

克式 E 型 機關槍 取扱法

623.4224
2044
21

李
志
林
光
惠
贈



+11214

MG
E42214
6
2

維克式E型機關槍取扱法目錄

總說

第一篇 構造

第一章 槍

槍身及附隨品

被筒及附隨品

尾筒及附隨品

槍尾機關

大槓桿

右裝填架

第二章 附屬品

照準具

發射數計

維克式E型機關槍取扱法 目錄



3 2168 5669 4

傳熱裝置

屬品箱及裝填品

槍箱及裝填品

第三章 彈藥

第四章 槍各部之機能

第五章 度量

第二編 分解及結合法

第一章 普通分解及普通結合

第二章 特別分解及特別結合

第三編 取扱上之注意

附圖於後

(終)

維克式 E 型機關槍取扱法

總說

第一、維克式 E 型機關槍，乃航空機用固定式機關槍也，依發射之際，發生反撞與槍尾機關送彈機關以運動，再依復坐發條之彈簧力，使槍身復位，同時行裝填閉鎖，

第二、槍有附屬品及豫備品

第一篇 構造

第一章 槍

槍身及附隨品

第三、槍身 口徑七厘米厘六九，其外部前端刻已螺旋，以供穩定受壓。後端形成方厚部後面有兩個準溝，為遊頭之通路，兩側各有軸耳一個，以供連結滑走。而方厚部之前方圓頭部，依尾筒之槍身室與螺旋之後方，依被筒蓋以保定槍身軸，使為槍身後，復座運動之準路，

內部有施綫部與藥室之區分

第四、受壓鈹 蓋形撐定於槍口部發射之際受槍口噴出之火藥瓦斯壓力使槍身後退成自動發射之原動力

第五、受壓鈹發條 爲螺旋形在受壓鈹與瓦斯筒座之間依槍身後坐被壓縮可使槍身之復座迅速

被筒及附隨品

第六、被筒 乃鋼製圓筒內部收容槍身後端撐結於尾筒前端撐結於被筒蓋於圓筒部穿有多數氣孔使空氣之流通良好上面爲插照準環及照星座之駐釘設有三口

有黃銅製之槍身保定環撐置於蓋之內面與尾筒之槍身室相與保定槍身爲撐上瓦斯筒座刻有雌螺旋

第七、被筒之附隨品如左

瓦斯筒

第八、瓦斯筒 由瓦斯筒座內筒外筒而成著於被筒之前端助長槍身之後坐使槍尾機關之開退確實並以輕減槍之反動瓦斯筒座螺著於被筒蓋內部裝受壓板發條外部設駐榫以供外筒之結合外筒依駐榫及割栓結合於瓦斯筒座外周穿方窗六個以便使火藥瓦斯之一部逃逸其前端有內筒螺著內筒外周穿圓孔使火藥瓦斯逃逸於前面中央設彈丸通過孔彈丸於槍身內一起運動則槍身即受後坐力待彈丸自槍口出至彈丸通路即由槍口噴出之火藥瓦斯壓受壓板槍身後退由內筒及外筒之瓦斯孔及彈丸孔擠出

尾筒及附隨品

第九、尾筒 內部包藏槍尾諸機關爲其運轉準規之部以左右側板與底板以及槍身室等形成方形匡被筒螺著於其前端上面以前方蓋板及後方蓋板後面以床尾閉塞之

上方前端備有可鉤止前方蓋板之駐栓駐栓有頭及發條常依發條之力突出於

左方壓於右方時前方蓋鉞二個鉤爪之吻合即爲之解上面中央部左右有前方蓋鉞之樞軸孔

左側鉞外面有二個樞鏡綴着於上端以供裝接後方蓋鉞前方有駐釘二個以鈎復坐發條之前方駐鈎中央下方之大圓孔二個小圓孔一個爲裝著傳熱裝置後方長方窗乃滑走鉞之曲軸及塞鉞之室其在上方之圓孔爲床尾之丁形栓用其在下方之圓孔爲床尾之軸栓用右側鉞下方中央綴著矩形之軸坐於此植立圓桿爲小植桿駐子之軸矩形鉞上方之切缺部爲供制限駐子之連動上方之小長方窗爲後方蓋鉞鎖鈎之鈎部關於傳熱裝置丁形栓圓孔及後方長方窗等與左側鉞同

尾筒下面前後有二個裝按座以供使槍之固定

尾筒內部分前室後室二部前室設槍身室保持槍身後方之圓筒部其後方之隔鉞(日本名稱)爲槍身方厚部及左右滑走鉞前方部下面之走路於槍身上部載置裝填架後室前方左右側鉞相對綴著準鉞以支持遊頭耳部規整其運動準

