



Это цифровая копия книги, хранящейся для потомков на библиотечных полках, прежде чем ее отсканировали сотрудники компании Google в рамках проекта, цель которого - сделать книги со всего мира доступными через Интернет.

Прошло достаточно много времени для того, чтобы срок действия авторских прав на эту книгу истек, и она перешла в свободный доступ. Книга переходит в свободный доступ, если на нее не были поданы авторские права или срок действия авторских прав истек. Переход книги в свободный доступ в разных странах осуществляется по-разному. Книги, перешедшие в свободный доступ, это наш ключ к прошлому, к богатствам истории и культуры, а также к знаниям, которые часто трудно найти.

В этом файле сохранятся все пометки, примечания и другие записи, существующие в оригинальном издании, как минимум о том долгом пути, который книга прошла от издателя до библиотеки и в конечном итоге до Вас.

Правила использования

Компания Google гордится тем, что сотрудничает с библиотеками, чтобы перевести книги, перешедшие в свободный доступ, в цифровой формат и сделать их широкодоступными. Книги, перешедшие в свободный доступ, принадлежат обществу, а мы лишь хранители этого достояния. Тем не менее, эти книги достаточно дорого стоят, поэтому, чтобы и в дальнейшем предоставлять этот ресурс, мы предприняли некоторые действия, предотвращающие коммерческое использование книг, в том числе установив технические ограничения на автоматические запросы.

Мы также просим Вас о следующем.

- Не используйте файлы в коммерческих целях.
Мы разработали программу Поиск книг Google для всех пользователей, поэтому используйте эти файлы только в личных, некоммерческих целях.
- Не отправляйте автоматические запросы.
Не отправляйте в систему Google автоматические запросы любого вида. Если Вы занимаетесь изучением систем машинного перевода, оптического распознавания символов или других областей, где доступ к большому количеству текста может оказаться полезным, свяжитесь с нами. Для этих целей мы рекомендуем использовать материалы, перешедшие в свободный доступ.
- Не удаляйте атрибуты Google.
В каждом файле есть "водяной знак" Google. Он позволяет пользователям узнать об этом проекте и помогает им найти дополнительные материалы при помощи программы Поиск книг Google. Не удаляйте его.
- Делайте это законно.
Независимо от того, что Вы используете, не забудьте проверить законность своих действий, за которые Вы несете полную ответственность. Не думайте, что если книга перешла в свободный доступ в США, то ее на этом основании могут использовать читатели из других стран. Условия для перехода книги в свободный доступ в разных странах различны, поэтому нет единых правил, позволяющих определить, можно ли в определенном случае использовать определенную книгу. Не думайте, что если книга появилась в Поиске книг Google, то ее можно использовать как угодно и где угодно. Наказание за нарушение авторских прав может быть очень серьезным.

О программе Поиск книг Google

Миссия Google состоит в том, чтобы организовать мировую информацию и сделать ее всесторонне доступной и полезной. Программа Поиск книг Google помогает пользователям найти книги со всего мира, а авторам и издателям - новых читателей. Полнотекстовый поиск по этой книге можно выполнить на странице <http://books.google.com/>



This is a digital copy of a book that was preserved for generations on library shelves before it was carefully scanned by Google as part of a project to make the world's books discoverable online.

It has survived long enough for the copyright to expire and the book to enter the public domain. A public domain book is one that was never subject to copyright or whose legal copyright term has expired. Whether a book is in the public domain may vary country to country. Public domain books are our gateways to the past, representing a wealth of history, culture and knowledge that's often difficult to discover.

Marks, notations and other marginalia present in the original volume will appear in this file - a reminder of this book's long journey from the publisher to a library and finally to you.

Usage guidelines

Google is proud to partner with libraries to digitize public domain materials and make them widely accessible. Public domain books belong to the public and we are merely their custodians. Nevertheless, this work is expensive, so in order to keep providing this resource, we have taken steps to prevent abuse by commercial parties, including placing technical restrictions on automated querying.

We also ask that you:

- + *Make non-commercial use of the files* We designed Google Book Search for use by individuals, and we request that you use these files for personal, non-commercial purposes.
- + *Refrain from automated querying* Do not send automated queries of any sort to Google's system: If you are conducting research on machine translation, optical character recognition or other areas where access to a large amount of text is helpful, please contact us. We encourage the use of public domain materials for these purposes and may be able to help.
- + *Maintain attribution* The Google "watermark" you see on each file is essential for informing people about this project and helping them find additional materials through Google Book Search. Please do not remove it.
- + *Keep it legal* Whatever your use, remember that you are responsible for ensuring that what you are doing is legal. Do not assume that just because we believe a book is in the public domain for users in the United States, that the work is also in the public domain for users in other countries. Whether a book is still in copyright varies from country to country, and we can't offer guidance on whether any specific use of any specific book is allowed. Please do not assume that a book's appearance in Google Book Search means it can be used in any manner anywhere in the world. Copyright infringement liability can be quite severe.

About Google Book Search

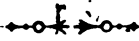
Google's mission is to organize the world's information and to make it universally accessible and useful. Google Book Search helps readers discover the world's books while helping authors and publishers reach new audiences. You can search through the full text of this book on the web at <http://books.google.com/>



31.7
12/1
1878

**ПРАКТИЧЕСКОЕ ОПИСАНІЕ
МОНЕТНАГО ПРОИЗВОДСТВА
ВЪ ЕКАТЕРИНБУРГѢ.**

1780 г.



Сообщилъ М. Ж. Сперахскій.



Издание Императорскаго Общества Исторіи и Древностей Россійскихъ
при Московскомъ Университетѣ.



ВЪЗНЕСЕНІЕ
БИБЛИОТЕКА
И. Ф. А. К.



МОСКВА.

Типографія Штаба Московскаго военнаго Округа.

Остоженка, у военнаго вѣдомства.

1907.

12/1

154834

ЕГО ВЫСОКОПРЕВОСХОДИТЕЛЬСТВУ

Господину сенатору, Государственной Бергъ-Кольлегіи призеденту, манетнаго дѣла и горнаго училища директору Михаилу Федоровичу Сойманову.

Отъ шихтъ-мейстера Попова
Покорнѣйшей репортъ.

По ордиру Вашего Высокопревосходительства, данному мнѣ, здѣлалъ практическое описаніе всево заводскаго дѣйствія въ Екатеринбургѣ, показывая въ ніомъ: 1-е, какіе припасы и къ чему имянно употребляются и какъ ихъ называютъ; 2-е, точное производство, зависящіе отъ нихъ; 3-е, коснулся и до состоянія огненнаго дѣйствія, судя при томъ причины настоящіе и быть могущіе о началѣ разныхъ матеріаловъ и о выковкѣ оныхъ; 4-е, коликимъ числомъ людей и въ какое время что выработываютъ; 5-е, и какая за то работающимъ производится плата, которое при семъ Вашему Высокопревосходительству представляю и при томъ всепокорнѣйше прошу, какъ все заведеніе дѣйствій и ихъ причины Вашему Высокопревосходительству давно уже извѣстны, такъ Вашею особою разсмотрѣть оное, и можетъ ли быть наставленіемъ или заведеніе учащихся дѣтей, а паче ежели есть въ ніомъ какіе либо погрѣшности, кои по наставленіямъ Вашего Высокопревосходительства поправить могу, и со всѣмъ тѣмъ препоручая себя въ милостивую протекцію и покровительство Вашего Высокопревосходительства

• Шихтмейстеръ *Максимъ Поповъ*.

Ноября 3-го дня
1780 года.

Практическое описаніе заводскаго дѣйствія въ Екатеринбургѣ, показующее: 1-е, припасы и инструменты каждаго дѣйствія особо съ ихъ званіемъ; 2-е, производство дѣлаемыхъ тамо матеріаловъ и изъ нихъ вещей; 3-е, сколько ремесленниковъ находится при каждомъ ремеслѣ, и что они дѣлаютъ въ сутки и за то получаютъ задѣльной платы и окладнаго жалованья; 4-е, сколько же при дѣлѣ вещей положено угару и нынѣ за дѣйствительное считаютъ.

„1-е“. О кричной фабрикѣ и о дѣлѣ въ ней полосного желѣза.

Два горна замыкаемые въ одномъ корпусѣ складенного изъ кирпича. Сіи горна дѣлаются каждой изъ пяти досокъ чугунныхъ длиною и шириною десяти вершковъ квадратной, а глубиною восемь, и ящикъ поставляется между кирпичей только для того, чтобъ удобно положенные штуки чугуна привести въ густую матерію и тѣмъ одну зъ другою сцѣпить и наконецъ составить изъ нихъ *крицу* осми или девяти пудоваго вѣсу.

Напротивъ же того, есть ли чугунъ разогрѣвать на простомъ горну обыкновенно какіе при якорныхъ фабрикахъ, а не въ ящикѣ, то лежавши оной на поверхности угля и горизонтально противъ мѣховаго духу одною верхнюю частію распуститься можетъ въ самую житкую матерію, изъ коего и здѣлать будетъ ничево нельзя.

При тѣхъ двухъ горнахъ и при каждомъ по парѣ мѣховъ деревянныхъ. Сіи длиною четырехъ аршинъ, дѣйствіе жъ оныхъ силою воды, и каждая пара однимъ колесомъ приводится въ движеніи; для чево жъ здѣсь мѣха употребляются не коженные, что называютъ *галанскими*, а деревянные, то для того деревянной мѣхъ производитъ духъ несравненно сильнѣе и продолжительнѣе по той причинѣ, что движеніе деревяннаго мѣха проходитъ тишѣе отъ множества воздуха вбирающагося въ мѣхъ, и чѣмъ длительнѣе произношеніе духа, тѣмъ лутчѣе для чугуна, положеннаго въ горнѣ; воздухъ мѣховой идетъ пронизательно и стремясь на чугунъ приводитъ оной въ густую матерію, а потому угля употребляется меньше, и здѣлье онаго выходитъ скоряя.

Подъ мѣхами деревянные станы здѣланы, а выше мѣховъ полати. На первыхъ поставлены мѣха и ниже оныхъ приведенъ валъ отъ дѣйствующаго колеса, которой посредствомъ на немъ чугунныхъ *бочекъ*, называемыхъ *мѣховыми*, приводитъ верхней мѣховой корпусъ въ движеніе, дѣйствіе жъ бочекъ только наклонитъ корпусъ къ низу, въ сіе время и производитъ духъ, а на послѣднихъ здѣланы *зыбки*, а положеніемъ во оныя тягости въ каждую двадцети пяти пудовъ, а сіи наполненной корпусъ чугунною бочкою поднимаютъ кверху, и такъ продолжается оное на всегда.

Молотъ и наковальня чугунные. Вѣсомъ первой двадцети, а послѣдняя двадцети четырехъ пудовъ; дѣйствіе же ихъ: молотъ насаживается на березовое дерево, а ево называютъ *молотовище*, и на передней конецъ онаго, а задней въ желѣзной *пятникѣ* утверждается;

сей не что иное, какъ *ось*; а наковальня противъ *молота* внизу вставляется въ претолстое бревно, кое называютъ *стулъ*, длиною четырехъ аршинъ, а подъ нимъ дѣлають крѣпкой фундаментъ на сваяхъ; но какъ здѣсь сказано, что молота и наковальны употребляются чугунные и по крѣпости матеріала во время дѣйствія подвержены скорому поврежденію, такъ испортившись, употребляются въ перековку на желѣзо въ сей фабрикѣ и съ ними другихъ множество.

Двѣ тиски чугунные. Сія ставятся подлѣ задней *ставки молота*, что называютъ *бабой*, и спереди оной только для одново пятника, коей въ ніомъ имѣетъ свой оборотъ вообще съ молотовищемъ и молотомъ, и одна изъ нихъ стоновится, подлѣ *боевой валъ*, перпендикулярно, а другая ипотенузою; разница же въ томъ: первой чѣмъ ближе къ валу, тѣмъ короче понадобятся *надѣлки*, которыми поднимають молотовище съ молотомъ, и лехче подъемъ молота дѣлають, сверхъ же тово и ежечас[т]ные поврежденія минуются, а послѣдніи (sic) наклоненіе неминуемо должно быть, для тово пятникъ или ось длиною шести четвертей и конецъ къ наклоненной тискѣ гораздо длиннѣе, дабы удобнѣе было мастеру поправлять молотъ, а ето самое зависитъ отъ *тисовъ*; а верхніе концы тисовъ крѣплятся въ чугунную коробку, утвержденную въ кривомъ деревѣ и не ширѣ между концами трехъ четвертей оставляется, а нижніе въ чугунные два ящика, они же и коробка, равной величины, а между оными два аршина разстоянія, такъ и должно, одну тиску наклонить; способность же ящиковъ и та, что посредствомъ оныхъ чрезъ деревянные клинѣ мастеръ можетъ поднять молотъ, въ которую сторону ему понадобится.

