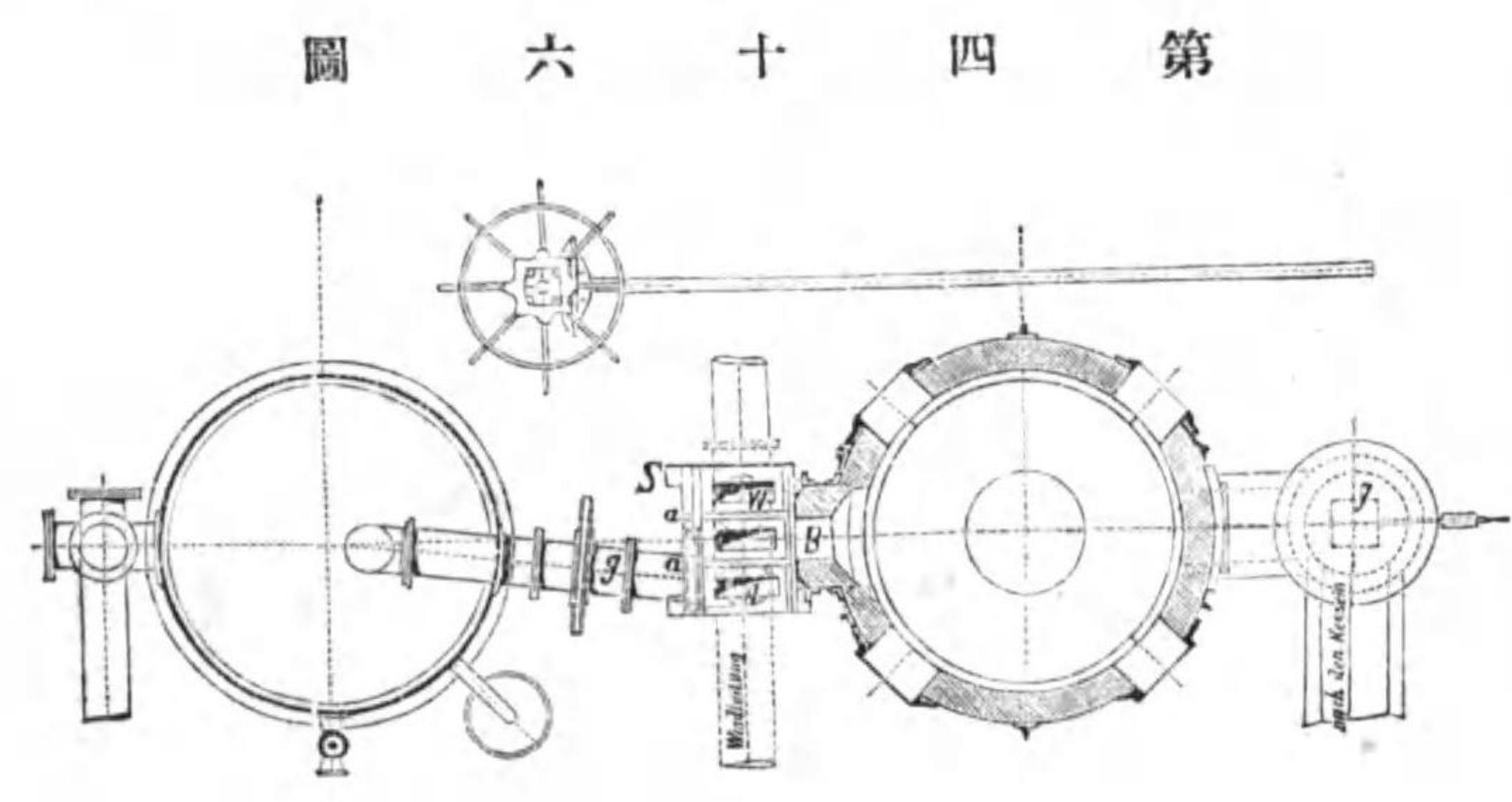


エッセンニ行ハル  
「ウォーター」瓦斯  
斯ゼ「子レートル」



シユルツ、クナウト會社 (Schulz, Knaudt, & Co.) に於テ改良シタル製造法ハ (Fischer: Jahr. Ber., 1887, S. 172) 頗ル好結果ヲ奏シ漸ク獨逸國ニ行ハル、ニ至レリ。第四十五圖及ヒ第四十六圖ニ示スモノハ現今エッセンニ於テ行ハル、装置ニシテ「ゼ子レートル」丙ニハ「コーキス」ヲ填充シ蒸汽ハ摺動弁<sup>ライドワルク</sup> V ヲ通シ D ニ於テ「ゼ子レートル」ニ入り而シテ製造セラレタル「ウォーター」瓦斯ハ下端ヨリ之ヲ導出スルモノトス又水ヲ以テ冷シタル摺動弁 S ハ瓦斯道 g 及ヒ摺動弁 V ノ閉塞セラル、モノトモ亦瓦斯道 g の開カルト同時ニ閉塞セラル、モノトスノ如ク二重ニ空氣道ヲ閉鎖密ナラサルトキハ爆發性ノ瓦斯ハ d ヨリ噴出スルヲ見ルヘシ、ウイトコウイツ (Wittkowitz) ニ於テハランガ一氏 (Langer) ノ考案ニ據リヲ左ノ如キ構造トセリ即チ「ゼ子レートル」ニ空氣ヲ入テ此管端ハ水面下凡ソ百ミリメートルニ在ルモノトス。

摺動弁 S の上ニ d ナル二箇ノ柱アリテ述ナル軸ヲ支持ス此軸ハ第一ノ軸<sup>1</sup> 及<sup>2</sup> 第二ノ軸<sup>2</sup> に接續シ之レガ爲メ回轉セシメラル、ノ装置トス而シテ述<sup>2</sup> ノ回轉セシムルニハ H ナル梃ヲ以テスルモノニシテ述<sup>1</sup> ニ附着セル挺ハ S の上部ヲ動カシ d 及ヒ V の開閉ヲ營ミ述<sup>2</sup> ニ附ケル挺ハ G の開閉ヲナス、故ニ今 H ナル挺ヲ一ノ方向ニ回轉セシムレバ S の上部ハ動キテ空氣道 W ヲ閉チ瓦斯道 g を開放スルト同時ニ d ト G ト V ヲ閉鎖シテ V を開放スヘシ、今若シ之ニ反對ノ方向ニ H ナル挺を開放シ同时ニ d ト G ト V ヲ開放シテ V を開放スヘシ、故ニ之ヲ司トル職工ハ單ニ「ゼ子レートル」ニ送入スルニ空氣ヲ以テスルカ若クハ蒸氣ヲ吹込ムヘキカノ必要ニ應シテ H ナル挺ヲ左方若クハ右方ニ回轉セシムルニ止マル、又「ホッパー」(燃料詰込口) E の構造ハ若シ e<sub>1</sub> ヲ開クトキハ e<sub>2</sub> ヲ閉鎖シ得ベク若シ又 e<sub>1</sub> ヲ閉鎖スルトキハ e<sub>2</sub> ヲ開キ得ベキノ裝置トナセリ、ウイトコウイツニ於テハ十立方メートルノ「ゼ子レートル」二箇ヲ使用シ五分時間蒸氣ヲ

「瓦斯」瓦斯  
ノ經濟的利  
ニ關スル新舊  
造法ノ比較

吹込ミテ「瓦斯」瓦斯ヲ生セシメ次ニ十分時間空氣ヲ入レテ窯内ヲ熱シ「瓦斯」瓦斯ヲ生セシメ後ニ此瓦斯ヲ蒸氣罐ノ下ニ導キ之ヲ熱スルノ用ニ供セリ「瓦斯」瓦斯ハ之ヲ同容積ノ「瓦斯」瓦斯ニ比スレバ大約二倍ノ發熱力ヲ有スルヲ以テ工業ニ要スル品位ニ就テハ更ニ遺憾ナキモノナリ、故ニ今少シク其經濟ノ點ニ付キ最近發明ノ利益ヲ説カントス

炭素一斤(英斤)ガ炭酸ニ燃ユル時ハ八千八十「カロリー」ノ熱ヲ發スレバ燃エテ一酸化炭素トナルニ止マルキハ僅々二千四百〇七「カロリー」ヲ發スルノミ然ルニシ一メンス氏即チ「ゼ子レートル」瓦斯ノ製造ハ炭素ヲ燃ヤシテ一酸化炭素トナスニ在ルヲ以テ一斤ノ炭素ヨリ造レル「ゼ子レートル」瓦斯ハ之ヲ燃燒セシムレバ尙(8080-2407=5673)五千六百七十三「カロリー」ヲ發生スペシ故ニ原料ノ炭素ハ八千八十「カロリー」ヲ熱スヘキニ瓦斯トナリタル者ハ五千六百七十三「カロリー」ヲ發スルニ過キザルヲ以テ炭素ノ發熱力ノ七十「ベルセント」ヲ利用シ得ルニ止マル即チ「ゼ子レートル」瓦斯ノ理論上ノ最高能率ハ七十「ベルセント」ナリ然ルニ「瓦斯」瓦斯ノ製造ニ於テハ既ニ述ヘタル如ク其仕事ハ二様即チ熱吹ト冷吹トニ分レテ冷吹ノ間ニ「瓦斯」瓦斯ヲ生シ熱吹ノ間ニハ所謂「ゼ子レートル」瓦斯ヲ生シ此等二種ノ瓦斯ハ各自最初用ヒタル原料ナル炭素ノ發熱量ヲ分有スルヲ以テ目的タル製品即チ「瓦斯」瓦斯ヨリ以外ノ副生物即チ「ゼ子レートル」瓦斯モ所用原料ノ發熱量ノ大部分ヲ含有スルヲ以テ空シク之ヲ拋棄スルハ經濟上頗ル不利ナルヲ以テ從來「瓦斯」瓦斯製

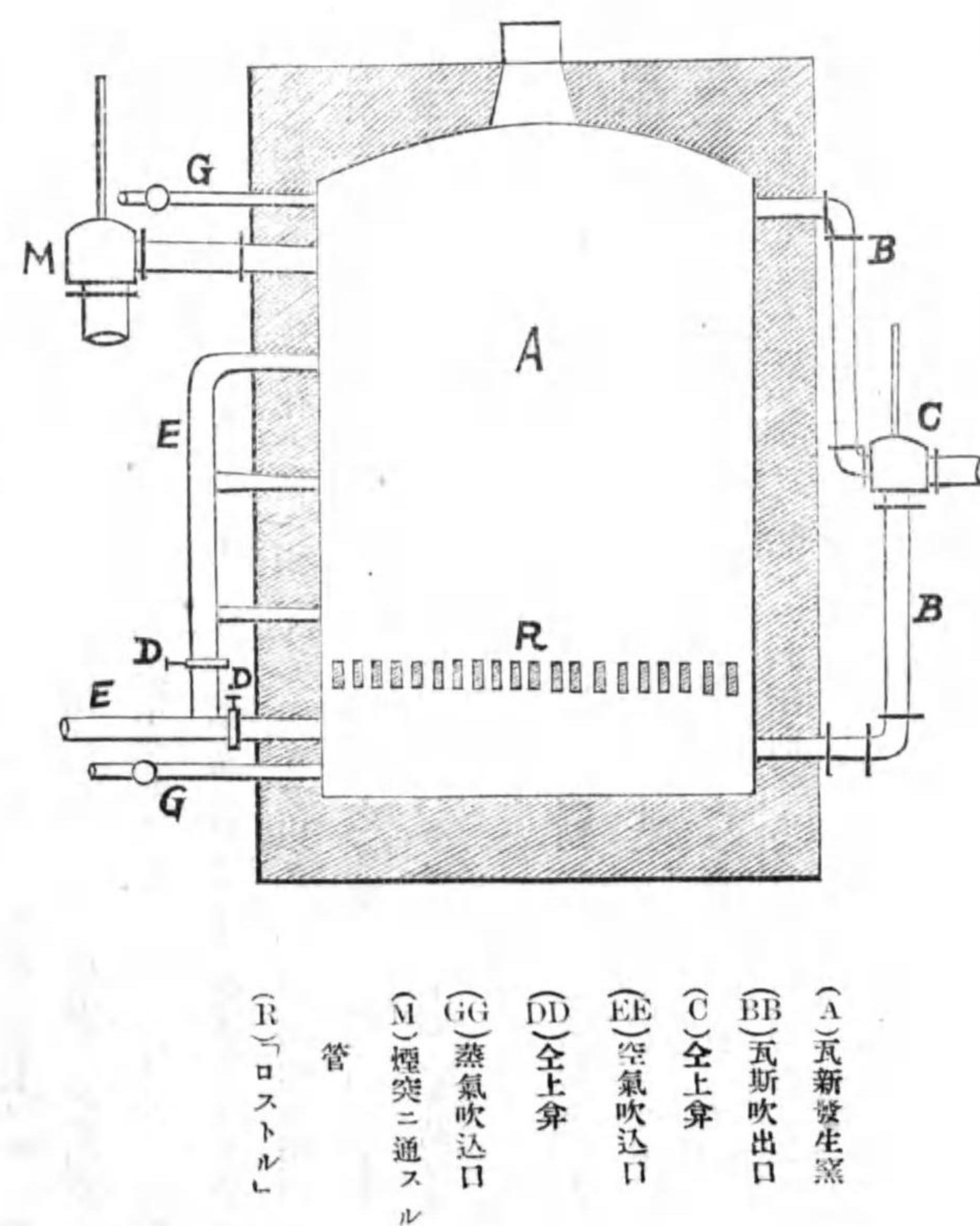
造ノ經濟問題ハ主トシテ此「ゼ子レートル」瓦斯ノ適當ナル用途ヲ發見スルニアリシナリ然レモ其恰モ生スル丈ノ分量ヲ要スヘキ用途ヲ見出スコトハ頗ル難事ニシテ「瓦斯」瓦斯製造ノ際ニ要スル空氣蒸氣等ヲ熱スルニ之ヲ應用センコトヲ試ミタリシト雖モ複雜ヲ招クノ割合ニ利スル所少ナクシテ結局「瓦斯」瓦斯業ノ發達上一障害タリシナリ

「瓦斯」瓦斯製造ノ化學變化ハ常ニ同一ナルヘキヲ以テ之ヲ經濟的ニ製造スルハ原料タル炭素中ニ含有セラル、熱ノ利用ヲ完全ニスルニ在リ之ヲ換言スレバ「瓦斯」瓦斯ヲ生セシメサル窯内ニ於テ炭素ノ發熱量ヲ悉ク發生セシメテ成ルヘク「ゼ子レートル」瓦斯ヲ生セシメサルニ在リ即チ炭素ヲ炭酸ニ燃エシムルニ在リ

然ルニ從來行ハレタル「瓦斯」瓦斯製造法ハ皆此點ニ於テ不完全ニシテ原料ナル炭素ヲ炭酸マテ燃ヤスモノナク皆一酸化炭素マデ燃ヤスニ止マリシヲ以テ「ゼ子レートル」瓦斯ヲモ生シ、炭素一斤毎ニ八千八十「カロリー」ヲ發生セシメ得ヘキニ只一千四百〇七「カロリー」ヲ發生セシメタルニ止マリシナリ、然ルニ數年前デルウイック氏(Dellwick)ガ發明シタル製法ニ據レバ頗ル簡單ナル方法ニ由テ炭素ヲ完全ニ燃燒セシメ即チ炭酸ニ燃エシメテ其發熱量(八千八十)ヲ悉ク發生セシメ得ルヲ以テ經濟上ノ問題ハ茲始メテ正當ナル解釋ヲ得ルナリ、即チ第四十七圖ハデルウイック氏ノ「瓦斯」瓦斯發生窯ヲ示ス者トス、又其異ナル點ハ炭素ノ完全燃燒ヲナスニアリテ從來ノ諸法ハ皆炭素ノ層ヲ厚クシタルヲ以テ完全ニ燃燒セシムルヲ能ハス否寧ロ之ヲ避ケテ「ゼ子レートル」瓦斯ノ生スル如クシタレバデルウイック氏

ノ發生窯在テハ其側面ノ諸點ヨリ空氣ヲ送入スルヲ以テ事實上炭素層ヲ薄クシタルモノニシテ完全燃燒ヲナサシムルヲ得、故ニ熱吹ノ間ニ發出スル瓦斯ハ舊式ニ在テハ一酸化炭素

## 第十四七圖



ト窒素ノ混合物( $xCO + yN$ )ナルニ反シ新式ニ在テハ炭酸ト窒素ノ混合物( $xCO_2 + yN$ )ナリ是レ新舊兩式ノ異ナル最大眼目ニノ此差異コソ實ニ經濟上ノ大差異ヲ生スル原因ナレ、尙ホ舊式ニ於テハ概子熱吹(「ウォーター」瓦斯製造ニハ直接ノ利益ナシ)ノ時間凡ソ十乃至十五分時ニシテ「ウォーター」瓦斯ノ生出スルハ僅々四五分時ニ止マルニ反シ新式即チデルウイック氏式ニ在テハ熱吹ハ僅々一分半乃至二分時ニノ「ウォーター」瓦斯ノ生スル時間ハ八乃至十二分時ナリ

今「ウォーター」瓦斯製造ノ新舊兩式ニ於ケル經濟的即チ能率ノ差異ヲ攻究センガ爲メ「ウォーター」瓦斯製造ノ變化ヲ熱化學的ニ觀察スヘシ即チ十八听ノ蒸氣ヲ分解シテ十六听ノ酸素ト二听ノ水素ニナサンニハ( $2 \times 29629 = 59258$ )五萬九千二百五十八「カロリー」ノ熱ヲ要スヘシ然ルニ斯ク分解シテ生スル十六听ノ酸素ハ炭素十二听ト化合シテ二十八听ノ一酸化炭素トナリ前ニ生シタル二听ノ水素ト混合シテ三十听(即チ凡七百五十三・四立方呎)ノ「ウォーター」瓦斯トナル、然ルニ此三十听ノ一酸化炭素ノ生スル爲メニ發生スル熱量ハ( $12 \times 2407 = 28884$ )一萬八千八百八十四「カロリー」ト差引( $59258 - 28884 = 30374$ )尙ホ三萬〇三百七十「カロリー」ノ不足ヲ生ス、此熱量ハ熱吹ノ間ニ炭素ノ燃燒ニ由リテ發生スヘキ熱ヲ以テ補充スヘキ者ナリ、而シテ此補充ニ要スル炭量ノ幾何ナルカヲ算出スレバ兩式ノ優劣ヲ比較シ得ヘキモノニシテ通常熱吹ノ間ニ瓦斯發生窯ヨリ逃出スル氣狀燃燒成生物ノ熱度ハ凡ソ

七百度ナルヲ以テ今之ヲ七百度ト假定シテ計算スルヨリトヘ如ム

	舊式	新式
(1) 一听得ノ炭素ガ燃焼スルニ要スル酸素ノ量	$\frac{16}{12} = 1.333\text{听得}$	$\frac{32}{12} = 2.666\text{听得}$
(2) 此酸素ニ伴フ窒素ノ量	4.47听得	8.94听得
(3) 燃燒成生物ガ瓦斯發生窓ヨリ七百度ニ於テ持去ル熱量	1136「カロリー」	2092「カロリー」
(4) 炭素一所ガ燃燒シテ發生スル熱量不足ヲ補充スルニ有効ナル熱量	2407 - 1136 = 1271	8080 - 2092 = 5988
(5) 三十听得ノ「ウォーターワス」生スル爲メ不足セル(30374)「カロリー」ノ熱ヲ補充スル爲メ燃ヤスベキ炭量五十三立方呎ノ「ウォーターワス」造ルニ要スル炭量	$\frac{30374}{1271} = 23.89\text{听得}$	$\frac{30374}{5988} = 5.07\text{听得}$
(6) 三十听得ノ「ウォーターワス」生スル爲メ不足セル(30374)「カロリー」ノ熱ヲ補充スル爲メ燃ヤスベキ炭量五十三立方呎ノ「ウォーターワス」造ルニ要スル炭量	12 + 23.89 = 35.89听得	12 + 5.07 = 17.07听得
(7) 一听得ニ對シテ得ル「ウォーターワス」瓦斯ノ量理論上「ウォーターワス」立方呎ノ發熱量167「カロリー」ナルヲ以テ炭素一听得ノ發熱量中實際有効ニ利用セラレタル熱量即チ能率	20.9 立方呎	44.1 立方呎
(8) 一听得ニ對シテ得ル「ウォーターワス」瓦斯ノ量理論上「ウォーターワス」立方呎ノ發熱量167「カロリー」ナルヲ以テ炭素一听得ノ發熱量中實際有効ニ利用セラレタル熱量即チ能率	3490.3「カロリー」即チ43.2%	7364.7「カロリー」即チ91.11%

故ニ新式既チデルウツク式ハ舊式ハ比シテ倍以上ヘ能率アリテ經濟ノ差異固ニヨリ同日ヘ論ニアラス但シ舊式ニ在テモ熱吹ノ間ニ發生スル「ゼチノーネル」瓦斯ノ用途宜シキヲ得バ其能率ヲ高メ得キヲ以テ上ニ示セル比ヨリモ好成績ヲ呈シ得ヘント雖凡新式ノ利益ナルハ

新式「ウォーターワス」  
瓦斯ノ舊式ニ優ル所以

最モ明白ナルニシテ從來幾分カ高價ナリシ爲メ大工業ニ善ク使用セラルヲ得ザリシ「ウォーターワス」モ茲ニ始メテ充分廉價ニシテ廣ク大工業ニ使用セラレ得ルニ至ルナリ尙比較ニ便センガ爲メ各種瓦斯燃料ノ能率ヲ左ニ示サン

シーメンス氏瓦斯即チ「ゼチノーネル」瓦斯ノ實際ノ能率ハ凡ソ六十「ペルセント」ナリ舊式「ウォーターワス」ニ於テハ小仕掛ノ發生窓ヲ以テ普通ノ「ヨークス」一听得ヨリ得ヘキ「ウォーターワス」ハ十二半立方呎ニシテ大仕掛ノ者ニ在テハ十六立方呎ヲ得ヘシ而シテ普通「ウォーターワス」ノ發熱量ハ一立方呎ニ付百五十八「カロリー」ナルヲ以テ普通「ヨークス」一听得ノ發熱量ヲ七千「カロリー」とべレバ一十八乃至三十六「ペルセント」ノ能率トナルナリ然ルニデルウツク氏「ウォーターワス」製造ニ付キ教授リヨーブ・ルーウィス氏(Prof. Vivian B. Lewes)ノ實測ニ據レバ一十九听得ノ炭素ヨリ「ウォーターワス」一千立方呎ヲ得ヘクシテ此瓦斯中ニハ十五听得チ五十、「ペルセント」以上ノ炭素ヲ含ミ殘餘ノ四十九「ペルセント」バ「ウォーターワス」ハ八十七・五六「ペルセント」ノ炭素ヲ含ミシテ以テ其一噸中ニハ一千九百六十一・三听得瓦斯中ノ水素ヲ生スルタメニ消費セラレタルナリ然ルニ此實驗ニ使用セラレタル「ヨークス」ヨリ得タル「ウォーターワス」瓦斯ハ七萬七千一百四十一立方呎ニシテ其比重ハ〇・五六三五、發熱量ハ一千四千〇八十九「カロリー」ナリ故ニ一噸ノ「ヨークス」ヨリ得タル「ウォーターワス」ヨリ得タル「ウォーターワス」瓦斯ノ發熱量ハ一千四百〇二萬一千〇五十九・八「カロリー」リシテ瓦斯發生窓ト氣罐ニ消費瓦斯ノ發熱量ハ一千四百〇二萬一千〇五十九・八「カロリー」リシテ瓦斯發生窓ト氣罐ニ消費

シタル「コークス」全量ノ八十二「ペルセント」以上ノ能率ヲ有スルモノナリ  
上ノ計算ニ於テ濾罐ニ消費シタル燃料ハ二十「ペルセント」ト見積リタリト雖凡大工場ニ於  
テハ此量ハ尙減少シ得ヘキヲ以テ能率ハ一層增加スヘク又勞力ニ於テモ舊式ニ比シテ所要  
ノ炭分少ナキヲ以テ之ヲ取扱フ勞銀モ少ナクシテ可ナリ

獨逸國キヨーニヒスベルヒ市立「ウオーター」瓦斯製造所ニ於テデルウイック式ヲ使用セル實例ニ據レバ瓦斯發生窯内ニテ消費セル「コーカス」中ノ炭素一斤ヨリ得ル「ウオーター」瓦斯ノ平均量ハ三十八・四四乃至三十九・六二立方呎ナルヲ以テ所用「コーカス」ノ發熱量ニ對シ七十

又他ノ製造所ニ於テハ炭素一斤ヨリ四十一・六立方呎ノ「ウオーターワスヲ得ルヲ以テ八十  
一・三「ペルセント」ノ能率アリ

又フイッシャー氏ガエッセンニ於テ一箇ノ「ウォーターワス」ゼチレートルニ就テ観察シタル所  
ニ據レバ同處ニ於テハ一回ニ四分時間「ウォーターワスヲ製造シ次ニ十一分時間「ゼチレー  
トル」瓦斯ヲ造ルモノトス而シテ同氏ノ報告ニ據レバ九時十分ヨリ十二時マテ及ヒ二時二十  
分ヨリ六時十一分ニ至ルマテ合計六時四十分間ニ生シタル「ウォーターワス」ノ量ハ三千六  
百九十九立方「メートル」ニシテ使用シタル「コークス」ノ量ハ三千二百五十六「キログラム」  
エッセンニ於テ使

炭  
素  
水  
素  
望素及酸素  
灰  
水

又「ゼオレートル」瓦斯ノ成分ハ各二回ノ分析ニテ得タルモノヲ平均シテ左ノ如シ

又同處ニ於テ製造セル「ウォーターワースノ成分ハ各三回ノ分析平均數左ノ如シ  
瓦斯ノ成分

故ニ斯ル瓦斯一立方メートルノ平均發熱量ハ九百五十一カロリーニシテ〇・七八キロ

燃料及烹窯法 氣體燃料ノ種類 「ウオーナー」瓦斯

瓦斯溜ノモノ	全	上	精製器ノモノ	平	均	發熱量(カロリー)
炭 一酸化炭素 「メターン」 四八・九七	二・七一	三・八八	三・四一	三・三		五一・四
水 一酸化炭素 「メターン」 四・〇六	四三・九五 〇・三一	四四・〇五 〇・四一	四三・〇一 〇・三六	四四・〇 〇・四	一三四五 三五	一・九
空 水 素 「メターン」 四・〇六	四七・八〇	四八・九二	四八・六	二二七四		
合計	三・八六	四・三〇	三・七	〇		
			二六五四(カロリー)			

「コーケス」→「キログラム」ヨリ生スル「ウォーターハイド」瓦斯ハ一・一三立方「メートル」ニシテ其發熱量ハ一千九百七十「カロリー」トス而シテ此一・一三立方「メートル」ノ「ウォーターハイド」瓦斯中ニハ $1.13 \times 0.477 \times 0.5395 = 0.291$ 即チ〇・二九一「キログラム」ノ炭素ヲ含有シ殘餘ノ炭素〇・五五七「キログラム」ハ三・二三立方「メートル」ノ「ゼオレートル」瓦斯ヲ生スルモノトス」今「ウォーターハイド」瓦斯ノ容積成分ヲ左表ニ示ス

石炭 「コーケス」	「ザール」 「コーケス」	米國產無烟炭 四分ノ三分乾燥泥炭 「コーケス」
一酸化炭素 「メターン」 四八	三七	三六・五
水 重炭化水 素 「メタノン」 一	四四・〇	三五・三八
酸 素 「メタノン」 一	四八・六	三五・五
酸 素 「メタノン」 一	〇・四	五七・〇
酸 素 「メタノン」 一	三・三	五二・七六
酸 素 「メタノン」 一	〇	四・一一
酸 素 「メタノン」 一	六・三	五
酸 素 「メタノン」 一	〇・四	七・〇
酸 素 「メタノン」 一	八・三	〇
酸 素 「メタノン」 一	〇・四	七・〇
酸 素 「メタノン」 一	二・〇	〇
酸 素 「メタノン」 一	四・四	〇
酸 素 「メタノン」 一	〇・七	〇
酸 素 「メタノン」 一	七・〇	〇
酸 素 「メタノン」 一	〇・五	〇

「コーケス」→「キログラム」ヨリ生スル「ウォーターハイド」瓦斯ノ量及ヒ其發熱量

「ウォーターハイド」瓦斯

「ウォーターハイド」瓦斯 ノ用途 ノ設立費及ヒ 瓦斯價格	「ウォーターハイド」瓦斯 ノ設立費 ノ設立費及ヒ 瓦斯價格	「ウォーターハイド」瓦斯 ノ設立費 ノ設立費及ヒ 瓦斯價格	「ウォーターハイド」瓦斯 ノ設立費 ノ設立費及ヒ 瓦斯價格
機械修繕及ヒ資本金利子ヲ年九分トシ立方メ 一トドルニ對スル額(「フェンニヒ」以下之ニ準ス) 燃料代價(瓦斯一立方メートルニ付一「キログラム」トシ一噸ノ代價ヲ八「マルク」トス) ルックス氏調合剤ヲ以テスル精製費	一時間ニ製造スル瓦斯量(立方メートル) 設立費(「マルク」) 一時間ニ製造スル瓦斯量(立方メートル) 設立費(「マルク」)	一時間ニ製造スル瓦斯量(立方メートル) 設立費(「マルク」) <td>一時間ニ製造スル瓦斯量(立方メートル) 設立費(「マルク」)</td>	一時間ニ製造スル瓦斯量(立方メートル) 設立費(「マルク」)
一〇〇〇〇	一〇〇〇〇	五〇〇〇〇	一〇〇〇〇
〇・一五	〇・一五	〇・一六	〇・一六
〇・八〇	〇・八〇	〇・八〇	〇・八〇
〇・〇三	〇・〇三	〇・〇三	〇・〇三

「ウォーターハイド」瓦斯ハ點燈用ニモ多ク使用セラルレトモエッセンニ於テハ鐵管ノ鍛接ニ用ヒ、  
「ウォーターハイド」瓦斯製造所設立費及ヒ同瓦斯一立方「メートル」ノ價格ハブ拉斯氏(Blas)ノ計  
算ニ據レバ左ノ如シ

(Fischer : Jahres-Bericht 1890, S. 188.)

冷却用及ヒ蒸氣用水代		職工費		合計	
0.08	0.08	0.12	0.10	0.32	0.40
0.08	0.08	1.18	1.17	1.44	1.57
0.08	0.08	0.62	0.62	0.62	0.62
0.08	0.08	0.62	0.62	0.62	0.62
0.08	0.08	1.80	1.80	1.80	1.80
0.08	0.08	1.40	1.40	1.40	1.40
0.08	0.08	1.45	1.45	1.45	1.45
0.08	0.08	1.40	1.40	1.40	1.40
0.08	0.08	1.40	1.40	1.40	1.40
0.08	0.08	1.40	1.40	1.40	1.40

「ウォーター」瓦斯  
ハ化學工業ニ應用  
セラル

「ウォーター」瓦斯ハ尙廣ク化學工業ニ應用セラルベキモノニシテ第一化學實驗場ニ使用スルニハ普通ノ石炭瓦斯ヨリ優レリトス是レ「ウォーター」瓦斯ハ煙煤ヲ生ゼザルノミナラス速カニ高熱ヲ生シ得ヘキヲ以テナリ

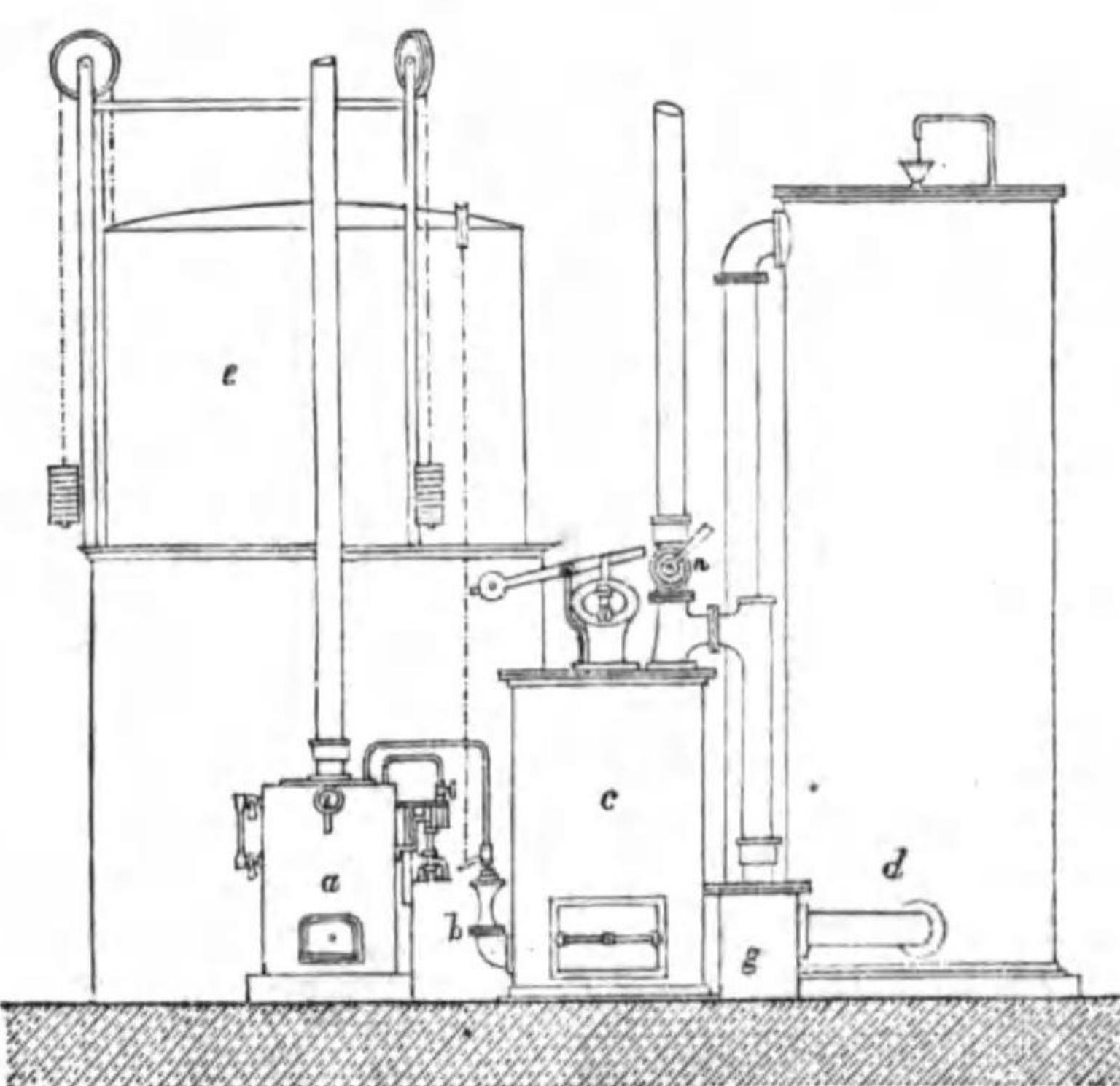
(ハ) 混合瓦斯 Mixed Gas. (英) Mifdgas. (獨)

近時水素ニ富メル「ゼチレートル」瓦斯ヲ瓦斯發動機ニ使用スルコトノ益、增加スルニ隨ヒ「ウォーター」瓦斯製造ノ際空氣ヲ送入シテ「ゼチレートル」ノ熱度ヲ高ムル間ニ發生スル「ゼチレートル」瓦斯ト本來ノ「ウォーター」瓦斯トヲ混合シタルモノヲ以テ發動機ニ使用スルニ至リ更ニ一種ノ氣體燃料ヲ見ルニ及ベリ而シテ此燃料ヲ稱シテ混合瓦斯ト云フ

此混合瓦斯製造裝置ノ考案者タルダウソン氏 (Dowson) ガ其特許明細書 (Fischer : Jahres-Re-

ドイツノ混合瓦斯  
製造器

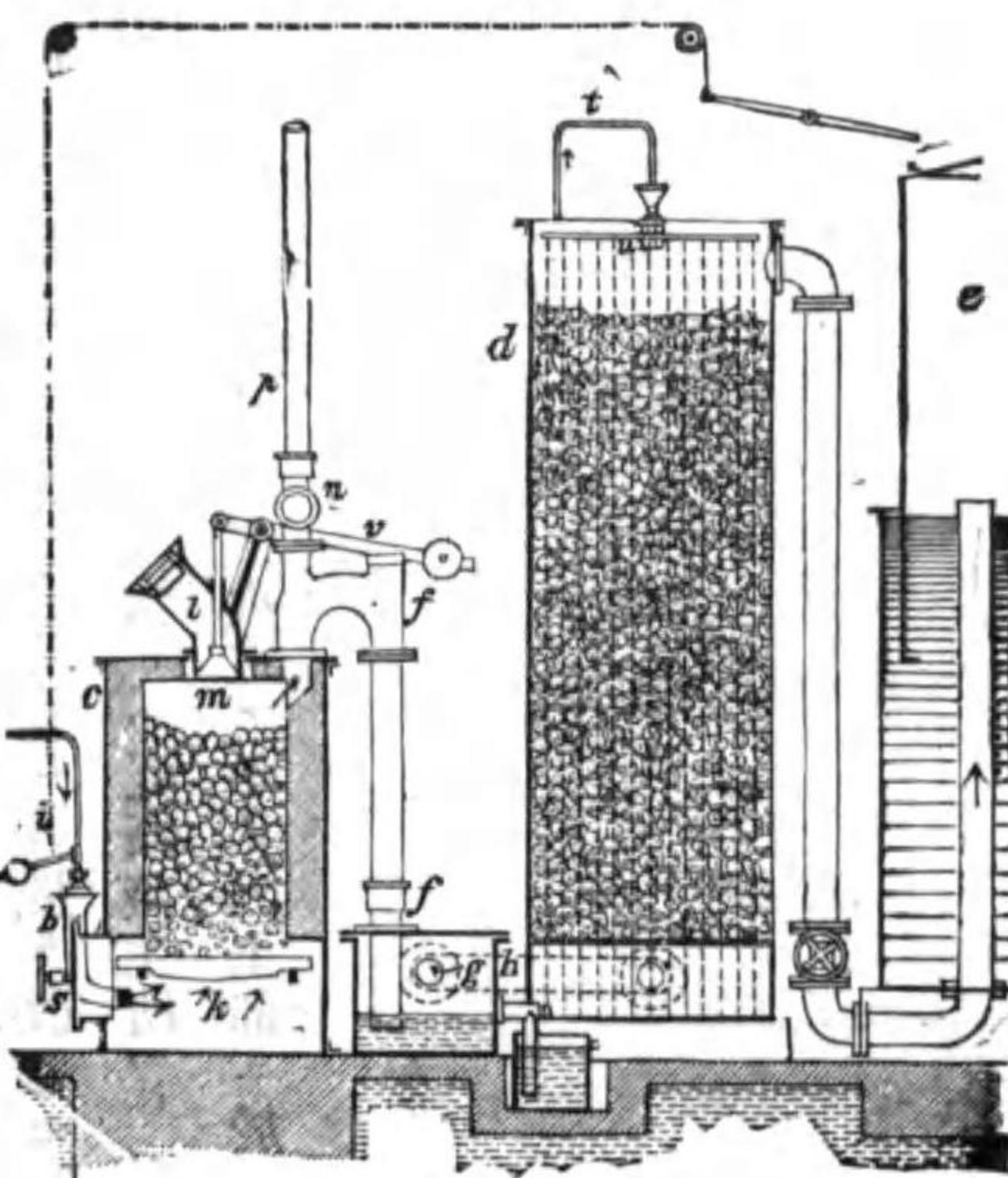
第十四十八圖



richt; S. 1887, 189)」記載シタルモノハ現今漸ク其構造ヲ變更シ就中獨逸國ドイツ瓦斯發動機製造所 (Deutzer Gasmotorenfabrik) ニ於テ改造セシ者ハ第四十八圖及ヒ第四十九圖ニ示ス所ノ如シ即チ a ハ小形蒸氣罐、c ハ瓦斯發生所、d ハ瓦斯洗淨器ニシテ e ハ瓦斯溜ナリ、又 a ナル蒸氣罐内ニハ直立セル火室アリテ其上部ニ於テ鍊鐵製螺旋狀曲管ヲ備ヘ滌罐内ニ生スル蒸氣ヲシテ此管ヲ通シ過熱セラル後「インヂエクター」b ニ至ラシタル後「インヂエクター」b ニ至ラシム、次ニ此過熱蒸氣ハヨリ噴出シ「ゼチレートル」ノ火網ノ下ニ在ル灰溜 k ニ空氣ヲ吹込ムモノトス而シテ灰溜ハ「ゼチレートル」ヲ使用スル間ハ s ナル戸ヲ以テ密閉ス、m ハ耐火煉化石ヲ以テ造レル「ゼチレートル」ニシテ灼熱セル燃料ヲ以テ充タシ石炭詰込口ノ構造ハ普通「ゼチレートル」ノ部ニ於テ既ニ説明シタルモノト同一ナリ

瓦斯製造ノ初メニ當リテ發生スル煙氣及ヒ劣等ノ瓦斯ハ p 管ニ由リテ之ヲ外

氣中ニ放出セシメ其漸ク良質ノモノヲ發生スルニ至レバ、アル活栓ヲ以テ、ア管ヲ遮断シ、「ゼ子レートル」ヨリ來ル瓦斯ヲシテ、f管ヲ通リテ、tニ至ラシム而シテ、f管ガ、g内ノ水面下ニ浸入スルモノハ、「ゼ子レートル」ニ於テ瓦斯ヲ發生セザル場合ニ於テ瓦斯溜内ノ瓦斯ヲシテ、「ゼ子レートル」ノ方へ逆流セサラシムルニ在リ。次ニ瓦斯ハ、gヨリ、f管ヲ通リテ洗淨器dニ至ルモノトス。此瓦斯洗淨器ハ、鐵板ヲ以テ造レル圓筒ニシテ、内部ハ、「コークス」ヲ充満セシメ、t管ヨリ流入スル水ヲシテ、管ニ由リテ、ア管ヲ遮断シ、「ゼ子レートル」ノ瓦斯製造所ニ於テ、t管ヲ通リテ瓦斯溜ニ充満スル。



第十九圖

クシテ其下部ニ集マル水ハ、gニ流レ込ミ後特別ノ裝置ニヨリテ、流出生シムルモノトス。斯クシテ、製造セル瓦斯ノ漸ク瓦斯溜ニ充満スルニ至レバ、蒸汽弇<sup>i</sup>ハ、瓦斯溜ニ連結セル鎖ノ爲メニ、自カラ閉鎖セラレヨリ、「ゼネレートル」ニ入ルヘキ空氣モ亦殆ント杜絶スルヲ以テ瓦斯製造ハ、一時中止セラル、ニ至リ瓦斯溜ノ下降ニ由リテ、蒸氣弇<sup>i</sup>ノ

## 混合瓦斯ノ成分

開カル、ニ及ヒ再ヒ瓦斯ノ發生ヲ始ムモノトス。  
「フィッシャー氏ガ「ハノーヴァー」(Hannover)ノ瓦斯製造所ニ於テ、二箇ノ「ゼネレートル」ヨリ取りテ分析セル平均成分ハ、左ノ如シ。

## 炭酸

七・二

## 一酸化炭素

二六・八

## 「メタン」

〇・六

## 水素

一八・四

## 窒素

四七・〇

## 「メタン」

〇・六

## ダウソン氏瓦斯ノ容積成分

成 分	無焰炭ヨリ製スルモノ	全 上	混 合 瓦 斯
水 素	一八・七三	一七・〇	一八・四
一 酸 化 炭 素	二五・〇七	二三・〇	二六・八
「エ チ タ レ ン」	〇・三一	二・〇	〇・六
素 素 酸	六・五七	六・〇	—
四 八・九七	五・二〇	七・二	—
〇・〇三	—	四七・〇	—

無焰炭、「キログラム」ヨリ得ヘキ瓦斯ノ量ハ、凡ソ四・八立方「メートル」トス而シテ、一立方「メートル」ノ瓦斯ハ、其發熱量一千三百四十五「カロリー」ナルヲ以テ、四・八立方「メートル」ノ總發熱量ハ、六千四百五十六「カロリー」ナリ。其發熱量

大規模ノ製造所ニ  
於テハ石炭ヲ使用  
シ得ヘシ

混合瓦斯ノ最適用

小規模ノ製造ニ於テハ瓦斯ト共ニ生スル「コールター」ヲ除去スルコトハ頗ル困難ナルヲ以テ斯ル製造所ニ於テハ無焰炭若クハ「コークス」ヲ使用スルヲ可トスレドモ大規模ニ製造スル場合ニ於テハ「コールター」ヲ除去スルコト容易ナルヲ以テ通常石炭ヲ使用スルヲ得ヘシ而シテ石炭ヨリ製造セル瓦斯ハ「メタン」ヲ含有スルコト多キノミナラス凡ソ〇・五ヘルセントノ重炭化水素ヲモ含有スルモノナリ、又斯ル製造所ニ於テハ褐炭及ヒ泥炭ノ如キモ使用スルヲ得ヘク且此等ノ炭類ハ之ヲ無焰炭ニ比スルニ頗ル容易ニ水蒸氣及ヒ炭酸ヲ還元シ得ヘキモノトス

同一「ヨークス」ヨ  
リ製造セル各種瓦  
斯燃料ノ成分及ヒ

混合瓦斯ノ最モ適當ナル用途ハ瓦斯發動機用ニ在リテ小形發動機ニ於テモ一時間一馬力ニ付〇・八「キログラム」ノ無焰炭ヲ要スル割合ナリ  
今比較ニ便セン爲メ左ニ同一「コークス」ヨリ製造セル「ゼネレートル」瓦斯ト「ウォーターワス」トノ成分及ヒ分量ヲ示ス

水素	重炭化水素	石炭瓦斯	「セ子レートル」瓦斯
四八〇	三六〇	石炭ヨリ	「コーカス」ヨリ
六五	一九	水チ用ヒス	「コーカス」ヨリ
一九	痕跡〇	水チ用ユ	混合瓦斯
一四〇	〇四〇	「ゼ子レートル」瓦斯	「ウオーターハー」瓦斯
一八四	〇六〇	「コーカス」ヨリ	「ウオーターハー」瓦斯
二三	〇三〇	「ゼ子レートル」瓦斯	石炭ヨリ
四八六	〇四〇	「ウオーターハー」瓦斯	石炭ヨリ
四八	一八一		

### 各種氣體燃料ノ成 分及發熱量

## 各種氣體燃料之成分及發熱量

(十八度ニ於ケル容量比例)

理論 燃焼ニ要スル空氣ノ量 (但シ听ト攝氏度單位)	上 一一二・四 八五・九 一三七四	一〇一・四 七四・七 一一九五	一一三・二 八八・九 一四三一	一五四・〇 一一五・三 一八四五	四一〇・〇 二八四・〇 四五四四	五八一・〇 三八一・〇 六〇九六	八〇六・〇 四九五・八 七九三一
每「リートル」ノ發熱量 (但シ「グラム」ト熱氏度 單位)							