鉸後方之段部及遊底後退不足之際以之駐止者再於以手力使遊底駐於退後位置時而用者也

第一種 尾筒之附隨品如左

小槓桿駐子

前方蓋鉸

後方蓋鉸

左側鉸

右側鉸

床尾

第一 小槓桿駐子爲鈎狀嵌裝於尾筒之軸以駐栓防止其脫出左側面之突梁在軸座之切缺部內制限駐子之運動以其鈎部支持在閉鎖位置之小槓桿長臂之握把使無反跳

第二 前方蓋鉸後端形成樞鉸部以樞軸結合於尾筒前端下面有二個鈎爪與

前方蓋鉸駐栓吻合支持裝填架上面四個橢圓孔爲裝按發射聯動裝置用

第一三 後方蓋鉸左端有二個樞鉸以軸結合之於尾筒上面中央設鑽鉤室以收

容鑽鉤及發條以駐栓防其脫出鑽鉤爪部鉤於尾筒以閉塞尾筒後部之上面其

下面兩側有二個準梁當遊底後退壓遊頭之耳部使其易於下降更於中央設尾

栓上部之準備

第一四 左塞鉸以閉塞左側曲軸室後方依床尾防止其脫出

第一五 左塞鉸以閉塞右側之曲軸室後方依床尾防止其脫出外面有軸植立以

裝滑輪以駐環及割栓支持之滑輪受後坐小槓桿之短臂使之供旋回之用

第一六 床尾下方以軸栓上方以丁形栓結合於尾筒以閉塞尾筒之後面其後面

爲裝可按發射數表(計)穿有雌螺旋

槍尾機關

第一七 槍尾機關由左之部品而成

尾 榫
遊 臂
遊 頭 槓 桿
遊 頭
引 鐵
逆 鈎
擊 莖
擊 莖 發 條
安 全 子
連 結 桿
曲 軸
滑 走 鈹
復 座 發 條

總稱爲遊底

維克式E型機關槍取扱法

小槓桿

第一八 尾栓 於槍尾機關之運動而爲裝填閉鎖擊發及空藥莖排出諸作用之

主要機關形成平扁之方形匡狀

前端左右準梁結合遊頭前面上部之突起部制限遊頭上昇其下方之圓孔爲擊莖孔下方左右準溝適合於滑走鉞之突梁規定前後運動兩側面中央部有三孔上孔爲引鐵軸孔中央孔爲逆鉤軸孔下孔爲遊臂軸孔

前下方綴釘爲安全子軸後上方綴釘爲供制限引鐵之運動

內部收容安全子擊莖逆鉤擊莖發條引鐵兩側面結合遊臂及遊頭槓桿

第一九 遊臂 前部有向後上方曲出之腕二枚爲槓桿作用其間挾尾栓以遊臂軸結合之

後部爲軸以連結桿與駐榫結合之遊底前進之際用前端上部之鉤部壓遊頭槓桿之後枝將遊頭槓桿之前枝打起以使遊頭上昇同時以遊臂下面將安全子尾端壓下遊底後退之際打起逆鉤使擊莖後退

第二〇 遊頭槓桿 由左右二個而成依逆鈎軸結合於遊底以前技支持遊頭耳
部後枝接觸遊臂

第二一 遊頭 實包由保彈帶抽出保持之行裝填及發火時之閉鎖且用以擲出
空藥莢(彈殼)者以後面兩側之準溝吻入尾栓之準梁使之結合中央有室由後
面裝保莢子及發條閉塞以蓋保莢子突出前面便於保持實包

遊頭之上部有耳部托之於尾筒之準梁當遊底後坐時爲上下之運動而遊底後
退則遊頭降下遊頭耳部之下方段部被遊頭槓桿之前枝所支持再隨遊底前進
近於閉鎖之終期則遊頭槓桿前枝漸次扛起遊頭隨之由槍身後面之相當溝內
上昇此際遊頭前面之緣起溝挾挿入保彈子之實包緣起部保莢子支持實包閉
鎖遊底遊底後退則遊頭從尾筒之準溝後退由保彈子抽出實包通過尾筒之準
梁後依後方蓋板裏面之準梁及自己之重量降下而遊底更前進將其抽出之實
包裝填於藥室

遊底後退之際空藥莢(彈殼)被遊頭緣起溝支持而後退出至藥室之外則依自

重落下

第二二 引鐵 爲傳發射聯動機之運動於擊發機關者也依引鐵軸結合於尾栓其下端前常被擊莖發條所壓以保持之使與逆鈎接觸擊莖與安全子之吻合解脫而前進則引鐵鈎於逆鈎之段部取擊發準備之位置更依發射聯動機壓其上端於後方則與逆鈎離脫使擊莖得依擊莖發條之彈撥力前進引鐵軸依遊頭槓桿使如不抽脫以保持其位置

