠)	10.58 (印染廠)	5.36 (印染廠)

材料來源：分公司會計課

附註：1、最高與最低百分率之比較各紡織廠以一單位看

2、不同性質工廠成本比較目的不在比較節用和浪費而在使閱者明瞭那種工廠對那項成本特重或特輕

No. 2. 二 月 份—(59)

廠 別		耗用原料 百分率	直接人工 百分率	製造費用 百分率	廠務費用 百分率
第 一 二 三 四 五 六 八 九 第 第 第 第 第 第 第 第 第	紡織廠	74.52	6.64	12.25	6.58
	機織廠	69.54	9.49	13.25	7.72
	紡織廠	67.09	11.65	14.15	7.10
	機織廠	69.07	8.85	14.95	7.12
	紡織廠	70.17	8.35	13.16	8.32
	機織廠	74.47	7.29	10.53	7.71
	紡織廠	68.93	8.05	14.67	8.35
	機織廠	68.87	7.28	16.84	7.01
	紡織廠平均	70.33	8.45	13.73	7.49
針 印 機 梭	機織廠	63.05	16.92	9.77	20.26
	染織廠	87.27	1.76	7.61	3.36
	管織廠	11.75	36.94	25.54	26.77
		67.88	4.28	14.44	13.40
		37.18	25.66	11.20	25.95
最 高	百 分 率 單 位	87.27 (印染廠)	36.94 (機械廠)	25.54 (機械廠)	26.77 (機械廠)
最 低	百 分 率 單 位	11.75 (機械廠)	4.28 (化工廠)	7.61 (印染廠)	3.35 (印染廠)

材料來源：分公司會計課

No. 3. 三 月 份—(60)

廠 別	項 別	耗 用 原 料 百 分 率	直 接 人 工 百 分 率	製 造 費 用 百 分 率	廠 務 費 用 百 分 率	
第 一 二 三 四 五 六 八 九 第 第 第 第 第 第 第 第 第	紡 織 廠	機 織 廠	77.70	6.89	9.45	5.96
		機 織 廠	79.66	7.69	7.52	5.13
		機 織 廠	76.25	9.28	8.96	5.51
		機 織 廠	76.25	7.60	9.86	6.29
		機 織 廠	78.21	6.97	8.11	6.71
		機 織 廠	80.94	6.63	6.67	5.76
		機 織 廠	76.66	7.22	9.16	6.96
		機 織 廠	78.69	6.00	10.12	5.19
		紡 織 廠 平 均	78.05	7.29	8.73	5.93
針 印 機 化 梭	機 織 廠 染 工 管 廠	機 織 廠	59.03	16.38	9.77	14.82
		機 織 廠	81.74	3.00	7.74	7.52
		機 織 廠	14.95	36.52	22.32	26.21
		機 織 廠	81.74	3.00	7.74	7.52
		機 織 廠	36.55	26.56	15.71	21.18
最 高	百 分 率 單 位	81.74	36.52	22.32	26.21	
		化工場	機械廠	機械廠	機械廠	
最 低	百 分 率 單 位	14.95	3.00	7.74	5.93	
		機械廠	化工場	化工場	紡織廠	

材料來源：分公司會計課

No. 4. 四 月 份—(61)

廠 別	項 別	耗 用 原 料 百 分 率	直 接 人 工 百 分 率	製 造 費 用 百 分 率	廠 務 費 用 百 分 率	
第 一 二 三 四 五 六 八 九 第 第 第 第 第 第 第 第 第	紡 織 廠	機 織 廠	86.00	3.04	7.24	3.72
		機 織 廠	82.03	3.66	8.31	6.00
		機 織 廠	86.39	3.92	6.35	3.35
		機 織 廠	84.23	3.93	7.62	4.22
		機 織 廠	84.83	3.48	7.07	4.62
		機 織 廠	87.96	3.08	5.61	3.35
		機 織 廠	86.15	3.08	6.67	4.10
		機 織 廠	85.20	3.30	7.53	3.97
		紡 織 廠 平 均	85.34	3.44	7.05	4.17
針 印 機 化 梭	機 織 廠 染 工 管 廠	機 織 廠	76.55	7.49	5.97	9.99
		機 織 廠	89.39	1.18	6.68	2.75
		機 織 廠	22.24	34.02	22.83	20.91
		機 織 廠	82.20	1.84	10.13	5.83
		機 織 廠	38.11	34.41	6.37	21.11
最 高	百 分 率 單 位	89.39	34.41	22.83	20.91	
		印染廠	檢管廠	機械廠	機械廠	
最 低	百 分 率 單 位	22.24	1.18	5.97	2.75	
		機械廠	印染廠	針織廠	印染廠	

材料來源：分公司會計課

No. 5. 五 月 份—(62)

項 別			耗 用 原 料	直 接 人 工	製 造 費 用	廠 務 費 用
廠 別			百 分 率	百 分 率	百 分 率	百 分 率
第 一 二 三 四 五 六 八 九 第 第 第 第 第 第 第 第 第	紡 機 廠 平 均	機 廠	82.19	6.36	7.49	3.05
		紡 廠	79.23	6.57	9.78	4.42
		機 廠	81.60	8.59	6.02	3.79
		紡 廠	81.21	6.26	7.45	5.08
		機 廠	81.92	6.19	6.23	5.66
		紡 廠	83.34	6.88	5.62	4.16
		機 廠	81.41	6.63	6.18	5.78
		紡 廠	82.91	6.29	7.12	3.68
		機 廠	81.73	6.72	6.99	4.45
針 印 機 化 梭	機 染 械 工 管	廠	67.09	14.41	6.81	11.69
		廠	88.56	2.13	7.12	2.19
		廠	14.71	37.27	23.72	24.25
		廠	66.76	4.01	14.69	14.54
		廠	51.61	26.29	7.99	14.11
最 高	百 分 率	單 位	88.56	37.27	23.72	24.25
			印染廠	機械廠	機械廠	機械廠
最 低	百 分 率	單 位	14.71	2.13	6.81	2.19
			機械廠	印染廠	針機廠	印染廠

材料來源：分公司會計課

No. 6. 六 月 份—(63)

項 別			耗 用 原 料	直 接 人 工	製 造 費 用	廠 務 費 用
廠 別			百 分 率	百 分 率	百 分 率	百 分 率
第 一 二 三 四 五 六 八 九 第 第 第 第 第 第 第 第 第	紡 機 廠 平 均	機 廠	79.02	7.94	7.23	5.81
		紡 廠	76.98	8.73	7.80	6.49
		機 廠	79.15	10.05	6.06	4.73
		紡 廠	72.83	9.85	7.51	9.81
		機 廠	—	—	—	—
		紡 廠	—	—	—	—
		機 廠	77.14	8.97	7.44	6.45
		紡 廠	78.94	8.53	7.12	5.41
		機 廠	77.34	9.01	7.19	6.46
針 印 機 化 梭	機 染 械 工 管	廠	58.51	18.93	9.57	12.99
		廠	84.51	3.36	9.16	2.97
		廠	12.56	42.47	26.70	18.27
		廠	76.83	4.36	10.14	8.97
		廠	45.40	33.37	7.17	14.06
最 高	百 分 率	單 位	84.51	42.47	26.70	18.27
			印染廠	機械廠	機械廠	機械廠
最 低	百 分 率	單 位	12.56	3.36	7.17	2.97
			機械廠	印染廠	機管廠	印染廠

材料來源：分公司會計課

附註：第五、第六廠六月份製造成本因會計課缺乏此項報表，故未列入。

6、各廠製造成本逐月增減率 (64)

廠別		月份					
		一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
總計		100	107	118	183	202	285
第	一廠	100	116	141	183	229	285
第	二廠	100	118	94	204	321	314
第	三廠	100	113	129	159	183	262
第	四廠	100	97	106	137	176	207
第	五廠	100	93	100	145	159	235
第	六廠	100	87	86	128	148	197
第	八廠	100	114	127	172	203	301
第	九廠	100	140	161	194	198	305
針	織廠	100	91	134	124	194	359
印	染廠	100	127	165	240	340	448
機	械廠	100	104	136	161	161	487
梭	管廠	100	153	229	89	282	448
化	工場	100	119	132	249	307	393

材料來源：分公司會計課

說明：1、以一月份製造成本為基準使其百分率等於100。

2、三十六年上期各廠製造成本增加了一倍至四倍，平均增加了一倍半。

7、各紡織廠一月至六月份製造成本百分率比較 (65)

月份	項別	耗用原料		直接人工		製造費用		廠務費用	
		百分率	單位	百分率	單位	百分率	單位	百分率	單位
一月份	最高	69.06	第六廠	11.27	第三廠	18.60	第五廠	11.15	第五廠
	最低	64.42	第一廠	5.71	第六廠	14.85	第二廠	6.33	第三廠
	平均	66.17		8.16		16.73		9.04	
二月份	最高	74.52	第一廠	11.66	第三廠	16.84	第九廠	8.35	第八廠
	最低	67.09	第三廠	6.64	第一廠	10.53	第六廠	6.58	第一廠
	平均	73.33		8.45		13.73		7.49	
三月份	最高	80.94	第六廠	9.28	第三廠	10.12	第九廠	6.95	第八廠
	最低	76.25	第三廠	6.00	第九廠	6.67	第六廠	5.13	第二廠
	平均	78.04		7.29		8.73		5.94	
四月份	最高	87.96	第六廠	3.93	第四廠	8.31	第二廠	6.00	第二廠
	最低	82.03	第二廠	3.04	第一廠	5.61	第六廠	3.35	第三廠
	平均	85.35		3.44		7.05		4.17	
五月份	最高	83.34	第六廠	8.59	第三廠	9.78	第二廠	5.78	第八廠
	最低	79.23	第二廠	6.19	第五廠	5.62	第三廠	3.05	第一廠
	平均	81.73		6.72		6.99		4.45	
六月份	最高	79.15	第三廠	10.06	第三廠	7.80	第五廠	9.81	第四廠
	最低	72.83	第四廠	7.94	第一廠	6.05	第三廠	4.73	第三廠
	平均	77.34		9.01		7.19		6.46	

材料來源：分公司會計課

附註：平均數字係八個廠之平均數字，並非最高及最低之平均數字。

8、各廠製造費用百分率 (66)

No. 1. 一 月 份

廠別	間接材料百分率	直接人工百分率	電力百分率	燃料百分率	自來水百分率	機械修理費百分率	折舊費百分率
第一紡織廠	8.41	8.65	47.62	9.41	0.13	15.93	9.85
第二紡織廠	12.85	9.55	27.05	7.40	2.28	18.84	22.03
第三紡織廠	10.67	9.87	28.21	10.93	1.43	24.48	14.41
第四紡織廠	13.11	10.70	21.68	15.02	2.60	24.29	12.60
第五紡織廠	14.27	11.28	13.04	6.13	3.95	38.43	12.90
第六紡織廠	13.35	23.10	23.10	3.78	3.79	23.04	10.24
第七紡織廠	15.02	6.93	24.13	8.92	1.62	29.95	13.39
第八紡織廠	7.80	13.99	35.85	7.55	2.80	15.69	16.31
紡織廠平均	12.09	11.75	27.46	8.64	2.33	23.76	13.97
針織廠	44.14	12.49	10.00	11.79	14.60	0.71	6.27
機械廠	7.06	55.42	13.40	11.00	14.61	1.51	—
染整廠	0.76	13.49	5.05	35.57	14.67	0.99	29.47
印花廠	0.64	31.01	3.71	43.55	20.65	0.28	(試驗費)0.15
化驗樓	1.00	73.65	14.47	3.14	6.95	0.79	—
最高百分率	44.14	52.42	27.46	43.55	20.65	23.76	29.47
最低百分率	0.64	11.75	3.71	3.14	2.33	0.28	6.27
單位	針織廠	機械廠	紡織廠	化工場	化工場	紡織廠	印花廠
單位	化工場	紡織廠	化工場	機管廠	紡織廠	化工場	針織廠

材料來源：分公司會計課

說明：1、各項製造費用百分率之和為100

2、不同性質工廠，製造費用百分率之比較目的，是在顯示各種費用對於某種工廠特重或特輕。

3、最高與最低百分率之比較，八個紡織廠視作一單位。

No. 2. 二 月 份 (67)

廠別	間接材料百分率	直接人工百分率	電力百分率	燃料百分率	自來水百分率	機械修理費百分率	折舊費百分率
第一紡織廠	11.21	1.93	43.97	6.98	0.19	27.21	8.51
第二紡織廠	17.31	9.28	30.90	6.65	1.94	15.23	18.69
第三紡織廠	14.22	10.62	27.05	10.92	1.27	23.20	12.71
第四紡織廠	10.50	12.71	23.16	12.98	2.58	25.09	12.98
第五紡織廠	16.73	12.32	17.93	6.41	4.63	27.97	14.01
第六紡織廠	13.98	15.49	14.05	3.70	3.56	37.34	11.87
第七紡織廠	19.33	6.90	27.23	9.39	1.29	24.09	11.77
第八紡織廠	8.80	12.95	27.11	5.79	2.44	31.25	11.65
紡織廠平均	14.01	10.27	25.43	9.10	2.24	26.42	11.53
針織廠	38.74	17.79	13.15	15.44	5.68	2.31	6.89
機械廠	4.33	71.43	9.84	12.19	0.69	1.52	—
染整廠	0.99	14.45	5.57	36.92	16.43	2.46	23.18
印花廠	0.32	32.57	3.47	42.03	13.27	8.07	2.27
化驗樓	3.06	60.03	10.85	18.73	4.53	2.80	—
最高百分率	38.74	71.43	25.43	42.03	16.43	26.42	23.18
最低百分率	0.32	10.27	3.47	9.10	0.69	1.52	0.27
單位	針織廠	機械廠	紡織廠	化工廠	印花廠	紡織廠	印花廠
單位	化工場	紡織廠	化工場	紡織廠	機械廠	機械廠	化工場

材料來源：分公司會計課

No. 3. 三 月 份 (68)

廠 別	項 別			間接材料 百分率	直接人工 百分率	電 力 百分率	燃 料 百分率	自來水 百分率	機械修理費 百分率	折舊費 百分率
	紡	織	廠							
第 一 二 三 四 五 六 八 九 第 第 第 第 第 第 第 第 第	紡	織	廠	13.71	2.7	45.94	6.07	0.21	24.40	6.97
			廠	23.48	10.43	16.93	8.36	1.33	20.27	19.20
			廠	17.81	14.22	27.09	7.58	1.39	20.71	11.70
	織	廠	廠	11.27	17.43	25.98	9.17	2.12	22.12	11.91
			廠	15.98	13.03	22.31	6.64	2.39	28.06	11.59
			廠	21.92	15.10	25.64	5.48	2.82	17.18	10.86
	廠	廠	廠	16.14	10.22	30.53	7.81	1.47	23.27	10.56
			廠	9.83	17.29	29.90	4.58	1.92	26.37	10.11
			廠							
紡 織 廠 平 均			16.27	12.55	28.16	6.96	1.71	22.80	11.55	
針 機 印 梭	機 械 染 管	廠 廠 廠	廠	44.42	15.19	7.07	11.92	11.07	5.57	4.69
			廠	1.60	18.25	5.85	37.06	16.85	2.51	17.86
			廠	3.29	71.35	8.59	9.56	5.80	1.42	—
			廠	5.13	73.53	10.60	9.57	0.51	0.66	—
最 高	百 分 率	單 位	44.42 針織廠	73.53 梭管廠	28.16 紡織廠	37.06 印花廠	16.85 印花廠	22.80 紡織廠	17.86 印花廠	
最 低	百 分 率	單 位	1.60 印花廠	12.55 紡織廠	5.85 印花廠	6.96 紡織廠	0.51 梭管廠	0.66 梭管廠	4.69 針織廠	

材料來源：分公司會計課

No. 4. 四 月 份 (70)

廠 別	項 別			間接材料 百分率	直接人工 百分率	電 力 百分率	燃 料 百分率	自來水 百分率	機械修理費 百分率	折舊費 百分率	試驗費 百分率
	紡	織	廠								
第 一 二 三 四 五 六 八 九 第 第 第 第 第 第 第 第 第	紡	織	廠	13.48	7.30	24.39	4.86	0.17	20.90	29.90	—
			廠	7.50	5.38	26.93	8.32	1.17	16.92	33.78	
			廠	13.17	8.38	21.74	7.69	1.04	15.52	32.46	
	織	廠	廠	21.35	4.88	18.73	3.67	1.19	17.32	32.86	
			廠	14.23	4.77	27.13	4.89	1.43	18.85	28.70	
			廠	22.64	3.96	27.13	4.89	1.64	17.89	21.95	
	廠	廠	廠	21.54	5.37	21.94	5.29	0.93	17.08	27.85	
			廠	15.92	6.15	21.24	3.49	0.77	22.20	30.17	
			廠								0.06
紡 織 廠 平 均			16.23	5.77	23.65	5.40	1.04	18.34	29.71	—	
針 機 印 梭	機 械 染 管	廠 廠 廠	廠	33.63	12.01	11.16	6.67	9.28	8.98	18.14	0.03
			廠	5.15	74.77	10.79	6.78	0.83	1.68	—	—
			廠	0.74	10.47	6.34	22.88	11.98	3.75	43.90	—
			廠	9.66	28.47	44.34	9.35	2.03	6.15	—	—
最 高	百 分 率	單 位	33.63 針織廠	74.77 機織廠	4.34 梭管廠	22.88 印花廠	11.98 印花廠	18.34 紡織廠	43.90 印花廠	—	
最 低	百 分 率	單 位	0.74 印花廠	5.77 紡織廠	6.34 印花廠	5.40 紡織廠	0.83 機織廠	1.68 機織廠	18.14 針織廠	—	

材料來源：分公司會計課

No. 5. 五 月 份(70)

廠 別	項 別	間接材料	直接人工	電 力	燃 料	自來水	機械修理費	折 舊 費
		百分率						
第 一 第 二 第 三 第 四 第 五 第 六 第 八 第 九 第	紡 織 廠	10.06	20.50	26.94	2.50	0.60	16.42	22.98
	機 織 廠	6.28	13.74	32.78	13.21	0.64	11.00	22.35
	紡 織 廠	12.24	17.93	23.59	5.04	0.76	12.16	28.28
	機 織 廠	21.02	8.34	23.54	6.73	0.95	13.86	25.56
	紡 織 廠	13.25	8.92	31.21	2.75	1.23	16.53	26.11
	機 織 廠	18.79	7.75	27.03	7.11	2.94	13.89	22.49
	紡 織 廠	17.07	9.45	29.49	4.87	0.84	14.76	23.51
	機 織 廠	12.28	11.61	26.58	2.18	0.88	16.98	29.49
	紡 織 廠 平 均	13.87	12.28	27.65	5.55	1.11	14.45	25.09
機 織 廠 印 染 廠 針 織 廠	機 織 廠	2.97	82.94	5.78	4.00	0.59	2.72	—
	印 染 廠	1.17	17.59	4.57	28.00	15.12	2.28	31.27
	針 織 廠	44.52	18.72	6.47	5.16	11.85	1.68	11.55
		9.33	67.88	17.12	3.01	1.05	1.60	—
最 高	百 分 率 單 位	44.52	82.94	27.65	28.00	15.12	14.45	31.27
		針織廠	機械廠	紡織廠	印染廠	印染廠	紡織廠	印染廠
最 低	百 分 率 單 位	1.17	12.28	4.57	3.01	0.59	1.60	11.55
		印染廠	紡織廠	印染廠	接管廠	機械廠	接管廠	針織廠

材料來源：分公司會計課

No. 6. 六 月 份(71)

廠 別	項 別	間接材料	直接人工	電 力	燃 料	自來水	機械修理費	折 舊 費
		百分率						
第 一 第 二 第 三 第 四 第 五 第 六 第 八 第 九 第	紡 織 廠	10.70	21.08	33.07	6.65	7.80	15.12	5.58
	機 織 廠	9.52	19.80	27.43	7.27	2.30	11.94	21.74
	紡 織 廠	11.21	21.55	31.66	3.22	1.68	10.97	19.71
	機 織 廠	11.80	15.18	29.88	7.23	2.17	11.94	21.80
	紡 織 廠	14.70	11.32	34.30	7.05	2.77	12.18	17.68
	機 織 廠	14.75	10.98	35.47	7.44	2.40	18.97	9.99
	紡 織 廠	25.60	12.17	30.24	3.83	2.41	9.83	15.92
	機 織 廠	11.63	14.68	33.57	3.51	1.78	15.65	19.18
	紡 織 廠 平 均	13.74	15.85	31.95	5.77	2.91	13.33	16.45
針 織 廠 機 織 廠 印 染 廠	針 織 廠	60.67	16.90	3.97	2.34	6.97	2.92	6.23
	機 織 廠	3.04	87.12	4.17	3.45	0.88	1.34	—
	印 染 廠	1.05	24.43	4.33	33.33	11.83	1.52	23.51
		9.16	55.79	15.05	5.81	1.55	12.62	—
最 高	百 分 率 單 位	60.67	87.12	31.95	33.33	11.83	13.33	23.51
		針織廠	機械廠	紡織廠	印染廠	印染廠	紡織廠	印染廠
最 低	百 分 率 單 位	1.05	15.85	3.97	2.34	0.88	1.34	6.23
		印染廠	紡織廠	針織廠	針織廠	機械廠	機械廠	針織廠

材料來源：分公司會計課

9、各紡織廠一至六月份製造費用百分率比較—(72)

項 月 別 份	間接材料		間接人工		電 力		燃 料		自 來 水		機械修理費		折舊費	
	百分率	(廠)	百分率	(廠)	百分率	(廠)	百分率	(廠)	百分率	(廠)	百分率	(廠)	百分率	(廠)
一 最 月 最 份 平 均	高	15.02(八)	23.10(六)	47.62(一)	15.02(四)	3.95(五)	38.43(五)	22.03(二)						
	低	7.80(九)	6.93(八)	13.04(五)	3.78(六)	0.13(一)	15.69(九)	9.85(一)						
	均	12.09	11.75	27.46	8.64	2.33	23.76	13.97						
二 最 月 最 份 平 均	高	19.33(八)	15.49(六)	43.97(一)	12.98(四)	4.63(五)	37.34(六)	18.69(二)						
	低	8.80(九)	6.90(八)	14.06(六)	3.70(六)	0.19(一)	15.23(二)	8.51(一)						
	均	14.01	10.27	26.43	9.10	2.24	26.42	11.53						
三 最 月 最 份 平 均	高	23.48(二)	17.43(四)	45.94(一)	9.17(四)	2.84(六)	28.06(五)	19.20(二)						
	低	9.83(九)	2.70(一)	16.93(二)	4.58(九)	0.21(一)	17.18(六)	6.97(一)						
	均	16.27	12.55	28.76	6.96	1.71	22.80	11.55						
四 最 月 最 份 平 均	高	22.64(六)	8.38(三)	27.13 ^(五) _(六)	8.32(二)	1.64(六)	22.20(九)	33.78(二)						
	低	7.50(二)	3.96(六)	18.73(四)	3.49(九)	0.17(一)	15.52(三)	21.95(六)						
	均	16.23	5.77	23.65	5.40	1.04	18.34	29.71						
五 最 月 最 份 平 均	高	21.02(四)	20.50(一)	31.21(五)	13.21(二)	2.94(六)	16.98(九)	29.49(九)						
	低	6.28(二)	7.75(六)	23.54(四)	2.50(一)	0.60(一)	11.00(二)	22.35(二)						
	均	13.87	12.28	27.65	5.55	1.11	14.45	25.09						
六 最 月 最 份 平 均	高	25.60(八)	21.55(三)	35.47(六)	7.44(六)	7.80(一)	18.97(六)	21.80(四)						
	低	9.52(二)	10.98(六)	27.43(二)	3.22(三)	1.68(三)	9.83(八)	5.58(一)						
	均	13.74	15.85	31.95	5.77	2.91	13.33	16.45						

材料來源：分公司會計課

附註：平均數係八個紡織廠之平均數，並非最高最低兩數字之平均數。

九、人事統計

(職員部份)

1、性別 (73)

性 別	人 數	百 分 率
共 計	1,278	100%
男	1144	89.51
女	134	10.49

3、學歷 (75)

學 歷	人 數	百 分 率
共 計	1,278	100%
大學畢業	249	19.48
專科畢業	208	16.28
高中畢業	506	39.59
高中以下	315	24.65

2、籍貫 (74)

籍 貫	人 數	百 分 率
共 計	1278	100%
山東	338	26.45
江蘇	295	23.08
湖南	223	17.45
浙江	197	15.41
湖北	55	4.30
湖廣	39	3.05
四川	19	1.49
河南	18	1.41
江西	17	1.33
安徽	16	1.25
廣東	15	1.17
福建	8	0.63
遼寧	7	0.55
山西	6	0.47
陝西	6	0.47
雲南	2	0.16
廣西	1	0.08
日籍	16	1.25

4、年齡 (76)

年 齡	人 數	百 分 率
共 計	1,278	100%
20歲以下	13	1.02
21—30	750	58.69
31—40	371	29.03
41—50	124	9.70
51—60	20	1.56

註：1、上四表材料來源為各單位人事課報表。 2、上四表人數係六月三十日註冊人數。

5、職 級—(77)

職 級 別	卅五年 十二月 十二人	增 減						卅六年 六月份 六人	備 註
		一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月		
總 計	1215	+29	+16	+5	+22	-2	-7	1276	
小 計	997	+26	+16	+10	+23	-4	-5	1063	
經 理	1	—	—	—	—	—	—	1	
副 經 理	1	+1	—	—	—	—	—	2	
廠 長	11	+1	—	+1	—	—	—	13	
總 工 程 師	1	—	—	—	—	—	—	1	
工 程 師	42	-7	-1	—	—	+1	-3	32	
秘 書	1	—	—	—	—	—	—	1	
課 長	4	+1	—	—	—	—	—	5	
室或辦事處主任	—	+3	-1	—	—	—	—	2	
專 員	11	-1	—	—	+2	—	—	12	
稽 核	2	—	—	—	—	—	—	2	
技 師	91	+8	-3	+5	+1	—	—	102	
課 主 任	34	+3	—	+2	+1	+1	—	41	
股 長	13	—	—	—	—	—	—	13	
組 長	1	—	+3	—	—	—	—	4	
技 術 員	171	+3	-3	—	+2	+2	+3	178	
辦 事 員	240	+3	+7	-4	+8	-1	-1	252	
助 理 技 術 員	50	+1	+7	+3	+2	+2	+10	75	
助 理 員	216	+12	+3	—	+5	-11	-11	214	
日籍工程師	7	—	—	—	—	—	—	7	日籍技師中內奉 醫師一人。
技 師	3	—	—	+1	—	—	—	4	
技 術 員	5	—	—	—	—	—	—	5	
醫 師	11	+1	+1	—	—	—	—	13	
護 士	19	—	+1	—	+3	—	—	23	
教 員	55	-3	+3	+1	—	+1	—	57	
醫 衛 隊 大隊長	1	—	—	—	—	—	—	1	
大隊增	—	—	—	—	—	—	—	—	
分隊長	6	—	-1	+1	-1	+1	-3	3	
小 計	218	+3	0	-5	-1	+2	-2	215	
練 習 生	172	+3	+1	-5	+1	+3	+1	176	
實 習 員	46	—	-1	—	-2	-1	-3	39	

材料來源：各人事課

6、薪 級—(76)

薪 級 別	卅五年 十二月 人 數	增			減			卅六年 六月份 人 數	備 註
		一 月	二 月	三 月	四 月	五 月	六 月		
合 計	1,215	+29	+16	+5	+22	-2	-7	1,278	
600	3	—	—	—	—	—	—	3	
550	1	+1	—	—	—	—	—	2	
500	7	—	—	+1	—	—	—	8	
450	—	+1	—	—	—	—	—	1	
420	7	—	-2	+1	+1	-1	—	6	
390	10	-1	—	+1	-1	+1	—	10	
360	19	+3	-2	—	+1	-2	—	19	
330	10	+3	+2	-2	—	-1	-1	11	
300	16	+2	+1	—	+3	+2	+3	27	
270	20	+3	-3	+2	—	+1	-1	22	
250	62	-5	+1	+3	-2	+2	—	61	
230	28	+1	-2	—	—	+1	—	29	
210	47	+3	-1	+1	+1	—	—	51	
200	—	+1	—	—	—	+1	—	2	
190	43	-1	+1	—	+3	-3	-2	41	
180	—	+1	—	—	—	—	—	1	
170	50	—	—	-2	-2	+1	+2	50	
150	—	—	—	—	—	—	—	—	
150	51	-1	+1	-1	+3	+1	—	54	
140	2	-1	—	+3	+1	-1	-1	3	
130	81	—	+2	—	—	—	—	83	
120	64	-1	-1	-2	+4	+2	—	66	
110	24	+5	—	-1	+1	—	—	29	
100	41	+6	+1	-1	+1	—	—	48	
90	33	-2	+3	+2	—	+1	—	37	
80	69	+2	-1	+1	-2	—	+1	70	
70	65	-2	+3	+1	+3	-3	-4	64	
65	—	—	+3	—	—	—	—	3	
60	93	-1	+5	+2	+3	-1	+1	105	
55	—	+9	+1	—	—	—	—	10	
50	146	+4	+5	+6	+3	-5	+23	182	
45	—	—	—	+1	—	—	—	1	
40	45	+50	+1	+27	+55	-1	-15	163	
30	172	-52	-1	-38	-57	+3	-11	16	
未定	—	+1	-1	—	+3	—	-2	1	

材料來源：各人事課

7、職員薪金折實統計—(79)

折實薪金和 薪級折實	共 計	分 公 司	級						機 械 廠	印 染 廠	針 織 廠	樓 管 廠	化 工 廠	備 註			
			級														
			一	二	三	四	五	六							八	九	
共計	139,449.50	140,000	114,340.00	9,779.75	83,81.75	8,610.75	10,417.75	13,165.75	8,386.00	8,698.75	8,171.75	5,943.00	3,613.00	1,684.50	30,448.75	第一化工廠 技師員一人， 薪金未奉核定， 故未列入。 折實薪金和 = 各單位各級 薪金人數×折 實買數。	
350	1,080	350.00	360.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
550	335	670.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	310	670.00	310.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
450	285	270.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
420	270	270.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
380	255	255.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
360	240	240.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
330	225	225.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
300	210	210.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
270	195	195.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	185	185.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
230	175	175.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
210	165	165.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	160	160.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
190	155	155.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
180	150	150.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
170	145	145.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
160	140	140.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	135	135.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
140	130	130.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
130	125	125.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	120	120.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
110	110	110.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	100	100.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	90	90.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	80	80.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	70	70.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	65	65.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	60	60.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	55	55.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	50	50.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	45	45.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	40	40.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	30	30.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
職員人數	1,177	299.00	125.00	90.00	88.00	98.00	124.00	105.18	105.15	83.00	72.00	61.00	35.00	16.00	31.00	—	—
平均薪額	109.20	121.21	91.47	108.60	112.92	97.85	106.30	104.80	103.23	97.43	103.23	104.03	124.15	120.00	124.15	—	—

材料來源：分公司及各廠

B. (工人部份)

8、分公司及各廠工人人數— 80

月別	單位別		合計	分公司	第一紡織廠	第二紡織廠	第三紡織廠	第四紡織廠	第五紡織廠	第六紡織廠	第八紡織廠	第九紡織廠	第一機械廠	第一印染廠	第一針織廠	第一皮管廠
	項別	別														
一	合計		17,117	237	1,924	1,800	1,894	1,717	1,686	3,414	1,527	1,657	496	400	233	122
	直接工	男女	4,602 9,635	—	573 1,091	401 1,113	278 1,390	315 1,162	297 1,103	1,325 1,548	355 932	251 1,215	417	204 33	69 134	115
		間接工	男女	2,728 152	230 7	323 19	272 14	203 23	231 9	291 5	499 41	227 12	177 13	75 4	158 5	30
二	合計		17,187	232	1,945	1,797	1,925	1,710	1,688	3,416	1,540	1,655	513	408	232	128
	直接工	男女	4,651 9,641	—	578 1,018	402 1,108	285 1,413	316 1,152	299 1,091	1,341 1,530	358 941	245 1,220	435	203 33	68 135	120
		間接工	男女	2,741 154	225 7	330 19	273 14	204 22	233 9	291 5	502 43	229 12	177 13	74 4	166 6	29
三	合計		17,355	245	1,968	1,798	1,911	1,697	1,691	3,407	1,565	1,743	540	421	240	131
	直接工	男女	4,709 9,702	—	587 1,029	404 1,101	289 1,394	315 1,147	299 1,090	1,337 1,527	358 967	272 1,272	451	207 34	69 141	121
		間接工	男女	2,789 155	238 7	333 19	277 14	205 23	225 9	297 5	500 43	228 12	185 13	85 4	174 6	30
四	合計		17,516	256	1,965	1,789	1,902	1,694	1,712	3,422	1,582	1,805	599	420	238	132
	直接工	男女	4,811 9,753	—	598 1,025	403 1,095	288 1,383	316 1,142	299 1,095	1,354 1,528	356 967	280 1,325	523	211 31	69 140	122
		間接工	男女	2,789 163	249 7	333 19	276 14	208 23	227 9	308 10	497 41	225 13	183 16	71 5	172 6	29
五	合計		17,537	261	1,975	1,798	1,904	1,695	1,732	3,423	1,590	1,754	609	420	237	139
	直接工	男女	4,848 9,708	—	593 1,025	403 1,103	290 1,382	321 1,135	303 1,109	1,359 1,513	355 997	282 1,273	533	211 31	69 139	125
		間接工	男女	2,820 161	251 7	338 19	279 13	209 23	229 9	309 11	510 41	225 13	185 14	71 5	172 6	29
六	合計		17,606	272	1,931	1,799	1,902	1,694	1,727	3,423	1,615	1,760	616	445	238	139
	直接工	男女	4,878 9,739	—	595 1,021	405 1,099	291 1,380	320 1,133	307 1,111	1,359 1,521	362 1,015	274 1,284	510	227 35	68 139	129
		間接工	男女	2,829 162	265 7	315 19	290 13	208 23	232 9	295 11	502 41	225 13	187 15	71 5	176 6	29

材料來源：分公司及各廠

9、分公司及各廠工人增減情形一(81)

單 位	一月份 工人人數	增					減		六月份 工人人數	備 註
		一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份			
合 計	17,117	—	+70	+168	+161	+21	+71	17,603		
分 公 司	237	—	-5	+13	+11	+5	+11	272		
第一紡織廠	1,924	—	+21	+23	-3	+10	+6	1,981		
第二紡織廠	1,800	—	-3	-1	-7	+9	—	1,794		
第三紡織廠	1,894	—	+31	-14	-9	+2	-2	1,912		
第四紡織廠	1,717	—	-7	-13	-3	+1	-1	1,694		
第五紡織廠	1,695	—	-10	+5	+21	+20	-5	1,727		
第六紡織廠	3,414	—	+2	-9	+15	+1	—	3,423		
第八紡織廠	1,527	—	+13	+25	+17	+8	+25	1,615		
第九紡織廠	1,657	—	-2	+88	+62	-51	+6	1,760		
第一機械廠	495	—	+17	+27	+59	+10	+7	615		
第一印染廠	409	—	+8	+13	-1	—	+25	445		
第一針織廠	233	—	-1	+8	-2	-1	-1	233		
第一接管廠	122	—	+6	+3	+1	+7	—	139		

材料來源：分公司總務課及各廠人事課

10、紡織工人人數一(82)

月 別	廠 別	項 別	合 計	一 二 三 四 五 六 八 九								
				一	二	三	四	五	六	八	九	
一	紡織	合 計	13,285	1,577	1,514	1,658	1,477	1,400	2,874	1,238	1,457	
		工 工	7,515	849	1,049	1,125	912	831	1,051	781	907	
		佔全廠工人數百分率	5,750	728	465	543	555	539	1,813	57	560	
二	紡織	合 計	13,298	1,595	1,510	1,699	1,458	1,390	2,871	1,299	1,465	
		工 工	7,530	857	1,046	1,145	905	821	1,051	779	925	
		佔全廠工人數百分率	5,768	739	461	554	552	559	1,823	523	510	
三	紡織	合 計	13,388	1,615	1,505	1,683	1,452	1,389	2,864	1,375	1,544	
		工 工	7,578	857	1,041	1,129	904	815	1,051	798	972	
		佔全廠工人數百分率	5,810	749	464	554	558	573	1,813	527	572	
四	紡織	合 計	13,468	1,613	1,499	1,671	1,458	1,394	2,884	1,343	1,603	
		工 工	7,590	857	1,037	1,121	902	821	1,055	818	959	
		佔全廠工人數百分率	5,878	745	462	550	556	573	1,829	525	637	
五	紡織	合 計	13,444	1,618	1,506	1,672	1,457	1,412	2,872	1,352	1,555	
		工 工	7,572	874	1,047	1,123	898	825	1,044	815	945	
		佔全廠工人數百分率	5,872	744	459	549	559	586	1,828	537	610	
六	紡織	合 計	13,478	1,616	1,505	1,671	1,453	1,418	2,880	1,377	1,558	
		工 工	7,597	875	1,046	1,122	897	822	1,050	832	953	
		佔全廠工人數百分率	5,881	741	459	549	556	596	1,830	545	605	

材料來源：各紡織廠

11、分公司及各廠工人分析百分比—(83)

(卅六年六月份為準)

單 位	男 工	女 工	直 接 工	間 接 工	紡 工	機 工	其 他	備 註
共 計	43.77	56.23	83.01	16.99	47.78	38.99	15.23	
分 公 司	97.43	2.57	--	100.00	—	—	—	
第一紡織廠	47.50	52.50	81.57	18.43	44.17	37.41	18.42	
第二紡織廠	38.15	61.85	83.70	16.30	58.18	25.53	16.29	
第三紡織廠	26.21	73.76	87.85	12.15	58.99	28.86	12.14	
第四紡織廠	32.59	67.41	85.77	14.23	52.95	32.82	14.23	
第五紡織廠	35.03	64.97	82.11	17.89	47.60	34.51	17.89	
第六紡織廠	54.37	45.63	84.14	15.86	30.67	53.46	15.87	
第八紡織廠	36.35	63.65	85.26	14.74	51.52	33.75	14.73	
第九紡織廠	26.19	73.81	88.52	11.48	54.15	34.38	11.47	
第一機械廠	99.19	0.81	87.66	12.34	—	—	—	
第一印染廠	90.56	9.44	59.10	40.90	—	—	—	
第一針織廠	41.10	58.90	87.71	12.29	—	—	—	
第一接管廠	100.00	—	92.81	7.19	—	—	—	

全國棉紡織工業同業公會第二屆會員大會，於本年九月二十日上午十時在上海市商會開幕，到蘇、浙、皖、川、滇、冀、魯、湘、鄂及東北各省代表二百二十餘人，討論情形，至為熱烈，會中改選杜月笙、東雲章、潘仰山、石鳳翔、李升伯、吳味徑、范澄川、王瑞基、等三十一人為理事，王啓宇、蘇汰餘、樓震旦等十一人為監事，最後并通過大會宣言，於同月二十二日圓滿閉幕。

宣言揭櫫三點：

- | | | | | |
|----|---|---|---|---|
| 一、 | 培 | 養 | 人 | 材 |
| 二、 | 自 | 製 | 機 | 械 |
| 三、 | 推 | 廣 | 原 | 料 |

十、福利統計

1、福利費用一(84) (以月份分)

三十六年一月至六月

類別	總計	樂餘文化娛樂費用	衛生室費用	托兒所費用	工人補習教育費用	員工子弟學校費用	農場費用	其他費用
總計	1,148,864,685.47	135,834,283.70	341,609,746.60	17,818,687.81	11,401,080.00	281,263,525.93	53,337,693.74	297,689,658.69
%	100	11.823	29.732	1.551	0.992	25.350	4.642	25.910
1	87,485,475.05	10,547,358.00	25,594,745.23	413,500.00	824,950.00	22,400,718.27	3,046,624.00	23,557,579.55
2	115,171,610.89	11,557,620.71	32,858,415.02	115,000.00	1,268,000.00	25,771,652.00	4,019,865.00	40,957,098.16
3	147,418,574.37	12,093,847.91	47,576,447.13	4,970,000.00	1,516,500.00	26,188,872.49	7,905,949.00	47,085,967.94
4	164,475,718.41	39,076,717.26	45,363,719.43	51,298.65	1,314,000.00	35,505,318.31	7,044,741.00	35,129,993.97
5	252,868,242.15	24,259,341.83	81,143,357.45	5,477,175.00	2,796,000.00	78,491,562.93	14,323,893.74	46,492,517.00
6	389,445,095.58	33,591,405.09	108,082,052.14	6,791,781.36	3,611,640.00	102,501,981.93	16,995,650.00	103,456,452.16

材料來源：各單位會計課

2、福利費用一(85) (以單位分)

三十六年一月至六月

類別	總計	樂餘文化娛樂費用	衛生室費用	托兒所費用	工人補習教育費用	員工子弟學校費用	農場費用	其他費用
總計	1,148,864,685.47	135,834,283.70	341,609,746.63	17,818,687.81	11,401,080.00	281,213,525.97	53,337,693.74	297,689,658.69
%	100	11.823	29.732	1.551	0.992	25.350	4.642	25.910
公共	91,634,721.25	40,276,710.26	25,431,183.00	—	1,283,240.00	4,599,018.00	—	21,384,810.00
第一	132,285,097.83	20,723,285.83	60,959,199.00	3,054,000.00	3,088,310.00	45,328,282.00	—	21,364,140.00
第二	124,872,889.23	11,010,372.00	23,395,817.00	171,000.00	2,988,500.00	20,400,428.94	35,084,165.00	49,994,050.86
第三	128,344,344.37	6,485,921.00	23,705,653.51	—	1,184,000.00	20,705,654.37	1,790,000.00	47,277,900.00
第四	135,053,405.37	9,442,229.00	43,690,070.20	3,511,427.34	1,492,000.00	57,057,899.10	6,609,314.00	25,218,140.25
第五	144,115,291.54	12,695,545.00	51,682,485.89	—	832,000.00	43,786,371.36	4,955,954.74	77,575,788.14
第六	97,748,335.01	4,072,400.00	4,318,638.30	84,000.00	10,928,131.51	10,928,131.51	1,547,660.00	21,395,694.00
第七	81,281,707.99	6,105,102.91	19,759,580.50	11,052,260.47	80,000.00	29,159,993.93	3,400,650.00	11,305,015.78
第八	45,093,291.43	3,543,900.00	27,384,638.52	—	903,040.00	16,990,459.14	—	2,630,468.38
第九	24,754,083.09	4,885,810.00	17,898,873.08	—	54,000.00	—	—	1,915,000.00
第十	17,979,104.33	4,281,635.71	21,841,455.91	—	552,000.00	—	—	—
針管	27,958,200.37	2,225,230.00	5,763,217.88	—	—	3,391,585.35	—	16,276,200.28

材料來源：各單位會計課

3、福利費用每員分攤統計—(86)

廠別	項別	業餘文化 娛樂費用	衛生室費用	工人補習 教育費用	員工子弟 學校費用	農場費用	其他費用
分 公 司		12,019.31	7,590.03	—	—	—	6,381.62
第 一 廠		1,657.47	4,874.85	1,843.74	24,458.47	—	—
第 二 廠		973.16	2,067.86	2,376.31	20,346.27	3,096.53	1,888.29
第 三 廠		847.88	2,245.96	5,330.63	29,101.90	150.53	4,204.36
第 四 廠		603.88	4,067.22	2,180.38	23,380.30	—	4,401.22
第 五 廠		871.94	4,772.60	1,298.15	49,298.02	610.33	2,423.87
第 六 廠		597.40	203.20	652.04	20,692.99	233.19	3,650.11
第 八 廠		411.56	1,995.93	—	—	156.40	2,162.37
第 九 廠		561.43	2,515.14	3,916.83	36,947.59	312.67	1,039.45
機 械 廠		933.83	5,755.32	—	35,020.71	—	693.14
印 染 廠		1,690.35	6,191.24	—	—	—	662.40
針 織 廠		2,638.10	7,895.22	—	—	—	204.26
梭 管 廠		2,517.19	6,519.47	—	—	—	18,411.99
備 註		1. 各單位全體 員工每月分攤 2. 分公司因工 友人數特少 故分攤數大	1. 全 前 2. 全 前	1. 各單位實際 補習工友分攤。 2. 分公司, 印 染場無補習 班。 3. 第八廠, 機 械廠, 針織 廠, 梭管廠 、資料不齊 、未能統計	1. 各單位入學 學生分攤。 2. 第八廠及梭 管廠子弟分 別選入第九 廠及機械廠 子弟學校, 故每生費用 已在該兩校 內分攤	1. 各有關單位 全體員工每 月分攤 2. 分公司, 第 一廠第四廠 第九廠機械 廠印染廠針 織廠梭管廠 皆無農場	1. 各單位全 體員工每 月分攤 2. 第一廠無 “其他”實 用

材料來源：各單位會計課

4、各員工子弟學校學生人數—(87)

