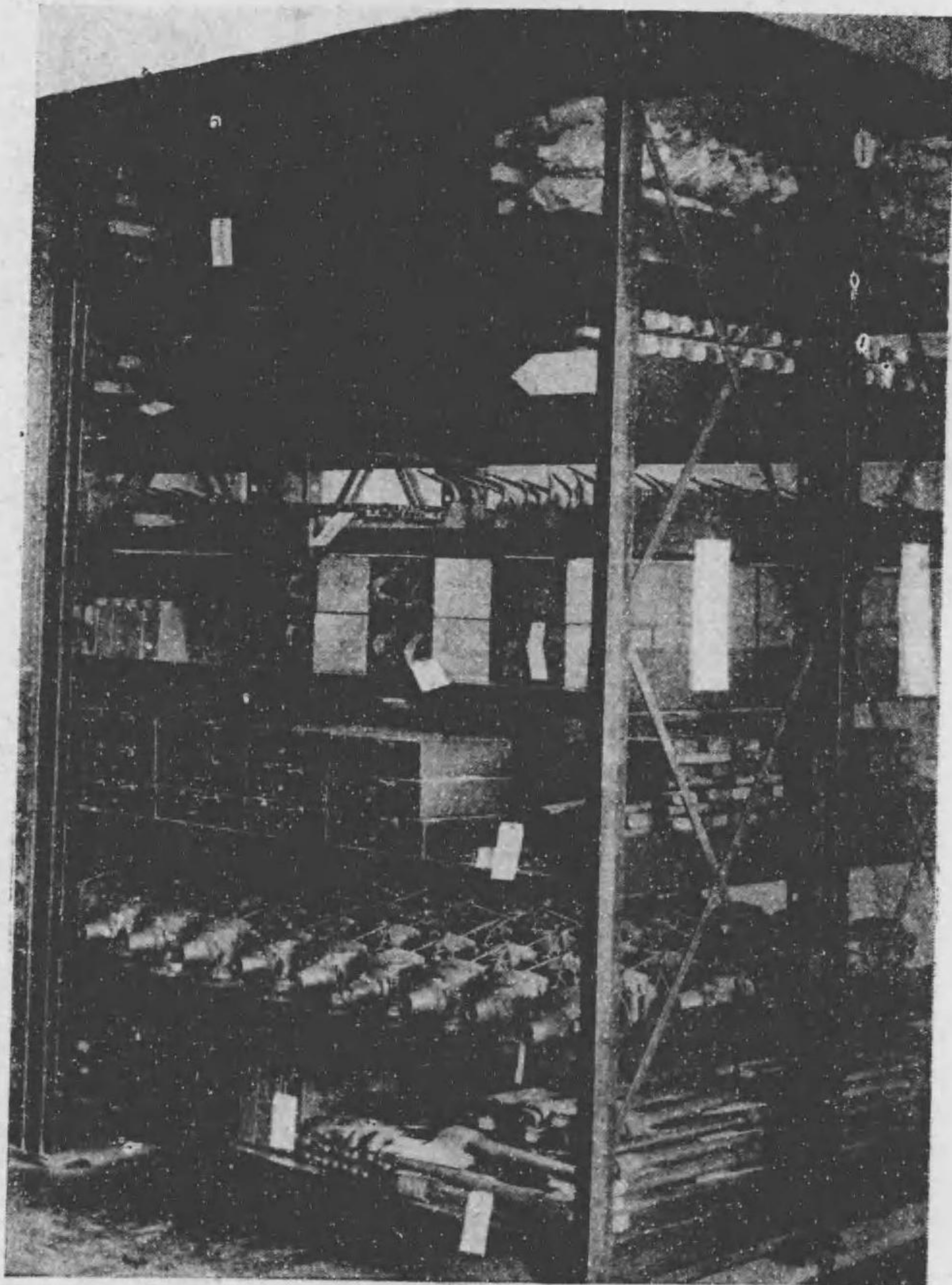


第九圖 火砲屬品ノ格納



砲 塔	砲 塔 砲 屬 品
<p>一 雨季等ニ於テ砲塔内ニ結露甚シキトキハ炭火ヲ使用スルカ又ハ點燈ヲ行フ等適宜ノ乾燥方法ヲ行フ可トス</p> <p>又天氣晴朗ニシテ乾燥セル日ニハ砲塔内ノ通風ヲ計ルヘシ</p> <p>二 格納中砲塔内ニハ土足ノ儘出入セサルヲ可トス</p>	<p>一 銃把、發音器、接斷器、發火裝置及電纜等ハ格納ニ方リ特ニ防濕ニ注意シ常ニ乾燥状態ヲ保ツヘシ又要スレハ晴朗ニシテ乾燥セル天候ヲ選ヒ日光ニ直射セシムルコトナク乾燥セシメ拭淨其他所要ノ手入ヲ施スヘシ</p> <p>而シテ電纜端末ハ縁錆ヲ生セサラシムルコト特ニ緊要ニシテ要スレハ「パラファイ」紙ニテ被包セル上ニ絶緣「テープ」ヲ巻ク又ハ「ゴム」管ニテ隔緣シ置クヲ可トス</p> <p>二 電池ノ格納ハ第一篇第十六章電池類ノ部ニ依ルヘシ</p>

第二節 一時格納

第四十七

一時格納ハ概ネ半年以内使用ノ目途無キモノニ對シ左ノ各號ノ外前節ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

一 火砲ハ砲廠又ハ兵器庫内ニ格納スルヲ可トスルモ已ムヲ得サレハ雨覆下ニ格納ス

格納

ルコトヲ得

二 閉鎖機自動開閉装置ノばねハ壓螺ヲ十分緩解シ又高低照準機ノ平衡機ハばねノ衰損ヲ防ク爲砲身又ハ搖架ニ最大仰角ヲ附與ス

三 駐退機復坐機ハ結合ノ儘トシ特ニ氣壓ヲ低下シ或ハばねヲ抽出スル等ノ處置ヲ施スヲ要セス

四 各種箱匣囊ノ收容品ハ之ヲ取出スコトナク收納ノ儘格納ス

五 短時日ノ格納ニ在リテハ前後車ヲ接續シ轆桿ヲ裝シタル儘格納スルコトヲ得此場合ニ在リテハ支桿ヲ下ケ車輪下ニ木楔ヲ裝シ轆桿ヲ上ケ置クヲ要ス

六 中口徑加農ニ在リテハ砲身裝著ノ儘又ハ一時運搬車ニ積載ノ儘格納スルコトヲ得

七 受領兵器中一時格納スル場合ニ在リテハ精密手入ヲ行フコトナク補修手入ニ止ムルモノトス

七〇

## 第四章 檢 査

### 第一節 常用品ノ檢査

第四十八 常用品ノ一般檢査ハ左ノ如ク行フモノトス

一 日常檢査ハ使用ノ狀況ニ應シ概ネ毎月一回日常手入ヲ行フヘキ範圍ニ就キ實施スヘシ

二 使用時ノ檢査ハ使用ノ目的ニ應シ必要ナル箇所ニ就キ之ヲ行ヒ特ニ運動又ハ射撃ノ際ハ之ニ因リ損傷ヲ蒙リ易キ部位ニ對シ使用ノ前後要スレハ使用間ニ於テ實施スヘシ

三 射撃前ニ於テハ砲腔、閉鎖機、照準機、照準具、駐退機、復坐機等機能及精度ニ關係ヲ有スル部位ニ對シ又射撃後ニ於テハ砲腔、閉鎖機要スレハ駐退機、復坐機等

檢 査

七一

ノ検査ヲ周密ニ行フモノトス

1 塞環ハ同室ト等齊精密ニ適合セサルヘカラス之カ爲塞環室一面ニ「メニー」ヲ塗布シ閉鎖機ヲ閉鎖シテ再ヒ之ヲ開放シ塞環外周接觸面ニ平等ニ「メニー」ノ附著セラレタルヤヲ檢ス

2 駐退機ハ第四十六ニ依リ精密検査ヲ行フヘシ

第四十九 常用品ノ精密検査ハ毎年一回射撃演習又ハ秋季演習後等ニ於テ各部ヲ分解シ

テ駐退機内部其他一般ニ就キ實施シ火炮履歷ニ所要ノ記入ヲ行フモノトス

第五十 検査ハ其目的ニ應シ豫メ著眼點ヲ定メ助手ノ使用ヲ適切ニシ且順序正シク實施

スヘシ

改造三八式野砲ニ就キ検査實施順序ノ一例ヲ示セハ左ノ如シ

- 一 架尾位置ニ立チテ全般ノ觀察
- 二 大架後部

- 三 大架側板右
- 四 制轉機
- 五 砲身後部、搖架後部、小架
- 六 車輪、車軸
- 七 防楯、軸坐
- 八 砲身前部、搖架前部、大架前部
- 九 後坐變換機
- 十 大架側板左
- 十一 照準機
- 十二 照準具
- 十三 砲腔
- 十四 要スレハ駐退復坐機

検査

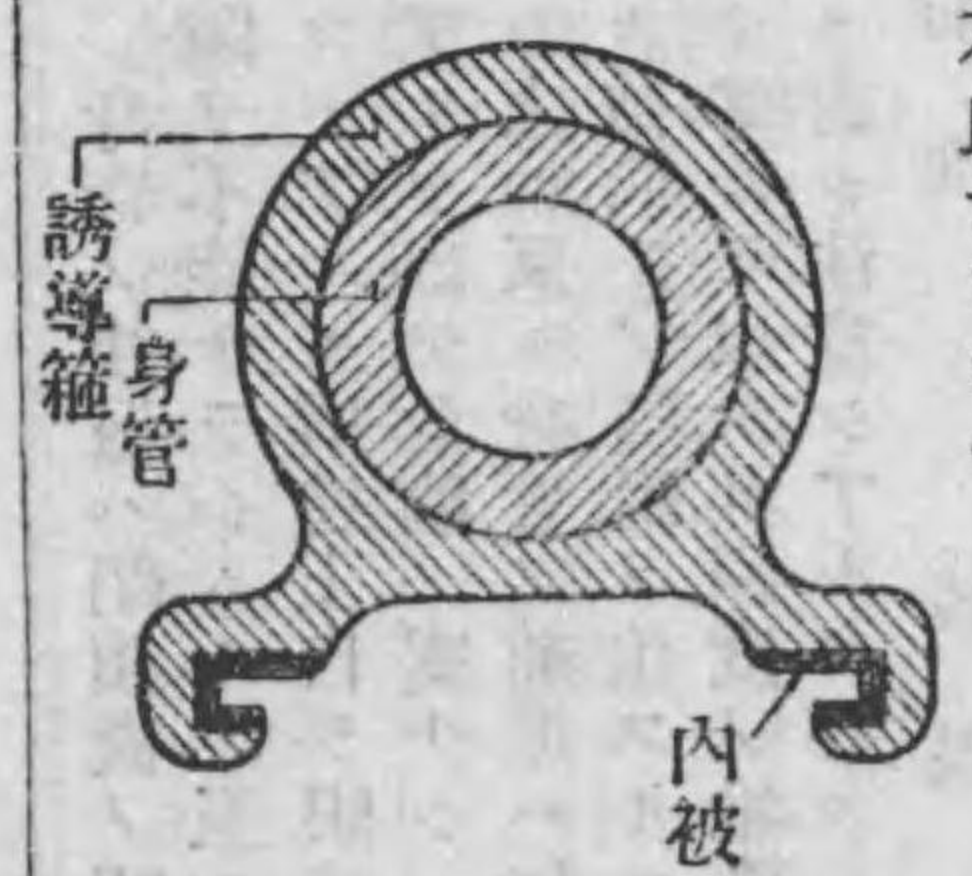
第五十一 砲各部及主要屬品ニ對スル一般検査ノ著眼點左ノ如シ

砲			區分
磨	腐	燒	著眼點
減	蝕	蝕	故障ノ原因
<p>手入時ノ磨拭ニ因リ砲腔全面ニ互リ主トシテ隔牆上面ノ磨耗</p>	<p>一 射撃後ノ手入不良ニ依ル火藥 燼渣ノ作用(第一篇通則第五) 二 稀ニ微菌ノ作用ニ因ルコトアリ</p>	<p>第一篇通則第七參照</p>	摘要
<p>一 新品ニ在リテハ徑上〇・一 リ耗以內ノ誤差ヲ許容シア 二 寸法ノ測定ハ測腔機ニ依 リ工廠ニ於テ實施ス 三 磨減ノ程度著シク彈道性 ニ關係ヲ及スモノハ廢品ト ス</p>	<p>一 燒蝕、腐蝕等ハ一度發生 スルトキハ之ヲ除去シ得サ ルノミナラス爾後速ニ増進 スルヲ以テ之カ豫防ニ勉ム ルト共ニ發生後ハ其擴大防 止ニ注意スルヲ要ス 二 燒蝕ノ程度著シク彈道性 ニ關係ヲ及スモノハ廢品ト ス 三 検査ヲ行フニハ砲腔検査 器ヲ使用ス</p>	<p>一 燒蝕、腐蝕等ハ一度發生 スルトキハ之ヲ除去シ得サ ルノミナラス爾後速ニ増進 スルヲ以テ之カ豫防ニ勉ム ルト共ニ發生後ハ其擴大防 止ニ注意スルヲ要ス 二 燒蝕ノ程度著シク彈道性 ニ關係ヲ及スモノハ廢品ト ス 三 検査ヲ行フニハ砲腔検査 器ヲ使用ス</p>	<p>一 手入ノ際砲口ノ保護ニ注 意ス 二 本損傷ハ直接彈道性ニ影 響スルコト尠シ</p>

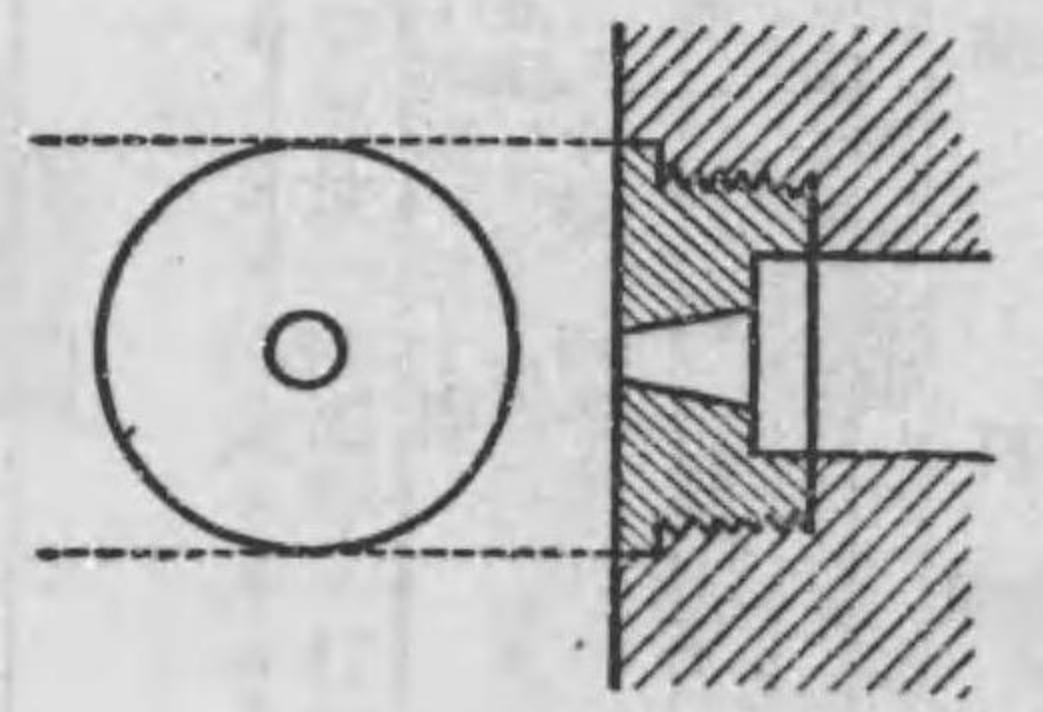
身			
腔			
腔發痕	膨脹	腔徑縮小	砲口偏磨
<p>腔發ニ因リ局部ニ隔牆ノ缺損其他ノ疵痕</p>	<p>腔發ニ因リ局部ニ於テ內徑増大ス</p>	<p>一 燒嵌砲身ニ於テ射撃ノ際被筒及身管ニ及ス力ノ作用ニ依リ聯接環部ノ內面ニ狹窄ヲ生ス 二 彈帶ノ銅附著スルニ因ルコトアリ</p>	<p>手入時磨拭ノ際洗桿柄又ハ清拭器ノ索ニ依リ下面隔牆ヲ斜ニ磨減</p>
<p>一 隔牆缺損部ハ凸稜部ヲ斜削スル等更ニ腔發ノ原因トナラサル如ク修理スルノ要アリ</p>	<p>一 腔徑ノ縮小及膨脹ハ陰影ニ依リ發見スルヲ得ヘシ 二 腔徑ノ縮小ヲ確認スルニハ腔中模範(彈丸ノ形狀ヲ)ヲ通過セシムルヲ可トス 三 腔徑縮小ハ腔發ノ原因トナルコトアリ 四 膨脹及腔發痕ノ程度大ニシテ彈道性ニ關係ヲ及スモノハ廢品トス 五 隔牆缺損部ハ凸稜部ヲ斜削スル等更ニ腔發ノ原因トナラサル如ク修理スルノ要アリ</p>	<p>一 腔徑ノ縮小及膨脹ハ陰影ニ依リ發見スルヲ得ヘシ 二 腔徑ノ縮小ヲ確認スルニハ腔中模範(彈丸ノ形狀ヲ)ヲ通過セシムルヲ可トス 三 腔徑縮小ハ腔發ノ原因トナルコトアリ 四 膨脹及腔發痕ノ程度大ニシテ彈道性ニ關係ヲ及スモノハ廢品トス 五 隔牆缺損部ハ凸稜部ヲ斜削スル等更ニ腔發ノ原因トナラサル如ク修理スルノ要アリ</p>	<p>一 手入ノ際砲口ノ保護ニ注意ス 二 本損傷ハ直接彈道性ニ影響スルコト尠シ</p>

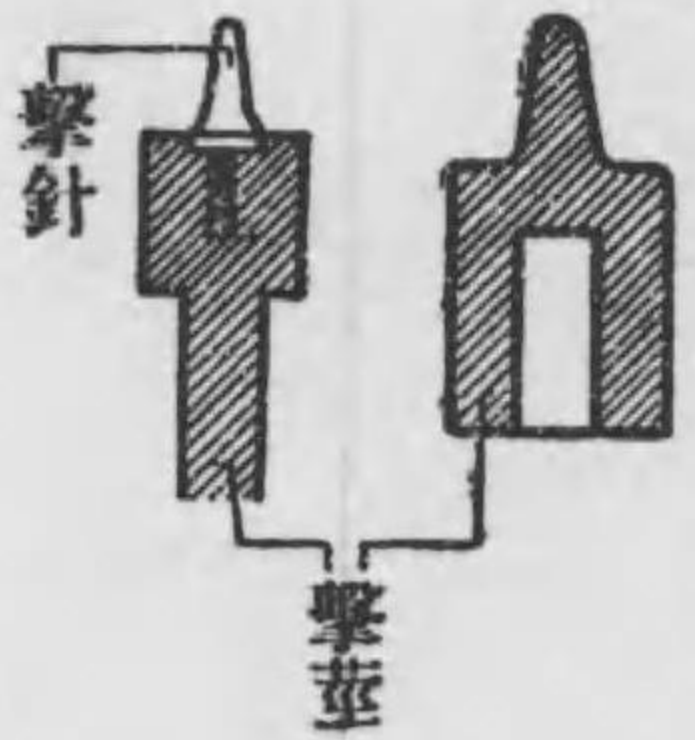


砲身		外部ノ損傷			
準溝内被ノ磨滅	後復坐間ノ摩擦	揺架(砲)	後坐	板塵防	砲身分解ノ際索ヲ掛クル等取扱上ノ不注意
		揺耳(疵痕)	尺衝爪ノ過	解小ねぢノ緩落失	
準溝内被ノ磨滅	後復坐間ノ摩擦	取扱不良	ばねノ衰損	自然衰損	自然緩解又ハ外傷
			ばねヲ彎曲シ尙要スレハ交換ス		
			蓋ノ内面ニ油溝ヲ有スルモノアリ		
			特ニ分解式ノモノニ對シ注意ヲ要ス		
			甚シク磨滅スルトキハ後復坐ヲ不良ナラシム		



閉鎖機		閉鎖機		鎖栓及螺體外部ノ擦痕
頭	螺	頭	螺	
擊針孔ノ腐蝕	擊針孔ノ反起及擴大	熔融痕	緊定鉸著不十分	閉鎖機室ニ同シ
手入不良ノ爲「ガス」ノ侵蝕ニ因ル	一空撃 二 擊莖頭ばねノ折損等ノ爲擊莖ノ進出方向偏倚	爆管「ガス」漏レノ爲		
			擦痕豫防ノ爲鎖栓下面ニ黃銅板ヲ附シタルモノアリ	



機									
關	發								
擊莖又ハ擊針ノ 後退不良	擊莖又ハ擊針ノ 突出不良								
<p>一 擊莖、遊嘴、逆鉤、鉤脫子、擊鐵、引鐵等ノ鉤合及軸部ノ磨滅</p> <p>二 擊莖ばね(頭ばね)ノ抗力不足、變形</p> <p>三 擊針部ノ過長</p>	<p>一 頭螺擊針孔ニ異物ノ填塞</p> <p>二 擊莖肩部及同室ノ磨滅若ハ異物ノ介在</p> <p>三 擊莖遊嘴、逆鉤、鉤脫子、擊鐵、引鐵等ノ鉤合ノ不適當</p> <p>四 擊莖、擊針ノ形狀、寸法不適當</p>								
	<p>一 擊發時ニ於ケル突出量及平常姿勢ニ於ケル後退量ハ火砲ニ依リ差異アリ主ナルモノヲ例示スレハ左ノ如シ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>砲種</th> <th>突出後退量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>三八野、同改野、一式七加、七高</td> <td>三〇〇・五</td> </tr> <tr> <td>四一山、四一騎</td> <td>四〇〇・一〇〇</td> </tr> <tr> <td>三八十加、四年十五加、七年十加、二十四加、三十加</td> <td>三〇〇・二〇〇</td> </tr> </tbody> </table> <p>二 突出量ハ蠟燭等ニ打痕ヲ得ヘシメテ測定スルコトヲ</p>	砲種	突出後退量	三八野、同改野、一式七加、七高	三〇〇・五	四一山、四一騎	四〇〇・一〇〇	三八十加、四年十五加、七年十加、二十四加、三十加	三〇〇・二〇〇
砲種	突出後退量								
三八野、同改野、一式七加、七高	三〇〇・五								
四一山、四一騎	四〇〇・一〇〇								
三八十加、四年十五加、七年十加、二十四加、三十加	三〇〇・二〇〇								

鎖 閉

鎖		閉	
實	確	不	鎖
閉鎖機體ノ燒付	閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良	螺體旋回不良	螺體ノ垂下
<p>一 自然磨滅</p> <p>二 塗油ノ缺乏</p> <p>三 摩擦部ノ損傷</p> <p>四 螺體ノ垂下</p> <p>五 塵砂其他異物ノ介入</p>	<p>一 齒桿ノ磨滅又ハ擦痕</p> <p>二 齒桿軸部ノ磨滅</p> <p>三 齒桿開閉部ノ磨滅</p> <p>四 齒桿開閉部ノ滑走面ノ磨滅</p> <p>五 齒桿、齒弧、誘導板等ノ嚙合</p>	<p>一 螺體ノ磨滅</p> <p>二 同室ノ磨滅</p> <p>三 槓桿軸部ノ磨滅</p> <p>四 鎖屏樞軸部ノ磨滅</p> <p>五 鎖屏樞軸部ノ磨滅</p> <p>六 鎖屏樞軸部ノ磨滅</p> <p>七 鎖屏樞軸部ノ磨滅</p> <p>八 鎖屏樞軸部ノ磨滅</p> <p>九 鎖屏樞軸部ノ磨滅</p> <p>十 鎖屏樞軸部ノ磨滅</p>	<p>一 槓桿作用不良</p> <p>二 槓桿ノ作用不良</p> <p>三 槓桿ノ作用不良</p> <p>四 槓桿ノ作用不良</p> <p>五 槓桿ノ作用不良</p> <p>六 槓桿ノ作用不良</p> <p>七 槓桿ノ作用不良</p> <p>八 槓桿ノ作用不良</p> <p>九 槓桿ノ作用不良</p> <p>十 槓桿ノ作用不良</p>
<p>一 閉鎖機體ノ燒付</p> <p>二 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>三 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>四 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>五 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>六 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>七 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>八 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>九 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>十 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p>	<p>一 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>二 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>三 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>四 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>五 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>六 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>七 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>八 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>九 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>十 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p>	<p>一 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>二 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>三 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>四 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>五 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>六 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>七 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>八 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>九 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>十 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p>	<p>一 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>二 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>三 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>四 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>五 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>六 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>七 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>八 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>九 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p> <p>十 閉鎖機體ノ開放及閉鎖不良</p>

檢 査

機		置 裝 全 安
置 裝 閉 開 動 自	閉 鎖 不 良	安 全 及 發 火 機 能 不 良
<p>一 閉鎖用ばねノ衰損又ハ折損</p> <p>二 閉鎖用桿部等關係部品ノ摩擦</p>	<p>一 閉鎖用ばねノ衰損又ハ折損</p> <p>二 開放用ばねノ衰損又ハ折損</p> <p>三 開臂ノ故障</p> <p>四 駐開桿解脫不良</p> <p>五 衝動桿ノ作用不良</p> <p>六 齒弧ノ動搖及啮合不良</p>	<p>一 安全栓軸部、筭、準溝ノ磨滅及反起</p> <p>二 安全桿、同頭ノ筭頭部打痕、反起</p> <p>三 ばねノ折損、衰損</p> <p>四 安全筭ノ磨滅</p>

閉		能 機 脫 裝 筒 藥	關 機 發 擊
抽 筒 不 良	裝 填 不 良	擊 發 過 早	引 鐵 ノ 作 用 不 良
<p>一 抽筒子爪部ノ破損</p> <p>二 抽筒子踵部、蹴子衝部ノ磨滅</p> <p>三 藥莢ノ膨脹過度又ハ破損シ熔著スルニ因ル</p> <p>四 燼渣等ノ介在</p> <p>五 抽筒子ノ變形</p>	<p>一 藥室後端面ノ打痕及反起</p> <p>二 抽筒子ト各室間ニ異物介在</p> <p>三 抽筒子ノ變歪等</p> <p>四 藥莢ノ縮直不良又ハ藥莢ト彈丸トノ結合不良</p>	<p>一 遊嘴ト之ニ鉤スル鉤脫子又ハ擊鐵引鐵ノ相互鉤合接觸面ノ磨損ニ依リ擊莖ノ後退作用不十分</p> <p>二 遊嘴軸ノ磨滅</p>	<p>一 引鐵ばねノ折損、衰損</p> <p>二 擊鐵ノ安全筒ト共室トノ不適合</p> <p>三 引鐵軸部ノ磨滅</p>



架		揺				
筒坐尺表及 架尺表	尺 坐 後	耳 架 揺		部 走 滑		
表尺坐筒動揺	導管又ハ滑走桿 室ノ動揺及磨減	遊標(測尺)機能 不良	動 揺	給油器ノ機能不 良	弛緩、裂損、變 歪	砲身滑走面ノ擦 痕、打痕、反起
一 吻合部磨減 二 誘導螺磨減 三 同ばねノ衰損、折損	二 取附ねぢノ弛緩 一 自然衰損	一 ばねノ衰損、變形 二 後坐尺桿部ノ打痕、反起 三 變歪	一 ばねノ衰損、變形 二 取附ねぢノ弛緩 三 磨減	一 ばねノ衰損 二 打痕又ハ變形	一 運動間又ハ射撃間ノ震動 二 外力ニ依ル損傷 三 自然衰損	一 異物ノ介在又ハ塗油ノ不足 二 掃塵環ノ作用不良
表尺架取附部ハ小ねぢノ緩解 ヲ防止スル爲割「ピン」又ハ封 線ヲ施シアリ						

機 具	鎖 塞	閉 緊
緊 塞 不 良	「アスベスト」塞 環ノ損傷	鋼製塞環ノ損傷
一 密合不良 二 抗張不良 三 調整不良 四 塗油不足	一 被包ノ破損 二 變形 三 内部填實物ノ變質、硬化 四 調整不良	一 取扱ノ不良ニ因ル緊塞面ノ疵 痕 二 變歪 三 閉力過大
環 塞		

機準照低高		機準照			部各	
部各	(輪轉)把轉	板弧	板度角	又蓋 ハ板	部各	部各
機能不良	空動 搖轉	不 良	不 良	機 能 不 良	機 能 不 良	機 能 不 良
方向照準機ノ一、二、三、ニ同シ	方向照準機ニ同シ	三二一 遊標及指針室滑部ノ不良	二一 接合部ノ高低 分畫ノ磨損	三二一 取付又ハ蝶番部ノ磨減 蝶番部ノ弛緩、離脱	五 離合装置ノ作用不良 鋼球ノ破損及同室ノ疵痕	一 各部ノ磨減、弛緩、變歪、屈曲、打痕、反起 二 摩擦部ノ擦痕又ハ異物ノ介在 三 給油不足又ハ結合不良 四 鋼球ノ破損及同室ノ疵痕 五 離合装置ノ作用不良
	動搖防止ノ爲座金ヲ挿入スルトキハ注油孔ヲ閉塞セサルコトニ注意スヘシ					



向方		加搖		
(輪轉)把轉	動搖	架尺表及筒坐尺表	表尺裝定不良	表尺動搖
空動	空動	象限儀室ばね機能不良	表尺架動搖、變歪	坐筒氣泡不良
一 軸筒磨損 二 取付「ボルト」、小ねぢ、「ナツト」ノ弛緩及破損	一 齒車、齒弧、螺桿等ノ啮合、螺合及吻合部ノ磨減 二 軸、軸筒等嵌合部ノ磨減 三 「キー」、駐鏈等ノ磨損	衰損、變形、折損	取扱不良 氣泡管ノ破損	一 表尺動搖 二 坐筒ノ磨減 三 表尺ノ打痕、反起 四 表尺ノ打痕、反起
	 <p>動搖スルモノノハ要スレハ座金ヲ挿入ス</p>			<p>1 割「ピン」ハ下端ヲ稍、開キ置クモノトス</p> <p>2 封線切斷セルトキハ直ニ修理スヘシ</p>

(式 材 箭 輪 裝) 架 砲										機		
板蓋・蓋		坐架砲		棍準照		環架尾	尾 架		板 離 距			
動	變	動	變	駐	屈	磨	變	捻	機 能 不 良			
搖	歪	搖	曲	鉤 不 良	曲、動 搖	減	歪	轉	機 能 不 良			
二 取附銀ノ弛緩	一 螺番部ノ磨減	二 「ボルト」ノ弛緩	一 他物ノ衝突	二 托坐ノ變歪、動搖	一 軸部ノ磨減	給油不足等	二 運動間ノ轉覆 射擊間ノ衝力(特ニ堅硬地ニ於テ)	一 齒車、齒弧、螺桿ノ啞合部ノ磨減及打痕	二 變形	三 指針及同臂托臂等ノ屈曲、動搖	四 緊緩度ノ調整不良	五 氣泡管ノ動搖、氣泡ノ破損

