

期五一二第 JANG 1948

刊會總機

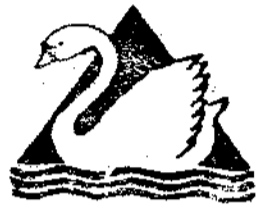
牌花菊

襪紗麻 · 衫汗 · 衫毛棉
襪線光絲 · 衫生漸

上海中華第一針織廠出品



國立北平圖書館藏



冬暖夏涼
唯此獨尊

鵝牌

衛生衫

線

棉毛衫

柔軟

麻紗汗衫

涼爽

五和織造廠出品



註冊商標

經久耐用無與倫比

雙錢牌

大中華橡膠廠出品

三輪車
汽力車
人力車
自來水
力球
球
利

鞋胎

觀的。後來各地交通便利，人事日繁。商業逐漸發達。於是資本家便從專於商業，到最近二十年來，國人纔想注意到工業，但是已經落在後面，不易和列強爭勝了。

我國工業一向自由發展，政府對於提倡工業，只能消極的聲援，不能作積極性的協助。於是容易使從事工業者，投資到易於獲利的工業上去，造成畸型發表的現象。這種現象，有兩種缺點，一種是原來有利可圖的工業，因為大家投資，互相競爭，結果一定兩敗俱傷。一種是原來無利可圖，大家互相觀望，裹足不前，因此此種工業，便不易發展。這種過無不及的現象，只有政府加以有計劃的管理，作實際上的協助，纔有挽回的希望。

工業之是否能夠發達，要政府人民以及從事於工業者，全部努力，即政府領導，工廠生產，人民消費，互相連繫，相得益彰。

現在確定了工業節之後，希望全國同胞，不要像普通的節日一樣，單是開個會，形式上做得很熱鬧，好像大家興高采烈，大有中國工業立刻可以發展似的。等到工業節一過，大家忘了個干干淨淨，那是有名無實，太辜負這「工業節」了。

本會
出版
夫婦之道

每冊一萬元外埠請
附郵費本埠請打九
一三六四專差送到

良工鋼精製品廠

…創首國中
貨國牌老…



皇 后 牌

精鋼色染
痰烟烟
孟灰匣
飯飯皂
鍋紅紅

廠 址
號二四至〇四弄一四二路寧海
七七三一四話電

利用天空攝影

檢查工商業效果

黃影呆

戰爭期內，反軸心國曾利用天空攝影，把諾曼底半島的大規模登陸戰，及 B-29 型轟炸日本城市的動作，一分一秒，不漏絲毫地逐步攝成影片。戰爭結束以後，此種攝影術，美國又將應用於國內的工商業上面了。現在，商業和工業的效果，可利用天空攝影來逐步紀錄地上的一切，然後再以照片為根據，而詳為研究。所以今日美國若干大都市中，工商區域的改劃，與其說是

有關國防問題，不如說在便利天空攝影，而藉以增進效果。工商業領袖果然可徒步或駕了汽車去觀察一個工廠區地，但手續很繁，所得的結果，也不一定可滿意，一個人立在平地上面，直線望去，對於廠中一切，祇見浮面，而對它的寬闊，長短與深度，決不能立刻全部收入眼簾。唯有天空攝影，才可補救此種缺點。因為一個人坐在飛機上面，向地面俯視，對於所要看的一個區域，可全部清楚地見到，包括這區域周圍的公路，水道與鐵路，這些都和工商業的效果有密切關係。此時為經理者，可任意與同機的董事或隨員，討論一切。並由於飛機的升降與角度，可把工廠四周的水道，低地，樹木，山崗，逐一攝下，備作改進未來交通的參考。

自第一次世界大戰結束，而飛機製造日見進步後，天空攝影的用途。就迅速地加以推廣。城鎮省市

本期要目

天空攝影檢查工商	黃影呆
從配銷棉紗說起	乃浦
印地科素爾顏料染棉織物法	潘燕然
照相製版銅鋅版術(三)	董守綸
中國泰康罐頭食品公司	楊楓
蠶蟲	沈恩衍
氯化鈉(二)	周人原
奧虧與便宜	烟橋
結婚如開店	美玲
搪瓷器皿的標準單位	維平

的當局，用此以改進市政；美國的聯邦政府，利用天空攝影測繪全國土地；各國政府，都購買這種攝成的照片，藉以明瞭美國海岸與內地的交通網如何建設完成。甚至可作一種科學研究的媒介，因為地球之上一處表面的研究，可能確定煤與石油的存儲，以及明瞭砂石的本質及樹木的生長，這樣就可避免長途跋涉和種種猜測。由於菲埃却爾式飛機的發明，攝影術和實驗人員開始聯繫，利用多角度鏡頭，得能在天空之中，把地球表面及其山脈的起伏，很準確地攝成照片。在照片中包括的地區既廣，而祇在幾分之一秒的時間中，就拍攝完竣。

在戰爭之前，天空攝影所用的攝影機，是以單鏡頭和五鏡頭為標準，專向地面攝取特殊的景物。這些攝影機，由飛機上開啓的一個地方，直線下攝的。用的是軟片，可在幾秒鐘內，以手裝好，但每卷可

連攝一百或一百幅以上影片。飛行之時，飛機師和攝影師完全合作，使飛機與攝影機的動作相符。飛行的路線十分準確，飛機師的前後左右，完全依據事前所劃定的路線，預備攝影的一角地區，清暫的記在地圖上面。因為有時影片攝得太快，每一影片的效果，祇有五分之一，所以非把幾張聯起來，才得物體全貌不可。結果，在沖晒的時候，也和平常的影片不同，由於沖晒者的技巧與經驗，可斟酌減少，以免浪費。每一底片，先晒兩張小型照片，並確定其角度與高度，加以修整。這在攝影師本人，是可一目了然，加以辨認的。至於每一影片所攝物體，可取而研究者，其範圍的大小，又差得很遠。以長度來說，自一英吋到二十呎，甚至自一英吋到二英里，看所需情形及如何攝取而定。

上面所說的完全為垂直攝取法

，但據專家所說，採用盤旋轉取法，也同樣的有效，祇要握住了一個軸心，飛機依了角度飛行，其所攝的影片，和直攝下來的同樣準確，而且來得經濟。天空攝影雖然已有如此效果，但對於夜間攝影，並未過分重視。美國的軍部，曾和柯達及菲埃却爾等，費時十二年之久，研究此中祕密，已有相當成就，簡單的說，黑夜間在天空攝影時，必需利用一顆照明彈，才能攝得地球上的物體。而關於天空攝圖和天空攝影，是可分兩件事，前者為某一地區之全圖，非連攝甚多底片不可，後者僅為某地之一幅或幾幅照片。這種攝影，費錢當然很多，就上面兩種，大約比較為美金五萬與二元，差得很遠。由此，可知要應用到檢查工商業效果上面，照目前情形，除了美國，別國怕還感無力呢！

※ ※ ※



從配銷棉紗說起

乃浦

翻開報章，

在商情欄中。一

瞥便見，▲與×

在比賽，今天是你高我低，明天是我多你少。有時，一連三四日不退熱似的，直線上騰。鬧得睡也不是，立也不是，這好比病情，一日重似一日，而將于無救，真叫人看得眼花撩亂。

霹靂一聲，雲霧齊開，物價驟降，小民盡歡。但是究其結果呢？報章上的大市價，是落了一些，但門市上，未曾少了半分。雖則，也有少數減價的，這是大漲小回的事實。並未談說。所以要想，平定物價，的確是件不容易的事。

憶及××時期的市況是如此，勝利來的市況，何嘗不如此，真使人百思莫解。難道說，彼一時與此

一時，無分彼此嗎？

銀根鬆了，百貨趨穩，但商業

重陷蕭條，這是購買力薄弱，人民

無向榮心。商民心中不愉快，因為

開支大，生意清。

銀根鬆了，百貨尙穩，謠言忽

起，另黨起色，發於求過於供。這

是遊資的作祟，擾亂市面。

銀根稍緊，百貨亦俯，大家爭

購，越拾越高。搶囤貨物，至于不

計鈔幣，購得者，哈哈大笑，造成

了普遍「三角形」。▲

銀根奇緊，百貨飛俯，有行無

市，大眾觀望不前。這時時期已到

，囤貨出籠，有利可圖。但是商店

門前，車稀人少。鬧到拋出無人要

，便去抵押借款。一旦週轉不靈，

結果，關門倒賬。這是「自扳磚頭

自壓脚」。

外匯掛低了，火油反而漲。外匯掛高了，一切往上漲。漲，漲，漲，漲到那種程度才止，據說，這是理正言順的漲呀！

配銷棉紗的辦法，是國民營合作，共同拿出力量來，為國家社會服務。這種成見，是值得崇拜的，倘能順利進行，那末，我們小民，無不樂從。有便宜的紗到布廠，到印染廠的布坯，都能在平價裏產出，而至於到我們身上。不說棉紗如此，凡是動用的一切，關於衣食住的需要物。都可以統籌統配，國民營來個總合作，如能辦到這種時期，私自囤積居奇等，均可打倒了。人人有物質，擁有金錢何用呢？物價不壓自平。大家可以安居樂業，但是，如何能辦得到呢？

