

測量集成

九

特279-187



1200501132064

生長
279

87



始



特 279
187

類算數	冊十一	函九
附註		

測量集成三編卷之三

浪華 理軒福田先生總理
北越 上原彌右衛門一成編
同 嘉助等成校
備中 平松誠一信孝訂

紀限儀卦限儀用法遺意

前卷と説處の兩器用法の全鏡對鏡背鏡共儀
面を正立して邪曲をき器以て其用法を説く
今此卷始め小全鏡對鏡背鏡の器を直立する
處の正邪を試むると伏示し其言前後なりと似
これとも初學乍見一易くんづ爲て前と粗速
後と精禾そ識者異むとふれ
凡そ紀限儀卦限儀の兩器とも全鏡對鏡背鏡
及び視軸を此器の平面と正立して仰俯の差かく
送り對時して正しく真矩合へ又對鏡に全

鏡と正しく對立し背鏡と全鏡と正しく背立して
向背の壳を以て此用法の專勢とす

○對鏡及び背鏡と試むる儀器と平らり持て
準的を見る玻璃と見る處と鏡面と移る處と其裏と下

と同位あるる器の視差の所爲にて向背平がる也
對鏡共其裏面と在る螺旋と伸縮して前後
位して其視差と正本又其準的の上下
同位ありとも一々左在り一々右よりて左右二体あら
ざる對鏡背鏡全鏡の中儀器と正立せばして仰俯の
差ひ有り皆其鏡坐と在る螺旋と伸縮して
其仰俯と正本へ其仰俯の邪正と試むる法ハ
次記を取る上左右儀器と平面

○對鏡の儀面と立て仰俯の差ひ有や否やと試
むる儀器と立て持ち換表と空度の上定と直角右
くハ一个の標的と於ち視軸より對鏡と對立と其標的

と見る玻璃と見透す處と鏡面と移影する處と上下
同位と在て高底ある時能く正矩と合て仰俯の
差あると知る一若一ツ々高く一ツ々底く上下して同
位あるる時に其鏡坐と在る螺旋と伸縮して
玻璃と見る處と鏡面と移る處と上下ある同位ある
むれや儀面と正立して真矩と合もあり

○背鏡の儀面と正立して査や試むる儀器と
堅横と用ひて其上と下と許らう小さく先卦限儀の捷
表を無度小定ち一倍の垂線代四五間隔て前後設
け各重權と附け動かすやあく又權りより權久
細糸付水準と張り其中間と限儀付平らくお居へ
視軸より背鏡と望ま前の垂線と玻璃と見透す後の
垂線と鏡面と接て前後の垂線は直線見る時背鏡
儀面と正立して真矩と合へたるなり若し前後の垂線
一ツハ左より一ツハ右と在て一直線あるをゆる

視軸より對鏡を望み前と在る垂線と玻璃と見透す
ふがく捷表代徐々と向へ運ら一後と在處の垂線代
鏡面を移し入其上端を見る至り此器と少しく傾むけ
鏡面か前後の垂線が一直線を成し又儀器の搖り
がゆふ捷表代徐々と我前へ戻一空度の上に
至りて前の如く鏡面と前後の垂線が一直線見る
時全鏡儀面を正立して真矩小合なるより
若し一直線ある時は邪僻あるなり全鏡の坐て
在處の螺旋を伸縮して是と正まべ

○又試法と舉ぐ若し海上にて地平周遭にて
見ゆる時此器の業用容易く施すべ試法を亦
持つ視軸より對鏡を望み玻璃と地平と見透す法
の如く螺旋と伸縮して鏡面を移す處に一張糸の如く
あるしも又視軸より背鏡を望み前面の地平を求

仰俯の差なりより其鏡坐て在處の己の螺旋と伸縮
て其仰俯と正を時も前後の垂線直線と咸て真矩
合もあり又儀器と堅て置き視軸より背鏡代
望する前の垂線と玻璃と見透す其垂線鏡面の前後
現すされ儀器を少しく左右を擣り鏡面を移るより
又後の垂線と鏡面を移す前後の垂線直線と見る時
の背鏡儀面を正立して真矩合たり若し前後の
垂線直線と見る時も亦仰俯の差を以て邪僻
あるゆき又鏡坐て在處の螺旋を伸縮して背鏡代
補定べ一真矩合せべ

○捷表の要樞と係る處の全鏡は造器の工人大率真矩
合せ儀面を正立して固定と雖ども又或は螺旋と設す
物あり其邪僻を正を爲すり其法儀器の捷表
と空度を定め先一條の垂線と西五間隔て前後で
最高の處より該名と其中間の處と儀器と堅て置き

璃見透法の如く螺旋と伸縮と背後の地平と鏡面を移し張糸の如く又儀器を横て平らる居て視軸より對鏡と望む玻璃と地平を見透し法の如く螺旋と伸縮して地平と鏡面を移し張糸の如く又視軸より背鏡と望む玻璃と前面の地平を見透し法の如く螺旋と伸縮し背後の地平或鏡面移し前地平と張糸の如く見よ時に擬表を搖り三十度六十度或九十度の上を定め玻璃と鏡面と見る處の地平と一刻も早くび鏡面を移る處の影の地平と玻璃と見ゆる直の地平と背對鏡背鏡の両視軸より見る両方とも地平成一直線と見ゆるを要す若し一直線をなる時は邪僻なるかう鏡坐の螺旋と伸縮し以て全鏡の仰俯を正補矣

○視軸を亦詳審を正定めし其試法一條の垂線を設け其下と地平水準線と張り文線尺作

儀器を以て地平の垂面を合せ視軸を以て文線向ひ對鏡の玻璃と地平線と見透し擬表を徐々と移し鏡面を移不處の地平線と一張糸の如くからしも又文点の垂線と玻璃と見透し中がる丙の螺旋と伸縮し文点の垂線と鏡面を移し一体あるて又地平線と見ゆるを張糸の如くちるとすと儀面を正立して邪僻有ると知べ

紀限儀封限儀測天用法

封限儀紀限儀の三者の天象と測量をとるの要器にて天氣の明暗をかりて其欲する處の標準としとぞ毛を得て假令洋中を在て舟動て風烈て是時毛速と測量を施し天事を明知ると其効驗他器乃至外子らしげ去ても測天の術と在て其多の習ひ有て概定して説ぎるがれども今初學の爲と推し規則とすべき法例と概畧して尤示を

○航中うらうらにて天象と測定せんと欲せば此器乃視軸より視地平うら視地平うら無邊の天際あり遠水準トと見ること主より若天氣晴曠の時或は暗夜うら星象を測る時視地平と見ると能くする時水銀岱般上うら容て此中へ日月或は星象を移し其高度を測量し各其倍高度を得るを以て之を借地平うら法より水銀盤うら西艦うらを何よりも備へ設る處あり

○總て天象無究の物と測るや地形有限の物と量るより其象望見難い况や最遠の星象うら於てとや儀器と用ひて視軸より日月星象と望むふ其視軸入いり出でを測器とゆる左右上下に擺りを時を其象と見るあり又玻璃うら其象と見るよりども鏡背うら隠れて忽ち小見みかと有る此時うきや亦少すこりや我体み振ふり或ち左右へ

搖うらる時うら又忽然と鏡面或は玻璃うらへ現あらわりうら亦鏡面より玻璃うらへ移うらし或は玻璃うらより鏡面へ移うらすも皆此の如く也

○太陽日輪うら測量する日光の強弱と應じ濃淡の日鏡うらソニカラと云うら對鏡或は背鏡の上うら係てガラスうら赤玻璃うらより玻璃うらへ移うらすも全鏡より同光の炎氣うら代御うらすと炎暑うら者或は午時うら在て光炎うらの強大うらき時うら日鏡と重うらく係くべ若一日光快照うらする時うら對鏡背鏡うらとも日光代玻璃うら取うらす亦其景薄弱うらある時うら日景うら鏡画うら移うらす何事も太陽の最下輪うらと視地平水準の上うらから當うらす