校級別	月別	1						2						3						4						5						6																	
		小計	幼	1	2	3	4	5	6	小計	幼	1	2	3	4	5	6	小計	幼	1	2	3	4	5	6	小計	幼	1	2	3	4	5	6	小計	幼	1	2	3	4	5	6								
總計	男	951	8	440	180	161	113	30	19	1060	8	500	206	191	106	30	19	1066	28	502	208	193	106	30	19	1084	28	502	207	190	106	30	19	1078	28	498	206	189	103	30	19	1079	28	498	206	189	103	30	19
	女	624	12	388	121	52	33	11	7	642	12	402	123	55	32	11	7	659	29	403	123	55	31	11	7	652	29	401	119	53	32	11	7	650	29	399	120	52	32	11	7	651	29	399	120	52	32	11	7
	小計	1575	20	828	301	213	146	47	26	1702	20	902	329	246	138	41	26	1745	57	905	331	248	137	41	26	1736	57	903	323	243	140	41	26	1728	57	897	326	241	140	41	26	1730	57	897	326	241	140	41	26
1	男	225	—	74	42	38	29	23	19	225	—	74	42	38	29	23	19	225	—	74	42	38	29	23	19	225	—	74	42	38	29	23	19	225	—	74	42	38	29	23	19	225	—	74	42	38	29	23	19
	女	111	—	55	22	12	7	8	7	111	—	55	22	12	7	8	7	111	—	55	22	12	7	8	7	111	—	55	22	12	7	8	7	111	—	55	22	12	7	8	7	111	—	55	22	12	7	8	7
	小計	336	—	129	64	50	36	31	26	336	—	129	64	50	36	31	26	336	—	129	64	50	36	31	26	336	—	129	64	50	36	31	26	336	—	129	64	50	36	31	26	336	—	129	64	50	36	31	26
2	男	111	—	48	31	22	10	—	—	136	—	68	34	23	11	—	—	136	—	68	34	23	11	—	—	135	—	67	34	23	11	—	—	135	—	67	34	23	11	—	—	135	—	67	34	23	11	—	—
	女	89	—	57	15	10	6	—	—	100	—	68	16	10	6	—	—	100	—	68	16	10	6	—	—	99	—	67	16	10	6	—	—	99	—	67	16	10	6	—	—	99	—	67	16	10	6	—	—
	小計	210	—	105	47	32	16	—	—	236	—	136	50	33	17	—	—	236	—	136	50	33	17	—	—	234	—	134	50	33	17	—	—	234	—	134	50	33	17	—	—	234	—	134	50	33	17	—	—
3	男	51	—	35	12	—	4	—	—	69	—	40	15	9	5	—	—	69	—	40	15	9	5	—	—	69	—	40	15	9	5	—	—	69	—	40	15	9	5	—	—	69	—	40	15	9	5	—	—
	女	51	—	33	14	—	4	—	—	50	—	34	13	2	2	—	—	51	—	34	13	2	2	—	—	51	—	34	13	2	2	—	—	51	—	34	13	2	2	—	—	51	—	34	13	2	2	—	—
	小計	102	—	68	26	—	8	—	—	119	—	73	28	11	7	—	—	120	—	74	28	11	7	—	—	120	—	74	28	11	7	—	—	120	—	74	28	11	7	—	—	120	—	74	28	11	7	—	—
4	男	114	8	55	18	15	11	7	—	114	8	55	18	15	11	7	—	114	8	55	18	15	11	7	—	115	8	55	18	15	12	7	—	115	8	55	18	15	12	7	—	115	8	55	18	15	12	7	—
	女	83	12	50	9	5	4	3	—	83	12	50	9	5	4	3	—	83	12	50	9	5	4	3	—	83	12	50	9	5	4	3	—	83	12	50	9	5	4	3	—	83	12	50	9	5	4	3	—
	小計	197	20	105	27	20	15	10	—	197	20	105	27	20	15	10	—	197	20	105	27	20	15	10	—	198	20	105	27	20	16	10	—	198	20	105	27	20	16	10	—	198	20	105	27	20	16	10	—
5	男	100	—	25	20	27	28	—	—	112	—	26	22	37	27	—	—	132	20	25	22	37	27	—	—	127	20	25	21	34	27	—	—	127	20	25	21	34	27	—	—	127	20	25	21	34	27	—	—
	女	50	—	23	27	6	2	—	—	66	—	27	26	9	4	—	—	83	17	27	26	9	4	—	—	75	17	25	23	6	4	—	—	75	17	25	23	6	4	—	—	75	17	25	23	6	4	—	—
	小計	150	—	48	47	33	30	—	—	178	—	53	48	43	31	—	—	215	37	52	48	46	31	—	—	202	37	50	44	40	31	—	—	202	37	50	44	40	31	—	—	202	37	50	44	40	31	—	—
6	男	202	—	119	35	30	18	—	—	208	—	123	39	33	13	—	—	214	—	125	41	35	13	—	—	219	—	127	42	36	14	—	—	219	—	127	42	36	14	—	—	219	—	127	42	36	14	—	—
	女	146	—	107	21	12	8	—	—	137	—	102	18	9	8	—	—	136	—	102	18	9	7	—	—	138	—	102	18	10	8	—	—	138	—	102	18	10	8	—	—	138	—	102	18	10	8	—	—
	小計	350	—	226	56	42	26	—	—	345	—	225	57	42	21	—	—	350	—	227	59	44	20	—	—	357	—	229	60	46	22	—	—	357	—	229	60	46	22	—	—	357	—	229	60	46	22	—	—
9	男	65	—	53	22	10	—	—	—	125	—	82	27	16	—	—	—	125	—	82	27	16	—	—	—	125	—	82	27	16	—	—	—	119	—	78	25	15	—	—	120	—	79	25	15	—	—		
	女	49	—	34	12	3	—	—	—	68	—	47	15	6	—	—	—	68	—	47	15	6	—	—	—	68	—	47	15	6	—	—	—	66	—	45	16	5	—	—	67	—	45	16	5	—	—		
	小計	134	—	87	34	13	—	—	—	193	—	129	42	22	—	—	—	193	—	129	42	22	—	—	—	193	—	129	42	22	—	—	—	185	—	123	42	20	—	—	187	—	125	42	20	—	—		
10	男	63	—	31	—	19	13	—	—	71	—	32	9	20	10	—	—	71	—	32	9	20	10	—	—	69	—	32	8	19	10	—	—	69	—	32	8	19	10	—	—	69	—	32	8	19	10	—	—
	女	35	—	29	—	4	2	—	—	27	—	20	4	2	1	—	—	27	—	20	4	2	1	—	—	27	—	21	3	2	1	—	—	27	—	21	3	2	1	—	—	27	—	21	3	2	1	—	—
	小計	98	—	60	—	23	15	—	—	98	—	52	13	22	11	—	—	98	—	52	13	22	11	—	—	96	—	53	11	21	11	—	—	96	—	53	11	21	11	—	—	96	—	53	11	21	11	—	—

材料來源：各員工子弟學校

註：一月份為三十五年第二學期

5、各工人補習夜校學生人數—(88)

校 別	1				2				3				4				5				6								
	月		別		月		別		月		別		月		別		月		別		月		別						
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4					
總計	376	223	129	24	356	195	112	42	426	189	130	77	24	340	122	121	72	25	373	144	135	106	25	344	139	110	69	25	
男	452	179	258	15	438	148	203	87	497	159	191	113	34	499	169	180	116	34	594	186	231	188	34	521	202	169	143	34	
女	828	492	387	38	788	344	315	129	917	348	321	190	58	839	291	301	188	59	967	330	366	294	59	865	341	279	212	59	
小計	72	47	25	—	72	47	25	—	72	47	25	—	—	72	47	25	—	—	72	47	25	—	—	72	47	25	—	—	
男	44	19	25	—	44	19	25	—	44	19	25	—	—	44	19	25	—	—	44	19	25	—	—	44	19	25	—	—	
女	116	86	59	—	116	86	59	—	116	86	59	—	—	116	86	59	—	—	116	86	59	—	—	116	86	59	—	—	
小計	78	36	34	—	90	30	40	20	90	30	40	20	—	90	30	40	20	—	86	32	37	17	—	86	32	37	17	—	
男	82	27	55	—	125	17	35	73	125	17	35	73	—	125	17	35	73	—	158	23	39	100	—	158	23	39	100	—	
女	152	63	89	—	215	47	75	93	215	47	75	93	—	215	47	75	93	—	245	52	76	117	—	245	52	76	117	—	
小計	46	25	20	—	46	25	20	—	46	25	20	—	—	46	25	20	—	—	48	31	17	—	—	48	31	17	—	—	
男	45	10	36	—	45	10	36	—	45	10	36	—	—	45	10	36	—	—	45	20	25	—	—	45	20	25	—	—	
女	92	35	56	—	92	35	56	—	92	35	56	—	—	92	35	56	—	—	93	51	42	—	—	93	51	42	—	—	
小計	31	12	19	—	31	12	19	—	31	12	19	—	—	31	12	19	—	—	22	9	13	—	—	20	9	11	—	—	
男	69	30	39	—	69	30	39	—	69	30	39	—	—	69	30	39	—	—	53	24	29	—	—	48	24	24	—	—	
女	100	42	58	—	100	42	58	—	100	42	58	—	—	100	42	58	—	—	75	33	42	—	—	68	33	35	—	—	
小計	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
男	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
女	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
小計	40	9	7	24	39	9	8	22	71	2	9	35	24	74	2	10	37	25	74	2	10	37	—	74	2	10	37	25	
男	155	71	70	15	154	72	68	14	148	51	41	22	31	149	51	41	23	34	149	51	41	23	—	149	51	41	23	34	
女	195	79	77	39	193	81	76	36	219	53	50	58	53	223	53	51	60	59	223	53	51	60	—	223	53	51	60	59	
小計	45	21	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
男	56	23	33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
女	101	44	57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
小計	72	72	—	—	72	72	—	—	72	72	—	—	—	72	72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
男	72	72	—	—	72	72	—	—	72	72	—	—	—	72	72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
女	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

材料來源：各員工子弟學校

6、各員工子弟學校教職員人數—(89)

職別	校別	一 月			二 月			三 月			四 月			五 月			六 月			
		小計	男	女																
總 計		64	38	26	68	36	32	63	33	33	69	36	33	69	36	33	69	36	33	
合計		48	21	27	52	21	31	53	21	32	53	21	32	53	21	32	53	21	32	
教 員	1	11	6	5	11	6	5	11	6	5	11	6	5	11	6	5	11	6	5	
	2	6	3	3	6	3	3	6	3	3	6	3	3	6	3	3	6	3	3	
	3	2	1	1	4	1	3	4	1	3	4	1	3	4	1	3	4	1	3	
	4	7	2	5	7	2	5	7	2	5	7	2	5	7	2	5	7	2	5	
	5	6	3	3	6	2	4	7	2	5	7	2	5	7	2	5	7	2	5	
	6	10	5	5	10	5	5	10	5	5	10	5	5	10	5	5	10	5	5	
	9	3	1	2	5	2	3	5	2	3	5	2	3	5	2	3	5	2	3	
	10	3	—	3	3	—	3	3	—	3	3	—	3	3	—	3	3	—	3	
	合計		16	15	1	16	15	1	16	15	1	16	15	1	16	15	1	16	15	1
	教 員	1	3	3	—	3	3	—	3	3	—	3	3	—	3	3	—	3	3	—
2		2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	
3		2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	
4		1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	
5		2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	
6		3	2	1	3	2	1	3	2	1	3	2	1	3	2	1	3	2	1	
9		1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	
10		2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	

材料來源：各員工子弟學校

7、各校平均每—教師所教學生人數—(90)

月 別	校 別	總 平 均	1	2	3	4	5	6	9	10
			1	32	28	33	34	28	26	32
2	31	28	39	24	28	29	31	38	33	
3	32	28	39	24	28	31	32	38	33	
4	31	28	39	24	28	29	32	38	32	
5	31	28	39	24	28	29	32	37	32	
6	31	28	39	24	28	29	32	37	32	

材料來源：員工子弟學校

註：一月份為三十五年度第二學期

8、各校平均每一教師每週授課分數—(91)

校別 月別	總平均	1	2	3	4	5	6	9	10
1	1112	1200	1320	960	1020	880	993	1080	1440
2	1092	1200	1320	854	1020	880	993	1020	1440
3	1106	1200	1320	864	1020	994	993	1020	1440
4	1106	1200	1320	854	1020	994	993	1020	1440
5	1106	1200	1320	854	1020	994	993	1020	1440
6	1114	1200	1380	854	1020	994	993	1020	1440

材料來源：各員工子弟學校

9、各校各級每週授課總時數—(92)

校別 級別	第一校	第二校	第三校	第四校	第五校	第六校	第九校	第十校
幼稚園	—	—	—	20	28	—	—	—
一年級	33	33	24	24	22	25	28	36
二年級	33	33	24	24	22	26	28	36
三年級	33	33	24	24	22	26	28	35
四年級	33	33	24	24	22	26	—	36
五年級	35	—	—	24	—	—	—	—
六年級	35	—	—	—	—	—	—	—

材料來源：各員工子弟學校

10、各衛生室診病人數—(93) (分廠計)

月份	共計	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠	印染廠	針織廠	機械廠	分公司
總計	35606	3455	1316	4895	1770	7588	5076	5409	2990	520	843	839	895
一月	4389	329	211	646	573	432	591	498	368	110	129	304	198
二月	4871	484	247	791	341	501	734	798	409	166	96	157	147
三月	7021	720	246	827	338	2152	844	915	533	107	96	111	132
四月	5934	695	254	802	223	752	1075	1107	574	57	177	82	125
五月	7062	633	178	923	167	1852	1092	1125	624	40	151	122	155
六月	6329	604	170	905	128	1899	739	965	482	40	194	63	138
附註	職工存屬包括在內，以初診計。												

材料來源：福委會

11、各衛生室疾病人數—(94) (分病類計) 三十六年一月至六月

疾病類別	總 數																				
	共 計		一 月		二 月		三 月		四 月		五 月		六 月								
	計	女	計	女	計	女	計	女	計	女	計	女	計	女							
總 計	35605	19728	15873	4389	2716	1373	4971	2327	1943	7021	3950	3071	5934	3189	2743	7052	3703	3353	6329	3243	3085
傷 寒	4166	2498	1668	511	344	167	613	410	203	639	390	249	875	485	390	853	431	372	675	388	287
結 核	191	106	85	12	8	4	35	24	11	41	25	16	38	17	21	39	18	21	25	14	12
婦 產	332	—	332	31	—	31	52	—	52	71	—	71	66	—	66	51	—	51	61	—	61
消 化	4501	2342	2159	788	457	331	649	345	304	676	368	305	725	383	343	824	389	435	838	400	438
呼 吸	3360	1995	1365	491	322	169	677	415	262	731	439	292	567	313	254	529	285	244	365	221	144
精 神	115	45	70	11	4	7	15	4	11	23	10	13	9	2	7	25	8	17	32	17	15
淋 病	561	339	242	74	45	29	95	58	37	83	48	35	94	59	35	119	68	51	116	61	55
生 殖	48	31	17	4	4	—	4	2	2	12	4	8	6	4	2	12	9	3	10	8	2
秘 尿	1203	660	543	89	63	26	129	84	45	160	87	73	230	115	115	275	143	132	320	168	152
寄 生	4	2	2	1	1	1	3	2	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
中 毒	889	435	454	17	12	5	55	25	30	260	132	128	111	52	59	216	103	113	240	111	129
代 謝	46	30	16	14	10	4	10	8	2	19	10	9	1	1	—	—	—	—	2	1	1
地 方	6793	3790	3033	835	503	333	945	568	397	1155	685	470	928	470	458	1367	676	691	1562	818	744
皮 膚	50	34	16	9	8	1	11	9	2	8	6	2	6	5	1	13	4	9	3	2	1
花 柳	125	61	64	13	8	5	17	11	6	20	7	13	32	10	22	25	14	11	18	11	7
骨 節	6325	3997	2528	975	600	375	999	603	395	1156	752	414	1310	739	571	1287	820	467	788	483	305
外 傷	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
畸 形	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
眼 疾	3713	1934	1779	319	196	123	314	225	88	618	352	265	619	346	273	962	440	522	881	374	507
耳 疾	1159	679	480	119	88	31	189	121	68	211	115	95	212	124	88	249	143	106	179	88	91
牙 疾	713	333	380	65	38	27	57	31	26	85	39	47	104	64	40	188	83	105	213	78	135
其 他	1082	597	575	10	6	4	2	1	1	1042	481	561	—	—	—	28	19	9	—	—	—

材料來源：福委會

12、各廠衛生室醫師及護士人數—(95)

衛生室別	卅五年十二月人數	增 減						卅六年六月份數	備 註
		一月	二月	三月	四月	五月	六月		
總 計	29	+3	+2	-	+3	-	-	37	三廠與六廠護士欄內各包括
醫 師	小 計	13	-	-	-	-	-	13	醫務員一名，針織廠護士係練習生充任。
	分 公 司	1	-	-	-	-	-	1	
	一	1	-	-	-	-	-	1	
	二	1	-	-	-	-	-	1	
	三	1	-	-	-	-	-	1	
	四	1	-	-	-	-	-	1	
	五	2	-	-	-	-	-	2	
	六	1	-	-	-	-	-	1	
	八	1	-	-	-	-	-	1	
	九	1	-	-	-	-	-	1	
	針織廠	1	-	-	-	-	-	1	
	染織廠	1	-	-	-	-	-	1	
護 士	16	+3	+2	-	+3	-	-	24	
分 公 司	2	-	-	-	-	-	-	2	
一	3	-	-	-	-	-	-	3	
二	1	-	-	-	-	-	-	2	
三	3	-	+2	-	-	-	-	2	
四	1	-	-	-	-	-	-	3	
五	2	+1	-	-	+1	-	-	2	
六	1	+1	-	-	-	-	-	3	
八	2	-	-	-	-	-	-	2	
九	1	+1	-	-	-	-	-	2	
針織廠	1	-	-	-	-	-	-	1	
染織廠	1	-	-	-	-	-	-	1	

材料來源：福委會

13、圖 書 冊 數—(96) 三十六年一月至六月

類 別	卅五年十二月數	增 減						卅六年六月份冊數	%	備 註
		一月	二月	三月	四月	五月	六月			
合 計	906	+236	+23	+133	+124	+259	+100	1781	100	增加百分率以三十五年十二月為基期
增 加 百 分 率	100	26.05	2.54	14.63	13.69	28.59	11.04	196.58	-	
文 藝	275	+33	+6	+28	+81	+101	+4	528	29.65	
史 地	48	+2	+1	-	+3	+22	+4	80	4.49	
社 會 科 學	60	+5	+1	+4	+13	+1	+5	89	5.00	
自 然 科 學	32	+19	-	-	+1	+1	+3	56	3.14	
雜 著	139	+4	-	+7	+7	+5	+1	163	9.15	
雜 誌	342	+173	+15	+89	+19	+129	+83	850	47.73	
地 圖	10	-	-	+5	-	-	-	15	0.84	

材料來源：福委會

14、借閱圖書次數—(90) 三十六年一月至六月

月別	類別	總計	%	文	藝	史	地	社會科學	自然科學	雜著	雜誌
合	計	3957	100	1861	113	48	57	148	1730		
一	月	248	6.27	102	14	9	12	18	93		
二	月	415	10.49	204	6	9	9	13	174		
三	月	776	19.66	264	15	5	10	30	454		
四	月	991	25.05	400	22	13	10	45	501		
五	月	881	22.26	500	28	3	9	23	318		
六	月	844	16.27	391	28	9	7	19	190		

材料來源：福利委員會

15、各紡織廠工人宿舍容量—(91)

廠別	宿舍等級及間數	說明	住宿工友及眷屬				容量比較
			戶	男	女	合計	
1	甲等 50 間 乙等 55 間 丙等 173 間 丁等 558 間	兩大坑兩灶 大小坑各一灶 一坑一灶 一坑一灶各一間	824	1774	1913	3687	22.32%
2	特等 12 間 乙等 48 間 丙等 1085 間	兩大坑一灶 一大坑一灶 二小坑二灶	614	775	1013	1788	10.82%
3	甲等 32 間 乙等 100 間 丙等 92 間 丁等 82 間	兩坑二灶 一坑一灶 一小坑一灶 一小坑各一灶	303	600	519	1219	7.38%
4	甲等 30 間 乙等 32 間 丙等 552 間 丁等 14 間	兩坑一灶 一坑一灶 一小坑一灶 四坑一灶(獨身住)	620	866	1294	2160	13.07%
5	甲等 36 間 乙等 332 間 丙等 72 間	兩坑一灶 一坑一灶一甬道(內110間獨身住) 一坑一灶	401	609	978	1587	9.61%
6	特等 8 間 甲等 135 間 乙等 118 間 丙等 455 間	兩大坑一灶 大小坑各一灶 一大坑一灶 一小坑一灶	716	1746	1898	3644	22.05%
8	乙等 96 間 丙等 217 間	兩坑一灶 一坑一灶	310	499	723	1222	7.40%
9	甲等 72 間 乙等 108 間 丙等 188 間	一坑一灶 一坑一灶 一小坑一灶	321	511	701	1212	7.34%

材料來源：福利委員會

16、各紡織廠住廠工人人數—(99)

廠別	在廠工人			住廠工人			住廠工人%
	男	女	合計	男	女	合計	
合計	6207	9693	15900	3408	3579	6987	100.0
1	923	1045	1968	715	512	1227	62.3
2	684	1122	1806	405	380	785	43.5
3	493	1384	1877	210	239	449	23.9
4	553	1143	1696	395	593	988	58.3
5	604	1089	1693	257	427	684	40.4
6	1877	1561	3438	954	698	1652	45.7
8	594	1052	1646	286	304	590	35.8
9	479	1297	1776	186	426	612	34.5

材料來源：福利委員會

17、各紡織廠工人宿舍理髮室概況—(100)

廠別	項目	理髮處	理髮室 座席 (把)	理髮室工人		工友理髮辦法
				廠雇者	包用者	
第一紡織廠	1	3	3	0	工友發票每次由工友給小費500元至1000元	
第二紡織廠	1	2	2	0	工友理髮每次收費1000元推光500元	
第三紡織廠	1	2	2	0	工友發票並收小費300元至500元	
第四紡織廠	1	3	1	4	工友照市價折半付款	
第五紡織廠	1	1	1	0	工友收費500元家屬加倍小孩半價	
第六紡織廠	2	9	6	0	工友理髮免費每人每月發理髮券兩張	
第八紡織廠	1	2	2	0	工友每人收費500元登記不發票	
第九紡織廠	1	1	1	0	工友發票推光一票500元理西式兩張	

材料來源：福利委員會

18、各廠工人浴室概況表—(101)

廠別	浴室數		開放日期		每次洗澡人數		每次燃煤數(市斤)		管理工友人數	
	男	女	男	女	男	女	夏	冬	男	女
第一紡織廠	—	—	星期一、三	星期二、四	1000	1000	300	350	1	0
第二紡織廠	—	—	星期五	星期六	400	500	400	450	1	1
第三紡織廠	—	—	星期一、三、五	星期二、四、六	250	200	160	200	1	0
第四紡織廠	1	1	星期一、三、六	星期二、四、六	400	600	270	320	1	0
第五紡織廠	1	1	星期一、五	星期二、五	400	600	200	250	1	0
第六紡織廠	1	1	每日開放	每日開放	800	500	用 蒸 氣	1	0	
第七紡織廠	1	1	星期一、四、六	星期二、四、六	180	120	100	130	1	0
第八紡織廠	1	1	星期一、三	星期二、四	120	100	100	150	1	0
第九紡織廠	1	1	每日開放	每日開放	200	100	用 蒸 氣	1	0	
第十紡織廠	1	1	每日開放	每日開放	120	80	100	130	1	0

材料來源：福利委員會

註：青島第一化工廠第一針織廠暫無浴室設備

19、各紡織廠工人宿舍供應開水概況表—(102)

廠 概 况 別	開水盞數 (個)	管理工人	每日用煤 (市斤)	分 發 開 水 辦 法
第一紡織廠	2	2	300	發票按一個工人發兩盞兩工人發三盞之比例
第二紡織廠	2	1	150	規定每盞開水取費100元無限制
第三紡織廠	1	2	170	發票每一工友每日兩張
第四紡織廠	1	招商承辦	250	每盞取費50元無限制
第五紡織廠	2	2	160	發取水牌每日按時取水，水一工友以兩盞為限
第六紡織廠	5	4	400	憑券取水每戶每日三盞
第八紡織廠	1	1	100	每月配給水牌兩塊
第九紡織廠	1	1	75	每盞取費100元無限制

材料來源：福利委員會

20、各紡織廠住廠工人業餘活動概況—(103)

廠 概 况 別	劇				國 術				運 動		
	組 織	參加人數		平劇教師	組 織	參加人數		國術教師	籃球隊	排球隊	乒乓球
		男	女			男	女				
合 計	8	357	21	9	8	467	71	8	19	5	14
第一紡織廠	1	52	2	1	1	105	33	1	1	0	1
第二紡織廠	1	40	0	1	1	74	6	1	3	2	2
第三紡織廠	1	35	0	1	1	40	0	1	2	0	2
第四紡織廠	1	40	0	1	1	50	5	1	2	0	2
第五紡織廠	1	80	10	2	1	23	0	1	2	0	1
第六紡織廠	1	60	9	1	1	60	10	1	5	2	4
第八紡織廠	1	30	0	1	1	35	15	1	1	1	0
第九紡織廠	1	20	0	1	1	80	2	1	3	0	2

材料來源：福利委員會

工務統計

(一)

各紡織廠

一、設備統計

1、三十六年度各紡織廠機器設備增加情形—(104)

類別	廠別	卅五年十二月 設備	增						卅六年六 月份 設備	
			合計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份		六月份
紗	1	40860	—	—	—	—	—	—	40860	
	2	49252	—	—	—	—	—	—	49252	
	3	36500	—	—	—	—	—	—	36500	
	4	37460	+1320	—	+1320	—	—	—	38780	
	5	36424	—	—	—	—	—	—	35424	
	6	49500	+ 884	+ 684	—	—	—	—	50184	
	8	32720	—	—	—	—	—	—	32720	
	9	38248	—	—	—	—	—	—	38248	
	合計	320984	+2004	+ 884	+1320	—	—	—	322988	
布	1	1200	—	—	—	—	—	—	1200	
	2	608	—	—	—	—	—	—	608	
	3	716	—	—	—	—	—	—	716	
	4	640	—	—	—	—	—	—	640	
	5	800	—	—	—	—	—	—	800	
	6	1560	+ 174	+ 50	+ 34	+ 50	+ 24	+ 16	1734	
	8	600	+ 130	—	—	+ 25	+ 25	+ 50	+ 30	730
	9	700	+ 60	—	+ 35	+ 25	—	—	—	760
	合計	6824	+ 364	+ 50	+ 69	+ 100	+ 49	+ 66	+ 30	7188
錠	1	6900	—	—	—	—	—	—	6900	
	2	8280	—	—	—	—	—	—	8280	
	3	360	—	—	—	—	—	—	360	
	4	6000	—	—	—	—	—	—	6000	
	5	3960	—	—	—	—	—	—	3960	
	6	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8	2184	—	—	—	—	—	—	2184	
	9	5040	—	—	—	—	—	—	5040	
	合計	35984	—	—	—	—	—	—	35984	
備 註	三廠紗錠內有走錠1300枚									

材料來源：各紡織廠工務日報

2、紗錠織機整理統計—(105)

項 目 \ 種 類	紗 錠 (枚)	線 錠 (枚)	機 (台)
合 計	66,528	7,920	1,089
整 理 完 成 數	43,048	7,920	679
估 計 可 以 整 理 數	23,480	—	409
備 註	1. 除三廠八廠外其他各廠庫存紗錠線錠織機數量不詳 2. 此表所載整理完成數係自三十五年開始整理起至三十六年六月為止		

材料來源：整理工作團

3、整理完竣紗錠織機分配統計—(106)

廠 別 \ 種 類	紗 錠 (枚)	線 錠 (枚)	機 (台)
合 計	43,048	7,920	679
第 一 廠	14,000	3,520	146
第 二 廠	348	—	—
第 三 廠	—	—	32
第 四 廠	8,020	—	500
第 五 廠	6,080	—	—
第 六 廠	1,600	3,960	—
第 九 廠	12,540	—	—
機 械 廠	460	440	1

材料來源：整理工作團

二、運轉統計

1、三十六年一月至六月各紡織廠紗錠運轉情形—(107)

廠別	合計	一月	二月	三月	四月	五月	六月	
應	合計	94560732	13510056	15440064	16083400	16717136	16726733	16032000
開	1	12012340	1716120	1961280	2043000	2124720	2124720	2343000
紗	2	14490088	2058584	2364096	2462500	2561104	2561104	2452826
錠	3	10339200	1478400	1689500	1760000	1820800	1804000	1760000
數	4	11401320	1628760	1861440	1939000	2016560	2016560	1939000
	5	10708656	1529880	1748352	1821200	1894048	1891048	1821200
	6	14754036	2107728	2408832	2509200	2609568	2509568	2509200
	8	9619680	1374240	1570560	1636000	1701440	1701440	1636000
	9	11244912	1605416	1835904	1912400	1988896	1988896	1912400
運	合計	81989732	11681830	13721306	14908242	14694640	14127762	14853952
轉	1	10951612	1380130	1846746	1905142	1926192	1937626	1955777
紗	2	13520848	1980680	2257926	2409403	2244503	2282507	2455826
錠	3	8306428	1192720	1390060	1591140	1412430	1271690	1608385
數	4	10042710	1429904	1495299	1687716	1816653	1861565	1905733
	5	9822161	1439951	1555681	1697125	1761764	1675914	1681725
	6	13568337	1915084	2306757	2402534	2389693	2167451	2384318
	8	8716007	1204284	1335563	1525953	1599159	1587751	1463297
	9	9004135	1241071	1522274	1689229	1544246	1343259	1664050
停	合計	10571060	1826228	1718758	1175158	2022498	2598974	1229448
開	1	1061226	335990	114534	137858	198528	187095	87223
紗	2	859243	87904	105170	53197	316601	278597	116774
錠	3	1972775	38580	299540	168850	408370	558710	151615
數	4	1358610	198855	355141	25284	199977	154995	188427
	5	853495	89857	182571	124075	132284	218134	139474
	6	1188259	192544	102075	105666	219675	442117	124862
	8	903673	169955	234997	110047	102881	113689	172703
	9	2240777	355339	313630	223171	444650	645537	248350
運	平均	88.76	86.49	88.87	92.40	87.79	84.25	92.25
轉	1	91.16	80.42	94.16	93.25	90.66	91.19	96.73
率	2	93.38	95.75	95.51	97.84	87.64	89.12	95.26
	3	80.4	73.91	82.27	87.73	76.50	67.55	90.43
	4	88.08	87.79	80.38	87.04	90.09	92.31	90.28
	5	91.72	94.13	89.55	93.19	93.02	88.48	92.34
	6	91.95	90.85	95.76	95.75	91.57	83.06	95.01
	8	90.61	87.63	85.04	93.27	93.99	93.32	89.44
	9	80.0	77.28	82.92	88.33	77.64	67.54	87.02
停	平均	11.24	13.51	11.13	7.60	12.22	15.75	7.75
開	1	8.84	19.54	5.84	6.75	9.34	8.81	4.27
率	2	6.62	4.25	4.49	2.16	12.36	10.88	4.74
	3	19.58	25.09	17.73	12.27	23.50	42.45	9.59
	4	11.92	12.21	19.68	12.96	9.91	7.69	9.72
	5	8.28	5.87	10.45	6.81	6.98	11.52	7.64
	6	8.05	9.14	4.24	4.25	8.43	16.94	4.98
	8	9.39	12.37	14.96	6.73	6.01	6.68	10.56
	9	19.93	22.72	17.08	11.67	22.36	32.15	12.93

材料來源：各紡織廠工務日報

2、廿六年一月至六月份各紡織廠布機運轉情形—(108)

廠別	合計	一月	二月	三月	四月	五月	六月	
應	合計	2079952	294252	338288	350300	368936	371016	359160
開	1	352800	50400	57600	60000	62400	62400	60000
布	2	178752	25536	29184	30400	31616	31616	30400
機	3	210504	30072	34368	35800	37232	37232	35800
	4	188180	26880	30720	32000	33280	33280	32000
	5	235200	33600	39400	40000	41600	41600	40000
	6	504358	71400	81600	85000	89488	90168	85700
	8	191220	25788	29472	30700	33800	35200	35200
	9	218950	30576	34944	35400	39520	39520	38000
運	合計	1865969	260030	308237	325750	322369	313832	335699
轉	1	319980	44059	55182	56231	55072	55994	53450
布	2	171571	25202	27957	28900	29648	29952	29912
機	3	172189	25335	29377	29976	28822	26521	32168
	4	177007	26160	27544	29795	30517	31921	30966
	5	211078	28865	34794	37318	35823	37104	37172
	6	451923	65104	77424	78905	75415	73019	82155
	8	181348	23244	26419	29365	32430	34542	35345
	9	180859	22061	29593	35367	34542	21776	34530
停	合計	213883	34222	27998	24550	46567	57184	23462
開	1	32812	6341	2418	3769	7328	6405	6550
布	2	7181	334	1227	1500	1968	1664	488
機	3	38305	4737	4991	5824	8410	1071	3632
	4	11153	720	3176	2204	2663	1395	1034
	5	24124	4735	3606	2582	5777	4496	2828
	6	52430	6295	4176	6194	14073	17149	4545
	8	8874	2544	3053	1334	1370	1658	915
	9	38101	8515	5351	1043	4978	4744	3470
運	平均	89.71	88.37	91.68	91.85	86.30	84.59	93.47
轉	1	90.70	87.42	95.80	94.29	88.48	89.73	89.08
率	2	95.98	98.69	95.59	94.17	92.66	94.74	98.39
	3	81.80	84.25	85.48	83.05	76.69	71.23	89.85
	4	94.07	97.32	89.66	90.20	90.14	95.92	96.77
	5	89.74	85.91	90.61	91.49	85.25	89.19	92.93
	6	89.60	91.18	94.89	91.89	83.07	80.98	91.76
	8	94.83	90.13	89.64	95.35	95.98	98.13	97.48
	9	82.60	72.15	83.55	93.24	83.77	62.69	90.87
停	平均	10.23	11.63	8.32	8.15	13.70	15.41	6.53
開	1	9.30	12.58	4.20	5.71	11.52	10.27	10.92
率	2	4.02	1.31	4.41	5.83	7.34	5.25	1.61
	3	18.20	15.75	14.52	16.94	23.31	28.77	10.15
	4	5.93	2.68	10.34	9.80	9.86	4.08	3.23
	5	10.25	14.09	9.39	8.51	14.75	10.81	7.01
	6	10.40	8.82	5.11	8.11	16.93	19.02	5.24
	8	5.13	9.87	10.35	4.64	4.02	1.87	2.52
	9	17.40	27.85	15.45	6.76	16.23	37.31	9.13

材料來源：各紡織廠工務日報

3、三十六年上半年度各廠各支紗佔所開錠子數百分比—(109)

支紗 所開錠數	4**	8**	10**	12**	14**	15**	16**	20**	23**	32**	40**	42**	60**	80**
共計	121776	149490	408984	37600	35688	41089	3490719	23820780	23535392	21958710	2034661	7455508	814826	54445
百分比	.15%	.18%	.49%	.04%	.04%	.05%	4.15%	28.39%	28.02%	26.15%	2.42%	8.89%	.97%	.08%
一廠	—	—	65932	—	—	—	149330	814881	3812879	4105433	—	1665580	283132	—
二廠	—	5393	119643	—	—	—	443610	533612	3400039	7390155	1275259	—	353121	—
三廠	121770	78345	22810	37600	—	—	940900	6497980	667020	—	—	—	—	—
四廠	—	45375	—	—	—	—	309010	1330240	4059415	72644	—	4216025	—	—
五廠	—	20377	—	—	35668	41089	515214	194126	3573729	2919981	759402	1584002	178570	—
六廠	—	—	64543	—	—	—	717039	5920270	6853985	—	—	—	—	—
八廠	—	—	27918	—	—	—	—	3770577	370055	4547446	—	—	—	—
九廠	—	—	108118	—	—	—	415616	4779104	778259	2923038	—	—	—	—
合計	10951612	13520845	8366425	10042710	8822161	13568837	8716007	9004135	—	—	—	—	—	—

材料來源：各廠工務日報

4、三十六年度上半年各紡織廠各種布佔所開布機台數百分比—(110)

廠別	合計	20"×12P 特細布	20"×12P 細布	23"×12P 細布	32"×10.5P 細布	20"×9.16P 嗶嘰	23"×8.56P 嗶嘰	42/2"×8.85P 嗶嘰	23"×11.8P 斜紋	16"×16P 斜紋	42/2"×20"10.5P 華達呢	32"×20"8.16P 直貢呢	32"×6.19P 府綢	32"×40"×5.72P 洋紡	20"×12P 油布	20"×12P 坯布	16"×14P 粗布	14"×1.03P 粗布	20/4"×2.95 帆布	80/4×16"40.5yds 卡其	4/2×4P 什紗	23/2"×1.23 麻布	10"×10"8"×8" 麻布	包布	包布
共計	1865969	382816	208411	879100	168548	14849	11070	4775	60884	3242	30011	4266	2902	22655	1000	1837	52452	2770	64	104	251	1377	921	8188	3476
百分率	100%	20.52%	11.17%	47.11%	9.03%	.80%	.59%	.26%	3.26%	.17%	1.61%	.23%	.16%	1.21%	.05%	.10%	2.81%	.15%	—	.01%	.01%	.07%	.05%	.44%	.19%
第一廠	319983	—	—	142929	141453	—	—	—	—	—	30011	4266	—	—	—	—	—	—	—	104	—	—	—	1225	—
第二廠	171571	—	—	147784	—	—	—	—	123	—	—	—	—	22555	—	—	—	—	—	—	88	—	921	—	—
第三廠	172199	57240	62305	29379	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21834	—	64	—	—	1377	—	—	—
第四廠	177007	—	—	162530	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12373	—	—	—	—	—	—	—	2104
第五廠	211076	6547	—	87715	16460	—	11070	—	60761	3242	—	—	2902	—	—	—	18125	2770	—	—	—	163	—	—	1321
第六廠	451923	118456	56231	257767	1826	14386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—	—	—	3137	—
第八廠	181348	139002	19400	19593	—	463	—	—	—	—	—	—	—	—	1000	1837	—	—	—	—	—	—	—	—	51
第九廠	180859	61571	70475	31403	8809	—	—	4775	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3826	—

材料來源：各紡織廠工務日報

5、各紡織廠紡部機器數量及運轉率—(111)

機器名稱	單位		機器數量								運轉率 %								停轉率 %							
	一	二	一	二	三	四	五	六	八	一	二	三	四	五	六	八	一	二	三	四	五	六	八			
排氣機	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
汽機	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
抽油機	231	196	137	135	128	112	100	152	121	189	121	1094	1296	3348	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550			
運送機	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
經綫機	364	49,252	4162	2852	2532	36,424	50,184	32,720	32,720	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424	36,424			
織機	40,850	89	38,780	65	19,200	6	1	47	5	80	10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
紡紗機	105	7	105	7	105	7	105	7	105	7	105	7	105	7	105	7	105	7	105	7	105	7	105			
小機	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2			
大機	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
總計	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
運轉率	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
停轉率	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

材料來源：各紡織廠調查報表

6、各紡織廠織各部機器數量及運轉率—(112)

機器名稱	單位		機器數量								運轉率 %								停轉率 %							
	一	二	一	二	三	四	五	六	八	一	二	三	四	五	六	八	一	二	三	四	五	六	八			
經綫機	2,000	540	1,500	854	3,072	2,100	8	4	2,100	8	4	2,100	8	4	2,100	8	4	2,100	8	4	2,100	8	4	2,100		
抽油機	10	6	2.5	6	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16		
汽機	6	2	2	3	7	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752	752		
織機	1,200	608	5	800	1,730	5	5	14	7	90	20	98.4	20	75	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55		
紡紗機	10	2	2	6	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7		
小機	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
大機	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
總計	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
運轉率	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
停轉率	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

材料來源：各紡織廠調查報表

三、機器調節統計

1、度速統計

A. 三十六年上半年度各紡織廠紡部各機主要部份速度—(114)

R.P.M.	8*					10*					16*					20*					23*					32*					40*					42*					60*									
	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五					
Hopper Bale Breaker	301	3	0	350	317	375	301	300	350	317	300	350	300	376	301	350	317	350	376	301	350	317	350	376	301	350	317	350	376	301	350	317	350	376	301	350	317	350	376	301	350	317	350	376	301	350	317	350	376	301
Beater Fan	—	—	—	1300	—	1050	—	850	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
Beater Fan	402	—	—	450	434	402	450	402	450	434	402	450	402	450	434	402	450	402	450	434	402	450	402	450	434	402	450	402	450	434	402	450	402	450	434	402	450	402	450	434	402	450	402	450	434					
Hopper Opener	1600	—	—	1060	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000					
Beater Fan	705	90*	720	746	711	808	705	750	746	711	950	720	750	8'8	705	940	711	900	720	808	705	746	711	900	720	808	705	746	711	900	720	808	705	746	711	900	720	808	705	746	711	900	720	808						
Crighton Opener	1320	950	1300	1450	—	1167	1320	950	1320	1450	—	1090	1360	950	1167	1320	1100	1300	1167	1320	1450	1100	1300	1167	1320	1450	1100	1300	1167	1320	1450	1100	1300	1167	1320	1450	1100	1300	1167	1320	1450	1100	1300	1167	1320	1450				
Hopper Feeder	402	310	350	323	292	361	402	350	402	320	292	313	350	350	351	402	330	292	315	350	351	402	320	292	315	350	351	402	320	292	315	350	351	402	320	292	315	350	351	402										
Beater Fan	—	—	—	1050	—	1050	—	840	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
Cylinder Feed Roller	789	890	785	760	854	795	789	770	789	760	854	740	755	770	795	789	850	854	740	755	796	789	796	789	796	789	796	789	796	789	796	789	796	789	796	789	796	789	796	789										
Lattice Feeder	44	25	21	32	—	42	15	—	16	32	—	25	21	—	42	16	60	—	25	21	42	16	32	—	25	21	—	42	16	32	—	25	21	42	16	32	—	25	21											
Beater Fan	768	815	720	976	838	792	768	900	768	976	838	815	720	900	792	768	780	838	800	720	976	838	768	976	838	768	976	838	768	976	838	768	976	838	768	976	838	768	976	838										
Beater Fan	750	1010	820	1000	932	935	789	900	789	1000	932	1040	820	900	915	789	1180	962	930	820	905	789	1000	932	930	820	905	789	1000	932	930	820	905	789	1000	932	930	820	905	789										
Beater Fan	800	720	820	976	918	918	800	850	800	976	918	887	820	850	918	800	950	918	915	800	918	800	976	918	800	915	800	918	800	976	918	800	918	800	976	918	800	918	800	976										
Finisher Scourer	1024	1082	1200	1045	1168	1032	1029	1000	1000	1032	1168	1180	1200	1032	1029	1130	1168	1180	1180	1200	1032	1029	1000	1032	1168	1180	1200	1032	1029	1000	1032	1168	1180	1200	1032	1029	1000	1032	1168											
Cleaser Cage	1090	—	—	1100	1090	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
Carding Machine	89	17	175	160	180	170	185	170	150	160	170	176	160	160	185	170	180	170	176	160	185	170	180	170	176	160	185	170	180	170	180	170	176	160	185	170	180	170	176											
Front Roller	397	420	350	350	418	397	390	390	397	350	400	420	350	350	418	397	405	400	420	350	418	397	350	400	420	350	418	397	350	400	420	350	418	397	350	400	420	350	418	397										
2nd "	397	420	350	350	418	397	390	390	397	350	400	420	350	350	418	397	405	400	420	350	418	397	350	400	420	350	418	397	350	400	420	350	418	397	350	400	420	350	418	397										
3rd "	128	170	—	—	148	—	173	—	—	157	151	150	—	—	157	151	151	151	150	—	—	151	150	—	—	151	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
Simplex Shabbing Frame	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
Iner	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
Ring Frame	185	158	198	140	159	179	190	165	194	185	191	119	177	173	173	183	180	185	174	176	163	168	165	166	166	163	168	165	166	166	163	168	165	166	166	163	168	165	166											
Reeling Frame	7850	5130	5529	—	6253	7864	9357	9512	10337	—	11779	10180	9981	110	08462	10705	9400	10779	11880	11938	9859	11709	—	12248	—	11709	94157	—	11709	94157	—	11709	94157	—	11709	94157	—	11709	94157	—	11709	94157								