Березовое бревно, называютъ ево *ладонь*. Сіе полагается ипотенузно выше молота и параленно съ молотовищемъ; способность онаго та, что молотъ во время дѣйствія, ударяясь верхнею частію молотовища въ *ладонь*, и тѣмъ дѣлають молота сильнѣйшей ударъ, а по сему и разумѣется *ладонь не иное что, какъ пружина*; и задній конецъ оной утверждёнъ въ особо поставленную стойку подъ канцомъ кривого дерева и продѣвши сквозь стойку же, впереди оно(го) стоящую и называемую *бабу*, а сіи одна отъ другого въ ближайшемъ разстояніи; въ послѣдней же изъ нихъ дѣйствіе имѣитъ *ладонь*, которую можно поднять кверху и отпустить книзу дѣйствіемъ клинья.

Бревно сосновое толстое и длиною шести сажень. Называютъ оное *кривымъ деревомъ*, полагается оно выше молотовища съ молотомъ и ладони въ отвѣсъ со оными; польза въ томъ та: оно дѣйствительно подкрѣпляетъ *ладонь* или пружину, для чего и стойка, называемая *бабою*, верхнимъ концомъ утверждена въ него и отъ чрезвычайной въ бревнѣ тягости дѣлають великое подкрѣпленіе пружинѣ, а сверхъ тово и тиски верхними концами утверждены вообще и съ коробкою, въ немъ же и сіи не дають оной пользы, какъ только для пятника дѣйствующаго молотомъ. Сверхъ же всего дѣйствіе молота вообще поставлено или утверждено на особомъ плату, здѣланномъ изъ брусья и

положенномъ на девяти сваяхъ въ такомъ разумѣ, что имъ возможно треніе вещей удержать отъ трясенія, слѣдовавшаго отъ молотового удара, а посему и называется *фундаментальнымъ* укрѣпленіемъ, но въ сіомъ(?) оно закрыто землею.

О точномъ производствѣ дѣлаемаго желѣза.

1-е, желѣзо беретъ свое начало изъ чугуна, а сей въ разныхъ штукахъ при помощи способнаго къ тому горна дѣйствіемъ огня и производствомъ мѣховаго духу нагрѣвается по тѣхъ поръ, покуда всѣ штуки одна зъ другою слѣпятся въ видѣ *густой матеріи*, что называютъ уже *крицою*; сія фигуру имѣетъ кругловатую во всѣхъ ее частяхъ; въ сіе же время мастеръ оборачиваетъ всѣ штуки множество разовъ, дабы они не прилипли къ чугунной доскѣ положенной на низу ящика и всѣ бы въ одно время могли провариться, а потомъ

2-е, крицу во всемъ ее жару сперва сожимаютъ подъ молотомъ въ кубическую форму; во время же сего дѣйствія отъ удара молотомъ выжимаетъ изнутри оной желтую матерію, что называютъ *шлакомъ*, а сія отъ нечево другова, какъ только отъ песку, бывшаго на чугунныхъ штукахъ, по причинѣ (что?) чугуна выпускается изъ доменнова горну въ песокъ, въ коемъ и простываетъ, и наконецъ множество частицъ песку прилипаетъ къ чугуну весьма крѣпко, а сей не только дѣлаетъ препятствіе во время производства крицы, но еще и ту пользу обратившейся въ матерію дѣлаетъ мяхкость чугуна; а когда оной выходитъ изъ крицы, такъ еще уноситъ съ собою нѣкоторые и грубые части, бывшіе въ чугунѣ; и такъ

3-е, обжавши крицу, разрубаютъ на куски двухъ пудоваго вѣсу и разрубивши паки оборачиваютъ въ горнѣ, а оттудова нагрѣвши оные и препровождаетъ мастеръ одинъ за другимъ подъ тотъ же молотъ, гдѣ и тянетъ въ полосы и брусы, и наконецъ

4-е, на крицу десяти пудоваго вѣса надобно *штыковаго* чугуна четырнадцать пудовъ ¹⁾, угля указной мѣры одинъ *коробъ* ²⁾; а сработываютъ оную мастеръ, два подмастерья и работникъ въ десять часовъ, противъ чево въ годъ выковываетъ желѣза на одномъ молотѣ 10500 пудовъ ³⁾; а что изъ нее происходитъ уменьшеніе въ угарѣ и угля не отъ чево другова, какъ только люди къ тому здѣлали привычку и лутчее производятъ у становъ всего молотового дѣйствія, сыскивая то разными опытами; за здѣланное желѣзо въ полосахъ и брускахъ задѣльной платы имъ положено:

¹⁾ а по стату 737 года положено 15 пудовъ, и слѣдовательно нынѣ угараетъ меньше, нежели положено было, одинъ пудъ.

²⁾ по тому же стату одинъ *коробъ* съ четвертью, и такъ меньше статнаго $\frac{1}{4}$ *короба*.

³⁾ по стату положено выковать въ годъ желѣза 9000, к слѣдовательно выковывается больше статнова 1500 пудовъ.

- 1-е, Мастеру за сходное по 3 коп.
 за не сходное по 2 коп.
 а сіе значить, когда на полосѣ окажутся *рванины или плены*, такъ и
 принимается за не сходное.
 2-е, подмастерьямъ за всю ровно каждому по $1\frac{1}{2}$ коп.
 3-е, работнику по $\frac{3}{4}$ коп.
 съ каждаго пуда.

„2-е“. О расковки мѣди на осми молотахъ.

Печи складенные изъ кирпича и по одной при каждомъ молотѣ. Во оныхъ нагрѣвается *штыковая* или продолговатыми брусками мѣдь, слѣдуемая къ расковкѣ на полосы; дѣйствіе же такимъ образомъ: въ каждую изъ нихъ мѣди накладывається всякой расъ по пятидесяти пудовъ штыковой и не болѣе 13 и 14 фунтовъ каждой и нагрѣвается же до красноватаго виду посредствомъ березовыхъ дровъ равно въ часъ, а потомъ раскавываютъ ее подъ молотомъ въ полосы длиною шести четвертей, шириною два вершка, а толщиною въ одну четверть дюйма, и продолжается оное три часа; потомъ уже разрубаютъ каждую полосу на двѣ равныя части, въ такомъ видѣ и отпускается въ *плащеніе*, во время расковки отъ удара молотомъ отскакиваютъ отъ горячей мѣди частицы въ самомалѣйшихъ пылинкахъ; сіи называютъ *окаллиною*, и для збереженія оной подлѣ наковальны накладывається на деревянной *стуль* кругъ чугунной съ высокими закраинами, откудова оную безъ всякой потери и получаютъ; бываетъ же оной не равно: иногда отъ 100 пудовъ по 15, а иногда и по 20 фунтовъ; разница же отъ того, есть ли мастеръ перегрѣетъ мѣдь, такъ во время расковки тѣже частицы отскакиваютъ гораздо толще, нежели у обыкновенно нагрѣтой мѣди; и по окончаніи передѣла, продолжающагося 30 дней, отдается она въ плавильную на сплавку въ штыки; а что тамо происходитъ, то объявлено въ 7-мъ параграфѣ ниже.

Что же принадлежитъ до угару безвозвратно теряющагося, хотя оной и положенъ былъ по разнымъ опытамъ и пробамъ, учиненнымъ отъ манетной экспедиціи и отъ канцеляріи главнаго заводовъ правленія, на сто пудовъ раскованной мѣди по два фунта и по 46 золотниковъ, каковой по тогдашнему дѣйствію и быть надлежалъ, для того, 1-е, мѣдь разогрѣвалась въ нынѣшнихъ печахъ на чугунныхъ претолстыхъ доскахъ, положенныхъ на низу въ печи, и во время ежечаснаго дѣйствія нагарала она до крайности, и полагаемая въ нее холодная мѣдь, будучи въ превеликомъ жару отъ дровъ наложенныхъ и отъ доски, такъ тонкіе части у оной по краямъ штыка, называемые *заусеницы*, разсталивались и згарали, а наконецъ, во время расковки, которая продолжается не менѣе трехъ часовъ, и нѣкоторые части у послѣднихъ шты-

ковъ растапливались же, а сію получали уже они въ золахъ тѣхъ же печей, каковой по всѣмъ шетамъ и продолжался по 778-й годъ; 2-е, въ сіе время сысканъ по совершеннымъ опытамъ особой способъ: *камень, называемой серпе(н)тинъ*, употребленъ во всѣ нагрѣвательные печи вмѣсто чугунныхъ досокъ и колосниковъ, на которые полагаются для нагрѣвки мѣди дрова, а потому и вышло, угаръ при расковки сокращенъ; причина тому: камень не можетъ имѣть въ себѣ столь великаго жару, каковъ въ чугунныхъ доскахъ происходилъ, и мѣдь, на него накладываемая, нагрѣвается отъ дровъ, а не отъ камня, такъ не только толстые, но и самыя тонкіе части на штыкахъ отъ приведенія въ житкость удержены; это самое и натурально судить должно: мѣдь теряетъ нѣкоторые части та, которая растапливается и очищается, а при расковки только и нужды, чтобъ нагрѣть, а отнюдь не растопить; сверхъ же всего сыскана и та польза, что чугунныхъ досокъ и колосниковъ згарало безъ возврата на великую сумму, камня же надобно къ дѣйствию всѣхъ печей только на 1 руб. 70 коп., да и бывшіе тогда частые починки и за тѣмъ остановки обойдены.

О точномъ производствѣ расковки мѣди.

1-е. Раскавываютъ на полоски штыковой мѣди въ сутки два мастера, два подмастерья и два работника на одномъ молоту по 180, по 190, по 200 и по 210 пудовъ ¹⁾; неравенство же въ выковкѣ происходитъ точно отъ того, когда у мастера случится какая либо починка и за тѣмъ надлежащаго числа здѣлать не успѣтъ; дровъ березовыхъ употребляется на 1000 пудовъ по семи сажень ²⁾; за расковку мѣди заденной платы положено по 70 коп. съ 100 пудовъ; расчитаютъ же оную бывшимъ при томъ работникамъ слѣдующимъ образомъ:

1-е, мастерамъ каждому окладъ 56 рублевой и 66 копеечной

2-е, подмастерьямъ на 28 рублей и 33 копейкѣ

3-е, работникамъ на 24 рубли.

„3-е“. О плащеніи мѣди, вступающей изъ расковочныхъ фабрикъ.

Корпусъ, складенный съ четырью чугунными сковородами и называютъ ево *плащенная печь*. Мѣди раскованной полагается на всякую сковороду по пятидесяти пудовъ и одна подлѣ другую полосу очинь плотно и нагрѣвается углемъ, засыпавши оную вокругъ.

¹⁾ По бывшимъ пробамъ положено расковать 130 пудовъ, и слѣдовательно нынѣ расковываютъ несравненно больше.

²⁾ Прежде положено по 8 сажень и по $\frac{3}{4}$, и слѣдовательно употребляется меньше 1 сажень и $\frac{3}{4}$ у 1000 пудовъ.

5 чугунныхъ столовъ съ приборомъ и два изъ нихъ называютъ *ломовыми*, а послѣдніе *указными*. На двухъ ломовыхъ плющится нагрѣтая мѣдь пропускаемая сквозь вальки одиножды, которую протягиваетъ усильнѣйшимъ давленіемъ, при томъ и теряетъ съ обѣихъ сторонъ необходимо тѣ части, которые называются окалиною, сія уже несравненно крупная бывшей при расковкѣ и большее число.

А на трехъ указныхъ плющится вышедшая изъ двухъ ломовыхъ, будучи уже холодная также одиножды проходитъ сквозь вальки, намазывая конецъ каждой полосы рыбимъ жиромъ для свободнаго входу оной между вальки и точно тѣмъ вѣсомъ и препорціею, какова въ денгахъ, теряя при семъ окалинныхъ частей на самое малое дѣло.