第二三 逆鈎 爲主宰擊莖運動之要部以逆鈎軸結合於尾栓遊底後退遊臂開始回轉則逆鈎尾端被遊臂上面扛起旋回軸周以短臂鈎擊莖之段部使之後退遊底前進將遊臂下面安全子後端壓下則擊莖與安全之吻合解脫擊莖前進是以逆鈎亦隨之回轉以中央之段部鈎於引鐵爲擊發之準備逆鈎軸將逆鈎結合於尾栓且以其兩端突出部結合遊頭槓桿於尾栓

第二四 擊莖 乃衝擊雷管而行發射者也位置於尾栓之擊莖室內上部爲逆鈎及擊莖發條下部爲鈎於安全子而設段部

當發射時依擊莖發條之彈力前進擊莖前面之肩部衝突至於尾栓之內壁而駐止及遊底後退則依逆鈎之回轉鈎之後退以下面之段部鈎於安全子之段部而駐止

第二五 擊莖發條 爲一端鈎於引鐵他端鈎於擊莖之平扁發條使擊莖前進以行發射

第二六 安全子 前端被綴著於尾栓之駐釘所支持上面接觸擊莖下面有安全子發條以確保其位置遊底後退時依安全子發條之張力以上面段部鈎於擊莖及遊臂回轉完全遊底閉鎖確實則安全子之尾部被壓下解脫與擊莖之接觸使爲擊發之準備安全子發條之一端駐止於安全子下面接觸於尾栓底部常使安全子向上方扛起

第二七 連結桿 前方有駐枋與遊臂連結後方以樞軸與曲軸結合方機關運轉可使曲軸及遊臂爲一體者也中央部有雌螺旋着依嵌裝豫備品之坐鉸於開閉時得以加減遊底之前後位置基部左側面之縱溝乃曲軸吻合於連結桿保持鉸

之部也

第二八 曲軸 前方樞着於連結桿後部兩側有軸耳結合於滑走鈹之軸室左側軸耳有復坐發條駐鏈軸部之嵌裝室右側軸耳前端結合小槓桿以駐螺緊定之

曲軸隨槍身之後坐與滑走鈹一同前後運動且依小槓桿之回轉作用使曲軸回轉以爲遊底運動之基點者也

第二九 滑走鈹 由前後延長對稱之左右二板而成以其前端結合於槍身之軸耳後端連結於曲軸以之傳槍身之運動內側前端有遊頭支持發條以供於遊底閉鎖之位置保持遊頭之位置規正後端設有爲結合於曲軸軸耳之軸室滑走鈹下緣當遊底之前進後退吻合於尾樅下面之準溝設準梁以規正其運動左滑走鈹之前端延長之爲剗欠部以鈎裝填架之下臂隨槍身之前進後退行送彈作用

第三〇 復坐發條 乃蛇纒發條依發射之際所生之反動爲使後退之槍尾機關

復位之用。前端附屬以規整螺齒桿及前方駐鈎。後方以駐鈎及駐鏈規整螺齒桿爲使發條伸縮。使用其一端撐於復坐發條內。附着之雌螺齒他端貫通於節方駐鈎頭部。附有轉桿。雌螺齒起部之駐栓與前方駐溝之凹部一致。以防止規整螺齒桿之回轉。

前方駐鈎嵌裝於規整螺齒桿上。爲發條之支點。有鈎部二個。以供與尾筒左側板之二駐釘結合。

後方駐鈎一端嵌裝於復坐發條他端之二鈎。以供鈎於駐鏈。

駐鏈由三個關節而成。前方關節橫貫以栓。以鈎後方駐鈎。後方關節有溝。以爲折疊。前方二關節右側之軸。以供嵌裝於曲軸。

第三一 小槓桿 依駐螺結合於曲軸之右方軸耳短臂。有特種曲綫滑走。鈎後退時。從之後退。以其波狀部衝突滑輪與曲軸。以回轉運動。解開遊臂與遊頭槓桿之結合。使遊頭隨尾筒內之準梁。爲曲綫運動。小槓桿之長臂。向前方延長。成爲握把。爲以手力開退遊底之使用。

大槓桿

第三二 大槓桿 作用小槓桿以爲開退遊底及槍身後坐者也裝填之際必使用之大槓桿由駐螺筒之連綴鉸握把等主要部而成槓桿之前部有特異之曲綫鈎於小槓桿之握把使之旋回更使之後退後部設駐螺筒之孔其周圍有十二個小孔與連綴鉸之四個駐釘行種種結合得規正握把於適當之方向

