

青纺半月刊 / 中纺青岛分公司青纺半月刊编辑
委员会 · — V. 1, no. 1 (民国35年[1946]9月) .
~ V. 2, no. 3 [1947. 3]; 新 V. 1, no. 1 (民国37年
[1948]9月) ~ [?] · — 青岛: 编者[印刷者]民
国35年[1946] ~ [?].

: 插图; 附表; 19cm.

本刊又名: 青纺月刊; 青纺旬刊 · — 1947. 6 ~
1948. 8 休刊.

* * *

本刊共摄制1卷16毫米, 缩率1:16, 原件藏北京
图书馆, 北京图书馆摄制, 母片藏全国图书馆文献
缩微复制中心(北京), 原件有污迹.

本刊片卷摄制目录:

V. 1, no. 1 ~ V. 2, no. 3 (1946. 9 ~ 1947. 3)

新 V. 1, no. 1 ~ V. 2, no. 11 (1948. 9 ~ 1949. 4)

青島半月刊





目 錄

發刊詞	范 澄 川	(1)
東總經理訓詞	畢中傑	記錄(3)
青紡半年	范 澄 川 王 新 元	(5)
紗斑之生成及其防止	越 林	(7)
從機電部說起	黃 玉 成	(11)
青島與紡織工業	劉 濟 閻	(20)
我國紡織業當前之危機	陳 本 元	(20)
滄口八小時	子 適 衛	(27)
徵文啓事(附錄)		(29)

青 紡 半 月 刊 — 非 賣 品

叢刊詞

老皮川

還在重慶沒上飛機的時候，記得大家就曾談過到青後要出版一種同人集體式的刊物，以作大家自己檢閱和進修之用。後來半年多了，到今日才看到它以「青紡半月刊」的姿態呱呱墮地，不禁有些「一則以喜一則一懼」！喜當然是喜它終於墮了地，雖像難產却還足月，將來或能「不忝所生」；懼則是懼於一樁事情的推動真不容易，站在我們大家都是「生產者」的立場說，殊嫌生產力還有些不足。

不過這些話都過去了；在它呱呱墮了地的今日，我們究應怎樣用來檢閱自己和進修自己呢？

關於這，我在這兒並不擬提出個人具體的意見。因意見屬於個人的，常不免流於主觀；意見成了具體的亦常有過寬過狹，過大過小，過多過少的毛病，而使閱者的感受性，想像力等受到暗示和拘束。我們不應該使成熟了的或正在成熟中的人們的感受性，想像力等受拘束；反之應順着他們內在的「天使之翼」，讓他們自己在精神的視野內，自己去「天馬行空」。

因此，我就只想在這兒提出一個肯定，一個認定；一所謂檢閱和進修就讓他們各人自己在這肯定認定中去探

青紡半月刊

求。我肯定認定什麼呢？

結集在一定的生產部門之中，一定的生產關係之下的大群知識分子，技術人員，必然地不能不有他們自己所想說的話，即所想表出的意識活動。這意識活動必須讓它表出；表出者是一定的集團的生產者的原故，其內容又必帶充分的創造性，建設性。這創造性，建設性難能可貴；對社會和自然具有積極的放射能，並且對他們自己也將成爲一大磁極——將他們一一吸在該磁峯之上，使他們此後對內對外，對人對己，更「自強不息。」

這就是我的認定；凡承認「作爲一個社會成員的個人，尤其站在社會生產過程裏的個人，其偉大性幾幾乎可怕，」的說法的人，相信不會說我過份。我們看過他們征服世界，創造歷史。此後他們還會征服世界，創造歷史——只要仍舊緊緊地纏在「社會」的紐帶之上，合力地「生產」生產工具及利用這生產工具又「生產」生產物。Aristotles曾說過，「人是政治的動物」(Zolitik Yons)；Franklins也說過：「人是製造工具的動物」(Tool-Making Animal)。讓我們讚美這些動物罷！讓我們尊敬這些在中紡這生產部門之中，青紡這生產關係之下的大群知識份子，技術人員罷！他們無疑義地會通過這半月刊的溫床而孕育出黃金一般的果實來的。我相信。

束總經理訓詞

畢中傑記錄

諸位同仁：自從本公司成立以來，本人久擬赴華北各地視察，總因職務繁忙，未能早日北來，這次在百忙中由滬抵津，在天津分公司逗留八天，任務完畢，轉道來青，惟因上海送電促歸，明天即去上海，來青匆匆，不能詳細考察，深以為悵。本人來青島的第一個任務就是代表總公司向諸位同仁慰勞，青島分公司暨各廠同仁，半年努力工作，勞績尚佳，使本人感到十分欣慰，其次，因為時間關係，本人只能將在天津分公司歷次談話的要點，分別提供青島各同仁注意：

中紡公司規模宏大，不但是中國紡織界中的空前組織，即在世界各國的紡織事業中，也還沒有如此龐大的機構，以美國而論，到今天還沒有一百六十餘萬錠以上的獨立性的紡織企業，所以中紡公司辦理是否成功，不但直接影響到國計民生，並且還影響到國際的視聽，因此本人半年來感到責任非常重大，在中紡成立後不久，社會方面，因為不了解中紡的性質，頗多煩言和責難，因此遭遇到許多意外的困難，但是半年來由於政府所持政策的穩定，各地同仁的通力合作，使整個事業，能按照預定的計劃推進，生產逐有增加，社會方面的視聽也為之一新，責難也逐漸減少，現在青津兩地開工者已佔現有紗錠百分之七十五，如能繼續努力，十月底以前可以全部日夜開工，現在總公司，正計劃向東北遼陽、營口、錦州等地發展，可能接收紗錠約十八萬枚，本公司紗錠的總數可能達到一百八十餘萬枚總結半年來的工作已經表現有了相當的成就，但是我們全體同仁，不能就因此滿足，今後必須本着過去任勞任怨的精神埋頭苦幹，使生產方面，在短期內超過日本人經營時期的數量，目前中紡公司有同人約四千人，工人約七萬人，假使每一個份子能奉公守法，為國家服務，造成一種良好的風氣，那末不但中紡的事業，可以蒸蒸日上，同時，中紡的一切辦法，作風也可作為其他國營，民營事業的模範為社會所取法。現在雖然離開這個目標很遠，但是只要我們全體同仁，有自信心，在工作上能切實檢討，虛心接受他人的意見，一定有成功的一天，所以希望全體同人，同心同德，努力奮鬥！其次我再在工務，會計，業務，總務，人事，材料各方面，具體的提出幾點意見，希望各部門工作人員，分別注意：

工務方面：日本人辦廠最重要的是保全機器，工欲善其事，必先利其器，所以工務方面，除了使生產數量增加，品質改善之外，最根本的是保全機器無損。工務人員管理機器要專一各部門機器必需經常檢查，同時，對於日本人的技術，要虛心學習和接受，上海方面留用

青島紡織公司

- 643317

的日籍技術人員約百餘人，對公司幫助相當大，青島亦有廿餘人，希望工務人員，能多與日籍技術人員接觸使工務方面的工作更能圓滿和深入。

二、會計方面：各廠的一切開支收入，都要有精確的記載；成本方面，要與工務部份統力合作，求得精確的數字。普通民營工廠往往祇重工務，忽視會計；但是事實上，會計方面，如果有了各種統計，就可以使公司和廠的實際情況，由數字表達出來，作為改進工作的重要參考材料，本公司因機構龐大，會計人員的責任很大，希望以後改進各種必需的表報並且能如期如數送到。

三、業務方面：中紡所出的紗布，目前銷路尚無問題，以後交通便利，貨運通暢，則不免稍有競爭，業務與工務是有極密切關係的，辦理業務的人員，應該經常調查價格，銷路以及外界對出品之批評意見，隨時提供工務方面參考改進，就是說，業務部門除了推銷貨品以外，必須是工務方面的耳目，如此產品可以日益改進，銷路也可以暢旺了。

四、總務方面：辦理總務，是最困難的事；大多數中國人沒有受過嚴格訓練，對於瑣碎事務，採馬虎主義，例如普通機關，往往雇了大批勤務，沒有訓練，事情反而辦理不好，一切事務，要能夠迅速合理的處理就是洒掃應對也要訓練工廠的廠容，是代表整個廠的精神，應該隨時注意整飭，一切總務工作，要做到有條有理，才合標準。

五、人事方面：各廠人事主任對工人生活情形，要特別注意；工人的年齡，籍貫，性別，疾病等等，都必須有明確的統計，工人的流動性也應該詳細記載，並探究原因，設法防止或補救，對待工人，態度要謙和，切忌剛愎自用，對工人處境要同情，要站在同一立場上處理問題，職工教育工作，也應該積極推進；總之，要使工人生活合理化，方能增加生產效力。

六、材料方面：總公司規定，除少量急需物料，由各廠自行採購外大宗物料，用集中採購方法，因為本公司規模龐大，如不集中採購，則可能造成自相競爭的不良現象，總公司以後要設立中央倉庫，統籌一切各廠應事先將需用的材料，申報公司，以便由公司分別洽購後，分發各廠備用，各廠每年應將各項材料的需用量，消耗量，存餘量分別統計使總公司便於核算，不過物料集中採購以後，往往供應遲緩，這一點分公司方面也應當設法力求改善，這次來青島的時間很短，希望能有機會再來以後也希望各地同人能有相互觀摩的機會，以期全體齊頭併進而謀整個事業的發展。(鼓掌)



青紡半年

范澄川
王新元

中國紡織建設公司青島分公司(簡稱青紡)自一月底接收日人經營的九大紗廠，三月初接辦豐田式鐵廠，改稱為第一機械廠，四月間接收大信針織廠及和順染織廠，合併改稱為第一針織廠，五月間接收日華興業會社，改稱為第一印染廠，七月間接收第一工業製藥會社，改稱為第一化工廠，計共十三個廠，到本年七月，業已經營半年，值此青紡發刊之時，特自檢討，以資改進。

青紡自成立以來，面臨各種困難，公司所指定的任務，為迅速全部復工，努力增加生產，截至本年七月底止，各廠均已加開夜班，紗錠已達四十餘萬枚，布機已超過一萬台，生產紗布數量，每月已達六百餘萬磅，員工人數，超過一萬四千餘人，各廠生產效率，亦已相繼提高，并能平均發展。回想這半年來在困難中掙扎，在暗地裏摸索，在複雜的環境中應付，在紊亂的制度裏求統一，幸賴全體同仁，同心一德，得以順利發展，尙未發生嚴重事端，衷心至為感幸。但是今後困難仍多，尤以時局日趨暗淡，全面內戰勢將不可避免，原料與市場，都非「青紡」單獨可以解決，前途正未可樂觀，我們總希望這一顆抗戰八年的結實，能够從此生根發芽開花以至於再結成更大的結實！

