

ПРИВИЛЕГІЯ,

выданная изъ Департамента Торговли и Мануфактуръ въ 1879 г. отставному поручику Павлу Яблочкову, на новую гальваническую батарею.

Гражданскій инженеръ Шарль Арманго, 9 Мая 1878 года, вошелъ въ Департаментъ Торговли и Мануфактуръ съ прошеніемъ о выдачѣ отставному поручику Павлу Яблочкову, проживающему въ Парижѣ, десятилѣтней привилегіи, на новую гальваническую батарею.

Въ описаніи изъяснено :
Нижеописанное изобрѣтеніе заключается въ устройствѣ элементовъ гальванической батареи, въ которыхъ окисленіе угля происходитъ на счетъ кислорода натровой селитры, находящейся въ дѣйствующемъ элементѣ въ расплавленномъ состояніи, при чемъ азотнонатровая соль можетъ быть замѣнена другими азотно-кислыми солями, и какъ къ первой, такъ и къ послѣднимъ, могутъ быть прибавляемы другія металлическія соли. Такимъ образомъ описываемая батарея состоитъ изъ расплавленной соли, въ которую погружаются электроды, изъ коихъ одинъ замѣняетъ металлъ, расходующійся въ обыкновенной батарее; для этого электрода употребляются коксъ или искусственно приготовляемый для сего уголь; другимъ же электродомъ служитъ платина или другіе металлы, остающимися нейтральными относительно расплавленной соли, въ присутствіи угля. Если сосудъ, вмѣщающій въ себѣ расплавленную селитру, металлическій, то онъ самъ можетъ служить положительнымъ электродомъ. Уголь можно помѣщать въ расплавленной соли на металлическомъ прутѣ, связанномъ съ

проводниками, или же, что болѣе удобно, наполнять углемъ сѣтчатый металлическій сосудъ или рѣшетку, которую слѣдуетъ изолировать отъ сосуда, если онъ самъ сдѣланъ изъ металла. Въ этомъ послѣднемъ случаѣ, по мѣрѣ сгорания угля, прибавляютъ новый уголь, какъ въ печь. Для приготовления гальваническаго элемента къ дѣйствию, расплавляютъ азотнокислую соль въ сосудѣ и погружаютъ въ нее уголь, или же кладутъ соль въ порошокъ, разжигаютъ уголь и погружаютъ его въ порошокъ, который и расплавляется тогда отъ дѣйствія жара. Примѣшиваніемъ различныхъ металлическихъ солей къ азотнокислымъ, по объясненію просителя, можно достигнуть слѣдующихъ результатовъ: 1) уравнивать скорость окисленія, т. е. развитіе газовъ и токовъ, происходящихъ отъ химическаго дѣйствія солей на уголь; и 2) получать горячимъ путемъ металлическіе осадки, подобно получаемымъ гальванопластикою, на положительномъ полюсѣ.

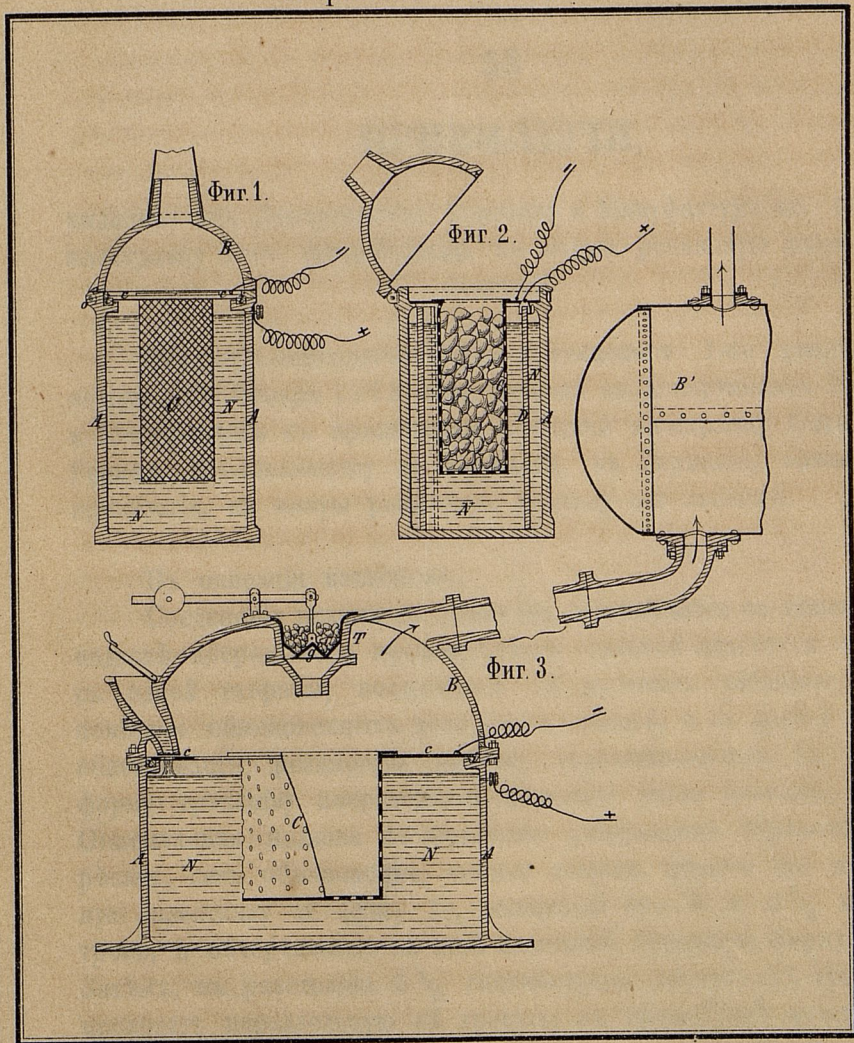
На чертежѣ, фиг. 1 изображаетъ вертикальный разрѣзъ элемента, котораго наружный сосудъ *A* металлическій, могущій служить положительнымъ электродомъ. Отрицательнымъ же электродомъ служитъ уголь или коксъ, находящійся въ металлическомъ сѣтчатомъ сосудѣ *C*, который поддерживается рамкой *c*, въ верхней части сосуда *A*; рамка *c* должна быть изолирована, отъ сосуда *A*, на краяхъ котораго она укрѣпляется. Расплавленная азотнокислая соль — *N*, находящаяся кругомъ угля, развиваетъ, во время дѣйствія элемента, большое количество газовъ, вслѣдствіе чего сосудъ *A* закрывается крышкой *B*, снабженной трубой, идущей въ кожухъ печи. Для накладыванія же угля въ цилиндръ *C*, крышка *B* дѣлается подвижной, вращаясь на петлѣ *o*. Фиг. 2 изображаетъ элементъ, котораго сосудъ сдѣланъ изъ фаянса, фарфора, стекла или другаго какого-либо подобнаго матеріала. Онъ поддерживаетъ поставленный по срединѣ цилиндръ для угля *C*; этотъ послѣдній составляетъ отрицательный полюсъ. Проводникъ положительнаго полюса прикрѣпляется или къ металлическому пруту, находящемуся въ азотнокислой соли *N*, или же — къ цилиндру *D*, раздвоенному, подобно цинковому цилиндру элемента Бунзена.