民營廠的負責人說，配銷棉紗

與政府合作。事實不是不可為，實在有困難的原因在內。

(一)原料來源缺乏。(二)週轉資金短絀。(三)議價與成本脫節。(四)配銷後禁止自由賣買。此四點，並不難說，事實上是如此。大有大難，小有小難，就是不受資本約束的國營廠，未必見得家家都能如意配銷吧？內幕中，有好多廠，以公平的花紗，向民營廠易公平的布，加以印染，轉運外銷，為國家生產，推銷國貨，不盡用力，所以不能負此配銷的事，或許有之。但事實，亦非盡然吧！

最近鄉人告訴我，下鄉收購棉花的商號，民營工廠，國家機關，明爭暗鬥，民營廠那裏，就奪過了國營的收花機關。第一是資金短絀。第二是力量薄弱。收購機構多了，貨價在不知不覺中，層層抬高，關到不可開交，暫告停頓的步驟。于是鄉人，都願售於機關，大量進

花。雖有能力來比較長短，還是復明顯的例子，休談申請外棉了。

關於運輸途中，國營的運輸法難同，不外乎舟車。但是，一路上的費用，民營要多出若干？在無形中就要增加到成本。這要經歷過的才知道呢！

所以空口說白話的，要國營合作配銷，而沒有一些相當的補助，這是的確困難，不怪民營說，多生產多虧本了。在這困難到無可因

難的時期，希望拿出大家的良心來，不分彼此，酌量情形來共同合作。庶幾有濟于事呢！

否則，要兩全其美，的確是十分困難，不免有一方法要犧牲了。依目前的情形，絲上的數點，恰含了古語所說的：

「巧媳難做無米之炊」，「笨女婿難弄乖新郎了」。尤其是在從中經手的以及辦事的人員，大有做人難之感了。

鐘牌 414 羊毛

一經試用

保證滿意

中國羊毛製成公司出品

上海南京路大馬路二〇二號 電話：九百九十九



印地科素爾顏料染棉織物法

潘燕然

「三旬不離本行」，我就根據這句俗話，來

「顏料，施以印染，便會鮮豔悅目，美麗異常。」

寫一些關於顏料和染色等資料吧。

其實，以上所舉各點，未免是多餘的；因為這項「印地科素爾」顏料，早已給予印染界一個普遍的認識；同時，已被公認為印染用料上之名貴品料了。

顏色中有一項最高貴的貨品，是瑞士國度會顏料廠出品的「印地科素爾」，——INDIGOSOL——

屬於還元性顏料之一。它可以印染一切動植物纖維。舉凡機器印花，凸紋印花，木板印花，型紙印花，噴霧印花，繡紋印花等等，都很適用的。

現在，我把這「印地科素爾」顏料印染棉織物的大概，介紹于此，藉供從事印染者參攷試用吧。

「印地科素爾」顏料，極易溶解於熱水，但切勿通入直接蒸汽。

還元性顏料的種類，原屬不少，但是多不及「印地科素爾」的優美。它的優點之最顯著者，是在易于滲透染物，使其色澤十分均勻；而且久經洗晒，也絕不褪變。再如普通的還元性顏料所不能染成美滿結果的顏色，採用了「印地科素爾

還元性顏料的種類，原屬不少，但是多不及「印地科素爾」的優美。它的優點之最顯著者，是在易于滲透染物，使其色澤十分均勻；而且久經洗晒，也絕不褪變。再如普通的還元性顏料所不能染成美滿結果的顏色，採用了「印地科素爾

信孚印染廠
股 份 有 限 公 司

▲▲經久耐用▲▲
福利多布
福利多綢
天光藍布
▲▲永不褪色▲▲

標 商 名 著

新美秋桃樂小雛龍天康神解
八人海花仙焦棠紅童鷄鷓駒藍新魚

專 務 所 虎 丘 路 八 十 八 號
電 話 一 四 二 四 四
電 報 掛 號 一 三 一 八
電 廠 址 莫 干 山 路 二 四 號
電 話 三 九 八 五 八

好頂確的 災火防預



華東滅火機

品質高尚 永久耐用

華東消防工業出品

(如 B 及 AB「印地科素爾」綠與 B「印地科素爾」茶綠等三種，就是在冷水內也可溶解；惟於染液內，須加保險粉百分之三十，及純碱百分之十五，其量均以顏料之用量作標準計算。)

二 染液之配製

染液容積，普通為一與五之比。(即每一公斤之織物，當用五公升染液。)除顏料外，每磅染液內，尚需含二十五至五十公分元明粉，其含量當視染色之深度而異；但因元明粉足以增加顏料之染色度，故即使染淺色時，亦以每磅用五十公分為宜。如染淺色於重厚之織物時，則元明粉之加入，不應於起染之前，而當於織物已於染液內展動一次之後，最好分數次加入，並於每磅染液內，加用與酸性物不易起作用之滲透劑一二公分，如則，顏料較易滲透，而色澤尤顯均勻。

三 染液之溫度

通常言之，「印地科素爾」在常溫染色，其結果最為優良。然染重厚而不易滲透之織物時，應於攝氏四十度至六十度之溫度下起染，於是一面使染液逐漸冷卻，一面繼續浸染，更為適宜。在必要時，其起染之溫度，亦有高於六十度者；惟施染 H B O「印地科素爾」藍，及 B「印地科素爾」茶綠二色時，溫度不得過攝氏二十度。

四 染色之時間

通常為三十至四十五分鐘，染畢，如欲看樣，可用一小方已染而未經燻化之織物，浸入容有每磅含二十立方吋一六八度 T W 硫酸，又一公分亞硝酸鈉，而熱至攝氏七十度之溶液玻璃缸內，約一分鐘後取出，加以洗滌，並再經皂煮二十分鐘。如未達其應有深度，則不妨

回力牌

球鞋 車胎 電車線 男女靴 膠套鞋 皮鞋底

正泰信記橡膠廠 榮譽出品

於染液內，略加顏料，繼續將織物再展動於染液中二次，然後打掃，務使布疋平直齊整，不有縐紋。此後，不需洗滌，即入另一染缸中，進行燻化手續。

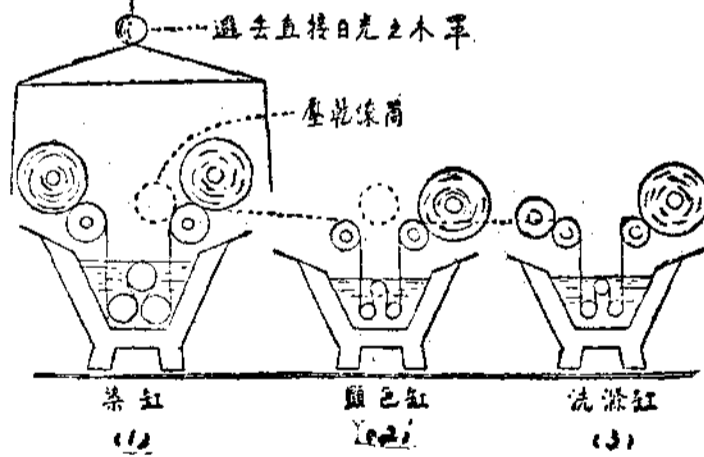
五 燻化之作用

每罈燻化液內，含一六八度 H_2SO_4 硫酸二十立方釐，及亞硝酸鎂一公分。燻化液務須新鮮，其配製方法如下：將亞硝酸鎂溶於冷水缸內，加入硫酸，然後加熱至需要之溫度。燻化時間，為十五分鐘，其間布疋至少須展動二次。