○對鏡代用ひて太陽代測する法うら先擬表うら空裏線定うら視軸より對鏡と望うら視地平うら海面平遠の天うら見うら小玻璃うら透光うらや鏡面うら迴光うらと一面の如く粗鄙うらする時うら丙の螺旋と伸縮うら一面の如くも

一箇 玻璃 鏡



二箇 玻璃 鏡



此の如く地平代見と玻璃と鏡面と一張紙の如く
一日鏡とツ或ハツも日光の強弱應ト全鏡と對鏡
の間係り視軸より對鏡を望て太陽と玻璃と見
透し漸々と鏡面へ移る時勿然と鏡面現るる
此時旋表と徐々と前より向へ運らし時に太陽降
る如く見て太陽の下輪地平上に至るあり(旋表代
と靜くて運満(太陽暉息)此時日光明照の
間外降して其量度と移りゆくより)此後玻璃と運を
されば玻璃と移し勝景あれを鏡面と移すべし
其法先太陽と鏡面の際と移し其後玻璃と運を
そへば玻璃を見る處と鏡面と移る處と太陽同位
地平上に在と左箇の如き代要と

晴景 鏡

玻璃



勝景 鏡

玻璃



茲於て旋表と停め弧度の度分と查して視地上
太陽下輪に至るの視高度を得るより
右の測量を正午日中の時と施して太陽の昇降
試み午前午後と辨知し或は時辰儀の秒針
と正をべし其法前の如く視高度と得る時對
鏡を熟視する太陽漸々と空中に至るを見が昇日
トして正午と至らば午前あるとて知べし又
太陽漸々と水中に降る時は降日とて既に正午
と遇るも知るべし各次箇の如く

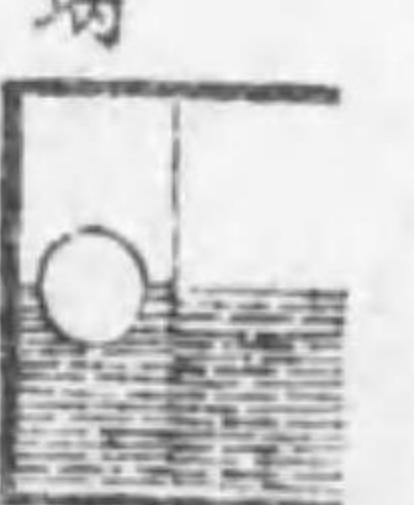
晴昇日 鏡

玻璃



降日 鏡

玻璃



○背鏡の測法は其見象まで翻倒して現りや也
故地平の水上に在て天空六下移り太陽日成ハ

太陰耶と皆上輪に下成り下輪に上と在るを惑ふ
べし又太陽地平に近き時日没後地平と天空の
間と模糊として分明かべ故地平と天空と合辨
し難い能く注意を以て又太陽と測るより全鏡と

背鏡の間と日光の強弱を應じ日鏡とツツモ
累ね保ぐべ又其下輪と地平上と取り日光照儀
ある時太陽と其玻璃を移し朦朧する時鏡面
と移ること對鏡の測法とあらず
○背鏡と用ひ找背後と在處の太陽と測量する法
先接表と空度線を定め視軸より背鏡と望と視地
平を見る玻璃透光する處と鏡面と移る處と顕微
する時も其螺旋と伸縮して地平と張糸の如く
見ると要と即ち下図の如く



茲於テ側の如く全鏡と背鏡の間と日鏡と保け
太陽代最も正背と接表を徐々と找前へ運び近
づくべ其間と儀器と少しく左右へ旋じて太陽代
玻璃と見透すとよしとべ太陽地平場する時接
表と停め其弧度視地平上太陽下輪の視高度を得
るあり日光照儀する時太陽と玻璃と移し朦朧
時鏡面と移すべ最も怠ろと用ひき太陽地
平と切る象ら也轉倒して太陽の下輪地平と
あり上輪と思ふべし其象ら左圖の如く
背鏡と望と玻璃と見る處と鏡面と移る處と法乃

晴景



朦朧



如く太陽と同位あり。則其後棹表は徐々我方へ控く時、且背後の地平自ら回元して鏡面來り移るとき地平は太陽の側から運らばと左面の如

即ち棹表は停めて視地平上太陽下輪の視高度を得る總て背鏡對鏡あり。視地平以て視差を正し法実難。故其求めんと欲する外の天象を正せ亦可。

又午正前後にて右の測法を施し午正は試しる。皆對鏡の用法。かく能く其日升降を注意して其術を施すべし。即ち左端の如く

朦景

外日

空

降日

空

晴景

外日

空

降日

空

○星曜と測る法。晨昏の二分天空。太陽の余光有時施し。又夜中あれバ月光の時。行ふべし。暗夜不在て地平と視ると不得ざれが爲。

○測星の術。次行ふ先天球と檢して某星うち北地平上に在某星の南半球何坐。在と辨察知して其業を施す時。顯著あると不得べし。

○星曜の鏡面を移すと先と一様の際運良可と。又中星前後の昇降と試むる法。太陽同じく對鏡。并用ひて星曜を測る法。先棹表と空度線定め。對鏡と望遠鏡の螺旋と伸縮。一玻璃見る。と鏡面小移る處の地平を列べ。一張糸の如くあらし。外星曜向い。玻璃の星曜を見透す。吾体を少くたり。避る時見る處の星曜鏡面の際現す。あり。此時棹表は我前より徐々と向へ運らば。望む處の星曜漸々と降りて地平面。功をもと充當の如く。即ち棹表は停め

視地平上星曜の視高度を得るあり

○背鏡用ひ星曜と我背後して測量一又は我

背後の地平と以て標的として求むる法先に鏡用

空度線を定め背鏡を望遠鏡を伸縮して玻璃

見る處と鏡面移る處の地平と列にて張糸の如きを

し鳥後玻璃で星曜と見透し標表と徐々と我前へ

挽くと鏡面を移る處の海水上昇をかねて見へ

其水面漸々と昇て下み天空現り鏡面を地

平と側りと見よ其、見得する地平と星曜の傍り

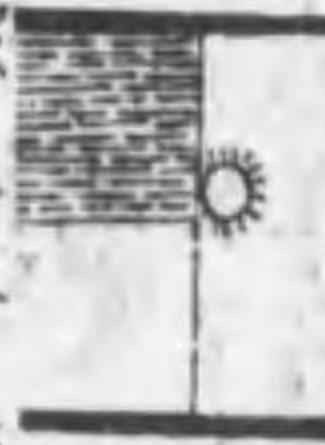
運らせ地平と星曜と相切する点を箭の如く

捷表に停めて視地平上星曜の視高度を得るあり



又右法よりて其昇降と測り正南中する星
代試しるより昇星の海水中に見る時半ば南
中に至りすあり降星が天空を見る時其中線
代過て正南を距すと知る尤量の如)

昇星



降星



此紫太陰及び搘星五星の類測定する法皆右數件
の外、出でえ太陰曜星との距離測定、或ひ順星曜星
の相距を測定するをや兩象の中一象を取り地平代見
るが如く、視差を正しく残る象と見透捷表を運らし
二象と鏡中と合せる時、其弧度、兩象距離の正
度を得るなり。距離と測るも皆同様

