浅井　義三　富士、大宮、仲宿一二六、電大宮三三
佐藤　美登　田方、三島、久保一四六〇、電三島三三五
佐藤　六平　磐田、見付、宿三二四、電見付一〇三
坂井幸次郎　榛原、金谷二五六、電金谷二引佐、氣賀二九〇、電氣賀九九
三石屋商店　田方、田中、大仁四二、電大仁三三
三州屋商店　濱松、東田七三、電濱松二五三
峰野　周平　全、常盤一五、電全一〇五
柴田　吉平　志太、島田二ノ一八〇、電島田三
清水　敬吉　靜岡、吳服三ノ二、電靜岡二三〇
平岡金物店　周智、氣多八六九、電氣多三
平野　常藏　靜岡、新通二ノ五〇、電靜岡二〇四八
森　嘉兵衛　全、本通八ノ五六、電全二七九
諏訪　好平　全、七間三丁目、電全二〇二
松山金物店　濱松、新一三、電濱松二〇七
鈴木　覺藏　靜岡、鷹匠二ノ七〇、電靜岡二七二
鈴木　彌作　志太、藤枝、鬼岩寺一、電藤枝三三
鈴木　商店　全、梅屋四二、電全九〇

硝子商

池ヶ谷與助　安倍、豊田、南安東二二二、電靜岡七九二
石井　惣七　靜岡、上魚一三、電靜岡二〇七
石井　金藏　全、梅屋四二、電全九〇
羽田硝子店　濱松、旅籠六四、電濱松六五
關明堂本店　靜岡、七間一ノ三〇、電靜岡五二

中川保太郎　濱松、田六一、電濱松二七四
長倉新太郎　沼津、本通、横、電沼津一〇三
野田喜次郎　濱松、神明三〇、電濱松六五
伏見　彦三　清水、江尻三七四、電江尻一九二
澤口硝子店　伊豆、熱海、濱町、電熱海三〇四
宮本　來作　清水、清水六一七、電清水一五一
下條鹿之助　富士、吉原三一五、電吉原一七三
鈴木德三郎　濱松、田一〇八、電濱松四一四
鈴木硝子店　靜岡、吳服六ノ三七、電靜岡二〇五二

石材及石工業

石灰、輿業會社　榛原、相良、大江九六、電相良三
大石鐵治郎　田方、韮山、南條七三〇、電伊豆長岡四二
勝呂組　石材部　安倍、大里、川邊二二、電靜岡二七三
内藤七太郎　濱松、紺屋七九、電濱松二〇〇三
山山　國作　田方、多賀、上多賀五六、電網代九
富士岡明祐　靜岡、紺屋二二三、電靜岡九五六
足立　彌平　安倍、豊田、南安東二二五二、電全二四三
佐藤善三郎　濱松、紺屋六〇、電濱松二八〇
松山　太郎　田方、伊東、松原四五二、電伊東三二
鈴木　重作　駿東、裾野、驛前、電佐野三

名古屋方面

土木建築請負業

青山金次郎　中、古渡六ノ一二四、電南二二

宇佐美　竹次郎　中、伊勢山　一三
宇野安太郎　南、東築地四、電南三〇三八
内田善次郎　中、南武平一ノ一四、電東三三五
卜部　長作　南、熱田田中町、電南四三五
伊藤信太郎　中、牧野、宮裏九
岩淵　文治　中、春日三八、電南二五三
岩田　萬平　中、伊勢山二〇、電南八二
江口幸太郎　中、牧野宮裏二三、電四三九二〇
小崎友次郎　西、西柳一ノ六、電西三九
尾崎錠之助　中、御器所門屋敷、電南九二八
大河内　德次郎　東、杉村八坪、三六八
大西斧十郎　西、上仲、二ノ七、電西三三六
大西文太郎　南、熱田前新田、中之郷、電南二八〇
大西巳之助　南、港本町
大矢伊治郎　南、野立下地、電南三五八
大矢　玉吉　南、西古渡、八反田二五、電南三二
太田　彌一　中、西川端一ノ五、電東三九三
岡田　太重　西、春日井、楠、字味鏡、電東六三七
岡地嘉十郎　中、東川端一〇二四、電南二七〇八
奥田甚三郎　東、千種、赤萩
加藤卯之助　東、千種、野代田五八、電東四三四八
加藤錄三郎　東、千種高見一〇、電東五二七
加藤錄次郎　中、御器所、宇鎌田四五、電南二六〇二
加藤　鐵三　中、大池一ノ四八、電東三六六

加藤　丈雄　中、御器所、天神東
神山　三作　中、東川端三ノ九、電東三二八
幸島　藤尚　中、大池七ノ一〇、電東二六九
片山金次郎　南、八熊、上沼、五四
龜井金之助　中、御器所、北永金一、電南三六八
河野辰太郎　西、上長町
鬼頭　直吉　南、西古渡中島四五、電南二三〇
北川　幸吉　西、堀詰一ノ一三、電四二六
栗田　末松　西、志摩五九、電西六二八
桑原　新七　西、那古野、二ノ八三
澤田已一郎　東、山崎杉五ノ一、電東三三六
佐藤　定吉　東、大曾根、一六四ノ一二
杉浦伊三郎　南、八熊長町一六一七、電南三三
杉浦角二郎　東、片端二ノ二、電東七七
杉浦　林藏　南、熱田東、夜寒、電南二六四
杉田峯次郎　東、千種、今池新地二
清水　多平　中、上堀川一四、電東三四八
近藤　豊　西、江川横二ノ一九、電西四七
小坂玄三郎　東、千種出口六〇ノ一、電東三六六
小森　國平　中、南大津一〇四、電東三三六
柴田卯兵衛　西、菊井二ノ四四、電四一九三
庄田錡三郎　東、山田三二八、電東四一三〇
鈴木　幸右エ門　中、南久屋一ノ一三、電東三〇五

篠田　彖市　南、池下
田中銀次郎　東、高岳二ノ一五、電東二六四
田島松三郎　南、瑞穗中ノ切、電南三四五
田村　觀助　東、長久寺町、電長東六四七
高木悦太郎　西、春日井、西枇杷島下小田井
高木　武吉　東、七間四ノ一三、電東一八九
高倉龜次郎　東、水筒先三ノ一四、電　東七〇三
高田鐵三郎　西、庭、六、電西一〇八九
高羽岩次郎　南、寬政二九
富田金之助　中、小林、一三、電東二三九
富田宗太郎　東、宮一ノ甲、四九
富永　覺了　東、長堀五ノ四、電長東四七四
内藤信次郎　南、新宮坂五〇、電南九三
中尾悦次郎　南、中瀨五八、電南二四
中西　莞吉　西、熱田内三ノ一三、電西二三八四
中村　鎌吉　西春日井、庄内村、電西一〇四
中村　善一　南、八熊、戸畑六七、電南三〇九三
永井龜次郎　東、杉村三〇八三　電東四五三
成瀨竹次郎　西、志摩一〇〇
丹羽　重左エ門　中、御器所都島、電南一〇五
野口嘉十郎　東、西新一
野口長二郎　東、田代一三ノ一、電東一〇五四
野村良次郎　中、御器所北丸屋三五、電南三四九〇
西尾軍次郎　東、東白壁一〇、電長東四二九

長谷川兼吉　南、池下
長谷川彥吉　東、朝日二ノ三四、電東三六
服部梅三郎　南、千年、裏畑一八七、電長南三五六
服部增次郎　東、北清水五ノ一二、電東三五七
林　七郎　東、七少三ノ一二
水谷權次郎　中、伊勢山一〇〇、電南二七五
水谷康太郎　東、東道東四七、電東三二九
水野鐵五郎　東、杉村八坪三二五一、電東二六四七
溝口　金作　中、御器所、東脇四九、電南二五三
村瀨榮太郎　中、九田一ノ一〇
武藤德太郎　中、西日置桑ノ本島二四、電西三九八
松永清太郎　中、老松九ノ三、電長東三七八
和田　了　東、松村三二四五、電東三五七〇
渡邊　榮六　中、松元一八二三、電東五二四
渡邊　宗左衛門　中、新榮三丁目二九ノ三
堀部　淺吉　西、榮生流九六三、電西三三九
山川　松治　東、小市場一ノ一二、電東四四三五
山下喜十郎　南、熱田向島三四三、電南一〇八
山田榮之助　中、流六二、電南三九二
山田　留吉　南、八熊東脇九〇五
安井寅次郎　南、豊田仁左衛門西、四五、電南九三
柳田柳次郎　東、東新、一六
和田　了　中、矢場五ノ五四、電東三七八

材木商

阿部廣三郎　南、西古渡柳田七五、電長南四四八
淺井　陽治　南、瑞穗、市場
淺井喜三郎　南、白鳥二七九
淺井富次郎　南、千年裏畑一六七、電南七〇
淺野木工場　西、上畠町
淺野　峯藏　中、納屋一ノ二二、電西二六八九
伊藤　鎌吉　中、正木二七七、電南三二
伊藤菊三郎　下堀川六四、電長南三三
伊藤善太郎　中、西川端三ノ三四、電東三三三
伊藤松太郎　南、西古渡、水深一三
伊藤吉次郎　西、木挽三ノ一五、電東七〇四七
伊藤　源吉　西、木挽二ノ一七、電東七七七
伊藤　陽吉　中、岩井一一、電本六九二
伊藤平左衛門　中、松重一〇、電南三三
伊藤　太郎　中、下茶屋一九
伊藤德次郎　中、千早一ノ一四、電東六八四
岩田助次郎　西、木挽四四、電長東一四二六
岩田　米吉　東、新出來二ノ八、電東三二四七
石田兼三郎　西、塩一ノ六、電西一四三
磯輪　源藏　中、下堀川六三〇
磯部　德次　中、正木三九
井上　清　南、熱田、須賀一一、電南一四四
井上　義和　東、布池一〇、電東六三二
疇地梅太郎　中、松重四、電南一七四
江口猪太郎　中、松重一〇、電南六三
遠藤　留吉　南、西古渡、柳田七八、電南一九八三
小川兼次郎　東、東大曾根一〇五八、電東六三九
小川兼太郎　中、正木二〇〇
小栗　儀造　南、熱田旅屋一三八、電南二六八五
小瀬平治郎　中、正木三九、電南三六九
大口勝次郎　南、熱田、旅屋三一二、電長南二九
大須賀　長太郎　中、正木七三、電南三三七
大鹿菊次郎　中、上堀川三二、電東四九六
太田庄三郎　西、木挽七ノ一九、電東四三七
太田安次郎　東、杉村、下ノ町、電東二八七
大西　善男　中、下堀川三四、電長南三三二
大矢　修治　南、熱田、白鳥、中島二二、電南一〇六
大矢　皆介　南、熱田　新田東組二ノ一九、電南三四三
岡田伍三郎　中、正木一六七、電長南九九
岡田紋次郎　中、正木七、電南二〇六
荻野時三郎　西、押切二ノ一九、電西一六三五
加藤　金六　西、材木一ツ四、電長東二九八
加藤清三郎　中、松重二三、電東四三五
加藤　清彌　西、澤井町、電東二六九
加藤　永治　東、杉村、一ノ町、電東二八七
加藤金一郎　中、米野高道九、電西三六四三
梶浦　俊一　東、相生三ノ一五九、電東五四九
片桐　金松　西、木挽、電本二〇八
神野善次郎　南、西古渡、柳田、電南三七四
川口鐵次郎　中、正木六七、電南一三四
川東益次郎　中、正木二〇五、電南四四六
加　茂一甫　西、木挽四ノ五六
鬼頭　清八　中、西脇六、電南三六三
鬼頭　民藏　中、西川端三ノ四六、電南三五四
北折　傳吉　中、松重一〇、電南二六六
木村　與市　南、熱田、白鳥二六三
岸本作太郎　西、北鷹匠三ノ六、電四一三四
桑　小三郎　南、東築地五ノ二、電南九三
熊谷　常勝　南、熱田東澤上五六、電南九〇
栗木　房吉　中、正木一四二、電南一七
黒川　春助　南、熱田　新尾頭一二二、電南一〇七
桑原　重吉　南、熱田、傳馬四ノ三六、電南一三七
小出　平藏　南、熱田、新尾頭四三、電南一八三
小瀬平太郎　中、葉場九
小牧　甚吉　南、熱田、白鳥一一、電南二八三
兒島岩之助　西、木挽五ノ三、電東三七三
後藤浦次郎　南、四古渡、宇中島四五、電南一〇四
後藤榮太郎　中、正木三九、電南一四三

後藤要太郎　中、正木一一一
佐々部　茂右衛門　中、橘一五二、電南一〇五六
佐々　成愛　中、下堀川一〇、電南二四九
佐藤　恒助　中、松眞一四、電南八三
佐藤　石松　西、花車五一、電西三六七
酒井鐵太郎　西、上名古屋西内江一九、電西三三二
酒井三九郎　南、西古渡町、電南八八
澤井　定吉　西、木挽七ノ五、電本二六七
柴田祐一郎　中、正木三八四、電南二九〇四
杉浦幸次郎　中、西川端六ノ三、電南二六四
鈴木摠一郎　西、木挽五ノ一二、電本三五〇
鈴木　忠治　中、東陽四ノ一八、電東三六五
鈴木和太郎　中、葛一三七、電南一〇六
鈴木鐵次郎　中、西川端十一丁目
瀬尾　俊通　東、長塀四ノ八、電東六七七
高井安之助　中、正木五四、電南四六
高木保兵衛　中、前塚二六、電南一九三
高橋安太郎　東、大曾根、一一八四
高濱　與七　南、熱田新田、東組一一、電長南二九〇三
竹内　與七　東、富澤一ノ一五、電東六九
竹内　廣吉　中、下堀川四ノ二八、電南二〇五四
立木篤二郎　中、正木六六、電南三〇七
谷口政次郎　東、下飯田九ノ一、電東六六七
谷田　金松　中、正木一七一、電長南三九
谷田才次郎　中、松重八
田中　音藏　中、西州崎三、電本七九
田中銀次郎　東、高岳二ノ一五、電東三六四
服部兼次郎　中、正木一六七、電長南九九
服部清太郎　中、正木五〇、電南一八
服部瑞次郎　南、千年船方、電南九七
速水松次郎　中、四川端七ノ二、電長南一四三〇
坂　佐太郎　中、西日置、巾
坂野權太郎　南、熱田傳馬一六、電南一八二
日比野榮吉　中、松重三、電南元三
土方　喜代次郎　南、熱田、東二野一、電長南一四九
樋口福次郎　中、天王崎一〇、電本三五
平田　よね　南、熱田東竹葉一九、電南三六八
平出銀太郎　南、熱田傳馬町、電南二六四九
星野喜兵衛　西、村木九、電東九五
星野光三郎　南、熱田東數後二四、電南三六六
細川綱次郎　西、米野二、電長西三六
古田　貞助　西、皆戸一ノ一六、電本九五六
深谷　德義　中、松重二三、電長南一〇九七
福島　こと　南、熱田東新宮坂一三、電南九九四
牧　やす　東、長塀、四ノ五
牧田　幸太　中、下堀川四五、電南一八六六
松田富太郎　中、松重一一
松永　源右エ門　南、熱田新尾頭四四、電長南一九七
三尾　桂　南、尾頭一
三輪房太郎　西、木挽四ノ一一、電本六七九

水口　庄藏　中、伊勢山一七七、電南八一
水谷鏗太郎　中、御器所高縄手三〇、電南三〇二
水谷　孝三　中、正木四三一、電南九二
水野　鎌吉　中、水主一ノ三
宮地友次郎　東、駿河二ノ一〇三、電東三五
村上　榮治　中、正木二一六、電南二三四
村瀨吉太郎　中、鉦子一七、電南三五六
森田　顯三　西、西菅原二ノ六、電本三六三
森　秀雄　中、下堀川二七、電長南二二六
森川利兵衛　中、西川端二ノ一、電東一〇一〇
安田源之助　中、西川端七ノ一四、電南二四六
安田安太郎　南、豊田、圖書新出一七〇、電南一〇八
山本　一雄　西、木挽七ノ二七
山本辯次郎　中、西日置巾三〇、電本一九六
鷲野　久助　中、裏門前三ノ二一、電南八九
渡邊　守彦　西、木挽一ノ一、電本六四三
横井　政藏　中、正木五二、電南二七四
吉川　信次　中、西日置、廻間口
吉田鉞太郎　中、正木二八四、電南七四四
吉田錫三郎　中、御器所吹上一八
吉田　愛三　西、木挽
吉田馬太郎　南、新尾頭二四七、電長南二五三
吉田　清七　中、大阪三ノ八四、電東三〇三
吉野丈太郎　中、正木三八一、電長南九八
吉村　磯吉　南、熱田、東濱上七二、電本九二四

金物

青山丈太郎　東、相生一
安藤銀次郎　西、上園、五
安達　重一　中、西日置、大濱
淺井　佐六　西、江川五
淺野杜之助　中、八百屋一
石原榮三郎　西、江川端五ノ六、電西二七一
石原鉾次郎　東、櫻一
石澤平左エ門　西、東柳八二
石澤吉次郎　中、下前津九〇地
伊藤鎌次郎　西、西柳一ノ三
伊藤茂兵衛　中、八百屋一ノ五
伊藤久次郎　東、吳服一四五、電東二五五
伊藤小三郎　西、春日井、新川、土器野、新田、電新川七
家田　商店　中、旅籠、四ノ一
犬飼鍵次郎　西、桶屋二ノ一
磯部錠太郎　中、末廣八
飯田　商店　中、東古渡三
岩田巳喜夫　中、西古渡、柳田
梅林　常助　西、鹽四
內田　政三　西、知泉一ノ六、電本六九三
上野　與七　東、中市場一
岡田勝次郎　東、東田四
岡田　鎌助　西、枝郷七地
岡谷　合資會社　中、鐵砲一
岡崎悅次郎　中、古渡三
大橋義太郎　西、西萬四、電本一九二
大島祥三郎　中、旅籠八、電南三四一
奥田　商會　西、茶屋二
小川民三郎　中、桶四
加藤善三郎　中、榮四ノ四〇
加藤由太郎　東、針屋三
加藤弘次郎　中、南鍛冶屋四
加藤鐵次郎　南、東五本松六〇
加納　商店　西、鹽四
勝澤龍太郎　西、下園一ノ二
河野清彌太　中、住吉二
木村　彌作　中、古渡三
木村彦三郎　中、古渡三
木村　定吉　中、古渡二
岸久　商店　東、久尾二
喜村ボッチン工所　南、熱田東五本松四九
岐阜本商店　東、七間五
國廣　民次　中、門前四
黑田國三郎　西、大船三
小木曾茂助　東、伊勢三

小鹽さかへ　南、熱田、神戸二八
後藤　太七　四、下長者四
兒玉　庄七　西、泥江二
佐藤京太郎　中、榮五
佐藤鋼鐵店　中、古渡五
佐藤　貫三支店　西、泥江一
佐々地鋼合名會社　中、裏門前三
三五製作所　東、竪代官三
櫻井貞次郎　中、御器所、向田
柴山　久七　西、本二
志知　商店　中、古渡三
鈴木　かぎ　中、橘二
田中　清吉　西、傳馬三ノ一七、電本四七九
田中　商店　西、菊井二
田中捨次郎　中、老松九
田中　信男　中、東古渡四ノ三
高木　文六　西、榮名一ノ五
高次　春夫　南、東、新宮坂一七一
高田　商會　西、島田五
高崎竹次郎　中、橘三
高崎壽美吉　中、橘三ノ六
瀧上　亞內　西、六角二ノ一五
恒川　甚吉　中、正木六一八
天滿　屋　中、橘三
寺田梅次郎　南、熱田族屋一五一、電南二〇九
巴　商會　中、流三九
富部鈴三郎　東、針屋二
內藤富次郎　中、榮六
仲井幸太郎　西、菊井一ノ三六
名古屋鐵筋コンクリート株式會社、中、小林六地
西島　富吉　中、水主三
西村富次郎　西、傳馬一
野口　貞一　西、江川三
服部吉太郎　南、熱田東、横田
服部彦三郎　中、東陽七
服部　鋼一　東、大曾根五一
早川　商店　中、本重五
林合名會社　金物　西、裏鹽五
萩原庄太郎　中、流六
松浦　範次　中、門前五
松本　清吉　東、東片端一ノ三
富士榮七次郎　西、下園三
水谷角三郎　西、西方四
水野　得次　中、榮四
水野　磯吉　中、西園一
水野　寅吉　中、橘一
水野　豐吉　東、鶴重一
水野幸次郎　東、鍋屋一二、電東二二三
三輪　商店　中、下前津
北條忠兵衛　東、鶴重四
星野島三郎　西、伏見二
六浦　商店　中、橘四
森　眞佐雄　中、橘五
矢野岩次郎　西、本町五ノ八、電東二六五
山田　虎吉　中、裏門前一ノ三五、電本三五二
山田由太郎　東、大曾根四五
山本芳太郎　南、熱田、中瀨九六
山本喜代次郎　南、熱田、中瀨三四
山下惣太郎　東、久屋八
山森平四郎　中、古渡六
横山　卯作　西、柳一
渡邊　商店　中、大池四
渡邊善太郎　南、熱田、傳馬五八

各材料

小塚　吾市　中、七曲三丁目
石垣金庫店　名古屋驛前、電西長四三
須賀商會名古屋支店、西、西柳
清水　多平　中、上堀川二二、電本三四九
高井安之助　中、正木、五四
永井　金松　中、下茶屋
富田惣太郎　東、富二ノ一七、電東三六

水野　留　中、南大津二ノ一二
伴　武夫　東、葵、三一、電東四四七一
堀田工務店　東、東新一六、電東四一七

家具

青山市太郎　中、裏門前一ノ三八、電本五四〇四
岩間竹次郎　中、矢場二ノ切、六〇二一、電本三七三一
加藤又三郎　東、北清水二ノ六、電東一四四三
平手荻三郎　中、門前矢場三ノ通、電東六三四四
山田宗太郎　東、針屋一丁目
誠工舍　中、西川端、八ノ三、電南一三六
田坂奬　中、裏門前、一ノ四〇
水井龜五郎工務所、東、杉村三〇八三、電本四五三三

瓦屋

稻熊倉次郎　南、筮寺
稻熊宗太郎　南、筮寺、傳馬、新田
岩田代次郎　西、木挽、二ノ一五、電本八五五
林口　商店　西、長畝、一
大橋兼太郎　南、西古渡
岡田　平藏　西、西菊井二ノ三、電西三三
加藤　清作　南、瑞穗、南前田六九、電南三七六
澤村庄太郎　中、西川端一ノ八、電東四〇七九
內藤菊五郎　中、東尾一五〇、電東四五二七
成田甚之助　西、春日井、新川、西堀江
森　安次郎　中、西川端三ノ一三、電東三六六二
森川萬次郎　南、筮寺、一二六
七野市三郎　西、春日井新川、須ケ口、電新川三
二村竹次郎　南、筮寺
中原セメント瓦工業所、東、矢田、二〇九三ノ九四、電東六五九

タイル

外田　武一　加藤タイル店　中、大池、一
清水　商店　中、竪三藏二ノ二、電本六二七
吉村タイル店　東、撞木二ノ一九

セメント

久野　恪三　中、竪、三ッ藏一ノ二電東三九九
栗本　宗次　東、水筒先四ノ一四、電東三〇九九
岡田建築材料店　西、西菊井二ノ三、電西三三、一〇七、
白木　忠一　中、新榮二ノ七
土川　佐七　西、長畝三ノ六、電西六〇二

石材

荒木　彌助　西、東枇杷島
加藤　藤助　中、新榮九ノ一一、電東三五
大野　勇吉　中、松重三一一、電南三九六

後藤　勘助　西、木挽八ノ四一
坂　重吉　西、上淺間三ノ五三、電四一五五
佐治榮太郎　中、西川端二ノ二〇、電東三五一二
富田喜太郎　南、西築地一ノ二〇、電南八七
田中鐵次郎　中、新榮四ノ一五、電東四一三

建具

伊藤　銀吉　西、皆戸二ノ一二、電東六五三
生田　清吉　中、裏門前五ノ二、電南三九八
岩田芳太郎　西、皆戸四ノ四七、電東五九
香取己之助　西、皆戸三
金森　新七　西、皆戸八二
川口榮次郎　西、皆戸四ノ七、電東五三三
川口茂十郎　西、皆戸四ノ四、電東六三四
奥田　元八　中、正木五二七
山出　八郎　西、菅原三ノ四二
野原銀次郎　南、熱田中瀨二〇、電南一九五
山田悅次郎　西、菅原三二
渡邊鉦太郎　西、西萬一ノ八、電長本三九三
早川康之助　西、上園
早瀨　藤造　中、飴屋一五、電南三八五
吉川鐵次郎　中、牧野出鄉前二〇、電四二六一四

硝子

上村民之助　中、矢場三ノ一八三、電本四四九七

石塚五郎三　東、中市場二ノ三
加藤德次郎　西、北驛二四、電西二〇六八
鹿島鍋三郎　中、門前一ノ二、電本四七六三
尾畑　長藏　中、矢場二ノ切二九、電長南三八三
大塚右八郎　南、東築地二、電長南一九七
岸田　專太　中、飴屋二八
柴田鍵次郎　中、東陽九ノ一六、電東六七九
曾我作太郎　東、千種、豐前二三六

ペンキ

石原猪三郎　中、伊勢出
飯味龜之助　南、熱田東、神宮坂一四八、電南二九四七
勝村清三郎　中、奥田二五
林川　武一　西、隅田一七、電西一六五
大野　寅市　西、土塵町
田中卯之助　中、南武平一ノ八
竹島覺三郎　東、針屋一ノ一六
森島吉太郎　中、南園二ノ五九、電東三五六

電氣

安達　隆義　東、鶴重四ノ一、電東三四四七
青木　義雄　南、千早二ノ三五、電長南二七〇
大出　申三　中、西脇四九

岡田新治郎　東、櫻二ノ四一、電東三六六
澤井　源六　中、矢場五ノ五五、電東三六八〇
福島良三郎　中、東陽二ノ一三、電東四四三六
伊藤　正雄　西、北野四ノ二
土井　四造　中、新柳七ノ三、電東六〇四
富永しよう　中、南伏見一ノ一八、電東一四五一
牧田茂三郎　中、横三藏五ノ一四、電東四八九〇
渡邊作之助　中、御器所河田、一五

山梨縣方面

土木建築請負業

井尻　萬造　甲府、元城屋一一四、電甲府一四六
長田忠太郎　仝、仮田一〇二〇、電仝二四四
荻野　豐平　仝、百石二九五、電仝六二
若尾文三郎　仝、百石三〇四、電仝七四三
横溝　治郎　東山梨、春日居熊ノ堂四五六、電別田七
田村久次郎　北都留、島田新田一一〇七、電上野原六
高野好太郎　甲府、佐渡六、電甲府七二〇
內藤　健司　東山梨、勝沼、富二九九七、電勝沼二
成島猪之吉　甲府、百石一三六、電甲府一三八
長沼熊太郎　甲府、百石、一二一、電甲府七三
栗田龜太郎　北都留、廣里、大月七九、電大月三〇
東八代、石和一〇五三、電石和四一

矢崎小六郎　甲府、百石三〇一、電甲府三〇二
山中　惣十　北都留、廣里、花咲八六、電大月五四
山本　吉松　甲府、愛宕八四電、甲府八七
深澤　邦吉　仝、鍛治、五、電仝三六
佐藤　國吉　仝、横近習二二、電仝六五
佐野　廣　仝、春日一四、電仝二七
養輪庄太郎　仝、橋一ノ三、電仝五三
三浦　熊吉　仝、下連雀三ノ三八、電仝六五

材木及製材業

伊藤　伊吉　北都留、大原、殿上九一、電猿橋六
伊藤　義久　甲府、山田六一、電甲府二六
今泉勝次郎　北都留、廣里、大月八七、電大月二三
石井　常藏　南巨摩、增穗青柳二ノ一四六八、電青柳三
林　組　北都留、韮崎一九九七、電韮崎四九
保坂和市郎　甲府、陽田五、電甲府二九〇
保坂　義光　中巨摩、大井、下宮地四二一、電小笠原七
長田　宗平　北都留、廣里、大月三二四、電大月二七
角屋材木店　南都留、船津、中馬込四六二八、電船津六
河內明三郎　甲府、伊勢二六一八、電甲府三〇三
梶原武一郎　南都留、船津、堂怪塚九二四、電船津二
田邊　博　東八代、石和一五一五、電石和七
竹清竹木店　甲府、春日一三、電甲府六七
中村　平一　北巨摩、小淵澤六〇五五、電小淵澤

長坂製材所 仝日野春、長坂二五七五、電長坂四七
宇佐美二寶 東八代、石和一〇九〇、電石和二
野中 富藏 甲府、新青沼四〇、電甲府一四三八
野中文四郎 仝金手一一、電甲府三六六
野中七太郎 中巨摩、大井、古市場五〇一、電荊澤一九
倉田 伊平 南都留、瑞穗、下吉田八九一電吉田二三
山林合資會社 東八代、岡部一九〇、電石和一三
山梨林業會社 甲府、魚七七、電甲府一〇五八
山本直一郎 北都留、廣里、大月二三〇、電大月二五
大和製材會社 甲府、橋一、電甲府三八九
安本材木店 南都留、谷村、下谷一四〇五、電谷村一二五
藤原 重義 東山梨、七里、上於曾一六六四、電鹽山一九
船久保庄作 南都留、谷村、下谷八九八、電谷村一七
小池材木店 北巨摩、日野春、長坂、電長坂三
小林 平作 甲府、春日二六、電甲府七四四
小松 千松 甲府、上一條九、電甲府一〇一九
甲府木工會社 仝穴切一八〇、電仝九四
與水 武雄 北巨摩、日野春、長坂二三一三、電長坂一九
齋藤 惣藏 中巨摩、明穗、桃園一九六〇、電小笠原六
清水 彥六 東山梨、七里、上於曾一七三一、電鹽山一〇〇
日原 勘作 仝勝沼、堰合二九六五、電勝沼三
松田屋材木店 甲府、工一〇五、電甲府一三四六

家具商

入永家具店 甲府、魚六七、電甲府二三三

小倉甚左エ門 仝、工八一、電仝一三九
內藤半二郎 仝、常盤、七電仝一三四三
丸山 里吉 北巨摩、日野春、長坂五六八、電長坂四三
松野 周吉 甲府下一條五〇、電甲府九九七
深澤家具店 仝泉二六、電仝一七三
吹野 文德 仝穴切一五一、電仝六九〇
甲府木工會社 仝春日一電仝一四六
雨宮安太郎 仝相生三六、電仝九六七
笹本熊太郎 南巨摩、増穗、青柳三ノ一〇一、電青柳三六
樋川 重藏 甲府、錦一四、電甲府一三三八
森田喜三郎 仝常盤八、電仝二八七
鈴木 一 仝泉七六、電仝七一四

建築材料商

早川 三郎 (石炭)甲府、若松九九、電甲府六八五
金井忠次郎 (石材)東山梨、七里、上於曾一七一九電鹽山一〇六
高木 寛 (煉瓦)甲府相生二〇電甲府三八六
土屋 賢造 (石材)南巨摩、増穗、青柳四ノ一〇二〇、電青柳六
內藤半二郎 甲府、深二一六、電甲府五五七
野田兼次郎 (壁材)仝、下連雀四二電、仝五五九
野田 正一 (セメント)仝、百石一八六、電仝一三三
山梨セメント商會 仝、相生二七、電仝四九一
山本 吉松 (石材)北都留、廣里、花咲三二〇、電大月三三
齋藤敎十郎 (白土)甲府、境三〇、電甲府七三五

岩平 支店 仝、上連雀三五、電仝三九九

長野縣方面

土木建築請負業

伊藤 德彌 諏訪、中野、上濱五四一三、電岡谷五八五
一力(新川俚吉) 上伊那、赤穗、日ノ出電赤穗二〇七
岩本織之助 上諏訪、湯ノ脇下四九二、電上諏訪二五五
今村八十一 下伊那、下川路、中平一〇九、電下川路二四
石田卯三郎 長野、石堂一六、電長野一四四
石田 祐一 諏訪、平野、西堀一九八〇、電岡谷八六〇
原田慶治郎 上高井、須坂、穀町四九九、電須坂二三〇
原山 仲一 松本、下横田一三九五、電松本三三三
原山材木店 松本、國府二〇八、電仝四八〇
萩原 務功 南佐久、牛込、橋場二〇六三、電長澤八
萩原 作三 上田、鷹匠四九六二電上田七三
長谷川嘉重 上田、松尾六二六、電仝三六
贄田貞三郎 諏訪、平野、新屋敷四八五八、電岡谷一九四
西澤 幸男 長野、妻科四五、電長野三八一
堀內益之助 上田、房山、乙一七七電上田二七五
細井 喜八 上伊那、伊那、上手三五四九、電伊那三〇七
豐田 屋 植科、戶倉、向島三〇五五、電戶倉一四
千村仙之亟 長野、上西之門九、電長野一三八
小口 工業 諏訪、平野、岡谷三九一七、電岡谷六六四

岡庭太郎吉 下伊那、松尾四六七、電飯田五六五
岡谷 組 諏訪、平野、新屋敷四八〇九、電岡谷七三二
奧村喜三太 西筑摩、福島、菅路、電福島一三
奧澤亮治郎 松本、北馬場、裏一五二一、電松本三五五
鹿熊 由松 下水內、飯山、本一一八九、電飯山六九
片桐吉之助 (屋根)諏訪、平野、岡谷三一七八、電岡谷七五五
金力兄弟組 仝、仝、小井川九三五、電岡谷七八二
金大 仝、仝、岡谷三五九、電仝三九〇
鎌田秀五郎 長野、立一〇六、電長野一〇九七
米川 彌吉 下高井、中野、東野一〇三一、電中野三〇〇
吉川工務所 下伊那、飯田、羽根垣、外五六七一、電飯田八九九
吉川 經雄 仝、仝、東野五三六九、電飯田五〇二
吉澤 末吉 長野、若松一八、電長野一三八
田中伊六太郎 上伊那、伊那元三三七〇、電伊那三一
田口 組 松本、二ノ丸三、電松本一三六
高橋 淸作 輕井澤、新輕井澤一一七八、電輕井澤一〇三
高塚 淸一 松本、分銅二三、電松本七九九
高浪 忠助 長野、往生寺一三四一、電長野五五六
高山爲太郎 諏訪、平野、岡谷三二二四、電岡谷三四八
高木 和平 更級、稻荷山、治田、二八四、電稻荷山一三
竹內 兼昌 長野、石堂辛一七八、電長野六八五
瀧澤勘太郎 松本、東一二一二、電松本一〇七四
塚田 屋 長野、西渡乙七四、電長野七〇
筒井 組 松本、蟻ケ崎、沖一二七、電松本一八四

長坂 民藏 下伊那、飯田、主稅六〇五、電飯田八四五
內田源之助 長野、千歲、一二一四、電長野一四一
上野 正隆 長野、石堂、丙一八〇、電仝一四六
野口 誠一 上伊那、伊那、古二四六八、電伊那三四
同 同 松本、南新三六七五、電松本五八五
野口猪一郎 仝西五、西三六〇一、電仝七二一
黑田 好造 長野、縣、乙八、電長野一四三五
矢澤工業事務所 下諏訪、飯田、追手六七五、電飯田五五六
柳澤市兵衛 上田、横四七三一、電上田八四六
山田 喜十 諏訪、長地、東一一一、電下諏訪一〇三
丸石(石田卷次郎) 仝、平野、小口九一九五、電岡谷七八三
丸林 甚一 南安曇、明盛、西及木二六二、電明盛四六
西丸白鳥製材所 上伊那、伊那、錦三四一四、電伊那二三三
丸モ濱森治郎 諏訪、平野、間下丙二九七、電岡谷三八二
松尾竹治郎 下伊那、下川路四一六七、電下川路六
松永 松藏 上高井、須坂、御藏四一二、電須坂七四
增澤 花吉 小縣、丸子、上丸子、電丸子一四〇
藤森 浦吉 諏訪、中洲、神宮寺一五四、電神宮寺八
藤森 甚藏 仝、上諏訪、大手一一二、電上諏訪五五五
小池權之亟 仝、仝、末廣三一六〇、電仝三三四
小柳 寅次 長野、緑一一二、電長野六三三
兒玉工業部 諏訪、平野、下濱四七七、電岡谷六〇四
後藤 良造 輕井澤、舊輕井澤六二四、電輕井澤二〇
後藤勘治郎 諏訪、平野、岡谷三七七四、電岡谷一八七

込岸 傳流 上高井、須坂、馬場一二五三、電須坂三七
アメリカ屋 輕井澤、雲場一一七五、電輕井澤三五
相澤 亟三 松本、白板二〇九電、松本八七三
鮎澤建築部 諏訪、川岸鮎澤八六六六、電岡谷七六七
荒井市之助 長野、田所一三四一、電長野六六五
酒井健太郎 上高井、須坂七〇五、電須坂一〇六
北澤 嘉市 下伊那、飯田、吾妻四五九二、電飯田七〇四
宮坂 健治 上諏訪、北小路三〇九八、電上諏訪六四一
宮本 長作 上高井、須坂、春木四六四、電須坂一九
宮 坂 組 諏訪、上諏訪、辨天島二九五〇、電上諏訪一〇三
白田美代治 長野、石堂三九、電長野一三六六
城倉 伴六 北安曇、大日出三三〇七、電大町一二四
島谷三太郎 松本、和泉、九七四、電松本一三二
清水 定治 下伊那、飯田、杉高二三九、電飯田四三三
守谷駒治郎 長野、千歲、八四一、電長野六七一

材木及製材業

井口由三郎 西筑摩、福島、中畑五九〇七ノ一、電福島四三
伊藤縫之助 仝、讀書、三留野四一九四、電三留野九
伊藤 博二 東筑摩、鹽尻、大門、電鹽尻六六
伊那製材所 上伊那、伊那、八幡一五五〇、電伊那三〇
伊勢 屋 上水內、水內、上條二五〇八、電水內八
一山ス製材所 諏訪、富士見三五八七、電富士見七七
市瀬 智 下伊那、喬木、北三八九八、電阿島一三

市瀨 秀芳 仝、仝町六三〇、電阿島三一
入共製材所 諏訪、下諏訪、友之六五四四四、電下諏訪三三七
入山(淺原兵六) 北安曇、池田、本町二ノ二二七、電池田五五
岩本織之助 諏訪、湖南、北眞志野六一九五、電湖南三
池田 春太 南佐久、中込、橋場、二〇七〇、電野澤二一
五十川政一 上田、丸堀五六四九、電上田八〇七
蜂須賀忠四郎 西筑摩、上松、宮前六二五、電上松三七
林 正雄 上伊那、朝日、平出、一六二五、電平出四五
濱 萬作 諏訪、平野、下今井六五五、電岡谷三七二
二木作十郎 南安曇、梓南北條五五九、電梓二
西尾峰太郎 西筑摩、讀書、三留野四一七三、電三留野二四
西村 吉造 西筑摩、上松、電上松六一
堀 幾久平 小縣、神川、大屋五一、電大屋四
北條孫七郎 上伊那、中箕輪、木下一二四七三、電松島一三
戸谷 信藏 植科、松代、口安一〇六一、電松代五九
虎井 源市 北佐久、小諸、馬場丁五八三、電小諸三一
富倉屋木材店 下水內、飯山、本町一一七〇、電飯山六一
富島幸三郎 下伊那、會地、駒場下二〇五、電會地三五
千春屋商店 上伊那、小野、上町一三二七、電小野四三
丁字屋商店 下伊那、飯田、上井六四六〇、電飯田一五五
小原 與市 西筑摩、讀書、三留野三四三六、電三留野六
小口美衛太郎 諏訪、平野、岡谷三〇七二、電岡谷一三四
新井 守次 松本 市上三〇四三、電松本九七〇
降旗製材所 南安曇、明盛、一日市場一八三五、電明盛一七

大竹 藤吉 下伊那、飯田、箕瀨上二四八七、電飯田三六八
大久保仙太 長野、横三三、電長野四三九
大藏直次郎 諏訪、平野、上濱五〇五五、電岡谷七四七
大三 津 松本、宮村、七六六、電松本二二七
近江 屋 長野、吉田一〇三、電長野七三
岡谷 組 東筑摩、芳川村井八一、電村井四一
奥原拾五郎 西筑摩、福島町、電福島一四九
かざりや 下伊那、飯田扇七五三、電飯田二七四
片岡 久男 植科、屋代、新道四八四電屋代六五
片山 寛治 長野、田所一三二四、電長野三六八
勝山善之助 上高井、須坂、横町八六、電須坂三一〇
金井文三郎 上田、下房山三六二八、電上田一六四
金井 源吾 松本、東、一九八〇、電松本六一八
金一林商店 諏訪、平野、上濱五〇〇一、電岡谷一四三
金源(島田源三) 南安曇、穗高、六〇三九、電穗高二六
金澤 長吉 上伊那、中箕輪、松島八四九八、電松島一三一
角一牧木材店 上高井、須坂、横町三四九電須坂三二四
角本材木店 下伊那、飯田、吾妻四五八六、電飯田五九九
大藏材木店 諏訪、下諏訪、立町三二四八、電下諏訪三三
笠井安良太 更級、篠ノ井、芝澤九〇九電篠ノ井三
風間 仁作 北佐久、岩村田、外西浦一一四八ノ三 電岩村田九六
龜子 甲藏 西筑摩、福島、電福島一四三
上沼製材所 下伊那、座光寺、高岡二四四四、電座光寺一九
上條製材所 東筑摩、芳川村井五四四、電村井四八

上須訪製材所 諏訪、上諏訪末廣三一七一ノ一、電上諏訪三五
横芳製材所 下伊那、松尾五一二、電飯田三一四
横山 正之 松本、南新三七六五、電松本一〇二六
吉川 正雄 下伊那、松尾、八幡三一二電飯田八三
吉川 正雄 下伊那、松尾、八幡二〇三八、電飯田三一四
吉田嘉一郎 上高井、小布施、福原四四五、電小布施八
吉野屋商店 北安曇、大、相生二三四〇、電大町八三
田中 武雄 西筑摩、福島、八澤、電福一三一
田口 兼助 小縣、神川、本海野新田三一、電大屋三七
田口繁太郎 西筑摩、讀書、三留野三六四〇、電三留野三
田尻 歌吉 上高井、綿內、八七六〇、電綿內一七
高田材木店 下伊那、飯田、箕瀨二四二六、電飯田六〇七
高野淺之助 小縣、丸子、上丸子二七九、電丸子二三
竹村 正男 上伊那、上片桐、清泉地三六五四、電大島八
竹村榮三郎 西筑摩、上松、榮四六七、電上松四八
竹內 四一 北佐久、小諸、樋ノ下乙九四六、電小諸一〇四
武重 仁良 仝、本牧、望月二四二、電望月一六
武田 久平 輕井澤、新輕井澤一一七八、電輕井澤一〇一
瀧澤 與市 上高井、綿內、上町八五六、電綿內二三
瀧澤 恒吉 諏訪、平野、岡谷中央通五四五二、電岡谷四八六
土屋 德松 北佐久、小諸、相生丁一三八、電小諸一三四
塚田三九郎 長野、西渡二七四、電長野七〇
中村利喜次 松本、和泉二ノ一八六一、電松本三八四
中越治郎吉 西筑摩、福島上町五〇六六、電福島一六

中島材木店 松本、南新、三七二五、電松本四一七
永井愛三郎 下伊那、松尾、八幡二一六四、電飯田九一
長野製材建築商會 長野、千歲七六六、電長野一二八
務臺 久吉 松本、諸六九二、電松本一七
內山耕三郎 下伊那、喬木、北二四、電阿島四四七
野本長三郎 南佐久、小海土村四三〇八、電豐里三
久保田清八 西筑摩、讀書、三留野三六四五、電三留野六
黑岩富三郎 長野、權堂丙二〇四、電長野二九九
栗林 政門 北安曇、大日出三三〇七、電大町一三二
桑澤 德彌 東筑摩、鹽尻八六二、電鹽尻四
倉田 隨阡 上伊那、高遠、霜町一八九九、電高遠七三
倉田製材所 南安曇、豐科、成相四八九八、電豐科四六
倉澤近之助 長野、千歲八四五、電長野一二四
熊谷由次郎 上伊那、高遠、多一八、電高遠五四
柳田 柳二 北佐久、小諸、鹽場丁一五四五、電小諸一〇四
柳田 柳三 南佐久、小海、土村四二八五、電豐里三六
柳澤市兵衛 上田、横三三一、電上田三二
山カ向山商店 諏訪、平野、小尾口五五〇一、電岡谷四一六
山吉 商店 更級、稻荷山、治田三四三ノ一、電稻荷山二
山崎 助市 諏訪、川岸、澤三三八四、電岡谷一六八
山三(有賀鶴吉) 上伊那、伊那富、辰野一六七〇ノ二、電平出一六
山三白木店 諏訪、湊、花岡四四二二、電岡谷二四六
山キ材木店 南安曇、明盛、一日市場一三二〇、電明盛一九
山共 製材會社 南佐久、小海土村四二六八、電豐里一

山共製材所 上伊那、伊那富、辰野一六六六、電平出一三
山岸宇太郎 上高井、須坂、横一六三七、電須坂二六〇
山下金太郎 西筑摩、上松、上八八、電上松九
マルク(平林廣吉) 北安曇、大高見四五三、電大町七二
丸一製材所 諏訪、平野、今井一七七、電岡谷五八三
丸八製材所 下伊那、飯田、羽根垣外五三七五、電飯田七三
丸春太田屋 上伊那、赤穗、北町四七一、電赤穗一〇五
丸カ製材所 上伊那、朝日平出一三八三ノ一、電平出二六
丸加(白鳥製材所) 上伊那、伊那、室三六五三、電伊那三一〇
丸叶製材所 東筑摩、墹尻六〇二ノ四、電墹尻二九
丸山乙治郎 西筑摩、上松本二九、電上松一四
丸正材木店 下水內、飯山、新町四、電飯山四
丸正製材所 下伊那、飯田通一二七一、電飯山五七八
丸五製材所 上伊那、朝日、平出五七二、電平出六九
丸三春日材木店 上伊那、伊那富、一七〇三、電平出六九
丸キ牧內喜多次 下伊那、下久方、山越二八四、電下久方一〇
丸木屋商店 下水內、飯山、田二七五四、電飯山一一九
丸木材木店 下伊那、飯田、吾妻四五六九、電飯田一三
丸十製材所 上伊那、伊那富一六九一、電平出一五五
丸久材木店 諏訪、平野、上濱四八二一、電岡谷三三
松野材木店 下伊那、飯田、上溝二九二四、電飯田六四五
松坂屋 材木店 松本、宮村七五五、電松本六一〇
松島 半助 西筑摩、福島、上ノ段二三七、電福島三五
松本屋 材木店 上伊那、小野、上町三一九、電小野六

松森 英雄 松本、出居番一一四一、電松本一三九
松森材木店 松本、筑摩七七九、電松本四三
眞部材木店 上伊那、高遠、梅町一八六〇、電高遠一〇七
征矢野新吾 松本、中三五六、電松本五八三
增 屋 上伊那、赤穗北一六三八四、電赤穗一〇四
藤屋直之助 長野、千歲戊二五、電長野一三〇六
藤森 染治 諏訪湖南、大熊二二三二、電湖南三五
船渡 吉左エ門 小縣、丸子、中丸子一一〇八、電丸子一四二
福島製材所 上伊那、南向、葛島一四五六、電大島五
小池 政憲 小縣、縣田中二六八ノ一、電田中四四
小林 仲藏 下高井、日野、間山三七八、電中野一三
小林山三郎 南佐久、北牧、豐里馬流一五五、電豐里三〇
小林山三郎 南佐久、中込三四八、電野澤七〇
小林松之助 西筑摩、木組、藪原一〇二四、電藪原六
小林 直作 諏訪、上諏訪、末廣二九八四、電上諏訪一〇一
小松 留吉 諏訪、富士見、三五八六、電富士見三
小松 文助 西筑摩、福島八澤、電福島一四〇
小松 耕造 下高井、中野、下笠屋敷五五八、電中野一三五
五業 商會 下伊那、飯田、江戸二六一、電飯田三九
五味材木店 諏訪、上諏訪、湯小路三五六五、電上諏訪七〇四
五味 宮吉 仝、永明、横內、電茅野三四
御所 木材會社 上伊那、宮田、末廣一一九、電宮田一六
糀屋材木店 長野、新田一四六、電長野四六三
越野高治郎 長野、綠一四〇一、電長野七八七

青木彌太郎　東筑摩、壚尻、大門、電壚尻七三
赤沼製材所　上伊那、朝日一六一七、電平出六〇三
荒井九兵衛　下高井、中野、阿彌陀堂前一四六七、電中野一三三
新海製材所　南佐久、中込、橋場七二、電野澤一〇八
淺原俊一　北安曇、池田本町、電池田五七
安藤房吉　長野、權堂七〇、電長野二六四
サスキ（松尾半十）　上伊那、高遠、霜一七〇三、電高遠五八
佐藤材木店　北佐久、岩村田、西内浦一ノ二〇六、電岩村田一〇八
澤屋商店　上伊那、伊那、旭三三〇〇、電伊那一一〇
坂下忠三　上伊那、高遠、高所一一一、電高遠四六
相模梅吉　北安曇、大、仁科二六三〇、電大町一三〇
五月屋商店　諏訪、宮川、茅野三五七、電茅野一〇七
木村常次郎　仝、永明、塚原三四一七、電茅野一六五
北村製材所　植科、屋代、櫻堂四八三、電屋代七五
北野吉登　上高井、綿内、西石屋七九六六、電綿内一五
三松屋本店　松本、安原横一七六六、電松本六四
三澤材木店　南安曇、温、野澤三二六、電明盛三七
道下吉松　西筑摩、福島八澤五三八〇、電福島三五
峰村製材所　植科、屋代、小島三一七二、電屋代一一〇
宮田材木會社　上伊那、宮田、末廣三一二五、電宮田六
宮澤彦次郎　松本、宮村、六九七、電松本一三七一
宮下丑二　上伊那、伊那、山寺三〇五、電伊那三八
宮本金作　下水内、飯山、桝ノ浦一三三、電飯山三六
壚澤正美　下伊那、龍江、安戸乙四二六、電龍江二

松平樓製材部　南佐久、臼田、荒二四九、電臼田一八
白木屋商店　下伊那、千代米川二一五九、電千代三四
同　同　上伊那、中箕輪、松島一〇八〇、電松島一〇四
島田豊造　南佐久、小海、四二八四、電豊里二九
島田甲子郎　上田、鍛治一三九四、電上田二五
島田材木店　上田、材木四四、電上田八五六
清水本治　上水内、中鄕、榮五〇八、電牟禮六
霜田彦太郎　長野、相ノ木、四三九、電長野九八七
廣瀬材木店　上伊那、伊那、春日四八七三、電伊那三九
平川志賀之助　北佐久、小諸、六供二三六、電小諸二四
平野材木店　上田、三好一一五一、電上田七〇五
平水屋　下伊那、松尾五一一、電飯田一五五
菱九材木店　長野、鍋屋田一三九一、電長野一〇九
諏訪製材所　植科、屋代、小島三二一、電屋代五一
菅沼忠吉　上伊那、上片桐、鶴部八〇、電大島三八

和洋家具業

井田定吉　長野、石堂一一四、電長野七九一
伊村兼藏　下水内、飯山、愛宕七七七、電飯山二〇七
市原德藏　上伊那、伊那、旭三一九九、電伊那三五
細澤芳雄　下伊那、飯田、丸山六九二八、電飯田四四
トキワ商會　諏訪、上諏訪、留間一三七六、電上諏訪七七
小川治之吉　北佐久、岩村田、中宿八二二、電岩村田三三
太田濱三郎　松本、新一一一、電松本二八七

太田貴七　仝、六九町一一四七、電仝七六
岡村喜太郎　下伊那、飯田通一〇五五、電飯田七四五
岡宮仲之助　長野、樓堂、乙一七七、電長野一三〇四
かぐや商店　下伊那、飯田通九八〇、電飯田六六
海開屋　上高井、須坂、新町二一五電、須坂三三
角谷　松本、伊勢三ノ三四四、電松本一三九三
高橋政藏　下水内、飯山、神明三一四六、電飯山二三
竹内忠作　下伊那、飯田、知久八三五、電飯田五三八
中内八彌　上諏訪、平野、下濱五二二八、電岡谷三四七
永井家具製作所　下伊那、飯田、扇一一五〇、電飯田一〇七
窪田丑松　松本、大名七〇、電松本三九五
山田太市　長野、上千歳五七、電長野一四五〇
丸西　澤田榮三郎　下伊那、飯田、知久八二〇、電飯田六五一
丸ト　小口榮太郎　諏訪、平野、小口六六二五、電岡谷六六二
丸吉指物店　松本、六九町一一四七、電松本七五〇
松葉屋商店　長野、大門八九、電長野二四六
松尾益一　上伊那、伊那宮、辰野一六九三、電平出三四
福澤濱次郎　下伊那、鼎、下茶屋七六、電飯田七五〇
小出尹雄　松本、六九町一一四七、電松本六五五
小林貞臣　上伊那、伊那富、宮木三九二七、電平出五七
秋山寅之助　上田、袋四五三七、電上田一四
秋山熊重　松本、東二ノ一九九三、電松本三五二
笹岡滋太郎　上伊那、赤穂、廣小路、電赤穂三七
木下定太郎　松本、六九町二三一、電松本二三

北原清　小縣、丸子、上丸子一五六四、電丸子一四六
重野定一　南安曇、豊科、成相丙四四八、電豊科一三三
森岡晉吉　下伊那、鼎五五七、電飯田六六四

建築材料商

伊藤清一　長野、若里一四、電長野三三
一田石灰店　松本、中三ノ四二四、電松本九六
今泉秀三郎　長野、問口所四六、電長野一〇九九
小野石灰六名社　上伊那、小野、右町二〇二七、電小野六六
小野郡吾　仝、仝上田中一九三、電仝三五
小口平一郎　（壁材）諏訪、平野、下濱六二一七、電岡谷四七
萩原精一　上伊那、伊那富、長野一七〇四、電平出一〇五
神崎周藏　松本、徒士三七五、電松本三三五
多田清美　松本、國府二〇四ノ五、電松本三三
柳田屋（小山吉三）　北佐久、岩村田一八三、電岩村田一三六
山丸石灰店　松本、伊勢二ノ三一九、電松本五七九
丸山煉瓦店　松本、大柳九三二、電松本七〇五
丸小（小川繁彌）　諏訪、永明、横内三〇五三、電茅野一五六
松岡幸四郎　松本、西五二三五ノ五、電松本一六四
福島屋商店　松本、中條七三五、電松本一三七
有賀治重郎　東筑摩、壚尻茶屋一七四、電壚尻四
油屋（清澤靜枝）　松本、上横田一四八五、電松本一三三
湊屋商店　諏訪、平野、下濱六一九六、電岡谷五七五
百瀬コンクリート工業所　松本、巴五九、電松本一三四七

諏訪工材會社　下諏訪、赤砂四六三六、電下諏訪一一〇
炭屋（宮澤浪太郎）　長野、權堂七、電長野七七
炭平商店　仝、西之門二六、電仝一五六
同支店　仝、千歳庚五三、電仝三六

電氣器具及材料商

飯田源七　松本、中條七三七、電松本一四九
東仲俊治　諏訪、平野、岡谷三三五、電岡谷五三〇
小口重四郎　仝、平野、下濱四七七、電仝三〇
金万電氣商會　仝、岡谷、小井川六七三〇、電仝六一七
中澤電氣工業所　下伊那、飯田、櫻四四、電飯田五七
長野電機工業所　長野、妻科四二五、電長野八九
內村電氣商會　仝、石堂一七九、電仝二五六
上田電氣製作所　上田、下河原二五五、電上田八六二
大和喜一郎　諏訪、平野、上濱四九八八、電岡谷三九六
マルエス電氣商會　松本六九二三五、電松本九九
丸中電氣商會　植科、屋代、粟佐一四一二、電屋代一〇八
松橋商店　長野、問口所三、電長野三二〇
前島島之助　仝、南縣庚三、電仝三〇五
増澤繁　諏訪、岡谷、小井川六七三〇、電岡谷六七
藤繩電機商會　長野、緑六〇、電長野一四三
藤森大吉　下伊那、飯田、新三七九五、電飯田六六
藤森喜代志　諏訪、上諏訪、新小路三四二四、電上諏訪四〇三
電光社　上田、海野四八〇四、電上田三九

三エム電機會社　長野、千歳二八、電長野三九
北川屋　諏訪、下諏訪、友之五四九六、電下諏訪一九
宮澤萬藏　長野、權室一五一、電長野四四
壚入要助　仝、三輪一七八、電仝一四三
信濃電氣興業舍　仝、南石堂一七六、電長野七九
信濃電氣工業社　松本、緑七七、電松本三八九
信濃電氣會社　長野、中御所一一〇、電長野一四三〇
信電舍　松本、中七、電松本三七
平澤武一　諏訪、上諏訪、濱四九七

硝子商

今井玉壽　諏訪、平野、岡谷、中央通四八一九、電岡谷六六二
奥村硝子店　下伊那、飯田、廣小路一〇五五、電飯田八〇
綿屋硝子店　仝、仝、仝、仝電仝八七五
嘉久千商店　諏訪、平野、岡谷四六六、電岡谷三三一
吉田榮治郎　長野、石堂一五一、電長野九七二
瀧澤硝子店　長野、大門七〇、電長野六二七
中田義郎　松本、伊勢三八八、電松本四四
倉石織次　長野、中御所三六二、電長野一三七四
松澤勝太郎　下伊那、飯田本九五六、電飯田三三二
木內太平　長野、吉田六九二、電長野一三九二
宮尾嘉兵衛　仝、東後二六、電仝三四五

石材商

小笠原熊平　諏訪、平野、小井川九二三、電岡谷七四六

長野 石材會社　長野、緑一四〇二、電長野一三五
山岸　鐵彌　諏訪、平野、岡谷三一七二、電岡谷八〇七
藤森鐵平 石商會　仝、上諏訪、濱九一六、電上諏訪三三五

新潟方面

土木建築請負業

飯塚　信吉　高田、中々殿七、電高四二一
市川組 事務所　長岡、新四ノ一〇二八、電長岡一三五一
今井淺次郎　長岡市、大工町、電一六二
今井政治郎　南蒲原、三條、上町、電三條二四一
石橋　義雄　刈羽、柏崎、中濱、電柏崎六三二
石川　彌作　新潟、西厩島二三三七、電新潟九三九
波多野庄治　北蒲原、安田、保田、電安田二
早川寅次郎　新潟、礎二ノ一二五二、電新潟二四一九
橋本　玉吉　南蒲原、三條二ノ町、電三條三七〇
長谷川 辰次郎　南蒲原、本成寺、新保、電三條三〇七
長谷川 常治郎　長岡、草生津二三一七、電長岡六一六
堀　信太郎　新潟、上大川五ノ九三、電新潟二一八九
本田　喜七　仝、本二ノ一九〇、電仝一七三
戸川　長太　長岡、城内一ノ七七三、電長岡三五四
小野組 事務所　長岡、四郎丸町、電長岡三三二
小黒　組　新潟、新島二ノ一九九六、電新潟一六五一
大石喜太郎　仝、長嶺八七、電仝八五五
岡　禮三　仝、上大川七ノ一二四四、電仝五八四
乙川　勇助　仝、見方二四七八、電仝三六三
若月留五郎　長岡、長柄一四九、電長岡一五六五
若松　六藏　新潟、西堀二ノ七七七、電新潟二七三六
渡邊　登　長岡、長原一七七、電長岡一三八六
渡邊長次郎　仝、殿二ノ四六六、電仝二八七
渡邊益太郎　新潟、西港二ノ二六八七、電新潟一〇一〇
渡邊八十二　新潟、白山浦二ノ六四七、電新潟一三〇八
加賀田 勘一郎　仝、蒲原一二七八、電仝二二四
川上　吉藏　仝、雪二〇三〇、電新潟二七三一
川合甚兵衛　三島、寺泊、白石七三七二、電寺泊一〇八
金巻　長作　新潟、西堀前五ノ七五〇、電新潟八八五
金子重太郎　西頸城、糸魚川、大町、電糸魚川一一〇
笠井　榮作　長岡、觀光院九〇七、電長岡九三八
風間　太藏　新潟、礎一ノ一九六一、電新潟一六〇八
吉田　平吉　仝、田中五一八六、電仝三五六
吉澤　長藏　長岡、旭一ノ一九八七、電長岡一三一八
田中喜太郎　仝、城内一ノ六三四、電仝一三〇一
田中　久作　北魚沼、小出、小出島、電小出四八
田中 三津四郎　新潟、寄居三三二、電新潟一九七六
田屋　商店　佐渡、河原田、本町、電河原田五三
高橋　健二　新潟、礎五ノ二二五六、電新潟一〇〇六
高橋　幸作　中魚沼、田澤、荒屋、電大割野二
高島　博　長岡、旭四、電長岡三三三
高野　龜藏　仝、地藏一三五五〇、電仝一三三七
玉野　官治　新潟、東大畑一ノ四六八、電新潟一五九九
武田市太郎　仝、西堀前四ノ七三三、電仝一四八七
土田庚三郎　仝、横七ノ四一六八〇、電仝二七三八
根津圓次郎　中魚沼、十日、五ノ町電十日町一七五
中村千代吉　西頸城、能生、電能生一八
中　元　組　長岡、四郎丸一三四一、電長岡九九三
中元　榮造　三島、寺泊、電寺泊四八
熊木　德一　新潟、學校三ノ五〇七、電新潟一三〇七
八木工業部　中魚沼、下船渡、大割野、電大割野五四
山川建築 工務所　新潟、白山浦二ノ六五〇、電新潟一六一三
山田　寅吉　西頸城、青海一八九七、電青海一三
布施　幸藏　新潟、上大川五ノ六八、電新潟一三九一
古川平三郎　長岡、文治七九八、電長岡一四三八
深尾　義昌　仝、荒屋敷一
深尾貞太郎　仝、荒屋敷四三一、電仝三七〇
福田　賢吉　新潟、瀉垂山ノ下四九一四、電新潟一四七七
小柳　寅次　中蒲原、新津、電新津一四一
小柳　寅次　南蒲原、加茂、下川前、電加茂四五
小山　長吉　新潟、赤阪二ノ三一八六、電新潟二三五八三
後藤庄五郎　新潟、西堀前八ノ一五一九、電新潟九六
味方岩三郎　仝、稻荷三四四一、電仝三三〇
青柳　辰次　長岡、旭二ノ一九五九、電長岡一二七九

赤堀　友八　刈羽、柏崎停車場、電柏崎三三五
天江　三吉　西頸城、大和川、瀧川原四一一、電檜屋數三
淺見　詢二　岩船、村上、肴、電村上三三
佐藤朝次郎　長岡、荒屋敷二二二五、電長岡一三九七
齋藤千代吉　仝、藏王一一二八、電仝一三四九
齋藤久三郎　新潟、横六ノ三一六七、電新潟二四四九
齋藤　清次　西蒲原、月潟一五四六、電月潟一六
坂井初太郎　新潟、蒲原、上龍ケ島六七二、電新潟一六七〇
櫻井　金作　長岡、旭一ノ一九〇九、電長岡一四一
木戸　新平　新潟、旭一、電新潟九五〇
清野　粂司　仝、西堀前四ノ七三九、電仝一三五八
共　和　組　仝、新島三ノ二二八四、電仝一〇五五
菊地　清松　長岡、神田三ノ五四八、電長岡一〇八七
三　芳　屋　南魚沼、大巻四十日二〇、電五日町三一
宮村　高次　新潟、沼垂一四八五、電新潟二四九一
水落新次郎　北魚沼、堀之內、電堀內四四
水谷　五郎　長岡、殿四ノ四八三、電長岡五一四
柴田　庄藏　新潟、入船三ノ三六三三、電新潟二七一九
白井　三吉　長岡、川崎七八四八、電長岡一五六四
白澤 治右衛門　西頸城、糸魚川、電糸魚川六六
島村　長松　長岡、新二ノ二五八、電長岡一〇三三
清水組 出張所　新潟、上大川五ノ六〇、電新潟二三九九
霜越才五郎　中頸城、直江津、四ッ谷九三、電直江津三三二

材木及製材商

五十嵐周吉　三島、深才、本大島一六二二、電長岡二四六
飯塚　保　高田、東二ノ辻二一、電高田三三五
飯島　吉藏　新潟、蒲原一三六一、新潟一五〇七
岩崎仁太郎　西頸城、糸魚川、大町、電糸魚川一四八
稻月　啓作　新潟、下大川三ノ二一八〇、電新潟一二九六
今井　俊平　仝、沼垂、下龍ケ島一五〇二、電仝一六四五
今井　久松　中蒲原、村松、新道、電村松一二
今坂　倉造　南魚沼、六日、上町、電六日五一
池原　仙助　中頸城、直江津、新川端四〇三、電直江津二三〇
池田角太郎　中魚沼、十日、宮ノ下、電十日町三三
石田 治郎兵工　北魚沼、小千谷、電小千谷三三五
石塚榮太郎　長岡、大工一八三、電長岡四五九
石塚　繁次　仝、山本四、電仝二五五
石塚　順次　仝、西神田二ノ七四七、電仝七八三
波多野 松太郎　新潟、沼垂一四七九、電新潟三五三
林　太吉　北蒲原、新發田驛前、電新發田四六六
長谷川彌六　長岡、草生津二九五四、電長岡一三二七
長谷川藤松　新潟、上大川四ノ四八、電新潟二一六九
長谷川 庄之助　仝、稻荷三五七〇、電仝二一九六
新潟 木材會社　新潟、馬越、往來三〇三〇、電新潟一四九九
新潟製材所　仝、上大川四番、電仝七九四
新澤　菊治　刈羽、柏崎、廣小路、電柏崎五五九
庭山　寅二　北蒲原、水原、山口、電水原一一七
西神田 製材所　長岡、西神田一ノ七四六、電長岡七七三
西澤　又藏　仝、船江一〇六九、電長岡八二九
北越　商會　北蒲原、水原、下條、電水原六九
本田屋 材木店　長岡、大工三六八、電長岡一二五四
戸田太三郎　高田、南土橋三五、電高田三二一
外山　要藏　南蒲原、三條、一ノ町、電三條四三三
外山　文吉　刈羽、西中通、春日町、電柏崎六三三
外山　佐六　西蒲原、地藏堂、電地藏堂四
富江利三郎　高田、空屋敷五一三、電高田一一〇
布川　卯吉　長岡、西神田一ノ七四九、電長岡一〇八二
小熊松太郎　仝、文治五七八、電長岡一三五八
大石平四郎　新潟、長嶺三二戸、電新潟三八七
大塚　國威　刈羽、柏崎、擅込、電柏崎三三三
大阪屋商店　新潟、上大川三ノ五、電新潟一五六
渡邊　彌七　長岡、吳服七三三、電長岡一三〇
福井辰次郎　北蒲原、水原、下條、電水原五四
カネト 瀬賀金五郎　岩船、平林、鹽谷、電岩船三三
カネ利商店　西頸城、糸魚川、大町、電糸魚川一一九
タク又 材木店　岩船、村上、加賀、電村上三一
加賀 製材會社　南蒲原、加茂、向上條、電加茂五七
鹿取　郁三　新潟、附船一ノ八五戸、電新潟二四九九
貝沼　寅藏　岩船、村上、久保田、電村上一四四
貝瀬　商會　北魚沼、小出、四日、電小出七四

川合　豎作　三島、寺泊、電寺泊二〇
川崎材木店　新潟、上大川四ノ四四、電新潟一五九
金田製材所　北蒲原、松ヶ崎濱二七二一、電松ヶ崎二一
金巻　音松　新潟、上大川三ノ一三〇、電新潟一五六
金巻　丑藏　新潟、上大川四ノ一二〇、電全二六九
金巻　鹿松　全、全五ノ乙五六、電全二六九
金子左司馬　全、全四ノ二一八七、電全八五
角田　商店　北魚沼、小出、小出馬、電小出二七
柿木　榮作　長岡、石内四三、電長岡三三三
樫内　支店　北蒲原、新發田、諏訪裏、電新發田一五八
神田　義男　新潟、東大畑二ノ四七七、電新潟一九二
與板屋商店　西蒲原、地藏堂、電地藏堂二〇
米岡　久作　新潟、下大川二ノ二一六九、電新潟一五三
米岡製材所　新潟、流作場一七八九、電新潟二〇一〇
太刀川　材木店　全、上大川四ノ一一五、電全三八
谷　久一郎　全、全四ノ一〇八、電全一五九
高橋松之助　全、沼垂、埃島二六二四、電全二四九
高山木工場　全、蒲原、下瀧ヶ島一四一三、電全一九四
高澤　貞作　東頸城、松之山湯本、電松之山三四
塚田材木店　新潟、下大川二ノ二一六七、電新潟二〇六
内藤材木店　中蒲原、新津、善道、電新津一五三
中村製材所　三島、與板五九〇、電與板四八
中　野　組　新潟、山ノ下一一六六、電新潟一二六
中野製材所　新潟、沼垂、蒲原、電新潟一五八
中澤材木店　南魚沼、大巻、寺尾三一〇、電五日町七
永井　仁助　全、加茂、向上條電加茂一三
長岡製材所　長岡、草生津四九九、電長岡五〇四
長島　清吉　西蒲原、巻、新町、電巻七
村上　富次　北蒲原、松ヶ崎濱二七三七、電松ヶ崎一三
村山竹一郎　全、松ヶ崎濱三六三五、電全七
村山　爲二　全、全三六四二、電全三
村山　清松　全、全二一七、電全四
內山　市藏　長岡、渡里九九五、電長岡三三四
內山榮五郎　刈羽、柏崎、大久保、電柏崎三〇
內山榮二郎　中頸城、新道、上稻田、電高田七三
野村初太郎　新潟、上大川、五ノ五、電新潟一四八
信田　孫助　全、蒲原五一五、電全七三
桑山製材所　刈羽、比角、電柏崎三六
熊倉　清吉　中蒲原、新發田、他門、電新發田三七
山田　岩吉　北蒲原、新發田、他門、電新發田四九
山田　彌吉　全、全、紺屋町、電新發田三七
山田　政藏　北魚沼、小千谷、川岸、電小千谷三三
山田喜平治　長岡、草生津八八一、電長岡三六
山竹　支店　新潟、沼垂埃二六一四、電新潟二七
山崎友治郎　全、蒲原、下瀧ヶ島一五〇二、電全一四〇
山際吉次郎　全、下大川二ノ二一六、電全二八〇
山本　岩松　全、上大川四ノ四七、電全二八六
山本　丹次　佐渡、加茂、船場、電夷三六
山本　キセ　中頸城、柿崎、電柿崎二四
マルマタ商店　岩船、村上、加茂、電村上二七
眞壁仁三郎　新潟、沼垂一〇七四、電新潟一五三
丸八　商店　西頸城、糸魚川、大町、電糸魚川七
丸ヨ　廣川勇松　新潟、上大川、前通三番、電新潟二六三
松本與三吉　西頸城、糸魚川、寺町、電糸魚川一四七
松本信次郎　三島、關原、西關原、電關原三
正木　金吉　新潟、沼垂一三八〇、電新潟一〇七
增子　二七　全、全二六四、電全二六九
藤井　商店　全、上大川五ノ五、電新潟二六
藤原　榮作　古志、栃尾、電栃尾一〇二
藤田鬼一郎　新潟、西港三ノ三三一六、電新潟一〇三
藤田　儀平　全、上大川三ノ一三三一、電新潟六四三
小林　平藏　長岡、下中島一八三、電長岡五一
小林　德藏　中頸城、直江津四ッ谷一三四、電直江津一四六
小林長次郎　新潟、礎上一ノ一九三二、電新潟一三三
小林　由助　佐渡、相川、羽田、電相川一五
小林太次郎　新潟、白山浦二ノ六二一、電新潟一〇五
小林清一郎　西蒲原、月潟一五一四、電月潟一四
小玉平太郎　長岡、西神田二ノ一七二七、電長岡六九
小山太一郎　北蒲原、安田、保田、電安田三
小山淺一郎　新潟、上大川四ノ一二一、電新潟四八
小松原製材所　全、沼垂、稻荷、電新潟一〇四二
小松　國藏　佐渡、國津、夷、電夷六

小森文太郎　高田、中屋敷二五二、電高田七六
後藤　竹吉　新潟、蒲原五三七、新潟電二九八
近藤　增太　長岡、文治五七五、電長岡二六〇
近藤製材所　高田、新本町鍛冶四七六、電高田四二一
越後木材部　高田、岩屋敷五三〇、電高田四二一
寺井　鉄次　長岡、大工二三四八、電長岡二九
青木　金作　旧魚沼、鹽澤、天神田屋小路、電鹽澤六
荒木　作藏　三島、關原、下除、電關原二四
佐藤初次郎　中頸城、湯町、電湯町六
佐藤　安六　南蒲原、三條二ノ町、電三條四〇七
佐藤　萬六　三島、寺泊、下兗八四八二、電寺泊一〇二
佐藤　駒藏　新潟、上大川二ノ一三七、電新潟二六〇二
佐藤　廣吉　北蒲原、新發田、材木、電新發田三〇
佐々木平藏　新潟、下大川一ノ一九四一、電新潟七三
齋藤竹次郎　新潟、沼垂、山之下六二一、電全二六
齋藤　熊次　全、全、全二六一七、電全二四九
材清（加藤清作）　中蒲原、白根、能登、電白根二六
坂井　權一　新潟、蒲原一二一七、電新潟四九
坂田熊三郎　長岡、山田五四一、電長岡一〇九三
山谷三次郎　南蒲原、見附、嶺崎、電見附三五
木戸　新平　南蒲原、三條二ノ町、電三條二四
北林業會社　中頸城、直江津、古城、電直江津一〇八
油鉄　支店　岩船、村上町、電村上三〇七
三國　竹作　新潟、上大川三ノ一二四、電新潟三五八
水島　新吉　西頸城、青海四六四〇、電青海二九
皆川万次郎　東蒲原、津川、原通南三三一九、電津川三
南　清太郎　長岡、上田一一、電長岡八三五
椎谷　長八　新潟、上大川四ノ一一六、電新潟二四三
攝見　雄次　全、東港三ノ二五六八、電全六三
白井新三郎　長岡、東神田一二〇六、電長岡一四〇三
十一屋商店　佐渡、相川、柴町、電相川一
清　水　組　刈羽、比角、電柏崎三七
清水水之助　三島、關原、下條、電關原二五
清水鉦治　長岡、四郎丸一七〇三、電長岡二六〇
廣川勝次郎　新潟、礎上一ノ一九二八、電新潟二六一
廣瀨屋　材木店　全、上大川三ノ一二六、電全二七
平岩久太郎　北蒲原、新發田、材木、電新發田三〇
森　寅吉　新潟、下大川一ノ一九四一、電新潟七三
瀨賀　種　新潟、西大畑五四四、電新潟九一
瀨野七三郎　全、沼垂一二〇二、電全二五六
菅原　甚吉　岩船、村上、鹽、電村上四五
杉田　健治　東頸城、下保倉、横川五八、電下保倉三
鈴木　平吉　長岡、新四ノ一二七一、電長岡一九〇
鈴木富三郎　北蒲原、松ヶ崎濱三二〇二一、電松ヶ崎六
鈴木音五郎　長岡、渡里八六二一、電長岡二七
鈴木八百藏　中蒲原、新津町、電新津一〇三
鈴木吉五郎　長岡、山田二一〇、電長岡八九〇