駐螺筒以坐鉸雌螺齒結合槓桿及連綴鉸駐螺筒貫通於床尾軸栓以大槓桿爲旋回軸

連綴鉸以駐螺坐鉸雌螺與握把結合

右裝填架

第三三 右裝填架依左之部品而成

裝填架體

送彈子坐

送彈子

送彈子發條

上 臂

下 臂

碍 子

第三四 裝填架體 裝置於尾筒槍身室上部以前方蓋板閉塞之內部有保彈帶

之通路右側設裝填孔左側設保彈子排出孔上部有送彈子之準溝下部有細窗

二爲碍子之突出部內部後面爲規正進入位置設彈頭之駐止部前面中央有上

臂及下臂之遊孔後面爲使遊頭攏持藥莖緣起設嵌裝遊頭之室下面右端有碍

子軸孔

第三五 送彈子坐 嵌裝於裝填架體上面之準溝上面中央部有橢圓孔以嵌合

上臂之突筭隨上臂之運動左右臂動右方下面有結合送彈子之軸孔左方下面

爲裝置送彈子發條脚部有鈎部二

第三六 送彈子 以前後兩而合成軸結合於送彈子坐中央部受送彈子發條之

作用常以其長臂突入裝填架內面長臂爲押送保彈子帶處短臂乃由裝填架拔去保彈子帶時爲壓下之用

第三七 送彈子發條 有二支基部鉤於送彈子坐各支各壓下其相對之送彈子送彈子坐由右方向左方運動時將一實包推進由右方向左方運動時送彈子壓縮送彈子發條使超越一實包移於右側

第三八 上臂 其一端有六角孔與下臂之曲軸結合他端有突筈嵌合於送彈子坐之橢圓孔依下臂之運動使送彈子坐左右移動

第三九 下臂 一端爲樞軸由下方插入裝填架體以端頭之六角形與上臂結合挿割於連貫樞軸之圓孔他端有突筈鉤於左滑走鉸之割缺部受槍身之後坐及復坐運動

第四〇 磚子 有二脚脚中央有軸孔依其軸結合於裝填架體右側下面之磚子室由蝶形之磚子發條常使脚部貫入裝填架體內面而鉤於實包送彈子向左進時則脚部被實包壓下雖許其通過然送彈子右進時則磚子鉤於實包之右側

使實包不隨送彈子運動而移動

第二章 附屬品

照準具

第四一 照準具由照準環及準星而成

第四二 照準環下方有環可抱擁槍之被筒以內面之突符合於被筒之孔由坐鈸發條坐鈸及雌螺駐螺緊定之上方以支腳裝置圓環中心有小圓環（內環）以十字線與外圓環連結眼與外圓環之距離三十八吋時因時速關係當有哩之目標修正量也

第四三 準星由座及準星之主要部而成準星座與照準環同樣緊定於被筒上方帶雌螺齒之軸以供擰裝準星

準星爲上方有小球之垂直桿下部爲規正準星高度有螺齒部先擰緊定螺於其上再擰入準星座用緊定螺擰緊之

第四四 發射數表裝於尾筒受槍尾機關之運動而現示發射之彈數由示數器座

齒桿室齒桿起動子而成

第四五 示數器爲密閉之匣後面裝玻璃板以供閱覽內部現示之數字左側面有轉輪突出於右側面之軸裝有齒輪以駐螺緊定之

前面之上方及下方有小孔以供用駐螺裝按於示數器座齒輪右轉爲空轉左轉則數增加欲使數字復回零處則將齒桿充分拉於後方保持齒輪使不轉動再將轉輪左轉即可至於零

第四六 示數器座 乃連結示數器於尾筒之媒介物也先以示數器駐螺擰於尾筒床尾後再將示數器用駐螺擰上

第四七 齒桿室 爲有三角形鏤之圓筒也將圓筒部通於床尾之圓孔用三駐螺擰鑄部於床尾收齒桿室發條及齒桿於內部後部以蓋閉塞之

第四八 齒桿 貫通齒桿室前部爲斷面方形後部刻齒於圓桿以與示數器齒輪吻合齒桿受槍尾機關之運動而後退將齒桿室發條壓縮示數器之齒輪亦隨之轉動及槍尾機關後座依發條之彈撥力齒桿前進而示數器之齒輪又轉回舊

位

第四九 起動子爲矩形之板以二綫釘綴結於右滑走板當滑走或後退時可壓齒桿於後方者也

傳熱裝置

第五〇 傳熱裝置因高空寒冷爲防油之凝凍用電流如熱於槍尾者也由電熱板及電綫設置座而成

第五一 電熱機 以可抗電壓二十五「弗爾特」之鎳鉻合金(Nicrelchrom alloy) 綫捲於雲母板更以雲母板爲之絕緣收容於銅板匣中一端有黃銅製之螺絲二以接續於鎳鉻合金綫之兩極別有小孔以銅針綴結於尾筒之左右側板磚管爲「膠木」製裝於螺絲使與尾筒絕緣