準 照 低 高

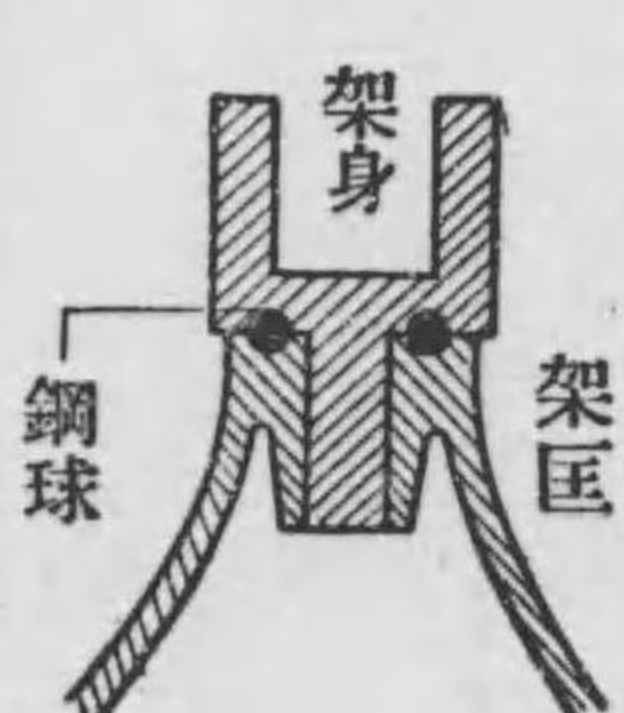
板角射	板擦摩	機	衡	平	又蓋 板蓋
機 能 不 良	機 能 不 良		機 能 不 良		機 能 不 良
三二一 取附「ボルト」弛緩 規整不良及變歪 指針誘導螺桿ノ磨減	四三二一 調整不良及摩擦板ノ變歪 ばねノ衰損、破損 室ノ打痕、反起 結合不良	五 平衡機室ノ外力ニ因ル變形	四 結合不良	三 座金(隔板)ノ變歪	二 ばねノ衰損、折損及ばね桿ノ屈曲
					方向照準機ニ同シ
					平衡機ハ後坐長大ナル爲砲身ノ俯仰軸後退シアルモノノ射角附與ヲ容易ナラシムルモノトス

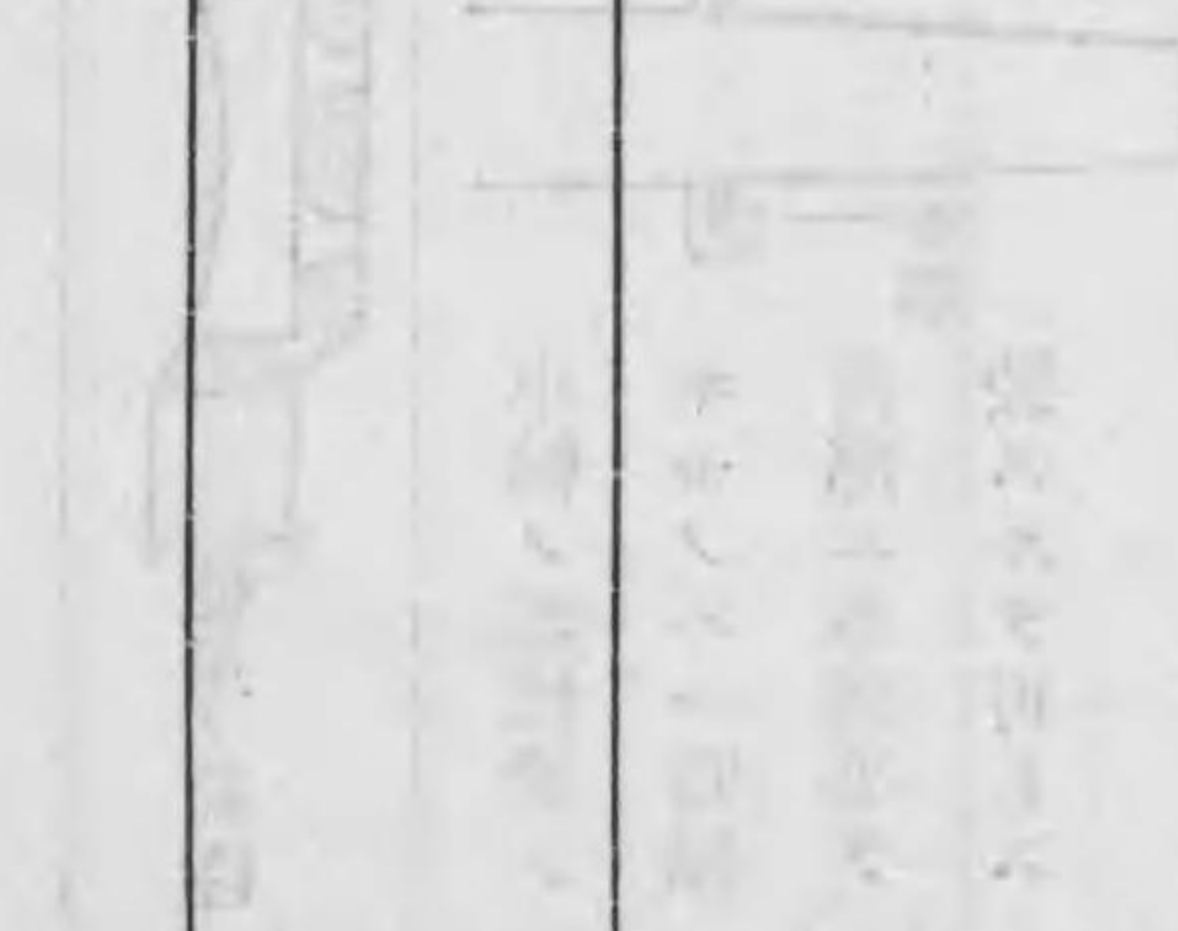


(式)		材		箭		制		
軸 車		機		轉		制		
同 屈 曲	同 擦 痕	軸 臂 磨 減	接 觸 板		左 右 緊 定 及 離 隔 不 等	動 搖	把 轉	
			偏 磨	磨 減			動 搖	空 轉
射 擊 ノ 衝 力	異 物 ノ 介 在 又 ハ 燒 付	給 脂 不 足	二 偏 磨 ハ 調 整 不 良	一 使 用 ノ 結 果	五 四 三 二 一 ば ね ノ 衰 損 又 ハ 折 損 臂 ノ 曲 リ (他 物 ニ 衝 突)	二 一 樞 軸 部 ノ 磨 減 托 架 ノ 磨 減	二 一 緊 定 螺 桿、 牝 螺、 樞 軸、 結 合 部 ノ 磨 減 轉 把 嵌 合 部 磨 損	
								

輪 裝) 架 砲

鋤		駐		受 尾 架 搖		部 各		品 屬	
顛 轉 不 良	懸 吊 不 良	動 搖	磨 損、 缺 損	受 托 裝 置 ノ 不 良	變 歪	弛 緩、 動 搖	裝 著 不 良		
							二 一 軸 部 變 歪、 擦 痕 駐 栓 ノ 結 合 不 良	二 一 吊 鉤 ノ 變 歪、 屈 曲 鉤 合 部 磨 減	樞 軸 部 又 ハ 摩 擦 部 ノ 磨 減

検査	(式塔基砲定固)架砲	(式脚開)架砲			(式)						
	匡架・身架	其	部	合	結	脚	架小	室			
	鋼球ノ機能不良	他	不良	攪動及緩衝装置	良	兩脚架尾連結不	脚閉閉機能不良	龜裂、變歪	動	搖	
	一 鋼球ノ偏磨及破損 二 鋼球室環ノ鋼球接面ノ磨損 三 鋼球室環ノ動搖 四 鋼球隔板ノ變歪	箭材式ニ同シ	一 鋼球ノ打痕、反起、磨減 二 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 三 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 四 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減	一 鋼球ノ打痕、反起、磨減 二 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 三 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 四 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減	一 鋼球ノ打痕、反起、磨減 二 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 三 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 四 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減	一 鋼球ノ打痕、反起、磨減 二 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 三 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 四 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減	一 鋼球ノ打痕、反起、磨減 二 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 三 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 四 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減	一 鋼球ノ打痕、反起、磨減 二 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 三 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 四 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減	一 鋼球ノ打痕、反起、磨減 二 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 三 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 四 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減	一 鋼球ノ打痕、反起、磨減 二 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 三 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 四 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減	一 鋼球ノ打痕、反起、磨減 二 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 三 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減 四 鋼球室環ノ打痕、反起、磨減
											

材 箭 輪 裝) 架 砲											
耳(砲)架搖		置裝著裝儀準觀		倚・坐軸 板踏・欄		防		防			
損、變歪	樞軸、駐栓ノ磨	磨	減	修正機能不良	痕、反起	觀準儀室ノ打	防滑部磨損	變歪、動搖	下方防楯、袖板等ノ翻轉不良	動	變歪、屈曲、龜裂
二	一 駐箭ノ缺損 二 激動ノ爲	給油不足	四	一 螺桿、齒弧等咬合部ノ磨減 二 滑走部、吻合部ノ磨減及打痕 三 取附「ボルト」小ねぢノ弛緩 四 ばねノ衰損	取扱不良	自然磨損	二 他物ニ衝突 取附「ボルト」、鉸等ノ弛緩	一 蝶番部品鉤部ノ磨損 二 ばねノ衰損又ハ折損 三 屈曲、變歪	取附「ボルト」弛緩	擊突又ハ震動	
<p>搖架耳(砲耳)室蓋ノ内部ニ油溝ヲ有スルモノアリ</p> 											

砲架 (式動移)		(式 定 固) 架							
床 板		踏 板			室儀準觀		楯		
附著金具ノ動搖、變形	木部ノ割裂、變歪、腐朽	防滑部磨損	支桿等ノ屈曲	變歪	動搖	安全ばねノ機能不良	反起	閉閉不良	良掩蓋轉位機能不良
「ボルト」、鉸ノ弛緩	一 取扱不良 二 自然衰損	自然磨損	取扱不良	取扱不良	取附部ノ弛緩	ばねノ折損又ハ屈曲	取扱不良	一 蝶番部ノ磨滅 二 結合栓ノ屈曲	一 齒弧、螺桿ノ磨滅 二 托架ノ動搖

砲架 (式塔基砲定固)		架 砲			
防		匡 架・身 架			
變歪	裝著不良	攫爪動搖及磨滅	砲耳扛上装置ノ不良	砲架回轉部ノ機能不良	砲耳室ノ磨滅
取扱上ノ不注意	一 取附「ボルト」、鉸ノ弛緩 二 支桿ノ屈曲等	一 取附「ボルト」ノ弛緩 二 變歪	一 ばねノ衰損 二 壓螺ノ疵痕	一 同轉輪、軌道等トノ接觸竝滑走面ノ打痕、反起 二 軸部ノ磨滅 三 扛起ばねノ折損 四 壓螺ノ疵痕 五 齒圈ノ反起 六 砲床ノ傾斜又ハ砲床結合桿ノ弛緩 七 輻輳及同對板ノ擦痕	給油ノ不足



具 準 照						架	
尺 表						機	
高低水準器機能不良	轉輪ノ空轉	分畫板ノ動搖	空轉盤ノ動搖	眼鏡室損傷ノ爲 眼鏡裝脫機能不良	發錆、腐蝕	桿ノ打痕、反起	滑車機能不良
一 空轉擴大 氣泡管ノ破損	二 嗶合、螺合部磨滅 坐板、ばねノ衰損	一 誘導螺桿、齒圈、螺等ノ磨滅	二 給油不足、ばねノ衰損	一 ばねノ衰損又ハ折損 ばね、小ね、緩解	一 手入不良	一 取扱不良	一 滑車輪及軸室ノ磨滅、變形
三 齒車ノ磨損	二 異物ノ介在	三 給油ノ不足	二 磨損又ハ缺損	二 自然衰損	二 自然衰損	二 自然衰損	二 自然衰損

砲		(式 動 移) 架 砲			
彈 揚		礎 匡		床 砲	
狼牙機能不良	柱軸柱臂ノ旋回不良	破損、變形、打痕、反起	植込「ボルト」動搖	連結鉸、接續鉸等ノ缺損及變形	駐栓、楔、「ボルト」ノ打痕、變形
一 磨損又ハ缺損	二 異物ノ介在	一 自然損傷	二 取扱不良	取扱不良	一 自然損傷
二 自然衰損	三 給油ノ不足	二 取扱不良	二 取扱不良	二 取扱不良	二 取扱不良

具		準		照	
機合測管信		廻管信		儀限象	
機能不良	匣及蓋板ノ變歪打痕	廻子作用不良	握把ノ動搖	壓螺及挿板螺ノ機能不良	機能不良
一 取扱上ノ不注意 二 他物トノ衝突ニ因ル	一 分畫ノ不一致 二 各齒部ノ磨減 三 螺合部ノ磨減 四 傳動部ノ屈曲、磨減	一 尖端ノ變形、磨損 二 鉤子ノ磨損、折損 三 ばねノ衰損、折損	一 自然衰損 二 分畫環及螺環、齒部ノ磨減 三 螺桿ノ屈曲 四 聯接板ノ弛緩	一 絨輪又ハばねノ作用不良 二 水準器托架ト水準器トノ遊隙 三 又ハ打痕 四 氣泡ノ運動不良 五 緊定牝螺ノ弛緩	

第五十二 駐退機ニ對スル精密検査ノ著眼點概ネ左ノ如シ

(機坐復ねば) 機 退 駐					區 分
桿 塞 活		管 退 駐		著 眼 點	故 障 ノ 原 因
活塞桿牝螺ノ動搖	活塞又ハ節制頭等ノ磨減	發錆及腐蝕	内外ノ發錆及腐蝕	外面ノ擦痕	復坐ばねノ屈曲、折損
一 牝螺ノ磨減 二 小ねぢノ磨減	一 導子及外周面ノ磨減 二 自然衰損	一 液中ニ不純物ノ存在 二 駐退液ト緊塞革トノ關係作用	一 活塞又ハ節制頭等ノ側面トノ摩擦ニ因ル金屑粉ノ介在 二 逸出孔弁軸部ノ磨減ニ因リ其外周面ニテ管壁ヲ擦傷		
結合時ノ不注意ニ依リ導子ヲ毀損スルコトアリ					摘 要

檢 査



檢  
查

儀限象		具 盤 向 射				
機能不良	打痕及反起	水準器ノ不良	射向盤機能不良	稜鏡室同托筒動搖	稜鏡及同室ノ機能不良	幹部ノ磨損、打痕、反起
一 反起	取扱上ノ不注意	一 氣泡ノ擴大又ハ破損	一 轉輪ノ位置	一 轉輪ノ空轉	一 稜鏡ノ龜裂、動搖	一 自然磨損
		二 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	二 取扱上ノ不注意	二 取扱不良	二 稜鏡室嚙合部磨滅又ハ反起	
		三 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	三 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	三 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	三 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	
		四 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	四 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	四 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	四 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	
		五 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	五 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	五 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	五 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕	

具 準 照 射 高		具 準 觀	
良 傳動裝置機能不	移動及各修正機能不良	良 眼鏡室損傷ノ爲眼鏡裝脫機能不	水準器不良
二 一 緩 取扱部ノ遊隙	一 齒車、齒弧、永轉螺等嚙合部、磨滅、打痕、反起	表尺ニ同シ	一 螺桿、齒弧部ノ磨滅
	二 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二 座金、ばねノ磨滅
	三 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三 座金、ばねノ磨滅
	四 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四 座金、ばねノ磨滅
	五 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		五 座金、ばねノ磨滅
	六 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		六 座金、ばねノ磨滅
	七 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		七 座金、ばねノ磨滅
	八 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		八 座金、ばねノ磨滅
	九 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		九 座金、ばねノ磨滅
	十 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十 座金、ばねノ磨滅
	十一 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十一 座金、ばねノ磨滅
	十二 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十二 座金、ばねノ磨滅
	十三 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十三 座金、ばねノ磨滅
	十四 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十四 座金、ばねノ磨滅
	十五 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十五 座金、ばねノ磨滅
	十六 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十六 座金、ばねノ磨滅
	十七 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十七 座金、ばねノ磨滅
	十八 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十八 座金、ばねノ磨滅
	十九 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		十九 座金、ばねノ磨滅
	二十 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十 座金、ばねノ磨滅
	二十一 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十一 座金、ばねノ磨滅
	二十二 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十二 座金、ばねノ磨滅
	二十三 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十三 座金、ばねノ磨滅
	二十四 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十四 座金、ばねノ磨滅
	二十五 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十五 座金、ばねノ磨滅
	二十六 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十六 座金、ばねノ磨滅
	二十七 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十七 座金、ばねノ磨滅
	二十八 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十八 座金、ばねノ磨滅
	二十九 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		二十九 座金、ばねノ磨滅
	三十 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十 座金、ばねノ磨滅
	三十一 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十一 座金、ばねノ磨滅
	三十二 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十二 座金、ばねノ磨滅
	三十三 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十三 座金、ばねノ磨滅
	三十四 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十四 座金、ばねノ磨滅
	三十五 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十五 座金、ばねノ磨滅
	三十六 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十六 座金、ばねノ磨滅
	三十七 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十七 座金、ばねノ磨滅
	三十八 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十八 座金、ばねノ磨滅
	三十九 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		三十九 座金、ばねノ磨滅
	四十 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十 座金、ばねノ磨滅
	四十一 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十一 座金、ばねノ磨滅
	四十二 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十二 座金、ばねノ磨滅
	四十三 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十三 座金、ばねノ磨滅
	四十四 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十四 座金、ばねノ磨滅
	四十五 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十五 座金、ばねノ磨滅
	四十六 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十六 座金、ばねノ磨滅
	四十七 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十七 座金、ばねノ磨滅
	四十八 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十八 座金、ばねノ磨滅
	四十九 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		四十九 座金、ばねノ磨滅
	五十 齒車、齒弧部ノ磨滅、打痕、反起		五十 座金、ばねノ磨滅

具 準 照		
機 合 測 管 信	廻 管 信	儀 限 象
機能不良 匣及蓋板ノ變歪 打痕	廻子作用不良 握把ノ動搖	機能不良 壓螺及挿板螺ノ 機能不良
一 取扱上ノ不注意 二 他物トノ衝突ニ因ル 三 分畫ノ不一致 二 各齒部ノ磨減 一 螺合部ノ磨減 四 傳動部ノ屈曲、磨減	一 尖端ノ變形、磨損 二 鉤子ノ磨損、折損 三 ばねノ衰損、折損 聯接板ノ弛緩	一 自然衰損 二 分畫環及螺環、齒部ノ磨減 三 螺桿ノ屈曲 二 絨輪又ハばねノ作用不良 三 水準器托梁ト水準器トノ遊隙 四 大又ハ打痕 五 氣泡ノ運動不良 四 緊定化螺ノ弛緩

第五十二 駐退機ニ對スル精密検査ノ著眼點概ネ左ノ如シ

(機坐復ねば) 機 退 駐					區 分
桿 塞 活	管	退 駐	退 駐	退 駐	著 眼 點
活塞桿化螺ノ動搖 活塞又ハ節制頭等ノ磨減	發錆及腐蝕	內外ノ發錆及腐蝕	內面ノ擦痕	外面ノ擦痕	故障ノ原因
一 活塞又ハ節制頭等ノ側面トノ摩擦ニ因ル金屑粉ノ介在 二 逸出孔弁軸部ノ磨減ニ因リ其外周面ニテ管壁ヲ擦傷	液中ニ不純物ノ存在	復坐ばねノ屈曲、折損	液 中ニ不純物ノ介在 關係作用	二 液 中ニ不純物ノ介在 關係作用	摘 要
二 一 小ねぢノ磨減	二 一 導子及外周面ノ磨減 自然衰損	二 一 液 中ニ不純物ノ介在 關係作用	二 一 液 中ニ不純物ノ介在 關係作用	二 一 液 中ニ不純物ノ介在 關係作用	結合時ノ不注意ニ依リ導子ヲ毀損スルコトアリ

(氣式) 機坐復及機退駐		室機坐復退駐	
心・桿制	活塞・桿節	內面ノ發錆及腐蝕	內面ノ擦痕
活塞又ハ頭部磨損及緊塞具ノ衰	發錆及腐蝕	液中ニ不純物ノ存在	一 活塞桿頭部ノ側面トノ磨滅ニ 二 因ル金屬粉ノ介在 結合不良
自然衰損	ばね復坐式ニ同シ		

第二節 格納品ノ検査

第五十三 火砲ノ格納ニ方リテハ其區分ニ應シ手入及検査ヲ周密ニシ以テ格納間ニ於ケル鐵部ノ發錆、皮革製品ノ變敗、麻製品、毛製品類ノ虫害等ヲ豫防スルト共ニ尙格納間ノ検査ヲ適切ニシテ之等損傷ノ發生ヲ未然ニ防止シ要スレハ所要ノ處置ヲ講スルモノ

トス

第五十四 格納前ノ検査ハ常用品ノ精密検査ニ準シ實施スヘシ

第五十五 格納間ノ検査ハ防錆油及塗料、革脂、防虫劑等ノ有効期間ヲ顧慮シテ適時抽出検査ヲ行ヒ若異狀ヲ認ムルトキハ全數検査ヲ行フヘシ

露天格納特ニ海岸ニ裝備セルモノハ少クモ毎年一回各部ノ検査ヲ行フヲ要ス

兵器保存要領 第五篇 火 砲 終

検査



兵器保存要領

第六篇 彈藥及火工具

兵器保存要領

第六篇 彈藥及火工具

目次

第一章 彈藥	一頁
第一節 手入	一
第二節 取扱及格納	二
第三節 検査	四
第二章 火工具	一〇
第一節 手入	一〇
第一款 常用品ノ手入	一一
第二款 格納品ノ手入	一三

目次

第二節 取扱	一三
第三節 格納	一六
第四節 検査	二二

兵器保存要領 第六篇 彈藥及火工具 目次終

兵器保存要領

第六篇 彈藥及火工具

第一章 彈藥

第一節 手入

第一 彈藥一般ノ手入、保存検査ノ結果不良品ト認メタルモノニ對シ彈藥取扱細則第六章ノ規定ニ依リ實施スルモノトス

第二 火砲用打殼藥莢ノ手入ハ左ノ如ク實施スルヲ可トス

- 1 清水七・二立ニ對シ工業用苛性「ソーダ」一五〇瓦(二%溶液)ヲ用ヒ鑄鐵又ハ木製ノ容器ニ準備ス成ルヘク温湯ヲ可トス
- 2 打殼藥莢ヲ提杵内ニ横タヘ浮ハサル如ク上方ヨリ壓板ニテ壓シ、鉤手ニテ提ケ「ソーダ」槽中ニ五—一〇分間浸ス

- 3 鈎手ニテ「ソーダ」槽中ヨリ引出シ水槽ニテ十分洗ヒ「ソーダ」分ヲ除去ス
- 4 清水七・二立ニ對シ工業用硫酸二二〇瓦(三%溶液)ヲ用ヒタル槽中ニ2ノ要領ニ依リ鈎手ニテ提ケ約三分間浸シタル後別ノ水槽ニ入レ十分酸分ヲ除去シ其内外部ヲ磨粉、束藁、棒等ニテ輕ク拭磨ス

硫酸溶液ヲ調製スルニハ先ツ溶液ニ所要ノ水ヲ滿シタル後徐々ニ硫酸ヲ注キ又此際「ゴム」製手袋ヲ使用スルヲ安全ナリトス

- 5 爆管ヲ脱シ「ソーダ」液ヲ浸シタル布片ニテ爆管孔及其附近ノ蠟劑ヲ拭除ス
- 6 更ニ湯槽中ニテ藥莢ヲ洗滌シ要スレハ磨粉ニテ輕ク拭磨シタル後清拭シ日乾ス
- 7 洗滌後ハ拭淨ノ状態特ニ莢内ノ清拭完全ナルヤヲ點檢スルヲ要ス
- 8 藥液ニ依ル作業中ハ「ゴム」製手袋ヲ使用スルヲ安全ナリトス

### 第二節 取扱及格納

第三 彈藥一般ノ取扱、格納ハ彈藥取扱細則ノ規定ニ依リ實施スルモノトス

第四 酷暑時及極寒時ニ於ケル使用上特ニ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

#### 一 酷暑時

- 1 彈藥ハ箱詰ノモノト雖勉メテ炎熱殊ニ日光ノ直射ヲ避ケルト共ニ風塵甚シキトキハ砲側ノ彈藥匣ニハ覆ヲ施シ又塵砂ヲ蒙リタル彈藥ハ裝填前之ヲ拭淨スルコト

- 2 發煙劑ハ高温ノタメ氣化漏洩スルコトアルヲ以テ發煙彈ヲ砲側ニ置クトキ又ハ發煙筒ヲ携行スル際ニ於テモ特ニ之ヲ日光ニ直射セシメサル處置ヲナスコト

#### 二 極寒時

- 1 機關銃ノ射撃ニ於テ實包ノ塗蠟ノ凝結ニ因リ射撃機能ヲ害スルコト屢アリ故ニ使用前豫メ塗蠟ヲ除去シ置クヲ可トス

- 2 爆管底面ニ於ケル脂油水分ノ凍結ニ因リ不發ヲ生起スルコト多キヲ以テ發射ニ



先タチ爆管底面ノ固著物ヲ十分ニ除去スルコト殊ニ凍結セル水分ニ於テ然リト  
ス

第五 信號彈、照明彈ハ藥劑(特ニ「マグネシウム」ヲ基劑トセルモノ)ノ吸濕ニ因リ時ニ  
不慮ノ發火ヲ誘起スルコトアルヲ以テ濫リニ雨露ニ暴露シ又ハ吸濕シ易キ場所ニ置カ  
サルコト尙濕潤セルトキハ速ニ日影ニ於テ風乾スルコト

### 第三節 検査

第六 検査ハ彈藥取扱細則第五章ニ依リ實施スルモノトス  
第七 外觀検査ノ主要ナル著眼點左ノ如シ

彈	區分	著	眼	點	摘	要
	一	異種彈藥ノ混入				
	二	標紙ノ不明瞭				

丸	彈	箱	容	收	藥
		三	毀	損	
		四	釘(螺)著	不良	
		五	甲火具、銃用彈藥等ヲ收容セルモノノ内容品ノ動搖		
		六	標紙及封紙ノ貼付不良		
		七	防濕裝置ノ不良		
		八	箱ノ吸濕		
		九	提索ノ裝著不良		
	一	外部及炸藥室ノ塗料剝脫又ハ塗布ノ不良若ハ發錯			
	二	定心部竝彈藥筒ニ完成スヘキ彈丸ノ彈帶下方圓錐部及			
	三	彈底面ノ塗料過厚			
	四	信管孔、塞螺孔等小ねぢ部ノ打痕、反起若ハ發錯			
	五	彈頭、小ねぢ、同孔等ノ缺損			
	六	吊環ノ破損			
	七	啄螺ノ稜角部、定心部竝彈帶等ノ打痕			
	八	彈子ノ動搖			
	九	部品ノ不足			
	十	啄螺、底螺、塞螺及體トノ合番號不一致			
					各種標識ノ不明瞭

彈藥

五

四

填藥彈	完成彈
<p>彈丸ニ準シ検査スルノ外左ノ各項ニ依ル</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一 螺塞、彈口栓ノ裝著不良及蠟劑塗布不十分</li> <li>二 被包ヲ有スル炸藥ノ填藥彈分解検査ニ於ケル炸藥ノ龜裂、破損及部品ノ不足</li> <li>三、黑色藥、茶褐藥、硝斗藥及鹽斗藥ヲ炸藥トスル填藥彈ノ吸濕、分解検査ニ在リテハ彈藥取扱細則第五章第百六十六條ニ依ル</li> </ol>	<p>填藥彈ニ準シ検査スルノ外左ノ各項ニ依ル</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一 信管ノ裝著不良</li> <li>二 信管及底螺等ニ目打止ヲ施セルモノノ打刻不良若ハ戻回</li> <li>三 信管接續筒、信管小ねぢノ戻回</li> <li>四 信管ノ安全栓ノ裝定不良</li> <li>五 信管ノ廻止栓、駐釘、錫帽及黃銅線ノ毀損</li> <li>六 各種標識ノ不明瞭</li> </ol>
<p>六</p> <p>検査ハ一堆積中彈種毎ニ保存ノ景況其他不良ト推定セルモノヲ抽出シ實施ス</p>	<p>該部ニ石鹼水ヲ塗布スルモ氣泡ヲ發生セサルヲ要ス</p>

彈筒藥	藥筒	藥包
<p>彈丸、填藥彈、完成彈及藥筒ニ準シ検査スルノ外左ノ各項ニ依ル</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一 彈ト藥筒トノ結合不良</li> <li>二 彈帶下面ト莢口端トノ接著不良</li> <li>三 彈軸ト藥筒軸トノ不一致</li> <li>四 各小ねぢ部頭部ノ突出</li> </ol>	<p>藥包ニ準シ検査スルノ外左ノ各項ニ依ル</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一 外面特ニ莢口部及起緣部ノ瑕疵</li> <li>二 爆管ノ螺著不良</li> <li>三 藥莢蓋ノ裝定不良</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>一 標記ノ不明瞭</li> <li>二 縫目ノ破綻、綴糸ノ綴著不良</li> <li>三 囊口ノ括約不良</li> <li>四 編合裝藥各子囊ノ編合不良</li> <li>五 右ノ外必要ト認ムルトキハ彈藥取扱細則ニ依リ分解検査ヲナス</li> </ol>

彈藥

七

藥彈用銃	具		
	彈榴手	管火導	索火導
後驗試射發	<ul style="list-style-type: none"> <li>一 外部特ニ雷管及雷管室ノ發錆又ハ莢口破レ</li> <li>二 藥莢口部ノ緊定不良及彈丸ノ陷沒</li> <li>三 瑕疵又ハ變形</li> <li>四 塗料ノ剝脫</li> <li>五 右各項ノ外特種彈ニ在リテハ藥劑ノ噴出、漏氣</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一 信管ヲ裝シタルモノハ甲火具ニ準シ格納ス</li> <li>二 信管及裝藥室ノ螺著不良</li> <li>三 擊針ノ戻回</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一 外部ニ白色ノ酸化物發生</li> <li>二 端末部ノ防濕處置不良</li> <li>二 表面ノ龜裂又ハ粘著性ノ發生</li> <li>二 端末部ノ防濕處置不良</li> </ul>
藥莢破レ			

藥室部ノ橫裂及底部破レ並彈室ノ弧接等ニ生シタル破レニシテ其程度大ナルモノハ共ニ不良品トス

火	甲		(用銃除)包空
	用破爆	白除)管信	
管雷	<ul style="list-style-type: none"> <li>一 安全栓、割「ピン」、避害栓等ノ裝置不良</li> <li>二 錫帽若ハ被包等ノ破レ</li> <li>三 黃銅線ノ毀損</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一 筒若ハ匣ヲ有スルモノノ防濕裝置及蠟著氣密ノ不良並</li> <li>二 吸濕並吸濕ニ起因スル金屬部ノ發錆</li> <li>三 分解ノ形跡</li> <li>四 標紙ノ不明瞭</li> <li>五 結合部ニ施シタル目打止ノ位置移動</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一 藥包及藥筒ニ準シ検査スルノ外左ノ各項ニ依ル</li> <li>一 彈ト藥莢口トノ密著不良</li> <li>二 莢口ノ膨大</li> <li>三 空包藥ノ貯藏期限超過</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>一 瑕疵又ハ變形</li> <li>二 填實藥劑ノ裝定不良</li> </ul>			

空包藥ノ貯藏期限ハ外箱ノ標紙ニ依リ之ヲ檢ス

銃用彈藥

發射試驗後

藥莢抽出困難

雷管ノ不發、遲發、數回發及突破

藥莢ノ抽出困難ハ不良品トス

原因雷管ニ依ルモノト認ムルモノハ不良品トス

第二章 火工具

第一節 手入

第八 手入ノ要旨ハ第一篇通則ニ明示セラレアル所ナルモ特ニ火工具ニ在リテハ手入不良ナルトキハ彈藥ニ有害ナル作用ヲ及スコトアルヲ以テ注意スヘシ

第九 各素地部ノ一般の手入ハ第一篇通則ニ依ルモ特ニ火工具ノ手入上左ノ各項ニ注意スヘシ

第一款 常用品ノ手入

第十 常用品ノ手入ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

一 作業前ノ手入

1 防錆ノ爲ニ塗布シアル脂油類ヲ拭淨シ又附着シアル污垢等ヲ除去ス特ニ火藥ニ接觸スヘキモノハ其面ヲ清潔ニシテ乾燥セル布片要スレハ「アルコール」ヲ以テ十分拭淨シ滑澤ナラシムルコト