電氣器具及材料商

岩崎　岩治　中頸城、直江津、四ッ谷一四八、電直江津二一〇
池田愛之助　新潟、沼垂、東横七五四、電新潟二〇五九
石井電光社　全、西大畑五七八、電全二五四
石野　績　全、礎二、電全九
石野　積　全、古、五ノ五九六、電全二六六
石山秀市郎　全、古、三ノ五五七、電全八七二
濱　商店　全、古、七ノ一〇一二、電全九六一
全、本、十番、電全二四三
全、林川岸、電全六一
長岡、千手三ノ七三五、電長岡三〇一
新潟、醫學、一電新潟二六四
高田、中小八二一、電高田二六八
長岡、表四ノ四三三、電長岡五二四
新潟、古、十番、電新潟六六三
全、上大川六ノ一一九一、電全一四六
全、流作場八〇四、電全二三
長岡、表二ノ四一〇、電長岡五五三
新潟、沼垂、大橋、電新潟九六六
全、入船三ノ三六三六、電全三五四七
新潟、本、九、電新潟二六
長岡、坂ノ上二ノ七一五、電長岡一三二
新潟、沼垂、鐵ヶ岡五七、電新潟二六六
岩崎　岩治　中頸城、直江津、四ッ谷一四八、電直江津二一〇
池田愛之助　新潟、沼垂、東横七五四、電新潟二〇五九
石井電光社　全、西大畑五七八、電全二五四
石野　績　全、礎二、電全九
石野　積　全、古、五ノ五九六、電全二六六
石山秀市郎　全、古、三ノ五五七、電全八七二
濱　商店　全、古、七ノ一〇一二、電全九六一
全、本、十番、電全二四三
全、林川岸、電全六一
長岡、千手三ノ七三五、電長岡三〇一
新潟、醫學、一電新潟二六四
高田、中小八二一、電高田二六八
長岡、表四ノ四三三、電長岡五二四
新潟、古、十番、電新潟六六三
全、上大川六ノ一一九一、電全一四六
全、流作場八〇四、電全二三
長岡、表二ノ四一〇、電長岡五五三
新潟、沼垂、大橋、電新潟九六六
全、入船三ノ三六三六、電全三五四七
新潟、本、九、電新潟二六
長岡、坂ノ上二ノ七一五、電長岡一三二
新潟、沼垂、鐵ヶ岡五七、電新潟二六六
田邊機械店　新潟、沼垂、大橋、電新潟九六六
竹内電機製作所　全、入船三ノ三六三六、電全三五四七
柳谷電氣商會　新潟、本、九、電新潟二六
山本電氣商會　長岡、坂ノ上二ノ七一五、電長岡一三二
丸山　珍平　新潟、沼垂、鐵ヶ岡五七、電新潟二六六

保野　宗治　中頸城、直江津、旭、電直江津一〇九
朝山　兵彌　新潟、古、五ノ五九二、電新潟一五八九
三　光　社　長岡　表四ノ七九六、電長岡五五五
三光社　高田支店　高田、中小、五〇、電高田七三七
共益　商會　新潟、本、一一、電新潟三二四
三ツ星工場　長岡、裏二ノ四一〇、電長岡九八七
新　電　社　新潟、上大川六ノ一二一三、電新潟一三二
廣川　電氣商會　新潟、東仲二ノ二七九、電新潟一四五七
久住健三郎　新潟、古、六ノ九七六、電仝一九四一
關安電機店　北魚沼、小千谷、横電小千谷三三一

和洋家具商

今井　商店　長岡、坂ノ上二ノ七二四、電長岡六三〇
西村家具店　新潟、東堀八ノ一四二九電新潟二〇三五
本　田　屋　長岡、柳原二三六、電長岡四七五
近金工作所　新潟、白山浦一、電新潟一七一
大澤　吉藏　仝、港一ノ二六〇一、電仝二四三八
渡邊幸太郎　長岡、東坂ノ上一ノ六五〇、電長岡一四六
渡彥　商店　仝、本二ノ九一四、電仝一六六
加藤　孫七　新潟、古、七ノ九五〇、電新潟一〇三三
加藤　吉三　新潟、西港一ノ二六七三、電新潟二五二四
加茂兵次郎　仝、古三ノ六五〇、電新潟二六六
笠原　龍作　三島、與板、舟戸、電與板三九
横山　勝藏　新潟、古、二番、電新潟二〇三七
高橋由太郎　北魚沼、小千谷〇本、電小千谷二六九
高田彌七郎　長岡、東坂ノ上二ノ六五八、電長岡七五五
梅澤　商店　新潟、南多門二三一一、電新潟一八六五
野内　舛藏　仝、艀川岸一、電仝一三七
野口政太郎　長岡表一ノ五三、電長岡一三〇
山之下木工會社　仝、觀光院八四一、電長岡九九五
保倉　商店　新潟、古、七電新潟一五七四
眞柄　敬吉　仝、古、三ノ六五三、電仝二七〇三
丸山丑太郎　仝、東仲二ノ二九一、電六六二
松浦　勇吉　仝、東堀六ノ一〇四三、電仝三三七九
古川　太平　仝、古、二ノ一六九〇、電仝一九六八
相田　寅吉　仝、東堀九ノ一三九九、電仝一九九五
青海　德藏　仝、仝七ノ一〇七三、電仝一九五五
木村　工商　仝、古、二番電仝一四九一
水上伊三郎　仝、東堀九ノ一三九三、電仝八九六
日野清太郎　仝、仝六ノ一〇四六、電仝三三〇二
須田　周吉　仝、東堀六ノ一〇四五、電新潟二三一〇
鈴木　順吉　長岡、吳服六九三、電長岡一三三
鈴木　愼造　仝、南千手一二六、電仝一五八四

建築材料商（石灰業、瓦業、セメント）

磐城セメント會社　新潟、下大川四、電新潟二三〇九
服部長三郎　瓦、仝、西堀前五ノ七五三、電仝二四六
大橋　廣次　長岡、石内、二〇三、電長岡五九八
大谷友次郎　新潟、下大川三ノ三七八、電新潟一三八
青海　石灰會社　西頸城、青海四三八七、電青海一〇
青海　軌道商會　仝、仝一七七、電青海二
村田　昌一　新潟、礎、ハノ一九六八、電新潟七六〇
村上　藤吉　刈羽、柏崎、中濱、電柏崎六六
漆山　文治　北蒲原、安田、保田、電安田三
黑崎　彌助　北蒲原、新發田、竹町、電新發田三三
山崎　菊松　北魚沼、小千谷、本、電小千谷三一七
丸山　常藏　新潟、上大川四ノ四二、電新潟八一
藤井爲之助　長岡、大手通リ、電長岡一〇〇九
コンクリート工業會社　新潟、東中、二ノ二九二、電新潟九六〇
淺野セメント出張所　仝、上大川五ノ五八、電仝九一六
木村　應作　長岡、觀光院八九五、電長岡一四九一
木村松二郎　仝、城内一ノ六三四、電仝三四〇
白井恒次郎　セメント、新潟、下大川二ノ三六五 電新潟七六〇

塗工業

今井　音松　長岡、旭二ノ一九六四、電長岡一二四九
服部ペンキ工場　仝、東坂ノ上二ノ七四四、電長岡六八一
小熊　與市　新潟、東堀、五ノ四四六、電新潟二六六七
勝見　政吉　仝、營所二ノ七一二、電仝一五二四
福井治太郎　仝、本七ノ一一四六、電仝一九六一

硝子商

入澤　市郎　刈羽、柏崎、電柏崎一一四

池田新兵衛　新潟、本、九ノ二二三、電新潟七二九
大井硝子店　長岡、表、二ノ四一八、電長岡二五四
柏崎硝子製造所　刈羽、枇杷島、電柏崎五三九
吉田　嘉吉　新潟、關屋、大川前二一九三、電新潟一四〇四
大忠硝子店　長岡、神田二ノ六二四、電長岡四六三
高田硝子店　高田、本大工四二、電高田七六
長岡硝子會社　長岡、神田三ノ五九二〇、電長岡八〇八
廣川治三郎　新潟、關屋、大川前一六八三、電新潟二三七〇

石材商

石六（倉田六治）　新潟、上大川七ノ一二四、電新潟二三九五
石友（村上友吉）　仝、上大川六ノ一二一八、電仝七八八
石榮（三條留吉）　仝、上大川六ノ七、電仝五八五
西　源　長岡、草生津五一三、電長岡二七四
加茂　石村會社　南蒲原、加茂停車場前、電加茂一五一
鏑木　丑藏　新潟、上大川五ノ一四〇、電新潟一〇四四
田中　久六　長岡、吳服七六三、電長岡一八一
三條常太郎　新潟、上大川六ノ一二二四、電新潟二八〇
諸橋　力松　長岡、本、四ノ八三五、電長岡一二二四
片田恒次郎　刈羽、柏崎驛前、電柏崎五四一

京都方面

土木建築

安之　紀　御池通河原町、東八
淺井　次良　黑門下長者、吉野一三四、電西陣一三八八
淺瀨　新助　聖護院蓮華藏
淺田　熊吉　東九條、札之辻
粟津幸三郎　熊野、八條上、電下四六六
井上　織平　油小路、五條上
五十嵐君藏　東九條、岩本町
伊東謹三郎　東、九條、上殿田
伊藤辰之助　八條、西酢屋
石井德五郎　三條、白川筋西入
石田　末吉　本、十三、電下三一七四
石田竹五郎　鉄屋、押小路下、電中九八三
礒垣彌之吉　小山、下總町
磯村伊太郎　高倉通丸太町、下坂本町、電上七五七
市原信三郎　元誓願寺通新、西入、電西陣三八四
市原清三郎　元誓願寺通リ小川西入、電西陣一〇一八
稻垣　次郎　西洞院高辻下
稻垣　啓二　八條東馬場町、電下二〇〇一
今井新太郎　六波羅裏門通リ、電下七四六
上田喜三郎　西木屋町松原下、電下三五九
上田　辰三　新門前仲之、電中三六四
上田　伊助　竹屋、河原東入、電上三九五二
上田宗太郎　葛野郡、花園、電西陣二九八七
上村　岩吉　大宮通三條下、電西陣三三二
奥谷熊之助　八條、二八司、下二九六
小川喜太郎　縫屋、烏丸西入、電下五〇一三
小川　清七　高辻通寺西入、電下四六一一
尾柳豊次郎　仲野、通竹屋上、電上一〇四五
織田辰二郎　諏訪通リ、縫屋下ル
大西市太郎　田中上柳、電西陣二七九
大田市兵衛　千本丸太上ル、電西陣一九六
太田市之助　千本下立賣下東入
岡野彌一郎　南禪寺草川、電上二六〇五
岡本勝次郎　西洞院、武者小路下ル、電西陣一一九七
岡本米次郎　醒ケ井通佛光寺下荒神、電下一五三三
沖本　兼松　寺ノ門北裏大宮西入御靈寺、電西陣七六五
奥谷熊之輔　八條二人司、電下二九六
片山　嘉吉　猿熊出松下荒神、電西陣一〇三三
神谷　武松　河原、通夷下、清水、電上一四三三
唐木　半七　鉄屋、竹屋下、電上八六八
川勝　治郎　盧山寺通千本東入、電西陣一三七五
川上喜兵衛　諏訪通松原下、電下三八六
川島　久吉　下河原通リ高出寺塔婆下ル
川端　喜藏　丸太、大宮東入、電西陣二三三
河村　梅吉　東九條口、殿田
上阪　音吉　西木屋三條下、電中六四一三
上阪長之助　新町通竹屋下、電上二七六三
木村菊太郎　西ノ京職司
木村松之助　西七條、東野

木村　辰藏　兩替町通夷川下、電本三六六
岸田　良吉　吉田下阿達、電上一五三
岸本　留吉　上長者通淨福寺西入
北村傳兵衛　東上屋通松原、下電下二六〇四
絹川　與右衛門　東七條上、電下五二六
熊谷順三郎　馬、本、東入
倉森萬次郎　桝形通、出町西入
小林瀧之助　河原、今出川下、電上一九〇一
小城市太郎　大和大路通五條下、電下一五四六
後藤傳五郎　大宮丸太下、電西陣三三四
澤田久四郎　大宮通五條下、電下三三六八
齋藤　榮二　西ノ京、兩、電西陣三三九
佐木長太郎　下立賣、日暮西入
佐々木守三　室町通二條上、電西陣二六二一
佐竹卯三郎　西洞院松原下、電下四四九八
酒巻章太郎　小山、中濱、電西陣二四四
雜賀長三郎　猪熊通下魚棚下、電下二一〇三
鈴木覺次郎　大宮通七條上、電下二六八
鈴木增次郎　壬生松原、電中二四九
鈴木淺次郎　八條坊內、電下六七〇
鈴木德三郎　河原通丸太上
杉岡　倉松　室町魚棚南入、電下二六三
杉江金之助　今小路御前通東入
末松　佐吉　壬生、梛宮、電中二六五〇

澁谷治三郎　中堂寺、櫛笥、電下四九八
篠崎　庄吉　古門前通り大和大路東入
田中霜一郎　吉田近衛、電上二一五
田中竹次郎　西京勸學院、電西陣三三五
田中定次郎　八阪鳥居前西入、電中二九八
辰野　德松　大和小路五條西入、電下二五〇六
辰己松五郎　東洞院通七條下、電下二六四一
津田甚六郎　岡崎成勝寺、電本六二三
辻田　實　淨福寺中立賣下
富田彌三郎　田中里ノ內
鳥井　利一　松原油小路西入、電下四〇九八
德永喜三郎　油小路佛光寺下、電下二〇九一
中井佐太郎　岩下、六角下、電下三九一
中島忠兵衛　上手通七條上ル
中島　末吉　本一五、電下四二三
中島幾次郎　土手、通七條上ル、電下四五六一
中島市兵衛　千本上、長居上、電西陣三五六
中塚　久吉　寺町通り東裏今出川上
中路萬次郎　八條坊內、電下二六〇
中路鐵次郎　醒ケ井通松原下、電下二四四三
中村榮次郎　富小路夷川上、電上三六五
丹羽房次郎　上長者新、西、電西陣二四五八
西川駒次郎　猪熊通蟾藥師下
西村文三郎　高辻西洞院東入下、電下二九五

八田彌三郎　西ノ京右馬寮
橋本喜三郎　大宮御池下、電西陣三二九
橋本　治助　元大宮中立賣下、電西陣五五四
林　幸三郎　大宮蛸藥師下
林　幸次郎　下河原通高臺寺前、電中二六三
服部梅次郎　東九條上殿田
濱谷仁三郎　豊田下大路一、電上三一五
日比野松次　東九條、柳ノ下
飛驒虎次郎　東九條、札之辻
平井儀三郎　土風、上長者下
平杉勝次郎　木、二ノ橋上
藤井　福松　栗田口鳥居、電上三六八
深尾　鹿藏　東洞院押小路上、電上四二五
松崎　榮吉　中立賣、大宇西入
松村辰之助　盧山寺通大宮西入
松室　眞一　西洞院、御池下
松本　清助　油小路直下長者下、電西陣三〇三六
前田宗次郎　大宮木津屋橋下、電下四四六
三上吉兵衛　猪熊三條下、電長中一八四
三原　嘉市　鞍馬口、寺町東、電上一〇四九
森田德太郎　高倉通魚棚上、電下四〇四四
森田忠太郎　大黑通、松原下、電上二六二六
森田德五郎　柳馬場、竹屋下
八ツ橋　千代藏　大和大路四條下、電中一五九三

山口　繁造　壬生、相谷、電中四九四三
山口　鹿藏　田中、西河原
山田　七藏　西ノ京小倉、電西陣二六二四
山中松之助　油小路八條下
山西幸次郎　大和大路五條西、電下四六三三
山本　源平　鍛屋丸太下、電上三三三
山本　榮藏　高倉通、五條下、電下三四〇三
山本磯十郎　下京、高倉通魚棚下ル、電下二六二二
山本　寅吉　高倉通、五條下、電下二九五
吉永彌平治　東洞院中筋數屋下
若井藤四郎　七條通大宮東入、電下三三七
渡邊榮次郎　七條通高瀨川筋東入、電下二五二

材木業

淺山富之助　壬生御所ノ內、電中二五五
安部　徹藏　岡崎法勝寺一二五、電上二六八
井川久次郎　夷川通新櫃木四入、電上三三二
井上久次郎　新櫃木、夷川下、電上三三三
岩井清太郎　紫野林院、電西陣二四四
海老　恒吉　新町通花屋下、電下四九二五
宇野德之助　間ノ町通、五條下
植苗竹太郎　新町通一條上、電西陣二五六六
小笹彌太郎　壬生御所ノ內、電中二六四四
小川　芳松　西ノ京永本、電西陣一七三

尾崎治一郎　萬壽寺通西洞院東入、電下二三五五
大森　豐　東洞院丸太町
大杉乙次郎　佛具屋通魚棚下ル
大杉彌之助　元誓願寺上千本通、電西陣二九八
大西　唯藏　壬生、馬場、電中四一八五
大西幾之助　本町十三、電下八七六
大藪　太三　西ノ京檜口、電西陣三四〇三
岡本　富藏　壬生、中川、電中二五二六
岡田半次郎　葛野、蟻峨下蟻峨
加地定次郎　河原、三條下、電中三七八
加藤五兵衛　壬生御所ノ內
片山爲次郎　壬生、朱雀
鴨井松太郎　小山玄以、電西陣三三〇
川勝房次郎　千本通寺ノ門上、電西陣三四三五
川崎甚三郎　西京、御所ノ門
川田　彥七　桝形通出町西入
川面　喜助　東堀川通姉小路下、電中四〇八九
河村　源七　葛野、蟻峨下蟻峨
阿窪貫之助　田中、上柳、電上二九八八
岸本岩太郎　高辻、堀川東
岸本清三郎　壬生御所ノ內、電中二六四四
岸本　善七　佛具屋、萬壽寺上、電下二三九
小森　助藏　古河勘通大和大路東入、電中二九三

小山壽九郎　葛野、蟻峨下蟻峨
國松　仙吉　河原通竹屋、電上二六六
楠本彦三郎　大和小路四條下、電中八三
左近　安吉　佛光寺通高倉東入、電下二八四三
佐々木　治三郎　不明門通五條下
佐々木　長太郎　智嚴光院下立賣下
佐藤　熊吉　松原通、大和大路東入、電下二六五五
笹井　治助　葛野、下蟻峨
城田　更太　葛野、太秦
城山五兵衛　佛光寺通柳馬場西入、電下三三八
杉浦捨次郎　高倉通り五條下、電下一九三八
杉浦竹次郎　疏水通川端東入下、電上七四一
寸田伊之助　西三京三條坊、電西陣二六〇四
關本　米吉　御前通今出川五、東入
田中　富三　西ノ京四月光、電西陣三〇三
田中　昌明　西ノ京四月光
田中和一郎　中堂寺前田
田中　伊助　綾小路通柳馬場西入、電下四七七
田中弘之助　高倉通五條下、電下二四五〇
田中嘉一郎　壬生、御所內、電中二九二〇
田中庄三郎　御幸町松原下、電下二六八
田中平一郎　壬生、御所內、電中二六八五
田中平三郎　東洞院通高辻下、電下四二八
竹內　寅吉　八條二入司、電下二三〇三

高山　元吉　鞘屋、通五條下、電下一〇四三
種田富三郎　吉田、下安達、電上七二一
筒井利三郎　今出川通淨福寺西入、電四陣三四二一
壺井忠次郎　三條油小路西入、電上一八一
塚本仲次郎　室町通寺ノ内上
津田甚五郎　岡崎成勝寺、電本六三五
辻井榮次郎　西ノ京南聖
辻井彌三郎　壬生、朱雀、電中九六六
寺田爲次郎　河原、三條下、電中九五三
鳥井善次郎　上珠數屋、東洞院東花屋、電下二〇六
戸崎　爲造　壬生、御所內、電中三〇八
並川岩次郎　油小路、魚棚上、電下三四四三
長尾長次郎　河原、丸太下、電一三一八
內藤清次郎　葛野、京極村郡
中野　恒吉　西ノ京職司
中路　重左衛門　葛野、松屋上山田
中路常三郎　壬生、朱雀、電中三〇八三
中井治郎吉　東中筋、松原下、電下四八三
仲上右太郎　壬生、馬場
中井喜兵衛　河原、通今出川下、電上二六九九
中江吉次郎　東中筋魚棚下、電下四八三
中川龜治郎　高倉通二條下、電上二〇三一
中久保　耕太郎　西ノ京小倉二一、電西陣三六八三
中久保　昇二郎　壬生、御所ノ內、電中一九七宅

西　勘吉　二條新、西入、電上三五二一
西　新三郎　壬生、朱雀、電中二〇一四
西　左次郎　西之京、小倉
西　和之助　葛野、下嵯峨、電嵯峨二四
西山彌次郎　西洞院高辻下、電下三三五
沼田　熊雄　壬生、朱雀、電中一〇九
宇井京太郎　御幸五條上、電下三五九
橋本兵次郎　壬生、御所ノ內、電中四四六
畑　善三　新數屋、仁王門下、電上二六〇三
廣井忠兵衛　室町通武者小路上、電西陣二六三
比果利三郎　下長者六軒四入、電西陣七九
藤原彌三郎　河原夷川東入、電上三四八
藤原　秀夫　下立賣、淨福寺西入
藤井　萬吉　本、七、電下五七二
福田駒次郎　數屋松原下、電下一三
松尾　盛行　西ノ京、小倉、電西陣三三五
南　梅吉　西堀川通一條下、電西陣二五〇
宮崎安治郎　廣小路寺、東入、電上二九六
宮崎忠五郎　河原、廣小路上
山口　喜右衛門　葛野、下嵯峨
湯淺　キク　諏訪通鍵屋下、電下三六一
村田政次郎　壬生、御所ノ內、電中三四九
村瀨覺太郎　仁和寺街道六軒
椋　鶴松　下立賣黑門東入、電西陣二五六

吉澤　幸吉　聖護院蓮華藏、電上一九三
吉澤　幸助　高野竹屋、電上一六〇八
吉田幸五郎　壬生、御所內、電中一八九
和田　喜一　智嘉光院中立賣下、電西陣六七三
和田忠一郎　吉田下阿邊、電上九四一
和田　文六　鞍馬口通大宮東入、電西陣一三四〇
亘　傳次郎　河原、今出川下、電上二〇五九
渡邊源次郎　綾小路寺西入、電下三五三

砂利

伊夏子　滿太郎　葛野、梅津村東檜野
加藤　仁作　大宮、御油ノ坊大宮、電西陣七四八
中村　平吉　東九條札ノ辻、電下二〇九七
村上和三郎　七條通、大宮東入
吉光　與作　大宮通鰻藥師下、電中六二〇

硝子

今村　龜吉　鰻藥師通り數屋、東入、電中一六三
松井藤三郎　御幸、夷川下、電上三五三
松澤福之助　寺町押小路下、電上三七七
松永彌太郎　下立賣黑內西入、電西陣九八

石工

伊藤　音吉　新町通り寺ノ上四

石井喜兵衛　川端二條下ル、電上三四九
澤田吉之助　東山通、五條上、電下二六〇三
柴田　吉郎　東堀川、通錦小路下、電中三三一
柴田　芳郎　東堀川通錦小路下
杉本專次郎　壬生、園、電西陣三九〇
武輪角次郎　油小路魚棚上
西村卯之助　北白川、西、電上二九二四
西村　義直　北白川、西
西村伊之助　高野、玉岡
藤田常次郎　高瀨川筋四條下、電下一八六八
山本民之助　熊野池田、電下一六一九
吉村孫治郎　新丸太仁王門下
吉村　小右衛門　四ノ京小倉、電西陣二五二八
吉村　國助　四ノ京北聖、電西陣三三一三

製材

青木新次郎　壬生、松原、電中四四二九
井上　源右衛門　葛野、京極川勝寺
小笹彌三郎　壬生、御所ノ內、電中八一〇
大藪金次郎　西ノ京櫨日、電西陣二四〇三
河村清三郎　葛野、嵯峨下嵯峨
加地　榮造　河原通三條下、電中三七八
杉原　龜吉　葛野、嵯峨下嵯峨
鈴木　保三　壬生、朱雀、電中二六四五

寸田喜兵衛　葛野、嵯峨下嵯峨
田中治三郎　葛野、嵯峨下嵯峨
竹內　幸吉　大宮、姉小路下、電西陣二六一九
中村幸三郎　八條、夷馬場、電下五四六六
西　和之助　葛野、嵯峨
野山定五郎　葛野、嵯峨
長谷川正文　壬生、朱雀、電中三六二
福井留次郎　葛野、下嵯峨、電嵯峨二〇八
穗積　作三　葛野、下嵯峨、電嵯峨二六
山口　支市　葛野、下嵯峨
吉澤　幸助　高野竹屋、電上一六〇八
和氣　鐵藏　西ノ京、右馬寮、電西陣三六八

瓦

井上寬次郎　東洞院通五條下、電下一六一八
澤田久商店　大宮通、五條北入、電長下三六八
神谷勘次郎　葛野、西院村
神谷政次郎　下谷長者日暮堂西入、電西陣一七〇
杉田岩次郎　今熊森野雀森、電下三
杉本　友吉　泉涌寺門前、電下四四
瀧野　京藏　大宮、六角下
大二　商會　二條驛前、電西陣三〇八
谷中龜次郎　高野、蓼原
辰野　德松　大和大路、五條下ル、電下五〇六

二原　又次　今熊野南日吉、電下四六九
前田喜三郎　數屋、押小路下、電中五五三
增井　又一　大佛南門通東三、電下三八九
安田甚三郎　裏門、一條下

金物

井上金次郎　四條、小橋、西入、電中二九五
飯田龜次郎　四條、寺、西
飯田　惠三　木屋、三條下
岩崎　商店　大黑、五條上
北川榮次郎　醒ケ井、五條下
上杉辰之助　高辻、數屋、西
臼居萬太郎　西洞院、木津屋橋下
鵜野治一郎　不明門、五條下、電下三八六
黑川萬次郎　七條、烏丸、西
大森市太郎　寺、押小路下
加藤民三郎　黑門一條下、飛驒殿、電西陣三六七
北川伊之助　松原通、室、電下二〇七
大橋三之助　數屋、佛光寺下
小川彥次郎　東洞院魚棚下
小谷小三郎　猪熊魚棚下
小坂善三郎　寺、松原下
小矢野　房次郎　猪熊、木津屋橋下、電下四八四七
衣川　文七　四條、高倉、西、電中三三五五

兒玉　宇市　高倉、御地下、電中三六三
酒井幸次郎　寺、五條下
齋木　政吉　上長者、室、四
辻井房次郎　松原、東洞院東入、電下二六六八
重田信太郎　三條、堀川西
鹽野　庄造　柳馬場、六角下
中谷　木八　塚本、八四
中野德次郎　梅ケ香、二ノ五
中西卯之助　門口、二四八
中川　領三　高野、竹屋
田中朝次郎　五條大橋東
田中元治郎　松原寺西入、電下六三三
竹内　榮一　夷川寺、西、電上三五五
竹内　政吉　姉小路兩替東
竹村源之助　衣棚通下立賣上、電上三七五
竹澤林之助　西ノ京仲通
高田源治郎　千本通中立賣上、電西陣二六〇
西田龜三郎　佛光寺、麩屋、西
西脇　幸七　麩屋、五條北入、電下一〇四〇
花水捨次郎　萬譚寺、室、西入、電下二三六
伴　圭治郎　五條、高倉、西
林七郎兵衛　東堀川通六角下、電中九一六
樋口千代治　大宮、三條下、電西陣二六四
堀　善次郎　西洞院、六角下
平井　春吉　油小路九條下ル
松村吉之祐　七條通、新東入西
松本敏三郎　七條通本東入、電下三五五
深田金一郎　四條通西洞院東入、電中六〇
三上　春隆　新烏丸通御靈岡子上、電上三九
山口榮次郎　寺町通、御地下
山科吉之助　夷川東屋、東入、電上三三
山田安太郎　麩屋通、四條下、電下四六九
山光　嘉藏　丸太通川端東入、電上三四七

硝子

西　勘吉　二條新、西入、電上三五
西　新三郎　壬生、朱雀、電中六〇四
西　右次郎　西ノ原、小倉
西山彌次郎　西洞院高辻下、電下三三五
沼田　つや　壬生、朱雀、電中一〇元
島津製作所　上京、河原通二條下、一ノ舟入、三七八

大阪方面

土木建築請負業

安部順太郎　南、千年一七、電南六三
安部惣三郎　此花、四貫島大通一ノ七、電七三四
安藤五之助　東成、內代
安藤　鐵江　住吉、阿部野二九六
安藤　幸八　濱通、新川三ノ六二九、電戎一九七八
阿海　政吉　港、北福崎西ノ一二、電西六三
青木藤三郎　此花、北安治川三ノ一七、電長土一八九
青山　清　此花、茶園一六六、電土二六
赤田　豐松　東、中道唐居一五七、電南八九
赤田喜代松　東成、中道三五八、電東三六六
淺坂　熊吉　住吉、安立五二二
淺野　萬吉　港、北恩加島三五、電櫻三五
淺野　新藏　北、堂島上一ノ一四、電北四九六
淺野　三吉　濱花、立葉一二八七、電櫻六八
明石　安吉　濱花、新川三ノ六二、電戎一〇五
朝永國次郎　東、空堀二ノ八六、電土六六
東尾　芳楠　北、曾根崎中二ノ一九七
東　與惣次　南、瓦屋三番丁三四
荒木仲次郎　北、中野五ノ三三
荒巻　伊作　西、南堀江上三、電櫻一四八
新　定藏　北、東梅田二八四、電北三五
有山福重郎　東淀川、十三東ノ三〇、電北三五〇
芦田喜一郎　天王寺、東高津南一三八、電南四九三
粟井　薰平　北、天滿橋筋六ノ四
坂倉源之助　天王寺、北河堀四二
飯田　賢二　港、六條通一ノ四、電西四四六四
市村兵次郎　西淀川、大仁一ノ一、電土一〇九
稻田慶太郎　住吉、阿部野二九六
稻角　喜六　濱、九條南一ノ一一九
乾　久良二　東成、森三八四、電東四六三
入江　丈吉　住吉、住吉二六二
家田德次郎　東成、猪飼野一四〇
今西　末吉　港、市岡二四六、電西三〇三
岩井莊太郎　北、松ケ枝四二、電北四一〇
岩佐廉太郎　東成、中道八九、電東三九六
岩崎　壽一　西淀川、浦江五五二、電土三九六
岩崎　壽太　此花、大開一
井豆龜次郎　南、東海水五四
井出　源藏　東成、中本一三一
井上幾之助　北、兎我野一二
井上　金助　西淀川、大和田一四三
井上　福藏　東、和泉一ノ一三、電東九四〇
井上治郎吉　三島、三ケ牧、唐崎
伊川文次郎　東成、中道四九
伊川　丑松　東成、猪飼野五六九
伊川廣三郎　東成、岡三、一七〇
伊藤卯之助　北、兎我野
幾田　芳次　港、市岡五五七ノ五、電西三三三
池內　重吉　西、江戶堀下一ノ二七
池上　榮助　北、堂島北一七、電北一三
池田榮三郎　西、阿波座四番一七、電新三五
池田　勘藏　北、曾根崎新地三ノ一三ノ一、電長北二三五

水原庄太郎　寺町五條北入、電下六二三
村田　彌吉　新町通高辻下、電下一〇四九
山田平三郎　本、五條下
山田孝太郎　寺、三條下
山本直次郎　高辻、柳馬場西

左官

伊藤伊兵衛　佛具屋通御前通下、電下三六〇一
上田　由三　河原通今出川下
片山　源藏　壬生、馬場、電中四二四
長谷川　平三郎　河原、三條下
深田　梅吉　白川筋東川端二條下、電中四八九
前田　岩吉　衣棚通丸太下
村瀨　奈良　仁和寺街道、六軒、西入
村田九一郎　兩替、丸太下
森田嘉三郎　柳馬場、竹屋下

家具

伊勢　忠一　下寺通萬年寺下
植村　久松　七條通リ東洞院東入、電下三六三
仲　清三郎　河原通今出川上、電上二九五
西村忠次郎　下寺五條南、電下四九三
平賀　伊重　麩屋夷川下、電上三五七
藤崎喜三郎　寺通佛光寺下、電下四三五一
前田　佐七　夷川通宮小路西入、電上四二六

建具

石井　米吉　大宮通寺ノ門上、電西陣四二九
鈴木增次郎　壬生、松原、電中二四九
竹中清兵衛　西堀川、槙木
松本德次郎　寺、今出川上、電上三〇六
山本投治郎　本、正面下

電氣器具

市橋宗五郎　七條通本東入四ノ門、電下四二九三
今井　秋吉　寺通高辻下、電下三五五
上田嘉一郎　河原御通リ丸太下、電上二五六
奥田　保造　東九條烏丸、電下四五四三
柿板又三郎　東木屋通松原上、電下二四二〇
梶山　義明　荒神橋四詰上東櫻
門間　靜枝　寺町通、錦小路下
草川藤三郎　三條通南二筋目白川筋西入、電中二三五
佐々木虎槌　東九條上殿田、電下三二四
佐藤本太郎　壬生、下錄
坂本　助藏　東木屋四條上、電中四三七
高島延次郎　大宮通鞍馬口下、電西陣三三八
辻　新三　曲小路九條下
得田　壽一　東山通九條下ル、電下四四九五

池谷仙太郎　濵花、裏美須、電戎四九
石井政太郎　北、曾根崎上四ノ一七、電北一七三
石井嘉吉　港、泉尾六五九、電長西三〇四
石井榮吉　港、市岡二七八、電長西七三
石川寅松　東成、東小橋一〇七
石田藤吉　東成、放出一一二、電鮎三五
石田幾太郎　豊能、豊中新免
上浦勘平　此花、玉川四ノ三八八
上瀧辨吉　東成、鴫野五六九、電東三元一
上田卯之助　東、南畷入橋二ノ四〇、電東三四四
上田國太郎　西成、玉出一〇四五、電長戎七九
上田粂治　西淀川、傳法、北一ノ二六七
上田外次郎　西淀川、浦江五九二、電土三四七
上野富吉　此花、春日出一ノ五
上野猪之吉　三島、吹田
上西磯之亟　東、内本一ノ一八、電東七三
梅野源太郎　東淀川、中津二四二、電北六三八
植原嘉次郎　北、川崎五一一、電北四三三
内海龜之助　西、立賣堀北通七ノ五、電新三四
内海鶴松　天王寺、逢坂上之九五、電南九五
榎並善三郎　西成、南吉田
圓城喜十郎　三島、千里、千里山
岡村富藏　東、北新二ノ二六六、電東三四五
岡野長兵衛　此花、下福島三ノ一九八、電土一九七

岡島政吉　東成、廣見二二二
岡田喜兵工　西、南堀江上二ノ五二一、電櫻一八三
岡本幾太郎　北、堂島上三ノ三一
岡本吉造　東、鎗屋一ノ三、電長東三〇一
岡本武藏　東、横堀四
岡本新次郎　東、横堀四ノ四三一、電本八三四
奥野宇之吉　西、江戸堀下三、電土四一八五
鬼武儀市　北、中ノ島四ノ三、電長土三七
小笠原銅　此花、西島、北港住宅九〇、電長土三〇四
小川久市　西成、粉濱六三四
小川源藏　港、市岡五五七
小川義一郎　北、木幡一五
小倉政吉　西成、粉濱
尾上末吉　此花、春日出一ノ五
大塚龜吉　西淀川、北傳法一ノ二四四、電土三九三
大西淳介　南、南綿屋三八、電南三六一
大西三充　東淀川、本庄五三八
大西爲吉　東成、左專道六二
大西甚太郎　港、八幡屋三三四、電西八四七
大坪文次郎　北、伊勢三〇
大中敬一　港、九條北通二ノ六八二、電西五八五
大原義彦　濵速、東神田八六八
大原政一　北、善源寺二八
大橋捨次郎　北、角田九、電北三三六

太田定一　住吉、六合
荻野賀一　天王寺、國分一八、電南三七八
荻田幸吉　西淀川、海老江一〇七二、電土五七三
筧井甚藏　住吉、天王寺二一四八
加納龜吉　東成、猪飼野一二五〇、電南三五三
神門實之助　西成、東入舟一〇八三
開村久次郎　濵速、東神田八六二
笠野淺次郎　東成、深江一一三
梶原吉松　東、内久寶寺三ノ二一、電東三三〇
梶山政吉　此花、中江一二〇、電土三〇三
片山信次郎　港、市岡四七四ノ一二、電西三三〇七
片山秀穗　港、市岡五五七
金森嘉平治　港、石田一六六、電西三〇元
金森仁太郎　港、石田
角野熊次郎　西成、姫松通リ
角地秀雄　東淀川、一三南之町六四六
簗子簗藏　北、梅ヶ枝一九三、電北六三五
釜口政吉　住吉、南加賀屋、電住三五
川邊由藏　北、道本四一、電北三二六
川口長九郎　此花、四貫島宮居
川端萬次郎　東、材木番外六、電東四六〇
川原福太郎　此花、吉野西、三四九五、電土三〇六
河合亥四郎　北、東野田七ノ二〇、電東三六六
河合久太郎　南、周防一二、電南三五一

河内重吉　東淀川、十三東ノ町一二三、電北四七三
河野慶藏　住吉、阿部野一二三六
河本壽四郎　東淀川、十三西之九六一ノ三、電北三五五
北井藤太郎　港、九條二ノ六五五
北岡熊九郎　東成、野江一
北岡俊次　奈良、吉野、上市一六七ノ一、電上市三
岡村富藏　豊能、中豊島、長興寺
北端兵吉　港、泉尾八一五、電櫻三六三
北村太八　港、九條中二ノ六二九
北村松之助　西淀川、浦江三二六、電土四一八
北村萬治　豊能、豊中、新見
北村才治郎　東成、猪飼野六六六、電南四六三
北村彦太郎　港、北八幡三ノ一〇〇
北辻勝之助　西成、南開三ノ六〇三、電櫻一三三
北浦奈良次　住吉、天王寺一九六、電戎一七三
岸野治之助　三島、吹田一二二二、電吹田四三
桐田登　北、木幡八二、電北二五二
木田定七　三島、吹田
木村榮藏　港、千島五三、電長櫻八五一
木村音右衛門　南、竹屋一三、電南六
木村熊次郎　三島、吹田
大村佐吉　東淀川、柴島三七二、電北四四八
木村太兵衛　西、京町堀三、電土三四六
木村藤一　南、鍛冶屋六七

木村彦太郎　港、市岡七四ノ一、電西三六五
木村松太郎　港、市岡七四、電南三六二
木本秀吉　濵速、芦原一二〇六、電長櫻二七五
貴田五兵衛　港、市岡八五四、電西九五〇
口村伊之助　東淀川、三津屋四三、電北四九二〇
倉本紋治　西、江戸堀南三、電土三七三
倉橋唉藏　港、今木四九
栗田種松　東、岡山三四五、電東二三四
久保田小三郎　港、南川堺一ノ二一、電長西三五六
久保田玄次郎　泉南、淡輪四八九四ノ一、電淡輪三〇
久保田音治郎　住吉、安立二三二
久保田貞次　西淀川、大仁八八ノ一、電土四三〇一
黒田了然　濵速、勘助二ノ七、電戎三四四
小林留吉　東成、左問道八九
小林幸次郎　東成、鶴見三七二
小林孫七　此花、新家一ノ九、電土六三
小谷豊吉　住吉、天王寺一三四五、電戎四七
小谷鹿吉　東、宰相山一四八
小俣彌四郎　北、小松原四三、電北三五九五
小坂井喜八　北、天滿橋四ノ一九、電北二九四
小西兼吉　港、九條中四ノ四一八
後藤藤太郎　西成、粉濱三五二、電戎二五五
合田定次郎　南、鰻谷仲之二七
近藤卯之助　港、九條北二ノ二五、電西一〇八

阪田熊藏　東、横堀三、電本三六六
阪田豊次郎　西、本田三番九〇、電西三〇三
阪田安次郎　東成、毛馬八八五
阪本己之松　豊能、池田
阪本明太郎　東淀川、南濱二〇四、電北四六元
酒井榮藏　東淀川、南濱一一三、電特長北一六八
佐久間健次郎　港、市岡二二九
佐藤君　北、澤上江一ノ八〇
佐藤松太郎　西、靱南五ノ一、電土五八三
佐伯與之吉　港、市岡元五ノ八、電西一〇九〇
佐保田貞次　西淀川、大仁三、電土五三四
島田信惠　西淀川、海老江八二
島田良馨　南、鹽二ノ三五、電船三七七
島田藤吉　東、道修四
清水福太郎　北、牛丸四〇、電北一〇四二
清水福太郎　西、北堀三番五二、電新一七三
清水良太郎　港、八幡屋二一〇
庄山喜市　東、當盤一ノ一五、電東元七二
城口龜吉　北、曾根崎中一ノ一四五、電特長北三八
城幸衛　東、餌差一九八
白石佐喜男　住吉、長峡三九
白江四郎三　北、堂山、電北六三〇二
白木德次郎　北、北扇一區

長谷川 惣太郎 北、空心一ノ一一、電北三六六四
長谷川 眞 岸和田本二
長谷川九平 東成、毛馬一一二
長谷川 恒次郎 浪速、元一ノ七五一
畑中秀治郎 北、天神橋六ノ三、電北三九〇七
濱本勘三郎 西、阿波堀五ノ三七、電長新一七七
濱野 菊松 天王寺、石ケ辻
早山房之助 東淀川、木川三四九
原田 種夫 此花、上福嶋北四ノ六八
原 萬吉 此花、大開二ノ五七
原 一郎 西成、東荻六七一
原 德松 西、北堀江二ノ一〇
播口 秀吉 此花、秀野一五、電土三三一五
播磨 谷松次郎 浪花、元一ノ七五二、電南四九八三
播磨竹次郎 東淀川、中津三〇八、電北五六九一
東山 熊吉 此花、大開二、電土四五五五
東尾 芳楠 北、曾根崎中二ノ一九七、電北二七三四
平田仁三郎 東成、放出
平野 實二 東、鎗屋一ノ一七
平野 留吉 港、市岡四七四ノ一二、電西四〇五九
平松種次郎 住吉、天王寺二三一、電戎一〇八五
平山 龜吉 東淀川、本庄一三九四
廣谷 竹松 港、市岡二九三ノ七
七理 義一 港、市岡二九三

樋口惣五郎 浪花、大國二ノ七八、電戎九五
樋口光太郎 港、泉尾三八六、電櫻二六九〇
富士谷 千代吉 港、三條一ノ二
福井重太郎 西成、北吉田四一
福井彌三郎 北河内二ノ一九、電長北八五
福永 與吉 港、九條北三ノ五〇七
福本 東洋 此花、朝日橋二ノ七、電土四二〇三
福田新之助 東淀川、一三東三一七〇、電北六七五四
福西鶴太郎 西、新、北通一ノ四〇
藤縄 政造 此花、芝田
藤原卯三郎 東成、鶴橋、天王寺五七七三
藤木 正一 住吉、公園、電戎五九八
藤田庄三郎 東成、猪飼野三二二
藤井 庄作 豊能、箕面、新稲六八二、電本二七五〇
藤本 爲藏 天王寺、勝山一ノ一三一
古川 春男 西、京町堀上五、電土一九四
法光幸次郎 東淀川一〇九五
星伍 辰次 此花、玉川土、四ノ九七
布袋 惣平 住吉、天王寺石蓋九二八、電戎六八四
細川 信吉 天王寺、北日東四六七二
細川己之吉 港、市岡二四六、電西三〇九四
細川利三郎 此花、四貫島宮居一二
本田伊之助 西淀川、姬島六六五

間宮 兼治 西成、玉出五〇六ノ二
前坂 勝三 南、高津三番一八、電南三六四三
前島 薫 東成、今福九六八
前田卯之助 住吉、天王寺二二〇、電戎三三五九
前田 留松 東、神崎五三、電東三一〇
前田 仲右衛門 西、立賣堀南四ノ一八、電南一一三
前田 武正 港、音羽三ノ一〇
前田 芳吉 港、市岡四七六、電西一七三〇
前田眞次郎 豊能、豊中、岡
増田 彦右衛門 北、絹笠
増田 清 豊能、南豊島、原田
町川 平六 東成、狩飼野一二四三
松田幸三郎 東淀川一三西ノ町
松本 泰輔 天王寺、松ケ鼻一〇、電南七三九
松本 竹造 住吉、松本
松本安兵衛 北、天滿橋三ノ二
松本和一郎 西成、櫻通五ノ八六一
丸山松之助 東淀川、山口、電北三九四五
三宅 伊右衛門 天王寺、東平野八ノ二〇四五、電南八〇四二
三宅熊太郎 港、市岡六八一
三輪五郎吉 住吉、濱口四〇二、住吉三一
三木長四郎 浪花、河原一ノ一五五〇、電戎七〇一
三島 辰造 港、市岡三五〇
見市 岩松 西淀川、加島、電長土二七八九

水谷種次郎 北、中野三ノ一一、電東三三五二
水口庄太郎 此花、下福島二ノ六六
水淵吉次郎 港、市岡一二七一
南 眞三郎 三島、吹田
箕面理三郎 北、太融寺一一九、電北三九三〇
宮川庄太郎 西成、成津守五九四
宮久保高八 北、中野四ノ二一ノ五、電東五三四
宮崎 貞市 北、曾根崎上一ノ三二、電北三四四一
宮崎勝次郎 西淀川、大和田四九〇
宮崎 加平 住吉、天王寺一四七〇
三谷友次郎 東淀川、柴島
美濃 榮松 東淀川、一三西之町八一
武藤 與作 東成、猪飼野一一七〇、電南四七四三
棟安善次郎 東成、毛馬六五七
村上 上 東淀川、本庄三五七、電北四三一二
村瀬 平吉 西、松島一ノ四三、電西二二六
村中 豊吉 此花、玉川四ノ二九、電土一六七七
森川彌三郎 東、常盤一ノ七、電東二六九四
森川 好一 東、常盤一ノ七
森口 留吉 天王寺、北河堀一〇六、電南四六一二
森口源太郎 西淀川、浦江五九四、電土一五四八
森下 新造 東、餌差四二ノ一、電南七九七
森島 熊吉 南、日本橋三ノ一五、電戎四〇一七
森田 友吉 住吉、北田邊、電南四一三

森本 龜吉 東成、中本九四
八尾信一郎 三島、高槻
八尾常次郎 豊能、池田二七一二、電池二三
八木甚兵衛 東、高籠橋詰、電東三九四〇
八木政太郎 南、北桝谷五三
八木 辰藏 西淀川、海老江一四九八
矢野 由藏 港、八幡屋、雲井一ノ二一、電西三〇八五
矢倉 一藏 東成、中本七六三、電東四二〇一
矢島 萬助 南、北炭屋六
矢野松太郎 港、九條中四ノ三〇五、電西一六〇一
安田太兵衛 此花、四貫島旭一、電土四八一
柳 増次郎 住吉、平野京四ノ一二、電平野一二五
柳川 儀一 東淀川、下新庄三
山家 鶴吉 東淀川一、三西之町四四
山口 與平 港、八幡屋一三五、電西三六五七
山口 常吉 三島、吹田
山口 寅吉 三島、吹田
山口 直 此花、茶園一三二、電土三〇四一
山口 茂樹 港、八幡屋一一一
山田德太郎 東、東雲一ノ六五、電長東九一五
山田小三郎 東、内久寶寺三ノ一、電東一一五二
山田元三郎 住吉、天王寺一七五六
山田 元二 北、濱崎二五、電北一三三九
山崎勇次郎 西成、津守四五〇

山野 莊吉 住吉、平野元六ノ七七
山村 竹松 西、幸二ノ五八
山村 森藏 港、九條一ノ九六、電西三〇三〇
山本 繁八 西成、粉濱
山本由太郎 東淀川、南濱三ノ二九
山本庄太郎 北、葉村七六
山本辰五郎 此花、下福島三ノ五七、電土三〇四一
山本 常藏 西淀川、北傳法五ノ一八
山本 寅八 此花、四貫島三一五
山本春太郎 東、北久太郎三
山本 直 此花、下福島三ノ五七
山本 虎八 此花、四貫島三一五
山下彌三郎 東、唐物三ノ五、電船五六四
湯川德次郎 南、御藏跡五
湯淺音次郎 南、三津寺一二、電長南三三
湯淺 乙吉 三島、吹田、濱之堂、電吹田一二七
吉岡 慶次 住吉、東長居
吉崎源三郎 港、南境川二ノ二〇
吉川季三郎 北、善源寺三ノ二六
吉山猶太郎 北、町島中一ノ八、電長北一九三
吉田 政藏 東、中道川西、電東二六七一
吉田 昇司 西淀川、浦江五三三
吉田松之助 住吉、北田邊五五七、電南七九一六
葭田榮治郎 東成、大今里一五〇、電東三七

葭田仁三郎　北、天神橋五ノ三、電北六九七
米澤兼吉　港、市岡五三二
米田次郎兵衛　天王寺、逢坂上二四三、電南一九二
米田文二郎　天王寺、東平野六ノ七、電南六三五八
六角榮治郎　西成、鶴見橋六ノ一〇二
呼子　正　住吉、天王寺一三三九
若林亮助　北、新川崎
綿谷巳之助　南、高津八番丁七
早稲田義光　西淀川、海老江一七五
渡邊榮松　北、伊勢一三
渡利新太郎　住吉、天王寺六四七

木　材　商

安部仁三郎　西、立賣堀南二ノ一八、電長新六九四
青山絞次郎　天王寺、大道二ノ四四一九、電南四一四
赤井作治郎　北、東堀川一五、電三五九七
赤井平三郎　浪花、木津川一、電櫻一〇五一
赤壁清兵衛　南、久右衛門二、電南六〇五
赤坂德太郎　浪速、西關谷七七三ノ一、電戎七九
赤坂和市郎　浪、速西關谷七八七、電戎七八九
赤田万吉　西、阿波座二五、電新四〇六〇
天野忠三郎　西、立賣堀南通六ノ一三、電新六三九
秋田太三郎　東、住吉一一五、電東二三八
淺野竹松　西、立賣堀南四ノ一五
淺野雄助　東、横堀二ノ九四、電本六九五
淺利泰三　西、幸五ノ八、電櫻三五六
朝井勝藏　西、幸一ノ一
朝田壬午　西、幸三ノ六、電櫻四七三
朝日源藏　港、北境川一
朝田喜三郎　西、幸三ノ六、電櫻四七二
東　英二　西、新四
東　寛　港、泉尾四七八
荒木一枚　南、末吉橋四ノ一
荒木半助　西、立賣堀南二ノ五五
荒木己之助　港、北恩加島六六、電櫻一九〇一
荒木　甲助　西、立賣堀南通二ノ五九
荒谷豐四郎　西、幸二九
井筒八郎　西、幸四、電櫻八八九
井口長吉　港、大正一〇ノ三六、電櫻三四三
井上卯兵衛　西、北堀江一ノ三六、電新一三六
井上勝三郎　浪速、芦原一二〇、電櫻一三九九
井上權藏　北、空心一ノ三六、電北三八三
井上良之助　西、南堀江二一五
伊勢戸鐵太郎　東、横堀五、電船五三
伊藤音次郎　港、千島八一ノ一、電櫻一九五七
伊藤嘉四郎　住吉、上住吉一八二
伊藤佐吉　東、横堀七ノ二〇、電船二二四
伊藤清太郎　西、立賣堀江三ノ二三、電長新三五
伊藤富之助　西、西道頓堀三ノ二三、電櫻一五三
伊藤　幸　西成、玉出水通四ノ六五
伊部庄次郎　北、道本
飯田正太郎　北、野崎四八、電北六〇四三
市田彌三郎　港、三軒家三ノ六六
池内幸吉　東、住吉三、電東六六〇
池内甚之助　西、立賣堀南一ノ一〇〇、電新一一〇三
池田源次郎　西、阿波堀通五ノ三九、電新二七五九
池田吉兵エ　東、横堀四、電本九六七
石井檜十郎　東成、東小橋六五
石岡國助　南、高津五ノ四五、電戎三九六八
石田龜次郎　港、北境川一ノ二三、電西三三四一
石田安治郎　北葉村、電北五六三
石見歲一　此花、四貫島正岡、電浪五〇八五
石村鶴松　港、南境川三ノ五一、電西三七八
石村利一郎　南、松屋、四五、電東三二〇一
岩橋清助　南、横堀六
岩橋重次郎　港、南境川三ノ五一
岩崎長治郎　西、阿波堀五、電新三四三
岩本由藏　東、横堀、電本三九五
岩本重太郎　東成、腹見
乾　常二郎　東成、中通二
泉谷辰之助　西、西長堀屋南四
稲垣久吉　天王寺、南日東一六、電戎六六九

稲垣安藏　東、横堀五ノ二三、電稲四二四五
稲富　傳　西、北堀江三四九、電特長新三七一
今吉仁吉　東、横堀四
今木ツル　東、横堀六、電船一九七四
今木善助　東、横堀六二ノ一一三
今木伊兵衛　東、横堀五、電船一〇八六
今木卯之助　東、横堀五、電船四一三〇
今木新助　東、横堀五ノ一一、電船八四
入谷吉郎兵衛　港、三軒家三ノ五〇、電櫻一〇〇八
上出孫太郎　浪速、船出二
上村清七　住吉、安立八四、電住吉四五
上田和市郎　西、道頓堀五ノ一三、電櫻三五四七
上山文治郎　南、横堀七ノ三二、電南三九四〇
植田吉兵衛　西、本田二ノ二二七、電西六七九
植田篤三郎　北、善源寺九ノ一一三、電東三一九三
植田市兵衛　東成、新喜多二七〇、電鯰江三二四
植村德兵衛　住吉、天王寺六九五
海堀寅造　東、横堀四、電本一三四三
梅田長四郎　西成、東入船六九二
江畑彌惣吉　西成、南吉田五九五、電天下茶屋七〇六
榮澤彌七　西、長堀南二ノ四九、電新二五六三
丹福寺春太郎　此花、大野二ノ九〇、電土六三四
圓滿庄次郎　此花、上福島南一ノ二四、電土五二七九
小川岩吉　東、材木四二、電東三六九三
小川作兵衛　北、西堀川、西、電北三四九
小川三郎兵衛　西、西長堀北二ノ九、電新三八五五
小倉敏雄　港、三軒家櫨一ノ一四、電長櫻八四一
小野尙藏　西、立賣堀南通五ノ六、電新一三六
小田熊次郎　港、北加島五ノ六、電櫻三三
小田原久次郎　西、西長堀南通一ノ九、電新二七四一
小田龜次郎　西、立賣堀、南六ノ一〇、電長新七四四
尾崎安吉　西、立賣堀橋南四ノ一〇四、電新一一七
尾野熊藏　西、立賣堀南一ノ三一、電新七五二
大寶正釜　港、北境川二ノ五二
大竹信三郎　港、北境川、電西三六四八
大上種吉　東淀川、一三西之
大黒庄七　南、松屋五二、電東三六七六
大阪谷新太郎　港、南境川三ノ二五、電西五三四一
大塚冬正　浪速、東神田八六八、電南一四七九
大堀榮太郎　住吉、平野西脇
大村淺吉　東、横堀四、電本五六六
大村吉兵衛　南、笠屋五、電南二八四七
岡田清兵衛　南、瓦屋二番七三、電南一九四
岡本九兵衛　東、横堀五、電船一八〇二
岡本末吉　西、松島二ノ八一、電西三二七六
岡　本　登　西、北堀江三番一九、電特長新一七六六
岡本房吉　東成、鶴橋木野三七三、電長南三四八八
奧山駒次郎　南、横堀七ノ二九
奧田巳三郎　北、西堀川五七、電北六〇一九
恩地宇三郎　西、立賣堀北六、電長新四八六
角矢善太郎　南、御藏跡一四、電戎八三六
角地菊松　東淀川、中津六四六、電土一六二四
角村年藏　西、阿波堀通一ノ五五、電新七三八
籠谷德太郎　東成、猪飼野一一六一
梶浦龜太郎　西淀川、大和田二五八
柏岡武兵衛　東、京橋二ノ八八、電長東一〇一五
網谷吉藏　南、高津六番四、電戎六七〇
網谷德藏　東成、猪飼野一四八一
勝部正三郎　港、南境川一ノ四、電長西三〇三八
金星九兵衛　東、横堀六
金井清藏　南、久左エ門二、電南四三三
片井鶴松　西、阿波座上通二ノ二二、電新三五四七
鹿島重藏　西、西道頓堀通三ノ三一
神田寅藏　浪速、新川二ノ二一六、電南七七九六
龜井龜之助　西、西長堀南通三ノ一、電新長二〇五七
川口吉太郎　港、南境川二ノ一二、電西二七八七
川端ふみ　西、立賣堀南通三ノ四
川端伊三郎　西、立賣堀南三ノ四、電新一〇一三
川端猪之助　東、材木六、電東四六〇
河井治兵衛　南、瓦屋四番二五、電南四四六五
河井清吉　南、上本三ノ二三、電南九〇三
河津政吉　南、瓦屋二番丁五四

河原　憲一　港、千島一〇五
河野　忠一　東、横堀六ノ一五
河島　儀一　港、千島一五三
海保　重造　東、横堀、電本一三四三
木瀬　吉雄　西、幸四ノ七、電櫻一三五五
木谷七三郎　東、材木四〇、電東一五九三
木宮　秀吉　浪速、西四手一〇〇八、電櫻一三五五
木村伊三郎　南三島、高槻、電高槻一六
木村庄次郎　東、横堀六ノ二七
木下　熊藏　豊能、池田
木下治三郎　港、北境川、電西一五七
木越松次郎　浪速、廣田四〇、電戎一〇八七
喜多井利兵衛　西、立賣堀南二ノ二八、電新八九
岸本辰次郎　西、幸四ノ六、電櫻三七二
北　健治　東成、猪飼野九三六
北尾平兵衛　南、横堀七ノ二六、電長船八〇三
北野佐太郎　港、泉尾三二八、電長櫻一六五一
北村　梅七　港、小林一七〇、電櫻二七
北村正治郎　西、西長堀南三ノ一〇八、電新一五三
北出谷　卯之助　東、横堀五、電船三七一
北山　熊吉　天王寺、北日東四六七一、電戎四三五
久我　俊一　西、西長堀北三ノ七、電新一六六
久保豊三郎　東淀川、北長柄一五七
熊　榮子　西、西長堀北一ノ八七、電新三五三

熊　善兵衛　西、西長堀北一ノ二二、電長新六一〇
熊　周見　西、西長堀北一ノ二二、電新三五五
熊　茂兵衛　南、高津、五番丁、電戎四七五
熊野　惣平　港、南境川二ノ一、電西三一〇
熊取谷半吉　南、東鳥二二、電東四一三
藏野　純一　浪速、新川二ノ六七五、電戎三六六
栗西　止夫　西、幸二ノ一九
栗本榮次郎　東成、中道一二九九、電東一六九
栗山　義夫　東成、中道一四三、電南七四六三
來山　義正　西、立賣堀南二ノ四九
小濱小三郎　東成、新喜田二七二
小林　萬平　西、幸二、電櫻四七八
小林　八十治郎　浪速、新川二ノ六六八
兒玉　金作　西、北堀江三番ノ一、電新三五三
兒玉信太郎　浪速、新川二ノ四六一、電戊三三四
幸田　伊助　西、西長堀南二ノ二二、電新三五〇
金銅　寅藏　浪速、廣田九八三、電戎二八
佐々木勇健　西成、玉出一一一五
佐々木伊兵工　西、北堀江三ノ三八、電新三七七
佐藤　政吉　港、千島四五、電櫻四五八
佐藤　清二　西、幸二ノ五五、電櫻三七七
佐藤德次郎　西、阿波堀五ノ四一、電新一〇九一
齋藤彌七　東淀川、北長柄一五七
坂本芳太郎　港、泉尾北村二ノ九〇

坂本熊之亟　東、横堀六ノ二、電船六九一
坂上　萬助　港、北境川、電西五八〇
坂上楠太郎　西、長堀北三ノ四三、電長新一五九一
坂上清太郎　西、幸四ノ四八
酒井　豊吉　東成、中道四二八
笹川喜三郎　港、今木一四四、電櫻三四三
眞田安次郎　北、濱崎二七
澤田國三郎　西、立賣堀、南二ノ二五、電新六七
澤田太一郎　豊能、細河、木部
澤田　秀吉　西、立賣堀、南二ノ一一、電新二七
志方安之助　東、横堀二ノ一一、電本一七五
志水甚之助　東淀川、中津本四一七、電北三五七
繁田市太郎　西、立賣堀南二ノ三五、電長新四六
繁田　卯一　西、立賣堀南四ノ一八、電新三四
繁田　林八　西、立賣堀南三ノ五、電新一九二
柴田　長松　西、幸五ノ四〇、電櫻六七
庄野　滿平　西、北堀江通四ノ三三
島澤市太郎　東、横堀五、電船一八〇
島路　末吉　南、瓦屋二番丁五三
島　治三郎　西、西道頓堀六、電長櫻一八〇
島田新五郎　港、千島六五、電長櫻三五四
下山　豊吉　港、南境川二ノ一、電櫻三七九
城内　保平　西、西道頓堀三ノ四五、電長櫻三八四
城野宗次郎　西、西道頓堀二ノ一九

白坂貫太郎　港、千島七四、電櫻一〇四三
白庄司　甚兵衛　北、綿屋五〇、電長北二九五
進藤治三郎　東、横堀六、電長船三三五
末廣竹二郎　西、立賣堀北二ノ二三、電長新九八四
杉田市太郎　西淀川、佃九三、電土三三三
杉村松次郎　東、横堀五ノ三七、電船一六八〇
杉山九兵衛　西、立賣堀南三ノ一三、電新一〇八
鈴木繁太郎　浪速、東神田八六六、電櫻三七
鈴木喜平治　西、立賣堀南二五、電新三四三
瀨崎　武熊　天王寺、逢坂下三五一、電戎七〇五
勢山善次郎　北、西堀川一七、電北四一六
染田　正司　港、難波島七一、電櫻一〇一〇
曾根庄太郎　東、材木、外三、電東三五四六
園尾幸八郎　西淀川、浦江、五五五
田井中龜楠　西、幸一二ノ一九、電長櫻一六六
田島眞三郎　東成、東小橋三二、電長南三四〇
田中啓三郎　西、幸四ノ四
田邊　重藏　東淀川、中津九〇一一、電北四三七
田邊德三郎　南、松尾三四、電東三五四
田村伊之助　天王寺、下寺四ノ九〇、電戎一〇五
田村金之助　北、西堀川五二、電北七三九
北村　助一　西、幸一ノ一七、電櫻一六五
多田　庄吉　豊能、豊中、木部
瀧井二一郎　東、材木八一、電東三七〇

瀧井增次郎　豊能、伽河、木部
辻　榮次郎　東、住吉八一、電東三六八
辻　捨松　南、九郎右工門一八、電南一四二四
辻　民三郎　東、住吉八一一、電東三〇八
辻　鶴吉　此花、江成七五
土橋　清一　西、幸二ノ一〇、電櫻一四六
經田源二郎　浪速、東圓手八一七、電櫻三七九
角村　隆一　東、横堀四、電東八四一
坪井卯兵衛　西、西長堀南四ノ八七、電特長新三三〇
坪井平兵衛　東、横堀三、電本三五三
坪井　光正　西、江戸堀南五
鶴崎新兵衛　南、三島、茨木
寺澤巳之助　西、幸四ノ三〇、電櫻一四三三
德田幸太郎　西、南堀江下一ノ一四、電櫻三七三
富岡　久右衛門　西淀川、浦江、五五五
楞野喜三郎　西、西道頓堀五ノ七、電長櫻一九五
土肥和三郎　港、北境川二ノ一二
當舍　榮吉　此花、上福島南一ノ二四
戶田　宗七　豊能、豊中、新免
奈良辰次郎　西、幸二ノ三、電長櫻三八〇
中谷　善作　南、横堀七ノ四二、電船四九八
中西進重郎　南、久左工門一〇
中本　岩楠　此花、龜甲一ノ一〇七、電長土一八三
中井　定吉　此花、龜甲一ノ九七
中川兵次郎　港、千島七一ノ二

辻　榮次郎　港、新池田
辻　捨松　此花、吉野二ノ五五、電土三四五
辻　民三郎　東成、鶴橋、木野三五五
辻　鶴吉　西、立賣堀南三ノ一、電新二九四
土橋　清一　港、北境川二
經田源二郎　此花、上福島北三ノ一一八、電土六六三
角村　隆一　港、今木一四三
坪井卯兵衛　東、横堀五ノ一七、電長船一四七
坪井平兵衛　東、横堀、電本二三三
坪井　光正　港、小林一六九
鶴崎新兵衛　西、南堀江一、電櫻一〇八
寺澤巳之助　西成、東萩四七〇ノ一
德田幸太郎　港、八幡屋三ノ一一七、電西七三
富岡　久右衛門　四、幸三ノ六、電櫻四七三
楞野喜三郎　北、瀧川五七
土肥和三郎　北、東堀川一一、電北二九五五
當舍　榮吉　西、西長堀南、電新三〇九
戶田　宗七　北、東堀川一九、電北四四二
奈良辰次郎　四、幸五、電櫻一三六
中谷　善作　南、日本橋筋三ノ四二、電南一八六八
中西進重郎　南、久左工門一〇
中本　岩楠　港、市岡七一一ノ四、電西三一
中井　定吉　東、農人橋詰三七
中川兵次郎　四、立賣堀北二ノ一五

中川　豊　西、幸二、電櫻六四九
中口　昇　港、北境川二ノ三、電西九一六
中島　勘二　東成、中道三〇
中島　説夫　西、立賣堀南二ノ二〇二、電新一一三
中田喜太郎　北、佐藤
中根安太郎　西、北堀江五ノ一八
中根長之助　港、小林一一、電櫻二三九四
中野安兵衛　南、高津六番一五、電戎四四九七
中野勝次郎　住吉、上住吉一一八
中橋　岩松　東成、新喜多七二一
中村　正一　天王寺、東平野七ノ一八二、電南五四九七
中村　隣平　港、小林三七
中山　米吉　西、幸二ノ七
仲井政次郎　港、北境川一ノ二九
永田安次郎　浪速、惠美須三ノ三三、電戎一三六八
永塚幾三郎　東、南玉造三七、電南六七二四
永井米次郎　住吉、阿部野四三一、電南六八六七
永持勝之助　西、阿波堀一ノ四五、電新三一九
永　吉藏　西、西長堀南三ノ一三、電新二九八〇
長野新右衛門　天王寺、勝山二ノ一〇〇、電南三七六九
長尾佐市郎　東、横堀六、電船一四四六
長尾　徳一　西、立賣堀南五ノ七、電長新一三七
長尾芳太郎　東、横堀六
長尾太代吉　港、南境川三ノ四、電西三九四〇

長瀬　兵馬　港、南境川二ノ二八、電西三五八〇
成田卯三郎　港、北境川一ノ二三、電西二九七三
楢崎　米吉　此花、北安治川二ノ二一
濟木義之助　北、源藏三三、電北三六五五
西　安之助　港、千島一三二、電長櫻四五三
西田鎰太郎　住吉、南田邊四一
西本奈良之助　港、泉尾北村一ノ一九、電櫻三三八七
西垣　万藏　港、三軒家、電櫻一四三五
野崎　忠雄　港、難波島六三
野勢　清助　港、三軒家二ノ四四、電櫻三三六
野口房之助　西、西長堀南二、電新三三四〇
野原正太郎　東、材木七七
野原吉兵衛　東、住吉七、電東三六六二
能口　彌六　東成、新喜多町三三二
橋本伊之助　北、澤上江一〇ノ六、電東四〇一八
橋本善一郎　天王寺、南日東、四五三七、電戎九四六
橋本　善平　港、千島四一、電櫻三一九二
長谷川信一　西、幸三ノ三、電二一七一
長谷川勝助　西、幸四ノ五七
秦　正太郎　港、千島一一〇、電櫻三四一三
服部銀太郎　西成、北吉田五六三
花岡　牛助　南、横堀七ノ七九、電船一一〇五
母倉光五郎　西、西道頓堀六、電櫻二一九二
濱崎　佐助　西、西道頓堀四ノ一九、電櫻一五七五

濱中恒次郎　浪速、木津川一ノ一〇、電櫻五五
濱中　芳松　港、北境川二ノ三七、電西四〇八
林　幸三　南、鹽四ノ一五
林　茂一郎　西成、千本通三丁目
林　菊次郎　東、横堀六丁目
原　德松　西、北堀江二ノ一〇、電新三七〇四
原田富三郎　東淀川、小松町
馬場重太郎　西、阿波座二番二〇、電新八五四
日根野谷清次郎　南、松屋三二二、電東四一五六
樋上　鹿藏　北、新喜多一二七〇
樋口　吉松　西淀川、大野町
平塚幸次郎　港、泉尾一、電櫻三七〇七
平井　勇藏　西、西長堀南二ノ三七、電新二六七八
平田　龜藏　東成、鶴橋木野二六一
廣田直二郎　西、西長堀南三ノ五、電新二一八八
廣澤　幸吉　西、幸四ノ一一
廣里常之助　港、小林一八五、電櫻三八九二
不藤喜八郎　港、南境川二ノ一、電西三六三〇
富士田九平　西、幸二ノ一六
深美　彌吉　西、幸三ノ五、電長櫻一三四八
福住　太平　北、東堀川一四、電北四三六七
福田　清吉　西、松島四四、電西三四三三
福中嘉兵衛　東、空堀一ノ五四六
福原　留藏　港、市岡八二、電四三八九

藤井吉次郎　西、西道頓堀三ノ三五
藤井たつの　港、北境川一ノ二三
藤井進三郎　東、横堀五
藤田　健吉　西、幸二、電長櫻一三九
藤田　政吉　西、立賣堀四ノ一四、電新三〇三〇
藤本藤兵衛　西、幸四ノ一七、電新三二四七
二村たかゑ　港、北境川一ノ二三、電西四三八六
船木　竹松　豊能、池田
船越重兵衛　西、西長堀南一ノ四、電長新三三三一
船越元治郎　港、北境川二ノ一八、電西一〇八九
別當　善平　西淀川、浦江三一七、電土三八七九
堀江幸次郎　西、阿波堀五、電船九九七
星野　芳松　東成、森二六一
前川　ユキ　西、立賣堀南二ノ五七
槇田市兵衛　東成、新喜多二五三
政田　和吉　此花、上福島南一ノ一一三、電土三八三六
増田　丑造　此花、上福島北三ノ一三四、電土一八四二
増田　實三　西、西道頓堀六ノ二一、電櫻一八六六
増谷　幾二　西、西道頓堀一、電櫻八二七
町田千久治　港、小林一六六、電櫻三五三
松浦長太郎　港、北境川二ノ八、電西一七〇八
松岡　幸吉　此花、上福島北一ノ五四、電土一八二九
松岡定次郎　港、千島一一五、電長櫻一五六三
松岡松之助　西、阿波堀五、電新七四四

松下　久七　港、三軒家西二ノ二、電櫻一八六六
松田實太郎　東、横堀五ノ四九、電船二四六八
松田喜四郎　西、幸町通り
松原市兵衛　西、阿波堀五ノ七二、電新一三〇
松村楢四郎　東成、鳴野九九ノ一
松本勘五郎　天王寺、南日東、四ノ五〇一、電戎六七一
松本　房吉　港、千島九五
松本利三郎　港、千島、電櫻三四八二
丸岡丑太郎　東、横堀五ノ四七、電船二九六一
三輪　五助　港、北境川二ノ四一、電西四八五五
水谷　泰造　東、横堀六ノ一五、電船一〇一六
水谷忠治郎　住吉、住吉六二二ノ一
幹田　和吉　港、三軒家濱通り二ノ三七、電櫻一六六七
南　壽雄　西、幸四ノ七、電櫻三三八二
宮前市太郎　東淀川、南長柄一〇、電北八六八
宮地八右衛門　西成、鶴見橋北通二ノ二八九、電戎二四七
蓮井房次郎　住吉、平野野堂町
村井　敏夫　南、瓦屋四番丁五八
村上庄次郎　港、今木二七、電長櫻六八一
本崎　留吉　西、幸三ノ一六、電櫻二三七
守矢喜三郎　西、西長堀南二
盛岡嘉兵衛　西、幸四ノ八、電長櫻九一六
森　佐太吉　西、立賣堀南二、電新九七一
森　新吉　此花、西九條上一ノ二六、電土三八六九