材料來源：各紡織廠調查報告

C. 三十六年上半年各紡織廠精紡前羅拉直徑及週轉數—(115)

支 別	14 ^o					16 ^o					20 ^o										23 ^o										32 ^o					40 ^o					42 ^o					60 ^o								
	一		二		三	四		五		八	一		二		三		四		五		一		二		三		四		五		一		二		三		四		五		一		二		三		四		五					
	10 ^o	11 ^o	12 ^o	13 ^o	14 ^o	15 ^o	16 ^o	17 ^o	18 ^o	19 ^o	20 ^o	21 ^o	22 ^o	23 ^o	24 ^o	25 ^o	26 ^o	27 ^o	28 ^o	29 ^o	30 ^o	31 ^o	32 ^o	33 ^o	34 ^o	35 ^o	36 ^o	37 ^o	38 ^o	39 ^o	40 ^o	41 ^o	42 ^o	43 ^o	44 ^o	45 ^o	46 ^o	47 ^o	48 ^o	49 ^o	50 ^o	51 ^o	52 ^o	53 ^o	54 ^o	55 ^o	56 ^o	57 ^o	58 ^o	59 ^o	60 ^o			
新羅拉直徑	7 ^o	8 ^o	9 ^o	10 ^o	11 ^o	12 ^o	13 ^o	14 ^o	15 ^o	16 ^o	17 ^o	18 ^o	19 ^o	20 ^o	21 ^o	22 ^o	23 ^o	24 ^o	25 ^o	26 ^o	27 ^o	28 ^o	29 ^o	30 ^o	31 ^o	32 ^o	33 ^o	34 ^o	35 ^o	36 ^o	37 ^o	38 ^o	39 ^o	40 ^o	41 ^o	42 ^o	43 ^o	44 ^o	45 ^o	46 ^o	47 ^o	48 ^o	49 ^o	50 ^o	51 ^o	52 ^o	53 ^o	54 ^o	55 ^o	56 ^o	57 ^o	58 ^o	59 ^o	60 ^o
新羅拉週轉數	150	186	176	138	200	196	190	179	185	177	197	154	205	185	167	185	180	177	164	192	182	173	183	183	174	175	164	176	163	166	160	165	167	150	150	150	150	117	110															

材料來源：各紡織廠調查報表

註：第八廠10^o紗係副牌紗種副標表示之H，R者均為低紗，T為經紗、W為緯紗。

D. 三十六年上半年度各紡織廠各種布每吋緯密及每分鐘入緯數—(116)

布 品 名	20 ^o 細 布			23 ^o 細 布			32 ^o 細 布			16 ^o 粗 布			42 ^o 粗 布		
	三	五	八	一	二	三	四	五	八	一	二	三	四	五	八
每吋緯密	55	55	56	54	63.5	64.2	64	64	64	78	78.5	50	49	58	56
每分鐘入緯數	160	165	165	160	160	165	165	165	167	160	167	165	165	160	160

材料來源：各紡織廠調查報表

三、機器調節統計

1、度速統計

A. 三十六年上半年度各紡織廠紡部各機主要部份速度—(114)

機別	R.P.M. 支別 廠別 部份	8"			10"			16"			20"			23"			32"			40"	42"	60"								
		五	一	二	八	九	四	五	三	五	八	九	一	二	三	四	五	六	九	一	二	四	五	八	九	五	四	一		
		Hopper Bale Breaker	Beater Fan	301	3	350	305	317	375	301	300	301	305	317	300	350	300	376	301	350	317	300	350	376	301	305	317	301	376	300
Hopper Opener	Beater Fan	402	—	—	450	434	411	402	450	402	450	434	—	—	450	411	402	430	434	—	—	411	402	450	434	402	411	—		
Crighton Opener	Beater Fan	705	90	720	745	711	608	705	750	705	745	711	950	720	750	8	8	705	940	711	900	720	808	705	745	711	705	8	8	900
Hopper Feeder	Beater Fan	402	310	350	320	292	361	402	350	402	320	292	313	350	350	351	402	330	292	315	350	351	402	320	292	402	351	330		
Lattice Feeder	Cylinder Feed Roller	789	890	755	750	854	795	789	770	789	760	854	740	755	770	796	789	850	854	740	755	796	789	760	854	789	796	740		
Exhaust Opener	Cylinder Beater	768	815	720	976	833	792	758	900	768	976	833	815	720	900	792	768	780	838	800	720	792	768	976	838	768	792	810		
Finisber Scutcher	Beater Fan	800	720	820	976	918	918	800	850	800	976	918	887	820	850	918	800	950	918	915	820	918	800	976	918	800	918	890		
Clearer Cage	Fan Cage	1090	—	1283	—	—	1100	1090	—	1090	—	—	1283	—	1100	1090	1080	—	—	1283	1100	1090	—	—	—	1090	1100	—		
Carding Machine	Cylinder Doffer	17	176	160	180	170	185	170	160	170	180	170	176	160	160	185	170	180	170	176	160	185	170	180	170	170	185	176		
1st Drawing	Front Roller	397	420	350	350	350	418	397	390	397	350	400	420	400	390	418	397	405	400	420	400	418	397	350	400	397	418	392		
2nd "	" "	397	420	350	350	350	418	397	390	397	350	400	420	400	390	418	397	405	400	420	400	418	397	350	400	397	418	—		
3rd "	" "	397	420	350	350	350	418	397	390	397	350	400	420	400	390	418	397	405	400	420	400	418	397	350	400	397	418	374		
Simplex Slubbing Frame	" "	128	170	—	—	148	—	173	—	157	—	151	150	—	—	157	—	151	150	—	—	151	—	151	142	—	195	—		
Inter	" "	—	—	200	180	—	—	241	—	216	—	—	235	—	—	234	—	—	210	—	210	—	180	—	—	—	—	—		
Ring Frame	Front Roller	185	158	188	140	159	179	190	195	194	185	191	119	177	173	173	183	180	185	174	176	163	168	165	166	167	150	117		
Reeling Frame	Spindle	7350	5130	5529	—	6253	7854	9357	9512	10037	—	11779	10180	9931	110	108462	10705	9400	10779	11880	11193	8959	11709	—	11248	11709	9457	10180		
Reeling Frame	Swift	—	220	250	240	245	—	240	—	240	245	220	—	240	—	—	300	245	220	250	279	255	240	245	255	279	220	—		

材料來源：各紡織廠調查報表

C. 三十六年上半年度各紡織廠精紡前羅拉直徑及迴轉數-(115)

支別	10*				14*		16*		20*								23*								32*								40*		42*		60*				
	一	二	三	八	五	四	五	四	一	三	五	八	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	四	五	八	五	四	五	一	五									
紗支種類			H	副	T		W		H	T	W	R	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W		T	W	T	W	H			T	W	R								
前羅拉直徑	7" 8																																								
前羅拉迴轉數	150	186	176	138	200	196	190	179	185	177	197	194	205	185	167	185	180	177	164	192	182	173	183	183	174	175	164	176	163	166	160	165	167	150	150	117	110				

材料來源：各紡織廠調查報表

註：第八廠10*紗係副牌紗種類欄表示之H，R者均為倍紗，T為經紗、W為緯紗。

D. 三十六年上半年度各紡織廠各種布每吋緯密及每分鐘入緯數-(116)

布別	20*特細布		20*細布		23*細布					32*細布		16*粗布		16*斜紋	23*斜紋	42/2*華達呢	32*府綢
	三	五	三	八	一	二	三	四	五	一	五	四	五	五	五	一	五
每吋緯密	55	55	56	54	63.5	64.2	64	64	64	78	78.5	50	49	58	56	54	60
每分鐘入緯數	160	165	165	160	160	160	165	165	167	160	167	165	165	160	160	160	167

材料來源：各紡織廠調查報表

3、格 林 牽 伸 吋 撚 統 計 (118)

A. 三十六年度上半年各紡織廠各支紗格林牽伸吋撚

項 別	1 0 "												1 6 "					2 0 "																								
	格 林				牽 伸				吋 撚				格 林		牽 伸			吋 撚		格 林				牽 伸				吋 撚														
	一廠	二廠	三廠	八廠	一廠	二廠	三廠	八廠	一廠	二廠	三廠	八廠	四廠	五廠	四廠	五廠	四廠	五廠	一廠	三廠(原)	三廠(掛)	五廠	八廠	一廠	三廠(原)	三廠(掛)	五廠	八廠	一廠	三廠(原)	三廠(掛)	五廠	八廠	一廠	三廠(原)	三廠(掛)	五廠	八廠				
頭道棉卷(每碼) } OZ	17.10	18.00	16.80	16.00	1.35	—	2.05	—	—	—	—	—	17.40	13.85	—	—	—	—	—	—	—	—	16.80	15.80	14.65	16.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
二道棉卷 } OZ	14.30	15.00	—	—	3.59	4.48	—	—	—	—	—	—	—	14.50	—	3.83	—	—	—	—	—	—	—	—	13.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
三道棉卷 } OZ	—	14.50	16.00	13.70	—	4.40	3.79	—	—	—	—	—	15.10	—	4.20	—	—	—	—	—	—	—	14.60	14.60	—	13.70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
鋼絲棉條(6碼) } OZ	350.00	400.00	355.00	350.00	107.40	95.20	103.00	88.50	—	—	—	—	370.00	420.00	101.80	90.81	—	—	—	—	—	—	335.00	335.00	350.00	350.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
頭道粗紗(15碼) } OZ	—	—	325.00	350.00	5.90	—	6.10	6.00	—	—	—	—	360.00	—	6.16	—	—	—	—	—	—	—	305.00	321.00	350.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
二道粗紗(30碼) } OZ	—	—	325.00	350.00	5.98	—	6.10	6.00	—	—	—	—	355.00	—	6.08	—	—	—	—	—	—	—	305.00	321.00	350.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
頭道粗紗(15碼) } OZ	330.00	380.00	325.00	360.00	6.20	—	6.10	6.00	—	—	—	—	350.00	370.00	6.08	6.81	—	—	—	—	—	—	306.00	321.00	330.00	350.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
二道粗紗(30碼) } OZ	—	—	325.00	360.00	6.20	—	6.10	6.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
頭道粗紗(15碼) } OZ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
二道粗紗(30碼) } OZ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
單程粗紗(120碼) } OZ	300.00	—	272.00	—	—	—	3.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
單程細紗(120碼) } OZ	103.00	103.00	325.00	97.50	12.00	11.50	13.80	8.70	1.20	1.20	1.22	1.57	250.00	240.00	7.00	7.10	1.11	1.31	—	—	—	—	215.00	50.00	200.00	49.70	13.20	17.90	18.20	16.00	15.40	20.50	1.29	18.80	19.00	19.20	1.44	19.00	19.20	19.00		
(緯) } OZ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50.00	61.30	15.67	15.65	17.87	17.43	50.00	50.00	50.00	—	48.00	—	48.00	49.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

項 別	2 3 "										3 2 "										4 2 "										6 0 "															
	格 林					牽 伸					吋 撚					格 林					牽 伸					吋 撚					格 林					牽 伸					吋 撚					
	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	
頭道棉卷(每碼) } OZ	17.10	18.00	16.80	17.00	14.65	1.35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15.20	18.00	14.80	12.80	14.00	1.89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13.10	12.10	—	—	—	—	15.20	12.10	17.50	—	—	—	—	—	—	—
二道棉卷 } OZ	14.30	15.00	—	—	13.60	3.89	4.48	2.05	—	4.31	—	—	—	—	—	11.89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11.40	11.30	4.44	4.29	—	—	—	—	—	—	
三道棉卷 } OZ	—	13.80	14.70	14.70	—	—	4.60	3.79	4.20	—	—	—	—	—	—	—	12.90	11.60	—	12.00	4.28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
鋼絲棉條(6碼) } OZ	280.00	370.00	335.00	340.00	134.00	93.35	105.00	107.50	101.99	—	—	—	—	—	240.00	295.00	330.00	270.00	275.00	129.00	114.80	101.10	117.10	99.00	—	—	—	—	250.00	250.00	105.00	118.31	—	—	—	—	240.00	215.00	12.68	137.57	—	—	—	—	—	
頭道粗紗(15碼) } OZ	—	—	305.00	330.00	—	6.20	—	6.10	6.16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
二道粗紗(30碼) } OZ	—	—	305.00	315.00	—	6.30	—	6.10	6.28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
頭道粗紗(15碼) } OZ	240.00	355.00	306.00	300.00	330.00	6.42	—	6.10	6.30	6.55	—	—	—	—	19.00	285.00	250.00	240.00	264.00	6.30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	220.00	230.00	6.40	7.50	—	—	—	—	240.00	160.00	6.20	8.06	—	—	—	—	—
二道粗紗(30碼) } OZ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
單程粗紗(120碼) } OZ	165.00	—	215.00	200.00	200.00	7.27	—	7.27	7.50	8.25	1.20	—	—	—	180.00	—	—	—	—	3.95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
(緯) } OZ	43.60	43.00	44.50	41.40	43.00	15.10	19.70	19.30	18.00	18.60	21.60	20.00	20.50	21.20	21.33	31.30	31.25	31.20	30.30	15.20	17.90	20.48	17.98	19.10	21.70	22.00	23.84	25.50	23.30	23.80	23.60	22.70	18.54	27.30	29.54	16.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
(緯) } OZ	43.60	43.00	43.50	42.60	42.30	15.10	19.70	19.80	18.74	18.90	20.00	18.50	18.50	19.80	20.57	31.30	—	30.10	—	15.20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

3、格 林 牽 伸 吋 撚 統 計—(118)

A. 三十六年度上半年各紡織廠各支紗格林牽伸吋撚

項 別	1 0 "												1 6 "					2 0 "															
	格 林				牽 伸				吋 撚				格 林		牽 伸			吋 撚		格 林		牽 伸				吋 撚							
	一 廠	二 廠	三 廠	八 廠	一 廠	二 廠	三 廠	八 廠	一 廠	二 廠	三 廠	八 廠	四 廠	五 廠	四 廠	五 廠	四 廠	五 廠	一 廠	三 廠 (原)	三 廠 (掛)	五 廠	八 廠	一 廠	三 廠 (原)	三 廠 (掛)	五 廠	八 廠	一 廠	三 廠 (原)	三 廠 (掛)	五 廠	八 廠
頭道棉紗(每碼) } OZ	17.10	18.00	16.80	16.00	1.35	—	2.05	—	—	—	—	—	17.40	13.85	—	—	—	—	—	16.80	15.80	14.65	16.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
二道棉紗	14.30	15.00	—	—	3.89	4.48	—	—	—	—	—	—	—	14.50	—	3.83	—	—	—	—	—	13.60	—	2.06	2.06	—	—	—	—	—	—	—	
三道棉紗	—	14.50	16.00	13.70	—	4.40	3.79	—	—	—	—	—	15.10	—	4.20	—	—	—	—	14.60	14.60	13.70	—	3.79	3.79	—	4.31	—	—	—	—	—	
頭道棉紗(6碼)	350.00	400.00	—	—	107.40	95.20	103.00	88.50	—	—	—	—	370.00	420.00	101.80	90.81	—	—	—	305.00	335.00	350.00	350.00	105.00	105.00	101.99	88.50	—	—	—	—	—	
二道棉紗	—	—	325.00	350.00	5.90	—	6.10	6.00	—	—	—	—	360.00	—	6.16	—	—	—	—	335.00	335.00	350.00	350.00	6.10	6.05	—	6.00	—	—	—	—	—	
三道棉紗	330.00	380.00	325.00	360.00	6.20	—	6.10	6.00	—	—	—	—	355.00	—	6.08	—	—	—	—	305.00	324.00	340.00	350.00	6.10	6.05	—	6.00	—	—	—	—	—	
頭道棉紗(15碼)	—	272.00	—	—	—	3.49	—	—	—	0.82	—	—	350.00	370.00	6.08	6.81	—	—	—	305.00	324.00	330.00	340.00	6.10	6.05	—	6.00	—	—	—	—	—	
二道棉紗	—	290.00	—	—	—	3.75	—	—	—	1.20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	305.00	324.00	330.00	340.00	6.10	6.05	—	6.00	—	—	—	—	—	
三道棉紗	300.00	—	325.00	—	5.50	—	6.41	—	—	1.20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	220.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
頭道棉紗(30碼)	—	—	—	210.00	—	—	—	4.40	—	1.22	—	0.97	—	—	—	—	—	—	—	—	—	200.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
二道棉紗	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	190.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
三道棉紗	300.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	220.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
頭道棉紗(120碼)	100.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	200.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
二道棉紗	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	190.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
三道棉紗	100.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	200.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
頭道棉紗	—	—	—	97.50	12.00	11.50	13.80	8.70	14.40	13.00	13.60	15.67	250.00	240.00	7.00	7.10	1.11	1.31	—	215.00	—	200.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
二道棉紗	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	62.50	70.00	15.00	13.71	18.99	16.94	—	50.00	—	50.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
三道棉紗	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60.00	61.31	15.67	15.63	17.87	17.43	—	48.00	—	48.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
頭道棉紗(每碼) } OZ	17.10	18.00	16.80	17.00	14.55	1.35	—	—	—	—	—	—	15.20	18.00	14.80	12.80	14.00	1.89	—	—	—	—	13.10	12.10	—	—	—	—	—	—	—		
二道棉紗	14.30	15.00	—	—	13.60	3.89	4.48	2.05	4.31	—	—	—	11.89	—	12.00	—	4.23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
三道棉紗	—	13.80	14.70	14.70	—	4.60	3.79	4.20	—	—	—	—	—	12.90	11.60	—	12.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
頭道棉紗(6碼)	280.00	370.00	335.00	340.00	350.00	134.00	93.35	105.00	107.50	101.99	—	—	240.00	295.00	370.00	270.00	275.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
二道棉紗	—	—	305.00	330.00	—	6.20	—	6.10	6.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
三道棉紗	240.00	355.00	305.00	315.00	—	6.30	—	6.10	6.28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
頭道棉紗(15碼)	—	215.00	—	—	—	6.42	—	6.10	6.30	6.35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
二道棉紗	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
三道棉紗	165.00	—	215.00	200.00	200.00	7.27	—	7.27	7.50	8.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
頭道棉紗(30碼)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
二道棉紗	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
三道棉紗	43.50	43.00	44.50	44.00	43.00	15.10	19.70	19.30	18.00	18.60	21.60	20.00	20.50	21.20	21.33	31.30	31.75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
頭道棉紗(120碼)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
二道棉紗	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
三道棉紗	43.50	43.00	43.50	42.50	42.30	15.10	19.70	19.90	18.70	18.90	20.00	18.50	18.50	19.80	20.50	31.30	31.75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

四、保 全 統 計

1、三十六年上半年度各紡織廠紡部平車週期—(119)

區 別	機 別	週								期								每 天							
		一 廠	二 廠	三 廠	四 廠	五 廠	六 廠	七 廠	八 廠	一 廠	二 廠	三 廠	四 廠	五 廠	六 廠	七 廠	八 廠	一 廠	二 廠	三 廠	四 廠	五 廠	六 廠	七 廠	八 廠
大 平 車	清花機	三	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年
	梳棉機	三	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年
	併條機	三	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年
	粗紗機	三	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年
	細紗機	三	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年
	細紗機	三	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年
	併條機	三	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年
小 平 車	清花機	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一
	梳棉機	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一
	併條機	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一
	粗紗機	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一
	細紗機	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一
	細紗機	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一
	併條機	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一	一

材料來源：各紡織廠調查報表

1、三十六年度上半年度各紡織廠紡部馬達保全週期—(126) (續)表2.

部 別	廠 別 H.P.	加 油 週 期									絕 緣 試 驗 週 期									檢 驗 保 險 週 期								
		一	二	三	四	五	六	八	九	一	二	三	四	五	六	八	九	一	二	三	四	五	六	八	九			
併 粗 間	10	—	—	—	—	—	3天	—	—	—	—	—	—	—	3月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1月	—	—
	7.5	—	—	—	—	—	3天	—	—	—	—	—	—	—	3月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1月	—	—
	5	—	—	—	—	—	7月	—	—	—	—	—	—	—	1月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1月	—	—
	4	6月	—	—	—	—	7月	—	—	—	—	—	—	—	1月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1月	—	—
	3	—	7月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1月	—	—
精 紡 間	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8-12	1年	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	10	—	6月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	7-10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5-6	—	6月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
皮 棍 間	4	6月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1/2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1/4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0.5KW.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	1年	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
撥 併 間	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8-12	1年	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6.7-10	1年	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	10	—	7月	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
筒 指 間	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	7.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
成 包 間	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1/2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1/4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
試 驗 間	1/6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1/2KW	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	50	1年	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

材料來源：各紡織廠調查報表

2、三十六年上半年度各紡織廠織部馬達保全週期—(127)

表3.

部 別	廠 別 H.P.	加 油 週 期							絕 緣 試 驗 週 期							檢 驗 保 險 週 期										
		一	二	三	四	五	六	八	九	一	二	三	四	五	六	八	九	一	二	三	四	五	六	八	九	
準 備 間	12			3月—6月 每週2次	1年	7月		4天	1年																	
	10																									
	7.5																									
	6			7天																						
	5	6月																								
	4	1年																								
	3	1年																								
	2	6月																								
	1.5	6月																								
	1	6月																								
0.5	1年																									
3/4	1年																									
1/4	1年																									
1/8	1年																									
0.5KW	1年																									
漿 紗 間	20																									
	15																									
	12																									
	10																									
	6	6月																								
	5	6月																								
	4	6月																								
	3	6月																								
	2	6月																								
	1.5	6月																								
1/2	6月																									
1/4	6月																									
1/6	6月																									
1/8	6月																									
織 布 間	25																									
	20																									
	18																									
	15																									
	8-12																									
	10																									
	8																									
	7.5																									
	3																									
	2	1年																								
1.5	7天																									
1	6月																									
1/2	6月																									
0.5KW	6月																									
整 理 間	35																									
	20																									
	15																									
	12																									
	10																									
	6																									
	5	1年																								
	3	7天																								
	2	6月																								
	1.5	1年																								
1	1年																									
1/2	1年																									
1/4	1年																									
0.5KW	1年																									

材料來源：各紡織廠調查報表

六、生產統計

1、工作日數—(130) (各廠一律)

月 份	一	二	三	四	五	六
天 數	21	25	25	25	26	26

2、平均支數—(131) 加權算術平均

月 份	總平均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
總 平 均	24.28	27.15	27.67	19.46	26.37	26.76	21.11	24.62	22.23
一 月 份	24.77	26.34	27.50	19.89	26.27	27.85	21.50	26.28	22.55
二 月 份	24.28	25.61	27.80	20.17	24.19	27.72	21.15	25.73	22.91
三 月 份	24.46	26.98	27.67	20.29	25.00	27.03	21.11	24.92	22.64
四 月 份	23.74	27.53	27.03	17.50	25.27	25.62	20.84	23.83	21.31
五 月 份	24.28	28.28	28.16	19.17	28.29	26.54	20.89	24.16	21.30
六 月 份	24.28	27.04	27.85	20.08	28.44	26.21	21.25	23.58	22.67

材料來源：各紡織廠工務日報

備註 第三廠走錠機所紡支數計算在內故其平均支數較各廠為低。平均支數計算法詳後附錄

3、各紡織廠棉紗生產量—(132) 單位：件

月 份		總 計	一 月 份	二 月 份	三 月 份	四 月 份	五 月 份	六 月 份
總 計		74581.229	10215.922	12217.602	13258.151	13470.557	12352.580	13066.437
棉 紗 生 產 量	一 廠	8517.108	1137.219	1467.868	1488.886	1464.951	1417.658	1540.524
	二 廠	10918.624	1590.903	1846.473	2003.321	1863.300	1755.922	1858.705
	三 廠	9495.092	1174.355	1471.093	1697.854	1842.539	1509.089	1800.152
	四 廠	7753.719	1132.345	1315.127	1392.990	1391.757	1.95.892	1225.608
	五 廠	7637.546	1042.057	1190.516	1318.168	1445.008	1325.222	1315.575
	六 廠	14144.660	2025.823	2461.768	2481.688	2485.505	2293.663	2395.213
	八 廠	7526.781	955.555	1090.122	1318.782	1422.194	1404.705	1355.422
	九 廠	8587.701	1157.665	1374.635	1556.452	1555.303	1349.408	1594.238
	總 計	96517.90	13472.23	15871.43	17336.33	16726.96	16112.72	16998.23
社 20 紗 生 產 量	一 廠	12807.14	1649.83	2154.83	2221.00	2241.52	2235.65	2304.31
	二 廠	10895.01	2430.90	2850.19	3094.91	2785.82	2758.55	2885.64
	三 廠	9171.82	1165.95	1487.10	1729.38	1552.34	1427.67	1809.37
	四 廠	11221.57	1637.69	1703.23	1881.93	2011.85	2044.27	1942.59
	五 廠	11286.76	1617.79	1837.44	1970.79	2022.09	1941.01	1897.64
	六 廠	15347.53	2228.41	2645.91	2837.07	2519.13	2424.31	2592.70
	八 廠	9994.03	1382.61	1534.83	1774.39	1801.64	1816.34	1681.22
	九 廠	9883.04	1359.04	1647.90	1835.86	1689.55	1464.92	1884.76

材料來源：各紡織廠工務報表

4、三十六年上半年度各紡織廠產紗量 (分類分廠計) — (133) (單位磅)

紗 別	合 計(磅)	社 伴 作 數	百 分 率	第 一 廠	第 二 廠	第 三 廠	第 四 廠	第 五 廠	第 六 廠	第 八 廠	第 九 廠
合 計 (磅)	28,832,481.44		100.000	3,408,843.204	3,387,449.003	3,788,037.743	3,701,488.003	3,055,018.205	657,893.003	3,010,712.303	3,435,080.000
社 伴 作 數		74,581,223		8,517,108	10,918,822	9,495,084	7,753,720	7,637,546	14,144,653	7,526,761	8,587,708
3*	38,480.00	96,000	0.129	—	38,400.00	—	—	—	—	—	—
4*	44,972.00	112,438	0.151	—	—	44,972.00	—	—	—	—	—
8*	89,574.70	223,937	0.300	—	6,402.00	28,381.90	32,024.00	22,766.80	—	—	—
10*	350,270.89	875,877	1.174	67,630.90	114,684.00	18,495.89	—	—	56,564.00	18,578.10	74,318.00
12*	38,376.29	90,941	0.122	—	—	36,376.29	—	—	—	—	—
14*	24,921.00	62,302	0.083	—	—	—	—	24,921.00	—	—	—
15**	25,155.00	62,887	0.084	—	—	—	—	25,155.00	—	—	—
16*	1,971,562.44	4928,906	6.809	86,995.40	257,200.00	552,079.54	170,580.00	305,735.50	379,013.00	—	219,967.00
20*	10,483,762.40	26209,406	35.142	366,509.40	252,909.00	2,863,912.02	604,297.00	89,476,072.479	999,001.687	246,982,140.313	301,117.00
23*	9,115,886.90	22789,517	30.557	1,443,350.00	1,283,959.00	253,820.10	1,548,633.00	1,402,325,202.743	187,000	1,165,471.62	699,375.00
32*	5,846,515.42	14619,283	19.589	1,112,339.30	2,101,694.00	—	19,128.00	748,507.50	—	—	—
40*	427,433.50	1069,709	1.433	—	274,406.00	—	—	153,077.50	—	—	—
42*	1,292,894.64	3232,262	4.334	300,319.90	—	—	726,826.00	265,758.70	—	—	—
50*	81,728.80	204,317	0.274	25,637.80	37,795.00	—	—	17,294.00	—	—	—
80*	3,059.50	7,649	0.010	3,059.50	—	—	—	—	—	—	—

備 註：
 1. 工務日報表中第二廠產額之3*紗已列入。 2. 本公司棉紗生產以20*、23*及32*為主，共計佔總產量85%以上；前二種各廠皆有生產。
 後一種僅三廠及六廠共有紡製。

材料來源：根據各紡織廠工務日報彙編

5、三十六年上半年度各紡織廠產布量(分廠分類計)一(134)

布別	寬×長 (吋)(碼)	重 (磅)	單位	總計	百分率	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
總計			碼數 合疋	64,050,613.90 1,606,145.622	100.000	10,105,250.80 258,527.672	5,149,468.50 132,247.380	5,849,654.50 144,579.783	6,229,307.00 153,810.049	6,675,703.00 169,015.797	17,435,179.00 435,786.720	6,474,414.00 160,743.318	6,131,537.00 152,434.903
14"×16"粗布	36×40.5	13.5	碼數 合疋	287,126.00 7,089.529	0.448					287,126.00 7,089.529			
16"×16"粗布	36×40.5	14	碼數 合疋	1,860,009.00 45,929.147	2.904			857,423.00 20,677.111	513,297.00 12,674.000	505,158.00 12,473.036	4,131.00 102.000		
20"×20"特細布	35×40.0	12	碼數 合疋	13,266,741.00 329,098.399	20.714			1,465,776.50 36,310.109		240,555.00 6,013.875	4,507,257.50 111,638.710	5,567,817.00 138,241.229	1,485,335.00 36,894.476
20"×20"細布	35×40.5	12	碼數 合疋	8,833,050.00 218,100.245	13.791			2,581,093.50 63,730.704			2,658,726.50 65,647.568	282,160.00 6,966914	3,311,080.00 81,755.060
23"×23"細布	36×40.5	12	碼數 合疋	30,398,293.00 750,575.134	47.461	5,237,805.50 139,328.531	4,531,408.50 111,886.630	909,413.50 22,454.654	5,597,829.00 138,218.000	3,088,623.50 76,262.309	9,530,258.00 235,315.011	561,399.00 13,861.704	941,555.00 23,248.295
32"×32"細布	38×40.5	10.5	碼數 合疋	3,993,626.20 98,608.054	6.235	3,770,486.70 93,098.435				44,005.50 1,086.555	34,575.00 853.705		144,559.00 3,569.358
16"×16"斜紋	30×40.5	16	碼數 合疋	109,408.00 2,701.433	0.171					109,408.00 2,701.433			
23"×23"斜紋	30×40.5	11.8	碼數 合疋	1,975,764.00 48,808.987	3.086					1,976,764.00 48,808.987			
20"×20"嗶嘰	30×30	9.16	碼數 合疋	583,712.00 19,457.066	0.911						570,212.00 19,007.066	13,500.00 450.000	
23"×23"嗶嘰	30×30	8.56	碼數 合疋	288,456.00 9,615.200	0.450					288,456.00 9,615.200			
42"×20"嗶嘰	30×30	8.85	碼數 合疋	93,250.00 3,108.334	0.146								93,250.00 3,108.334
42"×42"華達呢	32×30	10.5	碼數 合疋	916,709.80 30,556.992	1.431	916,709.80 30,556.992							
32"×20"直貢呢	30×30	8.16	碼數 合疋	120,850.90 4,028.363	0.189	120,850.90 4,028.363							
80"×80"卡其	30×30	14	碼數 合疋	4,680.00 156.000	0.007	4,680.00 156.000							
32"×40"洋紡	30.5×30	5.72	碼數 合疋	583,600.00 19,620.000	0.919		588,600.00 19,620.000						
32"×32"府綢	30×30	6.19	碼數 合疋	71,058.00 2,368.600	0.111					71,058.00 2,368.600			
23"×23"厚斜紋	32×30	16.1	碼數 合疋	920.00 27.250	0.002		920.00 27.250						
20"×20"油布	35×40.5	12	碼數 合疋	17,330.00 427.901	0.027							17,330.00 427.901	
20"×20"帆布	30×32	29.5	碼數 合疋	2,837.00 79.430	0.003			2,837.00 79.430					
20"×20"坯布	35×40.5	12	碼數 合疋	31,200.00 770.370	0.049							31,200.00 770.370	
23"×23"雜紗布	38×40	4.91	碼數 合疋	3,640.00 91.000	0.006		3,640.00 91.000						
8"×8"包布	35×40.5	14.5	碼數 合疋	185,858.00 4,895.503	0.259				106,476.50 2,629,049	59,391.50 1,466,457			
8"×16"包布	35×40.5	11	碼數 合疋	11,704.50 289.000	0.018				11,704.50 289.000				
10"×10"包布	38×40.5	16	碼數 合疋	340,494.00 8,441.390	0.530	51,718.00 1,359,350					130,019.00 3,222,660		155,757.00 3,859,380
3"×3"包布	36×40	40	碼數 合疋	1,008.00 25.200	0.002							1,008.00 25.200	
23"×23"蘆布	40×40	12.3	碼數 合疋	24,900.00 622.500	0.039		24,900.00 622.500						
4"×6"蘆布	35×40	21	碼數 合疋	53,111.00 1,327.775	0.083			53,111.00 1,327.775					
什紗蘆布	30×40.5	15.6	碼數 合疋	5,257.50 129.616	0.008					5,257.50 129.616			

材料來源：根據各紡織廠工務日報彙編

註：本分公司生產品中以23"×23"細布為主佔總產量47%強，各廠皆有生產，次為20"×20"特細布及細布，分別佔總產量20%及13%強三種合計佔80%以上。

8、三十六年上半年度各紡織廠織布種類-(137)

種類	第一廠						第二廠						第三廠						第四廠						第五廠						第六廠						第八廠						第九廠											
	二	三	四	五	六	半年	二	三	四	五	六	半年	二	三	四	五	六	半年	二	三	四	五	六	半年	二	三	四	五	六	半年	二	三	四	五	六	半年	二	三	四	五	六	半年	二	三	四	五	六	半年						
合計	4	4	5	5	4	5	4	4	2	3	3	5	5	5	4	0	6	5	1	2	2	3	3	2	4	5	0	7	9	0	5	1	5	6	6	5	5	7	6	5	3	2	2	2	7	5	5	5	6	5	3	6		
14" × 15" 粗布																																																						
16" × 15" 粗布																																																						
20" × 20" 特細布																																																						
20" × 20" 細布																																																						
23" × 23" 細布	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32" × 32" 細布	1	1	1	1	1	1																																																
16" × 16" 斜紋																																																						
23" × 23" 斜紋																																																						
20" × 20" 嗶嘰																																																						
23" × 23" 嗶嘰																																																						
$\frac{42}{2}$ " × 20" 嗶嘰																																																						
$\frac{42}{2}$ " × $\frac{42}{2}$ " 華達呢	1	1	1	1	1	1																																																
32" × 20" 直貢呢	1	1	1	1																																																		
$\frac{80}{4}$ " × $\frac{80}{4}$ " 卡其						1																																																
32" × 40" 洋紡																																																						
32" × 32" 府綢																																																						
$\frac{23}{2}$ " × $\frac{23}{2}$ " 單斜紋							1	1																																														
20" × 20" 油布																																																						
$\frac{20}{6}$ " × $\frac{20}{6}$ " 帆布																																																						
20" × 20" 坯布																																																						
23" × 23" 雜紗布							1	1																																														
8" × 8" 包布																																																						
8" × 16" 包布																																																						
10" × 10" 包布	1	1	1	1																																																		
$\frac{3}{2}$ " × $\frac{3}{2}$ " 包布																																																						
$\frac{23}{4}$ " × $\frac{23}{4}$ " 麻布							1	1	1	1	1	1																																										
$\frac{4}{2}$ " × 6" 麻布													1	1	1	1	1																																					
什紗麻布																																																						

料材來源：根據工務日報編製

註：總公司頒發棉紡織廠經營標準(1)紡紗，每一廠以一種支數，或二種接近支數為限。(2)織布，每一廠以織一種或至二種布為限。青島各廠，半年綜計，紡紗種類最少為四種，最多者為十種。織布最少者為五種最多為十一種。種類似過多，不免影響生產品之出數與品質。此固大半由於原棉供應失調，然吾人亦應有所改進。

9、各紡織廠織部生產正次另布統計表一(138)

月份	布名	單位	總計	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
總計	正次另	布布布	1528630.28 56737 606501.36	254031 4484 20099	123747 6186 28240.5	139032.28 1354 61053.5	142218 9751 71685	155697 8522 147408	418591 12224 187607	155175 2613 2191.36	140139 11693 88217
	正次另	布布布	196663.85 7977 112705.67	33238 295 2576	17845 607 373	15215.65 293 11757	17400 3176 9953	19543 1252 26877	59549 1333 49407	16454 408 335.67	173.9 603 11324
一月	正次另	布布布	240998.23 14481 73469.7	42474 885 3247	20128 572 615	21316.23 255 7422	21407 2021 15511.5	23893 1793 16139	73849 1175 17127	20476 651 479.2	17455 7128 12929
	正次另	布布布	277926.4 7275 100774.26	45704 760 3778	22070 872 19885.5	24482.4 184 5165.5	24427 1042 15430.5	27944 1733 12991	77047 1414 27705	28387 225 304.76	27856 1045 15512
二月	正次另	布布布	278294 7603 97262.73	45921 883 3258	21683 1034 6880	25775 190 8120	25164 1319 10813.5	38425 1250 27525	71358 1430 24399	30091 300 395.23	28867 1187 15551
	正次另	布布布	256318 8994 95780.8	44822 825 3250	21149 1464 225	23358 290 9804	27087 1535 10813.5	26313 1089 33540	63305 2510 25957	30089 599 351.3	20185 681 10729
三月	正次另	布布布	278430 10407 12508.2	41872 835 3970	20872 1637 251	27875 141 18491	25733 658 9153	29579 1385 30235	73373 4352 42011	29568 430 325.2	28458 959 22162
	正次另	布布布									
備註			此表根據各廠生產表統計								

10、各紡織廠織部生產正次另布百分比一(139)

月份	布名	單位	總平均	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
總平均	正次另	布布布	95.5% 3.6% 0.9%	98.07% 1.73% 0.2%	95% 4.6% 0.4%	98.2% 0.8% 0.9%	92.5% 6.3% 1.2%	92.7% 5% 2.3%	96.2% 2.8% 1%	98.3% 1.67% 0.03%	91% 7.6% 1.4%
	正次另	布布布	93.8% 4.4% 1.8%	99% 0.9% 0.1%	95.7% 3.25% 0.05%	96.5% 1.74% 1.76%	83.5% 15.3% 1.2%	91% 5.8% 3.2%	95.9% 2.15% 1.95%	93% 2.3% 4.7%	95.2% 3.3% 1.5%
一月	正次另	布布布	92.5% 6.8% 0.7%	97.9% 1.9% 0.2%	97.16% 2.77% 0.07%	98% 1.2% 0.8%	89.88% 8.5% 1.62%	91.6% 6.88% 1.52%	97.8% 1.55% 0.65%	96.85% 3.08% 0.05%	70% 28.7% 1.3%
	正次另	布布布	96.6% 2.5% 0.9%	98.2% 1.6% 0.2%	94.2% 3.7% 2.1%	95.4% 4% 0.6%	94.6% 4% 1.4%	93.2% 5.8% 1%	97.3% 1.8% 0.9%	99.1% 0.87% 0.03%	95% 3.6% 1.4%
二月	正次另	布布布	96.5% 3.4% 0.8%	98.02% 1.8% 0.18%	93.4% 6.5% 0.1%	97.8% 1.2% 1%	93.8% 5.3% 0.9%	93.6% 3.9% 2.5%	95.3% 3.7% 1%	97.8% 1.93% 0.27%	95.8% 2.9% 1.3%
	正次另	布布布	95.8% 3.4% 0.8%	98.02% 1.8% 0.18%	93.4% 6.5% 0.1%	97.8% 1.2% 1%	93.8% 5.3% 0.9%	93.6% 3.9% 2.5%	95.3% 3.7% 1%	97.8% 1.93% 0.27%	95.8% 2.9% 1.3%
三月	正次另	布布布	95% 4% 1%	97.9% 1.9% 0.2%	92.7% 7.27% 0.03%	97.8% 0.4% 1.8%	96.9% 2.4% 0.7%	93.3% 4.4% 2.3%	93.2% 5.5% 1.3%	98.3% 1.4% 0.3%	95% 3.2% 1.8%
	正次另	布布布									
備註			1. 此表參閱上表 2. 另布均以40碼化正計算								

七、生產統計(二)

1、三十六年上半年度各紡織廠各支紗每錠每10小時平均產量--(140)

(單位磅)

廠別	4"	8"	10"	12"	14"	15"	16"	20"	23"	32"	40"	42"	60"	80"
總平均	0.373	0.846	0.805	0.816	0.689	0.612	0.569	0.450	0.387	0.282	0.207	0.174	0.101	0.058
一廠	—	—	1.032	—	—	—	0.583	0.459	0.380	0.270	—	—	0.094	0.058
二廠	—	1.521	0.938	—	—	—	0.579	0.476	0.378	0.285	0.212	0.181	0.112	—
三廠	0.373	0.350	0.667	0.816	—	—	0.591	0.444	0.380	—	—	—	—	—
四廠	—	0.701	—	—	—	—	0.554	0.452	0.381	0.254	0.201	0.172	—	—
五廠	—	—	—	—	—	0.612	0.591	0.452	0.381	0.258	—	0.168	—	—
六廠	—	1.080	—	—	—	—	0.552	0.417	0.401	0.257	—	—	—	—
七廠	—	—	0.853	—	—	—	0.552	0.447	0.384	0.239	—	—	—	—
八廠	—	—	0.670	—	—	—	—	0.447	0.384	—	—	—	—	—
九廠	—	—	0.674	—	—	—	0.529	0.444	0.391	—	—	—	—	—

材料來源：各廠貯盤存表 第三廠4s紗係走錠機紡

2、三十六年上半年度各紡織廠各種布每台織機每10小時平均產量--(141)

(單位碼)

廠別	特細布	細布	中布	嗶嘰	斜紋	紋布	粗布	軟邊呢	直貢呢	府綢	洋紡	油布	坯布	帆布	卡其	什紗	羅布	布	包布	布			
總平均	38.18	37.81	32.30	21.68	23.33	19.20	42.41	31.84	38.11	50.22	30.82	27.24	22.30	28.04	17.33	19.09	58.77	45.00	44.02	27.41	37.97	39.23	43.95
一廠	—	—	36.64	25.46	—	—	—	—	30.82	27.24	—	—	—	—	—	—	—	45.00	—	—	—	—	—
二廠	31.45	35.80	31.06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
三廠	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
四廠	36.72	—	30.19	24.90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
五廠	41.32	39.41	37.96	18.96	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
六廠	36.20	38.59	30.34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
七廠	35.23	37.42	31.12	16.41	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
八廠	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
九廠	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

材料來源：各廠工務日報

3、卅六年上半年度各紡織廠紡部各部機器每10小時產量—(142)

廠別 機器名稱	單位	每 10 小 時 產 量						備 註
		第一廠	第二廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	
排氣開棉機	每台	磅	4,500磅	5,000磅	4,000磅	5,600磅	3,764磅	第一廠係以20*計算併
清棉機	〃	2.028〃	2.250〃	3,000〃	2,000〃	2,800〃	3,360〃	條機以14台計單程粗
梳棉機	〃	85〃	92.4〃	100〃	100〃	120〃	85—121〃	紡機以35台計搖紗機
併條機	每眼	25.5亨司	25.7亨司	24亨司	24—26亨司	29.5亨司	25亨司	係用筒紗供應
頭道粗紡機	每錠	〃	11.6〃	〃	〃	13.5〃	10〃	第二廠係以32*計算
二道粗紡機	〃	〃	8.4〃	〃	〃	11〃	8.5〃	第四、六廠搖紗機用管
單程粗紡機	〃	8〃	〃	8.9〃	7—9.5〃	〃	〃	紗供應
精紡機	〃	9.5〃	9.3〃	8.4〃	5—10.5〃	9.7〃	8.6—10〃	第八廠搖紗機筒紗管紗
搖紗機	每台	100車	60.8車	65車	35—60車	38車	56車	皆有供應
小包機	〃	200小包	256小包	280小包	200小包	180小包	240小包	
大包機	〃	100大包	60大包	70大包	60大包	大包	大包	

材料來源：各紡織廠調查報告表

4、卅六年上半年度各紡織廠織部各部機器每10小時產量—(143)

廠別 機器名稱	單位	每 10 小 時 產 量						備 註
		第一廠	第二廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	
絡經機	每錠	70.224碼	7.8磅	0.8磅	120,000碼	3.5磅	2.8磅	第二廠生產量以特細布
整經機	每台	43,344〃	18,100碼	28,000碼	35,000〃	30,000碼	24,000碼	平均計算
漿紗機	〃	12,960〃	20,335〃	12,000〃	10,000〃	250〃	9,500〃	第五廠生產量係各種布
織機	〃	35〃	30.78〃	〃	〃	38〃	30〃	平均數
檢布機	〃	600〃	19,400〃	5,000〃	6,000〃	150正	4,880〃	第八廠刷布機包括掛布
刮布機	〃	〃	59,000〃	12,500〃	〃	400〃	〃	機
刷布機	〃	39,600〃	〃	〃	15,000〃	碼	12,200〃	
摺布機	〃	20,000〃	3,900〃	12,500〃	14,000〃	400〃	12,200〃	
打印機	〃	819正	正	1,200正	800正	360正	1,500正	
打包機	〃	200包	包	60包	70包	165包	包	

材料來源：各紡織廠調查報告表

5、各種棉紗扯20s以運轉錠計每錠20小時平均產量—(144)單位：磅

廠別	月份	平均	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總平均		0.909	0.909	0.908	0.909	0.909	0.906	0.911
一廠		0.926	0.940	0.918	0.914	0.924	0.918	0.942
二廠		0.976	0.965	0.974	1.005	0.984	0.958	0.968
三廠		0.880	0.858	0.856	0.878	0.898	0.890	0.900
四廠		0.890	0.904	0.906	0.898	0.878	0.875	0.888
五廠		0.914	0.904	0.924	0.916	0.912	0.928	0.902
六廠		0.900	0.930	0.922	0.892	0.894	0.902	0.870
八廠		0.905	0.895	0.898	0.912	0.912	0.898	0.912
九廠		0.878	0.874	0.852	0.888	0.880	0.878	0.906

材料來源：

6、各種棉紗扯20s以設備錠計每錠20小時平均產量—(145)單位：磅

廠別	月份	平均	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總平均		0.808	0.795	0.807	0.838	0.797	0.765	0.839
一廠		0.842	0.755	0.864	0.852	0.838	0.835	0.902
二廠		0.913	0.924	0.930	0.985	0.851	0.854	0.924
三廠		0.709	0.634	0.704	0.770	0.688	0.618	0.822
四廠		0.783	0.794	0.728	0.772	0.792	0.808	0.802
五廠		0.856	0.950	0.828	0.854	0.848	0.822	0.834
六廠		0.828	0.946	0.834	0.854	0.810	0.750	0.825
八廠		0.819	0.784	0.764	0.852	0.858	0.838	0.815
九廠		0.703	0.675	0.714	0.766	0.682	0.592	0.788

材料來源：

7、各種棉紗扯20s實際產量對運轉錠數計算產量百分率—(146)

廠別	月份	總平均	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總平均		84.58	84.61	84.44	84.60	84.64	84.33	84.83
一廠		86.19	87.45	85.43	84.99	85.08	85.41	87.75
二廠		90.89	89.95	90.50	93.75	91.60	89.24	90.31
三廠		81.81	79.95	79.60	81.65	83.66	82.82	83.78
四廠		82.84	84.20	84.29	82.60	81.74	81.54	82.65
五廠		85.12	84.08	85.05	85.22	84.94	86.42	83.98
六廠		83.78	85.61	85.85	82.95	82.37	83.98	80.92
八廠		84.21	83.31	83.59	84.95	84.92	83.58	84.93
九廠		81.87	81.34	80.16	80.70	81.83	81.64	84.32

材料來源：

8、各種棉紗扯20s實際產量對設備錠數計算產量百分率—(147)

廠別	月份	總平均	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總平均		74.88	72.99	74.97	77.99	74.22	71.2	78.15
一	廠	78.33	70.34	80.45	79.25	78.03	77.89	81.01
二	廠	85.04	85.12	85.53	91.31	80.28	79.53	85.02
三	廠	85.78	59.09	65.82	71.64	64.00	57.54	76.56
四	廠	72.85	73.92	67.75	71.89	73.64	75.27	74.61
五	廠	78.11	79.14	77.06	79.42	79.01	76.47	77.55
六	廠	77.07	78.70	82.21	79.43	75.43	69.75	76.89
八	廠	76.18	73.01	71.08	79.23	79.82	77.99	75.97
九	廠	65.48	62.85	65.47	71.29	63.54	55.14	79.57

材料來源：

9、各種棉布扯12P細布以運轉機計每台二十小時平均產量—(148)

單位：碼

廠別	月份	共計	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總計		84.48	82.88	83.18	86.38	85.90	83.00	85.48
一	廠	71.32	65.70	68.50	71.46	73.74	74.12	74.40
二	廠	83.0	76.20	62.00	65.70	60.72	55.98	58.02
三	廠	59.28	53.22	53.51	59.72	63.50	60.48	65.22
四	廠	88.30	64.44	70.05	69.38	69.50	67.48	68.84
五	廠	59.63	58.54	58.78	61.16	60.54	54.58	63.34
六	廠	72.40	72.22	72.92	74.50	72.50	69.06	73.14
八	廠	80.88	53.00	58.52	69.42	64.48	60.20	59.66
九	廠	80.74	59.72	61.00	58.68	62.04	61.98	61.02

材料來源..