第五二 電綫設置座 由座及座用雌螺線用雌螺與蓋之主要部而成座爲「膠木」板有四孔外方之二孔乃蓋螺桿及其雌螺之室中央之二孔爲電熱板螺絲之孔也座之雌螺室向於尾筒以螺絲貫通之使裝發條座板及座板以座用雌螺

緊定於電熱板并爲電纜之設置座

線用雌螺及座鈹裝於螺栓以結續電纜者也

「蓋」以雌螺及螺桿裝著於電纜設置座以保護螺栓者也

附屬品箱及裝填品

第五三 附屬品箱 木製有蓋依駐鉤閉鎖之內部附有於板及鏈外側有提革

附屬品箱之裝填品如左

品名	件數	品名	件數
藥莢子	一	轉螺子	一
復坐發條	一	受壓鈹	一
受壓鈹發條	一	油	一
瓦斯筒	一	遊臂坐鈹	乙甲各三
分解器	一	保莢子	一

品 入 收											
復坐發條駐鍵	擊 擊	後方蓋鎖鉤發條	前方蓋鎖駐發條	安全子發條	安 全 子	擊 擊 發 條	逆 鉤 軸	遊 臂 軸 割 徑	遊 臂 軸	中 匣	豫 備 品 匣
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
常速用	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
高速用	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
品 入											
陸 拔	發條檢查器	斷 缺 器	自 在 螺 輪	遊 底	常 用 礮 油	彈 子 發 條 (左裝填架內)	送 彈 子 發 條	逆 鉤	引 鐵 軸	引 鐵	保 莢 子 發 條
小	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
大	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
各	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
一	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

第五四 藥莢拔 藥莢損截殘留藥室不出時用藥莢拔除去之前部爲挿入藥室之部前端刻有齒楞爲中心桿挿入時使之開大以供掛於藥莢後部爲把手以便抽出

第五五 分解器 大弧形螺輪爲瓦斯筒及被筒蓋用小弧形之螺輪爲受壓板用而柄部端之蟹目螺輪爲速結桿之雌螺用

第五六 遊臂座板 爲規整遊底之前進位置裝入遊臂與連結桿雌螺之間者有甲乙二種甲約○，一米厘乙約○，一七米厘爲辨認計於甲穿小孔一乙穿小孔二

第五七 復座發條駐鏈 常速用者由三個關節而成使用此器時每一分鐘之發射數約爲七百五十發

高速用者由二個關節而成用此器時發射速度約可增加至千發之程度

第五八 發條檢查器 爲螺綫盤秤用以測定復座發條之張力者也刻有分劃由零——至十公斤兩端有環

槍箱及裝填品

第五九 槍箱 木製內有數個托架以便收藏豫備槍身左裝填架洗矢及照準具等之用

第六〇 左裝填架 由左側行裝填之際代替右裝填架者也其構造與右裝填架相反由裝填架體送彈子送彈發條上臂轉子下臂碍子等主要部而成

裝填架體爲黃銅製爲使與右裝填架識別容易計前部有軸孔二左孔爲上臂之軸室右孔爲下臂之軸室

上臂其軸之上部有叉狀實起部與轉子之突筈吻合隨轉子之運動使送彈子座運動

下臂用裝填架體右孔之下方插入在其軸之上臂六角部結合轉子故滑走飯運動則下臂旋回以轉子使上臂運動者也

碍子內裝填架體上方裝著以工駐螺爲軸發條以一捲發條纏捲於前方軸部

第二章 彈藥

濰克式E型機關槍取扱法

第六十一 彈藥有實包(實彈)燒夷彈曳火彈鋼心彈及保彈子之分

第六十二 實彈由彈丸彈殼雷管裝藥而成

彈丸乃以硬鉛爲彈身外裹白銅被甲頂部特加鉛(A)重量爲十一公分三

雷管周圍施以紫色塗料

第十三 燒夷彈除彈丸外與實彈同

彈丸於白銅被甲內填以燒夷劑使彈丸飛行間洩白烟藉以察知彈道並以之燒夷可燃物體者也

雷管周圍施以藍色塗料

第六十四 曳火彈除彈丸外與實彈同

彈丸於白銅被甲內填以發光劑使彈丸飛行間白洩光藉以察知彈道者也

雷管周圍施以赤色塗料

第六十五 鋼心彈除彈丸外與實彈同

彈丸於白銅被甲內裝以硬鉛及鋼之核心以供侵徹堅硬物體

雷管周圍施以綠色塗料

第六十六 保彈子 由鋼製發條性薄板而成其一側有二個應乎實彈外形之圓筒另一側有一個以實彈插入二保彈子之圓筒部時得成一連保彈子帶形

第四章 槍各部之機能

第六十七 射擊前各部之位置 依復座發條之張力維持槍身及滑走鉸於復座之位置遊底亦在閉鎖之位置

若爲右裝填架則送彈子宜位置於裝填架之左端

第六八 保彈子帶之插入 遊底閉鎖之際插保彈子帶入裝填孔時則第一實彈壓下碍子頭即通過至送彈子之右側而駐止此時保彈子帶雖欲抽出因碍子鉤於第一實彈不能抽出故欲抽出保彈子帶須壓碍子之尾端解脫碍子與實彈之接觸爲要