森　佐太郎　港、千島
森口福太郎　港、北境川二ノ一三、電西一二四六
森田六左衛門　住吉、住吉、電戎三八一
森下　武次　西、西道頓堀四ノ二一、電櫻九五七
森野延之助　西、幸五ノ五一、電長櫻一三八
八木　寅吉　南、御藏路四四九、電南六四三
矢倉　楠松　東、住吉二七、電東一三八九
矢野　和三　西、幸一ノ六、電櫻三七
安井勝太郎　西、本田二ノ五〇六、電西三六六六
安井直三郎　港、九條南一ノ七五一、電西三一六
安井　萬吉　西、京町堀三、電新一五五三
安本秀太郎　北、東堀川一、電北三五一
柳　松太郎　住吉、平野流二ノ一一
柳田　萬助　西、南堀江下三ノ一一、電長櫻三八二
藪岡猪三郎　西、西長堀南二ノ一五、電新一四〇
保木　豊治　港、南境川二ノ一四
山内庄之助　港、千島町
山中　豊作　港、千島四三、電櫻三八七一
山川　久三　港、小林一六九
山口藤次郎　北、東堀川九、電北三五七五
山下　與平　港、八幡屋浮島二ノ一〇三五、電西三六五七
山下　一好　天王寺、北山二八、電長天三三六六
山下　房吉　東成、中濱八〇七、電東三九三〇
山田五三郎　西、立賣堀四ノ七、電新一一三一

山田　周藏　港、泉尾六五九、電櫻二四九
山田半兵衛　西、西長堀南三ノ二〇、電長新一三三四
山田　國彦　港、南境川二ノ三五
山田秀太郎　西、幸町通三ノ一
山田平兵衛　西、西長堀南通三ノ二〇
山口藤次郎　北、東堀川九、電北三七五
山村　伊助　西、立賣堀南二ノ一四、電新二二六一
山村　留吉　西、北堀江三番四七
山元竹次郎　港、市岡二四二
山本九兵衛　南、問屋二六、電南七三一
山本コンパス商會　南、內安堂寺二丁目三三、電東一八五六
山本　長藏　東、横堀六、電船八三
山本　平吉　淀速、東神田八七三、電櫻三三一
山本　盛平　港、泉尾北村二
山本　喜市　港、南境川二ノ五、電西二五七七
山本　貞助　南、南炭屋三八、電南六六七八
米山　淺治　東、上本一ノ六
横田　廣吉　北、堂島上三ノ四一、電北一二一七
吉川　忠作　南、瓦屋三番丁一〇二一、電南三九三
吉崎德次郎　西、立賣堀五ノ四
吉村彌太郎　西、西長堀南三ノ三、電新二六七二
吉村　直一　西、西長堀南二、電新三三四
善田　嘉藏　西、幸一ノ四二
和田卯三郎　港、北境川二丁目、電西一三三九
和田惣次郎　東成、新喜多
和田梅太郎　東成、今福
若林治三郎　天王寺、下寺
脇　由松　西、幸二ノ一〇、電櫻一三六九
渡邊　源一　西、幸町通リ二ノ六、電櫻八一七

金物商

足立　文一　西、立賣堀、北六
青木鉦次郎　南、順慶四ノ三五、電船一三五八
青木巳之助　西、立賣堀北六、電長新一九九〇
阿部鐵工所　西、淀川浦江三五四ノ一、電土三〇一
井筒　政藏　南、安堂寺通三丁目五〇、電船一六二一
井上廣太郎　西、西長堀北五ノ六、電新一七一九
井上好三郎　西、立賣堀北六、電長新七一九
井上喜之助　西、江戸堀下通五丁目
井上　重藏　南、千年一三一、電南七五三五
伊藤商店建築材料部　西、南堀江上通四丁目八、電櫻六九九
伊東松之助　南、安堂寺一ノ二〇、電船二五九六
伊藤　菊松　南、鍛冶屋二、電南一三二一
伊藤仁三郎　南、順慶三ノ四、電船三三六
伊藤喜四郎　住吉、上住吉一八一
伊藤松太郎　南、安堂寺、電東二四七
伊富貴國松　淀速、元二ノ四三、電戎一九七七
飯田與三郎　東成、中道二六八
家田德三郎　東成、鶴橋、木野一三六
池上賢一郎　南、塩四、電長船四〇六四
池田　邦松　西、西長堀北二ノ四、電新一六九六
池田松之助　港、九條中道一ノ一〇五、電西二七七三
石井檜十郎　東成、東小橋六五
石井　コウ　南、安堂寺橋一ノ三六、電船二六一三
石原　只治　北、相生町甲四ノ一
市川　惣吉　此花、大野一ノ二
今西佐兵衛　南、安堂寺橋一ノ三八、電船二三三五
今西安兵衛　西、新南三一九、電長新三九八
岩井　末松　南、南炭屋五二、電南七八四
岩井　信三　南、高津四番四、電南三五八
泉吉　商店　港、泉尾、濱道一ノ二五
植木治郎吉　南、安堂寺、電東三九〇一
梅原利右衛門　東、本四、電本二一〇
臼田芳三郎　東、內淡路二ノ一
右近　福松　天王寺、北山二三、電南三五六八
浦田　金三　南、安堂寺橋一ノ二五、電船三五四六
大野久太郎　北、中之島五八
大崎兵太郎　西、新四ノ三二、電新三九八
大塚定次郎　東、安堂寺橋四ノ三八、電船一六四一
大寶　銀造　南、笠屋一二
大高榮三郎　東、備後、電本一五四三
大西善四郎　西、土佐堀通リ

小川善次郎　北、木幡一五、電北二八七
沖津　景次　住吉、吉天王寺口谷一四八〇
沖津仁三郎　住吉、天王寺一四八〇
岡田榮三郎　東、博勞三、電船一〇六八
奥田　清一　南、安堂寺橋三ノ一五、電船一八〇九
奥村重兵衛　北、中之島六丁目、電土長四六一
奥村　菊松　港、九條中一ノ六〇、電長西一〇一一
奥村長三郎　南、鍛冶屋四四、電長南二七〇
奥本松太郎　港、九條南通一ノ一二三、電西三七一八
表家研之助　南、鹽町通一ノ二五
小野藤商店　南、清水町四ノ五
貝桝市太郎　淀速、櫻川三ノ一三六二、電櫻一四七四
片岡　百夫　西、立賣堀北三ノ六二、電新一七六〇
金谷　岩吉　東、南久寶寺三ノ一九、電船二九〇九
金谷藤兵衛　北、老松二ノ九、電北三一七
加藤喜兵衛　南、安堂寺町通リ
梶木　杉松　東成、中道二三二
神谷甚兵衛　南、西清水六、電南六七六
龜谷　甚吉　西成、梅五ノ一一九八、電櫻一四三二
唐澤　光輝　西、立賣堀北通リ四ノ一、電特長新七八
關西米太郎　北、濵崎町一六
川船喜太郎　南、大寶寺東之四
川口伊三男　東、唐物四ノ一
川島金次郎　南、順慶町一ノ二八、電船二六四三
川上藤之亟　淀速、反物町一三二六
北島安太郎　西、新町南通三ノ二七、電新一九三五
佐々木楢藏　西、北堀江五ノ四
佐伯捨次郎　西、南堀江一番町
齋藤　榮　南、安堂寺橋一ノ一五
齋藤　秀一　南、順慶二ノ五九、電船四八五
西條　鶴松　港、九條中通四丁目
鹽野　元造　東、瓦町四
塩見　孝　南、安堂寺橋二ノ四五、電船八三一
島村　商店　東成、木野七二、電南三九六六
島貿易株式會社　高麗橋四丁目一〇、電本五〇四〇
鈴本製作所　西成、南開町六丁目
菅生　辨三　西、立賣堀南二ノ四三、電新四三六
杉岡佐一郎　東、平野、電本五三〇
高尾善市郎　西、立賣堀北通二ノ一八、電新三一七
高橋　秀治　港、泉尾中通五ノ五
高田　辰次　西、阿波座中通二ノ一三〇
田島藤治郎　南、西賑九、電東一〇七
原野又三郎　南、千年二四
並木伊之吉　港、北恩加島町五五
日高卯三郎　南、安堂寺橋二ノ四五ノ一、電船二六二四
日野善次郎　此花、草開五一八、電土五七二
日垣市太郎　南、安堂寺橋通二丁目
廣田　音松　東、南本町一丁目
土方　力松　三島、茨木
西浦安之助　東、南農人三ノ九六
西川孫兵衛　北、天神筋一〇三
双田　商會　西、江戸堀南通二ノ三〇
小阪　利雄　東、博勞二ノ二七、電船二一五
駒井喜兵衛　港、泉尾濱通二ノ七二、電櫻六五八
駒井重三郎　南、順慶、電船一六五
古木　順次　淀速、鴎二丁目
堀　良助　南、長堀橋筋一ノ二四
桝井奈良藏　南、長堀橋南詰、電南一〇四五
桝井信太郎　南、鹽通二ノ二一
柳谷卯之助　南、空堀二三、電東五六三
前田　熊市　港、九條中通三ノ五二一、電西三九五
増井　豊吉　東、北久太郎
松井　英吉　博勞一ノ一九
松尾　和助　西、立賣堀南通五ノ二、電新五五一
眞木利三郎　東成、新喜多七九
ヤマトブロック建材株式會社　北、空心一ノ一
山藤　熊吉　北、曾根崎上三
三益　商店　港、市岡三五五ノ四
三浦　辰三　西、立賣堀北通二ノ一一
三原英次郎　港、三軒家港通一ノ二〇
吉田　清　此花、吉野三
吉川　複藏　西、立賣堀北通二ノ一八

村井　清作　南、安堂寺橋二ノ七、電船三七六八
村部登代三　西成、山城通四ノ六八五
邑上治三郎　東淀川、中津本四三四
和田　健三　東、博勞二
和田　利一　東、南久寶寺三ノ二一

硝子商

赤松　榮七　南、横堀七ノ一九、電長一四三五
淺原清三郎　北、梅ヶ枝四一
淺山　宗七　西、京町堀三
荒瀬　貞吉　西、本田一ノ四七、電西四〇一五
荒瀬　修造　西、本田一ノ四九、電西四〇一五
井上拾三郎　北、堂島北三、電北一四八
伊藤　佐助　西、南堀江上二ノ一四、電櫻一九一〇
石塚　幸七　北、梅ヶ枝一八
石原休次郎　北、北同心二ノ五三、電北三〇六四
岩津誠三郎　浪速、敷津一〇〇七、電戎三六八
池田金次郎　北、天滿橋五ノ八八、電北五九六八
上田助治郎　西、北堀江四
梅本德次郎　東、横堀五、電船三六二
浦井橘次郎　南、内安堂寺三ノ一二、電東五三三
小川　繁藏　北、中崎一〇
小川　清治　東淀川、南長柄三七
小野留二郎　西淀川、大仁一四七、電土四三〇九

大隅恭一郎　南、瓦屋三番七四
加藤　寅吉　北、空心二ノ七六、電北三四五二
加藤半十郎　北、北同心二ノ三四、電北四六一五
鎌内庄太郎　東、平野二ノ一一、電本三三八
神谷作太郎　港、市岡八四、電西三五六六
神納庄次郎　北、與力二八、電北四三八〇
龜井菊太郎　北、南同心一ノ一二、電北四一三四
龜井作次郎　北、與力一ノ一、電北六八六
龜井　清藏　北、山崎二二
龜井　常吉　南、竹屋一五二、電南三五四八
龜井　常藏　北、山崎一八、電北四六五五
龜井　秀雄　北、與力二ノ四四八
北村彌五郎　北、相生九五、電東三九二四
木村芳三郎　北、北同心二ノ五二、電北九六一三
喜多　虎三　北、與力一ノ一一
楠瀬　三郎　東淀川、本庄七七五
栗山林次郎　東、北渡邊、電本一四八八
桑田松之助　東成、鴫野八五六
桑原藤三郎　西、靱上通リ三
小泉留次郎　東、内久寶寺四ノ四一、電東三三四
小西　源一　東成、國分二一五
小西新太郎　東淀川、北長柄三八九、電北五三六〇
小林　良州　東淀川、本庄五八三、電北三六八七
玲　光社　天王寺、南河堀、電南一八五六

境　英輔　浪速、河原一ノ一五一三、電戎三一〇
篠原卯三郎　東成、中道一三九ノ二、電南三四四二
篠原　大三　西、京町堀三
島田硝子製造所　東、本町二丁目、電船二九四八
鈴木淺太郎　北、中野四ノ五九
澁川安兵衛　東、南久太郎一ノ一五、電船三五八七
杉村豊三郎　西、立賣堀南四ノ九
田中鐵之助　北、木幡六〇、電北六九〇
田中彌三郎　東、森之宮東之四二四、電東九六七
高橋　源七　港、古川四九、電西三八二
高橋　末松　北、東野田七五九、電長東五七九
竹島五三郎　北、大融寺一一九、電北三三四三
竹島　幸吉　東成、田島六〇九
谷口元之助　西、阿波座下通一ノ一六、電新一八〇
谷本竹次郎　北、與力一ノ一六、電北四〇八七
津村德三郎　西成、東入船一〇二三
津田　一夫　西、本田三番二四一、電西二七八一
土出　忠治　東成、鴫野五四六、電東三六八七
遠山　嘉一　東成、今福町
富永　直謹　北、北同心二ノ五四、電北三六二一
永島福太郎　住吉、桑津、電南七三〇
西川長次郎　東淀川、南長柄二四
西田　半次　北浮田二一、電北三七三五
野内鎧之助　西成、東四條三ノ七三九

信田　忠司　天王寺、下寺三ノ四〇、電戎四三〇三
信田　芳松　北、天神橋西二ノ八九、電北四八一八
濱野源之進　浪速、稻荷二ノ九四九、電櫻一四四四
濱口　鹿吉　住吉、住吉一〇二五
速水八十四郎　西、江戸堀北三
福島　正一　北、松ヶ枝一八
福本權三郎　北、天神橋六ノ一三
藤井　久衛　港、八幡屋元三ノ三三九
藤田辰次郎　浪速、河原二ノ一五〇七、電戎四五九一
藤原和太郎　東成、蒲生四九五
ベニス工房　東、谷町二ノ五、電東四〇一〇
堀口　榮吉　此花、吉野二ノ三二、電長土三八六
本田　俊彦　北、北同心二ノ五三、電北四〇五九
前田　賢司　浪速、船出八〇一、電戎一七〇一
牧林　三郎　北、天神橋六ノ五三
增井四郎兵衛　西、南堀江上三ノ三九、電長櫻三六七
松田寅太郎　東淀川　南長柄六〇、電北四四七五
松永　德藏　西、立賣堀北三ノ一六、電長新二八八
松野　元吉　浪速、立葉一二九二、電櫻一四九九
松原　春吉　西、靱北四ノ三二、電土二三五一
三好　鹿藏　浪速、西圓手一〇三〇、電櫻一七三
丸橋留次郎　天王寺、南日東四五〇五
溝崎　元吉　東淀川、北長柄三九六
宮崎　常七　北、鶴野一三、電北一七八八

宮崎　常八　南、高津三番丁二六
村上伊之助　港、市岡八七ノ一、電西一七八
村上　豊三　北、葉村町
森　藤助　南、順慶町三ノ二九、電船七五一
森　彥次郎　北、浮田二一
森井七五三郎　東成、新喜多
森本　茂　北、樋口ノ一〇、電北四〇五〇
森内　又次　天王寺、上汐六ノ八〇、電南六一五〇

土砂石材

青柳葛三郎　天王寺、堀越一一三
尼谷茂一郎　港、市岡八一七、電西七〇二
井上　七治　住吉、阿部野二七七
伊藤源次郎　北、相生一三四、電東一八八三
家本音次郎　東淀川、本庄六五三、電北五四一五
石田　幸助　西、新一ノ三一一、電新一五六五
石本　重助　北、梅ヶ枝二五
池田市右衛門　北、河内一ノ三四、電北三三〇一
乾　久良二　東成、中道三八九、電東四六五三
泉　四郎　南、難波新地、電南四一七八
鵜鷹　喜作　港、九條中一ノ七二二
上田長之助　西、本田一ノ一五、電西四〇三三
上西勝太郎　港、九條通リ一ノ八六九
岡本仁三郎　港、市岡八二四、電西一五五七

沖田　寅一　港、三軒家東三ノ五四
奧田伊三郎　天王寺、東平野八ノ二一五八、電長戎一六三四
奧村安太夫　港、市岡四七四、電西四三五七
奧野元治郎　南、瓦屋一番六三ノ一、電南四三七
太田　傳吉　南、難波新地五番四、電南九六
近江喜三郎　西、江戸堀北二ノ一四三、電土七三五
金本源三郎　港、市岡八七四
神崎辰之助　西成、粉濱三六
神谷市太郎　西成、梅通四ノ一〇〇四
川中　辰藏　港、九條北通三ノ五〇九
川崎　嘉一　港、市岡八七四
川崎庄次郎　西淀川、大和田
川島　三平　東、京橋二ノ二四、電東七三四
河野　助市　港、市岡八七四、電西一七三三
柿花　源藏　西成、津守六三四、電櫻四五一
紀本　力松　東成、中道四〇八
北川源次郎　西、阿波座四、電新一〇七五
北川　春一　北、堂島濱四ノ一三
久保田喜一郎　南、問屋七二、電南七四一
熊取谷熊次郎　東、材木七九、電東一六六六
兒島　通善　東成、京橋二丁目
小林　米吉　西成、鶴見橋通四ノ一〇二六
小林嘉右衛門　西、本田町二ノ六〇、電西四〇一三
澤木　幸順　此花、大開一ノ一三八

阪上　音松　北、太融寺六一、電北元六八
住江　安吉　東、横堀四
田淵三次郎　港、石田三ノ一四、電西四二六
田頭百太郎　北、木幡三九、電北三七七
田頭　トメ　北、木幡三九
田頭　節二　西成、旭北通リ一〇八四、電櫻三七六一
田中德次郎　住吉、天王寺一〇五三、電戎三三
高田　留吉　東成、中道二四一
高松　計藏　南、五屋二番五三、電南四〇六
瀧山　政達　港、九條南通一ノ八九二、電西二四七
丈野　藤吉　西淀川、海老江一三八二
財前　次吉　此花、中江二三八
竹内伊之助　南、瓦屋一番六六、電南五一九
辻　秀治　住吉、天王寺二二一
土本元治郎　西成、粉濱一五〇
中川　良藏　浪速、廣田五四、電戎一六七
中谷　龜吉　西淀川、北傳法五ノ八一、電土七八一
中西　藤市　港、泉尾三九四、電櫻三二四
成山德三郎　住吉、南、加賀屋
西岡　萬市　天王寺、南日東四五〇五、電戎二四五
西成、新右衛門　西、鞍南五、電特長土三六
西村幾三郎　北、綿屋
西野作次郎　東成、蒲生五四四
早乙女英一　西、西道頓堀一
阪田卯之松　東成、今福、鯰江四五
佐々村勝吉　東、材木、電東六〇
佐藤民治商店　北、中之島五ノ三七、電土七七
笹岡鐵男商店　西、江ノ子島西之八、電土元九八
住ノ居安吉　東、横堀、電本七五
島上重兵衛　西、西長堀北二ノ五九、電新五六
島崎彌七　浪速、新川二ノ二五二、電戎一五七
田中　勇　港、大正通一ノ六三、電櫻二〇四七
田中辰之助　北、浪速八五、電北六〇六
高松菊次郎　南、末吉橋四ノ三一、電船九四一
瀧山　政達　港、九條南一ノ八九二、電西三四七
土井　銀八　港、市岡八二五、電四三三六
戸田　清右衛門　西、江戸堀南二ノ四三、電土七九
中山　仲吉　東淀川、中澤本四三六、電土四〇三
永田　菊松　東成、中道六八七
西野　喜藏　西成、粉濱四一〇
長野　覺流　西、靱下二ノ二七
林　尚五郎　南、中ノ島六ノ八六
原　藤兵衛　東成、蒲生五五二、電鯰江七
久堀友次郎　東成、瓦屋四番、六三
平林音次郎　東成、新喜多二二四
福地清次郎　東、南新二ノ二二、電東二四四
藤代　リヨ　港、市岡八一〇、電四二九三

信邊　精次　西成、西四條一ノ五六七
野口與三郎　西成、玉出本通五ノ一〇六
葉山岩太郎　西成、津守七六一、電長櫻二四
長谷川　伊之助　東成、鶴橋木野三七二〇
林　寶馬　南、堺堀一一ノ一、電東四五四一
林　周造　此花、下福島三ノ一一四
林　常五郎　西成、津守六四七
林　嘉三　此花、下福島二ノ一一四
服部　菊重　涙速、榮一ノ二、電櫻二七三
畑傳右工門　天王寺、逢坂上之三七、電戎九
林　嘉三　此花、下福島三ノ一一四
福田　捨松　東成、中濱一三四、電東七一〇
船橋清太郎　南、鰻谷四之丁四九、電南四九四
細野　濱吉　港、九條一ノ三六ノ一、電長西二三八
堀口　末吉　涙速、反物一三四八、電櫻一四六
己波忠二郎　北、堂島上三ノ三七、電北二三六
港　利吉　港、市岡八七六、電北八二五
宮城壽太郎　東淀川、山口町
南　米吉　東成、鶴橋天王寺五七九五ノ一
三浦直三郎　南、横堀七ノ二〇、電船一〇五五
三輪治三郎　南、西賑一〇電東七三
矢野　久郎　西、西道頓堀六ノ三六
安田千太郎　東、農人橋詰四六
山田竹次郎　東成、中本八一六

山田　吉松　住吉、上住吉一七七
由本　林松　港、泉尾一ノ八電櫻一七三
漏本義之助　北、源藏三三電北六五二〇六

練瓦、タイル

淡陶株式會社　西、阿波座中通、電北四五二
井原　兵吉　東淀川、本庄九七八、電北三五七
池田　市右衛門　北、河内一ノ三四
石原藤兵衛　東成、蒲生五五二
植田政次郎　港、市岡八〇九
上羽氏兵衛　東成、中濱四二九、電東五〇三
上西伊之助　港、三條三ノ三四、電西二四五一
上村　清吉　住吉、安立三
宇野耐火煉瓦株式會社　西、土佐堀一丁目肥後橋ビル内、電土七五六
小武内泙治　西、江戸堀北三、電土三八一
興津　虎藏　南、瓦屋一番六六、電南六六六
奥野吉太郎　西、南堀江三番五三、電櫻二五八
奥野　政一　西、南堀江三番四八
大阪陶業株式會社　北、宗是一、大阪ビルデイング五階、電土三五五
河内松太郎　南、瓦屋二番丁七二、電南二四六
川山安次郎　北、新喜多三六九、電東一〇八三
北村　源平　東成、新喜多三二八
小松　留吉　港、九條中二ノ六二七
小南久太郎　豊能、池田、本町

藤村　梅藏　港、市岡八〇七
藤本　龍平　此花、四貫島筏原、電土六八〇
藤井辰三郎　港、南境川二ノ七、電西五八
森田　ヨネ　此花、玉川四ノ三六二、電土六五七
安田　德松　浪速、惠美須二ノ七、電戎三四
安田熊次郎　東成、中道二一九
安田庄富士吉　北、野田五九
山本　潔　北、芝田六七、電北二六六
山下忠四郎　西、川口三六、杉山ビル、電長西二六六
吉野　虎藏　天王寺、伶人町、電南三九三

製材業

赤津　龜吉　天王寺、下寺二ノ四七三八、電戎三四八
明石孝次郎　港、泉尾一四
石井　政吉　西、立賣堀南三ノ一三
石川　常松　港、泉尾四九、電櫻二六九
岩椙伊三郎　港、千島一六七
岩崎音次郎　天王寺、北甘本四六六二
池田　竹藏　浪速、稻荷一ノ九八五
乾　治郎吉　西淀川、浦江五〇二、電土四六一六
加地川松造　浪速、木津川一ノ九
加地喜三郎　港、新池田、電長七二四
片井　鶴松　西、阿波座上通二ノ二二、電新三四九
角　常太郎　西成、辰見通リ三丁目
川本　國藏　西、西長堀南一ノ八、電新二〇五一
河島　英次　港、北境川二ノ六四
喜多河榮助　西、南堀江一ノ二一、電長櫻二四
京屋　習吉　東淀川、本庄四三、電北六三七
楠　正治　港、北境川二ノ三五、電長四三三
車谷　若松　港、泉尾一
近江　常松　西、阿波堀四、電新三九
小西重太郎　浪速、南高岸八七一、電戎二四八
小林　泰三　港、泉尾梅一町一ノ六一、電長櫻三〇八
小野　吉次　港、北愚資島町
繁田　一郎　西、立賣堀南三ノ五
塩本幸次郎　港、千島一一二、電櫻二九四三
杉本德次郎　港、泉尾濱二ノ七二、電櫻三六六
清水　清吉　港、小林一八二、電長櫻三六四
當舍　榮吉　西、西長堀南一、電新三〇九
高谷　安雄　港、泉尾七二
丹司　庄右衛門　住吉、上住吉一、電住吉一四四
田中　增吉　港、泉尾濱通四ノ三一、電櫻三五九
中田喜太郎　北、佐藤町
中山吉三郎　港、北境川一ノ三一
中森和三郎　港、泉尾濱通四ノ四二
中島　正雄　西、淀川、北傳法三ノ三八、電七六二
中村　新吉　東淀川、電長柄一四八

七居　壽夫　港、小林三ノ九
槌野　寅吉　天王寺、下寺四ノ九七、電南六〇三一
津村直次郎　港、泉尾一二一、電櫻三二四
西ヶ邊信秀　港、千島一一六
西垣　万藏　港、千島一一五、電櫻七三七
橋本檜三郎　浪速、廣田三九
林田巳之助　港、泉尾濱通三
笛吹六兵衛　港、三軒家濱四ノ三八
森下政次郎　四、西道頓堀四ノ一六、電櫻九三七
三谷　德松　港、今木一ノ二八、電櫻三四三
吉川　庄治　東成、中道六七二
向井　利助　港、泉尾六九二、電櫻三六七

家具

淺尾　信三　東、北久太郎四ノ五八、電船一三三
伊藤　德藏　港、九條一ノ九三、電西三七九
泉　藤三郎　西、京町堀三ノ二七、電土二九
稻葉　米藏　西、南堀江上通二ノ一、電櫻三六三
井川　友七　北、常安九一、電土二九
植田伊市郎　西成、鶴見橋通一ノ二五九ノ一
植森　皆吉　西、島津二九、電新四三
梅本久治郎　南、高津五番三三、電戎三八
上村鐵太郎　西、新町南通三ノ二一、電船四二六
岡　彌三郎　此花、上福島北一ノ五四、電土二六四
木村　邑治　豐能、豐中岡町四五ノ一
小谷松之助　港、鶴二電櫻四四
竹内武次郎　西、阿波座裏四〇、電新一〇三
達　音次郎　西、南堀江上一ノ四
戶田庄太郎　西、南堀江上二ノ一八、電櫻三四八
名越　孝治　北、中ノ島五ノ五、電土四三〇
中道　義雄　北、梅ヶ枝一〇四
南部　力藏　西、京町堀二、電土九八
岡村辰次郎　港、大正通二ノ四七、電櫻三七
加藤　正通　四、南南堀江上一ノ一三
高橋　芳松　南、日本橋三ノ三四、電戎三六六
田中　捨吉　東、久太郎三、電船三六五
藤田　正勝　西、阿波座上一二三
堀野　柳造　西、新三ノ一三五
丸山　義郎　北、中ノ島五、電土三四五
横田榮次郎　南、雜波新地三一、電南五〇九
米本　商店　西、本田一ノ一三、電西二九九

建築に關する材料商

丹羽　正　東、谷町南六丁目、電東二五三
丸三セメント工業所　此花、下福島三ノ一〇〇、電土三二八
丸山德三郎　東、道修一ノ二二、電本四五〇
三輪治三郎　南、西賑一〇、電東七三一
須賀　商會　東、高麗橋五、電本一九三
中山　久吉　西成、梅南通四ノ一三八〇
中村グラニット商會　住吉、住吉五〇三、電土二五七
南部塗料研究所　西成區玉出新町通五ノ二五、電櫻四九〇
木下　謹二　西、江戸堀南通五ノ三五、電土三六六
大阪製鎖所内レベーター製作所東リノリューム株式會社　此花、春日出、電土二八三
大塚　商店　東、瓦、山口ビル四階、電本二〇八〇
岡村辰次郎　南、安堂寺橋通四、電船一六一四
加藤　正通　港、市岡六七
相田　登　東、日本橋詰二三
高橋　芳松　北、木幡八二、電北二五二
田中　捨吉　東成、中濱二七二
米山製作所　日本エレベーター株式會社　港、三軒家濱通一ノ二一、電櫻三〇三
米本　商店　東、中道川西、五六一、電東二三七、三〇五
城口　龜吉　東、上本一ノ六、電東一三九
赤尾　長七　西、幸町三ノ二、電櫻川三八〇
淺海　治平　北、曾根崎中一ノ五九、電北三二八

電氣器具

南、大手一ノ八
北、曾根崎上三ノ一七三、電北二五六六
此花、龜甲一ノ九四、電土三四一
東、西長堀南通三ノ一九、電長新三九二
西、北堀江上通二ノ二八

井川　益　西、靱中一ノ一、電土五三
井上治三郎　東、旅籠二六、電北四八六
飯田　正榮　西成、旭北四ノ一〇八八、電長櫻三四七
池本　平三　西、京町堀上四、電長土三五八
今井百太郎　北、梅田三四、電北二三四
今井信太郎　北、老松三ノ六四
石田　豐一　浪速、惠美須一
泉　平太郎　西、京町堀、電土三三
宇治庄三郎　西、東濱水四六
浮田仙太郎　南、長堀橋二丁目
內村外次郎　西、新北一ノ五
遠藤嘉一郎　東、平野、三ノ九七、電東一四四三
岡村芳之助　西、阿波堀五ノ三、電長新六八一
尾形　惟善　北、中ノ島五ノ六四
大野正五郎　東、南久太郎、電船二五二
木谷　卯吉　北、堂島濱通一
菊地　昌　南、東堀一九、電東二四六
岸川國太郎　北、中ノ島四ノ二五、電長土三四四
衣笠　寅藏　北、梅田二二、電北二四三
紀平庄五郎　南、久左衛門四七、電南二五二
九鬼　爲三　北、北花二ノ二七、電北四〇二三
栗原　信虎　北、梅ヶ枝九〇、電長北一〇四
桑畑　芳造　港、泉尾一三八、電長櫻一七七
世儀　義雄　南、疊屋三六、電南三九六
瀨波　靜夫　北、東堀川三、電北六五五
小林　喜市　東、材木五〇、電東三四五
小林　準次　西、土佐堀、電土三三三
越川　康由　北、天神橋筋一ノ七六、電北三四七
田口　義三　港、三軒家、大正一ノ二七、電長櫻五七
高岡勘三郎　北、富田一六、電北三六〇
高間　清造　西、靱下二、電長土六二
芝　松次郎　北、梅田二二一、電北六三
須川　綾雄　北、中之島四ノ一九、電土一七三
島谷　島治　港、古川二五
城野　末吉　北、萬歲三八、電北五〇五
津田彌一郎　豐能、箕面、櫻、電新四一〇
保津喜三郎　東、材木三
富山六次郎　東、道修二
沼田德兵衞　東、南久寶寺五、電長船二三九
中島　清一　北、芝田一三
中戶安次郎　北、曾根崎上一ノ七一、電長北一四六
中村庄太郎　北、北同心二ノ三八
中村庄次郎　西、南堀江上五、電長櫻公九二
西村　文雄　北、小松原二九七
西邑彌兵衞　西、北堀江御池三ノ九六
日本電熱製造株式會社　北、北同心一ノ三五、電北四七三〇
野村外次郎　西、新町北通一ノ五、電新三九七
原田　種夫　此花、上福島北四ノ六八、電土四五五
濱谷勇太郎　北、堂島中一ノ五四、電北二二六
長谷川利彥　北、堂島上三
藤井　傳　東、北新一
藤井　理次　豐能、豐中、山ノ上九七
傍島　勘藏　北、中崎一三
細田幸三郎　東、南久太郎二ノ三〇、電船三三七
增成　萬吉　西、江戶堀南四、電長土三五六
松尾　要　天王寺、東平野七ノ二六二一、電長南四三二
松下幸之助　此花、大開一、電土五六四
松下文五郎　北、南鎗六
松本　キク　西、本田二ノ七六ノ一
松本信太郎　東、豐後町、電東三九三
水沼　有尾　西成、西四條二ノ五五二一、電戎四七一
村田榮次郎　北、曾根崎上四、電北八三
村田　宗秀　南、南桃谷一六、電南七〇二
基田　村一　西、新町通一ノ二三
山本平二郎　天王寺、北日東四六四三
山本潤太郎　北、曾根崎上一ノ三五、電長北二三五
湯川　健吾　西、新町一ノ二、電長新三五一
吉田惣太郎　港、二條四ノ四二、電南二三六
吉田　秀　北、曾根崎上二ノ一六三
若光鐵太郎　東、伏見四ノ三一一、電本二三三
若宮　退藏

和田清一郎　北、常安二七

金庫

稻　清太郎　港、市岡四四、電西四四九
池田　久吉　西、本田二ノ一四
梅原藤三郎　西、梅本四八、電長西三三〇
大塚　政吉　東、博勞四ノ四九、電船三九九
加賀榮太郎　東、南本二ノ四七
鏡谷三治郎　東、德井二ノ二二、電東八四四
古谷　秀助　東、內久寶寺四ノ一四、電東二六九六
多田金庫製作所　西、東田二ノ二二、電長西一四八三
吉田光太郎　東、內久寶寺四ノ四〇、電東二六〇六

ペンキ

湯淺　楠信　浪速、鷗三ノ一〇二二、電櫻八六九
石渡清太郎　西、北堀江御池六、電新二七七
石川都二郎　西、西道頓堀通五
梅原清次郎　西、新南五ノ二四甲、電新三九七
龜谷　開作　北、鷗野三六、電北六四五
河島　元楠　西、靱南通二
貴志　克禮　西成、玉出六〇八ノ一
岸上　清　西、新四ノ三、電新八三四
北野卯之松　西、西道頓堀北四ノ二二〇
小川善兵衛　浪速、東圓手七八五、電長南三三一
辰巳吉之助　南、鰻谷西之一六、電長南六九
南　小次郎　港、北堺川三、電長西五〇六
米澤　貞三　此花、上福島北三、電土五九七
中島　廣吉　港、九條中一ノ五八、電西二七二
八木　豪　西、東田二ノ四五、電西三〇三
西村政之助　西、江戸堀南二ノ一七九、電土七三五

具

建　赤松　淺藏　浪速、稻荷三
淺藏　伊藤　正登　西、幸二ノ一九、電長櫻一〇四
飯田　駒吉　東、堂堀一ノ七七、電東一五六
生瀨忠次郎　西、南堀江上四ノ一九、電櫻二〇七五
石川　佐七　東、本三、電本二〇五
岩田作次郎　西、南堀江上通二ノ五、電櫻二四二七
池永　德三　浪速、河原二ノ一四八七
遠藤　磯吉　港、市岡六五五ノ八、電西二九六八
加藤由治郎　西、阿波座下二ノ七
大筵　佐吉　東、高津三番二一、電戎六二七
大谷彥四郎　西、北堀江三番
奧山駒次郎　東、南農人橋一ノ六三
小川仁兵衛　北、樋上三八、電北三三九
木村　俊　西、新町通三ノ三六
木村　邑治　豐能、豐中、岡
切石　常松　東、神崎三九
小濱　順平　西成、南吉田
鯉谷重之助　天王寺、南日東四五一七
白水　勝七　東、北久寶寺二ノ三
鈴鹿　常一　港、市岡六〇、電西二五五
辻井惣太郎　南、內安堂寺一ノ七四、電南三九五一
辻井惣太郎　西、北堀江裏二、電新一四一三
關口　九　西、木幡一九
田中安兵衛　西、南堀江五ノ五
高木　乙吉　西、南堀江上二ノ一一、電櫻一九二
高畑　與市　東、糸屋一ノ八三
辻井惣太郎　南、安堂寺一ノ七四、電南三九五一
中山利三郎　東、南新、電東二九八
中島豐次郎　西、堀江上三ノ四
中澤　德三　西、南堀江上二ノ一九
仁木　宇平　此花、朝日橋一ノ一五、電七四九〇八
濱田　幾松　北、木幡一九
松村　君子　浪速、河原二ノ一五〇三、電戎七三三
三宅豐次郎　西、南堀江上三ノ二〇、電長櫻一九一五
三好　良藏　西、南堀江上二ノ一五、電長櫻一七
水田　秀光　港、九條中二ノ六三ノ一、電西二六三
宮川喜兵衛　東、南本三、電船二九三
宮崎久太郎　南、東眼三九、電東四三四七
森　武兵衛　北、此花二ノ五四、電北四八〇
山口　金平　西、阿波堀二ノ八、電新二七
右山口專四郎門　西、南堀江上三ノ二一八

山西　經藏　東、德井一ノ二九、電東三七
安井　吉藏　浪速、新川三ノ六二、電戎三五一
安井善三郎　東成、中道一七八、電南二〇元
柚木品八郎　浪速、河原二ノ一四七二、電戎三三
芳山源兵衛　東、南久寶寺三ノ二二、電船二三
吉原久滿一　東成、中道二八五

神戸方面

土木建築請負業

足立　瀧藏　武庫精道、芦屋古新田、電芦四七一
藍原兵二郎　楠四ノ四〇、電元一四九四
會津　久吉　武庫、今津南二ツ石
秋宗　貞知　中山手一ノ四六ノ五、電芦三六三
秋山　岩造　大開六ノ一三九ノ二五、電本六七〇
淺田　石松　東須磨、北鹽五六、電須二〇八
淺田　勝次　東須磨、北野五六
朝倉　儀治　武庫、西灘上野一二一、電御九〇四
井上　福松　五番二ノ一二、電本一六三
井上新太郎　下山手通三ノ番外六、電芦二五七
井上　貢　芦合二〇〇三、電芦三三五
井上彥二郎　元、熊內五ノ二三九ノ一
伊藤信太郎　塚本、二ノ三九
池田增次郎　旗塚、七ノ三
勇尾壽計一　久保、四ノ九八
石井　一太　加納三ノ一九四ノ一
石井　肇　川西一ノ六
石田　勝治　住吉七七〇
石野　高義　松原二ノ一五ノ一
磯田　武次　元、五ノ五九
磯田辰之助　武庫、魚崎
磯田　力松　武庫、魚崎
岩崎仙太郎　荒田二ノ一六ノ八
上野宗太郎　武庫、大社、森具
上田　新太　永澤二ノ五八、電本四五五
上田　清吉　三川口三ノ一三、電本一九四
上村　善吉　下澤四ノ二ノ一八、電本一七四一
植田　莫一　武庫、六甲、八幡
內海　由平　琴緒二ノ二二、電芦九二
江藤　知則　武庫、六甲、篠原、電芦五三
江口源次郎　武庫精道
小川　清市　永澤三ノ一〇五、電本一六八
小川總之輔　湊二ノ四二、電本一六五
小田治郎吉　武庫、西鄉、新在家
大岩德次郎　榮五ノ五一、電元二〇九
大上　國藏　東尻池二四二ノ一七六
大島　秀吉　腕塚五ノ六一
大里竹太郎　生田四ノ二八ノ九
大松　鹽次　上筒井一ノ二三ノ三三
大辻槇太郎　六番三ノ二八、電本四六六
大村　要藏　西宮、濱石在一三六八、電西三二
太田　政吉　武庫、魚崎、電御五二
岡田　房吉　武庫、御影
岡田　七藏　大手池內一
岡本　茂助　武庫、良元
長田伊之助　西宮、本
折田藤次郎　大橋一ノ九五
垣浦宇三郎　御藏通二ノ二四七
香山　熊吉　東須磨大通上九
開出　鹿藏　長田三ノ三九、電長本四三五
笠谷　熊吉　武庫、精道、打出電芦六八
金田　泰吉　神者二ノ三九、電長芦六七
金田甚之助　日暮六ノ一八ノ二八
金森宇一郎　中山手三ノ一八、電長三宮二九九
龜井辨三郎　武庫、良元、寶塚湯東三四、電寶二
河合　浩藏　北長狹五ノ七八ノ五、電元二七一
河合　政市　大道二ノ二三ノ一
河野菊五郎　武庫、御影
木村政太郎　武庫、住吉一八〇ノ二、電御七四六
木下　清吉　三川口三ノ七〇
木谷　榮吉　一番一ノ一、電本四二七
岸　謙太郎　三宮二ノ四、電三宮三三三

岸本　庄八　夢野二ノ一三二
岸田　芳藏　武庫、大社
北服　安藏　北本一ノ八四
久島　熊雄　日高四ノ一五
工藤　覺二　加納
日下　梅吉　武庫、大庄
桑島　圓平　中山手七ノ三一、電元三四七五
佐々田　吉太郎　湊一ノ四九六
佐田吉太郎　永澤二ノ一三
齋藤熊四郎　長田二二
齋藤德二郎　塚本通六ノ三ノ一五、電本三五六
酒井　常藏　武庫、御影、電御三七
酒井　庄藏　西宮、産所
小林舛太郎　六番一ノ五九、電本三五九九
小山助太郎　宮本五ノ一二ノ六
御田泉次郎　西宮染殿五〇、電西七五
吉水　源吉　荒田一ノ五六九ノ一一三
重成千代吉　旗塚三ノ三四、電葺三六九
芝村種次郎　西柳原三二五ノ二
下田　安吉　永澤三ノ六三、電本三三八
周川　熊吉　武庫、武庫
砂坂　喜市　荒田四ノ二五、電本二〇五一
角戸　儀一　武庫、精道
田中　岩雄　大開通六ノ一三九ノ五、電本三五三
田中　助市　武庫、鳴尾
田中　鐵三　武庫、今津
田中幸一郎　松木七ノ三〇、電本三六九
田中治三郎　神田五〇、電元一九二
田中　重美　須佐野七ノ一
田中　久藏　武庫、精道芦屋
田中、孫右衞門　武庫、瓦元
田村保次郎　湊三ノ五三、電本五二〇
田林虎之助　野崎通七ノ二四、電葺三六二
田林重三郎　野崎通七ノ一一四、電葺三六六
高尾喜代藏　三川口三ノ六六
高島寅之助　下山手五ノ二一
高橋巳之助　武庫、精道芦屋
高見　瀧次　小野柄四ノ一〇〇、電葺一六四九
竹林　馬吉　新一二
谷峰　太郎　武庫、大社越水
辰巳　吉松　古湊二、七〇、五、電本一七九
棚橋甚太郎　武庫精道、打出
谷　重吉　石井一ノ一三八
瀧草　政市　中道一ノ三七ノ五
筒井　彦作　武庫、精道、濱芦屋
辻　長太郎　東、柳原二二九
塚本　隆造　川邊、小濵、来谷
塚本吉太郎　武庫、六甲德井
寺田早太郎　武庫、精道、芦屋、電御二三六
戸崎　友藏　西宮、西濱
當津勘兵衛　西宮戸田二六
德永喜三郎　中寺田五
富永宗十郎　湊二ノ二ノ一
富永　久　武庫、西灘、畑原
中岡　惣吉　生田三ノ六九
中垣喜代藏　四番七ノ五四、電本一四三
中島　富造　明石、垂水、東濱屋一〇六一、電御子二〇三
中島　幸一　西宮、濱脇
中川　仙吉　神戸、中山手通一ノ八ノ一
中川幸治郎　武庫、住吉、電御九九
長尾彌三郎　小龍池七ノ一一、電葺一〇八
長尾　金藏　元六ノ一七一ノ一、電元一〇二九
長尾　榮助　武庫、住吉
永島庫三郎　武庫、精道芦屋
西浦爲三郎　懸添通二
西中德太郎　武庫、西灘上川向二〇一
西村　伊作　武庫、住吉、大藏一四一七、電御一五一〇
橋本市太郎　塚本三ノ一五ノ二、電本三七二
橋本清次郎　下山手八ノ二四五
橋本　勉　武庫、御影
長谷　鋌二　長田寺、池谷二一二、電本三四六
畑中　松藏　四番七ノ五五、電本三三九

旗手榮三郎　下山手八ノ一〇二、電長元五三七
花田藤一郎　加納四ノ一四ノ一、電三宮二六一九
濱口　勇吉　葺合二ノ一一五ノ三六
濱野　濱治　大開二ノ三〇ノ一〇九、電本一五六四
濱田　金助　水木通六ノ七三、電本七一五
林　政七　今出在家三ノ三四ノ一〇、電兵一五〇三
林　松三　神田四六六ノ一
井田瀧次郎　豐能、池田、柳屋二六一五
原科　準平　中山手通一ノ一二一、電葺四〇三三
原田　實　武庫、御影
原田宮太郎　西宮、濱七三
樋口孫兵衛　武庫、鳴尾
平井　太藏　塚本二ノ六〇、電本五三三
平松友太郎　熊野三ノ四四
藤谷　眞助　西須磨池ノ内一一ノ二、電須五四六
藤原　梅吉　中道九ノ五九ノ一三
藤本三代松　武庫、精道、打出
藤原由太郎　荒田四ノ一ノ一二六八、電本三〇五
福瀧　藤吉　駒ヶ林四ノ八七
福田伊之助　東須磨一、中屋敷三七
福永　平吉　日高四ノ一七、電長葺二七
古川　稚吉　荒田三ノ一六四ノ一〇
本田政太郎　武庫、精道、芦屋
堀口　長七　武庫、住吉、電御一四五

前田　新藏　西宮内二五九
正井　春吉　下山手五三〇、電長元三八八
増本　榮六　布引生田一、電葺二六〇三
牧野　藤市　塚本通八ノ一四
萬谷　留吉　武庫、精道、芦屋
豆田　床吉　池田神一〇二、電本二九八
松井榮太郎　水木四ノ五七ノ二、電本二〇九
松浦勇太郎　釜ヶ谷七五一
松尾福太郎　菊水四ノ二五、電長本四〇五
松田　國治　東須磨、辰巳六、電本二六九
松下　市藏　門口一五八、電兵二〇八
松本米次郎　武庫、六甲八幡
三浦卯三郎　切戸七八
三木　和子　切戸五一二
三宅春三郎　永澤三ノ一〇〇
光本　國松　武庫、岩屋
水野　周藏　東川崎三ノ二三五
吉本甚八郎　北長狹四ノ一三一
横山榮太郎　御藏六ノ一四九
和田甚九福　宮口　芳松　上筒井五ノ六四、電葺三七〇
宮崎三之助　石井二ノ一三七
宮地　吉三　寺田一ノ九六
室口清五郎　上筒井通四ノ四七
村上芳太郎　北長狹通二ノ一〇六ノ一
村上力三郎　綿貫　保元　エムヤ　宮本金太郎
赤尾　福松

村田幸一郎　武庫、六甲、晉羽
望月　正兄　武庫、西郷、大石電御一二四
山本平三郎　補四ノ一六九、電元一五〇七
山森直次郎　永澤四ノ六八、電本二六三
山崎彙三郎　武庫、瓦木、下瓦木
山崎新之助　上澤八ノ一二二、電長本三五五
山下　莊藏　西宮、久深六三、電西三七〇
山田德三郎　東須磨堀ノ内七ノ一
山田　治司　武庫西灘
山路　しか　北長狹一ノ二二四
山下　市藏　武庫、御影、東明五番
八木末次郎　武庫御影、電御六五〇
八木　誠治　武庫精道
吉浦萬太郎　御塚一ノ三六、電葺一三元
吉田　梅吉　武庫、瓦元、藏人
吉中　秀藏　下山手八ノ一七八ノ七九、電元一六七
吉本　一郎　布引二ノ一、電葺六八
吉本甚八郎　下山手三ノ六五ノ二一、電三宮一四三〇
横山榮太郎　武庫船元
和田甚九福　武庫精道
綿貫　保元　高知市中島三二二九ノ七、電一二八
赤尾　福松

材　木　商

關屋一二三、電長兵三六六

天野發之助　武庫、西灘、岩屋二二二一
井上嘉藏　荒田一ノ一六五、電長本一〇〇五
井上宗吉　西宮、宮西二ノ一一、電西宮一六七
井上治介　關谷二九ノ一
井上富藏　東尻池一七〇ノ一三
伊藤嘉吉　磯上四ノ二七
岩本松二　明石三二
江見品五郎　荒田四ノ一ノ一六八、電本一四四八
宇治榮太郎　西濱、新家二ノ二四八
宇野大太郎　杉原三ノ三一、電兵一四五五
上村峯吉　住吉二ノ一ノ一、電長兵二三九五
海田甚吉　宮川二ノ四ノ四
梅澤新太郎　西宮、池田
大塚良市　入江一ノ三〇、電長兵九八〇
大西禧太　加納四ノ一三一
大野次郎　脇濱二ノ二五一、電葺四〇五
岡野定次郎　北、長狹通一ノ六一、電葺四〇三元
岡野光造　御幸通三ノ五一、電葺三三四
荻野廣吉　南逆瀨川二ノ五七ノ一五、電兵一六三五
木村常楠　二番、三ノ二〇
木村俊次郎　西須磨
喜田元藏　入江二ノ四、電兵九九三
柏木由松　中山手一ノ二八六ノ三
蒲田重義　武庫、住吉、柳七四九ノ一、電御一四五
河井重吉　南逆瀨川一ノ三六ノ六
楠本郁之助　松原三一ノ八
小西直市郎　新七六
小林初藏　東柳原七ノ一
後出清三郎　水木八ノ五五ノ二〇、電本一六九〇
島山秀吉　東尻池寺山
下田安太郎　仲一ノ六三、電元一五五五
佐々木泰嗣　南逆瀨川一ノ三六ノ五
西條喜子太　入江二ノ八
薩摩總平　御行八ノ九九、電長三宮二五五
堺嘉太郎　尻池一ノ三七ノ二、電本一五五五
杉原佐市　住吉二ノ三、電長兵四〇七
住田熊藏　武庫、今津
タイグ　明石三二
田林虎之助　武庫六甲、八幡、電御二四九
田付蘭　大開通六ノ二、電本四六三〇
高木吉兵衛　北、長狹通七ノ二五、電元九七
高倉嘉十郎　北本三ノ五
武田宗八　入江三ノ四六、電兵二五五六
武野源次郎　榮六ノ六八、電長元五二八
環林次郎　芦原三ノ三、電長兵二三九八
鶴田道治　野崎五ノ一〇
千足甚衛門　武庫、西宮、久保、電西二四六
千足富郷　西宮、久保一三〇、電西二八
寺崎伊之助　濱崎一ノ二四ノ二、電兵七〇六
土岐安太郎　脇濱三ノ四八ノ七、電葺六六八
土岐萬吉　脇濱三ノ三六五
豊田慶太郎　東雲一ノ八二、電葺二六一
名村德太郎　西尻池五ノ八〇、電兵九五五
中島善七　脇濱二ノ二三九ノ五、電本二四六
中谷萬平　二番三ノ二一、電本二五四七
中野岩松　住吉二ノ四、電長兵二五三八
永井新太郎　眞砂二ノ二四
內藤新一　武庫、西灘、岩屋二〇二
長野仙治　腕塚一〇ノ二、電兵二六〇
新田福太郎　雲井二六、電葺九三
西田熊太郎　武庫、御影、石尻辨寅、電御一〇七
樋口龜松　大開四ノ二五、電本二五三
羽山鎭吉　武庫、住吉、反高林八七六
濱增一　芦原三ノ三〇、電長兵七七四
林藤吉　吾妻通三ノ七
林田千太郎　西宮、沈我二ノ四〇三、電西一〇七三
春吉本次郎　塚本四ノ二六、電本二五八三
平田萬吉　魚棚四七、電濱二六九
平野岩松　入江二ノ一〇、電兵二六四八
平塚種松　武庫、大社越水、電西一〇六二
藤田平六　須佐野二ノ一二、電兵九三二
前田源次　上橋三ノ二七〇、電本八四四

前田彌三郎　塚本三ノ五三
前田仁郎　上橋通一ノ二二、電元二二四
增井又太郎　松原二ノ二九ノ一四、電兵一四九五
松井善之助　西宮鞍掛九四
丸尾藤太郎　古湊二ノ二四、電長元二六九五
松原佐市郎　住吉通二ノ三
松原和三郎　關屋七二、電兵六三八
松本龜三郎　布引四ノ二〇、電葺九五
三木士藏　入江四ノ七ノ三
南正季　芦原二ノ四〇ノ一、電長兵六七〇

家具商

宮前純次郎　脇濱二ノ一八
宮崎三之助　上筒井通五ノ六四、電葺七五〇
室谷藤七　大黑五ノ二一、電須一二四
森井實之助　材木九、電兵一四六六
森川龜次郎　武庫御影、電御四九八
森川松治　雲井八ノ三七ノ二一、電葺四六五
森川光次　武庫西郷、新在家
矢島與一　武庫精道、芦屋、西葺四六五
山下留次郎　東山三ノ三四
山下米吉　武庫御影、電御四九六
山本榮次郎　加納五ノ一
山本延藏　武庫魚崎
山本米吉　武庫、御影濱西四五九、電御四九六
山川重助　仲一ノ二〇六、電元一五五五
柳庄太郎　入江通一ノ二三、電兵九二四
康乘儀市　大道通五ノ一三一、電本四三
抽木保一　播磨一六ノA、電長三宮三九五
橫地甚之助　北本四ノ七五
吉川吉松　東須磨本申島一〇ノ一六、電本一六三
吉田福藏　脇濱三二〇四ノ六
若原乙松　荒田一ノ四七七、電本一七五

家具商

阿南忠吉　三宮二ノ一八〇
井上善吉　仲三ノ九九
石井又一　濱二ノ日出ビル內
石田清一　小河通二ノ一五五
岩上光三　北長狹二ノ一四ノ一
小野彌吉　加納二ノ四六ノ五三
吉上伊豫吉　加納六ノ一〇
大石良藏　三宮二ノ三三三、電三宮三三九
大島榮吉　三宮一ノ一五三ノ一〇
長田定治　仲三ノ一四八
岡島安次郎　北長狹通六ノ五八ノ三
加古井友二郎　元六ノ四七、電元一七四
柏井德松　中山手一ノ三二四、電葺三五
神吉伊之助　三宮三ノ二一七
河南清藏　北長狹二ノ一六一、電葺三六八
喜多村嘉兵衛　楠五ノ二〇、電元三六二
菊本善作　荒田三ノ一八〇ノ二九
齋藤光次郎　下山手一ノ三九、電葺三五一六
酒井新次郎　西、宮中一丁所一〇
笹部市太郎　三宮二ノ二六五
繁田丑松　荒田三ノ一六二ノ三二
富田茂三郎　港四ノ二〇〇
中島松太郎　西宮、本六五
中島文吉　西宮、本
中川爲次　三ノ宮一ノ一六九ノ一二
永田良介　三宮三ノ四二、電三宮二四〇
長坂淺次郎　三宮三ノ四五、電三宮二六四
眞期正一　仲三ノ一〇五
西村勝次　仲三ノ一二四
溝淵一雄　下山手四ノ二五
室井新太郎　三宮二ノ一五三ノ九、電三宮三七八四
福井清助　三宮一ノ二五三ノ一、電三宮三三六
藤原精之亮　北長狹二ノ一一三、電葺四〇七
細井喜代松　三宮二ノ二六一、電三宮九四三
山本楠太郎　塚本四ノ二八
鷲尾甚吉　武庫、西灘、岩屋二九六

ペンキ商

安部七郎衛　三川口三ノ二九

植田　惣吉　仲四ノ三七、電本三三四
井上　信治　西出二二六
伊澤　榮治　仲四ノ三九
儀田　竹次　元五ノ五九、電元一四三
岡　織吉　北長狹四ノ二九八、電葺四三七
岡田　三松　三宮二ノ八三
奥田良太郎　相生四ノ三二三、電元八四三
奥田治三郎　楠六、四四
奥田　平吉　西出二五、電兵四六五
白石　保　上澤七ノ五ノ一三
八木　繁次　相生三ノ八四、電長元二四三
藪口　萬次　七番一五、電本一五三
中川　秀一　東、川崎六ノ二七六
渡邊林太郎　森七ノ二五六ノ一

瓦　商

赤穗谷豊一　相生五ノ二四八、電本四二三
荒木　榮次　西尻池四ノ三ノ二三八
大谷　卯吉　三宮二ノ九五、電三宮三六〇
井上米太郎　脇濱三ノ一三一、電葺二三〇
伊藤　福松　西宮、鞍掛一五四一、電西四三
池谷周一郎　東山四ノ二〇、電本三三六
上田　忠吉　一番一ノ五、電本二五七
尾田勝太郎　中山手通六ノ三〇ノ七
中野德太郎　梅ケ枝二ノ五
中西卯之助　門口二四八
二光　商會　東、川崎二一一四
藤井　利一　須佐野一七〇ノ八
藤田　勇治　二宮三ノ九八
福田　篤造　北、長狹通二ノ五六
原　友吉　琴緒二五〇ノ一一
松島　佐介　上澤三一〇八ノ三
松本　清吉　古湊三ノ九八
正木　常一　切戸五九四
久山彌三郎　中道四ノ六
平戸　幸吉　仲六、八四ノ一
平戸松太郎　仲六ノ一八九
平野千惠太　二宮二ノ一
宮谷　龜吉　御幸一二ノ一
山内　重作　雲井一、一〇
山本與五郎　西尻池、三、二二ノ一
山口與三郎　御藏六ノ七
藪井傳次郎　湊一、七二一
安原　三藏　濱崎二ノ三六
和田龜太郎　小河三ノ四〇

材　料　商

岡田熊太郎　御寺通四ノ一四二、電葺二九七
岡田吉三郎　一番一ノ二九、電本二六五
龜井　久二　多聞四ノ八八ノ一
嘉野　藤介　西宮、用海一三
志智　嘉作　芦原六ノ一六ノ三
堤　良藏　五番七ノ六
田宮　伊平　脇濱二ノ六〇ノ八
竹內　辰吉　武庫、住吉
中濱　清藏　西宮、本一ノ八
成瀨　喜一　武庫、御影
松本彌太郎　北仲一五、電兵三六七
宮本　榮次　東須磨、天神目二五ノ一
吉田久壽秀　北長狹一ノ一二三
山內熊太郎　武庫、今津
山本菊次郎　武庫、御影、電御九九

金　物　商

秋山　虎吉　今出在家二七八
笠原　元吉　西柳原七六
香川　萬吉　旭五、一三一
家永　宮吉　榮一一三ノ七
井上竹次郎　元、二ノ五五
今治　熊吉　東川崎二三四、電兵三六五
岡田　種藏　西宮、本一一、電西一〇三三
岡田　房吉　武庫、御影、東明
岡　爲藏　東濱山外四七
小川　助六　御幸三ノ九
大村鐵工所　相生五、四三八
加藤猪五郎　東出三ノ一九ノ七〇、電兵九四
金井　實　芦原通五ノ五
木澤熊次郎　三川口二ノ二四ノ八
木村　重左工門　西宮本三七、電西八四二
岸田　幸吉　小野柄四ノ六七
岸本源次郎　吾妻通二ノ二〇
岸本源太郎　永木通八ノ九〇
絹田勝治郎　八雲通一ノ二ノ八、電葺九三
久保田　正太郎　武庫、西郷
楠本榮太郎　南逆瀨川一ノ一三九、電兵六三八
近藤虎太郎　筒井二
城野　由松　西尻池、中村
鹽谷　宇一　中央鐵工製鋲株式會社　小河七ノ六八
攝津鐵工所　水口一〇、一〇
網本　榮吉　小河一二五
月原鐵工所　荒田一八三
高木權次郎　明治二六
田中工業所　菅原二
中谷　木八　御影
塚本八四

エレベーター製造株式會社　三菱造船株式會社　和田崎　下澤通二ノ五ノ一、電本一七一

石　工

石本定次郎　武庫、住吉
石本德三郎　武庫、住吉
北脇　安藏　北本一ノ八四、電葺六九四
西中德次郎　武庫、西灘、原田
橋本島之助　西須磨下
服部春次郎　西宮、濱田二一三六
松田　源藏　筒井一二七
元山松太郎　荒田三ノ一六二ノ二七、電本一二四〇
山本菊次郎　武庫、御影東明一四五、電御九七
山戸　島吉　芦屋通リ二ノ三九、電長濱七三

砂　利　商

北川　龜吉　東尻池一四一ノ一五七、電兵六四一
久喜　由松　下山手七ノ八三

建　具

氏丸　清吉　西宮、梁取一四
井原彌三郎　加納五ノ一五三
五十嵐　安太郎　荒田二ノ一二八
今垣　岩吉　小野柄四ノ三六〇
岡崎八三郎　下澤通四ノ四〇、電本二四七
香山　利安　三川口三ノ七七
倉　清太郎　大日、七ノ七
島田　繁雄　小河一ノ五〇、電兵六二三
島村　又助　大日、六ノ二四ノ一
武田　寺八　吾妻六ノ三九一、電葺一四九
出口　正雄　古湊三ノ五九
富川　了　北河通二ノ一三五、電兵三〇四八
戶田已喜次　大關五ノ四四、電本三六〇一
中村繁次郎　武庫、住吉、梅本三二
西村市次郎　仲三ノ八三、電元二三八
平野　德藏　古湊三ノ七八、電本四五〇
平山　政七　入江八ノ一
藤村　林吉　仲　ノ一五、電本六六三
堀　春市　大開一〇ノ一一

電　氣

丸山恒太郎　加納五ノ一二〇、電三宮七三二
村上力三郎　北長狹二ノ一〇六ノ一
森　藤治　筒井九三ノ一四
南川市太郎　加納五ノ一五九、電三宮五六二
矢野　ヒサ　多聞五ノ四六
柳生　シマ　脇濱三ノ一七五ノ二八
石川　達次　楠四ノ一〇六

今井七次郎　三宮二ノ三二三、電三宮一〇四〇
大井　高　生稻四ノ一二〇
大島　強力　湊一ノ一五三
尾花卓之助　仲三ノ一二
河村治郎左衛門　御行八ノ九四、電三宮六六三
北濱　一郎　元四ノ一三三
久保田五郎　相生二ノ一九
楠田　萬藏　港一ノ一五一、電本二九〇
工藤　壽男　武庫、住吉、花田一四〇五、電元六六五
澤地安太郎　小野柄八ノ八七
立花　訓光　武庫、精道、山戸屋
莊村　末造　元四ノ一三二
都司　愈義　港一ノ二〇八
辻　榮　仲三ノ六八
富村　研三　北長狹一ノ五三
富樫　參　元二ノ二八、電三宮二四九
則武　稔　三宮一ノ三四〇
中井　關造　北長狹八ノ五一、電元二四三〇
中山　理　葺合、東山一ノ一、電葺九二八
仲野　大助　元一ノ一六

官

中野　熊吉　西宮、本
小山　幸八　琴緒四ノ一三四
塗井宗太郎　武庫、御影
平尾平次郎　上祇園一四
福島悅次郎　武庫、精道
深野　力松　下山手七ノ一一五

セメント

井上米太郎　脇濱三ノ一三一、電葺一三一〇
岡田　庄市　御幸通七ノ八八
嘉野　藤介　西宮、御濱、電西五二五
久喜　由松　下山手通七ノ八三
小西　寅吉　加納四ノ一二二
佐富實之助　武庫、住吉
坂田喜太郎　大開三ノ二三
酒井吉兵衛　關屋一一六、電兵四五五

硝子

小野　竹太　下山手一ノ一九ノ一二
大西　六藏　元六ノ一三一、電長元六三
大野　澄次　元三ノ一三七、電三宮六五九
沖　もと　下山手一ノ六九
奥野　安吉　中山手一ノ一三二一、電葺一四一〇
香川常次郎　仲二ノ二〇、電元二〇九一
神谷長次郎　茅藻六ノ七九ノ一、電長兵六六一
木村　象六　多聞通六ノ四三、電本九八五
桑田　正一　多聞四ノ二一、電長元二四八一
中井重太郎　多聞通四ノ二一、電元一四八四
則武　仁平　三宮一ノ三四〇、電三宮二四七
丸山　百次　菅原通四ノ八八
山本慶次郎　塚本通四ノ二八

福岡方面

土木建築請負業

青柳　一郎　東中州、六
新井伊三郎　粕屋、箱崎二四、電長九三八
井上久三郎　筑紫、千代
池見正太郎　惠比須五、電三三七
石橋龜次郎　筑紫、千代、大學通二
岩崎　庄司　荒戸一六四ノ一、電六二〇
岡部十三郎　千歲二ノ一、電八三一
木村鐵太郎　舊柳
清水　豐　紺屋三四、電三五八
白水　熊吉　筑紫、堅粕馬出八八三、電三九八
高田　良富　上新川端
高橋　福松　西濱一〇二、電九二四
高橋市次郎　住吉、中積田八七二、電四一九
高木信太郎　東濱三四、電三三〇
谷岡　鹿三　粕屋、志賀島、電一八三

清　秀丸　住吉、宮崎四
近石　春吉　西新七二〇、電八四〇
辻　松之助　東濱二、電一六九
中門　長被　龍池、電三六九
中野　民藏　宗像、神港
中西　ヒロ　粕屋、志賀島
中橋彌吉郎　橋口二八、電元四七
中村　浦吉　筑紫、堅粕、馬出
中山藤太郎　本町
仲前柳太郎　東中州二
長野長次郎　春吉花園一五五ノ一、電三三九
檜原子之吉　竹若
西川音次郎　石城一ノ二五、電四七六
野口才次郎　上小山六、電九一五
原田善太郎　西新
播岡豊三郎　上小山
廣瀨金太郎　春吉四十川三ノ一七七ノ一、電三六三
藤崎新三郎　行町
藤原勝太郎　粕屋、箱崎
松本治一郎　筑紫、堅粕
三浦機三郎　大字八幡
村上　坂松　北濱
森　金次郎　上呉服
諸岡傳次郎　東港六〇
安武源太郎　粕屋、席內

建築に關する材料商

池野　馬吉　本一七、電三七
八幡製鐵所　八幡市
篠原　龍助　筑紫、千代

左官

上原又三郎　新大工
藤井唯次郎　住吉、南住吉

ペンキ商

白水安次郎　下土居三一ノ一、電四六六

瓦商

澁谷　熊吉　大濱一ノ二二、電一六六一

家具

清成鐵之助　上洲崎五、電二九九
木原　潤二　新川崎三一、電三六四
柴田　周造　下土居三七ノ二
笹田久之助　呉服
田原喜三郎　筑紫千代水茶屋七一、電二四九四
富永榮次郎　止新川端、電元〇二
福島直太郎　下警固五〇六、電一六九二
古屋　義雙　上濱口三六、電二六六
古野　伴作　麹屋新道二八ノ三、電一六三
長尾龜次郎　呉服二二、電二六四
檜崎久治郎　呉服七ノ一、電三七〇
檜崎　久三　呉服八五、電二一五
己城　富吉　上店屋、電二六八
村上　萬吉　片土居二九、電四七三
渡邊清次郎　上須崎七、電三四八
安高　ヤス　筑紫千代水茶屋、電一〇五一
山本　愛治　大名三七、電四〇五五
吉留孫兵衛　西二五七、電二七二八

電氣商

荒牧芳三郎　中有堂七、電三〇七
石田　清　川端一一、電二八四
山口吉次郎　上呉服三一
高橋　至　藏本四三、電二九九
土屋　直幹　住吉
渡邊作之助　因幡四九、電二七三

硝子商

草野　幹二　粕屋、箱崎、電〇九三
篠原　長平　左門戶四四、電八三

中原　助松　古小路六
中原太三郎　古小路八、電四八〇

建具商

長尾太三郎　東堀入一〇、電二九九
福井　ナカ　鍛冶一、電一四八三

石材業

小田部久米太郎　下辻堂一一、電三七
中村百太郎　鍛冶屋、電一〇五三
山野善次郎　博多堅地二四、電三三九

木商

青水勘一郎　海岸通二ノ八、電空
有吉平三郎　南、港
石城一ノ一、電六六
上田宗太郎
上田松太郎　千代二
井上百太郎　筑紫、千代二ノ八一、電三六一
石井松之助　博多石城一ノ二一、電一九〇一
市岡源次郎　行三五、電三四六
岩隈綱五郎　石城一ノ九、電五四六
岩隈次郎八　下鰹一二、電六六
大村　清一　舊柳三、電三五六
大須賀金義　下濱口三、電三七九
大原　嘉藏　大濱四ノ一〇〇
大峯　太平　大濱三ノ二五、電七七
日下部九平　春吉土橋三五四、電七空
日下部宗雄　下警固
久保彦太郎　因幡五一
黒瀬　淺吉　下對馬小路二六、電一七八
小島　定雄　春吉一五九、電三〇七
小谷　豐吉　千年三ノ八九、電六八
兒島善兵衛　箱屋、鎭崎原田一二七五、電六八空
合屋英太郎　幾世三、電一五四
合屋初次郎　筑紫千代三、電三九一
齋藤　和久　千年二ノ二、電三九五
櫻木德次郎　千年一ノ七一、電七七
柴田平三郎　南港二、電一〇四
下村　助治　須崎裏五八ノ一、電八五
杉村次八郎　筑紫、二日市
杉村次郎助　筑紫、舊柳四四ノ一四、電三七四
田原健三郎　宗像、赤間
高原　清三　古門戸一
手島佐一郎　春吉五四〇、電一四八
花田勝次郎　博多、冷泉一、電六一
平島佐一郎　爺屋一三
平倉兼次郎　宗像、福間
樋口伊勢吉　今泉四七、電三四六
藤野孫兵衛　筑紫、堅粕馬出一〇九三、電三二七
新島藤一郎　石城一ノ一一、電六三
三留　喜平　下吳服、電五〇
湯淺　〃　〃　諏訪神纖屋下、電下三六一
吉澤　幸吉　聖護院蓮華藏、電上一九三
吉田幸五郎　壬生、御所ノ内、電中二八九
吉田　理三　宗像、赤門土次
牟田口　榮次郎　千年二ノ一三二、電二五五
安松伊之吉　箱屋、仲原
山口甚之助　石城二ノ一三、電七四
山本次三郎　西新五七二、電五二
山本　清吉　萬行寺前二五、電七七六
和田　末吉　西濱、五、電二七
和田　春吉　瓦

北海道圖舘

土木建築請負業

稻治耶左衛門　葉　大繩一八
稻山吉次郎　谷地頭六
石塚彥四郎　東雲二四八、電八七
今井　久吉　會所五六、電三〇九
石田與三吉　谷地頭二六、電三四五

今野　隆　大森二三、電一九五
濱岡　平八　東雲二八二、電一六三
濱岡　重藏　谷地頭、電三〇九
濱岡　源助　大繩一八、電八
濱谷長太郎　新川、久遠方
林　貞藏　東川二三〇、電三六四
西川長之助　蓬萊四九、電三三
星野　清吉　谷地頭三四、電三八一
尾崎　貞吉　壽三
尾崎榮三郎　舟見一四六、電八三
梶塚　吉藏　龜田、村內一、電三六六
吉田　弘　谷地頭二六、電四三
高杉　藤七　松風二五六、電三六七
高杉亞太郎　榮
高木　直行　大繩一九、電三九
高山　榮　高砂一八
竹內新太郎　青柳七三、電三三
中濱　安藏　舟見一一八
中村　嘉吉　東雲五〇、電三五
夏坂專太郎　相生七一、電三一
中野小江門　新川二七三、電八三
村木喜三郎　小舟三一、電七七
黒田　久　谷地頭七七、電三四一
工藤彌壽治　東川二〇三、電六四九

山川菊太郎　大繩一八、電空三
藪越增太郎　全五、電三四七
丸藤　建三　全一九、電三三九
桝田　量　春日一九、電一〇三
杉本　比作　汐止一四、電三六
杉澤百太郎　谷地頭五一、電三五
藤岡　春次　青柳七三
綱　助八　東雲二八七
坂井與三次郎　新川二七三
佐々木福太郎　東川五
美山長太郎　高砂二一、電六七
澁谷　源吉　谷地頭一〇〇、電三六
森川　平治　谷地頭五三、電三四九
瀨崎初三郎　榮二三一、電九三

朝鮮方面

土木建築請負業

秋山　督次　京城榮七、電龍二三
赤松　文吉　京城東二ノ三四、電本一四三五
阿部唯次郎　京城大和一ノ一〇、電本一四九
阿部　昌次　京城南米倉一八五、電本一四八
安藤　秀治　京城櫻井二ノ二一〇、電本一四二五
荒井初太郎　京城漢江通一三、電龍二〇三
有馬　組　京城漢江通一一、電龍三一七
有松　政夫　全南順天郡順天面本
淺海　新一　馬山通一
朝日奈　清九郎　義州旭一、電義州一五〇
在間甚太郎　全北裡里幸、電裡里四一
天島　熊藏　平南平壤黃金四二一、電平壤一〇七
伊藤　甚一　平南平壤、泉六、電平壤三五
伊藤榮太郎　全北郡山九福洞、電群山七三
岩崎　定吉　全北群山榮、電群山九一七
石井春一郎　咸北、羅南面本
石田定次郎　京城舟橋三一八、電光五五
石田政四郎　京城漢江通二、電龍一〇六
板谷　紋一　榮山浦、電榮山浦三
入江靖之助　京城大和一ノ三、電本三四四
岩崎　啓六　京城櫻井一ノ五七、電本一九三
生田松太郎　京城若草、電本一五三
池田　鶴松　京城、光熙二
今岡熊之助　京城府林三四、電本七六
惠良增太郎　京城櫻井二ノ一三五、電本一三八
江波　鐵次　京城、南黃金二ノ二五六、電本三五九
內田元治郎　京城、漢江通一一、電龍一八三
岡田松三郎　全南木浦京一ノ五、電木浦三四
岡　常次郎　榮二浦、電榮二、四二
岡本小三郎　慶尙北道大邱龍四、電大邱三六