При плащеніи горячей мѣди въ ломовыхъ двухъ станахъ безъ возврата угару теряется и положено на 100 пудовъ по 61 золотнику, каковому и быть должно для того, что накладывается мѣди въ полоскахъ 50 пудовъ, нагрѣваясь оная одинъ часъ, а потомъ начинаютъ ее плющить, продолжая оное часъ же, и въ сіе время оставшая нагрѣвается отъ угля и заимно отъ сковороды чрезвычайно такъ, что у нѣкоторыхъ полосъ концы растапливаются, и мѣдь та идетъ между скважины на сковородѣ, ниже оной въ золу, откуда она въ слиткахъ и получаютъ; но всево етово угару избѣгнуть или удержать по теперешнему дѣйствию никакъ не можно, а уменьшить оной есть средство: печи для нагрѣву мѣди имѣть точно такіе, каковы при расковки оной, и нагрѣвать дровами, но съ тою разницею при томъ: накладывать ихъ со обѣихъ концовъ, чтобъ всю пламя онаго обращено было на оба конца же наложенной мѣди, и тѣмъ оная по тонкости ее нагрѣваться будетъ скорая, и накладывать на тотъ же камень серпентинъ, а по сему и растапливаться мѣть никогда ни будетъ и посредствомъ маленькихъ печей, въ которые накладываются дрова, коими возможно во время переплащенія жаръ прибавить и убавить, и тѣмъ угаръ сократится; сверхъ же всего окалины получается отъ ста же пудовъ по одному пуду по 27 фун., и сія идетъ въ плавильную на славку въ штыки, и о дѣйстви оной особливо тамъ сказано; а чтобы окалины было меньше, етово здѣлать нельзя, для того (что) мѣдь плющить иначе (не)можно, какъ горячую, и во время усильнаго давленія между вальками должны всѣ тѣ части отскакивать.

О причинѣ же и дѣйстви плащенныхъ становъ здѣсь объясняется: каждой станъ чугунной съ влитыми на немъ четыремъ (*sic*) столбиками; сія только для того, чтобы возможно было между оныхъ помѣстить два желѣзныхъ валька цилиндрической фигуры, а ихъ обтачиваютъ въ токарныхъ станкахъ, и подъ концы осей два подшипника чугунные, на которыхъ ось нижнего оборачивается дѣйствиемъ воденного колеса, а верхнея валька на концы же оси наложить такіе же по подшипнику сверху, а не снизу; посредствомъ верхнихъ подшипниковъ и все дѣйствіе стана составлено по причинѣ приведенныхъ на то сверху столбиковъ двухъ желѣзныхъ винтовъ, и на каждомъ концѣ оси по одному, которыми возможно проходъ между вальками здѣлать ширѣ или свестъ

ужбе; между же пятью станами разницы есть: при двухъ ломовыхъ на переднихъ концахъ вальковыхъ осей накладывается мѣдныхъ шестиріонъ для того, что мѣдь проходитъ сквось валька горячева, и одинъ конецъ между вальками приводится въ тонкость, а другой позади валька отстаетъ во обыкновенной полосовой толстотѣ и тѣмъ самымъ дѣлаетъ на мѣди небольшой возвышенной порожекъ, а имъ то и обарачиваетъ верхней валокъ.

А на указныхъ трехъ накладывается по одной шестернѣ на каждой передней конецъ оси потому, что въ сихъ плющится холодная и приведенная уже въ тонкость, на коей столь великаго порошка быть не можетъ, какъ бы на горячей, а при томъ еще будучи и на толстой, и тѣмъ бы верхнего валька обарачивать никакъ было не можно, и для обороту онаго есть лутчее посредство шестерня.

Сверху же всево всѣ плащенные станы поставлены весьма на крѣпкомъ деревянномъ фундаментѣ, наблюдая при томъ, чтобы никакого трясенія во время дѣйствія быть не могло.

О здѣльѣ плащенной мѣди.

На двухъ ломовыхъ и трехъ указныхъ станахъ проплачивается мѣди въ сутки по 1200 пудовъ ¹⁾, угля употребляется на 200 пудовъ по одному коробу ²⁾; а что умножилось здѣлье и меньше употребляется угля отъ того: прежде шестеренки на концы вальковыхъ осей накладывались чугуныя и во время дѣйствія треніемъ между *пальцами* всѣ части весьма скоро портились и потерявъ препорцію должны были пропускать полосу по дважды, но и за тѣмъ еще выходила оная не ровна— въ одномъ мѣстѣ толще, а въ другомъ тонѣ, а потому то и были еже-часныя остановки; плата за плащеніе оной положено по 31 коп. со ста пудовъ, а сію ращитають на разные оклады:

- 1-е, мастерамъ двумъ каждому на 36-ти рублевой годовой окладъ,
- 2-е, подмастерьямъ на 24 рублевой каждому,
- 3-е, работникамъ на 18 рублевой,

Сіи обрацаются при ломовыхъ по 6 человѣкъ при каждомъ въ сутки, а на указныхъ по 4.

Въ сію фабрику отъ расковачныхъ мастеровъ мѣдь примимають вѣсомъ, а не каждаго суточную выковку, равно и изъ нее отпускается и въ прорѣзку на крушки.

¹⁾ Прежде положено по 700 пудовъ, и такъ нынѣ больше сработаютъ 500 пудовъ въ сутки.

²⁾ По пробамъ положено на 150 пудовъ коробъ угля, и слѣдовательно нынѣ съ тѣмъ числомъ сработываютъ больше 50 пудовъ мѣди.

„4-е“. О прорѣзныхъ двухъ фабрикахъ.

Двѣ фабрики, въ нихъ 25 становъ чугунныхъ съ принадлежащими къ тому инструментами, дѣйствующие водою. На *прорѣску* крушковъ вступаетъ плащенная въ полоскахъ мѣдь длиною пять четвертей, шириною два вершка съ четвертью, а толщиною тою, какова въ манетѣ; производство же оныхъ происходитъ слѣдующимъ образомъ.

1-е. Силою *воденного колеса* приводится желѣзной трехколенчатой валъ во оборотъ, посредствомъ же *сухаго колеса* же и шестерни чугунныхъ, а на первомъ изъ нихъ 54 пальца бер(ез)овыхъ, а въ послѣднево(сем)надатцать цѣвокъ; и такъ на одномъ оборотѣ воденного и сухого колка оборачивается шестерня со утвержденнымъ въ ней валомъ равно три раза, и во всякомъ колѣнѣ вала по одной желѣзной полосѣ, кои называются *тягами*, длиною каждая десяти аршинъ, а шириною трехъ вершковъ, и они своимъ движеніемъ приводятъ каждая пять становъ въ дѣйствию, въ равной дистанціи поставленныхъ одинъ отъ другаго.

2-е. На всякой тягѣ и противу всякаго стана поставлено по одному желѣзному *розмаху*, а нижней конецъ онаго стояче прикрѣпленъ небольшимъ *баутомъ*, а верхней вздѣтъ на винтъ, вложенной въ станъ; а посредствомъ розмаха въ одну сторону на промахѣ тяги обарачивая винтъ и въ одну половину оборота, и тѣмъ самымъ подвигая желѣзную колоду, въ которой утвержденъ *пестикъ со стальною наваркою*, и въ самое то время прорѣзываетъ изъ полосы кружокъ, а работникъ, наблюдая только тово, чтобъ передергивать держащую въ рукахъ полосу мѣди и поставляя оную на нѣсто вырѣзаннаго крушка противъ самого пестика всходящаго въ коробку и во учрежденое въ ней мѣсто, гдѣ самое дѣйствіе въ высѣчкѣ крушка, и такъ препровождая одну за другою.

3-е. Поставленные розмахи въ послѣднемъ оборотѣ за высѣчкою крушка никакого дѣйствія не имѣютъ; а что принадлежитъ до пестика, которой бы отводило назадъ, въ томъ способствуютъ двѣ стальные пружины по одной на сторонѣ стана, и концы оныхъ одни утверждены въ чугунной доскѣ стана, а другіе въ желѣзной колодѣ, и въ которой закрѣпленъ пестикъ, и тѣмъ самымъ во время обороту и вырѣскѣ крушка сіи натуживаются движеніемъ розмаха, а натужившись въ послѣднемъ поворотѣ они отходятъ и подвигая въ задъ колоду съ пестикомъ.

4-е. Вырѣзываемые крушки, выдвигаясь изъ коробки одинъ другимъ, а падаютъ въ деревянной ушатъ, поставленный подъ коробкою, и оттуда выносятъ ихъ работники.

5-е. При (в)семъ производствѣ прорѣзныхъ фабрикъ огненнаго дѣйствія, принадлежащаго мѣди, нѣтъ, но при всемъ томъ положена была при вырѣскѣ крушковъ упаль на 100 пудовъ по 1 фунту и по 17 золот-

никовъ; а сія тутъ не иное что означена, какъ самомалѣйшіе пылинки, которые отъ гласъ скры(ваю)тся и уносимы быть могутъ на платьѣ работающихъ, что почти никакого числа не составляетъ, а особливо у сто пудовъ; продолжаясь же то положеніе по 778 годъ, а все время по совершеннымъ опытамъ дойдено: убыль теряющуюся безъ возврата сохранена, да и можетъ ли что нибудь остаться на рукахъ и на платьѣ работающаго, а особливо отъ плащенной мѣди, какова идетъ изъ указнова стана весьма чиста и не окалится, а тѣ части остаются тамо, и что вырѣзанные крушки, поступа въ гуртильную фабрику, обжигаются, а потомъ моютъ ихъ въ водѣ для того, что всякая полоса во время вырѣски крушковъ намазывается рыбимъ жиромъ, тѣмъ дѣлая способность коробкѣ и дѣйствіе, чѣмъ они больше и острятся, входя одна въ другое: такъ можетъ ли сколько нибудь полоса потерять частицъ, которые отъ намаски жиру еще крѣпчѣе должны быть на полосѣ, и сколько бъ ихъ ни было, то всѣ они получаютъ въ водѣ, въ которой послѣ обжигу моютъ.

6-е. Сверхъ упали, бываемая прежде, остается отъ вырѣски крушковъ великое множество обрѣсковъ, доказывая слѣдующимъ: полосы длиною пяти четвертей, а шириною два вершка съ четвертью, такъ и должны оставаться края полосы и промешки во оной, оставшіе за вырѣскою крушковъ, и вѣсу въ нихъ равно противъ вырѣзанныхъ крушковъ, откудова они и крушки по разбору негодны, ежедневно отдаться въ плавильную фабрику на сплавку въ штыки.

О здѣльѣ сей фабрики.

1-е. Крушковъ вырѣзывается въ сутки на каждомъ стану двумя чивка (?) 52 пуда, а на всѣхъ 25-ти 1300 пудовъ, въ томъ числѣ и не годные.

Крушки должны быть число же оныхъ бываетъ не равно, однакожъ не болѣе 15 пудовъ въ сутки.

2-е. Заденной платы положено по 78 коп. съ ста пудовъ, и сія дѣлится между работающими по числу окладовъ:

1-е, мастеру на 36-ти рублевой,

2-е, подмастерьямъ двумъ на 24-хъ рублевой,

3-е, работникамъ на 18 рублевой и 96 копеешной.

„5-е“. О пожегу и гурченіи крушковъ.

Фабрика одна, въ ней двѣ обжигальные печи съ чугунными сковородами, и одна изъ нихъ дѣйствующая, а другая запасная на случай поврежденія первой и 15 гуртаковъ на друхъ каменкахъ поставленныхъ. На пожегъ и

гурченіе крушки вступають въ сію фабрику ись прорѣзной и однимъ только вѣсомъ; обращеніе же ихъ слѣдующимъ образомъ.