2 填實器等ノねぢ部ニ塗施シアル脂油ニシテ外部ニマテ滲潤シアルモノハ之ヲ除去スルコト

二 作業後ノ手入

作業後ハ十分清拭シ鐵素地部ニハ防錆ノ處置ヲ施スヘシ此際特ニ左ノ各項ニ注意スヘシ

火工具

1 火薬ノ秤量等ニ使用シタルモノハ附著シアル薬粒、薬粉等ヲ除去シ十分拭淨スルコト

2 特ニ薬匙、薬斗、漏斗等變形シ易キモノハ要スレハ之ヲ修理シ置クコト

3 作業ニ使用シタル刷毛類ハ附著セル「バラフィン」塗料等ヲ除去シタル後植毛ヲ手入シ乾燥スルコト之カ爲「バラフィン」蠟劑等ハ湯ニテ「セラックワニス」ハ「アルコール」ニテ又赤色塗料、「ワセリシ」等ハ揮發油ヲ以テ除去スルコト

4 蠟劑赤色塗料「ワセリン」、「セラックワニス」等ヲ收容スル容器ハ使用後其口部外縁ヲ拭淨シ内容品ノ餘沫ヲ附著セシメ置カサルコト又蓋ノ裝著ヲ確實ニナシ置クコト

5 當分使用セサル場合ニハ「メツキ」部若ハ塗料ヲ施ササル金屬部ニシテ火薬ニ接觸スヘキモノニ在リテハ秤量器、薬斗ノ如キ重量若ハ容積ニ關係ヲ有スル部分ノ外防錆ノ爲薄ク「セラックワニス」ヲ塗布シ置クコト

### 第二款 格納品ノ手入

第十一 格納品ノ手入ハ概ネ前項ニ準シ實施スルノ外特ニ左ノ各項ニ注意スヘシ

一 鐵素地部特ニ彈藥筒完成機、彈藥筒検査器内面、藥莢縮直器等ノ防錆ニ留意スルコト

二 刷毛類ニシテ汚染甚シキモノハ洗滌ス但石鹼水ヲ使用シタルトキハ清水ニテ洗滌シタル後乾燥スルコト

### 第二節 取扱

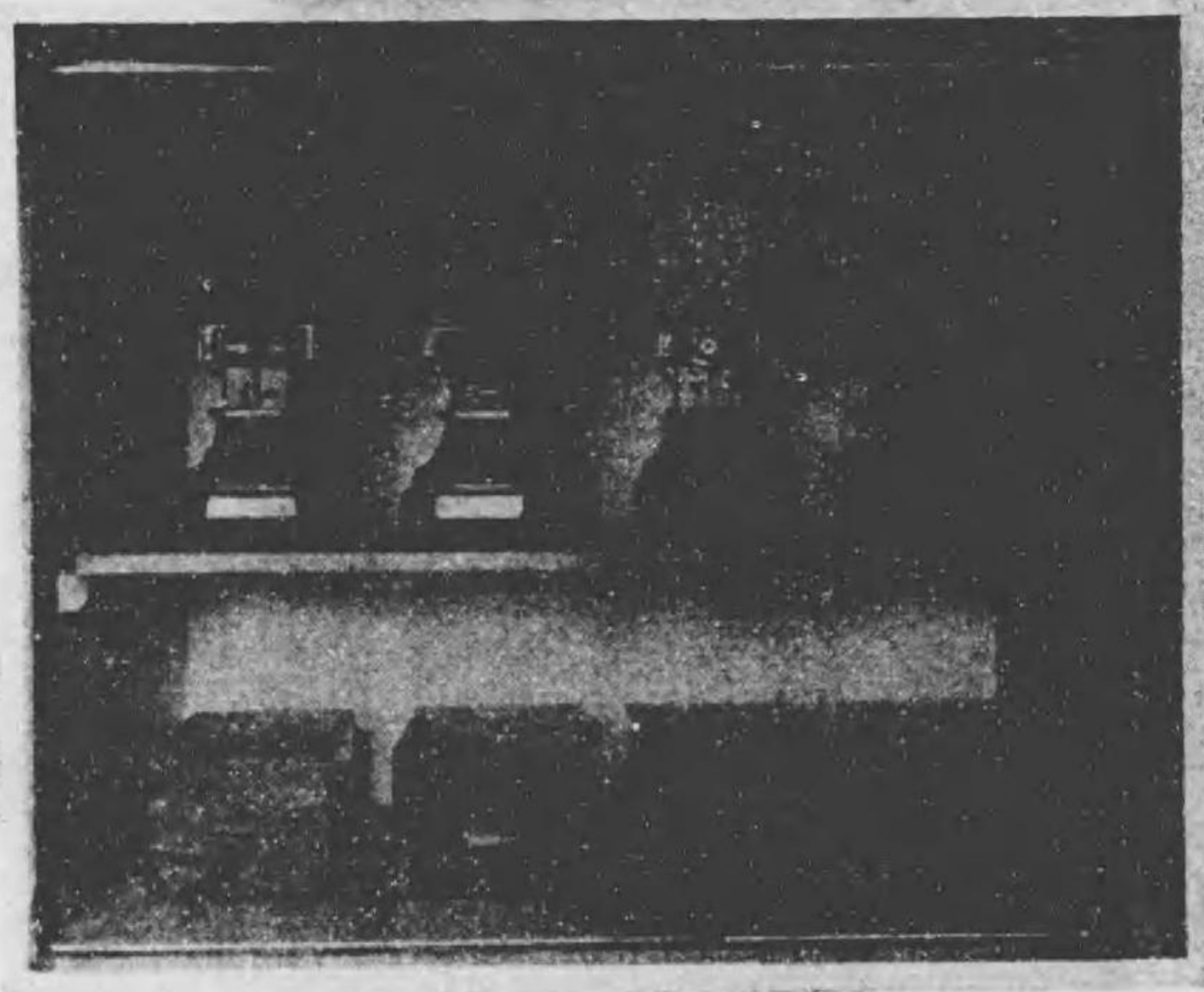
第十二 火工具ノ取扱ノ適否ハ管ニ作業ノ成果ニ大ナル關係ヲ有スルノミナラス取扱上ノ過誤、不注意等ハ不慮ノ危害ヲ招來スルノ一因トナルコトアルヲ以テ常ニ其用途ニ從ヒ之ヲ適確ニ使用シ苟モ煩ヲ厭ヒテ之カ用法ヲ誤ルカ如キコトアルヘカラス特ニ共同使用ノ爲動モスレハ其取扱粗雜ニ流レ易キモノナルニ注意ヲ要ス

第十三 火工具ノ取扱上注意スヘキ主ナル事項左ノ如シ

區分	注	意	事	項	
一	火藥ニ接觸スヘキモノハ其面ヲ清淨滑澤ナラシムルコト又該部分及托架、托板托坐等ニ對シテハ脂油類ヲ附著セシメサルコト	二	火藥ノ秤量等ニ使用シタル工具、器具ハ使用後火藥ノ附著シアラサルコト	三	取扱フヘキ火藥ノ異ル毎ニ十分拭淨シ異種火藥ヲ附著セシメサルコト
二	脂油ヲ附著セシメサルコト	三	箱ニ收容スル際ハ托枕ニ依リ十分其動搖ヲ防止シ置クコト	四	支點タル稜刀及之ト接觸スル稜刀坐トノ摩擦ヲ防クタメ其接觸部ニ「ワセリン」ヲ塗布スルコト
三	火藥ノ秤量ニ方リ擊突ニ依ル稜角ノ損傷ヲ防クタメ分銅及火藥ヲ急激ニ皿ニ載セ若ハ之ヲ取卸ササルコト	四	使用前必ス平衡ヲ檢シ要スレハ修正ねぢ等ヲ用ヒテ指針ヲ零位ニ一致セシムルコト	五	分銅ハ其秤量精度ヲ害セサルタメ發錆若ハ過度ニ摩擦セサルコト之カタメ素手ヲ以テ取扱フコトナク分銅挾ヲ用フルカ又ハ清潔ナル手袋ヲ穿ツコト

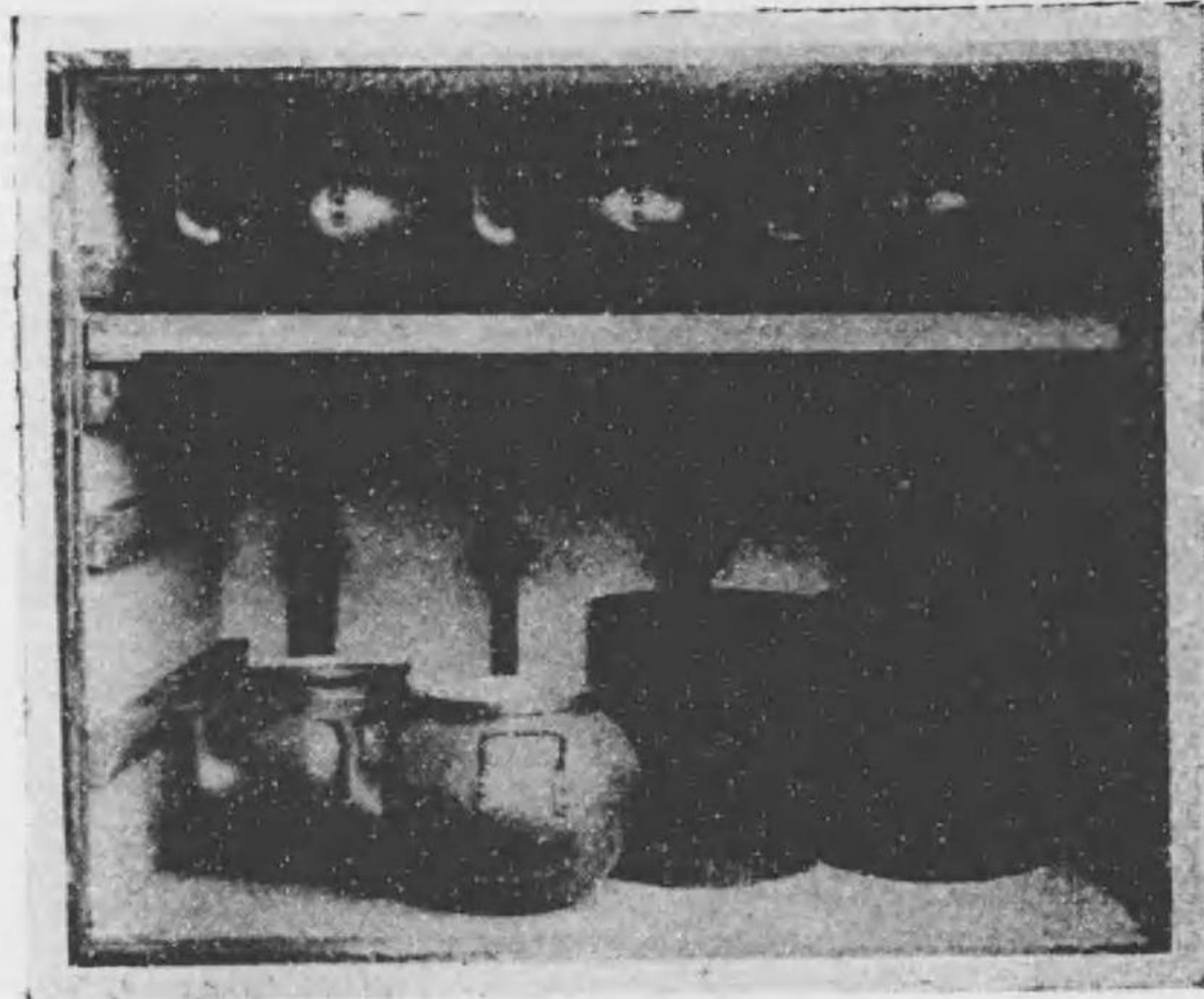
斗漏及斗藥	量秤器	炸藥高測定桿	螺型類	「スバナ」類	填實器	炸藥填實桿
一 變形シ易キヲ以テ他物ト擊突セシメ又ハ重量物ノ下敷ト爲ス等ノコトナキコト 二 伸縮藥斗ニ在リテハ駐筭又ハ「ボルト」ヲ斗量ニ應スル缺切部ニ確實ニ裝定シ使用途中斗量ニ差異ヲ生セシメサルコト	使用前必ス其風袋量ニ誤差ナキヤヲ點檢スルコト	使用ニ方リテハ危險豫防上絕對ニ搗突、槌打等ノ操作ヲ爲ササルコト 使用ニ方リテねぢ部及鋸齒部ニ薄ク「ワセリン」ヲ塗布シ且正シク螺合シタル後ねぢ込ムコト	蟹目ハ六角孔又ハ筭等ヲ彈藥ノ相當部ニ確實ニ挿入シ強ク壓著ケツツ旋回シ滑脫セシメサルコト	一 ねぢノ緊定過度ナラサルコト 二 ねぢ部ノ塗油多キニ過キ外部マテ滲出セシメサルコト 三 使用後ハ壓入環ヲ原形ニ復シ置クコト	一 火藥上面ニ徐々ニ當テ決シテ急激ニ力ヲ加ヘテ火藥ヲ壓突シ又ハ高キ位置ヨリ激シク搗突セサルコト 二 彈丸内部ノ塗料ヲ剝脫セシメサルコト	二

第一格納箱正面



火工具

第二格納箱正面



一七

第十五 火工具ノ格納ハ第十三篇工具及器具類ニ準シ實施スヘシ  
 第十六 火工具ノ格納要領ノ一例ヲ示セハ左ノ如シ

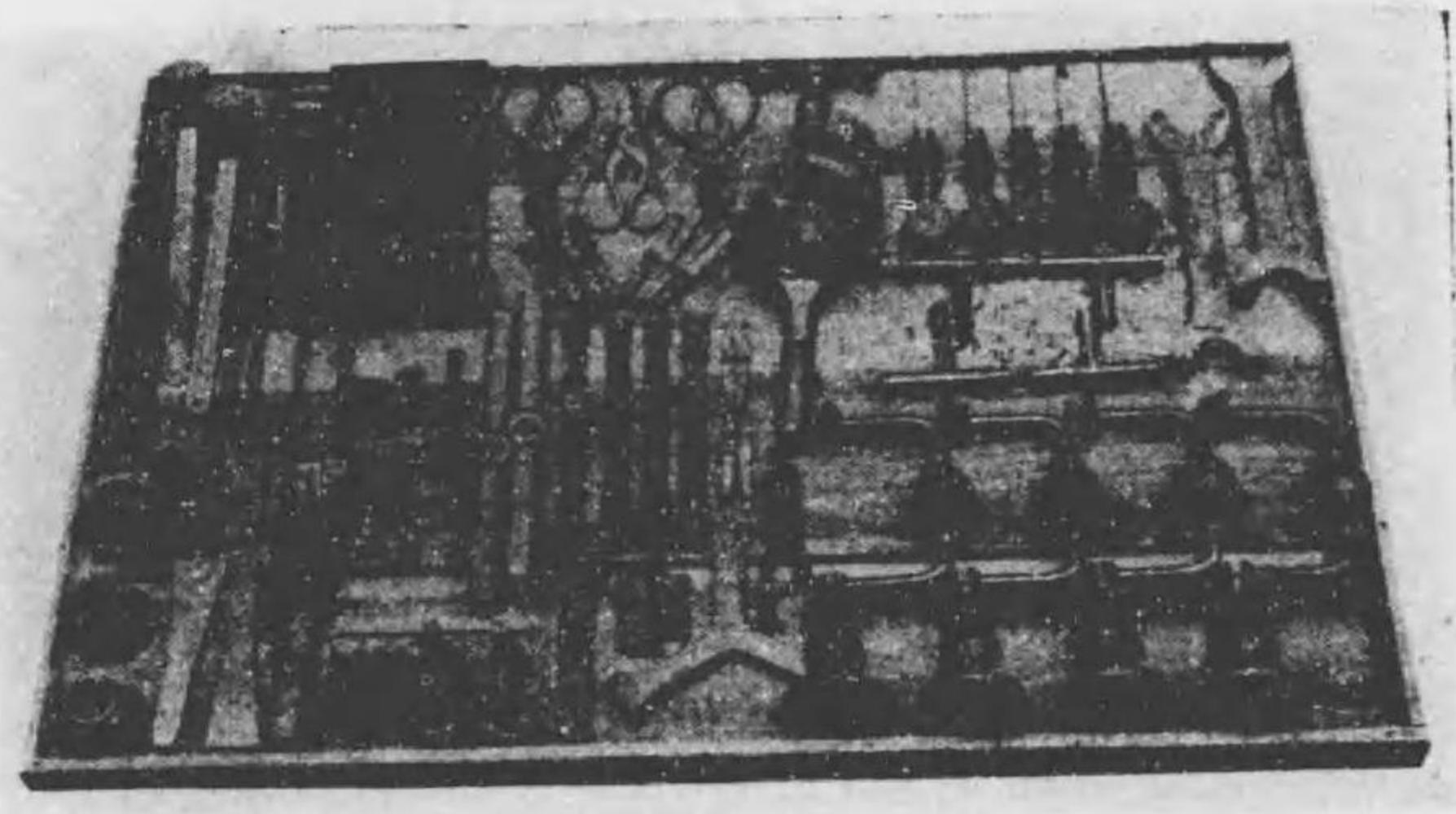
第十四 前項ニ掲ケサルモノニ在リテモ其性質ニ依リ前項又ハ第十三篇工具及器具類ノ部ヲ準用スルモノトス

第三節 格納

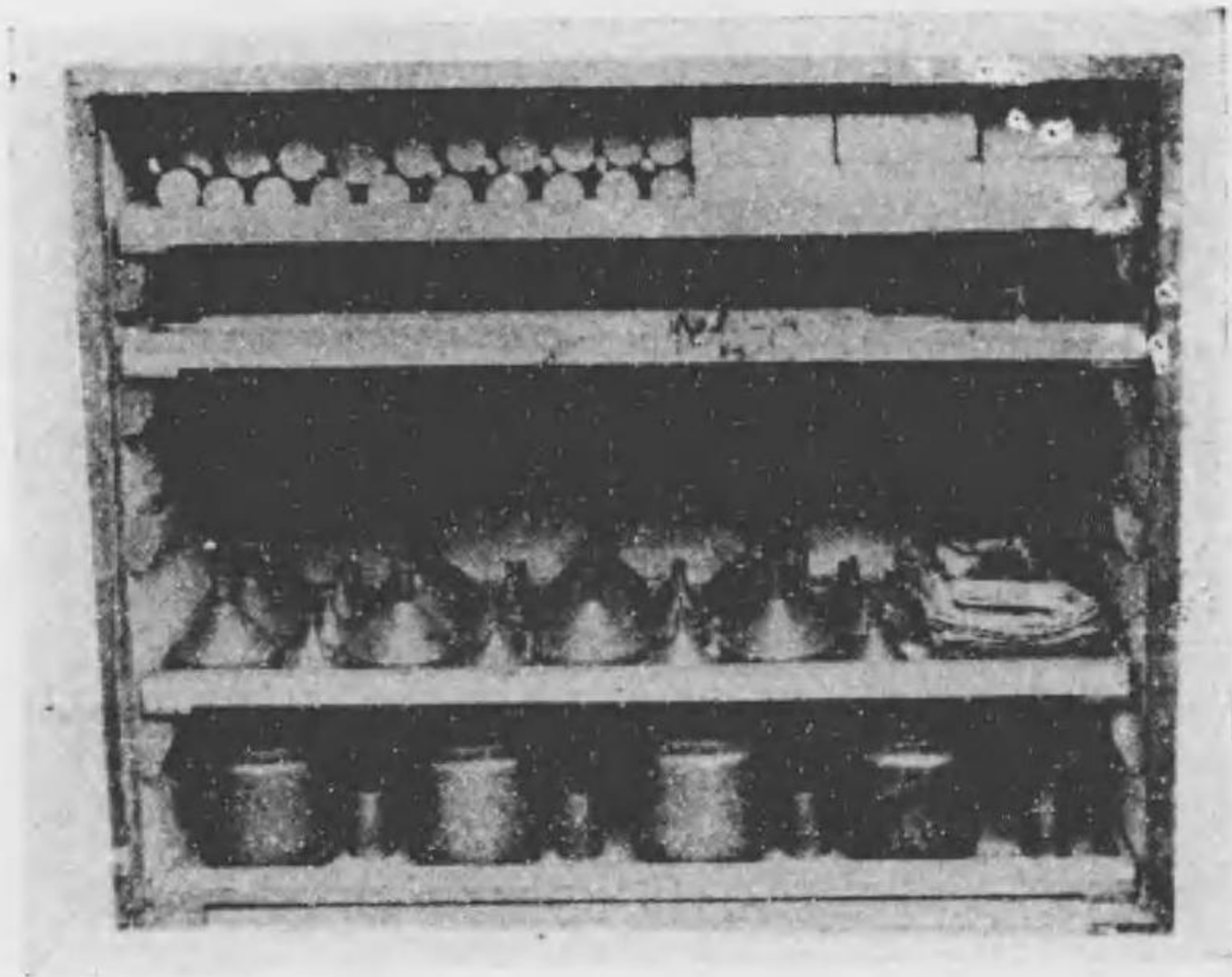
藥英縮直器	三野砲完	口英器定	湯煎鍋
<p>一 使用ニ當リテハ搾筒ノ内面ハ常ニ清潔ナラシメ異物ヲ介在セシメサルコト且石鹼水又ハ白絞油ヲ十分塗布スルコト</p> <p>二 搾筒ハ時々其内徑ヲ點檢シ必要アルトキハ兵器廠ニ依託シテ精密ナル檢査ヲ行フコト</p>	<p>一 使用ニ方リテハ原板等ニ取附ケ固定ヲ十分ナラシムルコト</p> <p>二 規正「ボルト」ハ十分前進セシメ置クコト</p>	<p>銅環ヲ他物ニ衝突セシメサルコト</p>	<p>一 内罐ノ蠟劑ヲ剝脫セシメサルコト</p> <p>二 使用後又ハ熔融スヘキ内容品ノ異ル毎ニ十分拭淨スルコト</p>