(一) 準備復工

迅速復工的準備工作，是籌集原料物料和羅致各種人才，現在就各項困難問題解決的過程，來觀察我們的進度。

(一) 原棉，青紡共有紡錠三十五萬餘枚，如能全部日夜開工，每月所需原棉，約計九萬餘担。但是自敵人手中接收的次等棉，僅二萬二千餘担(見統計附表一)不足十日之用，故二三月內，為原棉無着，不敢增雇工人，增開紗錠，在本地搜購者，半年來不過四千餘担，三月初間美棉二十二萬餘担，相繼到埠，六月間聯總亦撥到印棉六萬餘担，截至七月底止，共計接收自購和撥交的原棉，亦不過三十餘萬市担。除已用去十一萬餘市担外，存棉不足二十萬市担。以現在增產速率估計，勉

可維持至本年底止。可以說原棉的供給，完全依賴美國，蘇魯豫冀雖為產棉之區，但以交通不通，無法接濟，青紡的生命線，完全操於美人之手。

(二)煤炭，青紡各廠全部開工時每日所需的動力約計一萬二千瓩即青島電廠全部動力，均歸青紡應用，方可應付，但是青島電廠到現在為止，祇能供給三分之一的動力，餘數均需自己發電(參閱從機電部說起一文)加以工場漿紗等處用煤，每月約需六千餘噸，到七月底止，共計消耗煤炭二萬餘噸，除接收自購及由秦皇島撥購五千餘噸外，最近由檀香山運到三千餘噸，以維殘喘，并向美國西雅圖定購一萬噸，以作九月份的燃料，至於十月份的消耗，尚在籌計之中，仍無把握，所以如果我們不能得到博山的接濟，這青紡的第二條生命線，又操在美國人手裏。

(三)物料，青紡所需要的物料，不下數千種，其中尤以油料五金電料配件及漿紗材料為大宗。這半年來，共計在青島搜購的物料，即達二十餘億元，(見附表三)其中各種油料，約計六萬餘加侖，大部由美孚與德士古供給，五金電料且在青津滬一帶搜購，仍感貨缺價高，供不應求，漿紗用的麵粉，每月約需六千餘袋，在津滬兩埠禁糧出口的時期中不得不高價收購麵粉，以維生產，我們并曾計劃到南美去定購食糧，但以厄於請領外匯，未能成功，至於紡織配件，因需整理全部開工，日人存量甚少，估計約需增補木管一百萬枚，配件十萬餘件，業經動員本分公司之機械廠及民營大小工場，努力協作，製成配件已達六萬餘件，木管三十萬枚，并向滬津搜購，勉可應付，但特種配件的製造與採購，仍在困難之中。

(四)員工，青紡成立之時，工友不過四千餘人，現已陸續增雇已達一萬四千餘人，如各廠全部開工，尚需增雇六千餘人，依照現在各廠招雇工友的情形看來，可用的熟練技工，大概業已吸收淨盡，生手的養成工，固然很多，但非經二三月的訓練不能負責工作，所以對於增產的進度，也受到相當的影響，至於高級及中級的技術管理人員，除盡量延攬本地人才參加工作外，不能不取才異地，以資適應，截至七月底止共有職員七百九十五人其中以籍貫言山東者185人，江蘇219人，浙江120人，湖南124人其他各省147人。以學歷言，大學畢業者202人，專科畢

業者163人，高中畢業者256人，中學以下者174人，（見附表二）青紡爲國營的專業機關，用人惟才是視，固無畛域之見，員額分配，已有一定標準，亦不能虛設冗員，重蹈衙門的覆轍。

（二）生產概況

青紡自接辦以來，生產日在增進，運轉的紡錠，由二月份的四萬五千餘錠，到七月已達四十餘萬錠，約計增加九倍，織機由二月份的一千六百台，到七月份已達九千餘台，約計增加五倍強，（見附表四）其生產紗布種類，達二十餘種，而以20支28支32支棉紗及12磅細布三八市布爲主。棉紗產量，由二月份的375992磅到七月份已達3,549,810磅，約計增加十倍強，棉布由二月份的1596,276碼到七月份已達8,469,449碼約計增加五倍（見附表五），而技工人數僅增三倍，可見工人的生產效率，業已提高，機械的生產效率，亦有相當進步，按照七月份的統計，每只紡錠扯作20支每十小時平均產量，爲0.456磅，每台織機每十小時平均產量，爲362碼，此項效率，固仍在日人最高水準之下，但較之民營紗廠，已無遜色，如能再加改進，力求原棉物料的節省，技工動作的熟練，工作連繫的加強，機械保全的完整，則趕「上日本人超過日本人」的口號，決不至於徒託空談。

（三）業務情形

青紡的業務，集中由分公司辦理，與日人經營時代各自爲政者不同，各廠所需的原棉物料，均由分公司統籌分配，并互相調撥，以盈濟虛。



紗斑之生成及其防止 越林

第一章 紗斑之定義

在紡紗工場所謂紗斑，即條幹不勻之紗，亦可稱之爲不正紗。所謂不正紗者，即對於理想的優良紗，爲有某種缺點之紗也。

然所謂理想的優良紗者，其條件如何，所謂不正紗者，具有若何之缺點，非加列舉，不能明晰紗斑之意義。

一 理想的優良紗

其所製成品，亦由分公司統籌運銷，以資節省。除針織廠印染廠開工未久為數尙微，機械廠化工廠的製品，係供各廠應用外，九大紗廠的成品推銷，為青紡的主要業務，因青島與內地的交通中斷，故製品除供本地銷售外，一部分仍運天津上海，以應市場。統計自四月初間開盤以來，共銷棉布510,596疋(每包四十碼)棉紗3'962噸(每件四百磅)其中棉布在本埠銷售者佔66.8%，運天津者佔27.4%，運上海者佔5.8%，棉紗在本埠銷售者，佔54.5%，運天津者佔20.2%，運上海者佔25.3% (見附表六)至於花紗布價格變動，常受時局影響，以青島天津上海三埠言半年來天津之紗布價格，始終領先，上海次之，青島最低，但棉花則青島最高，因青島無棉可收，全賴外國或外埠供給。以價格之漲落言這半年內，在青島的棉紗漲百分之二十五，棉布漲百分之七十，如果與其他貨物比較，則食糧漲十倍，煤炭漲八倍，工資漲五倍，紗布價格，可謂比較低落，昨日政府宣布外匯增高，百物價格因而波動，紗布因成本增大，難免不受影響，但決不致於狂漲，由此可見本公司因係國營，對於物價之穩定，不無貢獻，如紗廠為少數資本家所控制，則物價的狂漲或有甚之！

中國的經濟現狀，已臨絕境，物價的狂漲，即說明局勢的惡化，青紡的生命線，現已操之外人，如內戰擴大，交通阻滯，則青紡不出半年亦將陷於絕境，不僅原棉物料，難以為繼，即僅有的市場，亦將破壞無遺，故從事生產建設事業者，無不祈禱和平與統一，否則鮮麗的曇花，

所謂理想的優良紗，至少須具備次述之條件。

- (1) 紗之全長須絕對清潔，不含有塵埃及雜物。
 - (2) 構成紗之纖維長度須為一樣，不可有長短不同者。
 - (3) 構成紗之纖維須保持絕對的平行狀態，不交互錯雜。
 - (4) 構成紗之纖維，排列均一保有最大強力。
 - (5) 紗之直徑，重量，捻度均屬均齊，且強力整齊，並具有充分之彈性。
 - (6) 紗之外形須全部為圓柱形。而保有完全之緻密狀態。
- 具備以上之數項條件者，方為真正之理想的優良紗。惟在實際，用

不過一觀而已！

(四) 成本估計

青紡以接收敵人的物資加以補充，繼續工作，其成本價格，自難求其正確；本年六月，雖已計出各廠的生產成本，但其計算方法，多待改進，故所得結果，尚不足以明示事業的健全，茲就各廠平均成本，加以分析：

各廠12磅細布平均成本百分表

耗用原料	60%	棉紗成本價，其成本分配，與布略同。
直接人工	10.3%	直接生產工人之工資
製造費用	20.3%	包括間接材料人工水電煤炭修繕及其他製造費用
管理費用	9.4%	包括廠內管理部分員工薪津辦公用費等

同時細查各項成本之內容，其原棉均屬美棉，其價格僅及市價二分之一，製造費用之物料水電煤炭費，均在狂漲不已。而此兩項佔成本之80%故如以再生產的基礎，重計成本，則原料製造費用，至少應增一倍方可維持，半年來的成本分配，應為原料66%人工5.5%，製造費用23.3%，管理費用5.2%，由此更可見工資及成本分配的未能達到理想的標準。

以上所說的成本，係在廠內的製造成本而言，尙未包括應攤的官息保險折舊等費及分公司總公司的業務費用在內，如以每磅棉紗的成本，

現代之紡績術，可謂到底不能以人工得之也。何則？

(1) 所謂紗之絕對的清潔者，乃為組織紗之纖維之絕對的清潔，及非保持處理工程之絕對的清潔不可。然組織一尺之紗，所要纖維須若干千根，故成一絞之紗所需纖維數及千萬。據測在一格林之棉花內，含有纖維數達14,000,000根，一磅棉花內約有纖維140,000,000根。以如此多數之纖維，欲求於多含夾雜物之棉花中保持絕對的清潔，殆不可能。

又就處理工程言之，在多量塵埃飛散之室中紡績，其機械須加油運轉，以此狀態而欲使絕對的不附着塵埃及油污，亦不可能。

包括一切在內，以六月份的生產及其費用為標準估計，則可分為下列各項目，以析其內容：

貼面製造成本每磅紗	1250.00	每件32支紗之成本平均約為500,000元
應加在生產之漲價成本估計	1250.00	原棉及製造費用佔成本80%至少增加一倍
應攤官息(資本額百分之一)	250.00	假定青紡之資產值一千億元
應攤保險折舊費用	125.00	估計數
應攤分公司業務費用	450.00	六月份實際約數
應攤總公司業務費用	175.00	估計數
每磅32支棉紗實際成本	3500.00	估計數

如以二千五百元為每磅棉紗的實際在生產成本，其售價約為四千餘元，故每磅之可能盈餘，約計五百元至一千元，其純利約為成本的百分之十至二十，值此百業凋蔽，經濟破產之時，中國的紡織業，在遭受美國深厚影響之下，固仍屬黃金時代，但如情勢變遷，來源斷絕，去路阻滯，則隨時均可遭嚴重的打擊，以致於無法維持。

總觀青紡半年來的工作，固在順利發展之中，但危機四伏，時有橫逆襲來之感，我們並不悲觀，但是整個中國的經濟情況，每况愈下，雖政府正在力圖改善，也不容許我們任意樂觀！常云「居安思危」，我們