六 染後之手續

過燻化手續後，將織物用清水洗淨，並入每罈清水含有二公分純鹼之溫液內中和之，再於每罈含有五或六公分之肥皂溶液內煮沸十五分鐘，至此，染色手續，始告完畢。

七 染色及燻化之裝置



下圖，為最適用之染色及燻化設備：第一缸，為染色之用，布疋由此直接轉入含有燻化液之第二缸，經顯色畢，再轉入第三缸內，此缸盛有流動之清水，為洗滌之用。

繪守童 (三)術版鋅銅版製相照

上次已把照相製版攝影工作說明，現在要把第二部反底和落樣工作來說明，也先把牠的工具和原料來先寫，可使閱者容易明白些。

反底檯，是一只四尺橫三尺闊直面的檯子，在檯面上裝一張三尺橫二尺闊的磨沙玻璃片，在玻璃片下面裝一只電燈而成。牠是把已完成的濕片，放在這磨沙玻璃上，可以更看得清楚，把所需要的藥面割下來，或把割下來的藥面製成大版，還可以修理藥面上有壞的地方，所以這反底檯是反底工作必備的工具。在濕片上割下來的藥面，普通我們叫牠照相皮子。


把普通的洋刀。

反底玻璃是二分厚的玻璃片，大小可依照需要而定。普通所備用的，是十三比十五吋，應用最廣，因為普通的銅鋅片橫面是十四吋左右，在割開銅鋅片的時候，有不少的便利。


晒樣架，或單叫牠晒架，用一塊一吋厚的玻璃裝在五吋高的木框裏，另備蓋板一塊，裝有開關的機關，可使反底玻璃和銅鋅片放在木框裏面厚玻璃上，用蓋板蓋上，用有很大壓力的開關機關上，使銅鋅片和反底玻璃緊緊的合上，以備落樣。

上膠機分為機力和人力兩種，特別大的工作，需要機動的普通都為人工的，牠是利用牠速轉力量，使放在機上的銅鋅片，膠水平勻。高度熱力，電爐打氣爐煤氣，都可合用，其中以煤氣為最適宜，每每都因煤氣設備不易，而以打氣


標 商 冊 註



牌 角 三



牌 心 赤



牌 八 一 九

銑 銅 用 業 工 器 書 印 及 版 筆 鋼 寫 膠

廠 藝 工 中 利

六 三 九 〇 三 話 電 號 六 一 二 七 三 路 化 新 路 慶 西 海 上 廠 總

爐來工作。

銅片分爲厚薄兩種，厚的和香國從前所用的輔幣銅板一樣，薄的祇有厚銅片三份之一，普通牠是一張十五比三十六吋的紫銅片，是歐美和日本產。爲了戰時而來路斷絕

，國人設法自造，以華昌廠出品較佳，唯因其銅質不純，所製成照相銅版，出品稍遜。

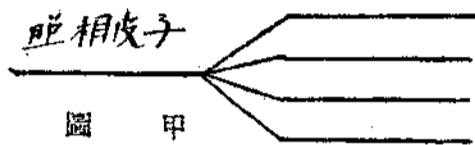


圖 甲

，和厚銅一樣，也是歐美日本產，五金行中叫純白鉛，華昌廠也有出品。皮棍，是一隻四吋圓十呎長的木製圓棍，外面包了牛皮，兩頭裝有把手柄，牠是落錫版墨樣用的。

落樣墨，特製品，歐美產。色

黑質細，落錫版墨樣用，近以恆豐墨廠出品之九〇二印刷墨代之。

反底羅田製法和照相清羅田同，唯稍加入蓖麻油即成。

橡皮油，以生橡皮溶化於氣油中，等四五日後，變成流質，即可應用，常以質薄爲宜。

以上兩種原料專爲要反起薄片中藥面而備，澆上兩種原料後反起的藥面，叫牠照相皮子，在這薄薄


的皮子裏面合上了四種原料，現在

再把牠分別的來說明牠。蛋清水，最先澆上在照相玻璃上，有二重作用，一爲澆上照相羅田的媒介，二

使牠容易脫離照相玻璃，等到牠盡了工作，牠的質料也完了。照相羅田，也是雙重作用，一、作爲照相

皮子頭層最薄形賽璐璐質，二、和銀粉化合成爲照相感光劑，攝影後

，再在銀粉上面澆重賽璐璐質。就是反底羅田，這時候就可把牠反底



雙魚牌熱水瓶

：純鉛製造：

：不銹不爛：

上海旦華實業廠出品

起來，但是這二重賽璐珞質脆而易碎，所以在其中間一定要放上橡皮使其變質。

魚膠水是照相銅版上所用的藥面，加入紅綠後變成感光劑，和印人像紙一樣，照相皮子上透明白色，可以走光吃牢於銅版上，黑色不透明的不能走光，拿清水一沖，都會沖去，我們再把吃牢在銅版上的魚膠，加高熱度燒後，即成爲耐腐劑。牠的製法，用美製魚膠四兩蛋

清水二兩，清水六兩，紅綠二錢左右，化合成，紅綠爲感光劑，晒樣時間長短，以紅綠多少而定，國人唐世先生和香港製膠廠也次第出品，成績尙佳，或可向各五金店中購買固質黃魚膠加水加熱使其溶化，照前法製之，也可應用。
 鋅版膠水，落鋅版墨樣作感光劑牠的製法以蛋清水一兩左右，清水十兩紅綠五分化合成。青蓮水，顏料化水而成落銅版樣用。

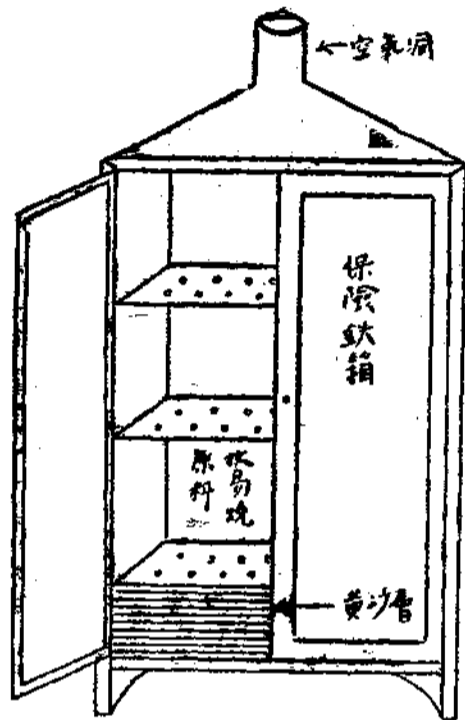




圖 乙

險鐵箱保
 特製品
 ，底層
 放黃沙
 ，上面
 裝備空
 氣洞，
 內藏用
 易着火
 物品。

牌 鷹



牌 城 長



筆 鉛 等 高 牌 鷹 筆 鉛 貨 國 牌 城 長

司 公 限 有 份 股 廠 筆 鉛 城 長

四 二 一 二 二 : 話 電 號 五 三 六 路 壽 長 海 上 : 址 廠
 四 五 一 七 一 : 話 電 室 二 一 五 號 七 一 路 東 廣 海 上 : 所 務 事

中國泰康罐頭食品股份有限公司

楊 楓

罐頭食品，具有經久耐藏，爭取時間之特點，而於促進食的文明，供應國防需要，咸屬切要。我國古時對罐藏食品，已具幼穉發明。如大業拾遺記載乾膾法：「以新白瓷瓶，未經水者盛之，密泥封，勿令風入，經五六十日不異新者」。惜技巧簡化，不能持久，且無歷續研究。迨海外通商以來，罐頭食品最

初輸入我國者，厥為英國 HUNTER & PALMETS BISCUITS Co. 之罐裝餅乾。(光緒三十二年我國始

有泰豐公司之創製，嗣經停業)。

繼起者為泰康罐頭食品公司，後來居上，尤推當前食品界之權威。

泰康罐頭食品公司，肇始於民國三年，時在濟南商埠二馬路，乃樂汝成、徐詠春、莊寶康三先生合資經營，資本僅五千元，推樂君為經理，專營販賣中外食品。旋改無限制公司

，乃仿造歐美罐頭食品，餅乾、糖果，得以成功，出品益精，營業日盛。民國十六年，在上海南京路設公司，乃改組股份有限公司，設總公司於上海，肇劃經營，業乃大盛。於是泰康罐頭食品，泰康餅乾糖果，行銷全國，遠及異域矣。

