

漢陽兵工廠造柏格

門手機閘槍說明書

杜節義題



中華民國十四年十二月

漢陽兵工廠編輯所製

551
4

柏格門手機關槍弁言

兵器者軍人之命脈故必求其堅利尤以輕便敏捷為尚倘機件笨重用法繁難於行軍時不無困難之虞若柏格門手機關槍者實為軍用最輕便最敏捷之利器也蓋構造簡單異常牢固式樣輕巧便於取携施放時可置肩上無須用架拆卸裝配均可以簡單手續行之其射程可達八百密達以上速度每分鐘可放二百五十至三百發有洞穿馬顱骨及鋼冑

之能力且受熱甚微其熱力不致影響於機括部分
茲特將該槍式樣重量並施放準備以及拆卸裝配
修理各法分別繪具圖說俾使用者一目了然庶不
致有失措之虞耳

中華民國十五年一月漢陽兵工廠總辦杜節義識

柏格門手機關槍說明書

柏格門手機關槍乃發放手槍子彈之機關槍。可置於肩上施放。無須用三足架或別種支架。

此新式槍其有效距離等於步兵攻擊之射程。(步

兵攻擊^{所需}之射程即九百碼或八百密達以上。蓋在歐

戰時專為此項攻擊或補助此項攻擊而特造此槍

以供用者。且全由歐戰中所得之種種經驗而得作

成者也。由經驗上觀之。在距離〇〇內(即距離在九百

碼處能洞穿馬之顱骨及鋼冑等以小槍彈最為有效。蓋用小槍彈則於手機關槍之構造上裨益良多。子彈既縮短故後膛機括所受之破壞力減小。此槍之重量不帶槍筒為九磅。與軍用步槍之重約畧相等。但所用之子彈較輕。故於槍及彈之操用上均確得異常之迅速靈便。此槍之長為三十二英吋又十分之四（即八百二十密厘）。歐洲各國陸軍所用步槍之長為五十英吋（即一千二百五十密厘）。

柏格門手機閔槍之件數甚少全部構造簡單且甚堅牢故此項兵器任由何方面觀察均甚可靠裝彈及施放時之操作亦極簡單並可無須大修理縱遇必要時稍須修理較諸他種機閔槍之拆卸費時亦少。

附註

- 0) 九百碼以上(即八百密達)
- 00) 距離在九百碼處能洞穿馬之顱骨及鋼冑等。

此種新式兵器帶有彈篋可裝子彈五十粒裝滿彈
篋時共重二磅二溫司（九百五十格即木兵士一人
可帶彈篋四條即二百粒子彈共重八磅八溫司三
千八百格即木再加手機閂槍之重量詳後其負載
並不為過重也。

彈篋為直形包裝盛箱均甚便易而且緊實又再裝
彈於彈篋亦甚便利其施放之法於下。

彈篋貼置於手機閂槍之左邊機管尾之機柄靜置

於機管倉右邊之槽之缺口上。如預備施放。則拉機管之機柄於後端。而置於長槽上。壓按板手。則機管及撞針皆脫離。二者均被同一彈簧之力。推之向前。而撞針之尖端。乃由機管之前端突出。

機管自彈篋內將子彈一粒推入槍管之後膛。機管將後膛關閉。子彈便可被撞針撞擊而發放。其關閉也。並不由吾人所熟知之（後膛慣性作用）乃因其向前推進所發生之運動力量而關閉也。施放後所生

之壓力壓於彈殼之底部而使機管向後退動彈殼
撞於脫子鈕上而向右邊拋出若壓力仍壓於扳手
上則機管再借撞針彈簧之伸長力而向前移動如
此作用反復進行至於子彈放完或停壓扳手而止
在停壓扳手之際其向後坐退之機管乃被曲機抵
住以此之故此槍能單放一響或連放數响或繼續
不斷換置彈篋僅須手動作三次其時槍仍保持於
準備施放中且其所致暫時之停歇較諸機關槍之

換揅一新彈帶則費時甚少也。

此槍施放時受熱甚微其熱力不致影響於機括部分其退動力被前進力或機管之沉重所抵制而消滅故其反動不易察覺。

放射速度每分鐘約六百發每一彈篋內之五十粒子彈可於四·四秒鐘內放完但實際上每分鐘可放二百五十至三百發因瞄準及掉換彈篋皆須耗去若干時間也。

在射程一百碼之遠。此機槍如對徒手之敵或活動目標。繼續連放不斷。則其被彈帶約能有十五碼之寬。

此機槍因構造簡單。故拆卸及裝配之手續亦甚少。用力壓動闕鎖片。使之向後。機管與槍管及槍尾機括部。能在木托之上翻轉。而槍即打開。其情形與帶吊管之臘槍相同。在移動彈篋並移動機管至其前方之位置後。槍管倉之底帽。以與時鐘相反之方向。