## 燃料ノ發熱量測定法

## 燃料ノ發熱量測定法

各種燃料ノ發熱量ハ左ノ數法ノ一ニ由リテ測定スルヲ得ヘシ

## 第一 原素分析ノ成績ヨリ計算スル法

## 第二 ベルチエー氏(Berthier)ノ法

## 第三 热量計ヲ用フル法

## 第四 多量ヲ試焼シテ測定スル法

## (第一) 原素分析ノ成績ヨリ計算スル法

此法ハ既ニ熱論ノ條下ニ於テ之ヲ説述シタリシガ今獨逸國マグデブルグ汽罐監督協會(Magdeburger Verein für Kesselüberwachung)ニ於テデーラン氏ノ公式(Dulong's Formula)ヲ改正シテ採用セル公式ハ  $W = 8000C + 29000(H - \frac{O}{8}) + 2500S - 600H_2O$  ニシテ  $W$  ハ燃料1「キログラム」ヨリ發生スヘキ熱量即チ求ムル所ノモノニシテ C ハ燃料1「キログラム」中ニ

在ル炭素ノ量 H ハ同シク水素ノ量 O ハ同シク酸素ノ量 S ハ同シク硫黃ノ量  $H_2O$  ハ同シク水分ノ量ニシテ共ニ「キログラム」ノ小數ニテ現ハスヘキモノトス

又近時「ドクトル」ラングバイン氏(Dr. H. Langbein: Thonind. Zeitg., 1898, S. 41.)ノ研究ニ據レバ各種燃料一般ニ適用スヘキ公式ヲ作ルコトハ到底出來難キコトニシテ氏ガ植物質根元ヨリ成レル燃料ニ適用スヘキモノトシテ作レル式ハ左ノ如シ

$$8500C + 27000H + 2500S + (2625O - (9H + W)600) / 100$$

此等諸公式ハ皆其成績精密ナラスシテ之ヲ真ノ發熱量ニ比較スレバ多少ノ差異ナキヲ得ス然レトモ斯ル精密ナラサル計算ニ供スルニモ原素分析ハ頗ル精密ナラサルヲ得ス而シテスク精密ナル分析ヲ要スルニ關セス公式ヨリ計算セル成績ハ不精密ナルヲ以テ此第一法ハ餘り稱揚スヘキモノニアラサルナリ

## (第二) ベルチエー氏ノ法

此法ノ基ツク所ハベルタ一氏ノ定律(Welter's Law)ニ在リテ此定律ニ據レバ燃料ノ絶對的發熱量ハ其還元力ノ多寡ニ比例スルカフニ在レトモ是レ一ノ假定ニ過キシシテ確タル

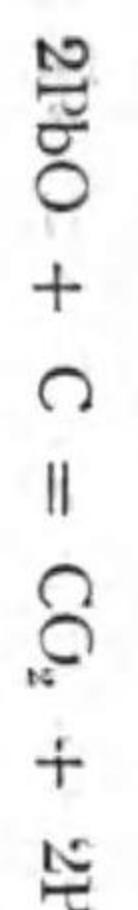
學理的根據ヲ有スルモノニアラサルナリ例ヘバ或ル燃料ヲ酸化鉛( $PbO$ )ト共ニ熱スレバ酸化鉛ハ燃料ノ爲メニ還元セラレテ金屬鉛ヲ生スヘシ即チ其變化左ノ如シ



## ベルチエー氏ノ法

ベルタ一氏ノ定  
律

即チ還元ニ由リテ生セル金屬鉛ノ量ハ燃料中ノ炭素ノ量ト或ル比例ヲ有スルモノニシテ此炭素ノ量ハ發熱量ノ標準トナルヘキモノナリ



$$12\text{gr.} \quad 2 \times 207 = 414\text{gr.}$$

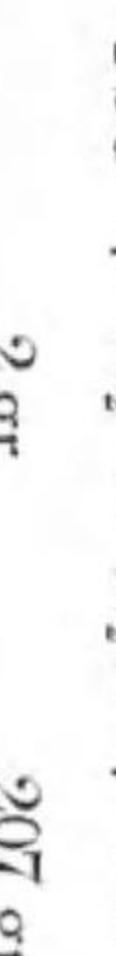
即チ金屬鉛四百十四「グラム」ハ炭素十一「グラム」ニ匹敵スヘキ比例ナリ而シテ十二「グラム」ノ炭素ハ  $12 \times 8080 = 96960$  即チ九萬六千九百六十「カロリー」ノ熱ニ對比スヘキモノナルヲ以テ金屬鉛一「グラム」ハ  $\frac{96960}{414} = 234$  即チ二百三十四「カロリー」ニ相當スヘキモノナリ

今此法ニ由リテ測定試験ヲ行ハシニハ試験セントスル燃料一「グラム」ヲ純粹ニシテ粉末トシタル金密陀(酸化鉛)四十乃至五十「グラム」若クハ白鉛(炭酸鉛)七十乃至八十「グラム」ト混和シ之ヲ粘土製坩堝ニ入レ蓋ヲナシテ熱スヘシ而シテ坩堝内ノ物量全ク熔融スルニ及シテ尙暫時ノ間熱ヲ高メ後ニ之ヲ冷却セシムヘシ、斯クシテ坩堝内ニ生セル金屬鉛塊ハ注意シテ之ニ附着セル熔滓ヲ除去シ然ル後其重量ヲ秤定スルモノトス而シテ得ル所ノ重量(「グラム」數)ニ二百三十四ヲ乘スレバ其積ハ即チ供試燃料ノ發熱量ナリ

ベルチエー氏ノ法ニハ二箇ノ誤アリ

此ベルチエー氏ノ法ハ頗ル簡単ニシテ實用ニ適シタルモノ、如シト雖トモ二箇ノ誤アリ即チ其第一ハ燃料中ノ水分ヲ蒸發スルニ要スル熱量ヲ計算ニ加ヘサルコトニシテ第二ハ燃料中ノ炭素ノミナラス水素モ亦還元作用ヲナスコトヲ考ヘサルニ在リ即チ炭素ト水素トノ還

元作用ハ其重量ニ比例スルコト全ク異ナリ



$$2\text{gr.} \quad 207\text{ gr.}$$

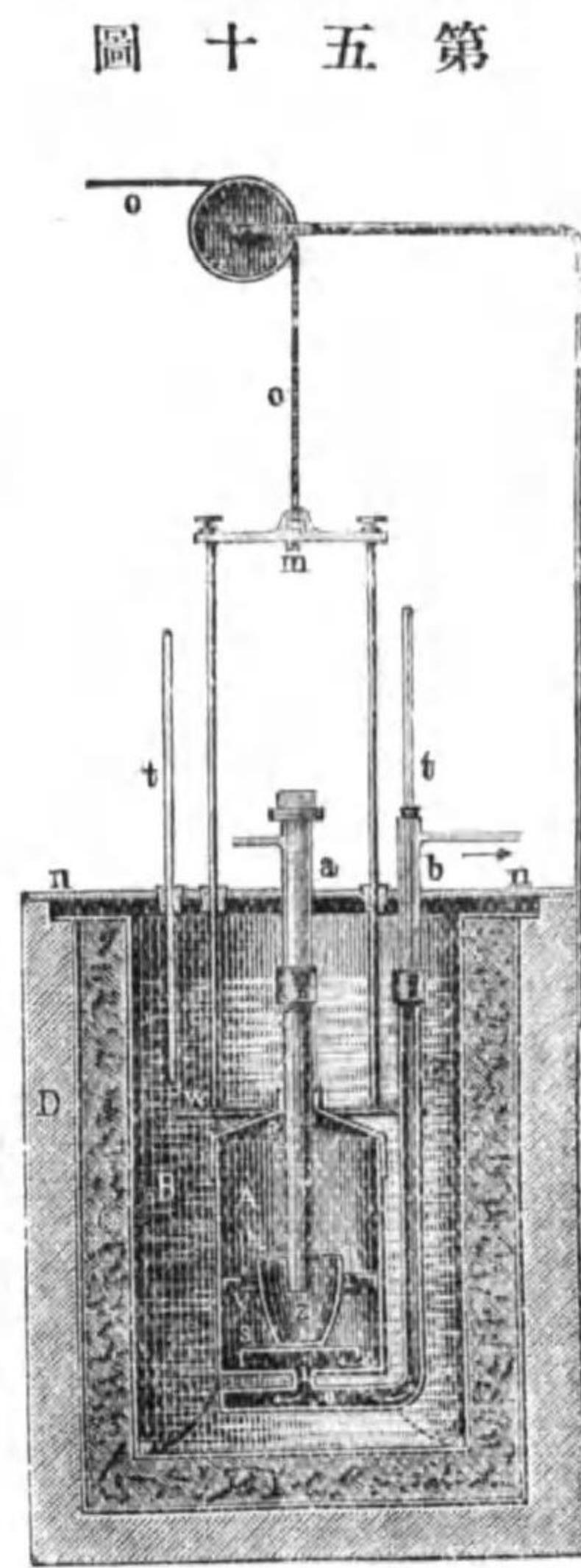
即チ二「グラム」ノ水素ハ二百〇七「グラム」ノ金屬鉛ニ匹敵シ水素二「グラム」ノ發熱量ハ  $2 \times 34462 = 68924$  即チ六萬八千九百二十四「カロリー」ニ相當スヘキモノナリ、然ルニ上ノ式ニ於ケルガ如ク水素二「グラム」ハ鉛二百〇七「グラム」ニ相當スルヲ以テ鉛二百〇七「グラム」ハ六萬八千九百二十四「カロリー」ニ相當ス即チ一「グラム」ノ鉛ハ  $\frac{68924}{207} = 333$

即チ三百三十三「カロリー」ニ相當スルモノナリ然ルニベルチエー氏ノ計算ニ於テハ炭素ノミヲ用ヒタルヲ以テ一「グラム」ノ鉛ハ二百三十四「カロリー」ニ相當スルモノトセリ、故ニ可燃性水素ノ多量ヲ含有スル燃料ニ於テハベルチエー氏ノ方法ニ由テ得ル所ノ成績ハ真ノ發熱量ヨリモ低キ數ヲ生シ之ニ反シテ多量ノ水分ヲ含有セルモノニ在テハ眞ノ價ヨリ高キ數ヲ生スルモノトス

### (第三) 測熱器 ノ用フル法

測熱器ヲ用フル法

測熱器ノ數ハ頗ル多クシテ今悉ク之ヲ記載スルコト能ハスト雖トモ廣ク知ラレタルモノ一二ヲ左ニ記載セントス  
●●●●●●●●  
ベルチエー氏測熱器 第五十圖ノAハ銀製燃燒器ニシテ其中ニ酸素ヲ流通セシメテ供試



品ヲ燃燒セシムルナリ  
今苛性加里ヲ以テ洗淨  
シタル後乾燥セラレタ  
ル酸素ハ護謨管ヲ以テ  
燃燒器Aニ接續セル玻  
璃管aヨリ入り來リ白  
金管rニ由テ大約一

「グラム」ノ供試料ヲ盛レル白金坩堝zニ送ラル、ナリ此坩堝ハsナル銅製三脚臺上ニアル  
白金輪vノ上ニ靜置セルモノニシテ燃燒ニ由テ生スル瓦斯ハmナル白金網ヲ通リテ逃出シ  
此網ハ燃燒ノ終リニ至テハ赤熱トナリ煤及ヒ一酸化炭素ヲ燒キ盡クスノ用ヲナス次ニ此瓦  
斯ハ下降シテi器ニ入りcヲ通リテ遂ニbヨリ逃去ルベシ然レトモ其逃去ル前ニ於テ  
瓦斯ハ其熱ヲ周圍ノ水ニ與ヘテ其熱度ヲ互ニ相平均スルモノニシテ此熱度ハbニ挿入セル  
驗溫器tニ由テ檢視セラル、モノナリ

測熱器Bハ最初蒸餾水一千五百「グラム」ヲ以テ之ニ盛リ其分量ハ精密ニ測定シ置クヘキモ  
ノトス、Dハ木製外被ニメ熱ノ逃出ヲ防クニ供シBトDトノ間隙ナルCハ玻璃綿Glass wool  
ヲ以テ之ヲ充塞スルヲ可トストモ又空虛ナラシムルモ妨ナシ、Wハ半月形ノ攪拌器ニシテ  
Oナル紐ヲ引キテ之ヲ上下セシメ試驗中水ノ溫度ヲ平均セシムルニ供ス又使用スヘキ驗溫

器ノ精粗ハ直チニ試驗ノ成績ニ影響スヘキヲ以テ成ルヘク精密ナルモノヲ要シエナ製標準  
玻璃ノ驗溫器ニシテ一度ノ百分ノ一マテ讀ミ得ヘキモノヲ用フ

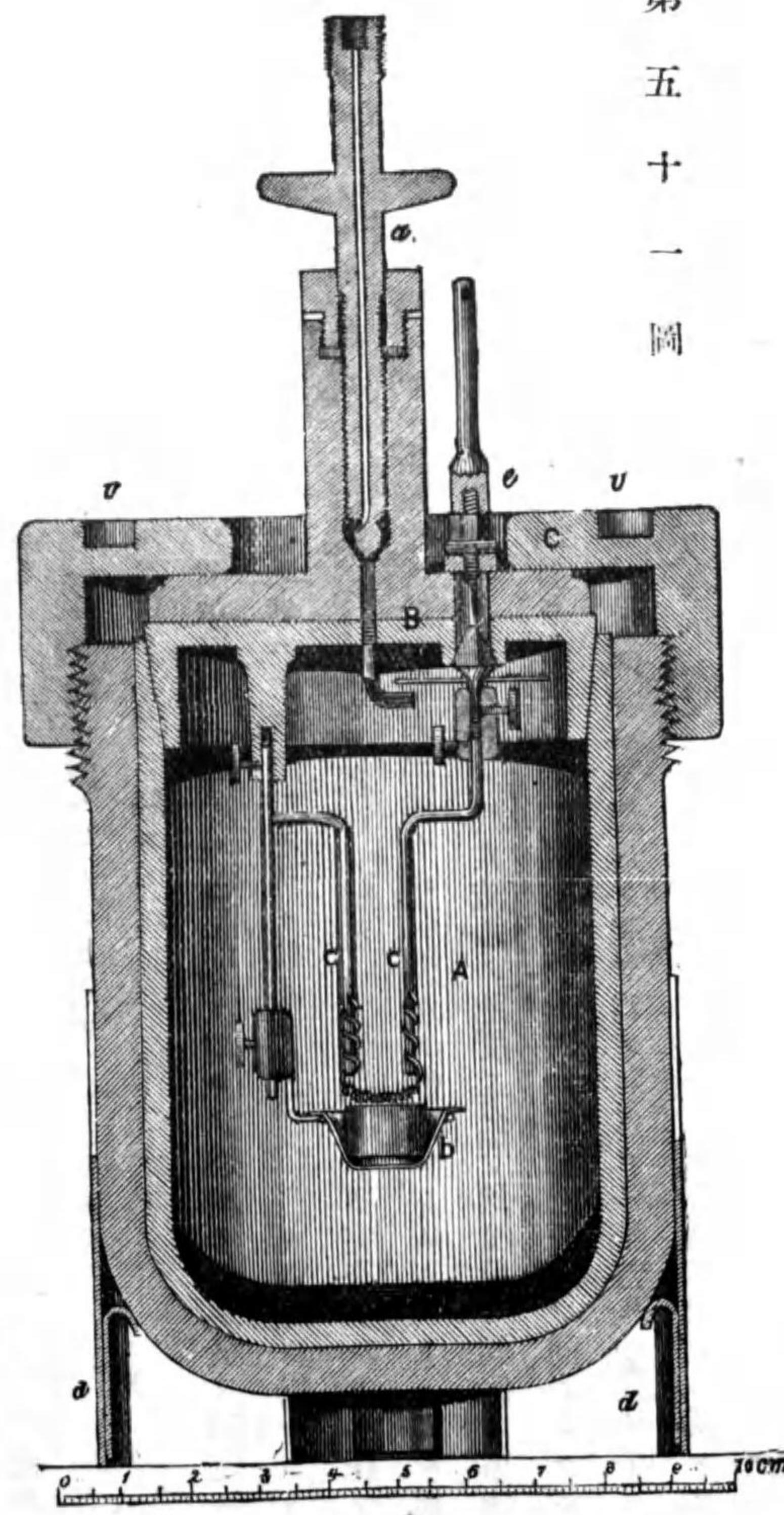
此器ノ使用法ハ物理學ノ書ニアルヲ以テ今之ヲ略ス

●●●●●●●  
ベルテロー氏燃燒器 今ヨリ凡ソ十年以前ニ於テハ測熱器ヲ用キテ燃料ノ發熱量ヲ測定ス  
ルコト頗ル困難ニシテ第一流ノ實驗者ニアラサルヨリハ容易ニ信據スヘキ成績ヲ得ルコト  
能ハサルモノトセリ而シテ其原因ハ主トシテ器械ノ構造ト其使用法ノ不完全ナルトニ在リ  
キ即チ舊來ノ如ク開放セル測熱器ニ於テ該當燃料ニ必要ナリト測定セラレタル事情ト正シク同シカラシ  
徐ナルヲ免カレス元來此試驗ヲナスニ當リテハ酸素流通ノ速度・方向・熱度及ヒ其他ノ事情  
ヲシテ嘗テ預備實驗ニ於テ該當燃料ニ必要ナリト測定セラレタル事情ト正シク同シカラシ  
メサルニ於テハ煙煤ヲ生スルカ若クハ不完全ノ燃燒ヲ起シ爲メニ多クノ辛苦モ一朝徒勞ニ  
屬スルニ至ルヘシ而メ灰中ニ混入セル炭分ヲ悉ク燃ヤシ盡クスコトハ頗ル緩  
然ルニベルテロー氏(Berthelot)ハ一種完全ナル燃燒器ヲ案出シ以テ從來ノ測熱法ニ於ケル  
缺點ヲ補ヘリ、今簡略ニ氏ノ燃燒法ヲ述フレバ高壓ニ於テ供試料ヲ燃燒セシムルニアリテ  
ベルテロー氏ノ實驗證明ニ據レバ如何ナル成分ノ燃料ト雖トモ高壓ニ於ケル過剩ノ酸素中  
ニテ燃燒セシムルトキハ少シモ不燃燒分ヲ留メシテ完全ニ燃燒スルモノナリト云ヘリ、  
其他特別ノ利益ハ試驗ニ要スル時間頗ル短ク僅々數秒時ニシテ足ルヲ以テ啻ニ試驗結了ノ

ペルテロー氏ノ燃  
燒器

速ナルノミナラス試験進行ノ短捷ナルガ爲メ外氣ノ溫度ニ於ケル變化等ノ爲ミニ生スル誤  
差ヲシテ極メテ少ナカラシムルヲ得ヘシト云フ  
ペルテロー氏ノ燃燒器ハ第五十一圖ニ示スガ如キ坩堝形ノ器ニシテ鑄鋼ヲ以テ之ヲ作り其  
外面ハ「ニッケル」鍍金ヲ施シ其内面ハ其厚サ凡ソ四分ノ一「ミリメートル」ナル白金若クハ

### 第五十一圖



測熱器トデューロン  
ン氏ノ公式トノ成  
績ニ於ケル差異

黃金板ヲ以テ之ヲ張リ以テ鋼ノ酸化ヲ預防ス即チ圖中Aハ鑄鋼燃燒器ニシテ之ヲ使用スル  
ニ當リテハddナル真鎰臺ニ上スハキモノトス、Bハ其下部及ヒ内面ニ於テ全ク白金ヨリ成レ  
ル蓋ニシテ外蓋Cハ鋼製ナリ而シテ此蓋トA器トノ接合ハ極メテ密着セシメサルヘカラス  
是レ二十五氣壓ノ酸素ヲ送入シ且其内部ニ於テ爆烈ヲ起ス際ニモ瓦斯ノ逃出スルコトナカ  
ラシムルヲ要スレバナリ故ニ其接觸スル部分ニハ鉛ノ薄板ヲ挿ミテ之ヲ密閉セリ、aハ螺旋  
管ニシテA器中ニ酸素ヲ送入シ且ツ燃燒殘留瓦斯ヲ逃出セシムルニ供ス而シテ其下端ニア  
ル曲管ハ白金ヲ以テ之ヲ造ルモノトス

A器ノ内部ニハ蓋ニ附屬シテ供試燃料ヲ盛ルヘキ白金製小皿アリテ其位置ハ螺旋ヲ以テ變  
更スルコトヲ得ヘカラシメ又CCハ電流ノ兩極ニシテ極メテ細キ鐵線ヲ以テ之ヲ結合シ燃料  
ニ點火スルモノトス

此第三法即チ測熱器ヲ以テ測定セル發熱量ハデューロン氏(Dulong)ノ公式ニ據リテ計算セ  
ルモノト多少ノ差異アリテ此差異ノ最少ナルハ有機組織ノ最少ナルモノ即チ最モ礦物性ナ  
ル燃料即チ「コークス」石炭及ヒ石油等ノ如キモノニ在リ其差大畧左ノ川シ

石炭

二「ベルセント」

褐炭

五「ベルセント」

燃料 番號	成 分 熱 量	泥炭		八ペルセント		樹木		十五ペルセント		差 異
		炭 素	水 素	酸 素	硫 黃	水	發 熱 量	測 熱 器	デューロン 氏式	
第一號	七五・八	四・八	七九	〇・九	七・七	七二・八八	(+)一・一七「カロリー」	一・六%		
第二號	八四・二	一三・一	二・七	一・八	—	一〇・四四八	一〇・九九三	(+)五・四五「カロリー」	五%	
第三號	八四・〇	一三・四	二・七	—	—	一〇・一二一	(+)四・二七「カロリー」	四・二%		
第四號	六〇・一	五・七	七八	—	—	一・二	三・〇	六・一八三	〇・八%	
第五號	二七・七	二・九	一〇・二	二・五	四・七・七	二・四五六	二・一三〇	(+)一一六「カロリー」	一〇・一%	
第六號	三一・九	三・〇	二〇・〇	二・一	三・三・一	二・四九八	二・七一	(+)一一三「カロリー」	七九%	
第七號	三六・六	五・五	三三・五	二・五・一	二・五・一	二・九六七	三・四一八	(+)四・六一「カロリー」	一三・五%	
第八號	四四・四	六・二	四九・四	三・五	三・五	三・五・二	三・八五五	(+)三・〇三「カロリー」	七・九%	

今數例ヲ左表ニ示サン

- 第一號 英國ヴィクトリア產石炭  
第二號 米國產石油(重)  
第三號 米國產石油(輕)  
第四號 ボヘミア產褐炭  
第五號 獨逸國ザクセン州產褐炭

## 法多量ニ就テノ測定

## (第四) 多量ノ燃料ヲ用フル測定法

上ニ記述セシ第一ヨリ第三ニ至ル方法ハ皆多少ノ缺點アリ就中三法共ニ通スルモノハ供試料ノ少量ナルニ限ルヲ以テ燃料ノ成分ハ自ラ不同アルヲ免レズ故ニ充分其平均ヲ得タルモノニ就テ測定スルニ非サレバ其成績ハ信據スルニ足ラサルモノナリ何トナレバ極メテ少量ノ供試料ニ就テ測定スル場合ニ於テハ其試料ニ於ケル僅少ノ差異モ亦全成績ニ於テ著シキ影響ヲ及ホスモノナルヲ以テ多量ノ供試料ヲ燃焼シ其發熱量ヲ測定スルニアラサレバ稍完全ナル成績ヲ得サルモノナレバナリ、即チ第一ニ石炭ノ灰分ハ頗ル不平均ナレモ數百「キロ前三法ニ通スル缺點

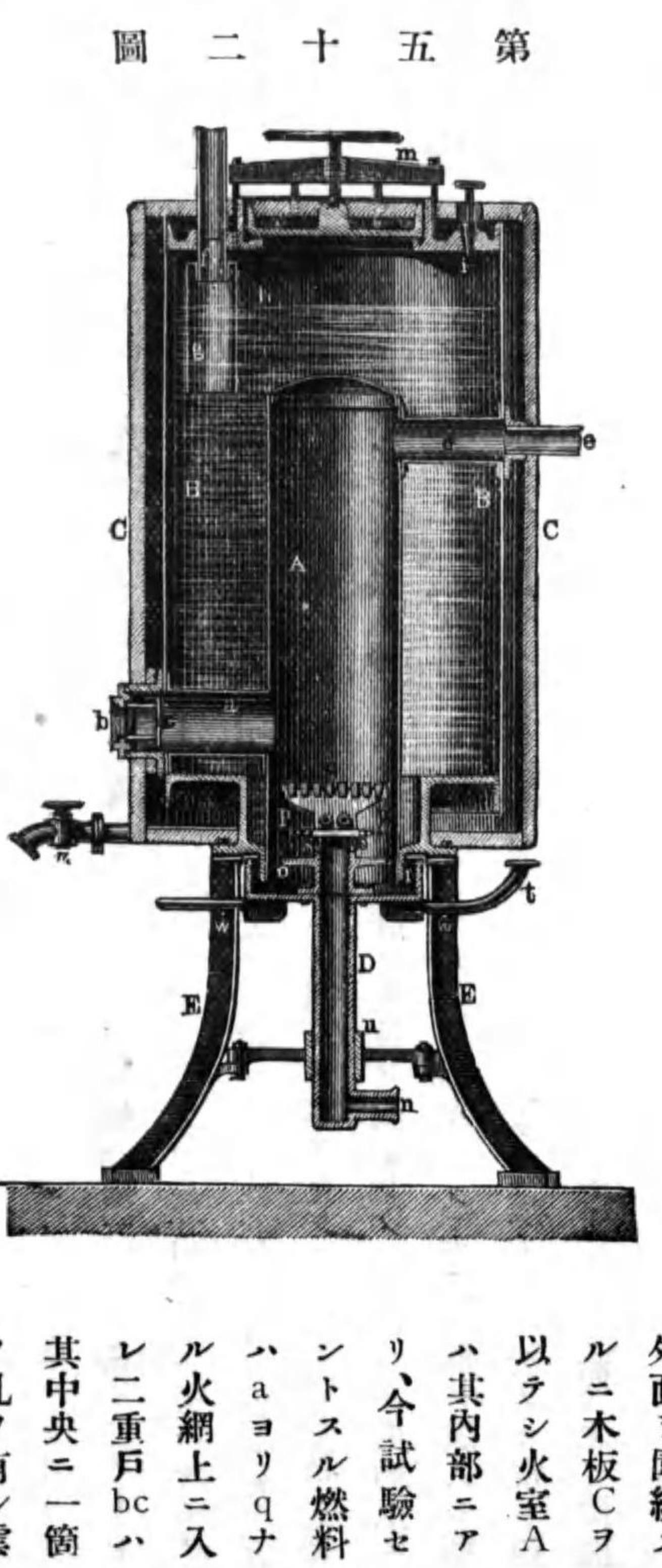
グラム」ヲ燃燒セシムレバ其灰分ニ相當セル實際ノ價値ヲ得ヘク、又第二ニハ燃料ノ狀態モ其良否ニ應シテ實際ノ成績ヲ生スヘシ是レ普通測熱器ヲ用ヒテ測定セルモノハ絕對的發熱量ナレトモ各種燃料ハ其狀態ノ如何ニ應シテ實際ニ使用スル場合ニ於テハ其絕對的發熱量ト著シク異ナレル成績ヲ生スルモノニシテ塊炭ハ實地ニ之ヲ使用スルトキハ粉炭ヨリモ効力大ナレモ粉炭ニ在テハ充分燃燒セス其一部分ハ灰ト共ニ火網ノ間ヨリ墜落スルモノナリ又餅塊トナル度ノ多少ハ實地使用上ノ成績ニ影響スルモノニシテ餅塊性大ナル石炭ニ於テハ燃燒ノ際未タ燃エ終ラサル炭分ヲ包入スルヲ以テ餅塊トナラサル石炭ニ比シテ其實効幾分カ劣ルモノトス

測熱器ヲ以テ試驗セル成績ト實地ニ使用スル成績トニ尙ホ一ケ條ノ差異アルハ他ニアラス、即チ石炭ノ瓦斯發生量如何ニ在リ而シテ瓦斯ヲ多量ニ發生スルモノハ長キ焰ヲ生スルヲ以テ陶磁器及ヒ「ガラス」製造蒸氣罐及ヒ蒸發用等ニハ短焰性即チ瓦斯ヲ發生スルコト少ナキモノヨリ勝レリトモ熱量ヲ一點ニ集合セシムル灼熾用ニハ瓦斯ヲ發生スルコト少ナキモノヲ勝レリトス

普通ノ測熱器ト燃料ヲ實際ニ使用スル法トノ中間ニ位スル試驗器ハボレー氏 (Bolley) ノ測熱器ニノ此器械ハ通常ノ測熱器ト實地ニ燃料ヲ使用スルトノ一般ノ利益ヲ兼有スルモノニ數千「リットル」ノ水ヲ容ルヘキ小形汽罐ヨリ成リ火室ハ熱ノ亡失ヲ避ケンガ爲メ汽罐ノ内部ニ在リテ火室ニ於ケル燃燒ニ供スル空氣ハ風輪ヲ以テ之ヲ送入シ燃燒ニ由テ生スル火

氣ハ金屬管ヲ以テ先ツ汽罐内ノ水中ニ通シ次ニ別器ニ盛レル冷却用水中ヲ通過シタル後外氣中ニ逃出ス而シテ汽罐ハ熱ノ亡失ヲ防カン爲メ木板ヲ以テ其外面ヲ張ルモノトズ

第五十二圖ハボレー氏ノ測熱器ヲ示スモノニシテ鑄鐵製ノ足Eノ上ニ直立汽罐Bヲ据ヘ其



第十五圖

母板ヲ以テ閉チ以テ内部ノ火勢ヲ見ルニ供ス而メ汽罐ノ蓋ニハ「マンホール」mヲ具ヘ蒸發セシムヘキ水ハヨリ注入シ殘留セシムルモノハヨリ流出セシムルモノトス。又管ヨリ出ヅル蒸氣水ヲ共ニ持去ルコトナカシメンガ爲メ其外部ニgナル太キ管ヲ附ケタルヲ以テ

蒸氣ハ  $t_1$  ト  $t_2$  トノ間ヲ逸出セアルヲ得サルモノトス

火室Aノ下ニハ「ナル皿」アリ、 $t_1$  管ヲ以テ之ニ水ヲ盛リ以テ空氣ノ流通ヲ遮断スルヲ得セシム而メ此皿ハ「ナル導桿」内ニ具ヘタルD管ヲ以テ之ヲ上下セシメW<sub>1</sub>ヲ以テ之ヲ固定スルモノトス、又火室ニ送入スヘキ空氣ハ風輔ヨリ護謨管ヲ以テニ入ラシムレバSナル横穴ヨリO-Pナル二皿ノ中間に入りPニ穿テル穴ヲ通リテ火網qノ下ニ至ルモノトス而シテdヨリ逃逸スル燃燒生成物ハ扁平ナル真鑑管eヲ通リテ出ツ、此真鑑管ハ幅三十「センチメートル」深サ五十「センチメートル」長サ二「メートル」ニシテ水ヲ充テタル亞鉛槽中ニ横ハルモノトス今此測熱器ヲ以テ燃料ノ發熱量ヲ測定センニハ先ツ汽罐ニ水ヲ入レテ凡ソ其高サノ五分ノ四ニ至ラシメ其水ノ重量ト熱度ヲ記録シ亞鉛槽ニモ同シク水ヲ充タシ其重量ト熱度トヲ記シ置クヘシ水ヲ充テ終レバ火ヲ付ケタル木炭少許ノ重量ヲ測定シタルモノヲ火網上ニ入レ適度ニ細粉シテ秤量シタル供試燃料ヲ入レbcナル火戸ヲ閉鎖シタル後ニ風ヲ送入シスクシテ燃料ノ盛シニ燃燒スルニ及ヘバ時々少許ツ、加フヘシ、斯ク燃燒ノ間ニ於テモ常ニ亞鉛槽内ニ於ケル水ノ熱度ヲ觀察シ其熱度ヲシテ上下層トモ平均ナラシムル爲メ屢々之ヲ攪拌スルヲ要ス

三十乃至四十「キログラム」ノ水ヲ蒸發シタルトキハ燃燒ヲ中止シ火網上ニ殘留セル燃料ヲ取出シ之ヲ鐵板製器内ニ密閉シテ其燃燒ヲ消シ冷却スルニ及シテ之ヲ秤量シ其重量ハ最初ニ秤取シタル燃料ノ重量ヨリ減却スヘシ而メ又最初點火用ニ供シタル木炭ノ量モ亦之ヨリ減算スヘキモノトス

今此試験ニ於テ發生シタル熱量ハ左ノ四項ヨリ成ルモノトス

(第一) 汽罐内ニ盛レル水ヲ百度マテ熱スルニ要スル熱量W<sub>1</sub>ハ

$$(W_1 = G_1 \times (100 - t_1))$$

ナル公式ヨリ算出スヘキモノニシテG<sub>1</sub>ハ汽罐内ノ水量、t<sub>1</sub>ハ試験ヲ始ムル時ニ於ケル水ノ熱度ナリ

(第二) 百度ノ水ヲ變シテ百度ノ蒸氣トナスニ要スル熱量W<sub>2</sub>ハ

$$W_2 = G_2 \times 537$$

ナル公式ヨリ算出スベキモノニシテG<sub>2</sub>ハ蒸發セシ水ノ重量又五百三十七ハ蒸氣ノ潛熱ナリ

(第三) 汽罐ヲ百度マテ熱スルニ要スル熱量W<sub>3</sub>ハ

$$W_3 = G_3 \times S(100 - t_2)$$

ナル公式ヨリ算出スベキモノニシテG<sub>3</sub>ハ汽罐ノ重量ニシテSハ其比熱、t<sub>2</sub>ハ最初ノ熱度、t<sub>3</sub>ハキノ熱度ナリ

(第四) 亞鉛槽内ノ水ヲ熱スルニ要スル熱量W<sub>4</sub>ハ

ナル公式ヨリ算出スベキモノニシテG<sub>4</sub>ハ亞鉛槽内ニ盛レル水ノ重量、t<sub>4</sub>ハ最初ノ熱度、t<sub>5</sub>ハ試験ヲ終リタルトキノ熱度ナリ

故ニ燃料「キログラム」ノ發熱量  $W$  ハ

$$W = \frac{W_1 + W_2 + W_3 + M_4}{a}$$

燃料ノ効率  
實地汽罐用燃料ニ於テ蒸發用ニ實効ヲ與フル熱量ハ其化學的成分ヨリ理論上計算シタル絶對的發熱量ノ四十二乃至七十一「ペルセント」(Nach Hartig: Untersuchungen über die Heizkraft der Steinkohlen Sachsen, 1860) ナルヲ以テ石炭ノ實地ノ効率ハ其理論上ノ數ノ三分ノ二ト看做スヲ得ベシ又シ。イラー、ケストナー氏 (Scheurer-Kestner: Dingl. Polyg. Journ., 1890, S. 22; 1871, S. 459; Spr. Saal: 1885, S. 630.) の試驗ニ據レバ燃料ヨリ發生スル熱量ハ凡ソ左ノ如ク分配セラル、モノトス

e 壁其他ヨリ逃出スルモノ	二四・五
合計	一〇〇・〇
a 空氣中ニ	五・五
b 燃燒成生物ニ	五・九
c 煤中ニ	〇・五
d 水蒸氣中ニ	一・五
e 壁其他ヨリ逃出スルモノ	二四・五

ボレー氏測熱器ヲ  
使用スルニ要スル  
注意

- 第一 燃料ノ重量ヲ精密ニ秤定スルコト
- 第二 燃料ノ水分ヲ測定スルコト
- 第三 同一地ヨリ產出スルモノト雖トモ灰分ヲ含有スルコト多少アルヲ以テ堆積ノ各部ヨリ平均シタル供試品ヲ採ルコト
- 第四 若シ數回試驗ヲ行フトキハ一回ハ凝結殼ナキ汽罐ヲ以テシ他ノ時ニハ凝結殼アルモノヲ以テスルガ如キコトナカルベキコト インクラステーション
- 第五 每回同壓ニ於テ蒸氣ヲ逃出セシムルコト
- 第六 試驗ノ時間ハ餘リ短カルヘカラス而シテ毎回時間ノ長短ヲ同一ニシ最初冷カナル汽罐等ノ影響ヲシテ成ルヘク同一ナラシムルコト及ビ燃燒ノ強弱モ毎回同一ナラシムルヲ
- 第七 罐ニ給水スルコトアレバ毎回其時ヲ同一ニシ又試驗中汽罐内ノ水高ヲシテ成ルベク同一ニスベシ且一時ニ過量ノ冷水ヲ注入シテ沸騰ヲ中絶セシムルガ如キコトナカルベキコト
- 第八 蒸發セル水量ヲ測定スルニハ凝縮セシ水量ニ據ラズシテ汽罐内ニ注入セシ水量ト試験後ニ殘留セルモノトノ差ニ據リテ知ルヲ可トス是レ蒸氣ヲ凝縮セシムルニハ其著量ヲ亡

氣體燃料ノ發熱量  
測定器

測定器

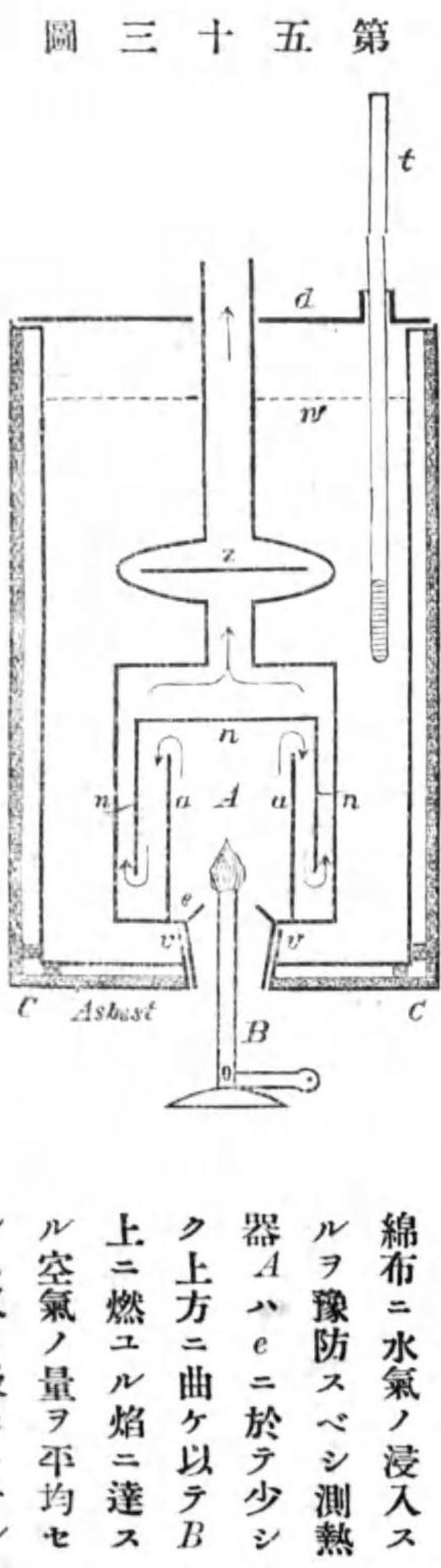
- 失スルコトアレバナリ  
第九・灰ノ量ヲ秤定スルコト

## 氣體燃料ノ發熱量測定器

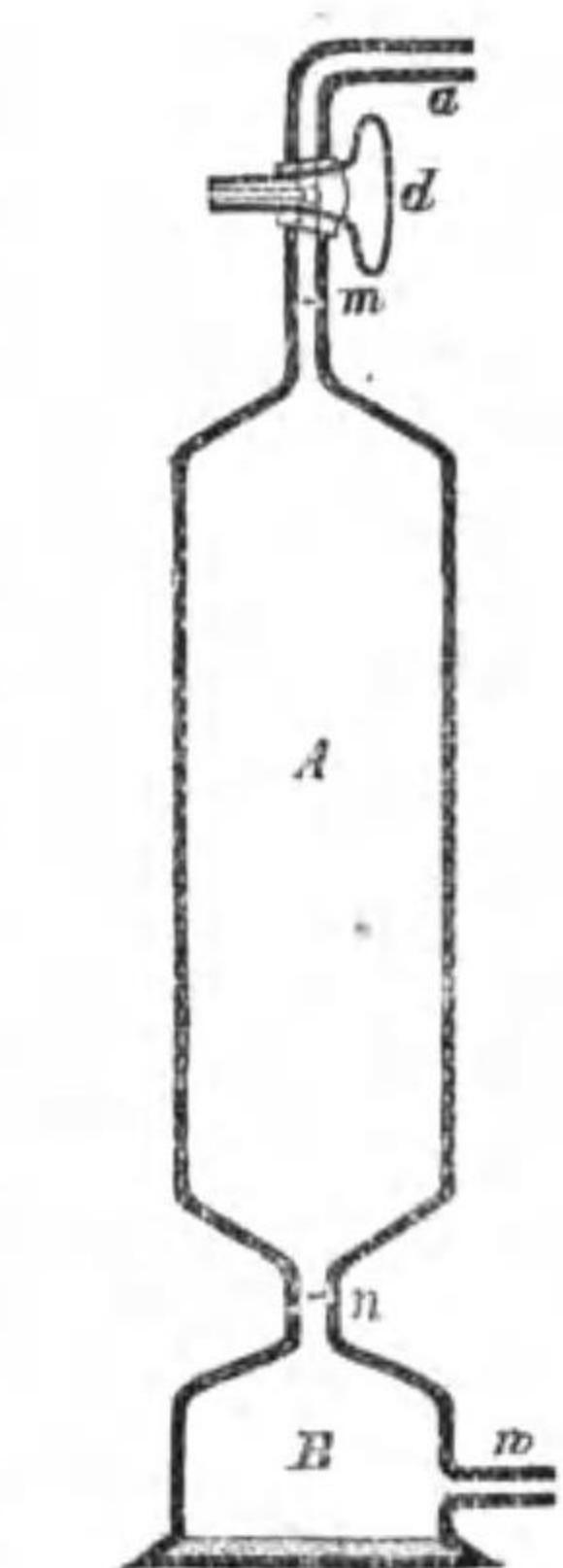
氣體燃料ノ發熱量ハ其化學的成分ヨリデューロン氏ノ公式等ニ據リテ計算シ得ヘシト雖ドモ

斐シヤー氏 (F. Fischer) ガ固體燃料ノ測熱器ニ模擬シテ造リタル測熱器ヲ使用スルトキハ其測定速カニシテ且其使用法甚タ簡便ナリ

第五十三圖ハ氣體燃料ノ發熱量測定器ヲ示スモノナリ即チ C ハ真鎘板ヲ以テ造リタル器ニシテ其内面ニ石綿布ヲ附シ其内ニ水ヲ盛ルベキ器ヲ入ル、モノトス而シテ下部ヰニ於テハ



第五十四圖



「ニッケル」若クハ白  
金器ニ由リテ瓦斯ヲ  
最初下方ニ向ケ次ニ  
上方ニ昇ホサシム此  
裝置ニ由レバ瓦斯ハ

其未ダ完全ニ燃燒セザル前ニ於テ水ヲ以テ冷却セル器面ニ觸ル、コトナキモノトス、又瓦斯ノ逃出スル管ニハ扁平ニ膨脹セル部分アリテ其内ナル板ニハ其周邊ヲ鋸齒狀トナシ以テ逃出スル瓦斯ヲシテ充分冷却面ニ觸接セシムルコトヲ得セシム、d ハ器ノ蓋ニシテ通常測熱器ノ如ク t ナル寒暖計ト攪拌裝置トヲ有スルモノトス

瓦斯燈 B ニ給スル瓦斯ノ量ハ小形瓦斯「メートル」ヲ以テスルカ或ハ第五十四圖ノ裝置ヲ以テ測定スルモノトス、第五十四圖ノ A ハ通常石炭瓦斯用ニハ二百乃至五百立方「センチメートル」ニシテ「ゼチレートル」瓦斯用ニハ凡一「リットル」ノ容積アルモノヲ要ス又第五十四圖ニ示セル裝置ノ下部 B ヨリ分枝スルガ管ハ之ヲ水ニ充テタル「フラスコ」ノ下部ニ連接シ a ハ同シク瓦斯燈（第五十三圖 B）ニ連接ス此「フラスコ」ニ充タスヘキ水ハ試驗セントスル瓦斯ヲ以テ飽和セシメタルモノニシテ今「フラスコ」ヲ高ク上グレバ其内ニアル水ハ「ゴム」管ニ由リテ B 及ヒ A 内ニ流入シテ之ヲ充タスヘシ、今 d ナル三方栓ヲシテ A ト供試瓦斯溜トヲ連接セシメ「フラスコ」ヲ下ストキハ水ハ再ヒ「フラスコ」ニ流レ戻リテ瓦斯ハ A 及ヒ

Bノ一部ヲ充タスニ至ルヘシ茲ニ於テdヲ回轉シテaトdノ通路ヲ開カシメ「フラスコ」ヲ舉グレバ水ハ再ヒB及ヒAニ流入シテaヨリ瓦斯ヲ逃出セシムヘシ斯ノ如ク四五回繰返ストキハ連接用護謨管等ニアリシ空氣ハ悉ク此痕跡ヲ止メサルニ至ルヘシ

今實地ニ之ヲ使用セントセバ第五十三圖ノA内へ供試瓦斯ヲ充テdヲ回轉シテAトaヲ開通セシメラシメdナル蓋ヲナシ寒暖計dノ上昇ヲ停止スルヲ見テ其度ヲ記帳スヘシ茲ニ於テ既ニ記述セル方法ニ據リテ第五十四圖ノA内へ供試瓦斯ヲ充テdヲ回轉シテAトaヲ開通セシメ「フラスコ」ヲ高處ニ上ケ其水ノ流下ノ度ハ「スクルーピンチコック」ヲ以テ之ヲ制限シ瓦斯燈Bノ火焔ハ豫備試験ニテ測定セシ大サヲ有セシムヘシ而シテ「フラスコ」ヨリ流入スル水ノ漸クB内ニ入りテ其面n點ニ達スルヤ否ヤd栓ヲ塞キテ燈火ヲ消滅セシメ尙一二分時間攪拌ニ示スガ如クナラシメ且攪拌器ヲ上下シテ器内ノ水ヲ充分混合セシムヘシ而シテ「フラスコ」ヨリ流入スル瓦斯ノ燃燒ニ由リテ生出セル水分ノ大部分ハ測熱器内ニ於テ凝縮スルヲ以テ之ヲ測定センニハdナル蓋ヲ取り去リ冷却用水ヲ流出セシメ測熱器Aヲ取出シ其外面ヲ乾カシテ其重量ヲ秤リ次ニ之ヲ温メテ其内部モ充分乾燥セシメ再ヒ其重量ヲ測定スルトキハ其減量ハ即チ

Aヲ充タシテ其面n點ニ達スルヤ否ヤd栓ヲ塞キテ燈火ヲ消滅セシメ尙一二分時間攪拌器ヲ上下シテ寒暖計ノ最高點ニ達スルヲ見テ之ヲ登記スヘシ斯クシテ熱度ノ上昇セシ度數ト測熱器全體(水トモ)ノ重量及ヒ比熱トノ相乗積ハn m間ニ充タサレタル瓦斯ノ發熱量ナリ