10、各種棉布扯12P細布以設備機計每台二十小時平均產量—(149)

單位：碼

廠別	月份	共計	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總計		57.60	55.90	57.16	60.96	57.32	53.30	60.93
一	廠	84.60	57.44	55.62	67.38	65.24	66.04	65.84
二	廠	80.38	75.22	59.26	61.88	55.26	52.74	55.90
三	廠	48.22	44.84	45.42	49.60	48.70	42.64	58.12
四	廠	83.52	62.72	62.52	62.58	62.72	63.90	66.62
五	廠	53.22	50.28	53.10	56.88	51.60	48.54	58.88
六	廠	84.54	65.86	69.08	68.44	60.22	55.55	68.68
八	廠	57.28	47.78	51.42	66.22	61.88	59.08	57.28
九	廠	49.00	43.08	50.88	54.72	52.00	37.90	55.44

材料來源：

11、各種棉布扯12P實際產量對運轉台計算產量百分率—(150)

廠別	月份	共計	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總計		75.56	73.63	73.95	77.73	77.15	74.36	76.52
一廠		83.51	76.94	80.20	83.67	85.34	85.80	87.13
二廠		73.89	89.24	72.60	75.94	71.09	65.55	67.93
三廠		69.41	62.32	62.68	69.93	74.36	70.81	76.37
四廠		79.98	75.46	82.03	81.25	81.49	79.01	80.61
五廠		69.88	68.54	68.83	72.80	70.89	64.04	74.20
六廠		84.77	84.57	85.40	87.23	84.89	80.87	85.64
八廠		71.12	62.07	68.52	81.29	75.51	70.49	68.81
九廠		71.91	69.93	71.42	68.72	72.65	77.28	71.45

材料來源：

12、各種棉布扯12P實際產量對設備台計算產量百分率—(151)

廠別	月份	共計	一月	二月	三月	四月	五月	六月
總計		67.45	65.46	66.93	71.39	67.13	62.41	71.39
一廠		75.63	67.25	76.83	78.89	76.39	77.33	77.10
二廠		70.70	88.07	69.40	72.46	65.88	61.77	66.63
三廠		56.46	52.50	53.17	58.09	57.02	49.92	68.05
四廠		74.37	73.44	73.20	73.29	73.45	74.82	78.01
五廠		62.31	58.88	62.18	66.60	60.43	56.83	68.95
六廠		75.70	77.12	80.88	80.16	70.52	65.07	80.42
八廠		67.07	55.95	60.20	77.55	72.47	49.17	67.07
九廠		57.38	50.46	59.58	64.07	60.86	44.38	64.92

材料來源：

八、下脚統計

1、各紡織廠紡部回花產量—(152)

單位：市担

廠別 月份	共計	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
共計	23938.51	2691.61	3115.97	3948.91	3085.74	2758.85	1971.51	2571.45	3794.48
一月份	2732.85	235.58	441.26	324.85	286.43	294.62	453.95	283.67	412.29
二月份	3560.63	393.16	607.73	454.61	409.51	392.53	487.99	300.38	514.69
三月份	4329.98	429.11	619.82	724.12	585.33	573.21	256.95	423.39	708.05
四月份	4848.39	590.81	658.17	923.35	650.19	450.58	273.52	576.69	707.08
五月份	4104.40	502.43	436.51	730.72	595.49	522.29	237.05	492.89	585.99
六月份	4370.46	540.52	352.45	791.26	548.76	525.62	252.05	494.44	865.35

材料來源：各紡織廠工務日報

2、各紡織廠紡部回花百分率—(153)

簡單算術平均

廠別 月份	平均百分率	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
平均百分率	7.93%	7.92%	7.09%	9.98%	9.76%	8.84%	3.49%	8.50%	10.97%
一月份	6.63%	5.15%	7.04%	6.66%	6.22%	6.72%	5.64%	7.40%	8.87%
二月份	7.17%	6.58%	8.18%	7.50%	7.33%	7.99%	4.98%	6.85%	9.35%
三月份	8.05%	7.17%	7.58%	10.22%	10.26%	10.68%	2.69%	7.95%	11.32%
四月份	8.89%	10.36%	8.66%	11.81%	11.84%	7.72%	2.76%	10.07%	11.25%
五月份	8.21%	8.91%	6.18%	11.59%	11.28%	9.73%	2.57%	8.71%	10.82%
六月份	8.31%	8.81%	4.77%	10.54%	11.28%	9.87%	2.61%	9.28%	13.40%

材料來源：根據各紡織廠工務日報計算

註：百分率係對用棉量(161表)計算

3、各紡織廠紡部每件紗扯用回花量—(154)

單位：市斤

廠別 月份	平均	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
平均	32.067	31.502	28.613	41.589	39.290	36.122	13.556	34.164	44.183
一月份	26.748	20.715	27.736	27.662	25.295	28.273	22.408	29.686	35.614
二月份	29.212	25.794	33.432	30.903	31.140	32.971	19.822	27.555	37.412
三月份	32.659	28.821	30.939	42.648	42.019	43.485	10.737	32.105	45.491
四月份	35.933	40.329	35.322	50.113	44.255	31.182	11.005	40.519	45.462
五月份	33.227	35.441	24.850	48.421	45.952	39.382	10.335	35.088	43.500
六月份	33.448	35.086	18.962	43.955	44.774	39.954	10.518	37.025	54.280

材料來源：根據各紡織廠工務日報編製

註：1、各廠回花均已復用，不能視為損耗。

2、四花率以處比較言，六廠最低約3.5%，九廠最高約11%，以月份比較言，一月最低約6.6%，四月最高約8.9%。

3、每件紗扯用回花量為百分率情形。

4、各紡織廠紡部下脚產量—(155) 單位：市担

廠別 月份	共計	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
共計	24778.61	3175.50	3435.27	3333.68	2831.17	2825.72	1502.30	2145.81	2454.14
一月份	2912.24	443.85	229.98	301.87	553.15	445.22	269.27	297.98	359.91
二月份	4010.85	663.38	305.27	484.14	411.67	547.58	794.93	335.39	467.29
三月份	4674.22	600.94	877.60	621.43	455.42	451.99	819.12	378.65	429.07
四月份	4420.08	449.83	780.92	616.99	554.57	422.07	842.07	343.96	399.55
五月份	4409.50	494.08	602.21	667.63	435.42	478.09	897.13	430.44	403.55
六月份	351.92	523.41	639.29	646.62	359.94	479.77	949.78	358.39	394.72

材料來源：各紡織廠工務日報

5、各紡織廠紡部下脚百分率—(156) 簡單算術平均

廠別 月份	平均百分率	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
平均百分率	8.21%	9.34%	7.82%	8.44%	8.86%	9.05%	8.14%	7.09%	7.10%
一月份	7.06%	9.71%	3.67%	6.19%	12.22%	10.17%	3.35%	7.78%	7.74%
二月份	8.03%	11.11%	4.11%	7.99%	7.37%	11.15%	8.11%	7.68%	8.49%
三月份	8.69%	10.04%	10.74%	8.77%	8.15%	8.42%	8.57%	7.11%	6.85%
四月份	8.12%	7.89%	10.27%	7.89%	10.13%	7.23%	8.49%	6.01%	6.35%
五月份	8.82%	8.76%	8.52%	10.59%	8.27%	8.90%	9.71%	7.60%	7.44%
六月份	8.28%	8.53%	8.66%	8.69%	7.40%	9.01%	9.84%	6.72%	6.11%

材料來源：各紡織廠工務日報

註：百分率係對用棉量(161表)計算

6、各紡織廠每件紗扯下脚量—(157) 單位：一市斤

廠別 月份	平均	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
平均	33.192	37.284	31.545	35.162	35.667	36.988	32.537	28.509	28.577
一月份	28.50	39.030	14.455	25.705	49.733	42.821	13.292	31.184	31.089
二月份	32.904	45.193	16.793	32.910	31.302	45.995	32.291	30.858	33.994
三月份	35.259	40.352	43.807	35.600	33.410	34.289	34.215	28.711	27.567
四月份	32.813	30.705	41.911	33.485	37.846	29.209	33.879	24.187	25.696
五月份	35.697	34.852	34.296	44.241	33.677	36.049	39.113	30.543	29.930
六月份	33.308	33.976	34.394	35.920	29.368	35.468	39.636	25.837	21.759

材料來源：各紡織工務日報

- 註：1、下脚率，以廠比較言，八九兩廠最低平均約7.1%，一廠最高，約9.3%，以月份比較言，一月份最低平均7%，五月份最高約8.8%。
- 2、每件扯產下脚量高低情形，如上表百分率所示。
- 3、四花率與下脚率綜合觀之，均以一月份為最低。四五兩月份為最高，主因則與原棉有關，一月份原棉大部為去年存留美棉，故四花下脚少。四五月份已中用國棉，故四花下脚較多。但整體損耗亦未超高級標準之規定。(總公司頒發之經營標準，見附錄)

7、各紡織廠織部回絲及下腳產量—(157)

單位：磅

廠別 月份	共 計	一 廠	二 廠	三 廠	四 廠	五 廠	六 廠	八 廠	九 廠
共 計	491037.09	12849	33834	50367	54254.59	78831	104081	70481.5	88439
一 月 份	67411.02	1235	3896	7531	10229.52	7941	14394	11898.50	10285
二 月 份	85165.04	1469	4740	8316	12599.54	13128	19334	13109.50	12469
三 月 份	98533.00	1378	4730	9132	12690.50	16695	17847	11820.50	22240
四 月 份	97845.53	1989	6515	9754	8357.53	16976	19002	15254.00	19999
五 月 份	84031.50	4177	6900	7652	5589.50	14862	17302	12204.00	15235
六 月 份	80050.00	2101	6853	8272	4688.00	7225	16202	6195.00	8210

材料來源：各紡織廠工務日報

8、各紡織廠織部回絲及下腳百分率—(158) 簡單算術平均

廠別 月份	平 均 百分率	一 廠	二 廠	三 廠	四 廠	五 廠	六 廠	八 廠	九 廠
平均百分率	2.75%	0.49%	2.48%	2.99%	3.13%	4.14%	2.11%	3.88%	5.07%
一 月 份	2.92%	0.35%	1.84%	3.55%	4.50%	3.55%	2.13%	6.07%	4.89%
二 月 份	3.00%	0.32%	2.00%	3.31%	4.81%	4.67%	2.36%	5.35%	4.44%
三 月 份	3.01%	0.28%	1.80%	3.24%	4.41%	5.16%	1.99%	3.57%	6.67%
四 月 份	3.01%	0.42%	2.75%	2.95%	2.79%	4.84%	2.21%	4.32%	5.78%
五 月 份	2.81%	0.90%	3.49%	2.61%	1.67%	4.55%	2.21%	3.45%	6.31%
六 月 份	1.85%	0.53%	3.13%	2.53%	1.48%	2.07%	1.81%	1.77%	2.45%

材料來源：係對用紗量計算(158表)

9、各紡織廠每疋布扯回絲下腳量—(159)

單位：斤

廠別 月份	平 均	一 廠	二 廠	三 廠	四 廠	五 廠	六 廠	八 廠	九 廠
平 均	0.305	0.019	0.251	0.350	0.353	0.457	0.239	0.430	0.580
一 月 份	0.320	0.036	0.205	0.409	0.492	0.369	0.231	0.691	0.572
二 月 份	0.330	0.337	0.221	0.382	0.529	0.513	0.255	0.617	0.516
三 月 份	0.347	0.029	0.202	0.353	0.491	0.555	0.225	0.409	0.768
四 月 份	0.340	0.043	0.285	0.360	0.312	0.559	0.259	0.495	0.655
五 月 份	0.312	0.091	0.300	0.320	0.197	0.525	0.260	0.388	0.725
六 月 份	0.205	0.055	0.301	0.290	0.169	0.227	0.205	0.200	0.276

材料來源：係對布產量計算(159表)

註：織布之回絲下腳百分率，以廠比較量，一廠最低，約46%，九廠最高約5%以月份比較言，三四兩月最高而六月最低，是為進步之象。但織布損耗標準經營標準規定為2%。

九、原料用量統計

1、各紡織廠紡部用棉量—(161)

月 別	總 計	總 平 均	一 廠	二 廠	三 廠	四 廠	五 廠	六 廠	八 廠	九 廠
總 計	301722.93	—	34006.34	43925.19	39583.52	31618.35	31201.14	56561.78	30252.05	34574.58
總 平 均	—	6285.90	5667.72	7320.88	6597.25	5269.72	5200.19	9426.65	5042.01	5762.43
一 月	41243.49	5155.44	4571.94	6269.38	4878.25	4608.79	4385.63	8049.91	3832.43	4647.16
二 月	49640.92	6205.11	5972.60	7431.60	6057.90	5584.04	4911.74	9799.29	4377.39	5506.36
三 月	53811.03	6726.38	5985.27	8173.08	7086.88	5707.71	5369.18	9907.40	5326.91	6253.60
四 月	54457.55	6807.20	5703.08	7602.16	7816.23	5573.85	5838.52	9915.38	5724.42	6283.91
五 月	49978.49	6247.31	5637.76	7064.82	6306.15	5278.91	5369.68	9235.01	5560.09	5426.07
六 月	52591.45	6574.00	6134.69	7384.15	7438.11	4865.05	5326.39	9654.79	5330.81	6457.46
備 註	1. 此表根據各廠盤存表計算 2. 單位均為市担									

材料來源..

2、各紡織廠每件紗平均用棉量—(162)

月 別	總 平 均	一 廠	二 廠	三 廠	四 廠	五 廠	六 廠	八 廠	九 廠
平 均	404.65	399.36	401.89	416.61	407.64	406.99	393.20	402.28	402.50
一 月	403.43	402.03	394.07	415.17	407.01	408.25	397.36	402.12	401.43
二 月	408.01	406.89	407.99	411.79	424.60	412.57	398.06	401.55	400.59
三 月	406.17	402.06	407.97	417.40	409.47	407.32	399.21	403.92	401.78
四 月	404.11	389.30	407.99	424.26	400.49	404.05	398.93	403.97	404.03
五 月	404.02	397.68	395.69	417.88	407.35	404.89	402.63	402.94	402.10
六 月	402.20	398.22	397.27	413.19	396.95	404.87	402.92	399.18	405.05
備 註	1. 此表根據各廠盤存表計算 2. 單位均為市斤								

材料來源：

3、各紡織廠織布用紗量—(163)

月別	總平均	機計	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
總計	—	17837497.03	2704352.00	1363764.00	1695189.56	1730287.18	1653666.10	4923554.00	1818317.17	1745407.00
平均	371614.54	—	459725.00	227294.00	282531.71	286381.20	308944.35	821085.60	383052.86	290891.00
一月	289513.24	2388105.94	354934.00	211338.00	211951.04	226880.40	223042.90	674038.00	195951.60	210700.00
二月	354877.63	2837421.06	460048.00	226807.00	250946.98	252903.40	281007.50	826533.00	245028.18	281007.00
三月	400486.16	3203729.31	497310.00	252691.00	281839.14	287417.90	323356.70	895335.00	322339.57	333430.00
四月	408389.23	3250473.83	475532.00	237240.00	329577.86	299288.70	350434.00	859556.00	352501.25	345744.00
五月	374383.00	2944803.76	463710.00	197157.00	293725.51	338708.28	324833.00	782010.00	352415.97	240344.00
六月	405358.00	3242862.13	452818.00	218531.00	327049.03	315978.50	348982.00	894942.00	349580.60	334882.00
備註										

1. 此表根據各廠庫存表計算

2. 單位均為磅

材料來源：

4、各紡織廠每疋布用紗量—(164)

月份	總平均	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠
平均	11.19	10.46	11.25	11.49	11.19	11.00	11.30	11.36	11.33
一月	11.03	10.50	11.31	11.39	10.90	10.38	10.83	11.38	11.53
二月	11.04	10.58	11.10	11.35	11.00	10.77	10.87	11.34	11.28
三月	11.12	10.68	11.30	11.32	11.07	10.77	11.31	11.15	11.38
四月	11.36	10.27	11.30	11.13	11.15	11.54	11.71	11.46	11.36
五月	11.42	10.14	11.20	11.28	11.73	11.57	11.76	11.35	11.37
六月	11.21	10.61	11.30	11.48	11.30	11.00	11.36	11.49	11.14
備註									

1. 此表根據各廠庫存表計算

2. 單位均為磅

材料來源：

十、盈虧統計

1、各紡織廠生產棉紗風耗水餘比較—(166) 三十六年上半年度

月份	名 稱	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠	註 備
合	棉紗生產量 (件)	8517.12	10918.61	9495.67	77753.73	7669.74	14144.65	7519.11	8567.67	
	棉紗生產量折合市担 (市担)	30906.89	39621.48	34457.92	8138.68	27831.94	51328.11	27285.22	31162.97	
	下腳生產量 (市担)	3175.57	3897.19	4674.24	3066.52	2861.94	4602.31	2970.00	3362.73	
	棉紗及下腳生產量 (市担)	34082.46	43518.67	39082.16	31203.20	30693.88	55930.42	30255.22	34555.70	
	純用原棉量 (市担)	34006.34	43295.19	39583.52	31618.35	31201.14	56561.78	30252.05	34574.56	
	風耗數量 (市担)	—	406.52	501.36	415.15	507.26	631.36	—	18.86	—
	百分率	—	0.93%	1.27%	1.31%	1.63%	1.12%	—	0.05%	—
	水餘數量 (市担)	76.12	—	—	—	—	—	—	3.17	—
	百分率	0.22%	—	—	—	—	—	—	0.01%	—
	每件紗風耗量 (市斤)	—	3.72	5.23	5.35	6.61	4.46	—	0.21	—
每件紗水餘量 (市斤)	0.89	—	—	—	—	—	—	0.04	—	
元 月 份	棉紗生產量 (件)	1137.22	1590.90	1175.00	1132.35	1074.25	2025.82	953.07	1157.66	
	棉紗生產量折合市担 (市担)	4125.74	5773.05	4263.84	4109.05	3898.23	7351.30	3458.50	4200.92	
	下腳生產量 (市担)	443.87	229.97	580.45	563.15	446.21	269.28	373.53	450.15	
	棉紗及下腳生產量 (市担)	4570.61	6003.03	4844.29	4672.20	4344.44	7620.58	3832.03	4651.07	
	純用原棉量 (市担)	4571.94	6269.38	4878.25	4608.79	4285.63	8049.91	3832.43	4647.16	
	風耗數量 (市担)	—	1.33	266.35	33.96	—	41.19	429.33	0.40	—
	百分率	—	0.03%	4.25%	0.70%	—	0.94%	5.33%	0.01%	—
	水餘數量 (市担)	—	—	—	—	63.41	—	—	—	3.91
	百分率	—	—	—	—	1.38%	—	—	—	0.08%
	每件紗風耗量 (市斤)	—	0.12	16.74	2.89	—	3.83	21.19	—	0.04
每件紗水餘量 (市斤)	—	—	—	—	5.60	—	—	—	0.43	
二 月 份	棉紗生產量 (件)	1467.87	1821.47	1471.09	1315.13	1190.51	2461.77	1090.12	1374.64	
	棉紗生產量折合市担 (市担)	5326.61	6609.76	5338.30	4772.33	4320.14	8933.26	3955.80	4988.26	
	下腳生產量 (市担)	663.44	767.20	666.94	650.03	547.57	794.93	421.47	518.52	
	棉紗及下腳生產量 (市担)	5990.05	7376.96	6005.24	5432.36	4867.71	9728.19	4377.27	5507.20	
	純用原棉量 (市担)	5972.60	7431.60	6057.90	5584.04	4911.74	9799.29	4377.39	5506.36	
	風耗數量 (市担)	—	54.64	52.66	151.68	44.03	71.10	0.12	—	—
	百分率	—	0.74%	0.87%	2.72%	0.90%	0.73%	0.003%	—	—
	水餘數量 (市担)	17.45	—	—	—	—	—	—	—	0.84
	百分率	0.29%	—	—	—	—	—	—	—	0.02%
	每件紗風耗量 (市斤)	—	3.00	3.58	11.53	3.70	2.89	—	0.01	—
每件紗水餘量 (市斤)	1.19	—	—	—	—	—	—	—	0.06	
三 月 份	棉紗生產量 (件)	1488.89	2003.32	1697.57	1392.99	1318.17	2481.69	1318.78	1556.45	
	棉紗生產量折合市担 (市担)	5402.87	7269.65	6161.24	5054.88	4783.37	9005.55	4785.55	5648.05	
	下腳生產量 (市担)	600.94	877.60	753.18	632.78	451.98	849.12	545.00	605.46	
	棉紗及下腳生產量 (市担)	6003.81	8147.25	6914.42	5687.66	5235.35	9854.67	5330.55	6253.51	
	純用原棉量 (市担)	5986.27	8173.08	7086.88	5707.71	5369.18	9907.40	5326.91	6253.60	
	風耗數量 (市担)	—	25.83	172.46	20.05	133.83	52.73	—	0.09	—
	百分率	—	0.32%	2.43%	0.35%	2.49%	0.53%	—	0.001%	—
	水餘數量 (市担)	17.54	—	—	—	—	—	—	—	3.64
	百分率	0.29%	—	—	—	—	—	—	—	0.07%
	每件紗風耗量 (市斤)	—	1.29	10.16	—	1.44	10.15	—	—	0.006
每件紗水餘量 (市斤)	1.18	—	—	—	—	—	—	—	0.28	
四 月 份	棉紗生產量 (件)	1464.95	1863.30	1842.47	1391.76	1445.01	2485.51	1417.02	1555.30	
	棉紗生產量折合市担 (市担)	5316.02	6761.54	6685.96	5050.41	5243.64	9019.40	5142.03	5643.87	
	下腳生產量 (市担)	449.83	780.92	985.89	414.57	458.32	842.07	581.32	637.58	
	棉紗及下腳生產量 (市担)	5765.85	7542.46	7671.85	5464.98	5701.95	9861.47	5723.35	6281.45	
	純用原棉量 (市担)	5703.08	7602.16	7816.23	5573.85	5388.52	9915.38	5724.42	6283.91	
	風耗數量 (市担)	—	59.70	144.38	108.87	136.56	53.91	—	0.07	—
	百分率	—	0.79%	1.85%	1.95%	2.34%	0.54%	—	0.04%	—
	水餘數量 (市担)	62.77	—	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	1.10%	—	—	—	—	—	—	—	—
	每件紗風耗量 (市斤)	—	3.20	7.84	—	7.82	9.45	—	—	0.16
每件紗水餘量 (市斤)	4.28	—	—	—	—	—	—	—	—	
五 月 份	棉紗生產量 (件)	1417.66	1780.92	1509.09	1295.89	1326.22	2293.66	1404.70	1349.40	
	棉紗生產量折合市担 (市担)	5144.39	6462.61	5476.18	4702.53	4812.60	8323.23	5097.40	5656.72	
	下腳生產量 (市担)	494.08	602.21	789.67	436.41	478.09	837.13	563.50	514.20	
	棉紗及下腳生產量 (市担)	5638.47	7064.82	6265.85	5138.94	5290.69	9220.36	5660.90	5410.92	
	純用原棉量 (市担)	5637.76	7064.82	6306.15	5278.91	5369.68	9235.01	5660.90	5426.07	
	風耗數量 (市担)	—	—	40.30	139.97	78.99	14.65	—	15.15	—
	百分率	—	—	0.64%	2.65%	1.47%	0.16%	—	0.28%	—
	水餘數量 (市担)	0.71	—	—	—	—	—	—	—	0.81
	百分率	0.01%	—	—	—	—	—	—	—	0.01%
	每件紗風耗量 (市斤)	—	—	2.67	10.80	5.96	0.64	—	—	1.12
每件紗水餘量 (市斤)	0.05	—	—	—	—	—	—	—	0.06	
六 月 份	棉紗生產量 (件)	1540.53	1858.70	1800.15	1225.61	1315.58	2396.21	1335.42	1594.22	
	棉紗生產量折合市担 (市担)	5590.26	6744.86	6532.40	4447.48	4773.95	8695.37	4845.94	5785.13	
	下腳生產量 (市担)	523.41	639.29	848.11	359.58	479.77	949.78	485.18	666.42	
	棉紗及下腳生產量 (市担)	6113.67	7384.15	7380.51	4807.06	5253.73	9645.15	5331.12	6451.55	
	純用原棉量 (市担)	6134.69	7384.15	7438.11	4865.05	532.59	9645.79	5330.81	6457.46	
	風耗數量 (市担)	21.02	—	57.60	57.99	72.66	9.64	—	5.91	—
	百分率	0.34%	—	0.77%	1.19%	1.36%	0.10%	—	0.09%	—
	水餘數量 (市担)	—	—	—	—	—	—	—	—	0.31
	百分率	—	—	—	—	—	—	—	—	0.01%
	每件紗風耗量 (市斤)	—	—	3.20	—	4.73	5.52	—	—	0.37
每件紗水餘量 (市斤)	1.36	—	—	—	—	—	—	—	0.02	

材料來源：各廠月終盤存表

2、各紡織廠生產棉布磅餘磅虧比較表—(167)

單位：磅

月份	名稱	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠	備註
合	棉出產	2918472.00	1821886.00	1817060.18	1907152.80	2089530.00	5560444.00	1918482.30	1861843.00	
	布產	14882.00	37380.80	31282.00	23318.18	85923.08	104136.00	86605.00	74299.00	
	生下	227984.00	208650.50	138891.03	197521.18	287948.20	732973.00	177956.40	186349.00	
	產用	2705380.00	1353816.40	1709451.15	1732949.78	1844504.80	4831607.00	1808030.80	1749593.00	
	量量	2704480.00	1371719.00	1895189.58	1730287.18	1853866.10	4828514.00	1818317.17	1745407.00	
計	(1)	890.00	—	14261.57	2862.80	—	5093.00	—	4186.00	
	(2)	0.03%	—	0.84%	0.15%	—	0.10%	—	—	
	(3)	—	18102.80	—	—	9161.30	—	10286.27	—	
	(4)	—	1.32%	—	—	0.49%	—	0.57%	—	
	(5)	—	—	—	—	—	—	—	—	
元	棉出產	374934.00	234800.00	227597.92	253906.00	250826.00	763245.00	205230.70	220828.00	
	布產	1271.00	3927.90	5159.00	2455.52	7941.00	14449.00	8399.50	12270.00	
	生下	21107.00	28274.50	16900.10	27055.00	35188.00	102365.00	18507.40	23098.00	
	產用	355098.00	210453.40	215856.82	229306.52	223679.00	675329.00	195122.80	210000.00	
	量量	354934.00	212546.00	211951.04	226850.40	223042.90	674038.00	195951.60	210000.00	
月	(1)	164.00	—	3905.78	2455.12	636.10	1291.00	—	—	
	(2)	0.05%	—	1.84%	1.08%	0.29%	0.19%	—	—	
	(3)	—	2092.60	—	—	—	—	828.80	—	
	(4)	—	0.98%	—	—	—	—	0.42%	—	
	(5)	—	—	—	—	—	—	—	—	
二	棉出產	486687.00	267537.00	266529.09	290524.80	311227.00	931907.00	259490.60	301792.00	
	布產	1454.00	4724.00	5292.00	3075.54	13123.00	19334.00	9832.01	13530.00	
	生下	27805.00	38522.00	16754.30	31363.18	43903.00	129399.00	24011.90	34315.00	
	產用	460346.00	233739.00	255066.79	262237.16	280152.00	821642.00	245310.70	281007.00	
	量量	460048.00	237733.00	250946.98	252043.40	281007.50	820533.00	245028.18	281007.00	
月	(1)	298.00	—	4119.81	193.76	—	1109.00	—	282.52	
	(2)	0.06%	—	1.64%	0.07%	—	0.14%	—	—	
	(3)	—	3994.00	—	—	555.50	—	—	—	
	(4)	—	1.68%	—	—	0.20%	—	—	—	
	(5)	—	—	—	—	—	—	—	—	
三	棉出產	523902.00	292913.00	313467.43	316961.00	351325.00	1013427.00	346860.40	356272.00	
	布產	3650.00	8529.00	5571.00	3308.10	16695.00	17847.00	8525.50	10650.00	
	生下	30765.00	49591.00	24520.30	32817.00	52080.00	135043.00	32737.30	33492.00	
	產用	496797.00	260851.00	284458.13	287452.10	325940.00	896231.00	322649.60	333430.00	
	量量	497310.00	265040.00	281839.14	287417.90	323366.70	895335.00	322339.57	333430.00	
月	(1)	—	—	2518.99	34.20	2573.30	895.00	310.03	—	
	(2)	—	—	0.93%	0.01%	0.90%	0.10%	0.10%	—	
	(3)	513.00	4189.00	—	—	—	—	—	—	
	(4)	0.10%	1.58%	—	—	—	—	—	—	
	(5)	—	—	—	—	—	—	—	—	
四	棉出產	524117.00	263851.00	356457.24	326643.00	391838.00	968471.00	369350.60	343591.00	
	布產	1913.00	6450.00	5701.00	3997.50	16975.00	19002.00	15243.00	24600.00	
	生下	51125.00	32063.00	28860.70	31475.00	61231.00	127274.00	33905.20	22447.00	
	產用	474905.00	238248.00	333297.54	299165.50	347583.00	860199.00	350788.40	345744.00	
	量量	475670.00	239336.00	329677.88	299288.70	350434.00	859656.00	352901.25	345744.00	
月	(1)	—	—	3619.66	—	—	543.00	—	—	
	(2)	—	—	1.10%	—	—	0.06%	—	—	
	(3)	765.00	1088.00	—	123.20	2851.00	—	2112.85	—	
	(4)	0.16%	0.45	—	0.04%	0.81%	—	0.60%	—	
	(5)	—	—	—	—	—	—	—	—	
五	棉出產	518262.00	218457.00	312233.13	371028.00	351963.00	877087.00	372471.60	255727.00	
	布產	4183.00	6900.00	4572.00	5892.50	7144.00	17302.00	12204.00	6889.00	
	生下	57660.00	30771.00	23048.93	38252.00	51238.20	117270.00	34309.80	21943.00	
	產用	464785.00	194586.00	293756.20	338668.50	317868.80	782569.00	350365.80	240344.00	
	量量	463710.00	198533.00	293725.51	338708.28	326833.00	782010.00	352415.97	240344.00	
月	(1)	1075.00	—	30.69	—	—	659.00	—	—	
	(2)	0.23%	—	0.01%	—	—	0.08%	—	—	
	(3)	—	3947.00	—	39.78	8964.20	—	2050.17	—	
	(4)	—	1.99%	—	0.01%	2.74%	—	0.58%	—	
	(5)	—	—	—	—	—	—	—	—	
六	棉出產	490570.00	244318.00	350835.37	348091.00	389351.00	1005307.00	365078.40	383233.00	
	布產	2401.00	6750.00	4987.00	4589.00	4039.00	16202.01	12400.00	6889.00	
	生下	39522.00	35329.00	28806.70	35559.00	44408.00	126972.00	33664.80	51054.00	
	產用	453449.00	215739.00	327015.67	315120.00	348982.00	895537.00	343793.50	339068.00	
	量量	452818.00	218531.00	327049.03	315978.50	348982.00	894942.00	349680.60	334882.00	
月	(1)	631.00	—	—	—	—	595.00	—	4185.00	
	(2)	0.14%	—	—	—	—	0.07%	—	1.25%	
	(3)	—	2792.00	33.36	141.50	—	—	5887.00	—	
	(4)	—	1.28%	0.01%	0.04%	—	—	1.68%	—	
	(5)	—	—	—	—	—	—	—	—	

十一、電力消耗統計

1、各紡織廠紡部用電—(163)

單位：KWH.

月份		總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
廠別	總計	18350161	3036485	2793823	3039845	3038022	2955850	3478138
	一	2720600	429300	424900	449030	449100	456400	511900
	二	2639285	462158	395390	436890	405449	437698	501700
	三	1835190	295800	295900	303000	317300	256930	366260
	四	1696311	277772	247200	266240	282195	315266	307638
	五	2273490	373390	338700	364970	379060	380890	436480
	六	3113950	564380	505560	525100	499780	465530	553600
	七	1920617	289615	266143	303126	351320	346722	363691
	八	2150710	344070	320030	391519	361818	295414	436867
	九							
每件紗址 20* 用電量	平均	190.12	225.39	175.03	175.35	182.10	193.45	204.62
	一	212.43	260.21	197.18	202.16	200.36	204.15	222.15
	二	157.04	190.12	138.24	141.62	145.54	158.67	173.86
	三	200.03	253.70	198.98	175.21	204.40	179.96	202.42
	四	151.17	169.61	145.14	141.47	140.27	174.22	158.36
	五	201.43	230.80	184.33	185.19	187.46	196.23	230.01
	六	202.90	253.27	191.07	185.09	190.82	192.03	213.52
	七	192.16	209.47	173.40	170.83	194.68	190.89	216.33
	八	217.62	253.17	194.20	213.15	214.15	202.34	231.79
	九							

材料來源：機械室

2、各紡織廠織部用電—(164)

單位：KWH.

月份		總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
廠別	總計	6943788	1158509	1082299	1172674	1186351	1086734	1257221
	一	1142900	170700	166800	190700	197500	200000	217200
	二	613068	102133	88000	99244	102751	102376	113454
	三	631000	107700	103850	99450	102300	102550	118150
	四	698408	108913	107200	117490	117071	129193	118541
	五	795690	147050	132850	145270	138870	111800	119840
	六	189760	335480	303760	321620	309850	279240	348800
	七	528477	82923	79400	90451	93651	86956	95096
	八	634485	102600	103439	108449	119238	74619	126140
	九							
每正布址 用電量	平均	4.32	5.50	4.09	4.08	4.13	4.04	4.28
	一	4.42	5.07	3.83	4.08	4.29	4.37	5.07
	二	4.63	5.42	4.11	4.24	4.71	4.46	4.98
	三	4.77	5.85	4.63	4.01	3.77	4.29	4.13
	四	4.54	5.23	4.50	4.54	4.37	4.46	4.29
	五	4.73	6.83	5.09	4.84	4.57	3.96	3.77
	六	4.36	5.41	4.03	4.06	4.22	4.19	4.42
	七	3.28	4.82	3.67	3.13	3.04	2.77	3.04
	八	4.16	5.70	4.20	3.75	3.97	3.55	4.29
	九							

材料來源：機械室

十二、紗布試驗統計

I、各紡織廠棉紗試驗成績—(172) 表一

廠名	R 10*			T 16**			T 20**			W 20*			
	格 標	林 差 率 %	強 力 標 準	度 標 差 %									
第一	107.5	9.5	114.02	6.25	12.75	52.25	—	—	—	—	—	—	—
第二	96.8	6.5	86.38	8.45	12.61	55.32	—	—	—	—	—	—	—
第三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十二	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第十九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十二	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第二十九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十二	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第三十九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十二	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第四十九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十二	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第五十九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十二	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第六十九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十二	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第七十九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十二	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第八十九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十二	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十三	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十四	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十五	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十六	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十七	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十八	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第九十九	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
第一百	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

材料來源：檢 驗 室

各紡織廠棉紗規格試驗成績—(172) 表二

廠名	T 23*			R 32**			R 42**			R 60**			
	格 標	林 差 率 %	強 力 標 準	度 標 差 %									
第一	45.0	4.4	69.55	3.9	19.11	29.87	31.15	6.3	47.1	5.2	20.83	43.32	—
第二	43.27	6.9	62.17	8.2	19.18	41.08	30.6	5.4	45.73	6.6	20.34	41.25	—
第三	44.1	6.5	64.03	7.1	19.3	42.3	—	—	—	—	—	—	—
第四	41.13	6.8	58.83	5.1	19.0	42.25	—	—	—	—	—	—	—
第五	42.57	5.4	62.93	4.8	19.39	43.36	31.7	7.2	47.58	5.9	20.59	43.76	—
第六	42.66												

2、各紡織廠棉布試驗成績—(173)

布名	特細布 (20"×20")		細布 (20"×20*)		中布 (32"×32*)		新細布 (23"×23*)		粗斜紋 (16"×16")		細斜紋 (23"×23")		粗布 (16"×16*)		精潔呢 (2/42"×2/42")		洋紡 (32"×40")																		
	經緯	寬	60.1	57	36"	79.1	78	30"	69	64	36"	83	58	30"	83	58	30"	60	54	30"	89	60	30"	89	60	30"	89	60	30"						
經	最	59.7	61	61.6	61.8	60.3	61.9	61.5	61.6	61.6	878.8	878.9	88	68	68.3	68	68.2	68	68	68	81	90.7	52.6	59.5	118	88									
	最	60.3	62	62.3	62.6	61	62.8	62.5	62.4	62.5	978.8	978.8	89	69	69.2	69	69	69	69	69	82	92	53.5	60	122	89									
	平	60	61.6	61.9	62.1	60.6	62.3	62	62	62	279.3	279.3	88.5	68.5	68.8	68.4	98.5	68.6	68.7	68.7	81.5	91.4	53	59.7	119.9	88.5									
緯	最	53.8	54	52.4	52.8	54.4	54.8	55	53	54.4	377.1	377.1	60	63.5	63.7	63.2	63.6	63.4	63.4	63.4	58	55.9	49.4	48	53.5	59.2									
	最	55	55.5	53.8	53.8	55.2	55.3	56	54.1	55.8	578.5	578.5	60.8	64.8	64.7	64.5	64.5	64.2	64.2	64.2	59	56.9	50.2	49.5	54.5	60.4									
	平	54.7	54.7	53	53.3	54.9	55.6	55.5	53.5	55	177.8	177.8	60.4	64.3	64.1	63.9	64	64	63.7	63.7	58.6	56.4	49.8	48.9	54.1	59.8									
強	最	87	83	95	100	89.7	88	110	95	97.3	83	83	97	90	90.3	90.3	87.7	83	89	89	160	141	100.3	106	238.3	93.7									
	最	98.7	95	116	111.7	105	105.3	130	114.3	111.3	86.7	86.7	111	106.3	101.1	104.3	101.3	99	106.7	106.7	191	164.7	106	134	251.7	109.3									
	平	92.4	88.5	107.2	105.3	97.4	97.4	119.4	105.7	105	780.8	780.8	105.6	96.7	97.6	97.6	94.1	91	98	98	174.9	151.6	100.5	121.3	246.3	101.7									
力	最	83	67	76.3	76.7	75	84	102	68.7	87	779.3	779.3	58	95	84	91	84.7	79.5	85	103	65	70.3	75	92.3	45										
	最	96	79	94	94.7	105.7	97	114	89.7	101	93.3	93.3	72	113.7	105.3	106.3	100	96.5	108.3	121	81.3	99.3	110	108	55.7										
	平	89.1	72	84.8	84.7	89.6	90.9	107.5	78.4	92.7	86.1	86.1	60.1	107.5	93.4	98.6	91	87.7	97.1	114.1	72.6	85	29.4	98.9	50.2										
寬	36"	35"	35"	36"	36"	36"	36"	36"	36"	38"	38"	30"	36"	35"	36"	36"	36"	36"	36"	36"	36"	30"	36"	36"	36"	32"	30"	36"	36"	30"	36"	30"	36"	30"	36"

材料來源：檢廠室

十五、工人能力統計

1. 各紡織廠每萬設備紗錠平均使用工人(註冊工人)人數—(176)

工別	月份	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠	備註
平均合計		283	257	352	278	281	289	296	282	
每萬直接 錠使用 工人數	平均	212	212	309	234	225	209	245	247	
	一二月	208	213	308	243	228	211	239	237	
	二三月	210	212	314	234	225	209	238	242	
	三四月	212	211	309	233	224	209	214	251	
	四五月	212	211	307	233	225	210	250	253	
	五六月	214	213	308	232	227	208	249	247	
每萬間接 錠使用 工人數	平均	51	45	43	44	55	60	50	35	
	一二月	50	45	42	45	53	62	51	35	
	二三月	50	45	42	45	53	61	51	34	
	三四月	50	45	42	43	54	60	50	35	
	四五月	50	45	43	44	57	59	50	35	
	五六月	51	46	43	44	58	60	48	35	
		52	46	43	45	55	59	47	36	

材料來源：各紡織廠調查表

2. 各紡織廠每百設備布機平均使用工人(註冊工人)人數—(177)

工別	月份	一廠	二廠	三廠	四廠	五廠	六廠	八廠	九廠	備註
平均合計		74	87	87	98	85	122	94	87	
每百直接 台使用 工人數	平均	62	76	77	87	72	108	82	79	一、四、五、九各廠為豐田式機，二、三、八各廠為坂本式機，六廠為豐田普通機。
	一二月	61	76	76	88	71	113	85	80	
	二三月	62	76	77	88	71	111	87	73	
	三四月	62	76	77	87	72	107	84	75	
	四五月	62	76	77	87	72	106	81	84	
	五六月	62	75	77	87	73	105	77	80	
每百間接 台使用 工人數	平均	12	11	10	11	13	14	12	8	
	一二月	12	11	10	11	13	15	12	8	
	二三月	12	11	10	11	13	15	12	8	
	三四月	12	11	10	10	13	14	12	8	
	四五月	12	11	10	10	14	14	12	8	
	五六月	13	11	10	11	13	14	11	9	

材料來源：各紡織廠調查表

3、直接工人超用及少用統計—(178)

部別	項 別	一 廠	二 廠	三 廠	四 廠	五 廠	六 廠	八 廠	九 廠
紡 部	各 廠 現 有 紗 錠	40860	49252	36500	38780	36424	50184	32720	38428
	各廠半年平均每萬錠現用工人 (併紗成包及預備工未計入)	165	139	200	169	169	167	170	175
	依經營標準規定各廠每萬錠 應 用 工 人	153	150	154	153	154	150	155	155
	超用或少用工人人數	+ 12	- 11	+ 46	+ 16	+ 15	+ 17	+ 15	+ 22
	超用或少用工人百分率	+7.84	-7.33	+29.87	+10.46	+9.74	+11.33	+9.68	+14.38
	可減或可增工人百分率	-7.27	+7.91	-23.00	-9.47	-8.88	-10.18	-8.82	-12.57
織 部	各 廠 現 有 布 機	1200	608	716	640	800	1734	730	760
	各廠半年平均每百台現用工人 (預備工及雜工除外)	60	71	77	86	68	105	72	75
	依經營標準規定各廠每百台 應 用 工 人	55	63	61	63	59	82	61	61
	超用工人人數	+ 5	+ 8	+ 16	+ 23	+ 9	+ 23	+ 11	+ 14
	超用工人百分率	+9.09	+12.70	+26.23	+36.51	+15.25	+28.05	+17.03	+22.96
	可減工人百分率	-8.33	-11.27	-20.78	-25.74	-13.24	-21.90	-15.28	-18.67