岡村茂四郎　開城郡松都面大和二五三、電開城三一〇
大高　虎吉　京城漢江通一一、電龍三六
大益　廣一　全北、郡上、横田
小原　信一　京畿道、川利郡、長湖院
奥野　勘市　全南羅州郡羅州面六、電羅三
沖長　紋治　全羅北道全州面大正、電全州五九
上池　榮吉　全南谷郡谷城面邑内里
上中　幸七　莞島郡、莞島邑内
海田千代吉　清津彌生、電清津三五
鹿島組　出張所　京城旭一ノ七二、電本三九六
柏木　玉藏　京城吉野一ノ一二四、電龍七三六
金子　幸七　京城南米倉九五、電本七四〇
金尾　富藏　平南拳壤壽一三五、電平壤三二
加藤　藤吉　鐵原面富田里、電鐵原二三
梶田喜代八　咸興、咸興面、電咸興三四二
河野　清助　咸南公州郡公州面、電公州一六九
河内　彦吉　咸南咸興咸興面朝日、電咸興二五
木原猪之亟　京城元三ノ四三、電龍一〇五
木下元次郎　慶尚南道釜山大倉一〇、電釜六〇三
菊地　嘉吉　京城古市三八、電本三九二
菊地　源八　京城光化門七一、電光二六四一
菊地　高藏　京城、漢江通五、電龍一〇三
岸　登吉　京城、本四
貴志新五郎　海州面北本、電海州三五
古家　小谷之助　京城若草一〇六、電本六九九
小寺　忠行　京城竹添二ノ九九、電光五七七
小杉　謹八　京城南大門通四ノ五〇、電本二六
小倉　鐵彌　京城、大和一、電本三四三
佐藤　金藏　慶尚南道釜山榮七ノ一
佐藤　隈吉　京城黄金七ノ五九、電本三九一
佐藤熊太郎　京城旭二ノ五一、電本四九九
佐藤　李平　公州面旭二六四、電公州二三五
佐藤　嘉十　京城櫻井一ノ六三、電本二六四
高榮　京一　京城黄金四ノ一九三、電本八五五
谷口小次郎　咸興面大和二ノ四六、電咸興三〇一
竹本　熊次　咸南咸興郡咸興面大和、電咸一〇五
大堂　作次　京城、旭一ノ七二、電本三九六
辻村眞七郎　黄海道載寧郡邑内
津田辰次郎　海州南本、電海州三三
妻木　義雄　京城、漢江通一一、電龍二六五
刀禰　正直　咸南咸興咸興面朝日、電咸興三五
豊島　柳慶　新義州榮六、電新義二五四
営房有次郎　慶尚南道釜山大倉一〇、電釜六〇三
中道　千吉　京城古市三八、電本三九二
中村　直吉　京城光化門七一、電光二六四一
中村　繁作　京城、漢江通五、電龍一〇三
中村　梅吉　京城、本四
中村　直市　郡山、横田、電淡山三七
中西彦三郎　大邱錦二ノ二二八ノ二
中島　熊夫　慶南、釜山寶水三九
中島　萬吉　錦城羅南面本八九、電羅南三八
中島　專重　京城苑洞九七
中平　岩藏　平南平壤本三二、電平一七
名草源一郎　京城太平通一ノ二九、電光九一
長門　組　京城漢江通二六、電龍五
長澤喜代司　新義州鴨川一、電新義二五
長野治三郎　咸北羅南東本、電羅四五
椅崎辰之助　仁川、電仁川一四四
西本組平田修二　京城府若草一〇六、電本二九六
西村　太一　平壤、大和一六
西松　組　京城、古市四三、電本七三
沼野峰三郎　釜山四三ノ四、電釜山一三
延江　峰藏　普州、普州城内
野本榮太郎　平南平壤旭一、電平四七
野村　久吉　慶南釜山大倉一〇
野村　新吉　咸興羅南生駒二、電羅南三八
花田　佐市　全南光州郡光州面西光山二六、電光三三
花園　佐市　京城黄金二ノ一九六、電本一九六
萩野　寅吉　京城岡崎七、電龍二七
半田　龜一　長城郡、長城面、鈴泉里
羽根田丑藏　全北群山、榮
橋本　鶴松　平壤、南山一三
馬　鍾濡　門城、松都面滿月、電開城一四
服部　房吉　京城、漢江通一三、電龍三五六
弘田政次郎　全北群山旭四、電群山三四
東原　龜松　京城初音一三三、電本三五
平下助三郎　京城旭一ノ八一、電本二四九
平澤　禎三　羅南本三二、電平一七
日出　嘉市　京城本二ノ六七、電本三五
樋口　友藏　京城孝子洞一九八、電光一八九
姫野寶太郎　京城林二一二、電光一〇七
深堀　元市　京城大和一ノ六、電本三五〇
藤花　寛次　京城黄金四ノ二〇二、電本三五三
藤本　鶴右衛門　全南海南郡海南面六
藤井宗太郎　大邱、幸二四
藤井龜太郎　平南平壤櫻五三、電平壤一〇七
藤田幸次郎　京城漢江通三ノ三五、電龍三八
藤田　猶吉　京城黄金五ノ八、電本三五三
藤原　清藏　咸鏡北道會寧郡會寧面四洞一九
藤重　竹藏　新義州常盤三丁、電新義二三
福田　富市　咸南元山泉四ノ二、電元山八〇五
渕上　勇右衛門　京城岡崎七、電龍二七
松本組　阿部喜之助　京城漢江通一五、電龍
松井　清三　忠南太田繊道局官舎二六號
松田　房熊　全南光州郡光州面須寄屋、電光州三四三
松尾　重信　鎭海鎭島三一、電鎭海三〇
松田　寛　海州南本二〇三
槇野　太一　平壤港一三一
三原　正幸　始興郡永登浦、電永登四〇
三瀬久女吉　京城西小門一二四、電光八二七
水戸　清吉　忠北清州清州面旭
水谷　岩松　平壤幸四一、電平壤三五
宮本貞次郎　忠南公州面旭
宮本　太助　京城花園四三、電本三四五
宮川　和一　京城岡崎七〇、電龍一三
宮川　清　全南光州面東門
村山　義一　全南順天郡天面本、
村上　幸助　宣川郡、宣川面、南洞
村上菊一郎　京城並木一八二、電本三五四
武藤惣三郎　京城黄金三ノ二四三、電本三五六
本村　好松　全南木浦曙三ノ四、電木浦三五四
森岡駒太郎　黄海道延安鳳里七〇
森本又三郎　新義州常盤六ノ四二、電新義三三
森田　留吉　新義州旭一、電新義五六
森元三四郎　全北井邑郡龍北面新泰江里
森　美之助　京城中林洞六一、電本三四四
矢部與太郎　京城花園一〇、電本三八
山田　德治　京城若草一四〇、電本一〇五
市東　邦三　京城義州通一ノ三二、電光五六
杉野　政吉　咸北羅南面本八四
田村　源藏　大邱南龍岡一ノ三、電大邱四六
田中半四郎　京城、若草四〇、電本二四三
田中　釜吉　釜山草梁洞八一、電釜山九一〇
田部峯之助　京城、南米倉二六二、電本三八〇
田口　彌平　全北群山、横田
多田順三郎　京城、大平通一ノ四、電光二三
多田　嘉作　平壤南一六
高榮　京一　全南光州郡松汀里、電松汀里五六
谷口小次郎　京城南大門通五ノ七四、電本九五〇
竹本　熊次　慶南、釜山榮一ノ三
大堂　作次　京城、黄金三ノ三七、電本四〇
辻村眞七郎　高陽、漢芝梨泰院四五三
津田辰次郎　京城漢江通一一、電龍六六
妻木　義雄　京城漢江通一一、電龍七三
刀禰　正直　滿州面北、旭二七六、電海州四
豊島　柳慶　咸興、咸興面朝日、電咸興三〇
営房有次郎　京城西界洞一九四、電龍七九
中道　千吉　京城漢江通三、電龍三三
中村　直吉　京城漢江通一一、電龍九五〇
中村　繁作　京城竹添二ノ一、電光三三〇
中村　梅吉　京城南米倉一三一、電本一七三
中村梅次郎　京城南大門通五六七、電本一四七

山田政次郎　京城黃金三ノ二六四、電本一三七
山本　安吉　京城青葉二ノ七一、電本三四九
吉岡　留吉　京城、西大門二ノ一〇二、電光九六
吉岡國太郎　長興郡長興面
横山太十郎　馬山通一、電馬山三二
吉原　親義　鐵原郡鐵原
平瀧　男　全南順天郡順天面太平

建築材料

穴原　商會　京城、明治二ノ一〇七、電本一四七一
石田建築材料店　京城黃金二ノ九、電本二六三
池田　賢吾　京城黃金一ノ一八一、電本三八九
細見勝次郎　京城太平通二ノ七三、電本一六〇七
朝鮮商工株式會社　京城長谷川五八、電本一六九三三
近藤　安吉　京城本三ノ四、電本一五三三
新井爲三郎　京城南大門通四ノ五七、電本六五六
三井物産株式會社　京城黃金一ノ六四、電本四三〇
三好　唯吉　京城南大門通二、電本九九

建築金物

井原助太郎　京城本一ノ二二、電本八六
岩田　留楠　京城、蓬萊一ノ一〇八、電本七七七
早崎　源吾　京城、京一一、電龍三二
原田　熊夫　京城北米倉四二、電本二四五二

コルク

永柳與太郎　京畿道永登浦、電永登浦四八

媛房及水道

芳賀　豐吉　京城永樂七七、電本一四二
杉山　久　京城竹添二ノ一五七、電光一八一
須賀藤五郎　京城黃金二ノ八四、電本一八三
須賀　商會　京城黃金二ノ八四、電本一八三

電氣機器

京城電氣株式會社　京城本二ノ九二、電本二三〇
古河電氣工業　京城黃金二、日生ビル、電本一七四一

材木

三木岩彌　全南、光州郡光州面西光山三
須川　久彦　京城、岡崎八七、電龍二四
石崎清四郎　京城、漢江通一三、電龍二五
大二　商會　京城、岡崎六九、電龍二六〇
藤田　富藏　慶南、釜山榮四、電釜山二八九
山名松太郎　京城、岡崎七〇、電龍二六〇

瓦、煉瓦

太田式鐵筋瓦製造所　京城京一一、電龍二三

橋口　卯作　京城本一、電本一四一
釘本藤次郎　京城本二ノ五八、電本四五
古賀福太郎　京城蓬萊一ノ九、電本一四三
佐藤半次郎　京城本三ノ五五、電本一四三
島田　忠作　京城、南大門通五ノ二七、電本一四七
中村梅次郎　京城漢江通一六、電龍六三
進和　商會　京城漢江通一三、電龍二六〇
住友　利左衞門　京城、古市一二、國際ビル電本七四七

雜ノ部

宮崎吉太郎　京城漢江通一一、電龍八三

家具

橋本　國松　京城本二ノ五四、電本三三五
西山小太郎　京城黃金二ノ一五五、電本三四一五
横山　商店　京城本一ノ四八、電本一六七
谷川　完吾　京城黃金二ノ九、電本一九六六
小岩　鐵彌　京義線長湍驛前

ペンキ

井村秀太郎　京城若草五二、電本九三三
飯野光太郎　京城明治一ノ四〇、電本一九六
辰巳吉之助　京城漢江通一一、電龍四三
草野　汎　京城三坂通二四四、電龍四六五
國行丑之輔　京城明治二、電本六四〇
小林德三郎　京城南米倉二五二、電本三四
東亞ペイント株式會社京城出張所

左官

市山　定省　京城北米倉五二、電本一五四八
濱村玉之助　京城漢芦洞九〇、電光一四二
土生辰三郎　京城京一〇、電龍三六八
戶張　又市　京城漢江通一三、電龍五三四
大石　貞七　京城永樂一ノ八七、電本三三
河手　仲藏　京城黃金五ノ二一〇、電本六三三
梶屋　德市　京城太平通一ノ二九、電光五四四
片山　群三　京城漢芦洞九〇、電光三六四
岸本六太郎　慶南、釜山幸二ノ五ノ五

タイル

加藤　勝美　京城元一ノ一二一、電龍二六

石材

川津　玉留　京城本三ノ三〇、電本一三〇
野中　文八　全北群山新具洞

セメント

管　勇吉　慶南釜山水昌洞一〇〇

竹林　止藏　京城東二ノ四五、電本一九四一
長島　網吉　京城窯業株式會社　京畿道永登浦、電永登三〇
木下淺太郎　京城黃金二、日本生命ビル、電本三九三一
富野　繁一　京城櫻井一ノ一三三、電本一三六
櫻井　藤吉　京城旭一ノ一二一、電本三九三一
京城煉瓦共同販賣所　京城、漢江通一三、電龍一四四

大連方面

土木建築業

安東　浦藏　大連、聖德街三ノ二三二
安藤　哲三　大連聖德街太子通二ノ一三六
安達眞太郎　橋頭鹿島二四
荒井　啓策　鞍山元一ノ一五
荒木　太郎　關原附屬地一區五
相生由太郎　大連霧島一一六、電四〇九五
青葉　代吉　安東二番通四ノ一、電長四〇九
飛鳥井　堵他郎　撫順、中央大街二〇、電長一六三
阿川　甲一　長春、日本橋通二六、電三六
池內新八郎　大連、但馬四五
池永小三郎　安東、五番通八、電長三四
市川金太郎　大連、若狹二一四
和泉國太郎　大連、惠比壽四一
泉屋　與吉　金州驛前、五番戶
伊賀原岩吉　大連、神明八
伊賀原　德太郎　撫順、東一番、一八
伊東忠次郎　大連、西公園八九、電六三一四
伊東　善作　大連、櫻花臺一四七、電三三〇七
伊藤圓次郎　公主嶺朝日一ノ一
伊藤晴治郎　安東、三番通四ノ四、電四七二
井上菊次郎　大連、對馬六六、電三四五
石井　本一　旅順、名古屋一九、電二三
石田　兵市　鐵嶺、老松四ノ一七、電三七
今村　太一　四平街、福壽路五八
板塲子之助　撫順、明石二ノ二
梅本　鶴松　大連、聖德街三ノ一四五、電九二七
內山　重利　竹園三
上木仁三郎　來天、橋立五、電二六八
上野　藤吉　安東、四番通四ノ四、電二六一
大庭仙三郎　大連、紀伊一九、電三二五
大井常四郎　大連、楓一七〇、電五三六
大內貞次郎　吉林新開門外商埠地
岡　常次郎　大連、彌生四〇、電九六〇
奧野榮三郎　大連、聖德街三ノ一一〇、電九三六
桶田　愼吾　鐵嶺、東大街、電一九
恩田太一郎　撫順、高砂一ノ三

神田藤太　撫順、東二條通一八、電一九七
數野　寅吉　安東四番通三ノ四、電七三二
金野千太郎　天津、日本租界淡路街脇昌里五號
柿崎　久治　青柳街七、電六三〇
川添　義頼　近江四四、電七四九一
加來　實　青柳街三〇、電九六六
川畑喜次郎　營口、青堆子街、電長九〇
笠原　弘　鞍山、北三條一ノ五、電長二三
河內林太郎　長春、日本橋通七九
北與　治良　四平街、北四條路二四、電六六一
桑田　幸治　永樂二ノ六七、電三六
草場　又一　大連、北大山通四、電六三五〇
久保田組　大連、山縣通一五五、電六一四六
久保田伊平　奉天、住吉八、電七一五
越村　吉造　大連、柳六九、電三〇八一
權藤　洗二　大連、大黑六一
近藤　壽三郎　奉天、藤浪二
近藤　直一　安東、南一條通一ノ二
近藤嘉壽直　長春、室三ノ五(三八六〇)
近藤　寅市　大連、聖德街五ノ一二七、電九三六
後藤　愛助　撫順、東三條通四九
榊谷仙次郎　大連能登一五、電四八四八
佐伯　貫一　大連、能登一二、電三三七)
佐々間　浦之助　柳樹屯、西街一〇九、電一九
藤城隆太郎　奉天、春日八、電九六
福地　太郎　橋頭警、第四二
福間　德雄　本溪湖旭、旭九六
星野　恍司　大連、若狹一四、電六七九
細川　安藏　大連、若狹二四三、電三四三
細川穗太郎　撫順、東二條通六、電三
堀　幸平　四平街、福壽路五八
增川治四郎　大連、能登三四、電六六三〇
松本西治郎　大連、近江一九
松江　昇　撫順、明石五ノ四
松岡　藤七　大街五、電七
間瀨　增吉　大連、惠比須二〇、電三二五
前西　熊市　旅順、大津四一
前澤　吉右衞門　奉天、琴平一一
益田　清益　四平街、南四條路四
丸山　武雄　公主嶺、堀二
丸山　直助　長春、日本橋通八二、電七一
三田芝之助　大連、越後五、電五四三〇
皆川　成司　大連、聖德街一ノ一九〇
南滿興業株式會社　大連、山縣通三八
溝上己之祐　本溪湖旭六〇
水間　與作　橋頭、天神七〇、電三九九
向井　熊市　大連、日進街九八、電三
森　卯之助　大連、二葉一一〇、電七三六

森谷竹二郎　大連、龍登四四、電六三七
森數　鷹夫　石橋大街四二、電六二
森　雄二　本溪湖、桃月三六
山下傳次郎　大連、敷島四八、電六五五
山崎　英武　大連、敷島二ノ七二、電三三
山住　市藏　新市街、千代田軒三八
八代　龜吉　大連、惠比須七三、電六四六〇
吉川　康　奉天、松島四、電二六
渡　脇　瓦房店、東大街六區一二

石材

泉　德次郎　大連、山城四、電三四二
今井　行平　大連、霧島四五、電六八七
原　嘉一　對馬七〇、電三五八三
高畠　護輔　全、全七、電四三五
瀧迫　正造　全、播磨三、電四七九
相生由太郎　全、霧島一一六、電七一七
內田　廉藏　全、山形通六五、電七四〇
熱野伊三郎　下馬塘驛前
笹岡　準一　大連、德政街二〇、電六九一

金物

伊藤　三吉　大連、霧島七五、電七八五三
石井勝三郎　全、三河三五、電六六二

煉瓦

伊藤　龜吉　大連、但島一六、電三二
岩崎　勳　全、聖德三ノ七八、電二〇四
永井　明知　長春柳、電九九七
松浦　利夫　全、電二〇七)
北田松次郎　東山、四電八三三

坂本　泰通　鞍山、北二條一ノ一五、電二四八
島津　禮作　大連、對馬三ノ六三
島田　正人　奉天、琴平四、電七二〇
志岐信太郎　大連、信濃一四五、電七〇三
重松　島太　安東、堀割南通八
清水　龜一　安東、三番通四ノ二、電八六六
鈴木　將二　安東、五番通九ノ四、電二八
鈴木　玄吉　大連、聖德街二ノ一二八
管田　菊一　鞍山北二條二ノ一二四
高倉助太郎　大連、若狹四三、電四六〇六
高倉　彌吉　大連、櫻花臺七三、電八三三五
高岡　金也　鞍山、北三條一ノ一二、電四一
高岡　久留務　大連、紀伊七一六
田中　慶一　奉天、千代田通二六八、電一八〇一
田中鶴太郎　鐵嶺、東大街一四、電一一
田中敬次郎　全一六、電二一
田中　廣吉　撫順、東三番一三、電二一
竹村武五郎　大連、櫻花臺一〇〇
蔦井　新助　大連聖德街二ノ一一九、電四四三六
辻　吉太郎　大連能登八四、七五四四
坪內宇吉郎　大連、柳六九
鶴岡　三造　撫順、元
常行　兼吉　安東、六番通七ノ二
千輪　進　大連、東公園五五、電三五八

寺本　梅吉　長春、祝一ノ五、電三六一
富松半次郎　大連、紀伊四五、電三三七
富守長次郎　大連、聖德街四一七四、電九一四三
內藤士之助　大連、西通二ノ一〇〇
長澤　七藏　大連、近江一八
中島　順藏　大連、土佐二〇、電五八七
中原文太郎　奉天、松島一九、電三〇三
中村佐々門　長春、大和橋通六一ノ四
中島　健吉　大連、浪速四ノ七一
長岡染三郎　安東、九番通八號ノ三
西村百合藏　大連、近江四四
野毛　四郎　鞍山、南二條一、電四〇三
橋田　勝平　大連、若狹七四
林　七藏　大連、東公園五八、電六二〇三
林　茂雄　安東、六番通三ノ三一
原　半次郎　大連、八幡二七、電七五三六
長谷川啓次　鞍山、北二條一ノ一五、電一四六
長谷川國一　奉天、千代田通三七
長谷川組合名會社　大連、神明六、電五六三
畠山源五郎　長春、大和橋通五九、電一〇五〇
馬塲　友作　安東、北二條通三五
原田猪八郎　大連、山縣通二一
蛭田福太郎　大連、榮六、電六九七
檜垣　吾一　瓦房店、西街南一區二六

石田　喜市　大連、浪速八、電四八四五
ホーン商會　全、加賀一六、電五〇一八
小田切　豊　全、大山通一八、電六四三一
勝本永次郎　全、霧島三、電六九〇
大連機械製作所　全、沙河會塞山屯、電八一五八
多田　廣助　全、淡路三三、電四七九
荏國　四郎　全、山城二、電六一八
中島　健吉　全、浪速七一、電五三五七
前澤　三郎　全、聖德街一ノ二七二一、電六一三六
有馬芳之助　黃金八九、電九七〇
進和　商會　大連、佐渡三〇、電八二九
世良　昌　全、千代田通三八、電二三〇一

電氣

井關　隆吉　大連、大黑一三二一、電五八五一
所　商會　全、須磨二、電六九八
青木　保　全、對馬四一、電三六七

叶井貫一　南驛前通、電㊷㊷、

セメント、塗料

丸山清次郎　大連、岩狹六
河合善太郎　奉天、松島一四、電㊷㊵
大連ドロマイト工業會社　大連、惠比須八一、電㊷㊷四一
藤田場一　大連、西公園八五、電㊷㊷九二
武重商會　伊勢八七、電㊷㊷五
高田仁三郎　大石橋、盤龍街一二、電㊷㊷
立野龍雄　大連、西通六二、電㊷四一九
山根市右衛門　仝、若狹三、電㊷㊷五四
村木光治　仝、大和橋通七ノ二、電㊷㊵
内藤官太　仝、富士三、電㊷四二
國吉喜一　周水子、電七八㊷
小島定吉　西通一七、電㊷㊷七一
平井大次郎　大連、對馬四四、電㊷一〇

各材料

白須信次　久六二、電㊷㊷四〇
莊國四郎　大連、山城二、電㊷㊷四〇
東野寬治　四番通、電㊷八
中山茂　大連、但馬一二三、電㊷㊷三
藤川惣吉　大連、大山通一四、電㊷㊷九
谷一一　長春就二ノ九、電㊷㊷

木材

濱竹松　大連、淡路一八、電㊷㊷六
西幾治　仝、霧島七八、電㊷㊷九
大森繁一　仝、西通一八
松原豪　仝、電㊷㊷九
秋田木材株式會社　仝、北大山通四、電㊷㊷六

アングル（二吋ヨリ五吋マデ等邊）　十貫　四、五〇　一〇七
ジョイスト（四吋ヨリ一二吋マデ平均）　同　四、七〇　〇九〇
チャンネルプレート（同）同　四、八五　一一三
厚一分ヨリ三分マデ平均　同　四、六〇　〇八八
亞鉛引平板三十番　枚　一、二〇　一二〇
同浪板六尺　同　一、〇〇　一二〇
銅板十ォンス（磨板定尺モノ）　百片　七二、〇〇　一三八
洋釘（二吋半）　一六貫　一〇、〇〇　一四三
生松丸太（二間末口五寸）本　一、四〇　二四〇
杉二間四寸角（二等品）戈　一五　三〇〇
松二間挽立材（大サ八寸以下）　尺締　二四、五〇　三二〇
檜二間同（眞持小節八寸以下）　同　五二、〇〇　三四〇
臺灣檜同（眞去無節尺以下）　同　九五、〇〇　一一八
杉密枠材（眞去小節）同　同　四二、〇〇　二二八
規造作材（同無節）同　二〇〇、〇〇　三五四
栂山角（同）　同　九五、〇〇　三九五
米利堅松角材（並通品一等材）　立方尺　一、〇五　一五一
同平材（同）　同　一、四五　一四五
同床板（巾六吋厚一吋一等材）　百呎　七、四〇　一六一
チーリ角材（同）　立方尺　六、五〇　二四八
同板子材（同）　同　七、五〇　三一八
杉六分板（小節巾七吋以下）坪　三、五〇　三八九
杉板割（並材巾六吋）同　三、六〇　二五一
北海松同（同）　同　一、七〇　二二〇
杉四一貫（並）　丁　三八　二一〇
松木摺小舞　坪　一、一〇　一六九
瓦淡路（兩面磨六四棧瓦）　屋根坪　八、二〇　四〇七
瓦中和泉（同）　同　一〇、六〇　三一八
瓦谷川（同）　同　一三、二〇　三五六
土居葺（杉機械扮一等品二吋五分）　一、一五　二三〇
同杉（同）　同　一、一五　二三〇
石綿盤葺手間共（十六吋角二吋半重ネ下葺一號フエルト）　屋根坪　七、五〇　一一五
天然スレート一等黒色（葺足四寸以下葺一號フエルト）　同　一四、〇〇　一八〇
板硝子並一分（ハメ込ニテ手間共）　平方尺　一七　一四一
同正一分（同）　同　二五　二三一
同磨二分（長二尺巾二尺以内）　同　二、〇〇　二二三
同縞二分（長五尺巾三尺）枚　五、三〇　一八九
ペンキ三回塗　面坪　二、五〇　三五七
ワニス四回塗　同　三、五〇　二六九
一五年六月末　平均
栗石（市内河岸渡）立坪　二七、五〇　三四四
砂利（同）同　三〇、〇〇　三三四
川砂（同）同　一四、五〇　六三〇
セメント（同）樽　五、五〇　二二〇
石灰土佐産　俵　七〇　二六九
生石灰　十貫　八〇　三七〇
煉瓦並燒一等　千個　二三、五〇　二六一
同二等品（同）同　二二、〇〇　二七五
同燒過一等品（同）同　二四、五〇　二五八
同二等品（同）同　二二、五〇　二六五
窯洞煉瓦三枚掛甲　同　一一五、〇〇　〇二四
花崗石（北米產荒石五寸以下）　切　二、〇〇　三三三
龍山石（青木四五）　間　一、九〇　二七一
間知石（控二尺）　面坪　二三、〇〇　三一九
三尺板石（中切）　坪　二三、〇〇　三一九
丸鐵（徑四分ヨリ八分マデ平均）　十貫　四、〇〇　一〇〇
角鐵（四分ヨリ八分マデ平均）　同　四、一五　一〇六
平鐵（二吋ヨリ二吋半厚一分ヨリ二分）　同　四、四〇　〇八四

アングル(二吋ヨリ五吋マデ等邊)	千貫	四、四〇	一〇四
ジョイスト(四吋ヨリ一二吋マデ平均)	同	四、五五	〇九〇
チャンネル(同)	同	四、七〇	一一〇
プレート(厚一分ヨリ三分マデ平均)	同	四、五〇	〇八六
亞鉛引平板三十番	枚	一、一〇	一一〇
同浪板六尺	同	九五	一一四
銅板十オンス(磨板定尺ノモノ)	百斤	七二、〇〇	一三八
洋釘(二吋半)	千貫	九五〇	一三六
生松丸太(二間未口五寸)本		二、四〇	二四〇
杉二間四寸角(二等品)戔		一五	三〇〇
松二間掘立材(大サ八寸以下)	尺締	二四、五〇	三二〇
檜二間同(眞去小節八寸以下)	同	五〇、〇〇	三一七
臺灣檜同(眞去無節尺以下)	同	九五、〇〇	一二八
杉窓枠材(眞去小節)同	同	四二、〇〇	二二八
靱造作材(同無節)	同	二〇〇、〇〇	三五四
樽山角(同)	同	九五、〇〇	三九五
米利堅松角材(並通品二等材)	立方尺	九五	一三八
同平材(同)	同	一、三五	一三五
同床板(巾六吋厚一吋一等材)	百呎	七、四〇	一六一
チーリ角材(同)	立方尺	六、五〇	二四八
同板子材(同)	同	七、五〇	三一八
杉六分板(小節巾七吋以下)坪		三、五〇	二五一
杉板割(並材巾六吋)同	同	一、七〇	一六九
北海道松同(同)	同	一、一〇	一六九
杉木摺小舞	坪	三八	二一〇
松四一貫(並)	丁	四〇七	一一四
瓦淡路(兩面磨四枚瓦)屋根	同	八、一〇	一三、二〇
瓦谷川(同)	同	一三、二〇	三五六
瓦中和泉(同)	同	一〇、六〇	三一八
土居葺(杉機械扮一等品二吋五分)		一、一五	二三〇
石綿盤葺手間共	同		一五
(一六吋角二吋半重ネ下葺一號フエルト)	同	七、五〇	一一五
天然スレート一等黑色	同		一八〇
(葺足四寸以下葺一號フエルト)	同	一四、〇〇	一八〇
板硝子並一分(ハメ込ニテ手間共)	平方尺		一三三
同正一分(同)	同		二一一
同磨二分(長二尺巾六尺以內)	同	二、〇〇	二二二
同縞二分　長五尺巾三尺)枚		五、三〇	一八九

ベンキ三回塗	面坪	二、五〇	三五七
ワニス四回塗	同	三、五〇	二六九
		平均	

商業組合

東京土木建築業組合　大正五年十月設立、區域東京市及市外五郡、所在京橋區八丁堀二ノ二、組長中野喜三郎、副石井欅藏、同下田助次郎

東京壁材料商同業組合　區域東京市、豊多摩郡南葛飾郡、北豊島郡、南足立郡、荏原郡、大正七年七月設立、所在地京橋區銀座一丁目二〇、組長岩川勘一郎、副小川勘助、同矢崎庄兵衛

東京土商組合　區域東京市及南葛飾郡、所在地芝區芝口一丁目一二、組長木村治郎吉、副加藤孫太郎

東京石材問屋組合　區域東京市、荏原郡、豊多摩郡、北豊島郡、南葛飾郡、南足立郡、所在地神田區今川小路一ノ六鍋島方、組長鍋島彦七郎、副松本芳之助

東京煉瓦石販賣業組合　大正十年六月設立、區域東京府、所在地神田區花房町一、組長光川秀孝

東京瓦營業組合　明治二十五年五月設立、區域東京市及市外六郡、所在地京橋區南八丁堀三ノ六、一本文藏、副淀川竹松

東京廉瓦石建築職業組合　明治二十六年二月設立、區域十五區六郡、所在下谷區上野櫻木町二一小林方、頭取小林榮吉

東京金物組合　所在地日本橋區小傳馬上町一六會長秋田直吉

東京金物同業組合　大正五年一月設立、區域東京府、所在神田區東紺屋町四九、組長吉川百太夫、副阿部彦四郎、同井原作太郎

東京仲線同志會　所在地深川區東森下町二六、會長野村伊三郎

東京銅鐵問屋組合　所在日本橋區螺殻町三ノ一〇、頭取森岡平右衛門、副水橋義之助

江東銅鐵商組合　大正九年三月十三日設立、區域本所區、深川區、南葛飾郡、所在本所區綠町一ノ一一、組長笠原泰藏、副疋田龍之助、同西村寅吉

東京鑛地銅問屋組合　區域東京市、所在日本橋區小傳馬上町一六秋田方、頭取山崎惣吉、副海寶龜太郎

東京機械金物商同業組合　大正八年十二月六日設立、區域東京府、所在京橋區元數寄屋町一ノ二　組長野田正一、副岡原義二

東京鐵工機械同業組合　大正八年五月六日設立區域東京府、所在芝三田豊岡町二〇、組長大塚榮吉、副喜多武夫

東京金物問屋組合　明治二十年十月設立、區域東京市、所在日本橋區小傳馬上町一六秋田方、頭取秋田直吉、副小西政徹

東京仲銅業組合　大正六年八月設立、區域東京府、所在本所區表町三二松村方、組長松村安太郎、副田邊松太郎

京橋銅鐵商組合　大正十年三月設立、所在芝區日ノ出町八住田方、組長大村正治、副渡邊與助

東京砂利問屋組合　所在京橋區三十間堀三ノ一總務鈴木辰五郎外五名、常任幹事桐谷芳郎、江波戸善次郎

東京砂利商組合　所在四谷區東信濃町一一、組長木村清五郎

東京白土商同業組合　明治四十年十一月設立、區域東京市及隣接、所在深川區常盤町一ノ六寺山方、組長寺山鉢三郎、副山本茂吉

東京玻璃器同業組合　明治四十年十二月廿日設立、區域東京市所在神田區豊島町四七、組長齋藤熊三郎、副水谷銀次郎

東京硝子製造同業組合　明治三十一年八月廿一日設立、區域東京府、所在本所區綠町四ノ三六組長小出兼吉、副坪內鬼三郎

東京板硝子商組合　明治三十年三月設立、區域東京市及隣接町村、所在淺草區南元町六德島方組長德島久人、副酒井由太郎

東京タイル業組合　大正九年一月設立、區域東京市及近接郡部、所在神田鎌倉町六、理事下里衛

東京陶磁器同業組合　明治三十七年十二月設立區域東京府、我在日本橋區濱町三ノ一四、組長大屋初太郎、副本田義松、廣田米吉

東京ヨルク商組合　明治三十九年三月設立、區域東京市、橫濱市、所在芝區露月町一四、組長平本淳一、副小野里七平

東京材木商同業組合　大正九年十月設立、區域東京市及府下郡部、所在淺草區須賀町九、組長稻葉錄次郎、副齋田悅太郎

東京材木問屋同業組合　區域東京市及荏原郡、南葛飾郡　豊多摩郡、所在深川區三好町、組長小林文之助、副本田富久松

東京桐材問屋組合　大正七年九月設立、區域東京市及府下一圓、所在淺草區花川戶町四二恩田龜太郎方、組長恩田龜太郎、副岩崎新六

東京藤商工同業組合　明治四十五年七月設立、區域東京市及市外一圓、所在市外寺島町一四六五加藤初次郎方、組長加藤初次郎、副山口喜市

同坂口福太郎

東京染料工業藥問屋同業組合　大正四年十二月十五日設立、區域日本橋區、京橋區、神田區、麹町區、芝區、本所區、深川區、所在地日本橋區伊勢町二四、組長田澤又右衛門、副小西喜兵衛　貞次郎、菊池勝三郎、廣田米吉、河補修豊、前田權八

東京漆商同業組合　明治三十二年六月設立、區域東京市、所在神田區松田町一六、組長山崎倚三郎、副中村和助

東京紙商同業組合　明治四十年四月設立、區域東京市、所在神田區錦町一ノ一〇番地博進社內、組長山本留次、副大倉邦彥、角田吉次郎

東京電氣業組合　明治四十三年四月設立、區域東京市、荏原郡、豐多摩郡、南葛飾郡、足立郡、所在京橋區南鍋町一ノ八、頭取守谷吾平、副松代松之助

東京木器建具製造販賣同業組合　明治三十三年一月設立、區域東京市及荏原郡、豐多摩郡、北豐島郡、南足立郡、所在京橋區松屋町三ノ二大澤永治方、組長代理副組長大澤常吉

東京西洋家具同業組合　大正十年十二月一日設立、區域東京市及荏原郡、北豐島郡、豐多摩郡、所在芝區烏森二藤田平三郎方、組長藤田平三郎、副岩本半三郎

東京電氣瓦斯器商組合　明治四十二年三月設立、區域東京市並郡部、所在本所區林町一ノ一、組長小山傳太郎、副小林美十郎、野澤五三郎

東京疊製造同業組合　大正九年一月設立、區域東京市及荏原郡、豐多摩郡、北豐島郡、南足立郡、南葛飾郡、所在京橋區入船町三ノ二前原方、組長前原榮次郎、副上原和三郎、今井操、田中龜之助、木村善次郎

東京疊表問屋組合　明治十年四月設立、區域東京市、所在日本橋區堀江町一ノ一和田方、組長和田直兵衛

東京疊表花莚同業組合　大正六年十二月設立、區域東京市及荏原郡、豐多摩郡、北豐島郡、北足立郡、南葛飾郡、所在牛込區新小川町三ノ三、組長常川佐吉、副三木六太郎

横濱建築請負業組合

建築請負業組合役員名

組合長白井庄三郎　住吉町三ノ三八電話3四六八五、副組長入倉勝三郎　松影町二ノ六七電話3五五〇一、同太田治助　尾上町四ノ五五電話3四八〇一、出納役原田清七　福富町二ノ四八電話3二九三四、理事狩野庄太郎　平沼町一ノ八電話3四七七八、同稻吉善太郎　福富町二ノ五五電話3〇五四一、第一部評議員丸山初五郎　住吉町五ノ六二電話3一三二九、同齋藤時次　福富町一ノ二四、同市川藤吉　福富町三ノ一〇六、第二部評議員井出源之助　野毛町三ノ九八　同澁谷新太郎　西戸部町宮ノ前六二一、同齊木伊三郎　戸部町二ノ四六、同片倉健太郎　平沼町二ノ一三、同渡邊吉右衛門　花咲町八ノ八五電話3三〇九三、第三部評議員粟原末藏　末吉町二ノ二二、評譯員鈴木延次郎　吉岡町三ノ四、電話3三一九四、同太田房吉　吉岡町三ノ二八、同大熊卯一　蒔田町四八三、同伊藤清太郎　瀧頭町一九六、第四部評議員宮川三吉町三ノ二四電話3四一二四、同淺田垣次郎　眞金町一ノ四電話3五六〇二、同古屋定吉　翁町三ノ一三一、同增田幸作　南吉田町七〇七、第五部評議員柳島孫右衛門　本牧町上臺電話2三七九八、同古谷宅平　石川町一ノ一四、同相澤長吉　元町五ノ二一一、同飯田吉五郎　根岸町三九五八、同關喜三郎　本牧町大鳥谷戸二六七八、同小川八郎　中村町一二六七、相談役木野喜三郎　福富町一ノ一五、同太田春吉　南吉田町七五一電話3二五七〇、同金子勇藏　平沼町三ノ三四電話3二八一〇

大阪商業組合

大阪方面各組合

大阪府硝子製造同業組合　創立明治三一年四月、區域大阪府、所在地大阪北區梅ケ枝町八八、組長三好鹿藏、副組長吉田岩平、書記長楢崎勝茂

大阪硝子同業組合　創立明治三三年五月、範圍大阪府、所在地大阪市西區靫南通一ノ一四、組長村山金藏、副組長赤松榮吉、書記長佐々木紫朗

大阪疊商同業組合　創立明治四〇年五月、範圍大阪府、所在地大阪市西區京町堀上通四ノ二三、組長中村吉兵衛、副組長羽根田利雄、佐野甚之助、三宅鶴之助

大阪家具指物同業組合　創立大正五年二月一日、範圍大阪市、所在地大阪市南區久右衛門町四三、組長田中文太郎、副組長三好彌治兵衛、宮本甚吉、書記長武田一鑑

大阪屛風建具表具商工同業組合　創立大正元年九月、範圍大阪市、所在地大阪市西區西長堀北通一ノ一五、組長樋口彥右衛門、副組長谷友二郎、書記長池幸吉

大阪鐵工業同業組合　創立大正七年一月一五日範圍大阪市、所在地大阪市西區新町通一ノ一四組長有光丑太郎、阪組長瀨戸文吾、書記長加藤輝吉

大阪鐵商同業組合　創立大正七年三月、配園大阪市、所在地大阪市西區新町四ノ五、組長岸本吉右衛門、副組長多田藤吉、書記長世川納吉

大阪材木商同業組合　創立明治四二年二月、範圍大阪市、所在地大阪市西區西長堀北通三ノ一〇、組長安井萬吉、副組長濱恒次郎、藤本藤兵衛、書記長村上龍高

大阪陶磁器同業組合　創立明治四二年三月　範園大阪市、所在地大阪市西區阿波座通一ノ六二組長泉林藤七、副組長富永甚四郎、守居久太郎書記長南平清吉

大阪金物同業組合　創立明治三八年七月、配園大阪市、所在地大阪市南區上本町三ノ一二ノ一組長高尾完七、副組長小田仙太郎、板東陸藏、書記長宮崎良平

大阪市電氣商工組合　創立大正一一年五月、範園大阪市、所在地大阪市北區堂島町中二丁目、組長熊野與太郎、副組長松本龜太郎、大野正五郎、書記長長谷川鎭男

大阪コルク商組合　創立大正一一年五月、配園大阪府、所在地大阪市北區空心町二ノ七四、組長赤松一二、副組長宮崎義資、書記長三村長次

大阪桐材問屋組合　創立明治四四年六月、範園大阪市、所在地大阪市西區靱上通二丁目、組長星野周亢、副組長池田吉兵衛、書記長福原甚信

大阪塗料商工組合　創立大正四年一〇月、範園大阪市、堺市、所在地大阪市西區北堀江通三番町二一、組長早瀨榮之助、副組長比山茂松、書記長三宅嘉太郎

大阪土木建築業組合　創立明治四一年二月一五日範園大阪府、所在地大阪市東區味原町九九ノ乙、組長森下新造、副組長野村實之助、福井芳太郎、書記長松井毅

大阪製材組合　創立大正一二年五月、範園大阪市、所在地大阪市港區泉尾町四九、組長檜森謙藏、副組長石川常松、石山新太郎、書記長伊藤豐策

實業團體

大阪商業會議所　所在地大阪市北區堂島濱通二丁目、會頭稻畑勝太郎、副會頭森平兵衛、安宅彌吉

大阪府工藝協會　所在地大阪市西區江ノ子島府廳工務課內、會頭兒玉孝顯

大阪府工業懇話會　所在地大阪府工務課內、會頭知事

大阪木材協會　所在地大阪市港區大正通一ノ一二大正橋ビル、會頭森平藏

日本硝子同業組合聯合會　所在地大阪市北區梅ケ枝町八八、組長鉛市兵衛

大阪工業協會　所在地浪速區元町五ノ五二〇、會長中西平兵衛

大阪工業會　所在地大阪市西區土佐堀裏町大同ビル、會長片岡安

日本ポートランドセメント同業會　所在地東區京橋三ノ六五ノ二、會長淺野セメント株式會社

大阪石商工同盟會　所在地大阪市東區材木町七九、會頭熊ケ谷熊次郎

日本金物同業組合聯合會　所在地大阪市南區上東町三ノ一二ノ一、會長高尾定七

大阪ペイント塗料同盟會　所在地大阪市西區西長堀北通一ノ一五、會頭辰巳吉之助

職工組合

關東製材若睦五助會　東京市深川區木場町二七所在、組長田中市五郎、副組長野上庄太郎大正十三年九月に設立

Sの友大工製産同業組合　東京市本所區松倉町二ノ二六クリスト教産業青年會內所在、理事田中源太郎、木立義道、顧問は賀川豊彥で大正十三年十一月に設立された。

八王子鳶職組合　八王子市本町七一所在組長山田淺吉嘉永年間に設立された。

日本大工職組合　東京市芝區宇田川町一六所在組長は水戸守重太郎で大正九年六月の設立。

東京大工職同業組合　東京市本所區綠町三ノ四に所在七會長荒木松五郎、副會長山本峯吉、大正九年一月設立。

東京大鋸職同業組合　東京府を區域とし事務所を東京市日本橋區蠣殼町三ノ六に置く、頭取浦山叶、副頭取後藤久治、明治十八年十二月の設立。

本所區大工職業組合　本所區及郡部、吾嬬、龜戸、寺島を區域とし事務所を本所區綠町二ノ二三に置く。組長小川幸吉、副組長荒井爲藏で明治二十九年三月に設立。

東京大鋸職工組合　東京市日本橋區[illegible]町三ノ六に所在し組長伊藤秀吉、副組長は田邊德次郎である。

東京左官工業組合交友會　東京市京橋區幸町一二に所在し會長森田國太郎、副會長富田善太郎、大正九年十月の設立。

東京ペンキ塗請負業組合　東京市京橋區新榮町二ノ一市川鶴吉方、組長市川鶴吉、副組長大澤源太郎及中村八十吉、大正八年八月に設立された。

日本鐵筋工組合　創立大正一二年六月、會長中村乙十郎

東京石工組合　麹町區山元町一ノ三（電話九段二六二六）に事務所を置き組合長石川豐太郎、副組合長平川卯平次である。

東京建築勞働組協會　創立大正三年十月、所在地西區道頓堀五ノ一一、會長後藤田正毅

東京塗師職聯會　東京市神田區紺屋町三十九市島方に事務所を置く、組長市島淺次郎、創立は明治三十三年九月でその區域は東京市及郡部である。

石工二十一組合　東京市神田區錦町一ノ四松本方に事務所を置く、會長荒井林太郎、副會長川津勝造、設立は明治四十四年二月である。

東京疊製造同業組合　組合の事務所は東京市京橋區入舟町三ノ二に在り東京市內及府下を二十部に分ち各部に部長副部長を置き本部には組長副組長を以て統括し又別に評議員を設け諮問相談の機關となせり。組長前原榮次郎、副組長上原和三郎、今井操、田中龜之助、木村善次郎

大阪職工組合

日東建築勞働組協會　創立大正三年十月、所在地西區道頓堀五ノ一一、會長後藤田正毅

日本鐵筋工組合　創立大正一二年六月、會長中村乙十郎

日本左官工組合　同大正一二年九月、會長清瀨常夫

日本大工勞働組合　同　大正一三年二月、會長青井長太郎

日本土工組合　同　大正一二年一二月、會長後藤田正毅

日本硝子工勞働組合　創立大正一二年六月、所在地大阪市西區西野田上ノ町一四、組合長藤田捨次郎

大阪仲銅工組合　創立大正八年一〇月、所在地大阪市北區西野田六町六六一、組合長村德三郎

大阪機械工勞働組合　創立大正一〇年六月、所在地大阪市西野田江成町元二、組合長藤岡文六

電線工組合　創立大正一〇年八月、所在地大阪市西區四貫島四八、組合長西尾未廣

大阪電氣勞働組合　創立大正九年三月、所在地大阪市北區西野田玉川町四ノ五三、組合長木村孝二郎

大阪鐵工組合　創立大正八年五月、所在地大阪市東淀川區一三西ノ町二八、組合長阪本孝二郎

日本木材就働組合　創立大正一一年一一月、所在地大阪市北區上福島中四丁目、組合長堂前孫三郎

勞聖會　創立大正八年一二月　所在地大阪市東區越中町六八〇、村井小之助

純向上會　創立大正一一年一一月、所在地大阪市北區東野田町一ノ四三四、會長八木信一

向上會　創立大正八年一一月　所在地大阪市東區上町一七〇、日野彌市

鐵心會　創立大正八年一〇月、鐵工機械工ノ組合ナリ

火災保險普通物件料率

建物ノ級別

第一級

煉瓦造　壁厚十三吋（煉瓦一枚半積）以上ナルコトヲ要ス

鐵筋コンクリート造　外壁厚六吋以上、界壁厚八吋以上ナルコトヲ要ス

土藏造　壁厚四吋以上ナルコトヲ要ス

石造　壁厚八吋以上ナルコトヲ要ス

屋根ハ瓦葺「スレート」葺、亞鉛引鐵板葺、金屬瓦葺、鐵筋コンクリート（何レノ部分ニ於テモ三吋厚以上ナルコトヲ要ス）又ハ「アスベスト」其他不燃性鑛物質材料ヲ以テ葺キタルカ、若クハ「コンクリート」ヲ下塗トシ更ニ表面ヲ不燃質物ニテ仕上ケタルモノ

（注意）第一級構造ノ建物ニ限リ總テノ出入口及窓ニ防火戶又ハ防火扉（構造定義要點第四項參照）ヲ備フル時ハ一割ノ割引ヲ行フコト得

第二級

煉瓦造　壁厚八吋（煉瓦一枚積）以上ナルコトヲ要ス

鐵筋コンクリート造、土藏造、又ハ石造ニシテ必スシモ是等各種構造ノ定義ニハ適合セサルモノ

竹筋コンクリート造　壁厚七吋以上ナルコトヲ要ス

屋根ハ第一級記載ニ同シ

第三級

木骨煉瓦張（張付煉瓦造）

空筒式煉瓦造

木骨石張（張付石造）

木骨竪瓦セメント塗又ハ竪瓦漆喰塗（張付瓦造）

木骨鐵網コンクリート造　但張付瓦ノ有無ヲ問ハス壁厚ハ二吋以上ナルコトヲ要ス

「メタル、ラス、コンクリート造」建物（壁厚二吋以上）ハ「鐵網コンクリート造」建物ト同一

鐵骨金屬張　又ハ其他ノ不燃質物ヲ以テ周壁トシタル建物

屋根ハ第一級記載ニ同シ

第四級

前記各級以外ノ構造　屋根ハ第一級記載ニ同シ

（注意）以上建物ノ級別ヲ定ムルハ前揭「建物、界壁及防火戶防火扉構造ノ定義」各項ヲ參照シ何レノ點ニ於テモ嚴ニ之レニ

準據スルコトヲ要ス

木骨石綿鐵張建物　木骨ニシテ石綿鐵鉄金締メ重ネ張構造建物ニ對シテハ第四級構造料率ヲ適用ス

大壁塗造建物　木骨ニシテ其三方ハ厚サ四吋以上ノ塗壁屋根ハ第一級構造ノモノト同シキ建物ニシテ第十一區地方（但シ沖繩縣ヲ除ク）ニ所在シ「大壁塗造」ト稱スルモノニ對シテハ第三級構造料率ヲ適用ス

（一）一般料率（一ケ年百圓ニ付）

第一區　東京市、荏原、北豐島、豐多摩、南足立、南葛飾ノ五郡

	第一級	第二級	第三級	第四級
甲號地 一等地	一八	二二	二七	三五
同 二等地	二二	二七	三五	五〇
同 三等地	二七	三五	五〇	七〇
同 四等地	三〇	四五	七〇	九〇
同 五等地	四〇	六〇	一、〇〇	一、三五
同 六等地	五〇	八五	一、六〇	二、〇〇
同 新宿遊廓（建物ノ用途何如ニ拘ラス）	九〇	一、八〇	二、五〇	三、五〇
同 北千住遊廓（建物ノ用途何如ニ拘ラス）	九〇	一、八〇	三、〇〇	三、五〇
乙號地 一等地	一一	二二	三〇	四五
同 二等地	二七	三五	五〇	七〇
同 三等地	三〇	四五	七〇	九〇
同 四等地	四〇	六〇	九〇	一、二〇
同 五等地	五〇	七五	一、〇〇	一、五〇
同 六等地	六〇	九〇	一、三五	一、八〇
同 洲崎遊廓（建物ノ用途何如ニ拘ラス）	一、二〇	一、八〇	二、五〇	三、五〇
其他	三〇	四五	七〇	九〇
注意一　東京及接續五郡内乙號地域ニアリテハ一等地及二等地以外ニ對シ「單ニ住宅ノミニ使用スル建物及附屬倉庫ニ對スル特別料率」ヲ適用スヘカラサルモノトス				

第二區　埼玉、山梨、栃木、群馬、茨城、千葉、長野、新潟ノ八縣

埼玉縣 秩父郡（秩父町ヲ除ク）	三〇	四五	七〇	九〇
其他	二七	三五	五〇	七〇
山梨縣 甲府市、並崎、鰍ケ澤、石和	二二	二七	三五	五〇
其他	二七	三五	五〇	八〇
栃木縣 宇都宮市、足利市、栃木、佐野、	二七	三五	五〇	七〇
其他	三〇	四五	七〇	九〇
群馬縣 高崎市、前橋市、桐生市、館林、伊勢崎	二七	三五	五〇	七〇
其他	三〇	四五	七〇	九〇
茨城縣	二七	三五	五〇	八〇
其他	二七	三五	五〇	八〇
千葉縣 長野市、松本市、上田市、須坂、松代、小諸	二七	三五	五〇	七〇
其他	二七	三五	五〇	八〇
新潟縣 新潟市 一等地	三〇	四五	七〇	一、〇〇
同 二等地	三五	五〇	九〇	一、二五
同 三等地	四〇	六〇	一、〇〇	一、四五
同 四等地	五〇	八五	一、六〇	二、〇〇
同 五等地	六〇	一、〇〇	一、九〇	二、二〇
同 六等地	九〇	一、五〇	一、八〇	二、五〇
同 吉原遊廓（建物ノ用途何如ニ拘ラス）	一、五〇	二、五〇	三、五〇	四、〇〇

同 洲崎遊廓（建物ノ用途何如ニ拘ラス）	一、二〇	一、八〇	二、五〇	三、五〇
其他	三〇	四五	七〇	九〇
注意 東京及接續五郡内乙號地域ニアリテハ一等地及二等地以外ニ對シ「單ニ住宅ノミニ使用スル建物及附屬倉庫ニ對スル特別料率」ヲ適用スヘカラサルモノトス				

第二區　埼玉、山梨、栃木、群馬、茨城、千葉、長野、新潟ノ八縣

埼玉縣 秩父郡（秩父町ヲ除ク）	三〇	四五	七〇	九〇
其他	二七	三五	五〇	七〇
山梨縣 甲府市、並崎、鰍ケ澤、石和	二二	二七	三五	五〇
其他	二七	三五	五〇	八〇
栃木縣 宇都宮市、足利市、栃木、佐野、	二七	三五	五〇	七〇
其他	三〇	四五	七〇	九〇
群馬縣 高崎市、前橋市、桐生市、館林、伊勢崎	二七	三五	五〇	七〇
其他	三〇	四五	七〇	九〇
茨城縣	二七	三五	五〇	八〇
其他	二七	三五	五〇	八〇
千葉縣 長野市、松本市、上田市、須坂、松代、小諸	二七	三五	五〇	七〇
其他	二七	三五	五〇	八〇
新潟縣 新潟市 一等地	三〇	四五	七〇	一、〇〇
同 二等地	三五	五〇	九〇	一、二五
同 三等地	四〇	六〇	一、〇〇	一、四五
同 四等地	五〇	八五	一、六〇	二、〇〇

長岡市 一等地	一二五	一三五	五〇	九〇
高田市 二等地	一三五	一五〇	九〇	一、二五
同 二等地	一四五	一七五	一、三五	一、八〇
西蒲城、中蒲城、刈羽、三島、西蒲原、佐渡ノ六郡				
其他	五〇	九〇	一、六〇	二、〇〇
	四五	七〇	一、二〇	一、六〇
第二區　宮城、福島、岩手、青森、山形、秋田ノ六縣				
宮城縣 仙臺市 一等地	一一	二七	三五	五〇
同 二等地	二七	三五	五〇	七〇
同 三等地	三〇	四五	七〇	一、〇〇
其他	三〇	四五	七〇	一、〇〇
福島縣 福島市、平町	三〇	四五	七〇	九〇
其他	三五	五〇	九〇	一、二〇
岩手縣 盛岡市	三〇	四五	七〇	一、〇〇
其他	四〇	六〇	一、〇〇	一、四〇
青森縣 青森市、弘前市（弘前市ニ隣接セル清水村ノ内富田和德村ノ内和德ヲ含ム）	四五	七〇	一、二〇	一、六〇
其他	五〇	九〇	一、六〇	二、〇〇
山形縣 山形市	三〇	四五	七〇	一、〇〇
米澤市 一等地	三五	五〇	九〇	一、二〇
同 二等地	四〇	六〇	一、〇〇	一、四〇
其他	四〇	六〇	一、〇〇	一、四〇
秋田縣 秋田市 一等地	三五	五〇	九〇	一、三五
同 二等地	四〇	六〇	一、〇〇	一、四〇
能代町、土崎町	五〇	九〇	一、八〇	二、二〇
其他	三五	五〇	九〇	一、六〇
第三區　北海道、樺太				
函館、小樽、札幌 一等地	四五	七〇	一、二〇	一、六〇
同 二等地	五〇	九〇	一、六〇	二、二〇
同 三等地	六〇	一、一〇	二、〇〇	二、七五
旭川	五〇	九〇	一、六〇	二、〇〇
其他	六〇	一、一〇	二、〇〇	二、七五
樺太 豐原町	六〇	一、一〇	二、〇〇	二、七五
其他	六〇	一、一〇	二、〇〇	三、〇〇
第四區　橫濱市				
甲號地 一等地	一八	二二	二七	三五
同 二等地	二二	二七	三五	五〇
同 三等地	二七	三五	五〇	八〇
同 四等地	三〇	四五	七〇	一、〇〇
同 五等地	三五	五〇	九〇	一、三五
同 六等地	四五	七〇	一、一〇	一、六〇
乙號地 一等地	二二	三五	五〇	八〇
同 二等地	二七	三五	五〇	七〇
同 三等地	三七	五〇	八〇	一、二〇
同 四等地	四〇	八〇	一、二〇	一、五〇
同 五等地	五〇	一、〇〇	一、六〇	二、二〇
遊廓地（建物ノ用途如何ニ拘ラス）	一、二〇	一、八〇	二、五〇	三、五〇

注意一　橫濱市内乙號地域ニ對シテハ「單ニ住宅ノミニ使用スル建物

及附屬倉庫ニ對スル特別料率」ヲ適用スヘカラサルモノトス

注意二　外國保險會社ハ下記地域ニ對シ本表料率ニ據ルコトヲ要セス。

但該地域內所在物件カ日本人ニヨリテ所有セラレ是ニ對スル本表料率カ外國協會制定ノ料率ヨリ高キ場合ニハ本表料率ヲ適用スヘキモノトス。

日本保險會社ハ下記地域內ニ所在スル外國人所有物件ニ對シテハ其建物ナルト動產ナルトヲ問ハス外國協會制定ノ料率ニ據ルヘキモノトス。

横濱市內——海岸、日本橋通、花園町及花園橋ヨリ舊グランドホテルニ到ル堀割以內ノ舊居留地々域、及舊グランドホテルヨリ八幡橋ニ到ル堀割及海濱以內ノ山手一圓（本牧及根岸ヲ含ム）

第四區　神奈川縣、靜岡縣

神奈川縣　横濱市（別表）　三五　五〇　九〇　一、二〇

其他　三〇　四五　七〇　九〇

靜岡縣　靜岡市　一等地　二二　二七　三五　五〇

同　二等地　三〇　四五　七〇　九〇

沼津市　三五　五〇　九〇　一、二〇

其他　三〇　四五　七〇　九〇

第五區　石川縣、富山縣、福井縣

石川縣　加賀國　金澤市　一等地　一八　二二　二七　四五

二等地　二七　三五　五〇　八〇

其他　三等地　三〇　四五　七〇　一、〇〇

能登國　四〇　六〇　一、一〇　一、六〇

富山縣　富山市、高岡市　一等地　二二　二七　三五　六〇

二等地　三〇　四五　七〇　一、〇〇

同　三等地　四〇　六〇　一、一〇　一、六〇

其他　四〇　六〇　一、一〇　一、六〇

福井縣　越前國　福井市　一等地　二七　三五　五〇　七〇

同　二等地　三〇　四五　七〇　一、〇〇

其他　坂井郡　敦賀郡　四〇　六〇　一、一〇　一、六〇

第六區　愛知縣、三重縣、岐阜縣

愛知縣　名古屋市　一等地　一三　一八　二二　二七

同　二地等　一八　二二　二七　三五

同　三等地　三〇　四〇　六〇　八〇

同　四等地　四〇　五五　九〇　一、四〇

其他　一八　二二　二七　三五

三重縣　宇治山田市　一等地　二二　二七　三五　四五

二等地　二七　三五　五五　七五

南牟婁郡、北牟婁郡　三〇　四〇　六五　九〇

其他　一八　二二　二七　三五

岐阜縣　岐阜市　一等地　二二　二七　三五　四五

同　二等地　二七　三五　五〇　六五

飛驒國、郡上郡　三〇　四〇　六五　九〇

其他　二二　二七　三五

第七區　京都府、滋賀縣、若狹國

京都府　京都市　一等地　一三　一八　二二　二七

同　二等地　一八　二二　二七　三五

同　三等地　二二　二七　三五　四〇

同　四等地　二七　三五　五〇　八〇

同　五等地　四〇　七〇　一、二〇　一、八〇

熊野郡、竹野郡、餘部、新舞鶴　二二　二七　三五　五〇

丹波國、丹後國　一八　二二　二七　四〇

其他　一八　二二　二七　三五

滋賀縣　一八　二二　二七　三五

若狹國　二八　四〇　六〇　八〇

第八區　大阪府、和歌山縣、奈良縣、香川縣、高知縣、德島縣

大阪府　大阪市及接續町村　一等地　一八　二二　二七　三〇

同　二等地　二二　二七　三五　四〇

同　三等地　二七　三五　四五　五五

同　四等地　三〇　四五　六五　九〇

同　五等地　四〇　六〇　九〇　一、四〇

同　六等地　五〇　八〇　一、三〇　二、〇〇

松島、千日前、新世界（建物ノ用途如何ニ拘ラス）　一、〇〇　一、五〇　二、五〇　三、〇〇

新町南通一丁目、飛田（建物ノ用途如何ニ拘ラス）　八〇　一、〇〇　二、〇〇　二、五〇

等外地　一八　二二　二七　三五

其他　一八　二二　二七　三五

和歌山縣　東牟婁郡（新宮町ヲ除ク）串本（富二橋村ヲ除ク）　四〇　六〇　九〇　一二五

新宮町　一等地（二等地ヲ除キタル部分）　三五　五〇　八〇　一、一〇

同　二等地（熊野地、川原及遊廓地）　四〇　六〇　九〇　一、二五

其他　一八　二二　二七　三五

奈良縣　一八　二二　二七　三五

香川縣　一八　二二　二七　三五

高知縣　高知市　二二　二七　三五　五〇

其他　二二　二七　三五　六〇

德島縣　德島市　二二　二七　三五　四五

其他　二二　二七　三五　五〇

第九區　兵庫縣

神戸市　一等地　一八　二二　二七　三〇

同　二等地　二二　二七　三五　四〇

同　三等地　二七　三五　四五　五五

同　四等地　三〇　四五　六五　九〇

同　五等地　四〇　六〇　九〇　一、四〇

同　六等地　五〇　八〇　一、二〇　一、八〇

須磨町（舊須磨町中上記二及三等地ニ屬セサル地域）　一八　二二　二七　三五

但馬國、丹波國　一八　二二　二七　四〇

其他　一八　二二　二七　三五

注意

外國保險會社ハ神戸市ニ對シ本表料率ニ據ルコトヲ要セス、但日本人ノ所有スル物件ニシテ是ニ對スル本表料率カ外國協會

制定ノ料率ヨリ高キ場合ニハ本表料率ヲ適用スヘキモノトス

日本保險會社ハ神戸市内舊居留地、小野及出手ニ所在スル外國人所有物件ニ對シテハ其建物ナルト動産ナルトヲ問ハス外國協會制定ノ料率ニ據ルヘキモノトス

第十區	廣島縣	廣島縣、岡山縣、鳥取縣、島根縣、愛媛縣				
		吳市、尾道市	一、二二	一、二七	一、三五	四五
		其　他	一、一八	一、二二	一、二七	一、三五
	岡山縣		一、一八	一、二二	一、二七	一、三五
	鳥取縣		一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
	島根縣		一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
	愛媛縣		一、一八	一、二二	一、二七	一、四五
第十一區	福岡、佐賀、熊本、大分、長崎、宮崎、鹿兒島、由口、沖繩ノ九縣					
	福岡縣	福岡市　一等地	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
	同	二等地	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
	同	三等地	一、三〇	一、四五	二、七〇	二、九〇
		若松市　一等地	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
	同	二等地	一、三〇	一、四五	二、七〇	二、九〇
	同	門司市、大里町	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
		其　他	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
		八幡市、大牟田市、戸畑市、三川町、遠賀、嘉穗、鞍手、田川ノ四郡	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
		其　他	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
	佐賀縣		一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
	熊本縣	熊本市、飽託郡	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
		阿蘇郡、天草郡	一、三〇	一、四五	二、七〇	二、九〇
		其　他	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
	大分縣		一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
	長崎縣	長崎市　一等地	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
	同	二等地	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
		佐世保市	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
		南松浦郡、壹岐國、對馬國	一、三〇	一、四五	二、七〇	二、九〇
		其　他	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
	宮崎縣	都城市、西諸縣、北諸縣、西臼杵ノ三郡	一、三〇	一、四五	二、七〇	二、九〇
		其　他	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
	鹿兒島縣	鹿兒島市　一等地	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
	同	二等地	一、三〇	一、四〇	二、七〇	二、九〇
	同	三等地	一、三五	一、五〇	二、八五	二、一〇
	同	四等地	一、四〇	一、六五	二、一〇	二、三五
	同	四等地	一、四五	一、八〇	二、四五	二、六〇
	同	五等地	一、五〇	一、九〇	二、五〇	二、七〇
		大島郡、熊毛郡	一、三五	一、五〇	二、七〇	二、九〇
		其　他	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
	山口縣	下關市　一等地	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
	同	二等地	一、二七	一、三五	二、〇五	二、七〇
	同	三等地	一、三〇	一、四五	二、七〇	二、九〇
		宇部市　一等地（宇部鐵道線路及明神川以東北ノ地域）	一、一八	一、二二	一、二七	一、三五
	同	二等地（同上以西南四地域）	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
		彦島、厚狹郡ノ内小野田町	一、一八	一、二二	一、二七	一、三五
		其　他	一、二二	一、二七	一、三五	二、〇五
	沖繩縣	那覇市　一等地	四五	七五	一、一五	一、五五
	同	二等地	五五	九〇	一、六五	二、二五
	同	三等地	六〇	一、〇〇	二、〇〇	三、〇〇
		其　他	四〇	六〇	一、〇〇	一、四〇

（注意）　此割增ハ十二ケ月末滿ノ期間ニ對シ日割計算ニヨリテ之ヲ徵スルコトヲ得

（三）特別料率

（イ）空地割引

此規定ハ第四級構造ノ長屋造建物ニ對シテハ戸數ノ多少ニ拘ラス總テ之レヲ適用セス

（1）左記ノ空地ヲ有スル建物及其收容動産ニ對シテハ左記ノ割引ヲ行フコトヲ得

北海道、樺太、東北六縣（宮城福島岩手、山形秋田青森）石川、富山、福井（除若狹）及新潟ノ四縣

（甲）周圍二十間以上又ハ三方二十間以上　六割引

（乙）周圍十間以上又ハ三方二十間以上　三割引

前記以外ノ各府縣

（甲）周圍十間以上又ハ三方二十間以上　五割引

（乙）周圍五間以上又ハ三方十間以上　二割引

（2）單ニ住宅ニノミ使用スル建物及附屬倉庫ニ對シ下記ノ場合ニ於テ左ノ特別料率ヲ適用スルコトヲ得

	一ケ年百圓ニ付
第一級及第二級第四階及其以上一階ヲ增ス毎ニ	一、一五
第三級及第四級第三階及其以上一階ヲ增ス毎ニ	一、二〇
（注意）左記建物ニ對シテハ階數割增ヲ要セス	
（一）五重塔ノ如キ建物	一、二五
（二）第一級構造ノ建物ニシテ單ニ事務所トシテ使用セラルヽモノ	一、三五
（ハ）工事割增	
建築中又ハ大修繕工事中ノ建物（一ケ年保險金百圓ニ付附加料金）	三十錢
第十級及第二級構造	三十錢
第三級及第四級構造	五十錢

一、東京市及接續五郡（但乙號地域ヲ除ク）ノ二三及四等地及橫濱市（但乙號地域ヲ除ク）ノ二

一ケ年保險金百圓ニ付附加料金十錢

（コンポジションルーフス）合成物葺（構造定義要點第三項參照）

一ケ年保險金百圓ニ付附加料金五錢

（ロ）階數割增

構造　階數

第一級及第二級　第四階及其以上一階ヲ增ス毎ニ　十錢

第三級及第四級　第三階及其以上一階ヲ增ス毎ニ　十錢

（注意）左記建物ニ對シテハ階數割增ヲ要セス

（一）五重塔ノ如キ建物

（二）第一級構造ノ建物ニシテ單ニ事務所トシテ使用セラルヽモノ

（ハ）工事割增

建築中又ハ大修繕工事中ノ建物（一ケ年保險金百圓ニ付附加料金）　三十錢

第十級及第二級構造　三十錢

第三級及第四級構造　五十錢

及三等地ニ所在スルモノ周圍二間以上又ハ三方三間以上ノ空地ヲ有スルトキ……

一、東京市接續五郡內乙號地域ノ一及二等地ニ所在スルモノ周圍五間以上又ハ三方十間以上ノ空地ヲ有スルトキ……

注意

(一)最低料率

空地割引ニ據ルトキト雖モ(ホ)最低料率ヨリ下ルコトヲ得ス

(二)空地間隔ノ計算

當該建物又ハ其附屬建物ノ最近個所（軒ヲ有スル建物ニ在リテハ其軒先）ヨリ他ノ建物ノ最近箇所マテノ距離ヲ計ルモノトス

(三)同一棟內建物

同一棟內ニ在ル數個ノ建物ニシテ全部同二人ノ占有（所有ノ如何ヲ問ハス）ニ屬スルトキハ是等ノ建物ハ一團トシテ之レヲ一個危險ト見做シ、是等一團ニ屬スル建物相互間ノ距離如何ニ係ハラス此ノ一團ト之レニ屬セサル建物トノ空地間隔ニ據リテ空地割引ヲ行フコトヲ得

(四)空地割引ヲ行フ契約ニ對シテハ左記空地條項ヲ特定スヘシ

「本契約期間中ハ本契約ノ目的タル建物ハ最近ノ建物ヨリ周圍……間以上又ハ三方……間以上空地ヲ以テ離隔セラルヘキコトヲ保險契約者（又ハ被保險者）ニ於テ確保スルモノナリ」

東京市及接續五郡域別

（大正十五年十二月一日訂正）

麴町區（全部（）は大震災燒失地にして乙號に該當す、不燒失地は甲號地）

一等地　一番町自一至四自五六至六〇（其他）

祝田町全部、隼町（自一、七至三七）、西日比谷町全部、道三町大手門より吳服橋に至る電車線路以南（右同北）、大手町一、二丁目大手門——吳服橋電路以南（右同北）、霞ケ關一、二丁目全部、上二番町其他（自一至三自二〇至二七自四一至四九）、上六番町（全部）、四番町全部、竹平町全部、代官町全部、寶田町全部、外櫻田町全部、永田町一丁目全部、永田町二丁目其他（自二至四自五八至八〇）、裏霞ケ關全部、內山下町全部、內幸町二丁目、八重洲町一、二丁目全部、五番町全部、山元町（一、二丁目）

二等地　飯田河岸自一號至九號、隼町自一至一六、土手三番町全部、中六番町全部、內幸町一丁目、山元町三丁目、富士見町其他、五番町自一至三、麴町五丁目自一二至一五、麴町自六丁目至十丁目全部、下六番町全部、平河町五丁目、元園町二丁目自一一至一四

三等地　飯田河岸（自一〇號至三二號）、飯田町一丁目牛ケ淵公園一廊（其他）、飯田町二丁目九段下より飯田町に至る電車線路以西（右同東）、飯田町三丁目一及自一〇至三三（其他）

飯田町自四丁目至六丁目（全部）、廻河岸（全部）、三番町其他、紀尾井町六番地、有樂町二丁目（二、五番地）、有樂町三丁目（其他）、元園町二丁目（其他）、元平河町（全部）、錢瓶町（全部）、塗師町（全部）、小川町（全部）、表神保町（全部）、鍛冶町（全部）、上自轟町（全部）、鎌倉河岸（全部）、鎌倉町（全部）、堅大工町（全部）、多町一、二丁目（全部）、連雀町（全部）、鍋町（全部）、永富町（全部）、裏猿樂町（全部）、柳原河岸（全部）、黑門町（全部）、柳町（全部）、八名川町（全部）、松枝町（全部）、松田町（全部）、松下町（全部）、小出河岸（全部）、小柳町（全部）、紺屋町（全部）、餌鳥町（全部）、旭町（全部）、淡路町一、二丁目（全部）、佐柄木町（全部）、材木町（全部）、猿樂町自一丁目至三丁目（全部）、雉子町（全部）、久右衞門町（全部）、北乘物町（全部）、南乘物町（全部）、美倉町（全部）、三崎河岸（全部）、三河町自一丁目至四丁目（全部）、槍物町（全部）、平松町（全部）、元大工町（全部）、元四日市町（全部）、駿河町（全部）、數寄屋町（全部）、

二等地　岩代町（全部）、岩附町（全部）、伊勢町（全部）、長谷川町（全部）、箱崎町自一丁目至四丁目（全部）、馬喰町自一丁目至四丁目（自一丁目至三丁目）、西綠河岸（全部）、西萬河岸（全部）、本町自一丁目至四丁目（自三丁目至四丁目）、堀留町自一丁目至三丁目（全部）

▲神田區

一等地　紅梅河岸（全部）、駿河臺袋町（全部、駿河臺東紅梅町（全部）、駿河臺西紅梅町（全部）、駿河臺北甲賀町（全部）、駿河臺鈴木町（全部）、

二等地　駿河臺南甲賀町（其他）、

三等地　和泉町（全部）、佐久間町自一丁目至四丁目（其他）、佐久間河岸（和泉橋美倉橋間）、平河町（全部）、

四等地　花房町（全部）、花田町（全部）、花岡町（全部）、旅籠町一、二、三丁目（全部）、同明町（全部）、龍住町（全部）、金澤町（全部）、田代町（全部）、臺所町（全部）、仲町一、二丁目（全部）、山本町（全部）、松富町（全部）、松住町（全部）、五軒町（全部）、相生町（全部）、榮町（全部）、佐久間町自一丁目至四丁目（一丁目）、佐久間河岸（其他）、宮本町（全部）、昌平河岸（全部）、元佐久間町（全部）、末廣町（全部）、

五等地　岩本町（全部）、岩井河岸（全部）、今川小路自一丁目至三丁目（全部）、蠟燭町（全部）、橋本町自一丁目至三丁目（全部）、西今川町（全部）、西福田町（全部）、西小川町一、二丁目（全部）、錦町自一丁目至三丁目（全部）、通神保町（全部）、通新石町（全部）、富松町（全部）、富山町（全部）、豊島町（全部）、千代田町（全部）、

堀江町自一丁目至四丁目(全部)、木石町自一丁目至四丁目(自三丁目至四丁目)、本銀町自一丁目至四丁目(自三丁目至四丁目)、富澤町(全部)、通油町(全部)、通鹽町(全部)、通旅籠町(全部)、大傳馬町一、二丁目(全部)、大傳馬壚町(全部)、茅場河岸(全部)、兜町(全部)、楓河岸(全部)、蠣殼河岸(全部)、龜井町(全部)、横山町自一丁目至三丁目(全部)、鎧河岸(全部)、芳町(全部)、吉川町(全部)、田所町(全部)、橘町自一丁目至四丁目(全部)、高砂町(全部)、中洲河岸(全部)、室町一、二、三丁目(其他)、村松町(自一至一〇)、彌生町(全部)、柳原河岸(全部)、葺屋町(全部)、米河岸(全部)、小舟河岸(全部)、小舟町自一丁目至三丁目(全部)、小網町自一丁目至四丁目(全部)、小網仲町(全部)、小傳馬町自一丁目至三丁目(全部)、小傳馬上町(全部)、榮久河岸(全部)、鐵砲町(全部)、堺町(全部)、坂本町(全部)、北新堀河岸(全部)、北新堀町(全部)、行德河岸(全部)、南茅場町(全部)、三代町(全部)、十軒店町(其他)、新大阪町(全部)、新材木町(全部)、新乘物町(全部)、新葭町(全部)、新和泉町(全部)、新柳町(全部)、新柳河岸(全部)、東綠河岸(全部)、東萬河岸(全部)、久松町(自一至一三)、元濱町(全部)、元大阪町(全部)、元柳町(全部)、元柳河岸(全部)、瀬戸物町(全部)、末廣河岸(全部)、