1-е, принявши ись прорѣзной фабрики крушки, обжигаютъ въ печи на чугунной сковородѣ, закладывая оныхъ по 50 пудовъ въ одинъ разъ, нагрѣвая оныя до красна и употребляютъ къ тому сосновыя дрова кубической мѣры, и продолжается оное равно часъ, а потомъ

2-е, нагрѣтые крушки выгребають въ холодную воду, налитую въ мѣдномъ коробѣ, и въ тоже время два человекъ желѣзными граблями передергивая оныя взадъ и впередъ только для того, чтобы окалинныя части бывшія отъ пожегу остались въ водѣ, и крушки бы чисто были вымыты; и такъ

3-е, очистивши крушки кладутъ въ желѣзные рѣшеты, называемыя *грозоты*, и просѣваютъ вообще зъ деревянными опилками и дѣлая тѣмъ, чтобъ они были сухи и чисты; на послѣдокъ всѣ тѣ опилки по окончаніи передѣла жгутъ въ той же печи, гдѣ и получаютъ оставшія части окалины, а сіе обще и съ тою, которую берутъ въ мѣдномъ коробу отъ перемывки крушковъ, отдають въ плавильну на переплавку въ штыки; а затѣмъ

4-е, сверхъ же окалинныхъ частей положенъ при обжогѣ крушковъ угаръ на 100 пудовъ по 2 ф. и по 72 золотника: сей происходитъ отъ того точно, что крушковъ накладываютъ 50 пудъ въ печь, такъ всѣ онѣ и не могутъ нагрѣться въ одно время, и для того весьма часто ихъ оборачиваютъ верхніе на низъ, а нижніе на верхъ, и въ тоже время отъ нагрѣтыхъ крушковъ отскакиваютъ части окалины, которые и згорають тамо въ пепель, какъ отъ дровъ, такъ отъ раскаленной сковороды, дожидаясь нагрѣву въ послѣднихъ крушкахъ; удержать же угару накакого посредства не остается, есть ли крушковъ класть въ печь гораздо меньше и не оборачивая оныя, а по сему и введеть, срабатывать будутъ одну только половину вступаемыхъ крушковъ, дровъ же понадобится вдвое больше; такъ згорѣвшіе часы не будутъ толь (?) стоить, что составлено будетъ отъ дровъ и отъ невыдѣлки надлежащаго числа крушковъ, развѣ только въ мѣсто чугунной сковороды положить на подѣ въ печи *серпятиной* камень, такъ имъ возможно удержать всѣ тѣ части, которые во время обжегу отскакиваютъ отъ крушковъ и згорають на сковородѣ въ пепель; далѣе

5-е, позженные и очищенные крушки идутъ для загурченія краишковъ, что называютъ *пояскомъ*; а производится оное на 15 чугунныхъ станкахъ силою работающаго, и каждой станокъ утвержденъ особо къ скамѣ; дѣйствіе же оныхъ составлено изъ двухъ желѣзныхъ лапостей, верхней и нижней; у первой изъ нихъ придѣлана желѣзная рукоятка съ небольшимъ крюкомъ, которымъ всю дѣйствіе станка во время закручиванія приводится въ движеніе правою рукою работника; и что въ нихъ здѣланы эллиптической фігурою, то для того, чтобы удобнѣе было помѣстить между оными двѣ стальные *верейки* съ принадлежащимъ приборомъ, а сіи то и дѣлають гуртикъ на крушкѣ; работникъ же, отпу-

щая крушки лѣвою рукою между верейки и препровожая одинъ за другимъ весьма скоро, и во всю время работы онъ долженъ стоять для того, что во время дѣйствія упирать ногами и тѣмъ дѣлаетъ великое сопротивленіе во оборотѣ станкамъ, и лутчее средство отправлять работу стоя, нежели сидѣть на мѣстѣ, гдѣ и силы и удобства работника останутся слабѣйшими.

О числѣ загурчиваемыхъ крушковъ.

1-е. Два работника въ сутки на одномъ станкѣ закручиваетъ 56 пудовъ, а на пятнадцати 840 пудовъ щетомъ 13440 рублей, изъ коихъ каждой день идетъ къ затисненію по 12000 рублей, показывая во оныя вѣсь.

2-е. Дровъ сосновыхъ кубической мѣры употребляется по $\frac{1}{2}$ сажени на 1000 пудовъ ¹⁾.

3-е. Задѣльной платы положено за пожегъ по 20, а за гурчненіе по 46 коп. со ста пудовъ, и рассчитываютъ оную по часовымъ окладамъ:

1-е, старостѣ на 48-ми рублевой,

2-е, ученикамъ двумъ и каждому на 36 рублей,

3-е, работникамъ на 18 рублей.

„6-е“. О затисненіи денегъ.

Три фабрики, одна подлѣ другой; въ нихъ 12 становъ, дѣйствуемыхъ водою. Закрученные крушки для затисненія вступаютъ въ сіи фабрики изъ гуртильной щетомъ и вѣсомъ, считая по 25 руб. въ мѣшкѣ; обращеніе же оныхъ:

1-е. отдается на всякой станъ въ сутки къ затисненію 1000 руб., и одна половина изъ нихъ въ день, а другая въ ночь переменными работниками.

2-е. при каждахъ двухъ станахъ людей находится: манетчикъ, работникъ и три клатчика изъ малолѣтства, и два изъ нихъ во всегдашней работѣ, а третей въ запасъ на случай нужды работающихъ.

3-е. Каждые два стана дѣйствуютъ силою воденного колеса чрезъ *кривой щипъ*, а сей приводитъ въ движеніе посредствомъ двухъ стоячихъ валковъ, и они то въ полъ оборота взадъ и вперіодъ затисняютъ пятикопеешникъ; дѣйствіе жъ оныхъ слѣдующее: каждой стоячей валокъ длиною четырехъ аршинъ, здѣсь надобно смотрѣть, чтобъ поставленъ былъ перпендикулярно безъ малѣйшей погрѣшности, и чѣмъ поставленъ прямая, тѣмъ и облегчаетъ дѣйствіе всѣхъ при томъ машинъ; посреди

¹⁾ По пробамъ положено $\frac{3}{4}$, слѣдовательно употребляютъ меньше $\frac{1}{4}$ сажени; въ семь случаевъ не иное способствуетъ, какъ хозяйственной присмотръ.

же онаго въ продолбленную дыру утверждается березовый рычахъ, называютъ ево *ручкою*, длиною шести аршинъ, и на обѣихъ концахъ онаго прикрѣплены въ желѣзныхъ *нащочинахъ* два сыромятныхъ ремня спитые изъ семи кожъ, а другіе концы оныхъ на чугунномъ коромыслѣ осмидесяти пудовой тягости на концахъ же въ желѣзныхъ *хомутахъ* угнетающимъ винтомъ; и однимъ ремнемъ дѣлаеть ударъ на положенной между *чеканы* кружокъ и затисаетъ оной, а другимъ отводитъ назадъ тотъ винтъ, которой прижимаетъ верхнюю коробку съ чеканомъ въ верхней конецъ; а сія имѣеть свое дѣйствіе между двумя желѣзными досками, а ихъ называютъ *проемными*, только для того, чтобъ коробка съ чеканомъ передвигалась вверхъ и внизъ прямо противъ нижняго чекана; да и въ одной изъ нихъ утвержденъ на меньшей желѣзной дугѣ балансъ, называемой *погонъ*; а должность онаго: когда коромысло посредствомъ ремней отводитъ винтъ назадъ прижимающей верхнюю *ступку*, то въ тоже самое время поднимается верхняя коробка съ чеканомъ тягостию баланса и даетъ мѣсто клатчику снять затисенной кружекъ и положить на мѣсто ево глаткой; а нижней чеканъ также становится не подвижно въ желѣзную и весьма низкую ступку, утверждаемую въ нижнюю часть чугуннаго стана двѣсти семидесяти пудоваго вѣсу; но оба же чеканы, какъ верхней, такъ и нижней всякой въ своей ступкѣ прикрѣпляется съ четырехъ сторонъ желѣзными винтами, дабы удобнѣе было испортившися перемѣнить оныя и поставить прямо одинъ противъ другаго.

4-е. Чугунный станъ, содержащей въ себѣ инструменты, употребляемые къ тисненію денегъ, становится въ чугунную колоду, а сія утверждается въ деревянные брусья, связываемые крѣпость обоихъ становъ, однимъ колкомъ дѣйствующихъ положенныя на 16 сваяхъ; сіе укрѣпленіе въ томъ разумѣ, что денги тиснятся водеными машинами и удареніе дѣлають весьма сильное, такъ что чеканы одинъ отъ другаго часто разваливаются, особливо во время перваго оборота, когда нажимаетъ верхнюю ступку съ чеканомъ наложенной кружокъ, и отъ чрезвычайнаго *форсу* коромысло назадъ отходитъ почти уже и безъ помощи ремня, а отъ одного жестокова удару, а сверхъ того, чтобы и станъ ни въ которую сторону во время удара подвигать не могло и тѣмъ не дѣлало бъ оному трясенія; а когда сіе случится и работающіе скоро не усмотрятъ, то разрываетъ на нѣсколько частей, а ето самое поддерживаетъ фундаментальное укрѣпленіе, зарытое въ землѣ.

5-е. При затисненіи денегъ положено у насъ точно въ такомъ разумѣ, какъ и при прорѣскѣ крушковъ—на сто пудовъ по одному фунту и по 72 золотника; но въ 778 году слѣдующимъ посредствомъ удержана, какъ сказано выше, что въ гуртильной фабрикѣ вступившіе изъ прорѣски крушки обжигаются, моютъ въ водѣ и чистются въ *пильной мукѣ*, гдѣ всѣ части крушка остаются безъ изыятія, а по сему и могло ли что нибудь оставаться на крушкахъ, и что прежде положена была *упаль*, то оная и происходила отнюдь не отъ того, что клатчикъ, взявши глаткой

кружокъ, положить на чеканы, и затиснувши оной, сыметь, и остава-
лись будто на ево рукахъ какіе нибудь частицы и тѣ, которые терялись
безвозвратно, а происходило отъ того, (что) во время тисненія отъ силь-
наго удару отскакиваютъ весьма тонкіе частицы, а сіи то не были ни-
когда збираны и тѣмъ составляли упаль, а нынѣ посредствомъ кожъ,
коими отянуты нижніе части печатныхъ становъ по самой полъ, гдѣ по-
лучаются крошки безъ всякой потери и идутъ оттудова на сплавку въ
штыки, а ихъ очинь малое число, и упаль же тѣмъ самымъ и удержено,
коей и быть бы никогда не слѣдовало.

О числѣ затисняемыхъ денегъ.

1-е. На каждомъ станѣ затисняютъ въ сутки по 1000, а на 12-ти
12000 руб. ¹⁾ и въ шесть дней рабочихъ въ недѣлѣ, исключая одинъ
воскресной, по 72000 руб., и по прошествіи недѣли отдаются въ мага-
зинъ въ приѣмъ казначея счетомъ, а не вѣсомъ; положенной же *реме-
диумъ* въ денгахъ 16 руб. въ пудѣ, противъ чево каждой пятикопееш-
никъ 12 золотниковъ вѣсу.

Сверхъ затиспенныхъ въ недѣлю 72000 руб. являются и негодные
крушки къ народному хожденію по сту, а когда и по 200 руб.; сіи про-
исходятъ отъ того: 1-е, кладчики, бывшіе въ ношной работѣ, часто слу-
чается, что они дремлютъ и въ сіе время забываютъ затисненной кружокъ
снять и на мѣсто ево положить другой, такъ ударятъ въ одинъ кружокъ
три и четыре раза, и отъ того здѣлается весьма тонкимъ и широкимъ;
2-е, иногда не положить на средину чекановъ, а на одинъ которой ни-
будь край, и затиснится оной однимъ только бокомъ, и всѣ таковыя от-
даются вообще съ окалиною въ плавильну же.

За затисняему(ю) манету мастеровымъ выдается жалованье оклад-
ное, а не задѣльное.

1-е. Старостамъ двумъ, каждому по 100 руб.; должность же
оныхъ—принять изъ гуртильной крушки и затиснивши отдать казначею
и по окончаніи передѣла здѣлать въ томъ щоть.

2-е. Ученикамъ тремъ, каждому по 48 руб.; а сіи навѣшиваютъ
денги, приводя въ указной вѣсъ, и отдають всякой день манетчикамъ
глаткіе крушки и тисненными принимаютъ отъ нихъ обратно.

3-е. Манетчикамъ 12-ти, каждому по 42 руб., смотрятъ оныя каж-
дой два стана, наблюдая при томъ чистоту манеты, перемѣну чекановъ
и установленіе всего при томъ дѣйствія.

4-е. Работникамъ 12-ти, каждому по 18 руб.; а ихъ должность по-
дать клатчику мѣшокъ глаткихъ крушковъ и взять обратно тисненные,
спустить или запереть воду на колесо, и, что изломается, на мѣсто ихъ
принять новые припасы.