轉動至九十度則得移去矣。此時撞針簧機管及撞針均可由機管倉卸下。若僅為檢查及洗擦其槍者則拆卸無須更進。

柏格門手機關槍為任何陸軍中從未曾用之。最簡單兵器。其開保險鎖、關保險鎖、卸彈、換彈篋、拆開裝配、各種手續均可用簡單之手法行之。

在短距離射程內。此槍較任何機關槍為佳。因其敏捷輕巧簡單便利準確。又因槍身較小。故其為目標。

亦小可以任意攜帶於何處均極便利。

軍用步槍之重量(不帶刺刀) 一〇磅(即四·五啟羅

格郎木)

一百二十粒子彈之重量 八磅(即三·六啟羅

格郎木)

共計員重 一八磅(即八·二啟羅

格郎木)

柏格門手機關槍之重量 九磅(即四·〇啟羅

格郎木

四彈篋帶二百粒子彈之重量

八磅八温司(即

三·八啓羅格郎木)

共計員重

一七磅八温司

(即七·八啓羅格郎木)

○ 柏格門手機閩槍名稱表

主要部分

甲槍管套

乙、支架筒

丙、表尺(望牌)

丁、槍管

戊、槍尾機括

己、機管倉之底帽

庚、扳手

辛、木托

壬、零件

甲槍管套

其前端有螺絲紋以接受槍管其周圍均有氣孔以備放熱枝之冷卻尾端有阻攔螺絲紋用以安置機管倉之底帽。

機管倉之尾端右邊有一槽上有S狀之缺口用以管定機管。

槍管套上安有表尺、支架筒、扳手機括及吊架活動關節。

乙 支架筒

各分部

一、套筒及窩穴

二、彈篋鎖罩

三、彈篋絆鈎彈簧

四、彈篋絆鈎銷

丙、表尺

各分部

一、架子

二、彈簧

三、瞄準片及滑動尺與鎖罩

丁、槍管

連上於槍管套之螺絲及子彈之路槽

戊、槍尾機括

各分部

一、機管及其退彈器

二撞針

三撞針簧

四退彈鈎

己機管倉之底帽

各分部

一底帽

二窩口

三撞針簧抵管

庚板手

各分部

一、板手與二木螺絲釘

二、二鎖梢釘

三、曲機杆

四、曲機簧

五、曲機頭與二梢釘

六、板手槽及板手與二螺絲

平木托

壬零件

各分部

一、吊掛組及架螺絲吊鈎、二木螺絲與一吊螺絲杆

二、關鎖板及三個木螺絲

三、釘絆底連二個木螺絲

四、托底板連二個木螺絲

二、拆卸法

一、壓按扳手，則機管向前移動。槍不用時，機管常在如此之位置。

二、將闕鎖板向後壓按，則槍管前端可以鬆脫垂下。

三、此際乃將機管倉之底帽向與時鐘相反之方向

轉動，直至底帽上之記號與機管倉之記號相對。

則底帽可以移開。

四、握住機管之柄，則機管撞針及撞針簧等皆可由

倉內抽出。

非遇必要時，此槍可以不必再進而拆卸。

三、裝配法

裝配法即裝配各部分與上述次序相反。試述如下。

- 一、裝配時將槍執握在面前，使槍管垂直向下。
- 二、將機管與撞針插入機管倉，壓按曲機杆，則機管由後面缺口離開而掛着於前面之缺口。
- 三、撞針簧置於絲杆上，其前端與絲杆相連，插入機管內。有此裝置，應在絲杆上將簧儘量抽出，至不能抽為止。再將底帽安於機管倉之尾端，且以與

時鐘同一方向之轉動以關鎖之。

四、將槍管反轉於木托及至為關鎖板接住。壓按板手、使機管向前移動、撞針簧伸長完全離開壓力。

四、施放手機閘槍之準備

握住機管柄向後拉之、至抵S形缺口處為止、彈簧置於其槽路直至與彈簧鎖罩連接、調理表尺、再將機管向後拉動、直至機管柄抵最後缺口、此時便可

施放若壓按扳手不放鬆則繼續發放終至彈篋內
之子彈完畢而止若扳手於中途停止壓按則施放
亦立即停止重復壓按或放鬆此扳手則瞬息之間
或放一响或連放數响全視壓按及放鬆扳手之時
間而定

之修理

此槍若有停滯可將機管退至S缺口處全行退出
移開彈篋視之