第六九 槍尾機關之開退 大槓桿向後拉時則大槓桿頂於小槓桿之握把壓向後方使小槓桿以曲軸之軸耳爲軸心而回轉遊底由槍身離脫後退因曲軸軸耳

之回轉遊頭槓桿與遊頭之吻合解脫遊頭獨從尾筒及後方蓋板內面之遊頭準梁後退至準梁盡處落下以其兩耳托於滑走板下緣之準梁

小槓桿之軸部被大槓桿所壓則結合於曲軸軸耳之滑走板及槍身亦隨之後退此際左滑走板以其前端之剝欠部向後方壓迫裝填架之下臂使之後退故送彈子坐被上臂所壓其位置移動於裝填架之右側送彈子之脚部超過第一實彈鈎於其右側

第七〇 槍尾機關之前進 大槓桿撤手後則曲軸軸耳及與此結合之滑走板槍身依復坐發條之彈撥力前進

滑走板前進則裝填架之下臂亦共同前進送彈子坐移動於左側送彈子之脚部鈎於第一實彈送入於遊頭之通路使第二實彈壓迫礙子頭而超越之移動於左方以於第一實彈前之位置此際欲抽出保彈子帶須使遊底後退打起送彈子及礙子之尾端爲要是以第一實彈鈎於遊頭第二實彈鈎於礙子故也

遊頭沿滑走板上緣之通路前進依曲軸軸耳之回轉後鈎於遊頭槓桿逐次上昇

由下方進入裝填架後面之遊頭通路內鈎於在定位之第一實彈起緣部

第七一 彈藥之裝填 大槓桿再拉時則遊頭抱持第一實彈後退大槓桿放手時

則實彈裝填於藥室遊頭再上昇則其裝填之實彈留於下部復把持其上部第二實彈之緣起部此乃在擊發準備之位置其第一實彈之雷管與撞針孔正對

第七二 擊發準備 大槓桿拉於後方使遊底後退時因曲軸軸之回轉運動逆鈎尾端被遊臂之上面扛起旋轉於逆鈎軸周以其短臂使撞針後退而安全子亦以上面段部鈎於撞針及遊底前進則安全子之後端被遊臂之下面所壓迫與撞針之吻合斷絕此時撞針依撞針發條之張力前進故逆鈎亦隨之回轉軸周以其段部鈎於引鐵使撞針作擊發之準備

第七三 發射及閉鎖之機能 引鐵被壓時則引鐵與逆鈎離脫依撞針發條之張力前進衝擊雷管此際遊臂連結桿及曲軸爲一直綫因受對於尾柱之瓦斯所壓使遊臂不能回轉

第七四 發射後之機能 彈丸離槍口後則槍身依其反動及受「受壓板」瓦斯所壓

壓隨滑走飯迅速後退當後退運動中諸機關之運動與操作大槓桿時相同因滑走飯後退曲軸亦隨之後退小槓桿之短臂衝突於滑輪以制限槍身之後退使曲軸旋回解開遊底之閉鎖此際第一實彈之彈殼鈎於遊頭由藥室抽出比出藥室則彈殼依其自己之重量落下由下方排出

復坐發條隨槍身之後退而伸長發生張力槍身後退畢則依其張力使槍身及槍尾機關復坐再事準備擊發隨發射聯動機之運動繼續射擊

第七五 發射數之現示 滑走飯後退則與之緊著之起動子壓齒桿之齒回轉示數器之齒輪而此回轉乃空轉於示數無關及滑走飯前進齒桿因發條前進使齒輪回轉此際應乎槍尾機關運動之回數現示數字即發射數表在因瓦斯壓之大速度運動不發生作用在比較的速度小之發條力乃發生作用者也