○陸地高場或は洋面航上に在て測天の術を施す時、
儀器の要権、紀卦の二器、全鏡の有無、あり、そんと測定一置代要とし地平の視差

あると、代豫うべく測定一置代要とし地平の視差

成考索する爲あり其言後詳りる

○航海術在て測天事業試施をとら其居所の經緯度辨知ると王勢と其經度得る時を其居所原在出航の地より或る西或る東ノ幾何の距離あると知る經度求むる法太陽の宿度或る月離星距を測定ノ氣候を考究して之を得る又緯度は知覺せる時が今居在る所の原在出航の地より或る南ノ或る北とあると幾何の距離あると辨知と緯度求むる法赤道の以南以北を得ると在其赤道の南北よりと求むる法ノ北極代測定ノと知る北極あるものを北極星五座の中樞星と后宮との中間ノ正極にて即ち樞星を距ること度すり故小晨昏の二時ノ樞星の高慶を測り是を折中して北極高慶をゆ。其法共ニ次編ふ載と乃ち經度ハ地球東西の距離もトヘンの北緯度ハ南北の距離あり

○太陽日輪太陰地球月曜星五星諸星衛星の月恒星

二十八宿及の類其高度を測量し得る處の數は皆是固有の諸星也。視地平上の視高度ノとて地心よりの正高度あると故其測り得る處の數應し諸差を加減して正高度を求むべし先其測場の高さを應し地平の視差を減じ正地平上の視高度ノ又其測度の數應し清蒙氣差を減じ正地平上の正高度ノ又測度の數應し地半径の差を減じ地心よりの正高度を得る太陽ノ在すを其得る處の正高度ハ太陽下輪迄の高度あれハ是ハ太陽半径十六分六等分加へて太陽中心よりの正高度ノに其法各次の如く

地平 視差

船上或ハ測量在て天象ノ測定あると其居所水面あり高さ時ハ視る處の地平も其高さ準じ廣く見て、正當の地平と見ぞ其測得る数亦真数と得是と視地平上の數も、故測器の要権あり水面迄の高さ

の數應す。店表依て其視差又ハ高下の差求め是と減去して正地平上の數を得。辟言ハ測所水面よりの高程四十九尺ある時此表付検して其視差

度七分六等と得。百等在て度十分七十秒とし是と得る處の視地平上視高度の内減去して正地平上の視高度とし

(○) 後表の地平視差零數を求む。術曰く水面より測器要數迄の高程と列。一平方丈毎定き其視差角の度分の大略と知。辟言水面より測器要極迄の高半尺有時定し。平方丈九分を得。即ち高半尺の視差角度度九分とし。即ち百等是と概畧して左。其表と設く

(○) 地平視差表

自水面至測器高	視差角度	視差角度
二尺二寸	度一分半	度一分七十秒
二尺二寸五分	度一分半	度三分半
四尺	度二分	度三分三十秒

六尺二寸五分	度二分半	度四分二十秒
九尺	度三分	度五分
十二尺二寸五分	度三分半	度五分半
十六尺	度四分	度六分七十秒
二十尺	度四分半	度八分三十秒
二十五尺	度五分	度九分二十秒
三十尺二寸五分	度五分半	度十分
三十六尺	度六分	度八分三十秒
四十一尺二寸五分	度六分半	度十。分半
四十九尺	度七分	度十二分半
五十五尺二寸五分	度八分	度十三分三十秒
六十四尺	度八分半	度十四分三十秒
七十二尺二寸五分	度九分	度十五分
八十一尺	度九分半	度十五分八十秒
九十尺二寸五分	度十分	度十六分七十秒
一百一尺	度十分半	度十八分三十秒
一百四十四尺	度十三分	度二十分
一百九十六尺	度十四分	度二十三分三十秒
二百三十五尺	度十五分	度三十五分

右其大畧と鑒、其間の數ある此表と折中て其視差を求べ、又其精術をより次編に錄。右の高程尺度は其原書列印蘭士の旧制度量里より列印の弗舊ハ理軒先生の西洋度量考に依れ。我尺。三分四厘四毫八弱、概當三千里表數の如き。只其大略を得るものあれど我尺度より直ちに之代算にて異論あり。——

清蒙氣差

清蒙氣差あるもの地球の周圍生する處の蒙氣の所為にて小哉映し大と成り早哉と映し高たと現べ地と離ると近い時に其氣厚く地代距ると遠い時に其氣薄。故に九十度至る天頂の象を測らん。其差角あると雖も至て早て天際の象を測るより其差角顯然として大ひあり。

前條よりて地平の視差角と除を去りて正地平上の視

高度一咸一又此表よりて蒙氣の視角と除を去り正地平上の正高度が得る。譬へ測り得る處の視高度十二度。是れよりて表を檢して蒙氣差。度。零分八秒を得て是度十二度の内減り正高度十一度五十秒。三十二秒。又視高の度数を分利の端と帶ふ。乎のへ中比例法によりて其微数求めべ。

○清蒙氣差表

視高度	蒙氣差	同	百算
。度	。度三十三分甲利	。度零六分乙利	
。度少半	。度三十一分。二秒	。度五十一分。二秒	
。度半	。度二十八分三利	。度四十七分五利	
。度強半	。度二十分二十秒	。度四十三分九利	
一度	。度二十四分十一秒	。度四十分五利	
一度少半	。度三十二分三十七秒	。度三十七分三十六秒	
一度半	。度二十一分。二秒	。度三十五分。五秒	
一度強半	。度十九分三十八秒	。度三十二分七十三秒	
二度	。度十八分三十二秒	。度三十。分六十二秒	
二度少半	。度十七分十五秒	。度二十八分七十四秒	
二度半	。度十六分十三秒	。度二十七分。四秒	

二度強半	。度十五分十八秒	。度三十九分五十一秒
三度半	十四分二十八秒	二十四分四十一秒
四度	十三分一秒	二十一分七十一秒
四度半	十二分四十八秒	十九分六十八秒
五度	十分四十七秒	十七分五十一秒
五度半	九分五十七秒	十六分五十五秒
六度	八分三十秒	十五分三十六秒
六度半	七分五十九秒	十四分四十七秒
七度	七分二十五秒	十三分三十六秒
七度半	七分五十六秒	十二分三十六秒
八度	六分五十八秒	十一分六十秒
八度半	六分三十四秒	十一分三十六秒
九度	六分十三秒	十分九十六秒
九度半	五分五十四秒	九分八十二秒
十度	五分三十秒	九分三十六秒
十一度	五分二十秒	八分三十六秒
十二度	四分五十九秒	八分八十秒
十三度	四分二十八秒	七分四十四秒
十四度	四分、七秒	六分八十七秒
十五度	三分五十秒	六分三十八秒
十六度	三分三十四秒	五分九十五秒
十七度	三分廿一秒	五分二十三秒
十八度	。度。二分五十八秒	四分九十三秒