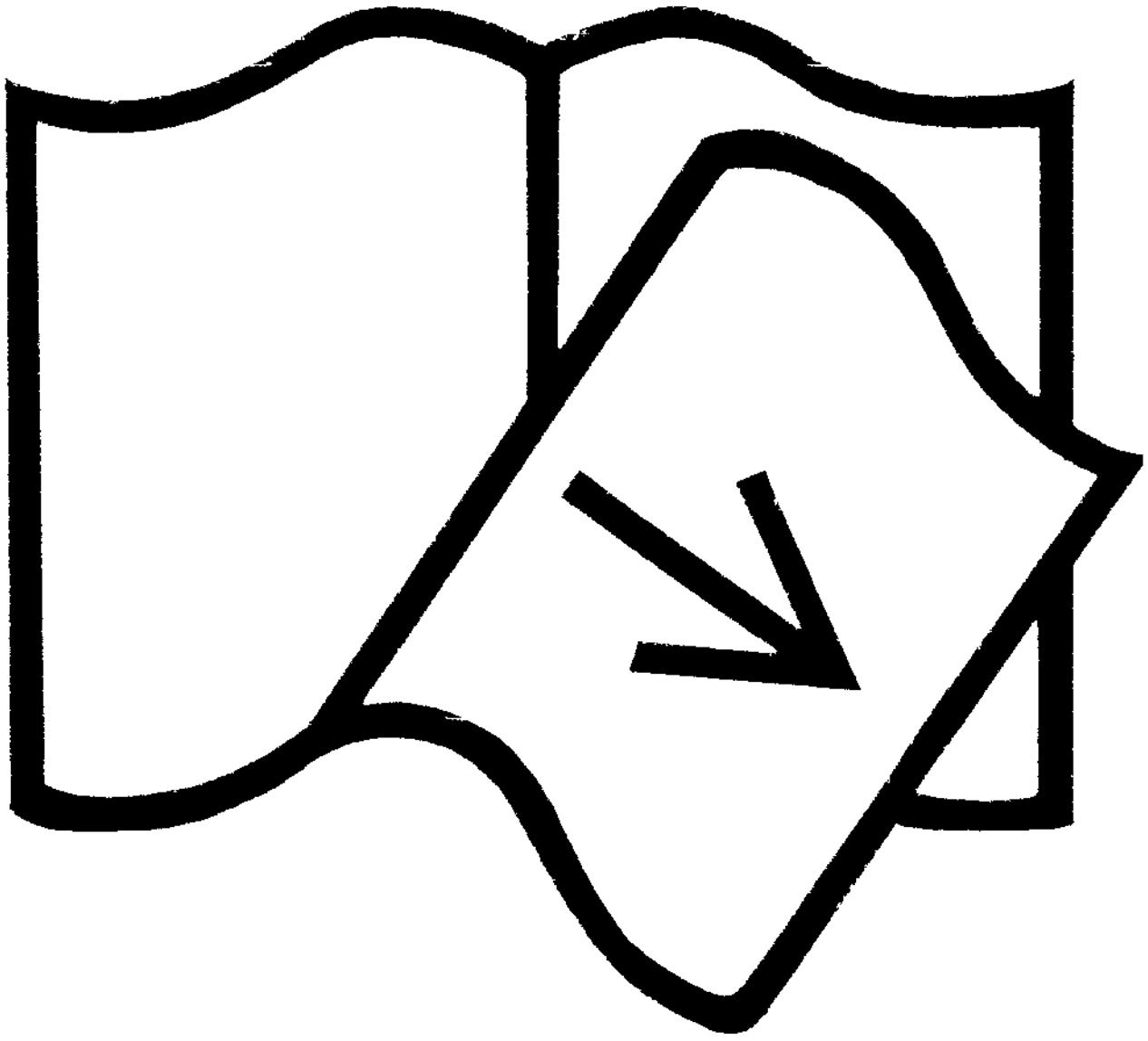
故在今日而言人工的優良紗，並非理想的優良紗，乃係比較的優良品，其意義僅為塵埃可能的少，且可能的清潔之紗之謂，而不能希其為絕對的清潔也。

(2) 構成紗之纖維長度一樣，在極細之紗(如80支以上)為保護其稀薄之纖維綜合體，有要求同長纖維之必要，故採用精梳棉機而施以使纖維長均齊之裝置，惟在普通之粗中支紗，絕對不使用之(因下脚棉之損失加多之故)，而以紡紗，其結果纖維無由同長，雖在混棉時使用同長之纖維，但即在同種之棉花，其纖維亦難免有多少之長短，故亦不可能。即在優良之紗，所用纖維，僅可限於可能的同長而已。

青島分公司原棉來源數量表 (附表一)

35年8月6日

來 源	日 期	件 數	重 量 (市 擔)	備 註
1. 自敵人手中接收者			22,470.58	
2. 在青島高密自購者	$\frac{31}{1} - \frac{13}{7}$		4,262.26	
3. 由滬運來自購者	$\frac{9}{3} - \frac{30}{7}$	52,462	共約218,664.92 $\frac{1}{4}$	
A. 墨西哥棉	$\frac{9}{3}$	3,161	(13,817.30 $\frac{1}{4}$)	
B. " "	$\frac{6}{4}$	1,191	(5,209.44)	
C. " "	$\frac{16}{4}$	1,000	(4,393.00)	
D. 巴西棉	$\frac{6}{4}$	300	(1,134.83)	
E. " "	$\frac{3}{5}$	29,960	(109,860.35)	原爲29,959件 實收29,906件
F. 美 棉	$\frac{30}{7}$	16,850	約(84,250.00)	正磅磅中 每包暫按5市擔計
接收及自購者合計			245,397.76 $\frac{1}{4}$	
4. 聯總運青棉花	$\frac{25}{6} - \frac{3}{8}$	17,609	61,504.27	
A. 印度棉	$\frac{25}{6}$	15,347	(54,718.27)	
B. " "	$\frac{3}{8}$	2,262	約(6,786.00)	正磅磅中 每包暫按3市擔計
聯總棉花合計			61,504.27	
共 計		(約)	306,902.03 $\frac{1}{4}$	



缺表二

青島分公司材料課購進物料統計表 (附表三)

種 類	金 額 別	四 月					五 月					六 月					七 月					共 計																																		
		十億	千萬元	百萬元	十萬元	千元	十元	十億	千萬元	百萬元	十萬元	千元	十元	十億	千萬元	百萬元	十萬元	千元	十元	十億	千萬元	百萬元	十萬元	千元	十元	十億	千萬元	百萬元	十萬元	千元	十元																									
油 類									2	0	4	0	0	0	0			1	7	0	4	4	3	6	5			4	2	5	1	1	2	1	2			6	1	5	9	5	5	7	7											
煤 炭									3	9	4	8	5	0	0	0			9	3	9	3	5	9	8	3	0			2	1	9	6	0	0	0	0	1	0	0	0	8	0	4	8	3	0									
五 金				4	1	4	9	3	5	0			2	9	9	9	0	1	4	5			6	4	5	9	5	1	9	5			7	1	1	3	7	6	1	1	1	6	9	8	7	2	3	0	1							
電 料				3	1	7	5	2	5	0			3	7	6	1	5	6	0			2	8	7	2	3	6	5	0			1	7	3	0	2	6	0	0			5	2	9	6	3	0	6	0							
皮 製 品					9	3	4	2	0	0			1	0	2	3	9	2	6	0			4	1	1	7	8	5	5	0			1	4	9	9	6	3	4	0			6	7	3	4	8	3	5	0						
包 紮 用 品												4	0	4	5	0	9	0			1	3	7	0	0	0	0	0			1	4	2	6	5	0	0	0			3	2	0	1	0	0	0	0								
漿 紗 料				3	8	2	6	6	8	0	5			7	1	1	8	1	1	6	0			8	0	9	6	0	1	2	5			8	4	4	4	8	4	4	5	1	9	0	4	0	8	0	9	0						
染 料													1	0	5	0	0	0			8	5	1	3	9	2	0	0			3	6	5	1	2	1	7	6	6	4	5	0	3	6	5	9	6	6								
紡 織 零 件					3	2	1	0	0	0				5	7	5	0	7	5	0			2	2	2	3	7	8	0	0			3	1	2	8	2	8	3	0			5	9	5	9	2	3	8	0						
營 繕 材 料						1	2	5	0	0				3	4	3	5	8	2	8	60		1	5	6	5	2	6	9	9			7	7	6	1	1	1	4	4			9	6	7	1	2	1	7	1	60					
機 械 配 件							3	0	0	0					4	7	8	3	0	0														4	9	9	9	0	0				1	0	0	8	2	0	0							
雜 品						9	0	5	5	5	0				1	4	9	1	3	7	0	0				3	8	5	9	5	2	2	0				1	6	6	7	2	6	5	0				7	1	0	8	7	1	2	0	
果 計				4	7	7	9	4	6	5	5			1	8	5	4	2	5	7	0	3	60		1	3	0	8	5	0	1	4	1	4			7	5	7	8	0	9	4	9	8	2	2	9	9	5	3	1	2	7	0	60

第一機械廠自製者不包括在內

青島各紡織廠逐月開出紗錠布機數量統計表 (附表四)

廠別	月別 開出紗錠 布機數	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份	七月份
		錠數及台數	錠數及台數	錠數及台數	錠數及台數	錠數及台數	錠數及台數
1		211,558錠	446,626錠	561,418錠	736,667錠	794,111錠	1,141,230錠
		5,727台	10,499台	12,593台	13,747台	14,922台	27,189台
2		209,916錠	419,854錠	496,099錠	732,262錠	1,100,051錠	1,844,929錠
		7,628台	11,917台	13,177台	13,509台	16,116台	28,430台
3		104,400錠	226,400錠	302,580錠	549,780錠	620,449錠	971,065錠
		3,479台	7,236台	9,159台	10,859台	12,106台	26,718台
4		170,721錠	437,549錠	645,146錠	777,031錠	763,598錠	986,351錠
		6,138台	12,533台	15,762台	15,851台	15,250台	28,450台
5		74,760錠	156,240錠	89,677錠	244,378錠	551,021錠	868,237錠
		2,800台	5,907台	6,997台	6,241台	10,970台	23,496台
6		210,279錠	336,550錠	540,444錠	638,861錠	1,046,529錠	1,503,982錠
		8,203台	13,020台	16,659台	18,751台	34,160台	42,774台
7		46,040錠	133,984錠	297,110錠	437,621錠	856,974錠	1,003,389錠
		2,199台	6,904台	9,180台	12,071台	19,826台	20,816台
8		44,996錠	161,905錠	176,771錠	456,971錠	716,372錠	1,027,374錠
		1,984台	5,340台	5,461台	8,931台	17,803台	26,332台
9		99,321錠	229,960錠	360,523錠	477,191錠	549,189錠	660,239錠
		4,530台	8,477台	12,120台	14,031台	13,873台	19,032台
合計		1,171,991錠 42,088台	2,549,668錠 81,833台	3,469,759錠 101,108台	5,260,711錠 114,051台	6,998,294錠 155,032台	9,941,846錠 243,261台