第五章 度量

第七六 主要之度量如左

槍之全長

一米〇四〇

槍之重量

一二公斤五〇〇

槍箱之寸度

長
高
寬

一米三〇〇
〇米二四〇〇
〇米二四〇〇

槍箱之全體重量

三一公斤〇〇〇

槍箱之空時重量

一五公斤三〇〇

屬品箱之全重量

七公斤〇〇〇

槍身全長

七二〇米厘

槍身重量

公斤八〇〇

第二篇 分解及結合法

第七七 分解結合有普通分解結合及特別分解結合之區分軍隊學校不可施行

本篇所示以外之分解

第一章 普通分解及普通結合

第七八 普通分解應分解之部分及其分解之順序如左

維克式 E 型機匣槍取扱法

- 一 瓦斯筒受壓鈹及受壓鈹發條
- 二 裝填架
- 三 遊底
- 四 復坐發條
- 五 槍身

第七九 瓦斯筒之分解依左之順序方法行之

- 一 先拔割絲將外筒向右轉三十度由瓦斯筒坐脫下
 - 二 用分解器將內筒由外筒中取出
 - 三 用分解器將受壓鈹由槍身釋下再將受壓鈹發條擇脫
 - 四 用分解器將被筒蓋上之瓦斯筒坐脫下
- 其結合可依與分解時之反對順序方法行之

第八〇 右裝填架之分解依左之順序方法行之

- 一 欲解脫右裝填架須將遊底搬於後退之位置力壓前方蓋鈹駐桿將蓋鈹揭

起向後撥轉九十度許再將裝填架由上方抽脫

二 拔下臂之割栓將上臂及下臂抽脫

三 抽脫送彈子座

四 由送彈子座將送彈子軸抽出再將前後送彈子及送彈子發條脫開

五 抽出碼子軸將碼子及發條脫開

左裝填架之分解抽出下臂之割栓將下臂與轉子脫開再抽出上臂至如碼子則

將二駐螺擰下再開脫之其餘與右裝填架相同

結合依與分解反對之順序方法行之上臂與下臂須使約在直角之位置爲要

第八一 遊底分解之順序方法如左

一 壓鎖鈎開後方蓋鉞向上方轉小槓使遊底後退及遊頭耳部達尾筒準梁之略後端時將遊底向上方抽出復小槓於舊位直立連接槓使鈎於連接槓保持鎖

二 將遊底或左或右轉六十度向上方脫開之

- 三 用栓拔將遊臂軸割栓向右側頂出軸由左側抽出再以左手挾遊臂以右手警遊底之前端將遊臂由三十度徐徐扛起至九十度向後方脫離之
 - 四 遊頭積桿由逆鈎軸側方抽脫
 - 五 將由頭由尾栓下方抽脫
 - 六 先將安全子尾端壓下用左手挾尾栓左拇指頭抑逆鈎軸左端壓引鐵使撞針取擊發位置此際務須注意勿令手指被逆鈎尾端彈撥再以栓拔將引鐵軸向左側頂出挾引鐵之尖端由遊底上方抽脫之
 - 七 切禁未抽脫遊頭之先使撞針取擊發位置
 - 八 由尾栓內將撞針發條倒出
 - 九 用栓拔將逆鈎軸向左側推出由尾栓取出逆鈎
 - 一〇 用左手拇指向下方壓安全子尾部由後方取出撞針
 - 一〇 用右手持安全子腳部向上方抬起約四十五度然後由後方取出之
- 結合概依與分解反對之順序方法行之

但逆鈎結合畢再結合引鐵然後裝撞針發條與壓逆鈎尾端於上方使撞針取後退位置不同須注意將撞針發條之長枝結合於前方

第八二 復坐發條之分解依左之順序方法行之

- 一 規整螺之轉桿由下方向外繼續上轉以緩解復坐發條
- 二 用左手拉復坐發條使之後伸用右手將駐鏈上轉以解其吻合
- 三 前方駐鈎與復坐發條一同由尾筒卸下
- 四 駐鏈向左轉由左抽出