一六

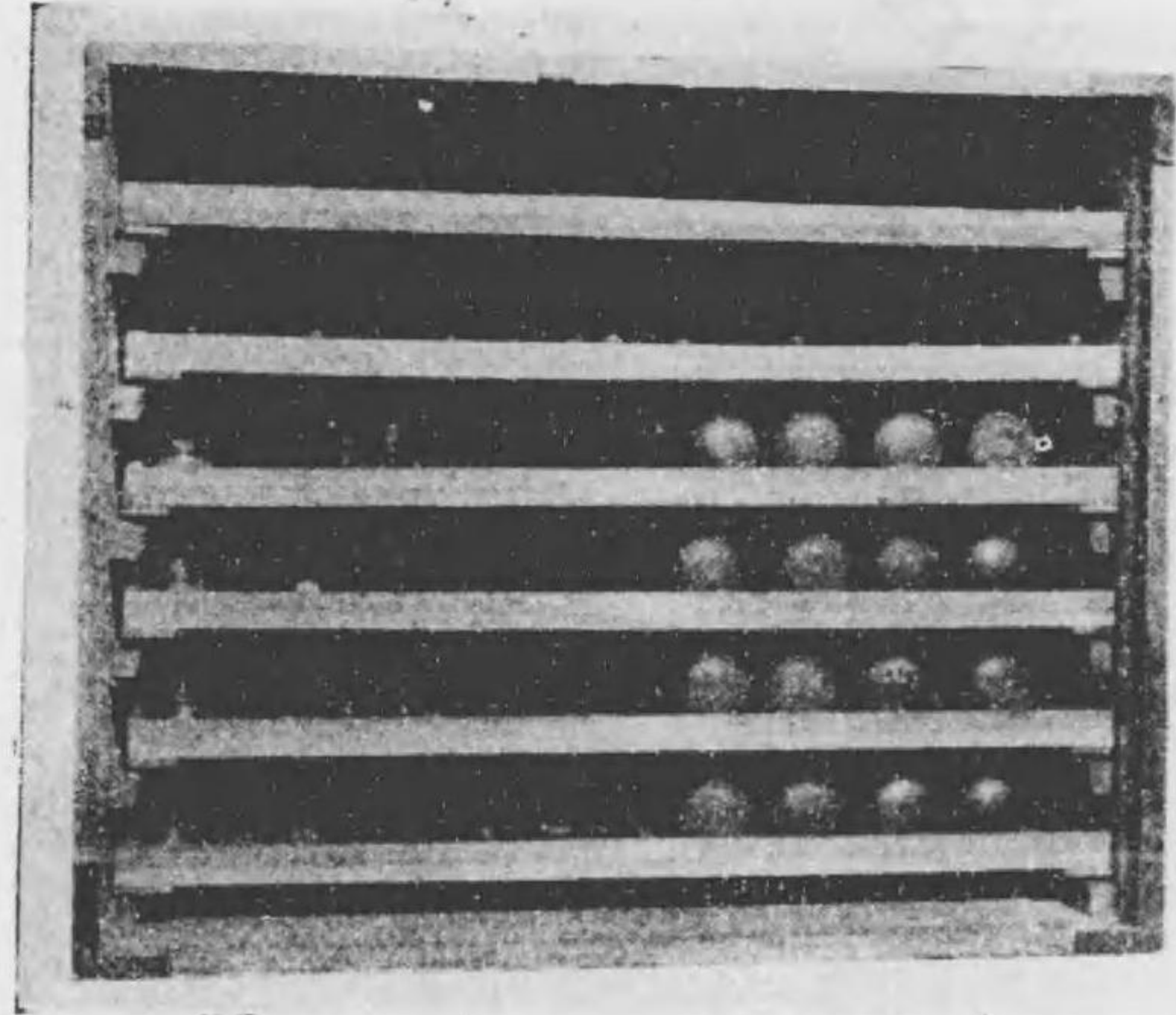
面平棚箱納格三第



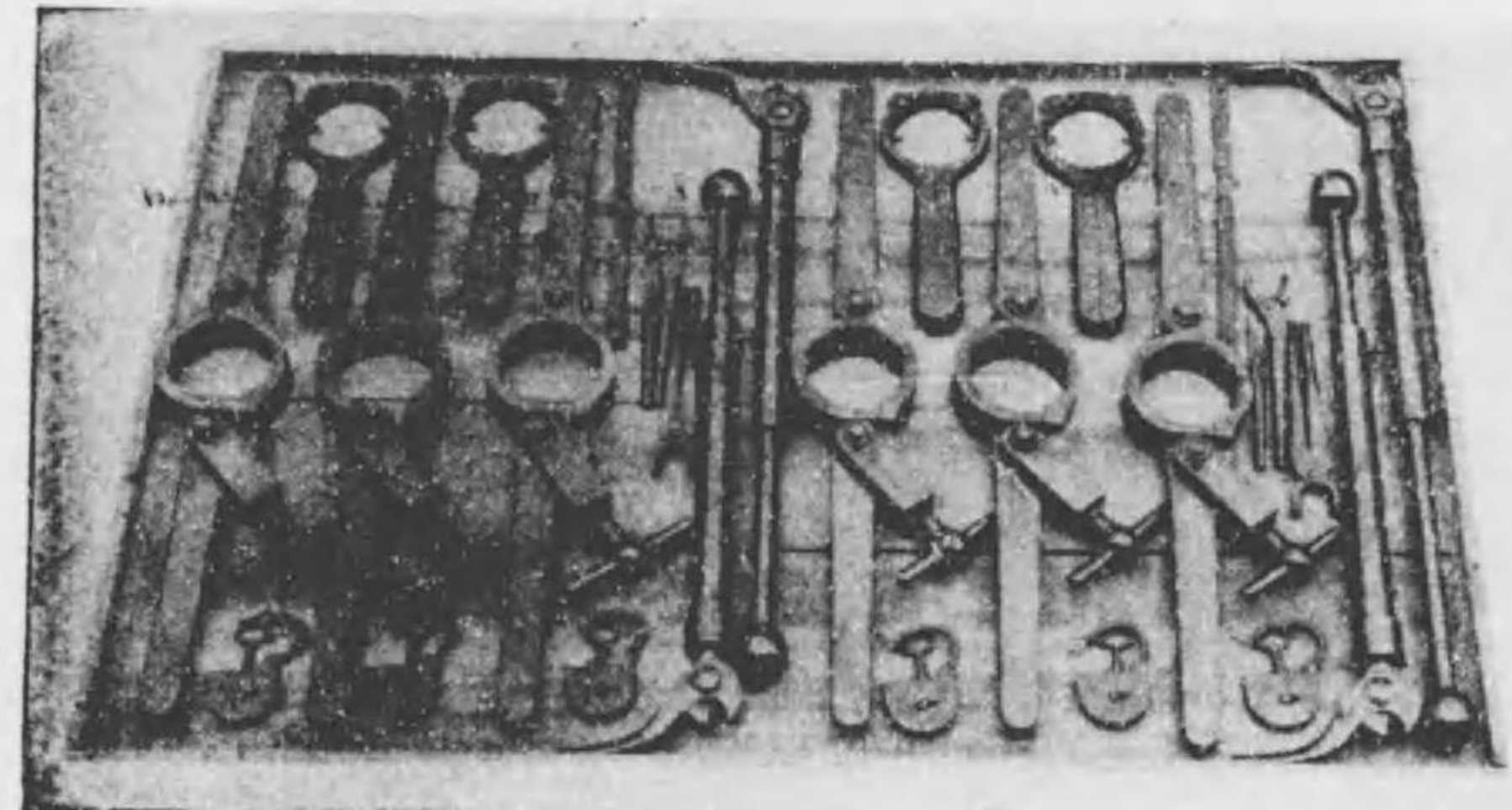
面正箱納格四第



面正箱納格三第



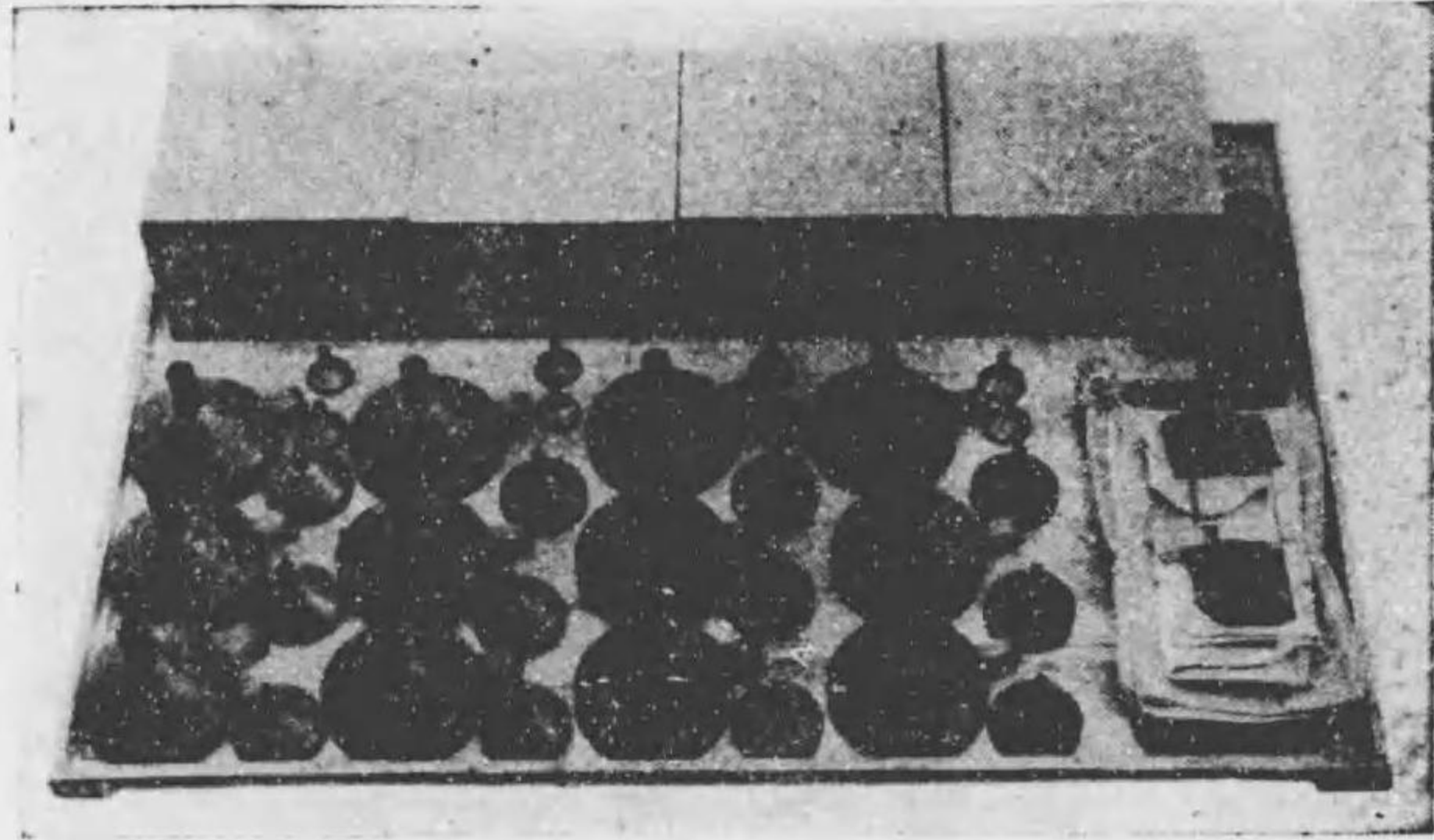
圖平棚上同



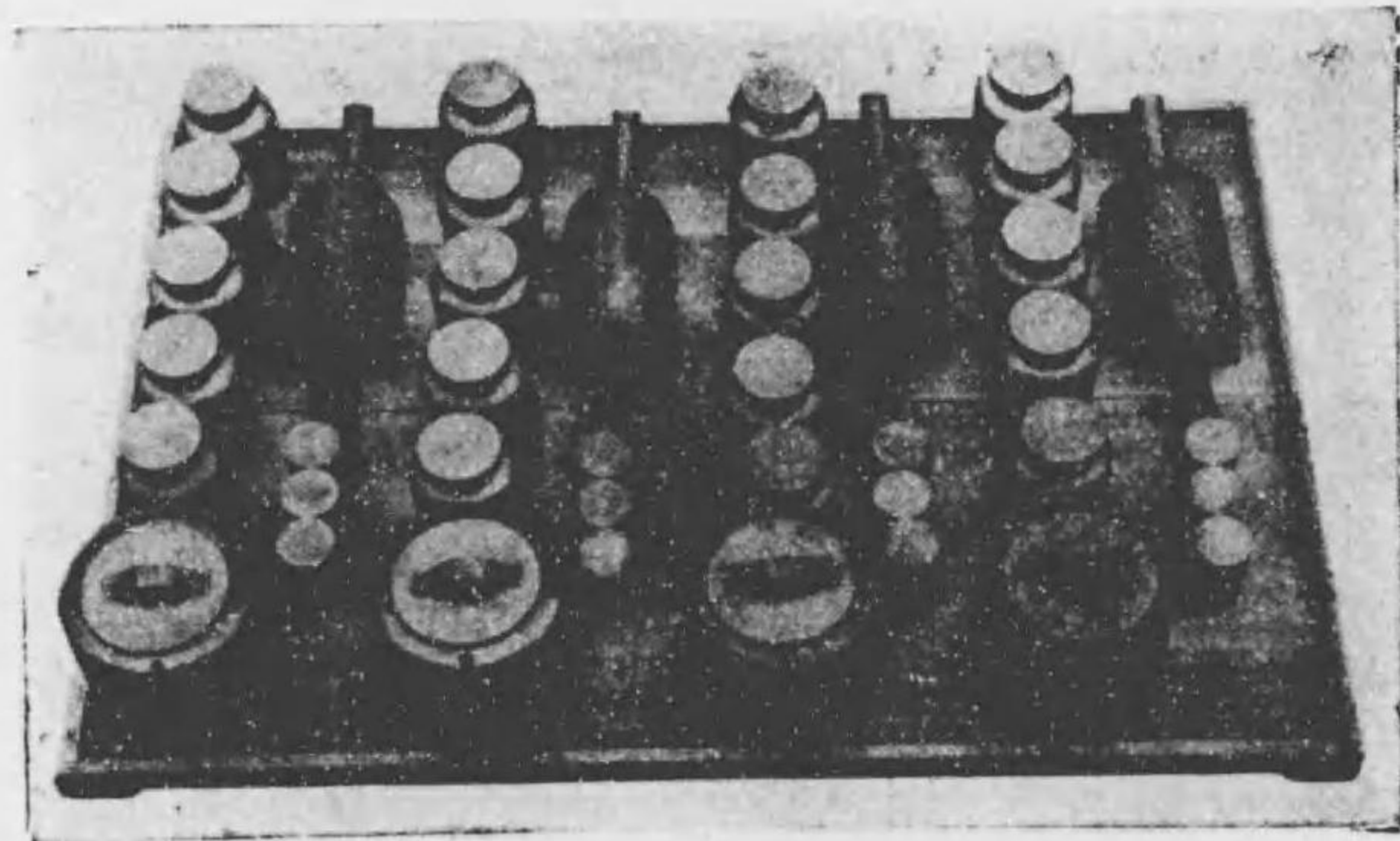


面平棚箱納格四第

火  
工  
具

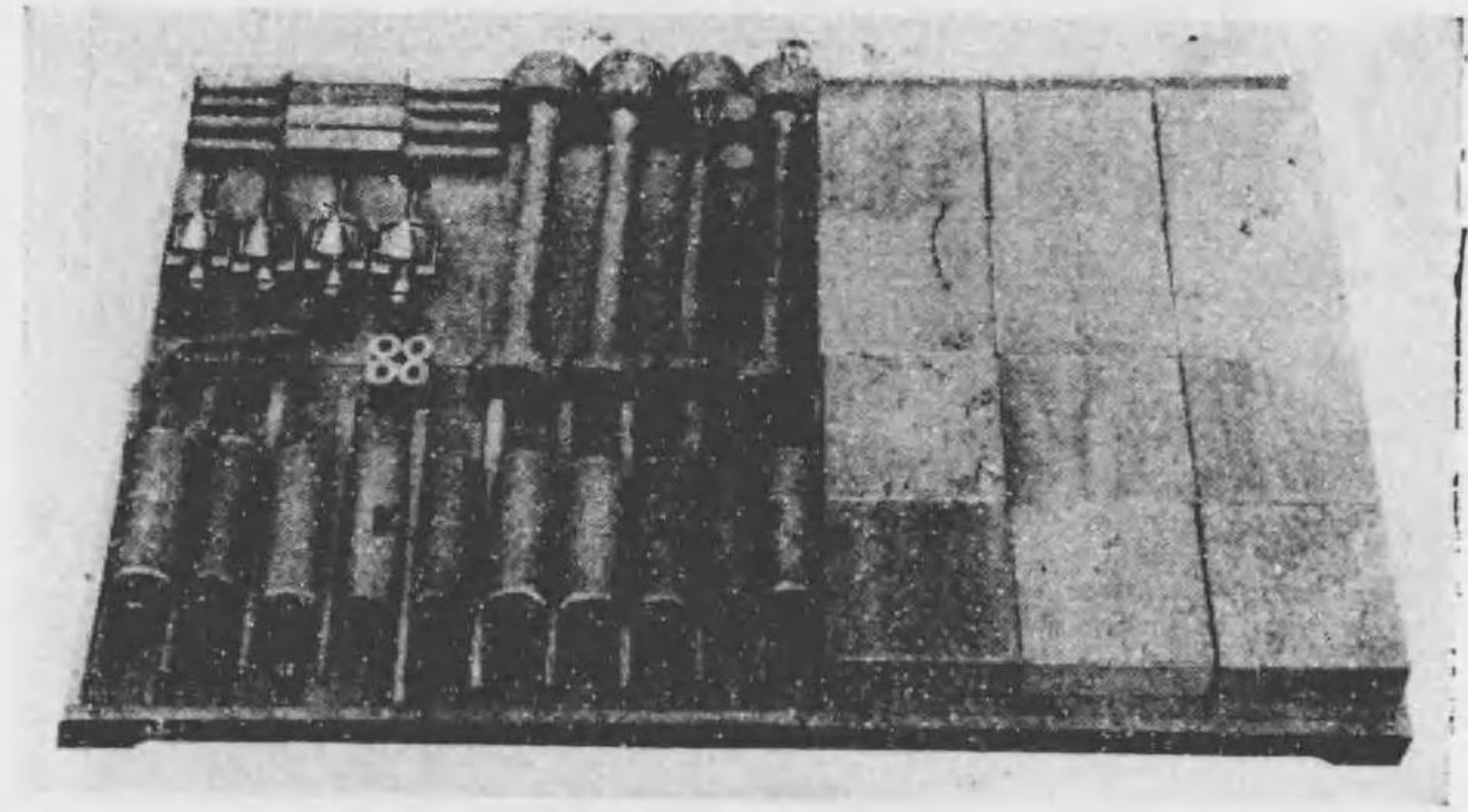


上 同

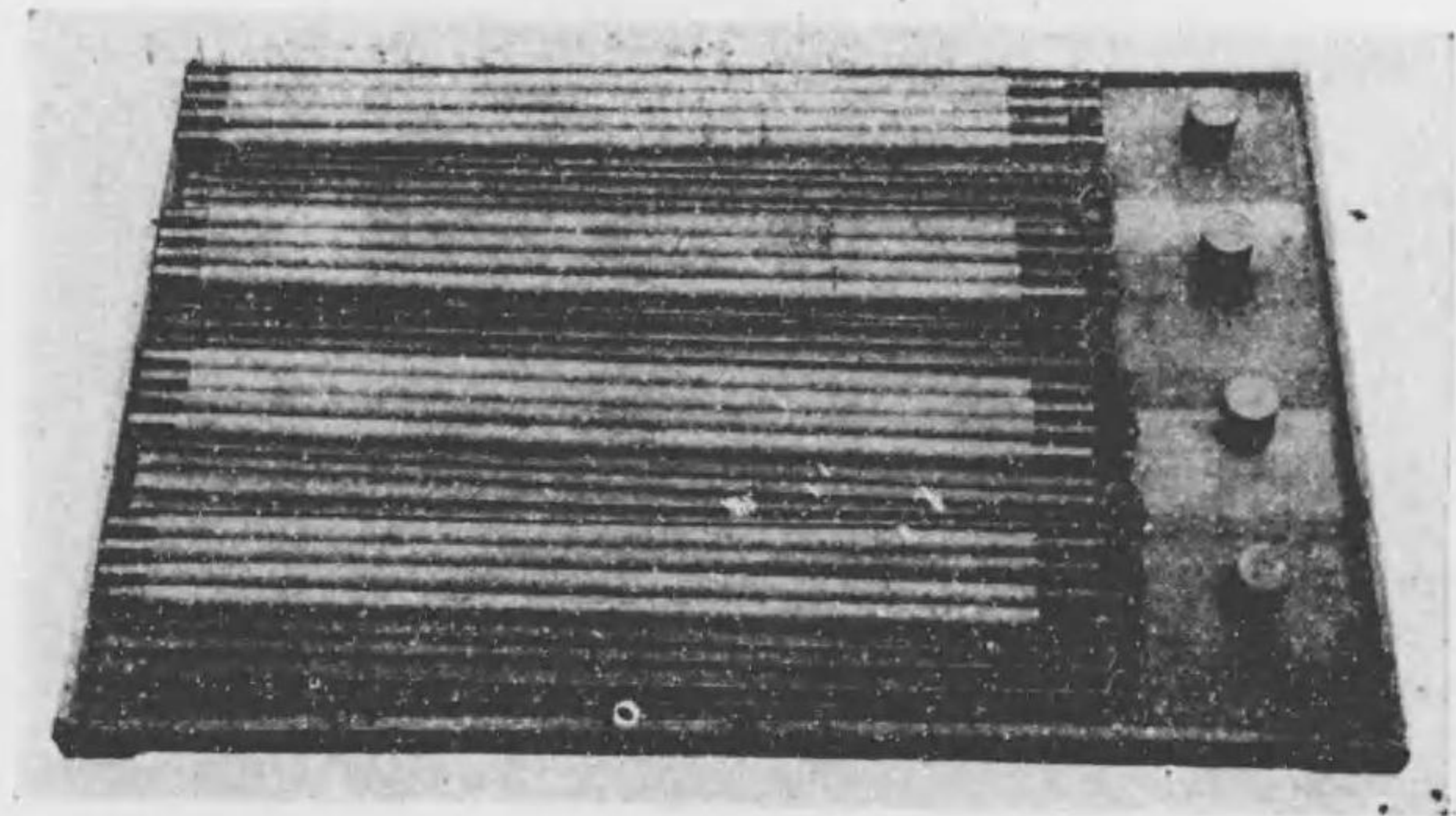


二

面平棚箱納格四第



上 同



二〇

第十七 火工具格納上特ニ注意スヘキ事項左ノ如シ

- 一 螺型、漏斗、藥匙、秤量器、藥斗等小形ニシテ特ニ其變形ヲ忌ムヘキモノハ整頓移動ノ爲顛倒墜落セサルコト
- 二 秤及分銅ノ整頓ニ方リテハ天秤ト其皿トノ組合ハセ竝所屬ノ分銅ニ錯誤ヲ生セシメサルコト
- 三 「セラツクワニス」、塗料、蠟劑等ノ容器ハ其内容品ヲ除去シ置クコト
- 四 大火藥受囊ハ疊ミタル儘棚上ニ整頓スルヲ得ルモ小火藥受囊ハ之ヲ開キ蝶番ノ關節ヲ起シ覆ヲ附シ懸出スルコト但蝶番ノ關節ヲ屈折シテ整頓スル場合ニハ屈折部尖端ヲシテ布部ニ觸レシメサルコト
- 五 天幕用梁柱等ハ托架上ニ水平ニ依托シ置クコト

### 第四節 検査

第十八 火工具ハ其用途ニ應シ常ニ機能ヲ完全ナラシムルコト特ニ肝要ナリ是作業ノ實施ニ大ナル關係ヲ有スルハ勿論作業間發生スル危害ヲ豫防シ又成品ニ對シ有害ナル作用ヲ及ササル爲ナリ之カ爲使用前後ニ於テ特ニ嚴密ナル検査ヲ行ヒ作業間ニ於テモ又之ニ注意スヘシ

第十九 火工具ノ検査ハ一般ニ各部ノ磨滅、缺損、變形、汚垢ノ附著、發錆等ノ有無、結合狀態竝機能ニ付之ヲ行フモノトス

第二十 火工具検査上主要ナル着眼點左ノ如シ

區分	著	眼	點	摘	要
秤	一 火藥ニ接觸スヘキ面ノ清淨、乾燥、滑澤ナラス且脂油等ノ附著	二 秤量ノ不正確	三 火藥ノ秤量ニ使用スルモノニ火藥ノ附著		
秤	水平ニ設置シ天秤ヲ徐ニ上下ニ動かシタルトキ其運動左右不平等且圓滑ナラス又其靜止シタルトキ指針正シク標線ニ一致セサルカ若ハ平衡修正ねぢヲ以テ規正シ得ヘキ範圍外				

火工具

高藥炸 器查檢	高藥炸 桿定測	器量秤	斗漏	斗藥	匙藥	類秤 銅分
一 寸法ノ不正確 二 標識ノ不明瞭 三 打痕、反起	一 標線ノ位置不正確且不明瞭 二 寸法ノ不正確 三 變歪又ハ屈曲	一 重量規定ニ合セス 二 變形又ハ屈曲	一 漏レ口變形 二 各部ノ接著部緩解ノタメ該部ニ藥粒、藥粉ノ介在	一 變形若ハ污垢ノ附著 二 伸縮藥斗ノ機能不良	一 表面滑澤ナラス且變形シ火藥ノ滑リ不良 二 柄ノ取附部ニ藥粒、藥粉等ノ介在	一 員數ノ不正確 二 發錆若ハ污垢等ノ附著

野式八三 筒藥彈砲 機成完	鍋煎湯	炸藥填 實類	填器 實類	類「ナパス」	螺型類
一 遊動盤ノ運動圓滑ナラス又抽彈板蓋板及裝彈環ノ轉 自在ナラス 二 緊定桿ノ抽彈板蓋板ノ壓定不良ニシテ壓筒ばねノ彈力 不足	一 各部ノ接著不良ニシテ液體ノ漏洩 二 蓋及内罐ト體トノ密合不良 三 注出口蓋ノ回轉不良並閉鎖ノ不完全	桿部ノ屈曲及變歪	一 壓螺ニ依ル體ノ上、下運動圓滑ナラス 二 「ゴム」ノ擴張全周一様ナラス	一 蟹目若ハ凸筋ノ磨滅、缺損、反起、屈曲 二 複働信管用ノモノノ蝶番ノ機能不良 駐桿ヲ正シク其室ニ入レタルトキ體ノ左右各部ノ密著一 様ナラス	ねぢ部ノ缺損、打痕、變形、發錆

三八式野藥成  
彈筒機

三 規正「ボルト」ノ進退困難ニシテ頭ノ回轉自在ナラス且  
壓輪ノ偏磨

二六

莢 口 器 定 搾

一 蝶番部ノ給油不十分、汚垢ノ附著  
二 壓螺ノ回轉不良  
三 銅環變歪、壓輪ノ偏磨

器 彈 保

一 對板及對板勒鉸ノ旋回圓滑ナラス  
二 勒鉸壓螺ノ機能不良

砲 野 式 八 三  
器 查 檢 筒 藥 彈

一 抽筒桿ノ運動圓滑ナラス  
二 抽筒桿ヲ扛起シタルトキ其突子ノ端面藥莢支面ヨリ突  
出  
抽筒桿受ト搾筒トノ結合不良

莢 藥  
器 直 縮

一 轉把軸螺桿ノ回轉不良  
二 搾筒ノ面及藥莢支面ノ瑕疵、内徑ノ磨減擴大  
三 搾筒ノ當リ壓板ト轉把軸螺桿ト同時旋回  
四 作業ニ當リ壓板ト轉把軸螺桿ト同時旋回  
五 壓板ノ機能不良

抽筒桿ヲ壓下シタルト  
キ抽筒桿突子ノ端ハ藥  
筒支面ヨリ約八耗突出  
スルヲ要ス

第二十一 前項ニ掲ケサルモノニ在リテモ其性質ニ依リ前項又ハ第十三篇工具及器具類  
ノ部ヲ準用スルモノトス

兵器保存要領 第六篇 彈藥及火工具 終

火工具

二七

六十一

江蘇

蘇州府

蘇州府志

卷之六十一

藝文

蘇州府志卷之六十一 藝文 蘇州府志卷之六十一 藝文 蘇州府志卷之六十一 藝文 蘇州府志卷之六十一 藝文

兵器保存要領

第七篇

一般車輛及馬具

兵器保存要領

第七篇 一般車輛及馬具

目次

第一章 一般車輛	一頁
通說	一
第一節 手入	一
第一款 常用品ノ手入	一
其一 普通手入	一
其二 精密手入	六
第二款 格納品ノ手入	七
第二節 取扱	九

第三節 格納	二
第一款 長期格納	一一
第二款 一時格納	一二
第四節 檢査	一五
第二章 馬具	一五
第一節 手入	二一
第一款 常用品ノ手入	二一
其一 普通手入	二一
其二 精密手入	二二
第二款 格納品ノ手入	二六
第二節 取扱	二八
第三節 格納	三〇
	三五

第一款 長期格納	三五
第二款 一時格納	四〇
第四節 檢査	四〇
第一款 常用品ノ檢査	四〇
第二款 格納品ノ檢査	五三

兵器保存要領 第七篇 一般車輛及馬具 目次終



兵器保存要領

第七篇 一般車輛及馬具

第一章 一般車輛

通説

第一 本章ハ發動機ヲ有セサル各種車輛ニ就キ記述ス

但鐵道器材ニ屬スル車輛ニ關シテハ第十四篇ニ依ルモノトス

第一節 手入

第一款 常用品ノ手入

其一 普通手入

一般車輛

第二 普通手入ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

二

區分	要領
全般	<p>一 鐵ノ素地部ニ發錆シタルモノハ之ヲ除去ス又脂油不足シ或ハ汚染セル場合ハ舊油ヲ拭淨シテ新ニ施油スヘシ</p> <p>二 注油器及注油孔ニハ「スピンドル」油ヲ注入スヘシ</p> <p>三 塗料塗施部ニハ塵埃、雜巾等ヲ以テ塵埃ヲ除去ス又塗料剝脫シテ素地部ヲ露ハセル箇所ニハ薄ク「スピンドル」油ヲ塗布スヘシ</p> <p>四 各部ニ施油スルトキハ塗料塗施部ニ塗布又ハ流下セシメサル様注意スヘシ</p> <p>五 泥土ノ附著甚シキトキハ要スレハ使用後ノ手入ニ準シ除去スヘシ</p> <p>六 車體ノ下面ニハ泥土ヲ附著シ易キヲ以テ其手入ニ注意スヘシ</p> <p>七 附屬革具ニ時々給油スヘシ</p>
車尾環、鋼鈕、駐爪部	各部ヲ拭淨シテ防擦脂ヲ塗布スヘシ

區分	要領
全般	<p>一 各部ヲ拭淨シテ「スピンドル」油ヲ給シ其他ノ素地部特ニ摩擦部ニハ之ニ應スル防錆又ハ防擦用油ヲ塗布スヘシ</p> <p>二 摩擦部ノ拭淨並塗油ニ方リテハ轉輪ヲ廻轉シツツ行ヒ之ヲ全面ニ普及セシムヘシ</p> <p>三 覆ヲ有スルモノニ在リテハ手入後之ヲ裝シ置クヘシ</p>
蓋板 駐桿	各部ヲ拭淨シテ蓋板駐桿ノ摩擦部及蓋鎖板ノ鉤合部ニ「ワセリン」又ハ「バラワセリン」ヲ塗布スヘシ
蓋鎖板	外部ノ污垢ヲ除去シ内部ニハ「スピンドル」油ヲ給スヘシ
蓋板	一 蓋板ノ蝶番部及蓋鎖鏢ノ樞軸部ニハ「スピンドル」油ヲ給スヘシ
蓋鎖鏢	二 蓋板ノ漏水孔ハ常ニ之ヲ開通シ置クヘシ(第一圖)
收納匣ノ滑動部	粘著セル塵埃、污垢ヲ除去シ準板、蹄鐵匣及脂油罐匣ノ摩擦面ニハ僅ニ「スピンドル」油ヲ塗布スヘシ
服馬 韃	一 服馬韃ハ要スレハ分解ノ上手入シ摩擦部ニハ防擦脂ヲぬぢ部ニハ「ベトロラタム」ヲ塗施スヘシ
服馬 韃	二 服馬韃ばねハ其外部ヲ拭淨スヘシ
制轉機	一 各部ヲ拭淨シテ樞軸部ニハ「スピンドル」油ヲ給シ其他ノ素地部特ニ摩擦部ニハ之ニ應スル防錆又ハ防擦用油ヲ塗布スヘシ
制轉機	二 摩擦部ノ拭淨並塗油ニ方リテハ轉輪ヲ廻轉シツツ行ヒ之ヲ全面ニ普及セシムヘシ
制轉機	三 覆ヲ有スルモノニ在リテハ手入後之ヲ裝シ置クヘシ

一般車輛

三

入手ノ後ノ使用	入手			
	制轉機	轆端脚環	遊動棍	服馬韉
一 二 般				車尾環、鋼鈕、駐爪部
<p>日常ノ手入ニ依ルノ外左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス</p> <p>一 使用後塗料塗施部ニ塵埃泥土ノ附著甚シキトキハ水洗除去スルコトヲ得水洗ニ際シテハ附屬品ヲ取脱シ又鐵ノ素地部ニ水分ノ影響ヲ及ササルコトニ注意シ且洗滌後各部ノ水氣ヲ十分除去シ置クヘシ</p> <p>二 雨雪天ニ使用シタルトキハ一般ニ稍、多量ニ油ヲ塗施シ各部ノ發錆ヲ豫防スヘシ</p> <p>三 水洗ニ際シ濕潤シタル外部縫著革具及雨雪天ニ際シ濕潤シタル革具ニ對シテハ第一篇第五章皮革製品ノ部ニ依リ之カ手入ヲ十分ニスヘシ</p> <p>四 連日使用後ハ時々精密手入ニ準シテ車軸及制轉機ノ手入ヲ實施スヘシ</p>	<p>使用前各摩擦部ニ用途ニ應スル防擦用油ヲ稍、多量ニ給スヘシ</p>			

一般車輛

五

ノ前ノ使用	入手ノ常日		
	共他	轆桿	諸駐栓
車輪、車軸			
<p>一 使用前軸臂、轂筒及軸筒内面、轂帽又ハ軸轄ニ土砂、塵埃ノ附著セルモノ若ハ舊脂ノ汚染セルモノハ之ヲ除去シタ後後面ニ防擦脂ヲ塗布シ且油溜ニ防擦脂ヲ補充スヘシ防擦脂ヲ補充又ハ塗布スルニハ注油孔ノ蓋螺ヲ脱シテ給脂器ヲ以テ行ヒ要スレハ轂帽車輪ヲ離脱シテ行フヘシ</p> <p>重車輛ノ車輪ヲ離脱シテ施油ヲ行フニハ車輪扛上器ヲ用ヒ車軸ヲ支撐シ反對側ノ車輪ニハ支楔ヲ裝シ其轉動ヲ防キ又砲車ニ在リテハ駐鋤ヲ下シ前車ニ在リテハ轆桿ヲ固定スル等其轉覆ヲ豫防シテ車輪ヲ離脱スヘシ</p> <p>二 手入ノ爲車輪ヲ離脱シタルトキハ各部ニ土砂ヲ附著セシメサル様注意スヘシ又軸臂ハ之ヲ地上ニ觸接セシメサル如ク取扱フヲ要ス輻重車等兩車輪ヲ同時ニ離脱スルカ如キ場合ニ於テ此顧慮特ニ必要ナリ</p> <p>三 空氣入「ゴム」輪帶ハ「ポンプ」ヲ用ヒテ規定ノ空氣壓ヲ壓入スヘシ</p>	<p>保彈機其他ノ摩擦部ノ手入ハ右ニ準シ又外部附著品及屬品類ハ各其材料及素質ニ應シ第一篇ニ依リ手入スヘシ</p>	<p>拭淨ノ上「スピンドル」油ヲ塗布スヘシ</p> <p>時々縦匡ヨリ離脱シ其挿入部ニ附著セル土砂等ヲ除去スヘシ</p>	

四

使用ノ後入手ノ	一	一般	五 塗料剝脱スルトキハ木部ハ水分ヲ吸收シ割裂、變敗ヲ誘起シ衰損ヲ速ナラシムルヲ以テ適時補修塗ヲ行フヘシ特ニ、接合部位ニ間隙ヲ有スルモノニ對シテハ塗料ヲ填實スヘシ
---------	---	----	--

其二 精密手入

第三 精密手入ハ普通手入ニ準スルノ外左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

全	區	分	要	領
全	區	分	要	領
一般	區	分	要	領
<p>一 隅角部、機構内部等手入困難ナル部分ニ膠著セル塵埃、污垢ハ勉メテ之ヲ除去スヘシ</p> <p>二 塗料ノ剝脱シタル部分ニハ補修塗ヲ行フヘシ又剝脱甚タシキトキハ塗替ヲ行フヘシ</p> <p>三 分解手入ニ方リテハ齒車、軸筒、樞軸部ノ反起、偏磨或ハばね、「ボルト」駐栓等ノ衰損、屈曲、折損又ハ革環ノ衰損セルモノハ修正若ハ交換シ日常外部ヨリ拭淨シ能ハサル部分特ニ樞軸部其他ノ摩擦部等ハ拭淨後十分ニ塗油シテ結合スヘシ又注油孔、油溝等ノ閉塞セルモノハ之ヲ開通セシメ注油器、脂溜ニハ凡テ脂油ヲ充シ置クヘシ</p>				

駐桿 壓桿	服馬 鞞	制轉 機	保彈 機	車輪、車軸
<p>分解シテ舊油ヲ拭淨シ發錆セルモノハ之ヲ除去シテ防錆、防擦用油ヲ塗布スヘシ</p> <p>一 車輪ヲ車軸ヨリ離脱シテ舊油ヲ拭淨シ軸臂、轂筒内面、轂帽、軸鞞等ニ發錆セルモノハ除錆シテ防擦脂ヲ塗布スヘシ</p> <p>二 「ゴム」輪帶ノ手入ハ第八篇第一章自動車ノ部ニ準シ行フヘシ</p>				

第二款 格納品ノ手入

第四 格納品ノ手入ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

區	分	要	領
格納前ノ手入	區	分	要
<p>一 精密手入ニ準シテ手入ヲ行ヒタル後一般ニ鐵ノ素地部ニハ一時格納ノ場合ニハ「ワセリン」又ハ「パラワセリン」ヲ長期格納ノ場合ニハ</p>			

一般車輛

格納前ノ手入	<p>「ベトロラタム」ヲ塗布スヘシ</p> <p>二 左ノ部位ニハ長期格納ニ際シ「サビ止ベイント」ヲ塗布スルコトヲ得但「サビ止ベイント」ハ二回塗トス</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 鋼鈕栓摩擦部及鋼鈕栓孔</li> <li>2 轆駐栓摩擦部</li> <li>3 轆重車ノ車軸軸臂部及軸轄</li> <li>4 轆帽ノ内部底面</li> </ol> <p>「サビ止ベイント」塗布前「ベトロラタム」ヲ塗布シアルモノハ其塗替ニ際シ揮發油又ハ「テレピン」油ヲ以テ十分之ヲ拭淨除去シタル後塗料ヲ施スヘシ若此際錆痕等アルヲ發見シタルトキハ豫メ之ヲ十分除去シ置クヲ要ス3項ノ部位ニ於テ特ニ然リトス</p> <p>三 輪帶ハ左ノ如ク手入スヘシ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 鐵輪帶ニハ長期格納ニ於テ「コールタール」ヲ塗布ス</li> <li>2 ゴム輪帶ニ關シテハ第八篇第一章ノ自動車ノ部ニ準ス</li> </ol>
格納間ノ手入	<p>油ノ效力及發錆其他格納間ノ衰損、變質、龜裂、塗料ノ剝脫等ニ注意シ外部ノ塵埃ヲ塵拂、雜巾等ヲ以テ除去シ要スレハ鐵素地部ノ防錆用油又ハ塗料ヲ塗替フヘシ</p>

### 第二節 取扱

#### 第五 使用上注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

- 一 土砂、塵埃ノ附着甚シキモノヲ其儘使用シ摩擦部ニ損傷ヲ生起シ其機能ヲ害ササルコト
- 二 轆桿、轆木、引杵、駐栓等部品ノ適合不良ナルトキ強ク操作シ損傷セシメサルコト
- 三 蓋板ヲ開キ箱、匣等ヲ出シ入レスル場合此等ヲ蓋板上ニ托スルヲ避ケ特ニ落下セシメサルコト
- 四 運動間ニ於テ各部ノ「ナット」、蓋螺等ハ緩解若ハ脱落シ易キヲ以テ常ニ之ニ注意シ其緩解ヲ發見セハ速ニ緊定スルコト特ニ轆「ボルト」、輪帶「ボルト」、轆接鐵「ボルト」、燈板「ボルト」ノ各「ナット」及轆筒注油孔蓋螺ニ於テ然リトス