青島各紡織廠逐月紗布生產統計表 (附表四) 五

廠別	月別 生產數量	二月份		三月份		四月份		五月份		六月份		七月份	
		棉紗(磅)	棉布(碼)產量	棉紗(磅)	棉布(碼)產量	棉紗(磅)	棉布(碼)產量	棉紗(磅)	棉布(碼)產量	棉紗(磅)	棉布(碼)產量	棉紗(磅)	棉布(碼)產量
1		24,400磅		32,400磅		143,271磅		189,526磅		214,934磅		317,860磅	
		237,680碼		313,400碼		443,259碼		414,221碼		444,579碼		786,452碼	
2		72,125磅		123,629磅		155,053磅		228,990磅		338,304磅		574,490磅	
		234,000碼		381,960碼		443,498碼		437,413碼		508,032碼		892,859碼	
3		3,583磅		14,428磅		139,532磅		222,857磅		262,031磅		376,073磅	
		94,680碼		179,800碼		358,496碼		403,833碼		469,029碼		929,964碼	
4		91,224磅		95,082磅		210,766磅		238,085磅		241,795磅		356,374磅	
		305,200碼		468,251碼		590,139碼		606,367碼		585,854碼		1,090,401碼	
5		22,594磅		51,600磅		34,584磅		85,348磅		167,716磅		263,594磅	
		130,572碼		202,600碼		284,384碼		250,458碼		404,234碼		784,953碼	
6		67,182磅		126,367磅		216,314磅		277,797磅		400,745磅		587,279磅	
		295,508碼		469,604碼		708,953碼		811,294碼		1,256,798碼		1,795,808碼	
7		7,805磅		31,492磅		123,660磅		221,663磅		381,434磅		460,958磅	
		51,382碼		130,036碼		244,630碼		380,779碼		611,289碼		730,073碼	
8		47,639磅		77,324磅		55,236磅		148,096磅		226,407磅		353,387磅	
		119,336碼		162,297碼		192,881碼		247,301碼		555,025碼		832,332碼	
9		39,431磅		80,009磅		143,365磅		177,679磅		225,884磅		259,855磅	
		127,920碼		251,236碼		395,730碼		514,747碼		472,632碼		626,607碼	
合計		375,982磅		632,331磅		1,221,681磅		1,790,041磅		2,459,150磅		3,549,810磅	
		1,596,278碼		2,559,181碼		3,636,876碼		4,056,413碼		5,307,472碼		8,469,449碼	

青島分公司紗布銷售統計表(附表六)

截至35年7月31日

類 別 月 份	棉 布 單位"疋"					棉 紗 單位"件"				
	開盤	零售	調撥	外運	合計	開盤	零售	調撥	外運	合計
4	49,650	3,654	20		53,564	334				334
5	(布零)420 31,860	20,320	73	50,000	102,673	542		40		582
6	(布零)100 37,780	14,961	7,260	89,080	149,181	296	1 10	21	800	1,117 10
7	(布零)40 61,020	95,569	18,549	30,000	205,178	767	14 40	162	1,000	1,939 40
合 計	181,100	134,504	35,902	169,080	510,596	1,939	40	223	1,800	3,962 40

說明：布零係指盤售之零碼布

青島分公司紗布運銷數量比率表

截至35年7月31日

棉 布		外 埠				合 計	棉 紗		外 埠			合 計
運銷地	本埠	天 津	上 海	共 計	運銷地		本埠	天 津	上 海	共 計		
疋 數	341,516	139,080	30,000	169,080	510,596	件 數	18	800	1,000	1,800	3,962 40	
百分比	66.8%	27.4%	5.8%	33.2%	100	百分比	54.5%	20.2%	25.3%	45.5%	100	

青島天津上海花紗布價格變動比較表

(附表七)

月別	地區	粗絨(担)	細絨(担)	20支紗(件)	12磅細布(匹)
二 月	青		84,000	985,000	32,575
	津		102,104	1,336,000	49,760
	滬	70,333	89,416	1,008,600	57,925
三 月	青	113,111	106,652	921,481	33,085
	津		100,000	1,315,619	54,684
	滬	94,000	92,700	1,088,478	52,940
四 月	青		109,846	1,019,230	32,164
	津		100,655	1,424,890	55,996
	滬		88,333	1,093,800	47,827
五 月	青	165,000	165,576	1,478,847	55,823
	津		119,259	1,857,172	69,951
	滬		96,566	1,246,296	50,976
六 月	青	98,500	169,789	1,263,600	55,892
	津		136,199	1,498,000	64,603
	滬		91,272	1,577,391	53,570
七 月	青	102,360		1,320,740	55,347
	津		105,333	1,329,600	61,674
	滬		108,666	1,358,800	54,890

希望這一顆勝利的果實，能够開展實大的鮮花，方能達成我們的使命；方能無愧於八年抗戰死難的同胞！

讓我們肩起這艱難的任務，在行前進！

(附表二)

青島分公司各廠職員統計表

學 歷	籍 貫	年 齡
大學畢業 202	山 東 185	20歲以下 10
專科畢業 163	江 蘇 219	20—30歲 375
高中畢業 256	浙 江 120	31—40歲 280
高中以下 174	湖 南 124	51歲以上 17
	河 北 39	
	其他各省 108	
共 計 795	795	



從機電部說起

黃 玉 成

(一)機電部的重要性

一般工業發達的程度，須看自然與社會的環境，政治與經濟的背景，此外更有賴於生產技術的合理化；紡織工業是輕工業中的一種，當然不能例外，所謂產業合理化的方法，在經濟本質上言，減低生產費用，和提高生產能力，比較其他方法，無疑的佔着最顯明而且最重要的地位，而生產費用如何能減低，生產能力如何能提高，在技術上突飛猛進的今日，事實上告訴我們說：唯一的答案，是生產工具必須電氣機械化，

(3) 構成紗之纖維使保存絕對的平行狀態一事在使用絕對的同長之纖維時雖可企及之，但如纖維有長短時，亦屬極端困難。要亦以限於可能的平行狀態能定之為優良紗之標準而已。

(4) 構成紗之纖維排列均一，保有最大強力一事，須完備(1)(2)(3)之三個條件，始能期待之。惟此條件不能絕對得之，而僅限於可能高度；則所謂優良紗亦僅能限於可能的保有最大強力而已。

(5) 紗之直徑，重量，撚度之均齊，強力整齊而具有充分彈性一事，隨不能避免之原棉纖維之關係的差異，紡績工程之關係的缺點等理由，亦不能得到絕對的均齊。此亦僅能限於可能的均齊之程度，以為優

所以生產機構中，機電部門的設立，事屬必要，其使命的重大，地位的重要，誰也不能抹煞事實，加以否認，就紡織工業而言，生產能力的提高和生產費用的減低，非紡織工具電汽機械化，簡直就無從談起，而執行電汽機械工作的機動部門，在各紗廠中，與其他各單位，分工合作，形成一種互相聯繫無法分離的微妙關係，譬如青市電廠最近供電不足，對於我們青紡的增產計劃，大有影響，在四月以前，我們每日只能開動紗錠十六萬二千六百枚，布機四千八百台，我們自己的發電設備，原已陳舊不堪，幾全停頓，幸賴各廠機電員工的努力，和青島電廠的協助，多方調整，第二第六兩廠，先後共增電力四千三百瓩，截至現在，每日乃能開動紗錠四十二萬枚，布機一萬台，現在限於物資的缺乏，電力尚感不夠，因此，各廠增產的計劃，並未達到預期的目標，今後應如何增加電力的供給，以謀產業的合理化，尙待機電部加強努力，共策進行。

(二)機電部的發電設備

青紡所屬第一、二、五、六、七各紗廠，均設有發電所，所有鍋爐和發電機，可分列兩表，附表於文後：

(三)各廠發電設備的現況、和最近整理的情形

在久負盛名的青島紗廠裏，既然有很好的紡織機，自然也有相當的良紗之標準。

(6)紗之外形通爲圓柱形，而保有完全之緻密狀態。此亦須具備前數條之條件，始能得共絕對的。如不可能，亦僅能限於可及的程度，而爲其標準耳。

即在現在之紡績術，除試驗的外，欲經濟地得到理想的紗，殆無希望。故宜以可及的優良紗作爲合格紗之標準，對之而調查其他之不正紗可也。

二 不正紗之類別

在紡績工場所謂不正紗，自爲對於優良之標準紗(以下簡稱標準紗)

發電設備，打個折扣說，也得像個樣兒，可是到了這裏，才知道過去日人在青，多偏重紡織部門，因為他們當局眼光的狹小，和機電人員陣容的薄弱，對於發電設備，不甚注意，尤其是在大戰期中，物資缺乏，遇事敷衍，結果，各發電所的情形，每况愈下，迄至接收之日，損壞情形，不堪言狀，在五個設有發電所的廠中，只第六廠尚能勉強發電，真是出乎我們接收同仁意料之外，茲將附表所列各種機電設備的現狀，和最近整理的情形，分述於後：

(甲)第一廠 (一)透平容量，號稱八千啓羅瓦特，但據一般推測，或許只能負荷六千左右，透平速度表，因使用過久，似已磨壞，其指針的動作，稍嫌呆笨，高壓格蘭，發現漏汽，過去所用油質過劣，必需更換，大加清理，一般運轉情形，尙屬正常，唯前後振動 (End Thrust) 頗劇，將來必須吊蓋，加以檢查 (二)鍋爐汽壓，每平方公分，原爲二十五啓羅，因汽包 (Steam Collector) 製造欠佳，難耐高壓，乃減至二十啓羅，對於透平運轉，很不相宜，現已晒圖，設法購置，附屬設備，有透平和馬達給水泵各一具，後者有換新的必要，已向上海定購，吊煤車的鏈條和灰斗，須加修換，加熱汽管，尙未發現破綻，節煤器有時漏水，給水蒸溜器的容量，尙嫌過小，空汽預熱器，亦已備具，爐壁冷却管的方形管頭，在靠火一面，損壞頗重，業已繪圖，在上海定製，水位調節器 Copes Regulator 在第二號鍋爐上者，必須換新，爐內風壓表，二養化炭表，和煤量表，均已損壞，擱置不用，第一號鍋爐水管

具有某種缺點者而言。今類別之如次：

(1) 塵屑紗 (Dirty Yarn)

此爲附着塵屑甚多之紗，此種紗染色時發生染斑，製織時多易斷頭，誠處理困難之物也。

在紗之表面附着之塵屑，雖可使通過清紗器而清除之，但在清花及準備工程未能除去之葉片籽粒等，緊着於纖維，而組織成紗時，即無法除去之。在不正紗內最不易處理者即此雜有塵屑之紗是。

(2) 油污紗 (Stained Yarn)