¹⁾ Двукопеешниковъ 400, денежекъ 100, полушекъ 50 руб. ручнымъ дѣй-
ствіемъ, а не водою и на особливыхъ станахъ.

5-е. Клатчикамъ 36-ти, каждому по 12 руб. 96 коп.; сіи употребляются только хъ клажѣ крушковъ, слѣдуемыхъ тисненію, а по сему то и называются *подкладчиками*, и они во время тисненія отправляютъ ево сидя въ ямахъ, особо на то здѣланныхъ, дабы удобнѣе было ему работать, и чеканы бы были нежѣе, а не выше рукъ.

„7-е“. О плавильной фабрикѣ.

Фабрика одна, въ ней четыре горна и плавильная печка. Въ сію фабрику вступаетъ на сплавку: 1-е, отъ расковки и плащенія мѣди окалина и крохи, 2-е, отъ прорѣски крушковъ множество обрѣсковъ, 3-е, отъ пожегу и гурченія окалина и негодные круги, равно и отъ тисненія денегъ; производство оныхъ слѣдующимъ образомъ:

1-е. *Гармажерской горнѣ* имѣетъ свое гнѣздо цыркульное и нутрь онаго набивается толченымъ углемъ, для чево и толчея въ той фабрикѣ учреждена съ шестью пестами, прибавляя къ тому, на примѣръ: когда толченаго угля три пуда, песку рѣчнаго пудъ двадцать фунтовъ и тоже число обыкновенной горшечной глины, а всево будетъ 6 пудовъ, коего числа къ набивкѣ горну весма достаточно; смешавши же оной въ одно мѣсто и намочивъ водою и оставляютъ въ той кучѣ на двои или трои сутки, и въ сіе время, какъ уголь, такъ и глина размокнувши загустѣютъ, тогда уже и набиваютъ имъ горнѣ; набивши сперва сушатъ дровами, а потомъ углемъ, и послѣ сихъ дѣйствіевъ уголь съ пескомъ и глиною весьма крѣпко свяжутся, такъ что распустившаяся мѣдь не можетъ проходить далѣе сквозь набивку, и горнѣ въ дѣйствиіи бываетъ 10 или 15 дней, а наконецъ отъ всегдашняго дѣйствія начнетъ уголь выгорать, а песокъ течь, такъ какъ отъ *флюса*, и между оными мѣдь находитъ будетъ самомалѣйшіе проходы въ набивку, гдѣ она и остается небольшими крушинками; и затѣмъ тое набивку выламываютъ вонъ, а на мѣсто ее дѣлаютъ другую; бывшую же изъ нихъ для отдѣленія мѣдныхъ крупинокъ моютъ въ желобьяхъ, гдѣ получаютъ безъ утраты и паки ихъ обрачиваютъ на тотъ же горнѣ для сплавки въ штыки.

2-е. Дѣйствіе оныхъ, однимъ коженнымъ галанскимъ мѣхомъ каждой, а сіи движутся посредствомъ воденого колеса чрезъ два кривыя щипа; для чего же бы не употребляются къ сему деревянные, какіе при ковкѣ полоснаго желѣза? для того, какъ тамъ же и сказано, что они имѣютъ весьма длинной и острой духъ, при томъ же и ставится ихъ ко одному горну по два мѣха по причинѣ, что они имѣютъ перерывной духъ отъ дѣйствія мѣховыхъ бочекъ, и одинъ изъ нихъ притягивается книзу, усиливая духъ, а другой въ то время поднимается кверху безъ всякаго при томъ дѣйствія, и такъ они перемѣняютъ одинъ другаго — и тѣмъ видетъ слѣдующая неспособность: 1-е, отъ протяженнаго дѣйствія духа мѣдь наложенная въ горну тонкими частями распускаясь въ житкость

и отпускается малыми каплями въ горнѣ, должны они частію згарать; 2-е, острою онаго малѣйшіе капли мѣди отводимы будутъ отъ настоящаго мѣста, куда они обыкновенно упадаютъ и упавъ въ переднюю часть горна, гдѣ не имѣя своего гнѣзда большею частію будутъ згорать, мѣшаясь съ положеннымъ углемъ и мусоромъ; а 3-е, слѣдовательно, не только бы пары ниже одново деревяннаго мѣха употребить сюда не можно, и что они перерывая духъ такъ дѣлалъ бы, отъ тово выходить должно, когда распускается мѣдь, наполняетъ горнѣ, тогда первая изъ нихъ требуетъ посредственнаго жару, а послѣдняя очиски съ поверхности шлаку, нагорающаго отъ угля, и вмѣсто бы тово при первой бы усиливало жаръ и дѣлало бы переспѣвшею, а послѣдней умножало бы шлакъ, и наконецъ подъ нимъ растопившая мѣдь будетъ густиться и застывать; и за тѣмъ то употребляются по одному галанскому мѣху, а сіи духъ произносятъ посредствомъ положенной на нихъ тягости весьма равной и непрерывной, для чево они и называются *двоедушными*, и что мѣхъ поднимаясь кверху и отпущаясь на нисъ производить дѣйствіе духа.

3-е. Мѣди въ обрѣскахъ и окалинѣ полагается въ горнѣ на одну плавку по 25 пудовъ; растопится оная равно въ полтора часа, а потомъ выпускають ее чрезъ желѣзной желобокъ, утвержденной въ низу горна, и нутрь онаго намазываютъ глиною и передъ самымъ выпускомъ сушуть для тово, чтобъ во время выпуску мѣди не могла оная простывать и лнуть къ желобку и тѣмъ стѣснять проходъ оставшей, слѣдуя желобкомъ въ другой такой же, а имъ до самыхъ ящичковъ чугунныхъ, называемыхъ *изложницъ* и связанныхъ въ одной полуцыркульной фигурѣ, въ которые и наливаетъ работникъ чрезъ тотъ желобокъ, препровождая изъ одного въ другой, гдѣ она и простываетъ; оттудова же вынимають желѣзными долотами, отпущая въ холодную воду, находя въ семъ случаѣ удобность: когда нагрѣтую мѣдь отпустить въ воду, послѣ чево оная несравненно будетъ мягка; какая же въ семъ случаѣ разница зъ желѣзомъ? естли нагрѣвавши оное отпустить въ воду, то оно будетъ чрезвычайно жестоко и ломко, а мѣдь, будучи въ водѣ, теряетъ всѣ тѣ части, которые дѣлають въ ней жестокость, а напротивъ тово желѣзо въ такомъ же употребленіи ихъ находитъ; и наконецъ мѣдь, вынувши изъ воды, обращается въ расковку.

4-е. Мѣди сплавливаютъ на одномъ горну въ сутки шестью челоуѣками работниковъ 200 пудовъ, дѣлая восемь плавокъ; при сей плавкѣ положено угару у обрѣсковъ ста пудовъ по 17 фун. и 24 золотника; въ семъ случаѣ есть явное доказательство о неспособности деревянныхъ мѣховъ: и можно-ль здѣсь быть столь великому угару для тово, что мѣдь въ обрѣскахъ мяккая и лутчая, а паче, что она сквозь всѣ уже ремесла прошла, оставляя тамо вредные ей части, и только, вѣтъ, надобности въ сплавкѣ растопить оную и спустить въ штыки, а не для какой либо очистки; вотъ такое посредство и въ дѣйстви голанскихъ коженыхъ мѣховъ не только въ деревянныхъ, гдѣ сильнѣйшей духъ, напротивъ

154834

тово при сплавкѣ мѣди на гармахерскихъ горнахъ безъ дѣйствія мѣхово-ваго обойтись и никакъ не можно, тово требуютъ нынѣшніе обстоятельство плавильной фабрики, а избѣжать и здѣлать другое есть слѣдующее средство: для чево бы не переплавлять обрѣски на *пещофенныхъ(?)* печахъ и не взять бы въ примѣръ отъ партикулярныхъ завогчиковъ, имѣющихъ мѣдные заводы, которые гармахерскую мѣдь, а сія точно таковая въ обрѣскахъ, перепушаютъ въ штыки на пещофенахъ безъ мѣховъ, а однимъ приведеннымъ воздухомъ(?), а отъ тово то угару у нихъ является весьма малое число противъ положенныхъ 17 фун. и 24 золотниковъ; при сплавкѣ еще окалины угару у сто пудовъ по 23 пуда, по 11 фунтовъ и по 54 золотника, а что больше положеннаго у обрѣсковъ, тово требуетъ состояніе оной для тово, что въ ней множество желѣзныхъ частицъ, вступающихъ отъ разныхъ инструментовъ въ мастерствахъ, посредствомъ коихъ она обращается въ передѣлкѣ; сверхъ же тово множество и земляныхъ частицъ, смѣшавшихся отъ половъ въ фабрикахъ, а особливо при плавлении, гдѣ ее всякой часъ заматаютъ въ особые кучи; такъ и должно оную первѣе растопить, а потомъ очистить и наконецъ сплавить въ штыки; плавится она противъ обрѣсковъ труднымъ образомъ, какъ уже довольно сказано выше, что окалина не что иное, какъ малѣйшіе частицы, отскакиваемые отъ мѣди, то въ плавильной прежде ее употребленія смачиваютъ ее водою, мѣшавъ оную, и потомъ кладутъ на горнѣ, дабы всѣ тѣ части удержать отъ поднятія на воздухъ силою мѣховъ; избѣгая же всево тово плавить точно на пещофенахъ, въ которыхъ плавятъ завогчики *черную мѣдь* и получая отъ нее угару по 4 фунта у пуда, а у ста составить 10 пудовъ, и слѣдовательно было бы меньше нынѣшняго угару 13 пуд. 11 фунт. и 54 золотника.

5-е. При плавкѣ обрѣсковъ и окалины во время дѣйствія снимаютъ съ поверхности распущенной мѣди шлакъ, о коемъ сказано выше во объясненіи фабрики; такъ какъ опой начало и происхождение имѣетъ на самой мѣди, то и уносить съ собою весьма малые зерныш(к)и, которыхъ почти на кускѣ шлаку примѣтить не можно; и для тово по окончаніи передѣла, 30 дней продолжающагося, переплавляется на обыкновенной плавильной печи точно такъ, какъ руда, полагая къ тому въ смѣсь бѣлаго песку четвертую часть противъ всево числа шлаку, и изъ всево тово получаютъ черную мѣдь, выпуская въ яму подлѣ печки въ земли и набитую толченымъ углемъ, въ коей она застываетъ, и въ тоже самое время сымаютъ ее тонкими кругами, а ихъ очищаютъ и сплавливаютъ въ штыки на гармахерскомъ горну; всево же не болѣе 20 пудовъ отъ передѣла получится, и сіе число не исключается изъ положеннаго угара, а считаютъ одною со(ро)ковою, по совершеннымъ же обстоятельствамъ получая оную, и слѣдуетъ уменьшить положеніе угаровъ; плавка же продолжается не болѣе семи дней осмью человекими работниковъ, при томъ плавильной печи гнѣздо набиваютъ тѣмъ же мусоромъ, которымъ и горнѣ, такъ же и сушатъ набивши, но во время дѣй-

ствія посредствомъ острыхъ частей, поставляющихъ отъ песку, приводится черная мѣдь въ житкость и разъѣдая мусоръ частію входитъ въ нихъ на биски (?) къ самой *крестовицѣ* положенной изъ горноваго камня, между коей небольшимъ проходомъ приведенъ воздухъ только для того, чтобъ не было сырости въ угольной набивкѣ; спустившуюся же туда часть мѣди получаютъ по окончаніи плавки не легулярныхъ кусковъ и называютъ ево *крицою*, а сія вообще съ кругами перечищается.

О здѣльѣ фабрики.

1-е. На четырехъ горнахъ сплавливаютъ мѣди въ штыки всякіе сутки 800 пудовъ, къ тому употребляютъ угля на обрѣски 1000 пудовъ по 15 коробовъ ¹⁾, на окалину и на тысячу же пудовъ по 60 коробовъ ²⁾; а что нынѣ употребляетъ угля меньше противъ положеннаго числа по бывшимъ коробамъ, то для того: 1-е, уголь перевозится въ заводъ изъ дровосѣковъ с просѣвкой тамо; 2-е, набитые горны сушили прежде однимъ углѣмъ, а не дровами, какъ нынѣ; 3-е, въ *шабашное* время отнюдь бы не было на горнахъ огня и угля напрасно; а, 4-е, также и скирдовъ или кучъ своженныхъ въ заводъ брали бы работающіе къ дѣйствию съ одного края съ подрѣскою, просѣвая оной, и тѣмъ самымъ издержка сокращена.