三等地　濱町自一丁目至三丁目(全部)、馬喰町自一丁目至四丁目(四丁目)、本小田原町(全部)、本船町(全部)、若松町(全部)、龜島河岸(全部)、龜島町一、二丁目(全部)、蠣殼町自一丁目至三丁目(全部)、米澤町自一丁目至三丁目(全部)、浪花町(全部)、長濱町(全部)、村松町(其他)、魚河岸(全部)、藥研堀町(全部)、矢ノ倉町(全部)、松島町(全部)、安針町(全部)、北島町一、二丁目(全部)、菖蒲河岸(全部)、久松町(其他)、住吉町(全部)、

▲京橋區

一等地　出雲町(全部)、因幡町(全部)、八官町(全部)、西紺屋町(全部)、西豐玉河岸(全部)、本材木河岸(全部)、本材木町三丁目(全部)、常盤町(全部)、尾張町一、二丁目(全部)、尾張町新地(全部)、桶町(全部)、大鋸町(全部)、加賀町(全部)、竹川町(全部)、瀧山町(全部)、疊町(全部)、竹河岸(全部)、大根河岸(全部)、宗十郎町(全部)、中橋廣小路町(全部)、中橋和泉町(全部)、具足町(全部)、山城町(全部)、山下町(全部)、鎗屋町(全部)、彌左衛門町(全部)、柳町(全部)、丸屋町(全部)、松川町(全部)、五郎兵衛町(全部)、明石町(全部)、明石河岸(全部)、三十間堀町(全部)、銀座自一丁目至四丁目(全部)、北紺屋町(全部)、北槇町(全部)、弓町(全部)、南傳馬町自一丁目至三丁目(全部)、南金六町(全部)、南紺屋町(全部)、南鍋町一、二丁目(全部)、南佐柄木町(全部)、南鞘町(全部)、南槇町(全部)、南鍛冶町(全部)、南大工町(全部)、新肴町(全部)、白魚河岸(一及四十七號)、城邊河岸(全部)、日吉町(全部)、元數寄屋町自一丁目至四丁目(全部)、炭町(全部)、鈴木町(全部)、

二等地　稻荷河岸(全部)、濱町(全部)、富島町(全部)、大川端町(全部)、四日市町(全部)、築地自一丁目至四丁目(全部)、北新河岸(全部)、南新堀河岸(全部)、南新堀町一、二丁目(全部)、鹽町(全部)、

三等地　入舟町自一丁目至六丁目(全部)、八丁堀水谷町(全部)、八丁堀仲町(全部)、本八丁堀自一丁目至五丁目(全部)、本港町(全部)、小田原河岸(全部)、岡崎町一、二丁目(全部)、龜島河岸(全部)、上柳原町(全部)、川口町(全部)、楓河岸(全部)、高代町(全部)、靈岸島町(全部)、長崎町一、二丁目(全部)、長澤町(全部)、永島町(全部)、采女町(全部)、松島町自一丁目至三丁目(全部)、船松町(全部)、船松河岸(全部)、木挽町自一丁目至十丁目(全部)、越前堀河岸(全部)、越前堀町一、二丁目(全部)、幸町(全部)、北櫻川河岸(全部)、金六町(全部)、南新河岸(全部)、南水谷町(全

部)、南飯田河岸(全部)、南八丁堀自一丁目至三丁目(全部)、南本郷町(全部)、南飯田町(全部)、南小田原町自一丁目至四丁目(全部)、南櫻河岸(全部)、湊河岸(全部)、白魚河岸(其他)、銀町一、二丁目(全部)、將監河岸(全部)、新船松町(全部)、新榮町自一丁目至五丁目(全部)、新湊町自一丁目至五丁目(全部)、新富町自一丁目至七丁目(全部)、新富河岸(全部)、東豐玉河岸(全部)、東湊町一、二丁目(全部)、日比谷河岸(全部)、日比谷町(全部)、元島町(全部)、

四等地　佃町(全部)、

五等地　月島通(自一丁目至十一丁目)、月島東河岸通(自一丁目至十一丁目)、月島西河岸通(自一丁目至十一丁目)、月島東仲通り(自一丁目至十一丁目)、月島西仲通(自一丁目至十一丁目)、新佃島東町一、二丁目(全部)、新佃島西町自一丁目至三丁目(全部)、

▲芝　區

一等地　高輪西臺町全部、三田綱町全部、下高輪町全部、芝公園地(自四至七、九、一三、一四、二五)其他、

二等地　伊皿子町全部、二本榎町一、二丁目全部、二本榎本町全部、二本榎西町、西久保城山町全部、西久保八幡町全部、西久保神谷町一八番地、西久保葺手町自一七至二七、高輪南町全部、高輪北町全部、高輪臺町全部、田町自五丁目至九丁目、車町全部、赤羽町全部、榮町全部、君塚町全部、三田臺町一、二丁目全部、三田臺裏町全部、三田北寺町全部、三田功運町全部、三田南寺町全部、三田小山町自六至三九、三田一、二丁目全部、白金臺町一、二丁目全部、白金今里町全部、白金三光町其他、白金猿町自二六至七七、白金丹波町全部、品川驛構内全部、

三等地　今入町全部、通新町全部、横新町全部、田町自一丁目至四丁目全部、埋立地全部、松本町全部、琴平町一及自一至一四、櫻田本郷町自九至一四、三田松坂町全部、三田老增町全部、三田三、四丁目全部、南濱町全部、白金志田町全部、新堀河岸全部、新門前町全部、新門前河岸全部、新櫻田町全部、日ノ出町全部、月見町全部、芝浦町全部、

四等地　露月町(全部)、濱崎町(全部)、濱松町自一丁目至四丁目(全部)、西久保神谷町(其他)、西久保葺手町(其他)、西久保明舟町(全部)、西久保廣町(全部)、西久保巴町(全部)、西久保櫻川町(全部)、土手跡町(全部)、金杉新濱町(全部)、金杉一、二丁目(全部)、金杉三丁目(自一五至三七)其他、金杉四丁目(自一五至四一)其他、金杉濱町(全部)、金杉川口町(全部)、片門前町一、二丁目(全部)、烏森町(全部)、田村町(全部)、中門前町自一丁目至三丁目(全部)、宇田川町(全部)、宇田川横町(全部)、源助町(全部)、兼房町(全部)、二葉町(全部)、琴平町(其他)、愛宕町自一丁目至三丁目(全部)、愛宕下町自一丁目至四丁目(全部)、櫻田備前町(全部)、櫻田伏見町(全部)、櫻田本郷町(其他)、櫻田和泉町(全部)、櫻田鍛冶町(全部)、櫻田久保町(全部)、櫻田太左衛門町(全部)、櫻田善右衛門町(全部)、北金杉河岸(全部)、三田四國町全部、三田小山町其他、三田同朋町全部、三田豐岡町全部、南佐久間町一、二丁目(全部)、南金杉河岸(全部)、三島町(全部)、宮本町(全部)、湊町(全部)、汐留一、二丁目(全部)、白金三光町自一一六至二五〇、三田猿町自一至二一五、芝口河岸(全部)、芝口自一丁目至三丁目(全部)、神明町(全部)、新幸町(全部)、新錢座町(全部)、新堀町(自一至一〇、一四其他)、柴井町(全部)、七軒町(全部)、新網町(全部)、日蔭町一、二丁目(全部)、

五等地　本芝自一丁目至四丁目全部、本芝入横町全部、本芝下町全部、本芝材木町全部、西應寺町全部、

▲麻布區　(燒失地なし)

一等地　市兵衛町一丁目全部、本村町其他、鳥居坂町全部、富士見町其他、東鳥居坂町全部

森岡町全部、

二等地　市兵衞町二丁目全部、飯倉町自一丁目至六丁目其他、飯倉片町全部、一本松町全部六本木町全部、西町全部、本村町自五二至一〇二、自一一八崖下至一五三、我善坊町全部霞町其他、永坂町全部、仲ノ町全部、狸穴町全部、富士見町自六至九崖下自三五崖下至五三、笄町其他、材木町全部、櫻田町全部、三軒家町全部、北日ヶ窪町全部、三河臺町全部宮村町自九至五七、自六七至八一、新龍土町全部、廣尾町全部、

三等地　飯倉町自一丁目至六丁目、五丁目、今井町全部、龍土町全部、薪河岸全部、竹谷町全部・谷町全部、簞笥町全部、山元町自二七至四〇、赤羽河岸全部、北新門前町全部、宮村町自一至八自五八至六六、南日ヶ窪町全部宮下町全部、新門前河岸全部、新堀町全部、新網町一、二丁目全部、東町全部、森本町自一丁目至三丁目全部、

四等地　霞町自一〇至一六、田島町全部、山元町其他、笄町自三三至七六、網代町全部、坂下町全部、新廣尾町自一丁目至四丁目全部、

▲赤坂區

一等地　表町自一丁目至四丁目其他、臺町全部靈南坂町自一二至一八(其他)、榎坂町自一至三、葵町其他(三番地)、新坂町其他、氷川町自四七至五二、元赤坂町全部、

二等地　丹後町其他、仲ノ町全部、福吉町全部榎坂町其他、青山權田原町全部、青山南町自一丁目至六丁目全部、青山北町自一丁目至六丁目全部、青山六軒町全部、青山高樹町全部新坂町自七〇至七九及八一、氷川町其他、檜町全部、一ツ木町自五二至六四自八〇至九一

三等地　表町自一丁目至四丁目一丁目二丁目、丹後町自一一至一五自二一至二八自四六至六二自八三至一〇六、田町自一丁目至七丁目一丁目全部(自一丁目至七丁目)、溜池町(全部)傳馬町自一丁目至三丁目全部、新町一丁目全部、新町二丁目(全部)、新町三丁目(自一至六、一三、一四、自二一至二八)其他、新町四、五丁目全部、一ツ木町其他、

▲四谷區(燒失地なし)

一等地　仲町自一丁目至三丁目、三丁目

二等地　市ヶ谷本村町全部、西信濃町全部、大番町全部、尾張町全部、霞ヶ岳町全部、仲町其他、內藤町內藤町及舊新宿一丁目ノ內一一一二、八七番地其他、右京町全部　舟町全部愛住町全部、坂町全部、左門町全部、北伊賀町全部、南寺町全部、新堀江町全部、鹽町自一丁目至三丁目一丁目、東信濃町全部、平永町全部、元町全部、須賀町全部、

三等地　番衆町全部、忍町全部、簞笥町全部、內藤町舊新宿一丁目八七、永住町全部、麴町自十一丁目十三丁目全部、傳馬町自一丁目至三丁目全部、傳馬町新一丁目全部、寺町全部三光町舊北裏町ノ內一二七、一二八及自一四七至一五六右改正番地自一至五四、南伊賀町全部、南町全部　鹽町其他、七軒町全部、

四等地　花園町舊北裏町自六五至一二六、右改正番地自四二至一一一、片町全部、荒木町全部、新宿一丁目自四七至九一、

五等地　谷町一、二丁目全部、新宿一丁目自一至四六、新宿二丁目(全部)、新宿三丁目舊三丁目及添地全部、右改正番地自一至五三、

六等地　花園町舊北裏町自二三至六四右改正番地自一至四二、內藤町舊新宿一丁目一一、一二、旭町舊南町全部、

▲牛込區(燒失地ナシ)

一等地　市ヶ谷河田町全部、市ヶ谷仲ノ町全部中町全部、北町全部、南町全部、

二等地　市ヶ谷船河原町全部、市ヶ谷八幡町全部、同本村町全部、同加賀町一、二丁目全部同甲良町全部、同佐土原町自一丁目至三丁目全部、同田町自一丁目至三丁目全部、同谷町其他、同臺町全部、同鷹匠町其他、同佐內町其他、同長延寺町其他、拂方町全部、原町自一丁目至三丁目全部、二十騎町全部、西五軒町全部、辨天町全部、若松町全部、若宮町自一一至一五自二五至四二、神樂河岸全部、余丁町全部、築土八幡全部、納戸町全部、矢來町全部、袋町全部、北山伏町全部、喜久井町全部、南山伏町全部、南榎町全部、白銀町全部、東五軒町全部、

三等地　市ヶ谷富久町全部、同藥王寺町全部、同山伏町全部、同柳町全部、同岩戸町全部、馬場下町全部、通寺町全部、戸山町全部、若宮町其他、早稻田町全部、早稻田南町全部、神樂町自一丁目至三丁目全部、上宮比町全部横寺町全部、高田町全部、簞笥町全部・津久土町全部、築地町全部、中里町全部、榎町全部、天神町全部、揚場町全部、赤城元町全部赤城下町全部、細工町全部、肴町全部、新小川町自一丁目至三丁目全部、下宮比町全部、東榎町全部、水道町其他、

四等地　市ヶ谷谷町自九八至一一九、同鷹匠町自八至一〇、同佐內町自二九至三八、同長延寺町自一至六、改代町全部、水道町自一至二五、

五等地　早稻田鶴卷町全部、山吹町全部、

▲小石川區

一等地　小日向臺町自一丁目至三丁目全部、小石川町全部、

二等地　市兵衞河岸全部、林町全部、原町全部白山前町全部、白山御殿町其他、西青柳町全部、西富坂町全部、西江戸川町全部、同心町全部、戸崎町自一至六自三四至五〇自六四至六六、大原町全部、表町全部、大塚上町全部同窪町全部、同仲町全部、同辻町全部、同坂下町自一五至一二四、駕籠町全部、上富坂町全部、金富町全部、大門町全部、第六天町全部、高田老松町全部、同豐川町全部、竹早町全部、武島町全部、雜司ヶ谷町全部、中町全部、大和町全部、丸山町全部、小日向水道町全部、江戸川町其他、櫻木町全部、三軒町全部、指ヶ谷町自一至一〇八、茗荷谷町全部、清水谷町全部、東青柳町全部、久堅町自一至八八、關口町其他、關口臺町全部、關口駒井町全部、水道町全部、水道端町一、二丁目全部、

三等地　西原一、二丁目全部、西丸町自二至一一自一九至三〇、大塚坂下町其他、大塚町全部、音羽町自一丁目至九丁目全部、春日町全部、中富坂町全部、江戸川町(自一至四自二七至二九)、宮下町(全部)、新諏訪町全部、諏訪町四八、四九自五八至六〇(其他)、

四等地　初音町全部、西丸町其他、西古川町全部、戸崎町其他、掃除町(八千代町)全部、柳町全部、松ヶ枝町全部、餌差町全部、指ヶ谷町其他、下富坂町全部、東古川町全部、關口町自一至一四六、關口水道町全部、

五等地　白山御殿町自一至一〇五、小日向町全部、久堅町其他、氷川下町全部、

▲本鄕區

一等地　向ヶ岡彌生町全部、駒込西片町全部、駒込曙町其他、本富士町一番地、

二等地　根津西須賀町全部、同須賀町自七至一〇自二三至二七、丸山新町全部、同福山町全部、駒込曙町一、二、四、五、同富士前町全部、同林町全部、同東片町全部、同蓬萊町全部、同上富士前町全部、同千駄木町自一至二二自三七至六〇、湯島切通町全部、本富士町二、三番地、

三等地　春木町自一丁目至三丁目(全部)、西竹町(全部)、本鄕一丁目(全部)、本鄕二丁目自一四至二〇自三六至四二(其他)、同三丁目自一〇至三一(自一至六)、同自四丁目至六丁目全部、龍岡町全部、妻戀町(全部)、根津宮永町全部、眞砂町全部、駒込淺嘉町全部、駒込動坂町全部、同片町全部、同吉祥寺町全部、同追分町全部、同肴町全部、同神明町全部、金助町(全部)、湯島自一丁目至六丁目(全部)湯島三組町(全部)、湯島天神町一丁目(全部)同天神町二丁目全部、同天神町三丁目(全部)同同明町(全部)、同切通坂町自二二至五三、同新花町(全部)、同梅園町一番地(其他)、同兩門町全部、弓町一、二丁目(一丁目自一至

小名木河岸(全部)、奥ノ河岸(全部)、大島河岸(全部)、大島町(全部)、御船藏前町(全部)龜住町(全部)、加賀河岸(全部)、數矢河岸(全部)、數矢町(全部)、上大島町(全部)、選河岸(全部)、靈岸町(全部)、佃町(全部)、仲大工町(全部)、中島町(全部)、裏大工町(全部)海邊町(全部)、黒江町(全部)、黒江河岸(全部)、熊井町(全部)、八名川町(全部)、松村河岸(全部)、松村町(全部)、萬年河岸(全部)萬年町一、二町目(全部)、深川公園地(全部)福住河岸(全部)、福住町(全部)、古石場町(全部)、越中島町(全部)、相川町(全部)、安宅河岸(全部)、安宅町(全部)、西河岸(全部)、猿江河岸(全部)、猿江町(全部)、猿江裏町(全部)、清住河岸(全部)、清住町(全部)、北仙臺堀河岸(其他)、木場町(其他)、南五間堀河岸(全部)、芝翫河川(全部)、新安宅町(全部)平富町一、二丁目(全部)、東門前河岸(全部)東亥ノ堀河岸(全部)、東町河岸(全部)、東六間堀河岸(全部)、東六間堀町(全部)、東森下町(全部)、東元町(全部)、東町(全部)、東扇橋町(全部)、東平井町(全部)、東大工町(全部)、門前河岸(全部)、門前仲町(全部)、門前山本町(全部)、門前東仲町(全部)、元加賀町(全部)、諸町(全部)、千田町(全部)、州崎町(全部)、

▲遊廓地

吉原(淺草區) 新吉原揚屋町、五十間町、同京町一、二丁目、角町、江戸町一、二丁目、

州崎(深川區) 洲崎辨天町一、二丁目、

新宿 二丁目自五〇至五五(四谷區)

千住町(南足立郡)

東京市接續五郡

【全部( )内は大震災による燒失地】

▲荏原郡 (燒失地なし)

二等地 北品川宿御殿山其他、一本木全部、小關自七一〇至七五四、入新井町不入斗自一四五九至一五一〇、新井宿全部、大井町大井北濱川電路西及自四三六四至六六一五、

三等地 品川町新宿裏町自六八至七〇、北品川宿裏町京濱電車西自九七至九九自一五六至一七一、馬場京濱電車西自一二九至一三八自一四六至一五五、百反、北三ツ木全部、南品川宿裏五丁目其他、三嶽、三ツ木鎗ヶ崎、南三ツ木、西廣町、苗木原、權現臺、淺間臺全部二日五日市町廣町八一至一二〇、東淺間其他大崎町上大崎子ノ神下、本村附川通、田中、本村、本村附、三島下、川通、西ノ谷、森ヶ崎、鳥久保、池ノ谷、清水久保、中丸、上ノ谷、六軒茶屋、永峰通、天久保、千代崎、長者丸、今里、下大崎臺町裏、篠の谷、平岡、霞ヶ崎、霞ヶ崎下、坂下、袖ヶ崎、谷在家、袖ヶ崎下、池の下、道場谷、白金猿町全部、居木橋畑道高臺自一四七至二二〇、入新井町不入斗其他、大森町大森其他、大井町大井其他、平塚町戸越、小山、中延、上蛇窪、下蛇窪、目黒町上目黒、中目黒、下目黒、三田、世田ヶ谷町若林、三宿、下北澤、世田ヶ谷、池尻、太子堂、代田、經堂在家、松澤村赤堤上北澤、松原、碑衾村碑文谷、衾、玉川村等々力、尾山、奥澤、用賀、瀨田、野良田、上野毛、下野毛、駒澤村上馬引澤、下馬引澤、野澤、深澤、世田ヶ谷新町、弦卷、馬込村、矢口村、今泉、蓮沼、道塚、小林、安方、原古市場、矢口、下丸子、池上村下池上、石川雪ヶ谷、上池上、市野倉、桐ヶ谷、堤方、德寺、久ヶ原、道々橋、蒲田町北蒲田、御園、女塚、蒲田新宿、六鄕村八幡原、町屋、古川雜色、高畑、調布村下沼部、嶺、鵜の木、上沼部全部、

四等地 北品川御殿山自二五八至二七九、袖ヶ崎全部、小關其他、利田新田、南品川獵師町南品川宿四丁目、五丁目、六丁目、七丁目、後地、馬場全部、裏五丁目自四二二至四二五自四五六至四七八、東廣町全部、二日五日市町廣町其他、大崎町下大崎五反田、野守、谷山、松葉、大境、本村附峯下、峯原、池の台、野崎、桐ヶ谷向原、原、宮の上、谷の中、幡ヶ谷上、幡ヶ谷下、第六天、宮の下、小平、座頭窪、谷戸窪、根ガラミ、龜の甲、花ヶ谷下、花ヶ谷、谷戸、居木橋八重苅全部、畑通其他、寺田、宮前、松の木、辻田、本村、百反全部、大森町大森自一至四七九自二六三三至三〇九二自五七二五至五七四五自六四六八至六四七一及六四九二、大井町大井自三四六七至三六四八、羽田町羽田獵師町、鈴木新田羽田、萩中、麴谷全部、

五等地 北品川馬場其他、南品川宿一丁目、二丁目、三丁目全部、二日五日市町東淺間臺自一七一至一九三自二八九至三〇〇自三〇二至三二四、

六等地 品川町新宿一丁目、二丁目、三丁目全部、新宿裏町其他、北品川宿八ツ山、本宿全部、裏町其他、山ノ下全部、

▲北豐島郡

三等地 日暮里町日暮里自一至三五自八一九至八二二自一〇三二至一一二四、尾久町上尾久王子電路北、下尾久王子電路北、船方王子電路北、瀧野川町瀧の川全部、上中里其他、中里其他、田端其他、西ヶ原其他、板橋町瀧野川自五二七七至二六一八、金井窪、中丸、池袋、巣鴨町巣鴨一丁目、二丁目、三丁目、四丁目全部、巣鴨自九八四一、五三八、上駒込大塚辻町全部(癈兵院構內)、駒込染井、駒込妙義坂下、西巣鴨町巣鴨庚申塚、新田全部、宮仲自二〇三〇至二〇五七自二二一四至二二四二〇自二四九三至二八〇〇自二八〇三至二八二九自二八三五至二八三七、新田堀の內其他池袋其他(線路西北)、元長崎、長崎町長崎、高田町雜司ヶ谷町、飛地、旭出町、高田千登世町、豐川町、老松町、若葉町、巣鴨代地、小石川狐塚全部、雜司ヶ谷其他、田高其他、岩淵町稻附、神谷、岩淵本宿、下、赤羽、袋志村、大泉村、石神井村、下練馬村、中新井村、上練馬村、赤塚村、上板橋村全部、

四等地 王子町王子、豐島、堀の內、船方、上十條、下十條全部、瀧野川町上中里自二二五至二二八自二三〇至二三四自二四〇至五五二、中里自五二六至八八八、田端自八二六至二二九四、西ヶ原自一二五二至一四八〇、板橋町下板橋全部、瀧野川其他、巣鴨町巣鴨自一五三九至一八八一、西巣鴨町宮仲其他(線路南)向原全部、新田堀の內自三至七の線路南及七八、池袋自一至二八自二八八至二九三自五七二至五八三自五八五、五九二、六二九自六三四至八四二、高田町雜司ヶ谷自一一二至二六〇、田高自一至二一七自三四七至一〇五五自二三七九至二四〇二、

五等地 南千住町南自一至三四自七三至一二一菅谷自一二二至一三五、大門自七三七至七六一、砂尾自一二四四至一二六七、砂尾堤先自四五五至四九一、日暮里町日暮里其他、谷中本全部、元金杉自一三四至三〇五、尾久町上尾久王子電路南、下尾久王子電路南、船方王子電路南、

六等地 南千住町南其他、菅谷其他、若宮、堰頭全部、諏訪面(自五六二至五六三)其他、大門其他、千塚全部、河原崎 (自八七九至八八五自九〇七至九二五) 其他、中原全部、大田全部、砂尾其他、元下谷通新町全部、三之輪道久塚(全部)、河原崎 (自一一三至一一八自二一六至二二三) 其他、箕里三三七及三四五線路南、三五三、自三七四至三七七、三八九其他、地方橋場內沼(全部)、玄蕃沼(全部)、堤根(自二一四至二三六)其他、砂尾堤先其他汐入全部、石橋(一二四六、一二五一)其他、眞先(全部)、元宿(全部)、元千東西(全部)、元三河島江川端、石橋、辻元全部、正庭(全部)、日暮里町元金杉(自一六三五至一六六三自一七四九至二〇四八)其他、三河島町三河島(自二六六〇至二七三六自二七七一至二八二三)其他、町屋全部、三の輪、千住南全部、

▲豐多摩郡 (燒失地ナシ)

二等地 代々幡町代々木其他、千駄ヶ谷町原宿

竹の下全部、北原宿其他、南原宿全部、石田其他、灰毛丸全部、穢田赤羽根全部、穢田自一七至五三、前田自一一八至一三三、中澁谷長谷戸海江田山、鉢山全部、南平台、大山、神山、深町、下澁谷笄開谷、豐分、羽根澤、常盤松、永川裏全部、伊勢山自六一四至六一九、

三等地　戸塚町下戸塚、源兵衛、諏訪、戸塚落合村上落合、下落合、葛ヶ谷、中野町中野、本郷、雜色全部、代々幡町代々木自一至八四自八五至二〇七自二八一至二九一自二一三至三二八、幡ヶ谷全部、千駄ヶ谷町内藤甲南其他、水の口全部、向山、宮下、大橋、八幡前全部、新屋敷其他、下夕道、小西、大西全部、厩新田其他、新町裏全部、新町、火除全部、淀橋町通其他、穢田太原全部、源氏山全部、淀橋町角筈自九三至四五三自六六三至七三二、柏木其他、澁谷町青山北町七丁目、青山南町七丁目、宮益町、澁谷下廣尾、澁谷廣尾、上澁谷中澁谷堀の內、並木、並木町、大和田全部、長谷戸其他、鼈澤、大向、新地、居村、伊藤前全部、伊勢山其他、猿樂全部、代官山、鎗ヶ崎、向山、欠塚、伊達跡全部、東大久保其他、西大久、保大久保百人町、野方町下沼袋新井、江古田、上鷺宮、上高田、上沼袋、下鷺宮、和田堀ノ內村堀の內、和泉、和田、永福寺、杉並町阿佐ヶ谷、馬橋、成宗、田端、高圓寺、天沼、井荻村上井草、下荻窪、上荻窪、下井草、高井戸村上高井戸、下高井戸、久我山、中高井戸、大宮前新田、松庵全部、四等地　千駄ヶ谷町北原宿自一二三至一三六、千駄ヶ谷町内藤甲南自一四至二四六、千駄ヶ谷內藤甲南自三一四至三一七、北の腰、町內、中村、南前全部、新屋敷自五七四至五七六自五八八至五九五自六一三至六二八自六四九至六五八及六六五自六七八至七一四自七一八至七二三及七二九自八五三至八五六、鷺通自九八〇至一〇〇三、穢田其他、前田其他、淀橋町角筈自一至九二自四五四至六六二自七三三至九〇四、柏木自八八至二八九、澁谷町廠布廣尾、澁谷上廣尾全部、上澁谷二三〇澁谷川以西及目二四至九九自一二二至一二五、大和田下、道玄坂、神泉谷、宇田川、田子免、四反町、長谷戸、伊達前、廣尾耕地全部、東大久保自二五至一六六自四九至五四六、五等地　澁谷神原、下澁谷廣尾向、町田、豐澤全部、

（全部燒失地ナシ）

▲南是立郡（全部燒失地ナシ）

三等地　西新井村本木、與野、西新井、江北村沼田、堀の內、宮城、小臺、鹿野新田、鹿濱谷在家、加々皿沼、高野、舍人村、舍人、古淵江村、花畑村全部、梅島村、綾瀬村、東四等地　千住町申組、一丁目、二丁目、三丁目四丁目、五丁目全部、

▲南葛飾郡（全部燒失地ナシ）

三等地　隅田町隅田三歲新川向、三歲、大堤、二ツ塚、堀切境、新川端、谷起、高森島、寺島境、堤外、梅若、關谷、古川敷、綾瀬向、新川向、善左衛門、本の下、高森島、綾瀬川若宮綾瀬川、大道北、大道南、砂町又兵衛新田、狹新田、治兵衛新田、太郎兵衛新田、中田新田、大塚新田、龜高、久左衛門新田、四十丁全部、本砂町共他、平井新田、小松川町西小松川町、逆井、東小松川　西船堀、中平井、下平井、松江村西一の江、一の江村東一の江、新堀、一の江新田、谷河田、船堀村本船堀、西宇喜田の內、葛西村桑川、西宇喜田東宇喜田、長の島、堀口、下今井の內、二の江の內、瑞穗村上今井、下今井、二の江、下鎌田、當代島、前野、鹿本村松本、本一色、與の宮、鹿骨、上一色、篠崎村下篠崎、上鎌田、篦ヶ崎、伊勢屋、小岩井村下小岩、上小岩、中小岩、伊豫田、小岩田、金町村金町、柴又、水元村上小合、下小合、小合新田、猿ヶ又、飯塚、奥戸村佃田、上小松、下小松、奥戸新田、奥戸、曲金、鎌倉新田、諏訪野、平井村上平井、木田村川端、實木塚、篠原、

四ツ木、澁江、梅田、中原、淡野須、立石、原、龜青村龜有、砂原、青戸、南綾瀨村下千葉、堀切、小谷野、柳原、小菅、上千葉全部

四等地　寺島町寺島馬塲、北玉の井、本玉の井長浦、北居村、南居村、前沼、中堰、新田、深瀨入、札道向、堤外、中の鄉殿田、隅田寺島境、若宮大道向、大畑西、請地覆沼、沼田大畑前、須崎殿田、吾嬬町請地、小村井、葛西川、龜戸、須崎、寺島、上木下川、大畑、木の下、下木下川全部、龜戸町一丁目其他、二丁目其他、三丁目其他、四丁目、五丁目、六丁目、七丁目、八丁目、九丁目、大島町三丁目、四丁目、五丁目、六丁目、七丁目、八丁目全部、

五等地　砂町八右衛門新田全部、本砂町自八八四至一六〇九、永代新田全部、龜戸町一丁目自一至一三自三〇至三六自六八至七四自九六至一一〇及一一六、一三四、二丁目自四七至四八自七〇至七二及七七、自八四至八六自八九至九〇自九三至一〇〇及一二六自一三九至一四〇自一四七至一五四及一五六、三丁目自二一至二四自三五至三八自四一至四二、自五四至一五五自一五七至一六四自一六八至二四〇自二四三至二四四及二四六、大島町一丁目二丁目全部、

六等地　龜戸町三丁目自三九至四〇、自四三至

內國火災保險會社一覽

五四、

◎明治火災保險會社

所在地　東京市麹町區永樂町一ノ一

設　立　明治二四年一月

資本金　百萬圓（全額拂込濟）

◎福壽火災保險株式會社

所在地　名古屋市西區本町五ノ五

設　立　明治四四年一月

資本金　二百萬圓（內拂込五十萬圓）

◎豐國火災保險株式會社

所在地　大阪市北區曾根崎新地三ノ五三

設　立　明治四五年一月十五日

資本金　三百萬圓（內拂込七十五萬圓）

◎中央火災傷害保險株式會社

所在地　東京市麹町區八重州町一ノ一

設　立　明治四四年六月二十八日

資本金　五百萬圓（內拂込百二十五萬圓）

◎千代田火災保險株式會社

所在地　東京橋南傳馬二ノ一八

設　立　大正二年七月八日

資本金　一千萬圓（內拂込二百五十萬圓）

◎日本火災保險株式會社

所在地　東京市京橋區銀座一ノ一二

設　立　明治二五年四月

資本金　一千萬圓（內拂込四百萬圓）

◎日本共立火災保險株式會社（舊名浪速火災保險）

所在地　東京市京橋區南紺屋町二六

支　店　大阪市東區大川町淀屋橋南詰

設　立　明治四二年

資本金　五百萬圓（內拂込百三十萬圓）

◎大阪海上火災保險株式會社

所在地　大阪市西區川口町一〇

設　立　明治二六年十月三一日

資本金　千萬圓內（拂込二百七十九萬圓）

◎帝國火災保險株式會社

所在地　東京市麹町永樂町一ノ一丸の內ビル五階

設　立　明治四五年一月十五日

資本金　千萬圓（內拂込五十萬圓）

◎東京海上火災保險株式會社

所在地　東京市麹町區永樂町一ノ一

設　立　明治一一年一二月一二日

資本金　三千萬圓（全額拂込濟）

◎神戸海上保險株式會社

所在地　神戸市明石町十九

設　立　明治四〇年五月（創立資本金五百萬圓）

資本金　一千五百萬圓（內拂込三七五萬圓）

◎帝國海上運送保險株式會社

所在地　本社東京市麹町區永樂町二ノ一〇

設　立　明治二六年九月（創立資本金三百萬圓）

資本金　千萬圓（內拂込二百五十萬圓）

◎扶桑海上火災保險株式會社

所在地　東京市麹町區永樂町一ノ一郵船ビル

設　立　大正六年一二月二一日

資本金　五百萬圓（內拂込一二五萬圓）

◎日清火災海上保險株式會社

所在地　大阪市西區土佐堀裏町三五

設　立　明治四四年一二月

資本金　二百萬圓（內拂込五〇萬圓）

◎東京火災保險株式會社

所在地　東京市麹町區永樂町二ノ一〇

設　立　明治二十年七月

資本金　一千萬圓（內拂込濟二五〇萬圓）

◎横濱火災海上保險株式會社

所在地　横濱市本町五〇ノ七〇

設　立　明治三〇年七月二六日

資本金　千二百五十萬圓（內拂込三一二萬圓）

附錄

規格

近時歐米諸國に於て工業發展策として施設するものは枚擧に遑がないが、工業品の規格統一は就中最重要なる事項の一である。蓋し同一の用途に供する工業品の品質、形狀、寸法の區々なる時は、その生產取引及使用上の損失甚だ多く著しく工業能率を減殺する事は明かである。然るに工業品を統一して、その種類を減ずるときは、同種品を多量に生產することなるを以て、使用材料の貯藏竝に製圖及見積に關する費用を減じ、特種設備の利用、技工の習熟、工場管理の改良に依つて製品を優良にし、而も生產費を低廉ならしめ、尙互換性を必要とする構成部分品の寸法を統一する結果として、豫備品の貯藏を減じ、又各工場の協同作用を便にする等その利益は甚だ多いのである。斯くの故を以て歐米諸國に於ては夙にこの事業を行つてゐる而してその方法には(一)各個の工場に於て行ふもの、(二)個々の協會又は聯合會にて行ふもの、(三)各國の中央機關にて行ふものあり、又或ものは萬國的に統一せられてゐる。

而して各個の工場で行ふものは規定事項詳密であるが、(一)(二)と進むに從ひその關係する圍廣大となり、統一事項は詳密なる點に於て縮小せらるるも、その重要程度を增すものである。而して右の內最重要なるは(三)に屬する各國の中央機關である。

今日中央機關　設ある國は、英國、獨逸、佛蘭西、白耳義、伊太利、瑞西、瑞典、和蘭、諾威、丁抹、墺國、ハンガリー、チエコスロバキヤ、フヰンランド、ポーランド、露國、カナダ、米國、濠洲及日本の二十箇國である。之等各國の機關中、歐洲大戰前の設立に係るものは、一九〇一年創立の英國規格統一委員會を繼承したる英國規格統一協會のみであつて、獨、佛、米等はその起原は古いが、該國の中央機關として現れたのは一九一七年又はその翌年のことである。斯くの如く中央機關の大部分は近年の設立に係るも、何れも皆急速に進展して、當該國の工業の發達に寄與すべき事業を爲した。就中獨米のものは最大規模にしてその事業の範圍も廣大である。而して英國その他の中央機關の殆ど全部は私設團體であつて、その構成團體は學會、工業團體及政府の部局よりなり、尙其決定規格は船舶、車輛、土木、建築、機械等に用ふる金屬その他の材料、機械の部分品、工具、その他の工業品に關するものである。

一般工業品の萬國的統一に關しては、未だ完全なる機關の成立を見ないが、前記二十箇國の中央機關に於ては既に決定したる規格及參考資料を互に交換して相互に斯業の達成を助くると同時に、將來行はるべき萬國的統一の準備をも爲しつつあるのである。

我國の規格統一事業の起源は十餘年前にあるも、その組織立てる機關となつたのは、大正八年設立の度量衡及び工業品規格統一調査會からであつて、同會の審議の結果として從來日本固有系、英國系及ナートル系の三系統一に分れたる我が度量衡は、法律を以て之をメートル法に統一することとなつた大正八年二月、歐米の前例にならひ、建築材料の寸法規格を統一せしめるは相互の利益であると着眼し、茲に我が建築學會は建築材料寸法統一調査委員會なるものを設立し、建築材料の規格調査を始めたるに、商工省は勅令を以て工業品規格統一調査會官制を發布し、之が調査を具體的ならしめたる爲、建築學會に於ても同月末に委員會を開き、前記建築材料寸法統一調査委員會を廢し、新に建築材料統一聯合調査會を組織し、委員長に横河民輔を選ひ建築學會、建築士會、建築協會、建築業協會並に官廳技師會の第一回聯合委員會を大正九年四月に開いた。建築に關係ある材料種類及形狀、寸法材質、生產併て用途の狀況を調査し商工省工業品規格統一調査會へ報告した。

右委員會の答申に依りて參考として工業品規格統一調査會は審議決定き審議決定し商工省告示として一般に發表した今爾後毎年總會を開大正十四年九月商工省告示として發表するのである。

○普通煉瓦

政府に於て購入し又は政府の註文する工事に使用する普通煉瓦は左の規格に依る但し已むことを得ざる事由ある場合は此の限に在らず

普通煉瓦

第一條　本規格は粘土を主要原料として燒成したる普通煉瓦に適用す

第二條　標準寸法は次の通りとす

長　210mm　　幅　100mm　　厚　60mm

公差は長及幅に於て±3%厚に於て±4%とす

第三條　品等は次の4種に之を區分す

1. 上燒一等　2. 上燒二等　3. 並燒一等　4. 並燒二等

上等は燒度良好にして之を打てば金屬性の清音を發し吸水率14%以下耐壓力150kg/cm²以上を有するもの

並等は燒度普通にして吸水率18%以下、耐壓力100kg/cm²以上を有するもの

一等は形狀良好にして割れ又は疵極めて少きもの

二等は形狀普通にして大なる割れ又は疵なきもの

第四條　受渡に付特に前條の吸水率及耐壓力の檢査を行ふ旨の協定ありたるときは次の試驗法に依りて之を行ふ

1. 試料は特に協定なき限り煉瓦5,000箇又は其の端數に付各5箇を取り試驗成績は5箇の平均値を以て表はすものとす

2. 吸水率試驗法

煉瓦を空氣浴槽に入れ槽內の温度を130°cに保ち5°c以上の差異なき樣注意しつつ乾燥し2時間毎に煉瓦を取出して熱きまま秤量し其の重量に差異なきに至らば之を乾燥煉瓦の重量とし次に煉瓦が常温に冷却するを待ちて深さ1cmの淡水中に24時間平に浸し更に24時間煉瓦の上面上3cmの淡水中に浸したる後之を取出して濕布にて手早く其の表面を拭ひ直に秤量して得たる結果を飽水煉瓦の重量とし次式に依り吸水率を算出す但しg未滿は秤量せず

$$吸水率=\frac{飽水煉瓦の重量-乾燥煉瓦の重量}{乾燥煉瓦の重量}\times 100$$

耐壓力試驗法

煉瓦を長手の中央にて半分に橫斷し其の切斷小口を互に反對に向け積み重ね此の間を純「ポルトランド・セメント・モルタル」の薄層にて接合し尙上下受壓面を平行ならしむる爲純「ポルトランド・セメント・モルタル」を薄く塗布し約7日間濕氣ある槽內に置き該「モルタル」を固結せしめ常温にて乾燥したる後耐壓試驗を行ひ崩壞したるときの荷重を檢し次式に依り耐壓力を算出す

$$耐壓力\,kg\,cm^2=\frac{崩壞したる時の荷重}{受壓面の平均面積}$$

○空洞煉瓦

政府に於て購入し又は政府の注文する工事に使用する空洞煉瓦は左の規格に依る但し已むことを得ざる事由ある場合は此の限に在らず

空洞煉瓦

第一條　本規格は粘土を主要原料として燒成したる空洞煉瓦に適用す

第二條　種類及標準寸法は次の通りとす

第一種

	長mm	幅mm	厚mm
一本型	210	100	60
二本型	130	210	100
三本型	200	210	100
四本型	270	210	100
六本型	320	210	130

第二種

	長mm	幅mm	厚mm
八粍型	240	240	80
十二粍型	240	240	120
十六粍型	240	240	160
二十粍型	240	240	200
二十四粍型	240	240	240

長は空洞の方向の寸法を謂ふ

公差は長、幅及厚に於て——3%とす

第三條　品等は次の2種に之を區分す

一等　二等

一等は燒度良好にして之を打てば金屬性の清音を發し形狀良好にして割れ又は疵少きもの

二等は燒度普通にして大なる割れ、疵又は疵歪なきもの

○耐火煉瓦

政府に於て製造若は購入し又は政府の注文する工事若は製造品に使用する耐火煉瓦は左の規格に依る但し已むことを得ざる事由ある場合は此の限に在らず

耐火煉瓦

第一條　本規格は「ゼーゲル」錐20番以上の耐火度を有する煉瓦に適用す

第二條　並型の標準寸法は次の通りとす

長　215mm　　幅　105mm　　厚　65mm

公差は長及幅に於て±1.5%、厚に於て±2.%とす

第三條　耐火度試驗法

一、試料は成るべく細粒となさざることに注意しつつ每平方糎に付400孔を有する篩を通過する大さに粉碎するものとす此の場合に於ける篩の針金の徑は0.10mmを標準とす

二、前項の試料に糊料を混和し小型「ゼーゲル」錐と同一に成形したるものを試驗錐とす

三、本試驗には試驗錐と「ゼーゲル」錐とを併立して均一に加熱するものとす此の場合に於ける加熱速度は約800°c以上に於ては每分10°c上昇せしむることを標準とす

四、耐火度は試驗錐の尖端の曲り始めてより受臺に接觸する迄の間に於て之に最も近似の變化を示す「ゼーゲル」錐の番號に依り之を判定す

○電氣用銅線

（大正十四年九月十八日商工省告示第十五號）

政府に於て製造若は購入し又は政府の注文する工事若は製造品に使用する電氣用銅線は左の規格に依る但し已むことを得ざる事由ある場合は此の限に在らず

第一章　總　則

電氣用銅線

第一條　本規格に於て規定する銅線は品質均一且表面平滑にして疵、銹、裂目其の他不完全なる點なきことを要す

第二條　銅線は接觸點なきことを要す但し線引作業に依り完全に仕上げられたるものは此限に在らず

第三條　銅線の徑の公差は次表に依る

徑 mm	公差 mm
6.00−12.00	± 0.06
3.20 以上	± 0.04
3.10 以上	± 0.03
0.55 以上	± 0.02
0.26 以上	± 0.01
0.10 以上	± 0.008

第四條　導電率は 1913 年萬國電氣工藝委員會に於て定めたる標準軟銅（附錄參照）の導電率を 100 とし之に對する百分率にて表はすものとす

第五條　銅線の徑の測定、抗張力及伸の試驗は次の各號に依るものとす

一、徑は毎條の銅線に付少くとも其の兩端及中央の３箇所に於て測定す

二、抗張力の試驗に於て試驗片か其の支持點にて切斷したる場合には其の試驗は之を無效とす

三、伸は標點距離を 250mm として之を測定す試驗片か標點內に於て標點より 2 mm 以內又は標點外に切斷したる場合には其の試驗は之を無效とす

四、試驗片の抗張力又は伸か本規格に合せざるときは更に２箇の試驗片を採り前後３同の平均値を以て其の線の抗張力又は伸とす

第六條　長を測る爲に用うる密度は 20°c に於て 1cm³ に付き 8.89g とす

第二章　軟　銅　線

第七章　導電率は次表に依る

徑 mm	導電率 %
2.00−12.00	99 以上
0.50 以上	98 以上

第八條　抗張力及伸は次表に依る

徑 mm	抗張力kg/mm	伸 %
8.00−12.00	25.0以下	35以上
2.00 以上	26.0以下	30以上
0.80 以上	27.0以下	25以上
0.50 以上	28.0以下	20以上

第九條　導電率は次表に依る

徑 mm	導電率 %
2.00−12.00	97以上
0.50 以上	96以上

第十條　抗張力及伸は次表に依る

徑 mm	斷面積mm²	抗張力kg	抗張力kg/mm²	伸 %	重量g/m
12.00	131.10	3834 以上	33.9 以上	3.12以上	10[illegible]5.5
10.00	74.51	2835 〃	36.1 〃	2.64 〃	698.2
9.00	63.62	2367 〃	37.2 〃	2.10 〃	565.5
8.00	50.27	9[illegible]5 〃	38.3 〃	2.16 〃	446.9
7.00	38.48	1516 以上	39.4 以上	1.92 〃	342.1
6.50	33.18	1326 〃	40.0 〃	1.80 〃	295.0
6.00	28.27	1145 〃	40.5 〃	1.68 〃	251.3
5.50	23.76	975.3 〃	41.1 〃	1.56 〃	211.2
5.00	19.64	817.0 〃	41.6 〃	1.44 〃	174.6
4.50	15.90	670.2 〃	42.15 〃	1.32 〃	141.1
4.00	12.57	536.7 〃	42.70 〃	1.20 〃	111.7
3.50	9.621	416.1 〃	43.25 〃	1.08 〃	85.53
3.20	8.042	350.5 〃	43.58 〃	1.01 〃	71.49
2.90	6.605	290.0 〃	43.91 〃	0.94 〃	58.72
2.60	5.309	234.9 〃	44.24 〃	0.86 〃	47.20
2.30	4.155	185.2 〃	44.57 〃	0.79 〃	36.94
2.00	3.142	141.1 〃	44.90 〃	0.72 〃	27.93
1.80	2.545	114.8 〃	45.12 〃	0.67 〃	22.63
1.60	2.011	91.18 〃	45.34 〃	0.62 〃	17.88
1.40	1.539	70.12 〃	45.56 〃	0.58 〃	13.68
1.20	1.131	51.78 〃	45.78 〃	0.53 〃	10.05
1.00	0.7854	36.13 〃	46.00 〃	0.48 〃	6.982
0.90	0.6362	29.34 〃	46.11 〃	0.46 〃	5.656
0.80	0.5027	23.23 〃	46.22 〃	0.43 〃	4.469
0.70	0.3848	17.83 〃	46.33 〃	0.41 〃	3.421
0.65	0.3318	15.39 〃	46.39 〃	0.40 〃	2.950
0.60	0.2827	13.13 〃	46.44 〃	0.38 〃	2.513
0.55	0.2376	11.05 〃	46.50 〃	0.37 〃	2.112
0.50	0.1964	9.142 〃	46.55 〃	0.36 〃	1.746

備考　一　本表の抗張力、伸の算式は次の如し

$T = 4.71 - 1.1d$　　T ＝抗張力kg/mm²

$E = 0.24d + 0.24$　　d ＝徑mm

E ＝伸 %

二　本表の寸法、抗張力、伸及重量は20°Cに於て測りたるものとす

附　錄

第一　1913 年萬國電氣工藝委員會制定の標準軟銅の電氣抵抗

一、各部の斷面積均一にして其の面積 1mm² の標準軟銅の抵抗は 0°c に於て長 1m に付 0.017241「オーム」とす

二、標準軟銅の密度は 20°c に於て 1cm³ に付 8.89g とす

三、標準軟銅の抵抗の定質量温度係數は 20°c に於て 1°c に付 0.00393 とす

第二　各種導電率を有する銅線の電氣抵抗の定質量温度係數

導電率 %	「メートル・グラム」の抵抗（20°c）「オーム」	α 0	α 15	α 20	α 25	α 30	α 50	K
93.0	0.16481	0.00394	0.00372	0.00366	0.00359	0.00353	0.00329	253.6
94.0	0.16305	9.00399	0.00376	0.00369	0.00363	0.00356	0.00333	250.7
95.0	0.16134	0.00403	0.00380	0.00373	0.00367	0.00330	0.00336	247.8
96.0	0.15966	0.00408	0.00385	0.00377	0.00370	0.00364	0.00339	245.1
97.0	0.15802	0.00413	0.00389	0.00381	0.00374	0.00367	0.00342	242.3
97.5	0.15719	0.00115	0.00391	0.00383	0.00376	0.00369	0.00344	241.0
98.0	0.15640	0.00417	0.00393	0.00385	0.00378	0.00371	0.00345	239.6
99.0	0.15482	0.00422	0.00397	0.00389	0.00382	0.00374	0.00348	237.0
100.0	0.15328	0.00427	0.00401	0.00393	0.00385	0.00378	0.00352	234.5

第三　抵抗計算公式

$$Rt = Rt_1 \left\{1 + at_1 (t - t_1)\right\}$$

又は $$\frac{Rt}{Rt_1} = 1 + \frac{t - t_1}{k + t_1}$$

Rt　＝t°C に於ける抵抗

Rt_1　＝t°C に於ける抵抗

at_1　＝t°C に於ける温度係數（附錄第二）

k　＝定數（附錄第二）

○電球のねぢ型金及承口

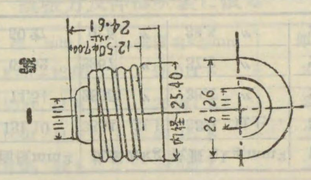
（大正十四年九月十八日商工省告示第十六號）

政府に於て購入し又は政府の註文する工事若は製造品に使用する電球のねぢ型口金及承口の形狀寸法は左の規格に依る但し已むことを得ざる事由ある場合は此の限に在らず

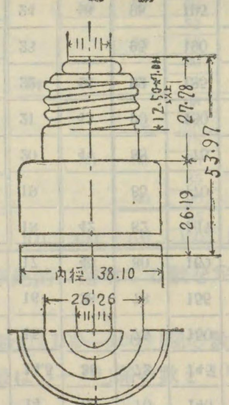
電球用ねぢ型口金及承口

口　金

消費電力 100「ワット」以下の電球用標準ねぢ型口金の形狀及寸法（單位粍）は次の如く之を定む



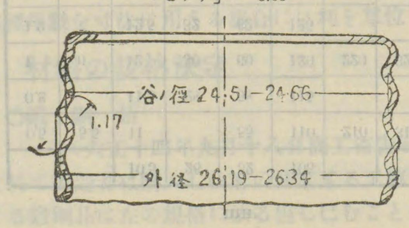
二　號



ねぢ部擴大圖

外　徑＝ 26.26

「ピツチ」＝ 3.63

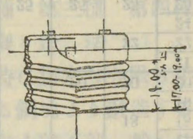


承　口

消費電力 100「ワット」以下の電球用標準ねぢ型承口の形狀及寸法（單位粍）は次の如く之を定む

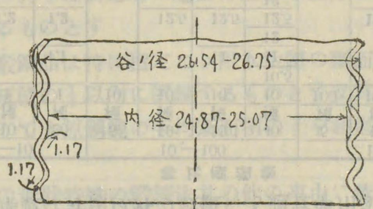
口金中心部の接觸點

（口金を挿入したる場合）



ねぢ部擴大圖

「ピツチ」＝ 3.63



工業品の標準寸法及工業品に關し用うる等比標準數

（大正十四年九月十八日商工省告示第十七號）

政府に於て製造又は使用する工業品の標準寸法及工業品に關し用うる等比標準數は左の規格に依る但し已むことを得ざる事由ある場合は此の限に在らず

寸法標準數

mm

		10.5	26	52	105			
0.5	5.5	11		55	110	210	310	410
0.8		11.5	28	58	115			
1	6	12	30	60	120	220	320	420
1.2		12.5	32	62	125			
1.5	6.5	13		65	130	230	330	430
1.8		13.5	34	68	135			
2	7	14	35	70	140	240	340	440
2.2		14.5	36	72	145			
2.5	7.5	15		75	150	250	350	450
2.8		16	38	78	155			
3	8	17	40	80	160	260	360	460
3.2		18	42	82	165			
3.5	8.5	19		85	170	270	370	470
		20	44	88	175			
4	9	21	45	90	180	280	380	480
		22	46	92	185			
4.5	9.5	23		95	190	290	390	490
		24	48	98	195			
5	10	25	50	100	200	300	400	500

備考

1. 本標準數は工業品の寸法に用うるものとす但し技術上の根據に依り本表以外の數の使用を必要とする場合は此の限に在らず
2. 100—500 mm の數にて特に本表以外の數の使用を必要とする場合は末尾に 2, 5, 8 を有するものを用ゐ又 500mm を超ゆる數は 10 飛びのものを用う
3. 本標準數は寸法以外の數値にも適宜準用するものとす

等比標準數

1—10			10—100				100—1000			
5種	10種	20種	5種	10種	20種	40種	5種	10種	20種	40種
1	1	1	10	10	10	10	100	100	100	100
						10.5				105
		1.1			11	11			112	112
						12				118
	1.2	1.2		12.5	12.5	12.5		125	125	125
						13				132
		1.4			14	14			140	140
						15				150
1.6	1.6	1.6	16	16	16	16	160	160	160	160
						17				170
		1.8			18	18			180	180
						19				190
	2	2		20	20	20		200	200	200
						21				210
		2.2			22	22			225	225
						24				235
2.5	2.5	2.5	25	25	25	25	250	250	250	250
						26				265
		2.8			28	28			280	280
						30				300
	3	3		32	32	32		320	320	320
						34				340
		3.5			36	33			360	360
						38				380
4	4	4	40	40	40	40	400	400	400	400

						42				425
		4.5			45	45			450	450
						48				475
	5	5		50	50	50		500	500	500
						52				530
		5.5			56	56			560	560
						60				600
6	6	6	64	64	64	64	640	640	640	640
						68				680
		7			72	72			720	720
						75				760
	8	8		80	80	80		800	800	800
						85				850
		9			90	90			900	900
						95				950
10	10	10	100	100	100	100	1000	1000	1000	1000

1. 本標準數は等比的に遞増する數を定むる場合に用うるものとす
2. 1000 以上の數は「100—1000」欄の數を 10 倍 100 倍等と爲し 1 以下の數は「1—10」欄の數を 10 分 100 分等と爲すものとす
3. 本標準數を用うるに當り必要に應し同種の列のみを用ゐず隣接せる他種の列に移ることを得
4. 本標準數を寸法に用うる場合には粍を單位とす

材料の規格決定

○鍛鋼品

（大正十四年九月十八日商工省告示第九號）

政府に於て製造若は購入し政府の注文する工事若は製造品に使用する鍛鋼品は左の規格に依る但し已むことを得ざる事由ある場合は此の限に在らず

鍛鋼品

第一章　種別

第一條　本規格に於て規定する鍛鋼品は炭素鋼鋼塊より鍛造し燒入其の他特殊の熱處理を施さざるものにして之を次の 6 種とす

第一種　第二種　第三種　第四種　第五種　第六種

第二章　製造法

第二條　鍛鋼品は特に指定なき限り平爐、坩堝爐又は電氣爐に依り製造したる鋼塊より鍛造するものとす

第三條　鋼塊は其の上部下部　於て注文者又は其の指定したる檢査員（以下單に檢査員と稱す）の指定したる量又指定なき場合に於ては製造者の適當と認むる量を切取り有害部を除去するものとす

第四條　鍛鋼品は特に指定なき限り主體の斷面積を原鋼塊の平均斷面積の $\frac{1}{4}$ 以內に鍛練するものとす又其の他何れの部分に在りても原鋼塊の平均斷面積の $\frac{2}{3}$ を超過することを得ず

鍛鋼品の形狀特殊の鍛錬法其の他の事由に依り豫め注文者又は檢査員の承認を經たるときは前項の規定に依らざることを得

第五條　鍛鋼品は適當の構造を有する爐內にて各部一樣に燒鈍するものとす但し長大にして爐內に容れ難きものに在りては注文者又は檢査員の承認を經て適當の方法に依り燒鈍することを得

一旦燒鈍を行ひたる後熱加工を施したるときは再び燒鈍するものとす

小形又は特殊の鍛鋼品に在りては注文者又は檢査員の承認を經て燒鈍を省略することを得

第三章　化學試驗

第六條　鍛鋼品の成分中燐及硫黄の含有量は次表の制限を超過することを得

酸性爐に依る場合		鹽基性爐に依る場合	
燐　%	硫黄%	燐　%	硫黄%
0.055	0.050	0.045	0.050

第七條　前條成分の檢定は製造所に於て1鎔鋼毎に採取せる試料に付之を行ふものとす

第八條　第六條の含有量は第四章に規定せる抗張試驗及屈曲試驗の成績良好にして注文者又は檢査員に於て使用の目的に適するものと認めたるときは其の1割以内を超過することを得

第九條　注文者又は檢査員の承認を經たるときは本章の規定に依らざることを得

第四章　抗張試驗及屈曲試驗

第十條　抗張試驗に在りては標準抗張試驗片第四號を用ゐ次表の規定に合格することを要す

種別	抗張 kg/mm²	伸 % 甲	伸 % 乙
第一種	34－40	抗張力と伸1.58倍との和90以上	抗張力と伸の1.5倍との和90以上
第二種	39－45		
第三種	44－50		
第四種	49－55		
第五種	54以上60未滿	抗張力と伸の1.5倍との和90以上	
第六種	60以上70未滿		

第十一條　前條に規定せる抗張力の制限は破斷面の狀況良好にして注文者又は檢査員に於て使用の目的に適するものと認めたる時は上限に於て2kg以內を增し下限に於て1.5kg以內を減することを得

第十二條　屈曲試驗に在りては幅25mm厚19mmの斷面を有する試驗片を用ゐ常溫のまま之を次表規定の內側半徑にて同表規定の角度だけ屈曲するも裂疵を生せざることを要す此の場合に於ける試驗片の角隅には半徑1.5mmの丸味を付するものとす

種別	屈曲角度	內側半徑mm
第一種	180	0
第二種	180	3
第三種	180	6
第四種	180	10
第五種	180	16
第六種	180	22

第十三條　試驗片の數は特に指定なき限り次表に依るものとす

鍛鋼品1個の鍛造重量kg	抗張試驗片の數	屈曲試驗片の數
500以上	鍛鋼品毎に1箇但1鋼塊より多數の鍛鋼品を接續して鍛造する場合に於ては其の鋼塊の上部に相當する部分より1箇	同左
500未滿	1鋼塊より鍛造したる鍛鋼品中より1箇	同左

第十四條　試驗片は特に指定なき限り鍛鋼品と一體に鍛造し且其の主體より小ならざる斷面積を有する供試材より縱に切取るものとす

第十五條　燒鈍を要する鍛鋼品の試驗片は燒鈍したる後之を切取るものとす

第十六條　試驗片の仕上不良なるか又は疵あるときは試驗前之を排却し更に試驗片を製作するものとす

第十七條　抗張試驗に於て試驗片が標點間の中心より標點距離の$\frac{1}{4}$以外に於て切斷したるときは更に試驗片を製作し再試驗を行ふことを得

第十八條　抗張試驗又は屈曲試驗の成績が規格に合せざる場合注文者又は檢査員に於て試驗片が適當に材質を代表せざるものと認めたるときは其試驗片各1箇に付更に2箇の試驗片を製作し再試驗を行ふことを得此の場合に於ては試驗片の全部が合格したるとき其の試驗を合格とす

第十九條　抗張試驗又は屈曲試驗の成績が規格に合せざるときは更に其の鍛鋼品に燒鈍を施し試驗を行ふことを得此の場合に於ては新に抗張試驗及屈曲試驗の全部を行ふものとす

第五章　檢　　查

第二十條　鍛鋼品は其の質均一にして有害なる疵なきことを要す

第二十一條　試驗片又は分析試料にして其の試驗成績が本規格の一部若は全部に合せざるときは其の代表する鍛鋼品を不合格とす

第二十二條　重要なる鍛鋼品には其の材質竝原鋼塊の性狀等の調査に便ならしむる爲見易き箇所に適當なる記號を刻するものとす

第二十三條　本規格に合格したる鍛鋼品には種別、製造所名及檢査濟の證印を刻し且其の周圍に塗料を施し識別に容易ならしむるものとす但し刻印を施し難きものに在りては適當の方法に依り種別、製造所名及檢査濟　表示するものとす

第六章　附　　則

第二十四條　鋼塊より鍛造する鍛鋼品用鋼片に對しては次の各號の外本規格を準用するものとす

一、特に指定なき限り其の斷面積を原鋼塊の平均斷面積の$\frac{2}{3}$以內に鍛錬し燒鈍を施さざるものとす

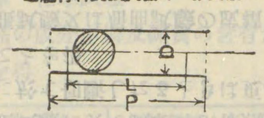
二、試驗片は原鋼塊の平均斷面積の$\frac{1}{4}$以內に鍛錬し且燒鈍したる供試材より之を切取るものとす

第二十五條　鍛造又は壓延したる鋼片より鍛造する鍛鋼品に對しては其の種類に應し本規格を準用するものとす

（參　照）

大正十四年三月五日農商務省告示第四十三號抄錄

金屬材料抗張試驗片　第四號



標點距離　L=　50mm

平行部の長　P=約60mm

徑　　D=　14mm

本試驗片の斷面は圓形なるを要す

材料の都合に因り上記の寸法に依ること能はさるときは次表に依り標點距離を定むることを得

$L=4\sqrt{A}$（Aは試驗片の斷面積）

○鑄　鋼　品

政府に於て製造若は購入し又は政府の注文する工事若は製造品に使用する鑄鋼品は左の規格に依る但し已むことを得さる事由ある場合は此の限にあらす

鑄　鋼　品

第一章　種　　別

第一條　本規格に於て規定する鑄鋼品は之を次の4種とす

第一種　第二種　第三種　第四種

第二章　製　造　法

第二條　鑄鋼品は特に指定なき限り平爐、轉爐、電氣爐又は坩堝爐に依り鑄造するものとす

第三條　鑄鋼品は適當の構造を有する爐内にて各部一樣に燒

鈍するものとす但し長大にして爐内に容れ難きものに在りては注文者又は其指定したる檢査員（以下單に檢査員と稱す）の承認を經て適當の方法に依り燒鈍することを得

第四種品に在りては注文者又は檢査員の指定あるときは前項の燒鈍を省略することを得

第三章　化學試驗

第四條　鑄鋼品の成分中炭素燐及硫黄の含有量は次表の制限を超過することを得す

種　別	炭素%	酸性爐に依る場合		鹽基性爐に依る場合	
		燐　%	硫黄%	燐　%	硫黄%
第一種	……	0.035	0.060	0.055	0.030
第二種	……	0.035	0.060	0.055	0.060
第三種		0.065	0.030	0.055	0.060
第四種	0.40	……	……	……	……

第五條　前條成分の檢定は製造所に於て1鎔鋼毎に採取せる試料に付之を行ふものとす

第六條　第四條の含有量は第四章以下に規定せる試驗及檢査の成績良好にして注文者又は檢査員に於て使用の目的に適するものと認めたるときは其の1割以内を超過することを得

第七條　注文者又は檢査員の承認を經たるときは本章の規定に依らさることを得

第四章　抗張試驗及屈曲試驗

第八條　抗張試驗及屈曲試驗は第一種、第二種及第三種の3種に限り之を行ふものとす

第九條　抗張試驗に有りては標準抗張試驗片第四號を用ゐ次表の規定に合格することを要す

種　別	抗張力kg/mm	伸　%
第一種	41—55	20以上
第二種	45—57	15以上
第三種	47—61	12以上

第十條　前條に規定せる抗張力の制限は伸及破斷面の狀況良好にして注文者又は檢査員に於て使用の目的に適するものと認めたるときは上限に於て1.5kg以内を增し下限に於て1.5kg以内を減することを得

第十一條　屈曲試驗に在りては幅25mm厚19mmの斷面を有する試驗片を用ゐ常溫のまま次表規定の内側半徑にて同表規定の角度だけ屈曲するも裂痕を生せさることを要す

此場合に於ける試驗片の角隅には半徑1.5mmの丸味を付するものとす

種　別	屈曲角度	内側半徑mm
第一種	120	25
第二種	90	25
第三種	60	25

第十二條　試驗片の數及供試材の鑄造法は特に指定なき限り次表に依るものとす

鑄鋼品1箇の仕上重量kg	抗張試驗片の數	屈曲試驗片の數	供試材の鑄造法
150以上	鑄鋼品毎に1箇但し同形の鑄鋼品を1鎔鋼より多數鑄造する場合に於ては注文者又は檢査員の承認を經て試驗片の數を減ずることを得2鎔鋼以上を使用し1箇の鑄鋼品を鑄造する場合に於ては4箇	同　左	供試材は鑄鋼品に附著せしむるものとす但し注文者又は檢査員の承認を經て連結又は別箇に鑄造することを得
150未滿	1鎔鋼毎に1箇	同　左	供試材は鑄鋼品と連結又は別箇に鑄造するものとす

第十三條　試驗片は其の代表する鑄鋼品と共に燒鈍を施したる供試材より切取るものとす

第十四條　試驗片の仕上不良なるか又は疵あるときは試驗前之を排却し更に試驗片を製作するものとす

第十五條　抗張試驗に於て試驗片か標點間の中心より標點距離の$\frac{1}{4}$以外に於て切斷したるときは更に試驗片を製作し再試驗を行ふことを得

第十六條　抗張試驗又は屈曲試驗の成績か規格に合せさる場合注文者又は檢査員に於て試驗片か適當に材質を代表せさるものと認めたるときは更に之と同數の試驗片を製作し再試驗を行ふことを得

第十七條　抗張試驗又は屈曲試驗の成績か規格に合せさるときは更に其の鑄鋼品に燒鈍を施し試驗を行ふことを得

此の場合に於ては新に抗張試驗及屈曲試驗の全部を行ふものとす

第五章　落下試驗及槌打試驗

第十八條　本章の試驗は特に指定せられたる場合に限り之を行ふものとす

第十九條　落下試驗は次の一號又は二號に依る

一、硬質の地面に於て鑄鋼品（突起部あるものに對しては地面に適當の凹所を設く）の一端を支點とし原位置より約 45 度の角度を爲す迄他端を揚げ之を落下すること

二、鑄鋼品を約 3m の高より硬質の地面に落下すること但し鑄鋼品の形狀、重量に應し注文者又は檢査員の承認を經て其の高を減することを得

第二十條　特殊の形狀を有する鑄鋼品にして前條の試驗に依り明かに損傷を蒙る虞あるものに付ては注文者又は檢査員の承認を經て本試驗を省略することを得前項に依り試驗省略の場合に於て特に注文者又は檢査員の指定あるときは第四章の抗張試驗及屈曲試驗を行ふに當り成るへく隔りたる 2 箇所より各 2 箇の試驗片を採取し其の試驗を行ふものとす

第二十一條　鎚打試驗に在りては鑄鋼品の形狀、重量に應し 3kg 乃至 7kg の鎚にて其の表面を打ち缺點の有無を試驗するものとす

落下試驗を行ふものに在りては鎚打試驗は落下試驗の後之を行ふものとす

第六章　檢　　査

第二十二條　鑄鋼品は其の質均一にして有害なる疵又は巢等のなきことを要す

第二十三條　試驗片、分析試料又は試驗品にして其の試驗成績か本規格の一部若は全部に合せさるときは其の代表する鑄鋼品を不合格とす

第二十四條　鑄鋼品の割れ又は疵にして强さに對する影響の輕微なるものは注文者又は檢査員の承認を經て鑄掛け、電氣鎔接其の他適當の方法に依り之を修補することを得

前項の加工後特に指定あるときは更に燒鈍を行ふものとす

第二十五條　鑄鋼品には檢査前塗裝其の他表面の檢査に妨けある處理を施すことを得す

第二十六條　本規格に合格したる鑄鋼品には種別、製造所名及檢査濟の證印を刻し且其の周圍に塗料を施し識別に容易ならしむものとす但し刻印を施し難きものに在りては適當の方法に依り種別、製造所名及檢査濟を表示するものとす

〔參　　照〕

大正十四年三月五日農商務省告示第四十三號抄錄（前號に揭載のものと同一に付略す）

○鑄物用銑鐵

政府に於て製造若は購入し又は政府の注文する工事若は製造品に使用する鑄物用銑鐵は左の規格に依る但し已むことを得さる事由ある場合は此の限に在らす

鑄 物 用 銑 鐵

第一條　本規格に於て規定する鑄物用銑鐵は之を次の 4 種とす

一號　二號　三號　四號

第二條　銑鐵の成分中全炭素、珪素及硫黃の含有量は次表に依るものとす

種　別	全炭素%	珪　素　%	硫　黃　%
一　號	3.0以上	2.5—3.5	0.04以下
二　號	3.0以上	2.0—3.0	0.03以下
三　號	2.3以上	1.5—2.5	0.08以下
四　號	2.8以上	1.9—2.0	0.10以下

第三條　分析試料採取の方法を次の如く定む

一、銑鐵數量 30 瓲又は其の端數毎に 1 試料を採取するものとす

二、試料採取用銑鐵塊の數は全塊數の 0.5% 以上とす但し 3 塊を下らさるものとす

三、試料採取用銑鐵塊は其の外面に附着せる砂、鑛滓等を完全に除去し毎塊一箇所中央に近き位置に於て其の厚さ面に對し垂直に貫通せる孔を錐もみし其の削屑を完全に採取し各塊に對する削屑を集め能く混合し適當に分割して一試料と爲すものとす

第四條　分析試驗の方法は別に定むる處に依る

第五條　第二條に規定せる全炭素、珪素及硫黃の含有量は一試料に付分析試驗 2 回以上の平均數を以て之を定む

第六條　分析試驗は賣買者雙方協定せる分析所に於て之を行ふものとす

第七條　試料の分析試驗の成績か本規格に合せさるときは其の試料の代表する銑鐵の全量を不合格とす

第八條　製造者は銑鐵の每塊に製造所の記號を鑄出し且次の塗裝を施して其の種別を表示するものとす

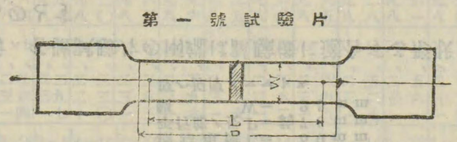
一號　白　　二號　青　　三號　赤　　四號　黑

金屬材料の抗張試驗用試驗片の形狀及寸法

政府に於て製造若は購入し又は政府の注文する工事若は製造品に使用する金屬材料の抗張試驗に用うる試驗片の形狀及寸法は左の規格に依る但し已むことを得さる事由ある場合は此の限に在らす

金屬材料標準抗張試驗片

第一號試驗片

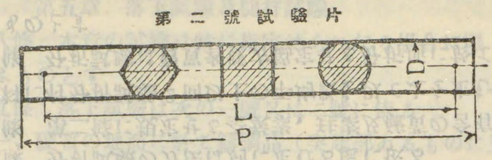


標點距離 L＝200 m m
平行部ノ長 P＝約 220 m m

試驗片ノ厚(mm)	幅W (mm)
23ヲ超ユルモノ	40 以下
9以上23以下	50 以下
9未滿	60 以下

金屬材料の抗張試驗に用うる標準試驗片の形狀及寸法は次の如く之を定む

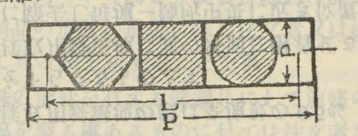
第二號試驗片



標點距離Lは徑(又は對邊距離)Dの3倍、兩端を太くするものに在りては平行部の長PはDの約9倍

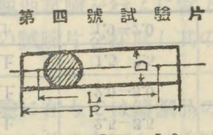
第三號試驗片

徑(又は對邊距離)25mmを超ゆる試驗片



標點距離Lは徑(又は對邊距離)Dの4倍、兩端を太くするものに在りては平行部の長PはDの約45倍

第四號試驗片

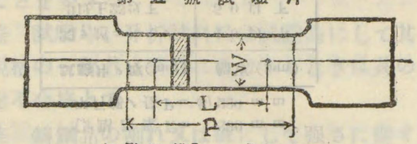


標點距離 L= 50mm
平行部ノ長 P= 約60mm
徑 D= 14mm

本試驗片の斷面は圓形なるを要す
材料の都合に依り上記の寸法に依ること能はさるときは次式に依り標點距離を定むることを得

$L=4\sqrt{A}$　(Aハ試驗片ノ斷面積)

第五號試驗片



標點距離 L= 50mm
平行部ノ長 P= 約70mm
幅 W= 25mm
厚ハ原厚ノママトス

備考　各號試驗片の兩端は試驗機に適合する形狀に仕上くるものとす

各號試驗片の用途

第一號試驗片
本試驗片は主として鋼板、平鋼、形鋼の抗張試驗に用う

第二號試驗片
本試驗片は主として棒鋼の抗張試驗に用う
本試驗片の平行部は壓延せるままとし又は機械仕上に依り之を作成することを得

第三號試驗片
本試驗片は徑(又は對邊距離)25mmを超ゆる棒鋼の抗張試驗に用う
本試驗片は平行部は壓延せるままとし又は機械仕上に依り之を作成することを得

第四號試驗片
本試驗片は主として鍛鋼品及鑄鋼品竝非鐵金屬(又は其の合金)棒の抗張試驗に用う

第五號試驗片
本試驗片は主として管類及非鐵金屬(又は其の合金)板の抗張試驗に用う

針金の徑、薄板の厚及其の稱呼

大正十四年四月一日以降政府に於て製造若は購入し又は政府の注文する工事若は製造品に使用する針金の徑、薄板の厚及其の稱呼は左の規格に依る但し已むを得さる事由ある場合は此の限に在らす