該廠創辦人樂汝成先生，浙之鎮海人，生平專志於食品事業。當泰康初設之初，雖難型略具，範圍不廣，而發展事業之雄心，則在小處着眼，大處着手。

中國牌

縫衣針



不銹不滲
鋼針之王

中國製針廠

廠址：徐家匯道站街一二七號
發行所：打銅橋金里一二七號
電話：九四二六四



創辦人樂汝成先生

靡不躬自爲役，勤勞不輟。會以經銷舶來罐頭食品，國人以攜帶便利，經久耐藏，銷路甚廣，漏卮外溢，時感痛惜。乃決心潛研自製，居然成功。各種出品，銷路由北而南，君乃計劃向南發展，在上海另行設廠，以製油燜竹筍，鳳尾魚等品，時以合夥資金有限，難圖大舉，乃在上海南京路，創設公司，改組股份有限公司，資本僅十五萬元。股東以先生創造之功甚偉，公推爲總經理兼董事，由此先生之事業興趣，更臻濃厚，銳意經營，日益猛進。如改良新型設備，研求出品精良，建廠添機，培植人才，率由先生總揆一切。故先生之於創造泰康，備具勳績，而於我國食品界之歷史，貢獻尤鉅。輔助先生之事業成功者，爲乃兄寶成先生，乃弟輔成先生，一門三傑，精誠合作，所謂左輔右弼，相得益彰。

當創業之始，諸如南北貨品，山珍海錯，百味雜陳，凡購料進貨，門市營業，先生

勤豐染織廠

(註冊商標)



嚴嚴圖 進財圖 勤工圖 堅固圖

各色府綢 各色嗶嘰 各色直貢 絲光漂料 陰丹士林 液昌藍布 麗麗色布 美艷藍布

發行所：江西路261弄號樓12

電話一四三一六

廠址：保定路一二五號

電話五〇五九六

矣。是見商業之成功，固由於總換者，賢正果敢，光大有為，要亦輔佐有人，指臂相使，融會貫通，胥有賴焉。

泰康公司於民國三年，資本僅五千元，係合夥商號性質。民國六年，以民國三年至六年之盈餘，升充資本，合原本共計一萬元。民國十年，改組為無限公



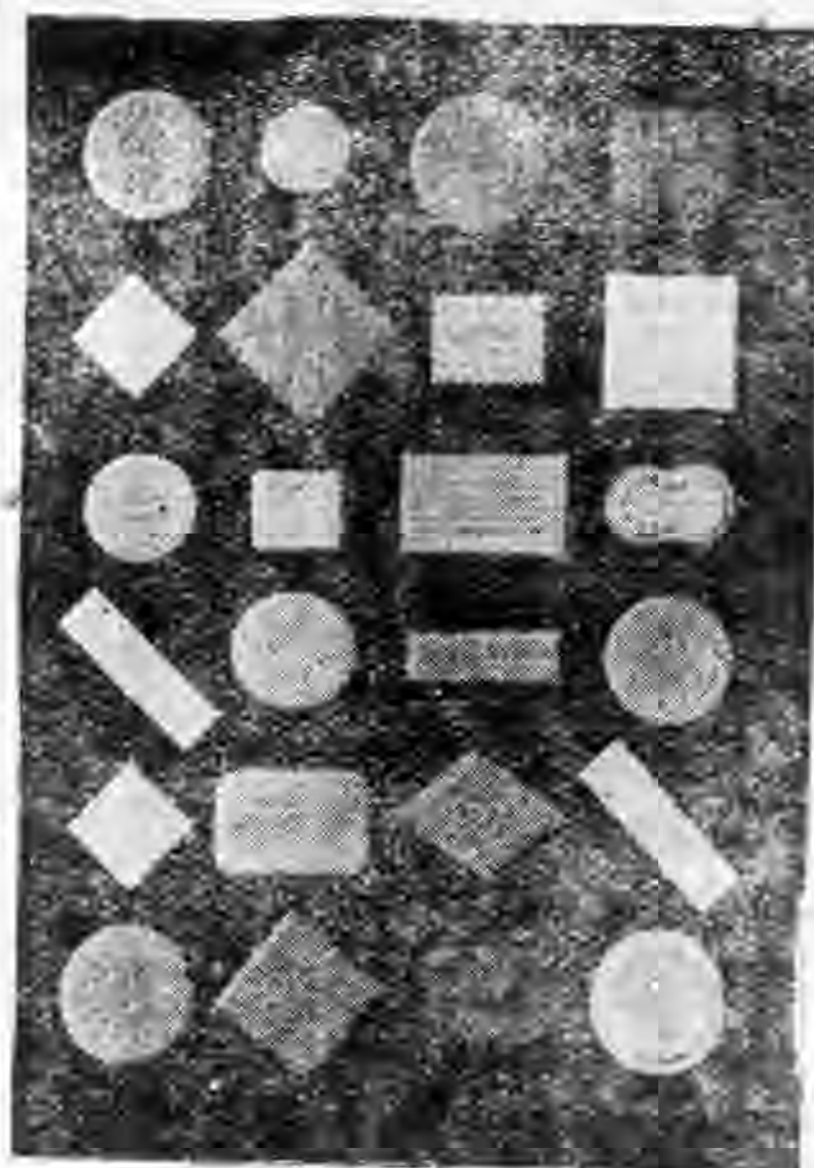
各種罐頭食品創製乾菓之美善聽原

司。民國十六年以歷屆盈餘，躍升股本，合原本一萬元，計十元，再由股東增資五萬元，共計股本總額十五

萬元，改組為股份有限公司。民國廿二年以經股東會議決之歷年提存之紅利十五萬元，升充股本，另增新資二十萬元，合原本十五萬元，變更股本總額為五十萬元。以後歷年遞增，迄現在為止，股本總額為一萬萬元。現正擬遵照工礦運輸事業，重估備定資產價值調整資本辦法，調整資本焉。

民國三年，該公司誕生於濟南商埠二馬路緯三路，專營販賣各項中外食品為營業。嗣以調查外貨罐品，每年輸入，為數甚鉅。爰仿製罐頭食品、餅乾、糖果，卒獲成功，專以福字商標為表彰。民國七年，以營業發展，原店址不敷設施，乃遷設於（同路）二馬路中心，四開門面，新建店址，更以發動宣傳廣告政策，是時北地目為新奇，引人注意，因而營業更形發達。同年另在濟南城內院西，添設支店。民十年，改組為無限公司，並在上海東新橋地方，設批發所，以便接洽長江流域之客幫。十一年在青島河北路設支店一處，十二年鑒於北方出品，祇限于「牛肉羊肉」「鴿子」「肥城桃」「禹杏」「葡萄」等。出品之優越性，如於海鮮、筍類、鴨雀等類，則以南方製造為宜，爰開北大統路臨時設廠。于民國十二年，就南市製造局路，正式創設滬廠，以便因地制宜。是時出品，已在滬上漸露頭角。是年，並在濟南普利大街添

設支店。民國十六年，遷於營業重心，漸向南移，上海為全國商業核心，乃在南京路虹廟對面，創設公司，並改組為股份有限公司。總公司改設上海，同時上海廠改為總廠，并添設點心、麵包、糖果、蜜餞之生產部份，以應門市，兼銷批發。民國二十年，又在南京路石路，添設支店，自此營業日益擴展，上海廠原有範圍，不敷生產。至二十年，乃在滬南楓林橋，購地建設大規模廠房，並向英國著名培克廠，購置新型完善之大餅乾機器，及美國之罐頭抽氣機，各部內容



泰康餅乾

擴充新機，同時並聘英國名餅乾技師「潘基」君，改良製餅技術，因此出品精良，膾炙人口，滬陽等處，甚至發生冒牌製品以冀魚目混珠也。該公司之罐頭食品，亦遍銷全國，并及異域。國內各大埠，咸有特約經銷，更如華南之香港、菲列賓、新嘉坡、仰光、緬甸、暹羅等處，咸有大宗銷售。為適應國外銷售起見，除原有福字商標外，另設三角牌商標一種，以資適應。泰康公司五香鳳尾魚一種，以製品精良，風味特殊，備受國人歡迎，足以替代舶來之沙丁魚，故銷數尤為旺盛。凡四川等處，甚至冒牌偽品迭出。迨八一三戰事爆發，楓林橋工廠地處滬南，以搶救搬遷得宜，故大部機器工具均能冒險遷入安全地帶。滬南陷淪後，擬遷小型機器及一部原料，運滬生產。不幸在滬郊四江口地方，遭敵機炸沉。其時上海廠，因地理關係，猝告停頓。嗣經設法在舊八區寧波路四明公司曠地，暫建臨時工廠，同時以生產空閒，乃大宗烘製光餅，以供抗戰慰勞食品。後上海全部淪陷，抗戰延長，乃在民國廿八年，購置順昌路底之廠基，建設新廠（即現在第三廠），繼續生產。迨勝利以還，因滬南總廠，略受創傷，大體無恙，乃經修葺復業，恢復生產，而各外埠營業，已漸謀拓展中矣。