材料來源：各紡織廠調查表

註：依照經營標準之規定，紡部使用直接工人除第二廠外，其他各廠均有超用。織部則各廠均超用矣。其超用原因，彙舉大者，約有數端：

1. 工人能力大多不敷標準
2. 工會為減少工人失業，不願工人多值機器。
3. 政局不安，影響工人不易管理。
4. 原棉採購不易，不能作有計劃供應，致所紡紗支種類，時有變動，同時織布種類亦受紗支變動之影響而複雜。

故吾人欲使用工人數量合乎經營標準，必自上述四因努力改進，然而2, 3, 兩點為社會及政治問題，殊非技術所能為力也。

4、各紡織廠每萬枚紗錠運轉逐月所用工人數—(179)

項	別	平 均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
每 萬 枚 紗 錠 所 用 工 人 工 數	平 均	95.28	95.73	77.41	127.05	94.77	89.11	91.99	94.70	102.66
	一 月	96.04	103.50	74.22	135.83	95.38	87.83	93.51	94.11	102.18
	二 月	95.25	93.59	74.63	125.05	101.42	90.42	87.75	95.01	93.13
	三 月	91.38	93.45	75.59	114.42	95.23	85.44	89.03	90.66	93.76
	四 月	95.72	95.81	79.39	132.73	92.20	85.81	92.01	91.32	108.37
	五 月	100.01	95.59	82.58	143.29	91.14	93.31	99.18	95.39	120.36
	六 月	93.28	92.44	78.03	110.96	93.27	89.35	90.48	100.68	98.14
每 百 台 布 機 所 用 工 人 工 數	平 均	43.63	32.73	37.89	44.93	44.63	38.57	58.49	41.31	45.12
	一 月	43.91	32.38	36.95	42.81	43.45	39.95	55.66	43.79	47.85
	二 月	41.95	31.96	37.71	42.59	46.50	37.73	53.79	44.28	40.99
	三 月	43.07	31.99	38.62	44.85	45.42	36.61	55.85	43.17	39.27
	四 月	45.27	33.51	38.81	47.63	45.47	39.94	60.93	40.54	43.31
	五 月	45.34	33.15	38.20	51.05	43.85	38.96	58.62	38.66	56.95
	六 月	42.28	33.38	37.05	40.52	43.38	38.21	54.08	37.40	42.31
備 註	<p>1. 紡部併紗部份工人不計在內</p> <p>2. 每萬運轉錠與每百運轉機，所需工人數，乃實際到工工數，而非每萬設備錠與每百設備機所應僱工人之數也。</p> <p>3. 計算方法，以每月運轉機機數除每月實際到工工數再以10000或100乘之即得。</p> <p>4. 算式：(1) 每萬運轉錠所需工數 = $\frac{\text{每月到工工數累積}}{\text{每月運轉紗錠累積}} \times 10000$</p> <p>(2) 每百運轉機所需工數 = $\frac{\text{每月到工工數累積}}{\text{每月運轉布機累積}} \times 100$</p> <p>5. 總平均，採用算術平均</p> <p>6. 紡部第三廠因有走錠且所紡棉紗支數亦較低為所用工數較他廠略多，織部每六廠之布機為普通力機，故用工數亦較其他各廠為多。</p>									

材料來源：各紡織廠職工工作日報及工務日報

5、各紡織廠每件^紗四十碼布所用工人數—(199)

部別	月 份	平 均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
平均支數		24.30 ^a	27.13 ^a	27.67 ^a	19.52 ^a	26.41 ^a	26.83 ^a	21.12 ^a	24.75 ^a	22.23 ^a
紡部 每件 紗所用 工人數	平 均	10.794	12.228	9.735	11.929	12.272	11.537	8.819	11.053	10.732
	一 月	11.119	12.305	9.590	13.794	12.046	12.139	8.836	11.868	10.958
	二 月	10.584	11.796	9.472	12.286	11.539	11.897	8.210	11.758	10.323
	三 月	10.339	11.931	9.056	11.269	11.554	11.237	8.623	10.505	10.212
	四 月	10.541	12.572	9.667	10.783	12.041	10.614	8.856	10.404	10.794
	五 月	11.484	13.034	10.752	12.675	13.109	11.814	9.365	10.786	11.961
	六 月	10.695	11.730	9.899	10.768	13.341	11.518	9.221	10.995	10.152
織部 每 四十 碼布 所用 工人數	平 均	0.512	0.417	0.508	0.533	0.509	0.493	0.587	0.482	0.533
	一 月	0.544	0.435	0.489	0.583	0.539	0.548	0.588	0.593	0.586
	二 月	0.516	0.420	0.490	0.563	0.531	0.514	0.557	0.537	0.493
	三 月	0.490	0.400	0.471	0.534	0.516	0.468	0.561	0.434	0.478
	四 月	0.507	0.413	0.513	0.500	0.513	0.473	0.620	0.423	0.494
	五 月	0.532	0.416	0.555	0.559	0.477	0.508	0.636	0.475	0.563
	六 月	0.483	0.416	0.516	0.459	0.480	0.444	0.557	0.430	0.485
備 註	1. 養成工併計內，養成爲預備工人，本應除開，祇以數量甚少，併入影響至微。 2. 紡紗部併紗工人未計。 3. 第六廠織部織機爲普通力織機，故所用工人數較其他各廠略高。 4. 計算方法，係以每月生產累積數除以工人數累積數而得。 5. 算式： (1) 每件紗所用工人數 = $\frac{\text{每月紡部到工人數累積數}}{\text{每月紗生產累積數 (件)}}$ (2) 每疋布所用工人數 = $\frac{\text{每月織部到工人數累積數}}{\text{每月布生產累積數 (碼)}}$ 6. 總平均，採用算術平均									

材料來源：各廠職工工作報告表及工務日報表

6、各紡織廠每一值機工人看管機器數目(紡部)

No. 1. 梳棉機(台)-(181) (日夜班平均數)

月份	平均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
平均	16.18	22.82	16.83	10.46	15.39	24.18	12.96	15.39	11.67
一月	14.32	9.60	17.44	10.27	15.08	24.40	11.63	14.71	11.34
二月	15.32	14.51	17.49	10.24	16.41	24.41	12.28	14.91	12.33
三月	16.65	25.12	17.26	10.85	15.55	24.49	11.91	15.72	12.29
四月	16.51	27.91	15.65	10.52	15.17	24.37	12.48	15.18	10.82
五月	16.90	28.85	16.26	10.48	14.57	23.67	14.40	16.44	10.51
六月	17.35	29.10	16.88	10.37	15.49	23.76	15.05	15.39	12.73

註：第一廠三月以後，及第五廠，值機工均不兼運棉條筒，故值機較多，甚適合「經營標準」規定。其他各廠因值車工兼運棉條筒，故值機較少於規定之標準。

No. 2. 併條機(孔)-(182)

月份	平均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
平均	20.81	33.35	22.00	21.06	23.98	15.84	15.43	17.47	17.41
一月	20.30	31.89	18.41	21.08	23.91	15.44	15.50	18.20	17.96
二月	20.54	29.72	24.03	21.24	23.96	15.81	15.14	18.11	16.29
三月	20.74	32.70	22.82	21.09	24.00	15.91	13.43	17.89	18.08
四月	21.05	35.17	23.23	21.06	24.00	15.93	14.13	17.59	17.30
五月	21.07	35.39	21.72	21.03	24.00	15.95	16.83	16.94	16.72
六月	21.18	35.21	21.78	20.88	24.00	15.99	17.36	16.12	18.11

註：第一廠平均支數約為27** 依經營標準之規定，每一工人，以看管26眼為合標準，其能力似比較為強，第四廠甚合標準，其他各廠均低於經營標準之規定。此由於機器性能不同也

No. 3. 單程粗紗機(錠)-(183)

月份	平均	第一廠	第三廠	第四廠	第五廠	第九廠
平均	143.06	160.84	203.03	124.09	126.67	97.87
一月	123.67	100.74	169.12	125.45	121.58	101.45
二月	129.95	122.11	187.89	123.84	121.85	94.07
三月	142.84	166.85	204.90	124.00	120.23	98.69
四月	154.05	207.94	222.90	123.53	121.61	94.28
五月	150.68	207.31	203.84	123.88	122.47	95.89
六月	157.07	206.10	229.51	123.83	122.28	101.68

註：第二、六、八三廠無單程粗紗機。

No. 4. 頭道粗紗機(錠)(184)

月 份	平 均	第一廠	第二廠	第三廠	第六廠	第八廠
平 均	83.04	121.54	92.55	79.44	66.48	62.94
一 月	74.91	—	91.42	78.76	63.55	65.92
二 月	81.19	105.00	93.63	78.95	53.70	63.67
三 月	81.63	105.00	94.42	85.35	58.71	64.66
四 月	81.75	115.01	92.11	73.57	63.55	64.52
五 月	86.75	128.61	91.53	80.00	73.23	60.36
六 月	91.78	152.10	92.17	80.02	76.14	58.48

No. 5. 貳道粗紡機(錠)-(185)

月 份	平 均	第一廠	第二廠	第三廠	第六廠	第八廠
平 均	122.40	133.52	146.97	132.04	104.78	97.13
一 月	118.77	—	142.81	133.69	97.44	101.16
二 月	115.28	106.00	141.57	132.44	100.34	93.93
三 月	114.68	105.00	145.93	130.79	90.24	100.42
四 月	121.43	121.90	150.24	132.38	102.65	99.96
五 月	125.43	135.86	147.94	132.02	117.99	93.35
六 月	138.80	197.82	153.32	130.92	119.89	91.93

No. 6. 精紡機(錠)-(185)

月 份	平 均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
平 均	361.68	367.38	423.97	363.43	408.21	354.78	414.27	301.09	280.38
一 月	358.35	335.77	438.25	385.78	414.72	345.74	415.20	297.07	234.31
二 月	354.28	368.88	435.55	359.70	388.63	340.29	406.82	303.55	230.93
三 月	382.91	376.53	425.28	351.33	404.34	356.47	413.97	333.77	221.60
四 月	367.38	380.20	413.94	355.58	412.18	367.39	416.92	309.78	282.91
五 月	363.24	357.35	408.55	356.05	418.76	346.85	420.88	288.92	298.51
六 月	363.85	375.40	422.22	352.12	410.66	361.97	411.86	273.41	293.92

註：各廠均較「經營標準」規定為低。

No. 7. 筒子機(錠)-(187)

月份	平均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第九廠
平均	56.80	58.14	73.13	57.51	39.62	58.94	53.43
一月	55.09	54.89	73.81	53.37	36.23	58.87	53.34
二月	55.44	53.51	75.30	57.10	38.62	57.35	50.77
三月	53.66	48.24	75.95	58.37	30.74	57.41	51.23
四月	56.18	61.90	67.55	59.12	40.56	59.24	48.70
五月	60.72	65.03	71.81	57.90	45.04	59.19	65.35
六月	59.69	65.27	74.35	59.20	46.51	61.60	51.20

No. 8. 撚線機(錠)-(188)

月份	平均	第一廠	第二廠	第五廠	第九廠
平均	402.94	606.90	285.03	* 538.41	179.41
一月	350.48	411.00	287.85	512.21	190.87
二月	324.10	370.45	287.01	443.25	195.67
三月	402.38	597.60	281.89	550.05	179.96
四月	437.73	820.78	207.78	558.59	163.76
五月	470.81	841.99	280.41	581.43	179.39
六月	432.14	611.60	365.22	584.93	166.82

No. 9. 搖紗機(台)-(189)

月份	平均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
平均	1.28	1.64	1.85	1.00	1.00	1.70	1.00	0.50	1.55
一月	1.23	0.95	1.91	1.00	1.00	1.53	1.00	0.50	1.84
二月	1.20	0.88	1.87	1.00	1.00	1.53	1.00	0.50	1.69
三月	1.29	2.00	1.82	1.00	1.00	1.67	1.00	0.50	1.35
四月	1.30	2.00	1.82	1.00	1.00	1.79	1.00	0.50	1.32
五月	1.32	2.00	1.87	1.00	1.00	1.65	1.00	0.50	1.53
六月	1.34	2.00	1.83	1.00	1.00	1.80	1.00	0.50	1.57

7、各紡織廠每一值機工人看管機器數目 (織部)

No. 1. 絡經機 (錠)-(190) (日夜班平均數)

月 份	平 均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
平 均	40.43	38.54	24.42	39.73	37.71	42.19	35.37	90.09	17.38
一 月	39.40	38.83	26.57	32.95	32.28	34.46	46.37	87.36	16.49
二 月	40.95	36.13	25.45	43.06	36.29	39.95	39.60	90.00	17.13
三 月	40.67	37.16	24.42	43.03	37.96	41.45	33.21	89.31	18.79
四 月	40.69	35.06	24.90	38.68	39.16	45.01	33.47	91.45	17.78
五 月	40.20	36.19	21.87	39.26	41.16	45.98	28.24	92.40	16.51
六 月	40.65	35.88	23.30	41.38	39.40	46.28	31.35	89.98	17.60

No. 2. 整經機 (台)-(191)

月 份	平 均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
平 均	0.78	0.53	0.91	0.51	0.88	1.17	0.65	0.98	0.61
一 月	0.79	0.50	0.95	0.50	0.79	1.17	0.72	1.03	0.54
二 月	0.79	0.56	0.97	0.50	0.85	1.11	0.72	1.02	0.58
三 月	0.78	0.54	0.94	0.51	0.84	1.10	0.65	0.97	0.68
四 月	0.80	0.52	0.95	0.52	0.89	1.14	0.68	1.05	0.65
五 月	0.77	0.53	0.90	0.50	1.01	1.24	0.58	0.89	0.53
六 月	0.75	0.50	0.78	0.51	0.91	1.26	0.57	0.92	0.57

No. 3. 漿 紗 機 (台)-(192)

月 份	平 均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
平 均	0.47	0.40	0.52	0.51	0.45	0.40	0.29	0.62	0.60
一 月	0.47	0.38	0.55	0.52	0.45	0.40	0.31	0.61	0.55
二 月	0.48	0.40	0.55	0.51	0.46	0.40	0.30	0.65	0.60
三 月	0.49	0.42	0.57	0.50	0.45	0.40	0.24	0.70	0.66
四 月	0.47	0.40	0.53	0.51	0.45	0.39	0.29	0.58	0.63
五 月	0.45	0.38	0.44	0.50	0.46	0.39	0.27	0.59	0.58
六 月	0.46	0.41	0.46	0.50	0.42	0.40	0.30	0.59	0.60

No. 4. 織 布 機 (台)-(193)

月 別	平 均	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
平 均	8.69	9.16	8.74	8.24	13.89	10.35	3.59	7.21	8.52
一 月	8.47	9.00	8.15	8.19	14.17	9.82	3.62	7.06	7.78
二 月	8.61	9.25	9.38	8.45	13.04	10.47	3.75	6.63	7.92
三 月	8.65	9.48	8.89	7.82	13.54	10.94	3.62	6.65	8.27
四 月	8.64	9.24	8.63	7.98	13.38	10.25	3.32	7.32	9.00
五 月	8.57	9.00	8.57	8.08	13.95	10.25	3.54	7.65	8.99
六 月	8.60	8.99	8.82	8.90	14.08	10.36	3.71	7.95	9.16

註：各廠均較經營標準之規定為低。

總附註：上十四表，係依據各廠工作日報編成。開機數目均係實際迴轉數，故每值車工人看管機器多寡，與停車率頗有關係，停車少則看管多，停車多，則反是，同時各廠工作法及機械性能亦互不相同，頗多出入，例如一五兩廠梳棉機值車工人祇管看車不巡檢棉條筒，故看管數多；其他各廠看車兼送筒，故看管數較少即其一例，又如第六廠織布機係普通式，看管數目較少亦一例也。以此之故，各廠工人能力，不能完全任表中數字之大小衡之，但如每一廠自一月份，至六月份作自我之縱的比較，衡量其進步或退步，則較為妥當。

三十六年九月二十五日經濟部召開之全國紡織工業生產會議，對「紡織工業建設計劃」討論獲得結論如下：

發展目標

紡織工業之十年建設計劃，時限上共分兩期，每期五年。設備之增添共分棉紡織，毛紡織，麻紡織，絹紡工業四部門：

(一) 棉紡織工業，增添八百萬錠，第一期完成三百萬錠，第二期完成五百萬錠，到十年後新加紗錠連現有四百五十萬之數，可共達一千二百五十萬錠。其全部產量若外銷不計算在內，則按四萬萬五千萬人口分配每人每年可得棉布四十餘碼，已可自足而有餘。

(二) 毛紡織工業，十年內添卅萬錠，第一期五年十萬錠，第二期五年廿萬錠。

(三) 麻紡織工業，目標十五萬錠，第一期六萬錠，第二期九萬錠，其中紡黃麻者現有六千多錠。

(四) 絹紡，十年內添十萬錠，每五年五萬錠子，我國戰前有二萬六千錠，現開工約半數。

努力方向

(甲) 原料問題：A，原棉：積極推廣植棉，五年後達到二千五百萬担目標。同時注意

(一) 棉花檢驗分級，(二) 籌設棉業館，加強原棉研究，(三) 提倡合作運銷及紗廠聯合直接收購，(四) 添置美製軋花機，(五) 創設棉業倉庫。B，羊毛：建議經濟農林兩部及毛紡業同業公會組羊毛改良增產委員會，統籌羊毛改進之整個計劃，並先就現有之改進機構，加以充實，同時(一) 增設洗毛廠，(二) 籌設檢驗機構，(三) 洽商西北各農業專科以上學校，設立羊毛(畜牧)系。C，麻：請農林部推廣種植黃麻，並注意亞麻，苧麻之增產。D，人造絲：請政府積極創辦人造絲廠，或人造絲試驗工廠。

(乙) 機器：另行召集專門會議，商討計劃紡織機製造樣式與數量及有關問題，必要時組織管理分配機構，機器來源可分(一) 自製，(二) 輸入，(三) 希望日本賠償，國內自己製造應予獎勵，其方法(一) 指撥專款與紡織機器生產，(二) 由國家行局辦理不動產押款貸款，(三) 提倡紗廠定貨，(四) 制定紡織機器標準，(五) 實行紡織機器專業化。(六) 國外機器之輸入應予結匯之便利，(七) 日本機器之賠償應由政府儘量交涉拆運設備，其製造機器之工具亦應拆運來華，分配民營工廠。

(丙) 資金—增撥專款：(一) 推廣美棉需一百億，改進羊毛需一百億，製紡織機器營運資金需四百億，(二) 貸款：國家銀行為增加對於植棉，蠶絲，紗布及毛麻紡織各項貸款，(三) 對結匯之便利：對棉毛，染料，紡織機器進口外匯予以便利，輸出所得之外匯，應儘量歸毛紡織工業購必需進口之原料，(四) 獎勵自籌資金：各種廠年終盈餘儘量作擴充設備之用(獎勵辦法如免過分利得稅)。

(丁) 技術：(一) 加強，研究，設置紡織工業試驗所，並恢復棉紡織染試驗館，推進各項研究實驗工作，(二) 擬訂紡織標準，加強紡織檢驗機構，訂定各項紡織原料及成品之標準，(三) 擴充紡織教育，擴充增設中高級紡織學校，(四) 加強技工訓練，加強訓練處訓練工作，大廠自設訓練班。

(戊) 動力：(一) 限制不生產動力，充實紗廠用電，(二) 對有自備發電設備之工作，應增配燃煤。

(己) 管理：(一) 合理之工作時間及工作標準，(二) 擬定標準工作量，(三) 提倡工作競賽，(四) 製定標準成本會計制度。

(庚) 運銷：(一) 穩定原料價格，(二) 改善聯合配紗，(三) 推進紗布外銷，(四) 籌設紡織業保險公司。

(辛) 稅制：(一) 已繳貨稅紗廠，織布部分，限徵營業稅，(二) 減輕機單印花稅，(三) 合理調整稅率，(四) 提高固定資產升值倍數。

工務統計

(二)

機印針化梭
械染織工管
廠廠廠廠廠

甲、機 械 廠

(一) 機 械 設 備—(194)

36年6月30日

機 器 名 稱	單 位	總 數	可 用 數	待 修 數	廢 數	機 器 名 稱	單 位	總 數	可 用 數	待 修 數	廢 數
共 計	台	458	261	189	8	螺 釘 絞 絲 機	台	5	5	—	—
車 床	台	137	107	24	6	壓 鐵 絲 機	〃	2	2	—	—
大 角 車 床	〃	7	3	2	2	帶 鋸 機	〃	2	1	1	—
四 軸 自 動 車 床	〃	2	—	2	—	紡 織 專 用 機	〃	24	4	20	—
鉗 床	〃	37	33	4	—	製 木 螺 釘 機	〃	15	6	9	—
牛 頭 銼 床	〃	12	12	—	—	製 開 口 銷 機	〃	3	—	3	—
龍 門 銼 床	〃	8	7	1	—	製 鋼 絲 卷 機	〃	8	—	8	—
插 床	〃	2	2	—	—	製 鋼 卷 機	〃	19	—	19	—
銑 床	〃	10	10	—	—	製 針 布 機	〃	25	—	25	—
滾 齒 機	〃	2	2	—	—	煤 球 機	〃	1	1	—	—
插 齒 機	〃	1	1	—	—	碎 石 機	〃	3	—	3	—
立 銑 機	〃	1	1	—	—	混 砂 機	〃	1	—	1	—
萬 能 工 具 磨 床	〃	1	1	—	—	篩 砂 機	〃	1	—	1	—
工 具 磨 床	〃	1	1	—	—	研 砂 機	〃	1	—	1	—
立 式 磨 床	〃	1	—	1	—	研 磨 機	〃	6	4	2	—
平 磨 床	〃	1	1	—	—	熔 鐵 爐	座	4	1	3	—
磨 刀 砂 輪 機	〃	24	17	7	—	熔 鋼 爐	〃	1	1	—	—
渣 砂 滾 筒	〃	28	7	21	—	煉 鋼 電 爐	〃	2	—	2	—
電 焊 機	〃	6	6	—	—	砂 型 機	台	7	—	7	—
製 鈔 釘 機	〃	2	2	—	—	包 砂 機	〃	1	1	—	—
螺 釘 製 機	〃	3	2	1	—	空 氣 壓 縮 機	〃	3	2	1	—
光 螺 帽 機	〃	1	1	—	—	金 屬 機 器 鋸	〃	3	3	—	—
螺 帽 絞 絲 機	〃	2	1	1	—	柴 油 發 動 機	〃	1	—	1	—
剪 鐵 板 機	〃	2	2	—	—	煤 氣 發 動 機	〃	1	—	1	—
機 器 錘	〃	3	1	2	—	造 磚 機	〃	1	—	1	—
沖 床	〃	5	5	—	—	滾 鐵 板 機	〃	4	3	1	—
拔 絲 機	〃	1	1	—	—	元 鐵 剪 斷 機	〃	1	—	1	—
軋 元 鐵 機	〃	1	1	—	—	吹 砂 機	〃	1	—	1	—
管子接頭絞絲機	〃	11	—	11	—						

材 材 來 源 : 機 械 廠

(二) 機器運轉統計—(195)

三十六年一月至六月份

單位：一日一台

月份		共計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
共計	應實運轉	29679	4036	4756	5093	5348	5380	5068
	開關台數	22397	2853	3999	3798	4053	4212	4088
	應實運轉	7282	1183	1361	1287	1293	1168	880
	開關台數	75%	71%	71%	74%	76%	78%	81%
車床	應實運轉	14398	1695	2352	2453	2574	2624	2500
	開關台數	11072	1314	1678	1921	2032	2074	2053
	應實運轉	3326	381	674	532	542	550	447
	開關台數	77%	77%	71%	78%	79%	79%	82%
大砲床	應實運轉	566	62	90	100	120	104	100
	開關台數	474	25	49	80	120	102	98
	應實運轉	92	37	31	20	—	2	2
	開關台數	84%	40%	61%	80%	100%	98%	98%
小砲床	應實運轉	1748	222	300	300	312	312	300
	開關台數	1650	219	270	287	295	296	282
	應實運轉	96	3	30	13	16	16	18
	開關台數	95%	99%	90%	96%	95%	95%	94%
銑床	應實運轉	1728	219	275	290	312	312	318
	開關台數	1573	202	251	252	258	300	300
	應實運轉	153	17	24	28	54	12	18
	開關台數	91%	92%	92%	87%	83%	96%	94%
鑽床	應實運轉	3929	567	608	675	702	702	675
	開關台數	3541	485	559	578	633	667	619
	應實運轉	381	82	49	97	69	35	56
	開關台數	90%	86%	92%	86%	90%	95%	92%
插床	應實運轉	314	42	68	50	52	52	50
	開關台數	125	20	22	24	15	24	20
	應實運轉	183	22	46	26	37	28	30
	開關台數	39%	48%	32%	48%	29%	46%	40%
磨床	應實運轉	294	42	48	50	52	52	50
	開關台數	2	—	—	—	—	1	1
	應實運轉	294	42	48	50	52	51	49
	開關台數	0.88%	0	0	0	0	2%	2%
鑽床	應實運轉	147	21	24	25	26	25	25
	開關台數	147	21	24	25	26	26	25
	應實運轉	—	—	—	—	—	—	—
	開關台數	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
機檯專機	應實運轉	1223	189	216	225	234	234	125
	開關台數	84	—	—	—	7	38	49
	應實運轉	1129	189	216	225	227	196	76
	開關台數	8%	0	0	0	3%	16%	40%
共他	應實運轉	5338	777	785	925	962	952	925
	開關台數	3719	557	542	619	666	684	541
	應實運轉	1617	210	213	306	296	278	284
	開關台數	70%	73%	69%	67%	69%	71%	69%

材料來源：機械廠

三、鑄件及煉焦—(196)

類 別	項 目 別	數 量 (公 斤)			金 額 (元)	
		耗用原料	出 品 量	每公斤成品 耗用原料	耗用原料	每公斤成品成本
鐵	一 月 份	30,220.00	27,433.70	1.10	9,951,640.59	362.75
	二 月 份	29,496.40	28,545.50	1.03	11,255,972.39	394.35
	三 月 份	32,774.50	30,878.60	1.06	28,953,531.35	937.82
	四 月 份	56,044.60	50,471.60	1.07	44,650,236.47	884.85
	五 月 份	56,644.70	52,908.70	1.07	51,999,055.48	982.81
	六 月 份	65,600.89	58,507.20	1.12	69,519,205.15	1,188.22
鑄 鋼	一 月 份	772.70	747.40	1.03	1,163,623.00	1,556.90
	二 月 份	1,950.00	1,637.40	1.19	1,233,979.41	753.56
	三 月 份	3,050.00	2,169.70	1.41	2,339,559.45	1,073.27
	四 月 份	2,311.00	1,578.20	1.46	1,433,629.64	908.40
	五 月 份	2,430.00	1,736.40	1.40	2,483,422.32	1,430.21
	六 月 份	1,080.00	758.50	1.42	2,374,296.01	3,130.25
鋁	一 月 份	—	—	—	—	—
	二 月 份	—	—	—	—	—
	三 月 份	—	—	—	—	—
	四 月 份	240.00	213.00	1.13	209,678.92	984.41
	五 月 份	210.00	176.00	1.19	639,549.76	3,633.81
	六 月 份	170.00	133.10	1.28	335,587.23	2,521.32
合金	一 月 份	130.00	116.00	1.12	415,103.19	3,578.48
鑄鉛	三 月 份	123.50	118.00	1.03	471,949.37	999.57
煉 焦	一 月 份	18,342.00	10,508.00	1.75	1,275,786.45	121.41
	二 月 份	27,692.00	20,547.00	1.35	3,195,695.92	155.53
	三 月 份	66,743.00	17,512.00	3.81	7,018,333.12	400.77
	四 月 份	56,051.00	19,690.00	2.85	6,797,977.20	345.25
	五 月 份	82,800.00	28,594.00	2.90	12,275,760.04	429.00
	六 月 份	78,009.00	29,120.00	2.68	12,296,605.68	422.27

材料來源：機械廠

- 註：1• 庫存生鐵用罄，自三月份起鑄鐵所用之生鐵係現購者，故價格較高。
2• 自三月份起原煤價格增高，同時煤質亦差，故煉焦成本及鑄鐵成本均為提高。

四、各廠完成貨品—(197)

廠別	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
總計	454,596	126,544	48,244	70,151	81,953	58,791	88,913
第一廠	122,787	9,825	5,964	21,466	36,490	26,909	22,133
第二廠	59,603	33,082	6,889	4,881	4,663	8,782	1,305
第三廠	10,917	3,173	1,392	2,952	1,923	2,867	600
第四廠	85,266	46,053	6,543	4,732	1,609	2,257	4,072
第五廠	2,957	2,370	124	108	205	49	100
第六廠	34,589	7,041	1,112	1,589	6,618	6,057	16,169
第七廠	3,357	1,595	809	496	200	256	—
第八廠	62,525	5,177	23,247	530	12,030	1,776	19,765
第九廠	4,141	319	380	603	400	1,150	1,289
分公司	83,854	17,838	764	32,767	19,788	9,304	3,393
印染廠	2,076	30	659	4	8	1,373	2
化工場	89	—	—	—	—	8	81
機管廠	2,018	—	11	—	2,005	—	2
調派所	51	40	—	—	10	1	—
四方總庫	5	—	—	3	—	2	—
外 界	363	—	350	10	3	—	—

材料來源：機械廠

五、修竣馬達—(198)

三十六年一月至六月

單位：隻

月份	總計	分公司	紡一廠	紡五廠	紡六廠	紡八廠	紡九廠	化工場	汽車調派所	外 界
共 計	291	219	40	3	2	1	8	7	1	10
一 月	28	20	—	—	—	—	8	—	—	—
二 月	42	40	—	—	2	—	—	—	—	—
三 月	52	40	—	2	—	—	—	—	—	10
四 月	54	23	30	—	—	1	—	—	—	—
五 月	47	23	10	1	—	—	—	7	1	—
六 月	68	68	—	—	—	—	—	—	—	—

材料來源：機械廠

六、成品檢驗—(199)

月份	廠別	共計	分公司	第一廠	第二廠	第三廠	第四廠	第五廠	第六廠	第八廠	第九廠
一月份	送驗數	20118	104	2972	5556	1582	4658	152	1812	3172	100
	合格數	18095	92	2654	5221	1582	4108	139	1777	2422	100
	不合格退修數	2023	12	318	345	0	550	13	35	750	0
	合格百分比%	89.9%	88.5%	89.3%	93.8%	100%	88.1%	91.5%	98.1%	76.3%	100%
二月份	送驗數	49339	716	6673	4952	790	7340	104	3233	21716	815
	合格數	43740	696	6164	4357	790	6645	104	2833	21306	815
	不合格退修數	2599	20	509	555	0	695	0	400	410	0
	合格百分比%	94.3%	97.2%	92.4%	88.6%	100%	90.5%	100%	87.6%	98.1%	100%
三月份	送驗數	62382	20088	26541	5467	2980	4041	112	1336	1114	603
	合格數	59732	19088	25522	5410	2780	3797	106	1312	1114	603
	不合格退修數	2650	1000	1119	57	200	244	6	24	0	0
	合格百分比%	95.7%	95%	95.7%	98.9%	93.2%	93.9%	94.6%	98.2%	100%	100%
四月份	送驗數	55002	6051	27027	4533	2539	2289	274	3871	7918	500
	合格數	52421	5567	27027	4320	2183	2186	244	2902	7592	400
	不合格退修數	2581	484	0	213	356	103	30	969	326	100
	合格百分比%	90.5%	92%	100%	95.2%	85.9%	95.5%	89%	74.9%	95.8%	80%
五月份	送驗數	53267	1627	20671	8787	530	2205	216	10792	7889	550
	合格數	51943	1627	20187	8567	530	2205	216	10772	7289	550
	不合格退修數	1324	0	484	220	0	0	0	20	600	0
	合格百分比%	97.5%	100%	97.6%	96.3%	100%	100%	100%	99.7%	92.4%	100%
六月份	送驗數	75314	2295	25780	1606	270	4178	110	16290	23440	1345
	合格數	72628	2224	25385	1475	270	3542	110	16289	21887	1345
	不合格退修數	2686	71	394	131	0	536	0	1	1553	0
	合格百分比%	96.4%	96.9%	98.4%	91.8%	100%	87.1%	100%	99.9%	93.4%	100%

材料來源：機械廠

七、各廠提貨金額—(200)
三十六年一月份至六月份

廠別	月份	總計		一月份		二月份		三月份		四月份		五月份		六月份	
		金額	百分比	金額	百分比	金額	百分比	金額	百分比	金額	百分比	金額	百分比	金額	百分比
總計		4,123,068,493.19	100	78,027,550.00	100	385,564,668.51	100	469,931,165.30	100	926,756.53	100	45,631,091.35	100	845,887,151.50	100
本廠自用		303,184,714.19	7.30	13,891,750.00	7.90	24,405,298.51	6.25	29,163,684.30	6.20	44,770,298.53	11.20	89,495,801.35	13.85	101,457,881.50	4.95
分公司		496,065,879.00	12.11	5,255,000.00	2.98	12,550,920.00	3.18	13,175,001.00	28.40	83,100,158.00	20.80	105,655,800.00	16.50	44,959,000.00	2.20
第一廠		435,640,580.00	10.50	16,446,700.00	9.30	26,597,000.00	6.80	64,598,480.00	13.70	79,084,300.00	19.75	133,555,000.00	20.60	115,438,100.00	5.65
第二廠		277,955,250.00	6.70	40,909,950.00	23.23	35,585,300.00	9.25	69,631,400.00	14.80	25,766,500.00	6.70	74,957,100.00	11.60	30,105,000.00	1.48
第三廠		102,287,400.00	2.50	9,617,500.00	5.50	19,020,000.00	4.95	19,579,000.00	4.17	18,955,500.00	4.75	35,125,000.00	5.54	—	—
第四廠		178,128,950.00	4.30	35,764,400.00	20.30	29,334,850.00	7.60	42,344,700.00	9.00	21,325,000.00	5.35	34,017,000.00	5.27	15,340,000.00	0.75
第五廠		58,461,250.00	1.40	18,453,250.00	10.30	10,240,000.00	2.60	14,532,000.00	3.10	3,895,000.00	0.97	840,000.00	0.13	10,500,000.00	0.53
第六廠		289,735,400.00	7.27	5,537,000.00	3.10	19,440,400.00	5.05	49,151,000.00	10.50	64,995,000.00	16.20	76,904,000.00	11.90	83,715,000.00	4.07
第八廠		210,044,000.00	5.10	14,565,100.00	8.50	41,423,100.00	10.70	32,383,500.00	6.90	17,051,000.00	4.25	54,431,000.00	8.50	50,181,000.00	2.47
第九廠		67,653,000.00	1.60	5,359,000.00	3.05	3,914,000.00	1.02	5,950,000.00	1.25	1,566,000.00	0.39	22,714,000.00	3.52	28,130,000.00	1.37
印染廠		47,109,000.00	1.10	30,000.00	0.17	7,054,000.00	1.83	3,200,000.00	0.67	26,290,000.00	6.60	10,535,000.00	1.63	—	—
化工場		2,895,000.00	0.07	—	—	—	—	—	—	—	—	2,865,000.00	0.45	—	—
接管廠		21,789,000.00	0.60	—	—	20,732,000.00	5.38	—	—	1,057,000.00	0.26	—	—	—	—
四方機庫		45,293,900.00	1.10	7,883,500.00	4.50	25,148,000.00	6.50	3,038,400.00	0.63	6,000,000.00	1.50	3,224,000.00	0.50	—	—
汽車調度所		5,338,000.00	0.12	2,320,000.00	1.20	—	—	—	—	2,795,000.00	0.68	—	—	280,000,000.00	0.14
昇		5,789,000.00	0.14	—	—	105,000.00	0.27	3,274,000.00	0.68	2,410,000.00	0.60	—	—	—	—
六月底庫存		1,565,781,170.00	33.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,565,781,170.00	76.50

材料來源：機械廠

八、各種分析統計一(201)

1、直接材料分析

月份	共計		一月份		二月份		三月份		四月份		五月份		六月份	
	金額	%	金額	%	金額	%	金額	%	金額	%	金額	%	金額	%
共計	591,634,405.22	100.00	23,857,147.59	100.00	49,154,171.32	100.00	76,643,821.97	100.00	131,594,037.95	100.00	127,128,043.05	100.00	192,287,132.85	100.00
錫	716,345,681.43	38.91	9,951,640.59	41.71	11,255,672.39	28.03	23,958,531.35	37.78	44,660,236.47	33.94	51,999,055.48	40.90	69,519,205.15	36.15
錫	11,028,374.83	1.86	1,153,628.00	4.88	1,233,879.41	3.07	2,339,519.45	3.05	1,433,629.64	1.09	2,483,422.32	1.95	2,374,296.01	1.23
錫	1,194,815.91	0.20	-	-	-	-	-	-	209,678.92	0.16	639,549.76	0.50	335,887.23	0.17
配件材料	289,507,810.52	45.55	8,146,775.80	34.15	22,366,820.12	55.70	40,436,321.80	52.75	55,380,542.02	42.08	55,909,406.32	44.77	86,268,044.46	44.86
他工製造	92,710,600.00	15.57	4,190,000.00	17.52	5,295,500.00	13.20	4,437,500.00	5.81	29,910,000.00	28.73	15,096,500.00	11.88	33,790,000.00	17.59
合金	415,103.19	0.07	415,103.15	1.74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
錫	471,949.37	0.08	-	-	471,949.37	0.51	-	-	-	-	-	-	-	-

材料來源：機械廠

2、每月消耗主要原料數量一(202)

單位：公斤

類別	月份	共計	各月平均						五月份	六月份
			一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份		
五金	調	2,578	430	364	432	478	487	545		
五金	鐵	311,000	51,833	43,000	50,000	57,000	62,000	57,000		
非鐵	金屬	12,333	2,055	1,545	1,832	2,228	2,500	3,000		
燃料	料	772,000	128,667	129,000	153,000	120,000	135,000	136,000		
油	料	11,800	1,967	1,500	1,900	2,100	2,350	2,700		

材料來源：機械廠

3、收發材料金額—(203) 三十六年一月份至六月份

類別	上期庫存	本期		入庫		庫		本期		出庫	存
		公司	廠	購	自製	用	廠	調	調		
總計	741,407,354.17	665,614,586.85	272,003,541.84	158,627,055.17	314,059,120.06	794,221,509.83	1,811,685,511.83	1,655,019,847.95			
燃料	114,866,069.30	220,704,680.00	81,495,460.00	—	142,056,150.00	199,239,797.29	62,167,766.30	403,075,269.71			
油料	5,141,192.81	7,387,231.80	2,732,750.00	—	90,000.00	8,234,947.89	2,472,107.86	5,839,348.01			
電力	7,295,489.31	—	—	—	—	426,612.35	2,472,107.86	4,396,769.09			
電料	40,885,800.29	89,994,077.91	27,065,409.74	12,645,127.52	—	76,085,252.74	104,878.04	94,391,114.89			
木料	86,216,475.83	65,863,580.00	12,215,119.44	17,532,505.75	—	33,746,989.27	79,114,311.92	69,966,379.50			
五金	2,714,551.47	4,199,716.00	5,045,280.00	—	—	6,867,592.87	2,191,165.86	2,901,760.74			
鋼鐵	4,383,659.74	471,289.27	31,870,265.00	1,640,480.00	1,097,594.00	8,557,050.81	3,444,165.86	30,651,401.00			
銅鐵	52,938,095.30	18,321,714.17	4,084,565.88	550,000.00	5,990,367.11	11,092,139.52	3,867,075.00	71,338,352.83			
五金	11,047,893.74	94,226,152.63	5,883,944.37	2,116,870.00	1,706,571.45	234,570,414.26	1,413,607.95	433,691,018.84			
鋼	45,951,037.66	9,081,182.46	10,157,412.94	—	132,003,185.89	30,178,665.91	21,909,651.49	122,573,814.31			
鐵	46,014,801.58	16,908,815.48	795,000.00	84,341.50	8,774,873.40	7,184,673.94	1,081,065.25	145,184,421.98			
製	28,026,904.04	17,237,308.12	16,908,815.48	—	—	3,607,675.86	1,929,534.45	61,918,421.55			
具	11,854,670.01	26,469,614.60	10,286,263.25	2,257,500.00	11,300,000.00	3,222,105.40	11,190,552.94	36,151,779.20			
料	28,048,343.63	75,079,889.08	12,201,443.15	14,448,739.00	—	25,179,268.86	847,813.58	90,089,702.91			
料	43,762,371.35	19,701,011.85	—	—	—	—	—	63,786,860.67			

材料來源：機械廠

4、工人工數分析—(204)

項別	工人數	本月工作天數	發出		工資		工數	
			計	休假	共	實際	到	間接
共計	78,234.89	16,823.34	16,823.34	21.12	81,701.46	46,258.62	15,442.84	19.74
比	100				78.89	59.16		
一月	403	21	3,277.30	8,078.50	8,078.50	5,342.38	2,736.12	
二月	395	24	1,718.70	8,823.50	8,823.50	7,015.54	1,807.96	
三月	406	25	2,833.43	9,772.49	9,772.49	7,757.45	2,015.02	
四月	461	26	2,376.60	11,114.70	11,114.70	8,973.23	2,141.47	
五月	481	25	3,116.13	12,087.17	12,087.17	8,982.70	3,084.47	
六月	492	25	3,200.83	11,305.12	11,305.12	8,787.32	3,007.80	

材料來源：機械廠

5、薪俸及工資支出分析(205) 三十六年一月份至六月份

月份	類別	共計	逐月增加百分比	間接人工						技師技司薪津	管理員司薪津
				直接人工	間接人工	警役工資	技師技司薪津	管理員司薪津			
共計		2,877,816,893.05	—	1,571,067,299.03	620,089,944.47	216,010,229.86	194,972,965.50	375,886,484.19			
百分比		100.00	—	52.76	20.92	7.25	6.55	12.62			
一	月	183,840,107.04	100.	84,076,976.86	32,592,523.14	14,637,540.65	11,355,196.07	41,277,870.38			
二	月	249,723,585.46	136.	126,303,712.04	47,596,987.96	17,644,257.42	14,774,474.50	43,404,153.54			
三	月	352,856,698.16	192.	187,207,515.80	64,098,249.39	29,029,400.68	17,540,849.26	55,080,683.04			
四	月	377,611,699.60	205.	201,276,396.25	67,519,143.15	21,416,653.88	33,478,930.00	53,921,576.32			
五	月	626,287,237.11	337.	322,158,526.36	120,559,461.13	58,702,099.81	49,477,190.63	69,389,959.18			
六	月	1,193,397,585.68	649.	650,044,171.72	287,644,579.71	74,580,271.41	68,346,325.11	112,782,211.73			

材料來源：機械廠

6、每一直接工應攤費用分析-(206)

類別	月份	平均		一月份		二月份		三月份		四月份		五月份		六月份	
		金額	%	金額	%										
共計		72,675.35	100.	55,628.49	100	43,130.35	100	56,528.95	100	52,648.99	100	82,742.81	100	151,374.45	100
直接人工		31,342.26	42.54	15,125.65	27.19	18,058.80	41.87	23,817.30	42.13	22,650.76	43.02	35,650.34	43.00	72,780.76	48.05
製造費用		21,541.56	29.24	15,618.96	28.08	12,536.70	29.07	15,049.58	26.62	15,690.56	29.80	23,257.72	28.12	47,087.84	31.11
販賣費用		20,791.53	28.22	24,881.86	44.73	12,534.85	29.06	17,662.07	31.25	14,307.67	27.18	23,825.80	28.79	31,535.83	20.83

材料來源：機械廠

乙、印 染 廠

一、機 器 設 備—(207)(表一)