四十度。度。一分。二秒。

度。一分。七十三秒。

四十一度。度。一分。五十九秒。

度。一分。六十六秒。

四十二度。度。一分。五十六秒。

度。一分。五十五秒。

四十三度。度。一分。五十四秒。

度。一分。五十三秒。

四十四度。度。一分。五十二秒。

度。一分。五十二秒。

四十五度。度。一分。五十一秒。

度。一分。五十一秒。

四十六度。度。一分。五十分一秒。

度。一分。五十分一秒。

四十七度。度。一分。四十九秒。

度。一分。四十九秒。

四十八度。度。一分。四十八秒。

度。一分。四十八秒。

四十九度。度。一分。四十七秒。

度。一分。四十七秒。

五十度。度。一分。四十六秒。

度。一分。四十六秒。

五十一度。度。一分。四十五秒。

度。一分。四十五秒。

五十二度。度。一分。四十四秒。

度。一分。四十四秒。

五十三度。度。一分。四十三秒。

度。一分。四十三秒。

五十四度。度。一分。四十二秒。

度。一分。四十二秒。

五十五度。度。一分。四十一秒。

度。一分。四十一秒。

五十六度。度。一分。四十分一秒。

度。一分。四十分一秒。

五十七度。度。一分。三十九秒。

度。一分。三十九秒。

五十八度。度。一分。三十八秒。

度。一分。三十八秒。

五十九度。度。一分。三十七秒。

度。一分。三十七秒。

六十度。度。一分。三十六秒。

度。一分。三十六秒。

六十一度。度。一分。三十五秒。

度。一分。三十五秒。

六十二度。度。一分。三十四秒。

度。一分。三十四秒。

六十三度。度。一分。三十三秒。

度。一分。三十三秒。

六十四度。度。一分。三十二秒。

度。一分。三十二秒。

六十五度。度。一分。三十一秒。

度。一分。三十一秒。

六十六度。度。一分。三十秒。

度。一分。三十秒。

六十七度。度。一分。二十九秒。

度。一分。二十九秒。

六十八度。度。一分。二十八秒。

度。一分。二十八秒。

一秒。

度。

秒。

二秒。

度。

秒。

三秒。

度。

秒。

四秒。

度。

秒。

五秒。

度。

秒。

六秒。

度。

秒。

七秒。

度。

秒。

八秒。

度。

秒。

九秒。

度。

秒。

十秒。

度。

秒。

十一秒。

度。

秒。

十二秒。

度。

秒。

十三秒。

度。

秒。

十四秒。

度。

秒。

十五秒。

度。

秒。

十六秒。

度。

秒。

十七秒。

度。

秒。

十八秒。

度。

秒。

十九秒。

度。

秒。

二十秒。

度。

秒。

二十一秒。

度。

秒。

二十二秒。

度。

秒。

二十三秒。

度。

秒。

二十四秒。

度。

秒。

地半徑差

地半徑の差は地面と地心との差角とて天頂の象限測る其差角をとつても地平近に象限測時より差角を生むる其數微少なりと雖ども其高度を准じて是と減せざれば理にて合せざるより其精術を後編出はば雖ども今略表を左示し前條よりて正地平上の正高度を得て此表よりて地半徑差を求め是を減去して地心よりの正高度を得べ

○ 地半徑差表

地半徑差	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
一十五度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
二十五度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
三十五度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
四十五度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
五十五度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
六十五度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
七十五度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
八十五度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度

右表の太陽を以て主説と雖も最も簡敏なる諸曜在ても大異らずべ

太陽半徑

太陽半徑測量を前條よりて正地平上或は地平の正高度を得ると雖も太陽下輪近の高度あれど其半徑を加へて中心迄の正高度を得べ。其術等の法を候とりへども今其略手を示す。

太陽半徑等一〇度十六分六集一〇度三十七分百集

右半徑等の前術を以て太陽下輪近の高度を得る時半徑等を在て〇度十六分百集を時一度二十七分を加入して太陽中心迄の高さと又測所水面の高程及び地上地心の距離と兩差角と概畧し太陽半徑等の内地平視差及地半徑差を減去し六集在て〇度十六分百集ある時一度二十分を測高度を加へて亦晴蒙氣差を減去し地心より太陽半徑等

太陰半徑増差 実高度とも略法航海曆見より皆其比數を示す。時宜より用ひべし。

太陰半徑

太陰半正望の時測量し前術より正高度を得る。と雖も其下輪迄の高度もれど其半徑でかへ中心迄の高度を得べし。今是を概界して其高度に應する冕角の表と左示す。是を以て中心よりの高差を得べし。

○太陰半徑冕角表

正高度	太陰半徑増差	正高度	太陰半 増差
○度	○度○○○秒	五度	○度○○一秒
二十度	三秒	十五度	四秒
三十度	五秒	二十五度	七秒
四十度	八秒	三十五度	九秒
五十度	十秒	四十五度	十一秒
六十度	十二秒	五十五度	十三秒
七十度	十四秒	六十五度	十五秒
八十度	十六秒	七十五度	十七秒
八十一度	一九秒	八十五度	十八秒
八十二度	一五秒	九十五度	十九秒

右記を以ての諸冕角を求む。諸表惟其概畧故舉る。詳らうと知らん。欲て測量法を精熟し爾等の術と修め得ら自ら分明を。

○求諸星距天頂之度法

譬ふ水面より儀器を掘返の高程十六尺の所を在て測り得る星之視高六十度五十四分又正地平上の正高度及び星距天頂の正度を問乃六葉あり。

答云 正地平上星正高六十度四十九分二十九秒 星距天頂 二十度十一分三十一秒
術自測所の高程十六尺を以て地平視冕表試檢一視冕度四分又視高六十一度五十四分以て清蒙氣走表と檢る。六十一度五十四分より之れ卒度近し故六十度の處を查。蒙氣冕度〇〇三一秒と得茲を以て視地平上の視高六十一度五十四分と列。内視冕度四分減。正地

平上の視高六度五十分。又蒙氣差。度。
 三十一秒と減一余り正地平上之正高六十一度四十
 九分二十九秒と得是減象限九十度の内減一余
 リ二十八度十。分三十一秒と得て星距天頂度とを
 ○求太陽距天頂之度法

譬言水面より儀器要樞迄の高程五十六尺の所所在
 太陽減測。視高七度半。分を得より正地平上之正
 高度及び太陽距天頂の度幾何と問

答云 太陽中心正高 七度二十一分二十三秒

太陽距天頂 八十二度三十分三十七秒

術白測所の高程辛亥と以て地平視差表を檢
 五十六尺二寸五分の行減查。視差。度。七分半減
 得又視高七度半。分を以て清蒙氣差表減檢を
 す。七度七度半の間より故。七度の行七分二十五秒
 と七度半の行六分五十九秒と相減一余り。分半七秒成

視高の端數千。分を乘。七度半七度との較三千を
 去除。十八秒と成是減七度の行七分半五秒の内減一
 余度七分。七秒と成即ち七度半。分の蒙氣差とは等
 於て視高七度半分減列。内視差。度。七分半三十秒
 減。余り正地平上の視高七度半分三十秒と得蒙
 氣差。度。七分。七秒と減一余り正地平上太陽下輪
 の正高七度。五分二十三秒と得是。太陽半徑半。度
 十六分と加入。太陽中心迄の正高七度三十分二十三秒
 より。又是減象限九十度の内減。余り太陽距天頂
 半二度三十八分三十七秒と知る

若前術を施して太陽の正高九十度余得時や
 半周天百八十度の内減。余数と以て赤道以南の
 日度をもと視れ。も左。北に實ら赤道以北の日度
 あり。又赤道以北の日度と視ると。まち實。左赤
 道以南の日度をも其故。測量者太陽の