該公司之組織，由股東會產生董事會，現在董事

長陳濟茂先生，常務董事為樂汝成先生，樂寶成先生，詹沛霖先生，姚維熊先生等，總經理樂汝成先生，副總經理兼廠長樂寶成先生，經理樂輔成先生。總管理國統轄整個業務與事務，為最高行政機構。現設有總公司於上海南京東路七六六、七六八號，上海第一分公司於南京東路四九〇號，上海第二分公司於金陵路四一〇號，上海第三分公司於順昌路六二二號，濟南第一分公司商埠二馬路，濟南第二分公司院西大街，濟南第三分公司普利門大街。青島分公司河北路十五號，漢口分公司江漢路四二號。製造廠計有上海總廠滬南楓林橋，自置廠基面積約三十畝，自建廠房五十餘幢，鋼骨水泥建築，適合製造食品程序。內容分設廠務管理處，機器製罐部，餅乾製造部。餅乾包裝部，糖果製造部，糖果包裝部，罐頭食品製造部，麵包製造部，中點製造部，西點製造部，陳皮梅果製造部，菓露製造部，木箱製造部，以及堆棧（其他如冷藏室、工友夜校、運動場、理髮室、浴室等，戰後尙未恢復），工友宿舍數十幢。機器製罐部有各種製罐機廿三部，其他輔助機如翻邊車、成形車、沖床五座，車床二座等，數十座。凡廠中出品之各種洋鐵罐頭，均為自己製罐。餅乾部置有英國培克廠出品最新型大餅乾機器全部，又甜餅乾製造機全座，最新型焙爐

全座，運輸機全部，包裝輸送機全部。罐頭製造部置有新式抽氣機全部，殺菌釜雙重釜十餘座，其他如削梨機、剉豆機、打蛋機、打糖機、切糖機等多座。上海分廠順昌路六二〇號，自置廠基面積一三八七平方公尺，自建廠房三十餘幢，內容略亞於總廠。餅乾製造部，置有大成餅乾機全部，及烘爐。其他各部與總廠相彷彿。該公司濟南廠範圍較之滬廠略遜一籌，戰後亟謀復興，大部營業路綫，已次第恢復，重復過去之繁榮，已為期不遠矣。

中國之烹調術，聞名世界，泰康公司特請名廚，技術精良，非英美日本所製者所能比擬，故泰康罐頭，暢銷南洋者，達數十種，最合南洋人士所酷愛者，有紅燻牛肉、紅燒扣肉、紅燒豬腳、雲南火腿、鳳尾魚、燻魚、玉稚魚、以及蕃茄、青豆、竹筍、油燻筍、三味醬菜、醬黃瓜、乳腐、青豆齋、四川榨菜等。此外尙有罐頭馬蹄，即俗稱荸薺，運銷英美澳洲，其他聽裝餅乾，花式極多，經久不變。國外人士，嗜中國風味者，紛紛採購，故為極理想之南洋輸出品也。

中國國貨 工廠全貌

業已出版定價十六萬元
函購請寄貴州路本會

長城電業廠

范劍平

中國電器工業，創始於民國元年的開北國華電池廠，其後遂有開設，大抵製作電池，電燈罩，電燈泡以及開關零件而已。至於電燈裝置用必需之花線皮線，獨賴外國輸入者，凡近三十年。至抗戰時期，外貨來源，逐漸斷絕，於是國貨電器廠乘機崛起，成爲中國最新穎的新興工業。

長城電業廠爲我國製造國貨花線皮線的領袖，創辦於民國三十五年十月一日，創辦人王永康先生，浙江紹興人，現年四十二歲。初經營針織業，曾助三友實業社製造三角牌襪子，博得好評。民國三十一年創辦上海五金製銅廠，專製國貨銅皮。後鑒於電線一物，需要孔殷，而國內尙無製造，以致外貨充斥市場，無可抵抗。王永康先生乃斥資購機，決心製造，於民國三十五年十月，開工出品。在抗戰時期，外貨斷絕，我國貨花線皮線，獨力供應，愈顯其長。長城電業廠所出長城牌各種花線皮線，已能大量生產，供應不缺。國人對國貨花線皮線，原來囑望極殷，自從長城牌花線皮線，出世之後，立刻風行全國，即南洋各地，均有大批採辦，誠國貨中的優良貢獻也。



創辦人王永康先生

長城電業廠備有精良的機械。有製造銅絲用的拉粗銅絲車八部，和製造細銅絲用的拉細銅絲缸六只，軋橡皮車二部，製造橡皮的用以包裝花線皮線之用。以外還有包織花線皮線最外的一層紗車，壹百部，絞銅絲用的絞絲車三部，在中國對製造此種花線皮線的技工，根本極少，材料機器，更屬困難。長城牌的花線皮線的特點，每圈一百碼，十分正確，因爲橡膠的製作精練，雖經寒暑變遷，乾濕侵蝕，不致受侵，故壽命極長，得以經久耐用也。



結婚如開店

美玲

我們倆訂婚已二年，現在我的未婚夫，大學畢業，已在某廠服務，因資格尚淺，所以薪水只有一百萬元；而我自己已在某公司服務，每月也有一百萬元收入。假使結婚以後，兩個人共有二百萬元，小家庭總可以支持了；但家母還嫌我未婚夫收入太少，不允許我馬上結婚，而我們倆覺得已經畢業而有職業，似乎不必再有所等待，大可以結婚了。家母如此阻擋，是否合理。有何辦法，勸他答應在年內結婚？（方雪英）

（答）你們二人的收入，有二百萬元，一個小家庭，在目下或者够了；但如果結婚後生出孩子來，這預算就不成立了，所以預算須寬裕，不能太算得恰够，須知結婚如開店，先要預算不能賺錢？倘能賺錢，那末積些盈餘起來，以備疾病等時使用，也很要緊的，萬一不賺錢，就有些危險。說或虧本的話，如何補救？假使是店舖，蝕了本，還可以關店。請問你們組織了家庭，可以把這家庭閉歇麼？所以結婚比開店更難，只能賺錢，無法蝕本的。爲了這個緣故，那當然預算非寬裕不可了。現在令堂不願你們馬上結婚，確是眼光遠大，她老人家無非要你們倆收入再多些時才結婚，沒有別的意思，你千萬勿誤會，還是聽從她的辦法才對。

★★★夫★婦★之★道★★★

喫虧與便宜

烟橋

有兩句俗語，爲一般人所熟知的，是「喫虧即是便宜，便宜即是喫虧」。聯在一起，便成了循環，也就成爲「說如未說」，很是滑稽。假使分開來用以自慰，倒是寓意甚深。

什麼意思是「喫虧即是便宜」呢？最好的答案是「塞翁失馬，安知非福」。有時我們喫了虧，似乎很懊喪，但是事過境遷，今昔大殊。覺得以前所喫的虧，並不大，或者反而覺得現在占着便宜，倘然再和他人計較，非但不得便宜，更要喫更大的虧。譬如買東西，當時所化的代價很貴，過了些時，東西的價錢更貴，不是占了便宜麼？即使價錢低落，而時間的距離，也有其價值，在我們應用上並未喫虧。

什麼意思是「便宜即是喫虧」呢？最好的答案是「爲小失大」。有時我們占了便宜，甚是得意。可是

顧此失彼，別一方面却喫了虧。尤其是占小便宜，往往在大處大喫其虧。譬如與人爭執，口舌之間，似乎占了上風，但是結了怨，或許日後，受到報復。並且人與人間的感情最爲可貴。倘然事事要占便宜，處處要占便宜，他人時時有所顧忌，便不能誠信相孚了。

總之喫虧與便宜，沒有一定尺度可以衡量的。而且我以為喫虧，他以為便宜；我以為便宜，他以為喫虧，永遠不能取得彼此心滿意足的。只有自己把喫虧與便宜放在腦後，只求心安理得。