俗稱油紗，乃指含有多部分之被油污而發黑之紗而言。

，情形較好，但節煤器，不免滴水，二號三號鍋爐損壞的情形，已臨到最嚴重的階段，破壞水管，計有百分之二五，其餘多不能經過水壓或手錘試驗，Hydraulic or Hammer Test 二號鍋爐水管，勢須全部換新，查看損壞位置，多在彎曲部份，考其原因，或是材料欠佳，或是水質不良，同時，煤炭所含的硫磺，和給水所含的養氣，也有極大的影響，而日人管理的不得法，更爲最大原因之一，在接收以前，二號鍋爐，即已停止使用，一號三號鍋爐，也只能供給低壓蒸汽，以供布廠之用，東補西漏，煞費苦心，要而言之，在大批鍋爐水管未到以前，全部鍋爐，無法整理，經常發電的希望，恐是微乎其微。

(五)第二廠 (一)透平毛病很多，其危急調速器 Emergency Governor 前已失了作用，試驗時，轉數雖超過三千三百，並未跳動，檢查彈簧所在的孔內，發現有個因磨擦而生的凹處，乃將該孔鑽大鑲套，更在彈簧一端加墊，以加強其彈力，經過數度試驗，在三，二四〇轉時，均能很正確，很敏捷的跳動，次之，透平負荷輕微時，其速度飛漲 Racing 不已，甚至危急調速器跳動後，尙且不能制止，似此情形，十分危險，經檢驗後，發現調速器汽門，因使用年久，漏汽過多，乃將汽門燒焊，鑄成「V」形，同時，發現上面的生鐵蓋，有裂縫很大，經與膠濟路四方機廠洽商，做來軟鋼新蓋一個，焊好換新，經過此番調整，始將透平完全修好，運轉平穩，安全可靠，綜計此項工作，前後費時達三星期之久，二廠同仁和工友，日夜努力，始終不懈，其工作精神，深堪

油污之害爲同時沾污其他之良紗，且於染色之際，油污部分不吸收色素，而呈難看之染斑。

紗之沾油乃純由工人之不注意而生，如注意於機械加油及筒管粗紗等之運搬處理，殆能完全防止之。

(3)粗剛紗(緊紗) (Wiry Yarn)

在紗之長度內有特粗之處，其關係於捻度，特較他處爲強，故紗形成粗剛如銅絲然。

粗剛紗之害爲在準備工程多斷頭，製織工程生織斑，(即現粗紗之條痕或段痕)，染色時不能充分吸收色素，生成染斑。

嘉許，透平速度表，業已損壞，暫時利用週率表 Frequency Meter 以定速度，凝結設備 Condensing Plant 中的復水泵 Condensate Pump 和抽氣器 Ejector，均有整理的必要，勵磁機 Exciter 間常冒火，亦須換新，但因需電迫切，無暇施工，只好留待將來，相機處理，(二)鍋爐情形，尚不甚壞，經過數番整理，業已恢復正常形態，唯給水泵兩具，年久失修，極不可靠，近日情形，更趨惡劣，現在正由五六兩廠，借來二具，暫時替用，以便修理，其工作情形的緊張，不言而喻，(三)配電盤的構造，很是簡陋，銅板 Busbar 距離過近，如遇較大事故，很易着火，釀成巨災，電壓調節器 Voltage Regulator 已失作用，現用人工調整電壓，自動併車器 Automatic Synchronizer 亦不靈敏，據聞另有一只備用，(四)輸電，發電機容量為二。五〇〇啓羅瓦特，據說透平的大蓋，前曾損壞一次，現在用的，係由日本製造，對於效率，有無影響，不得而知，五月十五日，因青島電廠鍋爐發生障礙，曾供給第一廠全部電力，與第二廠合計，其總負荷，曾達二，一〇〇啓羅瓦特，當時運轉情形甚好，證明該機供電的數量，最少可達此數，現在第二廠用電，約一。一〇〇啓羅瓦特，所餘電力，因電廠所屬線路，有些雜亂，不能經常供給第一廠，嗣與電廠商量，借用銅板 Busbar 一套，經由該廠，轉給第三廠用電，因二廠與電廠間的線路，直徑較小，暫時只能輸送七〇〇啓羅瓦特，按照增產計劃，此數必不敷用，將來第三廠的紗錠用電，仍由二廠供給，布機用電，則擬請電廠供給，這樣分配，第二廠三兩廠的增產計劃，在供

粗剛紗之原因如工人注意接頭，即能防止其大部分，此外羅拉牽伸之關係，前紡粗紗之關係，亦與有大影響。

(4) 雲狀紗 (Cloudy Yarn)

此一般所謂條幹不勻之紗，其紗之全長，有節粗節細之處，一目了然，知其為不正紗，為真正之紗斑也。

紗斑之害：其為紗重量不一，缺乏強力，斷頭多，織成物多織斑，不能用為經紗，染色時發生染斑。

紗斑之原因，主要由於羅拉牽伸之關係，又由於混棉之關係及紡績準備工程，尤以梳棉之關係者亦大，有時由於工人之不注意者亦不可忽

電方面，可無問題。

(丙)第五廠 一般說來，第五廠發電所的佈置，設備，建築，比較其他各發電所，都要好些，現在該部同仁和工友，正冒着溽暑，日夜工作，希望整理完畢，輸送電力，以促進增產計劃全盤的實現，(一)透平情形，現已試車，結果尚好，各個大瓦，Bearing 均經檢查，在發電機裏邊的一個，因過去使用植物油，發生銹斑，已經清理完畢，調速器內，有槓杆兩個，其樞軸孔，年久磨大，正在配置新套中，油箱和冷卻器，清理完了，現有 D. T. E. Light 新油六桶備用，冷卻水泵，復水泵，抽氣器，均已修理完畢，凝結器的銅管，有水銹甚厚，洗滌工作，深感困難，包工搶修，於十五日內即可完工，發電機的內部，業已吹掃乾淨，其絕緣抵抗力，有十個 Megohms，勵磁機的銅頭，Commutator 因日人用銼光方法的錯誤，高低不平，易發火花，將來恐須鏟過，冷卻水池，已包工清理，有裂縫處，正在修補中，(二)三號鍋爐業已修理完畢，現正開始修理二號，四吋水管，多應換新，由滬購來的水管，長僅十八吋，必須接長二吋，方能適用，接管方法，初用風焊，因有裂紋，改用電焊，結果尚稱圓滿，損壞的加熱管，因無新料，只能燒焊修補，二號修竣後，再修一號，大概一號的修理工作，比較繁重，(三)配電盤簡陋的情形，一如二廠，線路方面，業已檢驗，各種表件，亦已校正，四五安培的電瓶兩套，(每套一一〇弗打)已腐爛不堪，擬購買九〇安培的電瓶一套，以便更換，避雷器的裝置，向付闕如，擬自第六廠

視。

(5) 鬆紗(Weak Yarn)

此俗稱爛紗，一般雖多為紗疵之紗，然多生於捻數對紗之粗度不充分時。

鬆紗之害：其為紗強力缺乏，故斷頭多，在織物不適用為經紗，用為原紗多成織疵。

鬆紗之原因，主要為前紡粗紗或細紡工程之缺點。

(6) 波狀紗(Cracker Yarn)

此指紗之不平滑而成波狀者言。有時紗上呈大之線狀突起物即於長

調撥九個，擇地裝設，以策安全，(四)輸電廠將來發出電力，除供給第五廠自用外，擬輸送一部供給第四廠，現正洽商青島電廠，在第四廠附近的第五號線上，加添電門一套，能與電廠線網隔斷，利用二〇〇〇〇弗打高壓，以完成任務，將來不但電力增加，有利增產，並且，第四、五兩廠晚間用電，可以解除時間限制的苦悶。

(五)第六廠 (一)上面說過，在接收時候，第六廠是唯一能發電的廠，所用透平，係奇異出品的一號，開至現在，運轉情形，尚屬正常，其勵磁機，在沈鴻烈氏退出青島時，已被炸毀，日人曾另按馬達帶動的直流機一架，以往運轉情形，尚屬不壞，最近負荷至三、六〇〇啓羅瓦特，發現該機兩頭振動 End Thrust，但不甚劇，同時該機溫度，亦覺較高，為安全計，擬由第二廠借用直流機一架，按置該廠，以作備用，冷却水泵，和馬達的軸柄，不成直線，因為運轉日久，水泵兩端的大瓦，或已磨低，須俟大修時，始能着手修理，第二號透平，係由第二廠移來，按裝後，並未經常使用，日人試車結果，聽說亦不甚滿意，前月曾試驗數次，在負荷輕微時，一切均屬正常，迨增至一、四〇〇啓羅瓦特時，凝結器的水準，逐漸增高，不能再試，後來檢查復水管內籠子，發現鐵鏽很多，這是否主要原因，抑或另有毛病，尚須再加研究，現所苦者，外邊冷却水的來水管，直徑過小，兩車不能同時開動，此點在試車時候，異常重要，否則發現毛病時，不能即現倒車，對於各紗廠工作，影響很大，(二)現在只有六個十噸鍋爐，尚能使用，過去日人使

纖維之周圍，圍以短纖維及粗纖維者。

波狀紗之害：為紗之重量不一定，強力缺乏，斷頭多，織成物多織斑，染色染斑。

波狀紗之原因主要由於羅拉牽伸及羅拉隔距之關係而生。時而亦有由於混棉之關係及工人之不注意而生者。

(7) 刻痕紗 (Snicks Yarn)

此指在紗之全長中每隔一定距離即表現細節部分之紗而言，為不正紗內之最惡者。

刻痕紗之害：之紗細節部分極弱，一版在次一工程勢必斷頭，殆為

用瓦斯，曾將爐內的弧形 Arch 改更，現在燒用煤炭，顯不適合，而且煤床 Staker 似乎較短，所以燒火工作，很不順利，在煤床後端，餘火尚大，灰門和鐵架，每有燒壞的事故，工友運送煤灰，更是苦不堪言，現在灰箱之上，試裝水管，澆滅餘火，同時，摻用次煤，以減火力，效果雖有，但問題並未完全解決，將來仍有更改弧形的必要，該爐的節煤器，在日人時代，因未燃瓦斯的爆炸，業已損壞，取出不用，對於蒸發量，不無影響，而煙道過小，風力不足，又為困難原因之一，三十噸 C. T. M. 鍋爐，正在搶修中，因加熱溫度過高，擬減少加熱管四根，此爐修竣後，將來蒸汽的供給，可無問題，八噸鍋爐兩個，僅有瓦斯裝備，不能用煤，將來亦須更改(三)配電盤的裝置，亦甚簡陋，正電器 Rectifier 一具，已不能使用，關閉電門，須手推槓杆，電瓶和充電器，均應添置，現查日人的裝置，因適合色燈 Signal Lamp 的電壓(一八弗打)，拆門線路 Tripping Circuit，不够二四個弗打，此事極不安全，應予改正，(四)輸電，當初第六廠發電，除自用外，尚能增發二千餘啓羅瓦特，但為線路所限，無法輸出，同時，各廠增加紗錠，需電日多，而電廠則要求減少供電，以謀負荷的減輕，似此矛盾情形，亟有解除的必要，因此，雖在物資奇缺的今日，仍不顯困難，各方奔走，籌備材料，幸賴第一、二兩廠的協助，第六、七兩廠的努力，卒於最短期內，在六、七兩廠之間，敷設專線一路，以供七廠用電，此線計長一，〇〇〇公尺，輸電能力約八〇〇啓羅瓦特，共費人工五百工，除膠皮綫當作借用外，其餘