測量集成三編卷之三

二月

川内守吉

吉

直下と在が故より能々此理と思ひ推す

や

直下と在が故より能々此理と思ひ推す

岩田七平清庸

麻田

浪華

池田彌三郎正慶

東都

川北彌十郎朝隣

再

浪華

澤清七国任

同

佐野庸藏義致

同

岸本鳴助増弘

同

泉原準藏義信

同

石川亥兵衛高則

同

渡辺榮太郎信

訂

淡州須木

安信喜兵衛延金

理軒先生勇 福田半

校閱

測量集成三編卷之三 終

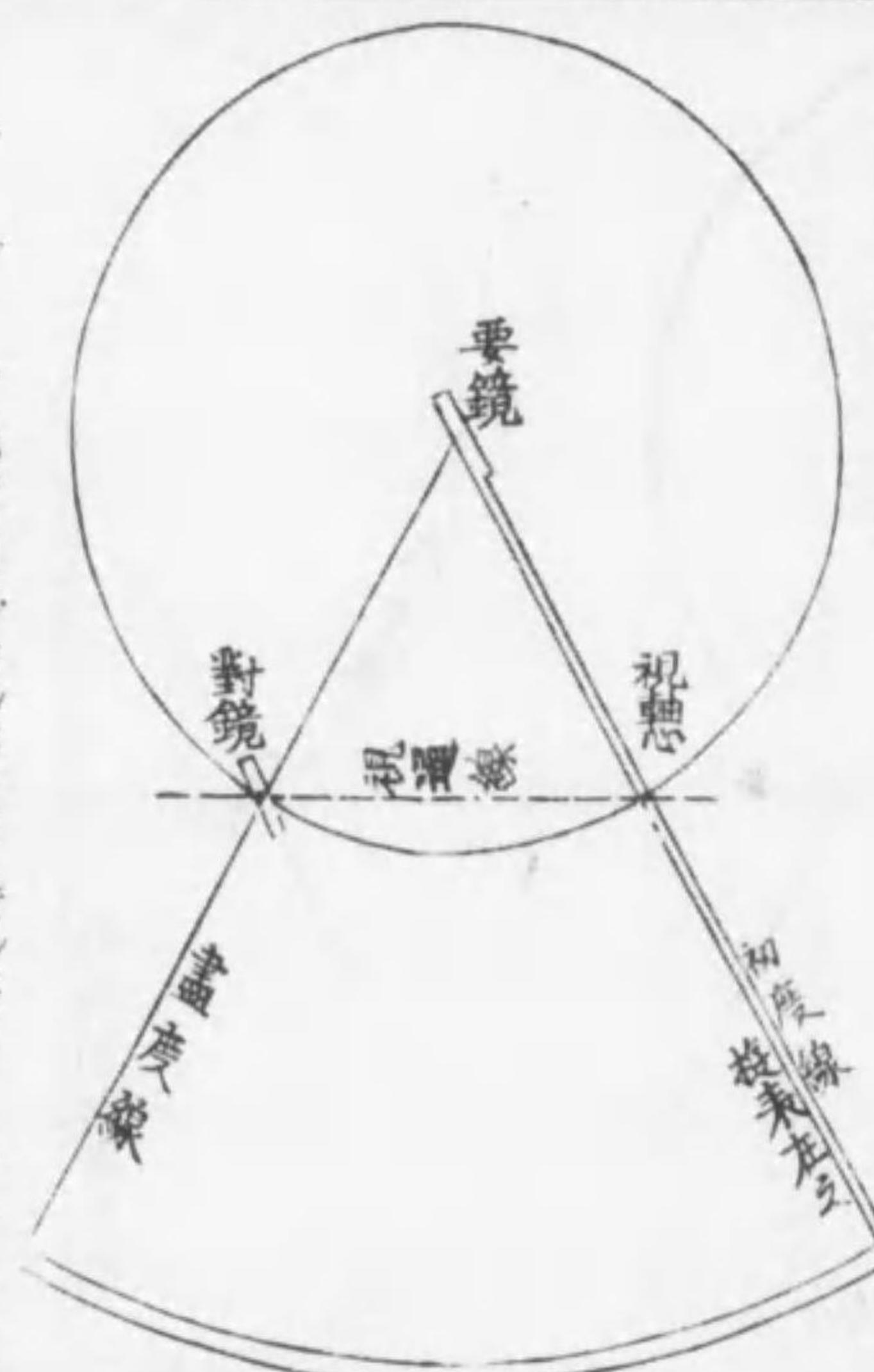
附錄

東都 花井忠五郎 静 錄

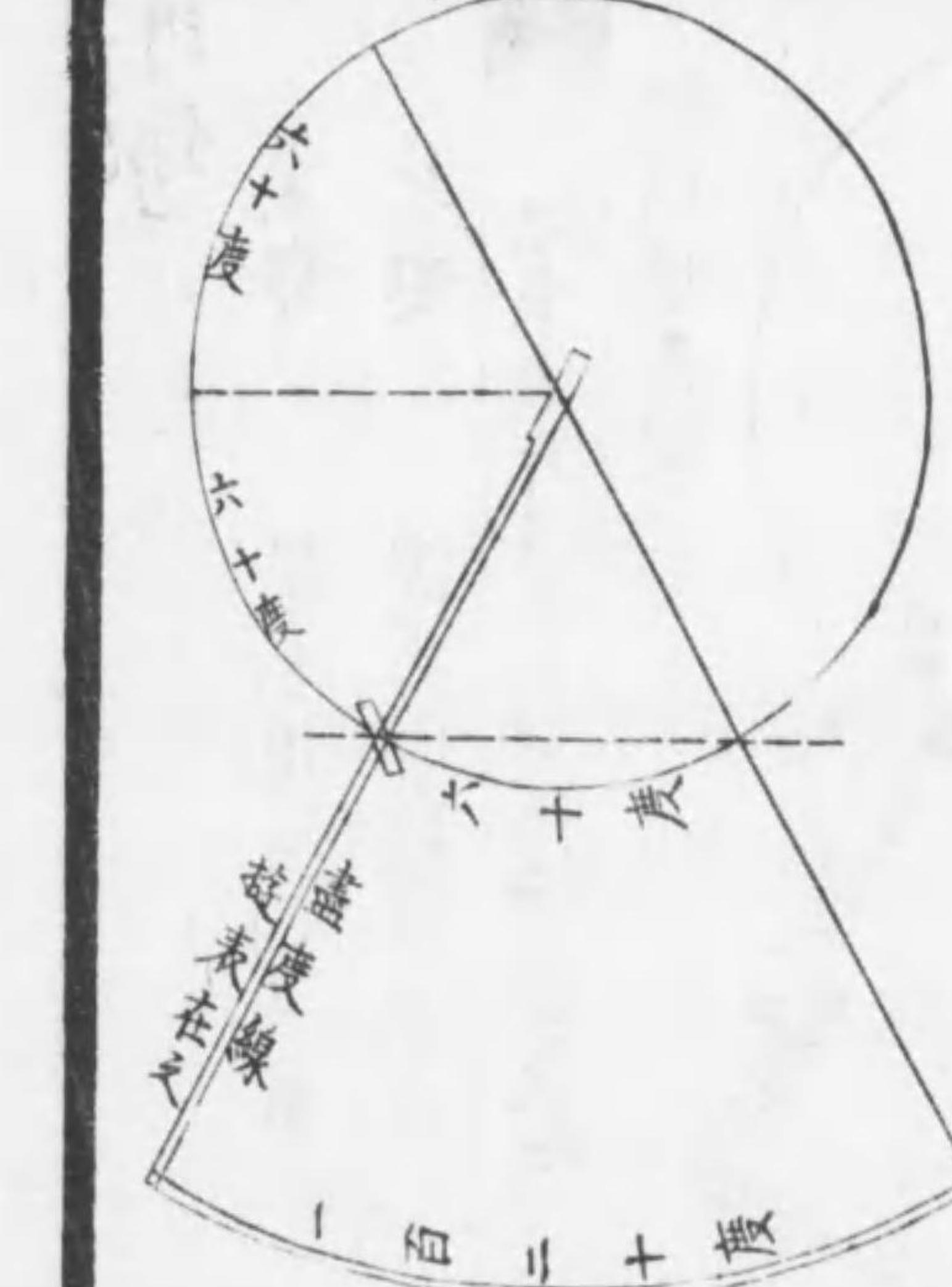
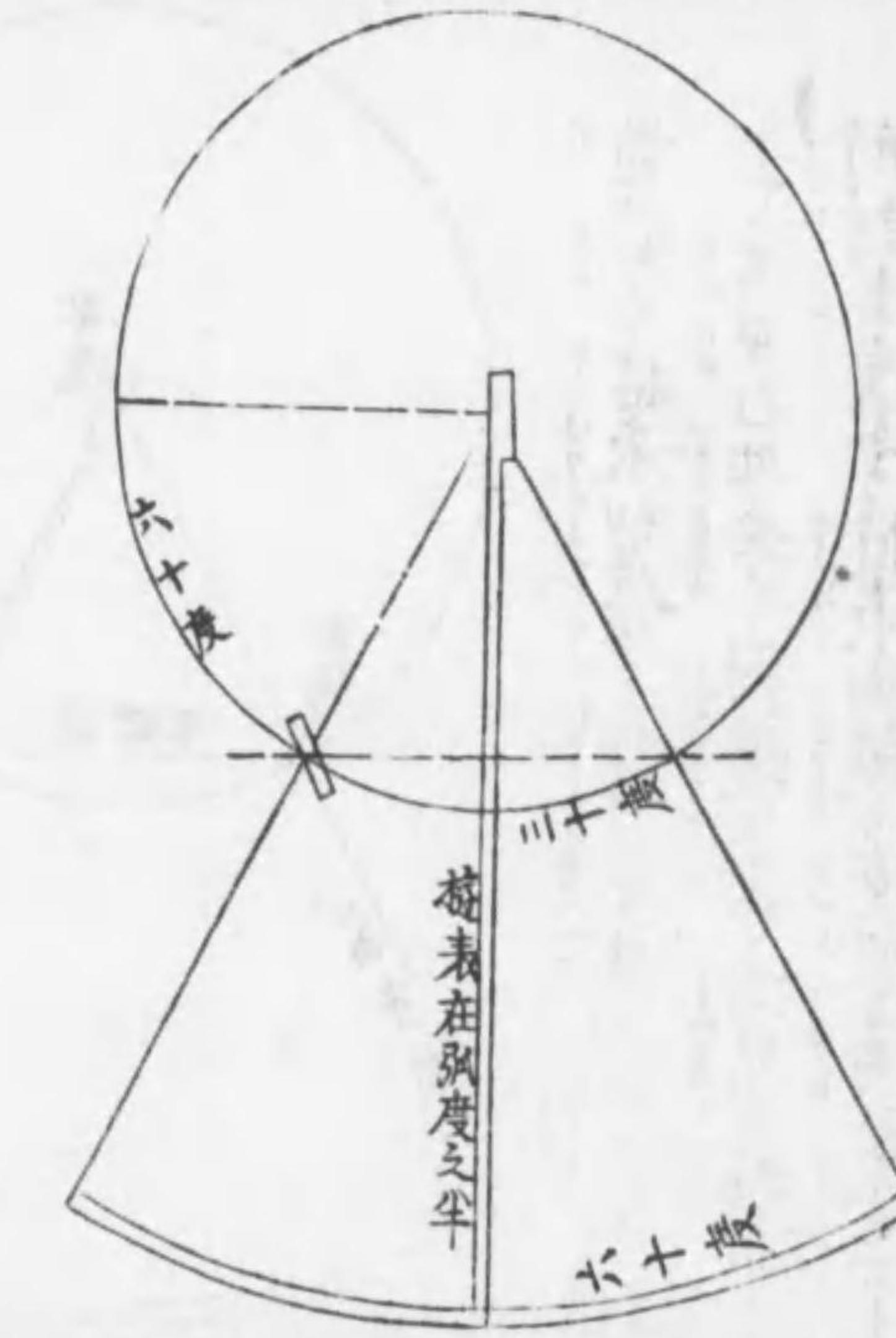
北越 岡田憶左衛門保壽 錄