結合用分解反對之順序方法行之

第八三 槍身之分解依左之順序方法行之

- 一 床尾軸栓之短割栓及雌螺分解後再將床尾軸栓與大橫桿一同由右方抽出

二 撐脫J形栓將床尾解下

三 左右塞飯向後抽脫

維克式E型機關槍取扱法

四 用右手拉小橫桿於後方復坐部品方抽出於尾筒外之後更用右手握曲軸部及滑走鈹向後方抽出以左手托槍身將復坐部品摘脫

五 滑走鈹左右分開

第二章 特別分解及特別結合

第八四 於特別分解時可以分解之部分如左

一 遊頭

二 連結桿雌螺

三 大橫桿

四 前方蓋鈹駐栓

五 後方蓋鈹鎖鈎

第八五 遊頭之分解先將蓋向上拔出再將發條及保莢子摘下

結合依分解反對之順序方法行之

第八六 連結桿雌螺以分解器分解結合

第八七 大槓桿之分解依左之順序方法行之

一 床尾軸栓有長割栓先拔出之再以左手握大槓桿左拇指頭緊壓駐鏢端面將軸栓抽出

二 將大槓桿發條及駐桿摘脫之

三 擰回駐螺筒之雌螺將坐鉸駐螺筒連綴鉸脫離

四 擰回雌螺離發條坐鉸駐螺將連綴鉸與握把分開

結合依分解反對之順序方法行之

第八八 前方蓋鉸駐栓之分解拔綴釘摘脫其頭發條駐栓結合時須將綴釘交換

第八九 後方蓋鉸鎖鈎之分解拔其割栓脫開鎖鈎及發條

第三篇 取扒上之注意

第九〇 關於本槍之取扱除準據兵器保存要領第一類及第二類第四篇第一章並第三章外更須注意次之諸條爲要

第九一 機關槍之機關部互相連繫始具完全之機能故雖僅一部位發生故障則

其障礙立時影響於槍之機能遂至使其命脈短縮故不可不精通槍之性能及各部之機能慎重取扱之

第九二 若某一部位發生故障時縱屬細微之點亦不可疎忽放任須立即詳查其原因拭淨交換或修正之

第九三 復坐發條與槍之機能大有關係足以影響發射度數故對於其伸張程度須常加調查其一分鐘之發射速度在常速約爲七百五十發在高速則約以千發爲標準

第九四 本槍缺放熱裝置故一次之連續發射彈數務求其少以免槍身之衰損於地上射擊尤然

第九五 由槍尾機關之後坐復坐及遊度開閉之圓滑程度可以判知機能之良否故應依左之方法檢查之

一 復坐發條與駐鏈之吻合解開脫下遊底小槓桿握把擊於上方用右手保持左手挾駐鏈使滑走鉞前後運動以檢查其難易

二 槍在結合狀態用腕力操作小槓桿以檢查機關運轉之抗力

三 開後方蓋飯脫下遊底掛發條檢查器鑲於小槓桿之握持部然後拉之垂直

槓桿門移動之分割度數即爲小槓桿上之復坐發條抗力以約五公斤五〇

○爲最大限依發條檢查器之檢查法務須熟練故發條一經調整後須測定

調整螺桿露出部之長度俾與發條檢查器同爲調整之基準

第九六 射擊中大槓桿運動與小槓桿接觸妨害其運動往往發生故障故於大槓

桿之結合及按插尤須注意

受壓飯緩解則發生故障故須確實結合爲要

第九七 射擊前須塗油之部分如左

一 小槍身滑動部槍尾機關之各軸部及準梁部

二 滑走飯與尾筒之接觸部

三 裝填架之各部及保彈子帶通路

第九八 在高空雖以使用傳熱裝置爲宜然亦可塗耐寒性減摩油於槍上

第九九 保彈子帶破裂變形或與實彈之結合鬆緩時往往發生故障故保彈子帶應使與實彈底面約成等齊爲要

第一百 裝填時使保彈子帶之第一實彈確實通過碼子頭後再將大橫桿操作二

回

大橫桿轉足後活潑放手

第一百 射擊之故障因小橫桿之位置概如左判定之

一、小橫桿在定位射擊中止時

(甲) 不爆發不發火等之不良實彈

(乙) 不能裝填

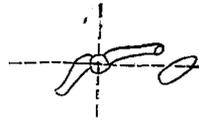
(丙) 撞針或其發條折損



欲除此故障須用大橫桿使遊底後退排除不良實彈若係因撞針折損則以預備

品交換之

二、小橫桿幾近乎定位而閉鎖不完全時



(甲) 復坐發條之抗力過弱

(乙) 因機關部缺油不能圓滑

(丙) 不能裝填

是等原因在遊頭不上昇於最高位置故除收故障可以平滑物體擊小橫桿之握持部若用此方法不能除去時則將小橫桿扛起使遊頭左右耳至掛於尾筒準鏡之段部以後退其遊底如此則送彈機關可以發生作用實彈自至正當位置與遊頭正對閉鎖以之完全

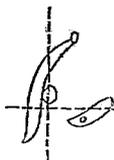
依前二法仍不能排除故障時則可檢查裝填架若實彈插入保彈子不足妨害保彈子帶通過裝填架時則壓送彈子及碍子拔出保彈子帶再使實彈鈎於碍子可

也

三、小橫桿若由垂直約向前傾十五度之姿勢而中止射擊時其主要原因爲藥

莢斷截其殘留之藥莢片妨害次發實彈之填裝故須用藥莢

拔將斷截莢片取去



四、小橫桿由垂直約向後方傾斜十五度之姿勢而中止射擊時其主要原因多

在瓦斯壓力之不足及粘著塵埃塗油凍結等致生摩擦所使

然



第二百二 發射數表之示數器因無施油之必要故決不可分解之

第二百三 射擊後使遊底後退將保彈子帶抽出然後遊底前後數回以排除遊頭所

抱持之實彈認明實彈確實排出後再使撞針前進擊發後置之

第二百四 射擊後須行普通分解詳細拭擦之