По рассмотрѣніи изобрѣтенія сего въ Совѣтѣ Торговли и Мануфактуръ, Управляющій Министерствомъ Финансовъ, на основаніи 149 ст. Уст. Промышл. Св. Зак. Т. XI, предваряя, что Правительство не ручается ни въ точной принадлежности изобрѣтенія предъявителю,

ни въ успѣхахъ онаго, и удостовѣряя, что на сіе изобрѣтеніе прежде сего никому другому въ Россіи привилегія выдано не было, даетъ отставному поручику Павлу **Яблочкову** сію привилегію на *десяти-мѣтнее* отъ нижеписаннаго числа исключительное право, вышеозначенное изобрѣтеніе, по представленнымъ описанію и чертежу, во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, завѣщать и инымъ образомъ уступать другому на законномъ основаніи, но съ тѣмъ, чтобы изобрѣтеніе сіе, по 152 ст. того же Устава, было приведено въ полное дѣйствіе не позже, какъ въ продолженіе четверти срочнаго времени, на которое выдана привилегія, и затѣмъ, въ теченіе шести мѣсяцевъ послѣ сего, было представлено въ Департаментъ Торговли и Мануфактуръ удостовѣреніе мѣстнаго начальства о томъ, что привилегія приведена въ существенное дѣйствіе, т. е. что привилегированное изобрѣтеніе введено въ употребленіе; въ противномъ случаѣ право оной, на основаніи 158 ст., прекращается. Пошлинныя деньги 450 руб. внесены; въ увѣреніе чего привилегія сія Управляющимъ Министерствомъ Финансовъ подписана и печатью Департамента Торговли и Мануфактуръ утверждена. С.-Петербургъ, Августа 24 дня 1879 года.

ни не возмужавши, а вступивши в брак, то не сие обстоятельство
сего пункта доводу от России принадлежит, а именно на том, что
отставному генералу Паску Яковлеву, при назначении в службу
вместе с ним назначенного в дело полковника Якова Яков
ознаменное удостоверение, по представлению описанию и при
тому, по всей Российской Империи, по представлению, по
зависимости и ввиду обрешет, уступить, потому не законным, а
ввиду, по ст. 37, чтобы удостоверение, по ст. 102, от того
же Устава, было признано в военное ведомство не полагая, а
по продолжению вступить, сродного времени, на которое ввиду
продления и вступил, в течение нести, истреб, после, сего
было представлено в Департамент Торговли и Мануфактур
удостоверение, ввиду, что ввиду, что ввиду, что ввиду, что
в существующее удостоверение, т. е. что представляемое удостоверение
взведено на удостоверение, в противном случае, ввиду, что
ссылкою 178 ст. представляется, Полицейским, ввиду, что
внесены, в течение, что ввиду, что ввиду, что ввиду, что
судебном, Финансовом, Полициальном, и ввиду, что ввиду, что ввиду, что
к Мануфактурному, утверждения, С. Петербурга, ввиду, что ввиду, что ввиду, что
1878.

Къ привилегіи Яблочкова.



Карточ. Вас. А. Илларио. б. мастер. в. № 11-13.

165

смотря по толщину резиновой наливки и условиямъ вѣды. на

166