内部ニアリシ水量ナリ



第五十四圖

若シ試験スヘキ瓦斯ノ所在地ニ於テ之ヲ試験スルコト能ハサルトキハ第五十四圖ノ如キ裝置ヲ用ヒ供試瓦斯ヲaトdナル括栓

ヲ以テA B間ニ密閉シテ實驗場ニ持來ルヘシ若シ又遠路ヲ運搬スル場合ニ於テハ玻璃球内ニ入レテ其入口ヲ熔合シ之ヲ實驗場ニ送ルヘシ

ユンカー氏測熱器

ユンカー氏(Junker)測熱器モ亦頗ル輕便ナレ<sup>モ</sup>今之ヲ畧ス

### 煙煤

煙煤

固體燃料ヲ燃燒セシムルトキハ先ツ其外面ヨリ燃燒スルモノナルヲ以テ樹木ヲ燃燒セシムルトキニ於テハ其外部ニ木炭ノ火塊(俗ニ云フおきノコトナリ)ヲ生スヘシ然ルニ樹木ハ熱ノ不導體ナルヲ以テ其燃燒急速ナラス其樹木ノ内部ハ熱ノ爲メニ分解セラレ依テ發生スル可燃性瓦斯及ヒ「ター」ハ其外部ニ來ルニ隨ヒ漸々熱セラレ木炭火塊ノ部ニ於テハ既ニ空氣ト混合スルコト充分ナルヲ以テ樹木ヲ用フルトキハ殆ント煙煤ナキ燃燒ヲ起スヲ得ヘシ之ニ反シテ石炭ヲ燃燒セシムル場合ニ於テハ其塊ノ大ナラサルト導熱性ノ大ナルトニ由リテ其燃燒ハ速カナルモノナリ然ルニ石炭ヲ投入スレバ之レガ爲メニ既ニ幾分カ火室ノ熱度ヲ

下降セシメ尙此石炭ヨリ急ニ瓦斯ヲ發生スルガ爲メ多量ノ熱ヲ吸收シ且多少緻密ニ重ナル石炭層中ニハ空氣ノ進入スルコト不規則ナルヲ以テ此等諸原因ノ爲メ「コールター」中ノ沸騰點高キ成分ハ完全ニ燃燒スルコトナク凝結シテ細霧トナルヘシ而シテ瓦斯ハ空氣ト混合スルコト速ニシテ且完全ナレトモ液體及ヒ固體ハ其表面ニ於テノミ燃燒スルヲ以テ瓦斯ノ燃燒ノ如ク速カナラサルモノトス、此他尙「コールター」ノ燃燒ヲシテ困難ナラシムルモノハ他ナシ「コールター」中ニハ窒素ヲ含有セルモノ多ク又炭素ニ富メル化合物多キヲ以テ著シキ高熱ト充分ノ酸素トノ存在スルニアラサレバ完全ニ燃燒セシムルコト能ハサルモノナリ若シ酸素ノ不足セル場合ニ於テハ稍純粹ナル炭素ヲ遊離シテ煤ヲ生シ又若シ熱度充分高カラサルトキハ「コールター」ノ一部分ハ燃燒セスシテ其儘煤ト混合シテ逃出スヘシ故ニ燃燒装置ヨリ逃出スル煙ハ多少變化シタル「コールター」ノ細霧ト煤及ヒ灰ノ混合シタルモノナリ

煤ハ濃黒色ナレトモ臭氣ナク又粘着性ナシ故ニ牆壁植物等ニハ容易ニ附着セサルモノトス然レトモ褐色ナル「コールター」細霧ハ頗ル不快ニシテ殊ニ其中ニ存在スル硫黃及ヒ窒素化合物ハ最モ甚タシク又之ト同時ニ煙中ニ存在スル煤ヲシテ容易ニ他物ニ附着セシメ且一度附着スレバ容易ニ之ヲ除キ去ルコト能ハサルモノナリ故ニ褐色ナル煙煤ハ往々却テ黒煙ヨリモ害ヲナスコト大ナルモノトス

オ・グルーナー氏 (O. Gruner) (Fischer: *Jahres-Bericht, 1893, SS. 136 u. 141*) へ説ニ據レバ

ドレスアン及ヒ  
マンチエスター  
於テ煤ノ生スル量

索遜國都ドレスデンノ燃燒裝置ヨリ生スル煤ノ量ハ一ヶ年ニ四千八百立方「メートル」即チ約千噸ニシテ一平方「キロメートル」ノ地面ニ毎日二十「キログラム」ヲ生スル割合ナリ又英國マンチエスターニテハ霧ノ時候ニハ一平方「キロメートル」毎ニ三日間ニ二百五十六「キログラム」ノ煤ヲ降ラスト云フ

又一千九百〇二年二月初旬ニアーウィン氏 (Wilfrid Irwin) ガマンチエスター市ノ外郊ニ於テ測定シタル處ニ據レバ (Journ. Soc. Chem. Ind., 1902, p. 533) 一平方哩ニ三噸餘ノ煤ヲ降ラシタリト云ヘリ但シ右ノ量ハ十日間ニ降リタル量ニシテ尙マンチエスター中心トシテ凡百平方哩ノ土地ハ之ト同様ノモノナルヲ以テマンチエスター市ノ煙突ヨリ空中ニ噴出シ再ヒ降リ來ル煙煤ノ量ハ此地域ニ於テ毎日三十噸ナリトス而シテ其成分ハ

ドレスアン及ヒ マンチエスター 於テ煤ノ生スル量	アーウィン氏採集ノモノ	クネヒト氏採集ノモノ
固形炭素(微量ノ纖維質ナ含ム)	四八・六	四五・一
軟脂	六・九	三・五
灰	四四・五	五一・四

クネヒト氏 (Dr. Knecht) ノ採集シタルハアーウィン氏ト同日ナレモ市ノ中心ニ於テシタリ而シテ軟脂ハ煙煤ヲシテ建築物・植物及ヒ人體等ニ附着スルヲ助タルモノタリ  
煙害ニ對スル苦情ハ泰西諸國ニ於テ頗ル古キコトニシテ殆ント石炭ノ燃料ニ供スルノ初メ

## 煙害禁止令

ト前後セス (*Fischer: Chem. Technol. der Brennstoffe, S. 458.*) 一千三百四十八年ニ於テ獨逸國ツウイツカウノ市門前ナル鍛工ハ石炭ヲ使用スヘカラスト嚴禁セラレ又第十四世紀ノ初メニ於テ英國政府ハ石炭ノ使用ヲ禁止スヘシトノ強迫ヲ受ケ又第十六世紀ノ終リニ於テ女王エリザベスハ石炭ヲ燃燒シテ空氣ヲ汚穢ニスルコトヲ禁止スル合ヲ發布シタリ然ルニ第十七世紀ノ始メニ於テハロンドンニ於ケル煙害ハ實ニ甚タシク政府ハ悉ク石炭燃燒爐ヲ破壊スルニ決シ且石炭ヲ燃燒スルヲ禁スルニ至レリ既ニ斯ル禁令アルニモ關セス一千六百七十三年ニ至リ猶新法令ヲ以テ煙害ヲ禁止スルノ必要ヲ生スルニ至レリ次ニ一千六百七十三年及ヒ一千八百二十二年ニ於テ更ニ煙害ニ關スル條令ヲ發布シ又一千八百五十三年ニハ煙害條例 (*Smoke Nuisance Act*) を發布シ一千八百五十八年ニハ煙害改正條例 (*Smoke Nuisance Amendment Act*) 一千八百六十三年ニハ「アルカリ」條例 (*Aalkali Act*) 一千八百六十六年ニハ有害物除去條例 (*Nuisances Removal Act*) 一千八百七十五年ニハ公衆衛生條例 (*Public Health Act*) を發布セリ然ルニ斯ク多クノ法令及ヒ一千八百八十一年ヨリ翌年ニ亘リテロンドンニ開設セル煙害減除博覽會 (*Smoke Abatement Exhibition*) 等ニ關セス仍ホ豫期ノ効果ヲ見ルニ至ラサリキ

煙煤ノ爲メニ健康上直接ノ害毒ヲ受クルコトヲ證明シタルモノナシト雖トモ煙煤ハ往々霧ト共ニ日光ヲ遮断シテ間接ニ衛生上有害物タルコト争フヘカラサルモノトス而メ又家屋其他土地ニ美觀ヲ添フヘキ公共建築物及ヒ諸他ノ物件ヲ汚シテ隣人ニ損害ヲ與フルノミナラホス損害

ス延テ其所有主ニモ損害ヲ蒙ラシムルモノナリ、凡ソ煙煤ノ發生スルハ不完全燃燒ノ證ニシテ不完全燃燒ハ熱ヲ發生スルコト少ナク所謂燃料ヲ徒費スルモノタリ、又煤ノ附着セル加熱裝置ニ於テハ熱ノ傳導不充分ナルヲ以テ是レ亦熱ノ損失ヲ來タシ結局二重ノ損失アルモノトス、サレバ煙害ヲ避クルノ方法ヲ發見スルハ唯リ衛生上ノ必要ノミニアラシテ亦工業上ノ經濟ニ利スルコト少カラサルモノト謂フヘシ  
●●●●●  
煙煤ノ害ヲ避クル方法ヲ考案セルモノ古來其數頗ル多シト雖トモ之ヲ要スルニ左ノ二途ニ外ナラサルナリ

(一) 生シタル煙煤ヲ除去若クハ消滅スル法

(二) 煙煤ノ生スルヲ豫防スル法

高キ煙突ヲ以テ煙煤ヲ天空ニ飛散セシムレバ近隣ニ於ケル煙害ハ概子之ヲ避クルヲ得ヘント雖トモ煤ノ發生スル原因タル不完全燃燒及ヒ加熱體ニ附着スル煤ノ爲メニ生スル熱ノ損失ハ之ヲ避クルコト能ハス又煙煤ヲ洗淨スルコトモ前同様ニシテ殊ニ煤ハ濡レ難キモノナルヲ以テ之ヲ洗除スルコト頗ル困難ナリトス又煙煤ニ空氣ヲ混シ之ヲシテ再ヒ同一火室内ヲ通過セシムルノ法ハ嘗テ屢々提出セラレタルモノ未タ實際ニ行ハレ難キ法トス然レトモ稍成効スヘキ法ハ煉化石ヲ粗ク積ミテ之ヲ灼熱シ煙煤ヲシテ其間ヲ通過セシムルニ在リ

炭素ヲ含有セル瓦斯ハ之ヲ燃燒セシムルコト容易ナレトモ之ヨリ分離シテ生シタル煤ハ頗

## 方法

## 煙煤ノ害ヲ避クル

ル燃工難キモノトス故ニ煤ノ生スルヲ豫防スルハ最良ノ法ナルヘシ  
一度生出セル煙煤ヲ燃ヤシ盡クスハ之ヲ生スル本原ノ瓦斯ヲ燃ヤシ盡クスヨリモ頗ル困難  
ナリトス故ニ煙煤ノ生出スル以前ニ之ヲ豫防スルヲ可ナリトス而シテ之ヲ爲スニハ瓦斯ノ  
燃燒ニ先タチテ其冷却スルヲ防クニ在リ即チ燃料ヲ豫熱スルカ若クハ鐵製火室及ヒ汽罐ノ  
焰管等ニ於テハ其内部ニ熱ヲ導カサル煉化石ヲ疊ミテ幾分カ其効ヲ奏スヘシト雖トモ之ヨ  
リ一層確カナル方法ハ燃料ヲ火室ニ供給スルコトヲシテ間断ナク且徐々ナラシメ以テ燃料  
ノ氣化ヲ平等ナラシムルニ在リ即チ餅塊性少ナキ石炭ニ在テハ傾斜火網ヲ用ヒテ可ナリト  
雖トモ尙一層可ナル方法ハ機械的裝置ニ由リテ石炭ノ前進ヲ平等ナラシメ且同時ニ火網ヲ  
動搖セシメ其間ヨリ進入スル空氣ノ量ヲ平等ナラシムルニ在リ然リト雖トモ最良ナル除煙  
法ハ瓦斯燃燒法ト瓦斯發動機トヲ一般ニ採用セシムルニ在リトス

### 文學 Literature.

左記ノ諸書ハ燃料ノ攻究ニ参考トナルヘキモノナリ

Fischer: *Chemische Technologie der Brennstoffe*; T. Egleston: *Manufacture of Charcoal in Kilns*; Muspratt's *Chemie*; Dr. Ignatz Lew: *Die Feuerungen mit flüssigen Brennmaterialien*; Grotle: *Brennmaterialien*; Ramdohr: *Die Gasfeuerung*; Dr. F. Mück: *Grundzüge und Ziele der Steinkohlen-Chemie*; J. Fulton: *Coke*; Gallaway: *Fuel*; Percy: *Metallurgy*, Vol. I. Gro-

### 第三章 築窯論

#### 耐火材料

耐火材料

耐火材料トハ窯内ノ高熱ニ逢フモ著シキ變化ヲ受ケサル物料ノ謂ナリ、而シテ茲ニ所謂變化ト稱スルモノハ單ニ高熱ノ爲メニ熔融スルコトニ止ラスシテ熱度ノ急變ニ由リテ生スル破損・諸種酸化物等ノ腐蝕作用及ヒ高壓ニ由リテ起ル變形等ヲモ云フナリ、耐火トハ比較的ノ語ニシテ普通ノ燃料ヲ以テ生スヘキ最高熱(大約千八百度)ニ逢フモ多少之ニ耐ヘ得ヘキモノヲ指シ、此極度ヲ超過スル熱度、例ヘバ電氣「アーク」ニテ生スヘキ高熱ニ於テハ炭素ヲ除クノ外皆容易ニ熔融スルモノトス、又或ルノ場合ニ於テ耐火性強キモノト雖モ他ノ場合ニハ大ニ然ラサルモノアリ、例ヘバ鹽基性熔滓中ニ於テ強キ耐火材料モ之ヲ酸性熔滓中ニ入ルレバ忽チ之ト化合シテ熔融スルヲ以テ此場合ニ於テハ耐火材料ト稱スヘカラサルガ如シ、故ニ耐火材料ヲ撰定スルニ當リテハ單ニ窯内ノ熱度ノミニ據ラスシテ必ス窯内ニ入ルヘキ物料ノ性質ヲ講究シ隨テ窯内ニ起ルヘキ化學的變化ヲモ考查セサルヘカラ

耐火材料ノ具有ス  
ヘキ性質

ス

凡ソ耐火材料ト稱スヘキ物ハ左ノ諸項ヲ具有スペキモノトス

(一) 耐火材料ハ高熱ニ於テ熔融スヘカラス、石灰石・「マグチサイト」等唯一種ノ鹽基ヲ含ムモノハ耐火材性強ク、又硅酸或ハ礬土等モ耐火性頗ル強シ

(二) 熱度ノ急變ニ遭フモ破損若クハ鱗裂ヲ生スヘカラス、硅石ノ如キ結晶質物ハ鱗裂ヲ

生シ易シ

(三) 熔融セル酸化物・鹽類・灰・熔滓等ノ腐蝕ヲ受クヘカラス、諸物絕對的ニ腐蝕セラレサルモノナシ、「アルカリ」・酸化鉛・酸化「アンチモン」等ノ爲メニハ必ス多少腐蝕セラル、モノナリ

(四) 圧力ト磨滅トニ堪ヘ得ヘキダケ堅固ナラサルヘカラス

(五) 容積ヲ變シ若クハ其形狀ヲ變異スヘカラス

(六) 廉價ナラサルヘカラス

## 耐火煉化石

### 粘土性耐火煉化石

耐火煉化石ハ凡ソ大別シテ三種トス、曰ク中性若クハ粘土性耐火煉化石、曰ク酸性耐火煉化石、曰ク鹽基性耐火煉化石是ナリ

粘土性耐火煉化石 普通耐火煉化石ノ材料ハ不反應粘土ヨリ成ルモノヲ以テ最モ緊要ナ

リトス、然レ瓦亦特殊ノ場合、殊ニ冶金術ニ於テハ單ニ高熱ニ處スヘキノミナラス、窯内ニ詰込メル物料ノ成分ヲシテ互ニ作用シテ熔滓ヲ生セシムル際ニ於テハ其生スヘキ熔滓ノ成分ニ應シテ之ト接觸スヘキ部分ハ主トシテ硅酸若クハ石灰又ハ苦土ヨリ成リ、他物ヲ多ク含有セサル煉化石ヲ以テ築造スルモノトス、例ヘバベッシマー氏若クハトーマス氏ノ製鋼法ニ於ケルガ如シ、又他ノ天然物例ヘバ赤鐵鑛・「ボオクサイト」・「クロマイト」・蛇紋石等ヲ以テ造レル耐火煉化石ハ唯稀レニ使用セラル、ニ過キス

純粹粘土物質ハ磁土ノ主成分ニシテ其產出甚タ多カラスト雖トモ其成分ハ  $\text{Al}_2\text{O}_3\text{SiO}_2\text{H}_2\text{O}$  ニシテ、強ク之ヲ熱スレバ磁土ハ其水分ヲ失フテ著シク收縮シ堅固ニシテ耐火性強ク、其破口ハ土質ヲ示シ全然固有ノ可塑性ヲ失ヘル物ヲ止ムヘシ、而シテ此物ハ之ニ水ヲ加フルモ再ヒ可塑性ヲ生スルコトナシ

「カオリン」即チ純粹ナル磁土ハ其產出多カラサルヲ以テ、通常耐火煉化石ヲ製造スルニハ稍不純ナル粘土ヲ使用ス、而シテ此等不純粘土トハ粘土物質ト砂若クハ石英末ノ如キ硅酸質、若クハ炭酸石灰・若クハ炭酸苦土等トノ混合物ニシテ且多少酸化鐵及ヒ「アルカリ」ヲ含有セリ、而シテ斯ル夾雜物ハ磁土ノ耐火性ヲ降下セシム是レ熔融シ易キ複硅酸鹽ノ生スルニ由ルモノナリ

特ニ耐火性ニ有害ナルモノハ「アルカリ」及ヒ酸化鐵ニシテ此等ノ物料ハ僅ニ磁土中ニ夾雜スル場合ニ於テモ比較的低熱ニ於テ熔融セシム、又多量ノ炭酸石灰ヲ夾雜スル場合ニ於テ

## 硅酸ノ状態ト耐火度ノ關係

モ、耐火材料トシテ不適當ナレトモ遊離硅酸ノ過剩ハ其害甚タシカラサルモノトス、然リト雖トモ硅酸ノ状態ハ此場合ニ於ケル害ノ多少ヲ定ムヘキ要素ニシテ、硅酸ノ粗粒ハ粘土ト化合シテ複鹽ヲ生スルコト難ケレトモ、硅酸ノ細末ハ容易ニ化合シテ複鹽ヲ生スヘキヲ以テ其害頗ル大ナリトス、故ニ不純粘土ノ化學的成分ノミヲ知リテ其耐火性ノ如何ヲ決定スルハ頗ル難キコトニシテ殊ニ硅酸粒ノ異ナレル場合ニ於テハ實地ノ試験ニ據ルベキモノトス

凡ソ耐火煉化石ト接觸スル熔滓ハ其成分ニ隨ヒテ煉化石中ヨリ或ハ礬土或ハ硅酸ヲ熔カシ去ラントスル者ナレバ、高熱ニ於テ斯ル作用ニ抵抗スヘキハ頗ル緊要ナリト雖モ而モ高熱ニ逢フテ收縮セサルモ亦均シク緊要ナリトス、又縱令收縮スル場合ニ於テモ可及的速カニ之ヲ停止スルヲ可ナリトス、殊ニ窯内ニ熔融物ノ生スル場合ニ於テハ其底部ヲ築造スルニ使用スル耐火煉化石ハ收縮ノ爲メニ間隙ヲ生シ其間ヨリ熔融物ノ流下ヲ防グフ最モ緊要ナリトス

## 耐火粘土ノ成分

## 耐火粘土及ヒ粘土性耐火煉化石ノ成分

耐火煉化石ノ成分		耐火煉化石											
酸性耐火煉化石	酸性耐火煉化石	英國製耐火煉化石	佛國クリュードー	本山木節製	盤城内郷土製	盤城内郷村	盤城郡内郷村	盤城郡内郷村	盤城郡内郷村	盤城郡内郷村	盤城郡内郷村	盤城郡内郷村	盤城郡内郷村
五九・一五	五九・七二	五九・三〇	六九・三〇	四一・七三	三六・一三	二二・三	一・七二	二・〇〇	二・八・五〇	四〇・二七	五四・六三	五四・六三	五四・六三
三六・一八	○・六三	○・六三	○・六三	○・三〇	○・二四	○・二四	○・二四	○・二四	○・二四	○・二四	○・四六	○・四六	○・四六
痕跡	○・一〇	○・一〇	○・一〇										
結合セシメテ製造シタル煉化石ニシテ其材料タル石英砂若クハ砂岩ハ主トシテ「シリリア」													

及ヒ石炭紀岩層中ニ產出スルモノナリ然レ此等ノ產出甚タ廣カラサルヲ以テ他ノ硅酸岩ヲ代用スルヲ尠カラス即チ英國ニ於テハウエールスノ南部ニ多ク產出スル「ダイナス」岩ヲ廣ク酸性耐火煉化石ノ製造ニ供ス即チ其方法タル之ヲ細碎シテ之ニ其重量ノ一乃至二ヘルセントノ水酸化石灰ト適度ノ水トヲ加ヘ後ニ之ヲ煉化石形ニ造リテ強ク燒クモノトス  
石英・長石及ヒ雲母等ノ混合ヨリ成ルモノハ其耐火性純粹硅酸ヨリ弱シト雖レ酸性耐火煉化石ノ材料ニ供スルコトアリ例ヘバ花崗岩・片麻岩・雲母片岩・石英斑岩等ヲ築窯材料ニ供スルガ如シ

英國「ダイナスクレー」 英國「ダイナス」煉化石	硅酸 鐵 土 酸化第二鐵 石 灰 苦 土 酸化「カリ リウム」 酸化「ナト リウム」 灼熱減量
九八・三	○・七
九八・三一	○・七二
九六・七三	○・二〇
一・三九	○・二
○・五四	○・二
○・一九	○・二三
	○・一
	{ ○・一四 }
○・二〇	○・五
	○・三五
○・五〇	○・五〇

英國酸性耐化煉化石	「ガニス・スター」	八九・五
英國硅酸煉化石	「ガニス・タード」	九四・一〇
エーウエル煉化石		八九・五五
九六・三二		九五・三〇
八八・九四		四・九一
一・二一		一・一六
〇・八三		四・〇三
痕跡		〇・七〇
〇・一〇		〇・六〇
〇・三八		〇・一四
〇・七二		〇・五〇
〇・六四		〇・九四
〇・六九		一・〇
〇・六九		一・〇

「ダイナス」岩

「ダイナス」岩 (*Dinas rock*) ハ南ウェールズ・ヴェール、オフ、ニース (Vale of Neath) ニ產出シ  
大約九十七「ペルセント」ノ硅酸ト殘餘ハ礬土・酸化鐵・石灰等ヨリ成ル而シテ之ヲ用ヒテ酸  
性耐火煉化石ヲ製造セシハ實ニ一千八百二十二年ノ發明ニ係レリ  
  
「ガニスター」 (*Ganister*) ノ最良ナルモノハシェッフィールドノ近傍ニ於テ產出シ石炭ノ下層ニ  
在リ、地質學上ノ研究ニ據レバヴュール、オフ、ニースノ岩ト同物ナリト云フ  
●●●●●●●●●●●●  
鹽基性耐火煉化石 苦土・石灰等、如キモノヲ主成分トメ造レルモノニシテ鹽基性物質ヲ  
熱シ鹽基性熔滓ノ作用ニ抵抗シ若クハ製銑術及ヒ製銅術ニ於テ生スル硅酸・磷酸・硫酸等ヲ  
除去スルニ供スルモノナリ  
  
苦土及ヒ石灰ハ耐火性頗ル強キモノナレトモ石灰ハ水分ヲ吸收シテ崩壊スルノ缺點アルヲ  
以テ常ニ高熱ニ保タル、所ニ使用セサルヘカラス然ルニ苦土ハ一度之ヲ強熱シタル後ハ幾  
回モ之ヲ熱シ或ヒ冷却セシメ得ヘシ

鹽基性耐火煉化石

苦土及ヒ石灰ハ耐火性頗ル強キモノナレトモ石灰ハ水分ヲ吸收シテ崩壊スルノ缺點アルヲ  
以テ常ニ高熱ニ保タルゝ所ニ使用セサルヘカラス然ルニ苦土ハ一度之ヲ強熱シタル後ハ幾  
回モ之ヲ熱シ或ハ冷却セシメ得ヘシ

鹽基性耐火煉化石ノ成分		酸化第 二鐵		石 灰		苦 土		酸化「カ トリウム」 ム		水	
ノ成分	分析試験	硅 酸	礬 土	二鐵	礬 土	石 灰	苦 土	二鐵	礬 土	石 灰	苦 土
「マグチシア」煉化石(スペーダー氏)	外國	三・四〇	〇・八二	七・七〇	一・七五	八五・三四					
「マグチサイト」煉化石(シレシア産)	外國	四・八	一・六	六・八	六・五	九〇・九					
「マグチサイト」煉化石(外國)	外國	五・八六	五・五〇	七・六二八一・六二	一・九四	九六・六					
「マグチシア」煉化石(外國)	外國	一・〇五	一・八六	八・〇一	三・一七	八二・八九	〇・〇二	一一三・三〇	〇・〇五		
「ドロマイト」煉化石(外國)	外國	五・五八	一・三四	一・二四	五・二	八五・九八	〇・一二〇・三〇	九・一四			
「ドロマイト」煉化石(外國)	外國	一・五〇	二・八四	五・二七	三六	三五・一二	〇・五〇				

## 「マール」ノ成分

鉛ノ灰吹ニ用ヒラル、「マール」ノ平均成分ハ左ノ如シ

炭酸石灰 六五乃至六六

礬土 五乃至七

酸化第二鐵 三乃至五

矽酸 五〇乃至六〇

酸化第一鐵 二三乃至二五

「ボオクサイト」ノ平均成分ハ左ノ如シ

炭酸苦土 一乃至二

矽酸 二一乃至二四

酸化第一鐵 二三乃至二五

「チタニック」酸 二乃至三

又「ボオクサイト」ノ平均成分ハ左ノ如シ

炭酸石灰 六五乃至六六

礬土 五乃至七

酸化第二鐵 三乃至五

矽酸 五〇乃至六〇

酸化第一鐵 二三乃至二五

「ボオクサイト」ノ平均成分ハ左ノ如シ

## 「ボオクサイト」ノ成分

「クローム」鐵鑛即チ「クロマイト」ヲ耐火材料ニ供スルコトハ甚多カラスト雖トモ此物ノ耐火性頗ル強クシテ且殆ント中性ナルヲ以テ酸性ト鹽基性煉化石トノ中間ニ置クニ便ナムルヲ要ス

## 「クローム」鐵鑛

水 一〇乃至一五

## 「クローム」鐵鑛

水 一〇乃至一五

## 耐火性「セメント」

「クローム」鐵鑛即チ「クロマイト」ヲ耐火材料ニ供スルコトハ甚多カラスト雖トモ此物ノ耐火性頗ル強クシテ且殆ント中性ナルヲ以テ酸性ト鹽基性煉化石トノ中間ニ置クニ便ナムルヲ要ス

耐火性「セメント」ハ天然及ヒ人造ノ二種トストモ又或ハ其用途ノ如何ニ由リテ之ヲ分類

スルコトアリ

天然耐火「セメント」ノ良好ナルモノハ英國產「ガニスター」ト稱スルモノニシテ其成分ハ酸性耐火煉化石ノ分析表中ニ之ヲ掲ケタリ

人造耐火「セメント」ハ耐火粘土・「カオリソ」等ヲ燒キ若クハ石英ヲ粉碎シテ造リタルモノニシテ其種類ニ隨ヒ「シャモットモルタル」・「カオリソモルタル」・石英「モルタル」等ノ名アリ

## 築窯ノ原則

## 築窯ノ原則

●●●●● 築窯法ノ原則ハ先ツ燃焼ノ自然ノ原則ニ從フヘキモノニシテ尙ホ左ノ各項ニ適合スルモノナルヲ要ス

(第一) 物體ノ完全燃燒即チ其燃燒ノ熱ヲシテ完全ニ發生セシメンニハ空氣ノ適當ナル分量ヲ供給セザル可カラサルコト勿論ナレトモ各物體ニ固有ナル發火點以下ノ熱度ニ於テハ爲シ能ハサルモノナリ而シテ此發火點ナルモノハ各物各異ニシテ薪材ハ最モ低ク無焰炭及ヒ「コーケス」ニ於テ最モ高ク其他ノ燃料ハ皆其中間ニ位スルモノナリ

(第二) 薪材・泥炭・褐炭等ノ如キ天然燃料ニ在テハ此等ノ燃料ハ直接ニ燃燒スルモノニアラスシテ熱ノ爲メニ此等燃料ノ分解ニ由リテ生スル物體ノ燃燒スルモノナリ故ニ斯ル場合ニ於テハ一時ニ二種ノ燃燒ヲ起スモノニシテ其一ハ揮發物ノ燃燒即チ發焰度ハ單ニ燃料ハ炭素質殘留物ノ燃燒即チ灼燒(Glazing)ナリ而シテ此等二者ノ比例即チ發焰度ハ單ニ燃料ノ異ナルニ從ツテ等差アルノミナラス尙ホ燃料ノ分解シ且燃燒スル熱度ノ高低ニ由リテ著シク差異アルモノナリ

凡ソ窯ハ其構造ノ如何ナルヲ問ハズ必ズ左ノ二要件ヲ滿タスベキモノトス即チ上記ノ原則ニ從ヒ燃料ヨリ成ルベク完全ニ熱ヲ發生セシムルコト及ヒ斯ク發生シタル熱ヲ成ルベク完全ニ利用セシムルコト是ナリ

## 窯ノ三要部

## 燃焼室

## 燃焼室ノ種類

實地ニ使用セラル、燃燒裝置ハ其構造ノ變化實ニ際限ナキモノニシテ其目的タル或ハ高熱ヲ生セシムルニ在リ或ハ又其熱度著シク高カラズシテ唯熱量ノ多キヲ要スルコアリ然リ而シテ此等ノ目的ヲ達センガ爲メ或ハ焰燒ヲ以テスルアリ或ハ又灼燒ニ由ルコトアリ窯ハ普通三要部ヨリ成リ又稀ニ其第三部ヲ缺クコトアリ、第一部ハ燃燒室ニシテ燃料ヲ燃燒シ熱ヲ發生セシムル所トス第二部ハ用熱室ニシテ第一部ニ於テ發生シタル熱ヲ成ルベク完供スル所ナリ、而シテ第三部ハ燃燒室ニ空氣ヲ送入スル裝置シテ時ニ或ハ鼓風機ト稱スル特別ノ機械ナルコトアレトモ通常ハ窯ノ一部分ナル煙突トス、然レトモ麵包燒窯ニ於ケルガ如ク煙突ノ全ク缺乏セルコトアリ又陶磁器窯・玻璃窯等ニ於ケルガ如ク窯其物ト煙突トノ區別判然ナラザルモノアリ

## (第一) 燃燒室

燃燒室ノ構造及ヒ其寸法ヲ定ムルハ所用燃料ノ性質ト每時間消費スル分量トニ據ルモノトス

今燃燒室ノコトヲ講究スルニ當リ燃料ノ種類ニ從ヒ左ノ三種ニ區別スルヲ可ナリトス

(甲) 固體燃料用燃燒室

(乙) 液體燃料用燃燒室

(丙) 氣體燃料用燃燒室

## 固體燃料用燃燒室

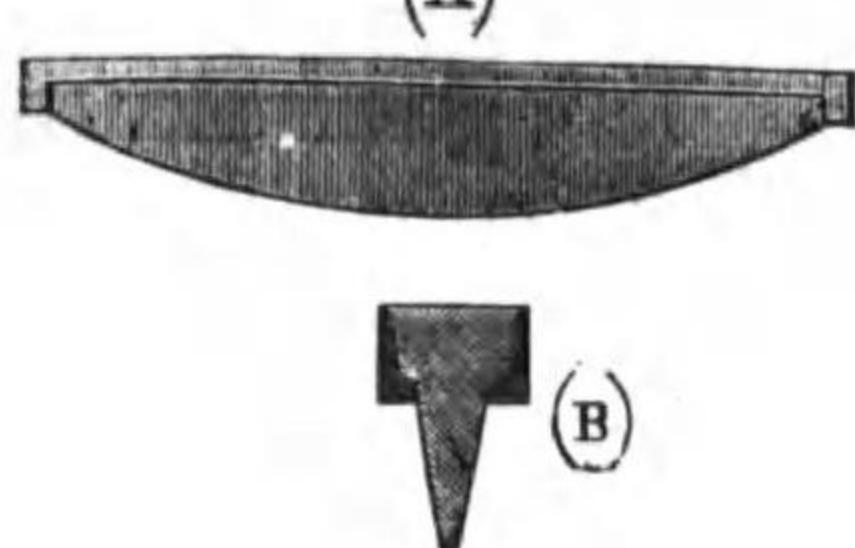
## (甲) 固體燃料用燃燒室

火網  
灰溜

固體燃料ヲ用フヘキ燃燒室ハ普通柱狀若クハ圓錐形ノ空室ニノ火網 (Grate, (英) Roit, (獨))ト稱スル格子ノ爲メニ上下二部ニ區別セラレ其上部ハ火室 (Herd oder Feuerraum) ト稱スル所ニシテ燃料ハ火網ノ上ニ可成平等ニ布列シテ燃燒シ又下部ハ灰溜 (Ashpit, (英) Aschenfullraum, (獨))ト稱シ火網ノ間隙ヨリ墜下スル燃料及ヒ灰燼ノ集積スル所トス普通ノ燃燒裝置ニ於テハ此等上下兩部共各一箇ノ戸ヲ備ヘ上ナル者ハ爐戸 (Fire-door, (英) Feuerthür, (獨))ト稱シ火網上ニ燃料ヲ入ル、ノ用ニ供ス、故ニ燃料ヲ入ル、カ若クハ火網ヲ掃除スル時ノ外之ヲ開クコトナシ、之ニ反シテ灰溜ノ戸ハ常ニ開放セラル是レ灰溜ヨリ火網ノ間ヲ昇リ燃燒ヲ維持スル空氣ノ分量ヲ整調スル爲メニ設ケタルモノナリ、斯ノ如クシテ空氣ハ單ニ燃料ノ上ヲ吹キ去ルコトナク燃料ノ下ヨリ上ニ全部ヲ通過シ必ズ燃料ノ間ニアル狹險ナル間隙ヲ通過スヘキヲ以テ燃料ト空氣ノ接觸充分ナルノミナラス灰溜ヲ通過スル間ニ於テ火網ヨリ發射シ之ガ爲メ灰溜ヲ熱セル熱ニ由リテ豫メ熱セラレ以テ燃料ニ至ルノ利アリ

火網  
火網ヲ設クル目的ハ燃料ニ於ケル空氣ノ作用ヲシテ可成平等ニ且完全ナラシムルト同時ニ未タ燃エ終ラサル燃料ノ墜下ヲ防キ且灰燼ヲ燃料ヨリ分離セシメ火網ノ間ヨリ灰溜へ墜下セシムルニ在リ故ニ此目的ヲ充分達セんニハ火網ハ容易ニ掃除シ得ヘク且容易ニ焼ケ切レサルヲ要ス

火網ノ上面



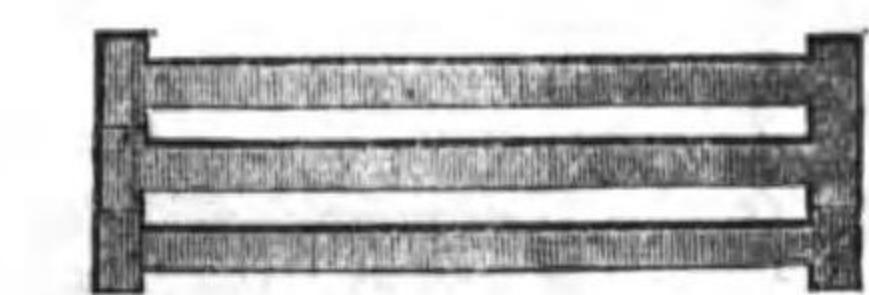
第五十六圖

既ニ前條ニ述ヘタル如ク火網ハ火室ト灰溜トヲ界スルモノニシテ鑄鐵若クハ鍊鐵製棒ノ多數ヲ並行ニ且ツ等距離ニ並ヘタルモノヨリ成リ其上面ハ或ハ水平ナルコトアリ或ハ傾斜セルコトアリテ第二ノ場合ニ於テハ其最高點ハ爐戸ニ近キ所ニ在ルモノトス

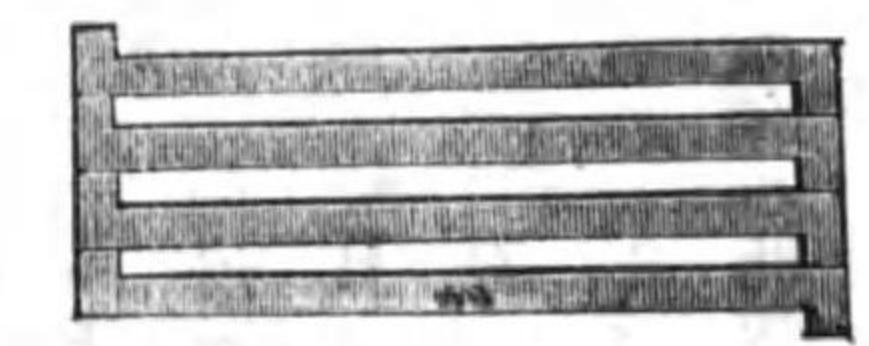
火網ノ棒ハ各自別々ニシテ他ト之ヲ結合セシメス單ニ兩壁ニ支持セラル、火網受ノ上ニ置クモノトス是レ一ハ燒ケ付カントスル熔滓ヲ除去スルニ便ニシ又一ハ熱ニ由リテ膨脹スルヲ自在ナラシムルニ在リ、鑄鐵製火網ノ棒ハ通常第五十六圖ニ示ス如キモノニシテ Aハ縱斷面、Bハ中央ニ於ケル横斷面ヲ示ス、即チ此等ノ棒ハ其間ヨリ灰燼ノ墜下及ヒ空氣ノ上昇ヲ容易ナラシメンガ爲メ上部ハ厚クシテ下部ニ至ルニ從ヒ

テ薄クナルコト第五十六圖 B、第六十六圖及ヒ第六十一圖ノモ下邊ハ曲線ヲナスコト第五十六圖 Aニ示スガ如シ、又其上邊ハ殊ニ丁字形ニ厚クナスコト第五十六圖 Bニ示スガ如クシ且ツ其兩端ニ於テハ更ニ左右ニ廣カラシム、斯ル棒ヲ並置シ互ニ其兩端ニ於ケル突出部ノ相觸ル、ニ至ラシムルモ棒ト棒トノ間ニハ長方形ノ空隙ヲ殘スコト第五十七圖ニ示スガ如シ、而シテ各火棒ノ間ニ於ケル此等ノ空隙ノ和ヲ火網ノ空面積 (Free-space, (英) Freie Roithöhe, (獨))ト稱ス

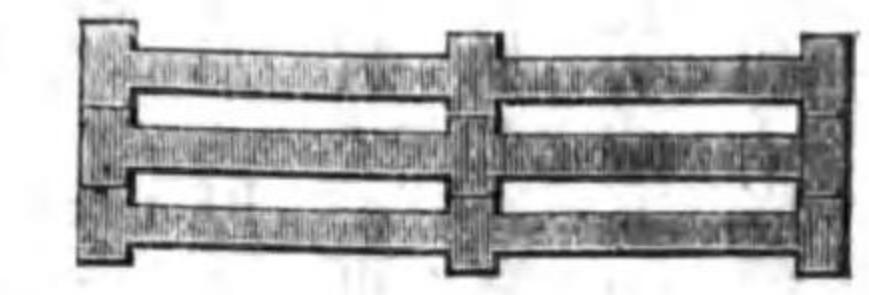
第五十七圖



第五十八圖



第五十九圖



此空面積ト火網ノ全面積トノ比ハ  
火棒ノ兩端ニ於ケル突出ノ大小ニ  
由リテ定マルモノニシテ此突出ハ  
棒ノ左右兩側ニ等シク挺出セルア  
リ即チ左右ノ各突出ハ棒ト棒トノ  
間ニ殘スヘキ空隙ノ幅ノ半ナルコ  
トアリ(第五十七圖)、又一端ニ於  
テハ右方ニノミ突出シ他端ニ於テ

左方ニノミ出ルコトアリ此場合ニ於テハ其突出セル所ハ各空隙ノ幅ニ等シカルベキモノナリ(第五十八圖)

若シ棒ノ長サ八十「センチメートル」ヲ超過スルトキハ其横ニ撓ムヲ防カング爲メ棒ノ中央ニ於テ突出部ヲ附スルコト第五十九圖ノ如クスヘシ

火棒ノ間ヨリ灰爐ノ墜下スルヲ容易ナラシメンニハ其墜下スヘキ間隙ヲシテ成ルヘク多カラシメサル可カラス、又灰ノ乗ルヘキ火棒上ノ平面ヲシテ成ルヘク少ナラシメサル可カラズ今此等ノ事情ヲ満足スヘキ火棒ノ構造ハ第六十圖(a)ニ於テ示スガ如ク火棒ノ上面ヲ水平ナラシメシテ兩方ニ傾斜セシムルニ在リ、然レトモ斯ル棒ノ上部ハ平面ナラスシテ稍シ尖リタルヲ以テ焼ケ切レル恐レハ却テ普通平面ノモノヨリモ大ナリ、故ニ斯ル火棒ハ甚タシク灰

分多キ燃料ニシテ發熱度著シカラサル場合ニ用フヘキモノトス

又此火棒ト稍シ同様ナルモノハ第六十一及第六十二圖ニ示スガ如キモノニシテ、灰爐ノ墜下ニ便ナラシメンガ爲メ處々ニbナル傾斜部ヲ造レリ

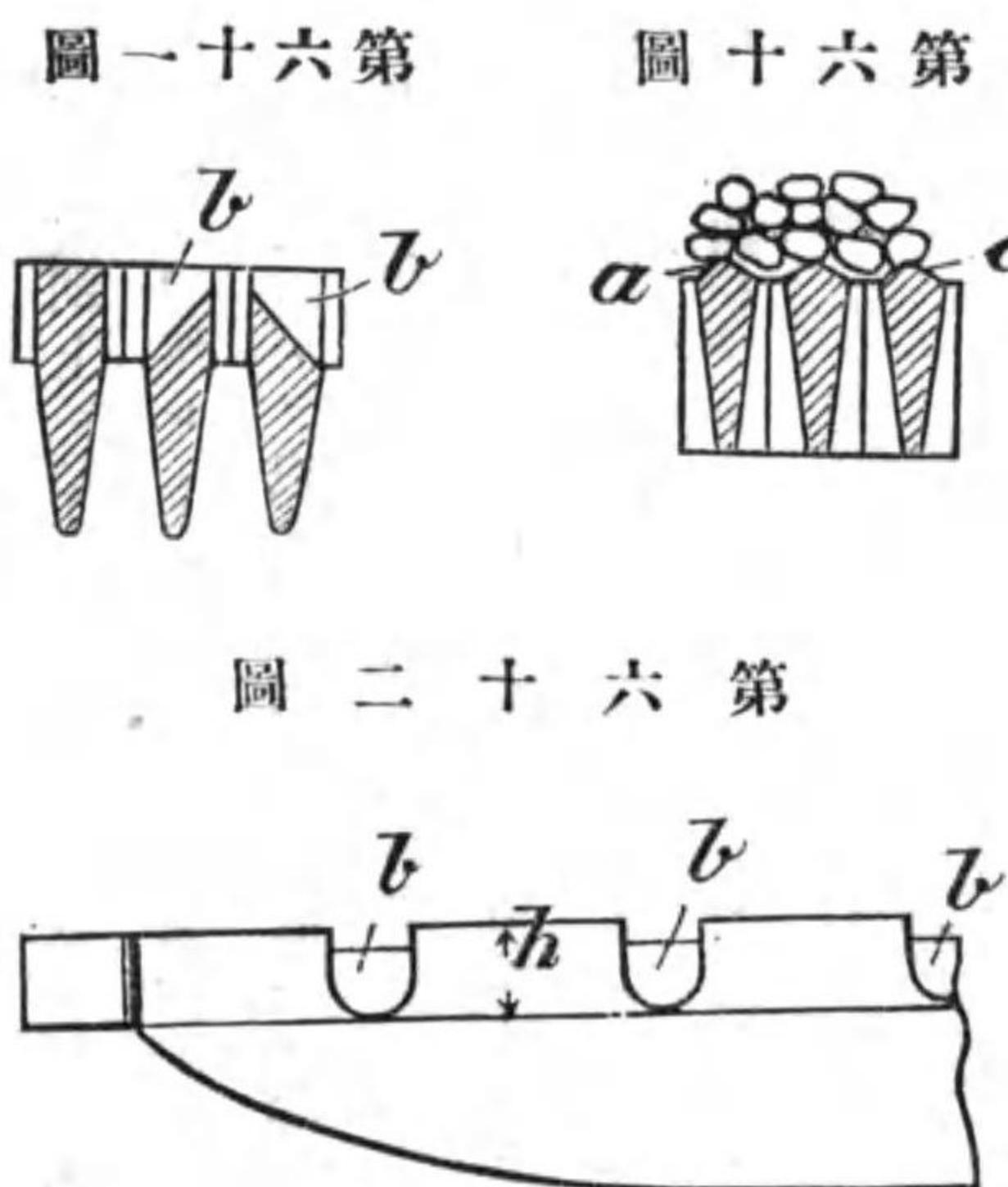
鍛鐵製火網ノ棒ハ四角柱狀ニシテ其兩端ニ於テ支持セラル、コトハ鑄鐵製ト同シケレトモ往々其一端ヲ燃燒室ノ前ニ突出セシメ依テ以テ之ヲ振動シテ灰及ヒ熔滓ヲ墜下セシムルニ便ス

火網ノ全面積即チ燃燒室ノ橫截面積ハ一時間毎ニ燃燒セシムヘキ燃料ノ分量及ヒ其性質並ニ燃燒ノ強弱如何ニ由リテ定ムヘキモノニシテ石炭ニ於テハ普通一時間毎ニ五十乃至百五十「キログラム」ヲ燃燒シ得ヘク、薪材及ヒ泥炭ノ如キハ大約石炭ノ二倍ヲ燃燒シ得ヘシ火網全面積ノ大小ハ既ニ所用燃料ノ性質及ヒ一時間毎ニ燃燒セシムヘキ分量等ニ由リテ定期規則

(一) 石炭ノ餅塊性大ナルモノハ同時間ニ同面積ニ於テ餅塊性弱キモノ、如ク多量ニ燃燒ムヘキコトヲ述ベタレドモ今左ニ此等ニ關スル主意ヲ述フベシ

火網ノ全面積

火網全面積ヲ定ム



第十六圖

第二十一圖

セシムルコト能ハス

(二) 餅塊性頗ル甚タシキ石炭ニ在テハ一時間一平方「メートル」ニ付キ六十乃至七十「キログラム」以上ヲ燃ヤスコト能ハス(即チ一平方呢ニ付十二乃至十四「ボンド」)、餅塊性稍弱キモノニ在テハ七十乃至八十「キログラム」、又瀝青質ナラサルモノニ在テハ八十乃至百「キログラム」即チ一平方呢ニ付十六乃至二十「ボンド」ニシテ、褐炭ハ大約百乃至百五十「キログラム」ヲ燃ヤシ得ヘシ、若シ火網ノ傾斜セル場合ニ於テハ其水平投象面積ヲ採ルヘキモノニシテ傾斜面ニ由リテ計算スベキモノニアラズ

(三) 火網上ニ積ム燃料ノ薄キニ從ヒ通風モ亦佳良ナルヲ以テ燃焼スヘキ分量モ亦多キモノナリ、然レトモ若シ薄キニ過グルトキハ燃料間各處ニ大ナル間隙ヲ生シ其間ヨリ冷氣ノ進入スルヲ以テ、燃料ヲ積ム厚サノ極度ハ、瀝青質石炭ニ在テハ一時半乃至五時ニシテ、褐炭ニ在テハ一時半乃至八時ナリ