不堪使用之紗。

刻痕紗之原因：主要由於皮鞭之破損及羅拉重錘之過重，或羅拉隔距之缺點。時而亦有由於前紡粗紗之缺點者。

(8) 撚斑紗 (Voze Yarn)

此指紗之撚度極不平均之物而言。即在紗之長全內，某處撚多，某處撚少，通體未給予以均齊之撚者也。

撚斑紗之害：為紗重量不一定，發毛而弱，斷頭多，為織物多織斑為染物多染斑。

撚斑紗之原因主要由於混棉，前紡粗紗及羅拉牽伸等之關係而生。有時亦由於工人之不注意而生。(待續)

中 紡 青 島 分 公 司 各 廠 發 電 機 設 備 一 覽 表

民國三十五年四月

廠名	機 器 號 碼	TURBINE 透 平									ALTERNATOR 發 電 機					EXCITER 勵 磁 機				備 註			
		製 造 家	裝 設 年 月	製 造 號 碼 Serial No.	製 造 年 月	Type 種 類	蒸 汽 壓 力 Steam Pressure	蒸 汽 溫 度 Steam Temperature	每 分 轉 數 R. P. M.	油 壓 Oil Pressure	真 空 度 Vacuum	製 造 家	製 造 號 碼 Serial No.	容 量 Capacity	電 壓 Voltage	電 流 Current	功 率 P. E.	製 造 家	製 造 號 碼 Serial No.		容 量 Capacity	電 壓 Voltage	電 流 Current
1	1	三 菱 長 崎	1939	249	1938	Impulse Bleeding	25 Kg/Cm ² 356 Lb/In ²	360°C.	3,000	Bearing 1,2Kg/Cm ² Governor 4,8Kg/Cm ²	722 mm @ 21°C. Cooling Water	三 菱 長 崎	235030	10,000 K. V. A.	3,300V.	1750A.	80%	三 菱	19167	55 KW.	250V.	200A.	
2	1	Escher Wyss	1925		1923	Impulse	14 Kg/Cm ² 200 Lb/In ²	335°C.	3,000	Bearing 1,6Kg/Cm ² Governor 6Kg/Cm ²		Siemens Schuckert	1024762/D	3,200 K. V. A.	3,150V.	586A.	80%	Siemens Schuckert	1022492/D	18 KW.	110V.	164A.	
5	1	東京石川島造船所							3,000			芝 浦	3432972	2,250 K. V. A.	3,150V.	412A.							No Exciter, Condenser Damaged
	2	三 菱	1938	I. S. T. 1291	1937	Impulse Bleeding	23,5 Kg/Cm ² 334 Lb/In ²	365°C.	3,000	Bearing 0,8Kg/Cm ² Governor 5Kg/Cm ²	710mm	芝 浦 TAF型 VCF式	3637495	3,750 K. V. A.	3,150V.	688A.		芝 浦 Ste-2	3842533 開放式	27 KW.	110V.	246A.	Max Bleeding Capacity 10,000 Kg/Hr. Bleeding Pressure 3,56 Kg/Cm ² Max. Output 3,000 Kw. Economical Output 2,500 Kw. Bleeding Output 2,000 Kw.
6	1	G. E.	1930			Impulse	13,4 Kg/Cm ² 190 Lb/In ²	280°C.	3,000	Fearing 1Kg/Cm ² Governor 4Kg/Cm ²	740mm	G. E.		5,000 K. V. A.	3,300V.	876A.	80%	G. E.	1355203	30 KW.	125V.	240A.	
	2	Escher Wyss	1944 (由二廠移來)			Impulse	14 Kg/Cm ² 200 Lb/In ²	335°C.	3,000	Bearing 15Lb/In ² Governor 50Lb/In ²	710mm	Siemens Schuckert	2300268	6,250 K. V. A.	3,150V.	1150A.	80%	Siemens Schuckert	2300350	36 KW.	110V.	327A.	
7	1	B. B. C.	1928	No. B 6110		Impulse	17 Kg/Cm ² 240 Lb/In ²	350°C.	3,000			B. B. C.	B. 51251	2,125 K. V. A.	600V.	2050A.	80%	B. B. C.	B. 31250	14 KW.	90V.	155A.	

工料費約計八.九〇〇.〇〇〇元(電廠負擔半數)，使用該綫後，原來電廠供電七廠的綫路，乃得利用，以輸電八廠，後來更與電廠洽商，調整綫路，經過高壓，輸電九廠，結果，六廠電力，始能盡量利用，同時電廠在七，八，九廠所省的電力，亦能酌量分配其他各廠，增產計劃，能推進到現在的階段，此番調整，不為無功。

(戊)第七廠 透平和配電盤，情形尙好，鍋爐水管損壞很多，只能生產低壓蒸汽以供布廠之用，該廠電力，既由六廠供給，鍋爐水管，又未獲得合理的解決，最近且有華新收回的傳說，所以截至今日，尙無整理發電的準備。

(四)結論

各廠紗錠開足，共需電力約一一，〇〇〇啓羅瓦特，綜核附表所列的數字，我們的電機容量，確已超過此數，如果物資不缺，整理就緒，電力供給，應無問題，所望同仁加強工作，克復困難，使機電部門的重要性，充分地表現出來，從而與紡織部門的工作契合號間，以完成電汽機械化之使命。

一片絃歌聲起！

九個員工子弟學校

八月底開課

(分公司訊)八月中旬，分公司九個員工子弟學校同時成立，這對作爸爸媽媽的員工，自然是一個喜訊。九個子弟學校，分設在九個廠內，職員的孩子們和工人的孩子們，享受同樣的免費優待。所有九個子弟學校的老師，都是經過慎重的公開招考而後聘請的。他們的介紹信就是試卷。取錄的教師十分之八是高師畢業，三分之一高中畢業而有三年以上的教學經歷，他們都對小學教育有着多年的經驗，而且願意終身守住這崗位。八月二十一日，五十幾個老師在分公司舉行座談會，討訖校務進行事宜，交換教學意見，八月底，這些子弟學校都開課了。



青島與紡織工業

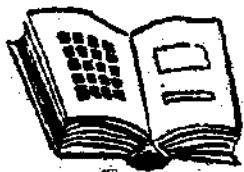
劉濟園

一 青島縱橫談

青島這名詞怪好聽，含義也特具詩味。你能根據她的字形與字音聯想到中國古詩上的「青鳥」，因而聯想到神祕詩人梅特靈克的“Blue Birds”又能聯想到神山，神仙；還能聯想到數千年大陸古國所未有，而色彩綵條又極優美鮮明的一張近代南歐畫家的「海的讚美」圖。這其中有無數青春，無數神祕，無數生命的躍動。

不過事實上這名字之出現於歷史舞台是極近代的事，而且是挾着帝國主義的血腥氣一起登台的。直到一九四五年八月以前，作為她百年史上點綴裝飾的，只是些北歐人的狼鷲，東洋人的狡惡，以及遜清末年和民國二三十年間中國貴族，官僚，買辦資產階級，漢奸等的連逃和淫奢還有就是半島數千萬無衣無食的苦力用血和汗和骨所築成的層樓大廈，大港小港，鐵路，工場，酒樓，戲館，平康里等等。而在這以前則更是孤帆沙影或海鷗叢林的一角漁村，一個荒島。以下試先縱橫談談她的身世。

她的母親是膠州灣。「新生代時代」大自然的劇變，她從母親懷內脫出為孤峙海中的一個小島，和陰島，女姑島，黃島，竹岔島，團島，匯孟島，大公島，小公島，石島，福島，蒙公島，水道島，以及靈山島



我國紡織業當前之危機

陳本元

概論 吾國紡織工業肇端於遜清光緒中葉；迄今已五十餘年，在吾國工業界中，向為粗具規模之工業，第一次歐戰爆發後紡織工廠曾一度如雨後春筍，盛極一時，及歐戰停，遭不景氣狂瀾襲擊斯案，乃一落千丈，抗戰前數年，因技術經營國人均有進步；故彼時尚可維持，不幸蘆溝橋事變，國土淪陷，所有國人紡織工廠除一小部份內遷外，均為日人一網打盡，威迫利誘，吾國僅具規模之輕工業，大有日人一口吞盡之勢

等許多姊妹們一同出世。(比她和她們後出世數萬乃至數十萬年的日本九州，四國，諸島，在這點上說，還是她和她們的孫輩或曾孫輩呢！)

出世以後數十萬年的「史前時代」里，我們找不到她任何陳迹。連神話和傳說都沒有。有史以後最初出現的，也只是她的鄰居一戰國時代田單死守的「即墨」。在這以前雖然管仲相齊煮過鹽，但以當時齊國國都臨淄的地址看，及山東半島三面臨海都能煮鹽的情形看，尤其以她離國都遠，被許多縱斷山脈河流所隔，交通至不便的事理看，這煮鹽地當不是她，煮鹽的海也不是她所面的黃海而應是她所背的「渤海」。同時在田單以後又有所謂秦始皇巡登泰山之餘曾東遊至于海，除觀海市蜃樓外，又遣方士徐福等入海求神仙，後來西漢武帝也有過相類似的事，因而後之好事者遂附會地說，這兩位皇帝所觀的海就是她一青島所面的海。嶗山頂上有某道觀內還有這種碑記。但這無疑義地更不正確，兩皇帝所觀的海和徐福所出的海也必為渤海而非黃海。理由是渤海靠齊國近，從古以來神話最多的「蓬萊」也就在該海的萊州灣，和黃海因緣很遠。

要之在中國上古史期內，她一青島是一個漁村不必說，并且恐怕還是一個「東夷」部落民族的漁村，尙未同化，尙未進入農耕階段，都說不定。強要找史迹時，恐怕就只有離她不遠的「田橫島」和上述的即墨吧。

中古近古一從隋唐到元代一長期間，這部落民族根據中原漢民族經濟政治文化之東漸南漸，進到了農耕與同化階段，和淮水流域的夷民一

今則抗戰勝利，國土重光，而紡織業亦復欣欣向榮，日見光明；除由中紡公司經營之前日人紡織工廠不久將全部開工外，其他民營工廠亦大都開工，並增加紗錠數量，在表面上看，似乎斯業大有可為，而考其實際則危機四伏，隱憂正深，今不揣愚陋分述如下：