2-е. Ремесленники плавильной фабрики получая жалованье по окладамъ:

1-е, плавильному мастеру.	48 руб.
2-е, подмастерю	36 "
3-е, двумъ гармахерамъ каждому	24 "
4-е, работникамъ каждому.	18 "
5-е, малолѣтскимъ шести, бывшимъ при толченіи угля, по 12 руб. каждому же.	

„8-е.“ О якорныхъ фабрикахъ.

Ихъ двѣ съ двумя горнами въ каждой: первая изъ нихъ вѣдомства манетной экспедиціи, а послѣдняя канцеляріи главнаго заводовъ правленія, а сверхъ того и по одному боевому молоту. Дѣлаютъ же въ нихъ новое и починиваютъ старыя разные инструменты: въ первой къ манетному дѣлу вальки и бруски къ плащенію мѣди, тяги, розмахи, колоды къ прорѣскѣ крушковъ, тяги же и розмахи верхніе и нижніе, ступки и большіе винты, употребляемые въ коромысло къ тисненію денегъ, а къ росковкѣ мѣди одни пятники; а

¹⁾ По прежнимъ пробамъ положено 18 и $\frac{2}{3}$ короба, и слѣдовательно употребляется меньше 3 короба и $\frac{2}{3}$.

²⁾ Прежде положено было 73 короба съ $\frac{1}{9}$, и слѣдовательно употребляется меньше 13 коробовъ съ $\frac{1}{9}$.

сверхъ тово *завинтовываютъ* винты въ гайки къ прорѣскѣ и тисненію; во второй—колѣнные валы къ распиловкѣ лѣсу и горшки къ раздѣленію серебра въ Питербургѣ и Нерчинскіе заводы; а они дѣлаются изъ досокъ особо выковываемыхъ подѣ молотами на Пышмынскомъ заводѣ длиною и шириною въ $\frac{3}{4}$ и въ аршинъ, а здѣсь ихъ одна зѣ другою свариваютъ, сгибая вокругъ, и дѣлаютъ цилиндрическую фигуру, а потомъ уже придѣлываютъ и дно онаго; а во время згибки и обдѣлки употребляютъ особые инструменты; для чево всіо ето не дѣлать въ кузницѣ и имѣть особые фабрики? для тово, какъ всѣ тѣ вещи весьма обширны и большаго вѣсу, такъ на кузничномъ горну и не позволяетъ малость горна и состояніе одного небольшого кожаннаго мѣха, да и людей только при немъ два человѣка находится, а сіи и не въ силахъ поднять и оборотить вещь: вотъ какая неудобность; но тѣ самыя вещи требуютъ точно такова установка и дѣйствія и числа работныхъ людей, каковыя въ якорныхъ: 1-е. Тутъ складены горны весьма обширныя и нискія, но и затѣмъ еще всякую вещь дѣлаемую кладутъ въ горнъ, оборачивая въ немъ всѣ части, чтобы можно было оныя править въ густую матерію и сцѣпить одну зѣ другою штуки и тѣмъ составить *варъ*; а составивши оной, то для обжимки сцѣпившихся частей и для обдѣлки вещи въ совершенной ея видѣ и препорцію относить подѣ вододѣйствующей молотъ не силою человѣческою, а ихъ на двухъ горнахъ шеснатцать человѣкъ, считая въ одну только смѣну, а въ сутки тритцать два, но помощію стоячаго валька, а ево называютъ *воротъ*; такъ и можно ли помѣстить къ каждому горну въ кузницѣ воротъ и поставить тоже число людей?

2-е. При каждомъ горну поставлено по два мѣха коженныхъ, называемы(хъ) однодушныхъ, сходствуя производствомъ кришной работы и произношеніемъ духа деревянныхъ при томъ мѣховъ: движеніе же оныхъ съ тою разницею, что деревянные силою мѣховыхъ бочекъ, а коженные чрезъ стоячіе вальки, дѣйствуемые однимъ кривымъ щипомъ.

Но о числѣ здѣшня якорныхъ фабрикъ ни сказать, ни положить вѣрнова нельзя, для тово что они дѣлаютъ новыя и починиваютъ старыя вещи, такъ и неизвѣстно, сколько изломается на дѣйстви старыхъ и на мѣсто ихъ понадобится новыхъ, а потому и прямого положенія на издержку угля не здѣлано; и вмѣсто тово при употребленіи онаго особо наблюдается, дабы сколько возможно было избѣгнуть излишность въ углѣ.

Мастеровые получаютъ окладное жалованіе.

1. Манетнаго вѣдомства мастерамъ двумъ каждому по . . . 48 руб.
2. Подмастерьямъ толикому же числу и каждому по . . . 24 „
3. Работникамъ по 15 „
4. Заводскаго вѣдомства уставщику 60 „
5. Мастеру 48 „
6. Подмастерьямъ двумъ по 24 „
7. Работникамъ по разнымъ окладамъ, но не болѣе 15, 16,
18 и 20 „

„9-е.“ О укладныхъ и стальныхъ фабрикахъ.

Фабрикъ двѣ; въ нихъ по два горна укладныхъ и по одному стальному, по два молота боевыхъ и по два колотушечныхъ, одна монетнаго дѣла, а другая вѣдомства канцеляріи. Какъ сіи два матеріала обращаются изъ одново въ другой по самой въ томъ необходимости, для чего и объясняется наперіодъ начальной изъ нихъ: 1-е, укладъ дѣлается изъ самово мелкова и расковочнова желѣза, слово же *расковки* означаетъ то, что разные припасы и инструменты и починить какъ въ томъ званія, такъ и здѣлать другую изъ нее вещь не можно; словомъ сказать: до малѣйшаго гвоздя и всѣ таковыя идутъ на укладъ, и вступя въ тое фабрику, мастеръ долженъ сперва полагая ихъ въ горнъ, здѣланной точно такъ, каковъ въ кришной, гдѣ посредствомъ огня и мѣховаго духу приводится въ самую житкую матерію, подобную чугуну, и расплавляясь выходитъ самъ по своей воли изъ горну на чугунной полъ подлѣ горна и дѣлаетъ великіе *наплывины*; но послѣ ломавши ево аттудова оборачиваютъ паки на тотъ же горнъ и дѣлая изъ нихъ крицу двухъ и трехъ пудоваго вѣсу; и для тово дѣйствіе горновъ сходствуетъ съ кричнымъ, и во время крицы оборачивая оную въ огнѣ бросая на нее рѣчной песокъ до семи и осми разовъ, чтобъ удобнѣе и скорѣя было привести положенныя штуки въ густую матерію и одну зъ другую спѣшить и тѣмъ уменьшить угаръ; а что на желѣзные крицы не бросаютъ песку, то для тово, (что?) чугунныя штуки на себѣ имѣютъ множество онаго, а если бы и затѣмъ еще бросать песокъ, то умножа *флюсоватой* матеріи, которая бы обратилась въ житкость, и не были бы связаны одинъ къ другой чугунныя штуки; чѣмъ меньше въ огнѣ крица, тѣмъ и меньшѣ угару; и наконецъ вынувши крицу обжимаютъ подъ молотомъ на одинъ большой кусокъ, а послѣ на пять или шесть малыхъ, а изъ нихъ тянеть уже полосы, которые называютъ *укладъ*.

2-е. При дѣлѣ уклада положено угару на одинъ пудъ по 18 фун.; но сумнѣнія въ томъ нѣтъ, что угаръ положенъ великъ, для тово что полагаемую расковку въ горнъ на начало крицы кладутъ не въ одинъ разъ, а четыре или пять разовъ, чтобы оная удобнѣе и скорѣя могла растопляться; а когда бы положить вѣсомъ число расковки, изъ котораго бы составлена была крица двухъ или трехъ пудовъ, то бы положенною тягостию расковочныя штуки одна другую угнела крѣпко, и тѣмъ бы стисненъ былъ мѣховой воздухъ: тогда всево числа растопить бы было въ житкость не можно, а они бы только одна зъ другою сцѣпились и здѣлали бы крицу, подобную той, что изъ чугуна на желѣзо дѣлаютъ: а по сему то положеннаго угару уменьшить и нельзя.

3-е. Мастеровые, получая за то жалованье, мастеръ 30, работникъ 15 руб. въ годъ, дѣлаетъ укладу 4 пуд. въ половина сутокъ, и упо-

требляясь на каждой горнѣ два мастера и два работника въ сутки; подмастерьевъ же при сей работѣ не положено по той причинѣ, что производство уклада составляло не изъ большевѣсныхъ криць, а изъ малыхъ, и одинъ въ силахъ управлять его можетъ.

4-е. Здѣланной укладъ въ полосахъ идетъ на дѣло стали, браковавъ в немъ (?) при томъ ись тово лутчей на сталь, а худшей въ кузницу на наварку топоровъ и прочаго употребляется; принимая же стальной мастеръ и первое изломаетъ ево на разные штуки, однако не длиннѣе шести вершковъ каждая, и складываетъ одна на другую по три и по четыре полосы, оборачивая въ горнѣ, а сей ни мало разницы не имѣетъ съ обыкновеннымъ кузничнымъ, гдѣ и нагрѣваетъ ево посредствомъ мѣховаго духу, но въ тоже время бросая на него пять или шесть горстей рѣчнаго песку, а сей дѣлаетъ на положенномъ кускѣ и весьма скоро густую матерію, и тогда уже мастеръ вынимая тянетъ подъ большимъ молотомъ, дѣлая изъ всево куска одну полосу и, вытянувши таковыхъ пять или шесть полосъ, нагрѣвая на томъ же горну до красного виду и безъ мѣховаго при томъ дѣйствія, и отпускаетъ въ холодную воду, въ коей они и простываютъ, а ето самое и называютъ *закладкою*; послѣ же тѣ полосы употребляются на дѣло пружинъ къ прорѣскѣ крушковъ, почему и называна *пружин(н?)ою*; а образцовая дѣлается слѣдующимъ образомъ: тотъ же самой кусокъ, сложенной изъ укладныхъ полосъ, тянетъ подъ тѣмъ же молотомъ на длинные бруски толщиной въ полъ вершка квадратно и послѣ изломавъ оныя на штуки тянетъ уже подъ особымъ малинскимъ молоткомъ, называемымъ *колотушечнымъ*, семь или восемь кусковъ, препровождая одинъ за другимъ, нагрѣвая ихъ въ одно время; но етова самава требуютъ обстоятельства: мастеръ долженъ каждую штуку привести въ тое препорцію, въ коей образцовая сталь бываетъ, не давъ остынуть куску, а для того, что и молотокъ дѣлаетъ весьма частое удареніе, мастеръ же всякую штуку приводитъ выковкою хъ концу въ два раза: когда онъ вытянетъ одну только половину бруска, а другая половина во время поступившаго на мѣсто ево бруска же нагрѣвается; и такъ должны они итти въ ковку одинъ за другимъ, и наконецъ вытянувши всѣ ихъ въ плоскіе брусочки шириною въ полъ, а шириною въ четверть дюйма, и наконецъ нагрѣваютъ такъ же, какъ и первой, ровно тому же и закалку, и послѣ тово изломаетъ на мелкіе кусочки, которые идутъ къ наваркѣ штемпелей, и называютъ же ихъ *чеканы*, и на другіе нужные требующія крѣпости инструменты.