(四) 石炭ノ塊ノ小ナルニ從ヒ點火速カニシテ燃燒亦速ナリ

レッテンバッハーハー氏 (Redtembacher)ニ從ヘバ、火網ノ面積及ヒ其上ニ積ムベキ燃料ノ厚サハ左表ノ如シ

火網ノ面積及ヒ燃料ノ厚サ		火網ノ面積及ヒ燃料ノ厚サ	
燃 料	燃 料	燃 料	燃 料
石 炭 (蒸 汽 罐)	石 炭 (機 關 車)	石 炭 (蒸 汽 罐)	石 炭 (機 關 車)
四 八	三 七 九	四 八	三 七 九
○ ・ 一 八	○ ・ 四	○ ・ 一 八	○ ・ 四
○ ・ 二 五 $R_t$	○ ・ 五 $R_t$	○ ・ 三 $R_t$	○ ・ 五 $R_t$
○ ・ 一 五 $R_t$	○ ・ 一 五 $R_t$	○ ・ 一 五 $R_t$	○ ・ 一 五 $R_t$

$R_t$ ハ火網ノ全面積ニシテ  $R_f$ ハ空面積ナリ、故ニ前表ニ據レバ木炭用火網ニ於ケル空面積ハ同  $R_f$  全面積、 $R_t$ ノ〇・一五即チ四分ノ一ニ當ル

今シンツ氏 (Schinz)ニ從ヘバ、火網ノ面積ニ對スル各種燃料ノ燃燒量及ヒ其重積ノ厚サハ左表ノ如シ

火網ノ面積ニ對スル各種燃料ノ量及ヒ其重積ノ厚サ		火網ノ面積ニ對スル各種燃料ノ量及ヒ其重積ノ厚サ	
燃 料	燃 料	燃 料	燃 料
石 炭 (コ ー ク ス)	木 炭 (コ ー ク ス)	木 炭 (機 關 車)	木 炭 (機 關 車)
一 ・ 一 一	〇 ・ 八 七	〇 ・ 五 九	〇 ・ 五 九
〇 ・ 八 七	〇 ・ 九 三	〇 ・ 一 五 九	〇 ・ 一 五 九
〇 ・ 九 三	〇 ・ 一 九 七	〇 ・ 一 九 七	〇 ・ 一 九 七
〇 ・ 七 九	〇 ・ 二 一 九 七	〇 ・ 二 一 九 七	〇 ・ 二 一 九 七
〇 ・ 八 九	〇 ・ 三 一 三 九	〇 ・ 三 一 三 九	〇 ・ 三 一 三 九
〇 ・ 九 四 二	〇 ・ 六 二 八	〇 ・ 六 二 八	〇 ・ 六 二 八
〇 ・ 七 八 五	〇 ・ 六 九	〇 ・ 六 九	〇 ・ 六 九
〇 ・ 四 〇	〇 ・ 四 〇	〇 ・ 四 〇	〇 ・ 四 〇
〇 ・ 一 一	〇 ・ 一 一	〇 ・ 一 一	〇 ・ 一 一
甲	乙	甲	乙

表中甲ハ普通ノ燃燒法ニ採用スヘキ數ニシテ、乙ハ強烈燃燒 (Intensiv-Feuerung) 即チ強烈ナル熱度ヲ發生セシメンガ爲メニ採ルヘキ數ナリ

又火網全面積ト空面積トノ關係ハ各種燃料ニ從テ異ナレドモ凡ソ左表ノ如シ

全面積ト空面積ト ノ關係		料		空面積ハ 面積ノ		各火棒ノ間ノ距離(ミリメートル)	
燒	堅	木	木	炭	木	1/5乃至1/3	七乃至九
褐	泥	軟	木	炭	木	1/6乃至1/5	一三乃至一八
「コ	「タ	「ス」	木	炭	木	1/5乃至1/3	四乃至一三
石	木	炭	木	炭	木	1/4乃至1/3	九乃至一五
		炭	木	炭	木	1/4乃至1/3	九乃至一三

### 火棒ノ厚サ

火棒ノ厚サ 若シ石炭ノ灰分少ナクシテ尙ホ其熔融ニ由リテ火網ヲ閉塞スルガ如キ恐ナキトキハ、火網ノ空面積ハ(a)式ニ據リテ計算シテ可ナリ

$$f = 0.3 F \dots \dots \dots (a)$$

即チ fハ所謂空面積ニシテ、Fハ火網全面積ナリ  
然レトモ若シ灰分多キカ、若クハ熔滓ヲ多ク生スル場合ニ於テハ(i)式ヲ用フヘシ

$$f = 0.5 - 0.8 F \dots \dots \dots (b)$$

各火棒ノ太サハ他ノ事情ノ許ス限り太クスルヲ可トス、如何トナレバ火棒ノ耐久度ハ其太サニ從ヒテ増加スレバナリ、然レトモ火棒ヲ太クスレバ其間隙モ廣クナリ、未ダ燃エ終ラサル燃料ノ灰溜ニ陛下スルノ患アルヲ以テ斯ル弊害ノ生セサルヲ極度トスヘシ  
今普通柱狀火棒ニ許スヘキ最大ノ太サハ(c)式ニ據リテ計算スヘシ

$$d \leq \frac{F}{f} \times b_{mm} \dots \dots \dots (c)$$

dハ火棒ノ厚サニシテ、bハ各火棒間ニ残スヘキ最大距離(ミリメートル)ナリ、例ヘバ粉抜キニアラサル普通ノ石炭ヲ用ヒントスル場合ニ於テ普通石炭ノ中ニハ、直徑三「ミリメートル」許ノモノ頗ル多キヲ以テ、各火棒間ノ距離(d)ニシテ若シ三「ミリメートル」以上ナルトキハ多クハ燃エシテ陛下スベシ、依テ此距離ノ最大極ラ三「ミリメートル」トナスヲ可トス、故ニ之ヲ(c)式ニ用フレバ

$$d \leq \frac{F}{f} \times 3mm$$

即チ火棒ノ厚サハ  $\frac{F}{f}$  3mmヲ以テ最大極度トス、而シテ此石炭ノ灰分頗ル少ナキトキハ、

Fトfトノ比例ハ(c)式ニ由リテ得ルヲ以テ

$$\frac{F}{f} \times 3mm = \frac{F}{0.3F} \times 3 = \frac{1}{0.3} \times 3 = \frac{3}{0.3} = 10mm$$

即チ斯ル場合ニ於テハ火棒ノ厚サハ十「ミリメートル」以上ナルヘカラズ

適當ナル方法ヲ以テ火棒ヲ冷却スレバ其耐久度ヲ増スヲ以テ頗ル可ナリト雖凡、其方法ニシキニ耐ヘシム

至テハ未タ完全ナルモノアラズ、即チ中空ノ火棒ヲ用ヒ其中ニ空氣ヲ通シテ之ヲ冷却セシメ因テ以テ温メラレタル空氣ハ之ヲ燃燒ニ使用スルノ考案ハ可ハ頗ル可ナリト雖モ之ヲ實地ニ使用スルニ當リ未タ簡単ノ方法タルヲ認メズ、又同ジク中空ノ火棒内ニ冷水ヲ通シテ之ヲ冷却スルモ可ナリト雖モ時日ノ經過スルニ從ヒ鐵ノ氣孔中ニ浸入スル水ハ熱ノ助ケニ由リテ鐵ヲ酸化シ全ク用ニ堪ヘザルニ至ラシムルノ虞アリ

斯ノ如ク其理由ハ可ナリト雖モ、實行ニ至テ皆障害ヲ生スルヲ免カレサルモノ多シ、今實行ノ方法頗ル簡単ニシテ又幾分効アルモノハ火網下ニ水ヲ貯フルニ在リ、斯クテ火網間ヨリ墜下スル火片ハ忽チ消滅シ自然灰溜ヲ冷却セシムルヲ以テ火棒ノ熱セラル、コト亦少ナキモノトス

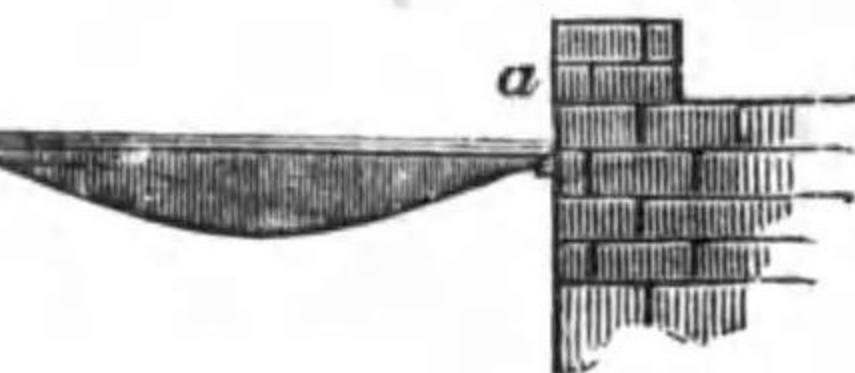
火棒ノ廣サ及長サ  
火棒ノ廣サ及ヒ長サ  
火棒ノ廣サハ燃料ノ重量ト熱トノ爲ニ撓マントスルニ抵抗スルヲ度トシ、長サト或ル比例ヲ以テ定ムヘキモノトス、今フォン、ライヘ氏(von Reiche)ニ從ヘバ、普通ノ柱狀火棒ニ在テハ其中央ニ於ケル廣サハ =  $25\text{mm} + 0.1 \times l$  或ハ  $7.1 - 8.7$ トナスヲ可トセリ、而シテレハ火棒ノ長サヲ「ミリメートル」ニテ現ハシタルモノト知ルベシ

火棒ノ長サノ増スニ從ヒ、材料ヲ要スルコト多クシテ、其代價モ自然高カラサルヲ得サルヲ以テ、此點ノミニ就テ考フルトキハ可成短クスルヲ可トス、然ルニ之ニ反シ火網裝置ヲ簡單ナラシメ且ツ火夫ノ仕事ヲ容易ナラシムルニハ成ルベク其長キヲ可トス、然レトモ一「メートル」以上トナスハ普通ニナキコトニシテ最長極ハ一・二三「メートル」ナリトス

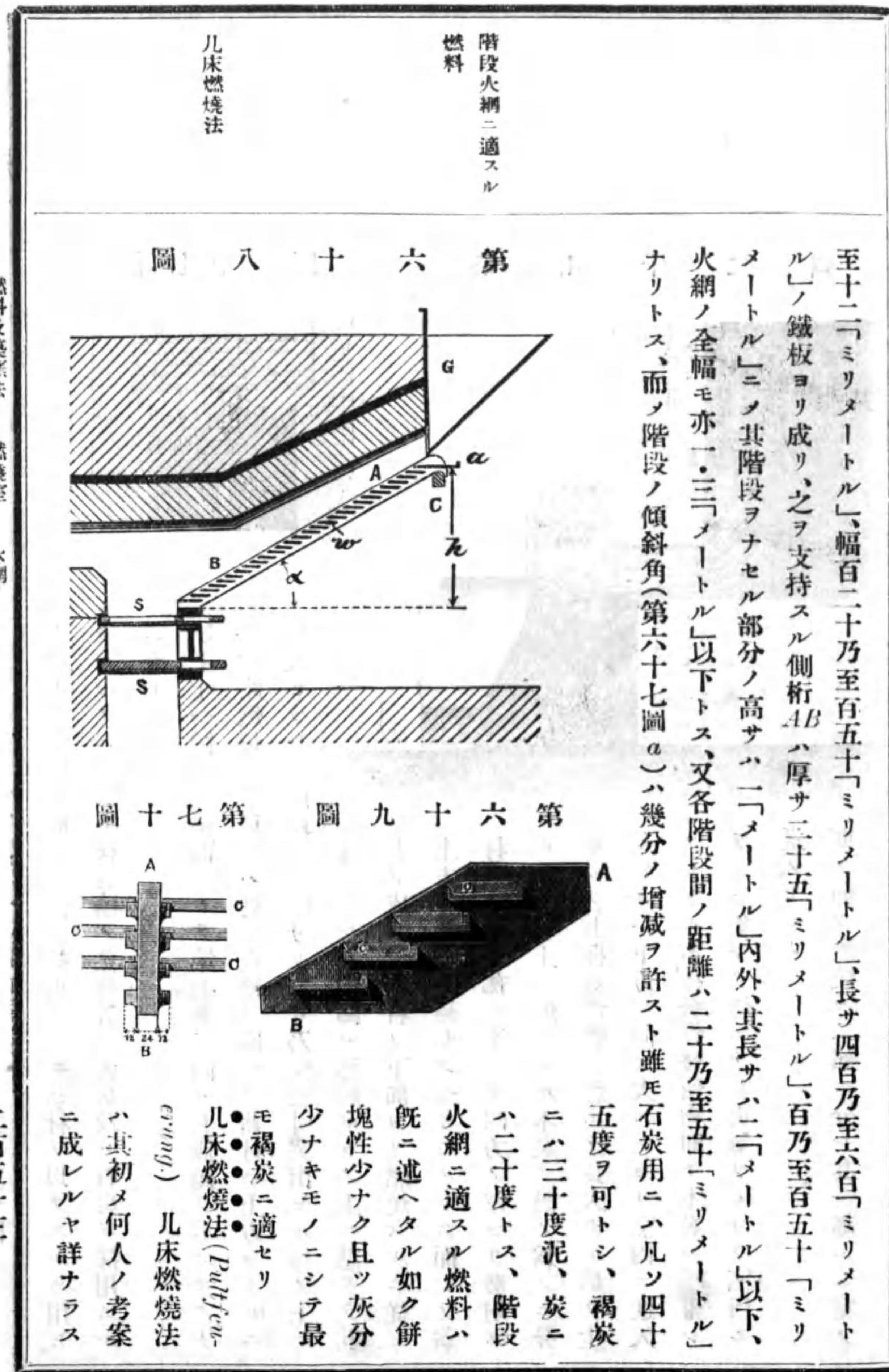
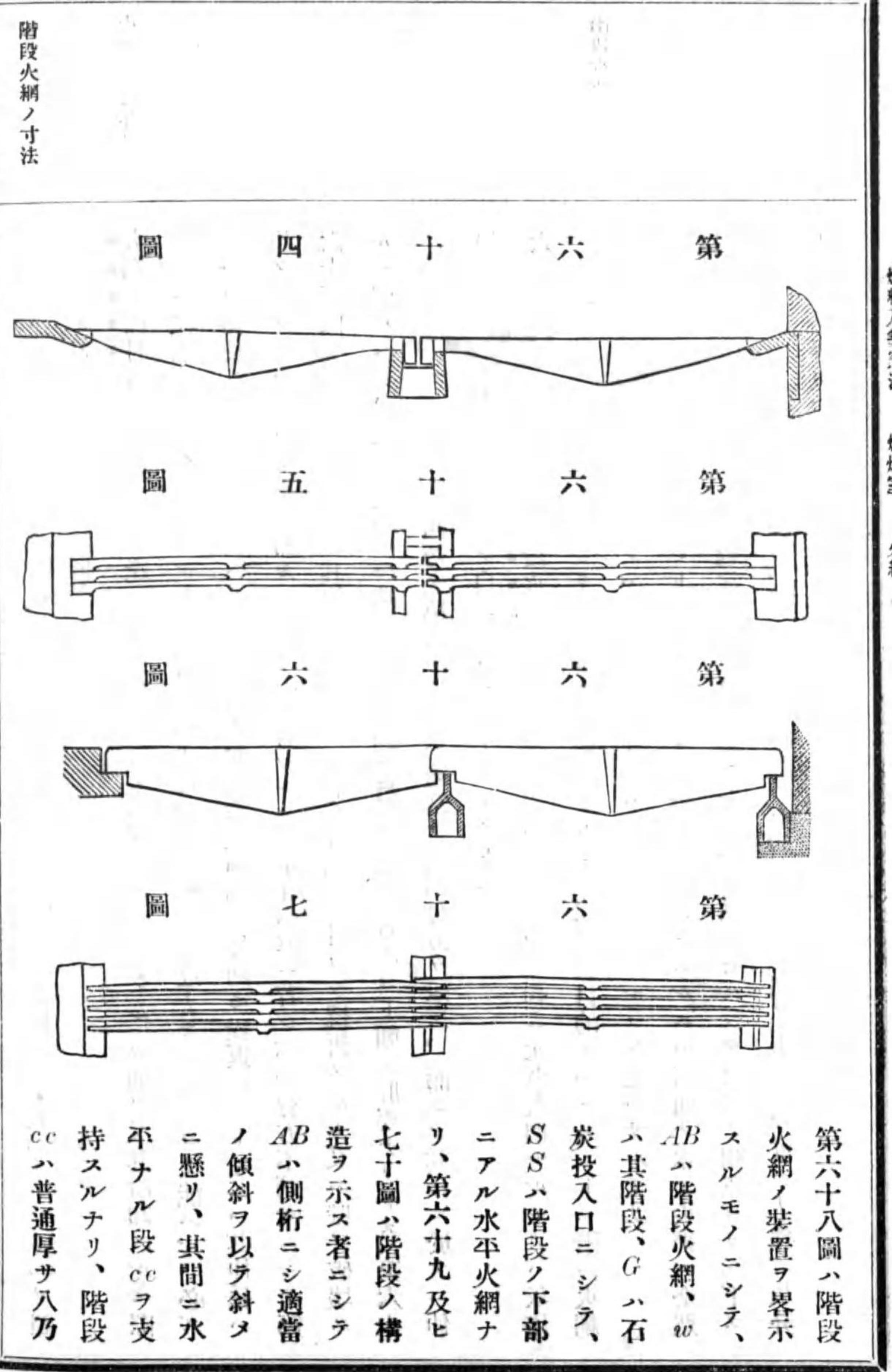
尙ホフォン、ライヘ氏ニ從ヘバ火網ノ全長ハ二「メートル」、又其全幅ハ一・五「メートル」ヲ超過スルコト多カルヘカラズト  
火網ノ据付方  
火網ノ据付方  
火棒ハ熱ニ逢フテ膨脹スルコト他ノ物體ニ於ケルガ如ク又其冷却スルニ際シテハ收縮シテ短クナルヘシト雖モ、最初ノ長サト少シモ差違ナキニ至ルコト能ハズ、必ズ幾分カ伸長シタル儘止マルヘシ、故ニ斯ノ如キ冷熱伸縮ヲ幾回モ繰返ヘストキハ、其伸長ハ甚タシク大ナラスト雖モ而カモ亦可ナリ著シキモノナリ、故ニ若シ其据付方不適當ニシテ第六十三圖aニ於ケルガ如ク其伸長ノ餘地ナキトキハ遂ニ自カラ撓折スルカ又ハ壁ヲ破壊スルニ至ルヘシ、故ニ火棒ノ一端若クハ兩端ハ自由ナラシムルコト頗ル肝要ナリトス、第六十四乃至第六十七圖ハ適當ナル据付方ヲ示ス、而シテ其aニ於テハ伸縮ヲ自在ナラシメアルモノトス

階段火網 (Step grate. (英) Treppengröße. (獨)) 元來火網ナルモノハ灰爐ヲシテ燃料ヨリ分離セシムルヲ以テ其目的ノ一トスレトモ階段火網若クハ直立火網ニ在テハ此目的ヲ達スルコト能ハサルナリ  
然レトモ若シ粉炭ヲ燃燒セシメントスルニハ普通ノ水平火網ハ全然不適當ニシテ、粉炭ノ大部分ハ燃燒セシムルヲ火網ノ間隙ヨリ墜下スヘシ、故ニ斯ル場合ニテハ所謂階段火網ヲ用フレバ可ナリ殊ニ灰分ノ少ナク餅塊性ナキ粉炭ニ用ヒテ其利益最モ大ナリトス

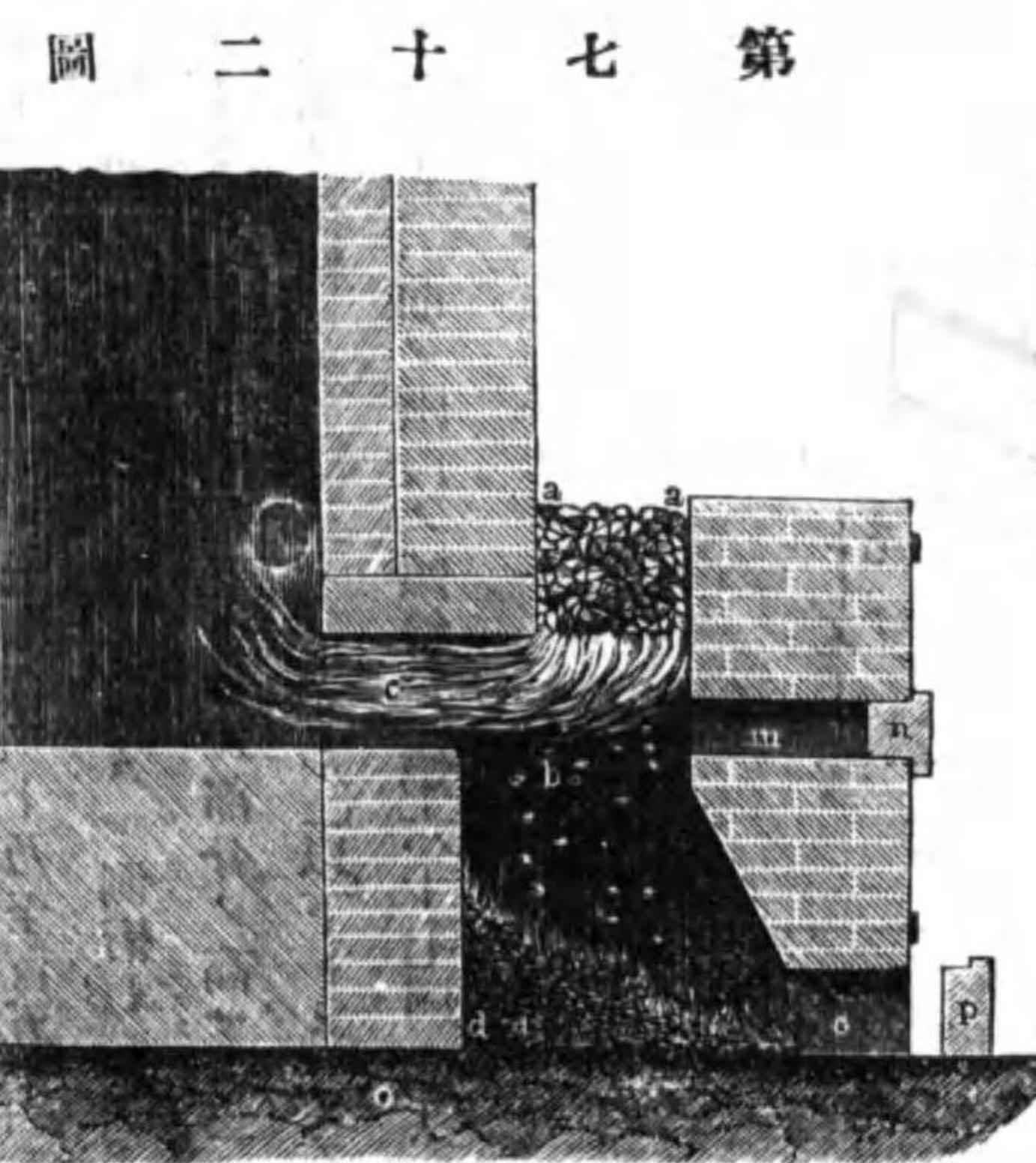
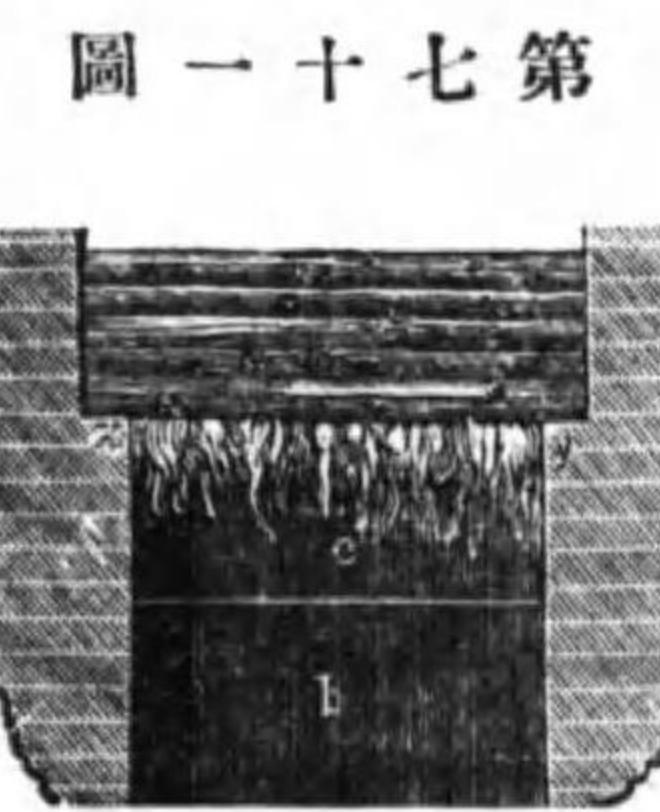
階段火網



第六十三圖



ト雖トモ磁器焼成用堅窯ヲ給火スルニ薪材ヲ以テスルニ用ヒタルモノニシテ其後食鹽ノ蒸發等ニ泥炭及ヒ石炭ヲ採用スルニ至レリ

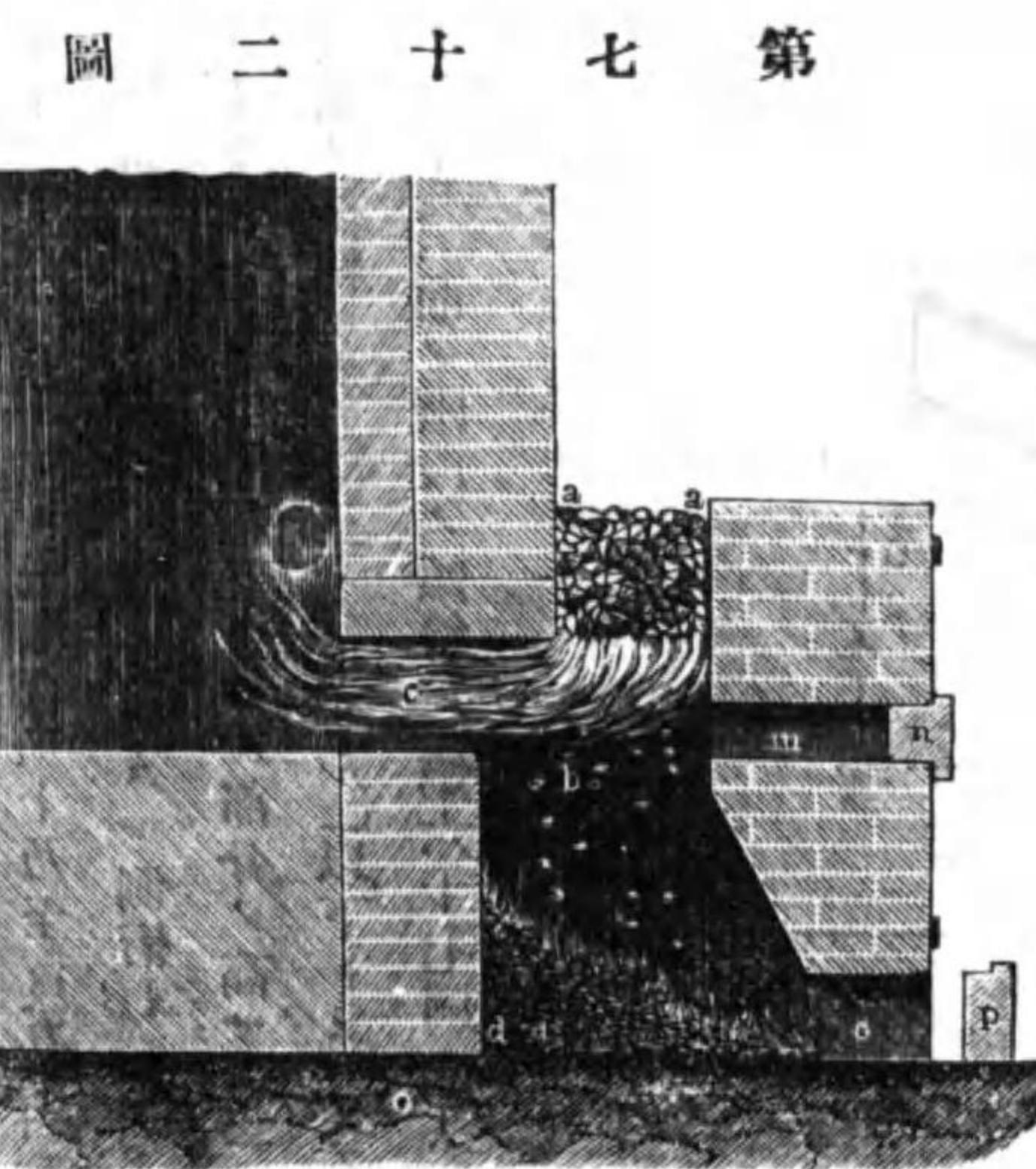


斯ノ如ク燃燒ハ二部ニ分レ其一部ハ室ノ

進入セシム  
シ始メハ下方ニ向ヒ次ニcヨリ窯内ニ進入  
スレトモ不揮發性殘留物即チ木炭ハ墜下シ  
テdニ集マリ燃エテ其火氣ヲcヨリ窯内ニ

解シテ其揮發性物ハ燃エテ長大ナル焰ヲ生

シ始メハ下方ニ向ヒ次ニcヨリ窯内ニ進入  
スレトモ不揮發性殘留物即チ木炭ハ墜下シ  
テdニ集マリ燃エテ其火氣ヲcヨリ窯内ニ



进入セシム

シ始メハ下方ニ向ヒ次ニcヨリ窯内ニ進入  
スレトモ不揮發性殘留物即チ木炭ハ墜下シ  
テdニ集マリ燃エテ其火氣ヲcヨリ窯内ニ

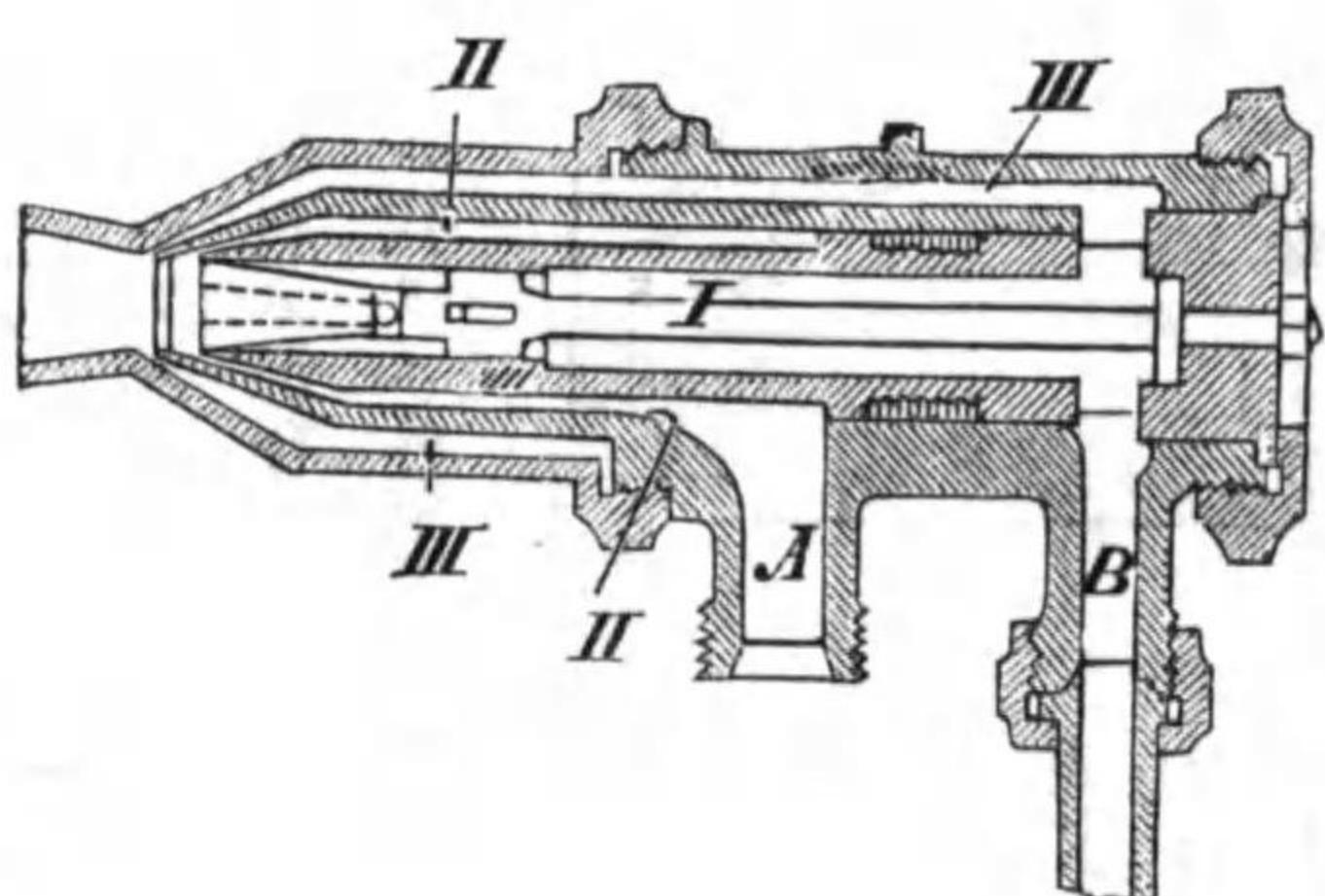
解シテ其揮發性物ハ燃エテ長大ナル焰ヲ生

シ始メハ下方ニ向ヒ次ニcヨリ窯内ニ進入  
スレトモ不揮發性殘留物即チ木炭ハ墜下シ  
テdニ集マリ燃エテ其火氣ヲcヨリ窯内ニ

上部ニ於ケル薪材ノ分解ニヨリテ生スル揮發物ノ焰燒ニシテ他ノ一部ハ分解殘留物ナル木炭ノ灼燒ナリ、而シテ此等二部ノ燃燒ニ必要ナル空氣ハ別々ニ供給セラル、モノニシテ一ハaaヨリシ他ハoヨリス

### (乙) 液體燃料燃燒室

液體燃料燃燒室



子ガレ氏ノ裝置

子ガレ氏ノ裝置ハ第七十三圖ニ示ス如キモノニ  
ノ裝置

第十七圖

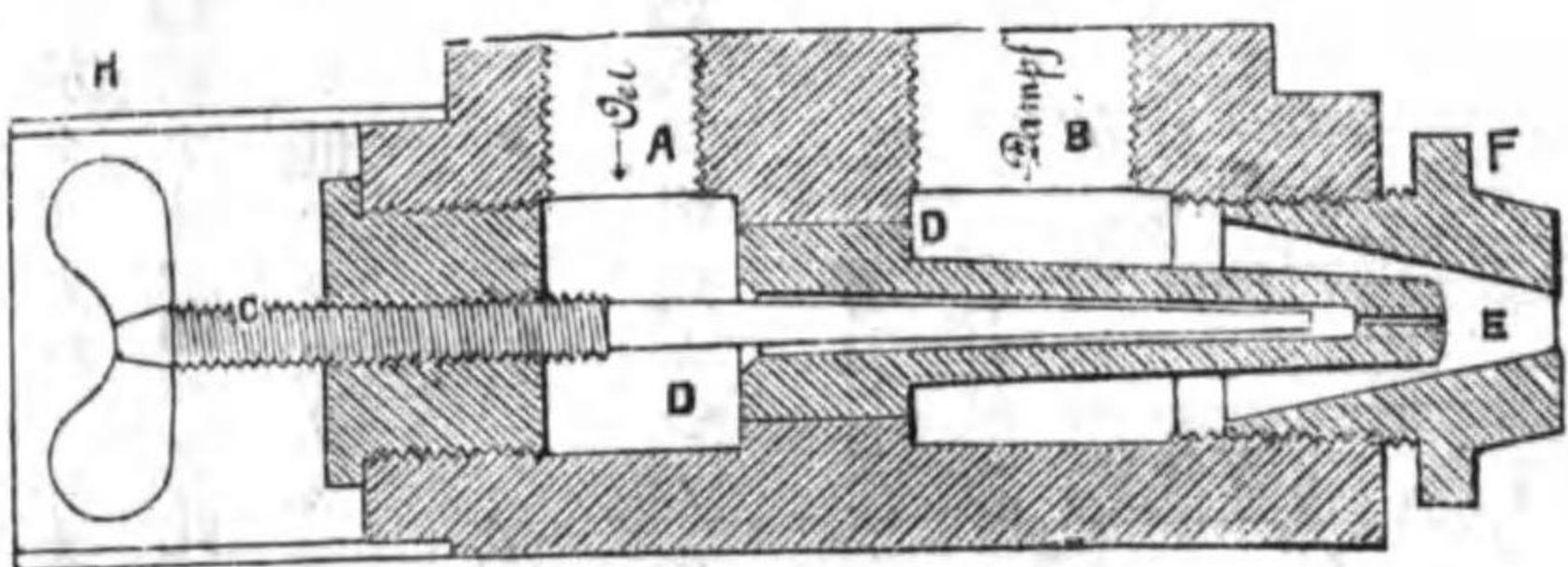
燃料及蒸氣法 子ガレ氏ノ裝置

シテ、壓搾セラレタル空氣ハ I 管ヨリ來リテ I 及ヒ III ニ入り、液體燃料ハ A 管ヨリ來リテ I  
ト II トノ中間ニアル II ニ入ルナリ  
空氣ト液體燃料ノ混合ハ三環狀空處ノ口先ニ於テ起ルモノニシテ、環狀空處 I ニハ壓搾空氣  
ヲ入ラシムル代リニ外氣ト通セシムルヲ得ヘシ

壓搾空氣ノ代リニ蒸氣ヲ以テスレバ裝置ヲ閉塞スル患ナキヲ  
以テ可ナリトス

ドロリース氏ノ裝置

## 圖四十七 第



此裝置ハ英國ニ於テ特許ヲ得タルモノニシテ「コールター」及ヒ石油ノ如キ液體燃料ヲ完全ニ且煙煤ヲ生セシシテ燃燒セシム、第七十四圖ハ其內部ヲ示スモノニシテ、外框ハ鑄鐵若クハ鍊鐵ヲ以テ之ヲ造リ、ABナル二箇ノ孔ヲ具ヘ、其内ニ環狀空處ノヲ設ケタリ、液體燃料ハ A 孔ヨリ入ラシメ、B 孔ハ豫メ熱シタル空氣若クハ乾燥蒸氣ヲ吹込ムニ供ス、然ルトキハ液體燃料ハ D ニ吸い入セラレ、E ヨリ G ニ噴出スルニ及ビテ細沫トナルモノトス  
D ナル空處ノ中央ニハ C ナル棒アリテ其外部ニ突出セル部

ライト氏ノ特許装置

## ライト氏 (Wright) の特許裝置

分ノ損傷ヲ防ガヌガ爲メ H ナル外框ヲ具ヘ、此棒ノ進退ニ由リテ一方ニ於テハ E ニ流出スル「コールター」若クハ油ノ分量ヲ整調シ、又一分ニ於テハ E 孔ヲ掃除スルノ用ニ供ス  
完然燃燒ヲ起シント欲セバ燃料ノ性質ニ從ヒ時々 EG 間ノ距離ヲ加減セサルベカラズ、故ニ口金 F ニハ螺旋ヲ附シテ其進退ニ便ス

ライト氏ノ特許装置

第七十五圖ニ示スモノハライト氏ノ裝置ニシテ米國シカゴ市瓦斯及ヒ燃料會社 (International

## Gas and Fuel Co.)ノ製作ニ係レリ

石油ハB管ヨリ流入シ、Cナル括弁ヲ以テ其開閉若クハ細大ヲ自在ニ整調シ得ベク、蒸氣若クハ壓搾セラレタル空氣ハE管ヨリ入り、錐形弁Gヲ以テ其量ヲ加減シ、B管ヨリ油ヲ吸入シテ之ヲ細沫トシ、Aヨリ之ヲ燃燒室ニ吹キ入ル、モノトス、而シテ其完全燃燒ニ必要ナル空氣ハ側面ニ設ケタル孔Kヨリ入ルモノニシテ、燃燒ニ最モ利益ナルハ此空氣ヲ預メ熱シ得ルニ在リ、此器械ノ代價ハ一箇十八弗ナリト云フ

ウアクリート氏(Ugulay)ノ裝置  
ウアクリート氏ノ裝置

第七十六圖及ヒ第七十七圖ニ示スモノハ氏ガ機關車用ニ考案シタルモノニ係リ石油蒸餾ノ殘油即チ重油ハ簡單ナル構造ヲ有セル蒸氣ノ注射器ヲ以テ機關車ノ火室ニ吹キ込マル、モノトス、而シテ此注射器ノ他ニ優レル點ハ列車ノ進行中ト雖トモ火勢ヲ加減スルコト自在ナルノミナラズ又暫時全ク之ヲ消滅セシムルヲ得ルニ在リ  
d管ヨリ來ル蒸氣ハ○管ニ由テ石油ヲ吸込ミ、vヨリ吸入スル空氣ト共ニ之ヲ細沫トシテ火室ニ吹込み完全ニ燃燒セシムルモノナリ  
「コールター」燃燒裝置 第七十八圖ニ示スモノハ「コールター」ヲ燃燒セシムルニ用フル裝置ニシテ「タ一」ハR管ヨリ來リA管ヨリ蒸氣ヲ吹キ込ミテ之ヲ細沫トナラシメ之ヲ室内ニ入ラシムルモノナリ

## 「コールター」燃燒

ノ裝置

## (丙) 氣體燃料燃燒室

氣體燃料ノ燃燒室ハ液體燃料燃燒室ニ於ケルガ如ク火網灰溜共ニ全ク無用ニシテ唯耐火煉化石ヲ以テ圍繞セル一室トナリ、其側壁ニ設ケタル數多ノ孔ヨリ空氣ト瓦斯ヲ噴出セシム、