五 輻重車車軸ノ軸臂及軸轄ニ塗抹シアル「サビ止ペイント」ハ之ヲ除去スルコトナク  
使用スルコトヲ得

而シテ實用ノ初期ニ於テハ逐次剝脱シテ軸筒内ノ防擦脂ニ混合スルヲ以テ適當ナル  
時期ニ車輪ヲ離脱シテ防擦脂ヲ更新スルコト

六 輻重車ノ車臺ヲ壁等ニ托スル際ニハ其後端ニ在ル荷綱掛鈎ヲ損セサルコト

七 輻重車ノ車軸ハ時々上下、左右ニ反轉シ以テ軸臂部ノ偏磨ヲ豫防スルコト

八 輻重車ノ車輛ヲ燈板「ボルト」ヲ以テ緊定スルニ方リ燈板上ト同下トノ間隙ヲ有セ  
サルモノハ鐵板等ヲ車輛部ニ介在セシメ以テ緊定ヲ確實ナラシムルコト

九 轆木先端ヲ地上ニ托セサルコト下面磨損シ甚シキモノハ尖銳トナリ人馬ニ危害ヲ  
及ス虞アリ

十 床板ヲ保護スル爲積載品ヲ床上ニ摺動セシムルヲ避クコト

十一 「ゴム」輪帶ハ嚴寒時硬化スルコトアルモ運行ニヨリ漸次彈性ヲ回復スヘキヲ以

テ運轉直前ニ於テ之ヲ毀損セサル如クスルコト

第六 分解結合上注意スヘキ事項ネ概左ノ如シ

一 車輛各部ノ「ボルト」ハ成ルヘク分解ヲ避クルコト

特ニ「ナット」緊定部ハ外面ノ塗料ニ依リ緩解ヲ防止シアル状態ニ在ルヲ以テ分解結

合ヲ爲シタル儘此部ニ塗料ヲ施ササルトキハ「ナット」ノ緩解ヲ生シ易シ尙屢、分解

スルトキハねぢ部ヲ損スルヲ以テ緩解セルモノハ之ヲ緊定スルニ止ムルヲ良トス

塗料ノ爲「ボルト」ノ抽出困難ナルニ方リ往々鈍打シ爲ニねぢ部ヲ損傷スルコトアリ

二 制轉機、服馬軛等ノ分解後結合ニ際シテハ隔環、座金、軸轄其他部品ノ順序ヲ誤

リ又ハ之カ脱漏等ナキコト

三 部品結合後制「ピン」ノ先端ハ十分開キ置クコト

第三節 格納

第七 一般車輛ハ格納前手入ヲ實施シタル後砲廠、車廠、兵器庫等ニ格納スハシ但一時格納ニシテ已ムヲ得サレハ雨覆ヲ施シテ露天ニ格納スルコトヲ得

第一款 長期格納

第八 長期格納ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

區分	要領
前、後車	<p>一 通常前、後車ヲ離脱シテ車尾ヲ床上ニ置キ要スレハ支材ヲ裝シ格納スヘシ但「ゴム」輪帶ヲ有スルモノニ在リテハ支材ヲ以テ車輛ヲ扛上シ「ゴム」ノ疲勞ヲ豫防スルヲ要ス</p> <p>1 車輪ノ床上ニ於ケル接點ハ垂直輻ノ部位ヲ以テシ時々其接點ヲ移動シテ車輛ノ疲勞變歪ヲ豫防スルヲ可トス</p> <p>2 「ゴム」輪帶ノ格納ニ關シテハ第八篇第一章自動車ノ部ニ依リ行フヘシ</p>

前、後車	重砲運搬車	輻重車
<p>二 前車ハ轆桿ヲ離脱シテ假轆木ヲ裝シ鋼鈕栓、轆駐栓ハ其孔ニ挿シ置クヘシ</p> <p>三 一時使用セサルモノハ前、後車接續ノ儘格納スルコトヲ得然ルトキハ車輪下ニ木楔ヲ裝シテ其轉動ヲ豫防スヘシ</p> <p>四 豫備品車後車ノ如キ形體長キモノニ在リテハ車輪ヲ分離シ車體ハ垂直ニ格納シ以テ格納面積ノ收縮ヲ圖ルヲ可トス此場合ハ車尾ヲ上方ニシ之ヲ天井ニ結著シテ轉倒ヲ豫防スヘシ</p>	<p>托架及空車接續架ハ之ヲ分離シ又ハ結合シタル儘格納スヘシ</p>	<p>一 車臺ニハ勉メテ轆木及車軸ヲ裝著シ格納臺上ニ縱木ノ端末(帶環ヲ裝スル部)ヲ下ニシ車臺ノ傾斜ヲ甚シク大ナラシメサル如ク格納スヘシ</p> <p>但轆木及車軸ヲ離脱シタルトキハ轆木ハ車臺ニ縛著シ車軸ハ枕木上ニ格納スヘシ</p> <p>車臺格納ノ際荷綱掛鉤、駐桿、制轉機等ヲ損セサル様注意スヘシ</p> <p>二 車輪ヲ車臺ヨリ離脱シタルトキハ轆帽ヲ裝著シタル儘枕木上ニ格納スヘシ此場合軸轄ハ分離格納シ又「ベトロラタム」ヲ塗布セルモノハ重疊ヲ避ケ格納スヘシ</p> <p>車輪ハ轆ヲ以テ他ノ轆ヲ壓シ又ハ相互接觸シテ毀損ヲ生セシメ若ハ重疊シテ變歪ヲ來サシムル如キコトアルヘカラス</p>

一般車輛

外部附著品及屬品類	各種匣	遊動棍	輾桿	輾重車
<p>一 屬品格納場所ニ近接セル位置ニ重疊堆積シテ格納シ又ハ車箱ニ收容ノ儘格納スヘシ</p> <p>二 彈藥箱ハ壓板ヲ緩メ以テ緩衝「ゴム」ノ變形ヲ豫防スヘシ</p> <p>一 輟帽縛革ハ分離格納シ麻絲又ハ亞鉛「メツキ」鐵線等ヲ以テ之ニ代用スヘシ</p> <p>二 其他ハ之ヲ離脱シテ別ニ格納スヘシ</p>		<p>離脱シテ當該車輛ニ適宜縛著スルカ又ハ裝著ノ儘トシテ其動搖ナカラシムル如ク處置スヘシ</p>	<p>輾桿ハ其屈撓ヲ豫防スル爲成ルヘク輾鏈ヲ上ニシテ之ヲ懸吊シ又ハ三點以上ニテ支フル如ク枕木上ニ水平ニ並列シ且多數ヲ重疊スルヲ避ケ又要スレハ混淆セサル如ク合符號ヲ附シ置クヘシ</p> <p>但重疊スルトキハ其間ニ小枕材ヲ置クヲ可トス</p>	<p>三 荷綱ハ適宜ノ長サニ緩縛シテ懸吊格納スヘシ</p> <p>四 雨覆ハ基數毎ニ標示シ伸展セル儘重疊シ格納スヘシ已ムヲ得サレハ適宜折疊ミ又ハ纏卷シテ棚上ニ置クコトヲ得折疊ミ又ハ纏卷ハ成ルヘク廣キヲ良トス</p> <p>五 附屬器具ハ車臺ト分離シ車臺附近ニ格納スヘシ</p>

第二款 一時格納

第九 一時格納ハ長期格納ニ準スルノ外左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

外部附著品及屬品類	各種匣	輾重車	前、後車	區分	要領
<p>短期日ノ格納ニ在リテハ之ヲ裝著ノ儘ト爲スコトヲ得</p>	<p>車輛上ノ定位ニ格納スルコトヲ得</p>	<p>車輪ヲ裝著ノ儘格納スルコトヲ得車輪ヲ分離格納スルニ際シテハ軸轄ハ之ヲ輟帽ニ收容ノ儘ト爲スコトヲ得</p> <p>支桿及輾桿ニ關シテハ右ニ同シ</p>	<p>野外ニ於テハ前、後車ヲ接續シ輾桿ヲ裝シタル儘格納スルコトヲ得此場合ニ在リテハ支桿ヲ却シ且輾桿ノ屈曲ヲ防止スル爲其端末ヲ支ヘ置クヘシ又覆ヲ有スルモノニ在リテハ必要ニ應シ之ヲ裝スヘシ</p>		

第四節 検査



第十 検査ノ主要ナル着眼點左ノ如シ

支	輾	一	區
桿	桿	般	分
一 頭部及吊環ノ變形、龜裂 二 裝脫ノ困難 三 吊環「ナット」ノ緩解	一 鏈ノS環變形 二 裝脫ノ困難 三 縱匡挿入部ノ磨滅	一 鈹ノ弛緩 二 注油器、注油孔ノ閉塞 三 塗料ノ剝脫 附屬革具ノ硬化、龜裂	著眼點 故障ノ原因 摘要
支桿ヲ卸シアル際車輪移動シテ支桿捻轉	縱匡挿入部著シク磨滅シテ輾桿ノ動搖甚シキモノアリ	手入不良特ニ水洗、雨雪天使用後ノ給油不良	

制	服
轉	馬
機	鞍
一 緊扯桿及曳桿ノ屈曲 二 觸接板ノ磨滅及偏磨 三 ばねノ衰損 四 制轉棍ノ裂損 五 機能特ニ左右緊度調整不良 六 摩擦部手入ノ不良 七 制轉棍副板ノ龜裂 八 制轉機轉把ノ異式	一 鞍筒ノ磨滅 二 隔環ノ衰損 三 磨滅、屈曲 四 摩擦部手入ノ不良 駐「ナット」ノ緊定不良
	駐「ナット」ハ全ク緊定シアルヲ可トス駐「ナット」ノ後端ト服馬鞍「ばね」ノ間ニハ少クモ隔環ノ厚サニ等シキ遊隙ヲ有セシメ以テ駐「ナット」ノ突ヲ豫防スルモノトス

砲車搬	重運	荷綱掛鉤	踐板	鋼鈕	車箱	背當板	踏板	蓋板	
								前後方托架	支桿
變形	一 桿ノ屈曲 二 頭部及吊鉤ノ變形	動搖	一 動搖及變形 二 凸起ノ磨滅	裂損、捻轉及磨損	手入不良	動搖、缺損	閉鎖不良	一 弧板ノ變歪 二 駐桿壓桿ノ機能不良	蝶番ノ磨滅、動搖ノ爲蓋板ノ閉鎖セシ位置ニテ下降スルモノアリ

車軸	車輪	引棒	
		一 損	二 損
打痕、變歪	一 軸臂ノ磨滅、屈曲 二 軸轄ノ磨滅、缺損	一 駐板駐栓ばねノ衰 二 轆駐栓ノ變形	一 轆ノ割裂 二 輻ノ割裂、輻トノ緩ミ 三 輻ノ割裂 四 軸筒ノ磨滅、動搖 五 轆「ボルト」ノ弛緩 六 輪帶ノ弛緩、及磨滅 七 「ゴム」輪帶ノ衰損 八 注油孔塞螺ノ落失
	彼此混淆シタルカ又ハばね部ノ磨滅		

車		重		輻	
床板	輾木	輾接鐵	輾接鐵	輾板	輾板
擦痕、歛損	一 缺損、割裂 二 車臺ニ對スル附著 方向ノ不良 三 左右ノ高さ不等 四 腐朽	先端下面ノ磨損	取付部ノ動搖	輾板上下同下トノ間ニ 間隙ナシ	割裂及折損
積載品ヲ摺動セシムル 爲ス		地面又ハ車廠ノ「コン クリート」、石等ニテ磨 損ス	輾木ノ動搖ハ輾接鐵用 「ボルト」緊定ノ不十分 「ボルト」孔ノ開大又ハ 輾接鐵ノ變歪		
輾木及縦木折損ノ因ヲ 爲ス					

## 第二章 馬具

### 第一節 手入

#### 第一款 常用品ノ手入

##### 其一 普通手入

第十一 普通手入ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

### 一一 一般

區分	要領
革具一般	左記ノ外第一篇第四章ニ依ルヘシ 一 刷毛又ハ乾布ヲ以テ塵埃ヲ除去シ馬體ニ觸接スル部分ハ布片ヲ以テ汚垢ヲ拭淨 (要スレハ固ク絞リタル濕布ヲ用フ)シタル後革脂ヲ給スヘシ

馬具

品製綿及麻	毛鞍 布下	帶腹製麻	般 一 具 革
<p>一 麻布製品、綱(索)類、膝覆ハ時々日乾シ常ニ乾燥セシメ置クコト必要ナリ 塵埃、汚垢ノ附着セルモノハ之ヲ除去シ要スレハ日乾後輕打シ又ハ徐ロニ揉ミテ(膝覆ヲ除ク)柔軟ナラシムヘシ</p> <p>二 旅囊、馬糧囊、麥袋ハ使用後往々馬糧殘存シ鼠害ヲ蒙ルコト多キヲ以テ十分點</p>	<p>腹帶ニ準シテ手入シ常ニ清潔乾燥ニ保ツヘシ</p>	<p>泥土、汚垢ヲ除去、要レハ水洗ス)シタル後濕潤セルモノハ十分乾燥セシムヘシ 水洗シ或ハ雨雪等ヲ蒙リタルモノハ往々乾固スルヲ以テ屢々之ヲ揉ミテ柔軟ナラシメ日乾前革部ニ塗油スルヲ要ス又管環ハ發錆シ易キヲ以テ速ニ水分ヲ拭除スルコト必要ナリ</p>	<p>給油ニ方リテハ通常革ノ表面ヨリ僅ニ含油セル布片ヲ以テ等齊且數次ニ塗布シ其吸收ヲ待チテ(要スレハ數時間放置ス)乾布ヲ以テ過剩油ヲ拭ヒ去ルヘシ 被服若ハ馬體ニ觸接スル部位及表面ヨリ給油ヲ行フヲ得サル部分ニハ其反對ノ側ヨリスヘシ</p> <p>二 頭絡、韁、托革及革條類ハ分解ノ上汚垢ヲ除外シ要スレハ表裏兩面ヨリ十分ニ給油シ常ニ適當ナル柔軟性ヲ保持セシムヘシ 特ニ各對控革ノ屈曲部、其他金具ト觸接シテ磨損シ易キ部分及枝革ノ分岐部ハ勉メテ汚垢ヲ除去シ給油シ十分ナラシムヘシ</p> <p>三 極體、板褥、腹帶、綱類、其他麻布製品ニ附着シアル革具ハ往々手入ヲ怠リ勝チナルヲ以テ特ニ給油ニ注意シ乾固龜裂ヲ防止スヘシ</p>

具 金	檢スルコト必要ナリ
<p>一 「スピンドル」油ヲ浸マセタル布片ヲ以テ拭ヒ發錆ヲ豫防スヘシ</p> <p>二 銜、銜類等研磨セル鐵具ハ磨粉、藥、木賊等ヲ以テ磨キ油布ヲ以テ拭フヘシ</p> <p>三 錫「メッキ」及塗料剝脫シ鐵部ニ發錆ノ徵アルモノニ對シテモ右ニ準シ若ハ布鍍ノ類ヲ以テ鍍ノ部分ヲ除去シ局部ニ「スピンドル」油ヲ塗布シ置クカ補修塗スルヲ可トス此際發錆セサル部分ヲ研磨セサル如ク注意スヘシ</p>	<p>檢スルコト必要ナリ</p>

二 乘馬具

鞍	區分	要	領
		<p>一 鞍骨竝鞍張、縱橫帶附近ニ塵埃、汚垢ノ附着スルモノハ布片又ハ刷毛ヲ以テ除去シ又害虫ノ排泄物若ハ拔殼等ヲ認メタルトキハ直ニ殺虫法ヲ行ヒ拔殼等ハ除去シ置クヲ要ス</p> <p>二 腹帶托革ニハ稍、多量ニ給油ス</p> <p>三 鞞革及分解式ノ騎坐革ハ主トシテ裏面ヨリ少量ニ給油シ其表面ハ僅ニ含油セル布片ヲ以テ拭淨スヘシ 給油ノ度過多ナルトキハ革質軟化シ途ニ變形シテ騎坐ヲ害スルノ虞アルヲ以テ表皮ノ乾固及剝離ヲ防クヲ度トスヘシ</p>	

鞍	<p>一 鞍褥裏布ノ甚シク汗ニテ濕潤セルトキ又ハ水分ヲ含ム場合ニハ革部ニ給油シテ之ヲ日乾シタル後(夏季ニ於テハ通風良好ナル場所ニ於テ陰乾シ)輕打シテ塵埃、汚垢ヲ除去スヘシ</p> <p>二 鞍褥中填毛ノ偏倚セルモノハ輕打シツツ其形狀ヲ矯正シ馬背トノ膚接ヲ良好ナラシムヘシ殊ニ新鞍褥ハ屢、之ヲ輕打シテ褥心ノ軟和ニ努ムヘシ</p> <p>三 表革、鞍尾室革及前橋室革ハ鞍骨トノ摩擦大ナル爲衰損シ易キヲ以テ常ニ塵埃汚垢(金具接觸部ハ殊ニ甚クシク且革質變化シ易シ)ヲ除去シ適量ニ給油シテ韌性ヲ保持シ鞍トノ結合ヲ良好ナラシムヘシ又裏面ニ害虫ノ排泄物若ハ拔殻等ヲ認メタルトキハ直ニ殺虫法ヲ行ヒ拔殻等ハ除去シ置クヲ要ス</p>
鞍	<p>内部ノ甚シク不潔トナレルモノハ濕布要スレハ軟石鹼水ヲ浸マセタル布片又ハ刷毛ニテ拭淨シ之ヲ轉倒シテ陰乾ヲ行ヒ其半乾ノ時期ニ於テ各部等齊ニ給油スヘシ</p> <p>各摩擦部、側革及左右連接部ニハ比較的少量ニ給油スルヲ可トス手入ニ方リテハ原形ヲ損セサル如ク取扱及給油ニ注意スヘシ</p>

三 鞍馬具

左記ノ外乘馬具ニ準シ實施スルモノトス

區分

要

領

緩喉革、鞍等	<p>一 緩喉革、鞍革、同釣革、同端革、頸上革、首革、鞍等ノ直接馬體ニ觸接スル面ハ常ニ柔軟、清潔ニ保テ要スレハ濕布若ハ軟石鹼水ヲ浸マセタル布片ヲ以テ之ヲ拭淨スヘシ</p> <p>二 給油ハ主トシテ馬體ニ觸接セサル面ヨリ行フヲ可トス過度ニ給油シ軟化又ハ脂油ノ膠著セサル如ク注意スヘシ脛當革ニ在リテハ常ニ適當ナル硬度ヲ保有セシムルヲ要ス</p> <p>三 附屬革ニシテ環類ニ連絡セラレ外方纖維甚シク屈撓シ且抗力ヲ要スル部分ニ對シテハ稍、少量ニ給油スヘシ</p>
平長革、鞍	<p>稍、少量ニ給油シ適度ナル柔軟性ヲ保持セシムヘシ殊ニ擔鈎接際部、鞍革圓形鑿環接續部、轉環被革等ノ如キ屈撓、摩擦部ハ拭淨給油ヲ十分ニシ其衰損龜裂ヲ防止スヘシ</p>
索	<p>十分乾燥セシムルト共ニ乾固セサル如ク注意シ塵埃、泥土、汚垢等ノ附著セルモノハ日乾シタル後輕打シ布片ヲ以テ除去スルカ要スレハ水洗スヘシ</p> <p>鞍索ヲ日乾又ハ陰乾スルニ方リテハ牽張シ又革具ニハ給油スヘシ</p>
鞍控革	<p>鞍革控革提子(複層部)及方形環附著部ニハ稍、少量ニ給油スヘシ</p>

四 駄馬具

左記ノ外乗馬具ニ準シ實施スルモノトス

區分	要	領
極體架、極載駄、匡	<p>一 刷毛又ハ布片ヲ以テ塵埃ヲ除去シ樞軸部、摩擦部及ねぢ部ハ十分之ヲ拭淨シタル後「スピンドル」油ヲ塗施シテ發錆ヲ豫防シ機能ヲ良好ナラシムヘシ                  施油多キニ失ストキハ塵埃、土砂ノ附着ヲ多カラシメ機能ヲ害スルニ至ルヲ以テ注意スヘシ</p> <p>二 居木連接革ニハ少量ニ給油シ革條類ニハ稍、多量ニ給油シテ適度ナル柔軟性ヲ保持セシムヘシ</p>	
極褥	居木室革及緣革ニハ少量ニ給油シ革質ノ伸長ヲ豫防スヘシ	
覆雨	甚シク不潔トナリタルモノニハ清水又ハ石鹼水ヲ以テ洗滌シタル後之ヲ日乾スヘシ 但洗滌ノ際過度ニ揉マサル如ク注意スヘシ	

其ニ 精密手入

第十二 精密手入ハ長期ノ演習後又ハ雨期後等ニ之ヲ行ヒ各部ヲ分解シ左記ノ外普通手

入ノ要領ニ準シテ實施スルモノトス

區分	要	領
革 一 具 般	<p>一 汗、汚垢、泥土ノ附着甚シク布片ヲ以テ拭淨スルモ除去困難ナルトキハ布片又ハ刷毛ニ清水若ハ軟石鹼水ヲ浸マセ徐々ニ之ヲ拭淨シタル後十分石鹼水ヲ除去シ乾布ヲ以テ拭ヒタル後通風良好ナル場所ニ陰乾シ半乾ノ時期ニ稍、多量ニ給油シ其吸收ヲ待チテ輕ク磨拭スヘシ</p> <p>二 黒色又ハ半透明ナル樹脂狀ノ分泌物ヲ生シ若ハ金具類ノ接觸セル面ニ汚垢膠著シ布片ヲ以テ除去困難ナルトキハ「テレピン」油或ハ揮發油等ヲ局部ニ塗施シ之ヲ溶解除去シタル後乾布ヲ以テ十分拭淨シタル後稍、多量ニ給油スヘシ</p>	
鞍	磨損ノ爲木部ニ貼付シアルハ麻布ノ剝脱セルモノハ漆液糊ニテ荒目麻布ヲ糊著セシムヘシ	
極架體、極載駄、匡	塗料剝脱セルモノハ要スレハ補修塗スヘシ	
鞍(極)褥	<p>一 鞍(極)褥裏布ノ甚シク不潔トナレルモノハ僅ニ濕潤セル刷毛要スレハ軟石鹼水ヲ浸マセタル刷毛ヲ以テ汚垢ヲ除去シ革部ニ給油シタル後十分之ヲ日乾スヘシ</p> <p>石鹼水ヲ使用シタルトキハ之ヲ十分ニ除去スルコト肝要ナリ又拭淨ノ際過度ニ摩擦スルコトハ布質ヲ害シ局部衰損ノ原因トナルヲ以テ注意スヘシ</p>	

鞍	(極)	褥	鞍毛	下布	麻及綿製品
<p>日乾後ハ輕打シテ褥心ヲ軟和シ常ニ馬背ノ膚接ヲ良好ナラシムヘシ</p> <p>二 填毛ニ虫害ヲ受ケタルトキ及著シク偏倚、凝固或ハ一部塊狀ヲ呈スルトキハ之ヲ取出シ填毛(殺虫法ヲ施セルモノ)ノ交換ヲ行フヘシ又粗穀ノ減退セルモノハ之ヲ取出シ細粉ヲ除去シタル後之ヲ補填スヘシ</p> <p>填毛及粗穀ハ填實前十分日乾スヘシ</p> <p>防虫ノ爲要スレハ填實前填毛ニ「パラヂクロルベンゾール」ヲ四鹽化炭素、揮發油等ニ溶解シタルモノ又ハ「ナフタリン」ヲ「テレピン」油ニ溶解シタルモノヲ噴霧器ヲ以テ撒布スルカ或ハ「背ニ對シ」「パラヂクロルベンゾール」約四瓦或ハ「ナフタリン」約四〇瓦ヲ挿入スヘシ</p> <p>不潔トナリタルモノハ石鹼水ニテ洗滌シ次ニ清水中ニテ揉ミ石鹼分ヲ去リタル後十分日乾シ要スレハ之ヲ揉ムヘシ</p> <p>一 甚シク汚染セル部分ハ水、要スレハ石鹼水ヲ以テ洗滌シタル後十分ニ之ヲ乾燥セシムヘシ</p> <p>二 附屬金具ノ發錆ハ地質ヲ害スルヲ以テ除錆スヘシ</p>					

第二款 格納品ノ手入

第十三 格納前ノ手入ハ左記ノ外常用品ノ精密手入ノ要領ニ準シテ實施スルモノトス

- 一 革具ノ手入ニ水ヲ使用スヘカラス
  - 二 鞍、極褥等ノ填毛ニハ防虫法ヲ施スヘシ
  - 一 騎坐ノ填毛ノ防虫ノ爲ニハ鞍張縱橫帶ノ間隙ヨリ適宜防虫液ヲ注入スルモノトス
  - 三 麻及綿製品並毛製品ハ十分日乾シ要スレハ防虫法ヲ施スヘシ
  - 四 金具類中鐵ノ素地部ニハ「ペトロラタム」ヲ塗布スヘシ
  - 五 格納品ハ手入後ハ清潔ナル手袋ヲ裝シテ取扱ヒ素手ニテ觸レサルヲ要ス
- 第十四 格納間ノ手入ハ左記ノ外格納前ノ手入ノ要領ニ準シテ實施スルモノトス

區分	要	領
革	一 通常乾燥期ヲ選ヒ成ルヘク外氣ニ接觸スルノ時間ヲ短少ナラシムル爲格納場所ニ近ク塵埃、濕氣等ノ尠キ場所ニ於テ手入ヲ行フモノトス	
具	二 發微セルモノハ良品ト區分シ第一章第四章ニ依リ手入スヘシ要スレハ除微ノ際ハ手入場所ヲ異ニシ微ノ傳播ヲ防クヘシ	
一 般	三 密閉格納ヲ行ハサルモノハ塵埃、微ヲ除去シ且硬化、變質ヲ來ササル爲適時ノ手入ヲ行フモノトス	

鞍	手入ニ先タチ害虫ノ發生、虫殻ノ有無等ヲ綿密ニ點檢シ害虫ヲ發見セシトキハ速ニ殺虫ノ處置ヲ講シ虫殻ハ十分除去スルコト必要ナリ
麻綿 及品製	乾燥期ヲ利用シ通風日乾ヲ行フモノトス 但附屬革具ニハ給油スヘシ

第二節 取 扱

第十五 馬具使用上注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

- 一 常用ノ鞍ハ鞍架ニ托スルカ又床上ニ置キ鞍一背毎ニ其附隨品ヲ纏メ置キ革條類ハ伸シテ懸吊又ハ平置スルコト
- 二 鞍ヲ床上ニ置クトキハ轉倒セサル如ク注意シ懸架ニ際シテハ嚴ニ墜落ヲ豫防スルコト又裝鞍シタル儘馬ヲ横臥セシメ或ハ放馬セシメサルコト之鞍骨折損又ハ鞍(極體)ノ變歪弛緩等ノ原因ハ上述ノ注意ヲ缺クコトニ因ルコト多キヲ以テナリ

三 野外ニ於テモ馬具ハ成ルヘク掩蔽下ニ收容シ鞍ハ梁材ニ托スルカ若ハ藁藁上ニ置キ革條類ハ懸吊又ハ平置シ鞍下毛布ハ特ニ泥土、塵埃ノ附著セサル如ク留意スルコト

四 馬具ノ馬體ニ膚接スル部分ハ縫糸ノ弛解、革具ノ龜裂等微細ナル破損ト雖馬傷ノ原因トナルヲ以テ速ニ修理スルコト而シテ修理部ハ成ルヘク馬體ニ膚接スルコトヲ避ケ已ムヲ得サルモノハ之ヲ平滑、柔軟ナラシムルコト必要ナリ

五 鞍(極)褥裏面ハ廣キ正面ヲ以テ馬背ニ接セシムルコト之カ爲填實物ノ凝固、變位又ハ減退シテ馬背トノ適合不良ナルモノハ褥面ヲ輕打シ褥心ヲ和ケ填實物ヲ移動セシムルカ褥ヲ修整シ填實物ヲ増減又ハ交換スヘシ

新鞍ノ褥ハ屢、之ヲ輕打シテ褥心ノ軟和ニ努ムヘシ褥心ノ偏壓ハ脫鞍後馬背發汗ノ部位ニ依リ察知セラレルモノナルヲ以テ其點檢ヲ怠ルヘカラス

六 鞍囊及旅囊ニ物品ヲ填實スルトキハ成ルヘク一局部ヲ膨起セシメサルコト



七 鞍下毛布ハ常ニ同一面ヲ馬背ニ接スルコトナク又其折目ヲ時々變換スルヲ可トス

八 腹帶其他革條類ノ延伸シタルモノハ革製兵器穿孔増加規定ニ依リ速ニ修理シ案ニ規定外ニ穿孔或ハ切斷シ又ハ之ヲ卷キテ使用セサルコト

九 革條類ノ簪環ノ簪部銳利ニ過クルトキハ革條ノ穿孔部ヲ損傷シ易キヲ以テ點檢使用スルコト

又革條類ニ附屬スル遊環革ヲ落失セシメサルコト

十 麻、綿布製品ハ革具ニ比シ抗力其他著シク劣レルヲ以テ其使用ニ方リテハ特ニ丁寧ニ取扱ヒ使用後ハ十分乾燥セシムルコト

第十六 乘馬具ノ使用上特ニ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

- 一 乘鞍ハ使用後一背宛所要ノ附隨品ト共ニ托架上ニ懸クルコト若ト架ノ不足セルトキハ前橋ヲ下方ニシ床板上ニ立テ置クコトヲ得ルモ重疊スルコトハ成ルヘク之ヲ避

クルコト

二 騎坐ノ凹陥、變歪セルモノハ修理ノ上使用スルコト

三 縛具托板ハ鞍ヨリ突出シアルヲ以テ諸種ノ衝擊ヲ受ケ破損シ易シ故ニ取扱上注意ヲ加ヘ特ニ乘馬及下馬ニ際シ托板ノ先端ヲ握ルコトヲ避クルコト

第十七 輓馬具使用上特ニ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

一 輓具中左右相對ノ位置ニ在ル輓革、輓索及釣革等ハ勉メテ同長ノモノヲ使用シ要スレハ穿孔増加規定ニ依リ穿孔ヲ増加シテ規正スルコト

二 平長革ハ擔鈎ノ位置ヲ時々變更スル爲其兩端ニ在ル穿孔ニ依リ右或ハ左ニ偏セシムルコト

三 輓具ハ同一馬ニ終始使用スルトキハ局部ヲ破損シ易キヲ以テ馬格ノ相違セル馬ニ轉用スルコト

第十八 駄馬具使用上特ニ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

- 一 馱鞍ヲ地上ニ置クトキハ左右ノ穹臂ヲ同時ニ著地セシメ轉倒、擊突セシメサルコト之穹臂ノ屈曲或ハ穹鐵樞軸部ノ折損等ノ原因トナルコト多ケレハナリ
- 二 極體ヲ開閉スルニハ駐栓(槓桿)ヲ以テ規正螺ヲ回轉シ極體ノ開キ決定セハ駐栓ヲ上方ヨリ規正螺ノ圓孔ニ通シ其下端ヲシテ穹鐵樞軸ノ凹部ニ嵌入セシメ馱載後更ニ開キヲ點檢スルコト
- 穹鐵ニ架匡等ヲ裝著セルモノニ在リテハ必ス先ツ脚板壓螺ヲ弛メタル後規正螺ヲ回轉シ極體ノ開キ決定セハ脚板壓螺ヲ緊定スルコト
- 穹鐵ノ開閉ニ方リテハ一方ノミニ偏スルコトナク前後交互ニ操作スルコト
- 前後穹鐵ノ開キハ馱鞍ノ一定局限ヲ超エサル如クシ前後開角ノ差ヲ著シク大ナラシメサルコト
- 三 極樞、靱殼ノ量ハ極樞ヲシテ過硬ナラシメス彈性ヲ帶フルヲ適度トス
- 使用連日ニ互ル時ハ靱殼ハ自然變位シ殊ニ下方及後方ニ於テ甚シク局部ニ硬キ部分

ヲ生スルコトアリ此ノ如キ場合ハ直ニ修正ヲ施スコト

四 載箱具附著ノ馱鞍ニ在リテハ其橫材ハ馱載スル場合ノ外ハ常ニ之ヲ折疊ミ置クコト

五 「ボルト」、壓螺等ノ緊定ヲ堅實ニシ「ナット」ノ落失ヲ豫防スル爲割「ピン」ノ效用ヲ確實ナラシムルコト及取附部品ハ必要以外ニ於テ猥リニ分解セサルコト

六 架匡、馱載匡ハ外物ノ擊突ヲ避ケ且馱載物ノ動搖ヲ防クコト

### 第三節 格納

第十九 馬具ハ外氣特ニ乾濕ノ交感少キ位置ヲ選ヒテ格納シ脂油ノ減退、革質ノ變化、金具ノ發錆特ニ發黴、虫害ヲ防止スヘシ

#### 第一款 長期格納

第二十 長期格納ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

但革具ハ成ルヘク密閉格納スルヲ有利トス

區分	要領
鞍	<p>一 褥、架匡等ヲ裝シタル儘重疊スルコトナク鞍架ニ托スルカ又ハ褥ヲ脱シ若ハ裝シタル儘密閉格納スヘシ</p> <p>二 乘鞍ヲ密閉格納スルニハ前褥ヲ下ニシ密接シテ並置スルヲ有利トス</p> <p>三 鞍、鞍、鞍ヲ密閉格納スルニハ褥、架匡等ヲ分離シ褥ハ革具ヲ夫々膚接スル如ク積重ネテ格納スヘシ</p> <p>四 架匡類ハ棚又ハ床上ニ重疊又ハ排列スヘシ</p>
鞍囊	<p>變形(主トシテ側革)セサル如ク棚上又ハ架上ニ托スルカ(要スレハ數箇ヲ重疊スルコトヲ得)箱内又ハ鞍ノ上方ニ排列シテ密閉格納スヘシ</p>
頭、絡、繩、籠、類	<p>一 基數毎ニ結束シテ懸吊又ハ箱内ニ格納スヘシ成シ得レハ變形セサル如ク適宜重疊シテ密閉格納スルヲ可トス</p> <p>革條類ニシテ一端ニ管環等ヲ有スルモノニ在リテハ此部ヲ結束スルヲ可トス</p> <p>二 平長革ハ成ルヘク屈曲スルコトナク(已ムヲ得サレハ中央部ニ於テ大半徑ニ屈</p>