針金の徑薄板の厚及其の稱呼

針金の徑及薄板の厚は之を次の四十二種とし其の稱呼には徑又は厚を表はす寸法を以てし番號等を用ゐさるものとす

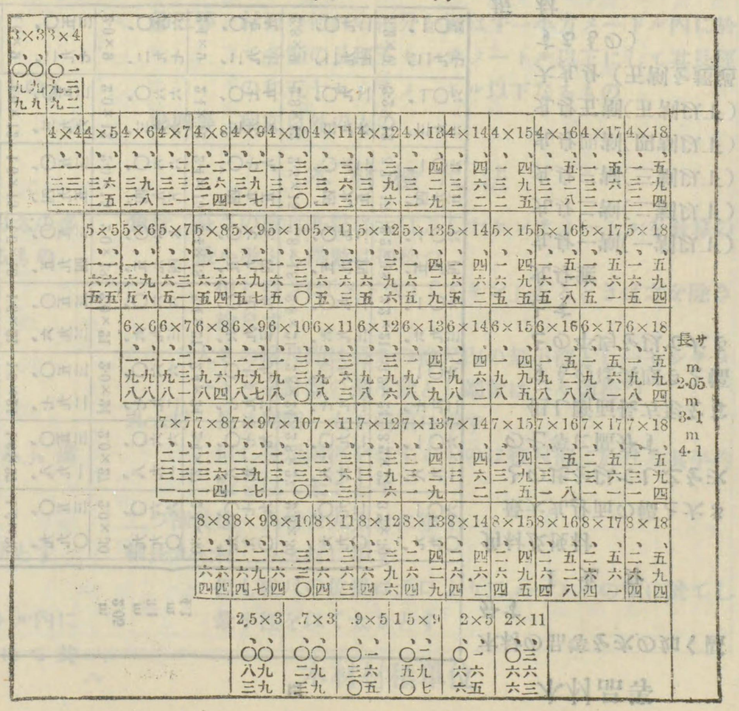
右建築學會に於て決定したると未だ商工省告示として公布せられさるものなれとも建築には非常に深き關係を有するものなれば參考として次に掲く

徑又ハ厚 mm	徑又ハ厚 mm	徑又ハ厚 mm
12.00	1.20	0.12
10.00	1.00	0.10
9.00	0.90	
8.00	0.80	
7.00	0.70	
6.50	0.65	
6.00	0.60	
5.50	0.55	
5.00	0.50	
4.50	0.45	
4.00	0.40	
3.50	0.35	
3.20	0.32	
2.90	0.29	
2.60	0.26	
2.30	0.23	
2.00	0.20	
1.80	0.18	
1.60	0.16	
1.40	0.14	

木材基準寸法表

稱呼は總て寸法を以てす　本表中西洋數字は「センチメートル」日本數字は「尺」mは「メートル」とす

挽材



木材品等

木材の品等を次の如く區分す

I 丸身

角材及挽材

最大丸身面の幅と大さとの比を以てし之を次の七等に區分す

但し斷面長方形をなすものは其厚さと幅との平均を以て大さとす

丸身無

丸身一割(一割以下)

丸身二割(二割以下)

丸身三割(三割以下)

丸身四割(四割以下)

丸身五割(五割以下)

大丸身(五割を超過するもの)

板材

最大丸身面の幅と板厚

との比を以てし次の四等に區分す

丸身無　丸身三割(三割以下)　丸身六割(六割以下)

大丸身(六割を超過するもの)

II 樹心

次の二等に區分す

心持(樹心を有するもの)　心去(樹心を有せざるもの)

III 赤身白太

次の三等に區分す

赤　全部赤身のもの

赤勝　角材及挽材は末口斷面積に於て、板材は白太の多き面の面積に於て三割以下の白太を有するもの

交　前記以外のもの

IIII 木理

次の二種に區分す

板目　柾目　但し一面を以て標準とす

V 節及其他の缺點

其他の缺點とは割れ、拔節、鉤傷、入皮、脂壺、「しみ」、腐れ、虫喰、目廻り、「あて」、穴、猿喰等を云ふ

節の狀況に依りて次の五等に區分す

但し其他の缺點を併有するものは各等共該等の次品とす

無節　全く節なきもの

節一等　材面の何れの部分を問はず、一平方メートル內に於て各節の長徑一・五センチメートル以下にて其長徑の和八センチメートル以下なるもの

節二等　材面の何れの部分を問はず一平方メートル內に於て各節の長徑三センチメートル以下にして其長徑の和三十センチメートル以下なるもの

節三等　材面の何れの部分を問はず一平方メートル內に於て各節の長徑五センチメートル以下にして其長徑の和五十センチメートル以下なるもの

節四等　前記以外のもの

木材檢尺法

角材　長さの檢尺基點は元口とし十センチメートルを計算の最小數とし端數は切捨つ

但し長さは「メド穴」「トキン」あるときは之を除き檢尺す

太さの檢尺點は長さの檢尺內の最小部とし一センチメートルを計算の最小數とし端數は一々切捨つ

丸太材　長さ同斷　太さ前項に準ず

但し長短兩徑を有するものは檢尺部に於ける其平均數を以て太さとす

二つ割其他　角材及丸太材に準ず

細長丸太材　丸太材に準ず

但し檢尺の位置は元口より二メートルの點に於てし最小徑を以て太さとす

木材材積單位

名稱	高及高 m.	尺	幅 m.	尺
窓ヒ違引付間欄	1.85	6.10	1.70	5.610
名稱	名及厚 c.m.	尺	幅 c.m.	尺
出入口枠				
開戸入口枠	6.	.198	12.	.396
同入口無目	8.	.264	12.	.396
同下枠	5.	.165	12.	.396
引違窓枠	5.	.165	12.	.396
同下枠	6.	.198	12.	.396
同無目	8.	.264	12.	.396
窓枠				
上ゲ下ゲ竪及上枠	5.	.165	13.	.429
下枠	8.	.264	16.	.495
無目	8.	.264	13.	.429
分銅箱	板使用			
引違竪及上枠	5.	.165	12.	.396
無目	8.	.264	12.	.396
下枠	6.	.198	14.	.462
唐戸				
縦横桟	4.	.132	10.	.330
下桟及帯桟	4.	.132	15.	.495
鏡板	板使用			
欄間障子	4.	.132	6.	.198
窓障子				
窓障子及上框欄間障子四方框共	4.	.132	6.	.198
下框	4.	1.32	7.	.231
出合框	6.	.198	6.	.198
組子	4.	.132	3.	.099
額縁				
額縁	4.	.396	12.	.132
同	6.	.198	4.	.132
障板	3.2	板使用		
同	5.	.165	4.	.132
腰羽目				
笠木	8.	.264	4.	.132
羽目板	板使用			
幅木				

名稱	高及厚 c.m.	尺	幅 c.m.	尺
幅木	3.2	.106	18.	.594
天井				
廻縁	10.	.330	4.	.132
同	8.	.264	6.	.198
板	板使用			

角材挽材(出來合品)及細長丸太材は「本」を以てし板材(出來合品)は「枚」を以てし其他のものは一立方メートルを以て單位とす

木材材積計算法

角材　斷面積に長さを乘じたるものを材積とす

丸太材　太さの自乘に長さを乘じたるものを材積とす

木材結束法

壹束は二十五キログラム乃至三十五キログラムを以て標準とす

木造建築柱間隔標準寸法

木造和式建築に於ては柱眞々2メートル內法高1.8メートルとす

木造洋式建築に於ては柱眞々2メートルとす

建具雜作標準寸法表　本表は挽立寸法を表示す

表中mは「メートル」c.mは「センチメートル」とす

洋風建築之部

名稱	高及厚 m	尺	幅 m	尺
出入口大サ				
欄間無片開キ	2.00	6.60	.75	2.475
同	2.00	6.60	.90	2.970
欄間無兩開キ	2.00	6.60	1.35	4.455
同	2.00	6.60	1.50	4.950
欄間付片開キ	2.60	8.58	.75	2.475
同	2.60	8.58	.90	2.970
欄間付兩開キ	2.60	8.58	1.35	4.455
同	2.60	8.58	1.50	4.950
欄間無引違ヒ	2.00	6.60	1.70	5.610
欄間付引違ヒ	2.60	8.58	1.70	5.610
窓大サ				
上ゲ下ゲ窓欄間無	1.85	6.11	.90	2.970
同欄間付	2.45	8.09	.90	2.970
上ゲ下ゲ窓欄間無	1.85	6.11	.75	2.475
同欄間付	2.45	8.09	.75	2.475
欄間無引違ヒ窓	1.95	4.13	1.70	5.610

名稱	高及厚 c·m·	尺	幅 c·m·	尺
上框	3·5	·116	7·0	·231
下框	3·5	·116	7·0	·231
中桟	3.5	·116	8·0	·264
板	·9	板	使	用
障子				
竪框	3·5	·116	3·0	·099
上框	2·0	·066	4·5	·149
下框	3·5	·116	4.5	·149
中桟	3·5	·116	3·0	·099
板	·7	板	使	用
組子	2·0	·066	1·0	·033
薄障子				
竪框	2·0	·066	2·0	·066
上框	1·5	·050	2·5	·083
下框	1·5	·050	2·5	·083
組子	1·5	·050	·7	·023
襖				
竪框	2·5	·083	2·5	·083
出合竪框（定規縁）	3·0	·099	3·5	·116
同（戸尻）	3·0	·099	2·5	·083
上框	2·5	·083	3·0	·099
下框	2·5	·083	3·0	·099
板（引手板 火打板）	8·0	板	使	用
下地組子（四方框）	2·0	·066	2·0	·066
同（力骨）	2·0	·066	3·0	·099
同（組子）	2·0	·066	1·5	·050
腰高硝子戸				
竪框	4·0	·132	5·0	·165
上框	4·0	·132	6·0	·198
下框	4·0	·132	6·0	·198
中桟	4·0	·132	5·0	·165
板	·7	板	使	用
組子	4·0	·132	3·0	·099
明障子硝子戸				
竪框	4·0	·132	4·5	·149

和風建築之部

名稱	高及厚 m	尺	幅 m	尺
出入口大サ				
	標準内法トス		柱割ニ依ルモノトス	
窓大サ				
	1·0	3.30	柱割ニ依ルモノトス	
	1.4	4.12	同	
	4	1.32	同	
名稱	高及厚 c.m.	尺	幅 c.m.	尺
格子戸				
竪框	3.5	.116	4.0	.132
上框	3.5	.116	5.0	.165
下框	3.5	.116	5.0	.165
格子ノ竪	2.5	.083	2.0	.066
格子ノ横	1.0	.033	2.0	.066
雨戸				
竪框	4.0	.132	4.5	.149
上框	4.0	.132	6.0	.198
下框	4.0	.132	6.0	.198
中桟	2.5	.083	4.0	.132
板	.7	板	使	用
目板	同	同		
板戸				
竪框	3·5	·116	3·0	·099
上框	3·5	·116	5·0	·165
下框	3·5	·116	5·0	·165
中桟	2.0	·066	3·0	·099
板	.7	板	使	用
目板	同	同		
桟戸				
竪框	3·5	·116	3·5	·116
上框	3·5	·116	4·5	·149
下框	3·5	·116	4·5	·149
中桟	2·0	·066	2·0	·066
板	·9	板	使	用
帶戸				
竪框	3·3	.116	6·0	.198

名稱	高及厚 c.m.	高及厚 尺	幅 c.m.	幅 尺
上框	4.0	·132	5.0	·165
下框	4.0	·132	5.0	·165
中桟	4.0	·132	4.5	·149
板	·7	板	使	用
組子	4.0	·132	3.0	·099
窓硝子戸				
竪框	3.5	·116	4.0	·132
上框	3.5	·116	5.0	.165
下框	3.5	·116	5.0	.165
組子	3.5	·116	3.0	·099
小窓硝子戸				
竪框	3.0	.099	3.0	.099
上框	3.0	·099	4.0	.132
下框	3.0	·099	4.0	·132
組子	3.0	.099	2.5	.083

煉瓦規格

煉瓦とは粘土燒成の普通煉瓦をいふ。

煉瓦寸法　長　21「センチメートル」(6.寸93)　幅 10。「センチメートル」(3.寸30)　厚 6「センチメートル」(1.寸98)

煉瓦品等　煉瓦の品等を次の如く區分す

1. 上燒一等　2. 上燒二等　3. 並燒一等　4. 並燒二等　5. 等外

、上燒とは燒度良好にして吸水量十四パーセントを超へざるもの
、並燒とは燒度普通にして吸水量十八パーセントを超へざるもの
、一等とは形狀良好にして罅疵極めて少なきもの
、二等とは形狀普通にして罅疵あるもの
、等外とは以上の標準に適合せざるもの

(建築材料聯合調査會)

木造建築柱間隔標準寸法

木造和式建築ニ於テハ柱真々2.メートル内法高1.8メートルトス
木造洋式建築ニ於テハ柱真々2.メートルトス

建具雛作標準寸法表

表中mハ「メートル」C.mハ「センチメートル」トス

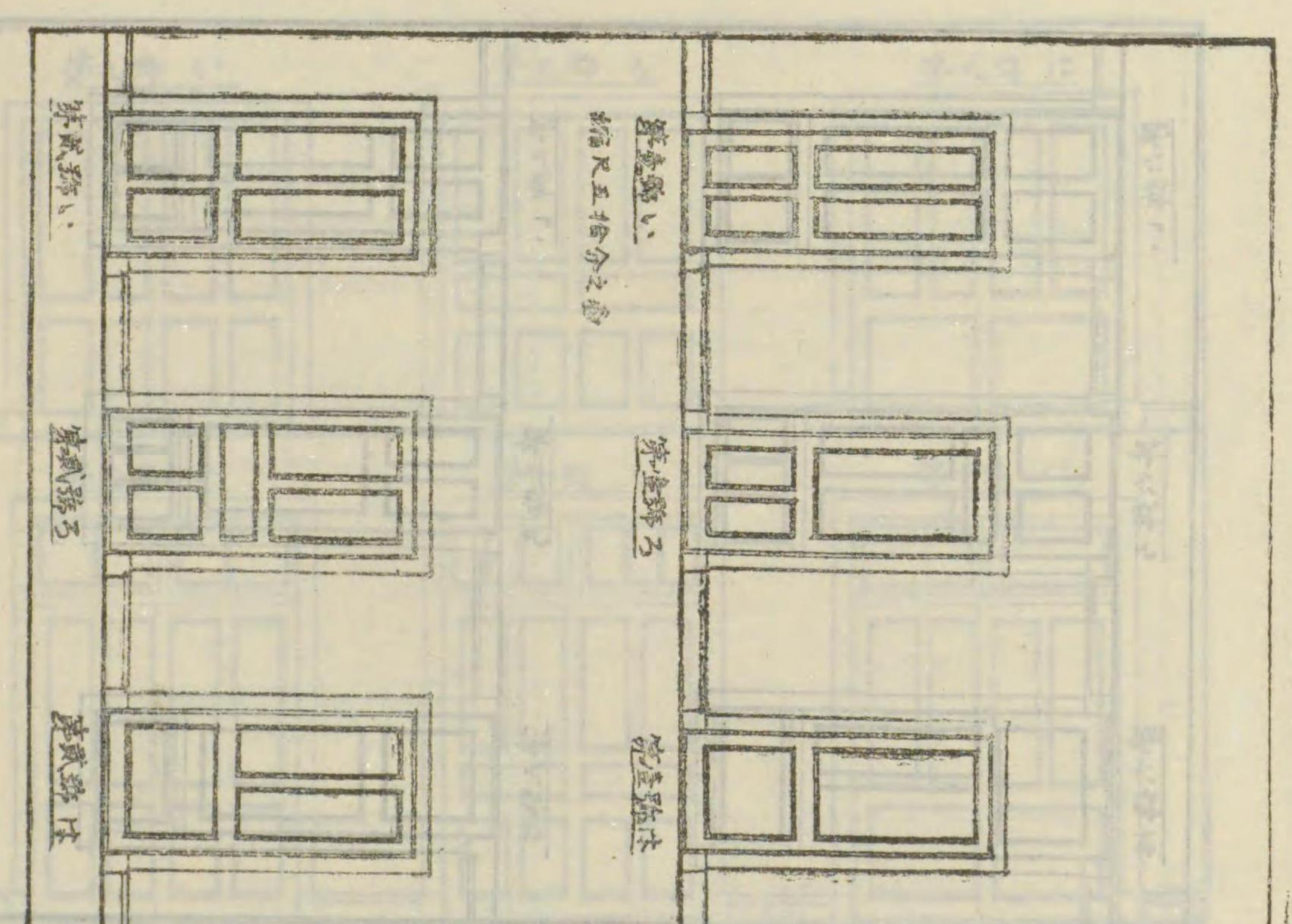
洋式建築ノ部

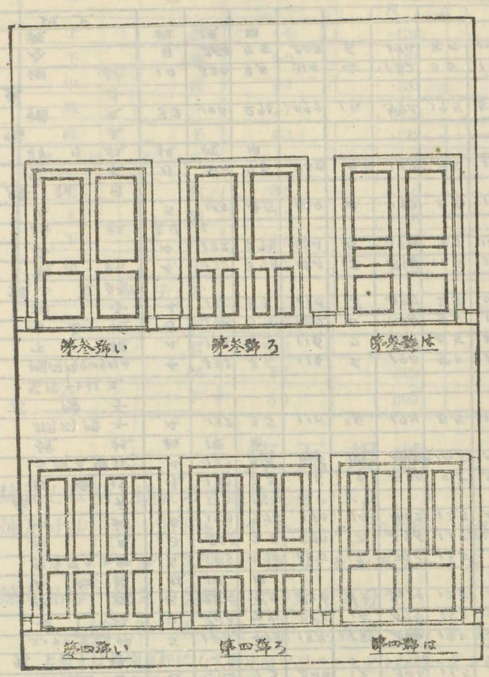
名稱	高 m	高 尺	巾 c.m	巾 尺
出入口大サ				
1. 欄間無片開キ	2.00	6.60	75	2.475
2. 仝	2.00	6.60	90	2.970
3. 欄間無両開キ	2.00	6.60	135	4.455
4. 仝	2.00	6.60	150	4.950
5. 欄間付片開キ	2.60	8.58	75	2.475
6. 仝	2.60	8.58	90	2.970
7. 欄間付両開キ	2.60	8.58	135	4.455
8. 仝	2.60	8.58	150	4.950
9. 欄間無引違ヒ	2.00	6.60	170	5.610
10. 欄間付引違ヒ	2.60	8.58	170	5.610
窓大サ				
11. 上ヶ下ヶ窓欄間無	1.85	6.11	90	2.970
12. 仝 欄間付	2.45	8.09	90	2.970
13. 上ヶ下ヶ窓欄間無	1.85	6.11	75	2.475
14. 仝 欄間付	2.45	8.09	75	2.475
15. 欄間無引違窓	1.25	4.13	170	5.610
16. 欄間付引違窓	1.85	6.11	170	5.610

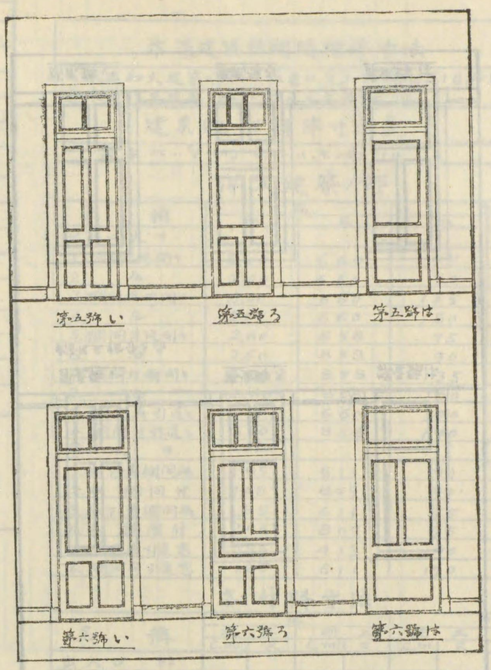
各材料寸法

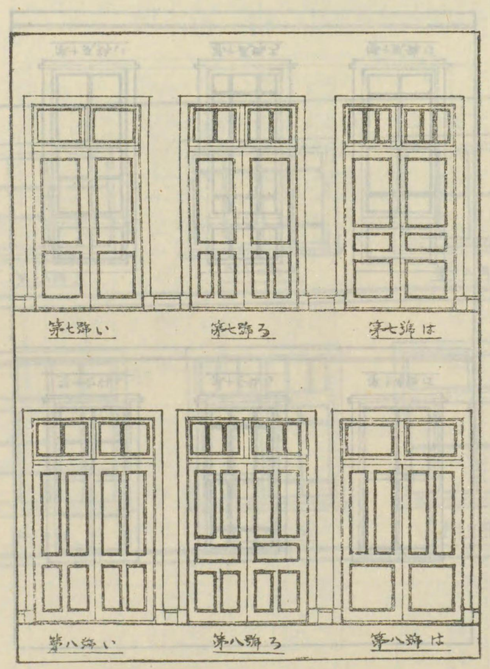
名稱	厚 見込 C.m	厚 見込 尺	厚 見附 C.m	厚 見附 尺	巾 見込 C.m	巾 見込 尺	巾 見附 C.m	巾 見附 尺
出入口枠								
開戸入口枠	6.	1.98	5.75	.19	12	.396	11.5	.38
仝入口無目	8.	2.64	7.5	.248	12	396	11.5	.38
仝 下枠	5.	1.65	4.75	.157	12.	.396	11.5	.38
引違枠	5	1.65	4.75	.157	12.	.396	11.5	.38

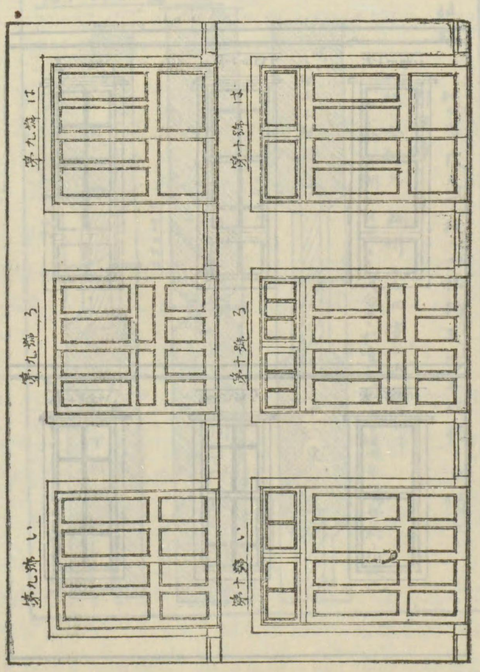
名稱	厚 見込 C.m	厚 見込 尺	厚 見附 C.m	厚 見附 尺	巾 見込 C.m	巾 見込 尺	巾 見附 C.m	巾 見附 尺
引違下枠	6.	.198	5.75	.190	12.	.396	11.5	.380
仝 無目	8	.264	7.5	.248	12.	.396	11.5	.380
窓枠								
上ヶ下ヶ竪及上枠	5.	.165	4.75	.157	13.	.429	12.5	.413
下 枠	8.	.264	7.75	.256	16	.495	15.5	.512
無 目	8	.264	7.5	.248	13.	.429	12.5	.413
仝 鏡 板	板	使	用					
引違竪及上枠	5.	.165	4.75	.157	12	.396	11.5	.380
無 目	8.	.254	7.5	248	12	.396	11.5	.380
下 枠	6.	.198	5.75	.190	14.	.462	13.5	.446
扉 戸								
竪 框	4.	.132	3.5	.116	10	.330	9.5	.314
下框及帶框	4	.132	3.5	.116	15	.495	14.5	.479
鏡 板	板	使	用					
欄間障子	4.	.132	3.5	.116	6.	.198	5.5	.182
窓障子								
窓障子ト上框及								
欄間障子竪框及	4.	.132	3.5	.116	6	.198	5.5	.182
下 框	4.	.192	3.5	.116	7	.231	6.5	.215
出合框	6.	.198	5.5	.182	6.	.198	5.5	.182
組 子	4.	.132	3.5	.106	3	.099	2.5	.083
額 縁	4.	.132	3.75	.124	12	.396	11.5	.358
仝	4	.132	3.75	.184	6	.198	5.5	.182
膳 板	厚2	板						
仝	5	.165	4.5	.149	4	.132	3.5	.116
腰羽目								
腰笠木	8.	.264	7.5	.248	4	.132	3.5	.116
羽目板	板	使	用					
幅 木	32	.106	2.95	.097	18	.594	17.5	.578
天 井								
廻 縁	10	.330	9.5	.314	4.	.132	3.5	.116
仝	8	.264	7.5	.248	6.	.198	5.5	.182
板	板	使	用					
以 上								

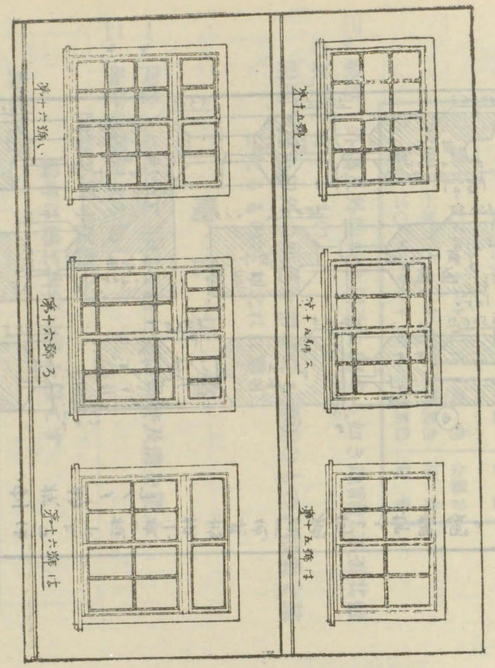


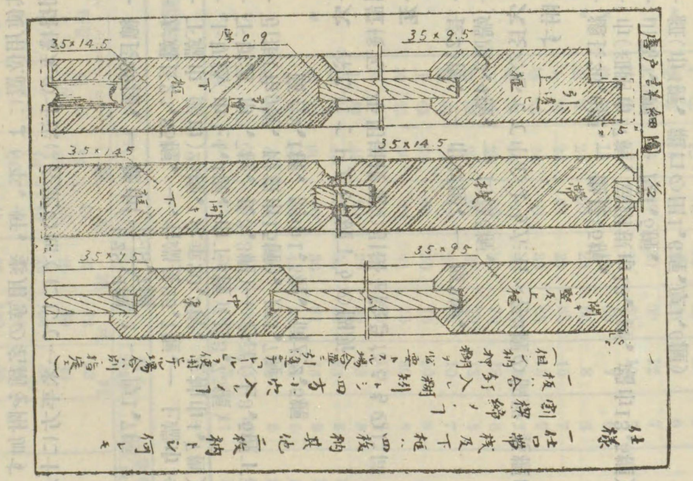

第参弥い
第参弥ろ
第参弥は
第四弥い
第四弥ろ
第四弥は

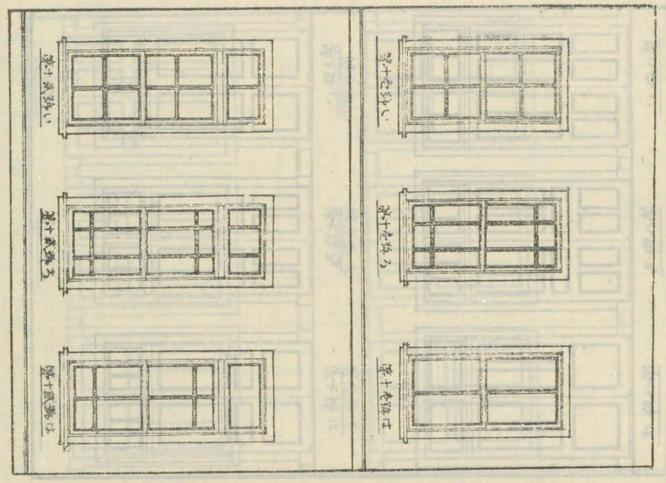

第五弥い
第五弥ろ
第五弥は
第六弥い
第六弥ろ
第六弥は

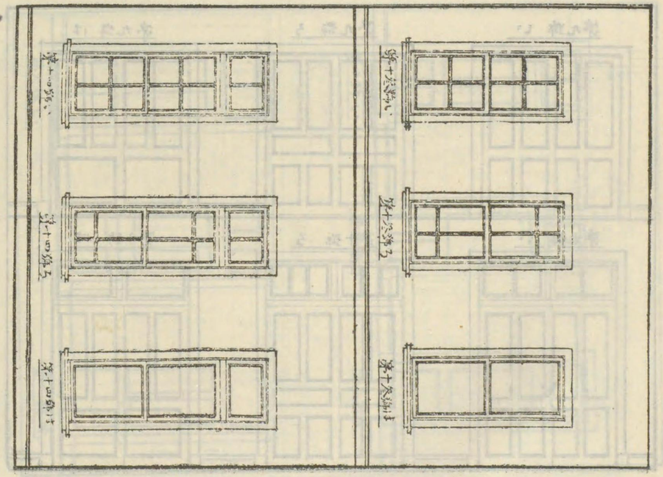

第七弥い
第七弥ろ
第七弥は
第八弥い
第八弥ろ
第八弥は

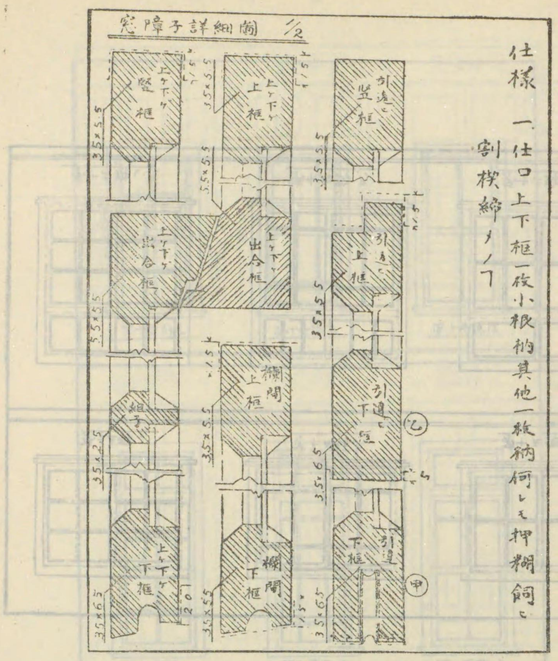

第九弥は
第十弥は
第九弥ろ
第十弥ろ
第九弥い
第十弥い


第十六號イ
第十六號ロ
第十六號ハ
第十六號ニ
第十六號ホ
第十六號ヘ


障子骨組細圖
35×14.5
厚0.9
35×9.5
引違上框
召合
下框
35×14.5
35×14.5
桟
河
下框
35×9.5
35×7.5
中桟
35×9.5
敷居又ハ上框
一
一
仕様
一、框、桟、召合、中桟及下框ハ檜柾目ノ材ヲ使用シ組立ハ相欠ニ組ミ釘締ノ上膠ヲ以テ堅固ニ接合スルモノトス
一、框ノ溝ハ硝子厚サ三粍ノ場合ニ適スル様彫刻スルモノトス
一、召合ハ框ト同材ヲ使用シ框ニ彫込ミ釘締ノ上膠ヲ以テ堅固ニ接合スルモノトス
一、敷居又ハ上框ハ檜柾目ノ材ヲ使用シ溝ハ硝子厚サ三粍ノ場合ニ適スル様彫刻スルモノトス
一、框、桟、召合、中桟及下框ハ檜柾目ノ材ヲ使用シ組立ハ相欠ニ組ミ釘締ノ上膠ヲ以テ堅固ニ接合スルモノトス
一、框ノ溝ハ硝子厚サ三粍ノ場合ニ適スル様彫刻スルモノトス
一、召合ハ框ト同材ヲ使用シ框ニ彫込ミ釘締ノ上膠ヲ以テ堅固ニ接合スルモノトス
一、敷居又ハ上框ハ檜柾目ノ材ヲ使用シ溝ハ硝子厚サ三粍ノ場合ニ適スル様彫刻スルモノトス


第十六號イ
第十六號ロ
第十六號ハ


第十六號イ
第十六號ロ
第十六號ハ



瓦規格（建築材料聯合調査會）

本規格は粘土を主要原料として燒成したる帶黑色素燒の普通桟瓦及其附屬品に適用す

一、稱呼及寸法

桟瓦を分ちて掛桟瓦、置桟瓦の二種とす共に軒及妻用を含み其使用位置により平、軒、妻用等の名稱を附加す

平用掛桟瓦の寸法は左記の如くにして一米平方に十八枚使用

A
- 一 總長29糎、一 總巾（上28.4糎、下28.7糎）、一 厚1.7糎
- 一 左端長25、25糎、一、右端長25.7糎、一 上端巾24糎
- 一 下端巾 働巾）25糎、（水垂20、3糎、左袖巾4、7糎）
- 一 上切込（巾上4、4糎、巾下4糎）（長3、75糎）
- 一 下切込（巾3、7糎、長3、3糎）一 谷深（上3、5糎下3糎）
- 一 引掛（巾9糎、附根巾15糎）、厚1、7糎
  高右2、1糎、同中1、5糎、同左2、5糎

一穴 谷心にて上より3糎下りの個所

平用置桟瓦 平用掛桟瓦の引掛を除きたるものに同じ

鬼瓦

B
- 一 長25糎、一 巾22糎、一 厚2糎、
- 一 端厚2、4糎、一 山高5糎、

一 穴長の心てて中心より左右へ各2糎の個所 裏糎に筋を附す

C
- 一 總長26、6糎、一 働長25糎、
- 一 巾（紐附巾17糎、紐附根巾13、8糎、端巾13、5糎）
- 一 山高5、5糎、一 厚1、5糎、
- 一 紐（巾4糎、繼口の出1、6糎、厚1、6糎）

二、品等 品等は次の如く區分す

一 兩面磨（表裏兩面を磨きたるもの）。二 片面磨（表面の三面を磨きたるもの）。三 素面（表裏兩面共磨かざるもの）

一、二、三を更に吸水量、色、音響の區別に依り次の三等に區分す

	吸水量	色	音響
一等	一〇「パーセント」以下	銀色	金屬音
二等	一五「パーセント」以下	鼠黑色	清音
三等	二〇「パーセント」以下	暗黑色	濁音

三、缺點 外傷及外觀又は用途に關する如き地割れ不歪其他の缺點を有するもの

附則 黑色以外の他色を帶びたる素燒のもの、釉藥を施したるもの等も之れに準す

陶管規格

一、陶管とは配水に用ゆる粘土燒成の管及溝を謂ふ

二、陶管の種類次の如し

陶管基準寸法表

稱呼は總て內徑寸法を以てす

圓形陶管

種類	品等	內徑	有效長	厚サ	羽深	隙	羽ノ內勾配	參考重量（最少減）
		糎	糎	粍	粍	粍	粍	瓩
6 糎管	並等	6	45	9	27	5	3	2
9 〃	並等	9	45	10	30	5	3	3
	上等	9	4	12	45	8	6	5
12 糎管	並等	12	60	13	45	6	5	8
	上等	12	60	16	55	10	6	9
15 〃	並等	15	60	15	60	6	6	11
	上等	15	60	20	60	12	7	15
	特等	15	60	26	60	12	7	21
18 〃	並等	18	60	17	60	7	6	14
24 〃	並等	24	60	20	64	8	6	22
	上等	24	60	25	65	15	7	23
	特等	24	60	30	65	15	7	34
30 〃	並等	30	60	22	67	8	7	34
	上等	30	60	30	70	18	8	45
	特等	30	60	37	70	18	8	58
36 〃	並等	36	60	27	73	10	7	45
	上等	36	60	35	75	20	8	62
	特等	36	60	41	75	20	8	80
45 〃	並等	45	60	27	75	11	8	62
	上等	45	60	39	80	23	8	85
	特等	45	60	45	80	23	8	105
60 〃	並等	60	60	36	81	13	9	105
	上等	60	60	45	85	25	9	140
	特等	60	60	50	85	25	9	170
75 〃	並等	75	60	44	100	15	10	165
90 〃	並等	90	60	52	110	17	11	240

半圓陶管

種類	品等	內口徑	有效長	厚サ	深サ	羽ノ袖幅		參考重量（最少減）
		糎	糎	粍	粍	粍		瓩
12 糎管	並等	12	45	17	72	33		4
15 〃	〃	15	45	20	90	40		6
18 〃	〃	18	45	22	108	43		8
24 〃	〃	24	45	23	144	46		10
30 〃	〃	30	45	26	180	55		14
36 〃	〃	36	45	23	216	56		18

溝形陶管

種類	品等	内口徑	効長	厚サ	深サ	底幅	羽ノ稲層	参考重量最少減
		糎	糎	糎	糎	糎	糎	瓩
9 糎管	並等	9	45	15	26	63	20	3
12 〃	〃	12	45	20	26	34	40	6
15 〃	〃	15	45	21	33	105	43	8
18 〃	〃	18	45	23	33	126	46	10
24 〃	〃	24	45	25	40	168	50	12
30 〃	〃	30	45	28	40	210	56	16

三、陶管の品等を次の如く區分す

特等 上等　缺點なく各規定の寸法を有し吸水八パーセント以下のもの

並等　缺點なく各規定の寸法を有し吸水拾パーセント以下のもの

等外　前記以外のもの

四、陶管の缺點

一、管長に沿ひて其の曲り長さ十三糎に付五粍以上のもの

二、管の内徑規定寸法の二十分の一以上の差異あるもの

三、管の斷面眞圓ならず其の長徑と短徑との差規定直徑の二十分の一以上なるもの

四、管身に甚しき罅疵あるもの

五、挿口及受口に於ける龜裂の長さ受口の深さ二分の一以上にして裂傷の深さ管厚を透徹するもの

石材規格

稱呼は總て寸法を以てす

本表中西洋數字は「センチメートル」
日本數字は「尺」

○角石　軟石、準硬石、及硬石の三種に分類す
寸法は總て各面共仕上正寸とす

軟石及準硬石

		12 × 30、三九六	長サ 1「メートル」
15 × 18、四九五 五九四	15 × 24、七二	18 × 30、五九四	
21 × 18 六九三 五九四	21 × 24、七二 六九三	24 × 30、七九二	
		30 × 30、九九〇	

硬石及準硬石

長サ＼厚サ 巾サ	15(•四九五)	20(•六六)	30(•九九)
60 (二•九八) 14 (•四六二)	14 × 15		
21 •六九三	21 × 15		
28 •九二四	28 × 15		
35 一•一五五)	35 × 15		
80 (二•六四) 21	21 × 15	21 × 20	
28	28 × 15	28 × 20	
35	35 × 15	35 × 20	
42 一•三八六)	42 × 15	42 × 20	
100 (三•三) 21		21 × 20	
28		28 × 20	28 × 30
35		35 × 20	35 × 30
42		42 × 20	42 × 30
49(一•六一六)		49 × 20	49 × 30
120 三•九六 28		28 × 20	28 × 30
35		35 × 20	35 × 30
42		42 × 20	42 × 30
49		49 × 20	49 × 30

一、軟石とは一邊の長五寸を有する立方體に對し其の崩壞時の耐壓强度五噸以下のものをいふ

一、準硬石とは一邊の長五寸を有する立方體に對し其の崩壞時の耐壓强度五噸を超へ十五噸に達せざるものをいふ

一、硬石とは一邊の長五寸を有する立方體に對し其の崩壞時の耐壓强度十五噸以上のものをいふ

○板石　稱呼は總て幅の寸法を以てす

一、寸法

幅	長	厚	備考
40 (一•三二〇)	1.「メートル」	8乃至15「センチ」	鐵平石、石板石並に之に類似せる石材は其厚さを適宜に定むるものとす
45 (一•四八五)			
50 (一•六五〇)			
55 (一•八一五)			
60 (一•九八〇)			
65 (二•一四五)			

二、品等　板石の品等を次の如く區分す

荒　板……表面及四周に加工せざるもの

整切板……表面に大なる凹凸なく四周に加工したるもの

山叩板……表面稍平坦に且つ四周に加工したるもの

○四半石

大サ	厚
25×25 •八二五× •八二五)	8(•二六四)乃至 12(•三九六)「センチ」
33×33(一•〇八九×一•〇八九)	
40×40(一•三二 ×一•三二)	

備考　四半石は總て荒石のまゝとす　鐵平石、石板石並に之に類似せる石材は其厚さ適宜をに定むるものとす

○間知石　稱呼は總て面の寸法を以てす

大サ	控長サ
25×25 •八二五× •八二五)	35(一•一五五)以上
30×30 •九九 × •九九)	45(一•四八五)
33×33 一•〇八九×一•〇八九)	5) 一•六五〇 〔
40×40 •三二 ×一•三二)	60(一•九八〇))

後面は表面の面積の十六分の一以上とし控長さ最小限の位置に於て計る　控の長さは面に垂直に計る

備考　積上り面積に以て計算する間知石は本規格以外とす

屋根葺用スレート規格

稱呼は大さの寸法を以てす

屋根葺用スレートは天然產スレートを云ふ

大さ(センチ)

42×22	39×22						
	39×20	36×20					
		36×18	33×18				
			33×16	30×16			
				30×14	27×14		
					27×12	24×12	
24×24	30×30						

厚さ(センチ)……厚さは各大さのものに對し次の四種に區分す

4—5	5—6	6—7	7—8

品等は……次の三種に區分す
一等　色、吸水量、耐酸力何れも第一項に屬し缺點なきもの
二等　色、吸水量、耐酸力何れも第二項に屬し缺點なきもの
等外　前記以外のもの

色は……黑、鼠の二種を以て標準色とす
(其他の天然色は生産額少量なるを以て之を省略す)
一、黑　變色することなきもの　二、鼠　前記以外のもの

吸水量……次の二種に區分す。
一、吸水せざるもの
二、一パーセント以下の吸水をなすもの

耐酸力……次の二種に區分す
一、强酸類に對し反應なきもの　二、前記以外のもの

缺點　橫目、粗面、瘤、皮、反り、縞、割れ、硫化鐵を含むもの等とす

JES	日本標準規格	第27號
	木　材	類別 O1
		頁 1

第一章　總　則

第一條　本規格ハ針葉樹ノ素材及主トシテ建築ニ使用スル製材ニ之ヲ適用ス　但シ其ノ他ノ木材ニ之ヲ準用スルコトヲ得

第二章　材種及稱呼

第二條　材種ハ次ノ通リ之ヲ區分ス
一、素　材
(一)、穗付丸太　檢尺徑 6 cm 以上ニシテ梢端ヲ有スルモノ
(二)、丸　太
1. 小丸太　檢尺徑 20 cm 未滿ノモノ
2. 中丸太　檢尺徑 20 cm 以上 30 cm 未滿ノモノ
3. 大丸太　檢尺徑 30 cm 以上ノモノ　但シ檢尺徑 45 cm 以上ノモノハ特大丸太ト稱スルコトヲ得
(三)、杣　角　厚 6 cm 以上ニシテ幅カ厚ノ 3 倍未滿ノモノ
1. 杣小角　幅 20 cm 未滿ノモノ
2. 杣中角　幅 20 cm 以上 30 cm 未滿ノモノ
3. 杣大角　幅 30 cm 以上ノモノ
二、製　材
(一)、挽　角　厚 6 cm 以上ニシテ幅カ厚ノ 3 倍未滿ノモノ
1. 小　角　幅 20 cm 未滿ノモノ
2. 中　角　幅 20 cm 以上 30 cm 未滿ノモノ
3. 大　角　幅 30 cm 以上ノモノ
(二)、挽　割　厚 6 cm 未滿ニシテ幅カ厚ノ 3 倍未滿ノモノ
1. 小　割　幅 6 cm 未滿ノモノ
2. 大　割　幅 6 cm 以上ノモノ
(三)、板　厚 6 cm 未滿ニシテ幅カ厚ノ 3 倍以上ノモノ　但シ幅 12 cm 以下ノモノハ之ヲ小幅板ト稱スルコトヲ得
1. 薄　板　厚 2 cm 以下ノモノ
2. 厚　板　厚 2 cm ヲ超ユルモノ
(四)、盤　厚 6 cm 以上ニシテ幅カ厚ノ 3 倍以上ノモノ

第三條　木材ノ稱呼ニハ前條ノ材種及第三章ノ標準寸法ヲ併用ス　但シ場合ニ依リ其ノ熟レカヲ省略スルコトヲ得

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第27號
	木　材	類別 O1
		頁 2

第三章　標準寸法

第四條　木材ノ厚、幅又ハ徑ノ標準寸法ハ次表ニ依ル

素材	製材 挽角	製材 挽割	製材 板 薄板	製材 板 厚板	製材 板 薄板、厚板	盤
穗付丸太、丸太、杣角	挽割					
厚、幅又ハ徑	厚、幅		厚	厚	幅	厚 / 幅
2 cm ノ倍數　但シ穗付丸太及杣小角ハ 1 cm ノ倍數ト爲スコトヲ得	1 cm ノ倍數　但シ中角及大角ハ 2 cm、小割ハ 0.2 cm ノ倍數ト爲スコトヲ得		0.1 cm ノ倍數	0.2 cm ノ倍數	2 cm ノ倍數　但シ幅 12 cm 以下ノモノハ 1 cm ノ倍數ト爲スコトヲ得	1 cm ノ倍數 / 2 cm ノ倍數

第五條　木材ノ長ノ標準寸法ハ 0.1 m ノ倍數トス　但シ穗付丸太ニ在リテハ 1 m ノ倍數トス
第六條　主ナル出來合品ノ標準寸法ハ次表ニ依ルモノトス

材種		厚及幅　單位 cm	長
挽角	小角・中角	6×6, 6×7, 6×8, 6×9, 6×10, 6×11, 6×12, 6×13, 6×14, 6×15, 6×16, 6×17	1 m ノ倍數　但シ挽割分ノ内 0.9 m 又ハ 0.95 m ノ倍數ト爲スコトヲ得
		7×7, 8×8, 9×9, 10×10, 11×11, 12×12, 13×13, 14×14, 15×15, 16×16, 17×17, 18×18	
挽割	小割	2×2, 2×2.4, 2×3	
		2.4×2.4, 2.4×3, 2.4×3.6	
		3×3, 3×3.6, 3×4, 3×5	
		3.6×3.6, 3.6×4, 3.6×4.6	
		4×4, 4×4.6, 4×5	
		4.6×4.6	
		5×5	
	大割	4×6, 4×7, 4×8, 4×9, 4×10, 4×11	
		5×6, 5×7, 5×8, 5×9, 5×10, 5×11, 5×12, 5×13, 5×14	
板	薄板	0.7×4, 0.7×12, 0.7×14, 0.7×16, 0.7×18, 0.7×20, 0.7×22, 0.7×24, 0.7×26, 0.7×28, 0.7×30	
		0.9×4, 0.9×6, 0.9×12, 0.9×14, 0.9×16, 0.9×18, 0.9×20, 0.9×22, 0.9×24, 0.9×26, 0.9×28, 0.9×30	
		1.1×4, 1.1×6, 1.1×12, 1.1×14, 1.1×16, 1.1×18, 1.1×20, 1.1×22, 1.1×24, 1.1×26, 1.1×28, 1.1×30	
		1.2×6, 1.2×12, 1.2×14, 1.2×16, 1.2×18, 1.2×20, 1.2×22, 1.2×24, 1.2×26, 1.2×28, 1.2×30	
		1.4×12, 1.4×14, 1.4×16, 1.4×18, 1.4×20, 1.4×22, 1.4×24, 1.4×26, 1.4×28, 1.4×30	
		1.6×9, 1.6×12, 1.6×14, 1.6×16, 1.6×18, 1.6×20, 1.6×22, 1.6×24, 1.6×26, 1.6×28, 1.6×30	
		1.8×11, 1.8×12, 1.8×14, 1.8×16, 1.8×18, 1.8×20, 1.8×22, 1.8×24, 1.8×26, 1.8×28, 1.8×30	
		2×11, 2×12, 2×14, 2×16, 2×18, 2×20, 2×22, 2×24, 2×26, 2×28, 2×30	
	厚板	2.4×12, 2.4×14, 2.4×16, 2.4×18, 2.4×20, 2.4×22, 2.4×24, 2.4×26, 2.4×28, 2.4×30	
		3×12, 3×14, 3×16, 3×18, 3×20, 3×22, 3×24, 3×26, 3×28, 3×30	
		3.6×12, 3.6×14, 3.6×16, 3.6×18, 3.6×20, 3.6×22, 3.6×24, 3.6×26, 3.6×28, 3.6×30	

第七條　木材ノ寸法ニシテ標準寸法ヲ超ユル端數ヲ有スルトキハ其ノ端數ハ之ヲ認メス　尙穗付丸太ニ在リテハ徑 3 cm 未滿ノ部分ノ長ハ之ヲ認メサルモノトス　木材ノ長ニハ適當ナル延寸ヲ附スルコトヲ要ス

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第27號
	木　材	類別 O1
		頁 3

第四章　缺　點

第八條　木材ノ品等ヲ區分スルニ用ウル缺點ハ次ノ通リ之ヲ定ム　但シ延寸、とさん又ハめど孔ノ部分ニ於ケルモノハ之ヲ缺點ト看做サス
一、丸　身
(一)、杣角、挽角及挽割
丸身ハ材ノ最小斷面ニ於ケル各辺ノ丸身厚ノ和ノ四辺ノ和ニ對スル百分率ヲ以テ之ヲ表ハス
材縁ニ於ケル欠ハ之ヲ丸身ト看做ス
丸身ノ等級ハ次ノ通リトス

等級	丸身
丸身無シ	5% 以下ノモノ
丸身二割	20% 以下ノモノ
丸身四割	40% 以下ノモノ
丸身六割	60% 以下ノモノ
大丸身	60% ヲ超ユルモノ

(二)、板及盤
丸身ハ材ノ最大丸身厚ノ材厚ニ對スル百分率ヲ以テ之ヲ表ハス
丸身ノ等級ハ次ノ通リトス

等級	丸身
丸身無シ	10% 以下ノモノ
丸身三割	30% 以下ノモノ
丸身六割	60% 以下ノモノ
大丸身	60% ヲ超ユルモノ

二、曲
曲ハ根張ヲ含マサル内曲面ノ最大矢高カ最小徑又ハ最小辺ニ對スル百分率ヲ以テ之ヲ表ハシ、5% 以下ノモノハ曲ナキモノト看做シ、20% 以下ノモノヲ小曲材、20% ヲ超ユルモノヲ大曲材、二方面ニ 5% ヲ超ユル曲アルモノヲ重曲材ト稱ス
三、木口割及目廻
木口割ハ割ノ長ノ材ノ長ニ對スル百分率ヲ以テ、目廻ハ其ノ弧長ノ材ノ周圍ニ對スル百分率ヲ以テ之ヲ表ハシ各 5% 以下ノモノハ木口割又ハ目廻ナキモノト看做ス
木口割又ハ目廻ニシテ材ノ同一端ニ 2 箇以上アルモノノ長ハ其ノ最長ノモノニ依リ、兩端ニアルモノノ長ハ各端ニ於ケル最長ノモノノ和ニ依ル
引拔ハ木口割ト看做ス

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第27号
	木材	類別 01
		頁 4

四、節及之ニ準スヘキ欠点

(一)、節

節ノ大ハ其ノ長径ヲ以テ之ヲ表ハス

製材ニ在リテハ抜ケル虞ナキ死節ハ生節ト看做シ、抜節、腐節又ハ抜ケル虞アル死節ニシテ他面ニ通ラサルモノハ各其ノ長径ノ1·5倍ノ節ト看做シ、節ノ痕跡ハ欠点ト看做サス

(二)、節ニ準スヘキ欠点

1. 素材ニ於ケル欠点

入皮、やに壺、蟲蝕又ハ材面ニ於ケル欠ニシテ其ノ長径3cmヲ超ユルモノハ各其ノ1/2ノ節ト看做シ、3cm以下ノモノハ欠点ト看做サス

腐、孔又ハ虫喰ハ各其ノ長径ノ2倍ノ節ト看做ス

2. 製材ニ於ケル欠点

他面ニ通ラサルしみ、入皮又ハやに壺ニシテ線状ヲ為スモノハ各其ノ長ノ1/5、並紋状ヲ為スモノハ各其ノ長ノ1/2ノ節ト看做ス 但シ軽微ニシテ目立タサル程度ノモノハ之ヲ欠点ト看做サス

腐、蟲蝕、孔、虫喰又ハ材面ニ於ケル欠ニシテ他面ニ通ラサルモノハ各其ノ長径ノ1·5倍ノ節ト看做ス

五、重大ナル欠点

(一)、素材ニ於ケル欠点

あて、腐、胴打、裂れ、虫喰、空胴又ハ入皮ニシテ顕著ナルモノ

(二)、製材ニ於ケル欠点

1. しみ、入皮、やに壺、抜節、腐節、抜ケル虞アル節、腐、蟲蝕、孔、虫喰又ハ材面ニ於ケル欠ニシテ他面ニ通レルモノ

2. あて、捩れ又ハ反リニシテ顕著ナルモノ

3. 変色ノ顕著ナルモノ

第五章 品等

第九条 素材ノ品等ハ節、木口割又ハ目廻ノ状況ニ依リ次ノ通リ之ヲ区分ス

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第27号
	木材	類別 01
		頁 5

一、丸太

品等	節 径20cm未満ノ材	節 径30cm未満ノ材	節 径30cm以上ノ材	木口割又ハ目廻
一等	四方無節又ハ三方無節ニシテ他ノ一方ニ1cmヲ超ユル節ナキモノ	四方無節又ハ三方無節ニシテ他ノ一方ニ1·5cmヲ超ユル節ナキモノ	四方無節又ハ三方無節ニシテ他ノ一方ニ2cmヲ超ユル節ナキモノ	10%以下
二等	三方無節又ハ隣接二方無節ニシテ他ノ二方ニ2cmヲ超ユル節ナキモノ	三方無節又ハ隣接二方無節ニシテ他ノ二方ニ3cmヲ超ユル節ナキモノ	三方無節又ハ隣接二方無節ニシテ他ノ二方ニ4cmヲ超ユル節ナキモノ	10%以下
三等	二方無節又ハ四方ニ1cmヲ超ユル節ナキモノ	二方無節又ハ四方ニ1·5cmヲ超ユル節ナキモノ	二方無節又ハ四方ニ2cmヲ超ユル節ナキモノ	10%以下
四等	上記以外ノモノ	上記以外ノモノ	上記以外ノモノ	10%以下

一、小曲材ハ一等ヲ下シ、大曲材及重曲材ハ二等ヲ下ス

二、二等ニ属スル三方無節材又ハ三等ニ属スル隣接二方無節材ニシテ材ノ長4mニ對シ節ノ数2箇以内ナルトキハ各一等ヲ上ス

三、二等ヲ下スヘキ三等材及一等以上ヲ下スヘキ四等材ハ之ヲ四等材ノ疵品トス

四、腐、胴打、入皮ニシテ其ノ顕著ナルモノ又ハ10%ヲ超ユル木口割、若ハ目廻ヲ有スルモノハ此等ノ欠点ヲ有セサルモノノ属スル品等ノ疵品トス

二、柚角

柚角ノ品等ハ丸太ニ準ス 但シ丸身ニ依リ品等ヲ区分スル必要アルトキハ丸身ノ等級ヲ併存ス

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第27号
	木材	類別 01
		頁 6

第十条 製材ノ品等ハ節、丸身、木口割、目廻、其ノ他ノ欠点ノ状況ニ依リ次ノ通リ之ヲ區分ス

一、挽角

品等	節 幅20cm未満ノ材	節 幅30cm未満ノ材	節 幅30cm以上ノ材	丸身	木口割又ハ目廻	其ノ他ノ欠点
一等	四方無節又ハ三方無節ニシテ他ノ一方ニ1cmヲ超ユル節ナキモノ	四方無節又ハ三方無節ニシテ他ノ一方ニ1·5cmヲ超ユル節ナキモノ	四方無節又ハ三方無節ニシテ他ノ一方ニ2cmヲ超ユル節ナキモノ	5%以下	5%以下	ナキモノ
二等	三方無節又ハ隣接二方無節ニシテ他ノ二方ニ2cmヲ超ユル節ナキモノ	三方無節又ハ隣接二方無節ニシテ他ノ二方ニ3cmヲ超ユル節ナキモノ	三方無節又ハ隣接二方無節ニシテ他ノ二方ニ4cmヲ超ユル節ナキモノ	5%以下	5%以下	ナキモノ
三等	二方無節又ハ四方ニ1cmヲ超ユル節ナキモノ	二方無節又ハ四方ニ1·5cmヲ超ユル節ナキモノ	二方無節又ハ四方ニ2cmヲ超ユル節ナキモノ	5%以下	5%以下	ナキモノ
四等	上記以外ノモノ	上記以外ノモノ	上記以外ノモノ	20%以下	10%以下	ナキモノ
次一等	一等ニ同シ	一等ニ同シ	一等ニ同シ	60%以下	20%以下	ナキモノ又ハ第八条第五号(二)1ニ掲ケタル欠点ニシテ其ノ長径5cm未満ノモノ又ハ同条同号(二)3ニ掲ケタル欠点アルモノ
次二等	二等ニ同シ	二等ニ同シ	二等ニ同シ	60%以下	20%以下	
次三等	三等ニ同シ	三等ニ同シ	三等ニ同シ	60%以下	20%以下	
次四等	四等ニ同シ	四等ニ同シ	四等ニ同シ	60%以下	20%以下	

一、小曲材ハ一等ヲ下シ、大曲材ハ二等ヲ下ス

二、二等ニ属スル三方無節材又ハ三等ニ属スル隣接二方無節材ニシテ材ノ長4mニ對シ節ノ数2箇以内ナルトキハ各一等ヲ上スコトヲ得

三、二等ヲ下スヘキ三等材及一等以上ヲ下スヘキ四等材ハ各之ヲ四等材ノ疵品トス

四、節ノ如何ニ拘ラス次ノ各号ノ一ニ該當スルモノハ之ヲ疵品トス

1. 丸身60%ヲ超ユルモノ
2. 木口割又ハ目廻20%ヲ超ユルモノ
3. 第八条第五号(二)1ニ掲ケタル欠点ニシテ其ノ長径5cm以上ノモノ又ハ同条同号(二)2ニ掲ケタル欠点

挽角ノ品等區分ハ必要アルトキハ大割ニ準スルコトヲ得

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第27号
	木材	類別 01
		頁 7

二、挽割

品等	節（長4m基準、四面通算） 小割	節（長4m基準、四面通算） 大割	丸身	木口割又ハ目廻	其ノ他ノ欠点
無節	節ナキモノ	節ナキモノ	5%以下	5%以下	ナキモノ
上小節	1cm以下ノ節4箇以内	1cm以下ノ節6箇以内	5%以下	5%以下	ナキモノ
小節	2cm以下ノ節4箇以内	2cm以下ノ節6箇以内	5%以下	5%以下	ナキモノ
並	上記以外ノモノ	上記以外ノモノ	20%以下	10%以下	ナキモノ
次無節	無節ニ同シ	無節ニ同シ	60%以下	20%以下	ナキモノ又ハ第八条第五号(二)1ニ掲ケタル欠点ニシテ其ノ長径5cm未満ノモノ又ハ同条同号(二)3ニ掲ケタル欠点アルモノ
次上小節	上小節ニ同シ	上小節ニ同シ	60%以下	20%以下	
次小節	小節ニ同シ	小節ニ同シ	60%以下	20%以下	
次並	並ニ同シ	並ニ同シ	60%以下	20%以下	

一、節ノ大カ各品等ニ對シ定メラレタル最大限ノ1/2以下ナルトキハ2箇ヲ以テ、又1/4以下ナルトキハ4箇ヲ以テ1箇ト看做シ計算スルコトヲ得

二、小節材ニシテ節ノ数カ其ノ最大限ノ1/2以下ナルトキハ上小節材ニ上スコトヲ得

三、節ノ如何ニ拘ラス次ノ各号ノ一ニ該當スルモノハ之ヲ疵品トス

1. 丸身60%ヲ超ユルモノ
2. 木口割又ハ目廻20%ヲ超ユルモノ
3. 第八条第五号(二)1ニ掲ケタル欠点ニシテ其ノ長径5cm以上ノモノ又ハ同条同号(二)2ニ掲ケタル欠点

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第27號

木材

類別 01　頁 8

三、板及盤

品等	節(長2m基準、四面通算) 幅12cm以下ノ材	幅24cm以下ノ材	幅24cmヲ超ユル材	丸身 幅12cm以下ノ材	幅12cmヲ超ユル材	木口割又ハ目廻 幅12cm以下ノ材	幅12cmヲ超ユル材	其ノ他ノ欠点
無節	節ナキモノ	節ナキモノ	節ナキモノ	10%以下	10%以下	5%以下	5%以下	ナキモノ
上小節	1cm以下ノ節5箇以内	1cm以下ノ節8箇以内	1.5cm以下ノ節8箇以内	10%以下	10%以下	5%以下	5%以下	ナキモノ
小節	2cm以下ノ節7箇以内	2cm以下ノ節8箇以内	3cm以下ノ節8箇以内	30%以下	10%以下	10%以下	5%以下	ナキモノ
並	上記以外ノモノ	上記以外ノモノ	上記以外ノモノ	30%以下	30%以下	10%以下	10%以下	ナキモノ
次無節	無節ニ同シ	無節ニ同シ	無節ニ同シ	60%以下	60%以下	20%以下	20%以下	ナキモノ又ハ第八条第五号(二)1ニ掲ケタル欠点ニシテ其ノ長徑5cm未滿ノモノ又ハ同条同号(二)3ニ掲ケタル欠点アルモノ
次上小節	上小節ニ同シ	上小節ニ同シ	上小節ニ同シ	60%以下	60%以下	20%以下	20%以下	
次小節	小節ニ同シ	小節ニ同シ	小節ニ同シ	60%以下	60%以下	20%以下	20%以下	
次並	並ニ同シ	並ニ同シ	並ニ同シ	60%以下	60%以下	20%以下	20%以下	

一、節ノ大カ各品等ニ對シ定メラレタル最大限ノ1/2以下ナルトキハ2箇ヲ以テ、又1/4以下ナルトキハ4箇ヲ以テ1箇ト看做シ計算スルコトヲ得

二、小節材ニシテ節ノ数カ2箇以内ナルトキハ上小節材ニ上スコトヲ得　但シ幅12cm以下ノモノニ在リテハ丸身、木口割又ハ目廻ナキコトヲ要ス

三、幅24cmヲ超ユル並材ニ於テ4cm以下ノ節2箇以内ニシテ丸身、木口割又ハ目廻ナキトキハ小節材ニ上スコトヲ得

四、節ノ如何ニ拘ラス次ノ各号ノ一ニ該當スルモノハ之ヲ疵品トス

1. 丸身60%ヲ超ユルモノ
2. 木口割又ハ目廻20%ヲ超ユルモノ
3. 第八条第五号(二)1ニ掲ケタル欠点ニシテ其ノ長徑5cm以上ナルモノ又ハ同条同号(二)2ニ掲ケタル欠点

JES　日本標準規格　第27號

木材

類別 01　頁 9

第十一条　製材ハ木理ノ狀況ニ依リ柾目、板目及杢目ノ3種ニ、樹心ノ有無ニ依リ心持及心去ノ2種ニ、赤身ノ程度ニ依リ次表ノ通リ區分シ前各条ニ定ムル品等ヲ併稱スルコトヲ得

區分	赤身ノ程度	備考
赤	全部赤身ノモノ	挽角及挽割ハ木口ノ断面ニ依リ板及盤ハ木表ニ依ル
赤勝	70%以上赤身ノモノ	
交リ	上記以外ノモノ	

第十二条　製材ノ品等ハ丸身ノ等級ヲ併稱シテ之ヲ表ハスコトヲ得　此ノ場合ニ於ケル品等ニハ第十条ニ定メタル丸身ニ對スル条件ヲ適用セス

第六章　檢尺法

第十三条　長ハ延寸、ときん又ハめど孔ヲ除キテ檢尺ス

第十四条　丸太ノ太ハ檢尺徑ヲ以テ表ハス

檢尺徑ハ長6m未滿ノ丸太ニ在リテハ長ノ檢尺内ノ最小部、長6m以上ノモノニ在リテハ長ノ檢尺内ノ中央部ノ最小徑トス　但シ檢尺部ニ於ケル長徑及短徑ノ差カ短徑ノ20%ヲ超ユルトキハ其ノ平均数ヲ檢尺徑トス

第十五条　穗付丸太ノ檢尺徑ハ元口ヨリ1.3mノ部分ニ於ケル最小徑トス　但シ檢尺部ニ於ケル長徑及短徑ノ差カ短徑ノ20%ヲ超ユルトキハ其ノ平均数ヲ以テ檢尺徑トス

第十六条　杣角及製材ノ厚及幅ノ檢尺点ハ長ノ檢尺内ノ最小断面部トス

第七章　單位

第十七条　木材ノ寸法及数量ノ單位ハ次ノ通リ之ヲ定ム

1. 寸法ノ單位ハ幅、厚及徑ニ在リテハcm、長ニ在リテハmトス
2. 材積ノ單位ハm^3(立方メートル)トス　但シ製材ニ在リテハdm^3(立方デシメートル)ヲ以テ單位トスルコトヲ得
3. 木材ノ取引ニハ小丸太、小角、大割及穗付丸太ハ本、板ハ枚又ハ束、小割ハ本又ハ束ヲ以テ單位トスルコトヲ得
4. 主ナル出来合品ノ束ノ入数ハ次表ニ依ルモノトス

JES　日本標準規格　第27號

木材

類別 01　頁 10

單位 cm　　入数　板ハ枚、小割ハ本

種別															
並 長2m	寸法	0.7×4				0.7×12	0.7×14	0.7×16	0.7×18	0.7×20	0.7×22	0.7×24	0.7×26	0.7×28	0.7×30
	入数	100				33	29	25	22	20	18	17	15	14	13
	寸法	0.9×4	0.9×6			0.9×12	0.9×14	0.9×16	0.9×18	0.9×20	0.9×22	0.9×24	0.9×26	0.9×28	0.9×30
	入数	90	60			33	29	25	22	20	18	17	15	14	13
	寸法	1.1×4	1.1×6			1.1×12	1.1×14	1.1×16	1.1×18	1.1×20	1.1×22	1.1×24	1.1×26	1.1×28	1.1×30
	入数	70	50			25	21	19	17	15	14	13	12	11	10
	寸法		1.2×6			1.2×12	1.2×14	1.2×16	1.2×18	1.2×20	1.2×22	1.2×24	1.2×26	1.2×28	1.2×30
	入数		50			25	21	19	17	15	14	13	12	11	10
	寸法					1.4×12	1.4×14	1.4×16	1.4×18	1.4×20	1.4×22	1.4×24	1.4×26	1.4×28	1.4×30
	入数					17	15	13	11	10	9	8	8	7	7
板 長4m	寸法			1.6×9		1.6×12	1.6×14	1.6×16	1.6×18	1.6×20	1.6×22	1.6×24	1.6×26	1.6×28	1.6×30
	入数			12		10	9	8	7	6	6	5	5	4	4
	寸法				1.8×11	1.8×12	1.8×14	1.8×16	1.8×18	1.8×20	1.8×22	1.8×24	1.8×26	1.8×28	1.8×30
	入数				10	8	7	6	6	5	5	4	4	3	3
	寸法				2×11	2×12	2×14	2×16	2×18	2×20	2×22	2×24	2×26	2×28	2×30
	入数				10	8	7	6	6	5	5	4	4	3	3
厚板 長4m	寸法					2.4×12	2.4×14	2.4×16	2.4×18	2.4×20	2.4×22	2.4×24	2.4×26	2.4×28	2.4×30
	入数					8	7	6	6	5	5	4	4	3	3
	寸法					3×12	3×14	3×16	3×18	3×20	3×22	3×24	3×26	3×28	3×30
	入数					6	5	4	4	3	3	3	3	2	2
	寸法					3.6×12	3.6×14	3.6×16	3.6×18	3.6×20	3.6×22	3.6×24	3.6×26	3.6×28	3.6×30
	入数					6	5	4	4	3	3	3	3	2	2
小割 長4m	寸法	2×2	2×2.4	2×3											
	入数	50	40	35											
	寸法	—	2.4×2.4	2.4×3	2.4×3.6										
	入数		35	30	20										
	寸法			3×3	3×3.6	3×4		3×5							
	入数			20	16	16		12							
	寸法				3.6×3.6	3.6×4	3.6×4.6								
	入数				16	12	12								
	寸法					4×4	4×4.6	4×5							
	入数					12	10	10							
	寸法						4.6×4.6								
	入数						9								
	寸法							5×5							
	入数							8							

JES　日本標準規格　第27號

木材

類別 01　頁 11

第八章　材積計算法

第十八条　材積計算法ハ次ノ通リ之ヲ定メ之ニ用ウル寸法ハ第三章標準寸法ニ依ルモノトス

1. 杣角及製材ノ材積ハ幅及厚ノ相乘積ニ長ヲ乘シタルモノトス
2. 丸太ノ材積ハ長6m未滿ノモノニ在リテハ檢尺徑ニ次表ノ定数ヲ加ヘタルモノノ自乘ノ8割ニ長ヲ乘シタルモノトシ、長6m以上ノモノニ在リテハ檢尺徑ノ自乘ノ8割ニ長ヲ乘シタルモノトス

材長	2m未滿	3m未滿	4m未滿	5m未滿	6m未滿
定数	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0

3. 穗付丸太ノ材積ヲ計算スル場合ニハ中央部ノ最小徑ノ自乘ノ8割ニ長ヲ乘スルモノトス

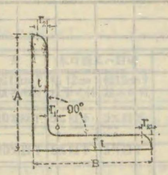
第九章　標示

第十九条　杣角及結束シタル製材ニハ樹種、品等、寸法、数量及製材者名又ハ記號ヲ表示スルモノトス

JES 日本標準規格 第26号 類別G15 頁 1

標準形鋼

等辺山形鋼



寸法 mm A×B	t	r_1	r_2	断面積 mm²	質量 kg/m
20×20	3	4	2·8	111	0·87
25×25	3	4	2·8	141	1·10
25×25	5	4	2·8	225	1·76
30×30	3	4	2·8	171	1·34
30×30	5	4	2·8	275	2·15
35×35	3	4·5	3·2	201	1·57
35×35	5	4·5	3·2	325	2·55
40×40	3	4·5	3·2	231	1·81
40×40	5	4·5	3·2	375	2·94
45×45	4	6·5	4·5	344	2·70
45×45	6	6·5	4·5	504	3·95
45×45	8	6·5	4·5	656	5·14
50×50	4	6·5	4·5	384	3·01
50×50	6	6·5	4·5	564	4·42
50×50	8	6·5	4·5	736	5·77
60×60	5	6·5	4·5	575	4·51
60×60	7	6·5	4·5	791	6·20
60×60	9	6·5	4·5	999	7·84
65×65	6	8·5	6	744	5·84
65×65	8	8·5	6	976	7·66
65×65	10	8·5	6	1200	9·42
70×70	6	8·5	6	804	6·31
70×70	8	8·5	6	1066	8·28
70×70	10	8·5	6	1300	10·20
75×75	6	8·5	6	864	6·78
75×75	9	8·5	6	1269	9·96
75×75	12	8·5	6	1656	12·99

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第26号 類別G15 頁 2

標準形鋼
附表

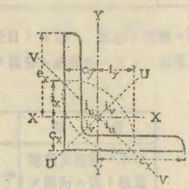
等辺山形鋼

断面モーメント $J = ai^2$

回転半径 $i = \sqrt{J/a}$

断面係数 $Z = J/e$

(a＝断面積)



主要寸法 mm A×B	t	重心ノ位置 cm e_x	e_y	慣性モーメント cm⁴ J_x	J_y	最大 J_u	最小 J_v	回転半径 cm i_x	i_y	最大 i_u	最小 i_v	断面係数 cm³ Z_x	Z_y
20×20	3	0·58	0·58	0·36	0·36	0·62	0·10	0·57	0·57	0·75	0·29	0·25	0·25
25×25	3	0·71	0·71	0·75	0·75	1·27	0·23	0·73	0·73	0·95	0·41	0·42	0·42
25×25	5	0·78	0·78	1·19	1·19	1·87	0·52	0·73	0·73	0·91	0·48	0·69	0·69
30×30	3	0·84	0·84	1·26	1·26	2·26	0·45	0·89	0·89	1·15	0·52	0·63	0·63
30×30	5	0·91	0·91	2·17	2·17	3·40	0·93	0·89	0·89	1·11	0·58	1·03	1·03
35×35	3	0·96	0·96	2·17	2·17	3·66	0·68	1·04	1·04	1·35	0·58	0·85	0·85
35×35	5	1·03	1·03	3·62	3·62	5·59	1·45	1·04	1·04	1·31	0·67	1·43	1·43
40×40	3	1·08	1·08	3·33	3·33	5·56	1·10	1·20	1·20	1·55	0·69	1·14	1·14
40×40	5	1·16	1·16	5·41	5·41	8·58	2·21	1·20	1·20	1·51	0·77	1·90	1·90
45×45	4	1·23	1·23	5·97	5·97	10·33	1·61	1·32	1·32	1·73	0·69	1·83	1·83
45×45	6	1·31	1·31	8·99	8·99	14·48	3·30	1·33	1·33	1·69	0·81	2·78	2·78
45×45	8	1·38	1·38	11·48	11·48	18·03	4·93	1·32	1·32	1·66	0·87	3·68	3·68
50×50	4	1·35	1·35	8·41	8·41	14·36	2·45	1·48	1·48	1·93	0·80	2·31	2·31
50×50	6	1·43	1·43	12·50	12·50	20·27	4·73	1·49	1·49	1·90	0·92	3·50	3·50
50×50	8	1·50	1·50	15·17	15·17	25·42	6·92	1·48	1·48	1·86	0·97	4·62	4·62
60×60	5	1·65	1·65	18·03	18·03	30·86	6·80	1·81	1·81	2·32	1·09	4·32	4·32
60×60	7	1·72	1·72	25·83	25·83	41·05	10·60	1·81	1·81	2·28	1·16	6·03	6·03
60×60	9	1·79	1·79	32·23	32·23	50·18	14·28	1·80	1·80	2·24	1·20	7·65	7·65
65×65	6	1·80	1·80	27·70	27·70	46·44	8·97	1·93	1·93	2·50	1·10	5·89	5·89
65×65	8	1·87	1·87	35·50	36·50	59·09	13·92	1·94	1·94	2·46	1·19	7·69	7·69
65×65	10	1·94	1·94	44·61	44·61	70·47	18·76	1·93	1·93	2·42	1·25	9·78	9·78
70×70	6	1·92	1·92	35·15	35·15	58·59	11·72	2·03	2·09	2·70	1·21	6·92	6·92
70×70	8	1·99	1·99	46·31	46·31	74·79	17·84	2·09	2·09	2·66	1·30	9·25	9·25
70×70	10	2·06	2·06	56·68	56·68	89·51	23·86	2·09	2·09	2·62	1·35	11·49	11·49
75×75	6	2·05	2·05	43·83	43·83	72·69	14·98	2·25	2·25	2·90	1·32	8·04	8·04
75×75	9	2·15	2·15	64·40	64·40	102·6	26·20	2·25	2·25	2·84	1·44	12·05	12·05
75×75	12	2·26	2·26	82·85	82·85	128·7	36·99	2·24	2·24	2·79	1·49	15·81	15·81