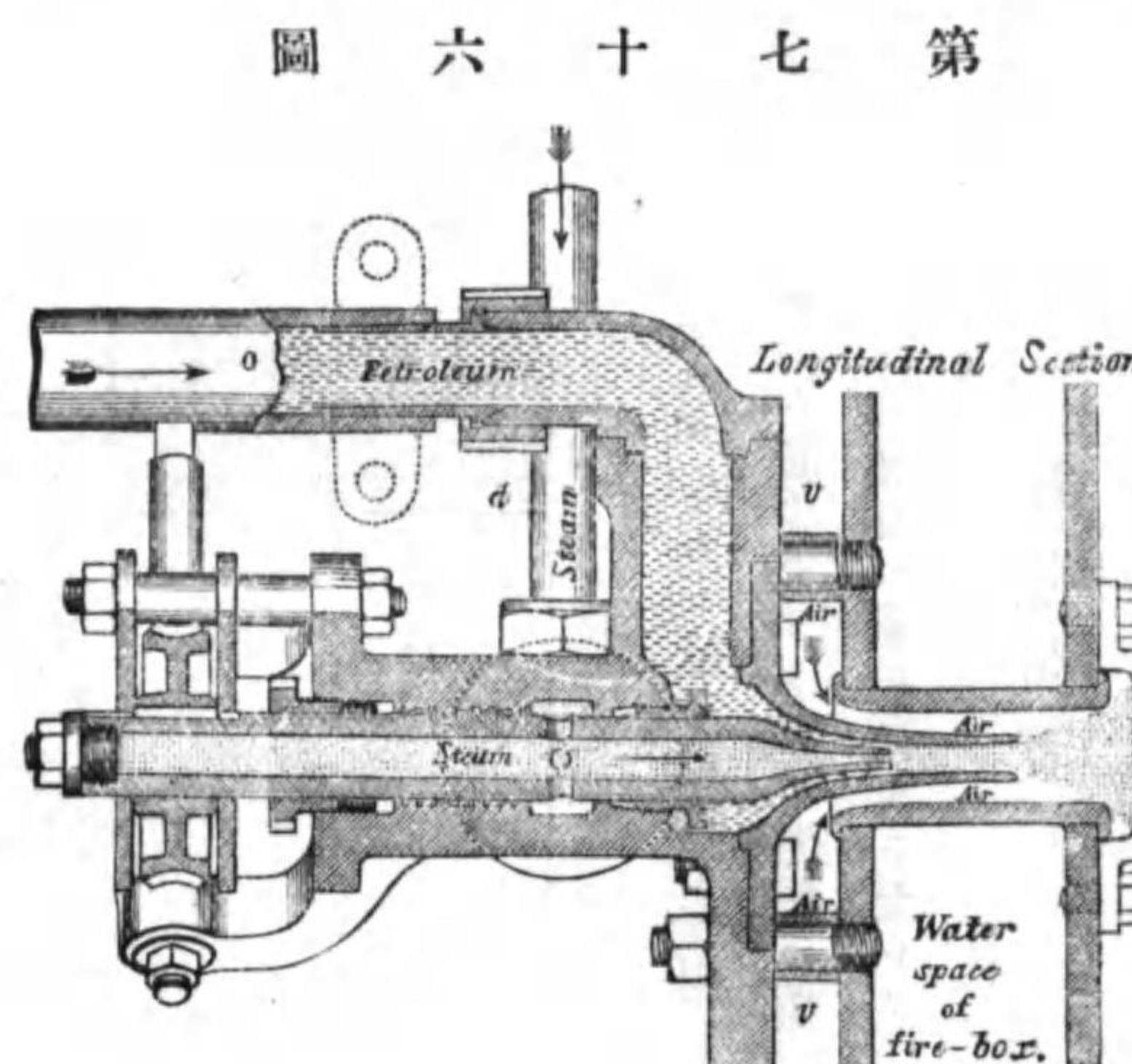
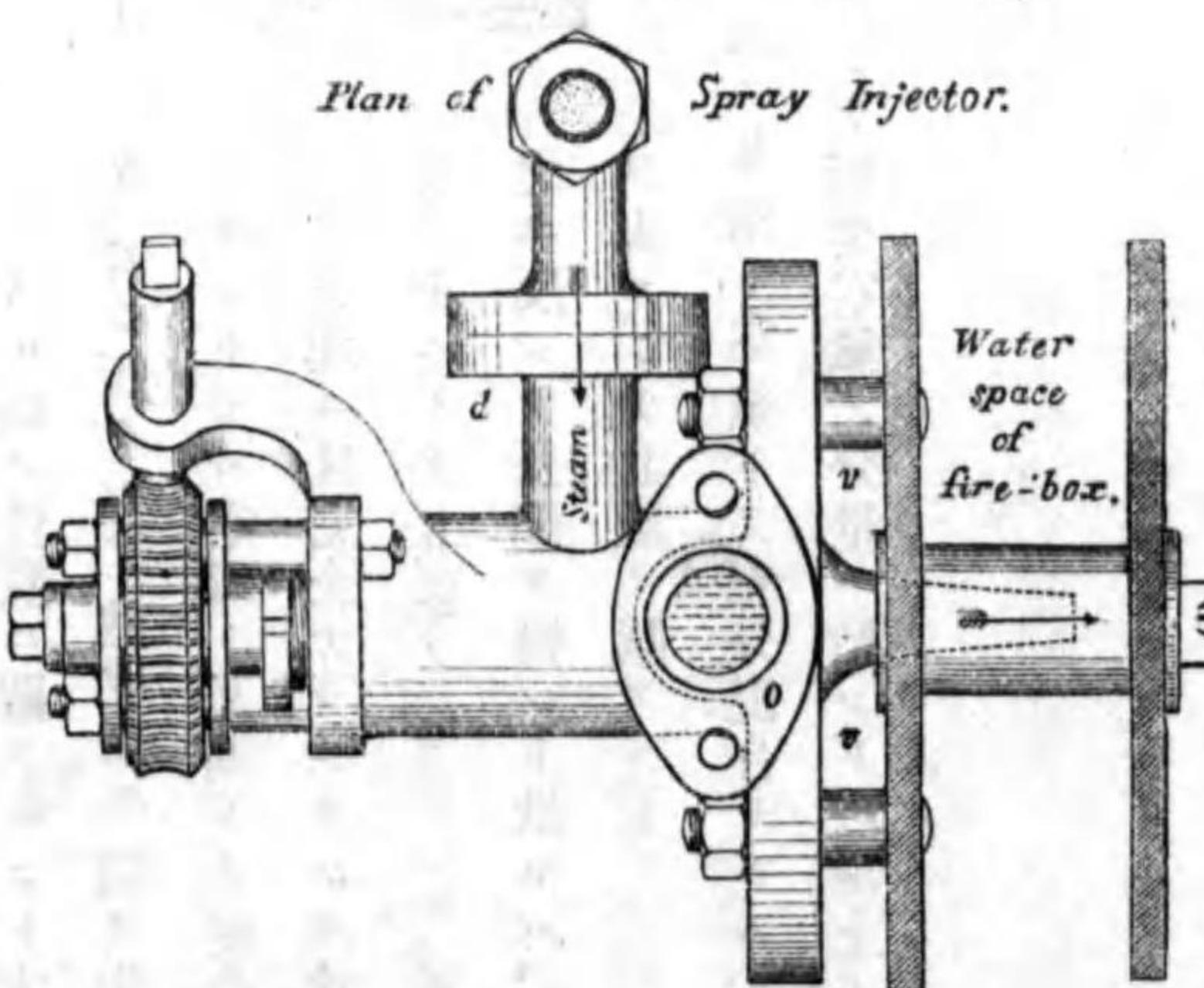
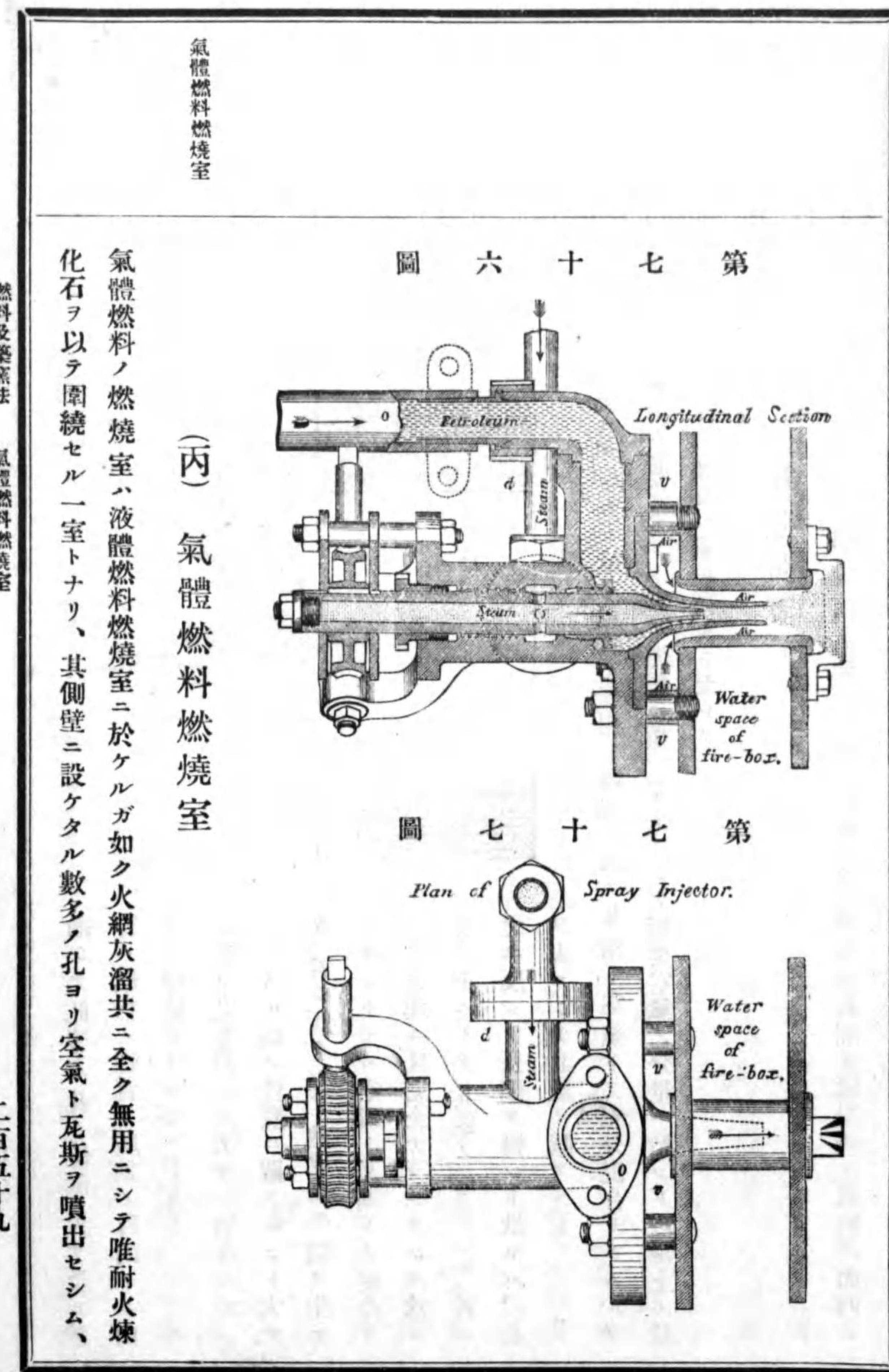
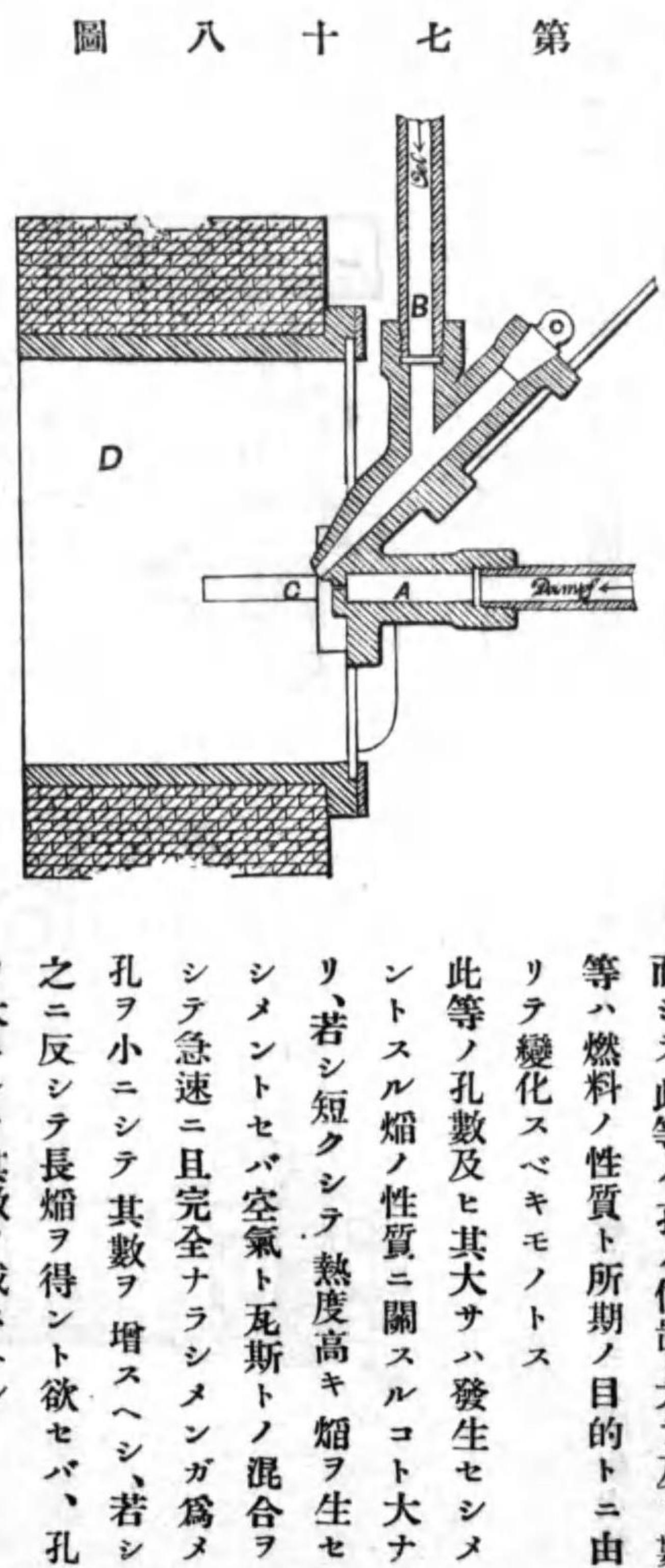


圖 七 十 七 第



Plan of Spray Injector.





而シテ此等ノ孔ノ位置・大サ及ヒ數等ハ燃料ノ性質ト所期ノ目的トニ由リテ變化スペキモノトス

此等ノ孔數及ヒ其大サハ發生セシメントスル焰ノ性質ニ關スルコト大ナシテ急速ニ且完全ナラシメンガ爲メシテ火氣ノ燃燒室ヲ去ルニ際シテハ焰道ニ入り液體ヲ盛レル器ノ側部ヲ數回通セシメ、授熱孔ヲ小ニシテ其數ヲ増スヘシ、若シ之ニ反シテ長焰ヲ得ント欲セバ、孔ヲ大ニシテ其數ヲ減スヘシ

近時瓦斯燃燒ニブンセン燈ノ原理ヲ應用シ燃燒ノ前ニ瓦斯ト空氣トヲ充分混合セシムルヲ

以テ、焰ノ光力ハ減少セリト雖瓦斯燃燒ハ頗ル完全ニシテ所要空氣ノ分量ハ殆ント理論上ノ量トナリ、隨ツテ其熱度ハ頗ル高キニ至レリ

### 用熱裝置

燃燒ニ由リテ發生セル熱ヲ、利用スル場處ノ形狀及ヒ構造ハ其熱ヲ使用スル目的ノ如何ニ

用熱裝置

由リテ變化極マリナキモノナリ、例ヘバ液體ヲ熱シ若クハ蒸發スル場合ニ於テハ、此液體ヲ盛レル器ヲ以テ、燃燒室ノ周邊ヲ造リ、若クハ其器底ヲ以テ燃燒室ノ頂上ヲ造ル等ノ如シ、而シテ火氣ノ燃燒室ヲ去ルニ際シテハ焰道ニ入り液體ヲ盛レル器ノ側部ヲ數回通セシメ、授熱體ト受熱體トノ間ニ於ケル熱ノ交換ヲシテ充分ナラシムヘシ  
若シ又金屬・玻璃等ヲ熔融セシメ又陶磁器ヲ焼ク等凡テ高熱ヲ要スル場合ニ於テハ反射爐ヲ使用スルコト多シ、是レ其用熱室ノ頂部ノ形狀穹窿ナルト焰ガ燃燒室ト用熱室トノ中間ナル火橋ヲ越ユルニ當リテ屈曲スルトニ由リ焰ヲシテ用熱室ノ底部ニ向ハシメ其上ニアル物體ヲ熱スルコト強カラシムルヲ以テナリ  
燃燒ハ凡テ強烈ナリ、即チ一平方「メートル」ノ火網上ニ於テ一時間毎ニ燃燒セシムル石炭ノ量ハ百乃至百五十「キログラム」トシ、用熱室ノ底部ノ面積ハ一時間一「キログラム」ノ燃料消費ニ對シテ十乃至十五平方「デシメートル」トシ、焰道ノ截斷面積ハ火網ノ全面積ノ凡ソ十二分ノ一トス

「レゼ子レートル」

「レゼ子レートル」 Regenerator. (英) Regenerator. od. Rüttmeißler. (獨)

瓦斯燃料ヲ使用スルニ當リ「ゼネレートル」ト瓦斯燃燒室トヲ直チニ接續シテ築造スルニ非ザレバ燃料ヨリ發生スル熱ヲ損失スルコト大ナルモノトス、是レ窯ト「ゼネレートル」トヲ近接セシテ築造スルトキハ「ゼネレートル」ヨリ來ル熱キ瓦斯ハ途中ニ於テ冷却セラレ其含

有セシ熱量ヲ損失スルヲ以テナリ、然ルニ瓦斯燃焼法ヲ用フルトキハ普通ノ燃焼法ニ於ケルヨリモ著シキ利益ヲ生スルモノハ他ナシ、瓦斯燃焼法ニ於テハ普通ノ固體燃燒法ニ於ケルヨリモ所要空氣ノ分量ヲシテ理論上所要ノ量ニ近ヅカシムルヲ得ベキト窯ヨリ逃出スル瓦斯ノ有スル熱ヲ利用スルヲ得ルトノ二大利益ヲ有スルヲ以テナリ

例ヘバ石炭瓦斯製造窯・玻璃窯・陶磁器窯及ヒ製鐵窯等ニ於テ逃出スル瓦斯ノ熱度ハ一千乃至一千二百度ニシテ燃料ノ發生シタル總熱量ノ過半ヲ持チ去ルモノナリ、故ニ斯ル場合ニ於ケル損失ハ頗ル著シキモノニシテ、若シ此等損失ヲ避ケテ實際ニ利益ヲ起シタルハフリードリヒ、ジーメンス氏 (Friedrich Siemens) ノ功ナリトス

「レゼネレートル」ハ二種アリ、其一ハ最モ普通ニ行ハル、ジーメンス氏式ニ係リ、内部ニ耐火煉化石ヲ積ミ、間隙ニ瓦斯ヲ通過セシメ得ベキ四室ヨリ成リ、共ニ窯ノ直下ニ築造スルヲ常トス、即チ第七十九圖ハ玻璃窯ニ「レゼネレートル」 $h m q r$ ヲ附シタルモノナリ、氣體燃料ハ $k$ ヨリ來リテ $s$ ニ入り、 $q$ 窯ヲ上昇シ、之ト同時ニ空氣ハ $C$ ヨリ $t$ ニ來リテ $p$ 室ヲ上昇シ、 $p$ ニ至リ互ニ相混合シテ燃燒シ、其際發生スル熱ヲ以テ $W$ 窯内ノ玻璃ヲ熱シタル後、 $o$ ヨリ去ルニ及ビ $m$ ニ分レテ兩室内ノ耐火煉化石ヲ熱シ、殊ニ其上部ニ於ケルモノハ著シク熱セラルレバ其全室ヲ通過シテ $g i$ ナル煙道ヲ通過シ、 $n$ ナル煙突ニ去ルニ及シデハ既ニ著シク冷却セザルヲ得ズ、然ルニ「レゼネレートル」ノ各室ヲ連續セル煙道

「レゼネレートル」  
ニ二種アリ

ジーメンス式「レ  
ゼネレートル」ノ

## 例

及ヒ氣道 $g i t$ 等ニハ $d d$ ナル括 $d$ 具ヘタレバ之ニ附着セル橫杆ヲ回轉シテ自由ニ瓦斯及ヒ空氣ノ流通ノ方向ヲ變化セシムルヲ得ベシ、即チ圖ニ示セル如キ $d$ ノ位置ニ在テハ瓦斯ト空氣トハ右側ノ二室 $q r$ ヨリ上昇シ、 $p$ ニ於テ燃燒ヲ起シ、燃燒成生物ハ $o$ ヨリ去リ分レテ $h m$ 室ヲ下降シ、 $g i$ ヨリ $n$ ニ至リ遂ニ煙突ニ去ルモノナリ然レトモ若シ橫杆ヲ轉シテ $d$  $d$  $d$ ノ位置ヲシテ圖ニ示スモノト直角ヲナスニ至ラシムレバ(第百十三圖參照)氣體流通ノ

方向全ク前ニ反對シ、 $h$ ヨリ

來ル瓦斯ハ $i$ ニ入リテ $m$ 室ヲ上昇シ、又 $C$ ヨリ來ル空氣ハ $g$ ニ入リテ $m$ 室ヲ上昇シ、 $o$ ニ於テ瓦斯ト會合シテ燃燒ヲ起シ、燃燒成生物ハ $p$ ヨリ去リ、二分シテ $q r$ 室ヲ下降シ、 $s$ 及ヒ $t$ ヲ通リテ $n$ ニ至リ遂ニ煙突ニ去ルモノトス、斯ノ如ク高熱ヲ有セル燃燒成生物ハ常ニ「レゼネレートル」ノ二

燃料及築窯法 「レゼネレートル」

室ヲ下降スヘキモノニシテ室ノ上部ハ常ニ著シキ高熱ヲ有スル者ナリ、斯ノ如ク各室内ノ耐火煉化石ヲ以テ燃焼成生物中ノ熱ヲ吸收セシムル作用ハ頗ル完全ニシテ、煙突ヨリ逃出スル瓦斯ノ熱度ハ普通百五十度ヲ越エサルモノトス、斯ク吸收シタル熱ノ爲メニ  $hm$  室内ノ耐火煉化石ノ強ク熱セラル、ニ至レバ  $q'$  室内ノ熱ハ瓦斯ト空氣ニ吸收セラレテ漸ク其熱度ヲ降スニ至ルベシ、依テ今横杆ヲ回轉シテ弇ノ方向ヲ轉スレバ瓦斯ト空氣ハ此等ノ熱室  $hm$  ヲ上昇シ其熱ヲ吸收シテ高熱トナリ、其相合シテ燃燒ヲ起スノ前既ニ殆ント白熱ニ達スヘシ、故ニ其燃燒ニ由リテ發生スル熱度ハ頗ル高キモノトス、然ルニ之ト同時ニ高熱ヲ有セル燃燒成生物ハ  $g$  レ室ヲ下降シテ其内ニアル煉化石ヲ熱スルヲ以テ  $hm$  室ノ熱度漸ク低クナル時ニハ恰モ好シ  $g$  レ室ノ熱度ハ充分高クナレルヲ以テ又弇ノ方向ヲ轉シ瓦斯ノ流通ヲシテ反對ノ方向ニ進マシムヘキ時期トナルナリ、斯ノ如クシテ燃燒ノ如何及ヒ用熱ノ目的如何等ニ由リテ三十分乃至一時間毎ニ瓦斯流通ノ方向ヲ變化セシムヘキモノトス

第二種ニ屬スル「レゼ子レートル」ニ於テハ燃燒成生物ト燃燒ニ必要ナル空氣トハ全ク別ノ道ヲ通過シ且ツ互ニ反對ノ方向ニ進行スルコトサイモンカーヴィー氏ノ「コークス」窯（第二十七及二十八圖）ニ於ケルガ如シ、故ニ此場合ニ於テハ窯外ニ逃去ラントスル燃燒成生物中ニアル熱ハ之ト道ヲ異ニシテ入り來ル空氣ニ傳ハルモノニシテ、取りモ直サズ此等兩道間ノ壁ノ傳熱性ニ由リテ傳導セラル、モノトス

ホフマン氏輪窯 (Ringofen) ニ於テハ第一種ノ「レゼ子レートル」ニ於ケルト同理ヲ應用シタリ

ルモノニシテ、數多ノ室ヲ連續セシメ、既ニ焼ケ終リタル室ニアル餘熱ハ之ヲ燃燒ニ必要ナル空氣ニ與ヘテ燃燒室ニ入ラシメ、燃燒室ヨリ逃出スル燃燒成生物中ニアル熱ハ之ヨリ將サニ燒カントスル室ニ與ヘテ其燒成ヲ速カナラシメ、依テ以テ燃料ノ消費ヲ節約スルコト大ナルモノナリ、此窯ハ其初メ煉化石ヲ燒カンガ爲メ獨逸國ニ於テ創築セラレ現今ニ至ルモ猶煉化石製造ニ用ヒラル、モノ最モ多シト雖凡又「セメント」陶磁器等ノ燒成ニモ用ヒラル、モノナリ

### 空氣流通裝置(煙突)

●● 煙突ハ其始メ煙氣ヲ空中ニ導キ去ラシメンガ爲メ築造シタルモノナレトモ尙ホ其他ニ肝要ナル目的アリ、即チ燃燒ニ必要ナル空氣ヲ供給スルニ在リテ之レガ爲メ新鮮ナル空氣ヲ燃燒室ニ入ラシメ燃燒成生物ハ之ヲ燃燒室ヨリ外氣ニ導出スルニ在リ

煙突ノ形狀タル普通ノ場合ニ於テハ直立セル空筒ニシテ其高サハ其直徑ニ比シテ著シクナルモノナリ、而シテ茲ニ煙突ニ關スル理論ヲ説述スルニ當リ説明ヲ簡單ナラシメンガ爲メ假ニ垂直ナル煙突ト看做セリ是レ實際ニ於テモ最モ普通ノモノニシテ又出來得ヘケンバスクリアルベキモノナレバナリ

煙突内ニ空氣ノ運動ノ起ル理由ハ煙突内ノ空氣ノ外氣ヨリモ高ク熱セラル、ニ由ルモノナリ

### 煙突

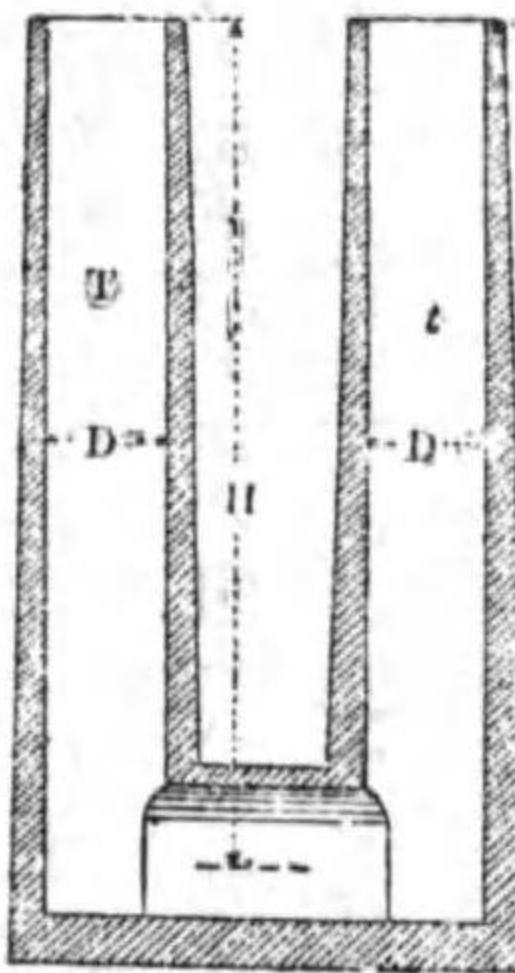
例へバ今冷エタル煙突アリテ其内ニ外氣ト同熱度ニ於ケル空氣ヲ充タストセバ此空氣ハ之ト同容積ノ外氣ト其重量正ニ相等シキヲ以テ兩者ノ間ニ平衡ヲ維持スベシ、然ルニ今煙突内ノ空氣ヲ熱シテ外氣ヨリ其熱度ヲ高カラシムル片ハ此煙突内ノ空氣ハ膨脹シテ一部分ハ煙突外ニ逃出シ煙突内ニ留マレル一部分ノ空氣ハ之ト同容積ノ外氣ニ比較シテ其重量小ナルヲ以テ自ラ兩者ノ間ニ嘗テアリシ平衡ヲ維持スルコト能ハザルニ至ル、今此煙突ノ高サヲ五十「メートル」トシ其平截面積ヲ一平方「メートル」トスレバ此煙突内ニ入ルヘキ空氣ハ五十立方「メートル」ニシテ此空氣ノ熱度若シ零度ナラバ其重量ハ六十四・八「キログラム」ナルヘシ、然ルニ若シ此煙突内ノ空氣ヲ熱シテ百度ニ至ラシムレバ其重量ハ四十七・五「キログラム」トナリ、其間ニ十七・三「キログラム」ノ差異ヲ生ズ、此差異ハ即チ外氣ガ煙突内ノ空氣ニ勝レル重量ノ不平衡ニシテ、此壓力ニ由リ外氣ハ煙突内ニ侵入シ來リ以テ煙突内ノ空氣ヲ高處ニ壓シ上グルモノナリ

今假リニ外氣ヲ熱シテ煙突内ノ空氣ト同溫度ニ至ラシメ、尙ホ外氣中ニ煙突ノ内容ト同シ區畫ヲ設クルモノトセバ、外氣モ亦熱ノ爲メニ膨脹ストモ區畫ノ爲メニ側面ヲ限ラル、ヲ以テ上方ニ膨脹シテ其高サヲ增加スベシ、此膨脹ノ爲メニ増シタル高サハ不平衡ヲ起スヘキ壓力ニ適合スヘキモノニシテ、此高サノ大小ハ取りモ直サス煙突内ニ起ルヘキ空氣ノ流通ノ強弱ヲ定ムル標準トナルナリ、上ニ記セル場合ニ於テハ煙突内ノ空氣ノ高サハ煙突ノ高サト同ジクシテ正ニ五十「メートル」ナリ、然ルニ外氣ノ高サハ初メ五十「メートル」ナリ

シモ煙突内ノ空氣ノ如ク百度ニ熱セラレタルヲ以テ膨脹シテ六十八・二「メートル」トナリ、茲ニ十八・二「メートル」ノ差異ヲ生スヘシ、此差異ハ壓力不平衡ノ標準ニシテ即チ煙突内ニ起ル空氣流通ノ標準ナリ、而シテ此差異ハ煙突内ニ於ケル氣體ガ燃燒ノ爲メニ熱セラル、間持續スヘキモノニシテ、此標準ハ空氣膨脹ニ關スル定律ヨリ打算シ以テ一般ノ使用ニ便スルヲ得ヘシ

空氣ノ膨脹率ハ最初ノ容積ノ二百七十三分ノ一ニシテ即チ攝氏ノ $t$ 度ニ熱セラレテ膨脹スヘキ量ハ $\frac{t}{273}$ ナリ、今若シ煙突内煙氣ノ流通スヘキ部分ノ平截面積ヲ平等ナルモノトスレバ其内ニ容ルヘキ空氣ノ容積ハ煙突ノ高サ( $h$ )即チ其底ト上口トノ垂直距離ヲ以テ現ハシ得ヘキモノナリ、故ニ若シ煙突内外ノ空氣ノ熱度ノ差ヲ $\Delta t$ トスレバ、内外空氣柱ノ高サノ差ハ常ニ $\frac{\Delta t}{273}h$ ナリ、即チ此高サノ差ハ内外空氣柱ノ壓力ノ不平衡トモナリ又煙突内ニ起ル通風ノ標準トモナル、故ニ此不平衡ノ大小即チ通風ノ強弱ハ煙突ノ高サ( $h$ )ト内外空氣ノ熱度ノ差( $\Delta t$ )トニ比例スルモノトス

今一層明瞭ナラシメンガ爲メ左ニ畧圖ヲ附シテ之ヲ説明セントス、即チ第八十圖ニ於ケルガ如ク、底部ノ連續セル二箇ノ笛アリテ、其直徑ハ互ニ相等シク $D$ トシ、 $H$ ヲ其高サトシ、 $T$ ヲ一方ニ於ケル高熱度トシ、 $d$ ヲ他ノ低熱



第八十圖

度トシ、 $\gamma T$  熱度  $T$  に於ケル比重トシ、 $\gamma t$  熱度  $t$  に於ケル比重トスレバ、兩箇内ノ空氣ノ重量ハ  $T$  に於ケルモノハ  $D^2 \times \frac{\pi}{4} \times H \times \gamma T$  リシテ、 $t$  に於ケルモノハ  $D^2 \times \frac{\pi}{4} \times H \times \gamma t$  ナリ而メ兩者ノ比重  $T$  ト  $t$  トノ間ニハ一定ノ關係アリテ、兩者ノ熱度  $T$  ト  $t$  トニ依テ定マルモノトス、即チ  $\gamma T = 1.293 \left( 1 - \frac{T}{273} \right)$  ナレバ

$$\gamma t = 1.293 \left( 1 - \frac{t}{273} \right)$$

故ニ兩箇内ニ在ル空氣ノ重量ノ差ハ

$$D^2 \times \frac{\pi}{4} \times H \times 1.293 \frac{T-t}{273}$$

ニシテ  $D$  及ヒ  $H$  ハ共ニ「メートル」ヲ以テ現ハス

故ニ  $T$  度ニ於ケル空氣ハ此重量ニ等シキ力ヲ以テ上昇シ、其後ニ  $t$  度ニ於ケル空氣ヲ吸入スルモノナリ、今若シ外氣ノ熱度  $t$  ナリトスレバ、第八十圖ノ如ク第二ノ箇ヲ以テ外氣ニ區畫ヲ設クルノ必要ナシ、是レ其結果ニ於テ恰モ區畫ヲ設ケタルト同様ナレバナリ而メ此力ヲメ煙突内平截面  $\frac{\pi}{4} D^2$  ニ平等ニ分配セラル、モノトスレバ每平方「メートル」ニ於ケル力ハ  $H 1.293 \frac{T-t}{273}$  ナリ

故ニ煙突内ニ於ケル氣體ノ上壓力ハ煙突ノ高サ( $H$ )ト煙突内外ノ溫度ノ差トニ從ツテ増減シ以テ煙突内ニ於ケル通風ノ強弱ヲ決定スルモノナリ而シテ普通此上壓力ヲ現ハスニハ之レト同壓力ヲ生スヘキ水ノ高サヲ以テス、又煙突ノ内徑ハ煙突内ヲ通過スヘキ瓦斯ノ量ニ

由リテ増減スヘキモノニシテ此瓦斯ノ速度ハ一秒時間毎ニ十六乃至二十五呎ヲ以テ通常トスレトモ窯ニ由リテハ此常例ヲ超過スルモノ尠ナカラストス、然レトモ斯ル場合ニ於テハ煙突ハ既ニ其通風量ノ極度ニ達シ之ヨリ増進センシムルコト能ハサル如キ壓力ニ於テ在ルモノナリ

煙突ノ通風即チ通俗引ケト稱スルモノハ單位時間ニ火室へ搬入スル空氣若クハ火室ヨリ搬出スル瓦斯ノ量ニシテ此量ハ煙突内外空氣柱ノ壓力ノ不平衡ニ由リテ増減スヘク又此不平衡ノ多寡ハ煙突室ニ於ケル通風ノ速度ヲ決定スヘシ而シテ此速度ハ容易ニ算出セラレ得ヘキモノナリ

外氣ハ一定壓力ノ爲メニ煙突内ニ流入スルモノニシテ此壓力ノ爲ニ生スル氣體ノ速度ハ當該氣體ガ此壓力ヲ生スヘキ高サ( $S$ )ヲ墜落シテ得ヘキ最終速度ニ等シカルヘシ即チ  $v = \sqrt{gS}$  ニシテ  $\gamma$  ハ重力ノ加速度即チ一秒時ニ四・九〇五「メートル」ナリ而シテ煙突ノ場合ニ於テ  $S$  ハ煙突内外ニ於ケル氣體ノ壓力ノ差即チ空氣ノ高サヲ以テ之レヲ現ハストキハ  $\frac{h(T-t)}{273+t}$  ナリ今此式ニ於ケルハ煙突ノ高サ[「メートル」]  $T$  ハ煙突内ノ氣體ノ溫度  $t$  ハ外氣ノ溫度ナリ故ニ煙突内ニ於ケル通風ノ速度( $v$ )即チ一秒毎ニ於ケル「メートル」ハ一般ニナル公式ヲ以テ現ハスヲ得ヘク而メ此公式ハ直チニ頗ル肝要ナル事實ヲ示スモノナリ、即チ煙突内通風ノ速度ハ煙突ノ高サムト煙突内外溫度ノ差  $T-t$  トノ大ナルニ從ツテ增加スルモ

通風速度ノ公式

(甲)

$v = 2 \sqrt{\frac{gh(T-t)}{273+t}}$  .....(甲)

ノナリ、然リト雖凡此増加ハ單ニ正比例ヲ以テ進ムモノニアラスシテ高サムト溫度ノ差 $T-t$ トノ平方根ニ比例シテ進ム

此公式ハ煙突作用ノ原則ヲ現ハシテ餘蘊ナシト雖トモ未タ實地ノ建築ニ要スル事項ニ缺クル處ナシト云フ可カラズ故ニ左ニ其構造ニ關スル事項ヲ説述セントス

煙突ノ動キノ大部分ハ煙道及ヒ煙突等ノ内部ニ於ケル抵抗ニ打勝ツ爲メ消費セラル、モノニシテ實際通風速度ヲ生スル爲メ即チ物體ノ惰性ニ打勝ツ爲メニ消費セラル、ノ量ハ比較則僅少アリトス

今甲式ニ由リテ計算セル速度リト煙突ニ就テ實地測定セル速度トヲ比較スルトキハ兩者ノ間ニ著シキ差異アルヲ發見スヘシ例ヘバ直徑九・五「センチメートル」ナル鐵板製煙突ニ於ケル實例ヲ舉クレバ左表ノ如シ

甲公式ニ由リテ計算セル數ト實地測定 定數トノ比較	煙突ノ高サ(「メートル」)	煙突内ノ溫度(攝氏度)	通風ノ速度(一秒時ニ於ケル「メートル」)	
			計 算 數	實 測 數
	四・一	六・六	四・五	一・七
	一〇・六	一三・六	一〇・三	二・九
	一四・〇	一六・二	一二・八	三・三
	一六・八	一七・〇	一四・五	三・五

故ニ實際ノ速度ハ計算上ノ速度ヨリモ遙カニ劣レルモノニ甚タシキニ至リテハ四分ノ一

ニモ及ハサルヲアルナリ、斯ク兩者ノ間ニ差異ヲ生スルハ公式ノ正シカラサルニアラシシテ公式ニ含有セラレサル他ノ原因ノ爲メ通風作用ノ大部分ヲ失フニ由ルモノナリ、而シテ斯ク著シキ損失ヲ生スル原因ニシテ足ラスト雖トモ其主ナルモノハ氣體ガ煙道及ヒ煙突等ヲ通過スル際ニ受クル摩擦ニ歸スルモノニシテ此摩擦ノ抵抗ハ、第一煙突ヲ構造スル物質(煉化石、粘土、鐵、等)ニ由リテ變化シ、第二通風速度ノ大ナルニ從ツテ增加シ、第三煙道及ヒ煙突ノ長サ(高サムニアラズ)ノ大ナルニ從ツテ減少スルモノナリ

今此等ノ原因ヲ公式内ニ入ル、ニハ甲式ヲ變シテ左ノ如クスヘシ

$$v = 2\sqrt{\frac{gh(T-t)}{273+t}} \quad (乙)$$

ル式(乙)

公式(甲)ヲ改メタル式(乙)

公式(乙)ニ由リテ算出セル數ト實測數ト殆ント一致ス

公式中ヨハ四分ノ一乃至五分ノ一ノ間ニ在ルモノニシテ通常三分ノ一ナリトス、爰ニ此摩擦ヲ算入シテ改算シタルモノト實際ノ測定數トヲ左表ニ示サン

煙突ノ高サ(「メートル」)	四・一	一〇・六	一四・〇	一六・八
度(計算數)	二・〇	三・六	三・九	四・四メートル
度(實測數)	一・七	二・九	三・三	三・五メートル

此表ニ就テ見ルトキハ摩擦ヲ算入セル數ト實測數トハ殆ント相一致スルモノニシテ從來理論ト實際トノ數ニ於ケル差異ハ殆ント全ク摩擦ノ抵抗ニ歸スルモノナリ而メ尙ホ少許ノ差異アルモノハ煙突ヲ通過スル間ニ於ケル空氣ノ冷却、燃燒ニ由リテ瓦斯ノ成分ニ變化ヲ生

煙突ノ高サト其内  
ノ溫度ヲ増シテ得  
ヘキ通風ノ增加ハ  
速ニ極度ニ達ス

通風ヲ増スヘキ煙  
突ノ最高極度

スルコト及ヒ眞空内ニ流出スルニアラスシテ空氣中へ噴出スルニアル等ニ歸因スルモノナリ

上ニ記載セル公式  $v = 2\phi \sqrt{\frac{gh(T-t)}{273+t}}$  ニ據レバ 煙突内ニ於ケル通風ノ速度ハ 煙突ノ高サト燃燒瓦斯ノ溫度( $T$ )トノ大ナルニ從ツテ增加スルモノナレモ此等二項ヲ增大シ依テ以テ通風上ニ得ヘキ利益ハ速ニ其最高極度ニ達シ此點以上ニ通風ヲ增加スルコト能ハサルモノトス、今其理由ヲ説明センニハ先ツ煙突ノ高サニ關スルモノヨリスヘシ

公式ニ據レバ 通風ノ速度ハ 煙突ノ高サニ 比例シテ 増加スレトモ爲メニ摩擦ヲ減少スルモノナリ、而シテ速度ハ 煙突ノ高サノ平方根ニ比例シテ 增加スレトモ摩擦ハ其高サニ正比例シテ 増加スルヲ以テ此摩擦增加ノ爲メニ速度ヲ減少スル割合ハ 高サノ增加ノ爲メニ速度ヲ增加スル割合ヨリモ 大ナリ、故ニ煙突ノ高サヲ增加スルトキハ右ニ原因ノ爲メニ速度ヲ増減スル量互ニ相平均スルニ至ルヘシ、依テ此點以上ニ煙突ヲ高クスルモノ更ニ其効力ナキモノニシテ 煉化石ヲ以テ築造セル 煙突ニ在テハ此極點ハ 凡ソ五十「メートル」ニ在ルナリ

又煙突内ニ於ケル 溫度ニ關スル説明ハ下ノ如シ、即チ通風ノ速度ハ 公式ニ由リテ 煙突内ノ溫度ノ高キニ從ツテ 增加スレトモ其平方根ニ比例シテ 進ムヲ以テ其增加ノ度ハ頗ル小ナルモノニシテ 燃燒室ニ吸入スル空氣ノ量ハ到底煙突内ニ於ケル 溫度ノ上昇ト歩ヲ保ツコト能ハサルナリ、今一例ヲ以テ之ヲ示サンニ 煙突ノ高サ其直徑ノ二十倍ノモノニ於テ 煙突内ノ

煙突内ニ通風ヲ増加スヘキ最高溫度  
煙突内ニ通風ヲ増加スヘキ最高溫度  
煙突内ニ通風ノ速度每秒時ニ於ケル「メートル」ヲ左表ニ示ス  
今高サヲ異ニセル 煙突ニ於ケル通風ノ速度每秒時ニ於ケル「メートル」ヲ左表ニ示ス

通風速度表

内外溫度差	煙突ノ高サ				
	五「メートル」	十「メートル」	十五「メートル」	二十「メートル」	廿五「メートル」
二十度	一・〇六	一・五一	一・八五	二・一三	二・六二
三十度	一・二七	一・八一	二・二二	二・五六	三・一四
四十度	一・四四	二・〇五	二・五〇	二・八九	三・一二
五十度	一・五七	二・二四	二・七五	三・一六	三・五五
六十度	二・〇五	二・七五	三・五三	三・八八	三・八八

六 度	一・六九	二・四〇	二・九三	三・三八	三・七八	四・一五
七 度	一・七七	二・五二	三・〇九	三・五六	三・九八	四・三七
八 度	一・八五	二・六三	三・一二	三・七二	四・一五	四・五五
九 度	一・九一	二・七一	三・三二	三・八三	四・二七	四・六七
百 度	一・九六	二・七七	三・四〇	三・九三	四・三九	四・八二

煙突ノ作用最良ナル場合

故ニ今外氣ノ溫度二十度ニシテ煙突内ノ溫度百二十度ナルトキハ内外溫度ノ差ハ百度ナルヲ以テ煙突ノ高サ三十「メートル」ナレバ通風ノ速度ハ一秒時間毎ニ四・八二「メートル」ナリ

煙突ニ入り來ル瓦斯ノ絕對溫度ガ外氣ノ絕對溫度ノ二倍ナルトキニ於テ煙突ノ作用ハ最良ナリトス、故ニ煙突ニ入ラントスル瓦斯體ノ溫度ハ大約三百度ナル佳トス。垂直ナル煙突ニ於テハ其入口(瓦斯體ノ)ヨリ出口ニ至ルマデノ距離最小ナルヲ以テ摩擦ノ抵抗モ亦最小ナリ、然レトモ傾斜若クハ屈曲セル煙突ニ於テハ摩擦ノ抵抗大ナルガ爲メ通風ニ障害ヲ與フルコト亦大ナルモノトス。多數ノ窯爐ヲ有セル大工場ニ於テハ一大煙突ヲ築造シ煙道ヲ以テ各窯爐ヲ中央煙突ニ連接セシムルヲ常トス然レトモ此等ノ煙道ハ單ニ瓦斯體逃出ノ道ヲ長クスルノミニシテ少シモ煙突ノ高サヲ增加セザルヲ以テ只摩擦ノ抵抗ヲ增加シテ通風ノ障害ヲナスノミナリ故ニ斯ル場合ニ於テハ常ニ煙道ノ掃除ヲ怠ラズシテ摩擦ヲ減少シ又一方ニハ煙道ノ冷却スルヲ預

一箇ノ中央煙突チシテ數多ノ窯爐ヨリ瓦斯ヲ引キ去ラシムルトキノ注意

防スルトキハ幾分カ通風ノ障害ヲ輕減スルヲ得ベシト雖トモ全然之ヲ除去スルコト能ハザルモノトス。天候特ニ風及ヒ日光ノ煙突通風ニ於ケル障害作用ハ普ク人ノ知ル所ニシテ風ハ常ニ殆ンド水平ニ吹クモノナルヲ以テ煙突ヨリ垂直ニ上昇セントスル瓦斯體ヲ直角ニ吹キテ爲メニ多少其方向ヲ傾斜セシメ此傾斜ノ角度ノ大小ハ風及ヒ通風ノ速度ニ比例シテ變化スルモノナリ而シテ此傾斜ノ結果タル恰モ煙突ノ上口ヲ一部分閉塞シタルト同様ニシテ左ニ其割合ヲ示サン。

風ノ速度ニ對スル通風ノ速度

二倍

二分ノ一

十分ノ一

煙突上口ノ面積ニ對スル實効面積

九十「ペルセント」四十四「ペルセント」六「ペルセント」

風ノ障害ヲ除去スル法

斯ル障害ヲ除去センニハ煙突ノ頂上ニ適當ナル裝置ヲ設クルヲ要スト雖トモ其最モ簡單ナルモノハ第八十二圖及ヒ第八十三圖ニ示ス如ク煙突ノ頂上ヲ上方ニ尖ラシメ第八十一圖ノ如ク水平ナラシメサルニ在ルナリ。煙突ヨリ逃出スル瓦斯體ノ有スル熱量ハ頗ル大ナリト雖トモ是レ決シテ純粹ノ損失ナリト云フベカラズ其理由ハ此熱ノ爲メニ燃燒室ニ空氣ヲ供給スルモノニシテ取りモ直サズ空氣ヲ供給スル原動力ナリ、然レドモ此原動力ハ頗ル不廉ナルモノニシテ今左ニ其理由ヲ説明スベシ、理論上ヨリ之ヲ云ヘバ一「キログラム」ノ石炭ヲ燃燒セシムルニハ大約十一「キログラム」ノ空氣ヲ要スベキモノナレトモマロゼアン氏(Marzean)ノ實地ノ研究ニ從ヘバ理論上必

要ナル量ノ殆ンド二倍即チ二十「キログラム」ノ空氣ヲ要シ依テ生スル燃燒成生物ノ量ハ二十一「キログラム」ナリトス而シテ今此燃燒成生物ガ百五十度ノ溫度ヲ以テ煙突ヨリ逃出スル假定スレバ

$$21 \times 0.25 \times 150 = 787$$

石炭發熱量ノ十一  
「ペルセント」ヲ失フ

大約七百八十七「カロリー」ノ熱量ヲ持去ルモノナリ而シテ今此計算ニ入レタル〇・二五ハ燃燒成生物ノ平均比熱ナリトス然ルニ石炭一「キログラム」ノ平均發熱量ハ七千「カロリー」ナルヲ以テ大約其十一「ペルセント」ヲ失フモノナリ

然レトモ上ニ述ヘタル如ク二倍ノ空氣ヲ以テ燃燒セシムルコトハ大ナル注意ト熟練トヲ以テ始メテ之ヲ爲シ得ヘクシテ普通ノ火夫ニ一任スルトキハ燃燒頗ル不完全ニシテ尙ホ多量ノ空氣ヲ要スヘク從テ熱ノ損失モ亦一層大ナルモノトス

### 煙突ノ寸法計算法

佛國ニ於テハダーセー氏 (Darcey) ノ式ヲ用ユ即チ

$$F = 0.0096 \frac{h}{\sqrt{H}} - 0.01054 \frac{n}{\sqrt{H}}$$

F ハ煙突下底ニ於ケル内側横截面積(平方「メートル」)

n ハ一時間毎ニ燃燒スル燃料ノ重量(「キログラム」)

H ハ煙突ノ高サヲ「メートル」ニハ現ハシタル數ナリ

### 煙突ノ寸法計算法

又獨逸ニ於テハレーテンバッハーア氏 (Redtenbacher) ノ式ヲ用ユ即チ

$$F' = \frac{h}{42\sqrt{H}} = \frac{h}{84\sqrt{H}}$$

F' ハ煙突ノ頂上ニ於ケル内側横截面積(平方「メートル」)

H ハ煙突ノ高サ(「メートル」)

k ハ一時間毎ニ燃燒スル石炭ノ重量(「キログラム」)

h ハ一時間毎ニ燃燒スル薪材ノ重量(「キログラム」)ナリ

ダーセー氏及ヒレーテンバッハーア氏ノ式ハ共ニ其結果同一ナルモノニシテ計算ニ由リテ容易ニ之ヲ證明スルヲ得ヘシ

又此等ノ式ヨリ改算シテ左ノ如キモノヲ得ヘシ

$$H = 0.000567 \left( \frac{h}{F} \right)^2 \quad \text{石炭用}$$

$$H = 0.000142 \left( \frac{h}{F} \right)^2 \quad \text{薪材用}$$

又英國ニ於テ多ク用ヒラル、式ハ左ノ如シ

$$A = \frac{15F}{\sqrt{H}} = \frac{100HP}{\sqrt{H}} = \frac{180a}{\sqrt{H}}$$

A ハ煙突ノ頂上ニ於ケル内側横截面積(平方呎)

a ハ火網全面積(平方呎)

F ハ一時間毎ニ燃焼スル石炭ノ重量(「ボンド」)

H ハ汽罐ノ馬力

煙突ノ内則横截面積

煙突ノ横截面積

煙突内則横截面積ハ窓ノ火網全面積ノ〇・二五乃至〇・一六ト定ムシトモ一箇ノ煙突ヲシテ數多燃燒裝置ヨリノ瓦斯ヲ引カシムル場合ニ於テハ火網全面積ノ十分ノ一トナスコトアリ

煙突ノ横截面ノ形狀

煙突ノ横截面ハ圓形ナルヲ佳トス

煙突ヲ構造スヘキ

鐵板製煙突

煉化石造煙突

材料

煙突横截面ノ形狀ハ圓形若クハ多角形ニシテ或ル特殊ノ事情ノ爲メニ圓形トナスヲ得ザル場合ノ外ハ成ルヘク圓形ナルモノヲ採用スルヲ佳ナリトス如何トナレバ面積同大ナル場合ニ於テ圓形ハ多角形ヨリモ周邊小ナルヲ以テ側壁ヨリ傳導及ヒ發射等ノ爲メニ熱ヲ損失スルコト少ナケレバナリ、又同理ニ由リテ不正多角形ヨリモ正多角形ヲ可ナリトス而シテ斯ル場合ニ於テハ通常四角形ヲ採用シ六角若クハ八角形トナスコト稀ナリ