1. 原料困難 我國地大物博，棉產豐富，在抗戰前國人紗廠，除四十支以上細紗原料取給於國外外，其他各支紗原料，多用國產棉花，不但近水樓台因工業之發達以繁榮農村外；且利權不外溢，對於入超，亦減少不小，今則內憂未已，交通破壞，產棉區原料不能供工廠需要；而紡織工廠原料，乃不得不購美棉，坐看入超

樣。我們現在手邊沒有即墨和膠縣縣誌，無法作詳細徵索，單憑記憶來說，這其間她一青島似還沒什麼歷史表演。理由當是：一、當時中國政治社會，中心始終還在華北西區，華北中區，（各朝國都率在長安洛陽開封一帶）；和華北東區少因緣。二、異民族之入主入侵的也率從北方西方或西北方東北方，從東方海上駕帆揚波而來的一個也沒有。三、舊野蠻民族如東夷，從上古時代已逐漸被壓迫到了淮水流域，這時候更被逼往了長江以南，這華東區不復有民族鬥爭。四、殘餘的夷民和漢人及後來的鮮卑人，這時候概已走上混血階段和農耕生活，相互安居于中世封建農奴制下牧歌式的生存，其最大的社會鬥爭也只能有「水滸」式的方式，或如其後「殺教民」及「義和團」式的方式。——所以在這些理由之下，整個山東半島在這中近古長期當中，政治上文化上的地位反連上古春秋戰國時代也不如。僻處半島東南角上的她一青島，自然更沒歷史表演，更沒歷史價值。

近世史開端後，她漸漸「獨立地」顯過一些顏色了。「獨立地」云者是她不依靠整個山東的情形而專依她自身獨特的地位一如軍事的，經濟的一之謂。譬如首先在明朝中末葉時嚴重的倭寇問題會發生。那時倭寇北自朝鮮海渤海而黃海東海南海，獸蹄鳥跡遍全中國海岸，明室曾在她和她周圍作過相當的軍事佈置。我們現在打開山東地圖看，還能發見許多地名叫做什麼「衛」，什麼「所」的；這「衛」與「所」即當時的軍區。而這類軍區之在海岸綫上的，又率是當時為防倭寇而設者。像天

廳大，黃金外流，農村凋蔽，民不聊生，長此以往，國計民生，互相交困，再紡織業繁榮之基礎，係建在大眾生活水準提高之上，今則基礎動搖，購買力薄弱，瞻望前途不寒而慄。

2. 開支龐大 我國戰前每件二十支紗總開支，平均三十元，今則估計約三十萬元，較為戰前超之一萬倍，而紗價戰前為每件二百四十元，今值一百二十萬元，約當戰前之五千倍，以開支言，增至一萬倍；以紗價言，則祇五千倍，無形中開支增加速度較售價增加速度為大；而照現在物價之不穩定狀況，以後開支尚有增高之勢，且各廠又因暫時繁榮，對於一切用人行政，多不從開源節流

津衛「威海衛」是我們現所熟知的，她南邊的「靈山衛」和東北的「靖海衛」「甯津所」「浮山所」等也都是。其次清代乾隆年間又曾在這兒設過關一征戎克船的貿易稅；光緒十七年（一八九一）又在這兒設過鎮台，扎過綠營。這戎克船？(Lunk)又各「沙船」，在東黃渤海沿岸現還隨處可見，乾隆朝既已對牠如此措置，卒徵當時這種內海貿易已相當發達；在她那方面說，更可知她已從魚罟農耕的海灘進到了雛形商業海岸的地步。亦即她經濟已從自給自足階段改進到了「交換」通商的階段。至設鎮駐兵，更可徵甲午中日戰爭（一八九五）的前夕，清朝除在她近處建辦北洋海軍以固海外，而且顧到了她在華北國防上的內在價值一和天津太沽一樣必須設防。

不成問題地，這樣獨立地顯顯顏色，在她到今日止的整個歷史上說并不重要。其意義最多也不過等於一種插話，插圖。因為明代的防汛在倭寇平息後即曾廢弛，乾隆朝設關所征的稅額也微乎其微，光緒朝的鎮台綠營之為物更和北洋艦隊及北洋陸軍一樣一概是一邱的腐敗飯桶。幾年之後德國人登陸時不鳴一槍，日本兵來時這艦隊與陸軍同歸於盡，即其明證。換句話，這一切的一切既未能增進她的經濟地位，使她由漁村進化為「海岸都市」，也未嘗改進她的軍略地位，使成為近代要塞。她還是一個寒村，一個漁村，一個沒有梳頭洗臉的毛丫頭。詳言之，她雖如後所述在中國全海岸都市中為最具優越條件的一個，然而到這時候止，終因外沒國際聯繫，內沒政治經濟力推挽，雖然偶露頭角，實質地毫沒

着想；因此原料之運用未免失之漫不經心；物料之消費難免失之毫無預算；於是生產量未必最高而開支數確已最龐大，在此繁榮畸形時期當然毫無問題；一旦圖窮匕見，在艱難困苦中奮鬥圖存則捉襟見肘，難免失敗。

3. 工潮澎湃 因物價上漲而影響工人生活不安定，因生活不安定感覺維持一家生活之不易；於是增加工資，改良待遇，遂為工人普遍要求；於是生活指數每月增高，而生活之不安定如故，工潮因之發生，處理稍一不當，即易節外生枝，不但既增加之工資無法減少，且易釀成額外風波，影響主管人之權限問題；尤使管理人

成就。更換句話，她比不上古代中世地中海沿岸各海岸都市；後者是菲尼基亞人，希臘人，羅馬人，長期間在該沿岸縱橫來去所造成的。也比不上本國東南海岸廣州、泉州、漳州、福州、等海岸都市；這些又是唐宋元各代始終和波斯灣南洋羣島保着聯繫而養成的。同時她還比不上南京條約里五口通商的「五口」。這些是世界迴航以後首先有幸運碰上碧眼黃鬚兒觀顧的小姐們所持能遭遇的。所以最正確地說，她的真正歷史硬要從一八九七年十二月德國人正式登岸那日算起，在這以前她的任何表出都是牧歌的，童話的，插圖式的東西。

自然，這並不是說她本質上不如上述中外各先進的那些小姐們。相反地，在許多重要的點上說，她還遠優出於她們之上，譬如在氣候方面和東京、舊金山、直布羅陀、馬爾他，等同處於北緯39°的她，年中最高溫度為攝氏33度左右，最低溫度為攝氏13度左右，冬暖夏涼，除七八月間她雨季外，老是晴日蔽空，水天一色，為全國各海岸都市所未有，而所僅有，較之內地各都市更不知強出幾千百倍。其次，由勞山山脈尖端圍島岬和小珠山山脈尖端海西岬所扼抱的膠州灣，灣口寬度一哩又四分之三，灣內寬度南北東西各直徑六哩，水深十米到十八米，地質為花崗岩片麻岩，玄武岩所構成，岸上無氾濫的大河衝入流沙，每晝夜四次潮汐挾十數億噸海水以來以去，使海底永沒堆積，從而無淤塞之虞，無疏濬的必要，結果十數艘萬噸以內的商船老可自由出入停泊，這又是她的最大特徵。不單單上述諸姊妹比她不上，連比她後出世的華北各妹妹們

無法應付，苟資方勞方能互相諒解，通力合作，或領導人能明大義，善加領導，亦未嘗不可雙方協調，相處和善，無如現在中國社會政治之不安定如彼；工廠環境之惡劣如此；外加失業人多，地方土豪惡勢力侵襲，每一工潮發生，多屬困難複雜，恆令人舌敝唇焦，精疲力盡，辦廠人之精力遂全用於應付工潮，不能在生產合理方面多多；多努力，欲求紡織事業發達，豈非緣木求魚？如此種困難不加排除，則時間一久，可使工廠中生產效能低落，原料物料耗費日增，品質低劣，成本高昂，外銷不易，其結果勞資雙方兩敗俱傷，同歸於盡，其危險不堪設想。

一如大連。天津。連雲港。葫蘆島，秦皇島，營口等也比不來。理由是大連處於遼東半島的最尖，雖藉鐵道可北通大陸，然路遠費力，她則處於山東半島腰上，一條膠濟路很容易西達華北腹心。天津營口淤塞性太大築港難疏浚亦難，她絕無此弊。至連雲港地形不佳，築港不易，誰也知道葫蘆島秦皇島過偏於東北，不便於對整個華北作吐納，且今猶只具港灣雛形，強爲築成亦太費力氣，所以在種種點上說，她實是中國海岸都市中得天獨厚者。尤其在交通上說，她距門司(日本)五五〇哩，仁川(朝鮮)三四〇哩，上海三三五六哩，大連二五哩，芝罘二三九哩，海州五〇哩，以她爲圓心畫一個五〇〇哩左右的大圓時，外自日本朝鮮滿州，內及山東河北江蘇，皆在一括之內。即外聯遠東諸國，內治華北平原東北平原淮水平原於一爐，實是巍然無二遠東屈一的形勝地。

唯其這樣，所以前世紀世界有名的地理學者兼地質學者的Von Richt Hoefem 一八七〇年之交在山東及她內部作數年縝密考查之後，就對德皇上書力說德國要注意這地方，要弄作本國的遠東根據地。時爲十九世紀末期正資本主義發展到帝國主義階段一瘋狂地向世界尋找殖民地之秋，新從普法戰爭中取得統一男國勢日強力，謀世界雄飛的德皇威廉二世，難怪深嘉其言，酬封之爲男爵，而更派海軍總司令及築港工程師等重作複查。之後，遂趁一八九七年山東老百姓殺死兩個德籍舊教宣教士——其實全是德國資本家和政府的國際偵探——而大出其兵，強加佔領。翌一八九八年復迫清廷以九十九年爲期，箋約租去爲軍港。

4. 外貨傾銷 我國本爲農業國家，工業未普遍發達，數十年來，向爲入超國家，不過以前尙有一部份華僑匯款，以資挹注，戰後華僑因戰時受創深重，一時恢復爲難，在最短時間，恐難恢復，今後入超數字更足驚人，以棉紡織業言，戰前棉布進口數字雖巨，然原棉供給，尙不全恃他人；今則除棉織品大量輸入外，尙須輸入大量原棉，且戰前中國工資低微，所可與人競爭者在此，今則中國工資激增不已，每人每月之所入以美金合算，已不下於美國工人；而生產效能踴乎其後，預料不久將來，舶來品將以廉價運華，大量傾銷，吾國僅可立足之紡織工業，將被摧殘殆盡，毫無

根據該租約，當時租借的全地域爲從北緯35.53,30,到36.16,30,東經120.10,30,到120.37,40,的她周圍全海岸一帶。即海面除膠州灣內全部外復展開到灣外海西岬全部及嶮山衛東方海面，內部十餘島(上舉陰島女姑島等)全包括之，總面積到七〇〇〇啓羅米突之大。陸岸方面則自白沙河口經趙村、柳亭、楊家莊、嶗山、狼山、老亭山、南寨而達於黃海邊上，全部面積亦達四八〇啓羅米突之多。