紀限儀卦限儀弧度得倍度之圖解

紀限儀圖解

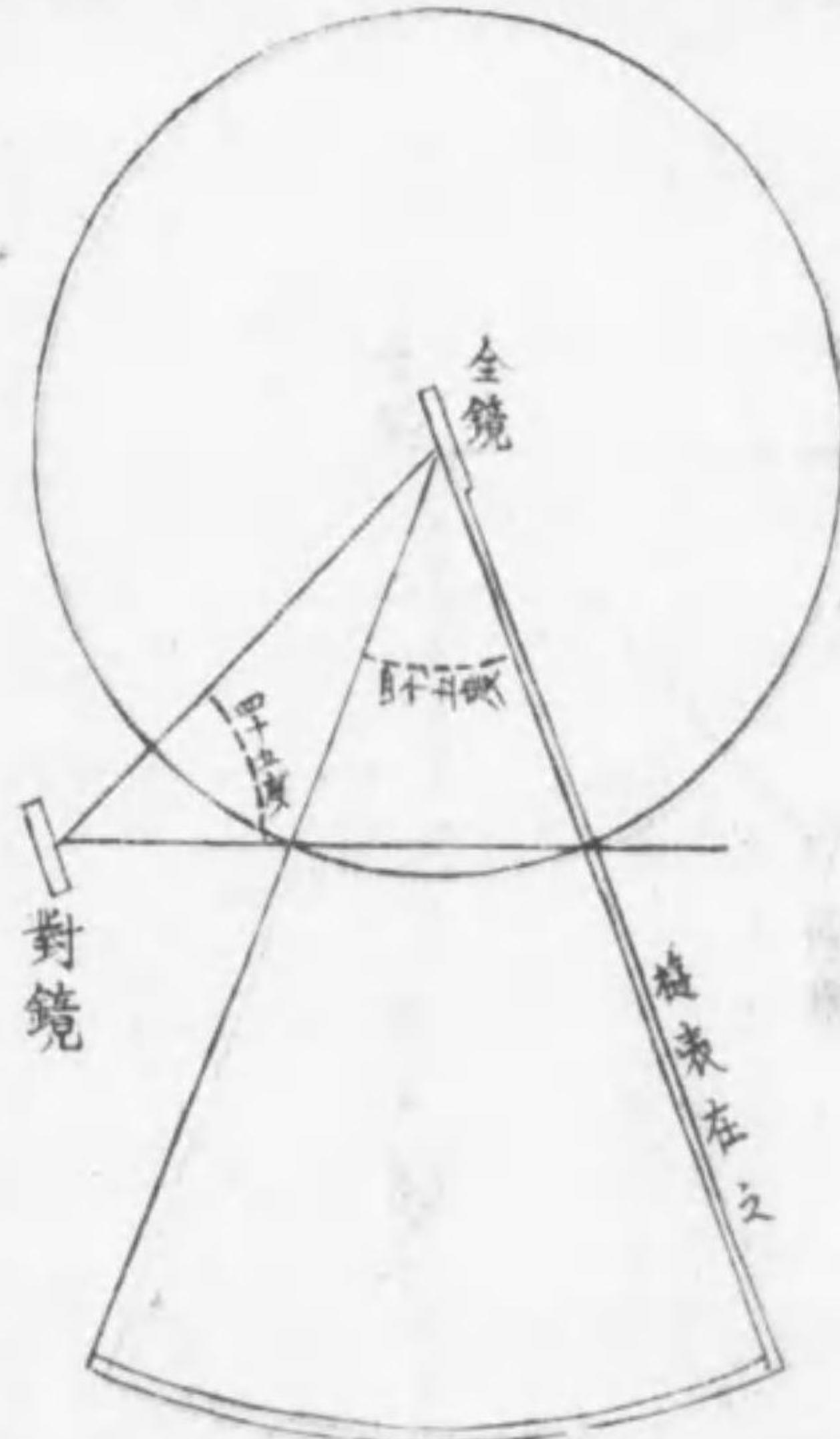


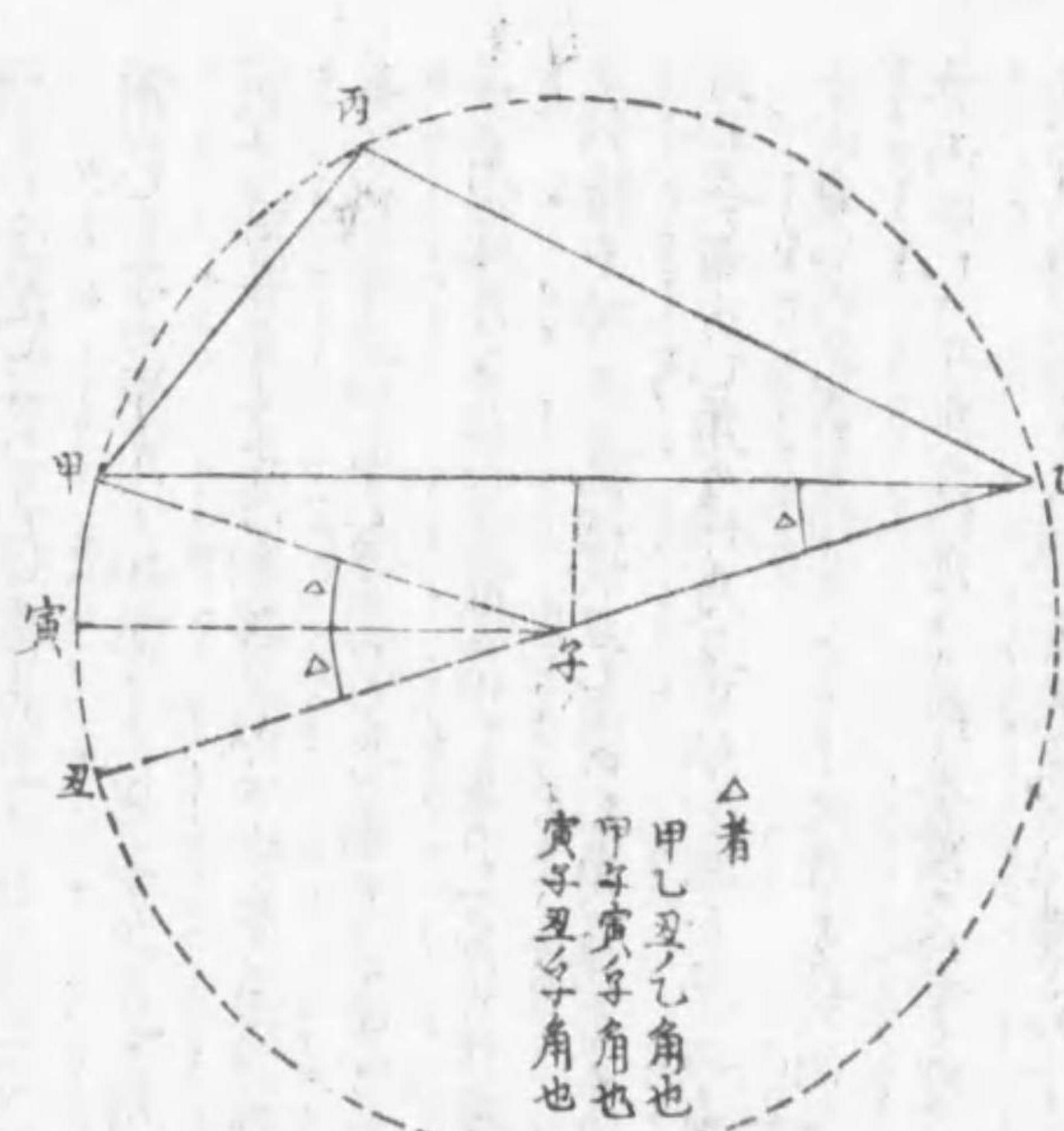
量の如く擬表初度線在時の全鏡を對鏡正對して其望む處全く對鏡として回光の物あり所謂無度ある擬表對鏡の方へ旋る時尤の如く



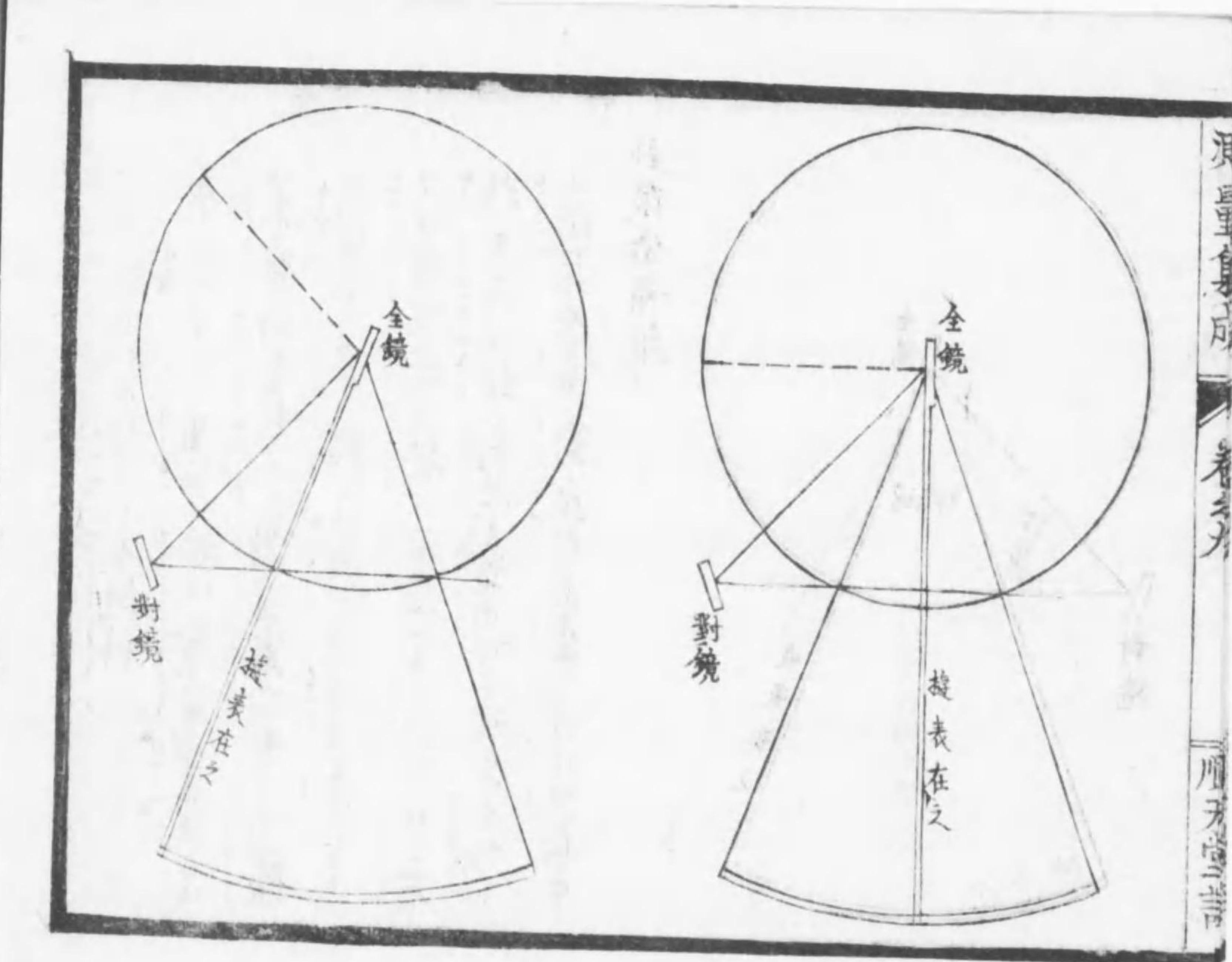
初番の旋表初度線と在て全鏡の對鏡と正對して左角
を以て初度より中庸の如く旋表弧度の半分真度三十度
の点在る時全鏡と對鏡との交角六十度にて全鏡
公全國六十度の点正對一弧度三十度の倍度を得より
又後面の如く旋表弧度の真度六十度を旋盡より盡度
線至る時全鏡と對鏡との交角百二十度にて全鏡を
全國百二十度の点正對一弧度の真度六十度の倍度を得より