莊子秋水篇：「因其所大而大之，則萬物莫不大；因其所小而小之，則萬分莫不小」。可以比論，就是我以為這樣是喫虧的，那麼無論怎樣是便宜的；我以為這樣是便宜的，那麼無論怎樣是便宜的。

爲人之道

搪瓷器皿的標準單位

維平

在家庭日用品中，搪瓷器皿，已成爲一日不可無此君的伴侶。普通用戶，雖然和搪瓷器皿，日常接觸，但是對於許多名稱，已經夾不清，尺寸大小，更莫名其妙。故特搜集各種國貨搪瓷器的標準單位，用戶購置，商號批發，故可按圖索驥，十分便利了。

搪瓷器皿是用鐵皮，在機器上沖成坯子，然後上面塗上珐瑯粉，入窯燒成。因爲沖床上做坯子，有一定模型，所以各種搪瓷器皿，有一定的尺寸和式樣。各工廠的出品，雖然質料不同，花色各異，式樣相殊，但是尺寸大小，都差不多的。在購買的時候，只要指定尺寸，就不會錯誤了。

搪瓷器皿，因爲塗瓷方法不同

，分成各種名稱：大約不外下列各種：(一)單噴是噴塗着一次，俗稱單料，(二)雙噴是噴塗着兩次，俗稱雙料。(三)複噴是噴塗二次各種顏色的。其他有全白的，素色的，印花的是在搪瓷上印出各色美麗花紋，噴花的是在搪瓷上噴出各色美麗花紋，新花是新型的花紋。這種名稱，是各工廠隨意杜撰，並無一定名稱。

面盆 面盆是搪瓷器皿中最通用的東西，有平邊，捲邊，新式，深形，翻口等多種，式樣和高低深淺，均隨各工廠而異，名稱亦有不同。有白色、素色、印花、噴花多種。尺寸有三〇，三三，三四，三六，三八，四〇公分多種，均係直徑計算。另有一種小面盆，用以置放

新劑止咳化痰

蘇肺咳

STEPHICOL

(主治)各種咳嗽病症：如感冒，流行性感冒，氣管炎，氣管支炎，肺結核，喘息，及一切呼吸器疾患。

五洲藥廠出品 五洲藥房發行

肥皂飽花，以及小販盛裝貨物之用，分二〇，一八，一六，一四公分多種。

湯菜盆 供家樹盛放湯菜冷盆以及茶點之用，花色極多，尺寸大約有二四，二二，二〇，一八，一六，一四公分幾種。

圓盤 以複色噴花的多，供盛放茶杯茶壺，清潔雅觀。大部分四〇，三〇公分兩種。

口杯 大抵作漱口飲茶之用，有柄可執，分一〇，九，八，七，六公分多種。

蓋杯 有柄有蓋，除漱口飲茶外，可藏乾濕物品，清潔衛生。分一二，一〇，九，八公分多種。

飯碗 以兒童學校軍隊應用最宜，分一二，一〇公分兩種。

食籃 分上下四格，底格較深，可以備飯，上面三格，用以放菜。兩旁有鐵夾提柄，攜帶便利，最宜學生送飯。另有兩格一格者，專

供工人自備飯食攜帶之用，普通分一二，一〇公分兩種。

飯鍋 為盛飯盛水所用，分提環的和雙耳的兩種，有二四，二二，二〇，一八，一六，一四多種。

飯碟 圓形深口，原係專供南洋土人盛飯食用者，因清潔耐用，國人利用之盛取乾濕食物者亦不少。分二六，二四，二二，二〇，一八，一六，一四，一二，一〇公分多種。

痰盂 是用搪瓷最為合宜，故銷路不輸于面盆，式樣各各不同，分二二，二〇兩種。也有分大號中號小號者。

便器 是供夜間如廁以及兒童便溺之用，分二四，二二，二〇，一八四種。

其他 有搪瓷的電燈罩分三〇，二二公分兩種，水桶，腳桶，方盤，長方盤，水罐，水杓等，大都分特，大，中小多種。

大豐餘染織廠

上海南京路四二九號

電話三八一〇六

蘇州路九五七號

電話九一七四五

蘇州路九一七四五

上海南京路四二九號

各大綢布號均有出售

色樣新穎特式 顏色洗晒不退

不退色 國布

自力圖

家庭烹飪新譜

魚東樵子

醋溜活鯽魚

活鯽魚的燒法很多：如清蒸、紅燒、塞肉、清川、奶湯、以及辣鯽魚、酥鯽魚等。其間以清蒸、塞肉、奶湯、酥魚、為最入味，但也要燒得法，方才鮮美。此外還有醋溜一法，滋味亦極佳。醋溜，並非醋燒，上海一般人家燒醋溜鯽魚，往往將醋加入魚湯內，就是紅燒加醋，殊不入味。然則如何燒法才入味呢，請看後文

燒法——先將活鯽魚，用刀背將牠頭壳用力敲擊兩下，鯽魚即死。（凡殺活魚，均可用此法。）然後刮去鱗。剖開肚皮。挖去腸臟及魚鰓。（魚舌很鮮美。不可挖去）洗清爽。再將牠背脊及尾肉，兩面均深深的劃幾刀，（每隔三分劃一刀）。盛入碗內，另用一隻碗，倒入鎮江醋醬油及白糖，（活魚可不用酒）。調勻，再取一隻盤，倒入麵粉，用冷水調成薄麵糊，各安置一邊。將油鍋置於火爐上，烘

熱，切一片薑，將鍋中間及四周均擦到，薑棄去，（這是防魚皮滯底脫落的法子，凡煎魚，均可用此法）。多倒些豬油在鍋內，燒滾，將魚全身拖上薄麵糊，放入油鍋內煎，兩面煎黃煎透，將魚盛入盤內，鍋裏油倒出大半，另作別用，略剩少許，將調好的作料倒入油鍋內，用鏟刀略拌一拌，快將鍋離開火爐，鍋內作料，澆在盤內魚的身上，（自頭至尾，須要全身澆

A. B. C.

自製	自染	自織	自紡
----	----	----	----

衣內足布
裝工衫襯
衣雨裝童

中國內衣紡織染股有限公司

康定路一〇九號 製造廠 電話：三二九〇號

南京路五二六號 商場 電話：九〇六一—五號

到)就好。

料作數量——活鱒魚一條(約七八寸長) 鎮江醋三湯匙 醬油兩湯匙 糖大半湯匙 麵粉兩湯匙 熟豬油大半飯碗

糟白蘿蔔

白蘿蔔生吃，化痰清熱，在天乾燥時，食之最宜。若將牠做菜吃，可醃以鹽，或調以醬麻油，或拌以

糖醋，都很入味，但是尙欠香頭，只有生糟蘿蔔香而脆，最好在霜降後糟，蘿蔔已甜而不辣，更加可口，茲將糟法詳後。

糟法——先將白蘿蔔(小個實心的)洗清爽，削去頭尾，並將牠不光澤的皮削淨，切成條，用鹽醃透，(約醃一天)盛入筐籃內，晾乾，再將酒糟，(最好紅糟但上海只有白糟賣且不大香有時並無鹹味)加入高粱酒，不鹹須略加鹽，拌透，椿爛或榻爛，用小罈一隻，先攤入一層酒糟，然後加入一批蘿蔔，再加一層酒糟，再加一批蘿蔔，蘿蔔加完，將餘多酒糟，攤在上面，捺緊，將罈口封好。經過一禮拜後就可吃，吃時挾出幾條蘿蔔，將上面的糟，用筷子刮入罈內，刮淨，切成小塊，拌以麻油，異常香脆可口。(蘿蔔吃完，罈內酒糟仍可用)。