工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第26号 類別G15 頁 3

標準形鋼

寸法 mm A×B	t	r_1	r_2	断面積 mm²	重量 kg/m
80×80	6	8·5	6	924	7·25
80×80	9	8·5	6	1359	10·65
80×80	12	8·5	6	1776	13·94
90×90	7	10	7	1211	9·50
90×90	10	10	7	1700	13·34
90×90	13	10	7	2171	17·04
100×100	7	10	7	1351	10·60
100×100	10	10	7	1900	14·91
100×100	13	10	7	2431	19·08
130×130	9	12	8·5	2259	17·73
130×130	12	12	8·5	2976	23·36
130×130	15	12	8·5	3675	28·84
150×150	11	14	10	3179	24·95
150×150	15	14	10	4275	33·55
150×150	19	14	10	5339	41·91
200×200	15	17	12	5775	45·33
200×200	20	17	12	7600	59·66
200×200	25	17	12	9375	73·59

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第26号 類別G15 頁 4

標準形鋼
附表

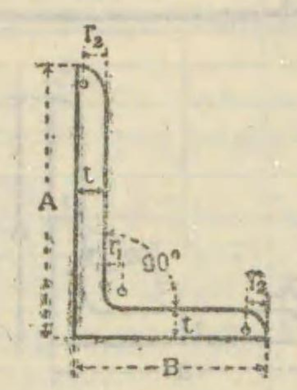
主要寸法 cm A×B	t	重心ノ位置 cm e_x	e_y	慣性モーメント cm⁴ J_x	J_y	最大 J_u	最小 J_v	回転半径 cm i_x	i_y	最大 i_u	最小 i_v	断面係数 cm³ Z_x	Z_y
80×80	6	2·17	2·17	53·83	53·83	88·88	18·77	2·41	2·41	3·10	1·43	9·23	9·23
80×80	9	2·28	2·28	78·14	78·14	125·9	32·34	2·41	2·41	3·08	1·54	13·84	13·84
80×80	12	2·39	2·39	102·0	102·0	158·6	45·38	2·40	2·40	2·99	1·60	18·17	18·17
90×90	7	2·45	2·45	83·70	83·70	147·0	30·37	2·71	2·71	3·48	1·58	13·54	13·54
90×90	10	2·56	2·56	121·7	124·7	199·7	49·31	2·71	2·71	3·43	1·71	19·36	19·36
90×90	13	2·66	2·66	157·7	157·7	246·7	69·60	2·69	2·69	3·37	1·78	24·89	24·89
100×100	7	2·70	2·70	124·0	124·0	204·1	43·34	3·03	3·03	3·89	1·39	16·97	16·97
100×100	10	2·81	2·81	174·5	174·5	278·6	70·40	3·03	3·03	3·83	1·52	24·26	24·26
100×100	13	2·92	2·92	221·0	221·0	346·0	95·98	3·01	3·01	3·77	1·59	31·19	31·19
130×130	9	3·51	3·51	354·8	354·8	577·1	132·4	3·96	3·96	5·05	2·42	37·39	37·39
130×130	12	3·62	3·62	466·3	466·3	748·0	189·5	3·95	3·95	5·00	2·52	49·71	49·71
130×130	15	3·73	3·73	571·2	571·2	896·7	245·7	3·94	3·94	4·94	2·59	61·61	61·61
150×150	11	4·07	4·07	653·3	653·3	1077	249·7	4·57	4·57	5·82	2·89	60·70	60·70
150×150	15	4·22	4·22	889·0	889·0	1410	368·0	4·56	4·56	5·74	2·93	82·45	82·45
150×150	19	4·36	4·36	1093	1093	1715	481·8	4·54	4·54	5·67	3·00	103·3	103·3
200×200	15	5·45	5·45	2165	2165	3472	857·5	6·12	6·12	7·75	3·85	148·8	148·8
200×200	20	5·63	5·63	2830	2830	4457	1202	6·10	6·10	7·66	3·93	197·0	197·0
200×200	25	5·81	5·81	3449	3449	5363	1535	6·07	6·07	7·56	4·05	243·2	243·2

工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第26号 類別 G 15 頁 5

標準形鋼

不等辺山形鋼



寸法 mm A × B	t	r_1	r_2	断面積 mm²	重量 kg/m
40 × 20	3	5	3·5	171	1·34
40 × 20	5	5	3·5	275	2·15
50 × 35	4	6·5	4·5	324	2·54
50 × 35	6	6·5	4·5	474	3·72
60 × 50	5	6·5	4·5	525	4·12
60 × 50	7	6·5	4·5	721	5·65
65 × 50	5	6·5	4·5	550	4·31
65 × 50	7	6·5	4·5	756	5·93
65 × 50	9	6·5	4·5	954	7·48
70 × 60	6	8·5	6	744	5·84
70 × 60	8	8·5	6	976	7·66
70 × 60	10	8·5	6	1200	9·42
75 × 50	6	8·5	6	714	5·60
75 × 50	8	8·5	6	936	7·34
75 × 50	10	8·5	6	1150	9·02
75 × 65	6	8·5	6	804	6·31
75 × 65	8	8·5	6	1056	8·28
75 × 65	10	8·5	6	1300	10·20
80 × 60	6	8·5	6	804	6·31
80 × 60	8	8·5	6	1056	8·28
80 × 60	10	8·5	6	1300	10·20
80 × 70	6	8·5	6	864	6·78
80 × 70	9	8·5	6	1269	9·96
80 × 70	12	8·5	6	1656	12·99
90 × 60	6	8·5	6	854	6·78
90 × 60	9	8·5	6	1269	9·96
90 × 60	12	8·5	6	1656	12·99

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第26号 類別 G15 頁 6

標準形鋼

附表

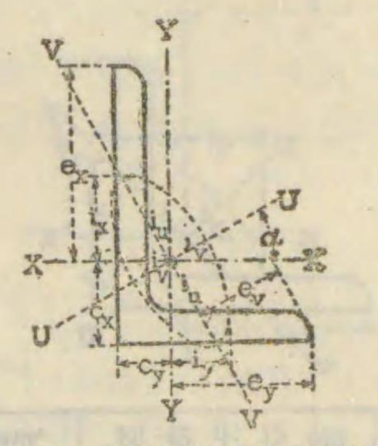
不等辺山形鋼

慣性モーメント $J = a i^2$

回轉半徑 $i = \sqrt{J/a}$

断面係数 $Z = J/e$

(a＝断面積)



主要寸法 mm A × B	t	重心ノ位置 cm e_x	e_y	慣性モーメント cm⁴ J_x	J_y	最大 J_u	最小 J_v	回轉半徑 cm i_x	i_y	最大 i_u	最小 i_v	tan α	断面係数 cm³ Z_x	Z_y
40 × 20	3	1·42	0·43	2·54	0·42	2·78	0·13	1·22	0·50	1·27	0·27	0·355	0·98	0·27
40 × 20	5	1·49	0·50	4·16	0·68	4·36	0·41	1·23	0·50	1·26	0·39	0·290	1·66	0·46
50 × 35	4	1·58	0·84	7·47	2·96	9·34	1·00	1·52	0·96	1·70	0·55	0·561	2·19	1·11
50 × 35	6	1·65	0·92	11·09	4·39	13·22	2·21	1·53	0·96	1·67	0·68	0·515	3·31	1·70
60 × 50	5	1·78	1·30	17·83	11·20	24·21	4·80	1·84	1·46	2·15	0·96	0·714	4·23	3·02
60 × 50	7	1·85	1·37	24·42	15·23	32·17	7·58	1·84	1·45	2·11	1·03	0·693	5·89	4·19
65 × 50	5	1·98	1·25	22·35	11·48	28·48	5·30	2·02	1·44	2·28	0·98	0·619	4·55	3·06
65 × 50	7	2·06	1·32	30·64	15·61	38·02	8·29	2·01	1·44	2·24	1·05	0·595	6·90	4·24
65 × 50	9	2·13	1·39	38·22	19·35	46·57	11·19	2·00	1·42	2·21	1·08	0·577	8·74	5·36
70 × 60	6	2·06	1·57	33·66	22·66	47·52	8·69	2·13	1·75	2·53	1·08	0·759	6·31	5·12
70 × 60	8	2·13	1·64	44·28	29·66	60·60	13·45	2·13	1·74	2·49	1·17	0·739	9·03	6·81
70 × 60	10	2·20	1·72	54·08	36·05	72·41	18·10	2·12	1·73	2·46	1·23	0·725	11·26	8·42
75 × 50	6	2·42	1·19	38·29	13·57	45·49	6·02	2·32	1·38	2·52	0·92	0·503	7·54	3·56
75 × 50	8	2·50	1·26	50·41	17·73	58·40	9·47	2·32	1·38	2·50	1·01	0·471	10·08	4·75
75 × 50	10	2·57	1·34	61·62	21·51	70·15	12·82	2·31	1·37	2·47	1·05	0·449	12·49	5·87
75 × 65	6	2·18	1·70	42·12	29·22	59·82	11·43	2·29	1·91	2·73	1·19	0·772	7·92	6·08
75 × 65	8	2·25	1·77	55·43	38·26	76·51	17·38	2·29	1·90	2·69	1·28	0·755	10·56	8·03
75 × 65	10	2·32	1·84	67·78	46·60	91·70	23·17	2·28	1·89	2·66	1·34	0·742	13·09	10·00
80 × 60	6	2·46	1·47	49·13	23·64	62·17	10·33	2·47	1·71	2·78	1·13	0·601	8·86	5·22
80 × 60	8	2·53	1·55	64·70	30·93	79·84	15·72	2·48	1·71	2·75	1·22	0·578	11·83	6·95
80 × 60	10	2·60	1·62	79·17	37·62	96·00	20·95	2·47	1·70	2·72	1·27	0·560	14·77	8·59
80 × 70	6	2·30	1·82	51·39	36·92	74·09	14·67	2·45	2·07	2·93	1·30	0·783	9·11	7·13
80 × 70	9	2·41	1·93	76·10	53·81	104·8	25·57	2·45	2·06	2·87	1·42	0·763	13·62	10·61
80 × 70	12	2·52	2·04	97·89	68·86	131·7	36·04	2·43	2·04	2·82	1·48	0·747	17·86	13·88
90 × 60	6	2·87	1·39	68·39	24·49	80·64	11·71	2·81	1·68	3·06	1·16	0·493	11·16	5·31
90 × 60	9	2·98	1·50	100·5	35·73	115·3	20·44	2·81	1·67	3·01	1·27	0·460	16·71	7·91
90 × 60	12	3·03	1·61	129·6	45·39	146·1	28·79	2·80	1·66	2·97	1·32	0·440	21·93	10·34

JES 日本標準規格 第26号 類別 G 15 頁 7

標準形鋼

寸法 mm A × B	t	r_1	r_2	断面積 mm²	重量 kg/m
90 × 75	6	8·5	6	954	7·48
90 × 75	9	8·5	6	1404	11·02
90 × 75	12	8·5	6	1836	14·41
90 × 80	7	10	7	1141	8·95
90 × 80	10	10	7	1600	12·56
90 × 80	13	10	7	2041	16·02
100 × 75	7	10	7	1176	9·23
100 × 75	10	10	7	1650	12·95
100 × 75	13	10	7	2106	16·53
100 × 80	7	10	7	1211	9·50
100 × 80	10	10	7	1700	13·34
100 × 80	13	10	7	2171	17·04
100 × 90	7	10	7	1281	10·05
100 × 90	10	10	7	1800	14·13
100 × 90	13	10	7	2301	18·05
125 × 75	7	10	7	1351	10·60
125 × 75	10	10	7	1900	14·91
125 × 75	13	10	7	2431	19·08
125 × 90	7	10	7	1456	11·42
125 × 90	10	10	7	2050	16·09
125 × 90	13	10	7	2626	20·61
150 × 90	9	12	8·5	2079	16·32
150 × 90	12	12	8·5	2736	21·47
150 × 90	15	12	8·5	3375	26·49
150 × 100	9	12	8·5	2169	17·02
150 × 100	12	12	8·5	2856	22·41
150 × 100	15	12	8·5	3525	27·67
175 × 90	9	12	8·5	2304	18·08
175 × 90	12	12	8·5	3036	23·83
175 × 90	15	12	8·5	3750	29·43

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第26号 類別G15 頁 8

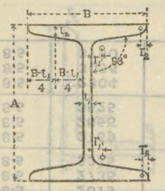
標準形鋼

附表

主要寸法 mm A × B	t	重心ノ位置 cm e_x	e_y	慣性モーメント cm⁴ J_x	J_y	最大 J_u	最小 J_v	回轉半徑 cm i_x	i_y	最大 i_u	最小 i_v	tan α	断面係数 cm³ Z_x	Z_y
90 × 75	6	2·63	1·89	74·05	46·72	100·7	20·02	2·79	2·21	3·25	1·45	0·717	11·62	8·33
90 × 75	9	2·74	2·00	108·8	68·16	143·5	34·04	2·78	2·20	3·20	1·56	0·695	17·37	12·40
90 × 75	12	2·84	2·11	140·4	87·43	181·4	47·57	2·77	2·18	3·14	1·61	0·678	22·80	16·22
90 × 80	7	2·58	2·10	85·99	63·63	125·0	24·47	2·75	2·36	3·31	1·46	0·807	13·40	10·79
90 × 80	10	2·69	2·21	120·6	88·79	169·5	40·54	2·75	2·36	3·26	1·59	0·790	19·12	15·33
90 × 80	13	2·80	2·32	152·2	111·5	209·1	56·10	2·73	2·34	3·20	1·66	0·776	24·54	19·63
100 × 75	7	3·06	1·83	113·1	54·58	142·9	24·27	3·10	2·15	3·49	1·44	0·603	16·30	9·62
100 × 75	10	3·17	1·94	159·0	76·07	195·1	39·94	3·10	2·15	3·44	1·56	0·573	23·27	13·68
100 × 75	13	3·23	2·05	201·0	95·47	242·0	55·04	3·09	2·13	3·39	1·62	0·553	29·88	17·50
100 × 80	7	2·98	2·00	115·8	65·79	153·0	28·25	3·09	2·33	3·55	1·53	0·670	16·49	10·96
100 × 80	10	3·03	2·11	162·7	91·79	203·7	46·17	3·09	2·32	3·50	1·65	0·646	23·53	15·58
100 × 80	13	3·19	2·21	205·7	115·3	238·7	63·45	3·03	2·31	3·45	1·71	0·628	30·22	19·94
100 × 90	7	2·83	2·35	120·6	92·26	176·5	36·39	3·07	2·68	3·71	1·69	0·824	16·82	13·88
100 × 90	10	2·94	2·46	169·4	129·0	240·3	59·25	3·07	2·68	3·65	1·81	0·808	24·00	19·72
100 × 90	13	3·05	2·57	214·3	162·5	298·4	80·49	3·05	2·66	3·60	1·87	0·798	30·82	25·26
125 × 75	7	4·11	1·63	211·0	58·21	237·0	30·14	3·95	2·03	4·19	1·49	0·413	25·15	9·92
125 × 75	10	4·22	1·74	297·2	81·12	327·9	48·38	3·96	2·07	4·15	1·60	0·387	35·91	14·09
125 × 75	13	4·33	1·85	377·2	101·9	411·3	65·77	3·94	2·05	4·11	1·64	0·369	46·19	18·04
125 × 90	7	3·84	2·11	225·3	98·79	275·2	47·96	3·93	2·60	4·35	1·81	0·555	26·00	14·33
125 × 90	10	3·95	2·22	317·3	138·1	379·4	75·78	3·93	2·60	4·30	1·92	0·531	37·09	20·35
125 × 90	13	4·06	2·33	402·8	173·9	475·1	102·3	3·92	2·57	4·25	1·97	0·516	47·71	26·06
150 × 90	9	4·96	1·98	468·2	129·0	524·0	68·96	4·75	2·49	5·02	1·82	0·408	46·61	18·37
150 × 90	12	5·07	2·03	616·3	169·2	679·6	100·7	4·75	2·48	4·98	1·92	0·388	62·05	24·35
150 × 90	15	5·18	2·20	755·4	204·4	825·1	130·5	4·73	2·46	4·94	1·97	0·372	76·91	30·06
150 × 100	9	4·77	2·29	486·4	175·3	568·4	90·52	4·74	2·84	5·12	2·04	0·483	47·53	22·73
150 × 100	12	4·88	2·40	640·2	228·9	736·3	130·7	4·73	2·83	5·03	2·14	0·464	63·24	30·13
150 × 100	15	4·99	2·51	784·9	278·6	892·7	169·5	4·72	2·81	5·03	2·19	0·449	78·39	37·20
175 × 90	9	6·05	1·83	717·4	134·3	765·9	77·10	5·58	2·41	5·77	1·83	0·318	62·67	18·71
175 × 90	12	6·17	1·94	945·7	175·1	999·5	111·1	5·58	2·40	5·74	1·91	0·300	83·43	24·80
175 × 90	15	6·28	2·05	1162	212·9	1219	143·7	5·57	2·38	5·70	1·96	0·287	103·5	30·65

工業品規格統一調査會

工形鋼

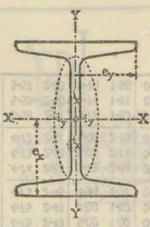


寸法 mm A×B	t_1	t_2	r_1	r_2	断面積 mm^2	重量 kg/m
75×75	5	8	7	3.5	1517.5	11.91
100×75	5	8	7	3.5	1642.5	12.89
125×75	5.5	9.5	9	4.5	2045.3	16.05
150×75	5.5	9.5	9	4.5	2182.9	17.13
150×125	8.5	14	13	6.5	4614.9	36.22
180×100	8	10	10	5	3006.1	23.59
200×100	7	10	10	5	3306.1	25.95
200×150	9	16	15	7.5	6415.7	50.36
230×100	7.5	11.5	11	5.5	3908.2	30.68
250×125	7.5	12.5	12	6	4878.8	38.29
250×125	10	19	21	10.5	7073.3	55.52
300×150	8	13	12	6	6158.3	48.34
300×150	11.5	22	23	11.5	9787.9	76.83
350×150	9	15	13	6.5	7457.9	58.54
350×150	12	24	25	12.5	11112.1	87.23
400×150	10	18	17	8.5	9173.2	72.01
400×150	12.5	25	27	13.5	12211.1	95.85
450×175	11	20	19	9.5	11676.4	91.66
450×175	13	26	27	13.5	14610.1	114.68
500×190	11.5	23	22	11	14184.1	111.34
500×190	15	30	32	16	18472.1	145.00
600×190	13	25	25	12.5	16938.1	132.96
600×190	16	35	38	19	22445.8	176.19

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

工形鋼

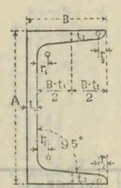
慣性モーメント $J = al^2$
回轉半徑 $l = \sqrt{J/a}$
斷面係數 $Z = J/e$
（a＝斷面積）



主要寸法 mm A×B	t_1	t_2	重心ノ位置 cm e_x	e_y	慣性モーメント cm^4 J_x	J_y	回轉半徑 cm l_x	l_y	斷面係數 cm^3 Z_x	Z_y
75×75	5	8	0	0	145.8	48.29	3.10	1.78	38.88	12.88
100×75	5	8	0	0	202.7	48.32	4.15	1.72	56.54	12.88
125×75	5.5	9.5	0	0	339.8	59.03	5.14	1.70	86.36	15.74
150×75	5.5	9.5	0	0	423.1	59.07	6.13	1.65	109.3	15.75
150×125	8.5	14	0	0	1779	334.5	6.21	2.62	237.2	63.11
180×100	8	10	0	0	1674	141.2	7.46	2.17	186.0	28.24
200×100	7	10	0	0	2175	142.0	8.11	2.07	217.5	28.40
200×150	9	16	0	0	4452	770.5	8.37	3.47	449.2	102.7
230×100	7.5	11.5	0	0	3347	167.5	9.25	2.07	291.0	33.50
250×125	7.5	12.5	0	0	5195	344.8	10.31	2.66	414.0	55.16
250×125	10	19	0	0	7338	560.1	10.19	2.81	587.0	89.62
300×150	8	13	0	0	9199	600.0	12.42	3.12	633.2	79.99
300×150	11.5	22	0	0	14719	1115	12.26	3.38	981.3	148.7
350×150	9	15	0	0	15236	715.2	14.23	3.10	870.6	95.35
350×150	12	24	0	0	22155	1230	14.22	3.33	1293	164.0
400×150	10	18	0	0	23974	887.0	16.17	3.11	1199	118.3
400×150	12.5	25	0	0	31609	1238	16.11	3.25	1584	171.8
450×175	11	20	0	0	39210	1551	18.33	3.64	1743	177.2
450×175	13	26	0	0	48814	2096	18.28	3.79	2169	239.5
500×190	11.5	23	0	0	56568	2390	20.49	4.03	2383	242.1
500×190	15	30	0	0	75482	3126	20.21	4.11	3032	328.4
600×190	13	25	0	0	98172	2538	24.07	3.87	3272	267.2
600×190	16	35	0	0	129767	3701	24.01	4.05	4326	389.6

工業品規格統一調査會

溝形鋼

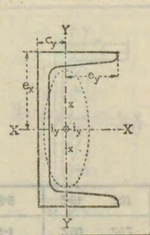


寸法 mm A×B	t_1	t_2	r_1	r_2	断面積 mm^2	重量 kg/m
75×40	5	7	8	4	881.7	6.92
100×50	5	7.5	8	4	1191.7	9.35
125×65	6	8	8	4	1710.7	13.42
150×70	6	8.5	9	4.5	2009.2	15.77
150×75	6.5	10	10	5	2371.1	18.61
180×75	7	10.5	11	5.5	2719.6	21.34
180×90	7.5	12.5	13	6.5	3456.7	27.13
200×70	7	10	11	5.5	2691.6	21.12
200×80	7.5	11	12	6	3132.7	24.59
200×90	8	13.5	14	7	3865.3	30.34
230×80	8	12	13	6.5	3612.2	28.35
230×90	8.5	13.5	15	7.5	4214.4	33.08
250×80	8	12.5	14	7	3851.3	30.23
250×90	9	13	14	7	4407.3	34.59
250×90	11	14.5	17	8.5	5116.6	40.16
280×100	9	13	14	7	4937.3	38.75
280×100	11.5	16	18	9	6136.8	48.17
300×90	9	13	14	7	4857.3	38.13
300×90	10	15.5	19	9.5	5574.5	43.76
300×100	10	16	17	8.5	5955.6	46.75
300×100	12	18	21	10.5	6883.4	54.03
380×100	10.5	16	18	9	6938.8	54.46
380×100	13	20	24	12	8570.8	67.28

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

溝形鋼

慣性モーメント $J = al^2$
回轉半徑 $l = \sqrt{J/a}$
斷面係數 $Z = J/e$
（a＝斷面積）

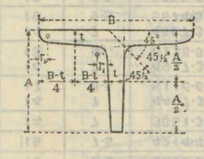


主要寸法 mm A×B	t_1	t_2	重心ノ位置 cm e_x	e_y	慣性モーメント cm^4 J_x	J_y	回轉半徑 cm l_x	l_y	斷面係數 cm^3 Z_x	Z_y
75×40	5	7	0	1.27	75.86	12.40	2.93	1.19	20.23	4.54
100×50	5	7.5	0	1.55	188.9	25.87	3.98	1.50	37.79	7.82
125×65	6	8	0	1.94	425.2	65.45	4.99	1.96	68.04	14.36
150×70	6	8.5	0	2.04	721.3	89.10	5.99	2.11	96.17	17.97
150×75	6.5	10	0	2.31	864.3	122.3	6.04	2.27	115.2	23.58
180×75	7	10.5	0	2.15	1383	136.5	7.13	2.24	153.7	25.53
180×90	7.5	12.5	0	2.85	1835	258.2	7.29	2.73	204.0	41.96
200×70	7	10	0	1.85	1624	112.5	7.77	2.04	162.4	21.83
200×80	7.5	11	0	2.24	1949	177.1	7.89	2.38	194.9	30.75
200×90	8	13.5	0	2.77	2493	285.6	8.03	2.72	249.3	45.85
230×80	8	12	0	2.15	2302	200.2	8.96	2.35	252.3	34.22
230×90	8.5	13.5	0	2.58	3491	303.3	9.10	2.68	303.6	47.26
250×80	8	12.5	0	2.11	3631	210.0	9.71	2.34	290.5	35.66
250×90	9	13	0	2.42	4181	305.0	9.74	2.64	334.5	46.47
250×90	11	14.5	0	2.39	4695	341.7	9.57	2.58	374.8	51.63
280×100	9	13	0	2.64	5928	428.2	10.96	2.95	423.4	58.19
280×100	11.5	16	0	2.63	7146	515.0	10.79	2.90	510.4	70.36
300×90	9	13	0	2.23	6435	324.7	11.51	2.59	429.0	47.95
300×90	10	15.5	0	2.33	7403	373.2	11.52	2.59	493.5	55.99
300×100	10	16	0	2.71	8167	514.2	11.71	2.94	544.5	70.56
300×100	12	18	0	2.71	9165	574.2	11.54	2.89	611.0	78.71
380×100	10.5	16	0	2.41	14481	556.9	14.45	2.83	762.2	73.32
380×100	13	20	0	2.50	17564	671.2	14.32	2.90	924.4	89.49

工業品規格統一調査會

標準形鋼

丁形鋼

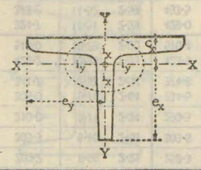


寸法 mm				断面積 mm²	重量 kg/m
B × A	t	r_1	r_2		
40 × 40	6	5	3.5	447.3	3.51
50 × 50	8	6.3	4.4	741.2	5.81
75 × 75	9.5	7.6	5.3	1341.1	10.52
100 × 75	9.5	8.2	5.7	1580.5	12.40
120 × 60	9.5	7.6	5.3	1627.4	12.77
125 × 100	12.5	9.5	6.6	2665.1	20.92
150 × 100	12.5	10.8	7.5	2983.0	23.41

標準形鋼

附表

丁形鋼



慣性モーメント $J = ai^2$

回径半轉 $i = \sqrt{J/a}$

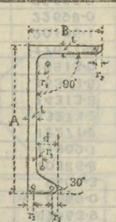
断面係数 $Z = J/e$

(a=断面積)

主要寸法 mm		重心ノ位置 cm		慣性モーメント cm⁴		回轉半径 cm		断面係数 cm³	
B × A	t	e_x	e_y	J_x	J_y	i_x	i_y	Z_x	Z_y
40 × 40	6	1.19	0	6.19	3.04	1.18	0.82	2.20	1.52
50 × 50	8	1.50	0	15.91	7.97	1.47	1.01	4.55	3.19
75 × 75	9.5	2.18	0	66.74	32.08	2.23	1.55	12.54	8.55
100 × 75	9.5	1.91	0	72.84	75.94	2.15	2.19	13.03	15.19
120 × 60	9.5	1.32	0	39.82	132.6	1.56	2.85	8.50	22.10
125 × 100	12.5	2.63	0	223.4	197.1	2.90	2.72	30.30	31.54
150 × 100	12.5	2.40	0	235.2	338.6	2.81	3.37	30.95	45.14

標準形鋼

球山形鋼



寸法 mm						断面積 mm²	重量 kg/m
A × B	t	r_1	r_2	r_3	d		
140 × 75	7.5	10.4	6	6	18	1820.1	14.28
150 × 75	8	10.4	6	6	20	2040.7	16.01
180 × 75	9.5	11.6	6	7	23	2738.9	21.50
180 × 90	9.5	12.1	7	7	23	2881.4	22.61
200 × 75	10	12.8	6	8	26.5	3187.1	25.01
200 × 90	10	13.3	7	8	26.5	3337.1	26.19
200 × 90	16	13.3	7	8	26.5	4921.1	38.63
230 × 90	11	14.5	7	9	30	4084.6	32.06
230 × 90	17	14.5	7	9	30	5836.6	45.81
250 × 90	14	15.8	7	10	33	5398.8	42.38
280 × 90	12	15.8	7	10	36	5237.9	41.11

一、形鋼ノ寸法ヲ本表ノ通リ定メ之ヲ標準形鋼トス

二、本表以外ノ寸法ノモノハ凡テ之ヲ標準外形鋼トス

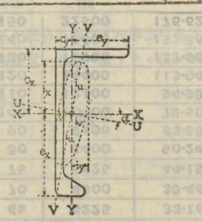
三、本表ノ形鋼ニハ厚(t_1, t_2, t_3)及單位重量ヲ併記スト雖実際ノ場合ニハ其ノ一ヲ指定シ双方ヲ指定セサルモノトス

四、本表ノ單位重量ハ 1 cm³ ノ鋼ヲ 7.85 g トシテ算出シタルモノトス

標準形鋼

附表

球山形鋼



慣性モーメント $J = ai^2$

回轉半径 $i = \sqrt{J/a}$

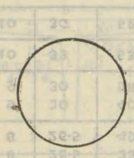
断面係数 $Z = J/e$

(a=断面積)

主要寸法 mm		重心ノ位置 cm		慣性モーメント cm⁴				回轉半径 cm				tan α	断面係数 cm³	
A × B	t	e_x	e_y	J_x	J_y	最大 J_u	最小 J_v	i_x	i_y	最大 i_u	最小 i_v		Z_x	Z_y
140 × 75	7.5	5.67	1.56	491.0	69.25	502.3	58.01	5.19	1.95	5.25	1.79	0.161	60.38	11.67
150 × 75	8	6.55	1.57	633.2	74.36	644.2	63.36	5.57	1.91	5.62	1.76	0.139	74.91	12.53
180 × 75	9.5	8.14	1.53	1200	91.12	1210	80.39	6.62	1.82	6.65	1.71	0.098	121.6	15.27
180 × 90	9.5	7.76	1.87	1279	152.5	1307	124.2	6.66	2.30	6.74	2.08	0.157	124.9	21.37
200 × 75	10	9.42	1.53	1731	100.2	1737	94.17	7.37	1.77	7.38	1.72	0.060	163.7	16.78
200 × 90	10	9.02	1.83	1845	165.2	1864	146.0	7.44	2.22	7.47	2.09	0.106	169.1	23.04
200 × 90	16	8.67	2.03	2501	244.2	2532	215.4	7.13	2.23	7.17	2.09	0.112	220.9	35.30
230 × 90	11	10.75	1.80	2959	188.5	2973	174.4	8.51	2.15	8.53	2.07	0.071	241.5	26.19
230 × 90	17	10.34	2.05	3923	270.7	3949	250.0	8.20	2.15	8.22	2.07	0.075	310.3	38.94
250 × 90	14	11.73	1.90	4510	241.1	4520	231.1	9.14	2.11	9.15	2.07	0.049	339.8	33.96
280 × 90	12	13.89	1.80	5536	222.6	5544	215.2	10.28	2.06	10.29	2.03	0.037	392.2	30.82

標準棒鋼

丸鋼



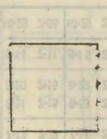
径 mm	断面積 mm²	重量 kg/m
6	28·2	0·22
7	38·4	0·30
8	50·2	0·39
9	63·6	0·49
10	78·5	0·61
11	95·0	0·74
12	113·0	0·88
13	132·7	1·04
14	153·9	1·20
15	176·7	1·38
16	201·0	1·57
17	226·9	1·78
18	254·4	1·99
19	283·5	2·22
20	314·1	2·45
21	346·3	2·71
22	380·1	2·98
23	415·4	3·26
24	452·3	3·55
25	490·8	3·85
26	530·9	4·16
28	615·7	4·83
30	706·8	5·54
32	804·2	6·31
34	907·9	7·12
36	1017·8	7·98
38	1134·1	8·90
40	1256·6	9·86
42	1385·4	10·87

径 mm	断面積 mm²	重量 kg/m
44	1520·5	11·93
46	1661·9	13·04
48	1809·5	14·20
50	1963·4	15·41
55	2375·8	18·65
60	2827·4	22·19
65	3318·3	26·04
70	3848·4	30·20
75	4417·8	34·67
80	5026·5	39·45
85	5674·5	44·54
90	6361·7	49·93
95	7088·2	55·64
100	7853·9	61·65
105	8659·0	67·97
110	9503·3	74·60
115	10386·8	81·53
120	11309·7	88·78
125	12271·8	96·33
130	13273·2	104·19
135	14313·8	112·36
140	15393·8	120·84
145	16513·0	129·62
150	17671·4	138·72
160	20106·1	157·83
170	22698·0	178·17
180	25446·9	199·75
190	28352·8	222·56
200	31415·9	246·61

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

標準棒鋼

角鋼



辺 mm	断面積 mm²	重量 kg/m
6	36	0·28
7	49	0·38
8	64	0·50
9	81	0·63
10	100	0·78
11	121	0·94
12	144	1·13
13	169	1·32
14	196	1·53
15	225	1·76
16	256	2·00
17	289	2·26
18	324	2·54
19	361	2·83
20	400	3·14
21	441	3·46
22	484	3·79
23	529	4·15
24	576	4·52
25	625	4·90
26	676	5·30
28	784	6·15
30	900	7·06

辺 mm	断面積 mm²	重量 kg/m
32	1024	8·03
34	1156	9·07
36	1296	10·17
38	1444	11·33
40	1600	12·56
42	1764	13·84
44	1936	15·19
46	2116	16·61
48	2304	18·08
50	2500	19·62
55	3025	22·74
60	3600	28·26
65	4225	33·16
70	4900	38·46
75	5625	44·15
80	6400	50·24
90	8100	63·58
100	10000	78·50
110	12100	94·98
120	14400	113·04
130	16900	132·66
140	19600	153·86
150	22500	176·62

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

標準棒鋼

八角鋼

對辺距離 mm	断面積 mm²	重量 kg/m
15	186·3	1·46
20	331·3	2·60
25	517·7	4·06
30	745·5	5·85
35	1014·7	7·96
40	1325·4	10·40

一、棒鋼ノ寸法ヲ本表ノ通リ定メタルヲ標準棒鋼トス

二、本表以外ノ寸法ノモノハ凡テヲ標準外棒鋼トス

三、本表ノ單位重量ハ1cm³ノ鋼ヲ7·85gトシテ算出シタルモノトス

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

構造(橋梁、建築其ノ他)用壓延鋼材

第一章 總則

第一条 本規格ハ橋梁、建築用壓延鋼材及別ニ定ムル規格ニ依ラサル構造用壓延鋼材(以下單ニ鋼材ト称ス)ニ之ヲ適用ス 但シ特ニ指定又ハ承認ニ依リ之ニ依ルヲ必要トセサル鋼材ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二章 種別

第二条 鋼材ノ種別ハ之ヲ次ノ2種トス

第一種
第二種

第二種ハ橋梁材及厚6mm以上ノ鋼板鍍鉛材ニハ之ヲ用キサルモノトス

第三章 製造法

第三条 鋼材ハ特ニ指定ナキ限リ第一種ニ在リテハ酸性又ハ塩基性平爐ニ依ヲ第二種ニ在リテハ酸性又ハ塩基性平爐若ハ轉爐ニ依リ製造スルモノトス

第四条 鋼材ハ使用上差支ナキ程度ニ作成セラレ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第四章 化学試驗

第五条 鋼材ノ成分中燐及硫黄ノ含有量ハ次表ノ制限ヲ超過スルコトヲ得ス

種別		燐 %	硫黄 %
第一種		0·05	0·05
第二種	平爐ニ依ル場合	0·08	0·06
	轉爐ニ依ル場合	0·12	0·06

第六条 註文者又ハ其ノ指定シタル檢査員(以下單ニ檢査員ト称ス)ノ要求アルトキハ製造者ハ各爐鋼ノ分析表ヲ提出スルモノトス

第五章 抗張試驗及屈曲試驗

第七条 試驗片ハ註文者又ハ檢査員ノ指定シタル鋼材ノ断片ヨリ之ヲ採取スルモノトス 但シ註文者又ハ檢査員ノ希望ニ依リ指定ノ寸法ニ切断シタル鋼材ヨリ試驗片ヲ採取スルコトヲ得 此ノ場合ニ於ケル試驗片カ試驗ニ合格シタルトキハ該鋼材ヲ指定寸法ノモノトシテ受領スルモノトス

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

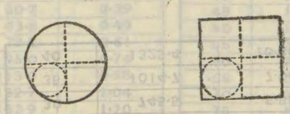
構造(橋梁、建築其ノ他)用壓延鋼材

第八条　抗張試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼（山形鋼、丁形鋼、工形鋼溝形鋼等）、棒鋼及平鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ之ヲ採取シ若矯正ノ必要アルトキハ常温ノママ之ヲ行フモノトス

試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱処理ヲ施スコトヲ得ス

試験片ニハ成ルヘク壓延肌ヲ残スモノトス　但シ径又ハ對辺距離 75 mm 以下ノ棒鋼ニ在リテハ適宜機械仕上ヲ為シ又 75mm ヲ超ユルモノニ在リテハ製造者ノ希望ニ依リ第一図ニ於テ小円ヲ以テ示ス位置ヨリ試験片ヲ採取スルコトヲ得　此等ノ場合ニ於ケル試験片ノ径ハ 14 mm 以下トナスコトヲ得ス

第　一　図



第九条　抗張試験ニ在リテハ標準抗張試験片ヲ用ヰ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ縞鋼板（之ニ類スルモノヲ含ム）及径又ハ對辺距離 8mm 未満ノ鋼材竝厚 6mm 未満ノ鋼材ニハ本試験ヲ行ハス

抗張力ヲ重要トセサル部分ニ使用スル鋼材ニハ註文者又ハ檢査員ノ指定又ハ承認ヲ得テ本試験ヲ省略スルコトヲ得　此ノ場合ニ於テハ常温屈曲試験ノミヲ行フモノトス

種類	抗張力 kg/mm²	標準抗張試験片	伸 %
鋼板、形鋼及平鋼	39－47	第一号	厚9mm以上　21 以上
			厚9mm未満　17 以上
棒鋼	39－47	第二号	21 以上
		第三号	25 以上
鉄筋「コンクリート」用棒鋼	39－52	第二号	21 以上
		第三号	25 以上
鉄材	34－41	第二号	27 以上
		第三号	34 以上

鋲接又ハ熔接ヲ為スヘキモノニ在リテハ鋼板、形鋼及平鋼ニ限リ上表ノ規定ニ依ラサルモノトス

構造(橋梁、建築其ノ他)用壓延鋼材

第十条　常温及焼入屈曲試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼、棒鋼及平鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ採取シ其ノ幅、径又ハ對辺距離 35mm 以上ナルコトヲ要ス　但シ「フランヂ」ノ幅 50mm 未満ノ形鋼ヨリ採取セル試験片ノ幅ハ 35mm 未満ナルヲ妨ケス　径又ハ對辺距離 35mm 未満ノ棒鋼又ハ幅 50mm 未満ノ平鋼ノ試験片ハ壓延セルママノ材料ヲ用ヰルモノトス

「フランヂ」ノ幅 50mm 未満ノ形鋼ニ在リテハ之ニ壓力ヲ加ヘ若ハ鎚打シテ扁平ト為シタルモノヲ試験片ト為スコトヲ得

常温及焼入屈曲試験片ニ在リテハ剪断ノ為生シタル稜角又ハ縁ノ不整ハ鑢又ハ研磨機ニ依リ削除シ又厚 25mm 以上ノモノニ在リテハ剪断面ヲ機械仕上トナスコトヲ得　但シ厚 12mm 未満ノ焼入屈曲試験片ニ在リテハ此等ノ加工ヲ為スコトヲ得ス

試験片ニハ前項以外ノ加工ヲ為スコトヲ得ス

試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱処理ヲ施スコトヲ得ス

第十一条　常温屈曲試験ニ在リテハ試験片ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ其ノ厚、径又ハ對辺距離ノ 1.5 倍以下ノ内側半径ニテ 180 度タケ屈曲スルモ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス　但シ鋲材ニ在リテハ密着スル迄屈曲スルモノトス

第十二条　焼入屈曲試験ニ在リテハ試験片ヲ濃紅色（約 650°C）ニ熱シタル後之ヲ約 28°C ノ水中ニ急冷スルモノトス　此ノ場合ニ於ケル色ハ日光ノ直射セサル室内ニ於テ判定ス　試験片ハ之ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ其ノ厚、径又ハ對辺距離ノ 1.5 倍以下ノ内側半径ニテ 180 度タケ屈曲スルモ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス　但シ鋲材ニ在リテハ密着スル迄屈曲スルモノトス

第十三条　試験片ノ数ハ次表ニ依ルモノトス

種類	抗張試験片ノ数	常温又ハ焼入屈曲試験片ノ数
鋼板形鋼及平鋼	同一熔鋼ニ属スル鋼板、形鋼又ハ平鋼毎ニ1箇　但シ其ノ重量 7.25 瓲ヲ超ユルトキハ 25 瓲又ハ其ノ端数毎ニ1箇ヲ増シ又其ノ厚 7mm ノ差アル毎ニ更ニ1箇ヲ加フ	同左
棒鋼	1熔鋼毎ニ1箇　但シ其ノ重量 25 瓲ヲ超ユルトキハ 25 瓲又ハ其ノ端数毎ニ1箇ヲ増シ又径若ハ對辺距離2種以上ニシテ註文者又ハ檢査員ノ要求アルトキハ断面ノ寸法ヲ異ニスル毎ニ更ニ1箇ヲ加フ	同左
鉄材	1熔鋼毎ニ1箇　但シ其ノ重量 10 瓲ヲ超ユルトキハ 10 瓲又ハ其ノ端数毎ニ1箇ヲ加フ	同左

構造(橋梁、建築其ノ他)用壓延鋼材

第十四条　試験片ハ供試材ヨリ採取前試験用ノ記号ヲ附シタル上製造者之ヲ規定ノ形状、寸法ニ作成スルモノトス

試験ハ製造所ニ於テ之ヲ行フ　此ノ場合ニ於テ註文者又ハ檢査員ノ要求アルトキハ其ノ立會ヲ受クルモノトス

第十五条　抗張試験ニ於テ試験片カ標点間ノ中心ヨリ標点距離ノ 1/4 以外ニ於テ切断シタルトキハ其ノ試験ヲ無效トシ更ニ最初ニ試験片ヲ採取セシ鋼材ニ付再試験ヲ行フコトヲ得

第十六条　抗張試験又ハ屈曲試験ノ成績カ規格ニ合セサルトキハ其ノ試験片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試験片ヲ採取シ再試験ヲ行フコトヲ得　此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試験片ニ依リ代表セラルル鋼材ハ全部之ヲ不合格トス

第六章　鉄ノ試験

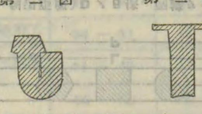
第十七条　本規格ニ依リ鉄材ノ試験ヲ行ハサル材料ヲ用ヰ製造シタル鉄ニ對シテハ次ノ各号ノ試験ヲ行フモノトス

一、屈曲試験　常温ノママ鉄ノ脚部ヲ 180 度タケ屈曲シ第二図ノ如ク密着セシムルモ屈曲部ノ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

二、打展試験　鉄ノ頭部ヲ赤熱シ之ヲ第三図ノ如ク打チ展ハシテ扁平ト為シ其ノ径カ脚部ノ径ノ 2.5 倍ニ達スルモ其ノ縁ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

三、各試験ニ用ヰル鉄ノ数ハ同一径ノモノノ重量 1/4 瓲又ハ其ノ端数毎ニ1箇トス

第　二　図　　第　三　図



第十八条　鉄ノ再試験ニ付テハ第十六条ヲ準用ス

第七章　寸法及重量ノ公差

第十九条　鋼材ノ公差ハ別ニ定ムル鋼材ノ寸法及重量ノ公差規格ニ依ル

鋼材ノ重量ハ 1 dm³ ノ鋼ヲ 7.85 g トシテ算出スルモノトス

構造(橋梁、建築其ノ他)用壓延鋼材

第八章　檢査

第二十条　註文者又ハ檢査員ハ随時註文鋼材ノ製造工場及関係工場ニ出入シ註文鋼材ノ製造ヲ檢査スルコトヲ得

第二十一条　鋼塊、鋼片及鋼材ニハ適當ナル記号ヲ附シ其ノ製造ニ供シタル熔鋼トノ関係ヲ明カナラシムルモノトス

鋼材ニハ製造所名又ハ商標及製鋼番号ヲ明示スルモノトス　但シ小ナル鋼材ハ之ヲ結束シ1束毎ニ適當ノ方法ニ依リ上記ノ記号ヲ表示スルコトヲ得

試験片採取ニ先タチ製造者ハ鋼材ノ製鋼法、製鋼番号、壓延番号、寸法及重量ヲ明記セル鋼材ノ明細表ヲ註文者又ハ檢査員ニ提出スルモノトス

註文者又ハ檢査員ノ要求アルトキハ前記ノ諸記号ノ外鋼材ノ種別ヲ表示スヘキ塗色ヲ施シ且本規格ニ合格セシコトヲ証明スル記号ヲ鋼材毎ニ明示スルモノトス

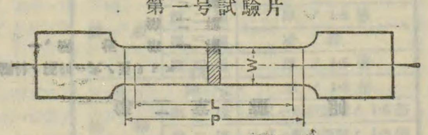
第二十二条　鋼材ヲ壓延スル製造所ニ於テ鋼塊ヲ製造セサル場合ニ於テハ鋼材ノ製造ニ使用セル鋼塊ノ製造所名、製鋼法及製鋼番号ヲ明記セル証明書ヲ註文者又ハ檢査員ニ提出スルモノトス

鋼材ノ記号其ノ他ニ付テハ前条第二項乃至第四項ヲ準用ス

附　錄　（日本標準規格第1号抜萃）

金屬材料抗張試驗片

第一号試驗片



標点距離　L＝　200 mm

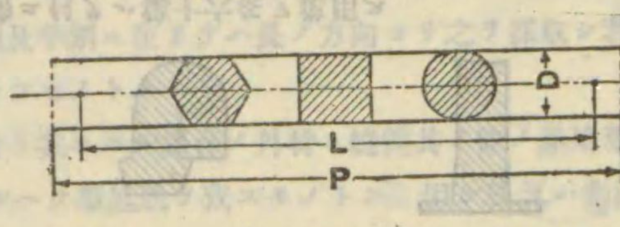
平行部ノ長　P＝約 220 mm

試験片ノ厚 mm	幅 W mm
23 ヲ超ユルモノ	40 以下
9－23	50 以下
9 未満	60 以下

JES　日本標準規格　第20号　類別G9　頁6

構造(橋梁、建築其ノ他)用壓延鋼材

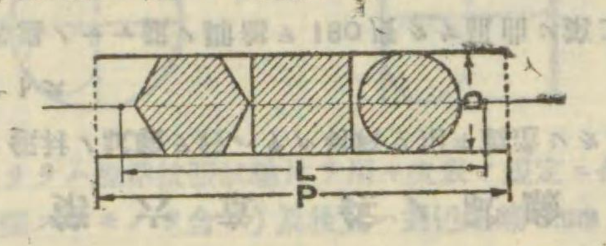
第二号試驗片



標点距離Lハ径(又ハ對辺距離)Dノ8倍、両端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長PハDノ約9倍

第三号試驗片

径(又ハ對辺距離)25mmヲ超ユル試驗片



標点距離Lハ径(又ハ對辺距離)Dノ4倍、両端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長PハDノ約4.5倍

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第22号　類別G11　頁1

罐用壓延鋼材

第一章　總則

第一条　本規格ハ罐用壓延鋼材(以下單ニ鋼材ト称ス)ニ適用ス　但シ特ニ指定又ハ承認ニ依リ之ニ依ルヲ必要トセサル鋼材ニ付テハ此ノ限リニ在ラス

第二章　種別

第二条　鋼材ノ種別ハ次ノ通リトス

一、鋼板　第一種　第二種　第三種　第四種

二、形鋼

三、棒鋼　第一種　第二種

四、鋲材　第一種　第二種

第三章　製造法

第三条　鋼材ハ特ニ指定ナキ限リ酸性又ハ塩基性平炉ニ依リ製造スルモノトス

第四条　鋼材ハ使用上差支ナキ程度ニ作成セラレ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第四章　化学試驗

第五条　罐本体ノ構造ニ使用スル鋼材ノ燐及硫黄ノ含有量ハ各0.05%ヲ超過スルコトヲ得ス

第六条　註文者又ハ其ノ指定シタル檢査員(以下單ニ檢査員ト称ス)ノ要求アルトキハ製造者ハ各鎔鋼ノ分析表ヲ提出スルモノトス

第五章　抗張試驗及屈曲試驗

第七条　試驗片ハ註文者又ハ檢査員ノ指定シタル鋼材ノ断片ヨリ之ヲ採取スルモノトス　但シ註文者又ハ檢査員ノ希望ニ依リ指定ノ寸法ニ切断シタル鋼材ヨリ試驗片ヲ採取スルコトヲ得　此ノ場合ニ於テ試驗片カ試驗ニ合格シタルトキハ該鋼材ヲ指定寸法ノモノトシテ受領スルモノトス

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第22号　類別G11　頁2

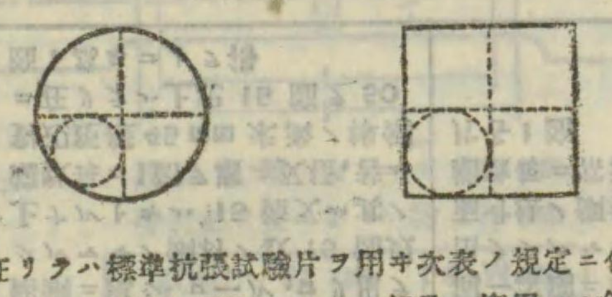
罐用壓延鋼材

第八条　抗張試驗片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼(山形鋼、丁形鋼、工形鋼、溝形鋼等)及棒鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ之ヲ採取シ若矯正ノ必要アルトキハ常温ノママ之ヲ行フモノトス

試驗片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ燒鈍其ノ他ノ熱処理ヲ施スコトヲ得ス

試驗片ニハ成ルヘク壓延肌ヲ残スモノトス　但シ径又ハ對辺距離75mm以下ノ棒鋼ニ在リテハ適宜機械仕上ヲ為シ又75mmヲ超ユルモノニ在リテハ製造者ノ希望ニ依リ第一図ニ於テ小円ヲ以テ示ス位置ヨリ試驗片ヲ採取スルコトヲ得　此等ノ場合ニ於ケル試驗片ノ径ハ14mm以下ト為スコトヲ得ス

第一図



第九条　抗張試驗ニ在リテハ標準抗張試驗片ヲ用ヰ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　厚6mm未満ノ鋼材及抗張力ヲ重要トセサル部分ニ使用スル鋼材ニハ註文者又ハ檢査員ノ指定又ハ承認ニ依リ本試驗ヲ省略スルコトヲ得　此ノ場合ニ於テハ常温屈曲試驗ノミヲ行フモノトス

種別		主ナル用途	抗張力kg/mm²	標準抗張試驗片	伸%	
鋼板	第一種	胴、支柱及支梁用	39—47	第一号	厚9mm以上	23以上
					厚9mm未満	20以上
	第二種		44—55	第一号	厚9mm以上	20以上
					厚9mm未満	17以上
	第三種	鍛接其ノ他加工ノ為加熱スル鋼板及火窓ニ接觸スル鋼板	34—41	第一号	厚9mm以上	28以上
					厚9mm未満	25以上
	第四種		41—48	第一号	厚9mm以上	23以上
					厚9mm未満	20以上
形鋼			44—50	第一号	厚9mm以上	20以上
					厚9mm未満	17以上
棒鋼	第一種	燃燒室又ハ炉ノ支柱用	41—48	第二号		23以上
				第三号		28以上
	第二種	控支柱用	44—55	第二号		20以上
				第三号		24以上
鋲材	第一種		34—41	第二号		27以上
				第三号		34以上
	第二種		41—48	第二号		25以上
				第三号		30以上

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第22号　類別G11　頁3

罐用壓延鋼材

鋼板ノ第二種及棒鋼ノ第二種ニ於ケル抗張力ノ差ノ範囲ハ同時ニ同一用途ニ供スルモノニ付6.5kg/mm²ヲ超ユルコトヲ得ス

第十条　常温及燒入屈曲試驗片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼及棒鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ採取シ其ノ幅、径又ハ對辺距離35mm以上ナルコトヲ要ス　但シ「フランヂ」ノ幅50mm未満ノ形鋼ヨリ採取セル試驗片ノ幅ハ35mm未満ナルヲ妨ケス　径又ハ對辺距離35mm未満ノ棒鋼ノ試驗片ハ壓延セルママノ材料ヲ用ウルモノトス　「フランヂ」ノ幅50mm未満ノ形鋼ニ在リテハ之ニ壓力ヲ加ヘ若ハ鎚打シテ扁平ト為シタルモノヨリ採取スルコトヲ得

常温及燒入屈曲試驗片ニ在リテハ剪断ノ為生シタル稜角又ハ縁ノ不整ハ鑢又ハ研磨機ニ依リ削除シ又厚25mm以上ノモノニ在リテハ剪断面ヲ機械仕上ト為スコトヲ得　但シ厚12mm未満ノ燒入屈曲試驗片ニ在リテハ此等ノ加工ヲ為スコトヲ得ス

試驗片ニハ前項以外ノ加工ヲ為スコトヲ得ス

試驗片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ燒鈍其ノ他ノ熱処理ヲ施スコトヲ得ス

第十一条　常温屈曲試驗ニ在リテハ試驗片ヲ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ次表規定ノ内側半径ニテ180度タケ屈曲スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

種別		内側半径
鋼板	第一種	厚ノ1.0倍
	第二種	厚ノ1.5倍
	第三種	密着
	第四種	厚ノ1.5倍
形鋼		厚ノ1.5倍
棒鋼	第一種	径又ハ對辺距離ノ1.5倍
	第二種	径又ハ對辺距離ノ1.5倍
鋲材	第一種	密着
	第二種	密着

第十二条　燒入屈曲試驗ニ在リテハ試驗片ヲ濃紅色(約650°C)ニ熱シタル後之ヲ約28°Cノ水中ニ急冷スルモノトス　此ノ場合ニ於ケル色ハ日光ノ直射セサル室内ニ於テ判定ス　試驗片ハ之ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ前条規定ノ内側半径ニテ180度タケ屈曲スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

第十三条 試験片ノ数ハ次表ニ依ルモノトス

種別		抗張試験片ノ数	常温又ハ焼入屈曲試験片ノ数
鋼板	第一種及第二種	「ロール」ヨリ出タルママノ鋼材1箇毎ニ1箇但シ其ノ重量2.5瓲ヲ超ユルトキハ両端ヨリ各1箇	「ロール」ヨリ出タルママノ鋼材1箇毎ニ常温屈曲試験片1箇但シ其ノ重量2.5瓲ヲ超ユルトキハ両端ヨリ各1箇又抗張力53kg/mm²以上ノ鋼板ニ在リテハ更ニ焼入屈曲試験片1箇
	第三種及第四種	同上	「ロール」ヨリ出タルママノ鋼材1箇毎ニ焼入屈曲試験片1箇但シ其ノ重量2.5瓲ヲ超ユルトキハ両端ヨリ各1箇
形鋼		同種、同一断面寸法ノ鋼材ニ付1錠鋼毎ニ1箇但シ同一錠鋼ニ属シ「ロール」ヨリ出タルママノ鋼材ノ数15箇以上ナルトキハ15箇又ハ其ノ端数毎ニ1箇ヲ増ス又径、若ハ対辺距離45mm未満ノ棒鋼ニ在リテハ上記15箇ヲ50箇ト為スコトヲ得	同一錠鋼ニ属シ「ロール」ヨリ出タルママノ同種、同一断面寸法ノ鋼材15箇又ハ其ノ端数毎ニ常温及焼入屈曲試験片各1箇
棒鋼(第一種及第二種)			
鋲材(第一種及第二種)			

第十四条 試験片ハ供試材ヨリ採取前試験用ノ記号ヲ附シタル上製造者之ヲ規定ノ形状、寸法ニ作成スルモノトス

試験ハ製造所ニ於テ之ヲ行フ 此ノ場合ニ於テ註文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ其ノ立会ヲ受クルモノトス

第十五条 抗張試験ニ於テ試験片ノ標点間ノ中心ヨリ標点距離ノ1/4以外ニ於テ切断シタルトキハ其ノ試験ヲ無効トシ更ニ最初ニ試験片ヲ採取セシ鋼材ニ付再試験ヲ行フコトヲ得

第十六条 抗張試験又ハ屈曲試験ノ成績カ規格ニ合セサルトキハ其ノ試験片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試験片ヲ採取シ再試験ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試験片ニ依リ代表セラルル鋼材ハ全部之ヲ不合格トス

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

第六章 鋲ノ試験

第十七条 鋲ニ對シテハ次ノ各号ノ試験ヲ行フモノトス

一、抗張試験 製造者ハ鋲ノ製造ニ用ヰタル材料ノ抗張試験成績表ヲ提出スルモノトス 若其ノ成績不明ナルトキハ製品タル鋲ニ付抗張試験ヲ行フ 此ノ場合ニ於ケル抗張力ハ第九条ノ鋲材ニ関スル規定ニ依ル 但シ伸ニ之ヲ測定セス

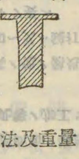
註文者又ハ検査員ニ於テ必要ヲ認メサルトキハ本試験ヲ省略スルコトヲ得

二、屈曲試験 常温ノママ鋲ノ脚部ヲ180度タケ屈曲シ第二図ノ如ク密着セシムルモ屈曲部ノ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

三、打展試験 鋲ノ頭部ヲ赤熱シ之ヲ第三図ノ如ク打チ展ハシタル晶平ト為シ其ノ径カ脚部ノ径ノ2.5倍ニ達スルモ其ノ縁ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

四、各試験ニ用ヰル鋲ノ数ハ同一径ノモノノ重量1/4瓲又ハ其ノ端数毎ニ1箇トス

第二図 第三図



第十八条 鋲ノ再試験ニ付テハ第十六条ヲ準用ス

第七章 寸法及重量ノ公差

第十九条 鋼材ノ公差ハ別ニ定ムル鋼材ノ寸法及重量ノ公差規格ニ依ル 鋼材ノ重量ハ1cm³ノ鋼ヲ7.85gトシテ算出スルモノトス

第八章 檢査

第二十条 註文者又ハ検査員ハ随時註文鋼材ノ製造工場及関係工場ニ出ツシ註文鋼材ノ製造ヲ検査スルコトヲ得

第二十一条 鋼塊、鋼片及鋼材ニハ適當ナル記号ヲ附シ其ノ製造ニ供シタル錠鋼トノ関係ヲ明カナラシムルモノトス

鋼材ニハ製造所名又ハ商標及製鋼番号ヲ明示スルモノトス 但シ小ナル鋼材ハ之ヲ結束シ1束毎ニ適當ノ方法ニ依リ上記ノ記号ヲ表示スルコトヲ得

試験片採取ニ先タチ製造者ハ鋼材ノ製鋼法、製鋼番号、壓延番号、寸法及重量ヲ明記セル鋼材ノ明細表ヲ註文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス

註文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ前記ノ諸記号ノ外鋼材ノ種別ヲ表示スル為メ塗色ヲ施シ且本規格ニ合格セシコトヲ証明スル記号ヲ鋼材毎ニ明示スルモノトス

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

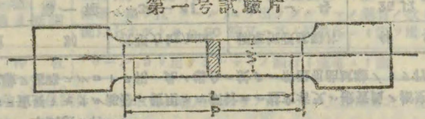
第二十二条 鋼材ヲ壓延スル製造所ニ於テ鋼塊ヲ製造セサル場合ニ於テハ鋼材ノ製造ニ使用セル鋼塊ノ製造所名、製鋼法及製鋼番号ヲ明記セル証明書ヲ註文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス

鋼材ノ記号其ノ他ニ付テハ前条第二項乃至第四項ヲ準用ス

附錄 (日本標準規格第1号抜萃)

金属材料抗張試験片

第一号試験片

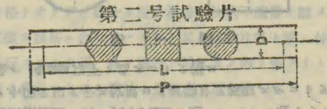


標点距離 L = 200 mm

平行部ノ長 P = 約 220 mm

試験片ノ厚 mm	幅 W mm
23ヲ超ユルモノ	40以下
9—23	50以下
9未満	60以下

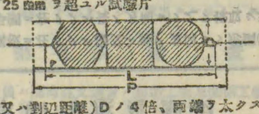
第二号試験片



標点距離Lハ径(又ハ対辺距離)Dノ8倍、両端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長PハDノ約9倍

第三号試験片

径(又ハ対辺距離)25 mmヲ超ユル試験片



標点距離Lハ径(又ハ対辺距離)Dノ4倍、両端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長PハDノ約4.5倍

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

第一章 総則

第一条 本規格ハ鉄道車輛用壓延鋼材(罐用鋼材ヲ除ク以下単ニ鋼材ト称ス)ニ適用ス 但シ特ニ指定又ハ承認ヲ依リ之ニ依ルヲ必要トセサル鋼材ニ付テハ此ノ限リニ在ラス

第二章 種別

第二条 鋼材ノ種別ハ之ヲ次ノ4種トス

第一種
第二種
第三種
第四種

第三章 製造法

第三条 鋼材ハ特ニ指定ナキ限リ酸性又ハ塩基性平炉ニ依リ製造スルモノトス

第四条 鋼材ハ使用上差支ナキ程度ニ作成セラレ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第四章 化学試験

第五条 鋼材ノ成分中燐及硫黄ノ含有量ハ次表ノ制限ヲ超過スルコトヲ得ス

種別	燐 %	硫黄 %
第一種	0.05	0.05
第二種	0.06	0.05
第三種	0.05	0.06
第四種	0.05	0.05

第六条 註文者又ハ其ノ指定シタル検査員(以下単ニ検査員ト称ス)ノ要求アルトキハ製造者ハ各錠鋼ノ分析表ヲ提出スルモノトス

第五章 抗張試験、屈曲試験、鍛接試験及縦壓試験

第七条 試験片ハ註文者又ハ検査員ノ指定シタル鋼材ノ断片ヨリ之ヲ採取スルモノトス 但シ註文者又ハ検査員ノ希望ニ依リ指定ノ寸法ニ切断シタル鋼材ヨリ試験片ヲ採取スルコトヲ得 此ノ場合ニ於テ試験片ヲ試験ニ合格シタルトキハ該鋼材ヲ指定寸法ノモノトシテ受領スルモノトス

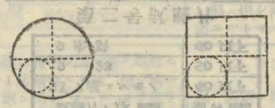
大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

第八条　抗張試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼(山形鋼、丁形鋼、工形鋼、溝形鋼等)、棒鋼及平鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ之ヲ採取シ若矯正ノ必要アルトキハ常温ノママ之ヲ行フモノトス

試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱処理ヲ施スコトヲ得ス

試験片ニハ成ルヘク壓延肌ヲ残スモノトス　但シ径又ハ対辺距離75 mm以下ノ棒鋼ニ在リテハ適宜機械仕上ヲ為シ又75 mmヲ超ユルモノニ在リテハ製造者ノ希望ニ依リ第一図ニ於テ小円ヲ以テ示ス位置ヨリ試験片ヲ採取スルコトヲ得　此等ノ場合ニ於ケル試験片ノ径ハ14 mm以下為スコトヲ得ス

第一図



第九条　抗張試験ニ在リテハ標準抗張試験片ヲ用ヒ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ綿鋼板(之ニ類スルモノヲ含ム)及径又ハ対辺距離8 mm未満ノ鋼材並厚6 mm未満ノ鋼材ニハ本試験ヲ行ハス

抗張力ヲ重要トセサル部分ニ使用スル鋼材ニハ註文者又ハ検査員ノ指定又ハ承認ニ依リ本試験ヲ省略スルコトヲ得　此ノ場合ニ於ケハ常温屈曲試験ノミヲ行フモノトス

種別		抗張力 kg/mm²	標準抗張試験片	伸 %
鋼板	第一種	38 — 41	第一号	25以上
形鋼及平鋼	第二種	39 — 47	第一号	21以上
	第三種	44 — 50	第一号	20以上
棒鋼	第一種	38 — 41	第二号	27以上
			第三号	34以上
	第二種	39 — 47	第二号	21以上
			第三号	25以上
	第三種	44 — 50	第二号	20以上
			第三号	24以上
	第四種	50 — 60	第二号	18以上
			第三号	22以上

厚9 mm未満ノ鋼板、形鋼及平鋼ニ在リテハ上表規定ノ伸ヨリ4%ヲ減スルコトヲ得

第十条　常温及焼入屈曲試験片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼、棒鋼及平鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ採取シ其ノ幅、径又ハ対辺距離35 mm以上ナルコトヲ要ス

但シ「フランヂ」ノ幅50 mm未満ノ形鋼ヨリ採取セル試験片ノ幅ハ35 mm未満ナルヲ妨ケス

径又ハ対辺距離35 mm未満ノ棒鋼又ハ幅50 mm未満ノ平鋼ノ試験片ハ壓延セルママノ材料ヲ用ユルモノトス

「フランヂ」ノ幅50 mm未満ノ形鋼ニ在リテハ之ニ壓力ヲ加ヘ若ハ鎚打シテ扁平為シタルモノヲ試験片ト為スコトヲ得

常温及焼入屈曲試験ニ在リテハ剪断ノ為生シタル鋭角又ハ線ノ不整ハ鑢又ハ砥石機ニ依リ削除シ又厚25 mm以上ノモノニ在リテハ剪断面ヲ機械仕上ト為スコトヲ得　但シ厚12 mm未満ノ焼入屈曲試験片ニ在リテハ此等ノ加工ヲ為スコトヲ得ス

試験片ニハ前項以外ノ加工ヲ為スコトヲ得ス

試験片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ焼鈍其ノ他ノ熱処理ヲ施スコトヲ得ス

第十一条　常温屈曲試験ニ在リテハ試験片ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ次表規定ノ内側半径ニテ180度タケ屈曲スルモ裂痕ヲ生セサルコトヲ要ス

種別	内側半径
第一種	密着
第二種	厚径又ハ対辺距離ノ1.0倍
第三種	厚径又ハ対辺距離ノ1.5倍
第四種	(試験ヲ行ハス)

第十二条　焼入屈曲試験ニ在リテハ試験片ヲ淡紅色(約650°C)ニ熱シタル後之ヲ約28°Cノ水中ニ急冷スルモノトス　此ノ場合ニ於ケル色ハ日光ノ直射セサル室内ニ於テ判定ス

試験片ハ之ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ前条規定ノ内側半径ニテ180度タケ屈曲スルモ裂痕ヲ生セサルコトヲ要ス

第十三条　熔接試験ハ第一種鋼材(鋳材ヲ除ク)ニ限リ之ヲ行フモノトス

本試験ニ於テハ熔接シタル試験片ニ付抗張試験及屈曲試験ヲ行ヒ次ノ条件ニ適合スルコトヲ要ス

一、熔接部ノ抗張力ハ熔接セサル部分ノ80%以上タルコト

二、熔接部ノ試験片ノ厚、径又ハ対辺距離ノ1.5倍ニテ等シキ内側半径ニテ90度タケ屈曲スルモ其ノ部ニ分離ヲ生セサルコト

第十四条　壓縮試験ハ第二種及第三種ノ棒鋼ニ限リ之ヲ行フモノトス

本試験ニ於テハ径又ハ対辺距離ノ2倍ニ等シキ長ヲ有スル試験片ヲ赤熱シタルママ原長ノ1/3ニ至ル迄壓縮ノ方向ニ壓縮スルモ裂痕ヲ生セサルコトヲ要ス

第十五条　試験片ノ数ハ次表ニ依ルモノトス

種類	抗張試験片、屈曲試験片、熔接試験片又ハ縦壓試験片ノ数
鋼板、形鋼、平鋼及棒鋼	同種、同一断面寸法ノ鋼材ニ付1熔鋼毎ニ1箇　但シ同一熔鋼ニ属シ且「ロール」ヨリ出タルママノ鋼材ノ数50箇以上ナルトキハ50箇又ハ其ノ端数毎ニ1箇ヲ増ス
台枠板	「ロール」ヨリ出タルママノ鋼材1箇毎ニ1箇

第十六条　試験片ハ供試材ヨリ採取前試験用ノ記号ヲ附シタル上製造者之ヲ規定ノ形状、寸法ニ作成スルモノトス

試験ハ製造所ニ於テ之ヲ行フ　此ノ場合ニ於テ註文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ其ノ立會ヲ受クルモノトス

第十七条　抗張試験ニ於テ試験片カ標点間ノ中心ヨリ標点距離ノ1/4以外ニ於テ切断シタルトキハ其ノ試験ヲ無效トシ更ニ最初ニ試験片ヲ採取セシ鋼材ニ付再試験ヲ行フコトヲ得

鍛接試験カ不合格トナリタル場合ニ於テ鍛接ノ技術不適當ト認メタルトキ亦同シ

第十八条　各試験ノ成績カ規格ニ合セサルトキハ其ノ試験片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試験片ヲ採取シ再試験ヲ行フコトヲ得　此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇ニテモ合格セサルトキハ其ノ試験片ニ依リ代表セラルル鋼材ハ全部之ヲ不合格トス

第六章　寸法及重量ノ公差

第十九条　鋼材ノ公差ハ別ニ定ムル鋼材ノ寸法及重量ノ公差規格ニ依ル

鋼材ノ重量ハ1 m³ノ鋼ヲ7.85 gトシテ算出スルモノトス

第七章　検査

第二十条　註文者又ハ検査員ハ随時註文鋼材ノ製造工場及関係工場ニ出入シ註文鋼材ノ製造ヲ検査スルコトヲ得

第二十一条　鋼塊、鋼片及鋼材ニハ適當ナル記号ヲ附シ其ノ製造ニ供シタル熔鋼トノ関係ヲ明カナラシムルモノトス

鋼材ニハ製造所名又ハ商標及製鋼番号ヲ明示スルモノトス　但シ小ナル鋼材ノ之ヲ結束シ1束毎ニ適當ノ方法ニ依リ上記ノ記号ヲ表示スルコトヲ得

試験片採取ニ先タチ製造者ハ鋼材ノ製鋼法、製鋼番号、壓延番号、寸法及重量ヲ明記セル鋼材ノ明細表ヲ註文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス

註文者又ハ検査員ノ要求アルトキハ前記ノ諸記号ノ外鋼材ノ種別ヲ表示スヘキ塗色ヲ施シ且本規格ニ合格セルコトヲ証明スル記号ヲ鋼材毎ニ明示スルモノトス

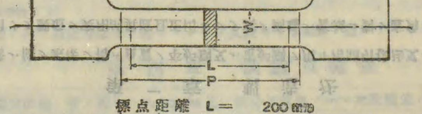
第二十二条　鋼材ヲ壓延スル製造所ニ於テ鋼塊ヲ製造セサル場合ニ於テハ鋼材ノ製造ニ使用セル鋼塊ノ製造所名、製鋼法及製鋼番号ヲ明記セル証明書ヲ註文者又ハ検査員ニ提出スルモノトス

鋼材ノ記号其ノ他ニ付テハ前条第二項乃至第四項ヲ準用ス

附錄　(日本標準規格第1号抜萃)

金属材料抗張試験片

第一号試験片



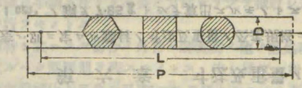
標点距離　L＝200 mm
平行部ノ長　P＝約220 mm

試験片ノ厚 mm	幅 W mm
23ヲ超エルモノ	40以下
9—23	50以下
9未満	60以下

JES | 日本標準規格 | 第23号 | 類別G12 | 頁 6

鉄道車輛用壓延鋼材

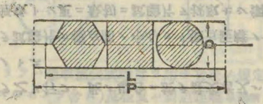
第二号試験片



標点距離Lハ径（又ハ對辺距離）Dノ8倍、両端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長PハDノ約9倍

第三号試験片

径（又ハ對辺距離）25 mm ヲ超ユル試験片



標点距離Lハ径（又ハ對辺距離）Dノ4倍、両端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長PハDノ約4.5倍

大正十四年三月二十七日決定 | 工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第17号 | 類別G6 | 頁 1

機関車罐用継目無鋼管

第一章 総則

第一条 本規格ハ鉄道機関車罐ニ使用スル小焔管、大焔管及過熱管ニ之ヲ適用ス

第二章 製造法

第二条 管ハ能ク鍛接シ得ル良質ノ平炉鋼又ハ電炉鋼ヲ用キ冷間引抜法又ハ熱間仕上法ニヲ継目ナク製造シ実用的ノ真直且正円ニシテ其ノ両端ハ管軸ニ對シ直角ニ切断スルモノトス

冷間引抜継目無鋼管ハ製造後完全ニ之ヲ焼鈍スルモノトス

第三条 大焔管ハ熱間仕上法ニヲ小焔管及過熱管ハ註文者又ハ其ノ指定シタル檢査員ノ指定ニ依リ冷間引抜法又ハ熱間仕上法ニヲ製造スルモノトス

第四条 管ノ内外面ハ滑ニシテ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス 但シ熱間仕上継目無鋼管ニ在リテハ軽度ノ凹凸又ハ畝ニ沿ヒタル些細ノ条痕アルモ其ノ部ニ於ケル厚カ公差ニヲ許サレタルモノナルトキハ之ヲ妨ケス