煙突ヲ構造スヘキ材料 煙突ノ材料ハ鐵板若クハ煉化石ニシテ鐵板ノ場合ニ於テハ厚サ四乃至七「ミリメートル」ナル管ニシテ其厚サハ主トシテ高サニ比例シテ増減シ普通鐵板ヲ以テ築造スヘキ煙突ハ十二乃至十五「メートル」ヲ以テ最高極トス

煉化石造ノ煙突ニ於テハ其高サ往々著シキモノアルヲ以テ之レヲシテ安定ナラシメンガ爲メ底部ヨリ上部ニ至ルニ從テ其側壁ノ厚サヲ減スヘシ而シテ頂上ニ於ケル厚サハ煉化石一枚ノ長サ即チ大約二十五「センチメートル」トシ一「メートル」降ル毎ニ平均十五「ミリメー

トル」ノ割合ヲ以テ其厚サヲ増加スヘキモノトス、故ニ今Hヲ以テ煙突ノ高サノ「メートル」數トシαヲ其下底ニ於ケル壁ノ厚サトスルトキハ普通ノ場合ニ於テハ $\alpha = 0.25 + 0.015H$ トス

然レトモ場合ニ由リテハ壁ノ厚サヲシテ下部ヨリ上部ニ至ルニ從ヒ平等ニ漸々遞減セシムルコト第八十一圖ニ示スガ如キコトアレトモ斯ル構造ヲナスニハ多數ノ煉化石ヲ切斷セサル可カラサルヲ以テ非常ニ手數ヲ要スルノミナラス爲メニ煉化石ノ強度ヲ減スルヲ以テ不可ナリトス、故ニ煙突ヲ同長ノ數段ニ分チ一段間ノ壁ノ厚サハ等シクシテ段毎ニ煉化石一幅即チ大約十二「センチメートル」厚クセシムルコト第八十三圖ニ示スガ如クスルコト多シ、斯ル場合ニ於ケル一段ノ長サハ

$0.12 = \alpha$

大約八「メートル」ナリトス、故ニ煙突ノ全高Hヲ除スルニ此一段ノ長サナル八「メートル」ヲ以テ得ル所ノ商數ニ最モ近キ整數ハ煙突ヲ分ツヘキ段數ナリトス

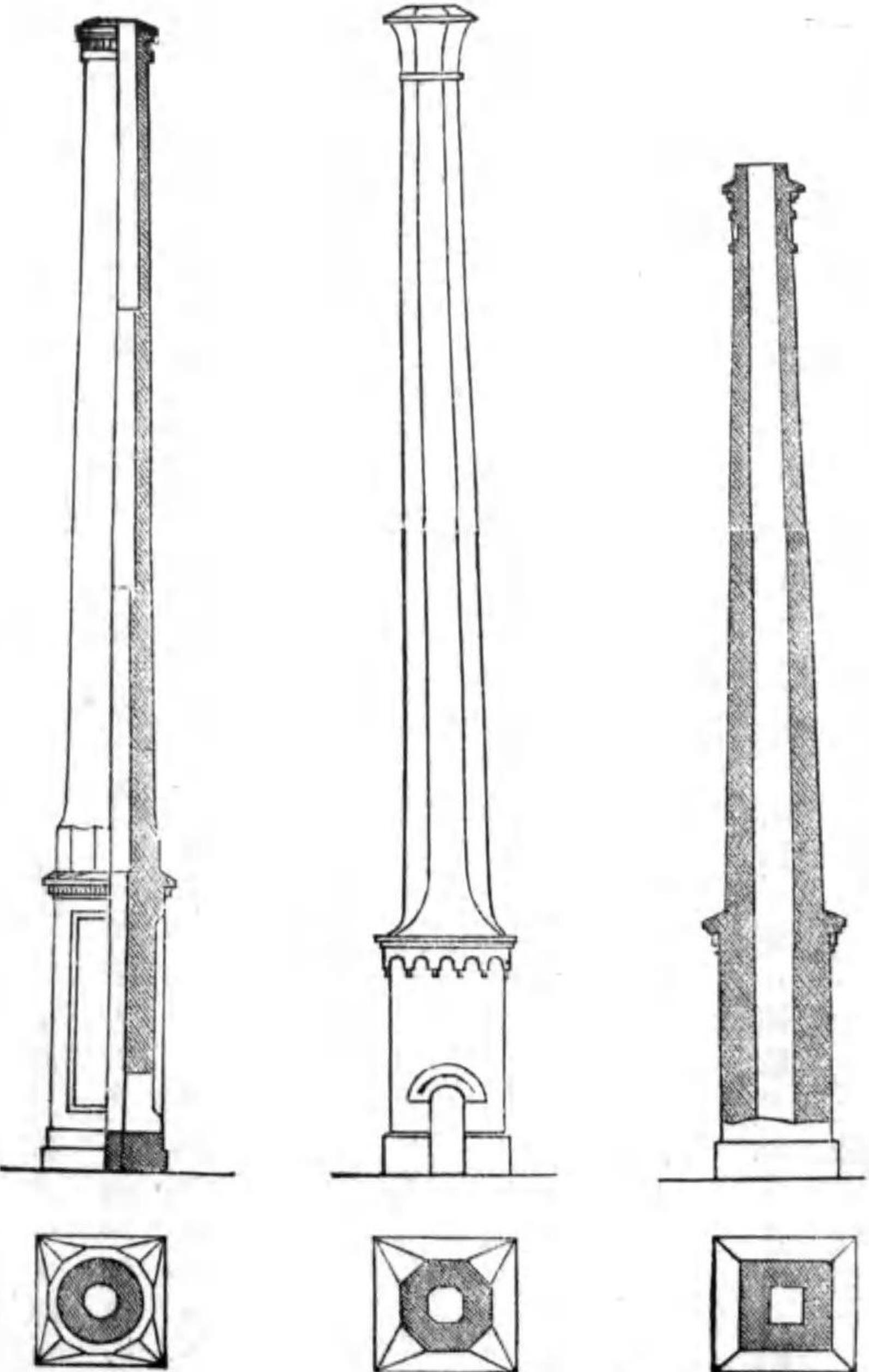
煙突ノ高サハ其最小部ノ直徑ノ大約二十五倍ナルヘク又下底ニ於ケル直徑ノ八倍乃至十倍ナリトス、然レトモ數箇ノ燃燒裝置ヨリ瓦斯ヲ引ク場合ニ於テハ其高サハ百呎ナルヘク、而メ八乃至十二箇ノ燃燒裝置ヲ有スル煙突ノ高サハ百五十呎ナルヘキモノトス

煙突ノ下底ニ於テ數箇ノ煙道ノ集合スル場合ニハ反對ノ方向ニ來ル通風ヲシテ直チニ出逢ハシムレバ互ニ其速度ヲ阻害シテ著シク通風ノ量ヲ減少スルヲ以テ兩者ノ間ニ仕切リヲ設

煉化石造煙突ノ段

數計算法

第八十一圖  
第八十二圖



煙突ノ寸法  
ケ兩者ヲシテ先ツ上方ニ向メシメタル後之ヲ會合セシムヘキモノトス  
今レーテンバッハーノ公式(二百七十七頁)ニ由リテ計算セル煙突ノ寸法ヲ左表ニ示ス

石炭 薪材	一時間毎ニ燃燒スル量(「キログラム」)		煙突ノ高サ (「メートル」)
	頂上	下底	
	煙突ノ内徑(「メートル」)		煙突側壁ノ厚サ(「メートル」)
石炭	一〇五	一二八	〇・四八
薪材	一一二	一二五	〇・五二
石炭	一二二	一二六	〇・五六
薪材	一二三	一二七	〇・五八
石炭	一二四	一二九	〇・六一
薪材	一二五	一二六	〇・六三
石炭	一二六	一二六	〇・六五
薪材	一二七	一二七	〇・六七
石炭	一二八	一二八	〇・六九
薪材	一二九	一二九	〇・七一
石炭	一二九	一二九	〇・七三
薪材	一二九	一二九	〇・七五
石炭	一三〇	一三〇	〇・七七
薪材	一三一	一三一	〇・七九
石炭	一三二	一三二	〇・八一
薪材	一三三	一三三	〇・八三
石炭	一三四	一三四	〇・八五
薪材	一三五	一三五	〇・八七
石炭	一三六	一三六	〇・八九
薪材	一三七	一三七	〇・九一
石炭	一三八	一三八	〇・九三
薪材	一三九	一三九	〇・九五
石炭	一三九	一三九	〇・九七
薪材	一四〇	一四〇	〇・九九
石炭	一四一	一四一	一〇一
薪材	一四二	一四二	一〇二
石炭	一四三	一四三	一〇三
薪材	一四四	一四四	一〇四
石炭	一四五	一四五	一〇五
薪材	一四六	一四六	一〇六
石炭	一四七	一四七	一〇七
薪材	一四八	一四八	一〇八
石炭	一四九	一四九	一〇九
薪材	一五〇	一五〇	一〇一
石炭	一五一	一五一	一〇二
薪材	一五二	一五二	一〇三
石炭	一五三	一五三	一〇四
薪材	一五四	一五四	一〇五
石炭	一五五	一五五	一〇六
薪材	一五六	一五六	一〇七
石炭	一五七	一五七	一〇八
薪材	一五八	一五八	一〇九
石炭	一五九	一五九	一〇一
薪材	一六〇	一六〇	一〇二
石炭	一六一	一六一	一〇三
薪材	一六二	一六二	一〇四
石炭	一六三	一六三	一〇五
薪材	一六四	一六四	一〇六
石炭	一六五	一六五	一〇七
薪材	一六六	一六六	一〇八
石炭	一六七	一六七	一〇九
薪材	一六八	一六八	一〇一
石炭	一六九	一六九	一〇二
薪材	一七〇	一七〇	一〇三
石炭	一七一	一七一	一〇四
薪材	一七二	一七二	一〇五
石炭	一七三	一七三	一〇六
薪材	一七四	一七四	一〇七
石炭	一七五	一七五	一〇八
薪材	一七六	一七六	一〇九
石炭	一七七	一七七	一〇一
薪材	一七八	一七八	一〇二
石炭	一七九	一七九	一〇三
薪材	一八〇	一八〇	一〇四
石炭	一八一	一八一	一〇五
薪材	一八二	一八二	一〇六
石炭	一八三	一八三	一〇七
薪材	一八四	一八四	一〇八
石炭	一八五	一八五	一〇九
薪材	一八六	一八六	一〇一
石炭	一八七	一八七	一〇二
薪材	一八八	一八八	一〇三
石炭	一八九	一八九	一〇四
薪材	一九〇	一九〇	一〇五
石炭	一九一	一九一	一〇六
薪材	一九二	一九二	一〇七
石炭	一九三	一九三	一〇八
薪材	一九四	一九四	一〇九
石炭	一九五	一九五	一〇一
薪材	一九六	一九六	一〇二
石炭	一九七	一九七	一〇三
薪材	一九八	一九八	一〇四
石炭	一九九	一九九	一〇五
薪材	二〇〇	二〇〇	一〇六
石炭	二〇一	二〇一	一〇七
薪材	二〇二	二〇二	一〇八
石炭	二〇三	二〇三	一〇九
薪材	二〇四	二〇四	一〇一
石炭	二〇五	二〇五	一〇二
薪材	二〇六	二〇六	一〇三
石炭	二〇七	二〇七	一〇四
薪材	二〇八	二〇八	一〇五
石炭	二〇九	二〇九	一〇六
薪材	二一〇	二一〇	一〇七
石炭	二一一	二一一	一〇八
薪材	二一二	二一二	一〇九
石炭	二一三	二一三	一〇一
薪材	二一四	二一四	一〇二
石炭	二一五	二一五	一〇三
薪材	二一六	二一六	一〇四
石炭	二一七	二一七	一〇五
薪材	二一八	二一八	一〇六
石炭	二一九	二一九	一〇七
薪材	二二〇	二二〇	一〇八
石炭	二二一	二二一	一〇九
薪材	二二二	二二二	一〇一
石炭	二二三	二二三	一〇二
薪材	二二四	二二四	一〇三
石炭	二二五	二二五	一〇四
薪材	二二六	二二六	一〇五
石炭	二二七	二二七	一〇六
薪材	二二八	二二八	一〇七
石炭	二二九	二二九	一〇八
薪材	二二一〇	二二一〇	一〇九
石炭	二二一	二二一	一〇一
薪材	二二二	二二二	一〇二
石炭	二二三	二二三	一〇三
薪材	二二四	二二四	一〇四
石炭	二二五	二二五	一〇五
薪材	二二六	二二六	一〇六
石炭	二二七	二二七	一〇七
薪材	二二八	二二八	一〇八
石炭	二二九	二二九	一〇九
薪材	二二一〇	二二一〇	一〇一
石炭	二二一	二二一	一〇二
薪材	二二二	二二二	一〇三
石炭	二二三	二二三	一〇四
薪材	二二四	二二四	一〇五
石炭	二二五	二二五	一〇六
薪材	二二六	二二六	一〇七
石炭	二二七	二二七	一〇八
薪材	二二八	二二八	一〇九
石炭	二二九	二二九	一〇一
薪材	二二一〇	二二一〇	一〇二
石炭	二二一	二二一	一〇三
薪材	二二二	二二二	一〇四
石炭	二二三	二二三	一〇五
薪材	二二四	二二四	一〇六
石炭	二二五	二二五	一〇七
薪材	二二六	二二六	一〇八
石炭	二二七	二二七	一〇九
薪材	二二八	二二八	一〇一
石炭	二二九	二二九	一〇二
薪材	二二一〇	二二一〇	一〇三
石炭	二二一	二二一	一〇四
薪材	二二二	二二二	一〇五
石炭	二二三	二二三	一〇六
薪材	二二四	二二四	一〇七
石炭	二二五	二二五	一〇八
薪材	二二六	二二六	一〇九
石炭	二二七	二二七	一〇一
薪材	二二八	二二八	一〇二
石炭	二二九	二二九	一〇三
薪材	二二一〇	二二一〇	一〇四
石炭	二二一	二二一	一〇五
薪材	二二二	二二二	一〇六
石炭	二二三	二二三	一〇七
薪材	二二四	二二四	一〇八
石炭	二二五	二二五	一〇九
薪材	二二六	二二六	一〇一
石炭	二二七	二二七	一〇二
薪材	二二八	二二八	一〇三
石炭	二二九	二二九	一〇四
薪材	二二一〇	二二一〇	一〇五
石炭	二二一	二二一	一〇六
薪材	二二二	二二二	一〇七
石炭	二二三	二二三	一〇八
薪材	二二四	二二四	一〇九
石炭	二二五	二二五	一〇一
薪材	二二六	二二六	一〇二
石炭	二二七	二二七	一〇三
薪材	二二八	二二八	一〇四
石炭	二二九	二二九	一〇五
薪材	二二一〇	二二一〇	一〇六
石炭	二二一	二二一	一〇七
薪材	二二二	二二二	一〇八
石炭	二二三	二二三	一〇九
薪材	二二四	二二四	一〇一
石炭	二二五	二二五	一〇二
薪材	二二六	二二六	一〇三
石炭	二二七	二二七	一〇四
薪材	二二八	二二八	一〇五
石炭	二二九	二二九	一〇六
薪材	二二一〇	二二一〇	一〇七
石炭	二二一	二二一	一〇八
薪材	二二二	二二二	一〇九
石炭	二二三	二二三	一〇一
薪材	二二四	二二四	一〇二

燃料及築窯法 悅突ノ寸法

二百八十一

汽罐用煙突ノ寸法  
及ヒ汽罐ノ馬力

又汽罐用煙突ノ寸法ト汽罐ノ馬力ヲ左表ニ示ス

有名ナル煙突ノ寸法

## 有名ナル煙突ノ寸法

地名	煙突所在高(メートル)			側壁ノ厚サ(メートル)	段數
	頂上	下	底		
ポートダンダス <i>Port Dundas, Glasgow.</i>	一三八	三・一	六・四四	〇・三五	一一
セントローラックス <i>S. Rothes, Glasgow.</i>	一三一・七	三・三四	一〇・四二	〇・三五	一・五八
バーナー <i>Burnet</i>	一〇三・九	二・五	一・三〇八	〇・三九二	一・三〇八
* ブラケン <i>Bracken</i>	一〇三・五七	二・九	一・二〇四	〇・三九二	一・二〇四
ドートム <i>Dortmund</i>	二五・一一	〇・九四	一・一五〇	〇・一三	一・一五〇
ハルスブリュッケ <i>Halsbrücke bei Freiberg</i>	一四〇	二・五	一・五〇	〇・一五	一・一五〇

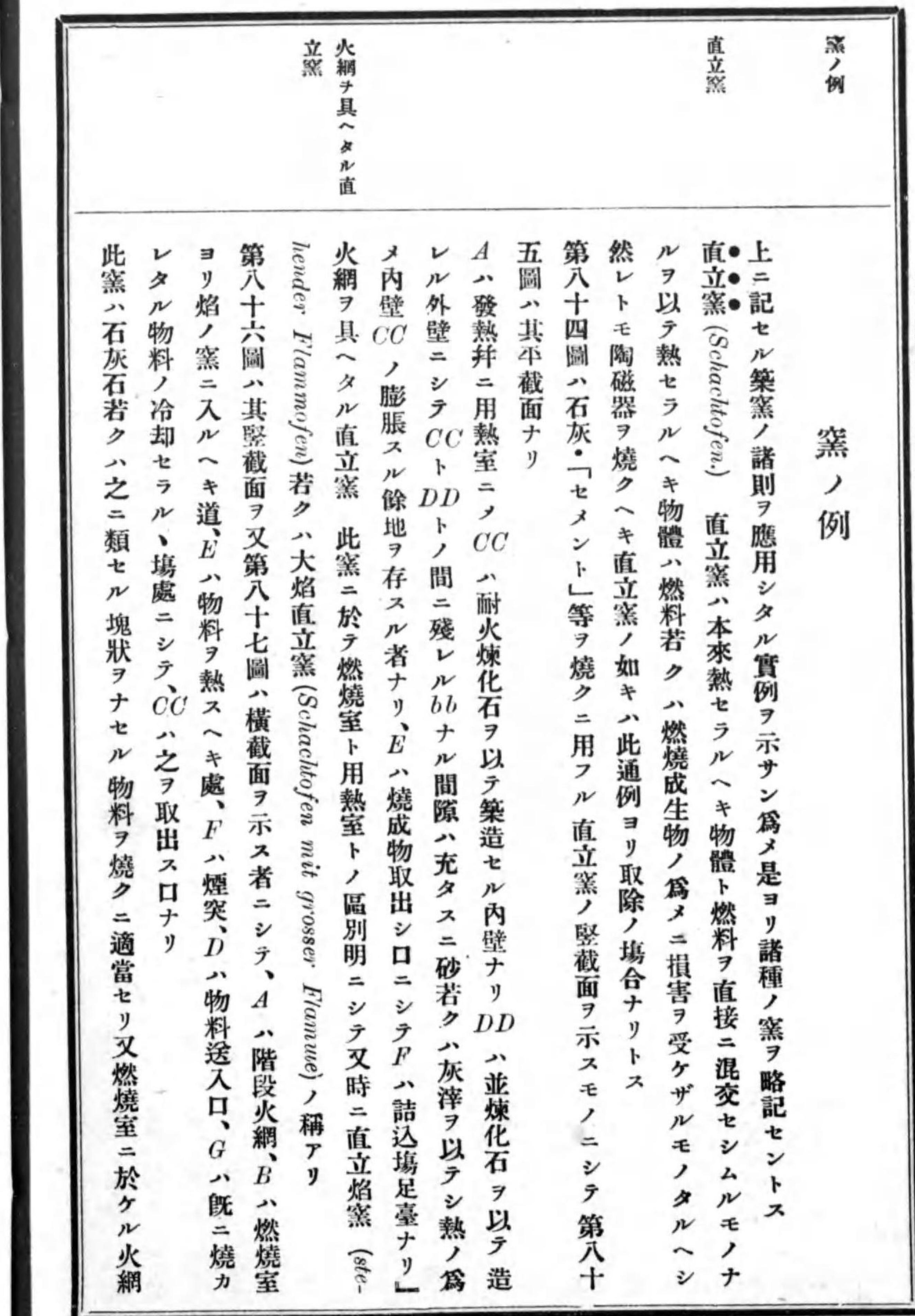
## 窯ノ例

上ニ記セル築窯ノ諸則ヲ應用シタル實例ヲ示サン爲メ是ヨリ諸種ノ窯ヲ略記セントス  
直立窯 (*Schachtofen*) 直立窯ハ本來熱セラルヘキ物體ト燃料ヲ直接ニ混交セシムルモノナ  
ルヲ以テ熱セラルヘキ物體ハ燃料若クハ燃燒成生物ノ爲メニ損害ヲ受ケザルモノタルヘシ  
然レトモ陶磁器ヲ燒クヘキ直立窯ノ如キハ此通例ヨリ取除ノ場合ナリトス

第八十四圖ハ石灰・「セメント」等ヲ燒クニ用フル直立窯ノ堅截面ヲ示スモノニシテ 第八十  
五圖ハ其平截面ナリ

Aハ發熱并ニ用熱室ニシテ CCハ耐火煉化石ヲ以テ築造セル内壁ナリ DDハ並煉化石ヲ以テ造  
レル外壁ニシテ CCト DDトノ間ニ殘レル bbナル間隙ハ充タスニ砂若クハ灰滓ヲ以テシ熱ノ爲  
メ内壁 CCノ膨脹スル餘地ヲ存スル者ナリ、Eハ燒成物取出シロニシテ Fハ詰込場足臺ナリ  
火網ヲ具ヘタル直立窯 此窯ニ於テ燃燒室ト用熱室トノ區別明ニシテ又時ニ直立焰窯 (*ge-  
hender Flammofen*) 若クハ大焰直立窯 (*Schachtofen mit grosser Flamme*) ノ稱アリ

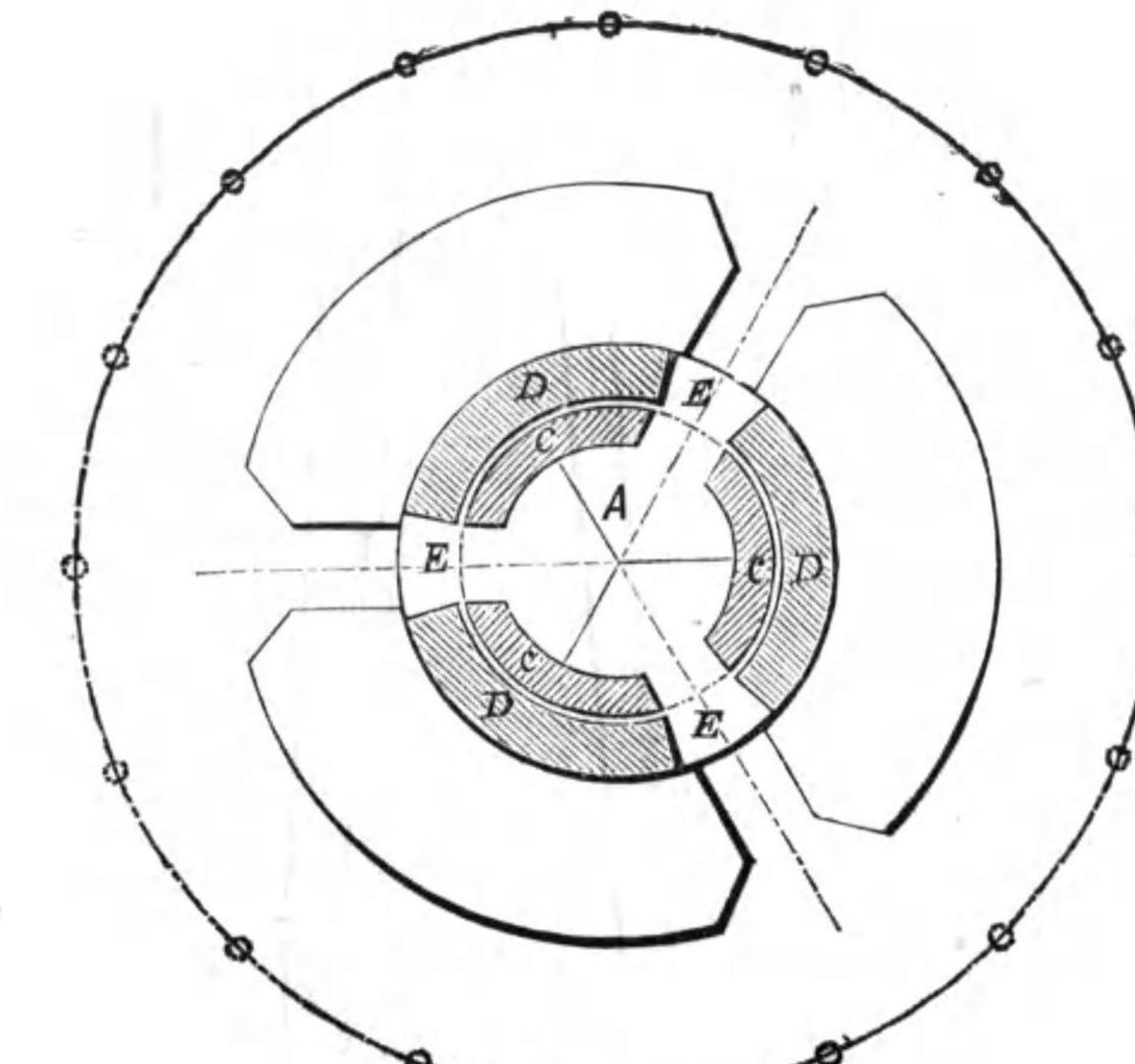
第八十六圖ハ其堅截面ヲ又第八十七圖ハ横截面ヲ示ス者ニシテ、Aハ階段火網、Bハ燃燒室  
ヨリ焰ノ窯ニ入ルヘキ道、Eハ物料ヲ熱スヘキ處、Fハ煙突、Dハ物料送入口、Gハ既ニ燒力  
レタル物料ノ冷却セラル、場處ニシテ、CCハ之ヲ取出ス口ナリ  
此窯ハ石灰石若クハ之ニ類セル塊狀ヲナセル物料ヲ燒クニ適當セリ又燃燒室ニ於ケル火網



第十八圖

反射爐

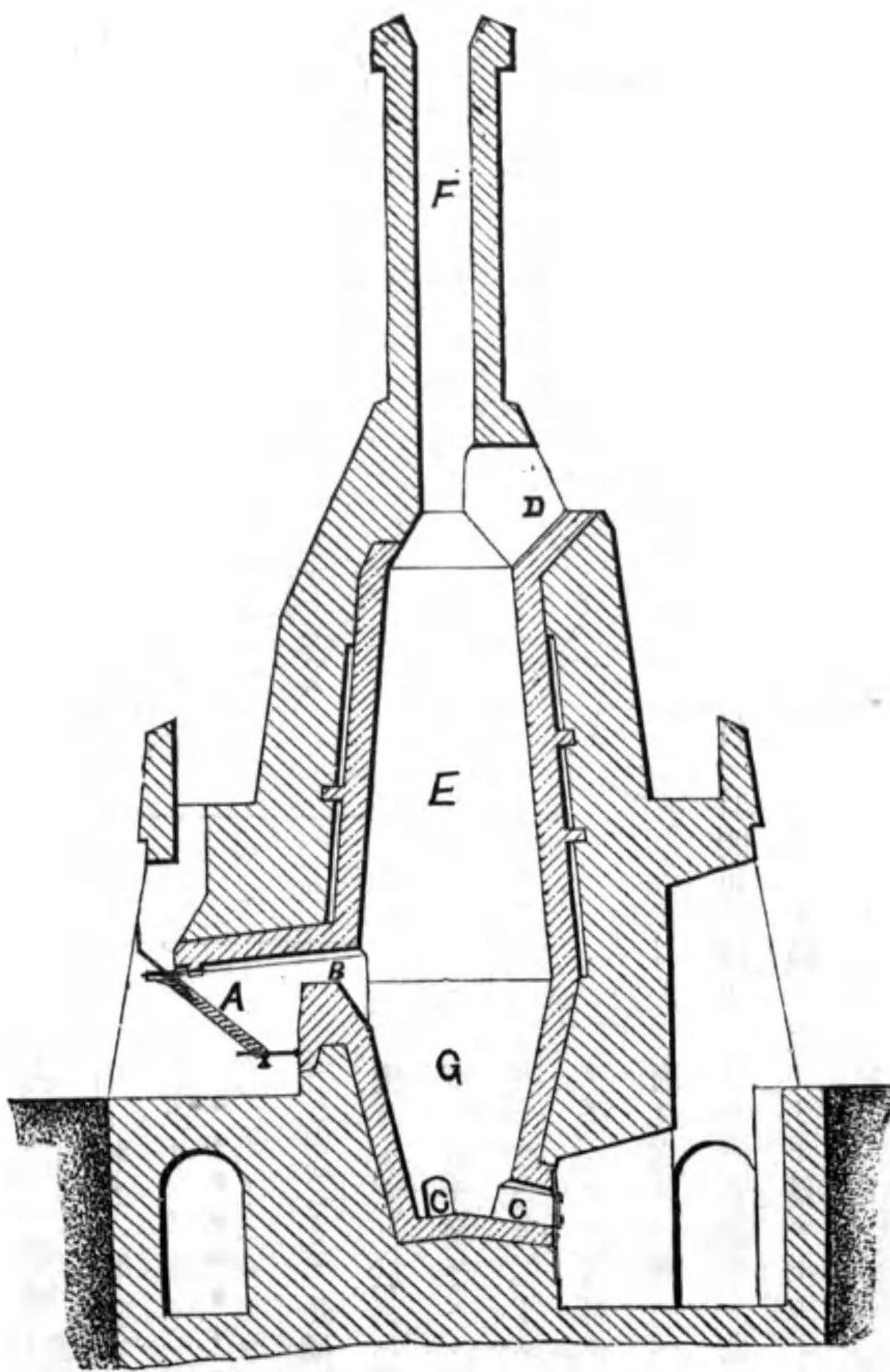
第十八五圖



ハ燃料ノ種類ニ從ツテ  
平面若クハ傾斜火網ト  
ナスヲ得ヘシ  
●●反射爐ニ在テ  
ハ火氣ハ其用熱室ノ軸  
ノ方向即チ水平ニ進行  
シテ之ヲ通過シ燃燒室  
ト反對ノ位置ニ設ケタ  
ル管道ヨリ烟突ニ逃レ  
去ルモノナリ而シテ用  
熱室ノ上方ハ穹窿ヲ以  
テ之ヲ覆フヲ以テ此穹  
窿ヨリ反射スル熱ハ爐  
底ニ廣ケタル物料ヲ熱  
スルコト頗ル強キモノ  
ナリ

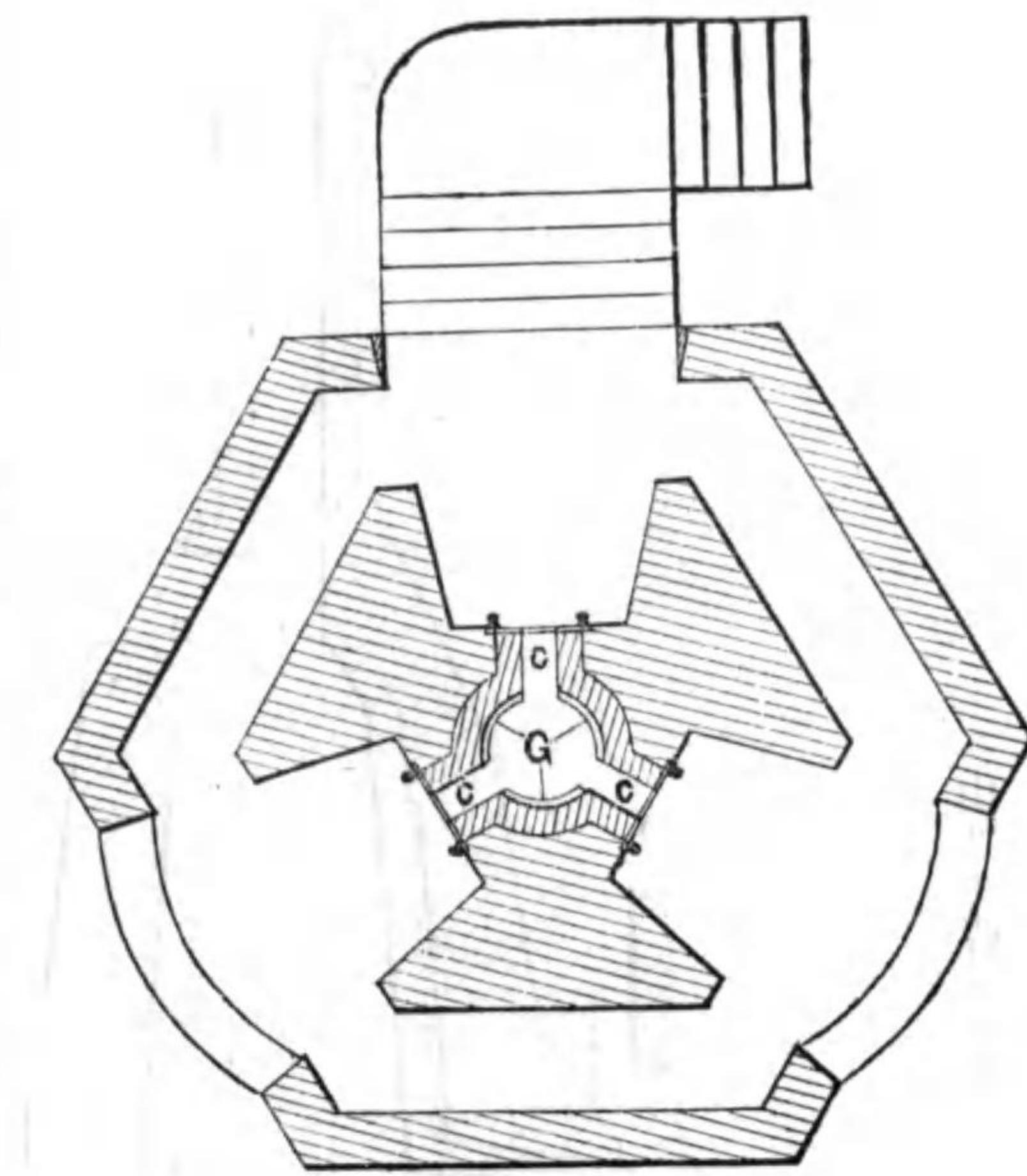
此種類ノ窯ハ冶金術及ヒ化學工業ニ廣ク用ヒラル、モノニシテ第八十八圖乃至第九十圖ニ

第一二八六圖



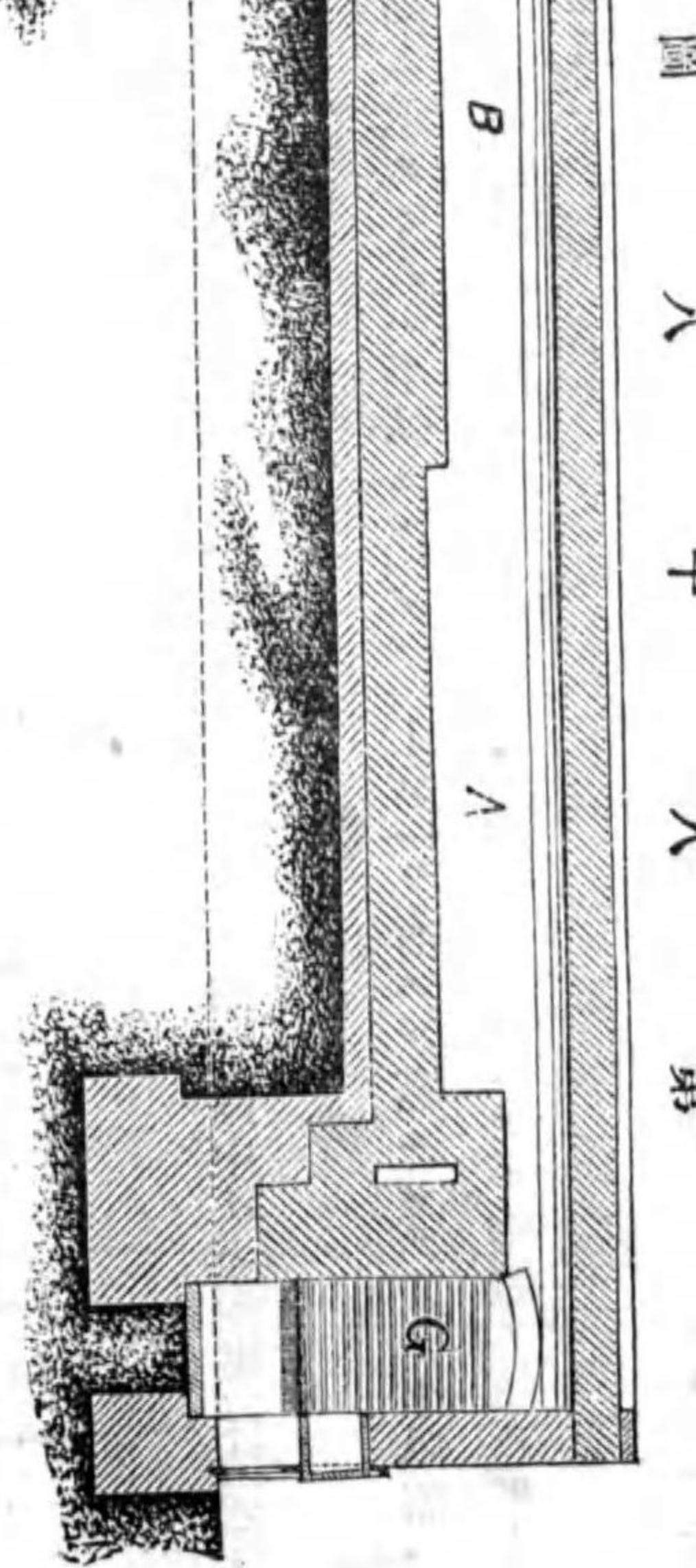
示スモノハルブラン法 (Leblanc's Process)ニ由リテ曹達ノ製造ニ使用スルモノニ係リ二重ノ  
階段火網ヲ備ヘタリ

第十七圖

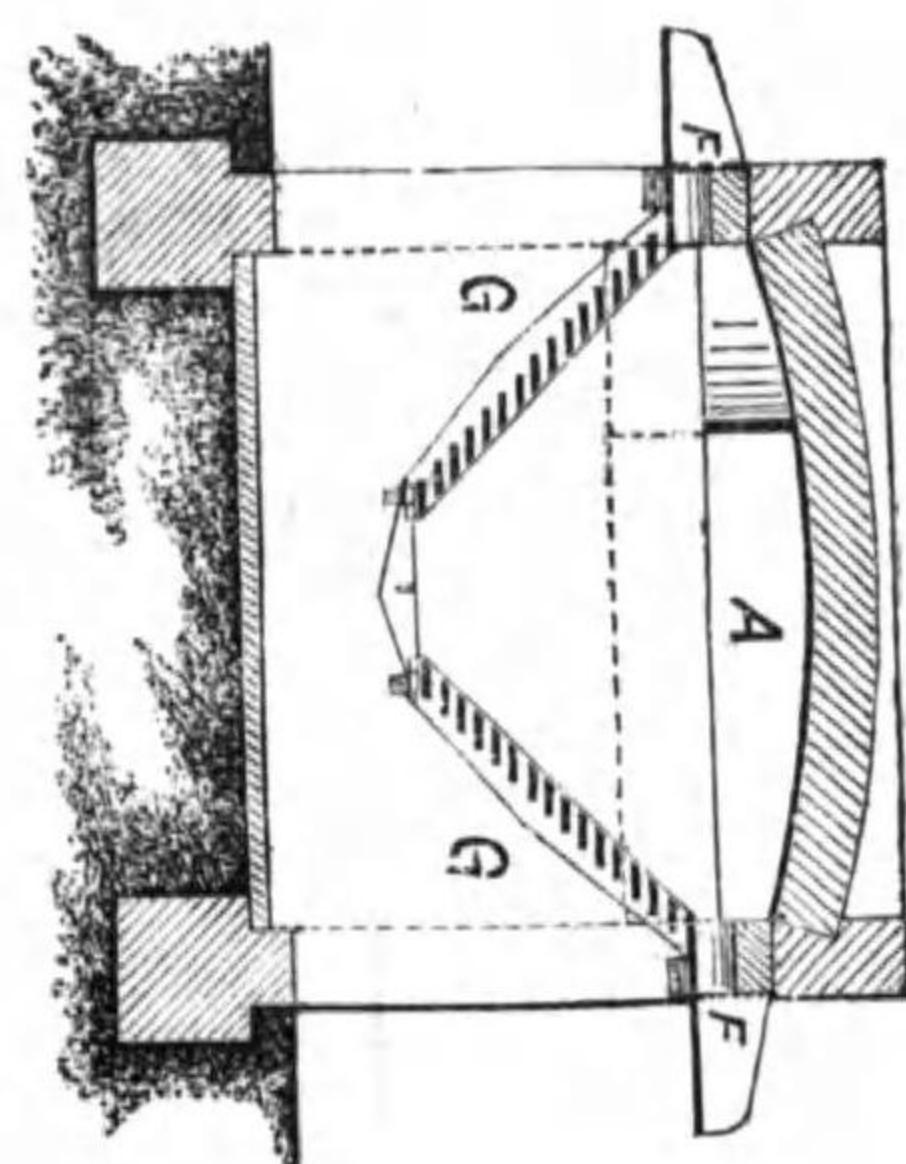


「ゲフェース」窯

A B ハ硫酸曹達ヲ熱シ  
テ炭酸曹達トナスヘキ  
場所ニシテ、GG ハ階段  
火網、CC ハ烟道、DD ハ窯  
内ノ物料ヲ攪動スヘキ  
直立セル「ゲフェ  
ース」ヲ有スル窯

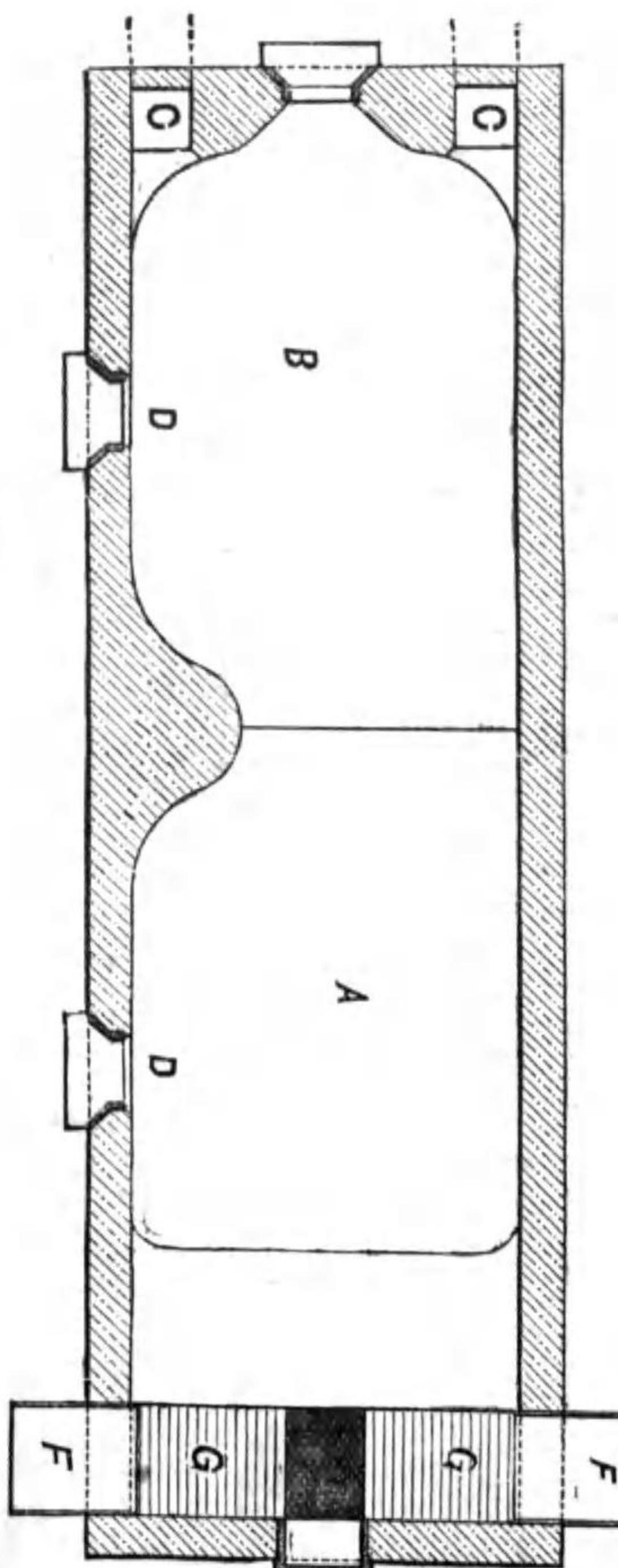


國九十八第



國九十九第

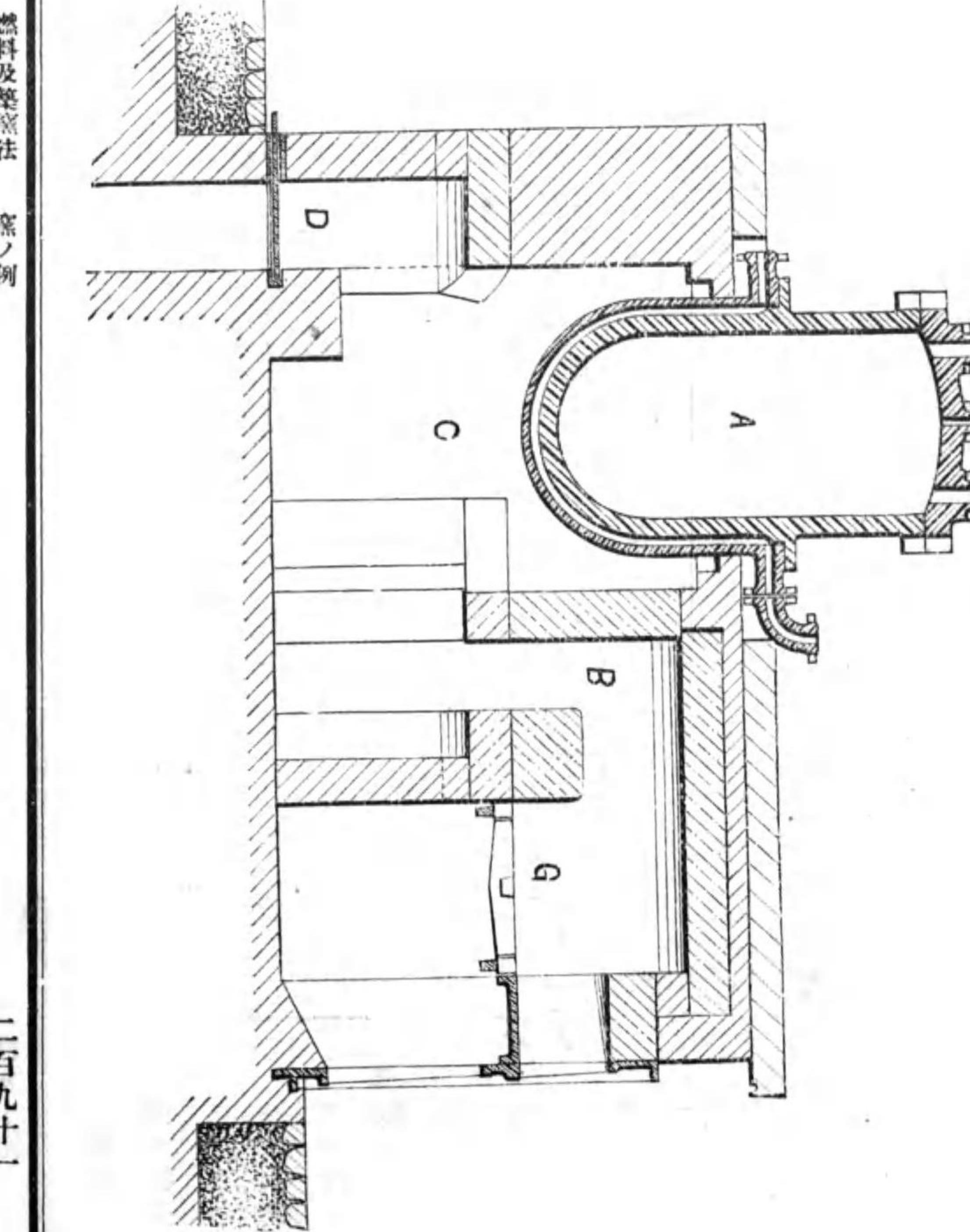
圖十九 第九圖



ニシテ第九十一圖ハ堅截面第九十二圖ハ平截面ヲ示スモノナリ即チ圖中Aハ耐壓浸漬器G、ハ火網、Bハ燃燒室ヨリ用熱室Cニ至ル火道ニシテDハ煙道ナリ。  
第九十三乃至九十五圖ニ示スモノハ平臥セル「ゲフース」ヲ有スル窯ニシテ此室ニ於ケル熱ハAノ側壁ヲ透リテ其内ニアル物體ヲ熱スルナリ  
而シテCトDトハ煙道ナリトス。