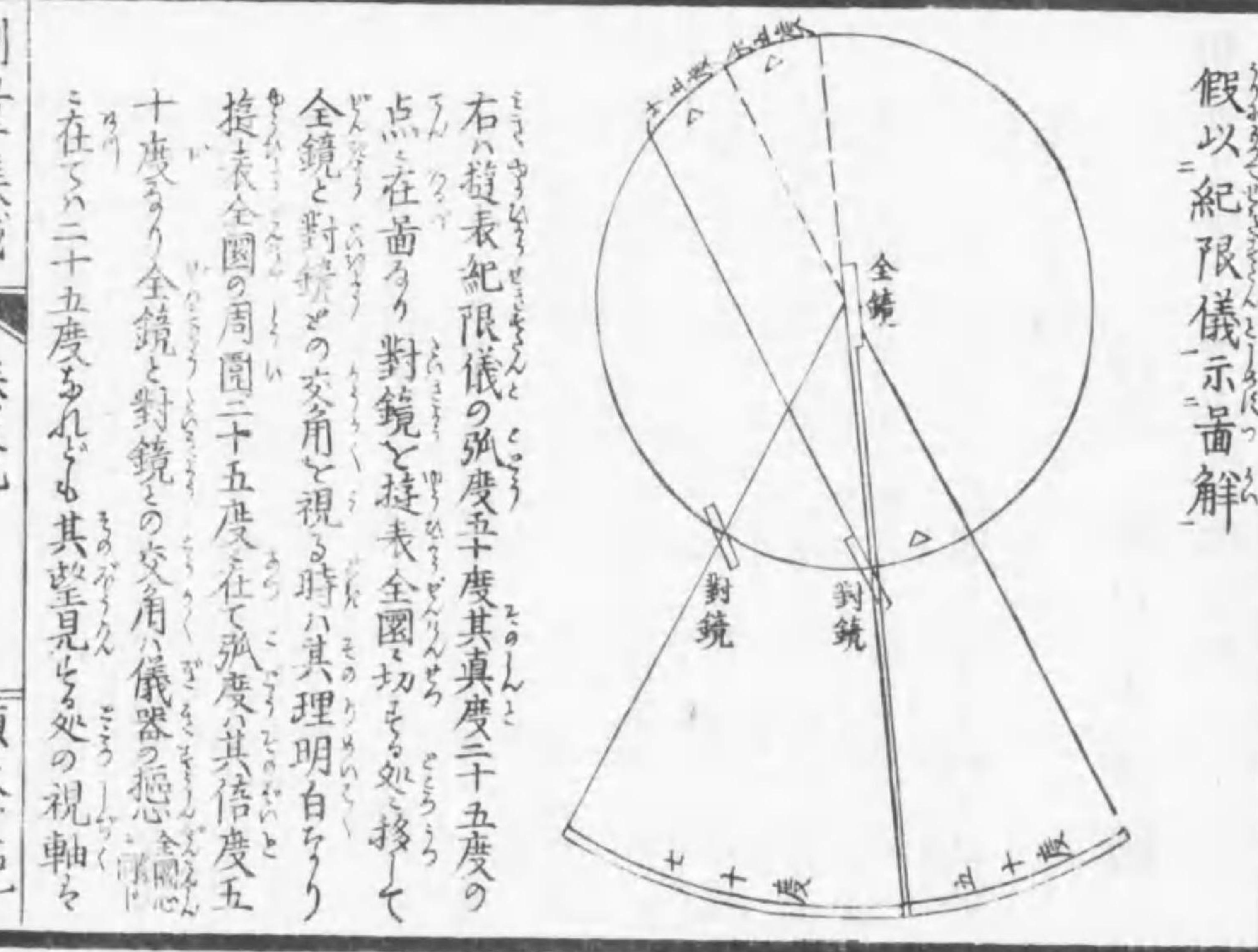
卦限儀量解





右齒々皆紀限儀の解を依て考ふべ何事も同理也
今又全圓を零より處の二斜形の對弧の各其倍度を得
る。且歟解と舉す此兩器の全鏡對鏡の交角や
樞心と視軸の遠差を依て其弧度、倍度を得るの
眞理を明示を





右ハ撻表紀限儀の弧度五十度其真度二十五度の
点ニ在面より對鏡と撻表全圓ニ切る處ニ接テ
全鏡と對鏡との交角を視る時の其理明白なり
撻表全圓の周圓二十五度ニ在て弧度ハ其倍度五
十度ナリ全鏡と對鏡との交角ハ儀器の極心全圓心
ニ在てハ二十五度あれども其望見する處の視軸を

假以紀限儀示量解

解曰全圓心子ハ甲乙丙の中点の下ニ在て甲乙丙の乙
角ハシ甲子の甲角と相等しく甲子丙の子角及ヒ
寅子丑の子角と亦相等。故に甲寅弧と丙寅弧と相
等。仍て甲乙弧ハ甲乙丙角の乙角の對鏡にて寅子丑の
子角の倍度されば甲乙弧ハ甲乙丙の乙角の倍度なり
又彼推モ時も丑丙弧ハ丑丙の乙角の倍度ナリ故ニ
此内丑丙の乙角の倍度丑丙弧と減られ残す甲丙弧
として甲乙丙の乙角の倍度又々々此理ナリ丙乙弧も
赤丙甲しの甲角の倍度ナリ故ニ全圓の内重く外の斜三
角其角と對する弧皆其角の倍度と知ヘ。又半
周百八十度の内三角の一角と減られ残す二角の弧度
と成ル亦同理ナリ平三角及び弧三角の解此理
關係あるモノ最上多シ
茲於て右の理を依て紀限儀卦限儀の弧度全
鏡と對鏡の交角の半である眞理を示ス

全國の周圍在り故に對鏡と全國の周圍旋表を
切る處を移して其交角を見た時ハ樞心の交角
九五度を倍して五十度を得る。故に此兩儀器
在于し其強度と倍度ど得るとハ其視野なる處
の視軸と其儀器の樞心と在りて全國の周
圍と在ふす。又周圍よりえと測る。又倍度
の交角を得ると其理明。克く。學者能く。代
思へ。此器は奈端或ハ哈得烈の造る所と云。实ふ
創意の精功最奇と謂つ。下余頃此器倍度を得
る理と以て。近世此器と玩弄する測量家。實ふ
其理と解する者甚く鮮。又。數百歳の後。生
ト其書を習讀。一其器と玩弄。何ぞ其理を
究る。可得。ざる。

治軒 福田 半枝閣

測量集成三編卷之三附錄終

終