料作數量——白蘿蔔二斤 酒糟半小罈 原糧高粱酒一湯匙半 鹽酌加

★★★★★★
工 商
手 冊
約預 四萬元
價定 六萬元

止截止月一十
版出內月二十

函購貴州
路本會電
話通知九
一三六四

★★★★★★



天香味寶廠
八二五〇五拾電 號一五三路使丹
號五二宅家董路興貴北
八〇五三四拾電 號六弄七二五路北西山 所行長

天香味寶
算合為最用購·廉價售·高度鮮

人體寄生蟲病之三

燒蟲 Oxyuris Vermicularis

醫學士 沈恩衍醫師

燒蟲色白如絲狀，體長約二至四公釐，體幅〇、一五至〇、二公釐，雌蟲大，體長約十至二十公釐。體幅約〇、四五〇、六公釐。頭小，口有三唇。通常寄生於人體小腸下部，盲腸，及蘭尾等處，其雌蟲交尾後，雖仍留居小腸。然雌蟲則向結腸遊走，久居盲腸中。俟子宮卵子充實，再向肛門前進，或隨同糞便排泄，或單行匍匐出肛門外，而產卵於其附近。夜間就寢，溫度適宜。睡夢中覺肛門搔癢劇烈，蓋亦以其潛出肛門外，而達其產卵之目的所致。

患本寄生蟲病者，常不現何等癢候者。然多數寄生，則局部症狀甚著，而小兒尤甚。蓋孕有成熱蟲卵之雌蟲，因產卵而常於就寢時潛出而匍行於肛門。甚且匍匐於包皮，婦人陰部，陰囊等處，致奇痒難耐，妨礙睡眠。而任情搔爬，致皮膚發炎症，起濕疹。或發炎症，或生糜爛。反射而勃起陰莖，泄漏精液。更可引起貧血等現象。患本症者夜間奇痒，故診斷時，須將大便試行顯微鏡檢查其蟲卵，並觀察肛圍之皮皺，預防方法，勿食不潔不熟之蔬菜，及未修果皮之果實。洗滌手指，剪短指甲。衣服被褥，時加洗換。排便後務宜拭淨肛圍。家人羣居，勿與患者同食。所用食器手巾，絕禁旁人使用。

！家一第創首！業罐製鐵印

華成印鐵製罐廠

○四一一三話電 號一六弄二六四一路東正中海上址廠

●●●●● 卅年歷史 經驗豐富

承製 新型 精緻 鐵盒

精印 五彩 美術 鐵皮

本病治療可施用驅蟲劑，將蟲驅至腸管下部，再行灌腸以排斥腸外，但同時須注意局部治療，嚴防自家之傳染。

驅蟲藥可用

Thynol, Santonia 等

，小兒難以吃食可用

Thynol 配成乳劑。

宜在服後一小時，與下劑內服，以排除之。若在六七歲之小兒，則用 Santonia 內服亦可。通常所用之驅蟲劑有醋酸 Aluminium Chloride 錠，Oxyform 安惠香酸 Aluminium 及 Santonia 等。Santonia 每次用 0.5 克，五日三次，連用三日。第四日再與甘汞。開飲一週，依法反復用一二次。

凡服驅蟲藥，必同時灌腸，以排除大腸下部之蟲體，微溫水，石鹼水，1% 鞣酸水，三百至一百倍之金雞納糖水，千倍 Santonia 液，大麻浸出液，千倍水楊酸液，二千倍 Thynol 甘油，均可用以灌腸。或用醋三至四食匙，加水五百公撮灌腸亦可。若仍難驅除，可以定時之間歇，反復行之。對局部，可用水



注意
永字

牌子老 質地好
彈力足 拍得高

上海永和藥業公司出品

銀軟膏，或用甘汞五，〇，羊毛脂三〇，〇，或黃降乘〇，三，羊毛脂三〇，〇等軟膏塗布。陰門炎可用〇，五% Kerosin 液澱包，少女患此症，可用次沒食子酸鈉軟膏，塗布外陰部。通常所用處方如下：

- I R 1) Thynol 2,5
Syrup Cortex Aurant 20,0
Gammiri Arabia 9, 8.
Aqua Destillata 40,
攪和為乳劑，一小時內三次分服。
- II R 2) Santonia 0,2
Syrup Cubi 50,0
Oleum Ricini 50,0
Chloroform 1,0
混和為澱粉合劑，每晚內服一食匙，服時充分震盪之。

工商業寶庫 資料室

從事工商業者，不可不讀

本市電荒將益趨嚴重，據公用局稱：本市原有發電力共十三萬餘瓩，已增加至十九萬餘瓩，電力雖已增加百分之五十弱，但用電量較淪陷期間提高達十倍，致目前各工廠用電，仍將實施輪流停電，南市兩北兩區，尙時遭斷電，現冬季將屆，據統計全市用電量至少當增四萬瓩，僅電熱一項，即需消耗二萬至三萬瓩，事實將無以應付，惟有再拉去工廠用電，或施行分區停電。

民食調配委員會，決定食油分配制度之實施辦法，計口售油辦法，業經決定，仍照配售食糖辦法，按人配售，每大口配售食油一斤，小口減半，其價目用議價方式，并決定於十一月內開始。又工人配售之煤球，食米，及平民配米價格，第二期仍然不變，煤球每担二萬八千元，工人米每石廿四萬九千，平民米每石十六萬八千元。

關於澈查囤紙問題，據市府沈秘書長稱：紙商及紙廠存紙，當規定限量，只准其有三個月營業之存額，超過此限額者，即爲囤積居奇。該項規定，將由經檢會報決定後施行。此外爲抑平紙價起見，將由社會局擬訂管制辦法，採取議價制度，同時並着手辦理存紙登記，俾明瞭本市存紙數量。又食油方面，現已開始存油登記，限定不得有超過三個月之營業存油。

國家行局總行遷京計劃，頃經行政院照財政部所擬四則辦法修正通過：(一)自本年十一月一日起，國家行局之理監事會議一律在京召開。(二)各該總行之管理部門一律於本年年底以前遷京。(三)各該總行之會計部門一律於明年三月以前遷京。(四)各該總行之業務部門視其業務情形，分別限期遷京。

市參會通過，勞資糾紛處理程序，政府早有明文規定，應由社會局負責辦理。其他各軍警憲等機關儘可協助進行，不得越權以求事權統一案。

我國與國外往來電報，其基本報費價目係按金法郎計算，最近電信總局再度向歐美各國洽商減低

價目，茲已得美方同意，自十一月一日起，將尋常電報費再行減低為每字二法郎四十生丁，較最初所訂基本價目約減低百分之四十五，政務電報費則自同日起照新訂價目減半收費，書信電報新訂價目三分之一計算。至發往歐洲各國報費價目雖經數度洽商減低，惟尚未得各該國同意，現仍續商中。

關於取締住宅區內違章私建工廠處置辦法，市府特召集工務、警察、社會、公用局等舉行會議，對工務局擬具之辦法，原則上決定通過，並由工務局再行擬訂詳細實施細則。規定禁建區中，舉辦特種房屋使用證。故寬都市計劃內之工廠區範圍。今後凡申請工廠及貨棧房屋建築執照者，均須加發特種房屋使用證，如有將其舊房屋改工廠或貨棧之用者，亦應照本市建築規則工廠區域之規定，其房屋更改計劃，並應適合標準，方可請照興工，再行給予「特種房屋使用證」。

本市英商十七路無軌電車，戰前行駛大世界至虹口岳州路間，嗣在本市淪陷時期，所有在虹口地區之架空電線，均遭敵偽拆毀，故勝利後該電車路線僅自四川路橋行駛至大世界。茲悉該線將於短期恢復全程行駛，原駛至四川路橋之十七路無軌電車

，將以岳州路為終點。現該處架空電線等工程已在積極進行。

社會局積極推動各工廠組織員工消費合作社，第一期（前次廠合作社組織工作，限於一個月內）即十二月底）完成。由該局主管科派員分別負責指導。自本月三日起開始工作。並決定各工廠員工消費合作社推動步驟，發起人以勞資各半為原則，每股一萬元，每人至少十股，得分期繳納。

京滬區兩路各站發售客票及客車運行李包裹等票據，關於日期之軌印及填寫，向例均按各該次客列車到達終點站之日期為準，例如本日晚間九時五十分自滬駛京之客列車，到達南京時，已在翌日之零時以後，各種票據上日期之軌印及填寫，遂均以第二日之時間為準，此項規定，原係便利各站解繳進款時之一種會計手續，惟一般客商，未明用意，易滋疑竇，每多詰詢。該局頃已決定，自本月一日起予以改訂，所有各種客票，開帶包裹票及各種客運雜項運輸票據，均一律軌印或填寫當日日期，凡在零時以後開出之列車，則一律軌印或填寫次日日期。

化學工業原料之十(續上期)