5-е. Работающіе получаютъ окладное жалованье: мастеръ 30, подмастерья 20, работникъ 15 руб. въ годъ; сіе число людей обращается въ одну только перемѣну, а въ сутки ихъ бываетъ: мастеровъ, подмастерьевъ и работниковъ по два, всѣхъ же 6 человекъ; напротивъ же тово при дѣлѣ стали угару по 24 фунт.; но столь великаго числа кажется бы и не уповательно быть, судя должностъ стального мастера, которой только принявъ уклада ись четырехъ полосъ, сложенныхъ въ

одно мѣсто, здѣлаетъ одну полосу; но вотъ чрезъ что составляетъ угарь: мастеръ во время сварки сложенныхъ укладныхъ полосъ не одно то наблюдаетъ, чтобъ одна зъ другою сцѣпилась, а нагрѣваетъ ево весьма крѣпко, такъ что во время переноски куска подъ молотъ отскакиваютъ множество же частей, капавши отъ него упадаютъ на полъ, а отъ того самова, чѣмъ больше проваривается укладъ, тѣмъ чище и крѣпче сталь бываетъ, и во время ковки отъ удара молотомъ отскакиваютъ множество же частей, называемыхъ *окалиною*, а больше и отъ того, что мастеръ кусокъ или тянутую изъ него полосу нагрѣваетъ не одинъ разъ, а многожды и особливо во время ковки подъ колотушечнымъ молоткомъ, и всѣ тѣ части ни во что уже послѣ не годятся, и для того ихъ не собираютъ; а чтобы оныя можно было другой разъ распотить, какъ поступается съ мѣдною окалиною, етова здѣлать никакъ нельзя: одни имѣютъ изъ нихъ вязкость и существо еще мѣди, а другія ни всякости, ни содержанія желѣзныхъ частей не имѣютъ; а ето есть не иное что, какъ згорѣвшее желѣзо.

6-е. При дѣлѣ укладу и стали вѣрнаго положенія на издержку угля не здѣлано, а вмѣсто того употреблять должно экономической при-смотреть.

7-е. Дѣйствіе же составлено (изъ?) двухъ большихъ молотовъ, одного укладного и одного же стального и двухъ колотушечныхъ; 1-е, что надлежитъ до большихъ двухъ молотовъ, то они ни малой разницы не имѣютъ ни въ дѣйстви ни въ инструментахъ, къ тому употребляемыхъ, какъ при ковкѣ полоснаго желѣза и при расковки мѣди, равно и скрѣпленіе оныхъ; 2-е, что же принадлежитъ до колотушечныхъ молотовъ, такъ дѣйствіе ихъ происходитъ отъ боеваго вала, на которомъ и большой молотъ имѣитъ свое движеніе посредствомъ особой чугунной бочки, называемой колотушечной зъ деревянными 12-ю пальцами, они же и кулаки; и такъ на одномъ оборотѣ воденаго колеса ударетъ большей молотъ четыре, а малинькой 12 разовъ; 3-е, наружная фигура малинькихъ молотовъ съ наковальнями подобныя большимъ, а разнится только одинъ бой, которымъ ударяетъ сталь притискивая и таковому же бою на наковальнѣ фигура ихъ точно такая, когда поставить на среди прямой линіи перпендикуляръ (однако же для лутчаго обозрѣнія точная форма здѣсь полагается) и шириною изъ нихъ означающей прямую линію въ вершокъ, а послѣдней и служащей за перпендикуляръ въ полъ вершка, и отъ остроты сего бою дѣлаетъ брусокъ длиннѣе и тоньше, а первой заглаживаетъ молотовые удары.

8-е. Колотушечный молотокъ также насаженъ на березовое не толстое бревно, и задній конецъ оного приведенъ къ самымъ деревяннымъ кулакамъ, кои, угнетая молотовище, и дѣлаютъ подъемъ молота; молотовище же оборотъ имѣитъ посредствомъ возложенной на него желѣзной оси, онъ же и пятникъ; а сей утверждёнъ въ чугунныхъ коробкахъ, называемыхъ *тищами*, но не между чугунными тисами, каковыя при большихъ молотахъ, а въ деревянныхъ стойкахъ, и натуживается

оной вмѣсто желѣзнаго ключа, какъ при чугунныхъ тисахъ бываетъ, одними березовыми брусками, полагая одинъ на другой шесть или семь брусковъ и сверху подлѣ положеннаго на стойкахъ огнива натуживаютъ клинѣмъ, а сіи равное дѣйствіе имѣютъ (съ?) желѣзнымъ ключемъ; также возможно здѣлать туже и слабѣе; мастеръ же наблюдаетъ и тово, чтобы задней конецъ молотовица сколько можно былъ бы длиннѣе, а симъ посредствомъ несравненно облегчивается дѣйствіе молота.

„10-е.“ О кузницахъ.

Двѣ фабрики: одна манетнаго дѣла съ осмью горнами, а другая заводскаго вѣдомства съ шестью, и по одному молоту вододѣйствуемому. Въ первой изъ нихъ дѣлаются къ манетному дѣлу: 1-е, въ прорѣзную фабрику коробки, въ которыхъ крушки прорѣзываются, и къ нимъ пестики, а притираютъ оные одну въ другую, наблюдая при томъ циркуляцію пятикопѣшника въ особой фабрикѣ посредствомъ тисовъ и *бачты*; 2-е, къ тисненію чеканы или штемпели, нащочины и хомуты, употребляемые къ ремнямъ, первой къ деревянной ручкѣ крѣпится, а послѣдней надѣвается на конецъ чугуннаго коромысла и ими приводится въ движеніе дѣйствіе стана, винтики привіортыва(ютъ?) нащочины съ хомутами, проемные доски, въ которыхъ верхняя коробка двигается, погоны; а сей не что иное, какъ балансъ, поднимающей верхнюю ступку; 3-е, къ плащенію мѣди одни только *чеки*, которые закладываются въ верхніе концы столбиковъ у чугуннаго стана, удерживая ими бруски, а сіи не дають ни малаго попятнаго и неисправности вальковъ и ихъ дѣйствіе; 4-е, къ расковкѣ мѣди клещи, которыми берутъ горячую мѣдь во время расковки, и *разскаательные топоры* къ разрубкѣ полосовой мѣди; 5-е, тоже самое и къ дѣлу полосоваго желѣза, укладу и стали, прибавя къ тому одни ломы, коими обрабатываютъ крѣпу въ горну во время ее дѣйствія; 6-е, въ плавильную желобки для выпуску мѣди, долота остроконечные большіе, называемые *протыкальмики*, которые употребляются къ пробивкѣ горновъ передъ выпускомъ мѣди, и тѣмъ дѣлають ей проходъ, малые для выниманія изъ изложницъ прыжковой мѣди; 7-е, въ гуртильную лапости и гуртики; 8-е, къ плотинному дѣлу топоры, скобели, долоты, *напары* и множество гвоздей разнаго сорта, также и починка повредившихся инструментовъ, а сверхъ тово и партикулярные подѣлки, получая деньги за употребленные желѣзо и уголь и работающимъ жалованье съ приложеніемъ указныхъ процентовъ по 11 коп. на рубль.

Что же принадлежитъ до становъ дѣйствія, горна обыкновенно, протыхъ кузницъ, мѣха употребляются небольшие галанскіе, и дѣйствіе оныхъ на водою, а руками работника, для тово ихъ двое съ кузнецомъ на одномъ горну, и работникъ дуеть мѣхомъ тогда, когда кузнецъ

нагрѣваетъ желѣзо, дѣлавши какую нибудь вещь, а нагрѣвши работникъ долженъ бить молотомъ, пособляя кузнецу и такъ продолжаетъ дальше.

А молотъ вододѣйствующей учрежденъ для того: когда кузнецъ дѣлаетъ небольшую вещь, а желѣзо дано на то толстое и неспособное, такъ въ надлежащую препорцію и тянетъ подъ тѣмъ молотомъ, а это превеликое подспорье въ работѣ, и отъ того потребляется угля меньше; ежели бы кузнецъ большой кусокъ желѣза тянулъ ручными молотами на кузничной наковальнѣ, то вышло бы: 1-е, время понадобилос(ь) бы гораздо больше, и кузнецъ съ работникомъ меньше бы сработали; 2-е, угля употребилъ бы больше надлежащаго числа, а 3-е, много бы згорѣло лишнева въ желѣзѣ, для того (что?) онъ нагрѣвши одинъ разъ тотъ кусокъ вытянуть въ ту препорцію, какая ему надобна, и не можетъ, а пять или шесть (разъ) нагрѣвать долженъ, но всю это удерживается посредствомъ молота.

На здѣланные вещи издержки не положено, какъ на желѣзо, равно и на уголь, да и здѣлать етова почти нельзя для того: естли дѣлаетъ кузнецъ малую вещь, такъ при томъ у него угаръ и множество малинкихъ *обстчювъ*, оборачивая штуку многожды въ горнъ, а паче, когда починиваетъ старую; такъ можно ли узнать, сколько онъ издержалъ на починку желѣза, и тому ли числу быть должно? а за всѣмъ тѣмъ особой присмотръ ведіотся.

За дѣло вещей ремесленники получаютъ окладное жалованье: мастерамъ двумъ по 48 руб., подмастерьямъ двумъ же по 24, кузнецамъ по 16, по 18, и по 20 руб., работникамъ или молотобойцамъ по 14 и по 15 руб. въ годъ; въ семь случаѣ кажется удобнѣе, быть можетъ, естли за всѣ вещи производить заденную плату, а не окладное жалованье, и польза бы при томъ была та, что каждый кузнецъ съ работникомъ долженъ стараться лишнюю вещь здѣлать и за то получить лишнюю плату, и слѣдовательно меньше бы издержалъ угля, старавшись кусокъ желѣза или дѣлаемую изъ него вещь скорая нагрѣть и затѣмъ сколько можно больше ее обдѣлать; но что самое преждѣе и положено было, а когда и за какими бы то обстоятельствами отмѣнено, не извѣстно.

Во второй дѣлаютъ всю то, что надобно для заводскихъ фабрикъ и точно на такомъ же дѣйстви и установѣ, какъ и при манетной кузницѣ, и работающіе получаютъ окладное же жалованье.

„11-е“. О проволочной фабрицѣ.

Фабрика одна съ шестью станами вѣдомства канцеляріи. Дѣйствіе становъ воденнымъ колесомъ чрезъ валъ и посредствомъ деревянныхъ въ ніомъ 18-ти пальцевъ, называютъ ихъ кулаки, и каждой станъ на одномъ оборотѣ колеса три раза имѣетъ свое дѣйствіе,

двигаясь взадъ и впередъ, а сіе движеніе производитъ вмѣсто кривого щипа березовая *копань*, здѣланная въ прямой уголъ, и лежащая часть оной наклоняется ремнемъ также чрезъ особые кулаки, утвержденные въ стойкахъ, а сіи заимствуютъ отъ кулаковъ же въ валу, а другая часть перпендикулярно стоящая ремнемъ же, укрѣпленнымъ къ березовому шесту, коей во время наклоненія нагибается вообще съ копанью и послѣ отходить къ верху, поставляя тое наклоняющуюся часть на свое мѣсто; но чрезъ всю то пользующія желѣзныя тиса, захватывая конецъ проволоки, протягиваютъ сквозь желѣзную доску, на коей множество дирокъ и одна другой меньше, и работникъ, перемѣняя изъ одной въ другую, дѣлаетъ проволоку тонѣе; но не болѣе же на полтора вершка проволоки протягиваютъ тиса за одинъ пріемъ, и такъ препровождается далѣе.

Сверхъ же тово учрежденъ колотушечной молотокъ и на томъ же валу, а учрежденіе ево въ томъ состоитъ: проволока начало свое беретъ изъ желѣзнаго прутья, рѣзанныхъ особою машиною изъ полосъ, а дѣйствіе рѣзное такое точно, какъ и при плащени мѣди, только разница въ валькахъ: плащиленные глатки, а рѣзные нижней имѣя въ самой срединѣ вынятую часть не глубже четверти дюйма, бока же оной перпендикулярны и одинъ другому параллельны, а на верхнемъ выпуклость той же ширины и толщины; и самими ихъ кромками протягивая полосу сквозь вальки разрѣзываетъ на прутьи, и самое то дѣйствіе учреждено особо на Каменскомъ заводѣ, а не въ Екатеринбургѣ, и нагрѣвая въ небольшомъ кузнешномъ горну, тянутъ въ ту толщину, какова должна быть въ первомъ номерѣ проволоки, и при томъ множество ихъ нагрѣвается и въ одно время; мастеръ, препровождая одинъ за другимъ и вытянувши, протягиваютъ уже въ первой номеръ, а далѣе препровождая сквозь дирки на доскѣ до шестаго на десять номера; и въ семь случаевъ дѣйствіе колотушечнаго молота весьма полезно для тово: если бы тѣ прутьи тянуть на кузничныхъ горнахъ руками работающихъ, которые бы въ полы тово не здѣлали, они не могутъ употребить такую скорость въ битые молотами и не здѣлаютъ столь сильныхъ ударовъ, что производитъ колотушечка, да и угля бы употребили втрое больше.