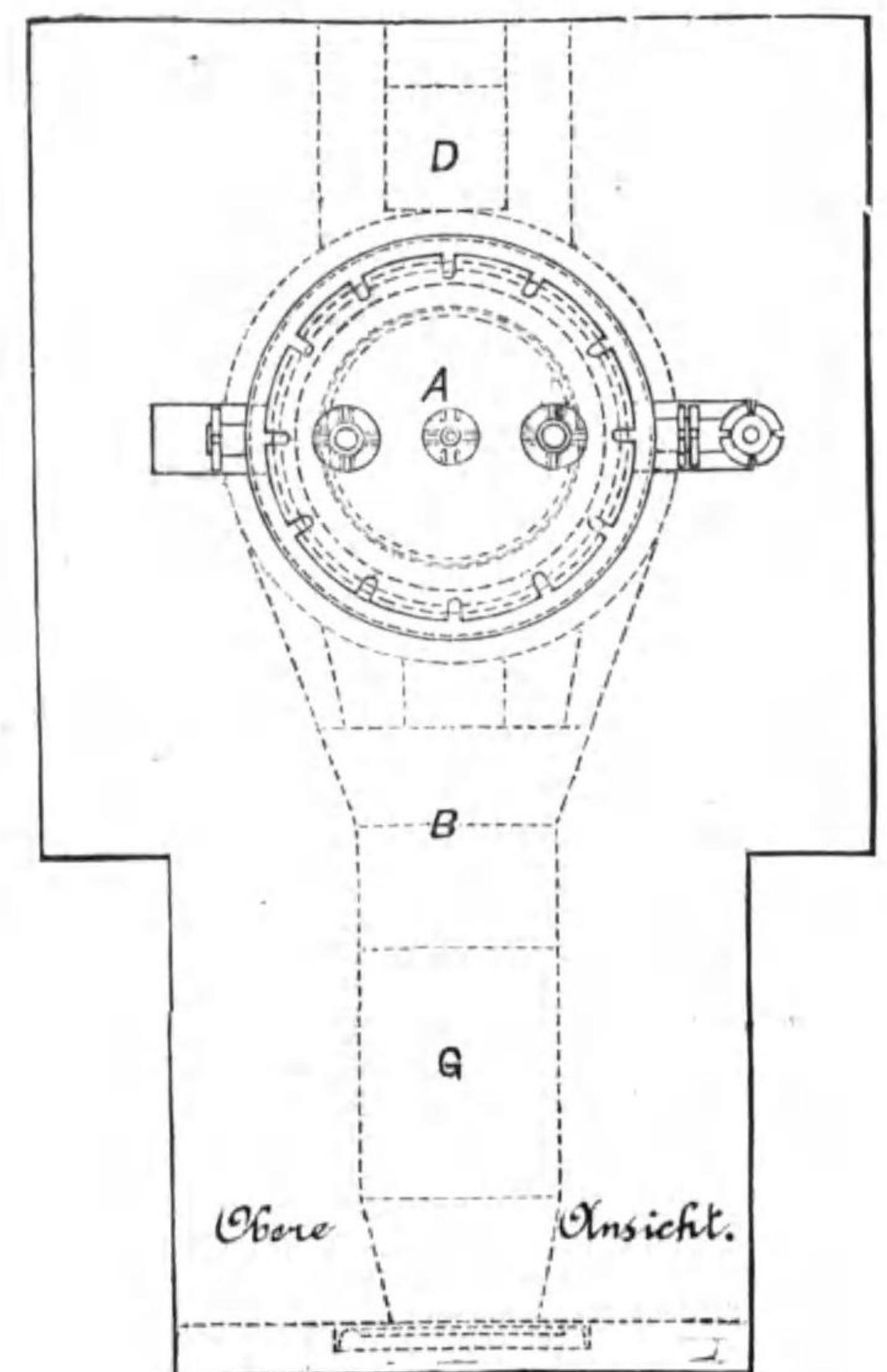
此窯ニ於ケルA器ハ其兩端ヲ除クノ外鑄鐵製ニシテ多ク硝酸製造ニ使用セラル、モノナリ

圖十九 第九圖



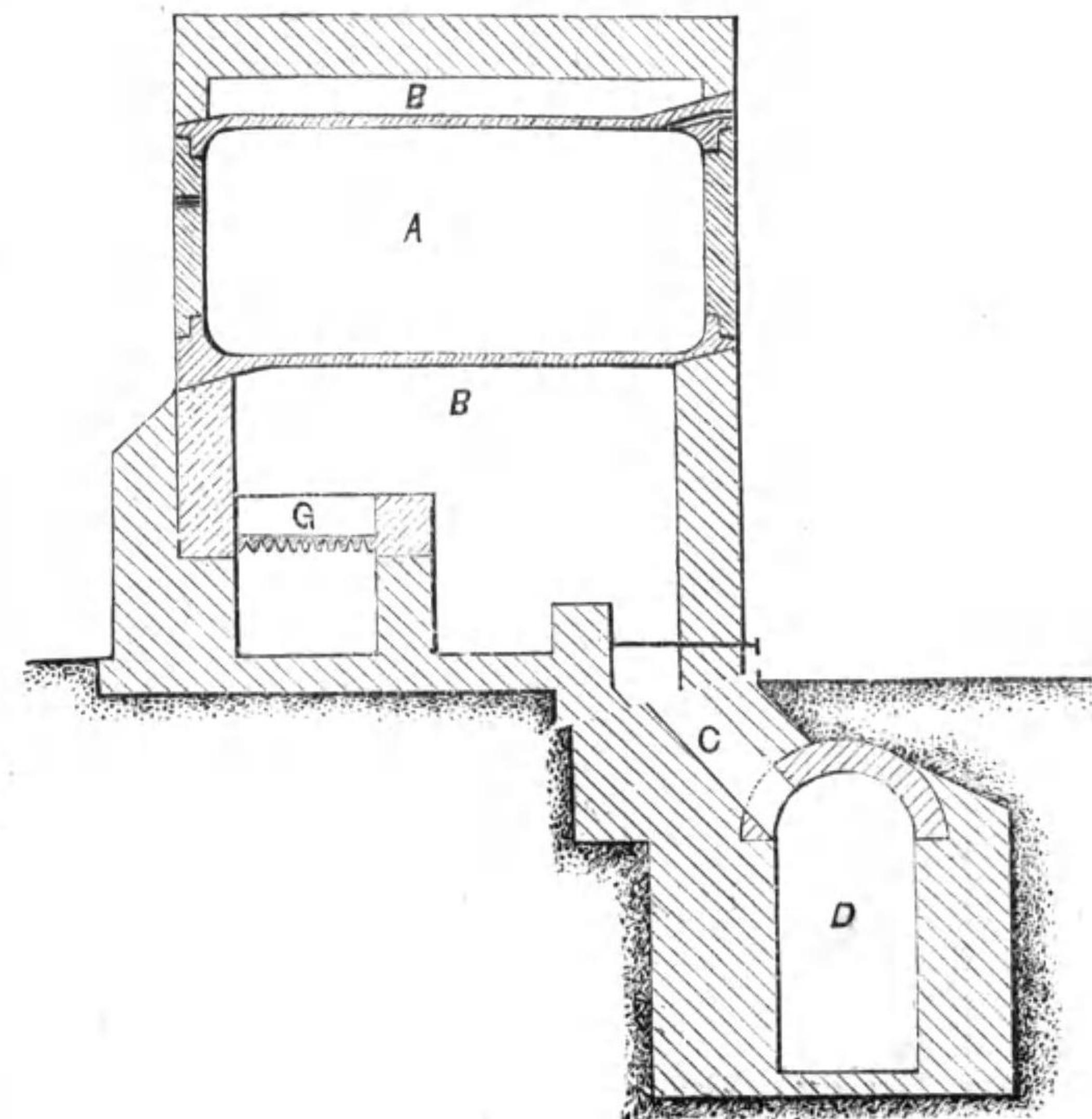
燃料及築窯法 窯ノ例

第十九十ニ圖

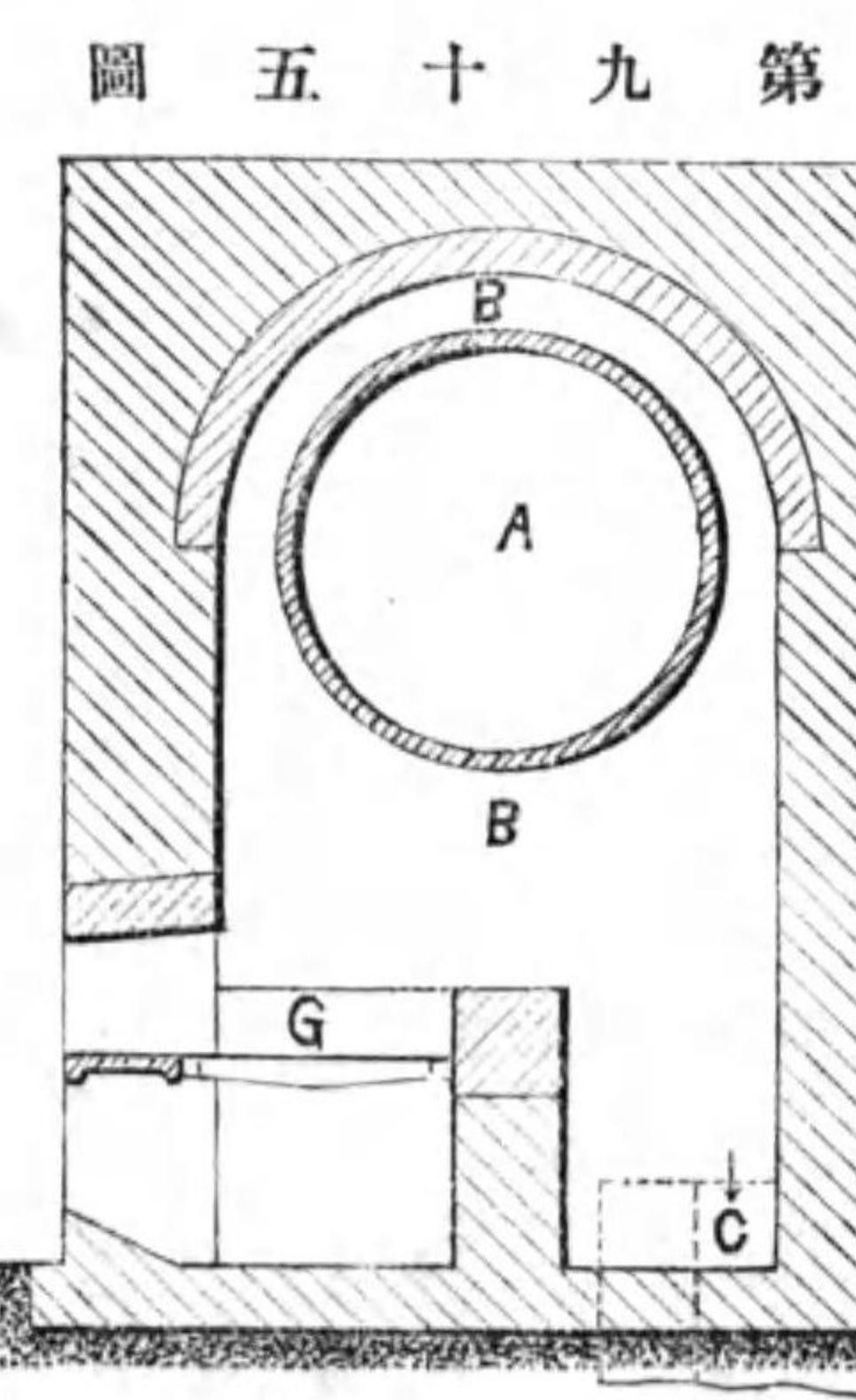
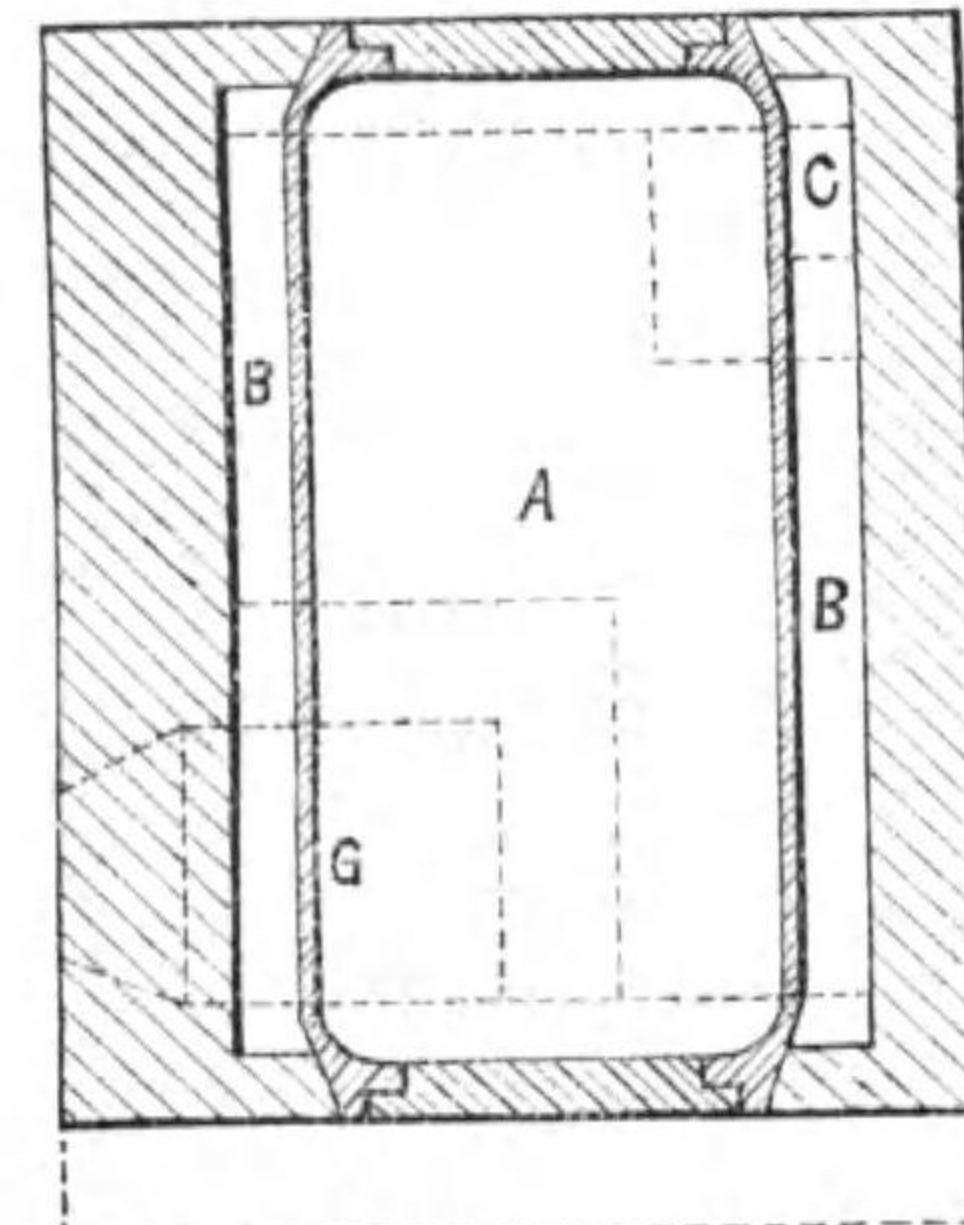


今此圖ニ示ス  
如キ構造トナ  
ストキハ火焔  
ハA器ノ周圍  
ヲ包繞スルヲ  
以テA器ノ鐵  
面ニ硝酸ヲ凝  
結セシメザル  
ニ由リ鐵部ノ  
腐蝕セラル、  
コトナキモノ  
トス

圖三十九 第

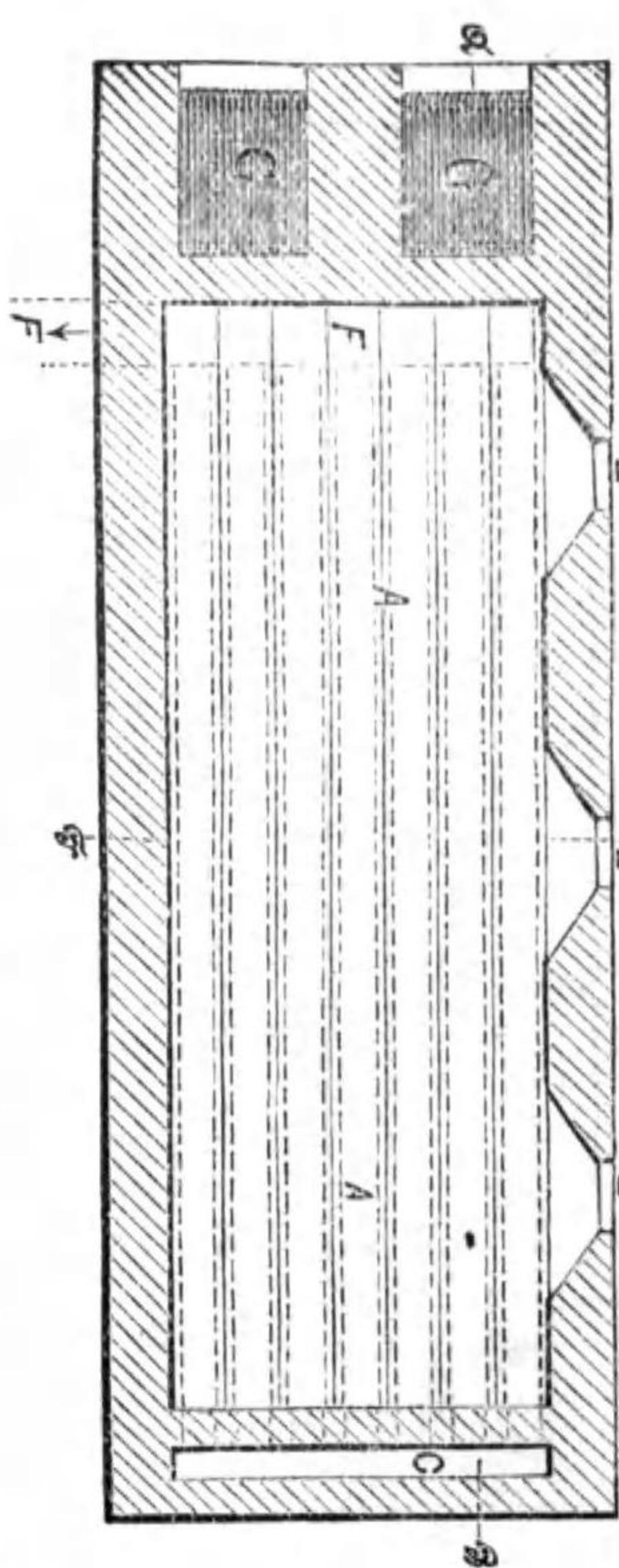
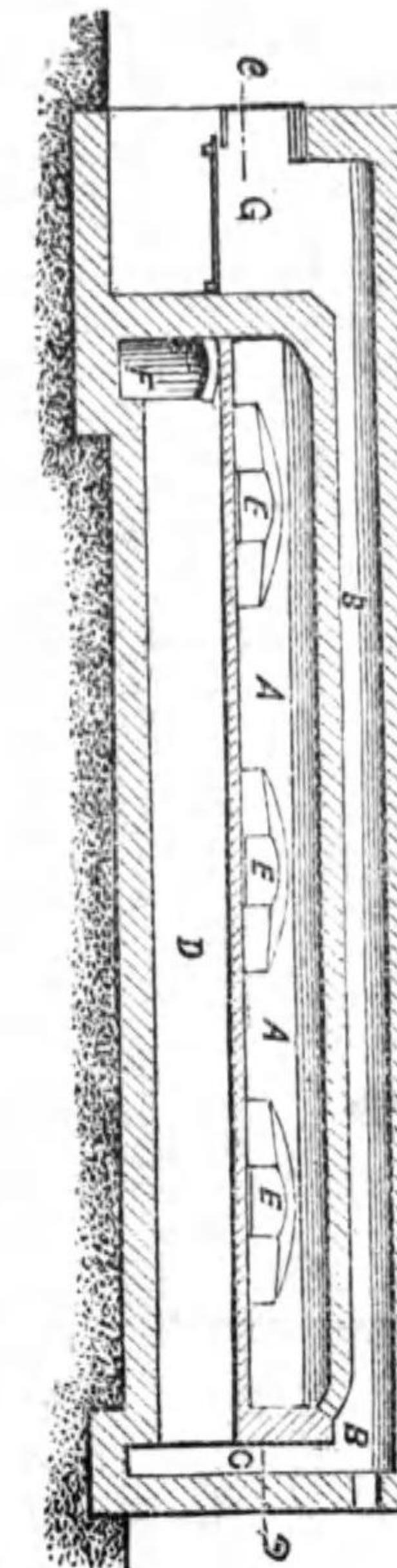


ルニメEEハ其仕事口、GGハ火網、BBハ火道ナリ、燃燒室ニ於テ生スル火焰ハ先ツ此BBヲ通りCヲ下リテDDニ入り前ニ歸ニテFナル煙道ヨリ煙突ニ去ル者トス、此爐ニ於テハ發射熱ノ爲メニ熱セラル、頗ル大ナリ



第十九圖 四十九

第十九圖 六十



第十九圖 七十

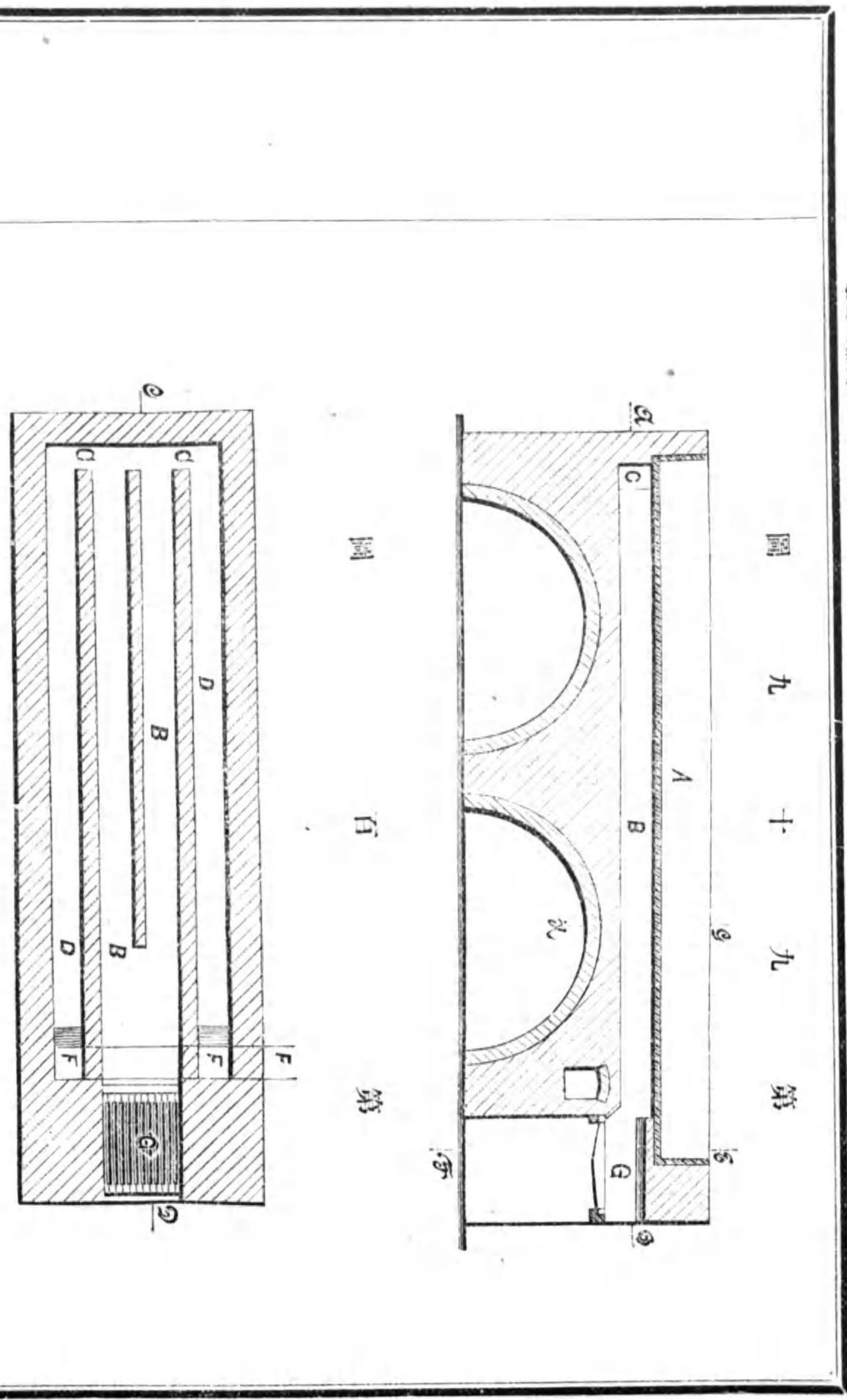
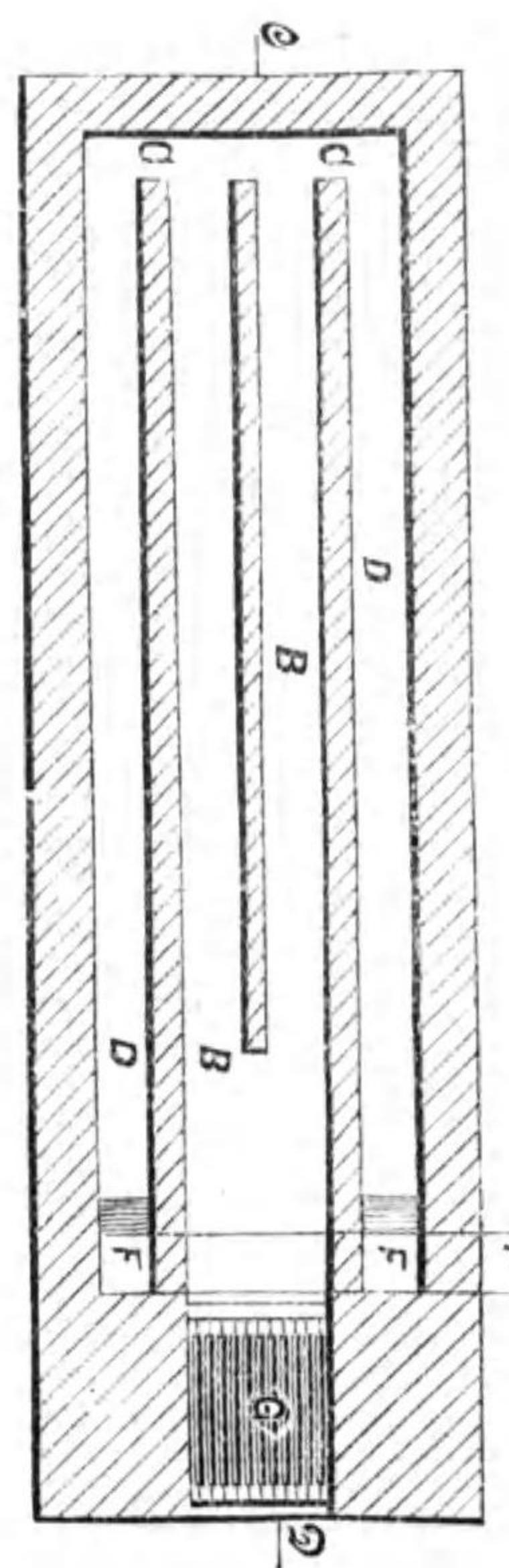
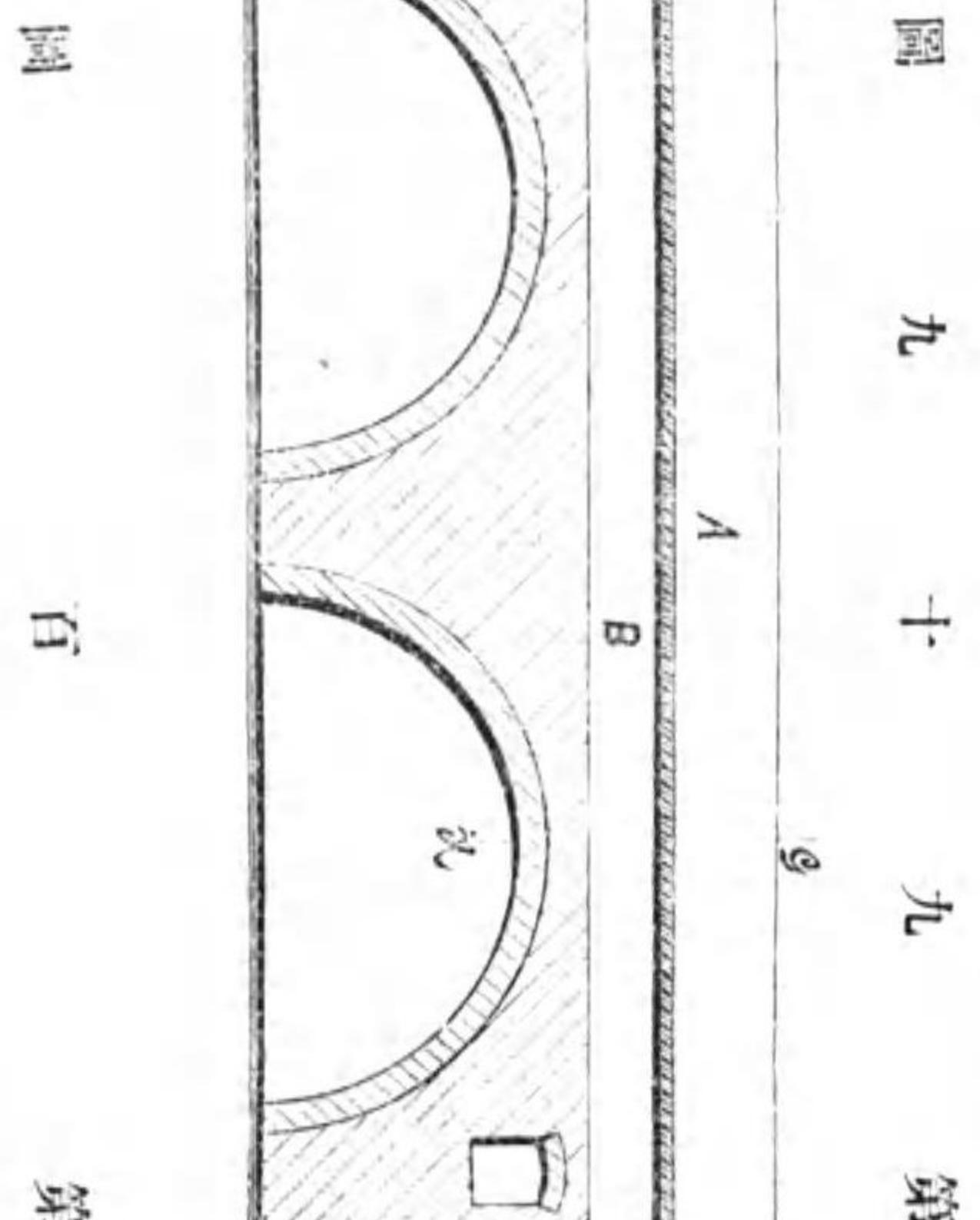
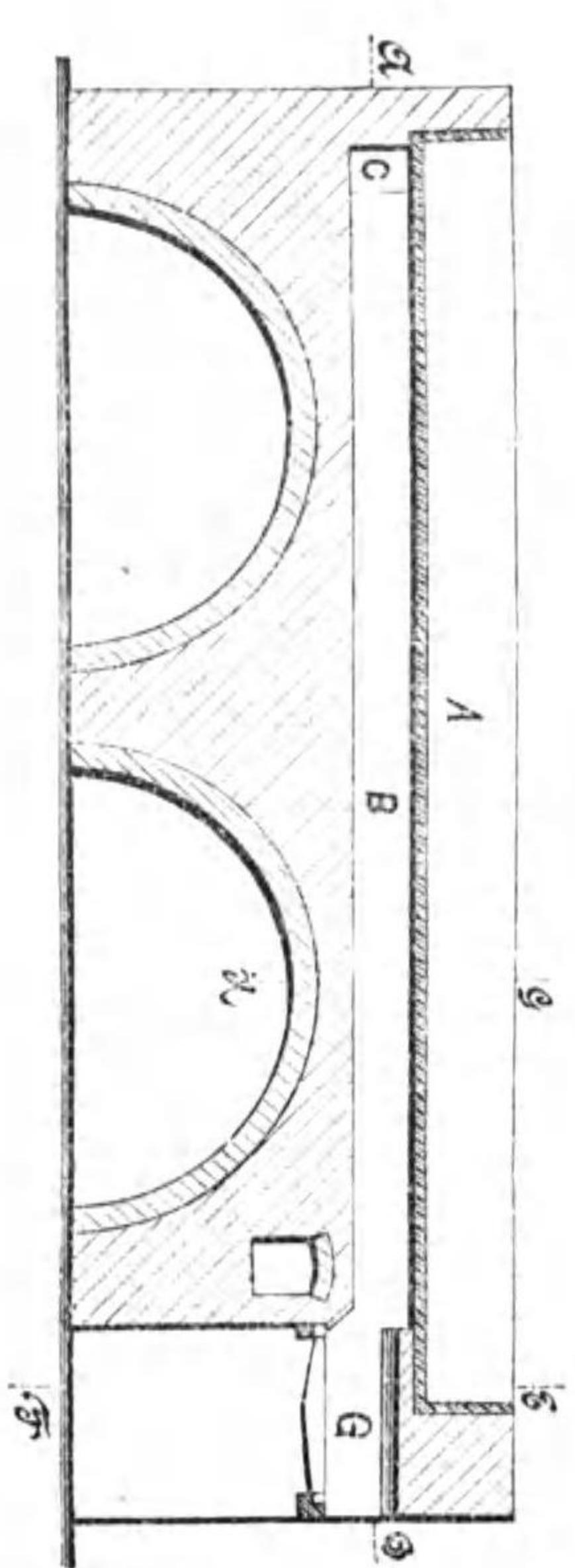


第十九圖 八十九

「パン」窯

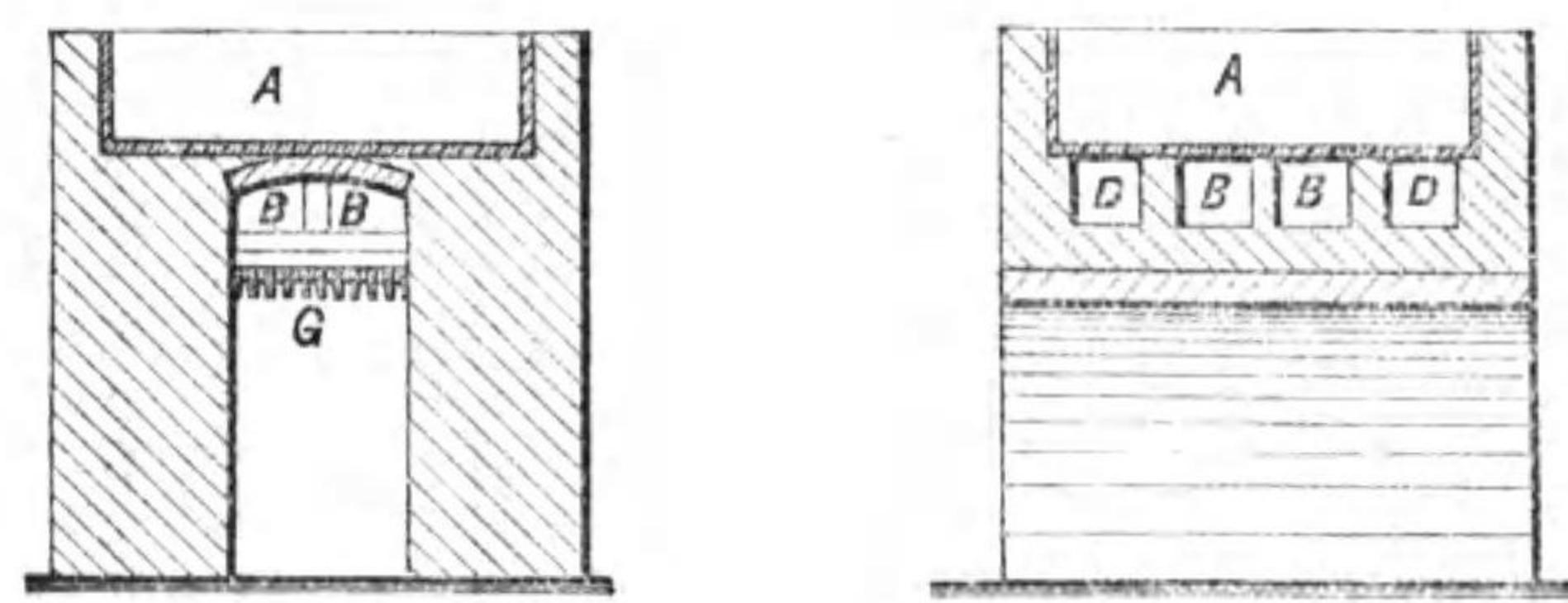
「パン」窯ノ構造ハ第九十九乃至百二圖ニ示ス如キ者ニシテ第九十九圖ハ<sup>(1)</sup>線ニ於ケル堅截面、第一百圖ハ<sup>(2)</sup>線ニ於ケル平截面、第一百一圖ハ<sup>(3)</sup>線ニ於ケル横截面ニシテ第一百一圖ハ<sup>(4)</sup>線ニ於ケル横截面ナリ

又圖中A「パン」、Gハ火網ニシテ此處ニ發生スル火焔ハ先ツBBヲ通リテ「パン」ヲ下底ヨリ熱シ窯ノ後部ニ至レバCCナル横道ヨリDDニ入り再ヒ前方ニ返リテFFナル煙道ヨリ煙突ニ去ルモノトス

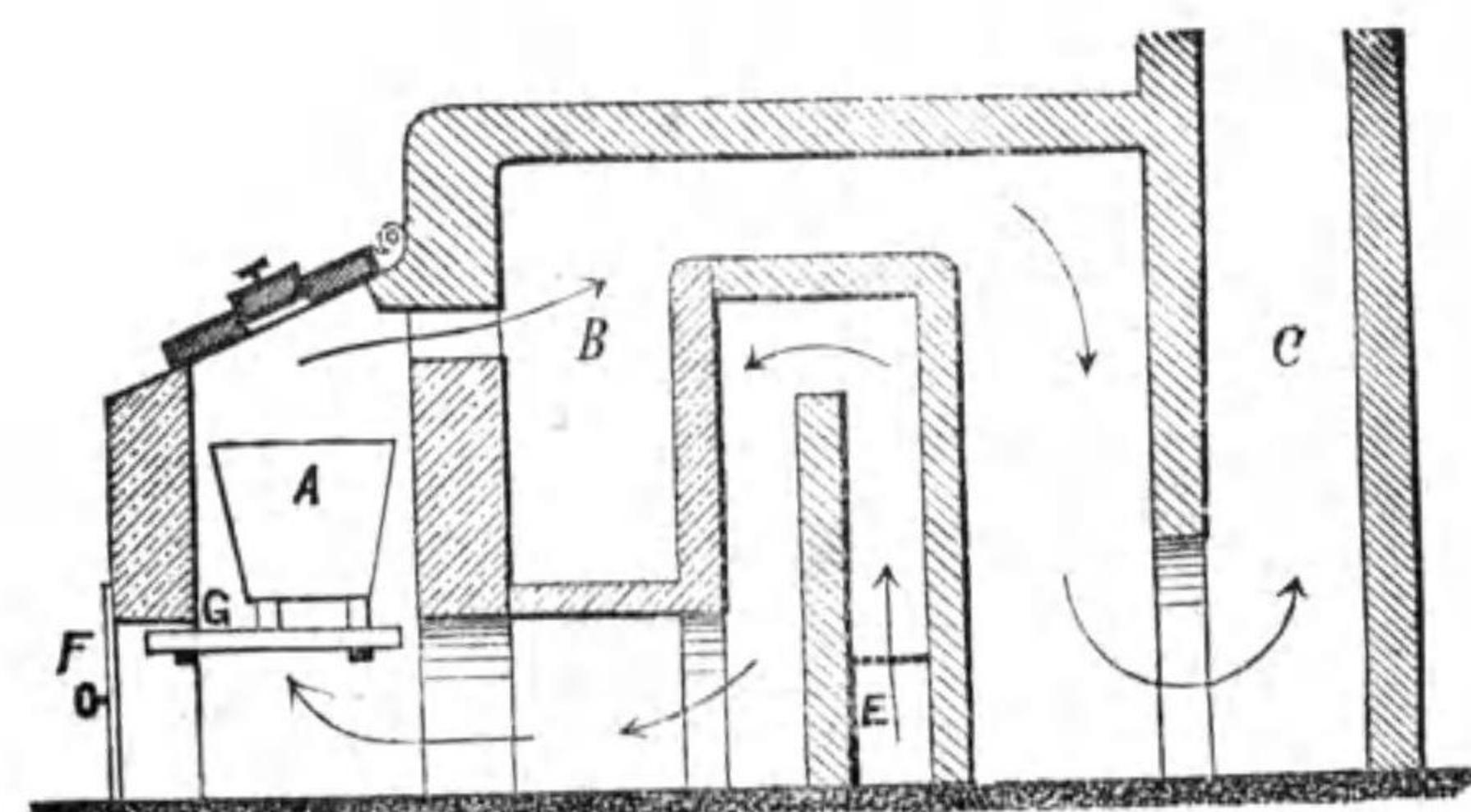


堀窯

圖一百第二



圖一百第三



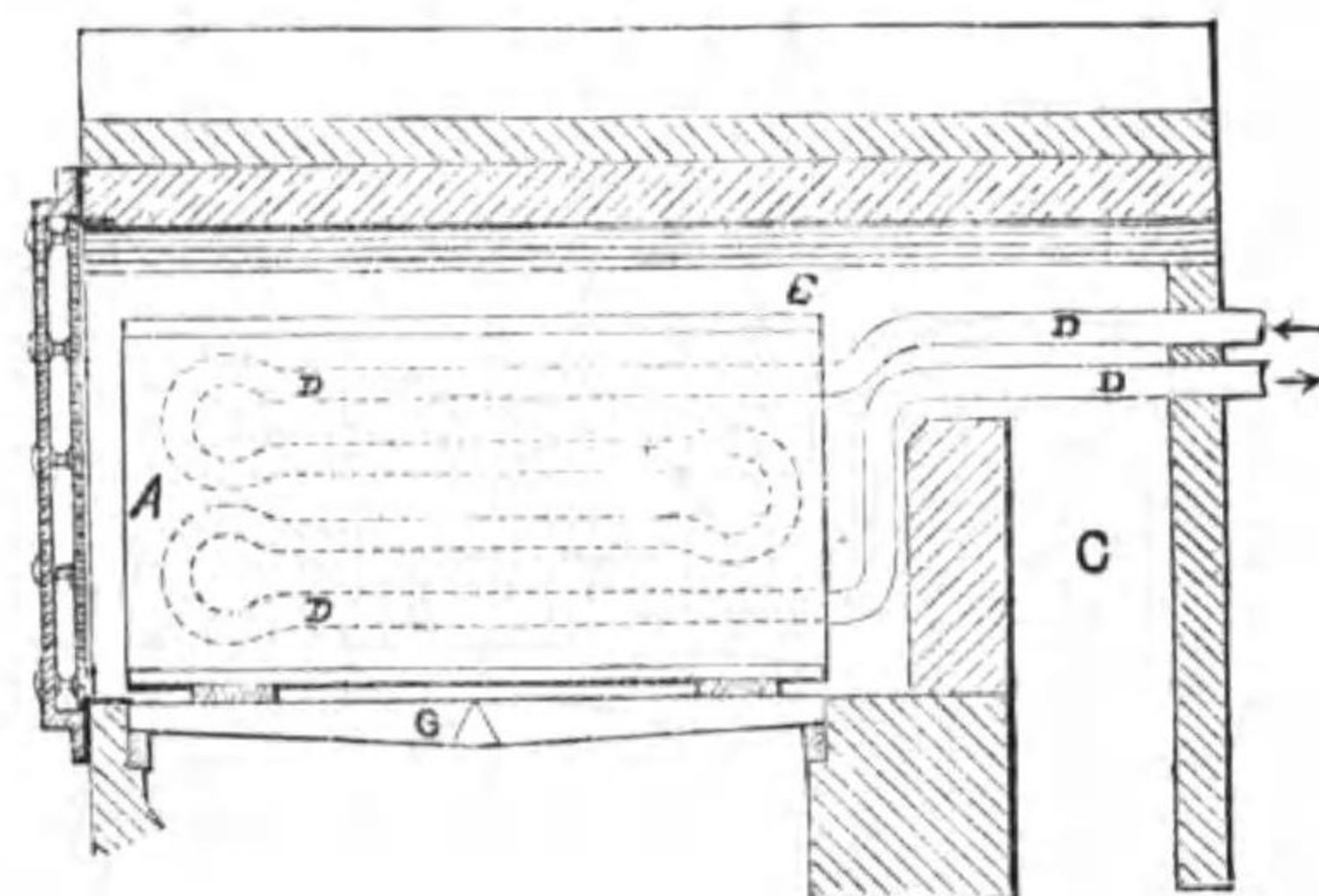
堀窯 (Tiegel-ofen.)