(十) 氯化鈉(食鹽) 周人原

Sodium Chloride Na Cl

(二)岩鹽 岩鹽產區遍佈於世界各國，其礦產雖間有接近地表者，但多數深藏地下，並作成層脈而存在。岩鹽採掘事業，以德國為最盛，其業經開採之礦區，約佔全國礦區之 80%，其次為美國約佔 30%，英國最少，僅不過佔全部礦區之 1%而已。世界上岩鹽礦最著名者厥推匈牙利之威力志加(Wieliczka)礦山，礦層埋於地下 360 米之深處；礦區面積約 25600 畝年中採掘鹽量 55000 噸。西班牙巴塞那(Barcelona)附近，有面積約 1.6 畝之純鹽山；德國近馬格得堡(Magdeburg)之斯塔斯福(Stassfurt)地方，夙以產鹽區域著稱於世，礦層厚約 1 呎，在離地 260 米之深處，此外阿爾卑斯(Alps)山脈地帶，美國路易西牙那(Louisiana)之澁地恩斯(Petit Anse)，及紐約，密歇根(Michigan) 郁他(Utah) 俄亥俄(Ohio) 加州(California) 德克薩斯(Texas)等均以產岩鹽著稱。英國，俄國以及我國四川，墨西哥，非洲地方，亦均有岩鹽之出產。岩鹽採出粉碎後，即可供應用。

(三)天然鹹水鹽 天然鹹水，有構造湖滑而存於地表上面者，即鹹湖等是；亦有於地下作泉水而存在者，即鹹泉及鹽井等是。此外在岩鹽出產處，有特別注水入於礦床，使溶成鹹水，然後將其汲出者此可稱為人工鹹水，大凡鹹水，其濃度均高於海水，即品質亦較為良好。鹹水之蒸發，在德法英等國多使用平底之淺鍋，所用燃料，以煤炭褐炭等為普通，在英國有利用熔鐵爐氣體，以濃縮鹹水，其他如美國出產煤油地區則利用重油為燃料，又有採用天然煤氣者，如我國四川自流井及美國俄亥俄等地。鹹水蒸發濃縮至相當程度即有食鹽結晶析出。天然鹹水在產岩鹽之附近各地散見甚多。

(四)精鹽 由上列所得之天然鹽均不純粹，除含有大部分氯化鈉(約自 71% 98%)外此外尚含有氯化鉀、氯化鎂、氯化鈣、硫酸鈣、硫酸鎂、硫酸鈉等，再加精製以除去其他雜質，即得純粹之食鹽——氯化鈉，其法先將食鹽溶解成液，加氯化鋇溶液，使其中之硫酸鹽類沈澱，濾去之，濾液加以過量之純碳酸鈉溶液，置二十四小時後再過濾之，以除去各種鈣鎂等鹽類，用純鹽酸中和濾液，蒸發使之結晶即得。或通氯化氫於食鹽飽和溶液中，則純氯化鈉即結晶析出。

性質 氯化鈉於常溫時由其水溶液中結晶者，均為無色骰子形結晶，如其水溶液徐徐蒸發而結晶者，則為中陷之方形六面體，由細小骰子形食鹽作階級狀相集簇而成或為方錐稜木立形，天然間之岩鹽則為巨大無色透明骰子形結晶，間帶有藍色或其他顏色，因含有不純物故將食鹽之結晶熱之發鳴響，蓋放出間隙中所含之水分，施以紅熾熱則溶化之，如更加以劇熱，則徐徐揮散，置空氣中不起任何變化，味鹹普通食鹽置空氣中往往漸解，實因含有氯化鎂之故，其所潮解而生之苦澀含有大量之氯化鎂，工業上常用以製造碳酸鎂等鎂鹽。食鹽對於水之溶解度，與溫度之影響甚小，略如下表：

水100分用食鹽之溶解度

溫度	食鹽	溫度	食鹽	溫度	食鹽	溫度	食鹽
-21°	—	5°	35.63	40°	36.64	90°	38.87
-15°	32.73	9°	35.74	50°	36.98	100°	39.61
-10°	33.47	14°	35.84	60°	37.25		
-5°	34.22	20°	—	70°	37.88		
0°	35.52	25°	36.13	80°	38.22		

自海水製出之食鹽中常含有0.24—1.15%氯化鎂，0.35—1.75%之硫酸鎂及1.20—1.10%之硫酸鈣。

鑑識 食鹽依其特殊之結晶形及鹹味，即可鑑別；如以之在無色火焰上灼之，呈黃色，此種黃色焰透過鈷玻璃而窺之，測現紫色。其水溶液加硝酸銀即生白色氯化銀沉澱。

市販品 普通工業用鹽，即吾人日常所食用之普通鹽，有加入有少許礬



宜相為最 具玩元康 禮送節佳
 選皆稱堪 听罐元康 品物瑛裝



司公限有份股廠罐製元康
 號七四二路東慶 所行發總
 〇一六一一 話電



酸鈉，氧化鐵，二氧化錳，硫酸，煤炭，鐵油等，其以與吾人所用之食用鹽有別，是謂變性，此種加有硝酸鹽等之工業用鹽不可供作食用。市上又有精鹽者，已加工精製，較為純粹，另有化學分析用鹽，則為純粹之氯化鈉，價較昂，醫藥上用之鹽水針，即以此種鹽配製。

吾國製鹽業概況 我國之製鹽業，起源甚古，相傳夏禹時代，已開拓鹽田，教民製鹽，迨至清康熙時，傳入天日製鹽法以來，鹽之產額，大為增加，近來吾國之產鹽額約為三千萬至四千萬担，製鹽之原料，均以海水為主。故濱海各省無不有海水鹽之產地。至於腹地諸省，其有鹹湖或鹽泉者則有天然鹽水池，有山鹽礦者，則有岩鹽，民國以來則因抵制洋鹽之充斥，更有精鹽之出品，其原料多為天日鹽。每年產鹽約七八十萬担之譜，我國之產鹽區，可分為海鹽區，湖鹽區，井鹽區，三大區，長蘆（河北），東九省山東，兩淮，福建，兩浙，兩廣等處，屬於海鹽區，河東屬於湖鹽區。四川雲南等省屬於井鹽區，此外甘肅，陝西，湖南，湖北，蒙古亦有鹽之產地，然產量不多。至於精鹽之製造則有天津塘沽之久大精鹽公司，烟台西河旺之通益精鹽公司，此外通達等數家。

用途 食鹽亦人生食用上一重大物質，普通人類生活上，其供食用及其他需要者，計算每人每年約9—10担，若合食用以外之全部消費量，而以各國人口平均計算時，則以美國每人佔60担為最多，其他歐洲各大工業國每人各消費40担以上。世界全部產鹽中，三分之二係供食用及肉類之醃藏食鹽，除供食用外，純粹之岩鹽，有通過紫外光線之特性，故在光學上有多少用途，但因其具備吸濕性，故須講求特別保存方法，此外大部分之食鹽，係消費於

鐵器老牌老鐵

貨國用請

選歡齊各玲輕耐經製機拉無
購迎備色活鬆用久造器鍊錘

上海
廠鍊拉鑫祥吳
(口路州馬)號三二七路江九
八六〇〇九號電

三友真藕粉

萬三袋每·生衛補滋·口可美味

三友實業社 繼續發行

製驗及重工業。其餘工業，如各項鹼類之製造，色素及肥皂之鹽析，礱石之鹽化焙燒，陶磁器之食鹽釉藥，冷凍工業，油類精製及皮革工業等，皆需用之。（本篇完）

玻璃板

- ★大同附中讀者黃農君來函，詢問沼氣燈裝置方法。查沼氣西名 Marsh Gas，學名 Methane CH_4 。乃是利用垃圾廢物，發出的一種可燃氣體。因為放垃圾廢物的地窖，佔地要六方尺以上，費用相當大，沼氣又有爆發的危險，所以沼氣的應用，還是缺點極多，不合實用，現在上海已沒有人再想利用它了。
- ★本期有搪瓷器皿的標準單位，可供讀者購買時的參考，十分便利，以後當繼續分類介紹。
- ★計大為先生所寫十六名劇之四「原野」，和王觀榮先生所寫「家庭副業養雞問題」，本期不及刊出，先行預告。

版出日一月二十年六十三刊月半

元千二冊每價定

號三十里順惠(弄333路南藏西即)弄858路國民會聯機海上 部行發
社報書洲五路東山海上 處售經 號二十弄七七路州貴 部輯編
號五九五一第字警證記登部政內 類紙聞新為認號掛許特政郵華中