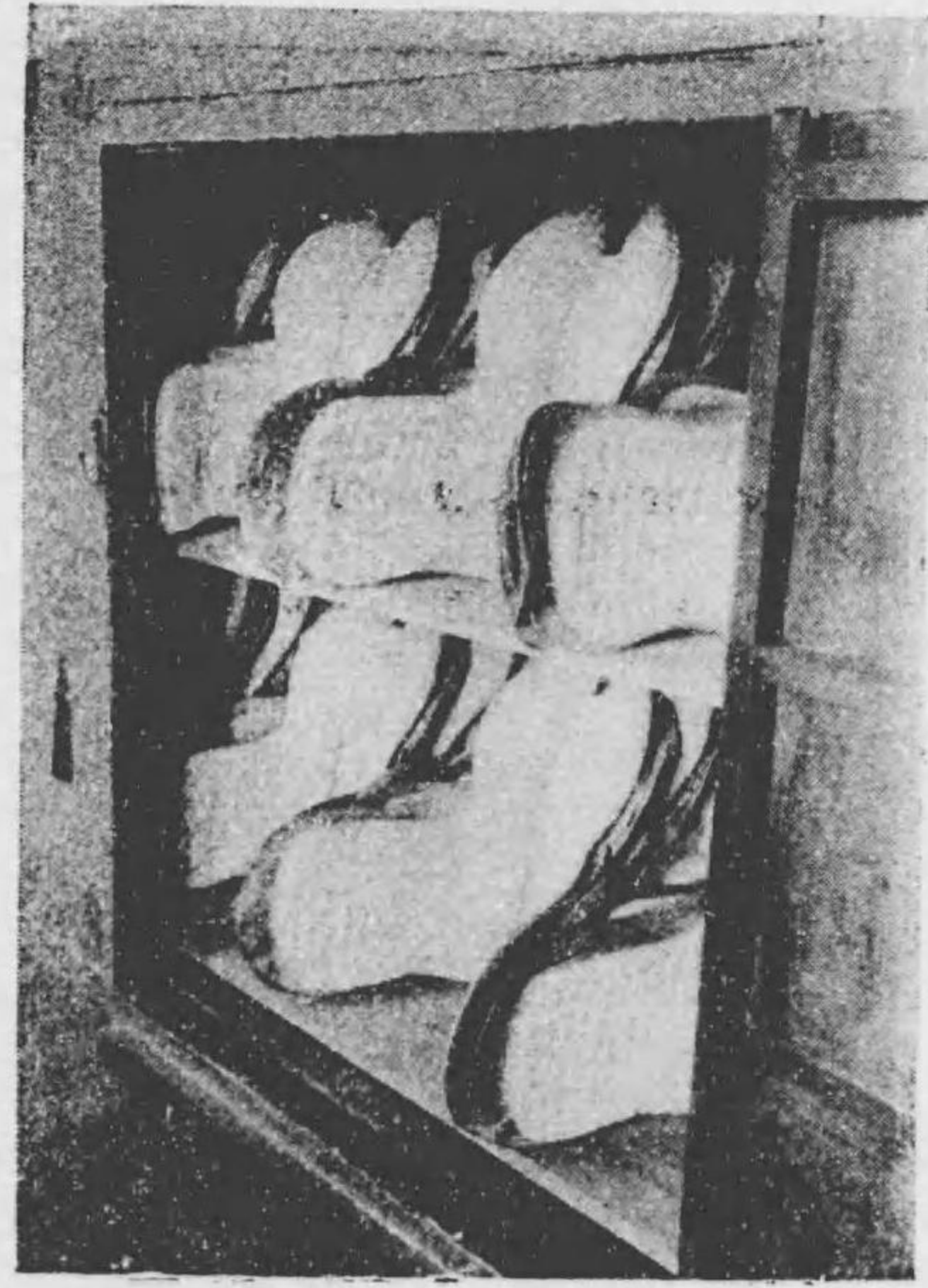
革當、馬	鞍下毛布	馬	麻、綿製品	金具
<p>曲ス)一若ハ二箇毎ニ結束シテ懸吊スルカ又ハ延長ノ儘堆積スヘシ又成シ得レハ密閉格納スルヲ可トス</p> <p>堆積スル場合ニ在リテハ下際ハ空氣ノ流通シ得ル如ク適宜枕材ヲ置ケヘシ</p>	<p>防虫劑ヲ添加シテ箱内ニ收容スルカ又ハ密閉格納スヘシ而シテ基數量大ナルトキハ壓搾梱包ヲ行フヲ有利トス</p> <p>毛布ノ壓搾梱包ハ一〇乃至二〇板毎ニ一團トナシ之ニ防虫法ヲ施シ壓搾器ヲ以ツテ十分壓縮シタル後外部ヲ防水布(紙)等ニテ被包シ更ニ麻布ノ類ヲ以テ覆ヒ且鐵帶ヲ以テ結束スルモノトス</p>	<p>成ルヘク密閉格納スルヲ可トス</p>	<p>一 囊類、野繫頭絡、野繫繩、腹帶、綱(素)類ハ基數毎ニ結束シテ懸吊スルカ箱内ニ格納スヘシ</p> <p>二 膝覆ハ通風良好ナル場所ニ懸吊スルカ折疊ミテ格納スヘシ</p> <p>三 雨覆ハ適宜折疊ミテ棚上ニ置クカ又ハ基數毎ニ結束シ伸展セル儘重疊シテ格納スヘシ</p>	<p>一 銜、籠、轡鎖ハ脂油ヲ吸收セサル設備ヲナセル箱内又ハ棚(成ルヘク覆ヲ附ス)ニ格納スヘシ</p> <p>二 韁駐環、擔鉤、轡鎖、鞍馬銜、鞍木受金等ハ基數毎ニ結束シ懸吊スルカ棚上ニ排列又ハ箱内ニ收容スヘシ</p>

馬  
具

圖 二 第  
納 格 ノ 褥 極



圖 一 第  
納 格 ノ 鞍



第二款 一時格納

第二十一 一時格納ハ長期格納ノ要領ニ準シテ實施スルモノトス

第四節 検査

第一款 常用品ノ検査

第二十二 一般検査ノ主要ナル著眼點左ノ如シ

一 一般

革	區分	著	眼	點	原	因	摘	要
	手	給油ノ適否						
入	汚垢、脂油ノ膠著又ハ塵埃ノ附著							

韁、絡、頭	硬化、軟化	不正ノ穿孔	環革類ノ脱落、擴大、結合不良	變質及損傷	一 軟化	二 伸化	三 龜裂	四 疵痕、破損	五 破綻	六 發霉	七 鼠害	八
				第一篇第五章皮革製品ノ部 参照	手入特ニ給油不足又ハ過施	特ニ馬體膚接部ハ柔 軟滑澤ニシテ又屈曲 部ハ給油十分ナルヲ 要ス	穿孔ノ必要ヲ認メタ ルトキハ成ルヘク速 ニ革製兵器穿ルヘク 規定ニ依リ修理スヘ シ	一 結合ノ不良	二 軟化、破綻、衰損ノ爲			

品製綿及麻	具金屬附		類證、銜		
	一 破損 二 虫鼠害 三 腐朽 四 蒸レ 五 發黴	一 緩解、動搖 二 落失、變形 三 磨減	一 發鏽 二 塗料剝脫 三 塗油不足	發鏽	一 磨減 二 溶接部ノ磨減
第一篇第五章參照	一 縫絲破綻 二 金具及革具接觸部ノ衰損、磨減 三 小ねぢ、鉸類ノ弛緩				衰損及衝擊
		樞軸部、摩擦部及ねぢ部ニハ適度ニ塗油ス	銜ノ磨減甚シキモノハ馬口ヲ傷ツクルヲ以テ速ニ交換ヲ要ス		

布毛下鞍		帶		腹		類條革、革托		
虫害	破損、破綻	乾固	一 延伸 二 切損 三 綴絲ノ緩解	一 裂損 二 伸 三 附著不良	硬化、軟化 不正ノ穿孔 環革類ノ脫落、擴大	一 結合ノ不良 二 軟化、破綻、衰損ノ爲	穿孔ノ必要ヲ認メタルトキハ成ルヘク速ニ革製兵器穿孔増加シ規定ニ依リ修理スヘシ	
一 手入不良 二 格納法ノ不良	一 同一面ノミヲ使用シ且折目ヲ變換セサル爲 二 縁絲衰損 三 手入不良	發汗、水洗後又ハ雨雪ヲ蒙リタル際ノ手入不良					附屬革具ノ硬化ハ往々重大ナル危険ヲ惹起スルヲ以テ検査竝手入ヲ怠ラサルヲ要ス	

騎	鞍		區分	著	眼	點	原	因	摘	要
	損	傷								
外傷	騎坐ノ凹陷	鞍囊駐環 鞞草小ねち 鞞褥托環 ノ破損、脱落	前橋 居木 鐙草托環 ノ折損	一 轉倒、墜落其他取扱ノ不良 二 鐙ノ弛緩 三 木部ノ折損、疵痕、龜裂 四 縫絲ノ衰損、破綻	一 折損、屈曲、變形 二 小ねち、鐙ノ弛緩、落失 三 木部、革部ノ衰損	一 填毛ノ減退、變位 二 鞍張縱橫帶ノ弛緩及衰損 三 縫絲ノ破綻及鐙ノ不良 四 虫害	一 金具荆棘類ノ搔痕 二 外物ノ擊突			

褥	鞍		質	變	傷	區分	著	眼	點	原	因	摘	要	
	毛	損												傷
二 凝固	一 變位	二 左右不均等	龜裂	硬化、軟化	一 衰損及磨損 二 連綴革ノ破損 三 縫絲ノ破綻 四 腹帶托革ノ切損及裂損	過硬				一 長期使用ノ爲團固 二 敗爛 三 虫鼠害 四 表革及裏布ノ破損、破綻 五 縫絲ノ偏重	一 縫絲破綻 二 局部減退 三 負荷ノ偏重	輕打シテ軟和スヘシ		
			屈曲部及穿孔部ノ衰損並硬化	手入不良特ニ油給ノ不足又ハ過施										
					居木包革ノ釘著十分ハ連綴革ノ破損ヲ來スモノトス									

鞍	褥		鞍							
	布	裏	表	毛						
傷	破損	變形	綴絲ノ破綻	裏布ノ皺	表革ニ塗料膠著	三 緣革及室革ノ破綻	二 虫、鼠害	一 衰損及磨損	鼠害	害虫發生
	三 裂	二 縫絲ノ破綻 左右連綴部ノ磨損、龜	一 給油過多 二 側革ノ變形 三 他物ノ堆積	填毛ノ減退及偏固	使用特ニ格納間鞍體塗料ノ膠著				使用後ノ手入、點檢不良	一 手入特ニ防虫法不良 二 格納法ノ不良

覆膝	囊
一 紐ノ破綻 二 防水效力ノ減退	一 革ノ硬化 二 污垢附著

三 輓馬具

左記ノ外乘馬具ニ準スヘシ

同、革鈎同、革袴、革喉緩端、革首、革上頸、革		區分	著	原	因	摘	要
入手	損傷		一 鐵ノ弛緩、磨滅及銕著部ノ破損 二 金具附著部並接際部附近ノ革ノ切損、磨損及縫絲ノ破綻	一 使用後ノ手入不良 二 金具ノ摩擦			馬體膚接部ハ特ニ柔軟滑澤ナルヲ要ス
汚垢、塵埃ノ附著							

馬具





轉殼		板	體
傷			
二 凝 固	一 變 位	一 減 退  二 左 右 不 均 等	過 硬   鐵 板 部 及 木 部 ノ 龜 裂、 折 損
三 負 荷 ノ 偏 重	二 縫 絲 破 綻 局 部 減 退	一 長 期 使 用 ノ 爲 團 結 又 ハ 粉 末 ト ナ レ ル 爲 敗 爛 二 鼠 害 及 虫 害 三 表 革 及 裏 布 ノ 破 損、 破 綻 四 負 荷 ノ 偏 重 五	四 負 荷 ノ 儘 閉 閉 五 馱 載 物 ノ 動 搖  一 墜 落、 轉 倒 二 銕、 「ボ ルト」 ノ 弛 緩 三 鐵 板、 木 部 ノ 磨 減 及 龜 裂 四 連 結 板 ノ 變 歪、 龜 裂
正 ス ヘ シ	輕 度 ノ モ ノ ハ 輕 打 修		輕 打 シ テ 軟 化 ス ヘ シ

機		能	損
區 分 著 眼 點			
規 正 螺 ノ 機 能 不 良			穹 鐵 樞 軸 部 ノ 折 損
原 因 摘 要			
一 局 限 外 ニ 開 閉 シ 又 ハ 前 後 ノ 開 キ ノ 差 ヲ 著 シ ク 大 ナ ラ シ メ タ ル 爲 ノ 捻 振	二 脚 板 壓 螺 緊 定 ノ 儘 閉 閉	三 負 荷 ノ 儘 閉 閉 四 其 他 取 扱 ノ 不 良 等	五 塵 埃、 土 砂 ノ 附 著、 給 油 不 足 及 發 錆
ニ 依 ル 規 正 螺 ノ 損 及 磨 減 變 歪	一 規 正 螺 ノ 機 能 不 良 二 墜 落、 轉 倒 及 外 物 ノ 擊 突 三 左 右 穹 臂 同 時 接 地 ノ 注 意 不 良	三 脚 板 壓 螺 緊 定 ノ 儘 閉 閉	

雨	極		極	
	金留	布裏及革表	穀	粉
傷	損	能機	傷	損
麻紐切損	一 隅角部ノ破損 二 體ノ破損	機能不良	一 衰損及磨損 二 虫、鼠害 三 絛革及室革ノ破綻	鼠害
	一 駒載物ノ摩擦 二 外物ノ擊突 三 取扱ノ不良	一 屈曲部ノ龜裂及磨滅 二 鉸ノ弛緩及縫絲ノ破綻 三 革部ノ硬化、龜裂	裏布ノ皺 綴絲ノ破綻	粉穀ノ減退及偏固
				一 手入特ニ防虫法不良 二 格納法ノ不良
				使用後ノ手入、點檢不良

匣載駄、匣架	覆
傷	損
	一 塵埃、污垢ノ附著 二 乾燥不十分
	一 磨損、衰損 二 鉸、「ボルト」ノ弛緩、 落失及該部ノ龜裂 三 隅角部ノ龜裂 四 摩擦部ノ反起
	一 使用後ノ手入不良 二 洗滌過度

第二十三 使用前ニハ特ニ結合ノ良否、損傷ノ有無、抗力、馬體膚接部ノ手入竝適合ノ良否等ニ就キ検査スヘシ

第二款 格納品ノ検査

第二十四 格納前ニハ各部ノ損傷、手入特ニ給油、防虫ノ適否ニ就キ検査スヘシ  
第二十五 格納間ノ検査ノ要領ハ常用品ニ準スルモ特ニ發黴、變質、發錆並虫、鼠害ノ有無等ニ注意スヘシ

兵器保存要領 第七篇 一般車輛及馬具 終

兵器保存要領

第八篇

自動車及戰車類

兵器保存要領

第八篇 自動車及戰車類

目次

通說	一頁
第一章 自動車	二
第一節 手入	二
第一款 常用品ノ手入	二
其一 普通手入	二
其二 精密手入	一五
第二款 格納品ノ手入	二四
其一 格納前ノ手入	二四
目次	一

二

其二 格納間ノ手入 ..... 二八

第二節 取扱 ..... 二九

第一款 使用上ノ注意 ..... 三〇

第二款 分解結合上ノ注意 ..... 四一

第三款 調整上ノ注意 ..... 四四

第三節 格納 ..... 四九

第一款 一時格納 ..... 四九

第二款 長期格納 ..... 五〇

第四節 検査 ..... 五二

第一款 常用品ノ検査 ..... 五三

其一 普通検査 ..... 五三

其二 精密検査 ..... 八五

第二款 格納品ノ検査 ..... 一〇〇

第二章 自動二輪車 ..... 一〇二

第一節 手入及取扱 ..... 一〇二

第二節 格納及検査 ..... 一〇五

第三章 戦車 ..... 一〇七

第一節 手入 ..... 一〇七

第二節 取扱 ..... 一一三

第三節 格納 ..... 一一七

第四節 検査 ..... 一二七

兵器保存要領 第八篇 自動車及戦車類 目次終

兵器保存要領

第八篇 自動車及戰車類

通説

- 第一 本車輛ハ常ニ保存ヲ良好ニ保チ十分其性能ヲ發揮セシムルヲ要ス而シテ使用不能及事故ノ原因ハ僅少ナル損傷缺點ヨリ生起スルヲ以テ能ク機構ニ精通シ周到正確ニシテ責任アル作業ヲ行フコト肝要ナリ
- 第二 本車輛ノ一般保存ハ自動車ニ就キ其標準要領ヲ示セリ故ニ自動二輪車及戰車等ニ在リテハ之ヲ省略シ特異ノ點ニ關シ其要領ヲ示シタリ
- 第三 特種自動車、牽引車及裝甲車ハ各型式ニ應シ裝輪式ニ在リテハ自動車類ニ裝甲セラルモノ及裝軌式ニ在リテハ戰車ニ準シ又各裝載器具機械及附屬設備ハ夫々其種類ニ應スル兵器ノ保存ニ依ルモノトス



第四 本篇中他ノ各篇ニ依ルヘキモノ左ノ如シ

- 一 蓄電池及線索類ハ 第一篇第十七章及第十八章
- 二 裝載ノ銃器ハ 第四篇第三章
- 三 裝載ノ火炮ハ 第五篇
- 四 計器類ハ 第九篇第二章
- 五 發電機及電動機ハ 第十二篇第三章
- 六 工具及器具ハ 第十三篇

### 第一章 自動車

#### 第一節 手入

##### 第一款 常用品ノ手入

##### 其一 普通手入

第五 普通手入ハ使用ノ緩急、使用距離ノ長短、地形、天候及保存ノ良否ニヨリ自ラ其範

圍ニ於テ差異アルヘシト雖概ネ左記ノ如ク區分シ行フモノトス

#### 一 日常使用後ノ手入

車輛外部ノ塵埃、油滓、污垢及泥土ヲ除去シ各部ハ分解スルコトナク其外部ヲ拭淨シ  
所要ノ施油ヲ爲スヘシ

但使用後ニ於テハ取扱上ノ注意事項ニ著眼シ且使用前後ニ行フ検査ニ關聯シテ實施  
スヘシ

#### 二 每週一回行フ手入

車輛外部ノ手入ヲ行フノ外各部ノ覆蓋ヲ離脱シタル後内部ノ手入及施油ヲ爲シ各機  
能ヲ圓滑ナラシムヘシ

但手入ノ爲安ニ必要ナキ部位マテ分解スヘカラス

#### 三 所要時期ニ於テ各部位毎ニ行フ手入

内燃機油、齒車用「マシン」油及「グリース」ノ排出交換ヲ爲シ又冷却裝置内部ノ洗滌ヲ行フノ外必要ニ應シ一部分ノ分解ヲ行ヒ精密手入ヲ實施シ其機能ヲ良好ナラシムヘシ

但本要領ニ於テ手入時期ヲ概示シアルモノト雖自動車ノ型式、季節及運轉狀態等ニ關係ヲ有スルヲ以テ該自動車ノ取扱法及經驗上ノ觀察ニ基キ決定スルヲ要ス

第六 常用品ノ拭淨ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

- 一 車輛ノ塵埃ハ塵拂若ハ乾布ヲ以テ掃除シ泥土ノ附著セルモノハ刷毛ヲ用ヒ水洗スヘシ

- 1 車體上部ノ塗料ヲ施シアル部分ハ水ヲ浸マセタル鹿革(「セーム」革)又ハ海綿ヲ用ヒ泥土ヲ除去ス

- 2 污垢甚シキモノハ洗滌用液(石鹼水又ハ之ニ類スル洗滌液)ヲ用ヒ洗滌スルコトヲ得但泥土ノ硬著セルモノヲ拭除スル際塗料ヲ剝脱シ又ハ素地部ヲ傷ケサル如ク

注意ス

- 3 雨雪等ニ遭遇シタル場合ハ十分泥土ヲ水洗除去ス但水洗ハ炎熱ノ直射スル場所ヲ避ケ又嚴寒ニ曝サレテ冷水ヲ使用セサルヲ可トス

二 金屬部ノ塵埃、污垢、油滓ハ油布ヲ以テ拭淨スヘシ

- 1 油滓等ノ膠著甚シキモノハ洗滌用油、燈油、揮發油、又ハ「テレピン」油等)ヲ用ヒ洗滌スルコトヲ得

- 2 摩擦部ハ之ヲ移動シツツ成ルヘク廣ク拭淨ス

三 金屬部ニ發錆セルモノハ洗滌用油ヲ浸マセタル刷毛若ハ布片ヲ以テ摩擦スヘシ

- 1 發錆甚シク且精密ナラサル部位ニ在リテハ布鏡及磨粉ヲ使用スルコトヲ得
- 2 除錆後ハ防錆ニ注意スルヲ要ス

- 四 電氣裝置ニ油、濕氣及汚物ノ附著セルトキハ清潔柔軟ナル乾布ヲ以テ拭淨スヘシ但汚損甚シキ電氣接觸部ハ「アルコール」又ハ揮發油ヲ用ヒテ拭淨ス

五 蓄電池ノ電解液漏洩シタル場合ハ時期ヲ失セス「アンモニア」水又ハ洗濯「ソーダ」水ヲ用ヒ拭淨シタル後要スレハ水洗スヘシ

六 「ゴム」、「ガラス」、皮革及木部ハ第一篇通則ニ依ルヘシ

第七 常用品ノ施油ハ左ノ區分ニ依リ實施スルモノトス

區分	油ノ區分	摘要
「クランク」室油	内燃機油	一 型式及時期ニヨリ適當ノモノヲ選定使用スヘシ 二 濾網ヲ通シテ注油スルヲ要ス
齒車室	齒車用油	變速機室及差動機室等各構造ニ依リ適當ノモノヲ選定使用スヘシ
鋼球及轉子軸受	「グリーン」油	一 注油「ポンプ」ヲ用ヒテ注入ス 二 注油器ノ機能ヲ點檢シ注入後拭淨シ置クヘシ
一般ノ回轉軸筒關節及摺動部	「マシン」油	一 油銃、油差ヲ用ヒテ注油ス 二 注油壺ノ機能ヲ點檢シ注油後拭淨シ置クヘシ

計器類及電氣部品ノ軸受	鐵素地部	緩衝ノ内部	革具
時計油及發電機用「グリーン」油	「スピンドル」油	「ベトロラタム」又ハ「グリーン」	革脂
構造ニ依リ發電機用「グリーン」ヲ用フルモノアリ	十分拭淨シタル後油布ヲ以テ薄ク塗布スヘシ	塗油ノ爲機能ノ圓滑ヲ害スル場合ヲ除ク	

第八 各部ニ對スル手入ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

區分	要領	摘要
車體	<p>一 車體外部ハ水洗シタル後乾布ヲ以テ拭淨スヘシ</p> <p>二 シ塗料剝脫部ハ防錆ノ爲「スピンドル」油ヲ塗布シ又要スレハ補修ヲ行フヘシ</p> <p>三 荷框、運轉臺、等ハ塵埃ヲ拭淨スヘシ</p> <p>四 内張、座褥等ニシテ擬革製ノモノハ附著セル污垢ヲ洗滌用液ヲ用ヒテ洗滌シタル後乾布ヲ以テ拭淨スヘシ</p>	水洗ノ際ハ發動機、電氣裝置、氣化器及蓄電池等ニ水ヲ飛散セシメサル如ク注意スヘシ

冷 却 装 置

- 一 使用前冷却水ヲ滿量ト爲ス之カ爲注水ニ方リテハ濾網ヲ通シテ行フ如クスヘシ
  - 二 使用後冬季ニ於テハ冷却水ヲ排除シ置クヘシ此際冷却水ノ完全ニ排除サルルマテ發動機ヲ低速ニ運轉シ行フヲ可トス
  - 三 水「ポンプ」ノ軸部ヨリ漏水セルモノハ緊塞具ヲ緊縮又ハ「グリース」ヲ充填スヘシ
  - 四 風車ハ「ベルト」ノ張度ヲ調節シ軸部ニ給油スヘシ
  - 五 水垢等ノ附着甚シキ場合ハ左ノ要領ニ依リ内部ヲ洗滌スヘシ
    - 1 洗濯「ソーダー」ヲ約四〇%（重量）ニ稀釋シタル水溶液ヲ放熱器ニ注入ス
    - 2 發動機ヲ數十分間運轉ヲ行フ
    - 3 然ル後分解セラレタル水垢ヲ排出ス要スレハ再ヒ此方法ヲ繰返シ附着物ヲ除去シ得ラルルニ至レハ清水ヲ以テ洗滌ス
- 
- 一 風車軸ノ給油ハ概ネ每週使用後ニ行フ
  - 二 冷却水ノ凍結スルトキハ其膨脹ノ爲水套、水管及放熱器ノ龜裂ヲ起シ又水「ポンプ」翼ヲ折損セシムルコトアリ
  - 三 放熱器ノ各種漏水防止劑ハ野外等ニ於テ其修理困難ナル等已ムヲ得サル場合ニ限り使用スルコトヲ得
  - 四 但自動車ノ使用後ハ冷却裝置内部ヲ十分手入シ本修理ヲ爲スヘシ
  - 五 冷却裝置内部ノ洗滌ハ概ネ六箇月使用毎ニ行フ
  - 六 但使用水質ニ依リ差異アリ

發 動 機 本 體

- 一 外部ニ附着セル污垢、油滓ハ油布ヲ以テ拭淨スヘシ
- 二 弁ばね室ハ其蓋ヲ離脱シ乾布ヲ以テ拭淨シ各部ニ注油スヘシ
- 三 弁桿調整螺ノ弛ミ易キモノアルトキハ之ヲ緊定シ要スレハ交換スヘシ

- 一 手入ハ發動機ノ餘熱ヲ存シアルトキニ於テ實施スルヲ可トス

配 油 装 置

- 一 「クランク」室内ノ潤滑油量及汚損ノ程度ヲ檢シ内燃機油ヲ規定量マテ補充スヘシ
- 二 内燃機油ノ汚損或ハ稀釋甚シク潤滑作用不良ナル場合ハ左ノ要領ニ依リ排油交換スヘシ
  - 1 下部ノ排油「コック」ヨリ舊油ヲ排出ス
  - 2 排油終レハ内燃機油ノ少量ヲ注入シ「クランク」ヲ回轉シテ内部ノ汚油ヲ洗滌除去ス
  - 3 要スレハ粘度小ナル内燃機油ヲ用ヒ或ハ洗滌ヲ繰返シテ行フ
- 3 油盤ヲ容易ニ分解シ得ルモノニ在リテハ之

- 一 排油交換ハ極ネ二箇月（二〇〇〇—五、〇〇〇軒運行）毎ニ行フ
- 二 但冬季ハ油ノ稀釋速ナルヲ以テ夏季ニ比シ若干早ク行ヒ又新車ニ在リテハ製作時ノ鐵屑、塵埃等ノ混入等ヲ顧慮シ最初一回ハ概ネ一箇月（五〇〇—八〇〇軒運行）後ニ於テ行ヒ爾後二、三回ハ一〇〇〇

自動車

配油裝置	燃
<p>ヲ離脱シ洗滌ス 此ノ際燈油等ヲ用フルコトヲ得ルモ殘溜セル燈油ノ爲内燃機油ヲ稀釋セシメ爾後ノ保存ニ惡影響ヲ及ホササル如ク注意スヘシ 新油ヲ適當ナル油面マテ注入ス 各部ノ濾網ハ取出シ汚物ヲ刷毛ヲ以テ洗滌スヘシ 檢油器ハ乾布ヲ以テ目盛部ヲ拭淨スヘシ 油壓調整器ノ機能良好ナラサルトキハ内部ヲ洗滌スヘシ 「クランク」室及油管等ノ接合部ヨリ漏油セルモノハ拭淨シ且緊縮スヘシ</p>	<p>一 燃料槽ハ注油孔附近ノ汚損ヲ拭淨シ蓋螺ノ空氣孔ヲ有スルモノハ閉塞セサル如ク手入スヘシ又計量器ヲ拭淨スヘシ 二 眞空槽ハ濾網ヲ洗滌シ又空氣孔ノ閉塞及吸氣管ノ氣密ニ對シ手入スヘシ 但燃料「ポンプ」ニ在リテハ洗滌槽内ヲ手入シ積</p>
<p>料運行毎ニ行フヘシ 二 舊油ノ排出ハ發動機ノ餘熱ヲ存シアルトキニ於テ實施スルヲ可トス 三 内燃機油量過多ナルトキハ「シリンド」内ニ侵入燃焼シ内部ニ炭煤ノ附著ヲ大ナラシメ又過少ナルトキハ各部ノ給油不足シ燒附ヲ生スルヲ以テ檢油器ニ依ル規定量ヲ保タシムヘシ</p>	<p>一 噴嘴ノ塵埃ヲ除去スル場合ハ發動機ノ運轉中「ガス」弁ヲ數回急ニ開閉スルコトニヨリ目的ヲ達スルコトアリ 但故障除去セラレタルトキハ</p>

料 裝 置	點 火 裝 置
<p>桿裝置ニ給油スヘシ 三 燃料管其他ノ接合部ヨリ漏油セルモノハ緊縮シ要スレハ緊塞具等ヲ交換スヘシ 四 各部ノ濾網ハ取出シテ洗滌スヘシ 五 氣化器ノ操縱機構ハ污垢ヲ除去シ操作ヲ圓滑ナラシムヘシ 六 氣化器ノ噴嘴其他ニ塵埃ノ填塞セルトキハ空氣「ポンプ」ヲ用ヒ除去スルヲ可トス 七 淨氣器ノ塵埃甚シキトキハ揮發油ヲ用ヒ洗滌シ濕式ニ在リテハ所要ノ油ヲ塗布スヘシ</p>	<p>一 電線及部品ノ外部ニ附著セル汚油、濕氣ハ乾布ヲ以テ拭淨シ又接續螺子ヲ拭淨緊縮スヘシ 二 配電器ハ其蓋ヲ離脱シ炭素粉等ノ附著、汚損セルモノハ揮發油又ハ「アルコール」ヲ浸マセタル布片ヲ以テ拭ヒ更ニ清潔ナル乾布ヲ以テ拭淨乾燥スヘシ 三 斷續器ノ接觸部及發電機ノ刷子部ハ右ニ準シ</p>
<p>急激ニ回轉速度上昇スルヲ以テ注意スルヲ要ス 二 淨氣器ノ手入ハ極ネ一箇月使用毎ニ行フ</p>	<p>一 冬季ハ金屬部ニ濕氣ヲ帶ヒ易キヲ以テ注意スルヲ要ス 二 點火栓ノ離脱手入ハ機能不良等ノ場合ニ限リ行ヒ且結合ニ方リテハ氣密ニ注意スヘシ 三 發電機及電動機ハ極ネ三箇月使用毎ニ時計油ヲ給ス又</p>