36年3月21日

部 別	機 器 名 稱	單 位	總 數 量	可 用 數 量	待 修 數 量	殘 廢 數 量	備 註	
共	計		1226	1050	56	120		
原 布 間 精 練 部	縫 驗	機 台	2	1	1	—	電動式	
	布 布	機 台	1	1	—	—	平架式	
	燒 毛	機 台	1	1	—	—	電氣	
	洗 布	機 台	1	1	—	—	即梳毛後浸水用併入梳毛機	
	精 練	機 台	4	4	—	—	—	
	精 退	機 台	8	6	2	—	鐵製	
	漂 白	池 連	1	1	—	—	一連六台；水泥製	
	漂 水	池 連	8	8	—	—	槽式	
	漂 布	機 台	4	3	1	—	—	
	洗 布	池 連	1	1	—	—	水泥製；六槽一連	
	洗 布	機 台	2	2	—	—	—	
	漂 絲	機 台	2	2	—	—	—	
	冷 溶	機 台	1	1	—	—	—	
	溶 硫	池 槽	2	2	—	—	鐵製	
	硫 及	池 槽	1	1	—	—	—	
	染 色 部	及	機 台	6	6	—	—	木製一連六台
		浸 顯	機 台	18	13	5	—	木製染缸
		精 練	機 台	6	6	—	—	鐵製染缸
		精 練	機 台	2	2	—	—	—
		精 練	機 台	2	2	—	—	—
精 練		機 台	1	1	—	—	—	
精 練		機 台	1	1	—	—	—	
精 練		機 台	1	1	—	—	—	
精 練		機 台	1	1	—	—	—	
精 練		機 台	1	1	—	—	—	
印 花 部	印 印	機 台	1	1	—	—	四花印色機	
	印 印	機 台	1	1	—	—	八色印花機	
	印 印	機 台	2	2	—	—	—	
	印 印	機 台	2	2	—	—	—	
	印 印	機 台	2	2	—	—	—	
整 理 部	研 色	機 台	(2組) 4	4	—	—	一組二只	
	研 色	機 台	(6個) 1	1	—	—	一組六個	
	研 色	機 台	(2只) 1	1	—	—	一組二只	
	研 色	機 台	1	1	—	—	一台	
	研 色	機 台	2	1	—	1	齒輪式	
	研 色	機 台	1	1	—	—	齒輪齒輪式	

一、機器設備—(207) (續表二)

部別	機器名稱	單位	總數量	可用數量	待修數量	殘廢數量	備註
整理部	烘布機	台	1	1	—	—	
	上漿機	台	1	1	—	—	
	電軋機	台	3	3	—	—	
	軋光機	台	2	2	—	—	
	噴霧機	台	1	—	—	1	
	煮漿機	台	3	2	—	1	
	碼布機	台	6	4	—	1	1
	港切機	台	4	4	—	—	
	打包機	台	1	1	—	—	
	刻花機	台	4	3	—	1	
裝版部	縮模機	台	2	2	—	—	
	花模機	台	1	1	—	—	
	線模機	台	1	1	—	—	(即小型雕刻機)
	三線機	台	1	1	—	—	
	角旋機	台	1	1	—	—	
	計兩機	台	1	1	—	—	
	光影機	台	1	1	—	—	
	制光機	台	1	1	—	—	
	車廚機	台	1	1	—	—	
	各一	台	2	2	—	—	
整理部	沙輪機	台	1	1	—	—	
	浸花機	台	4	4	—	—	
	花筒機	台	12	12	—	—	
	銅車機	台	455	465	—	—	
	光機	台	2	2	—	—	13呎及11呎各1台
	機	台	1	1	—	—	8呎
	機	台	1	1	—	—	5呎
	穴機	台	1	1	—	—	3/8寸
	機	台	1	1	—	—	
	光機	台	1	1	—	—	18寸
分公司	沙輪機	台	1	1	—	—	12寸
	力花機	台	2	—	—	2	
	試驗機	台	1	—	1	—	
	試驗機	台	1	—	1	—	
	分水機	台	1	1	—	—	即乾燥機
	機 1/8P	只	2	2	—	—	原布間用
	機 1/2P	台	7	4	—	3	整布室，各部需用
	機 1"	台	13	8	—	3	〃
	機 2"	台	9	7	—	2	印刷，絲光
	機 3"	台	13	9	—	3	機工間，幫浦，調漿
機 5"	台	19	17	—	1	絲線，軋光，抽水	

一、機器設備—(207) (續表三)

部 別	機 器 名 稱	單 位	總 數 量	可 用 數 量	待 修 數 量	殘 廢 數 量	備 註
分公司化驗室	電 動 機 7 $\frac{1}{2}$ "	只	13	12	—	1	精練，軋光，洗布機
〃	〃 10"	〃	14	8	3	3	擠水、絲光、底染
〃	〃 15"	〃	5	5	—	—	烘乾、拉幅、精練
〃	〃 20"	〃	3	3	—	—	電光機、安尼林機車用
〃	〃 25"	〃	5	3	2	—	四色印花、棕色、染色、
〃	〃 30"	〃	3	3	—	—	顯影、安尼林機車用
〃	變 壓 器 150K.V.A.	〃	3	3	—	—	八色印花、水洗、烘乾、
〃	高 壓 配 電 設 備	套	1	1	—	—	絲光機用
〃	變 壓 器 20K.V.A.	〃	2	2	—	—	電機房 } 配電部份係廠內
〃	鍋 爐 6'×24'	具	1	1	—	—	電機房 } 連續部份屬電廠
〃	〃 7'×30'	〃	4	4	—	—	
〃	〃 7'×36'	〃	1	1	—	—	
〃	蒸氣幫浦 7 $\frac{1}{2}$ " × 5' × 6'	〃	1	1	—	—	
〃	離 心 幫 浦 4'	〃	1	1	—	—	
〃	〃 3'	〃	9	9	—	—	
〃	〃 2 $\frac{1}{2}$ "	〃	1	1	—	—	
〃	〃 2'	〃	1	1	—	—	
〃	濾 水 器 30"×10"	〃	11	—	—	11	
80號倉庫	〃 6'×6'	〃	1	—	—	1	
倉庫後	配 合 機	台	2	2	—	—	
廠後打水房	壓 水 機	件	1	1	—	—	
裝璜部	縫 衣 機	台	5	5	—	—	
〃	自 動 運 送 機	〃	1	1	—	—	
〃	手 押 運 送 機	〃	1	1	—	—	
分公司化驗室	保 溫 器	個	1	—	—	1	
〃	試 驗 蒸 留 器	〃	1	1	—	—	
〃	粉 碎 器	〃	1	1	—	—	
〃	乾 燥 器	〃	3	3	—	—	
〃	試 驗 電 鍋	〃	1	—	—	1	
物料倉庫	起 動 機	〃	2	2	—	—	
精練部	絲 光 水 洗 機	〃	1	1	—	—	在絲光機後面
阿尼林室	印 花 水 洗 機	〃	1	1	—	—	
工 場	電 動 機 1 $\frac{1}{2}$ "	〃	1	1	—	—	
〃	顏 料 滾 筒	個	9	9	—	—	
〃	運 水 幫 浦	合	1	1	—	—	
〃	運 煤 車	〃	1	1	—	—	
〃	600k.g. 磅	〃	1	—	—	1	已壞
〃	烟 機	基	2	2	—	—	
〃	壓 軸 機	合	1	1	—	—	
〃	阻 力 起 動 機	個	1	1	—	—	
〃	熔 釜 及 附 屬 設 備	個	2	—	—	—	已成廢鐵
〃	精 練 鍋 (精練頭鍋)	合	1	—	—	—	

一、機器設備—(207) (續表四)

部 別	機 器 名 稱	單 位	總 數 量	可 用 數 量	待 修 數 量	殘 廢 數 量	備 註
工 場	蒸 布 銅	台	1	—	—	1	
〃	染 綱 槽	〃	5	—	—	5	已燒毀
〃	天 軸 電 動 裝 置	場	1	1	—	—	
〃	汽 管 裝 置	式	1	1	—	—	
〃	水 管 裝 置	〃	1	1	—	—	
〃	手 捺 染 用 台	台	14	—	—	14	已拆作其他建築物使用
修 理 部	工 場 電 動 裝 置 附 屬 修 理 工 具	台	1	1	—	—	
47號倉庫	裝 及 工 作 之 物 修 理 工 具	式	1	—	—	—	
#80倉庫	金 錢 登 錄 器	個	1	—	—	1	
〃	吹 風 機	個	2	2	—	—	
〃	糊 箱	〃	83	—	—	83	已毀原係手工印花木框
〃	電 動 機 5P	台	2	2	—	—	
〃	電 動 機 7 1/2 P	〃	4	4	—	—	
〃	〃 10P	〃	2	2	—	—	
準 備 間	上 捲 機	〃	1	—	—	1	
〃	小 壓 乾 機	〃	2	2	—	—	染色印花各一台
驅 刻 部	離 脫 刻 台	〃	2	—	—	2	已壞不能使用
染 準 備 間	看 水 布 機	〃	2	—	—	2	
〃	刷 毛 機	個	1	—	—	1	
染 色 部	滑 輪	〃	1	1	—	—	
精 練 部	〃	〃	2	2	—	—	
〃	〃	〃	4	4	—	—	
〃	精 元 澄 箱	台	2	2	—	—	
〃	運 布 車	〃	2	2	—	—	
〃	暖 汽 設 備	套	1	1	—	—	
〃	廠 外 水 井	個	6	6	—	—	
〃	水 池	〃	9	9	—	—	
〃	酒 汀 管	〃	135	135	—	—	
〃	裝 線 配 電 設 備	套	1	1	—	—	
27庫內	捲 布 機	台	2	2	—	—	
〃	銅 花 筒	根	4	4	—	—	
〃	花 筒 棍	〃	3	3	—	—	
物 料 組	試 驗 用 軋 水 機	台	1	1	—	—	
工 友 食 堂	實 業 軋 鋼	組二只	1	1	—	—	一組二只
電 氣 部	電 動 機 7 1/2 P	台	1	1	—	—	前第七號移來
〃	〃 15P	〃	1	1	—	—	〃
〃	〃 10P	〃	4	4	—	—	由總務課接收酒精廠移來
〃	〃 15P	〃	1	1	—	—	〃
〃	〃 25P	〃	1	—	—	1	〃
〃	〃 30P	〃	1	1	—	—	〃
〃	〃 5P	〃	2	2	—	—	〃
〃	〃 3P	〃	2	2	—	—	〃
〃	〃 1/4P	〃	1	—	—	1	〃

材料來源：印染廠

二、機器運轉統計—(208)

三十六年一月至六月

單位：一日一台

機器名稱	運轉概況	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
縫布機 (一台)	共已停開	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	144	21	24	21	21	24	25
	裝開台數	37	10	4	7	4	7	5
	裝開台數百分率	79.6%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
燒毛機 (一台)	共已停開	131	31	23	31	30	31	30
	裝開台數	137	20	24	22	25	24	21
	裝開台數	44	11	4	9	4	7	9
	裝開台數百分率	75.7%	64.5%	85.7%	71%	85.7%	77.4%	70%
精練機 (四台)	共已停開	724	121	112	121	120	121	120
	裝開台數	575	31	95	95	104	96	100
	裝開台數	148	90	15	23	16	23	20
	裝開台數百分率	79.5%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
精練機 (六台)	共已停開	1033	173	158	185	180	185	180
	裝開台數	854	12	144	144	155	144	150
	裝開台數	222	0	21	42	24	42	30
	裝開台數百分率	79.8%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
退漿池 (一進)	共已停開	131	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	144	21	21	21	21	24	25
	裝開台數	37	10	4	7	4	7	5
	裝開台數百分率	79.6%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
漂白機 (八台)	共已停開	1448	213	221	213	210	218	240
	裝開台數	1152	138	192	192	203	192	200
	裝開台數	296	70	32	55	32	56	40
	裝開台數百分率	79.6%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
軋水機 (三台)	共已停開	54	93	81	93	90	93	90
	裝開台數	432	63	72	72	78	72	75
	裝開台數	111	30	12	21	12	21	15
	裝開台數百分率	79.6%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
漂洗池 (一進)	共已停開	131	31	23	31	30	31	30
	裝開台數	144	21	21	21	21	21	25
	裝開台數	37	10	4	7	4	7	5
	裝開台數百分率	79.8%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
精練部 烘布機 (二台)	共已停開	352	52	55	62	60	62	60
	裝開台數	268	42	43	48	52	48	50
	裝開台數	74	23	8	14	8	14	10
	裝開台數百分率	79.5%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
洗布機 (二台)	共已停開	352	52	55	62	60	62	60
	裝開台數	238	42	48	48	52	48	50
	裝開台數	74	20	8	14	8	14	10
	裝開台數百分率	79.6%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
漂粉溶機 (一台)	共已停開	131	31	23	31	30	31	30
	裝開台數	144	21	21	21	21	21	25
	裝開台數	37	10	4	7	4	7	5
	裝開台數百分率	79.6%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	77.4%	83.3%
絲光機 (一台)	共已停開	131	31	23	31	30	31	30
	裝開台數	142	21	24	24	25	24	24
	裝開台數	39	10	4	7	5	7	6
	裝開台數百分率	78%	67.7%	85.7%	77.4%	83.3%	77.4%	80%

二、機器運轉統計—(208) (續表二)

三十六年一月至六月

單位：一日一台

機器名稱	運轉概況	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
溶 碱 槽 (二台)	裝開台數	362	62	56	62	60	62	60
	已停開台數	288	42	48	48	52	48	50
	裝開台數百分比	74	20	8	14	8	14	10
		79.6%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	77.4%	83.3%
溶 碱 池 (一台)	裝開台數	181	31	28	31	30	31	30
	已停開台數	144	21	24	24	25	24	25
	裝開台數百分比	37	10	4	7	4	7	6
		79.6%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	77.4%	83.3%
硫 酸 槽 (一連)	裝開台數	181	31	28	31	30	31	30
	已停開台數	94	16	15	14	15	16	18
	裝開台數百分比	87	15	13	17	15	15	12
		51.9%	51.6%	53.6%	45.2%	50%	51.6%	60%
及 軋 機 (一九台)	裝開台數	3439	589	532	589	570	589	570
	已停開台數	2759	399	456	455	494	475	475
	裝開台數百分比	684	190	76	133	76	114	98
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
浸 染 機 (一台)	裝開台數	181	31	28	31	30	31	30
	已停開台數	134	19	22	23	25	25	20
	裝開台數百分比	47	12	6	8	5	6	10
		74%	61.3%	78.6%	74.2%	83.3%	80.7%	66.7%
顯 色 機 (一台)	裝開台數	181	31	28	31	30	31	30
	已停開台數	134	19	22	23	25	25	20
	裝開台數百分比	47	12	6	8	5	6	10
		74%	61.3%	78.6%	74.6%	83.3%	80.7%	66.7%
精 元 機 (一台)	裝開台數	61						31
	已停開台數	24	修理	修理	修理	修理		9
	裝開台數百分比	37						15
		39.3%					22%	50%
精元蒸化機 (一台)	裝開台數	61						31
	已停開台數	24	修理	修理	修理	修理		9
	裝開台數百分比	37						15
		39.3%					22	50%
精元礱化機 (一台)	裝開台數	61						31
	已停開台數	24	修理	修理	修理	修理		9
	裝開台數百分比	37						15
		39.3%					22	50%
精元烘布機 (一台)	裝開台數	61						31
	已停開台數	24						9
	裝開台數百分比	37						22
		39.3%					29%	50%
印 花 機 (一台)	裝開台數	181	31	21	31	30	31	30
	已停開台數	125	17	21	22	24	21	20
	裝開台數百分比	56	14	7	9	6	10	10
		89.1%	54.8%	75%	71%	80%	67.7%	66.7%
印花浸洗機 (一台)	裝開台數	181	31	28	31	30	31	30
	已停開台數	125	17	21	22	24	21	20
	裝開台數百分比	56	14	7	9	6	10	10
		89.1%	54.8%	75%	71%	80%	67.7%	66.7%

二、機器運轉統計—(208) (續表三)

三十六年一月至六月

單位：一日一台

機器名稱	運轉概況	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
黃 漿 機 (一組二台)	共已裝開	382	62	56	62	60	62	60
	裝開台數	250	34	42	44	48	42	40
	裝開台百分率	112	28	14	18	12	20	20
		89.1%	54.8%	75%	71%	80%	67.7%	66.7%
拉 幅 機 (二台)	共已裝開	382	62	56	62	60	62	60
	裝開台數	290	42	48	48	52	50	50
	裝開台百分率	72	20	8	14	8	12	10
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
整 理 部 烘 布 機 (一台)	共已裝開	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	25	25	25
	裝開台百分率	36	10	4	7	4	6	5
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
上 漿 機 (一台)	共已裝開	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	25	25	25
	裝開台百分率	36	10	4	7	4	6	5
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
軋 光 機 (一台)	共已裝開	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	83	10	12	11	15	14	17
	裝開台百分率	98	21	16	20	15	13	13
		45.9%	32.3%	42.9%	35.5%	50%	58.7%	55.7%
黃 漿 機 (二只)(一組二台)	共已裝開	382	62	56	62	60	62	60
	裝開台數	290	42	48	48	52	50	50
	裝開台百分率	72	20	8	14	8	12	10
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
碼 布 機 (三台)	共已裝開	543	93	84	93	90	93	90
	裝開台數	435	63	72	72	71	75	75
	裝開台百分率	108	30	12	21	12	18	15
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
推 正 機 (二台)	共已裝開	382	62	56	62	60	62	60
	裝開台數	290	42	48	48	52	50	50
	裝開台百分率	72	20	8	14	8	12	10
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
切 樣 機 (一台)	共已裝開	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	25	25	25
	裝開台百分率	36	10	4	7	4	6	5
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
打 包 機 (二台)	共已裝開	382	62	56	62	60	62	60
	裝開台數	290	42	48	48	52	50	50
	裝開台百分率	72	20	8	14	8	12	10
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
刺 花 機 (一台)	共已裝開	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	130	21	20	19	21	25	24
	裝開台百分率	51	10	8	12	9	6	6
		71.8%	67.7%	71.4%	61.3%	70%	80.7%	80%
繪 畫 機 (一台)	共已裝開	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	25	25	25
	裝開台百分率	36	10	4	7	4	6	5
		80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%

二、機器運轉統計—(208) (續表四)

三十六年一月至六月

單位：一日一台

機器名稱	運轉概況	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
雕刻部 沙輪機 (一台)	裝台數	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	25	25	25
	裝已停開台數	36	10	4	7	4	6	5
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	80.7%	88.3%
車光機 (四台)	裝台數	724	124	112	121	120	121	120
	裝開台數	580	84	96	96	104	100	100
	裝已停開台數	144	40	16	23	16	21	20
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	80.7%	83.3%
鑽穴機 (二台)	裝台數	362	62	55	62	60	62	60
	裝開台數	290	42	48	48	52	50	50
	裝已停開台數	72	20	8	14	8	12	10
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	80.7%	83.3%
刨光機 (一台)	裝台數	181	31	23	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	2	25	25
	裝已停開台數	36	10	4	7	4	6	5
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
鐵工部 沙輪機 (一台)	裝台數	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	25	25	25
	裝已停開台數	36	10	4	7	4	6	5
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
自動巡送機 (二台)	裝台數	362	62	55	62	60	62	60
	裝開台數	290	42	48	48	52	50	50
	裝已停開台數	72	20	8	14	8	12	10
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
各部車 運(一百台)	裝台數	18100	3100	2800	3100	3000	3100	3000
	裝開台數	14500	2100	2400	2400	2000	2500	2500
	裝已停開台數	3600	1000	400	700	400	600	500
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
鍋爐 (六具)	裝台數	1086	185	158	185	180	185	180
	裝開台數	859	85	81	130	117	114	132
	裝已停開台數	427	101	87	55	63	72	48
	裝台百分率	80.7%	45.7%	48.2%	69.9%	65%	61.3%	73.3%
切線機 (一台)	裝台數	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	24	25	25
	裝已停開台數	36	10	4	7	4	6	5
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%
切旋兩用機 (一台)	裝台數	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	24	25	25
	裝已停開台數	36	10	4	7	4	6	5
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	80.7%	83.3%
放影機 (一台)	裝台數	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	25	25	25
	裝已停開台數	36	10	4	7	4	6	5
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	80.7%	83.3%
磨光機 (一台)	裝台數	181	31	28	31	30	31	30
	裝開台數	145	21	24	24	24	25	25
	裝已停開台數	36	10	4	7	4	6	5
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	85.7%	80.7%	83.3%
浸蝕槽 (四台)	裝台數	724	124	112	124	120	124	120
	裝開台數	580	84	96	96	104	100	100
	裝已停開台數	144	40	16	28	16	24	20
	裝台百分率	80.1%	67.7%	85.7%	77.4%	86.7%	80.7%	83.3%

材料來源：印染廠

三、機器效能—(209)

三十六年四月二十五日

機 器 名 稱	R. P. M.	Y. D. M	備 註
四 色 印 花 機	43.7 R.P.M	73.5 Y.D.M	
八 色 印 花 機	29.6	85.6	
酸 化 機	153	54	
二 號 拉 幅 機	52	40	
三 號 拉 幅 機	60	52.5	
三 滾 軋 光 機	27	45	
安 尼 林 鎢 鼓 機	75	67	
安 尼 林 染 機	52	65	
安 尼 林 水 洗 機	705	54	
液 下 精 練 機	89	—	
綜 染 洗 烘 機	80	56	
五 號 軋 光 機	32	53	
疊 碼 機	248	72	三 台
疊 碼 機	255	84	一 台
捲 正 機	192	90	
上 籠 機	71	56	
綜 染 底 色 烘 乾 機	68	53.5	
綜 染 紅 色 顯 色 機	57	42.5	
顯 色 機	51	52.5	
一 號 絲 光 機	49	40.6	
漂 白 機	58	40.5	
燒 毛 機	105	73	
燒 毛 退 漿 機	120	73	
12 號 水 洗 烘 乾 機	81	63.75	二 台
二 號 黑 布 烘 乾 機	75	60	
精 色 染 槽	(大)38, (小)76	—	
士 林 布 染 槽	75	—	
60T ₀₁₅ 電 光 機	21	21.7	以最低速計算
40T ₀₁₅ 電 光 機	19	19.6	以最低速計算

材料來源：印染廠

四、印染廠製造程序—(210)

(一) 硫化元青布製造程序：(1)原布→(2)驗布→(3)打印→(4)縫頭→(5)燒毛→(6)退漿→(7)水洗→(8)染色→(9)水洗→(10)烘乾→(11)上漿→(12)烘乾→(13)拉寬→(14)量碼→(15)驗布→(16)摺布或捲布→(17)包裝→(18)打包或裝箱。

(二) 印花布及士林布製造程序：(1)原布→(2)驗布→(3)打印→(4)縫頭→(5)燒毛→(6)退漿→(7)水洗→(8)養練→(9)水洗→(10)漂白→(11)水洗→(12)上酸→(13)水洗→(14)絲光→(15)水洗→(A)烘乾→(B)打底→(C)印花→(D)顯色→(16)水洗→(A)染色→(B)養化→(17)皂洗→(18)烘乾→(19)上漿→(20)拉寬→(21)軋光→(22)碼布→(23)驗布→(24)摺布或捲布→(25)包裝→(26)打包或裝箱。

(三) 精元布製造程序：(1)原布→(2)驗布→(3)打印→(4)縫頭→(5)燒毛→(6)退漿→(7)水洗→(8)絲光→(9)水洗→(10)烘乾→(11)壓染→(12)烘乾→(13)蒸氣→(14)養化→(15)水洗→(16)皂洗→(17)水洗→(18)烘乾→(19)上漿→(20)烘乾→(21)拉寬→(22)碼布→(23)驗布→(24)摺布或捲布→(25)包裝→(26)打包或裝箱。

(四) 漂布製造程序：(1)原布→(2)驗布→(3)打印→(4)縫頭→(5)燒毛→(6)退漿→(7)水洗→(8)養練→(9)水洗→(10)漂白→(11)水洗→(12)吃酸→(13)水洗→(14)烘乾→(15)上漿→(16)拉寬→(17)軋光→(18)碼布→(19)驗布→(20)摺布→(21)包裝→(22)打包或裝箱。

材料來源：印染廠

五、生產量統計—(211)

三十六年一月至六月份

項 別	月 份	單 位	總 計	一 月 份	二 月 份	三 月 份	四 月 份	五 月 份	六 月 份
總 計			181,976.8	11,289	26,751	31,926	32,453	40,576	38,979.8
漂 布		正 (四十碼)	8,540	—	—	—	4,860	1,880	1,800
色 布		正 (四十碼)	73,763	3,289	4,031	17,594	13,193	21,381	14,275
		正 (三十碼)	42957.8	2,000	8,530	2,000	12,000	6,680	11,747.8
		合計正數	116720.8	5,289	12,561	19,594	25,193	28,061	26,022.8
花 布		正 (三十碼)	56,716	6,000	14,190	12,334	2,400	10,635	11,157
總 碼 數 (正 布)		碼	6,282,334	971,560	842,840	1,133,780	1,154,120	1,449,890	1,330,144
扯 合 正 數		匹 (三十碼)	209,411 $\frac{2}{15}$	12,385 $\frac{1}{3}$	28,094 $\frac{2}{3}$	37,792 $\frac{2}{3}$	38,470 $\frac{2}{3}$	48,329 $\frac{2}{3}$	44,338 $\frac{2}{15}$
零 碼 布 (碼 餘)		碼	135,261	6,535	13,223	29,175	30,222 $\frac{1}{2}$	27,451	28,654 $\frac{1}{2}$
正 布 加 零 碼 布		碼	6417,595	378,095	856,063	1,162,955	1,184,342 $\frac{1}{2}$	1,477,341	1,358,798 $\frac{1}{2}$
逐 月 增 加 率			—	100	226	308	313	391	359

材料來源：印染廠

- 註：(1) 本期印花布未能大量生產主要原因是坯布缺乏，未能按時盡量供給，故生產量較色布為低。
- (2) 染料藥品時感缺乏，例如燒碱，糊料等，未能及時供給，故影響生產量減少。
- (3) 各月生產量均較一月份增加，尤以五月份增加了將近三倍之多。只有六月份較五月份稍為減少，其餘各月均按月俱增的。
- (4) 逐月增加率以一月份正布及零碼布之和為基準使其等於100。
- (5) 此表數字，係工廠生產報告，至於管理統計中第(16)表係業務課入庫數字。

丙、針織廠

一、機器設備—(213)

部別	機器名稱	單位	總數量	可用數量	待修數量	廢廢數量	備註
共計		台	738	410	318	11	
針織	機	台	154	136	17	1	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	14	13	1	—	
機	機	台	13	10	3	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	22	14	8	—	
機	機	台	6	—	6	—	
機	機	台	8	4	4	—	
機	機	台	2	1	1	—	
機	機	台	1	—	1	—	
機	機	台	8	6	2	—	
機	機	台	57	36	21	10	
機	機	台	4	4	—	—	
機	機	台	2	2	—	—	
機	機	台	20	—	20	—	
機	機	台	1	—	1	—	
機	機	台	2	3	—	—	
機	機	台	3	6	—	—	
機	機	台	3	3	—	—	
機	機	台	1	2	—	—	
機	機	台	2	2	—	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	27	27	—	—	
機	機	台	25	24	1	—	
機	機	台	2	2	—	—	
機	機	台	43	12	—	31	
機	機	台	8	—	8	—	
機	機	台	10	10	—	—	
機	機	台	4	3	1	—	
機	機	台	3	2	1	—	
機	機	台	2	6	—	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	2	4	—	—	
機	機	台	4	1	—	—	
機	機	台	1	4	—	—	
機	機	台	2	2	—	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	4	2	—	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	1	1	—	—	
機	機	台	4	4	—	—	
機	機	台	163	—	163	—	
機	機	台	11	—	11	—	
機	機	台	2	—	—	—	
機	機	台	1	—	—	—	
機	機	台	23	—	—	—	
機	機	台	15	—	—	—	
機	機	台	35	—	—	—	
機	機	台	31	—	—	—	

二、機器運轉統計—(214)

三十六年一月至六月

單位：一日一台

機器名稱	運轉概況	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
總計	共已停開	43719	6153	7254	7956	7632	7774	6950
	裝台	17764	2859	3654	2914	2809	3200	2351
	開台	25935	3294	3600	5042	4826	4574	4599
	百分率	41%	46%	50%	36%	36%	41%	34%
絡紗機	共已停開	5328	755	936	936	854	936	900
	裝台	989	110	180	180	164	180	175
	開台	4339	646	756	756	700	756	725
	百分率	18%	14%	19%	19%	19%	19%	19%
大紗機	共已停開	888	126	156	156	144	156	150
	裝台	592	84	104	104	96	104	100
	開台	296	42	52	52	48	52	50
	百分率	66%	66%	56%	66%	66%	66%	66%
吊機	共已停開	20128	2856	3535	3535	3254	3536	3400
	裝台	5317	926	1664	702	648	702	675
	開台	14811	1930	1872	2834	2616	2834	2725
	百分率	26%	32%	47%	19%	19%	19%	19%
台丸機	共已停開	2072	294	364	364	336	364	350
	裝台	1460	189	234	312	216	234	275
	開台	612	105	130	52	120	130	75
	百分率	70%	64%	64%	85%	64%	64%	78%
抽口機	共已停開	1261	273	338	338	312		
	裝台	241	63	104	26	48		
	開台	1020	210	234	312	264		
	百分率	19%	23%	31%	7%	15%		
覆機	共已停開	1050				336	364	350
	裝台	450				144	156	150
	開台	600				192	208	200
	百分率	42%				43%	43%	44%
嗽羅機	共已停開	408		104	104	96	104	
	裝台	254		26	78	72	78	
	開台	154		78	26	24	26	
	百分率	62%		25%	75%	75%	75%	
平布	共已停開	100		52		48		
	裝台	100		52		48		
	開台							
	百分率							
電刀	共已停開	404		104		96	104	100
	裝台	378		78		96	104	100
	開台	26		26				
	百分率	93%		75%				
24 縫機	共已停開	3321	567	702	702	648	702	
	裝台	2772	546	676	394	480	676	
	開台	549	21	26	308	168	26	
	百分率	83%	96%	93%	56%	74%	93%	
81 縫機	共已停開	2828	504		624	576	624	600
	裝台	2379	376		624	450	450	475
	開台	553	128			126	174	125
	百分率	81%	74%			78%	72%	79%

二、機器運轉統計—(214) (續)

三十六年一月至六月

單位：一日一台

機器名稱	運轉概況	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
雙針機	裝台數	582	126	156	156	144		
	已開台數	283	105	52	78	48		
	已停開台數	299	21	104	78	96		
	開台百分率	49%	83%	33%	50%	33%		
鎖眼機	裝台數	219	63	78	78			
	已開台數	156	52	52	52			
	已停開台數	63	11	25	26			
	開台百分率	71%	83%	66%	66%			
機帶	裝台數	300				96	104	100
	已開台數	148				48	50	48
	已停開台數	154				48	54	52
	開台百分率	48%				50%	48%	48%
釘扣	裝台數	94	42	52				
	已開台數	94	42	52				
	已停開台數							
	開台百分率							
縫頭機	裝台數	1010			260	240	260	250
	已開台數	204			52	52	50	50
	已停開台數	808			208	188	210	200
	開台百分率	20%			20%	21%	19%	20%
圓領機	裝台數	75				24	26	25
	已開台數	75				24	26	25
	已停開台數							
	開台百分率							
95縫機	裝台數	1778	252	312	312	288	312	300
	已開台數	878	156	130	130	100	250	100
	已停開台數	900	96	182	182	188	52	200
	開台百分率	49%	62%	41%	41%	35%	83%	33%
三本針	裝台數	102					52	50
	已開台數	102					52	50
	已停開台數							
	開台百分率							
起毛機	裝台數	188	84	104				
	已開台數	84	42	42				
	已停開台數	104	42	62				
	開台百分率	45%	50%	40%				
羅紋機	裝台數	50			130	120	130	12
	已開台數	304			78	72	78	78
	已停開台數	198			52	48	52	47
	開台百分率	60%			60%	60%	60%	62%
雙面機	裝台數	980	210	260	260			250
	已開台數	530	168	208	104			50
	已停開台數	450	42	52	156			200
	開台百分率	54%	80%	80%	40%			20%

材料來源：針織廠

三、成品檢驗統計—(215)

單位：打

一 月 份					二 月 份				
成 品 名 稱	送檢數	一等品 百分率	二等品 百分率	三等品 百分率	成 品 名 稱	送檢數	一等品 百分率	二等品 百分率	三等品 百分率
共 計	2704	67%	32%	1%	共 計	2930	73%	24%	3%
衛 生 衣	1358	64%	35%	1%	衛 生 椅	390	57%	42%	1%
運 動 衣	37	95%	5%	1%	半 開 漢 衫	396	79%	11%	10%
衛 生 椅	303	76%	23%	1%	春 秋 椅	400	91%	8%	1%
春 秋 衫	1006	67%	32%	1%	翻 領 羅 紋 衫	15	100%	—	—
					衛 生 衣	194	52%	47%	1%
					背 心	212	71%	28%	1%
					領 汗 衫	996	72%	25%	3%
					兒 童 服	50	100%	—	—
					半 開 春 秋 衫	267	72%	27%	1%
					女 春 秋 衫	10	80%	20%	—
三 月 份					四 月 份				
成 品 名 稱	送檢數	一等品 百分率	二等品 百分率	三等品 百分率	成 品 名 稱	送檢數	一等品 百分率	二等品 百分率	三等品 百分率
共 計	3763	64%	31%	5%	共 計	4688	57%	30%	13%
春 秋 椅	203	77%	22%	1%	春 秋 椅	110	23%	76%	1%
半 開 春 秋 衫	376	64%	35%	1%	半 開 春 秋 衫	301	65%	34%	1%
條 紋 春 秋 衫	18	64%	36%	—	背 心	604	25%	23%	52%
背 心	746	65%	30%	5%	元 領 汗 衫	3335	63%	29%	8%
元 領 汗 衫	2097	63%	32%	5%	半 開 汗 衫	240	51%	44%	5%
半 開 汗 衫	82	26%	56%	18%	兒 童 服	8	100%	—	—
翻 領 羅 紋 衫	38	100%	—	—	羅 紋 小 孩 運 動 衫	82	95%	5%	—
兒 童 服	57	100%	—	—	兒 童 服	2	—	100%	—
運 動 衫	33	89%	7%	4%	運 動 衫	4	25%	75%	—
香 港	56	100%	—	—	羅 紋 汗 衫	1	100%	—	—
兒 童 背 心	57	—	100%	—	人 造 絲 女 汗 衫	1	100%	—	—
五 月 份					六 月 份				
成 品 名 稱	送檢數	一等品 百分率	二等品 百分率	三等品 百分率	成 品 名 稱	送檢數	一等品 百分率	二等品 百分率	三等品 百分率
共 計	5476	61%	34%	5%	共 計	5252	60%	34%	6%
春 秋 羅 紋 衫	32	50%	49%	1%	女 汗 衫	147	62%	35%	2%
半 開 春 秋 衫	444	69%	30%	1%	背 心	280	42%	27%	31%
背 心	501	56%	39%	5%	元 領 汗 衫	3671	59%	37%	4%
元 領 汗 衫	4215	62%	33%	5%	半 開 汗 衫	556	41%	51%	8%
人 造 絲 女 汗 衫	35	42%	57%	1%	半 開 春 秋 衫	295	45%	54%	1%
半 開 汗 衫	184	40%	48%	2%	兒 童 服	77	83%	15%	1%
兒 童 服	7	—	—	—	人 造 絲 女 汗 衫	35	6%	46%	48%
香 港 羅 紋 衫	13	48%	52%	—	香 港 羅 紋 衫	144	60%	38%	2%
兒 童 背 心	17	—	—	—	小 孩 汗 衫	41	58%	41%	1%
羅 紋 翻 領 衫	28	71%	28%	1%	兒 童 背 心	6	100%	—	—

材料來源：針織廠

丁、化 工 場

(附屬 印 染 廠)

一、機 器 設 備—(216)

部 別	機 器 名 稱	單 位	總 數 量	可 用 數 量	待 修 數 量	殘 廢 數 量	備 註
共	計		56	50	4	2	
製 皂 部	形 打 機	個	4	3	1	—	
〃	押 出 機	〃	1	1	—	—	大 型
〃	〃	〃	1	1	—	—	小 型
〃	輪 膠 扇 機	〃	1	1	—	—	大 型
〃	〃	〃	1	1	—	—	小 型
〃	轉 碎 機	〃	1	1	—	—	
〃	切 片 機	〃	1	1	—	—	
〃	碱 化 釜	台	4	4	—	—	
〃	手 搖 切 皂 機	〃	2	2	—	—	
〃	碱 攪 拌 機	〃	1	1	—	—	
製 漿 紗 膏 部	漿 紗 膏 攪 拌 機	〃	4	4	—	—	
製 土 耳 其 紅 油 部	硫 化 機	套	6	5	—	1	
〃	濾 油 機	台	1	1	—	—	
〃	出 碱 鉛 皮 鐵 桶 等 鐵 輪	個	6	5	1	—	
電 機	馬 達	台	1	1	—	—	7 $\frac{1}{2}$ H. P.
〃	〃	〃	1	1	—	—	5 $\frac{1}{2}$ H. P.
〃	〃	〃	1	—	1	—	1 H. P.
〃	〃	〃	1	—	1	—	2 H. P.
〃	〃	〃	3	3	—	—	10 H. P.
〃	〃	〃	2	2	—	—	3 H. P.
雜 件	鋼 盆	個	1	1	—	—	2×7m
〃	往 復 式 抽 水 機	〃	1	1	—	—	4"×4 進水管 15" 出水管 1" 存庫
〃	小 幫 浦	〃	1	1	—	—	
〃	化 學 唧 筒	〃	1	1	—	—	第一化工廠借去
〃	三 聯 式 抽 油 機	〃	1	1	—	—	
〃	抽 水 機	台	1	1	—	—	
〃	代 練 滑 車	〃	1	1	—	—	
〃	轉 動 設 備	套	5	5	—	—	
〃	空 氣 壓 縮 機	部	1	—	—	1	1. 香皂機部 2. 漿紗膏部 3. 滑油機部 4. 肥皂碱化機部 5. 肥皂碱化機部

材料來源：化工場

二、出品分析(217)

類別	月份	數量 (公斤)			金額 (元)	
		耗用原料	出品量	每公斤成品耗用原料	耗用原料	每公斤成品折合成本
漿紗膏	一月份	6,131	11,770	0.521	15,902,367.02	2,593.67
	二月份	4,485	10,880	0.504	25,101,593.12	4,576.41
	三月份	12,407	23,550	0.527	105,444,358.15	8,498.78
	四月份	15,167	27,900	0.544	150,507,719.57	9,923.37
	五月份	7,931	14,709	0.540	94,395,709.58	11,902.12
	六月份	11,725.25	22,650	0.518	186,283,203.87	15,887.35
土耳其紅油	一月份	2,428	4,200	0.578	7,938,752.17	3,269.67
	二月份	3,904	6,600	0.596	13,249,147.74	3,393.74
	三月份	4,472	7,800	0.573	15,601,731.29	3,488.76
	四月份	1,733	2,640	0.657	6,266,519.60	3,616.00
	五月份	—	—	—	—	—
	六月份	4,636.5	6,900	0.672	2,798,361.80	6,035.50
甲種肥皂	一月份	9,655	9,800	0.985	14,866,293.73	1,536.59
	二月份	2,530	2,800	0.904	4,862,613.58	1,921.98
	三月份	2,657	2,940	0.904	10,537,087.44	3,965.78
	四月份	4,220	4,620	0.913	20,019,884.31	4,744.05
	五月份	4,490	4,830	0.930	24,123,750.64	5,372.77
	六月份	8,201	8,484	0.967	57,331,390.03	6,990.78
洗毛皂精	一月份	—	—	—	—	—
	二月份	—	—	—	—	—
	三月份	2,900	3,600	0.805	6,075,853.30	2,095.12
	四月份	7,000	8,640	0.810	14,484,773.11	2,069.25
	五月份	—	—	—	—	—
	六月份	—	—	—	—	—
上等土耳其紅油	一月份	—	—	—	—	—
	二月份	—	—	—	—	—
	三月份	3,186	1,920	0.722	9,698,899.81	3,044.22
	四月份	—	—	—	—	—
	五月份	—	—	—	—	—
	六月份	—	—	—	—	—
丙種肥皂	一月份	—	—	—	—	—
	二月份	1,547	2,698	0.451	748,065.23	483.56
	三月份	—	—	—	—	—
	四月份	—	—	—	—	—
	五月份	—	—	—	—	—
	六月份	—	—	—	—	—
青龍肥皂	一月份	—	—	—	—	—
	二月份	5,130	5,400	0.950	10,008,021.32	1,950.81
	三月份	—	—	—	—	—
	四月份	—	—	—	—	—
	五月份	—	—	—	—	—
	六月份	55	54	1.019	371,681.55	6,757.85

材料來源：化工場

三、使用原料單位成本比較—(218)—

單位：公斤

項 別	月 份	一 月 份	二 月 份	三 月 份	四 月 份	五 月 份	六 月 份
		金 額 百 分 率					
牛 油	金 額	2324.39	4107.53	8527.96	9812.30	11819.60	16044.40
	百 分 率	100	177	367	422	509	690
木 臘	金 額	6050.00	6050.00	16995.17	17450.54	18805.30	22999.80
	百 分 率	100	100	281	288	311	380
燒 碱	金 額	3503.93	2965.08	1862.55	4509.25	5214.00	5214.00
	百 分 率	100	85	53	129	419	149
硫 酸	金 額	1953.24	3337.83	3337.83	3:21.33	3538.38	3145.07
	百 分 率	100	171	171	180	181	161
酸 性 白 土	金 額	220.00	220.00	—	220.00	—	220.00
	百 分 率	100	100	—	100	—	100
水 玻 璃	金 額	831.69	831.69	831.69	831.69	831.69	831.69
	百 分 率	100	100	100	100	100	100
食 鹽	金 額	165.00	165.00	—	—	—	165.00
	百 分 率	100	100	—	—	—	100
花 生 油	金 額	451.97	451.97	451.97	451.97	378.86	451.97
	百 分 率	100	100	100	100	84	100
松 香	金 額	—	—	880.00	880.00	880.00	880.00
	百 分 率	—	—	100	100	100	100
純 碱	金 額	—	—	687.50	—	—	401.77
	百 分 率	—	—	100	—	—	58
黑 肥 皂	金 額	—	—	220.00	—	—	—
	百 分 率	—	—	100	—	—	—
滑 石 粉	金 額	—	—	440.00	—	—	440.00
	百 分 率	—	—	100	—	—	100
蓖 麻 子 油	金 額	—	—	—	3729.99	—	13318.04
	百 分 率	—	—	—	100	—	357
魚 油	金 額	—	—	—	1581.98	1581.98	—
	百 分 率	—	—	—	100	100	—
芒 硝	金 額	—	—	—	752.02	752.02	752.02
	百 分 率	—	—	—	100	100	100

註：百分率係以最前一個月金額數字為基準。

四、耗用主要原料數量—(219)

三十六年一月至六月份

類 別	月 份	單 位	總 計	一 月 份	二 月 份	三 月 份	四 月 份	五 月 份	六 月 份
				公 斤	公 斤	公 斤	公 斤	公 斤	公 斤
總 計		公 斤	125,261.75	18,215	18,849	20,753	25,406	19,421	24,617.75
牛 水 機 魚 芒 硫 花 水 食 滑 純 酸 性 白	油	公 斤	68,989.25	9,451	8,165	12,607	15,751	9,043	13,972.25
	機	公 斤	1,934	152	136	341	558	294	453
	魚	公 斤	10,474	1,888	1,664	1,389	1,918	1,914	1,701
	芒	公 斤	2,720	—	—	—	800	1,920	—
	硫	公 斤	4,952	—	—	—	1,200	2,920	832
	花	公 斤	5,890	560	880	1,041	1,220	1,200	990
	水	公 斤	11,408.5	1,568	2,464	2,912	2,016	—	2,448.5
	食	公 斤	14,300	4,000	3,000	1,000	1,700	1,700	2,900
	滑	公 斤	1,968	515	390	110	160	330	460
	純	公 斤	250	60	50	—	—	—	140
	酸	公 斤	684	—	—	100	60	100	424
	性	公 斤	1,387	—	—	1,147	—	—	223
	白	公 斤	142	—	—	107	—	—	35
	土	公 斤	205	20	120	—	23	—	42

材料來源：化工場

五、耗用主要原料金額—(220)

三十六年一月至六月份

類 別	總 計	一 月 份	二 月 份	三 月 份	四 月 份	五 月 份	六 月 份
總 計	794,490,094.86	38,707,412.92	53,221,375.76	132,258,642.11	187,883,088.82	133,004,333.33	249,415,331.94
牛 油	848,552,495.12	21,957,819.91	33,455,815.09	107,512,068.90	154,554,007.64	106,885,449.00	224,177,314.58
木 臘	31,223,115.73	919,600.00	822,800.00	5,795,353.63	9,737,392.83	5,529,052.58	10,418,916.69
機 油	42,445,124.17	6,615,417.95	4,923,890.57	3,408,462.39	8,648,743.26	9,979,596.00	8,869,014.00
火 油	4,302,874.72	—	—	—	1,265,580.80	3,037,393.92	—
芒 硝	3,723,978.28	—	—	—	902,418.00	2,195,883.80	625,676.48
硫 酸	19,157,647.13	1,093,812.28	2,937,289.52	3,471,342.16	4,296,027.78	4,246,055.39	3,113,120.00
花 生 油	33,431,459.71	5,859,439.77	9,190,668.26	10,851,698.85	7,519,652.83	—	—
麻 子 油	6,463,142.40	1,507,872.00	1,355,904.00	451,968.00	768,345.60	768,345.60	1,310,707.20
水 玻璃	1,535,099.61	429,151.01	324,358.32	91,485.58	133,070.08	274,457.04	382,576.48
食 鹽	41,250.00	9,900.00	8,250.00	—	—	—	—
香 粉	777,920.00	—	176,000.00	88,000.00	52,800.00	88,000.00	373,120.00
滑 石	601,480.00	—	—	504,680.00	—	—	96,800.00
鹼 性 白 土	87,625.00	—	—	73,562.50	—	—	24,062.50
總 計	36,784.00	4,400.00	25,400.00	5,060.00	—	—	924.00