之後，遂修市街，築港灣，修鐵道，開鑛山，及其他。修市街時復分青島大包島，台東鎮，三甌，青島即今青島灣面前地面，大包島即今大港小港面前地面，台東鎮則在青島東北一爲華人街。

這樣，於是「青島」之名，繼「膠州灣」之名，「膠澳」之名而一天一天在世界舞台上出世了。并且不十年之久「小伯林」之名也揚溢於世界人士耳目之中。她不再是一個漁村，一個毛丫頭了。也不再是一省一國的一個閨秀，而已一躍成了一個豐姿絕世的世界公主了。真是吳梅村所謂「錯怨狂風颺落花，無邊春色來天地」，好不風光！同時由她這樣被租被掠，同年和翌年旅大威海衛也完了，九龍廣州灣也完了，並且瓜分「瓜分」之聲幾幾乎把我們整個中國也葬送成爲非洲第二了。一所以在這點說，她也可稱爲「尤物」，稱爲「禍水」，稱爲「一笑」「再笑」「傾人城國」的「北方佳人」。

但這些話暫不多說，資本帝國主義內在的矛盾既必然地得展開成爲一九一四——一九一八年所謂「狗咬狗骨頭」的「世界大戰」，她以深闊

掙扎之餘地。

結論 綜觀以上四者，吾國紡織業前途，殊未可樂觀，吾人如欲代日本人昔日在東亞執紡織業牛耳之地位，決非因循敷衍，不力圖振作所可達到目的，勢非一德一心，勞資協調，避免一切糾紛，以爲此僅有之民族衣被工業盡最大之努力不可；更望負黨政重望之賢達，本此宗旨，給以種種指示與協助，庶紡織工業可日漸發揚光大與先進諸國同儕於和平幸福安居樂業之林，作東亞輕工業之基石，吾界同人在此千載一時之機會中切宜把握機會，勿會消失，以期對社會，對國家，對世界各國，有所貢獻，否則吾人不但無以對社會國家且對於已投降之日人，亦覺汗顏也。

弱質自不能不受戰禍的惡作劇而有紅粉飄零，琵琶別抱之厄。日本強盜在開戰當年挾必勝之勢，扳着「下馱」騎在她的背上，就是這惡劇的全部。

可日這強盜并不含糊。他很認識她內在的和外在的美。他不單沒有糟蹋她，而且想利用她作為旅大的姊妹，雙板斧地鉗斫中國整個的華北。她於是再被盛裝起來了——在多量的「和服」姿態之下。即許多日本人輸入了，即許多日本貨日本資本輸入了，港灣市街在日本式的洗禮之下更整飭修潔了，舊野葬地的聊城路一帶展開為市民區了，台東台西的華人街與本部市街接聯起來了，尤其是四方滄口一帶市外區域，他們把他本國最得意的紡織工業輸來，作為「子會社」「孫會社」的形式而建設起來了。這後者尤為重大，要論斷她——青島的「歷史的地位」的人特別當把這點正視，牢記！要把她「德國時代」和「日本時代」如何區分，也除以此為標準外別沒中心。

要之她在德國時代是一個亭亭玉立的少女的話，這時則已成了豐容盛鬢的一個少婦。西學為體，和學為用，混東西二種血清於一身，差不多不帶半點中國式昏庸腐朽的殘滓的這時候的她，確實最可親，最可愛！蓋中國時代她是一漁村，荒涼一片；德國時代她是一商業都市，落落疏疏；這時候日本時代則她已帶起工業都市的萌芽，且混融一氣，市區比德國時代大兩倍，「錯怨狂風颳落花，無邊春色來天地」的詩，我們又可引伸之而為她作進一解了，猗歟休哉！

(未完)



滄口八小時

子適衛

記 已 八 月 份 各 廠 聚 餐 會

天底臉色真好，像經過打扮樣的，碧綠得那麼勻稱。海也是碧綠的，海底臉靠着天，親熱得使你分不出那里是天，那里是海來。正當潮來的時候，浪潮頑皮地跳上海灘，又嘻嘻哈哈地逃回去了。

八月。八月底天是開朗的。星期日底人心是輕快的——這却正是八月底第一個星期日。

游艇下水了。年青的夫婦一對一對的，笑着笑着，打扮得跟天色一

樣的美麗；小姐們來了，男孩子們也來了——怎麼不算孩子們呢？二十歲，三十歲的大孩子，全都帶着稚氣，除去海的迷戀，似乎對一切都忘記得乾乾淨淨了。

遊艇離開岸際……一船的歌聲。人唱着歌，海唱着歌，天是不會唱歌的。她聽。她欣賞。

這八月的聚餐會，給九個工廠底人們帶來了輕快。

月會底主人，原來應當是第六紡織廠，但今天却讓給我們九廠了。九廠靠近海，海是九廠底朋友，風又是海底朋友，夏天，誰都愛跟海風在一塊。而且九廠說：

我要請你們看新娘哩！

九廠底總務主任林鳴翥先生和曲秀君小姐有一天輕輕地商量：

『我們要結婚了。選擇一個好日子，我們要很多很多的客人！…』

於是：聰明的新娘就選擇了這八月的聚餐會。

聚餐會的前一晚，我們忙得真是起勁：佈置會場，張貼指標，懸燈掛彩（各方送來的綢軸，對聯，橫額真是數不清哩！）這天一大早，矯風社一位熱心的演員，有人親眼看到；他悄悄地跑到海濱吊了好分鐘嗓子

上午八點，客人紛紛來了，像一些燕子，輕巧地飛進會場。在一張預備好的題名簿上，寫下自己底名字。母親們扶着孩子們底手，小心翼翼地，把小朋友底『大名』，寫在大朋友底大名中間。

於是：大家去看新娘了。新娘在笑哩！

月會正式開始，主席神彩奕奕地報告之後，於是請大家參觀工廠，農磨場。請大家『批評，指示』，負責領導參觀的人一臉的笑，客氣謙虛得很！

從工廠里回來，像鳥兒樣的飛散在草地上和沙灘上。

排球場，籃球場，網球場，乒乓室，彈子房……負責招待的先生們忙得很起勁，很多人跑到海濱去，那些樹蔭底下有桌子，椅子，飲料…像一些詩人，像一些畫家，他們海闊天空地縱談。新婚夫婦也正好在那里商討家庭八月份起的若干偉大計劃。

小朋友不會玩網球，也不會談計劃，而且乒乓桌子對他們，又高不可攀。他們有他們底天地，海濱空地關有『兒童樂園』這里有滑梯，鞦

繩，木馬，輕板……走遠一點，可以拾些貝壳回去。兩位女職員負責待招，小朋友可以叫她姐姐，姑姑，姨姨，她都會很高興的。

中午，全體攝影。聚餐。

矯風社下午登台了，都是同人表演。鑼鼓喧天我們的劉廠長也粉墨登場，主要的節目是宇宙瘋，南天門，滑油山，三堂會審，掌聲在人羣中不斷地爆炸。汗珠兒在演員們的臉蛋上交流。

一直到下午四時，大家心滿意足地參觀了林曲婚禮，在草地上舉行了野餐帶着依戀回去了，聚餐會一月一次，以同樂的方式檢討，策勵，聯絡各廠感情。八月快過了，九月的月會決定在二廠，並且有集團結婚那一定很出色的。(八月二十日追記)

青紡半月刊徵文啓事 (附 錄)

公用事業和生產事業的由私營走向公營，是世界經濟政策一種進步的傾向，中紡公司是我國公營事業的第一個考驗，他的成功或失敗，關係着我國未來的經濟政策，也就關係着我們四萬萬五千萬人的未來幸福我們是祇能使他成功，而不能讓他失敗的，但是，要使中紡公營下去，則必須使中紡表現出公營的成績。要使中紡在公營中，建立起良好的規模。這樣才可以用事實稍釋反對公營者的懷疑心理，這樣才可以使這第一個公營考驗的種子。蕃衍出其他公營果實。這一重大的責任，完全落在我們中紡同仁的肩上。我們應該怎樣兢兢業業地守住自己的崗位，盡忠自己的職務，使中紡在不被同情的氛圍裏站穩起來。這是本刊的第一個任務。

科學已經走入原子能的時代，我們的民族工業，還停滯在手工業與現代工業的邊沿，而帝國主義者的侵略魔掌，仍在緊扼着我們的咽喉，我們要想掙脫帝國主義者的扼殺，而讓自己從現代工業的基礎上建立成一個現代國家，則在科學和工業技術上，必須迎頭趕上，中紡的機械設備，在東方不算落後，尤其是青島的，大多是由日人近年裝備起來的，我們承襲了日人的設備，不僅是要承襲日人的技術，並且還要使設備和技術一天天發展，這樣才可以使我們的民族工業品與日在進步的外國產品競爭，這樣才可阻住入超的缺口，如果我們老是祇能作別人一個脫節

的尾巴，則我們永遠不能跳出被宰割的奴隸命運，如何研討和改進我們的設備與技術，在民族工業上把真實的特色發揚起來，這是本刊的第二個任務。

孤軍作戰，在任何情狀之下，大多是要陷於慘敗的，個人的力量，遠不如有組織的大眾的力量來得堅實，一個事業的成功，尤其需賴一心一德的精誠和同的共矢的熱力，我們青紡同仁，尤其是青年夥伴，務須從研討中建築一條共同道路，使我們手挽手肩並肩地朝向一個共同目的前進，這樣才可以使各個有限的力量，投入集體中而有效地發揮，這樣才可以使我們在人生的途程上不致生寂寞之感，這是本刊的第三個任務。

單就上舉的三個任務，就已够說明本刊的重要，這一個未經開墾的園地，是我們全青紡員工的產業，我們希望在各同仁的一致努力下，將這小小的土地建成美麗的公園。

徵文條例附在後面，歡迎踴躍投稿。

徵 稿 條 例

一、本刊以增進廠與廠間之聯繫，檢討業務進展，提高技術研究與改進，增進同仁之一般學術知識與充實公餘生活為目的。

二、本刊之內容暫定如下：

(1.)一般與紡織技術工廠管理工業經濟有關之論文或譯文(2.)生產技術工廠管理之改進或研究心得報導(3.)業務報告及各項統計(4.)員工生活及公餘活動報導(5.)重要文告(6.)文藝創作或譯文(7.)各種圖像及木刻(8.)短簡消息(9.)小品雜文

三、本刊文字以語體為主，非必要時請勿用文言文。

四、來稿以五千字以內者為最適宜。

五、來稿請繕寫清楚勿寫兩面或用打墨水。

六、來稿請寫明真實姓名發表時可用筆名。

七、本刊編輯人對來稿有增刪權不願增刪者請於稿末註明。

八、請勿一稿兩投。

九、稿件如需退還請於稿末註明並請寫明通訊處。

十、稿件請寄本分公司秘書室。