При сей работѣ людей находится зъ жалованьемъ: мастеръ одинъ 48 руб., подмастерья одинъ 23 руб., работниковъ 12-ть человекъ по 18 руб. каждому, считая ихъ по два человекъ на станъ въ сутки; всѣми же ими здѣлано будетъ проволоки разныхъ номеровъ не болѣе сорока пудовъ въ годъ, а о угарѣ, бывшемъ при дѣлѣ проволоки положеніе здѣлано на каждой номеръ особо; о издержкѣ жъ угля (не?) остановлено по причинѣ, что мастеръ не всегда вытягиваетъ прутьи, а побольшей части починиваетъ старыя и вновь дѣлаетъ разные инструменты, потребные въ тое фабрику, также и обжигаетъ здѣланную проволоку; такъ вѣрнаго положить и то и другое ничево нельзя.

„12-е.“ О слесарныхъ Фабрикахъ.

Фабрикъ двѣ: манетнаго дѣла и заводскаго вѣдомства; въ нихъ множество деревянныхъ становъ, что называютъ *верстаками*, съ привернутыми къ нимъ желѣзными тисками. Въ нихъ же дѣлается: въ первой—замки разнаго сорта, вѣсы въ фабрики и къ нимъ гири, завинтовываютъ винты въ верхніе и нижніе ступки къ тисненію денегъ и партикулярные подѣлки, бравъ за то въ казну; деньги съ приложеніемъ указныхъ процентовъ мастеровые получаютъ жалованье по разнымъ окладамъ, а ихъ 35-ть человѣкъ.

Во второй: замки и вѣсы зъ гирями, часы новые и старые починиваютъ, получая за то жалованье по разнымъ окладамъ, а ихъ 24 человѣка.

О угарѣ желѣза и о издержкѣ угля положеніе здѣлано никогда не было, коего и здѣлать никоимъ образомъ нельзя, на первое: когда кузнецъ къ дѣлу какой нибудь вещи требуетъ желѣза фунтъ, а отковавши, а потомъ опилуетъ, наблюдая въ томъ чистоту, и въ ней вѣсу будетъ только одна четверть фунта, за тѣмъ же прочее згорѣло, а большая часть осталась въ окалинахъ, кои не во что не употребляются; а это самое при сей фабрикѣ почти всегда происходитъ, равно и на послѣдней тутъ не всіо дѣлаются одинакіе вещи, а множество разныхъ, да и кузнецы не равно ихъ откавываютъ: одинъ дѣлаетъ скоро и хорошо, а другой долго и при томъ и весьма худо, по каковымъ обстоятельствамъ и ни малаго въ томъ сравненія здѣлать нельзя, а за всѣмъ етимъ особой присмотръ отъ мастеровъ происходитъ.

„13-е.“ О пильной мельницѣ.

Заводскаго вѣдомства одна фабрика. Въ сей фабрикѣ заимствующаго отъ огня дѣйствія никакого нѣтъ, такъ дальняго объясненія и положить не можно, а описывается только одно званіе вещей и инструментовъ, употребляемыхъ къ распиловкѣ лѣсу.

1-е, Колесо вододѣйствуемое вышиною 4 арш. съ $\frac{1}{2}$ и въ немъ валъ, на концѣ онаго сухое чугунное колесо двухъ аршинъ зъ деревянными пальцами, или кулаками.

2-е, Противъ сухаго колеса шестерня чугунная, въ коей утвердѣнъ желѣзной трехколѣнчатой кривой валъ, и оба они имѣютъ свой оборотъ отъ сухаго колеса.

3-е, На каждомъ колѣнѣ вала по одной желѣзной тягѣ, называемые *шатуны*, а сіи во время дѣйствія поднимаются вверхъ и отпускаются внизъ, и тѣмъ самымъ приводя деревянные рамы съ поставленными въ нихъ желѣзными пилами въ равное движеніе.

4-е, Сии рамы движутся также между рамами, кои называютъ *са-нями*, длиною пяти сажень, а на ихъ то и полагаются бревны, слѣдующія на распиловку въ тѣсь; а чтобы имѣть въ томъ прямизну и вѣрность пилованнаго тѣсу, для того на обѣихъ сторонахъ рамъ поставлены желѣзные стойки зъ дырами, называемыя *копылы*, и одинъ противъ другаго, и въ тѣ дыры чрезъ наложенное бревно просавывается желѣзною кривою ломъ, и концы онаго утверждаются весьма крѣпко.

5-е, Рама съ наложеннымъ бревномъ притягаются на пилы посредствомъ сухихъ желѣзныхъ колесъ, и по два у каждова стана, одно изъ нихъ на верху стоячихъ рамъ и имъ то притягиваетъ бревны съ плотности въ фабрику, а другое противъ лежачихъ рамъ и въ срединѣ ево утверждень небольшой желѣзной валикъ, занимающей ширину рамъ, и внизу противъ рамочныхъ брусъ выдетъ двѣ желѣзные шестерни, которые чрезъ чугунныя змѣйки, укрѣпленные сверху шестерниой въ тѣхъ же брусъяхъ тащутъ рамы обще и зъ бревномъ наложеннымъ, и только въ то время, когда распиловываютъ бревна; а когда оное распилюется и рамы заднею частію дойдутъ до пилъ, тогда обратно подвигаются они силою человеческою, а не водою.

6-е, Дѣйствіе желѣзныхъ колесъ происходитъ отъ *храповъ*, одни изъ нихъ сверху, когда отпускаясь рамы книзу оборачиваютъ колесо и подвигая оное впередъ, а другіе на самомъ полу въ фабрикѣ только удерживаютъ колеса отъ обороту назадъ.

7-е, Распиловываютъ бревень въ сутки на каждомъ станѣ по 15 пяти-саженной длины, а на трехъ 45; люди получая за то жалованье по разнымъ окладамъ; и если полагать сіе число распиловкою на весь годъ, такъ въ рабочіе 271 день, исключая праздничныхъ и сѣнокосныхъ 94, распилютъ 12195 бревень, а сего числа никогда не понадобится для заводу; такъ по большей части распиловывается партикулярной лѣсь, бравъ за то въ казну деньги разными цѣнами, судя по толстотѣ бревень; а наконецъ во время установку фабрики и наблюдать при томъ должно, чтобъ желѣзною кривою валъ съ шестернею лежалъ горизонтально къ деревянному валу, съ водянымъ колесомъ было бы въ прямой уголъ, а етова требуетъ и самое дѣйствіе.

Сверхъ же всево объясняется и о тѣхъ вещахъ, кои весьма нужны къ заводскому управленію.

1-е. Ларь или ящикъ. Сей имѣетъ извѣстную и одинакую зъ другими фигуру; воды въ немъ для дѣйствія колесъ глубиною стоитъ пять аршинъ, а при другихъ заводахъ бываетъ шесть и семь аршинъ; и чѣмъ оной больше въ ларѣ, тѣмъ и колеса имѣютъ свои обороты гораздо скоріи; однакожь ето при тѣхъ заводахъ, гдѣ позволили высокіе и гористыя мѣста, окружающіе прудъ; такъ и принудили всѣ обстоятельства поднять вышѣ плотину и здѣлать больше въ ларѣ воды.

2-е. Окны изъ ларя и желобы, называемые *спуски*, препровождающіе воду на колеса. Первые изъ нихъ дѣлаются къ дѣйствию молотовъ длиною осми, а вышиною 4 вершковъ, а квадратныхъ 32; къ дѣйствию же мѣховъ—шести вершковъ длиною и трехъ вершковъ вышиною, квадратныхъ же восемнадцать, а послѣдніе стараются дѣлать сколько бы возможно было короче однако же къ молотамъ, и чѣмъ ближе къ колесу, тѣмъ отъ чрезвычайнова стремленія воды оборачиваетъ колесо весьма скоро, гдѣ и тяжесть воды почти не способствуетъ, а къ мѣховому стараются отдалить спускъ и отнять остроту воды, и колесо бы дѣйствовало одною тягостію той, а не рѣзвостію, чтобъ мѣхъ успѣвалъ производить дѣйствія духа съ протяжностію.

3-е. Молотовые и мѣховые колеса и къ нимъ *кафтаны*, или крышки. Первые вышиною четырехъ аршинъ съ четвертью, а послѣдніе четырехъ аршинъ, а шириною обои въ семь четвертей вообще и съ *косицами*; они раздѣляются на 24 пера или ящика, и ручки въ нево врубаются для помѣщенія вала, и чтобы между оными число ящичковъ было всегда равное, а тѣмъ вѣрной оборотъ колесу происходить для того, что тяжесть воды во всѣхъ частяхъ колеса будетъ равная; а послѣдніе дѣлаются изъ тонкова тесу и ставятъ ихъ на поверхность колеса, занимая ими четвертую часть онаго и верхнюю часть кафтана кладутъ на передніе концы спуска, и вода, идущая онымъ посредствомъ кафтана, никуда не можетъ отдѣлиться, кромѣ настоящаго въ ней дѣйствія.

И всѣ колеса для зимняго времени обносятся вокругъ деревянными и мшонными кожухами, сохраняя дѣйствіе отъ заморозу и льду.

Шихтмейстеръ Максимъ Поповъ.

Напечатанное выше „Практическое описаніе заводскаго дѣйствія въ Екатеринбургѣ“ (1780 г.) издается по рукописи Историкофилологическаго Института кн. Безбородко (въ Нѣжинѣ) № 183. Рукопись пріобрѣтена мною въ Москвѣ у торговца вмѣстѣ съ нѣсколькими другими, въ числѣ коихъ оказалась также „Геометрія и плоская тригонометрія“, писанная или, по крайней мѣрѣ, принадлежавшая (въ 1742 году) тому же президенту Бергъ-Коллегіи М. Ф. Соймонову (№ 182 библ. Института; см. „Извѣстія“ Института, т. XXII, Рукописное отдѣленіе библиотеки, стр. 37—38)—доказательство того, что и № 183, по всей вѣроятности, принадлежалъ тому же Соймонову; иначе: наше „Описаніе“ представляетъ подлинный докладъ шихтмейстера Максима Попова, поданный имъ на основаніи „ордира“ Соймонову, съ чѣмъ согласна и препроводительная бумага, напечатанная впереди „Описанія“.

Помимо спеціальнаго интереса, представляемаго „Описаніемъ“, излагающимъ весь ходъ монетнаго производства въ Екатеринбургѣ, указывающаго объемъ этого производства, стоимость его, количество рабо-

чихъ, ихъ содержаніе и т. п., оно, какъ мнѣ показалось, не лишено нѣкотораго интереса и для русскаго языка XVIII в., давая матеріаль главн. обр. для словаря техническихъ словъ (показавшіяся мнѣ интересными напечатаны въ текстѣ курсивомъ), а также и для грамматическаго строя рѣчи. Въ виду этого я передаю подлинникъ, возможно точно сохраняя его начертанія, — отступивъ отъ него, впрочемъ, въ нѣкоторыхъ случаяхъ, значенія въ этомъ отношеніи не имѣющихъ; такъ: 1) писавшій почти совершенно (на всю рукопись—два три случая) не употреблялъ ѣ, пиша всюду е: мною восстановлено ѣ согласно современному принятому правописанію; 2) точно также писецъ пишетъ вездѣ и, употребляя і́ только въ начертаніи іо—ё: мною і́ восстановлено по нынѣшнему обычаю; 3) писецъ имѣлъ привычку иногда ставить ѣ послѣ согласнаго при переносѣ снова съ одной строки на другую: этотъ ѣ мною опускается; 4) послѣ л (рѣдко послѣ с—„весма“) имъ обыкновенно (исключеніе лишь въ заглавіи: „Бергъ-Кольлегіи“) ъ не пишется: этотъ ъ внесенъ мною; 5) въ предлогахъ, пишущихся отдѣльно и слитно съ слѣдующимъ словомъ, часто опускался ѣ: предлоги отдѣлены, и ѣ восстановленъ.

Рукопись—въ листъ, 16 л., писана убористо, но настолько плохими и полинявшими чернилами, что читается часто съ трудомъ, писана, судя по подписи М. Попова, имъ собственноручно. Рисунокъ молотка (см. стр. 22), какъ достаточно описанный въ текстѣ, опущенъ въ изданіи.

Сообщилъ Дѣйствит. Членъ М. Сперанскій.