材料來源：化工場

六、鍋爐使用時間—(221)

單位：小時

月 份	份	時 數	備 註	月 份	份	時 數	備 註
一 月	份	190	本月份運直年節燃機時間較少	四 月	份	280	本月趕製洗毛機轉運量20小時
二 月	份	240		五 月	份	444	
三 月	份	250		六 月	份	200	本月乘停電時間修理鍋爐，故燃機時間較少。

材料來源：化工場

戊、 梭 管 廠

一、機器生產能力—(222) 三十六年六月三十日

機器名稱	項 別	設 備 台 數 (台)	每 台 機 器 每 日 平 均 生 產 數 量 (個)	總 產 量 (個)
大	輪 鋸	1	500 (木梭)	500
小	輪 鋸	1	400 /	400
雙	面 鉋	1	400 /	400
單	面 鉋	1	450 /	450
小	平 鑽	1	500 /	500
鑽	彈 簧 眼 機	1	420 /	420
橫	衝 床	1	400 /	400
雙	桿 銼 斜 度 機	1	350 /	350
銼	槽 機	2	550 /	1100
銼	斜 槽 機	1	600 /	600
鑽	方 眼 機	1	300 /	300
小	立 鑽 床	1	650 /	650
銼	內 槽 機	1	400 /	400
銼	槽 機	2	600 /	1200
旋	機 頭 機	1	320 /	320
銼	線 道 機	1	450 /	450
銼	外 槽 機	1	400 /	400
磨	光 機	1	320 /	320
木	管 車 胚 機	3	2900 (木管)	8700
木	管 車 成 機	3	3000 /	9000
木	管 打 眼 機	18	2500 /	45000
木	管 緊 縮 機	1	3500 /	3500
人	力 衝 壓 機	5	4000 /	20000
開	木 管 深 槽 機	1	2000 /	2000
雙	頭 光 管 機	4	1500 /	6000
開	木 管 底 縮 機	1	3000 /	3000
木	管 試 驗 機	1	7000 /	7000
打	頂 針 孔 機	1	2000 /	2000
漆	木 管 機	3	3000 /	9000

材料來源：梭管廠

二、機器運轉統計—(223)

單位：-台

機械名稱	運轉概況	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
總計	裝台數	48	48	48	48	48	48	48
	開台數	48	48	48	48	46	48	48
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	98%	100%	100%
絨圓弧機	裝台數	2	2	2	2	2	2	2
	開台數	2	2	2	2	2	2	2
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
開紗槽機	裝台數	1	1	1	1	1	1	1
	開台數	1	1	1	1	1	1	1
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
絨木梭長槽機	裝台數	2	2	2	2	2	2	2
	開台數	2	2	2	2	2	2	2
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
平衡床	裝台數	1	1	1	1	1	1	1
	開台數	1	1	1	1	1	1	1
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
鑽方孔機	裝台數	1	1	1	1	1	1	1
	開台數	1	1	1	1	1	1	1
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
鑽孔機	裝台數	3	3	3	3	3	3	3
	開台數	3	3	3	3	3	3	3
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
水管車胚機	裝台數	3	3	3	3	3	3	3
	開台數	3	3	3	3	3	3	3
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
水管車成機	裝台數	3	3	3	3	3	3	3
	開台數	3	3	3	3	3	3	3
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
水管緊鑽機	裝台數	1	1	1	1	1	1	1
	開台數	1	1	1	1	1	1	1
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
人力衝壓機	裝台數	5	5	5	5	5	5	5
	開台數	5	5	5	5	5	5	5
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
雙頭光管機	裝台數	4	4	4	4	4	4	4
	開台數	4	4	4	4	4	4	4
	已停台數	—	—	—	—	—	—	—
	百分率	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%

材料來源：梭管廠

二、機器運轉統計—(223) (續)

機械名稱	運轉概況	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份
打頂針孔機	裝台數	1	1	1	1	1	1	1
	開台數	1	1	1	1	1	1	1
	百分比	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
漆木管機	裝台數	3	3	3	3	3	3	3
	開台數	3	3	3	3	3	3	3
	百分比	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
木管打孔機	裝台數	18	16	16	16	18	18	18
	開台數	18	16	16	16	16	18	18
	百分比	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%

材料來源：棧管廠

三、耗用主要原料數量—(224)

卅六年一月至六月份

類別	月份	單位	總計	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份	
梓	木	斤	1,852,285	65,197	67,220	16,666	93,001	173,780	1,349,921	
黃	子	木	公斤	100,275	1,400	4,720	834	4,175	44,050	
榆木、美松、紅松	眠		42,582.55	11,575.38	14,836	5,768	1256	1,372.67	7,774.50	
秋	木	吋	1,808	205	203	—	50	250	1,100	
三	合	板	頁	141	127	3	10	—	1	
木	管	胚	個	362,065	2,562	—	—	51,520	117,133	190,850
杉	木	梓	根	50	—	—	—	—	50	

材料來源：棧管廠

有
關
統
計

一、中國紡織建設公司滬青津及東北各棉紡織廠—(225)

◀ 主要機器設備統計 ▶

地區	廠名	紡 (紗)		機 (台)		備註
		錠	錠	錠	機	
	共計	1 775,912	330,256	38,831		
上海	小計	887,364	230,116	17,548		
	上海第一紡織廠	73,600	19,200	2,016	原內外棉一、二廠	
	二	45,400	23,000	—	原內外棉五廠	
	三	51,968	20,784	891	原內外棉六、七廠	
	四	26,208	—	895	原內外棉九廠	
	五	44,954	6,400	992	原豐田一、二廠	
	六	64,752	4,000	1,020	原日華三、四廠	
	七	84,400	38,400	—	原日華五、六、七廠	
	八	39,200	13,320	700	原日華八廠	
	九	—	—	—	原同興一廠	
	十	42,000	3,660	1,508	原同興二廠	
	十一	20,000	4,200	150	原大豐紗廠	
	十二	100,660	29,640	2,734	原大康一、二廠	
	十三	36,048	15,200	1,232	原上海三廠	
	十四	42,328	8,800	—	原上海四廠	
	十五	42,208	3,520	850	原上海五廠	
	十六	57,892	27,472	2,720	原裕豐紗廠	
	十七	6,208	640	21	原明豐紗廠	
	十八	68,528	11,880	1,665	原公大紗廠	
十九	第五印染廠棉紡部	—	—	154		
青島	小計	332,468	35,964	7,313		
	青島第一紡織廠	44,700	6,900	1,200	原大康紗廠	
	二	49,252	8,280	627	原內外棉廠	
	三	35,200	3,600	716	原同興紗廠	
	四	38,780	6,000	648	原豐田紗廠	
	五	36,424	3,960	800	原上海紗廠	
	六	50,194	—	1,758	原公大紗廠	
	七	39,680	2,184	752	原富士紗廠	
八	38,248	5,040	812	原同興紗廠		
天津	小計	332,872	50,756	8,640		
	天津第一紡織廠	96,352	18,432	2,004	原裕豐紗廠	
	二	65,992	9,984	2,013	原公大六廠	
	三	48,820	4,920	993	原天津紗廠	
	四	29,948	5,400	700	原上海紗廠	
	五	20,640	4,000	700	原雙喜紗廠	
	六	21,040	2,300	700	原大康紗廠	
七	50,080	5,720	1,530	原公大七廠		
東北	小計	223,208	13,420	5,330		
	遼寧	78,760	3,480	1,045		
	陽口	55,728	3,320	1,730		
	州	50,720	4,620	1,830		
	錦	15,000	2,000	225		
	復安	23,000	—	500		

材料來源：

註：青島及天津各廠為三十六年六月份統計數字。上海及東北為三十五年十二月份統、數字

二、中國紡織建設公司滬青津及東北各廠統計—(226)

廠名	地區	共 計		上 海		青 島		天 津		東 北	
		廠數	主要設備	廠數	主要設備	廠數	主要設備	廠數	主要設備	廠數	主要設備
共 計		64		36		13		9		6	
棉 紡 織 廠		38	1775,912 38,831	18	紡錠 887,364 織機 17,548	8	332,468 7,313	7	332,872 8,640	5	223,208 5,330
毛 紡 織 廠		5	26,436 242	5	紡錠 26,436 織機 242	—	—	—	—	—	—
印 染 廠		8	387 17	6	染缸 271 印花機 11	1	41 2	—	—	1	75 4
製 麻 廠		2	12,604 652	2	紡錠 12,604 織機 652	—	—	—	—	—	—
絹 紡 廠		2	11,370 383	1	紡錠 11,370 織機 313	—	—	1	70	—	—
針 織 廠		2	407 420	1	針織機 252 成衣機 341	1	145 79	—	—	—	—
機 械 廠		4	921	2	母機 408	1	354	1	159	—	—
紗 帶 廠		1	2	1	織機	2	—	—	—	—	—
化 工 廠		1	—	—	—	1	—	—	—	—	—
樓 管 廠		1	—	—	—	1	—	—	—	—	—

材料來源：

三、青島民營染織廠概況—(227)

(三十六年一月至四月份每月平均數)

廠 數	布 機 (台)		棉 布 (疋) 生產量	工 人			備 註
	已 開	未 開		男	女	共 計	
115	1,634	628	67,231	1,655	1,538	3,193	青島染織業公會會員在本分公司登記者凡 222 戶，其中因故停工者頗多，是以統計室所獲資料，僅為左列。
每 台 布 機 平 均 產 量			41.145				
每 台 布 機 平 均 使 用 工 人 人 數			1.954				

材料來源：

四、世界棉田及棉產統計—(228)

單位：(1000公畝)

單位：(1000)公担

年 區 別	棉 田 數 量						棉 產 數 量						
	1934-35	1935-36	1936-37	1937-38	1938-39	1939-40	1934-35	1935-36	1936-37	1937-38	1938-39	1939-40	
全球總計	30,590	31,970	34,580	37,760	31,290	29,820	51,100	57,400	68,900	82,700	82,100	61,900	
歐 洲	保加利亞	30	35	50	51	55	49	60	81	107	100	69	
	西班牙	10	25	—	—	—	—	19	26	—	—	—	
	希臘	37	45	62	72	68	77	78	106	125	164	136	
	意大利	3	4	11	22	37	—	9	8	21	42	75	
歐洲合計	82	111	140	160	180	250	169	224	270	330	320	430	
蘇聯	1,941	1,953	2,034	2,124	2,083	2,100	3,634	5,307	7,781	8,546	8,400	8,800	
中 南 美 洲	墨西哥	10,872	11,133	12,042	13,607	9,813	9,634	20,894	23,066	25,855	41,076	25,897	
	危地馬拉	115	122	—	—	—	—	62	58	54	47	47	
	哥倫比亞	169	242	342	336	256	—	483	543	857	737	663	
	中美洲合計	11,160	11,510	12,520	14,070	10,200	10,010	21,450	23,690	27,830	41,900	26,640	
南 美 洲	阿根廷	286	309	289	330	340	320	640	810	312	514	709	
	巴西	1,611	2,045	2,113	—	—	—	2,990	3,810	3,917	4,498	4,315	
	智利	15	23	43	—	—	—	30	47	87	—	—	
	南美洲合計	2,080	2,560	2,670	2,990	3,050	3,040	4,340	5,580	5,280	6,050	6,100	
亞 洲	緬甸	182	207	210	228	166	147	159	191	207	272	193	
	暹羅	2,763	2,152	3,454	3,954	—	—	6,686	4,860	8,659	6,357	—	
	印度	192	208	227	221	234	252	295	407	453	461	406	
	荷屬東印度	9,516	10,297	10,019	10,419	9,513	8,660	8,705	10,646	11,312	10,382	9,153	
	菲律賓	11	10	13	16	8	—	11	21	13	19	21	
	安南	15	14	14	13	—	—	13	12	13	12	—	
	爪哇	—	—	11	26	32	—	4	8	17	37	26	
	馬來半島	96	85	148	204	—	—	278	289	370	329	—	
	日本	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	
	利比亞	13	33	40	35	38	42	25	58	68	56	84	
	土耳其	4	5	7	8	5	—	8	12	14	19	12	
	亞洲合計	12,990	13,240	14,410	15,440	13,000	11,640	16,580	17,040	21,650	18,610	15,000	
非 洲	法屬西非	117	125	141	185	—	—	90	108	118	129	—	
	英屬西非	10	10	3	2	—	—	9	9	5	1	—	
	葡屬西非	6	10	21	30	39	—	6	10	22	30	—	
	意屬利比亞	791	302	1,047	360	370	390	227	259	319	381	352	
	埃塞俄比亞	728	701	721	831	749	683	3,394	3,835	4,092	4,946	3,747	
	索馬里蘭	17	34	41	40	—	—	17	35	23	21	22	
	南非洲	480	553	601	712	619	637	459	583	614	730	548	
	津巴布韋	148	159	192	179	185	173	494	450	612	602	571	
	南非洲合計	2,320	2,570	2,790	2,960	2,780	2,760	4,920	5,570	6,090	7,080	5,640	
	大洋洲	澳大利亞	22	25	21	24	15	—	32	30	19	22	28
		大洋洲合計	22	25	21	24	15	—	32	30	19	22	28

材料來源： 備註：上表合計欄內因有未列入之不重要國家產量在內故數字較高

國際農業學院統計數

五、三十五年度我國棉產最後估計—(229) (單位：市制)

省別	項目	棉田面積 (千畝)	皮棉產量 (萬担)	每畝產量 (斤)
共計		29,431	743.0	25
河	北	3,825	114.8	30
山	東	2,700	62.3	23
山	西	651	17.6	27
河	南	2,574	67.0	26
陝	西	2,370	71.1	30
湖	北	5,935	172.1	29
湖	南	897	22.4	25
江	西	216	5.0	23
安	徽	604	12.1	20
江	蘇	5,133	112.9	22
浙	江	1,073	19.0	18
四	川	2,733	43.7	16
遼	寧	719	23.0	32

材料來源：農林部棉產改進諮詢委員會

六、本年度全國中美棉面積及產額估計—(230)

省別	棉田面積 (千市畝)			皮棉產額 (千市担)		
	中棉	美棉	共計	中棉	美棉	共計
共計	14,703	24,370	39,073	3,883	7,208	11,091
河	1,495	3,844	5,339	393	1,037	1,430
山	18	642	660	4	174	178
河	948	3,362	4,310	180	945	1,125
陝	181	2,839	3,020	27	873	900
湖	585	585	1,170	215	215	430
安	476	476	952	111	120	231
江	3,414	3,414	6,828	1,056	864	1,920
浙	1,246	274	1,520	365	91	456
四	2,689	758	3,447	425	182	607
遼	480	480	960	115	125	240
江	207	70	277	60	22	82
湖	2,623	4,562	7,185	858	1,573	2,431
山	341	3,064	3,405	74	986	1,060

材料來源：

七、全國各地產棉量纖維長度調查—(231)

(單位：市担)

省 別	預期收穫數量	纖維長 $1\frac{1}{16}$ " 及以上可紡紗 40"–60"者	纖維長 1" 可 紡紗 32" 者	纖維長 $\frac{7}{8}$ " 可紡紗 20" 者	纖維長 $\frac{3}{4}$ " 可紡紗 16" 者
共 計	8,000,000	1,054,800	1,410,000	2,770,400	785,000
河 北	500,000	—	125,000	350,000	25,000
山 東	300,000	—	—	300,000	—
江 蘇	1200,000	247,000	—	753,000	200,000
浙 江	200,000	12,600	—	67,400	120,000
安 徽	150,000	50,000	—	60,000	40,000
陝 西	750,000	—	750,000	—	—
河 南	800,000	—	235,000	565,000	—
湖 北	1400,000	700,000	—	420,000	280,000
湖 南	200,000	45,000	—	155,000	—
四 川	300,000	—	300,000	—	—
遼 寧	200,000	—	—	100,000	100,000

材料來源：農林部棉產改進諮詢委員會及全國機器紡織業公會聯合會發表

八、山東省棉花生產量—(232)

年 度	栽 植 面 積	皮 棉 產 量	備 註
民 國 七 年	2,261,261	720,787	
民 國 八 年	3,218,000	894,558	
民 國 九 年	428,330	126,070	因天旱播種遲誤減收
民 國 十 年	2,333,190	304,077	
民 國 十 一 年	3,534,700	1,005,230	
民 國 十 二 年	3,577,270	1,128,356	棉價昂貴氣候和潤豐收
民 國 十 三 年	—	900,000	
民 國 十 四 年	—	900,000	
民 國 十 五 年	3,000,000	520,000	氣候不潤
民 國 十 六 年	3,000,000	709,755	
民 國 十 七 年	3,000,000	620,413	
民 國 十 八 年	3,230,000	1,203,060	
民 國 十 九 年	6,544,276	2,170,658	棉金暴漲棉價亦昂貴豐收
民 國 二 十 年	6,974,094	2,154,882	棉價下落
民 國 二 十 一 年	6,844,166	1,729,859	
民 國 二 十 二 年	5,084,860	1,389,859	黃河發水減收
民 國 二 十 三 年	5,637,615	1,350,134	
民 國 二 十 四 年	5,493,000	1,334,000	
民 國 二 十 五 年	—	1,407,000	
民 國 二 十 六 年	5,574,487	1,634,360	

註：山東省棉田約佔全耕田之百分之五

此表係事變前統計調查資料尚未有準確調查數字

九、山東省棉田棉產民國廿五年發表五年間平均統計—(233)

(20年 — 25年)

區 別	棉田面積(畝)	百分率	皮棉生產量(担)	百分率	每畝平均收穫量(斤)
山 東 省	5,121,411	11.5%	1,353,964	12.62%	26
全 中 國	44,493,381	100%	10,644,988	100%	24

材料來源：

十、山東省棉產自民國22年至24年止三年間之平均統計—(234)

地 區	生 產 量 (担)	對全省產量之百分比	美 棉 栽 植 比 例
魯 西 區	610,000	57%	59%
魯 北 區	340,000	31%	61%
魯 東 區	20,000	2%	100%
魯 南 區	100,000	10%	0%

材料來源：

註：此後魯西區增加栽植美種約佔其總產量之90%

十一、日本十大紡織公司即將復原錠數統計—(235)

項 別	廠 別	錠 數
共 計		3,665,366
1.	大 日 本 紡 織 公 司	462,532
2.	東 洋 紡 織 公 司	523,192
3.	數 屋 紡 織 公 司	373,664
4.	大 和 紡 織 公 司	368,016
5.	大 成 產 業 公 司 紡 織 部	429,840
6.	鐘 淵 紡 織 公 司	403,906
7.	富 士 紡 織 公 司	323,300
8.	日 清 紡 織 公 司	284,016
9.	倉 敷 紡 織 公 司	315,852
10.	日 東 紡 織 公 司	181,048

註：大公报九月二十二日第三版

附

錄

一、中國紡織建設公司

棉紡織廠

經營標準

第二期細則

第一章 總 則

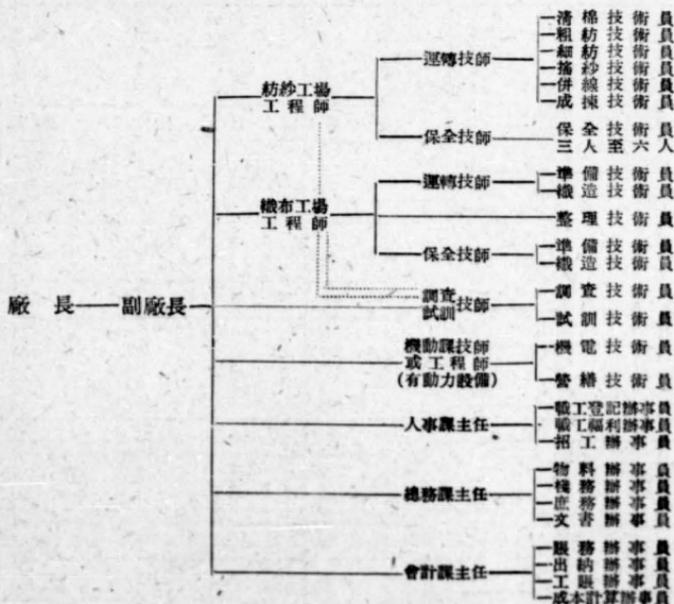
第一條 本細則依據本公司章程第二十二條之規定訂定之。

第二條 本公司經營之各棉紡織廠均應依照本細則之規定經營。其實施步驟依地域設備時季分別規定之。

第二章 職工人數及工作能力

第三條 各廠組織依照本公司紡織工廠組織通則辦理其系統如表

各廠組織系統表



註一、本表以紡錠五萬紗一個工場，織機五百台一個工場為標準；

註二、三萬錠以下廠，運轉部職員試分前後紡佈置；

註三、有獨立工場二個以上或紗布錠合計有八萬以上時，得設副廠長（機機一台作二十四錠）

第四條 職工人數規定如左（詳細分配可參考附表）

一、職員 紗廠以紡二十支紗及一個工場為標準。布廠以織12磅細布及一個工場為標準。

錠數	人 數	附設機機 500台以內增加人數	附設機機 500—1000台增加人數
七 萬 以 上	45 — 55	11	14
五 萬 至 七 萬	40 — 50	11	14
三 萬 至 五 萬	35 — 45	11	14
一 萬 至 三 萬	20 — 35	11	14

二、工 人

甲、紡廠 每萬錠平均兩班總計直接生產工人數規定如下（搖紗併線成包及預備工人除外）

八萬錠以上	135—140	} 以每萬錠計
五萬至八萬錠	140—145	
三萬至五萬錠	150—155	
一萬至三萬錠	155—160	

紗廠應用工人規定表

部 別	錠 數			部 別	錠 數				
	項 目	三萬錠 廿支	五萬錠 廿支		八萬錠 廿支	項 目	三萬錠 廿支	五萬錠 廿支	八萬錠 廿支
清	加拆	1人	1人	1人	紗	落當	30人	48人	78人
	拆	2人	3人	4人		細	68人	110人	175人
	頭	2人	2人	3人		送	2人	4人	6人
	二成打	2人	3人	4人		掃	5人	8人	13人
花	羅紗機	2人	3人	5人	審	1人	1人	1人	
	租花	2人	3人	5人	合 計	116人	187人	298人	
	打	1人	1人	2人	試 驗	2人	2人	3人	
	回	1人	1人	1人	雙 班	202×2 =404人	325×2 =650人	511×2 =1022人	
合 計	13人	18人	26人	保 全 工					
梳	加抄	1人	1人	2人	清	組 長	1人	1人	1人
	鋼	3人	1人	5人		機 工及小工	2人	2人	3人
	推	1人	2人	3人		合 計	3人	3人	4人
	當	6人	10人	16人		梳	組 長	1人	1人
掃地	1人	4人	2人	機 工及小車	2人		2人	3人	
使				機 工及小車	3人		5人	7人	
出				機 工及小車	2人		2人	4人	
合 計	12人	18人	28人	合 計	9人	11人	16人		
併	指 導	1人	1人	1人	棉	組 長	1人	1人	1人
	當 車	(兼粗紡) 10人	18人	30人		機 工及小車	2人	2人	3人
	合 計	11人	19人	31人		機 工及小車	3人	5人	7人
						機 工及小車	2人	2人	4人
粗	加條	1人	2人	3人	條	機 工及小車	1人	1人	1人
	併	(併條指 導) 6人	10人	14人		機 工及小車	4人	4人	7人
	油	1人	2人	3人		機 工及小車	5人	8人	10人
	加	38人	62人	98人		合 計	10人	13人	18人
紡	指	2人	3人	4人	粗	組 長	1人	1人	1人
	落	2人	3人	4人		機 工及小工	4人	8人	10人
	當	1人	1人	1人		機 工及小工	6人	10人	16人
	審	1人	1人	1人		合 計	11人	19人	27人
細	加生	1人	2人	3人	紗	組 長	1人	1人	1人
	提	2人	2人	3人		機 工及小工	4人	8人	10人
	錫	2人	4人	6人		機 工及小工	6人	10人	16人
	帶	5人	8人	13人		合 計	11人	19人	27人

皮	組製調	1人	1人	1人	白打泥門茶棹	織織水特控司務	1人	2人	2人
	皮	2人	3人	4人			2人	2人	2人
帳	長作機	5人	7人	9人	合 計		8人	12人	14人
	(日夜)	(夜工無)	(1人夜工)	(1人夜工)			4人	5人	6人
其	檢馬達及電	2人	3人	4人	合 計		35人	49人	59人
	檢車木電	3人	4人	5人			4人	4人	4人
他	紗燈床床匠焊	3人	4人	5人	總 計		404+76	650+109	1022+139
	檢車木電	2人	3人	4人			=480人	=756人	=1160人
		1人	1人	1人					

以上指搖紗成包工程除外而言，倘搖紗及成包在內則可加入下表人數。

部別	項 目	數	三 萬 錠 廿 支	五 萬 錠 廿 支	八 萬 錠 廿 支			
筒	指加派着收當書	導油紗水管車記	1人	1人	2人			
	合 計		75人	125人	200人			
子			83人	133人	214人			
			搖 紗 管	搖 筒 子	搖 管 紗	搖 筒 子	搖 管 紗	搖 筒 子
搖	指加派當理	導油水紗車紗	3人	2人	5人	4人	8人	6人
	合 計		150人	50人	250人	85人	400人	125人
紗			181人	58人	266人	98人	425人	144人
雙	班		161×2 =322人	141×2 =282人	266×2 =532人	231×2 =462人	425×2 =850人	358×2 =716人
成	指當機打	導車紗紗包	1人	1人	1人	1人	1人	1人
	包 大		8人	8人	13人	13人	20人	20人
包	合 計		28人	28人	42人	42人	62人	62人
總	計		350人	310人	574人	504人	912人	778人

乙、織廠 每百台布機平均兩班統計直接生產工人數如下

(機電及預備工人除外)

五百台自動織機	65人	} 以每百台計
一千台自動織機	55人	
五百台普通織機	95人	
一千台普通織機	85人	

織廠應用工人規定表

部別	台數		500 台自動布機	1000 台自動布機	部別	台數		500 台自動布機	1000 台自動布機
	項	數				項	數		
格	推換掃收書指當修理車(兼加油)	紗	1人	2人	整	掃書檢摺刮打	除記布布布印	1人	1人
		紗地子記導車脚	1人	1人		掃書檢摺刮打	除記布布布印	4人	8人
經	筒	筒	1人	1人	理	合 計	除記布布布印	4人	8人
		筒	1人	1人				1人	2人
紗	筒	筒	1人	1人	合 計	12人	1人	1人	2人
		筒	15人	30人					
整	當換筒	車	3人	5人	雜	管燒管工務處	料子間	1人	1人
		車	2人	4人				物爐飯	2人
經	筒	筒	3人	5人	工	工務處	茶役	1人	1人
		筒	2人	4人				合 計	5人
張	當掃地(兼搬運)	車	3人	4人	壁	日	141×2=282人	247×2=494人	—
		手	2人	2人					
紗	筒	筒	1人	1人	漿	漿	1人	1人	2人
		筒	2人	2人					
穿	刷理接穿運	綜片機	1人	2人	合 計	2人	1人	1人	4人
		落頭絲	2人	3人					
綜	筒	筒	6人	10人	布	地車及摺車仁樓	1人	6人	12人
		筒	1人	1人					
合	筒	筒	17人	25人	機	保	1人	1人	2人
		筒	1人	1人					
推	推理當	紗	1人	1人	整	剪邊	紗	2人	4人
		腳	3人	5人					
緯	筒	筒	2人	4人	理	縫	打	2人	3人
		筒	8人	10人					
布	加機上收落送噴指幫當掃換	油	3人	5人	合 計	7人	1人	1人	1人
		機	1人	1人					
機	筒	筒	5人	10人	雜	銅木修工務處	匠匠	1人	2人
		筒	4人	8人					
運	筒	筒	1人	1人	工	手	1人	1人	1人
		筒	3人	6人					
轉	筒	筒	1人	1人	合 計	5人	1人	1人	1人
		筒	4人	6人					
備	筒	筒	8人	12人	總	計	282+23=305人	494+40=534人	—
		筒	25人	50人					
註	筒	筒	1人	2人	合 計	73人	136人	—	—
		筒	15人	30人					
備	註	1. 穿綜設備自動接頭機一合							
		2. 紆紗直接由紗廠供給							
		3. 500 台自動布機每百台拉用工人61人。 $\frac{305}{500} \times 100 = 61$ 人							
		4. 1000台自動布機每百台拉用工人54人。 $\frac{534}{1000} \times 100 = 53.4$ 人							

第五條 各廠職工人數如有特殊原因必須增加時，事先須報經工務處之核准。

第六條 工人能力(每一人所管機械之數量)

紡織工作能力之普通標準

機別	支別	10 ^{''}	16 ^{''}	20 ^{''}	32 ^{''}	42 ^{''}	60 ^{''}
梳	棉	16台	18台	22台	26台	32台	36台
併	條	18-21眼	21眼	24眼	28眼	32眼	36眼
初	紡	1台	1台	1台	1台	1-1 $\frac{1}{2}$ 台	1-2台
再	紡	1台	1台	1-1 $\frac{1}{3}$ 台	1-1 $\frac{1}{2}$ 台	1 $\frac{1}{2}$ -2台	1 $\frac{1}{2}$ -2台
細	紡	300錠	400錠	480錠	600錠	700錠	800錠
備	註						

織機工作能力之普通標準

機別	項別	品	平紋斜紋等織品	提花及精細織品
普通織機	無停經裝置者		4台	2台
普通織機	有停經裝置者		6台	2-4台
自動織機	織工兼添緯		14-18台	
自動織機	織工不兼添緯		20-30台	10-14台
備	註			

第三章 成品品質

第七條 各廠紡製棉紗之品質標準規定如下。

- 一、支數 每一廠以紡一種支數或二種相近之支數為限由工務處按需要及各廠設備分別規定之。
- 二、重量 每大包淨重四〇〇磅，每小包淨重一〇磅，紫小包線，小紋線及商標包紙重量除外。

茲列小包重量計算如下

10磅十着水水份一天然含水量十商標十包裝紙十紫小包線十小紋線

(本公司規定紋紗含水量為9.5%天然含水量為7.83%)

- 三、長度 (見附表)
- 四、格林 (/)
- 五、捻度 (見附表)
- 六、強力 (見附表)
- 七、水份 紋紗含水量均以百分之九.五為標準。

$$\left(\text{含水}\% = \frac{\text{水份重量}}{\text{含水棉紗重量}} \times 100 \right)$$

- 八、包裝 尺寸；

大包：(20"-24")×24"×38 小包：(9"×11"×7")

- 九、搖紗工作 紋紗之長度，紫紋方法，接頭方法紫紋用紗等悉應適合本公司所訂運轉標準工作法。

- 十、均勻及潔淨 棉紗應條幹均勻，且極少粗節棉結屑期等疵點。

第八條 各廠織製布疋之品質標準規定如下，

- 一、布別 每廠以織一種至二種布為限，由工務處就需要及各廠設備分別規定之。
- 二、長度 每疋以整理後，規定長度為標準十二磅細平布定為四十碼，不得短於規定；印刷商標可略放長，但至多不得超過半碼。
- 三、闊度 整理後不得狹於規定70寬度 3/8"（十二磅細平布規定寬度為三十六吋）
- 四、重量 不得輕於或重於規定重量之 2%。
- 五、經緯支數及密度 由工務處按布之種類另行頒訂之。
- 六、經紗漿章 依照布疋種類，施用適當漿率 但細布不得超過經紗重量百分之二十。
- 七、次布率 依照次布檢驗標準檢驗之，但不得超過百分之二（附次布檢驗標準表）

棉 紗 規 格 售 紗

支 別	每小包乾燥時之重量	含有水份 % (對無水) (Regain)	乾燥格林 (120yds)	強 力		機 度	每小包 亨克數	每 小 包 長 度	
				經 紗	緯 紗			每 絞 亨 克 數	每 小 包 絞 數
6	9.2166Lbs 64,516GRains	9.5	153.61	Lbs 120	Lbs 140	8.5-11	60	1HK×5	12
8	〃	〃	115.21	120	105	9.5-11	80	〃	16
10	〃	〃	92.17	110	95	12-14	100	〃	20
10/2	〃	8.5	184.33	280	240	12-14	50	〃	10
12	〃	9.5	76.81	100	85	13-15	120	1HK×5×2	12
14	〃	〃	65.83	90	80	14-16	140	〃	14
16	〃	〃	57.60	80	70	16-18	160	〃	16
16/2	〃	8.5	115.21	200	170	14-16	80	1HK×5	〃
20	〃	9.5	46.08	70	65	18-20	200	1HK×5×2	20
20/2	〃	8.5	92.17	175	150	16-18	100	1HK×5	〃
20/3	〃	〃	138.25	310	280	16-17	〃	〃	〃
32	〃	9.5	28.80	54	48	22-24	320	1HK×5×2	32
32/2	〃	8.5	57.60	135	125	18-20	160	1HK×5	〃
32/3	〃	〃	86.41	230	215	17-19	〃	〃	〃
40	〃	9.5	23.04	41	38	24-25	400	1HK×5×2	40
42	〃	〃	21.94	38	35	25-27	420	〃	42
42/2	〃	8.5	43.89	100	92	20-22	210	1HK×5	〃
42/3	〃	〃	65.83	185	170	18-20	〃	〃	〃
60	〃	9.5	15.36	30	23	29-31	600	2HK×5×2	30
60/2	〃	8.5	30.72	82	76	27-29	300	2HK×5	〃
80	〃	9.5	11.52	25	25	35-38	800	2HK×5×2	40
80/2	〃	8.5	23.04	72	68	21-24	400	2HK×5	〃

備 註

- (一) 三股線之每亨克之碼數為556碼半(跳較牙為53T)
- (二) 棉紗每小無火時之重量為9.2166磅其公差上不得超過 1%；下不得超過 1%。
- (三) 紗之長度為840碼每小包之紗長為840碼乘標準亨克數，但其公差上不得超過 1%；下不得超過 1%。

第 四 章 原 料

第九條 原料棉質標準規定如下：

一、長 度

支 數	十 支	十 六 支	二 十 支	三 十 二 支	四 十 二 支	六 十 支
長 度	$\frac{5}{8}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$ — $\frac{7}{8}$	$\frac{13}{16}$ — $\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$ — 1"	1" — $\frac{1}{16}$ "	$\frac{1}{16}$ " — $\frac{3}{16}$ "
(平 均)	中 棉	中 印 棉	中 美 棉	美 棉	美 棉	埃 及 棉

二、含雜 以百分之二，五為準。

三、水份 中棉含水量百分之十一，美棉含水量百分之七，八三。

$$\left(\text{含水量} = \frac{\text{水份重量}}{\text{含水原棉重量}} \times 100 \right)$$

第十條 用棉量 棉紗每大包，十支用原棉四百十市斤，二十支用棉四百〇五市斤，三十二支至四十二支用原棉四百市斤。六十支以上經精梳工程者用原棉四百六十市斤。

原棉以美棉含雜百分之二，五及含水量百分之七，八三為標準，如用中棉，應照比例增加，其低於或超過此項標準者當分別獎懲，其辦法由工務處另定之。

第十一條 用紗量 按棉布每疋經緯之淨量另加損耗百分之二計算之。但三十六吋寬四十碼長之十二磅細布之經緯紗淨量，不得超過十一磅。

第五章 運轉時間及產量

第十二條 紡織廠運轉時間每日夜實際工作二十小時每班十二小時。

第十三條 紡廠工作時間以二十小時計算，每錠產額規定如下（工廠等級按其機器製造廠家，製造年份實際狀態及其他設備等評定之）。

紡廠生產標準表

工廠等級 支別	甲 等	乙 等	丙 等	丁 等
十二支	2.50磅	2.38磅	2.27磅	2.15磅
十六支	1.45磅	1.39磅	1.32磅	1.25磅
二十支	1.10	1.05	1.00	0.95
二十四支	0.640	0.610	0.581	0.552
二十八支	0.430	0.410	0.391	0.371
三十二支	0.28	0.262	0.250	0.237
三十六支	0.180	0.172	0.164	0.155

第十四條 織廠工作時間以二十小時計算每台產額規定如下：

（以十二磅細平為標準，紡廠等級按其機器種類，製造廠家，製造年份，實際狀態及其設備等評定之）。

織廠生產標準表

工廠等級 布機種類	甲 等	乙 等	丙 等	丁 等
普通布機	92碼	87碼	82碼	77碼
自動布機	85碼	80碼	75碼	70碼

第六章 機器保全

第十五條 紡廠機器之保全規定如下：

一、清棉 設平車機工一人，措車小工二人（八萬錠以上可設三人）為一組，每日措車兩台，兩週輪措一次，至平車則視機器情形而殊，約二年輪平一次，其工作則以平車工措車工任之。

二、梳棉：

（一）平車視機器情形而殊，但三萬錠左右之紗廠以機工一人，小工一人為一組，即足數用。

（二）措車每組設機工一人，小工二人，每日措車十台每日輪措一次，磨車去破子等事，亦屬保全工作，五萬錠紗廠設二組任之，至磨車可另設工人二名，磨蓋板，可另設工人一名。

三、條組；

- (一) 平車以機工之人，小工二人為一組，每二年輪流平車一次。
- (二) 措車每組設機工一人，小工四人，每日措車八台每十日輪措一次。

四、細紗；

- (一) 平車以機工三人，小工二人為一組，每星期平車一台每二年輪流平車一次。
- (二) 措車

- 甲、小措車 每十日輪措一次。
- 乙、大措車 五萬錠左右之廠，可設大措車一組，以機工二人，小工二人為之每日措車一台每四月輪措一次。

五、搖紗 搖紗機器簡單，不必另設保全，所有修配事宜應由運轉組加油工帶做，必要時，或由運轉組後紡加油工帶做，至筒子每組設機工一人，小工二人，每日措車三台，每星期輪措一次，如機器過少，不足成立一組時，則由後紡保全工帶做。

六、成包加油措車事宜，應有運轉組小工帶做遇有修配機件或須平車時，亦可由後紡保全帶做。

七、皮靱 皮靱間工作，通常亦屬保全，除包絨靱，膠皮帶及配換皮靱外，油漆一項應依下表為之。(平均以紡二十支為標準)。

併條 前羅拉皮靱	每十二小時一次
併條 第二羅拉皮靱	每二日一次
併條 第三羅拉皮靱	每四日一次
併條 後羅拉皮靱	每四日一次
粗紗 前羅拉皮靱	每三日一次
粗紗 中羅拉皮靱	每五日一次
粗紗 後羅拉皮靱	每七日一次
細紗 皮靱	每三日一次

皮靱間換皮靱工作得依次表之規定工作人數行之。

三萬錠	五人
五萬錠	七人
七萬錠	九人

第十六條 織廠機器之保全規定如下：

一、準備整理

- (一) 平車機工負責準備整理各機平車保全事宜，每千台布機，應設平車一組，置機工二人，各機一年輪平一次。
- (二) 措車設機工一人，小工二人筒子紆子各機每十日須輪措一次，其他各機亦須規定措車週期或於了機時行之。

二、織布機：

- (一) 平車機工負責平準織布機及保全事宜，每年輪平一次，每千台布機應設二組，每組平車機工一人小工一人。
- (二) 措車工人按規定週於了機時舉大措車一次每二月輪措一次，每千台布機設一組計機工一人，小工人任之。

第七章 檢 驗

第十七條 各廠為使其成品合於標準，應日常自行檢驗其原料成品及半製品。並由工務處隨時派員檢驗。其規則另詳棉紗布檢驗標準。

第十八條 各廠試驗組，須備有各項試驗儀器，其準確度應隨時校正之。

中國紡織建設公司各種次布檢驗標準表

次布種類	布別	十二磅細布	十二磅斜紋	八磅直貢呢	八磅嗶嘰	七磅印花坯布及麻紗	備註
1	破洞	不限大小，概作次布	同左	全左	全左	全左	(1)
2	軋紋	全上	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	色布之次布標準另訂之。
3	燕織	布內浪紋三碼以內者一處	〃〃	一碼以內者一處為限	一碼以內者一處為限	半碼以內者一處為限	
4	錯緯	寬三寸以內者二處為限	〃〃	寬1"者二處為限	寬1"者一處為限	寬1"以內者一處為限	
5	錯牙	一碼以內，一處為限，緯密相差過距者則不然。	〃〃	全左	同左	半碼以內者一處為限，緯密相差過距不檢	
6	漿斑	不限多少，概作次布	〃〃	〃〃	〃〃	全左	
7	闊幅	不得超過規定： $\frac{3}{8}$ 以上	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
8	狹幅	全上	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
9	短碼	不得短於規定長度	〃〃	指自染 (照規定長度短去半碼為限， 每正60碼)	指自染 (照規定長度短去半碼為限， 每正60碼)	不得短於規定長度以 $\frac{1}{2}$ 碼為限	
10	輕磅	不得輕於規定重量以2%為限	〃〃	指自染 (照規定重量輕去半磅為限， 每正60碼)	指自染 (照規定重量輕去半磅為限， 每正60碼)	不得輕於規定重量以 $\frac{1}{4}$ 磅為限	
11	澱錫	不論深淡洗淨機平為限	〃〃	白坯出售者同左自染不計	白坯出售者同左自染不計	白坯出售者全左自染不計	
12	黑油	淺淡者二處過深者洗淨機平	〃〃	全上	同上	全上	
13	散油	黃色微稀者十數點一處	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
14	泥污	打商標印之一端於一碼以內者一處多者洗淨機平。	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
15	折痕	縫頭拔清者以一處為限	〃〃	全左	全左	全左	
16	異物 織入 印花	挑出理清者以一處為限	〃〃	不論大小多少絕對挑出理清	不論大小多少絕對挑出理清	不論大小多少絕對挑出理清	
17	斷疵	一根紗長1"-3"者十處或3"-10"者三處	〃〃	一根紗長1"-3"者六處10"以內者二處	一根長紗1"-3"者五處或5"以內者三處	一根紗長2"以內者八處或5"以內者二處	
18	強損	輕微者三處或重者二處	〃〃	全左	全左	全上	
19	蛛網	不限大小概作次布	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
20	跳紗	細小跳紗寬3"以內者三處，或10"以內者二處。	細小跳紗寬1"-3"者三處	細小者1至5碼一處(緯紗)	細小跳紗寬1"-3"者二處	細小跳紗寬1"-3"者二處	
21	油緯	色淺者，1"-2"以內者一處	同左	白坯出售者全左自染不計	白坯出售者全左自染不計	白坯出售同左自染不計	
22	油經	一根紗長於一碼以內者二處為限	〃〃	全上	全上	全上	
23	梭箱油	淺淡者，1"-10"四處	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
24	稀膏	輕微者四條或較重二條	〃〃	輕微者六條或重者三條	輕微者三條或重者一條	輕微者八條或重者四條	
25	密路	輕微者二十條或重者十條	〃〃	輕微者十條或重者五條	輕微者八條或重者三條	輕微十二條或重者十條	
26	厚段	接連10"者一處5"以內者二處	〃〃	接連5"者一處，或3"以內者二處	接連5"者一處 或3"以內者二處	接連10"者一處或5"以內二處	
27	薄段	全上	〃〃	全上	全上	全上	
28	方眼	接連一至五碼者二處或五至十碼者一處	〃〃	〃〃	〃〃	全左	
29	穿錯	全上	二碼以內者三處為限	一根紗接連一碼者三處為限	一根紗接連一碼者，三處為限	一根紗接連1至5碼者二處或5至10碼者一處	
30	紆縮	寬1"-5"者二處或5"以上者一處	同左	同左	全左	全左	
31	邊緯疵	一碼以內者二處或五碼以內者一處	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
32	邊不良	接連五碼者二處或五碼至十碼一處	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
33	百腳	接連五碼者二處或五碼至十碼一處	以十條為限	〃〃	〃〃	〃〃	
34	箱痕	輕微者二處或重者一處而外觀不良者	全左	〃〃	〃〃	〃〃	
35	強紗	在一碼以上者二處或接連三碼以內者一處	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
36	雙紗	者同一幅內，四碼以內者二處或八碼以內者一處	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
37	脫緯	一碼以內者五條或三碼以內者八條	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	
38	電斑	不限大小概作次布自染不計	〃〃	〃〃	〃〃	〃〃	

第八章 開 繳

第十九條 按各廠之錠數，織機數，及機械設備情形而評定其等級，規定各級工廠之開繳如下：
 (因目前物價變動甚大，暫以二十六年上海之物價為標準。上海以外各廠依各地實際物價評定倍數計算之，開繳基數得視工作有關方面實際情形，量予增減。)

紡 織 廠 開 繳 表

開 繳 廠 級	二 十 支 紗 每 大 包	十 二 磅 細 平 布 每 疋
甲 等 廠	22.44 元	0.72 元
乙 等 廠	23.85 元	0.82 元
丙 等 廠	25.374元	0.911 元
丁 等 廠	26.675元	1.01995元