自動車

點火裝置	始動裝置	著
<p>拭淨スヘシ</p> <p>四 點火栓ハ接續端子部ヲ拭淨シ要スレハ之ヲ分解シ精密手入ヲ行フヘシ</p> <p>此際電纜等ヲ濕潤セシメサル如クスヘシ</p> <p>五 發電機其他ノ軸部ニ少量ノ時計油ヲ給スヘシ</p>	<p>一 手動轉把軸受等ニ給油スヘシ</p> <p>二 始動電動機ノ齒車ねぢ部ノ塵埃汚油ヲ除去シ其移動嚙合ヲ圓滑ナラシムヘシ</p> <p>又刷子及整流子部ヲ揮發油又ハ「アルコール」ヲ浸マセタル布片ヲ以テ拭ヒ更ニ清潔ナル乾布ヲ以テ拭淨スヘシ</p>	<p>一 電槽ハ外部ノ漏液、汚損及金屬部ノ酸化物ヲ拭淨シタル後接續螺子ヲ緊締シ端子金物（接續部ヲ除ク）ニ「ワセリン」又ハ「グリース」ヲ塗布スヘシ</p>
<p>「グリース」ヲ給スルモノニ在リテハ精密手入ノ場合ニ行フヘシ但最少限ニ止ムルヲ要ス過多ナルトキハ各部ヲ汚損スルノミナラス電氣機能ヲ害スルニ至ルヘシ</p>	<p>一 電動機軸部ノ給油ハ發電機ノ手入ニ準ス</p> <p>二 嚙合齒車部ニハ粘稠ナル潤滑油ヲ給スルトキハ塵埃附著シ爲ニ粘著シテ機能ヲ害スルニ至ルヘシ</p>	<p>一 極寒地ニ於テ電池ヲ放電状態ニ在ラシムルトキハ凍結シ易ク且保存ヲ害スルヲ以テ勉</p>

傳動裝置	電池	置
<p>一 聯動機ハ踐板ノ作動軸部ニ給油スヘシ但乾燥式摩擦板ニ在リテハ油ヲ浸入セシメサル如ク注意スヘシ</p> <p>二 變速齒車室ハ油量ヲ檢シ齒車用「マシン」油ヲ補充ス又排油交換ニ方リテハ室蓋ヲ離脱シ排油栓ヲ開キテ舊油ヲ除去シタル後燈油ヲ以テ齒車及室內部ヲ洗滌シ油分ヲ拭淨ノ上新油ヲ規定量注入スヘシ</p> <p>三 差動齒車室ハ變速齒車室ニ準シ齒車用「マシン</p>	<p>二 電槽ヲ車臺取附部ニ密著緊締シ其振動ヲ防止スヘシ</p> <p>三 電池ノ電解液面低下シアルトキハ要スレハ比重ヲ測定シ稀硫酸又ハ蒸溜水ヲ補充シ隔離板ヲ浸ス程度ト爲スヘシ</p> <p>但冬季ニ於テハ運轉直前ニ補充スルヲ可トス是電解液トノ混合ヲ容易ナラシメ凍結ヲ防止スルヲ以テナリ</p> <p>四 使用後電解液ノ比重ヲ測定シ要スレハ充電ヲ行フヘシ</p>	<p>一 聯動機ハ踐板ノ作動間隔適當ニシテばね過弱ナラサル如ク調整スルヲ要ス</p> <p>二 齒車用「マシン」油ノ補充ハ概ネ一箇月（一、〇〇〇）料運（行）毎ニ行フ</p> <p>三 排油交換ハ概ネ六箇月（八、〇〇〇）一、〇〇〇）料運（行）毎ニ行フ</p> <p>但新車ニ在リテハ最初ノ一、二回ハ概ネ一箇月（一、〇〇〇）料運（行）後ニ於テ行ヒ内部ノ鐵屑等ヲ完全ニ除去スルヲ要</p>
<p>メテ早期充電ヲ勵行スヘシ</p> <p>二 電池凍結ノ虞アルカニ週間以上使用セサルトキハ車體ヨリ離脱シ室内ニ置クヘシ</p> <p>三 電池ノ充電要領其他ニ關シテハ第一篇第十七章電池ノ部ニ依ル</p>	<p>一 聯動機ハ踐板ノ作動間隔適當ニシテばね過弱ナラサル如ク調整スルヲ要ス</p> <p>二 齒車用「マシン」油ノ補充ハ概ネ一箇月（一、〇〇〇）料運（行）毎ニ行フ</p> <p>三 排油交換ハ概ネ六箇月（八、〇〇〇）一、〇〇〇）料運（行）毎ニ行フ</p> <p>但新車ニ在リテハ最初ノ一、二回ハ概ネ一箇月（一、〇〇〇）料運（行）後ニ於テ行ヒ内部ノ鐵屑等ヲ完全ニ除去スルヲ要</p>	<p>一 聯動機ハ踐板ノ作動間隔適當ニシテばね過弱ナラサル如ク調整スルヲ要ス</p> <p>二 齒車用「マシン」油ノ補充ハ概ネ一箇月（一、〇〇〇）料運（行）毎ニ行フ</p> <p>三 排油交換ハ概ネ六箇月（八、〇〇〇）一、〇〇〇）料運（行）毎ニ行フ</p> <p>但新車ニ在リテハ最初ノ一、二回ハ概ネ一箇月（一、〇〇〇）料運（行）後ニ於テ行ヒ内部ノ鐵屑等ヲ完全ニ除去スルヲ要</p>

自動車

輪車及軸車	置 裝 縱 操	動傳 置裝
<p>一 前車軸ノ方向樞軸部ニ給油スヘシ</p> <p>二 各車體ばねヲ掃除シ吊鉤及關節部ニ給油スヘシ</p> <p>三 車輪轂部ニ「グリース」ヲ補充スヘシ</p> <p>四 空氣入「ゴムタイヤ」ハ「ポンプ」ヲ用ヒテ規定ノ空氣壓ニ壓入スヘシ</p>	<p>一 操向機ハ螺匡部、指向桿及傳動桿等ノ軸部關節部ノ汚油ヲ排除シ給油スヘシ</p> <p>二 點火、「ガス」及空氣調整機ハ聯動機構ノ傳動關節部ノ汚油ヲ拭除シ給油スヘシ</p> <p>三 制動機ハ踐板及制動槓桿ニ聯動スル各曳桿ノ樞軸關節部ニ給油シ操作ヲ圓滑ナラシメ又車軸ヲ扛上シテ各鼓胴ノ制動狀況及泥土ノ侵入ヲ檢シ要スレハ車輪ヲ離脱シテ手入スヘシ</p> <p>四 制動機ノ可撓軸管ハ其軸ヲ抽出シ洗滌用油ヲ用ヒ洗滌シ乾布ヲ以テ拭淨シタル後「グリース」ヲ塗布シ結合スヘシ</p>	<p>四 ス 油量ハ齒車室ノ構造ニ依リ差異アルモ概ネ室內ノ約半量ニシテ主軸ヲ浸ス程度トス</p> <p>制動機ノ可撓軸管ノ手入ハ概ネ三箇月使用毎ニ行フ</p>
<p>「タイヤ」ノ規定空氣壓ハ自動車ノ種類ニ依リ異リ又使用狀況及外氣溫ニ依リ若干ノ調節ヲ行フヲ要ス</p>		

第九 精密手入ハ普通手入ニ準スルノ外左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

其二 精密手入

他 共	區 分	要 領	摘 要
<p>一 電氣警報器ハ電動機式ニ在リテハ其軸部ニ時計油ヲ給シ又電磁石式ニ在リテハ其斷續接點ノ手入ヲ爲シ且電線ノ接續ヲ確實ナラシム</p> <p>二 照明裝置ハ乾布ヲ以テ拭淨シ特ニ前照燈ノ「ガラス」ヲ明澄ナラシムヘシ</p> <p>三 又電線ノ被覆損傷部ノ手入ヲ爲スヘシ</p> <p>四 器具箱內部ヲ掃除シ且工具ヲ手入整頓スヘシ</p> <p>五 屬品其他ハ第一篇通則ニ依リ手入スヘシ</p>	<p>全 般</p>	<p>一 分解セル金屬部品ハ油滓炭煤等ヲ除去スル爲洗滌用油中ニ浸漬シ油銃、布片、刷毛、木篋等ヲ以テ洗滌スヘシ</p> <p>二 球軸受ハ輕ク回轉シツツ刷毛ヲ用ヒテ拭淨シ鋼球及内外筒ノ破損セルモノハ交換スヘシ</p> <p>三 各種ノ導管及油道ハ洗滌用油ヲ通シ又ハ壓搾</p>	<p>一 精密手入ハ概ネ一〇、〇〇〇軒運行毎ニ行フ</p>

自動車

全 般	シ
<p>空氣ヲ吹込ミ塵埃ヲ除去スヘシ        手入後ハ兩端ヲ清潔ナル布片ヲ以テ覆ヒ置クヘシ        四 計器等ニ附屬スル可撓、傳導軸管類ハ其軸ヲ抽出シ洗滌用油ヲ用ヒ洗滌シ乾布ヲ以テ拭淨シタル後「グリーン」ヲ塗布シ結合スヘシ        五 部品組立前ノ仕上手入ニハ新鮮ナル洗滌用油ヲ用ヒ洗滌シ十分拭淨シタル後塗油シ發錆ヲ豫防スヘシ        六 摩擦部及軸部ノ結合ニ方リテハ給油シテ行ヒ又鐵製部品ニシテ防錆ヲ講シアラサル部品ニ對シテハ「スピンドル」油ヲ塗布スヘシ        七 氣密ヲ要スル部位ノ組立ニ方リテハ緊塞具、氣密劑等ヲ點檢シ要スレハ交換ヲ行ヒ完全ナラシムヘシ        八 手入ニ方リテハ通常精密分解ヲ行フモノトス</p>	<p>一 「シリンド」内部ヲ明ニ見得ル如ク保持シ竹篋或ハ削篋ヲ以テ燃燒室ニ附着セル炭煤ヲ除去スヘシ        此際弁ヲ裝シタル儘行ヒ弁座ノ損傷ヲ防止スル</p>
<p>二 通常準備シタル手入場ニ於テ行ヒ雨雪、塵埃ノ影響ナキ場所ヲ選定スヘシ        三 布篋、磨粉、削篋等ハ部品ノ形狀、金質、汚損及重要ノ度ヲ考慮シ注意シテ使用スル事ヲ得        四 部品ノ變歪、偏磨、燒附等ハ所定ノ器具ヲ以テ修正シ要スレハ部品交換ヲ行フ        五 分解結合及調整上ノ注意ハ第二節取扱ノ部ニ依ル</p>	<p>一 「シリンド」内面ノ炭煤ヲ除去スル爲メ双物類ヲ使用スヘカラス        二 「シリンド」頭ノ「ガスケット」ハ分解ニ方リ破斷シ易キ</p>

リ ン グ	「ピ ス ト ン」
<p>ヲ可トス        二 布篋ヲ用フルコトヲ得ルモ「シリンド」内壁ニ條痕ヲ生セシメサル如ク注意シテ實施スヘシ        三 「シリンド」頭ノ分離式ニ在リテハ其接合面ノ手入ヲ綿密ニ行フヘシ        四 炭煤ノ除去後仕上洗滌ヲ行ヒ内燃機油ヲ塗布スヘシ</p>	<p>一 「ピストン」ハ數時間洗滌用油ニ浸漬シ炭煤ノ軟化スルヲ待テ竹篋ヲ用ヒテ除去ス炭煤ノ硬著甚シキ場合ハ布篋及削篋ヲ用フルコトヲ得ルモ特ニ側面ヲ傷ケサル如ク注意シテ實施スヘシ        「アルミニウム」製ニ在リテハ特ニ然リトス        二 「ピストン」環ヲ分解シ外面ヲ損傷セサル如ク刷毛ヲ以テ洗滌シ又「ピストン」環溝ヲ綿密ニ掃除スヘシ        三 「ピストン」環ノ摺合ハセハ左ノ要領ニ依リ行フヘシ        1 摺合ハセ</p>
<p>ヲ以テ注意シテ行ヒ又衰損セルモノハ交換スヘシ        三 「シリンド」ノ再穿孔作業ヲ行フニ方リテハ通常左記ニ依ルヘシ        1 「シリンド」内徑ニ於テ定寸ヨリ〇・五耗擴大ス        2 第二回ニ於テハ定寸ヨリ一〇耗擴大ス        3 第三回ニ於テハ定寸ヨリ一・五耗擴大ス</p>	<p>一 摺合劑ハ良好ナル市井販賣品若ハ砥粉ト内燃機油又ハ「グリーン」トヲ良ク混和シタルモノヲ用フ        二 上部「ピストン」環ハ下部ノモノヨリ其衰損大ナルヲ普通トス故ニ上下「ピストン」環カ同一形狀ノモノニ在リテハ之ヲ適當ニ交換シテ摺合ハセヲ行ヒ一時使用シテ有利ナルコトアリ        三 「ピストン」環ノ交換ニ方リテハ左記ニ依ルヘシ        1 「ピストン」環ノ寸法ハ</p>



置 装 弁	桿 結 連
<p>3 弁座部ノ洗滌ニシテ、灰白色トナリタルトキ之ヲ取出シ、洗滌シタル後、内燃機油ヲ塗布シ前同様ノ仕上ヲ行ハス。</p> <p>2 弁頭部ノ溝ニねぢ廻ノ先端ヲ正シク垂直ニ當テ、手ニテ壓力ヲ加ヘ、或ハ弁座ニ叩キ合セツツ、時々此操作ヲ緩メテ、弁座トノ摺合面ヲ更動シヨリ、一度反復スル要スレハ、操作ヲ行ヒ、位置ヲ正シ、灰白色トナリタルトキ之ヲ取出シ、洗滌シタル後、内燃機油ヲ塗布シ前同様ノ仕上ヲ行ハス。</p> <p>1 弁座部ノ洗滌ニシテ、灰白色トナリタルトキ之ヲ取出シ、洗滌シタル後、内燃機油ヲ塗布シ前同様ノ仕上ヲ行ハス。</p>	<p>二 又、シリンダノ摺合面ニシテ、調整シ得サルモノハ、シリンダノ摺合面ヲ鋸削シ、且「クランク」ニ對シテ、摺合ハセテ行フヘシ。</p> <p>一 去スヘシ摺合ハセハ、左ノ要領ニ依リ行フヘシ。</p> <p>二 去スヘシ摺合ハセハ、左ノ要領ニ依リ行フヘシ。</p>
<p>二 弁座部ノ洗滌ニシテ、灰白色トナリタルトキ之ヲ取出シ、洗滌シタル後、内燃機油ヲ塗布シ前同様ノ仕上ヲ行ハス。</p> <p>三 弁座部ノ洗滌ニシテ、灰白色トナリタルトキ之ヲ取出シ、洗滌シタル後、内燃機油ヲ塗布シ前同様ノ仕上ヲ行ハス。</p> <p>四 摺合器具ヲ有スルトキハ之ヲ使用スヘシ。</p>	<p>一 軸受ノ摺合ハセ及緊締ニ關シテ、他ノ部分ニ於テモ同シ。</p> <p>二 軸受ノ摺合ハセ及緊締ニ關シテ、他ノ部分ニ於テモ同シ。</p> <p>三 軸受ノ摺合ハセ及緊締ニ關シテ、他ノ部分ニ於テモ同シ。</p> <p>四 軸受ノ摺合ハセ及緊締ニ關シテ、他ノ部分ニ於テモ同シ。</p> <p>五 軸受ノ摺合ハセ及緊締ニ關シテ、他ノ部分ニ於テモ同シ。</p> <p>六 軸受ノ摺合ハセ及緊締ニ關シテ、他ノ部分ニ於テモ同シ。</p> <p>七 軸受ノ摺合ハセ及緊締ニ關シテ、他ノ部分ニ於テモ同シ。</p>

「シ リ ン ダ」

<p>一 連結桿及「クランク」等ノ軸嵌合度ハ補助板ノ厚サヲ更ヘテ調整ヲ行ヒ「ボルト」ハ確實ニ緊締ス。</p> <p>二 「シリンダ」内壁ヲ十分洗滌シタル後、其面ニ内燃機油ヲ塗布シ「ピストン」環ヲ固有ノ「ピストン」ニ裝著シ摺合ハセテ行ヒ、全面カ鏡面ノ如キ状態ヲ呈スルニ至リテ止ム。</p> <p>三 検査 「シリンダ」「ピストン」及「ピストン」環ノ摺合面ヲ拭淨シ「シリンダ」内壁ノ「ピストン」摺合面ニ「メニール」ヲ一様ニ塗布シ「ピストン」ヲ挿入往復シタル後、取出シ「ピストン」環外周ニ「メニール」ノ附著狀況ヲ檢シ摺合ハセノ良否ヲ判定ス。</p>	<p>「シリンダ」内面ニ摺合劑ヲ塗布シ摺合ハセテ行ハントスル「ピストン」環ヲ摺合用「ピストン」ニ裝著シ摺合ハセテ行ヒ、環ノ全面ニ灰白色ヲ呈スルニ至レハ「ピストン」ヨリ離脱シテ洗滌ス。</p> <p>二 仕上 「シリンダ」内壁ヲ十分洗滌シタル後、其面ニ内燃機油ヲ塗布シ「ピストン」環ヲ固有ノ「ピストン」ニ裝著シ摺合ハセテ行ヒ、全面カ鏡面ノ如キ状態ヲ呈スルニ至リテ止ム。</p> <p>三 検査 「シリンダ」「ピストン」及「ピストン」環ノ摺合面ヲ拭淨シ「シリンダ」内壁ノ「ピストン」摺合面ニ「メニール」ヲ一様ニ塗布シ「ピストン」ヲ挿入往復シタル後、取出シ「ピストン」環外周ニ「メニール」ノ附著狀況ヲ檢シ摺合ハセノ良否ヲ判定ス。</p>
<p>二 「シリンダ」ノ定寸又ハ再穿孔ノ寸法ニ應スルモノトシ、次回ノ交換ニ於テハ通常右寸法ヨリ〇・二五耗大ナルモノヲ用フ。</p> <p>三 「ピストン」環ノ切欠部ハ「シリンダ」ノ大小ニ應シテ、異ナルモ概ネ〇・四耗前後トナス。</p> <p>四 摺合ハセ完了シタル「ピストン」環ハ其位置ニヨリ摺合ハセノ景況ヲ異ニスルヲ以テ、濫ニ離脱スヘカラス。</p> <p>五 「ピストン」環ノ交換ニ方リテハ、環ノ幅ト「ピストン」溝トノ間隙及環ノ張力ト其平均ニ就キ十分注意シテ適合セシムルヲ要ス。</p> <p>六 「ピストン」環及「ピストン」ノ結合ニ方リテハ、分解結合上ノ注意事項ヲ参照スヘシ。</p> <p>七 摺合器具ヲ有スルトキハ之ヲ使用スヘシ。</p>	<p>「シリンダ」ノ定寸又ハ再穿孔ノ寸法ニ應スルモノトシ、次回ノ交換ニ於テハ通常右寸法ヨリ〇・二五耗大ナルモノヲ用フ。</p> <p>二 「ピストン」環ノ切欠部ハ「シリンダ」ノ大小ニ應シテ、異ナルモ概ネ〇・四耗前後トナス。</p> <p>三 「ピストン」環ノ交換ニ方リテハ、環ノ幅ト「ピストン」溝トノ間隙及環ノ張力ト其平均ニ就キ十分注意シテ適合セシムルヲ要ス。</p> <p>四 「ピストン」環及「ピストン」ノ結合ニ方リテハ、分解結合上ノ注意事項ヲ参照スヘシ。</p> <p>五 摺合器具ヲ有スルトキハ之ヲ使用スヘシ。</p>

燃 料 装 置	冷 却 装 置
<p>一 氣化器ハ分解洗滌シ噴嘴孔等ノ内部ハ壓搾空氣ヲ通シ掃除スヘシ</p> <p>二 淨氣器ハ分解シテ揮發油ニ浸漬洗滌シ塗油ヲ要スルモノハ乾燥後所要ノ油ヲ塗布スヘシ</p> <p>三 燃料「ポンプ」ハ各弁部ノ摺合ハセテ行ヒ内部及濾網ヲ洗滌スヘシ</p> <p>四 又結合後各部ニ給油スヘシ</p> <p>五 燃料槽ハ燃料管及濾網等ヲ離脱シ内部ノ沈澱物ヲ洗滌除去スヘシ</p> <p>六 燃料管及吸氣管ハ内部接合部ヲ手入シ要スレハ緊塞具ヲ交換シテ氣密ヲ良好ナラシムヘシ</p>	<p>一 放熱器ハ内外部ヲ清水ヲ以テ洗滌スヘシ</p> <p>二 水「ポンプ」ハ軸部ヲ手入シテ給脂ス要スレハ緊塞具ヲ交換シ漏水ヲ防止スヘシ</p> <p>三 恒溫裝置ハ調節用金屬函ノ裝ニ附著セル水垢ヲ除去シ又調節機能ノ作用ヲ圓滑且確實ナラシムヘシ</p> <p>四 風車ノ軸受部ハ分解手入ヲ行ヒタル後給油シ革「ベルト」ニ革脂ヲ給スヘシ</p> <p>又「ベルト」ノ衰損セルモノハ交換シ緊張度ヲ調整スヘシ</p>
<p>一 氣化器ノ噴嘴孔ハ掃除ノ爲針金等ヲ挿入シ開大スヘカラ</p> <p>二 節制室浮子ノ氣密不良ナル場合ハ重量ヲ増大セサル如ク注意シ「ハンダ」鑲著ヲ行フヘシ</p> <p>三 氣化器ハ分解ニ方リ各調整螺ノ緊定位置ヲ記録シ又結合後綿密ナル調整ヲ必要トス</p> <p>四 燃料槽、浮子等ノ補修ニ方テハ揮發油引火ニ注意スルヲ要ス</p>	<p>冷却裝置内部ニ脂油ヲ侵入附著セシメサル如ク注意スヘシ</p>

配 油 装 置	「クンラク」 室 同 及	弁 装 置
<p>一 油「ポンプ」ハ分解シテ洗滌シ要スレハ摺合ハセテ行フヘシ</p> <p>二 油壓調整器ハ内部ヲ洗滌シばねノ衰損セルモノハ交換シタル後結合調整ヲ行フヘシ</p> <p>三 淨油器ハ分解シ各部ヲ洗滌シ要スレハ濾網ヲ交換スヘシ</p> <p>四 油管及各部ノ濾網ハ分解手入シ結合ニ方リテ接合部ノ氣密ヲ良好ナラシムヘシ</p>	<p>一 「クランク」室ノ舊油ヲ排出シ内外部ヲ洗滌ス</p> <p>二 各油道ハ油銃ヲ用ヒテ洗滌スヘシ</p> <p>三 軸受ノ摺合ハセ及「ボルト」ノ緊締度調整ヲ行フヘシ</p> <p>四 植込「ボルト」ノねぢ部ハ刷毛ヲ用ヒ隅角部等ハ竹筴ヲ以テ掃除スヘシ</p>	<p>操作ヲ操返シ摺合ハセ面ノ全周ニ亙リ一樣ニ鏡面ノ如キ光澤ヲ呈スルニ至リテ止ム</p> <p>4 檢 査</p> <p>弁及弁座ヲ拭淨シ「メニ」ヲ弁ノ摺合ハセ面ニ薄ク一樣ニ塗布シ之ヲ弁座ニ壓著シ約四分ノ一回轉シタル後取外シ「メニ」ノ附著状態ヲ檢シ摺合ハセノ良否ヲ判定ス</p> <p>三 弁ばね及「カム」等ハ刷毛ヲ以テ洗滌シ内燃機油ヲ塗布スヘシ</p>
	<p>排油洗滌ニ方リ布片ヲ使用シタルトキハ糸屑ヲ残留セサル如ク注意スヘシ</p>	

置裝縱操	置裝動傳	置裝氣排
<p>二 裏張リヲ張替ヘ結合ノ後調整スヘシ</p> <p>一 換シムハシ</p> <p>一 形或ハ止シ</p> <p>一 操縦裝置ハ各軸部及關節部ヲ分解シ其磨損變</p>	<p>三 齒車室ノ接合部ヲ手入シ氣密ヲ良好ナラシムヘシ</p> <p>二 著ル變速齒車及差動齒車ハ室内ノ舊油ヲ排出シタ</p> <p>一 布シ又乾式揮發油ヲ乾燥セタル布片ヲ以テ附</p> <p>一 等油式揮發油ヲ乾燥セタル布片ヲ以テ附</p> <p>一 聯動機ハ節油輪、摩擦板、主軸、ばね、支筒</p>	<p>七 各配線取附部ノ汚損ヲ手入シ又被覆ノ損傷セ</p> <p>一 排氣管及消音器ヲ離脱シ内部ニ洗滌用油ヲ注</p> <p>二 入シ燼渣ヲ除去スヘシ</p> <p>二 要スレハ外部ニ耐熱塗料(黒鉛塗料等)ヲ塗布</p>
<p>三 適方ニ注意スヘシ</p> <p>二 聯動機ノ表張リヲ交換スル</p> <p>二 摩擦板ハ特ニ變歪セサル如</p> <p>二 注意スヘシ</p> <p>二 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>二 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>二 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>二 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>二 厚サ内外徑ノ適當ナル</p>	<p>一 張替ニ方リテハ左記ニ注意ス</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p>	<p>一 摩擦板及制動帶ノ表張リノ</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p> <p>一 厚サ内外徑ノ適當ナル</p>

置裝氣電	速調置裝
<p>六 始動機ノ油ヲ十分注シテ</p> <p>五 自始動機ノ油ヲ十分注シテ</p> <p>四 點火栓ハ調整スヘシ</p> <p>三 炭素ノ積リヲ掃除スヘシ</p> <p>二 以テ試淨シ各軸部ノ注油孔ニ時計ヲ給スヘシ</p> <p>一 等ハ電線ノ接合部ニ絶縁テープヲ貼リテ</p>	<p>一 室ノ内部ヲ分解シ細部ノ機構特ニばねニ粘著</p> <p>二 調整スヘシ</p> <p>一 發電機及電動機ノ内部ハ不</p> <p>一 用意ニ分解スヘカラス機能不</p> <p>一 良ナルモノハ専門工場ニ於テ</p> <p>一 修理スルヲ可トス</p> <p>三 始動電動機ノ取附ニ方リテ</p> <p>一 移動齒合齒車ト節油輪齒部</p> <p>一 トノ間隔ハ機能ニ大ナル影響</p> <p>一 ヲ與フルヲ以テ注意シテ實施</p> <p>一 スルヲ要ス</p> <p>一 節油輪齒部トノ間隔ハ約四耗</p> <p>一 トス</p>

輪車及體車

- 一 車體ばねハ束鐵ヲ緩解シテ各ばね間ニ「グリ  
1ス」ヲ詰メ其摩擦ヲ緩和ス又ばねノ吊鈎及關  
節部ニ給油スヘシ
- 二 車輪ヲ離脱シ車軸及軸受ヲ拭淨シ又轂内ノ舊  
脂ヲ排除シ新「グリース」ヲ充填スヘシ
- 三 「ゴムタイヤ」ハ車輪ヨリ離脱シテ内外部ヲ乾  
布ヲ以テ拭淨ス又輞ノ發錆部ハ布鏝ヲ用ヒ手入  
ノ後「ワニス」又ハ黑鉛塗料ヲ塗布スヘシ

- 一 前車ノ「ゴムタイヤ」ハ爲シ  
得レハ左右ヲ交換シ結合スル  
トキハ片減リヲ醫正シ得
- 二 内部「ゴムタイヤ」ノ結合ニ  
方リテハ捻轉ノ惹起ヲ防止ス  
ル爲若干空氣ヲ入レタル儘押  
入スルヲ可トス

二四

第二款 格納品ノ手入

第十 格納品ノ手入ハ常用品ノ手入ニ準スルノ外特ニ金屬部ノ防錆、革具ノ發微、毛製  
品ノ虫害及「ゴム」製品ノ變質等ニ關シ注意シテ實施スヘシ

其一 格納品ノ手入

第十一 一時格納品ノ手入ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

機 動 發	區 分	要 領	摘 要
		<ul style="list-style-type: none"> <li>一 鐵素地部及塗料剝脱部ノ發錆セルモノハ布鏝 ヲ以テ除去シ「ベトロラタム」及塗料ヲ塗布スヘ シ</li> <li>二 弁裝置部ニハ内燃機油ヲ塗布スヘシ</li> <li>三 燃料裝置各部ハ燃料ヲ排除シ且濾網ノ手入ヲ 行フヘシ</li> <li>四 冷却裝置各部ハ冷却水ヲ全部排除シ發動機ヲ 約一分間運轉シ水套其他ヲ十分乾燥スヘシ</li> <li>五 電氣裝置ハ乾布ヲ以テ拭淨シ發錆ノ處アル鐵 部ニハ「ワセリン」ヲ塗布スヘシ</li> <li>六 點火栓ハ離脱シ鐵部ニ内燃機油ヲ塗布シタル 後再ヒ螺入シ置クヘシ</li> <li>七 「クランク」室ノ内燃機油ハ油質ヲ點檢シ要ス レハ排油交換シ置クヘシ</li> <li>八 「シリンダ」内部ハ冷却シタル後「シリンダ」 コック」又ハ點火栓孔ヨリ「シリンダ」内部ニ内燃 機油ヲ注入シ「クランク」ヲ手動ニテ數十回回轉 シ給油スヘシ</li> </ul>	

自動車

二五

傳動裝置	其	他
<p>一 聯動機ハ浸油式ニ在リテハ稍、多量ノ「スピンドル」油ヲ補充スヘシ</p> <p>二 變速齒車室、差動齒車室ニ齒車用「マシン」油ヲ補充スヘシ</p> <p>三 推進軸自在接手其他外部ニ漏洩セル脂油及塵埃ヲ拭除シ要スレハ塗料ヲ塗布スヘシ</p>	<p>一 車體各部ノ塵埃汚垢ヲ除去シ操縱裝置ノ各關節部軸部ニ稍、多量ニ給油シ又外部塗料ノ剝脫セル部分ハ補修塗ヲ行フヘシ</p> <p>二 車軸部ニ「グリース」ヲ補充スヘシ</p> <p>三 其他裝著品ニシテ鐵部ハ「ワセリン」又ハ「ベトトラタム」ヲ塗布シ且外物ニ接觸除去シ易キ部分ニハ「パラフィン」紙ヲ以テ被包スルヲ可トス</p> <p>四 鐵以外ノ金屬部品ハ乾布ヲ以テ拭淨シ電氣接觸部以外ニシテ發錆ノ虞アル部位ニハ「ワニス」ヲ塗布スルヲ可トス</p>	<p>革具、「ゴム」製品及蓄電池等ニ關シテハ第一篇ニ依ル</p>

第十二 長期格納品ノ手入ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

發動機	其	他
<p>發動機ハ一時格納品ノ手入ニ準シ行フモ特ニ長期格納シテ直ニ使用ヲ要セサル場合ハ左記ノ如ク手入ヲ實施スヘシ</p> <p>發動機ノ精密手入ノ後「シリンド」内壁、「ピストン」、「クランク」、弁桿等内部部品全部ニ「ベトトラタム」ヲ塗布シ假組立ヲ爲ス</p> <p>又電氣部品、氣化器真空槽等ヲ分離シ各取附孔部ヲ密閉ス</p>	<p>一 排氣管及消音器ノ外部ニハ防錆ノ爲黒鉛塗料ノ類ヲ塗布スヘシ</p> <p>二 車輪ヲ離脱シ制動機鼓胴ヲ拭淨シ鐵部ニ「ベトトラタム」ヲ塗布シ各ばねハ緩解ノ位置ト爲シタル後軸部ト共ニ防水紙ヲ以テ密著セサル如ク包裝シ置クヘシ</p> <p>三 車輪ハ「ゴムタイヤ」ヲ離脱シ輞ハ除錆ノ後塗料部以外ノ鐵部ニ「サビ止ペイント」ヲ塗布スヘシ</p> <p>四 蓄電池ハ離脱シテ乾燥格納ノ手入ヲ爲スヘシ</p>	<p>「ベトトラタム」塗布ノ手入ヲ實施シタル場合ハ油ノ防錆效力ヲ有スル間ハ格納間ノ手入ヲ要セス然レトモ使用ニ際シテハ特別ノ手入ヲ要スルモノナリ</p> <p>上記以外ノ手入ハ一時格納品ノ手入ニ依ル</p>