金屬其他物  
料ノ少許ヲ熔融セ  
シメン爲メニ使用  
スル堀窯ニ於テ  
ハ直チニ火網ノ上  
ニ堀窯ヲ置カスシ  
テ適度ノ高サヲ有  
スル耐火粘土製堀  
窯臺ノ上ニ置キ堀  
窯ノ周圍ニハ平等  
ニ「コーケス」ヲ填  
充シテ之ヲ熱スル  
モノトス

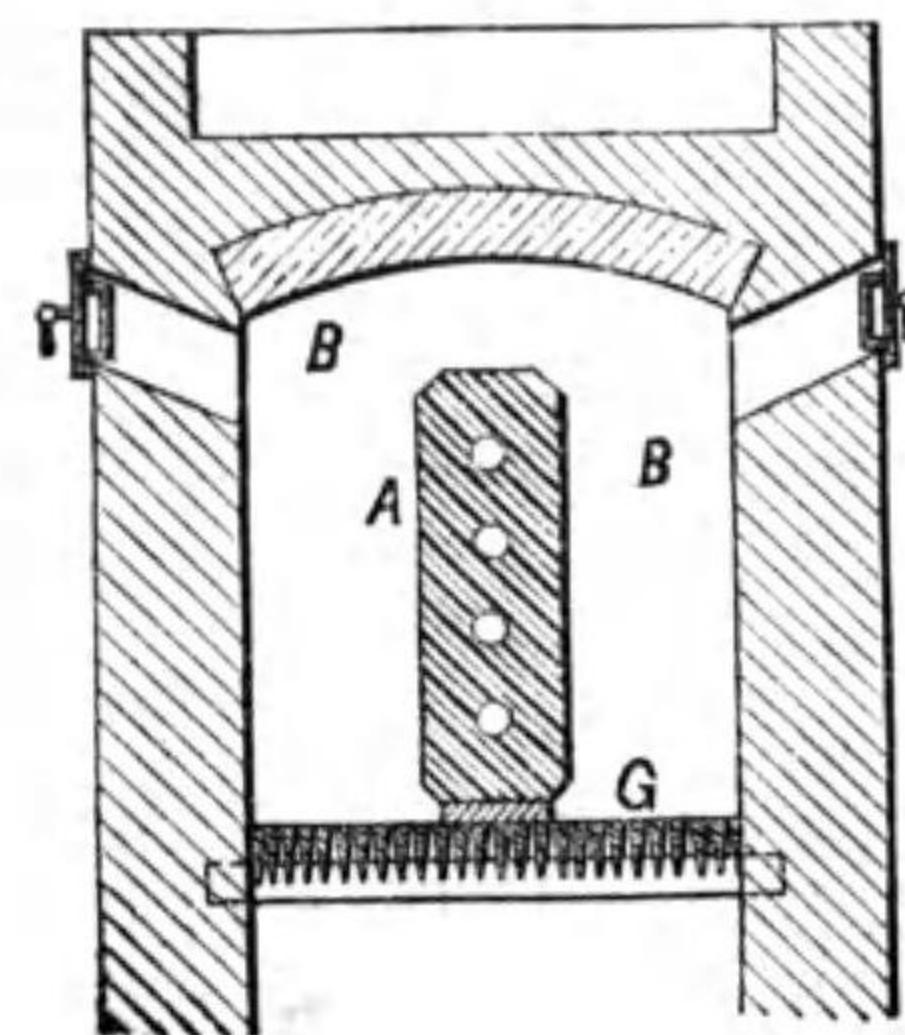
第百三圖ハ其一例  
ヲ示ス、Aハ堀窯  
ニシテGハ火網、

*F*ハ火戸ナリ、火網上ニ發生スル火氣ハ*B*ヲ通リテ*C*煙突ニ去ルモノトス  
金銀等ノ如キ貴金属ヲ熔融セシメンニハ頗ル高熱ヲ要スルモノニシテ斯ル高熱ヲ得シニハ  
普通ノ燃燒法ニテハ不充分ナルヲ以テ幾分カ「レゼチレートル」<sup>(一百六)</sup>ヲ用フルヲ可トス、第  
百三圖ハ之ヲ示スモノニシテ*F*ヨリ入り來ル空氣ハ*B*ニ接近セル氣道ヲ通過スルヲ以テ其

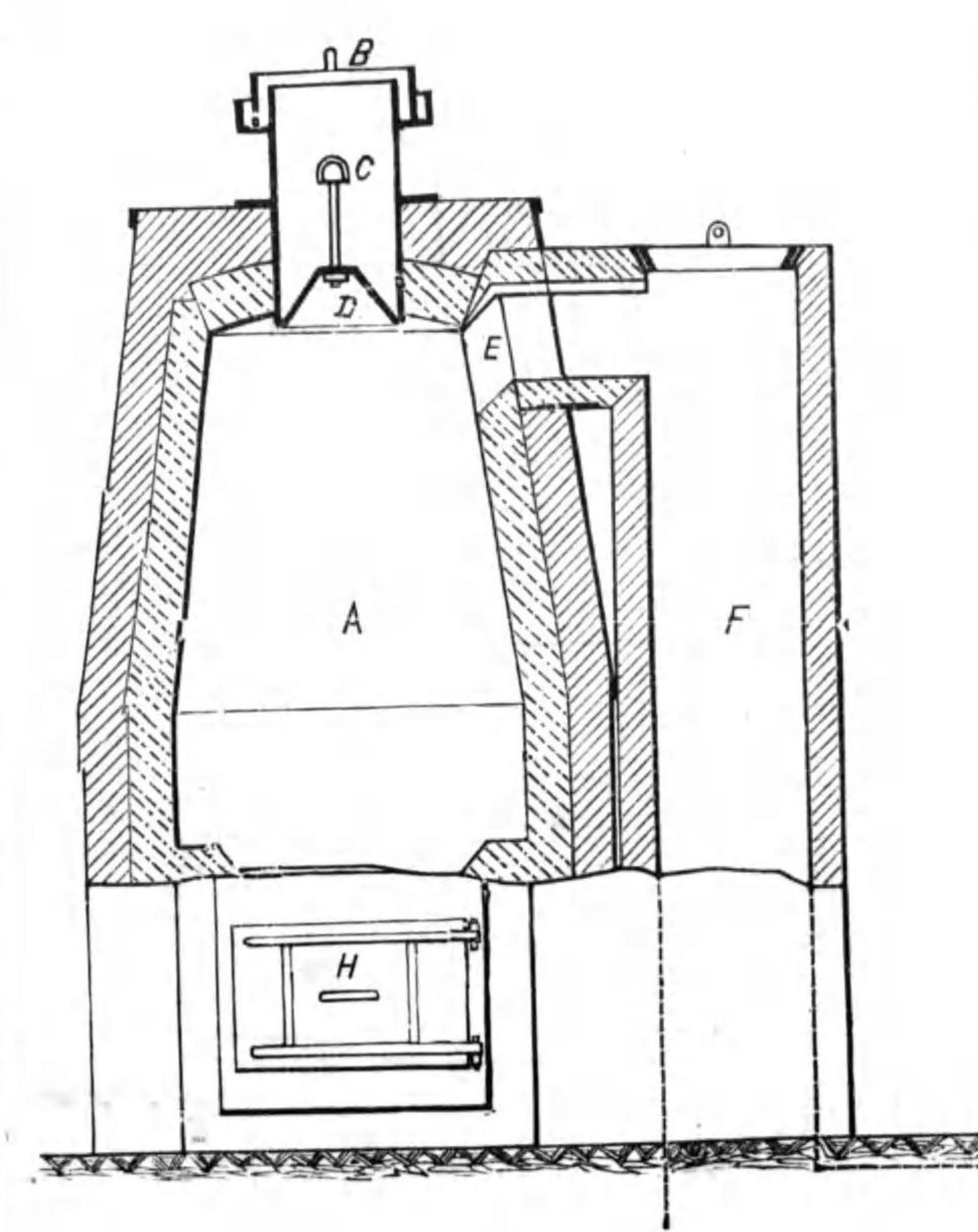
圖一百四



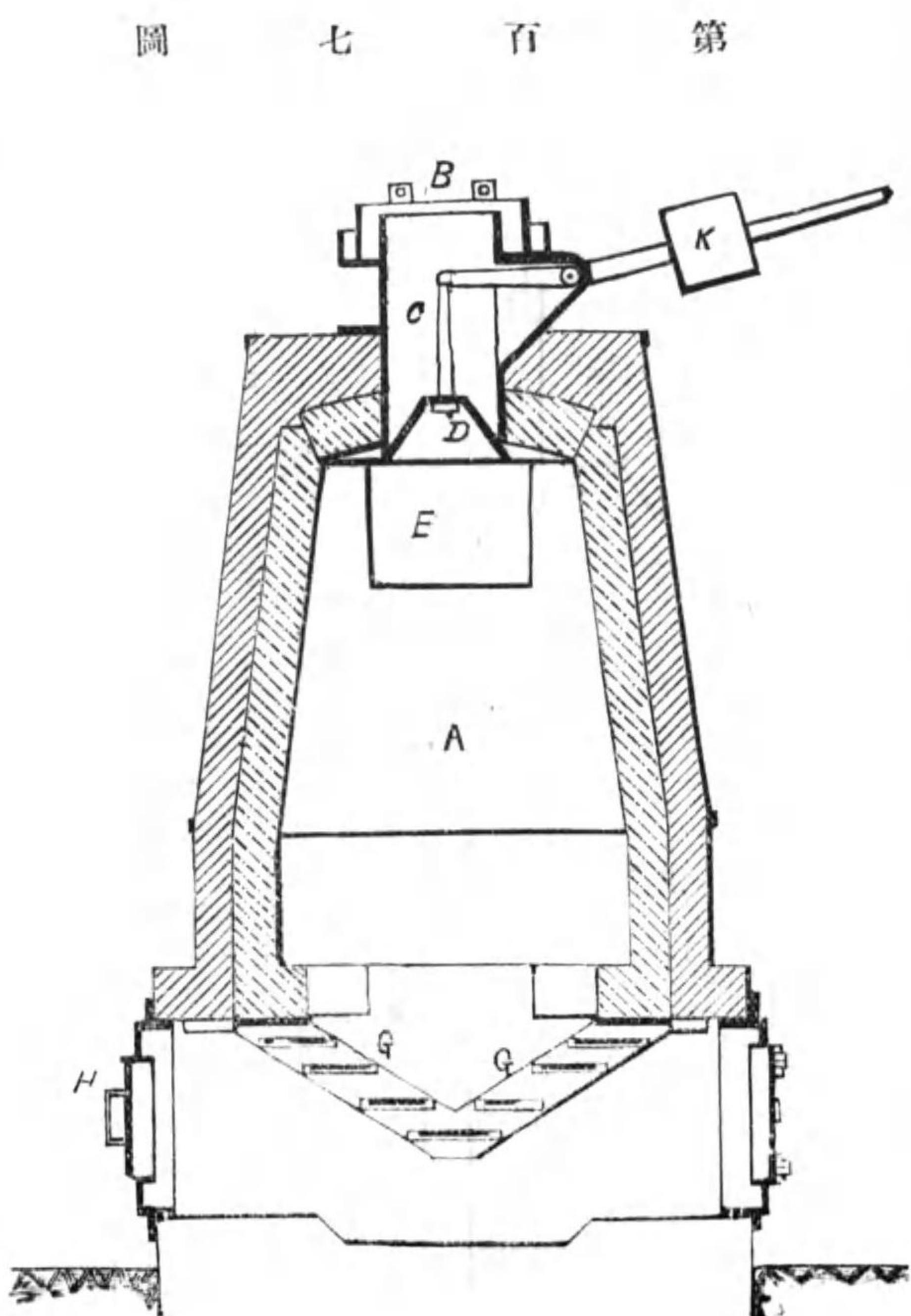
圖五百



圖六百



間ニ*B*内ヲ通過スル火氣ノ持去ラントスル熱ヲ取り熱セラレタル後*G*ナル火網下ニ至リ之  
ヨリ「コーケス」ノ燃燒ヲ起スモノナリ



蒸氣過熱窯

蒸氣過熱窯 (Dampfüberhitzer) 蒸汽ヲ過熱スル爲メニ考案セラレタル窯ハ其數實ニ尠カラ  
スト雖トモ其多數ハ久シキ用ニ耐ヘスシテ破損スルノ缺點アリトス、今第百四圖及ヒ第百五

瑞典瓦斯發生窯

圖ニ示ス者ハ大約三百度マテ熱スルニ適當ナル裝置ナリ、Aハ鑄鐵製胴ニシテ其内ニDDナ  
ル鍊鐵製曲管ヲ納レ過熱スペキ蒸氣ハ此曲管ヲ通過スヘキ者トス、Gハ火網、BBハ「コーク  
ス」ヲ充タシテ燃燒セシムヘキ處ニシテCハ火氣ノ去ルヘキ煙道ナリ  
瑞典瓦斯發生窯 此窯ハ主トシテ瑞典國ニ行ハル、モノニシテ小形マーチン氏製鋼窯ニ瓦  
斯ヲ給スルモノニ係リ、石炭木塊若クハ鋸屑ヲ以テ瓦斯ヲ製スルヲ得ルナリ  
第百六圖及ヒ第百七圖ニ其截面ヲ示スモノニシテ瓦斯發生窯Aノ下ニGGナル階段火網アリ  
此窯ニ於ケル燃燒ニハ鼓風機ヨリ送レル壓搾空氣ヲ給スルヲ以テ灰溜ノ前ニ設ケタル鐵製  
ノ戸Hハ之ヲ密閉スヘキモノトス

窯内ニ燃料ヲ填裝スル際ニ瓦斯ノ逃出ヲ防カンガ爲メBCD等ノ裝置アルハ普通ノ瓦斯發  
生窯ニ於ケルト同様ナリ

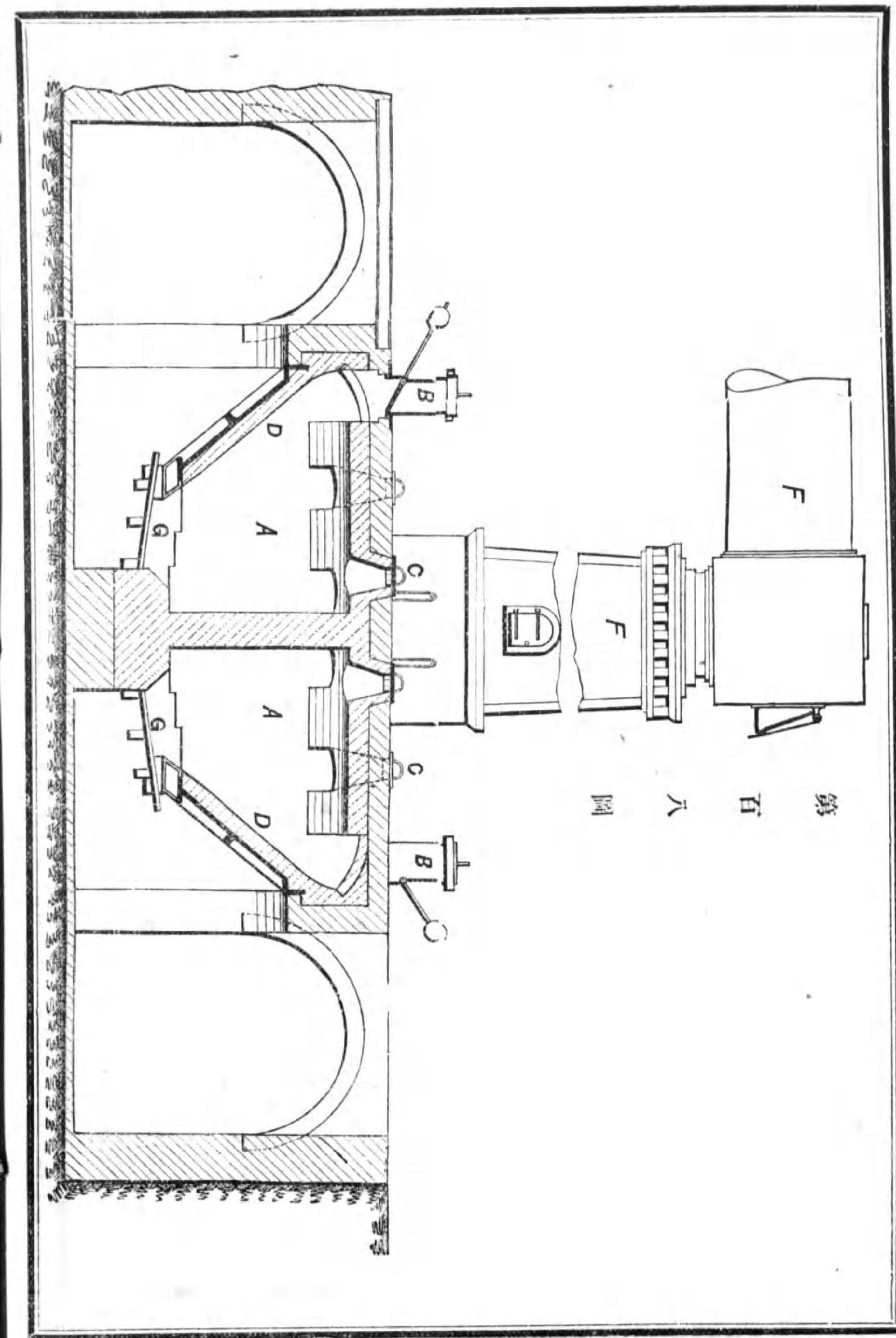
此窯ニ於テ發生スル瓦斯ハEナル瓦斯道ヲ通リテ同シクFニ入り降リテ地下ニ設ケタル瓦  
斯道ヲ通過シテ瓦斯窯ニ至ルモノトス

ジーメンス氏瓦斯發生窯 (Siemens'scher Gasenger) 此窯ノ前者ヨリ異ナル點ハ其前壁ノ  
傾斜セルト燃料填裝口ガ傾斜セル前壁ノ上部ニ位スルトニ在リ而シテ此傾斜ノ角度ハ燃料  
ノ性質ニ應シテ増減スヘキモノナレトモ大約五十度乃至七十度ノ間ニ在ルモノトス、此傾斜  
ノ下端ニ於ケル小部分ハ之ヲ階段火網トナシ尙ホ其下ニ平面火網ヲ備ヘタリ  
AAハ瓦斯發生窯、BBハ燃料填裝口、CCハ窯内ノ火勢ヲ伺ヒ若クハ燃料ヲ突カン爲メニ設ケタ

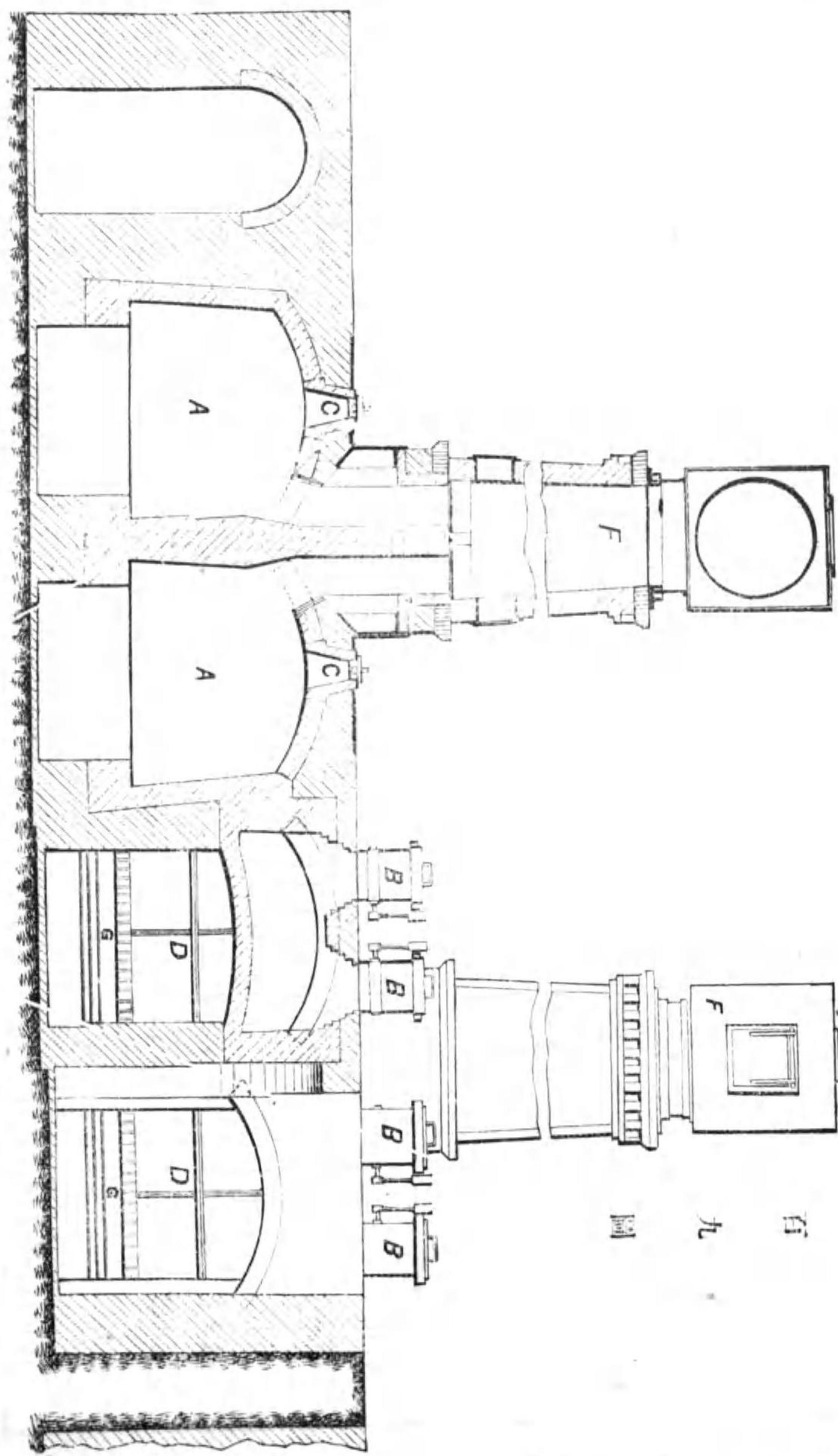
ジーメンス氏瓦斯

發生窯

第百八圖



第  
九  
圖



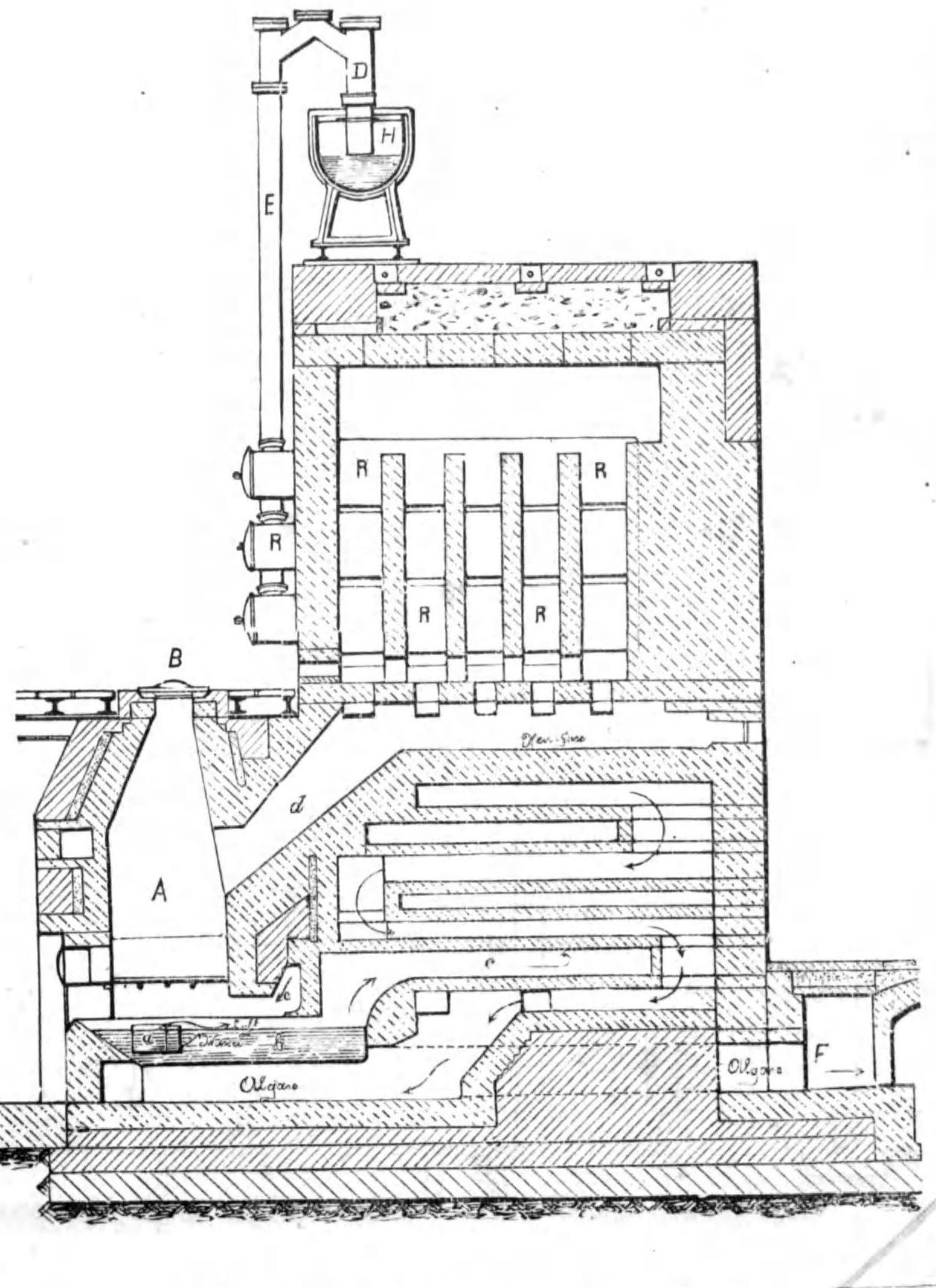
ル穴、*DD*ハ傾斜セル前壁ニシテ其上ニ於テ石炭ヨリ多少ノ瓦斯ヲ發生ス、*GG*ハ火綱ニシテ*FF*ハ發生セル瓦斯ヲ導キ去ルヘキ瓦斯道ナリ

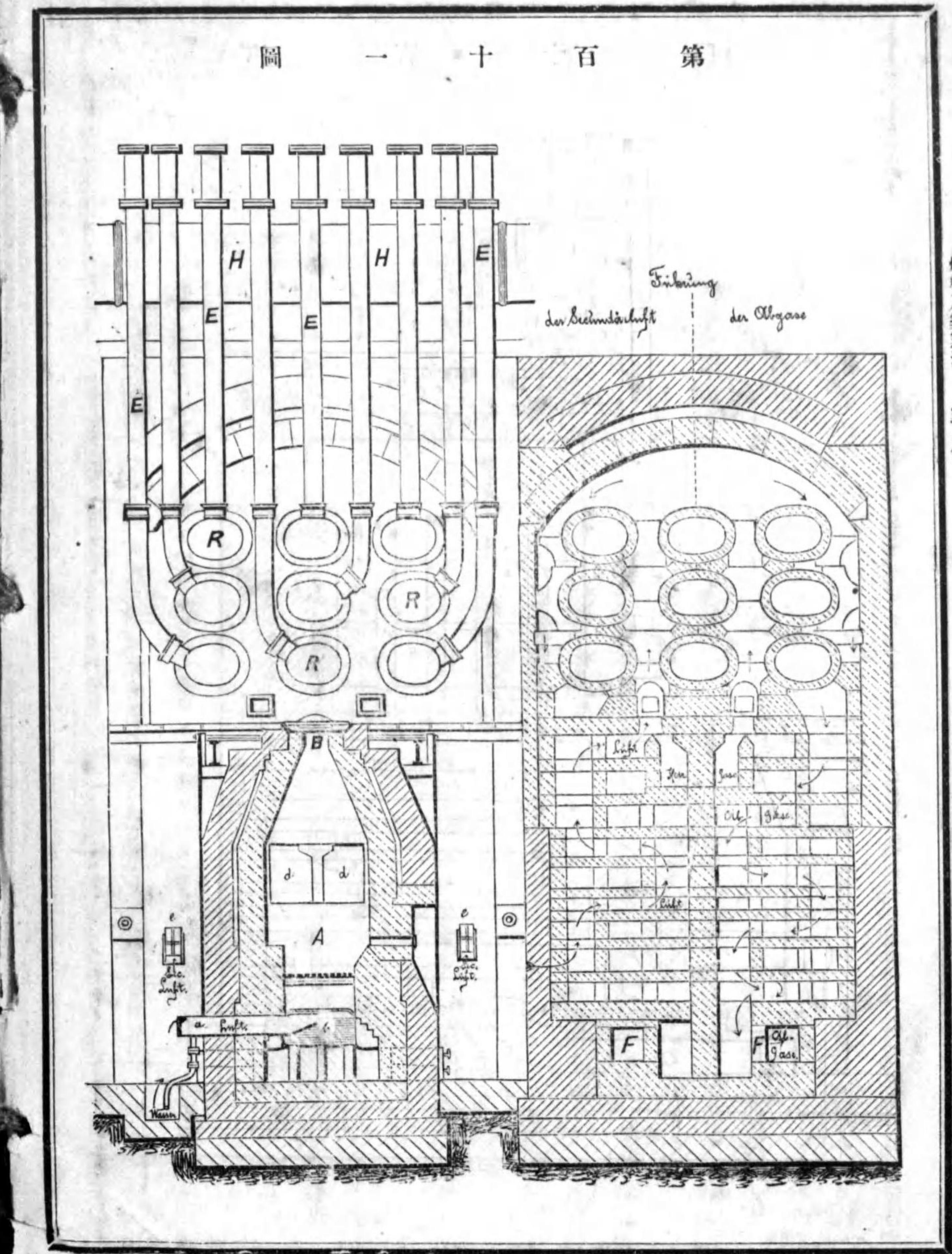
第一百八圖及ヒ第百九圖ニ示セル如ク四箇ノ窯ヲ一箇トシテ之レニ一箇ノ共同瓦斯道ヲ設クルトキハ管ニ其構造ト操業トヲ簡單ナラシムルノミナラズ各窯ヨリ生スル瓦斯ヲシテ互ニ混合平均セシムルノ利アリトス

### 「レトルト」窯

「レトルト」窯 (*Minchener Retortenofen*) 石炭ヨリ石炭瓦斯ヲ製造スルニ使用スル「レトルト」ハ耐火粘土ヲ以テ之ヲ造リ其据付ノ位置ハ或ハ水平ナルアリ或ハ傾斜セルアリテ近時之ヲ熱スルニハ半「ウォーターハウス」瓦斯 (*Hallenwassergas*) ヲ用フルコト多クシテ之ヲ製造スルニハ瓦斯「レトルト」内ニ生スル「コークス」ヲ以テスルヲ殊ニ便ナリトス而メスル裝置ハブンテ及ヒシルリング氏 (*Bunle und Schilling*) ノ考案ニ係リ廣クミュンヘン「レトルト」窯ナル名ノ下ニ瓦斯製造所ニ採用セラルモノナリ

第一百十圖及ヒ第百十一圖ハ石炭瓦斯製造用「レトルト」窯ヲ示ス、*A*ハ瓦斯發生室ニシテ此ノ室内ニ於ケル燃焼ニ要スル空氣ハ鑄鐵製長函 *a* ニ入り常ニ水ヲ盛レル函ノ上ニ到リテ其水分ヲ取り之ト共ニリ函ノ上ヲ奥ニ進ミ途ニ *c* ナル氣道ニ入ルモノトス而メ此氣道ハ本窯ヨリ逃出セントスル尙高熱度ニ於ケル廢棄瓦斯 (*By-gas*) ノ爲メニ熱セラルヲ以テ此氣道ヲ通過スル空氣ト水蒸氣ノ混合物ハ強ク熱セラレテ火綱下ニ至リ其間隙ヨリ上昇シテ *A* 室ニ入り此處ニ半「ウォーターハウス」瓦斯ヲ發生スルモノナリ、斯クシテ發生セル瓦斯ハ *dd*





第一百一十圖

ピュッチャエ氏ノ灼窯

ナル瓦斯道ヲ上昇シテ「レトルト」*RR*ノ在ル處ニ至リ此處ニ於テ高熱セラレタル第二半空氣(*SecundärLuft*)<sup>(第百六)</sup>ト會合シテ強キ燃燒ヲ起シ依テ生スル火氣ハ「レトルト」所在ノ室ニ

充滿スヘシ

斯ク「レトルト」室ニ充滿セル火氣ハ第百十一圖ニ矢ヲ以テ示セル如ク其頂部ニ於テ左右ニ兩分シテ下向シ<sup>e</sup>ヨリ入り來ル第二半空氣ノ通過スル氣道ノ周圍ヲ繞リ之ヲ熱シタル後遂ニ<sup>FF</sup>ナル煙道ヨリ煙突ニ逃レ去ルモノトス故ニ此構造ハ第二種ノ「レゼ子レートル」<sup>(百六二十三)</sup>ヲ用ヒタルモノナリ

*B*ハ「レトルト」内ニ生スル「コータス」<sup>○</sup>「ウォーター」瓦斯發生室 *A*ニ入ル、口ニシテ *E* *D*

*H*ハ「レトルト」内ニ生スル石炭瓦斯ヲ導出スル管ナリ

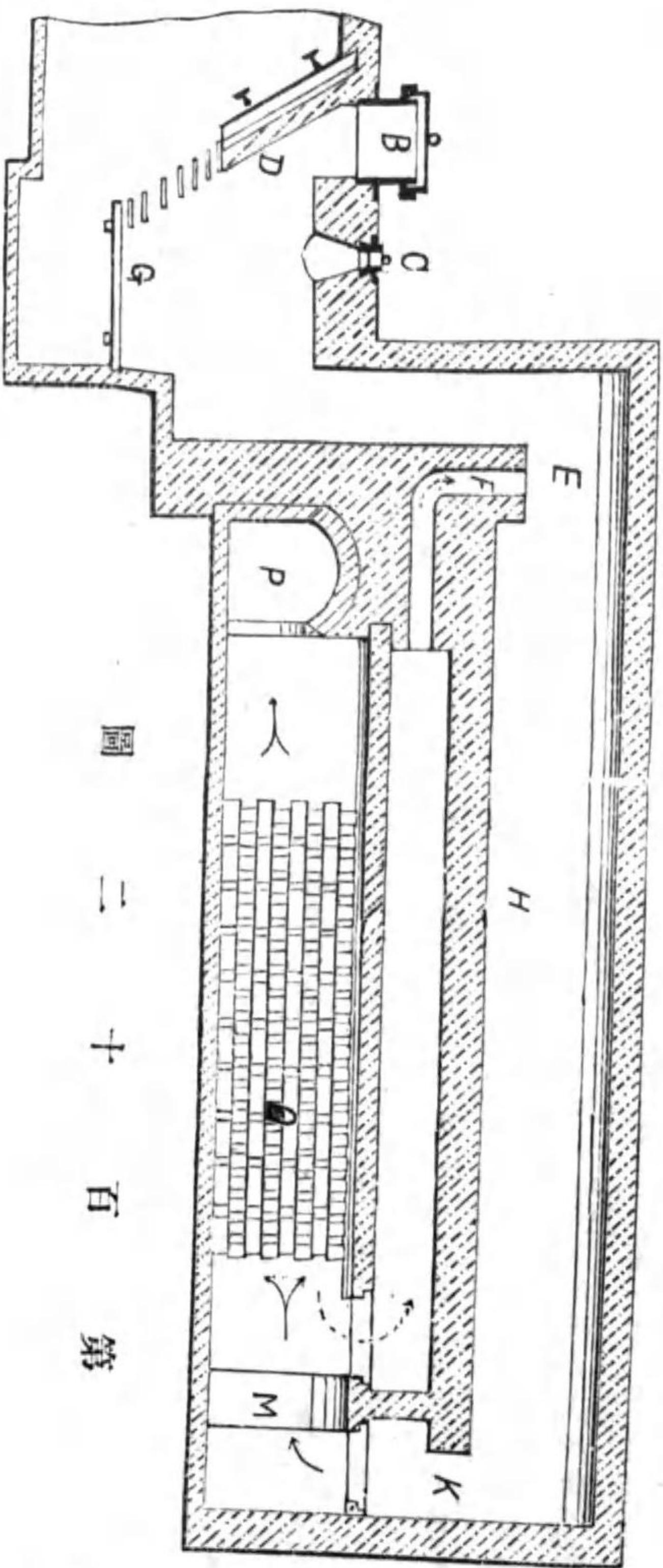
ピュッチャエ氏ノ灼窯 *Pischelscher Glühofen*。此窯ハ第一種ノ「レゼ子レートル」<sup>(第二百六)</sup>ヲ

用フルモノニシテ而カモ火氣ノ方向ヲ變化セサルモノ、一例トナルヘキモノナリ

第百十二圖及ヒ第百十三圖ハ此窯ノ堅截面及ヒ平截面ヲ示スモノニシテ瓦斯發生室及ヒ

「レゼ子レートル」*S O*ノ構造ハ既ニ述ヘタル所ニヨリ分明ナルヲ以テ今之ヲ再說セス

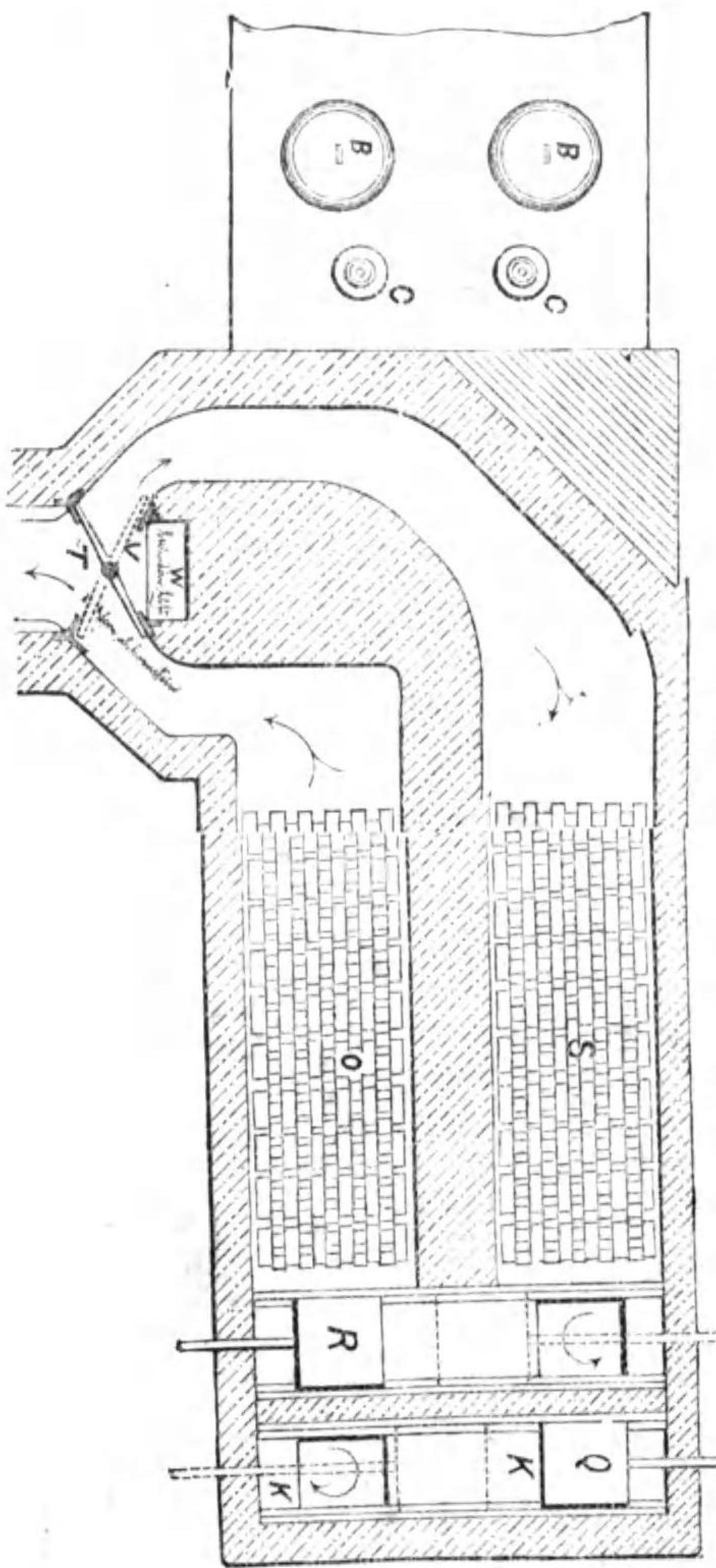
*G*ナル火綱上ニ積メル燃料ヨリ發生セル瓦斯ハ*E*ニ來リテ *F*ヨリ出ツル第二半空氣ト合シテ燃燒ヲ起シ *H*ニ擴ケタル物料ヲ熱シタル後、窯ノ後端ニ設ケタル *K*ナル二箇ノ火道中ノ一ヲ通り下降シテ「レゼ子レートル」ニ入り之ヲ熱シタル後 *P*ナル煙道ヨリ逃レ去ルナリ而シテ *K*ナル火道ハ *Q*ナル弁アリテ火氣ヲ *O*若クハ *S*ニ入ルヘキ必要ニ應シ其一ヲ閉塞シテ



他ヲ開放スヘキモノトス

瓦斯ノ燃燒ニ必要ナル第二半空氣ハ氣道Wヨリ來リ回轉弁Tノ位置ニ從ヒテ右若クハ左ニ進行シテ二箇「レゼ子レートル」ノ一ニ入ルヘシ、今第百十三圖ニ示セル如キ弁ノ位置ニ於テハWヨリ來ル空氣ハDヲ通リテ矢ノ示セル如ク左ニ進ミ「レゼ子レートル」Sニ入り此處ニテ熱セラレ其後端ニ於テ點線ノ矢ヲ以テ示セル如ク上昇シテ前方ニ回歸シFヨリ吹出シテ燃燒ヲ起スモノナリ、然ルニ之レト同時ニ火氣ハKヨリ下降テMヨリOナル「レゼ子レ

圖一百零七



一トル」ニ入り之ヲ熱シタル後煙突ニ逃レ去ルモノトス

今若シ回轉弁Tヲ九十度回轉セシメテ點線ニテ示セル如クナラシムレバ空氣ハDニ入りテ火氣ハSヲ通過スルコト恰モジーメンス氏ノ「レゼ子レートル」ニ於ケルガ如ク毎度反對ノ方向ニ火氣ト空氣ヲ通過セシムト雖トモHニ於ケル火氣ノ方向ハ常ニ一定不變ノ者ナリ

## 文學

## 文學 Literatur.

左記ノ諸書ハ築窯論ノ攻究ニ参考トナルシキモノナリ  
*Fischer: Feuerungsanlagen; Schwachhäuser: Wärme, Wasser und Kohlenhydrate; Steymann: Gasfeuerung und Gasöfen; Jüptner von Jonstorf: Die Untersuchung der Feuerungsanlagen; Haase: Die Feuerungsanlagen; Rundtow: Die Gasfeuerung oder rationelle Construction industrieller Feuerungsanlagen; Ferrini: Technologie der Wärme. Lang: Der Schornsteinbau.*

明治三十一年十月  
明治三十五年九月  
全

目次ノ二 三十四 三十六 五 十	ページ 二十二 七、八及十 十三 三	行 二〇四 K 〇、〇五 チフオール	誤 二〇六 $\Sigma$ 〇、〇五二五 オフオール	正
百〇二 百〇一 百〇一 百四十九 二百四十九	十 一 五 六及十二 五	六十頁 樽數 S. 1887, 189	六十五頁 チ 一 酸化炭素 一酸化炭素	
a d E				

正價金壹圓貳拾錢

松 豊 吉

本鄉區駒込西片町十三番地

波 敬 三

本鄉區弓町二丁目二十番地

原 良 純

京橋區越前堀二丁目二番地

中 村 政 吉

京橋區廿間堀三丁目十番地

(電話新橋二六三番)

印 刷 者 中 村 政 吉  
京橋區廿間堀三丁目十番地 報 文 社

印 刷 所

發 行 書 林 日本橋區通三丁目十四番地 (電話本局二八番) 丸 善 書 店  
本鄉區湯島切通坂町八番地 (電話本局一三三〇番) 南 江 堂 書 店

發 行 書 林

## 文學

## 文學 Literatur.

左記ノ諸書ハ築窯論ノ攻究ニ参考トナルベキモノナリ

Fischer : Feuerungsanlagen ; Schwackhöfer : Wärme, Wasser und Kohlenhydrate ; Steymann : Gasfeuerung und Gasöfen ; Jüptner von Jonstorff : Die Untersuchung der Feuerungsanlagen ; Haase : Die Feuerungsanlagen ; Randow : Die Gasfeuerung oder rationelle Construction industrieller Feuerungsanlagen ; Ferrini : Technologie der Wärme. Lang : Der Schornsteinbau.

明治三十一年十月 初版發行  
明治三十五年九月二十九日 改正再版印刷  
全 年十月三日改正再版發行

編纂及發行者

高 松 豊 吉

本郷區駒込西片町十三番地

丹 波 敬 三

本郷區弓町二丁目二十番地

原 良 純

京橋區越前堀二丁目二番地

中 村 政 吉

京橋區廿間堀三丁目十番地

(電話新橋二六三番)

報 文 社

印 刷 所

京橋區廿間堀三丁目十番地

發 行 書 林  
日本橋區通三丁目十四番地 (電話本局二八番) 丸 善 書 店

本郷區湯島切通坂町八番地 (電話本局一三三〇番) 南江堂書店

東京帝國大學工學博士 高松豊吉先生  
東京帝國大學教授 藥學博士 丹波敬三先生  
東京衛生試驗所長 藥學博士 田原良純先生

編纂

## ○化學工業全書

- (第一卷) 沃度、沃度加里及其他沃度製品、臭素及其鹽類、硝石亞硝酸加里、黃色血滷鹽、爾餘ノ鹹化合品
- (第二卷) 脂肪及脂肪油附屬類、「ステアリン」酸及它ノ脂肪酸類、西洋蠟燭、「カリセリーン」
- (第三卷) 染色法總論、纖維、精練法、漂白法、媒染劑、色素、沒藥法、捺染法、配色法
- (第四卷) 石鹼、揮發油(香油)、樟腦、薄荷腦薄荷油
- (第五卷) 石油蒸餾法、揮發油、燈油、機械油ノ製造法、試驗法及用法
- (第六卷) 格魯兒加爾基(硝粉)、「クロ」、「オルム」、「抱水」、「クローレル」、「鹽素酸加里」、「炭酸加里」、「重碳酸加里」、「青性加里」、「クローム」酸加里等加里鹽類
- (第七卷) 顏料「ベンキ」(塗料)、假漆(ニス)、樹脂油
- (第八卷) 燃料、攀蒸法、煙突
- (第九卷) 乳業產物、蛋白質製造品

以上既成

- (第十卷) 酒醉通論、亞爾簡保爾製造法、依的兒 最近發行
- (第十一卷) 葡萄酒、麥酒、日本酒、酒精飲料 最近發行
- (第十二卷) 木材乾馏法、醋酸、木精、木「テール」
- (第十三卷) 陶磁器硝子、石灰、「トロ」及漆食、煉瓦、「セメント」
- (第十四卷) 鞣皮術、皮革染色術、膠質、インキ、護謄品等
- (第十五卷) 鐮附及色附術、電鍍法、電鑄法、接合藥
- (第十六卷) 鞣皮術、膠質、「インキ」、單寧、護謄品
- (第十七卷) 硫黃、硫酸、硫化炭素
- (第十八卷) 曹達、鹽酸、硝酸
- (第十九卷) 燒、燐寸、人造肥料
- (第二十卷) 砂糖、澱粉、「デキストリン」
- (第二十一卷) 抄紙術
- (第二十二卷) 已下畧ス

45  
79<sup>0</sup><sub>2</sub>

終