開 繳 分 配 表

一、紡紗開繳(以二十支為準)各項費用分配表

項 目	甲 等 廠	乙 等 廠	丙 等 廠	丁 等 廠
共 計	22.44元	23.85元	25.374元	26.675元
薪 工	8.00元	8.50 元	9.00 元	9.50 元
動 力	3.94¢ 175K.W.H	4.275¢ 190K.W.H	4.724¢ 205K.W.H	4.95¢ 220K.W.H
物 料	4.00元	4.20 元	4.40 元	4.60 元
福 利	2.50¢	2.625¢	2.75 ¢	2.875 ¢
雜 費	4.00¢	4.25 ¢	4.50 ¢	4.75 ¢
附註：折舊利息保險等項未計在內				

二、織布開繳(以十二磅細平布為準)各項費用分配表

項 目	甲 等 廠	乙 等 廠	丙 等 廠	丁 等 廠
共 計	9.72元	0.82元	0.911元	1.01995元
薪 工	0.22元	0.2535元	0.2835元	0.3137元
動 力	0.07元 3K.W.H	0.08元 3.25K.W.H	0.09元 3.5K.W.H	0.10元 3.75K.W.H
物 料	0.31元	0.3535元	0.3925元	0.43375元
福 利	0.04¢	0.045 ¢	0.05 ¢	0.055 ¢
雜 費	0.08¢	0.0925 ¢	0.095 ¢	1.01995 ¢
附註：折舊利息保險等項未計在內				

第九章 考 績

第二十條 考績辦法

一、規定品質百分數：

棉 紗			
摺 度	十 五 分	強 力	十 五 分
格 令	十 五 分	勻 度 色 澤	十 五 分

含水含雜	十五分	包裝包重	十五分
長度	十分	搥紗工作	十分
棉布			
組織	十五分	含漿布重	十分
布面布邊	二十分	工作缺點	二十分
長闊	二十分	包裝	五分

二、生產能率與用花用紗百分數：

棉 紗	
每錠產量	六十分
每件用花	四十分
棉 布	
每台產量	六十分
每疋用紗	四十分

三、紗布開徵百分數：

工資及用人數	三十分
用電度數	二十分
物料費用	二十分
其他開支	三十分

第十章 福利設施

第二十一條 各廠所用人數少亦數百，多至數千，應有適當之福利設備，如對於職工之安全衛生教育，娛樂，及其他福利事項，在相當範圍之內，均須顧及而分別實施之，辦法依其地區分別另訂之。

二、棉紗試驗規格—(237)

36年2月5日

	1 0"	1 6"	2 0"	2 3"W	2 3"T	3 0"	3 2"	4 0"	4 2"	6 0"	8 0"
公定棉林	8.5% Regain	62.5	50	43.48	43.48	33.33	31.25	25.00	23.81	16.66	12.50
標準乾潔棉林		57.6	48.08	40.07	40.07	30.72	28.80	23.04	21.94	15.36	11.52
標準棉林不同率%		5.94	5.61 (5.40)	5.40	4.95	4.95	4.85	4.40	4.30 (4.22)	3.70	3.30
標準強力	lb	79	20 T 65 75	60	70	46.5	44	36.7	35.3	25.6	21.3
標準強力不同率%		6.44	6.11 (5.90)	5.90	5.45	5.45	5.35	4.90	4.80 (4.72)	4.20	3.80
標準細度	Med. twist	16.7	19.7	21.0	21.0	23.86	23.90	26.30	26.90 (27.2)	29.90	32.50
小包標準重量磅秤	lb oz	10 1.7	10 0.94	10 1.14	10 1.14	10 1.14	10 1.14	10 0.4	10 0.4	10 0.2	8.5%
小包標準重量磅秤	lb oz	10 1.9	10 1.14	10 1.14	10 1.14	10 1.14	10 1.14	10 0.4	10 0.4	10 0.2	8.5%
水份	Regain	9.5%	9.0%	9.0%	9.0%	9.0%	9.0%	9.0%	9.0%	9.0%	9.0%

附註 小包初秤：包括小紋線及對8.5% Regain 超過水份重量 Regain 9.5% (20" 以下) 90% (21" 以上) 8.5% (無絲 Single yam)

小包再秤：包括小紋線及包纏線子線

強力：單紗強力 = 單紗強力 (同一原棉)

經紗強力 = 經紗強力 × 1.15 (但如耐強密度最大上記系數為 1.200)

併線強力 (Med. Twist) = 單紗強力 × 2.55

二股強力 () = 3.83

併線的棉林及強力不同率 = Single Yarn X85%

原棉：20" T = 23" W (單紗及絞紗同一原棉) ; 23" T = 30" 單紗或雙紗 ; 32" T = 40" 單紗或雙紗

雙股線細度 = 單股細度 × 80% (Med. Twist)

☞ = Eye Cord, Bonding Cord ; Hard Twist 100-120% (Single yam Twist) 必須酌予增加

☞ = For Raising Yarn..... Soft Yarn 90% 左右

三、棉布製品檢查規定(238)

棉布製品檢查項目及次數

檢 查 種 目	檢 查 項 目	檢 查 同 數		檢 查 數 量
		檢 驗 室	工 廠	
A. 組織分解試驗	(一)原紗重量	每月一次	隨時試體	半碼×5 6cm×15cm×10 1碼×10 10疋或20疋
	(二)布強溼長度	〃	〃	
B. 外觀檢查	(三)布吸溼長闊重	每週一次	每日一次	〃
	(四)布商標	〃	〃	〃
	(五)布色	〃	〃	〃
	(六)布厚及透	〃	〃	〃
	(七)布質	〃	〃	〃
	(八)布密	〃	〃	〃
	(九)布容	〃	〃	〃
	(十)布質	〃	〃	〃
	(十一)布質	〃	〃	〃
	(十二)布質	〃	〃	〃
C. 內容檢查	(十三)內容檢查	〃	二週一次	〃

A 組織分解試驗

(一) 原紗重量

以含天然水份7%為標準

級 別	A		B		C		D		E	
重 量 標 準	比標準 -102	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	D級以下	
計 分 數	100	98	92	88	80	72	64	54	44	30
合 格 不 合 格	合 格		合 格		合 格		合 格		不 合 格	

(二) 布強力

試驗布15cm×6cm

標準強力

布 種 類	經布強力	緯布強力
23*×23* 新細布	115磅	102磅
32*×32* 市布	95磅	81磅
42*/2×42*/2 華達呢	240磅	101磅
20*×20* 細布	105磅	95磅
20*×20* 特細布	104磅	95磅
23*×23* 細斜紋	150磅	81磅
32*×40* 洋紡	103磅	41磅
16*×16* 粗布	115磅	104磅
32*×32* 府綢	105磅	58磅
16*×16* 粗斜紋	160磅	124磅

級 別	A				B				C				D				E	
強 力	-4磅以內				-8磅以內				-12磅以內				-16磅以內				-17磅以上	
	標準強 力以上	-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	
計 分 數	100	98	96	94	92	88	86	83	80	76	72	68	64	59	54	49	44	30
合 格 不 合 格	合 格				合 格				合 格				合 格				不 合 格	

(三) 吸溼度

標準吸溼度為7%用一碼平方之棉布在溫度100°C-110°C經一小時乾燥試驗

級別	A										B										
吸溼度	7.1%—8.0%										8.1%—9.0%										
	7% 以下	7%	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	.8%	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9
計分數	100	99	98	97	96	95	94	93	92	91	90	89	88	87	86	85	84	83	82	81	80
合格不合格	合 格										合 格										

級別	C										D										E									
吸溼度	9.1%—10.5%										10.6%—12%										12%									
	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	10%	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	12%	以上									
計分數	79	78	77	76	75	74	73	72	71	70	69	68	67	66	65	64	63	62	61	60	59	58	57	56	54	52	50	48	44	30
合格不合格	合 格										合 格										不合格									

棉布外觀檢查

(四) 布長度 標準長度40碼—18吋

級別	A				B				C				D				E	
碼數	標準 ^{40碼} 17吋	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3—2	1—0	40碼以下	
	碼 ^{40碼} 40—18 19吋	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33—34	35—36	41碼以上	
分數	100	98	96	94	92	89	86	83	80	76	72	68	64	59	54	49	44	30
合格不合格	合 格				合 格				合 格				合 格				不合格	

(五) 布闊度 標準闊度36吋

級別	A				B		C		D		E
闊度	標準	36" $\frac{1}{16}$ "	$\frac{1}{8}$ "	$\frac{3}{16}$ "	$\frac{1}{4}$ "	$\frac{5}{16}$ "	$\frac{3}{8}$ "	$\frac{7}{16}$ "	$\frac{1}{2}$ "	D級以下	
	36吋	35" $\frac{15}{16}$ "	$\frac{7}{8}$ "	$\frac{13}{15}$ "	$\frac{3}{4}$ "	$\frac{11}{16}$ "	$\frac{5}{8}$ "	$\frac{9}{16}$ "	$\frac{1}{2}$ "		
分數	100	96	92	86	80	72	64	54	44	30	
合格不合格	合 格				合 格		合 格		合 格		不合格

(六) 布重量

各種棉布每疋之標準重量

級別	A				B				C				D				E	
重量	標準	+ 4ozs				+ 8ozs				+ 12ozs				+ 16ozs				D級以下
		+1	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9	+10	+11	+12	+13	+14	+15	+16	
分數	100	98	95	94	92	89	85	83	80	76	72	68	64	59	54	49	44	30
合格不合格	合 格				合 格				合 格				合 格				不合格	

(七) 商標

調查項目	標準		A	B	C	D	E
	滿分	扣分					
印泥色相	25	0-25	印泥之色相打印之良否配列及字體之優劣配記分				
打印	50	0-30					
配列(附字體)	25	0-15					
計	100		100-90	89-80	79-65	64-45	30
合格 不合格			合格	合格	合格	合格	不合格

(八) 布色相 與備有之標準布樣對照比較記分

級別	A	B	C	D	E
標準	標準布樣				
分數	100-90	89-80	79-65	64-45	30
合格 不合格	合格	合格	合格	合格	※合格

※ 除特別不良者外為合格品

(九) 叶屑及白點(附紗條幹不勻)檢查六吋平方之布四塊取其平均數用下法計分數

級別	A										B										
叶片叶屑及白點數	暫定標準 50個以內	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150
分數	100	99	98	97	96	95	94	93	92	91	90	89	88	87	86	85	84	83	82	81	80
合格 不合格	合	格										格									

級別	C															D										
叶片叶屑及白點數	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	251以上					
分數	79	78	77	76	74	72	70	68	66	64	62	60	58	55	54	52	50	48	46	44	30					
合格 不合格	合															格					格					※合格

※ 除特別不良者外為合格品

注意 標準35個暫定標準五十個(現時以暫定標準計分)

(十) 布邊紗

平織 一邊2×8根(二邊32根)

三葉與四葉斜紋無邊

直貢呢 一邊2×16根(二邊64根)

照上面的規定根數作為標準再參酌外觀(邊之鬆緊度、波狀、組織崩潰)及邊紗穿錯等而後計分計分標準如下

計分方法

外觀調查	滿分	缺點	鬆緊度	稍波狀	波狀	大波狀	組織崩潰
	40分	扣分	-(1-10)分	-(1-5)	-(6-15)	-(16-30)	-(16-50)

穿紗根數	滿分 40分	過與不足 扣分	+ (1×2)根 -4分	+ (2×2) -8	+ (3×2) -12	+ (4×2) -16	+ (5×2) -20	+ (6×2) -24
穿錯	滿分 20分	穿錯 扣分	穿一根 -3	穿三根 -4	穿四根 -6	穿五根 -9	穿六根 -13	七根以上 -18

用以上所記滿分數之100分中減去缺點分數之差數以定下列等級
等級別

級別	A	B	C	D	E
記分方法	照上記過紗根數過之緊緊度波狀組織崩潰穿錯等輕參酌後記分				
分數	100—90分	89—80	79—65	64—45	30
合格 不合格	合格	合格	合格	合格	過崩潰過甚者不合格

(十一) 質地

以手感看相齒痕穿錯為主再與所備樣子比較計分

調查項目	滿分	標準扣分數	A	B	C	D	E
手 感	25分	0—15分	} 100—90	} 89—80	} 79—65	} 64—45	} 30
看 相	50分	0—30分					
范齒痕勻穿錯	25分	—處 —5分					
計	100	合格	合格	合格	合格	合格	合格

(十三) 密度

因箱及變換牙之關係其規定經緯標準密度之和與實際經緯密度之和之差以作下列之計分

級別	A					B						
密 度	標準密度	+ 0.4根	+ 0.2	+ 0.3	+ 0.4	+ 0.5	+ 0.6	+ 0.7	+ 0.8	+ 0.9	+ 1.0	
分 數	100	98	96	94	92	90	88	85	84	82	80	
合格 不合格	合	格					合	格				

級別	C					D				E		
密 度	+ 1.1	+ 1.2	+ 1.3	+ 1.4	+ 1.5	+ 1.6	+ 1.7	+ 1.8	+ 1.9	+ 2.0	D級以上	
分 數	77	74	71	68	64	60	66	52	48	44	30	
合格 不合格	合	格					合	格				不合

C —(十三) 棉布內容檢查

以100分為滿分再根據下列各種缺點之大小實施1分至50分之扣分但如不滿45分者為不合格

缺點內容 (參照二等品棉布檢查規定及不正品扣分表)

- (1)厚 段 (2)雲縐(班縐) (3)海 縐(稀內) (4)四絲飛花油花織入
(5)屑物織入 (6)強粗紗織入 (7)不同支數織入 (8)紗紗縮緊

- | | | | |
|----------|-----------------|-----------|-----------|
| (9)油墨緯紗 | (10)油 墨 經 紗 | (11)破 疵 | (12)經紗斷頭 |
| (13)上機不良 | (14)跳 花 | (15)刮 疵 | (16)崩 緯 |
| (17)邊紗不良 | (18)經紗穿錯組織崩潰 | (19)緯組織崩潰 | (20)穿錯筘齒 |
| (21)筘齒不勻 | (22)緯 紗 密 度 不 符 | (23)檢箱污垢 | (24)鐵銹又污漬 |
| (25)狹 幅 | (26)重 量 不 足 | (27)漿 斑 | (28)霉 點 |
| (29)其 他 | | | |

決定分數

照上記ABCD即包括組織分解檢査棉布外觀及內容檢査先算出十三個項目之平均分數再減去「降級扣分數」作為決定分數

註 「降級扣分數」者即如在上記各項目中之有一項目其分數有不合格時則再須從平均分數中減去10%二項目不合格時則減去20%(但在檢査制度尚未充實以前不採取降級扣分數辦法)

棉布檢査規定(附不正品減分表)

棉布自織機織出經整理字檢査台詳細檢査其缺點遇有織疵或污損即於布邊作一標記再經修布洗布各工程施行修整後即決定作為正布二等布及零布之分類其檢査標準規定如下

A 有下列各疵點者列為二等品

目次	種 別	疵 點 程 度	疵點一個者最高分扣數
1	厚 段	有三處以上甚引人注目者	5以 一碼以內
2	雲 織 (斑織)	有達一碼以上者	10
3	薄 段 (稀)	在 $\frac{1}{8}$ " 以內經修理後程度輕微達七度以上者	10
4	織入回絲飛花油花	拔除修理後尚引人注目達三處以上者或細小而有一七處以上者	10
5	織入屑物	拔除修理後尚引人注目達三處以上者或除金屑外織入 $\frac{1}{8}$ " 以上之物者	10
6	織入絮紗(強溢紗)	逾一時而有兩處以上者(但著目者以逾 $\frac{1}{2}$ " 者一處為限)	10
7	錯 緯 織 入	逾2"時而達二處以上者	10
8	緯 紗 緊 縮	涉及全疋者或雖僅一部份但不能修理者	0.2
9	油 墨 緯 紗	占布幅5"以上一處者或過2"以上者二處而引人注目者	50
10	油 墨 經 紗	逾12"而達三處以上或逾6"以上而達七處以上引人注目者	50
11	破 疵	$\frac{1}{8}$ " 以上者	50
12	經 紗 斷 頭	一根斷逾12"十處以上者 二根斷逾12"三處以上者 三根斷逾3"以上者	(12"以上1分18"以上 2分1碼以上5分 15碼以上10分2碼 以上20分) (2"以上2分6"以上 5分12" 以上 10分 18"以上50分)
13	上 機 不 良	極引人注目者勉強伸延時因接頭不良而生小孔者	50
14	跳 花	粗 $\frac{3}{8}$ " 緯 $\frac{1}{4}$ " 平方以上者	50
15	刮 疵	$\frac{3}{8}$ " 平方以上蓋起茸毛而引人注目者	50
16	緯 紗 崩 潰	粗 $\frac{1}{8}$ " 以上 $\frac{1}{32}$ " 以上長5"以下之毛頭緯紗織入而不能修理者	50
17	邊 紗 不 良	組織崩潰至15" 以上者邊幅在 $\frac{3}{8}$ " 以下者其邊紗斷頭與經紗斷頭同	50
18	經紗穿錯組織崩潰	甚引人注目而達全疋者	50
19	緯組織崩潰或百腳	著目者五處以上輕微者十處以上	5
20	穿 錯 齒	縱條顯著涉及全疋者	50

目次	種 制	疵 點 程 度	疵點一個處 最高扣分數
21	指齒不勻	從條顯者涉及全疋者	50
22	緯紗密度不符	較標準少二根以上涉及全疋者	50
23	梭箱污垢	適12"而達三處以上者	50
24	織筘及污漬	織入緯後有適 $\frac{1}{2}$ "平方而達二處以上者 上機布頭之極油污者 夾梭污損經紗長幅在1×5"以上者	— — 50
25	幅 狹	較標準狹至 $\frac{3}{8}$ "以上者	—
26	重 量 不 足	較標準輕至5%以上者	—
27	漿 層 斑	漿層斑輕微者達 $\frac{1}{2}$ 碼以上者重者布面粗糙而刺目者	50
28	霉 點	程度輕微而使漂白染色有差異者	50
29	其 他	加工後有二等品之虞之缺點者	50

B 有次列各項缺點者裁斷作零布

目次	疵 點 圓 度
1	短於織物組織規定之最低長度者(例如細布40碼以下者)
2	有 $\frac{1}{8}$ 以上之稀齒者
3	破洞(硬傷或刺破) $\frac{1}{4}$ "平方以上一處或 $\frac{1}{8}$ "平方以上二處者
4	織入回絲風屑油紗是1"闊 $\frac{1}{4}$ "以上者
5	織入有粗 $\frac{1}{8}$ "長5"以上之毛頭紗者
6	織入有 $\frac{1}{4}$ "平方以上之屑物或金屬物者
7	漿斑最刺目達3"以上者
8	霉斑程度最甚者

C 次列各加工原布檢查應嚴格注意事項

布 別	加 工 別	防 止 原 因	特 別 嚴 密 檢 查 二 等 品 之 類 目
細 布 市 布	土 林 布	色段或色條防止	1.厚段 2.薄段 3.強強紗 4.緯紗錯織 5.斷頭 6.織造不良 7.割疵 8.穿幫花齒 9.指齒不勻
府 綢	安 尼 林 黑 布	條 文 疵 防 止	1.厚段 2.強強紗 3.緯紗錯織 4.熱紗斷頭
雙 幅 市 布	漂 布		1.飛花油花織入 2.經紗緯紗油尾紗 3.織筘

1.

五、公制支數與重量折合英制支數與重量表一(240)

公制支數	英制支數	公制重量 (109.728公克) (克 gramme)	英制重量 (120 磅) (格林 grain)	公制支數	英制支數	公制重量 (109.728公克) (克 gramme)	英制重量 (120 磅) (格林 grain)	公制支數	英制支數	公制重量 (109.728公克) (克 gramme)	英制重量 (120 磅) (格林 grain)	公制支數	英制支數	公制重量 (109.728公克) (克 gramme)	英制重量 (120 磅) (格林 grain)
1	109955	109.73	1693.34	26	15.34	4.22	65.13	51	30.09	2.15	33.2)	76	41.84	1.44	22.28
2	1.18	54.85	846.67	27	15.93	4.07	62.72	52	30.68	2.11	32.56	77	45.43	1.43	21.99
3	1.77	36.53	554.45	28	16.52	3.92	60.48	53	31.27	2.07	31.95	78	46.02	1.40	21.71
4	2.36	423.34	29	17.11	3.79	58.39	54	31.86	2.03	31.35	79	45.61	1.39	21.43	
5	2.95	21.95	338.57	30	17.7	3.66	56.45	55	32.45	1.99	30.76	80	47.2	1.37	21.17
6	3.54	18.29	282.22	31	18.29	3.54	54.63	55	33.04	1.96	30.24	81	47.79	1.36	20.90
7	4.13	15.68	241.91	32	18.88	3.43	52.92	57	33.63	1.92	29.71	82	48.38	1.34	20.65
8	4.72	13.72	211.67	33	19.47	3.32	51.32	58	34.22	1.89	29.19	83	48.97	1.32	20.40
9	5.31	12.19	188.15	34	20.06	3.23	49.81	59	34.81	1.86	28.70	84	49.56	1.30	20.16
10	5.9	10.97	169.33	35	20.65	3.14	48.39	60	35.40	1.83	28.22	85	50.15	1.29	19.92
11	6.49	9.97	153.94	36	21.24	3.05	47.04	61	35.99	1.80	27.76	86	50.74	1.27	19.69
12	7.08	6.14	141.11	37	21.83	2.97	45.77	62	35.58	1.77	27.32	87	51.33	1.26	19.46
13	7.67	8.44	130.25	38	22.42	2.89	44.55	63	37.17	1.74	26.88	88	51.92	1.25	19.25
14	8.26	7.81	120.95	39	23.01	2.82	43.42	64	37.76	1.71	26.46	89	52.51	1.23	19.03
15	8.85	7.32	112.89	40	23.5	2.74	42.33	65	38.35	1.69	26.05	90	53.10	1.22	18.82
16	9.44	6.85	105.83	41	24.19	2.68	41.30	66	38.94	1.66	25.66	91	53.69	1.20	18.62
17	10.03	6.46	96.61	42	24.78	2.61	40.32	67	39.53	1.64	25.27	92	54.28	1.19	18.41
18	10.62	6.10	94.08	43	25.37	2.55	39.38	68	40.12	1.61	24.90	93	54.87	1.18	18.21
19	11.21	5.78	89.12	44	25.95	2.49	38.49	69	40.71	1.59	24.54	94	55.46	1.17	18.02
20	11.8	5.49	84.67	45	26.55	2.44	37.63	70	41.30	1.57	24.19	95	56.04	1.16	17.83
21	12.39	5.23	80.64	46	27.14	2.39	36.81	71	41.89	1.55	23.85	96	56.64	1.14	17.64
22	12.98	4.98	76.97	47	27.73	2.34	36.03	72	42.48	1.52	23.52	97	57.23	1.13	17.46
23	13.57	4.78	73.62	48	28.32	2.29	35.28	73	43.07	1.50	23.19	98	57.82	1.12	17.28
24	14.16	4.57	70.55	49	28.91	2.24	34.55	74	43.66	1.48	22.88	99	58.41	1.10	17.11
25	14.75	4.39	67.73	50	29.5	2.20	33.87	75	44.25	1.46	22.58	100	59.00	1.09	16.94

材料來源：

六、英制支數與重量折合公制支數與重量表—(241)

2.

英制 支數	公制 支數	英制重量 (120 磅) (格林grain)	公制重量 (109.728公克) (克 gramme)	英制 支數	公制 支數	英制重量 (120 磅) (格林grain)	公制重量 (109.728公克) (克 gramme)	英制 支數	公制 支數	英制重量 (120 磅) (格林grain)	公制重量 (109.728公克) (克 gramme)	英制 支數	公制 支數	英制重量 (120 磅) (格林grain)	公制重量 (109.728公克) (克 gramme)
1	169334	1.000	64.8	26	44.03	38.46	2.50	51	86.35	19.6	1.27	76	128.69	13.15	0.85
2	3,387	500	32.4	27	45.72	37.03	2.40	52	88.05	19.23	1.25	77	130.39	12.98	0.84
3	5,08	333	21.6	28	47.41	35.71	2.31	53	89.75	18.86	1.22	78	132.08	12.82	0.83
4	6,77	250	16.2	29	49.11	34.48	2.23	54	91.44	18.51	1.20	79	133.77	12.65	0.82
5	8,47	200	12.69	30	50.80	33.33	2.16	55	93.13	18.18	1.18	80	135.47	12.5	0.81
6	10,16	166.66	10.8	31	52.49	32.25	2.09	56	94.83	17.85	1.16	81	137.16	12.34	0.8
7	11,85	142.85	9.26	32	54.19	31.25	2.03	57	96.52	17.54	1.14	82	138.85	12.19	0.79
8	13,55	125	8.1	33	55.88	30.3	1.96	58	98.21	17.24	1.12	83	140.55	12.04	0.78
9	15,24	111.11	7.2	34	57.57	29.41	1.91	59	99.91	16.94	1.1	84	142.24	11.9	0.77
10	16,93	100	6.48	35	59.27	28.57	1.85	60	101.60	16.66	1.08	85	143.93	11.76	0.76
11	18,63	90.9	5.89	36	60.96	27.77	1.80	61	103.29	16.39	1.06	86	145.63	11.62	0.75
12	20,32	83.33	5.4	37	62.65	27.02	1.75	62	105.00	16.12	1.04	87	147.32	11.49	0.74
13	22,01	76.92	4.98	38	64.35	26.31	1.7	63	106.68	15.78	1.02	88	149.01	11.36	0.74
14	23,71	71.42	4.53	39	66.04	25.64	1.66	64	108.37	15.62	1.01	89	150.71	11.23	0.73
15	25,40	66.66	4.32	40	67.73	25	1.62	65	110.07	15.38	1.00	90	152.40	11.11	0.72
16	27,09	62.5	4.05	41	69.43	24.39	1.58	66	111.76	15.15	0.98	91	154.09	10.98	0.71
17	28,79	58.82	3.81	42	71.12	23.8	1.54	67	113.45	14.92	0.97	92	155.79	10.86	0.7
18	30,48	55.55	3.6	43	72.81	23.25	1.5	68	115.15	14.7	0.95	93	157.48	10.75	0.7
19	32,17	52.63	3.41	44	74.51	22.72	1.47	69	116.84	14.49	0.94	94	159.17	10.63	0.69
20	33,87	50	3.24	45	76.20	22.22	1.44	70	118.53	14.28	0.93	95	160.87	10.52	0.68
21	35,56	47.61	3.09	46	77.89	21.73	1.41	71	120.23	14.08	0.91	96	162.56	10.52	0.67
22	37,25	45.45	2.95	47	79.59	21.27	1.38	72	121.92	13.88	0.9	97	164.25	10.3	0.67
23	38,95	43.47	2.28	48	81.28	20.83	1.35	73	123.61	13.69	0.89	98	165.95	10.2	0.66
24	40,64	41.66	2.7	49	82.97	20.4	1.32	74	125.31	13.51	0.88	99	167.64	10.1	0.66
25	42,33	40	2.59	50	84.67	20	1.3	75	127.00	13.33	0.86	100	169.33	10.	0.65

七、前兩表附註—(242)

3.

1. 公制與英制度量衡之折合率如下：

重量1公斤 (Kilogramme) = 2.2046磅 (Pound)

1公斤 = 2.市斤 (Cetties)

1市斤 = 1.103磅

1公斤 = 1.000公分 (Gramme)

1公分 = 15.432格林 (Grain)

1公厘 (Desigramme) (1/10公分) = 1.643 格林

1公毫 (Centigramme) (1/100公分) = 0.154 格林

1公絲 (Milligramme) (1/1.000公分) = 0.0154 格林

長度1公尺 (Metre) = 39.370115吋 (Inches)

1公尺 = 3.280843呎 (Feet)

1公尺 = 1.0936143碼 (Yards)

1公尺 (Decimetre) (1/100公尺) = 3.937吋

1公分 (Centimetre) (1/100公尺) = 0.3937吋

1公厘 (Millimetre) (1/1.000公尺) = 0.03937吋

1 碼 (Yard) = 0.914399公尺

2. 英制棉紗支數標準以棉紗重一英磅，長 840碼，為一支紗之單位。公制棉紗支數標準以棉紗重一公斤，長1000公尺為一支紗之單位，即是2.2046磅長 1093.6143碼為一支紗之單位，亦即是1英磅長496.06碼為一支紗之單位。

英公由上觀之如公制與英制之單位重量皆係一英磅時比其長度，公制短而英制長，即公制粗而英制細，今將英制一支紗之單位長度以公制一支紗已經化成英制碼數 (496.06碼) 之單位長度折合公制支數如下：反比

$$\text{公 } 496.063840 : : 1 : \times \therefore \times = \frac{840 \times 1}{496.06} = 1.69334 \text{ 公支數}$$

公英再將公制一支紗之單位長度已經化成英制碼數以英制一支紗之單位長度折合英制支數如下：

$$\text{英 } 840 : 496.06 : : 1 : \times \therefore \times = \frac{496.06 \times 1}{840}$$

$$= 0.59055 \text{ 英支數反比}$$

3. 上表除折合支數外，又附重量折合數量，雖公制實行尚有種種困難，然在此仍行英制時照表查對熟記於心或在填註英制支數與重量之旁加註公制相等之支數與重量久之亦有裨益

八、各支紗扯合二十支紗換算率—(243)

(20₂=1,000磅)

支數	換算率	差數	支數	換算率	支數	換算率	差數	支數	換算率	差數	換算率	支數	換算率	差數
2	0.550		22	1.136	0.069	24	2.500	0.064	62	4.274	0.035			
3	0.782	0.232	23	1.205	0.077	43	2.564	0.088	63	4.329	0.037			
4	0.850	0.068	24	1.282	0.069	44	2.632	0.071	64	4.385	0.058			
5	0.273	—	25	1.351	0.078	45	2.703	0.075	65	4.444	0.061			
6	0.289	0.016	25	1.429	0.064	46	2.778	0.079	66	4.505	0.061			
7	0.342	0.053	27	1.493	0.070	47	2.857	0.084	67	4.566	0.064			
8	0.390	0.048	28	1.563	0.050	48	2.941	0.089	68	4.630	0.065			
9	0.422	0.032	29	1.613	0.054	49	3.030	0.095	69	4.695	0.067			
10	0.444	0.022	30	1.667	0.057	50	3.125	0.101	70	4.762	0.069			
11	0.493	0.049	31	1.724	0.062	51	3.225	0.086	71	4.831	0.071			
12	0.543	0.050	32	1.786	0.066	52	3.322	0.103	72	4.902	0.073			
13	0.595	0.052	33	1.852	0.071	53	3.425	0.086	73	4.975	0.076			
14	0.649	0.054	34	1.923	0.057	54	3.521	0.102	74	5.051	0.077			
15	0.704	0.055	35	1.980	0.057	55	3.623	0.108	75	5.128	0.080			
16	0.758	0.054	35	2.011	0.061	56	3.731	0.100	76	5.208	0.083			
17	0.813	0.057	37	2.105	0.064	57	3.831	0.106	77	5.291	0.085			
18	0.870	0.057	38	2.174	0.069	58	3.937	0.112	78	5.376	0.086			
19	0.935	0.065	39	2.247	0.073	59	4.049	0.118	79	5.464	0.082			
20	1.000	0.065	40	2.326	0.079	60	4.167	0.118	80	5.555	0.084			
21	1.064	0.064	41	2.410	0.084	61	4.219	0.082	81	5.650	0.084			
		0.072			0.090			0.055						

材料來源：

附註：如支數數字有小數者其小數部份可按照插入法計算之
 如20.3"之換算率 $1,000 + (1,064 - 1,000) \times \frac{3}{10} = 1,019.2$

九、各種棉布產量換算率—(244)

布 名	緯密度	效率%	換 算 率	布 名	緯密度	效率%	換 算 率
細 布 一 號	63	85	0.984	2/2 紗嗶嘰一號	55	85	0.859
〃 二 〃	57	85	0.891	〃 二 〃	63	83	1.008
〃 三 〃	56	83	0.896	〃 三 〃	63	81	1.033
〃 四 〃	63	83	0.008	〃 四 〃	64	81	1.049
〃 五 〃	48	87	0.732	2/2 線嗶嘰一號	70	82	1.134
新 細 布	64	85	1.000	〃 二 〃	50	85	0.911
特 細 布	55	85	0.859	〃 三 〃	63.7	82	1.032
粗 布 一 號	39	85	0.609	〃 四 〃	81.0	85	1.268
〃 二 〃	44	85	0.687	〃 五 〃	72.0	82	1.166
〃 三 〃	47	85	0.734	華 達 呢 一 號	55	77	0.949
次 粗 布 一 號	56	80	0.929	〃 二 〃	54	77	0.931
〃 二 〃	52	85	0.812	四 葉 斜 紋	54	70	1.025
厚 粗 布	66	70	1.252	直 貢 呢 一 號	64	80	1.062
38 〃 市布一號	78.0	75	1.381	〃 二 〃	59	78	1.005
〃 二 〃	66.0	77	1.138	〃 三 〃	61	80	1.013
33 〃 市布一號	64.0	80	1.062	〃 四 〃	64	78	1.090
〃 二 〃	50.0	82	0.810	府 綢 一 號	64	75	1.134
粗 斜 紋 一 號	48.0	70	0.911	〃 二 〃	59.3	75	1.050
〃 二 〃	56.0	72	1.033	〃 三 〃	56	75	0.991
〃 三 〃	36.7	73	0.667	絨 布 坯 一 號	44	75	0.780
〃 四 〃	48.0	70	0.911	〃 二 〃	55	75	0.974
厚 斜 紋	52	70	0.986	〃 三 〃	52	75	0.920
細 斜 紋 一 號	56	83	0.896	特 斜 紋	54	74	0.970
〃 二 〃	52	81	0.852	絹 綢	39	80	9.609
〃 三 〃	50	85	0.781	絲 絨	280	60	6.199
線 斜 紋 一 號	60	80	0.996	漂 布	40	89	0.597
〃 二 〃	44	83	0.704				
〃 三 〃	44	83	0.704				
紗 布 一 號	25	90	0.369				
〃 二 〃	30	90	0.443				
橫 帶 坯 三 號	29	90	0.428				
〃 二 〃	36	90	0.427				
麵 袋 布 坯 一 號	42	89	0.532				
〃 二 〃	46	89	0.627				
包 布 一 號	10	80	0.166				
〃 二 〃	13	80	0.216				
〃 三 〃	12	80	0.219				
毛 巾	44	80	0.730				
寬 毛 巾	44	80	0.730				

十、各廠產品動力分配計算法—(245)

各廠紗錠布機數目不同其應用電量原可按照其各個電表分別計出紡部及織布之實際應用電量再依其產品計出其單位產品之耗用電量但亦有由總表抄錄電量或一部份電量係屬全廠共用不易劃分或易於漏列者且各廠所開紗錠布機亦間有以多報少者故仍以按照一定標準將全部耗用電量就其生產成品攤分估計較為簡捷茲特根據經營標準擬定算式如下

- 假定
- A 為每件紗耗用電力度數
 - B 為每疋布耗用電力度數
 - C 為全廠耗用電力總度數
 - K 為每疋布與每件紗所用電量度數之比數
 - α 為全廠所產棉紗件數 (每件400磅)
 - B 為全廠所產棉布疋數 (每疋12磅40碼)

根據經營標準開織分配表之動力合理比數其K之值如下

廠	等	每件紗動力費 (元)	每疋布動力費 (元)	每件紗動力 K.W.H.	每疋布動力 K.W.H.	K
甲	等 廠	4.500	0.08	200	3.55	0.0177
乙	等 廠	4.725	0.09	225	4.20	0.0191
丙	等 廠	4.950	0.10	250	5.05	0.0202
丁	等 廠	5.175	0.11	275	5.85	0.0212

$$D = A \times \alpha + B \times \xi \quad B/A = K \quad B = KA$$

$$D = A \times \alpha + K \times A \times \xi$$

$$D = A(\alpha + K\xi)$$

$$A = \frac{D}{\alpha + K\xi} \quad B = \frac{KD}{\alpha + K\xi} = KA$$

舉例第二廠一月份之紗生產為1590件細布19,000疋全部生產電力消耗為460,000K.W.H. 假定為乙等K=0.0191

$$\begin{aligned} \text{則 每件紗用電度數} &= \frac{460,000}{1590 + 0.0191 \times 19,000} \\ &= \frac{460,000}{1590 + 362.9} = \frac{460,000}{1952.9} \\ &= 230 \text{ K.W.H.} \end{aligned}$$

$$\text{每疋布用電度數} = KA = 4.4 \text{ K.W.H.}$$

十一、扯20s紗錠平均產量計算法—(246)

設SPI為紡某支紗所運轉之錠數

Si 為該支紗之支數

Pi 為該支紗之重量

Ti 為該支紗之換算率

Sm 為平均支數

Tm 為平均支數換算率

(令 i=10, 16, 20, 23……各種支數)

$$\text{公式(A)……扯20}^s \text{ 每錠產量} = \frac{\sum Pi \times Ti}{\sum SPI}$$

$$\text{公式(B)……} \begin{cases} 1. \text{平均支數} = \frac{\sum Pi \times Si}{\sum Pi} \\ 2. \text{平均支數換算率} = Tm \\ 3. \text{扯20}^s \text{每錠產量} = \frac{\sum Pi}{\sum SPI} \times Tm \end{cases}$$

例一、甲廠：

運轉錠數41553

棉紗產量：	{	20 ^s 1916.2磅
		23 ^s 4498.0磅
		32 ^s 6550.0磅
		60 ^s 155.1磅
共計13119.3磅		

一、應用公式(A)

$$\text{扯20}^s \text{每錠產量} = \frac{1916.2 \times 1.000 + 4498.0 \times 1.205 + 6550.0 \times 1.786 + 155.1 \times 4.167}{41553} = 0.474$$

二、應用公式(B)

$$1. \text{平均支數} = \frac{1916.2 \times 20 + 4498.0 \times 23 + 6550.0 \times 32 + 155.1 \times 60}{13119.3} = 27.49$$

$$2. \text{平均支數換算率} = 1.5273$$

$$3. \text{扯20}^s \text{每錠產量} = \frac{13119.3 \times 1.5273}{41553} = 0.482$$

兩法每錠產量差數=0.482-0.474=0.008

全部扯20^s差量=0.008×41553=332.42磅

例二、乙廠

運轉錠數：33500

棉紗產量：	{	20 ^s 13108.77磅
		16 ^s 1651.99磅
		10 ^s 607.20磅
共計 15367.96磅		

一、應用公式(A)

$$\text{扯20}^s \text{每錠產量} = \frac{13108.77 \times 1.000 + 1651.99 \times 0.758 + 607.2 \times 0.444}{33500} = 0.437$$

二、應用公式(B)

$$1. \text{平均支數} = \frac{13108.77 \times 20 + 1651.99 \times 16 + 607.2 \times 10}{15367.96} = 18.70$$

$$2. \text{平均支數換算率} = 0.9155$$

$$3. \text{扯20}^s \text{每錠產量} = \frac{15367.96 \times 0.9155}{33500} = 0.420$$

兩法每錠產量差數=0.437-0.420=0.017磅

全部扯20^s差量=0.017×33500=569.5磅由此兩例比較，較高棉紗支數，以應用公式(B)扯20^s每錠出數較多。較低支數以應用公式(A)扯20^s每錠出數較多。八月份以前，本分公司扯20^s每錠產量，多採用公式(A)，亦間有採用公式(B)者。繼九月份起，奉總公司指示，一律採取公式(B)。

十二、關於棉布標準產量的討論—(147)

關於棉布標準產量的問題，除「附錄一」棉紡織廠經營標準，已舉有標準數字外，最近奉總公司詳細指如次：

- 一、普通布機之適宜速度為180—185轉，自動布機為160—170轉。
- 二、十二磅細布計算緯密，以每一吋60根為標準。
- 三、各級布機效率標準：甲90%；乙85%；丙80%；丁75%。
- 四、上海各廠十二磅細布生產比較標準如左：

機 別	轉 數	緯 密	甲 等	乙 等	丙 等	丁 等
普通布機	185	60	92碼	87碼	82碼	77碼
自動布機	170	60	85%	80%	75%	70%

根據此一指示，青島各紡織廠棉布生產量以緯密為64根，則標準產量應為：

	機 別	緯 密	轉 數	甲 等	乙 等	丙 等	丁 等
最高標準	普通布機	64	185	86碼	82碼	77碼	72碼
	自動布機	64	170	80%	75%	70%	65%
最低標準	普通布機	64	180	85碼	80碼	75碼	70碼
	自動布機	64	160	75%	70%	66%	62%

實際情形，青島各廠為保養機器起見，自動布機開160轉，普通布機僅170轉，如欲合乎最高標準，自動布機須增加10轉，普通布機則須增加15轉也。

中國紡織建設公司青島分公司及各廠統計人員一覽

分 公 司	統 計 室 主 任	唐 宋 成 伏 妾 王 耿 陳 張 汪 強 王 陳 姚 向 尹 龔 黃 韓 宋 李 李 周 黃 陳 陸 董 張 張 黃 周 夏 曾 李 黃 周 邵	伯 思 紀 輝 兆 友 常 怡 晉 立 國 正	潘 權 綱 羣 紳 方 發 佑 通 華 英 平 湘 華 誥 坤 賢 經 珍 生 琳 俊 絳 杰 久 麟 善 浚 白 堃 豐 庵 俊 遠 宇 章 聖
	股 技			
	技 術 員			
	技 術 助 理 員			
	辦 事 員			
	助 理 員			
	練 習 生		承 憲 以 祖 兆 寶 德 華 文 恩 勝 可 書 寶	
	總 務 課 統 計 員			
	工 務 課 統 計 員			
	會 計 課 統 計 員			
	業 務 課 統 計 員			
	材 料 課 統 計 員			
	機 建 室 統 計 員			
	福 利 委 員 會 統 計 員			
	第 一 紡 織 廠 統 計 員			
	第 二 紡 織 廠 統 計 員			
	第 三 紡 織 廠 統 計 員			
	第 四 紡 織 廠 統 計 員			
	第 五 紡 織 廠 統 計 員			
	第 六 紡 織 廠 統 計 員		仲 仲 兆 石 立 鴻 建 煥 復	
	第 八 紡 織 廠 統 計 員			
	第 九 紡 織 廠 統 計 員			
	第 一 機 械 廠 統 計 員			
	第 一 印 染 廠 統 計 員			
	第 一 針 織 廠 統 計 員			
	第 一 化 工 廠 統 計 員			
	第 一 機 管 廠 統 計 員			

各 廠 各 課 室 會 統 計 人 員 皆 為 兼 任

正 誤 表

頁	表	縱 欄	橫 欄	正	誤	備 註
例 言				對本半年報表「數字	對本半年報數字	
目 錄			工務計統(二) 丁. 化 工 場	五. 耗用主要原料金額 (220).....141		遺 漏
1	2	五 月	總 計	151,577.75	151,577.71	
1	2		附註:	(包括各收花處購入)		漏一「處」字
12	21	五 月	總 計	2.679 $\frac{10}{40}$	723 $\frac{10}{40}$	
13	23		附註:	本表接收品中有5/40 件係自用釐米計入		遺 漏
				件	正	附 註
15	25	接收品	另布業公會	267.00	7,267.00	
15	25		附 註	本表未包括自用釐米及調 撥中之一部份未作價量		遺 漏
15	26	四 月	總 計	15,683.643	15,685.643	
18				五. 成品外運統計	六. 成品外運統計	
19				六. 行情統計	七. 行情統計	
26	50	五 月	總 計	6341.95	5341.95	
64				速 度 統 計	度 速 統 計	
85	140	8*	二 廠	1.251	1.521	
96	165	第九廠	元 月 份 每件紗水餘量	0.34	0.43	
108	184	第六廠	二 月	63.70	53.70	
111	193	平 均	五 月	8.75	8.57	
154		項 目	布機保全	平 車 及 措 車	平 車 及 措 車	
173	243	支 數	第一行	42	24	
174	241	布 名	第十六行	30" 市 布 一 號	33" 市 布 一 號	
〃	〃	換算率	細布四號	1.008	0.008	
〃	〃	〃	% 驗 準 噐 二 號	0.781	0.911	
〃	〃	〃	絹 綢	06.47	9.609	
156	六. 經紗策「準」誤為經紗策章。備註欄內棉紗每小「包」無水時之重量。漏一「包」字。 第九條 原棉品質標準規定如下：誤為原料棉質標準規定如下：。					
157	第十一條 按棉布每疋經緯「紗」之淨量。漏一「紗」字。 第十二條 每班十小時誤為每班十二小時。第十四條實際狀況及其「他」設備等評定之。漏一「他」字。 第十五條 至平車則視「機」器情形而殊。誤為視機器情形而殊。					
158	(一) 平車以機「丁」人。誤為機「工」之人。 第十六條 (二) 織布機。按規定週「期」於了機時漏一「期」字。 小「工」二「人」任之人。漏一「二」字。 第十八條 試驗「儀」器誤為試驗儀器。					

最後頁統計人員一覽表內第六紡織廠統計員之「王宗釐」誤為 黃仲釐。

註： 以上正誤比較重要；其他如表格號碼印誤等不甚重要者；因限於篇幅，未予填正；以希閱者諒察。