其二 格納間ノ手入

第十三 格納間ノ手入ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

機動發	機動發	區分	要領	摘要
發動機内部及傳動裝置内部ノ脂油ノ沈滯ヲ防キ又潤滑作用ニ依リ脂油ヲ擴布セシムル爲概ネ毎年一回左ノ如ク行フヘシ	發動機内部特ニ「ピストン」ト「シリンダ」壁ニ油ヲ均密セシムル爲概ネ二箇月毎ニ左記ノ手入ヲ行フヘシ		「シリンダ」コック「又ハ點火栓孔ヨリ」シリンダ内部ニ内燃機油ヲ滴下シツツ臂力ニ依リ「クラック」ヲ數十回回轉シテ給油ス	一 「シリンダ」壁、「ピストン」等ノ油ハ格納間自然ニ流下スルノミナラス「ピストン」環ハ常ニ「シリンダ」壁ノ同一箇所ヲ壓シ長ク放置スルトキハ硬著シテ遂ニ「クラック」ノ回轉不能ニ陥ルヲ以テ本手入ヲ實施ス
後車輪ヲ空轉スル如ク扛上シタル後發動機ヲ				二 「シリンダ」内ニ油ノ滴下ヲ行フ油銃ハ噴出部ヲ改造シテ噴霧狀ト成リ噴出スル如キモノヲ用フレハ便ナリ

他	其	池電蓄	置裝動傳及
	一 「クラック」室ノ内燃機油及變速機、差動機等ノ齒車用「マシ」油並各軸受部ノ「グリース」ヲ點檢シ變質シアルトキハ交換シ手入ヲ行フヘシ	使用狀態ノ儘格納セルモノニ在リテハ左記ノ如ク行フヘシ	始動シ數十分間運轉ス 此際自動車ハ所要部位ニ對シ使用前後ノ手入ヲ實施スルヲ要ス
	二 各金屬部ノ防錆塗油ノ效力ヲ檢シ所要ノ手入ヲ行フヘシ	一 概ネ毎月二回(少クモ一回)補充充電ヲ行フ	二 運轉終了後ハ前項二箇月毎ノ手入要領ニ依リ「シリンダ」内部ニ給油ス
		二 概ネ二箇月ニ一回十分放電ヲ行ヒタル後過剩充電ヲ行フ	
			期スルコトヲ得
			充電ノ細部ニ關シテハ第一篇第十七章電池ノ部ニ依ル

第二節 取扱

## 第一款 使用上ノ注意

第十四 冷却水及脂油ニ關シ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

- 一 冷却水ハ通常雨水、水道水等其他水垢ヲ生スル虞ナモノナルコト  
但極寒地ニ於テハ第一篇第一章ニ示ス不凍液ヲ用フルヲ可トス
- 二 内燃機油ハ發動機ノ構造及時期等ニ關係スルヲ以テ左記ニ依リ適當ニ選定シ使用  
スルヲ可トス
  - 1 空冷式發動機ニ在リテハ比較的高溫度ニ上昇シ易キヲ以テ潤滑油ハ過熱ニ耐フルモノナルコト
  - 2 冬季ニ於テハ比較的粘度ヲ増加セサル冬季用油ヲ又夏季ニ於テハ粘度大ナル夏季用油ヲ使用スルコト
  - 3 極寒地ニ於テハ要スレハ「スピンドル」油ヲ混合使用スルヲ可トス  
但此際燈油ヲ混用スルトキハ始動容易ナルノ效果アリト雖始動後發動機ノ加熱ス

ルニ從ヒ粘度ヲ著シク減少シ遂ニ潤滑效力ヲ減殺スルニ至ルノミナラス金質ノ保存上良好ナラサルヘシ

三 齒車「マシン」油ハ極寒地ニ於テハ耐寒性ヲ有スルモノヲ使用スルカ又ハ内燃機油ヲ加ヘ其粘度ヲ調節シ使用スルヲ可トス

四 「グリース」ハ極寒地ニ於テハ耐寒「グリース」ヲ使用スルヲ可トス

五 揮發油ハ左記ニ依リ選定スルヲ可トス

- 1 極寒地ニ於テハ揮發油中ニ微量ト雖水分ヲ含ムトキハ之カ凝固シテ燃料管等ヲ阻塞スルヲ以テ補給時水ノ混入セサル如クスルコト  
揮發油ハ概ネ零下四〇度ニ於テモ其性状ニ變化ナシ
- 2 酷暑地ニ於テハ揮發油氣化シ燃料供給系統ヲ阻塞スルヲ以テ比較的揮發性尠キモノヲ選フコト

## 使用前ノ注意

自動車

第十五 運行前注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

三二

一 暫ク使用セサリシモノ及冬季ニ於テハ始動ニ方リ手動ヲ以テ「クランク」ノ空轉ヲ若干行ヒ油ノ凝著ヲ緩和スルコト

二 始動後數分間ハ低速回轉ヲ行フコト

始動直後ニ高速回轉ヲ爲ストキハ潤滑油ノ循環十分ナラサル間ニ加熱スルヲ以テ軸受部ノ燒附或ハ「ピストン」連結構等ノ破損ヲ招クコトアリ

三 發動機ノ調整ハ各部相當温リタル後ニ於テ行フコト

四 制動機ノ不良ハ危險ヲ伴フヲ以テ十分點檢調整ヲ爲シ置クコト

第十六 極寒地ニ於テ運行前特ニ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

一 發動機ノ「クランク」回轉不能ナル場合ハ潤滑油凝固シ又水「ポンプ」等ノ凍結セルニ基因ス此際他車ノ牽引等ニ依リ始動スルトキハ往々各部ヲ破損スルコトアルヲ以テ左記各種ノ方法ニ依リ徐ニ温メ之カ回轉ヲ可能ナラシメタル後始動スルヲ可トス

1 湯又ハ蒸氣ヲ水套内ニ送り加温スルコト

2 内燃機油ヲ加温シテ「クランク」室ニ注入スルコト

3 炭火及煉炭火鉢ノ類ヲ以テ「クランク」室下部ヨリ加温スルコト

此際特ニ揮發油ニ引火シ又電線「ゴム」部品等ヲ燒損スル虞アルヲ以テ成ルヘク風ヲ遮斷シテ火焰ヲ圍ミテ行フヘシ

二 始動ニ方リ燃料ノ供給不良ナル場合ハ燃料管内ノ凍結或ハ氣化器冷却シ燃料ノ氣化困難ニ基因スルヲ以テ左記各種ノ方法ニ依ルヲ可トス

1 温濕布又ハ電熱器等ヲ以テ吸氣管及氣化器ヲ覆ヒテ温ムルコト

2 要スレハ「エーテル」ト揮發油ノ混合注射ヲ行フコト

3 「フェルト」、綿屑等ヲ氣化器ノ周圍ニ厚ク卷著ケ水分ノ凝結ヲ防キ燃料ノ氣化ヲ良好ナラシムルコト

三 冷却装置ノ不凍液ハ比重ヲ點檢シ所望ノ値ニ保タシム又停止時ニ補充シタルトキ



- ハ發動機ヲ運轉シ攪拌セシメ置クコト
- 四 變速機及差動機ノ齒車用「マシン」油凝結シアルトキハ炭火及煉炭火鉢ノ類ヲ以テ齒車室外部ヨリ加熱スルコト
- 五 自動車ハ概ネ二十分間低速運行ヲ行ヒ左記ノ點檢調整ヲ爲スニアラサレハ急速運行ヲ行フヘカラス
  - 1 放熱器内ノ冷却水尙融解セス上部ノミ温ルトキハ風車ノ回轉ヲ停止シ加温スルコト
  - 2 油壓計ニ依リ内燃機油ノ循環ヲ檢シ調節スルコト
  - 3 各齒車室内ノ脂油尙凝固シ機能不良ナルトキハ加温調整スルコト
  - 4 操縱裝置ノ各關節ノ脂油凝著シ操作困難ナルトキハ加温又ハ反覆操作スルコト
  - 5 「ゴムタイヤ」ハ硬化スルコトアルモ運轉ニ依リ漸次彈性ヲ回復スヘキヲ以テ運轉直後ニ於テ之ヲ毀損セサルコト

### 使用間ノ注意

#### 第十七 使用間注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

- 一 冷却水ノ温度ハ放熱器ノ上部ニ於テ通常七〇—九〇度ヲ適當トス  
過熱ノ虞アルトキハ發動機ノ機能ヲ點檢シ且風車ノ冷却機能ヲ旺盛ナラシム又過冷ノ虞アルトキハ放熱器ノ錠窓ヲ閉チ調節スルカ要スレハ風車ヲ停止スルヲ要ス
- 二 潤滑油ノ壓力ハ油壓計ニ於テ通常一—三氣壓ヲ適當トスルコト、壓力ノ急降下ハ異狀アル徵ナリ配油裝置各部ノ點檢ヲ要ス
- 三 始動電動機ノ開閉器ヲ押ス時間ハ一回概ネ五秒ヲ限度トスルコト、發動機冷却シアルトキハ更ニ短時間ニ制限シ反覆使用スルヲ可トス
- 四 充電發電機ハ定電壓式ニシテ電池ノ充電進ムニ從ヒ充電々流ハ減少スルモノナルヲ以テ溢リニ繼電器ヲ調整スヘカラス

五 小半徑ノ回轉ハ低速度ニテ行フコト、高速度ナルトキハ軸受及「タイヤ」ヲ衰損セシム

六 制動機ノ使用ハ努メテ半制動ヲ避ケ制動帶ノ燒損ヲ防クコト

七 長坂路ヲ降ル際ハ打音セサル範圍ニ於テ點火時機ヲ進メ適當ノ變速ヲ爲シ所謂機關制動ヲ爲サシムルコト

長坂路下降ノ際ハ點火ヲ斷チ隋力ノミヲ使用セハ燃料ノ節約上若干有利ナルカ如キモ發動機ノ保存上好マシカラス即チ斯クスルトキハ「シリンド」内ニ揮發油「ガス」及内燃機油充滿シ居ル爲爾後ノ運轉機能ヲ害スルコトアリ

八 新車ハ最初ノ一、〇〇〇軒内外マテハ高速運轉ヲ避ケ且運行ハ特ニ注意スルコト此間取扱ノ良否ハ後日ノ保存命數ニ至大ノ關係アレハナリ

九 野外ニ於テ使用中ニ破損ヲ生セシトキハ應急修理ヲ爲シ一時ノ使用ニ支障ナカラシメ且大破ヲ豫防スルコト

但豫備品ト交換シ得ル部品ハ成ルヘク豫備品ヲ使用ス故ニ爲シ得ル限り常ニ樞要ナ

ル豫備品ハ之ヲ携行スヘシ

第十八 極寒地ニ於テ使用間特ニ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

一 激動ヲ受クルばね、軸、「ボルト」其他鋼製部品ハ折損ノ虞アルヲ以テ取扱ニ注意シ時々點檢スルコト

金屬ハ一般ニ溫度降下スルニ從ヒ靱性ヲ減シ著シク衝擊抗力ヲ失フニ至ルモノナリ

二 長時間運轉ニ依リ氣化器噴嘴ハ氣化熱ノ爲冷却セラレ白色粉狀ノ結晶ヲ生ス之カ爲運轉休止後直ニ始動困難ナル虞アル場合ハ發動機室蓋ノ上ニ更ニ保温ノ覆ヲ以テ包ムヲ可トス

第十九 酷暑地ニ於テ使用間特ニ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

一 發動機ノ加熱ハ水冷式ニ在リテハ冷却水ノ沸騰ヲ伴フニヨリ明瞭ナルモ空冷式ニ在リテハ往々困難ナルヲ以テ其判斷ヲ誤ラサルコト

二 潤滑油ノ溫度上昇ニ伴ヒ粘度減少シ從テ油壓漸次低下スルヲ以テ油壓調整器ヲ有

スルモノハ之ヲ調整シ壓力低下ヲ防止スルコト

三 「グリース」ハ其使用セラルル部位ニ依リ粘度減少セハ自然ニ流下シ又ハ遠心力ニテ飛散セラレテ損耗スルコト多シ故ニ緊塞具ノ交換及蓋ノ緊締等ニ依リ之ヲ防止スルコト

四 發動機過熱スルトキハ左記ノ故障ヲ生スルヲ以テ休止間ハ遮蔽下ヲ利用シ發動機蓋ヲ開放シ之カ冷却ヲ圖ルヘシ

1 點火開閉器ヲ開クモ運轉停止セス又始動ニ際シ點火困難トナルコト

2 燃料供給系統(燃料槽ト氣化器トノ間)ニ於テ揮發油氣化シ燃料阻塞ノ故障ヲ生スルコト

本故障ハ燃料「ポンプ」ノ吸引力弱ク且燃料管ノ屈曲部多キモノニ生スルコトアルヲ以テ機能ヲ點檢スルト共ニ「アスベスト」ノ類ヲ之等ニ境シテ發動機、排氣管ノ熱ヲ防クヲ可トス

### 使用後ノ注意

#### 第二十 使用後注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

一 野外ニ於テ應急修理ヲ施セル箇所ハ成ルヘク速ニ修理ヲ行フコト

修理ニ方リテハ破損箇所ヲ精査シ決シテ姑息ノ手段ヲ爲スヘカラス

二 内燃機油ハ冬季ニ於テハ其稀釋大ナルヲ以テ排油交換ノ時期ヲ若干早クシ又夏季

ニ於テハ消費量稍、大ナルヲ以テ其補充回数ヲ増加スルコト

#### 第二十一 極寒地ニ於テ使用後特ニ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

一 冷却水ハ排出セシメツツ發動機ヲ數分間低速運轉ヲ爲シ冷却系統各部ニ滯溜セル水ヲ除去スルコト、但不凍液ヲ使用シタル場合ハ通常之ヲ排除スルノ要ナキモ比重及量ヲ點檢スルヲ要ス

二 計器類、燃料裝置及配油裝置等ノ細管ハ毛布、「フェルト」等ヲ用ヒ被包シ置クコト但被包物ニ水分ヲ含有シアルヘカラス

三 蓄電池ハ左記各項ニ注意スルヲ要ス

1 電解液ノ比重ヲ點檢シ早期ニ之ヲ充電スルコト

放電状態ニ於テハ電解液凍結シ易キノミナラス過度ニ放電シタルモノハ再充電不能ニ陥ルコトアリ

2 電解液ノ凍結ヲ防止スル爲取外シ屋内ニ置クコト

電解液ノ比重ト凝固點トノ關係左表ノ如シ但野外ニ於テハ風等ノ影響ヲ受ケ左表ノ二分ノ一温度ニ於テモ凍結スルコトアリ

比 重 (15度)	零 下 温 度
1.300	40 以 下
↓	
1.210	
1.200	34
1.190	25
1.180	18
1.170	15
1.160	13
↓	
1.120	8

四 使用休止時間短ク且急速ニ出動ヲ要スル場合ニ在リテハ豫メ發動機ノ始動ヲ容易ナラシムル處置ヲ講シ置クコト

第二款 分解結合上ノ注意

第二十二 分解ニ方リ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

一 結合及調整ヲ顧慮シ分解ニ先立チテ重要部分ノ結合位置及緊締度等ヲ點檢シ必要事項ヲ記録シ置クコト

二 分解結合ニ使用スル工具ハ其用途ヲ誤ラサルコト

三 分解上鍵打ヲ要スル場合ハ木槌、銅鍵ヲ用フルカ又ハ木片、鉛片等ヲ當テ鍵打スルコト

四 分解シタル部品ハ順序ヨク整頓シ且小ねぢ、「ボルト」、「ナット」及座金等ノ失ヒ易キ部品ハ元ノ位置ニ假結合ヲ爲シ一組ノモノハ取纏メ置クコト

五 合符號及刻印ヲ附スヘキ部品ノ分解ニ方リテハ之ヲ調査シ刻印ナキモノハ假ニ「エナメル」等ヲ以テ印ヲ施シ組立ニ便ナラシムルコト

六 合符號其他刻印ヲ有スル部品ヲ交換セシ場合ハ必ス之ヲ打刻スルヲ要ス

七 磁石發電機等ノ永久磁石ヲ分解シタルトキハ磁力ノ消耗セサル如ク異種ノ極ヲ接觸セシムルカ又ハ兩極間ニ鐵片ヲ渡シ置クコト

八 氣化器ニ對シ濫ニ分解シ或ハ調整螺ノ緊解ヲ行ハサルコト  
第二十三 結合ニ方リ注意スヘキ事項概ネ左ノ如シ

- 一 組立順序ニ適應スル如ク各部品及器具材料ヲ整備シタル後實施スルコト
- 二 部品ノ番號、符號及向キニ注意シ特ニ「ピストン」、連結桿、弁ノ如キ同質同型ノモノニ在リテハ誤リナキコト

三 「ピストン」環ノ分解結合ハ扁平ナル硬木片ヲ環ト「ピストン」トノ間ニ挿入配置シ此上ヲ靜カニ移動シテ行フコト

此際「ピストン」環分解器ヲ用フレハ容易ナリ

四 「ピストン」ヲ「シリンダ」ニ挿入スルニ方リテハ各「ピストン」環ノ切缺部位ヲ適當ニ配置シ「ピストン」外周及「シリンダ」内面ニ内燃機油ヲ塗布シタル後「ピストン」環ヲ壓縮シ徐々ニ行フコト

此際ピストン挿入器ヲ用フレハ容易ナリ

五 各室及導管内ニ異物ノ侵入又ハ落下セシメサル爲布片ヲ以テ覆ヒ置クコト

六 ねぢ部ノ緊締度ハ適當ニシテ各部ノ割「ピン」、「キー」、止板類ヲ確實ニ裝著スルコト

結合部ニ「ボルト」、「ナット」多數ナルトキハ對稱ノ位置ニ在ルモノヲ順次少シツツねぢ込ミ常ニ緊締壓力ヲ均等ナラシメ部品ニ歪ヲ生セシメサルヲ要ス

七 各部ハ組立毎ニ左記ノ諸點ヲ點檢シタル後作業ヲ續行スルコト

- 1 嵌合ノ度合、中心ノ一致、平衡
- 2 結合部品ノ變歪、摺合ハセ、氣(水)密
- 3 各導管及導孔ノ開通
- 4 電氣回路ノ完結

八 組立完了後試運轉ヲ行ヒ發動機ノ漸次温リタルトキ各部ノ調整ヲ行ヒ且重要部ノ緊締ヲ行フコト

第三款 調整上ノ注意

第二十四 發動機調整ノ一般事項概ネ左ノ如シ

一 弁開閉時機ノ調整

1 弁間隙即チ弁桿端末ト之ニ作用スル動桿トノ間隙ハ「クランク」ヲ手動回轉シ各弁ノ閉タル位置ニ於テ規定寸法ニ規正スルコト

普通自動車ノ弁間隙ハ〇・一—〇・三耗ニシテ吸氣弁ト排氣弁トハ其間隙ヲ異ニシ又發動機ノ型式、大サ、冷却様式及弁裝置ニ關係ヲ有スルヲ以テ各兵器ノ規定寸法ニ依ルヘシ尙此間隔ハ熱膨脹ヲ考慮シ再調整ヲ行フヲ要ス

2 弁開閉時機ハ調時齒車ノ兩指標ヲ合致セシムルコト、但指標無キカ又ハ不明瞭ナルトキハ左記要領ニ依ルヘシ

イ 調整前ニ先ツ弁間隙ヲ規正ス  
ロ 「ピストン」位置即チ第一「シリンダ」排氣上死點ヲ正確ニ求メ之ヲ節動輪ニ標

印ス此際節動輪ニ目盛ヲ有スル場合ハ之ヲ合致セシム

ハ 吸氣弁ノ今ヤ開カントスル位置ヲ節動輪ニ標印ス

ニ 節動輪ノ前記標印ノナス角カ規定角度ナル如ク調時齒車ノ嚙合ヲ規正ス

二 點火時機ノ調整

1 斷續器ノ接觸片間隙ハ遮斷時ニ於テ規定寸法ニ規正スルコト

普通自動車ノ接觸片間隙ハ〇・三—〇・五耗ニシテ兵器ニ依リ若干ノ差異アリ

2 點火時機ハ左ノ要領ニ依ルコト  
イ 手動點火時機調整裝置ノモノニ在リテハ點火時機調整用轉把ヲ最モ遅レノ位置ニ移動ス  
ロ 第一「シリンダ」ノ壓縮上死點ヲ求メ之ヲ節動輪ニ標印ス

ハ 斷續器ノ接觸片カ今ヤ遮斷セントスル位置ヲ節動輪ニ標印ス

但強電裝置ヲ有スルモノニ在リテハ接觸片ヲ開カシメタル後逆回轉シ改メテ前方ニ廻轉シテ其位置ヲ決定スルヲ要ス

- ニ 前記ノ兩標印カ一致スル如ク調時齒車ノ嚙合及斷續器軸(磁石發電機軸)ノ繼手ノ結合状態ヲ點檢シ規正ス
  - 3 點火栓ノ火花間隙ヲ規定寸法ニ規正スルコト
  - 普通自動車ノ火花間隙ハ〇・四—〇・五耗ニシテ兵器ニ依リ若干ノ差異アリ
  - 4 配電器ノ各端子ト各點火栓トノ電線接續ハ其「シリンダ」爆發順序ナルコト
- 三 氣化器ノ調整

- 1 先ツ發動機ヲ運轉シ十分温リタル後調整ヲ行フコト
- 2 低速噴嘴調整螺ノ位置決定ハ左記ニ依ルコト
  - イ 高速噴嘴ノ調整螺ハ概ネ標準ノ位置ニ開キ置クヘシ
  - ロ 自動車ヲ停止シ發動機ノミ低速運轉ヲ行ヒツツ調整ス
  - ハ 自動車ノ荷重ヲ全部取除キ空車運轉ヲ行ヒツツ調整ス
- 3 高速噴嘴調整螺ノ位置決定ハ左記ニ依ルコト
  - イ 自動車ヲ停止シ發動機ノミ高速運轉ヲ行ヒツツ調整ス

ロ 自動車ニ規定荷重ヲ積載シ平地及坂路(概ネ1/5—1/6程度)ノ運轉ヲ行ヒツツ調整ス

- 4 氣候及温度ニ對スル調整裝置ヲ有スルモノハ之ヲ調整ス
- 5 右調整ヲ經タル自動車ニシテ使用間氣化器ノ不調ナル場合ニ於テモ安ニ各調整螺ヲ回轉セサルコト

其原因ハ往々他部ノ調整不良或ハ發動機ノ温度適當ナラサルニ基クコトアリ且實際ニ於テ氣化器ノ變化ハ常ニ突然ニ生起セス漸次ニ生スルモノナリ

第二十五 聯動機調整ノ一般事項概ネ左ノ如シ

- 一 中心ノ一致
  - 節動輪ノ案内軸受ノ中心、推進軸受、即チ變速機主軸ノ中心、摩擦板ノ中心ハ正シク一致シアルコト
- 二 壓力ノ適當
  - 摩擦板ヲ壓著スヘキ各ばねノ壓力ハ一樣ニシテ適當ナルコト

三 踐板ノ作動間隙

1 聯動機ヲ聯動セシメタルトキ踐板ノ槓桿端部ト聯動室若ハ斷續筒ノ面トノ間ニ適當ノ間隙ヲ存シアルコト

2 踐板ヲ壓下或ハ放置シタルトキ床板ニ接觸セサルコト

第二十六 制動機調整ノ一般事項概ネ左ノ如シ

一 踐板ト床板トノ間隙

制動踐板ヲ放置シタルトキ及壓下シタルトキニ於テ共ニ床板トノ間ニ各適當ノ間隔ヲ存シアルコト

二 槓桿ノ有效角度

1 曳桿ト槓桿臂トノナス角度ハ直角ニ近キコト

2 踐板ヨリ傳導スル横軸及槓桿ノ運動量ハ適當ナルコト

三 制動間隙

制動帶ト鼓胴或ハ制動片ト鼓胴トハ全周ニ互リ規定ノ間隙ヲ有シ得ル如ク調整スルコト

四 制動ノ片效キ

車輪ヲ扛上シテ踐板ヲ輕ク壓シタルトキニ於ケル各車輪ノ制動狀況齊一ナルコト

五 制動ノ自然效キ

踐板又ハ制動槓桿ヲ操作セサル場合ニ於テハ制動片(制動帶)ハ鼓胴ニ接觸シアラサルコト

第三節 格 納

第一款 一時格納

第二十七 一時格納ハ左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

區分	要 領	摘 要
自動車主體	<p>一 車輛ハ通常完全ニ組立テ燃料及冷却水ヲ除去シタル後發動機室ニ蓋ヲ裝シ車廠内ニ格納スヘシ</p> <p>二 各車ハ成ルヘク前後間隔〇・五〇—一・五〇米左右間隔一・〇〇—一・五〇米ニ排列シ且出納ニ便ナル如ク格納ス</p>	<p>一 車輛ハ修理又ハ検査等ノ爲一時分解ヲ爲シ置クコトアリ</p> <p>二 幌ハ離脱シタルトキハ鐵骨ト幌トヲ分離シ整置シ置クヘシ</p>



及品屬 品備豫	體主車動自
<p>一 車體附隨品中離脫容易ナルモノハ分離格納スヘシ</p> <p>二 器具匣内ノ屬品類ハ取纏メ組格納スヘシ</p> <p>三 豫備品ハ覆ヲ有スル棚又ハ箱内ニ格納スヘシ</p>	<p>三 支材ヲ以テ車軸ヲ扛上シ荷重ニ對スル輪帶ノ歪ヲ保護ス</p> <p>又重キ車輻ニ在リテハ車框ヲ扛上シテ車體ばねノ衰損ヲ防止シ得ル如クスルヲ可トス</p> <p>四 曲軸室及變速齒車室下部ニハ油受板ヲ置クヲ可トス</p> <p>五 「ゴムタイヤ」ニハ僅ニ空氣ヲ壓入シ外部ハ黑色ノ覆ヲ裝シ以テ光線ノ直射ヲ避クヘシ</p> <p>六 幌ハ張りタル儘トシ各電氣裝置ハ防濕ノ包裝ヲ施スヘシ</p>
	<p>三 乘用自動車ニシテ外物ニ依リ損傷ヲ受ケ易キ場合ハ全體ニ覆ヲ施スヲ可トス</p>

第二款 長期格納

第二十八 長期格納ハ一時格納ニ準スルノ外左ノ要領ニ依リ實施スルモノトス

區分	要領	摘要
<p>輻車</p> <p>大氣及日光ノ交感並塵埃ヲ防止スル爲覆ヲ施シ格納スヘシ</p>	<p>一 冷却裝置ハ冷却水ヲ排除シタル後注水口、除水管、排水「コック」等ハ密閉スヘシ</p> <p>風車ノ調帶ハ離脫シ密閉格納スルヲ可トス</p> <p>二 燃料槽、真空槽等ハ燃料ヲ排除シタル後注油口、排油「コック」、空氣口等ハ密閉スヘシ</p> <p>氣化器ハ外部ヲ防水紙ヲ以テ被包スルヲ可トス</p> <p>三 電氣裝置ハ要スレハ分離シテ防水紙ヲ以テ被包シ乾燥セル場所ニ格納スヘシ</p> <p>四 「シリンドラ」ハ點火栓孔ニ「ペトロラタム」ヲ塗布セル亞鉛板ニテ覆ヒタル木栓ヲ以テ閉塞シ其他部品ヲ離脫シタル孔部ハ密閉シ置クヘシ</p>	<p>一 電氣部品ニシテ磁石ヲ有スルモノハ格納間ノ磁力減退防止ニ注意スヘシ</p> <p>二 磁石發電機及始動機等ヲ分離スルニ方リテハ爾後取附ノ爲調時及取附位置等ニ注意シテ實施スルヲ要ス</p>
<p>傳動裝置</p> <p>聯動機ハ摩擦板相互ニ若干間隔ヲ存スル程度ニ踐板ヲ壓シテ縛著スルカ又ハ相互間ニ紙片或ハ木片ヲ挿入シ置クヘシ</p> <p>但摩擦板ノ密著ヲ防止セハ可ナルヲ以テ過度ニ壓シテばねヲ衰損セシサルヲ要ス</p>		<p>一 「ゴムタイヤ」ハ狀況ニ依リ外部ヲ「ハトロン」紙若ハ絲入包裝紙ニテ卷キ被包スルコトヲ得</p> <p>二 裝載器具機械等ニシテ分離</p>

自動車

シ得ルモノハ成ルヘク之ヲ取  
下シテ格納シ車體ばねノ衰損  
ヲ防止スヘシ

傳動裝置及車輪	屬品及豫備品
<p>二 車輪ハ轂内ニ「ナット」座板等ヲ納メタル儘ニ轂帽ヲ裝シ轂ノ内側ニハ「バラフィン」紙ヲ貼布シ布片ヲ以テ覆ヒ棚或ハ架臺上ニ平置シテ格納スヘシ</p> <p>三 離脱シタル「ゴムタイヤ」ハ内外ヲ分離シ外部「ゴムタイヤ」内側ニ「マイカ」又ハ「タルク」粉等ヲ施シ内部「ゴムタイヤ」ヲ入レ更ニ辛フシテ膨脹スル程度ニ空氣ヲ注入ス次ニ幅約八糎ノ「セロファン」紙ニテ卷キ更ニ其外部ヲ同幅ノ黑色紙ニテ卷キ被包スヘシ</p>	<p>一 各種計器及照明具等ニシテ離脱シ得ルモノハ之ヲ分離シ箱内ニ格納スヘシ</p> <p>二 圓匙、十字鉞、扛重器等ハ土工器具及力作器具ニ準シ格納スヘシ</p> <p>三 屬品豫備品ニシテ職工具ニ類スルモノハ之ニ準シ格納スヘシ</p> <p>四 麻製品、皮革製品、「ゴム」製品等ハ各一括シテ格納スヘシ</p>
<p>豫備品等ハ名稱ヲ附シ相互ニ混同セサル如クスヘシ</p>	

第四節 檢 査

第一款 常用品ノ檢査

其一 普通檢査

第二十九 普通檢査ハ一般ニ行フ檢査、使用時ニ行フ檢査及普通手入後ニ行フ檢査ニ區分シ行フモノトス

第三十 一般ニ行フ檢査ハ外部、内部、運轉及運行ノ順序ニ實施スヘシ但自動車ノ種類及保存ノ景況等ニ依リ適宜ニ細部ノ順序ヲ選定シ或ハ抽出シテ檢査ヲ爲シ要スレハ運行檢査ヲ省略スルコトヲ得

一 外部檢査ハ使用狀態ニ在ル車輛ニ對シ前方ヨリ順次一周シテ檢査ス其主要ナル著眼點左ノ如シ



制動機	後車體 ばね	傳動 裝置	車 框	運轉臺	幌
一 各關接部ノ手入及給油 二 結合 三 曳桿ノ屈曲 四 鼓胴部ニ泥土ノ附著	前方ニ準ス	一 外部ノ手入及給油 二 結合 三 齒車室ヨリ漏油	一 損傷 二 塗料剝離	一 計器板上ノ諸器具ノ破損 二 座褥ノ衰損 三 踏板、底板等ノ破損 四 警報器ノ取附及機能不良	骨子ノ屈曲 離脱シタル場合 ノ取扱不良
運轉上危險ヲ伴フヲ以テ平素ノ 點檢手入ハ確實ナルヲ要ス		車輛ノ下方ヨリ視視ニ依リ檢査 ス			

後車軸	後車輪 及泥除 受	尾 燈	荷框及 同屏	繩絡機
一 差動齒車室ヨリノ漏油 二 外部ノ手入及給油	前方ニ準ス	前方ニ同シ	一 荷框及底板ノ破損 二 塗料ノ剝離 三 器具匣ノ裝著、變形 四 屬品ノ裝著 五 荷框覆ノ損傷及裝著	一 取附 二 手入及給油 三 絡索ノ衰損
			取附「ボルト」ノ 弛緩	
但傾度竝方向ヲ除ク			各部ノ止ねぢ、「ナット」、「割」ピ ン」等ノ裝著及緊定ハ小鎚ヲ以 テ輕打シ檢スルヲ可トス	