第三章 寸法ノ公差

第五条 管ノ外径ノ公差ハ±1%トス 但シ公差ノ最小値ハ冷間引抜継目無鋼管ニ在リテハ±0.3 mm、熱間仕上継目無鋼管ニ在リテハ±0.5 mmトス

第六条 冷間引抜継目無鋼管ノ厚ノ公差ハ±10%トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.3mmトス

熱間仕上継目無鋼管ノ厚ノ公差ハ＋15%、－10%トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.4 mmトス

畝形管ニ在リテハ厚ノ公差ハ擴大セシ端ニ於テ＋10%、－15% 又絞リタル端ニ於テ＋20%、－10%トス

第七条 管ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キヘ3 mmヲ超エサルモノトス

第四章 試験及檢査

第八条 擴大試験 管ノ端ヨリ約30 mm迄ノ部分ヲ常温ノママ外径ノ1.1倍迄擴大スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

大正十四年三月二十七日決定 | 工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第17号 | 類別G6 | 頁 2

機関車罐用継目無鋼管

第九条 鋼出試験 管ノ端ヨリ常温ノママ管軸ニ直角ニ鋼ヲ作リ出シ其ノ外径ヲ次表規定ノ程度ニ達セシムルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

管ノ内径 mm	鋼ノ外径	
	冷間引抜継目無鋼管	熱間仕上継目無鋼管
100 未満	内径ノ 1.5倍	内径ノ 1.4倍
100 以上	内径ノ 1.4倍	内径ノ 1.3倍

第十条 焼入屈曲試験 管ノ端ヨリ適宜ノ長及幅ノ試験片ヲ切取リ鍛打シテ平片ト為シ約650°C ニ熱シタル後之ヲ約28°C ノ水中ニ急冷シ次表規定ノ程度ニ屈曲スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

種類	屈曲角度	内側半径
小焔管	180	密着
大焔管及過熱管	180	厚ノ 0.5 倍

第十一条 水壓試験 管ハ内壓 50 kg/cm² 以上ノ水壓ニ耐ヘ漏洩其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

第十二条 第八条乃至第十条ノ試驗ハ同種、同一寸法ノ管50箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ各試驗毎ニ1箇ノ試驗片ヲ取リテ之ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試驗ノ結果ヲ規格ニ合セサルモノアルトキハ其ノ試驗片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試驗片ヲ取リテ再試驗ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試驗片ニ依リ代表セラルル組ハ全部之ヲ不合格トス

第十三条 水壓試驗及寸法其ノ他ノ檢査ハ1箇毎ニ之ヲ行ヒ其ノ良否ヲ決定ス

大正十四年三月二十七日決定 | 工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第16号 | 類別G5 | 頁 1

円罐用継目無鋼管

第一章 総則

第一条 本規格ハ円罐ノ焔管及支柱管ニ使用スル冷間引抜継目無鋼管及熱間仕上継目無鋼管ニ之ヲ適用ス

第二章 製造法

第二条 管ハ良質ノ平炉鋼又ハ電炉鋼ヲ用キ註文者又ハ其ノ指定シタル檢査員ノ指定ニ依リ冷間引抜法又ハ熱間仕上法ニヲ継目ナク製造シ実用的ノ真直且正円ニシテ其ノ両端ハ管軸ニ對シ直角ニ切断スルモノトス

冷間引抜継目無鋼管ハ製造後完全ニ之ヲ焼鈍スルモノトス

第三条 管ノ内外面ハ滑ニシテ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス 但シ熱間仕上継目無鋼管ニ在リテハ軽度ノ凹凸又ハ畝ニ沿ヒタル些細ノ条痕アルモ其ノ部ニ於ケル厚カ公差ニヲ許サレタルモノナルトキハ之ヲ妨ケス

第三章 寸法ノ公差

第四条 冷間引抜継目無鋼管ノ外径ノ公差ハ＋1%、－0.5%トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.3 mmトス

熱間仕上継目無鋼管ノ外径ノ公差ハ±1%トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.5 mmトス

第五条 冷間引抜継目無鋼管ノ厚ノ公差ハ±10%トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.3 mmトス

熱間仕上継目無鋼管ノ厚ノ公差ハ＋15%、－10%トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.4 mmトス

第六条 管ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク又長キモ5 mmヲ超エサルモノトス

第四章 試験及檢査

第七条 擴大試驗 管ノ端ヨリ約30 mm迄ノ部分ヲ常温ノママ次表規定ノ程度迄擴大スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス 但シ支柱管ニハ本試驗ヲ行ハス

管ノ厚 mm	擴大ノ程度
3 未満	外径ノ 1.10倍
3 — 5	外径ノ 1.07倍
5ヲ超ユルモノ	外径ノ 1.06倍

大正十四年三月二十七日決定 | 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第16号

類別G5

円罐用継目無鋼管

頁 2

第八条 鍔出試験 管ノ端ヨリ常温ノママ管軸ニ直角ニ鍔ヲ作リ出シ其ノ外径ヲ次表規定ノ程度ニ達セシムルモ裂疵ヲ生ゼサルコトヲ要ス 但シ支柱管ニハ本試験ヲ行ハス

管ノ外径 mm	鍔ノ外径	
	冷間引抜継目無鋼管	熱間仕上継目無鋼管
60 未満	内径ノ 1.5倍	内径ノ 1.4倍
100 未満	内径ノ 1.4倍	内径ノ 1.3倍
150 未満	内径ノ 1.3倍	内径ノ 1.2倍
150 以上	内径ヨリ大ナルコト 45 mm	内径ヨリ大ナルコト 40 mm

第九条 扁平試験 管ノ端ヨリ適宜ノ長ノ管状試験片ヲ切取リ常温ノママ之ヲ扁平ト為シ其ノ屈曲部ヲ次表規定ノ内側半径ニ達スルモ裂疵ヲ生ゼサルコトヲ要ス

種類		内側半径	
		冷間引抜継目無鋼管	熱間仕上継目無鋼管
焔管	厚 4 mm 未満	厚ノ 0.5倍	厚ノ 1.0倍
	厚 4 mm 以上	厚ノ 1.0倍	厚ノ 1.5倍
支柱管		厚ノ 1.5倍	厚ノ 2.0倍

第十条 焼入屈曲試験 管ノ端ヨリ適宜ノ長及幅ノ試験片ヲ切取リ鎚打シテ平片ト為シ約650°C ニ熱シタル後之ヲ約28°C ノ水中ニ急冷シ次表規定ノ程度ニ屈曲スルモ裂疵ヲ生ゼサルコトヲ要ス

種類		屈曲角度	内側半径
焔管	厚 4 mm 未満	180	厚ノ 1.5倍
	厚 4 mm 以上	180	厚ノ 2.0倍
支柱管		180	厚ノ 3.0倍

第十一条 抗張試験 管状試験片又ハ管ヨリ縦ニ切取リ之ヲ鎚打シテ平片ト為シタル板状試験片(標準抗張試験片第五号)ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス 但シ板状試験片ハ試験前之ヲ焼鈍スルコトヲ得

熱間仕上継目無鋼管ニ在リテハ支柱管ニ限リ本試験ヲ行フ

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第16号

類別G5

円罐用継目無鋼管

頁 3

種類	抗張力 kg/mm²	伸 %(50 mm ニ付)
冷間引抜継目無鋼管	41 以下	35 以上
熱間仕上継目無鋼管	43 以下	35 以上

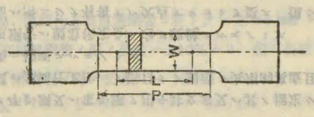
第十二条 水壓試験 管ハ内壓 50 kg/cm² 以上ノ水壓ニ耐ヘ漏洩其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

第十三条 第七条乃至第十一条ノ試験ハ同種、同一寸法ノ管 50 箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ各試験毎ニ1箇ノ試験片ヲ取リヲ之ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試験ノ結果本規格ニ合セサルモノアルトキハ其ノ試験片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試験片ヲ取リヲ再試験ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試験片ニ依リ代表セラルル組ハ全部之ヲ不合格トス

第十四条 水壓試験及寸法其ノ他ノ検査ハ1箇毎ニ之ヲ行ヒ其ノ良否ヲ決定ス

附 錄 (日本標準規格第1号抜萃)

金屬材料抗張試験片 第五号



標点距離 L = 50 mm

平行部ノ長 P = 約70 mm

幅 W = 25 mm

厚ハ原厚ノママトス

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第15号

類別G4

水管罐用継目無鋼管

頁 1

第一章 総 則

第一条 本規格ハ水管罐ニ使用スル冷間引抜継目無鋼管及熱間仕上継目無鋼管ニ之ヲ適用ス 但シ特殊ノ用途ニ供スル高級品ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二章 製造法

第二条 管ハ良質ノ平炉鋼又ハ電気鋼ヲ用キ註文者又ハ其ノ指定シタル検査員(以下単ニ検査員ト称ス)ノ指定ニ依リ冷間引抜法又ハ熱間仕上法ニテ継目ナク製造シ実用的真直且正円ニシテ其ノ両端ハ管軸ニ對シ直角ニ切断スルモノトス

冷間引抜継目無鋼管ハ製造後完全ニ之ヲ焼鈍スルモノトス

第三条 管ノ内外面ハ滑ニシテ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス 但シ熱間仕上継目無鋼管ニ在リテハ軽度ノ凹凸又ハ縦ニ沿ヒタル些細ノ条痕アルモ其ノ部ニ於ケル厚カ公差ニヲ許サレタルモノナルトキハ之ヲ妨ケス

第三章 寸法ノ公差

第四条 冷間引抜継目無鋼管ノ外径ノ公差ハ ＋1%、－0.5% トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.3 mm トス

熱間仕上継目無鋼管ノ外径ノ公差ハ±1% トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.5 mm トス

第五条 冷間引抜継目無鋼管ノ厚ノ公差ハ ＋10%、－5% トス 但シ公差ノ最小値ハ＋0.3 mm、－0.15 mm トス

熱間仕上継目無鋼管ノ厚ノ公差ハ ＋15%、－10% トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.4 mm トス

第六条 管ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キモ 5 mm ヲ超エサルモノトス

第四章 試験及検査

第七条 擴大試験 管ノ端ヨリ約 30 mm 迄ノ部分ヲ常温ノママ次表規定ノ程度迄擴大スルモ裂疵ヲ生ゼサルコトヲ要ス

管ノ厚 mm	擴大ノ程度
3 未満	外径ノ 1.10倍
3 — 5	外径ノ 1.07倍
5 ヲ超ユルモノ	外径ノ 1.05倍

大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第15号

類別G4

水管罐用継目無鋼管

頁 2

第八条 押擴ケ試験 管ノ端ヲ常温ノママ次表規定ノ程度迄喇叭形ニ押擴クルモ裂疵ヲ生ゼサルコトヲ要ス 但シ外径 100 mm 以上ノ熱間仕上継目無鋼管ニハ本試験ヲ行ハス

管ノ外径 mm	押擴ケノ程度
50 未満	外径ノ 1.25倍
50 以上	外径ノ 1.15倍

本試験ハ註文者又ハ検査員ノ指定又ハ承認アリタルトキハ之ヲ省略スルコトヲ得

第九条 扁平試験 管ノ端ヨリ適宜ノ長ノ管状試験片ヲ切取リ常温ノママ之ヲ扁平ト為シ其ノ屈曲部ヲ次表規定ノ内側半径ニ達スルモ裂疵ヲ生ゼサルコトヲ要ス

管ノ厚 mm	内側半径	
	冷間引抜継目無鋼管	熱間仕上継目無鋼管
4 未満	厚ノ 0.5倍	厚ノ 1.0倍
4 以上	厚ノ 1.0倍	厚ノ 1.5倍

第十条 焼入屈曲試験 管ノ端ヨリ適宜ノ長及幅ノ試験片ヲ切取リ鎚打シテ平片ト為シ約650°C ニ熱シタル後之ヲ約28°C ノ水中ニ急冷シ次表規定ノ程度ニ屈曲スルモ裂疵ヲ生ゼサルコトヲ要ス

管ノ厚 mm	屈曲角度	内側半径
4 未満	180	厚ノ 1.5倍
4 以上	180	厚ノ 2.0倍

第十一条 抗張試験 管状試験片又ハ管ヨリ縦ニ切取リ之ヲ鎚打シテ平片ト為シタル板状試験片(標準抗張試験片第五号)ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス 但シ板状試験片ハ試験前之ヲ焼鈍スルコトヲ得

種類	抗張力 kg/mm²	伸 %(50 mm ニ付)
冷間引抜継目無鋼管	41 以下	35 以上
熱間仕上継目無鋼管	43 以下	35 以上

第十二条 水壓試験 管ハ内壓 100 kg/cm² 以上ノ水壓ニ耐ヘ漏洩其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

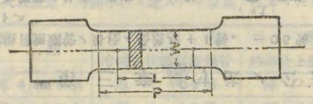
大正十四年三月二十七日決定 工業品規格統一調査會

第十三条 第七条乃至第十一条ノ試験ハ同種、同一寸法ノ管50箇又ハ其ノ端数ヲ1組トシ各組ヨリ各試験毎ニ1箇ノ試験片ヲ取リテ之ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試験ノ結果本規格ニ合セサルモノアルトキハ其ノ試験片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試験片ヲ取リテ再試験ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試験片ニ依リ代表セラルル組ハ全部之ヲ不合格トス

第十四条 水壓試験及寸法其ノ他ノ検査ハ1箇毎ニ之ヲ行ヒ其ノ良否ヲ決定ス

附 錄 (日本標準規格第1号抜萃)

金属材料抗張試験片 第五号



標点距離 L = 50 mm
平行部ノ長 P = 約70 mm
幅 W = 25 mm
厚ハ原厚ノママトス

第一章 総則

第一条 本規格ハ別ニ規定スル罐用継目無鋼管以外ノ冷間引抜継目無鋼管及熱間仕上継目無鋼管ニ之ヲ適用ス 但シ特殊ノ用途ニ供スル高級品ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二章 種別

第二条 本規格ニ於テ規定スル継目無鋼管ハ之ヲ次ノ6種トス

第一種	冷間引抜継目無鋼管
第二種	
第三種	
第四種	熱間仕上継目無鋼管
第五種	
第六種	

第三章 製造法

第三条 管ハ良質ノ平炉鋼又ハ電炉鋼ヲ用ヰ註文者又ハ其ノ指定シタル検査員(以下單ニ検査員ト称ス)ノ指定ニ依リ冷間引抜法又ハ熱間仕上法ニヲ継目ナク製造シ実用的真直且正円ニシテ其ノ両端ハ管軸ニ對シ直角ニ切断スルモノトス

冷間引抜継目無鋼管ハ製造後完全ニ之ヲ焼鈍スルモノトス

第四条 管ノ内外面ハ滑ニシテ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス 但シ熱間仕上継目無鋼管ニ在リテハ軽度ノ凹凸又ハ縦ニ沿ヒタル些細ノ条痕アルモ其ノ部ニ於ケル厚カ公差ニ許サレタルモノナルトキハ之ヲ妨ケス

第四章 寸法ノ公差

第五条 管ノ外径ノ公差ハ±1%トス 但シ公差ノ最小値ハ冷間引抜継目無鋼管ニ在リテハ±0.3 mm、熱間仕上継目無鋼管ニ在リテハ±0.5 mmトス

第六条 冷間引抜継目無鋼管ノ厚ノ公差ハ±10%トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.3 mmトス

熱間仕上継目無鋼管ノ厚ノ公差ハ+15%、−10%トス 但シ公差ノ最小値ハ±0.4 mmトス

第七条 管ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キモ5 mmヲ超エサルモノトス

第五章 試験及検査

第八条 擴大試験 管ノ端ヨリ約30 mm迄ノ部分ヲ常温ノママ次表規定ノ程度迄擴大スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス 但シ第一種及第二種ノ鋼管ニハ本試験ヲ行ハス

管ノ厚 mm	擴大ノ程度
3 未満	外径ノ 1.10倍
3—5	外径ノ 1.07倍
5 ヲ超エルモノ	外径ノ 1.06倍

第九条 壓壓試験 管ノ端ヨリ長50 mmノ管状試験片ヲ切取リ之ヲ焼鈍スルコトナク常温ノママ試験片ノ長ノ1/2ニ至ル迄ノ方向ニ壓縮スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス 但シ外径50 mm以下ノ管ニ在リテハ試験片ノ長ヲ管ノ外径ニ等シクスルコトヲ得又第三種、第四種、第五種及第六種ノ鋼管ニハ本試験ヲ行ハス

第十条 扁平試験 管ノ端ヨリ適宜ノ長ノ管状試験片ヲ切取リ常温ノママ之ヲ扁平ト為シ其ノ屈曲部カ次表規定ノ内側半径ニ達スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス 但シ第一種及第二種ノ鋼管ニハ本試験ヲ行ハス

種別	内側半径
第三種及第四種	厚ノ 1.0倍
第五種及第六種	厚ノ 1.0倍

第十一条 焼入屈曲試験 管ノ端ヨリ適宜ノ長及幅ノ試験片ヲ切取リ鎚打シテ扁平ト為シ約650°Cニ熱シタル後之ヲ約28°Cノ水中ニ急冷シ次表規定ノ程度ニ屈曲スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス 但シ第一種及第二種ノ鋼管ニハ本試験ヲ行ハス

屈曲角度	内側半径
180	厚ノ 2.0倍

第十二条 抗張試験 管状試験片又ハ管ヨリ縦ニ切取リ之ヲ鎚打シテ平片ト為シタル板状試験片(標準抗張試験片第五号)ヲ用ヰ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス 但シ板状試験片ハ試験前之ヲ焼鈍スルコトヲ得

種別	抗張力 kg/mm²	伸 %(50 mm=付)
第一種	48 以上	20 以上
第二種	44 以上	25 以上
第三種	38 以上	30 以上
第四種	30 以上	35 以上
第五種	38 以上	30 以上
第六種	30 以上	35 以上

第十三条 水壓試験 管ハ豫メ指定シタル水壓ニ耐ヘ漏洩其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

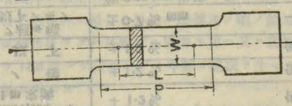
第十四条 第八条、第九条、第十条及第十二条ノ試験ハ用途ニ應シ註文者又ハ檢査員ノ指定又ハ承認アリタルトキハ之ヲ省略スルコトヲ得

第十五条 第八条乃至第十二条ノ試験ハ同種、同一寸法ノ管50箇又ハ其ノ端数ヲ1組トシ各組ヨリ各試験毎ニ1箇ノ試験片ヲ取リテ之ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試験ノ結果本規格ニ合セサルモノアルトキハ其ノ試験片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試験片ヲ取リテ再試験ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試験片ニ依リ代表セラルル組ハ全部之ヲ不合格トス

第十六条 水壓試験及寸法其ノ他ノ檢査ハ1箇毎ニ之ヲ行ヒ其ノ良否ヲ決定ス

附 錄 (日本標準規格第1号抜萃)

金属材料抗張試験片 第五号



標点距離 L = 50 mm
平行部ノ長 P = 約70 mm
幅 W = 25 mm
厚ハ原厚ノママトス

JES 日本標準規格 第24号 類別G13 頁1

壓延鋼材ノ寸法及重量ノ公差

第一条　壓延鋼材(以下單ニ鋼材ト称ス)ノ寸法及重量ノ公差ハ特ニ指定ナキ限リ本規格ニ依ルモノトス

第二条　鋼材ノ寸法ノ公差ハ次表ニ依ル

種類			公差	
	径、辺又ハ対辺距離		±2%	但シ最小値 ±0.5 mm
	鋲材ノ径		±2%	但シ最小値 ±0.3 mm
棒鋼	長	7m以下	+40 mm	
		7mヲ超ユルモノ	長1mヲ増ス毎ニ上記ノ公差ニ更ニ5mmヲ加フ	但シ最大値 +120 mm
		常温ノママ切断シタルモノ	+10 mm	
平鋼 半丸鋼	幅		±2%	但シ最小値 ±1.0 mm
	厚		±6%	但シ最小値 ±0.5 mm
	長	7m以下	+40 mm	
		7mヲ超ユルモノ	長1mヲ増ス毎ニ上記ノ公差ニ更ニ5mmヲ加フ	但シ最大値 +120 mm
		常温ノママ切断シタルモノ	+10 mm	
形鋼	「ウェッブ」ノ高		±1.5%	但シ最大値 ±4.0 mm 最小値 ±2.0 mm
	「フランヂ」ノ幅		±2%	但シ最小値 ±1.5 mm
	厚	10mm以下	±10%	但シ最小値 ±0.6 mm
		10mmヲ超ユルモノ	±6%	
	長	7m以下	+40 mm	
		7mヲ超ユルモノ	長1mヲ増ス毎ニ上記ノ公差ニ更ニ5mmヲ加フ	但シ最大値 +120 mm
		常温ノママ切断シタルモノ	+10 mm	
「ユニバーサル」鋼板	幅		±2%	但シ最大値 ±4.0 mm
	厚		±6%	但シ最小値 ±0.5 mm
	長	7m以下	+40 mm	
		7mヲ超ユルモノ	長1mヲ増ス毎ニ上記ノ公差ニ更ニ5mmヲ加フ	但シ最大値 +120 mm
		常温ノママ切断シタルモノ	+10 mm	

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第24号 類別G13 頁2

壓延鋼材ノ寸法及重量ノ公差

種類			公差	
鋼板	幅	厚5mm未満ニシテ幅1m未満	+1.2%	但シ最小値 +10 mm
		其ノ他	+1.2%	但シ最小値 +15 mm
	厚	5mm以下	±1.2%	但シ最小値 ±0.2 mm
		5mmヲ超エ幅1.6m以下ノモノ	±0.7% mm	
		5mmヲ超エ幅1.6mヲ超ユルモノ	幅200mmヲ増ス毎ニ上記ノ公差ニ更ニ±0.1 mmヲ加フ	但シ最大値 ±1.6 mm
	長		+0.5%	但シ最小値 +20 mm

第三条　鋼材ノ重量ハ1 cm³ノ鋼ヲ7.85 gトシテ算出シ其ノ公差ハ次表ニ依ル

種類		公差	
棒鋼、平鋼、半丸鋼、形鋼及「ユニバーサル」鋼板		1箇ニ付計量スル場合	±6%
		同一寸法ノモノ10箇以上ヲ1組トシテ計量スル場合	±5%
鋼板	厚5mm以下	1箇ニ付計量スル場合	±10%
	厚5mmヲ超エ10mm以下ニシテ幅3m以下	同上	±8%
	厚5mmヲ超エ10mm以下ニシテ幅3mヲ超ユルモノ	同上	±12%
	厚10mmヲ超エ幅3m以下	同上	±6%
	厚10mmヲ超エ幅3mヲ超ユルモノ	同上	±9%
	縞鋼板、「タンク・プレート」其ノ他ノ雑用鋼板	同上	±10%
		同一寸法ノモノ10箇以上ヲ1組トシテ計量スル場合	1箇ニ付計量スル場合ノ1/2

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第21号 類別G10 頁1

造船用壓延鋼材

第一章　総則

第一条　本規格ハ造船用壓延鋼材(以下單ニ鋼材ト称ス)ニ適用ス　但シ特ニ指定又ハ承認ニ依リ之ニ依ルヲ必要トセサル鋼材ニ付テハ此ノ限ノニ在ラス

第二章　種別

第二条　鋼材ノ種別ハ次ノ通リトス

一、鋼板　第一種
　　　　　第二種
二、形鋼　第一種
　　　　　第二種
三、鋲材　第一種
　　　　　第二種

第三章　製造法

第三条　鋼材ハ特ニ指定ナキ限リ酸性又ハ塩基性平炉ニ依リ製造スルモノトス

第四条　鋼材ハ使用上差支ナキ程度ニ作成セラレ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第四章　抗張試驗及屈曲試驗

第五条　試驗片ハ註文者又ハ其ノ指定シタル檢査員(以下單ニ檢査員ト称ス)ノ指定シタル鋼材ノ断片ヨリ之ヲ採取スルモノトス　但シ註文者又ハ檢査員ノ希望ニ依リ指定ノ寸法ニ切断シタル鋼材ヨリ試驗片ヲ採取スルコトヲ得　此ノ場合ニ於テ試驗片カ試驗ニ合格シタルトキハ該鋼材ヲ指定寸法ノモノトシテ受領スルモノトス

第六条　抗張試驗片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼(山形鋼、T形鋼、工形鋼、溝形鋼等)ニ在リテハ長ノ方向ヨリ之ヲ採取シ若矯正ノ必要アルトキハ常温ノママ之ヲ行フモノトス

試驗片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ燒鈍其ノ他ノ熱処理ヲ施スコトヲ得ス

試驗片ニハ成ルヘク壓延肌ヲ残スモノトス

第七条　抗張試驗ニ在リテハ標準抗張試驗片ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ縞鋼板(之ニ類スルモノヲ含ム)及厚6mm未満ノ鋼材ニハ本試驗ヲ行ハス

抗張力ヲ重要トセサル部分ニ使用スル鋼材ニハ註文者又ハ檢査員ノ指定又ハ承認ニ依リ本試驗ヲ省略スルコトヲ得　此ノ場合ニ於テハ常温屈曲試驗ノミヲ行フモノトス

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第21号 類別G10 頁2

造船用壓延鋼材

種別		抗張力kg/mm²	標準抗張試驗片	伸 %	
鋼板	第一種	41—50	第一号	厚9 mm以上	20以上
				厚9 mm未満	16以上
	第二種	44—50	第一号	厚9 mm以上	20以上
				厚9 mm未満	18以上
形鋼	第一種	41—52	第一号	厚9 mm以上	20以上
				厚9 mm未満	16以上
	第二種	44—50	第一号	厚9 mm以上	20以上
				厚9 mm未満	18以上
鋲材	第一種	39—48	第二号	25以上	
			第三号	30以上	
	第二種	41—43	第二号	25以上	
			第三号	30以上	

第八条　常温及燒入屈曲試驗片ハ鋼板ニ在リテハ横又ハ縦ノ方向ヨリ形鋼ニ在リテハ長ノ方向ヨリ採取シ其ノ幅35 mm以上ナルコトヲ要ス　但シ「フランヂ」ノ幅50 mm未満ノ形鋼ヨリ採取セル試驗片ノ幅ハ35 mm未満ナルヲ妨ケス

「フランヂ」ノ幅50 mm未満ノ形鋼ニ在リテハ之ニ壓力ヲ加ヘ若ハ鎚打シテ扁平ト為シタルモノヲ試驗片ト為スコトヲ得

常温及燒入屈曲試驗片ニ在リテハ剪断ノ為生シタル稜角又ハ縁ノ不整ハ鑢又ハ研磨機ニ依リ削除シ又厚25 mm以上ノモノニ在リテハ剪断面ヲ機械仕上ト為スコトヲ得　但シ厚12 mm未満ノ燒入屈曲試驗片ニ在リテハ此等ノ加工ヲ為スコトヲ得ス

試驗片ニハ前項以外ノ加工ヲ為スコトヲ得ス

試驗片ニハ鋼材ト共ニスル場合ノ外特ニ燒鈍其ノ他ノ熱処理ヲ施スコトヲ得ス

第九条　常温屈曲試驗ニ在リテハ試驗片ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ其ノ厚ノ1.5倍以下ノ内側半径ニテ180度タケ屈曲スルモ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

鋲材ニハ本試驗ヲ行ハス

第十条　燒入屈曲試驗ニ在リテハ試驗片ヲ濃紅色(約650°C)ニ熱シタル後之ヲ約28°Cノ水中ニ急冷スルモノトス　此ノ場合ニ於ケル色ハ日光ノ直射セサル室内ニ於テ判定ス

試驗片ハ之ニ壓力ヲ加ヘ又ハ鎚打ニ依リ其ノ厚ノ1.5倍以下ノ内側半径ニテ180度タケ屈曲スルモ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

鋲材ニハ本試驗片ヲ行ハス

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

第十一条　試驗片ノ数ハ次表ニ依ルモノトス

種類	抗張試驗片ノ数	常温又ハ燒入屈曲試驗片ノ数
形鋼及鋼板（常温ニテ曲縁スヘキ鋼板ヲ除ク）	同一鎔鋼ニ属スル形鋼又ハ鋼板毎ニ1箇　但シ其ノ重量25瓲ヲ超ユルトキハ25瓲又ハ其ノ端数毎ニ1箇ヲ増シ又其ノ厚4mmノ差アル毎ニ更ニ1箇ヲ加フ	同種、同一断面寸法ノ鋼材ニ付1鎔鋼毎ニ1箇。但シ同一鎔鋼ニ属シ且「ロール」ヨリ出タルママノ鋼材ノ数10箇以上ナルトキハ10箇又ハ其ノ端数毎ニ1箇ヲ増ス
常温ニテ曲縁スヘキ鋼板	同上	「ロール」ヨリ出タルママノ鋼材1箇毎ニ常温屈曲試驗片1箇
鋲材	1鎔鋼毎ニ1箇　但シ其ノ重量10瓲ヲ超ユルトキハ10瓲又ハ其ノ端数毎ニ1箇ヲ増ス	.....

第十二条　試驗片ハ供試材ヨリ採取前試驗用ノ記号ヲ附シタル上製造者之ヲ規定ノ形狀、寸法ニ作成スルモノトス

試驗ハ製造所ニ於テ之ヲ行フ　此ノ場合ニ於テ註文者又ハ檢査員ノ要求アルトキハ其ノ立會ヲ受クルモノトス

第十三条　抗張試驗ニ於テ試驗片カ標点間ノ中心ヨリ標点距離ノ1/4以外ニ於テ切断シタルトキハ其ノ試驗ヲ無效トシ更ニ最初ニ試驗片ヲ採取セシ鋼材ニ付再試驗ヲ行フコトヲ得

第十四条　抗張試驗又ハ屈曲試驗ノ成績カ規格ニ合セサルトキハ其ノ試驗片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試驗片ヲ採取シ再試驗ヲ行フコトヲ得　此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試驗片ニ依リ代表セラルル鋼材ハ全部之ヲ不合格トス

第五章　鋲ノ試驗

第十五条　本規格ニ依リ鋲材ノ試驗ヲ行ハサル材料ヲ用ヰ製造シタル鋲ニ對シテハ次ノ各号ノ試驗ヲ行フモノトス

一、屈曲試驗　常温ノママ鋲ノ脚部ヲ180度タケ屈曲シ第一図ノ如ク密着セシムルモ屈曲部ノ外側ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

二、打展試驗　鋲ノ頭部ヲ赤熱シ之ヲ第二図ノ如ク打チ展ハシテ扁平ト為シ其ノ径カ脚部ノ径ノ2.5倍ニ達スルモ其ノ縁ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

三、各試驗ニ用ヰル鋲ノ数ハ同一径ノモノノ重量1/4瓲又ハ其ノ端数毎ニ1箇トス

第一図　第二図

第十六条　鋲ノ再試驗ニ付テハ第十四条ヲ準用ス

第六章　寸法及重量ノ公差

第十七条　鋼材ノ公差ハ別ニ定ムル鋼材ノ寸法及重量ノ公差規格ニ依ル
鋼材ノ重量ハ1cm³ノ鋼ヲ7.85gトシテ算出スルモノトス

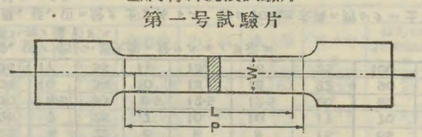
第七章　檢査

第十八条　註文者又ハ檢査員ハ隨時註文鋼材ノ製造工場及関係工場ニ出入シ註文鋼材ノ製造ヲ檢査スルコトヲ得

第十九条　鋼塊、鋼片及鋼材ニハ適當ナル記号ヲ附シ其ノ製造ニ供シタル鎔鋼トノ関係ヲ明カナラシムルモノトス
鋼材ニハ製造所名又ハ商標及製鋼番号ヲ明示スルモノトス　但シ小ナル鋼材ハ之ヲ結束シ一束毎ニ適當ノ方法ニ依リ上記ノ記号ヲ表示スルコトヲ得
試驗片採取ニ先タチ製造者ハ鋼材ノ製鋼法、製鋼番号、壓延番号、寸法及重量ヲ明記セル鋼材ノ明細表ヲ註文者又ハ檢査員ニ提出スルモノトス
註文者又ハ檢査員ノ要求アルトキハ前記ノ諸記号ノ外鋼材ノ種別ヲ表示スヘキ塗色ヲ施シ且本規格ニ合格セルコトヲ証明スル記号ヲ鋼材毎ニ明示スルモノトス

第二十条　鋼材ヲ壓延スル製造所ニ於テ鋼塊ヲ製造セサル場合ニ於テハ鋼材ノ製造ニ使用セル鋼塊ノ製造所名、製鋼法及製鋼番号ヲ明記セル証明書ヲ註文者又ハ檢査員ニ提出スルモノトス
鋼材ノ記号其ノ他ニ付テハ前条第二項乃至第四項ヲ準用ス

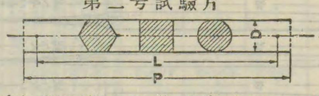
附　錄　（日本標準規格第1号抜萃）
金属材料抗張試驗片
第一号試驗片



標点距離　L＝　200 mm
平行部ノ長　P＝約 220 mm

試驗片ノ厚 mm	幅 W mm
23ヲ超ユルモノ	40 以下
9—23	50 以下
9未満	60 以下

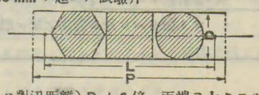
第二号試驗片



標点距離Lハ径（又ハ對辺距離）Dノ8倍、両端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長PハDノ約9倍

第三号試驗片

径（又ハ對辺距離）25 mmヲ超ユル試驗片



標点距離Lハ径（又ハ對辺距離）Dノ4倍、両端ヲ太クスルモノニ在リテハ平行部ノ長PハDノ約4.5倍

第一章　総則

第一条　本規格ハ瓦斯、水、蒸気等ノ輸送其ノ他雑種ノ用途ニ使用スル継目無鋼管若ハ鍛接管ニ之ヲ適用ス　但シ用途ニ應シ註文者又ハ其ノ指定シタル檢査員ノ指定又ハ承認アリタルトキハ本規格ノ一部ヲ適用セサルコトヲ得

第二章　製造法

第二条　管ハ良質ノ平炉鋼、電炉鋼、轉炉鋼又ハ錬鉄ヲ用キテ製造シ実用的眞直且正円ニシテ其ノ内外面ニ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第三条　管ハ其ノ両端ニ別ニ定ムル管用ねじヲ有スルモノ（此ノ管ニハ1箇毎ニ接手管1箇ヲ付スルモノトス）又ハ接続上必要ナル形狀ニ加工シタルモノトス

第三章　寸法ノ公差

第四条　管ノ外径ノ公差ハ±1%トス　但シ公差ノ最小値ハ±0.5 mmトス

第四章　試驗及檢査

第五条　屈曲試驗　管内ニ砂ヲ填ノ赤熱ノ狀態ニ於テ適當ノ方法ニ依リ管ノ内径ノ1.5倍ニ相當スル内側半径ヲ以テ管ヲ90度屈曲スルモ継目離レ又ハ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
鍛接管ニ在リテハ前項ノ試驗ニ際シ其ノ継目ヲ屈曲内側ヨリ約45度ノ位置ニ置クモノトス

第六条　水壓試驗　管ハ内壓25 kg/cm²以上ノ水壓ニ耐ヘ漏洩其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

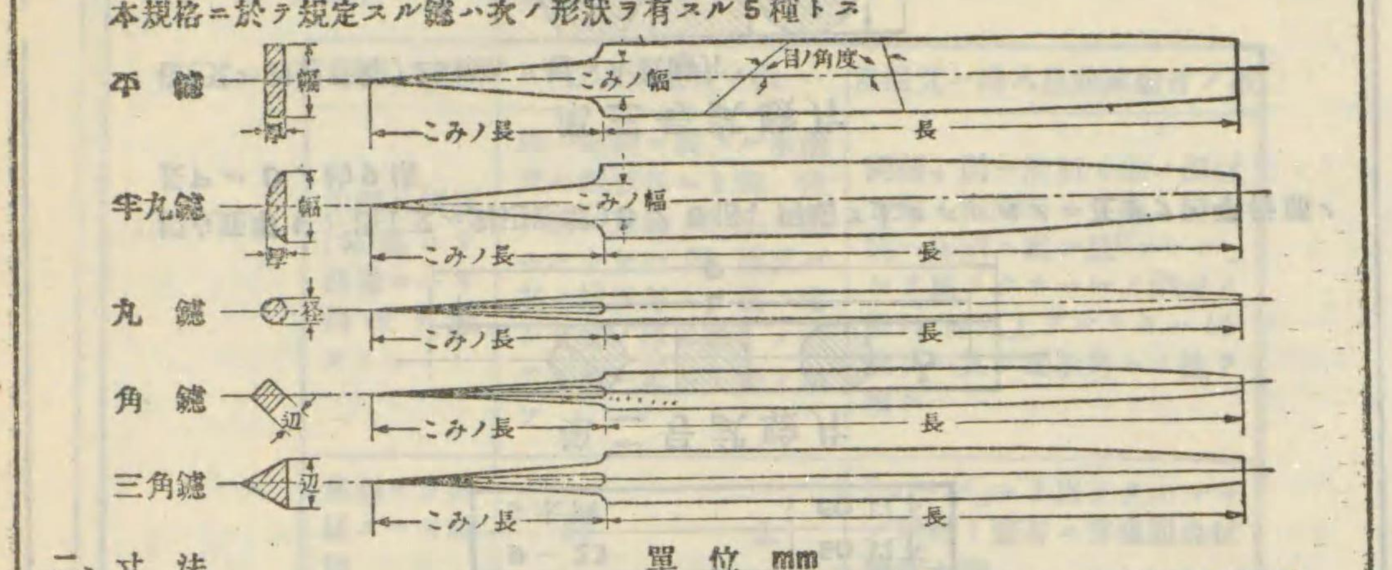
第七条　屈曲試驗ハ管ノ外径ヲ異ニスル毎ニ100箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ1箇ノ試驗片ヲ取リテ之ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス　若試驗ノ結果本規格ニ合セサルモノアルトキハ其ノ試驗片各1箇ニ付更ニ2箇ノ試驗片ヲ取リテ再試驗ヲ行フコトヲ得　此ノ場合ニ於テ其ノ内1箇タリトモ合格セサルトキハ其ノ試驗片ニ依リ代表セラルル組ハ全部之ヲ不合格トス

第八条　水壓試驗及寸法其ノ他ノ檢査ハ1箇毎ニ之ヲ行ヒ其ノ良否ヲ決定ス

JES　日本標準規格　第14号　類別B4

鑢

一、種類
本規格ニ於テ規定スル鑢ハ次ノ形状ヲ有スル5種トス



二、寸法　　　　単位 mm

形状 / 長	平 幅	平 厚	半丸 幅	半丸 厚	丸 径	角 辺	三角 辺	こみノ長(約)	平鑢及半丸鑢ノこみノ幅(約)
100	12	4	12	4	4	4	10	45	6·5
150	17	5	17	5	6	6	12	55	8·5
200	22	6	22	6	8	8	15	65	10
250	25	7	26	7	10	10	17	70	12
300	30	8·5	30	8·5	12·5	12·5	20	80	14
350	34	10	34	10	15	15	22	90	15
400	36	11	36	11	18	18	25	100	16

幅、厚、径、辺ノ寸法ハ最大部ニ於ケルモノヲ示ス
寸法ノ公差ハ次ノ通リトス
1、幅、厚、径、辺ニ於テ ±2% トス　但シ10 mm未満ニ対シテハ ±0·2 mm トス
2、長ニ於テ +2% トス

三、目

目ノ種類 / 長 mm	上目 10 mm間ニ付(約) 100	150	200	250	300	350	400	上目ノ角度(約)
荒目	14	12	10	9	8	7	6	70
中目	19	17	15	13	11	10	9	72
細目	28	25	22	19	17	15	14	75
油目	45	38	34	30	26	23	21	80

下目数ハ上目数ノ80—90%ヲ普通トス　但シ用途ニ依リ下目数ヲ上目数ヨリ増加スルコトヲ得

四、称呼
鑢ノ称呼ハ長、形状及目ノ種類ニ依ル

大正十四年三月二十七日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第38号　類別G16

瓦斯管ノ寸法

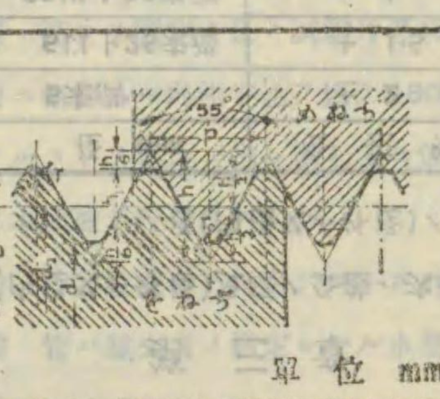
管ノ称呼	外径 mm	近似厚 mm	近似内径 mm	接手ヲ含マサル重量 kg/m
1/8 吋	10·5	2·0	6·5	0·419
1/4	13·8	2·3	9·2	0·652
3/8	17·3	2·3	12·7	0·851
1/2	21·7	2·8	16·1	1·305
3/4	27·2	2·8	21·6	1·685
1	34·0	3·2	27·6	2·431
1 1/4	42·7	3·5	35·7	3·383
1 1/2	48·6	3·5	41·6	3·893
1 3/4	54·6	3·8	47·0	4·761
2	60·5	3·8	52·9	5·313
2 1/2	76·3	4·2	67·9	7·469
3	89·1	4·2	80·7	8·794
3 1/2	101·6	4·2	93·2	10·089
4	114·3	4·5	105·3	12·186
4 1/2	127·0	4·5	118·0	13·595
5	139·8	4·5	130·8	15·015
5 1/2	152·5	5·0	142·5	18·188
6	165·2	5·0	155·2	19·754

備考
一、日本標準規格第37号管接手ねぢニ規定セル円錐ねぢヲ切ル管ノ外径ノ公差ハ60·5mm以下ノモノニ在リテハ±0·5mm、60·5mmヲ超ユルモノニ在リテハ±0·8mmトス
二、前号以外ノ管ノ外径ノ公差ハ±1%トス　但シ公差ノ最小値ハ±0·5 mmトス
三、特ニ指定スル場合ノ外管ハ仕上リノ長ニ於テ其ノ両端ニねぢヲ切リ一端ニ接手管ヲねぢ込ミタルモノトス
四、管ノねぢニ勾配ヲ附セサルトキ又ハ接手管ノねぢニ勾配ヲ附スルトキハ註文ノ際之ヲ指定スルモノトス（日本標準規格第37号管接手ねぢ参照）
五、ねぢ無シ又ハ接手管無シノ管ヲ要スルトキハ特ニ指定スルモノトス
六、管ノ重量ハ本表ニ示ス重量ヨリ軽キコト10%ヲ超エサルモノトス
七、重量欄ノ数値ハ本表ニ掲クル外径及近似厚ノ管ノ重量ヲ示スモノニシテ1 cm³ヲ7·85 gトシテ計算シ小数点下第四位ヲ四捨五入シ第三位ニ止メタルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第36号　類別B8

管用ねぢ



$p = \frac{25·40095}{n}$
$r = 0·13733p$
$h = 0·96049p$
$h_1 = 0·64033p$

単位 mm

管ノ称呼	ねぢ ねぢノ径 D	をねぢノ谷ノ径 d_1	有数径 d_2	山ノ高 h_1	丸味 r	ピッチ p	ねぢ山数 25·4mmニ付 n
1/8吋	9·729	8·567	9·148	0·581	0·125	0·907	28
1/4	13·158	11·446	12·302	0·856	0·184	1·337	19
3/8	16·663	14·951	15·807	〃	〃	〃	〃
1/2	20·956	18·632	19·794	1·162	0·249	1·814	14
(5/8)	22·912	20·588	21·750	〃	〃	〃	〃
3/4	26·442	24·119	25·281	〃	〃	〃	〃
(7/8)	30·202	27·878	29·040	〃	〃	〃	〃
1	33·250	30·293	31·771	1·479	0·317	2·309	11
1 1/4	41·912	38·954	40·433	〃	〃	〃	〃
1 1/2	47·805	44·847	46·326	〃	〃	〃	〃
1 3/4	53·748	50·791	52·270	〃	〃	〃	〃
2	59·616	56·659	58·137	〃	〃	〃	〃
(2 1/4)	65·712	62·755	64·234	〃	〃	〃	〃
2 1/2	75·187	72·230	73·708	〃	〃	〃	〃
(2 3/4)	81·537	78·580	80·058	〃	〃	〃	〃
3	87·887	84·930	86·409	〃	〃	〃	〃
(3 1/4)	93·984	91·026	92·505	〃	〃	〃	〃
3 1/2	100·334	97·376	98·855	〃	〃	〃	〃
(3 3/4)	106·684	103·727	105·205	〃	〃	〃	〃
4	113·034	110·077	111·556	〃	〃	〃	〃
4 1/2	125·735	122·777	124·256	〃	〃	〃	〃
5	138·435	135·478	136·957	〃	〃	〃	〃
5 1/2	151·136	148·178	149·657	〃	〃	〃	〃
6	163·836	160·879	162·357	〃	〃	〃	〃
(7)	189·237	185·984	187·811	1·627	0·349	2·540	10
(8)	214·638	211·385	213·012	〃	〃	〃	〃
(9)	240·039	236·786	238·412	〃	〃	〃	〃
(10)	265·440	262·187	263·813	〃	〃	〃	〃
(11)	290·841	286·775	288·808	2·033	0·436	3·175	8
(12)	316·242	312·176	314·209	〃	〃	〃	〃
(13)	347·485	343·419	345·452	〃	〃	〃	〃
(14)	372·886	368·820	370·853	〃	〃	〃	〃
(15)	398·287	394·221	396·254	〃	〃	〃	〃
(16)	423·688	419·622	421·655	〃	〃	〃	〃
(17)	449·089	445·023	447·056	〃	〃	〃	〃
(18)	474·490	470·424	472·457	〃	〃	〃	〃

備考
一、本規格中管ノ称呼ハ瓦斯管ニ對スルモノニシテ括弧ヲ附シタルモノハ日本標準規格第38号瓦斯管ニナキモノトス
二、各部ノ寸法ハ20°Cニ於テ測リタルモノトス
三、ねぢ山数ノ欄ニ「25·4 mmニ付」トアルハ「25·40095 mmニ付」ヲ略シタルモノトス
四、本規格ノねぢヲ円錐面ニ切ル場合ニハ日本標準規格第37号管接手ねぢニ依ル

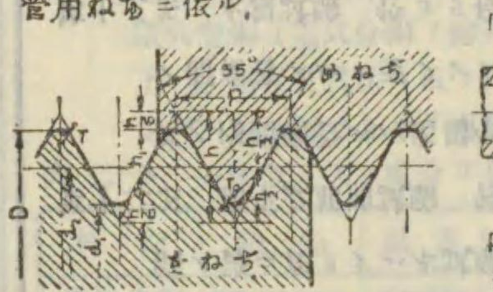
大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

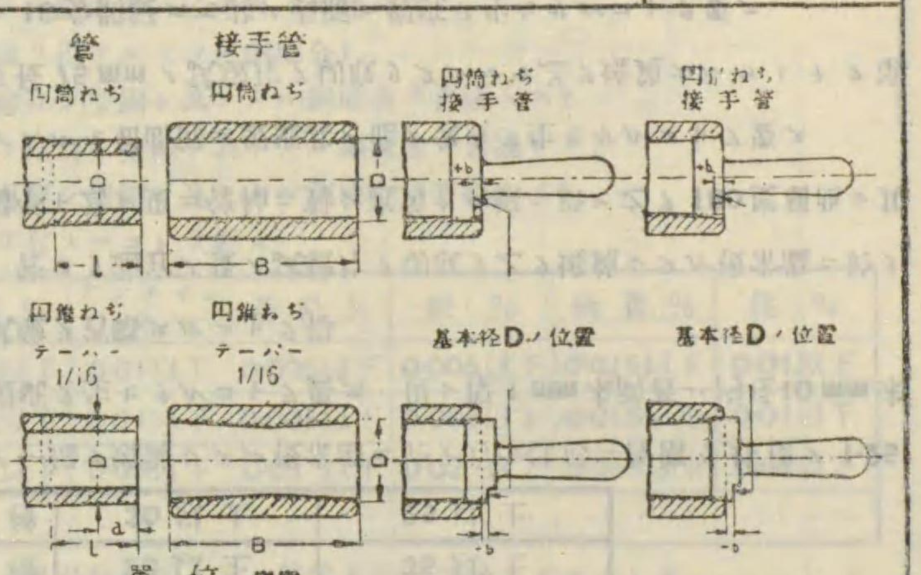
本表ノ数値中彼此加減シテ符合セサルモノアルハ四捨五入ノ結果ナリ

JES　日本標準規格　第37号　類別B9

管接手ねぢ

ねぢハ日本標準規格第36号管用ねぢニ依ル





$p = \frac{25·40095}{n}$
$r = 0·13733p$
$h = 0·96049p$
$h_1 = 0·64033p$

単位 mm

管ノ称呼	管 近似内径	管 外径	ねぢ ねぢノ基本径 D	をねぢノ谷ノ径 d_1	有効径 d_2	山ノ高 h_1	丸味 r	ピッチ p	ねぢ山数 25·4 mmニ付 n	有効ねぢ部ノ長 l 最小	円錐ねぢ ねぢノ基本径ノ位置ト管ノ末端トノ距離 a 最大	a 最小	接手管 長 B 最小	±b
1/8吋	6·5	10·5	9·729	8·567	9·148	0·581	0·125	0·907	28	10	4·5	3	22	0·7
1/4	9·2	13·8	13·158	11·446	12·302	0·856	0·184	1·337	19	11	5·5	3·5	25	0·8
3/8	12·7	17·3	16·663	14·951	15·807	〃	〃	〃	〃	13	7·5	5·5	30	1·0
1/2	16·1	21·7	20·956	18·632	19·794	1·162	0·249	1·814	14	16	9	6	35	1·0
3/4	21·6	27·2	26·442	24·119	25·281	〃	〃	〃	〃	19	11	7	40	1·7
1	27·5	34·0	33·250	30·293	31·771	1·479	0·317	2·309	11	22	13	8·5	50	2·0
1 1/4	35·7	42·7	41·912	38·954	40·433	〃	〃	〃	〃	25	16	11	55	2·0
1 1/2	41·6	48·6	47·805	44·847	46·326	〃	〃	〃	〃	25	16	11	55	2·0
1 3/4	47·0	54·6	53·748	50·791	52·270	〃	〃	〃	〃	28	18	13	60	2·5
2	52·9	60·5	59·616	56·659	58·137	〃	〃	〃	〃	28	18	13	60	2·5
2 1/2	67·9	76·3	75·187	72·230	73·708	〃	〃	〃	〃	32	22	16	70	2·5
3	80·7	89·1	87·887	84·930	86·409	〃	〃	〃	〃	35	24	18	75	3·0
3 1/2	93·2	101·6	100·334	97·376	98·855	〃	〃	〃	〃	38	26	19	80	3·5
4	105·3	114·3	113·034	110·077	111·556	〃	〃	〃	〃	41	29	22	85	3·5
4 1/2	118·0	127·0	125·735	122·777	124·256	〃	〃	〃	〃	41	29	22	85	3·5
5	130·8	139·8	138·435	135·478	136·957	〃	〃	〃	〃	44	31	23	95	4·0
5 1/2	142·5	152·5	151·136	148·178	149·657	〃	〃	〃	〃	48	35	27	100	4·0
6	155·2	165·2	163·836	160·879	162·357	〃	〃	〃	〃	51	38	30	105	4·0

備考
一、本規格中管ノ称呼、外径及近似内径ハ日本標準規格第38号瓦斯管ニ對スルモノトス
二、各部ノ寸法ハ20°Cニ於テ測リタルモノトス
三、有効ねぢ部ノ長トハ完全ニ切出サレタル谷及山ヲ有スルねぢ部ノ管ノ末端ヨリノ長ヲ謂フ　但シ円錐ねぢニ在リテハ最後ノ2山タケハ其ノ頂完全ナラサルモ差支ナシ
四、ねぢ山数ノ欄ニ「25·4 mmニ付」トアルハ「25·40095 mmニ付」ヲ略シタルモノトス
五、円錐ねぢニ於テハねぢ山ハ円錐面ニ垂直トシ「ピッチ」ハ軸線ニ沿ヒテ測ルモノトス
六、本規格中 ±b アルハ上図ニ示ス如ク接手管ノ端ヨリ検査用「プラッグ ゲージ」ノ基本径Dノ位置ニ至ル内方又ハ外方距離ノ極限ヲ示スモノニシテ円錐ねぢヲ有スル管ニ用ウル接手管ニ對スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格　第52号　類別H13　頁1

一般用継目無黄銅管 (一般用継目無眞鍮管)

第一章　総則

第一条　本規格ハ一般用冷間引抜継目無黄銅管ニ之ヲ適用ス　但シ復水器用、同「パッキング」抑用及機関車罐用其ノ他特殊ノ用途ニ供スルモノニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二条　一般用継目無黄銅管ハ之ヲ次ノ2種ニ區分ス

第一種

第二種

第二章　製造法

第三条　管ハ冷間引抜法ニ依リ継目ナク製造シ實用的眞直且正圓ニシテ其ノ両端ハ管軸ニ對シ直角ニ切斷スルモノトス

第四条　管ノ製造ニ使用スル銅、亜鉛及黄銅ハ良質ノモノタルコトヲ要ス

第五条　管ノ内外面ハ滑ニシテ剥け疵、縦疵、割れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第六条　管ハ次ノ成分ヲ有スルコトヲ要ス

種別	銅%	不純物%	亜鉛%
第一種	68－72	2·5以下	残部
第二種	62－66	2·5以下	残部

第七条　常温ニ於テ屈曲加工ノ為特ニ軟質ナルコトヲ要スル管ニ在リテハ註文ノ際之ヲ指定スルモノトス

第三章　寸法ノ公差

第八条　管ノ径(内径又ハ外径)及厚ノ公差ハ次表ニ依ル

径(内径又ハ外径)ノ公差

径 mm	公差 %	公差ノ最小値mm
5未満	±2	±0·075
5以上25未満	±1·5	......
25以上50未満	±1	......
50以上	±0·5	......

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格　第52号　類別H13　頁2

一般用継目無黄銅管 (一般用継目無眞鍮管)

厚ノ公差

厚 mm	公差 mm
0·5未満	±0·075
0·5以上1未満	±0·1
1以上3未満	±0·15
3以上5未満	±0·25
5以上	±0·35

第九条　管ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キモ5mmヲ超エサルモノトス

第四章　試験

第十条　抗張試験　試験片ハ管ノ縦又ハ横ノ方向ヨリ切取リ之ヲ鎚打シテ平片トナシタル標準抗張試験片第五号ヲ用ヰ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ外径25mm以下ノ管ニ在リテハ管状試験片ヲ用ウルコトヲ得又厚1mm未満若ハ外径10mm未満ノ管ニ在リテハ本試験ヲ省略スルコトヲ得

試験片ハ試験前之ヲ焼鈍スルモノトス

種別	抗張力kg/mm²	伸%(50mmニ付)
第一種	28以上	35以上
第二種	30以上	25以上

第十一条　押擴ゲ試験　管ノ一端ヲ焼鈍シタル後常温ニ於テらっぱ形ニ押擴ゲ外径ノ1·25倍迄大ナラシムルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス　但シ厚1mm未満若ハ内径10mm未満ノ管ニ在リテハ本試験ヲ省略スルコトヲ得

第十二条　扁平及屈曲試験　管ヨリ適宜ノ長ノ試験片ヲ切取リ之ヲ焼鈍シタル後常温ニ於テ其ノ内面密着スル迄扁平ト為シ更ニ管軸ニ對シ直角ナル線ニ沿ヒ之ヲ180度屈曲シ其ノ面密着スルニ至ラシムルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

第十三条　水銀試験　管ヨリ長75mmノ試験片ヲ切取リタルママ之ヲ焼鈍スルコトナク第一硝酸水銀水溶液中ニ15分間浸スモ其ノ表面ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

前項ノ第一硝酸水銀水溶液ハ其ノ1「リットル」中ニ第一硝酸水銀100gト硝酸(比重1·42)13cc.トヲ含有スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格　第52号　類別H13　頁3

一般用継目無黄銅管 (一般用継目無眞鍮管)

第十四条　屈曲試験　管ヨリ適宜ノ長ノ試験片ヲ切取リ之ヲ焼鈍シタル後常温ニ於テ其ノ外径ノ7倍以内ニ相當スル内側半径ヲ以テ180度タケ屈曲スルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス　但シ第七条ニ依リ指定セラレタル管ニ在リテハ之ヲ焼鈍スルコトナク本試験ヲ行フモノトス

第十五条　分析試験　特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試験ヲ行フモノトス

第十六条　水壓試験　管ハ註文者ノ指定シタル水壓力ヲ以テ試験シ漏洩其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

第十七条　第十条、第十一条、第十三条及第十四条ノ試験ハ用途ニ應シ註文ノ際其ノ全部又ハ一部ノ要否ヲ指定スルモノトス

第五章　検査

第十八条　径及厚ヲ同シクスル管50箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試験全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス　若試験ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ検査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試験ヲ行フコトヲ得

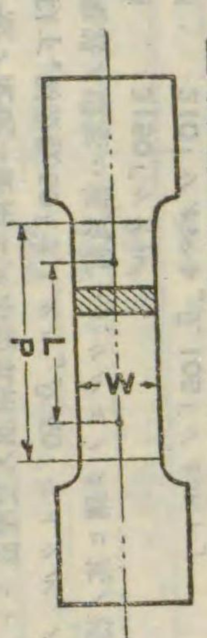
前項ノ箇数ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ増減スルコトヲ得

第十九条　水壓試験並寸法及表面ノ検査ハ管1箇毎ニ之ヲ行フ

第二十条　本規格ニ合格セル継目無黄銅管ニハ種別及製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

附録　(日本標準規格第1号抜萃)

金属材料抗張試験片　第五号



標点距離 L = 50mm

平行部ノ長 P = 約70mm

幅 W = 25mm

厚ハ原厚ノママトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格　第53号　類別H14　頁1

銅地金

第一条　本規格ニ於テ規定スル銅地金ハ之ヲ次ノ4種トス

電気分銅 (電気分解ニ依リ得タルママノ銅地金)

電気型銅 (電気分銅ヲ熔解シ型銅ト為シタル銅地金ヲ普通トス)

上型銅 (乾式法ニ依リ精製シ型銅ト為シタル銅地金ヲ普通トス)

並型銅 (屑地金ヨリ再製シ型銅ト為シタル銅地金ヲ普通トス)

第二条　各地金ハ次ノ成分ヲ有スルコトヲ要ス

種別	銅%	砒素%	アンチモン%	蒼鉛%	鉛%	硫黄%	鉄%
電気分銅	99·94以上	0·003以下	0·01以下	0·005以下	0·005以下	0·015以下	0·01以下
電気型銅	99·85以上	0·003以下	0·01以下	0·005以下	0·005以下	0·015以下	0·01以下
上型銅	99·60以上	0·03以下	0·03以下	0·01以下	0·02以下	0·015以下	0·02以下
並型銅	99·30以上	......	......	......	......	......	......

成分ノ検定ニハ本表中ノ各最終数字ノ示ス單位未満ヲ切捨ツルモノトス

第三条　前条ノ銅ノ純分ハ電解分析法ニ依リ之ヲ定量ス　此ノ場合ニ於ケル銀ハ銅トシテ取扱フモノトス

第四条　分析試料採取ノ方法ハ各種別、各記号毎ニ次ノ各号ニ依ル

一、地金5,000kg又ハ其ノ端数毎ニ1試料ヲ調製スルモノトス

二、1試料ハ5箇以上ノ鋳塊又ハ板ヨリ採取スルモノトス

三、各鋳塊又ハ板ノ適當ニ相隔リタル位置ニ於テ少クトモ3箇ノ貫通セル孔ヲ錐モミシ各鋳塊又ハ板ヨリ略同量ノ削屑ヲ採取シ合計4kg以上ヲ集メテ能ク混和シ2kgヲ分割シテ1試料ト為スモノトス

四、螺錐ハ豫メ「アルコール」ヲ浸シタル布ニテ拭ヒ錐モミニ際シ油類其ノ他ノ減摩剤ヲ使用スルコトナク且削屑ヲ酸化セシメサル様注意スルコトヲ要ス

五、採取セル試料ハ共口ノ硝子瓶ニ入レ密閉シ分析所ニ送付スルモノトス

第五条　分析試験ノ方法ハ別ニ定ムル所ニ依ル

第六条　分析試験ハ賣買者双方協定セル分析所ニ於テ之ヲ行フモノトス

第七条　試料ノ分析試験ノ成績カ本規格ニ合セサルトキハ其ノ試料ノ代表スル地金ノ全量ヲ不合格トス

第八条　製造者ハ型銅ニハ製造所ノ記号ヲ鋳出シ電気分銅ニハ之ヲ塗装其ノ他ノ方法ニ依リテ表示スルモノトス

製造者又ハ販賣者ハ型銅ニ其ノ種別ヲ塗装其ノ他ノ方法ニ依リテ表示スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第31号 類別C3 頁 1

小型單相油入変壓器

第一条 本規格ハ一般ノ配電ニ使用スル小型單相油入変壓器ニシテ定格出力50「キロヴオルトアムペア」以下、周波数50「サイクル」及60「サイクル」ノモノニ適用ス

第二条 電壓 変壓器ノ電壓ハ無負荷ニ於ケルモノヲ謂ヒ其ノ標準ヲ次ノ通リトス

一次電壓 3150「ヴオルト」

二次電壓 210「ヴオルト」及105「ヴオルト」

60「サイクル」ノ電動機用変壓器ニ限リ二次電壓ヲ220「ヴオルト」ト為スコトヲ得

第三条 「タップ」 一次捲線ニハ3300「ヴオルト」及3000「ヴオルト」ノ電壓ニ相當スル「タップ」ヲ設クルモノトス

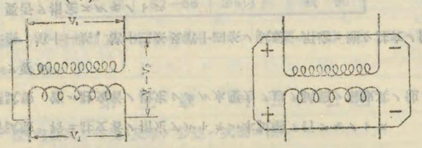
第四条 定格出力 定格出力ハ「タップ」ニアラサル一次端子(以下單ニ一次端子ト称ス)間ニ銘板記載ノ周波数ニ於ケル標準一次電壓ヲ加ヘタルトキニ二次端子間ニ発生スル出力ヲ「キロヴオルトアムペア」ヲ以テ表ハシ其ノ標準ヲ次ノ通リトス

1 2 3 5 7·5 10 15 20 25 30 40 50

第五条 極性 極性ハ変壓器ノ一次線輪ト二次線輪トノ各ノ一端ヲ第一図(イ)ノ如ク接続スルトキ他ノ端子間ニ於ケル一次電壓ト二次電壓トノ差ヲ等シキ電壓ヲ表ハス如キ方式ニ依ルモノトシ(ロ)ニ示ス如ク其ノ函ノ表面ニ+ー ノ符号ノ刻出、壓出又ハ刻印シテ之ヲ表ハスモノトス 但シ上記ト反對ノ極性ニ依ルヲ必要トスルトキハ註文ノ際特ニ之ヲ指定スルモノトス

第一図

(イ) (ロ)



V_1 ……一次電壓

V_2 ……二次電壓

第六条 無負荷電流及無負荷損 無負荷電流ハ任意ノ周囲温度ニ於テ一次回路ヲ開キ二次回路ニ銘板記載ノ周波数ニ於ケル正弦波形ノ標準二次電壓ヲ加ヘタルトキノ電流ヲ謂ヒ之ヲ定格出力ニ相當スル二次電流(標準二次電壓ヲ以テ定格出力ヲ除シタルモノ)ノ百分率ヲ以テ表ハスモノトス

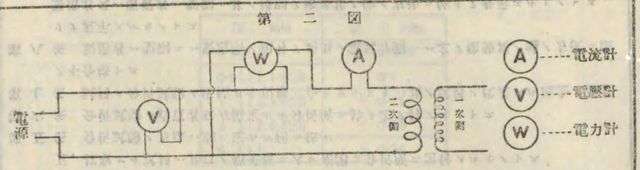
無負荷損ハ前項ノ場合ニ於ケル損失ヲ謂ヒ之ヲ「ワット」ニテ表ハスモノトス

無負荷電流及無負荷損ハ第二図ニ示ス接続法ニ依リ之ヲ測定スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第31号 類別C3 頁 2

第二図



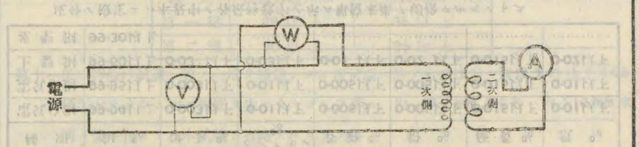
第七条 負荷損及「イムピーダンス」電壓 或出力ニ對スル負荷損ハ任意ノ周囲温度ニ於テ二次回路ヲ短絡シ銘板記載ノ周波数ニ於ケル正弦波形ノ電壓ヲ一次端子間ニ加ヘ二次回路ニ此ノ出力ニ相當スル二次電流ヲ生ズル場合ノ損失ヲ標準温度75°Cニ於ケル値ニ換算シタルモノヲ謂ヒ之ヲ「ワット」ニテ表ハスモノトス

負荷損ハ第二図(イ)ニ示ス接続法ニ依リ之ヲ測定スルモノトス 但シ電流大ナル場合ハ(ロ)ニ示ス如ク電流計ヲ一次回路ニ挿入スルコトヲ得

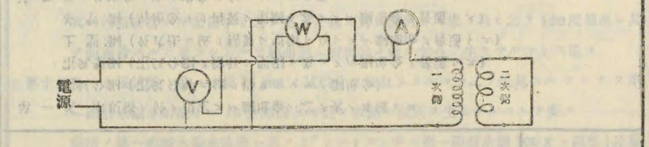
負荷損ノ測定ニ於ケル計算ニハ測定器内ノ損失ヲ考慮スルモノトス

第三図

(イ)



(ロ)



「イムピーダンス」電壓ハ定格出力ニ對スル負荷損ヲ測定シタルトキノ一次端子間ニ於ケル電壓ヲ謂ヒ之ヲ「ヴオルト」ニテ表ハスモノトス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第31号 類別C3 頁 3

小型單相油入変壓器

第八条 電壓変動率 任意ノ力率 $\cos\phi$ ノ場合ニ於ケル電壓変動率ハ次式ニ依リ之ヲ算出ス

電壓変動率(%) $= A\cos\phi + B\sin\phi$

A =抵抗ニ依ル電壓降下(%) $= \frac{P}{E_1} \times 100$

B =「リアクタンス」ニ依ル電壓降下(%) $= \frac{E_x}{E} \times 100$

P_1 =定格出力ニ對スル負荷損(ワット) 或周囲温度ニ於ケルモノ

P =定格出力ニ對スル負荷損(ワット) 75°Cニ換算セルモノ

E_1 =「イムピーダンス」電壓(ヴオルト) P_1 ヲ測定シタルトキノ一次端子間ニ於ケル電壓

E_x =「リアクタンス」電壓(ヴオルト) $= \sqrt{E_z^2 - (P_1/1)^2}$

E =標準一次電壓(ヴオルト)

$I = \frac{\text{定格出力}}{\text{標準一次電壓}} \times 1000$(アムペア)

第九条 能率 力率100%ノ場合任意ノ出力ニ於ケル能率ハ次式ニ依リ之ヲ算出ス

$$\text{能率}(\%) = \frac{\text{出力(ヴオルトアムペア)}}{\text{出力(ヴオルトアムペア)} + \text{無負荷損} + \text{負荷損(75°Cニ換算セルモノ)}} \times 100$$

第十条 特性 力率100%ノ場合全負荷ニ於ケル特性ハ第一表又ハ第二表ニ依ル

3/4負荷ニ於ケル能率ハ全負荷ニ於ケルモノト同等以上タルコトヲ要ス

第一表(50「サイクル」ノ場合)

定格出力(キロヴオルトアムペア)	能率 %	電壓変動率 %	無負荷電流 %
1	93·7 以上	4·0 以下	15 以下
2	94·7 〃	3·5 〃	12 〃
3	95·3 〃	3·1 〃	11 〃
5	95·9 〃	2·7 〃	9 〃
7·5	96·4 〃	2·5 〃	8 〃
10	96·6 〃	2·3 〃	7 〃
15	96·8 〃	2·1 〃	6 〃
20	97·0 〃	1·9 〃	5·5 〃
25	97·1 〃	1·8 〃	5·5 〃
30	97·2 〃	1·7 〃	5·5 〃
40	97·3 〃	1·7 〃	5·0 〃
50	97·6 〃	1·6 〃	5·0 〃

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第31号 類別C3 頁 4

小型單相油入変壓器

第二表(60「サイクル」ノ場合)

定格出力(キロヴオルトアムペア)	能率 %	電壓変動率 %	無負荷電流 %
1	94·2 以上	3·8 以下	12 以下
2	95·2 〃	3·3 〃	10 〃
3	95·7 〃	2·9 〃	9 〃
5	96·2 〃	2·5 〃	8 〃
7·5	96·6 〃	2·3 〃	7 〃
10	96·9 〃	2·1 〃	6 〃
15	97·1 〃	1·9 〃	5 〃
20	97·2 〃	1·8 〃	4·5 〃
25	97·3 〃	1·7 〃	4·5 〃
30	97·4 〃	1·6 〃	4·5 〃
40	97·6 〃	1·6 〃	4·5 〃
50	97·8 〃	1·5 〃	4·5 〃

第十一条 温度試驗

一、負荷ノ方法 変壓器ヲ乾燥シタル後適量ノ油ヲ充シタルマヽ24時間以上放置シタルモノヲ定格出力ニテ其ノ温度上昇カ一定シタリト認ムル迄連続負荷スルモノトス 但シ負荷ハ返還負荷法ニ依ルモ妨ケナシ

負荷ノ際試驗時間ヲ短縮セムトスルトキハ試驗ノ初期ニ於テ適當ナル過負荷ヲ為スコトヲ得

二、変壓器ノ温度ノ測定法 次ノ(一)又ハ(二)ニ依ル

(一) 温度計法 変壓器中最高温度ニ達スト認ムヘキ各部ニ「アルコホル」温度計又ハ水銀温度計ヲ取付ケ試驗中随時ニ測定スルモノトス

(二) 抵抗法 試驗中随時ノ変壓器ノ温度 t_2(°C)ハ一次線輪ノ抵抗ノ変化ニ基キ次式ニ依リ之ヲ算出ス

$$t_2 = \left(\frac{R_2}{R_1} - 1\right)(234·5 + t_1) + t_1$$

t_1 =試驗ノ最初ニ於ケル温度(°C)

R_1 =試驗ノ最初ニ於テ測定セル一次線輪ノ抵抗(オーム)

R_2 =試驗中随時ニ測定セル同一線輪ノ抵抗(オーム)

三、周囲温度ノ決定法 周囲温度ハ試驗スヘキ変壓器ヨリ1m乃至2m距リタル箇所ニ於テ一定時間毎ニ測定シ若試驗中之ニ変化アル場合ハ全試驗時間中最後ノ1/4ノ間ニ於ケル温度ノ平均ヲ採ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第31号　類別C3　頁 5

小型單相油入変壓器

四、最大温度上昇　変壓器ノ最大温度上昇ハ試験ノ最後ニ於ケル変壓器中ノ最高温度ト周囲温度トノ差ヲ以テ之ヲ定メ次ノ値以下ナルコトヲ要ス
（一）温度計法　45°C
（二）抵抗法　55°C

第十二条　耐壓試験及層間耐壓試験　温度試験ノ後直ニ油入ノマヽ相當ノ絶縁抵抗ヲ有スルコトヲ確メ引続キ次ノ試験ヲ行フモノトス
一、耐壓試験　銘板記載ノ周波数ニ於ケル正弦波形ノ次ノ電壓ヲ以テ試験シ1分間之ニ耐フルモノトス
（一）一次線輪ト二次線輪、鉄心及大地トノ間　10,000「ヴオルト」
（二）二次線輪ト鉄心及大地トノ間　1,500「ヴオルト」
二、層間耐壓試験　周波数ノ変更其ノ他適當ナル方法ニ依リ標準電壓ノ2倍ヲ誘起セシメタル分間之ニ耐フルモノトス

第十三条　函　函ハ鉄製トシ絶對ニ漏油ノ虞ナキモノタルヘク其ノ蓋ニハ「パッキング」ヲ用ヒ緊密ニ締メ得ル構造ト為スモノトス
定格出力15「キロヴオルトアムペア」以下ノ変壓器ニ在リテハ鉚出又ハ壓出ノ方法ニ依リ函ノ前面（二次側ヲ謂フ以下之ニ同シ）ニ「アラビア」数字ヲ以テ「キロヴオルトアムペア」数ヲ明示シ且併金物ヲ附シ得ル構造ト為スモノトス
函ニハ適當ナル排油ノ装置ヲ設クルモノトス

第十四条　套管　一次套管ハ沿面距離50 mm以上ヲ有スル堅牢ナル硬質磁器製ノ二重碍管又ハ之ト同等以上ノ效力ヲ有スルモノトス

第十五条　口出線　口出線ハ撚線ヲ用ヒ次ノ各号ニ依ルモノトス
一、長ヘ函ノ底部ニ達スル長
二、絶縁
一次側　電気工作物規程ニ依ル第四種絶縁電線又ハ之ト同等以上ノモノ
二次側　電気工作物規程ニ依ル第三種絶縁電線又ハ之ト同等以上ノモノ
三、口出線ニハ毛管現象ニ依ル漏油ヲ防止スル方法ヲ施シ又其ノ函内ニ於ケル部分ノ被覆ニハ油ニ侵サレサル絶縁物ヲ使用スルモノトス

第十六条　端子台　一次側ノ端子台ハ磁器製トシ適當ナル方法ニ依リ電壓ヲ表ハスモノトス

第十七条　油面ノ位置　油面ヲ常ニ端子金具ノ上ニ保ツ様函ノ内部ニ適當ナル方法ヲ以テ油面ノ位置ヲ表ハスモノトス

第十八条　接地端子　接地端子ハ函ノ前面ノ底部ニ近ク設クルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第31号　類別C3　頁 6

小型單相油入変壓器

第十九条　銘板　銘板ハ函ノ前面上部ニ附シ次ノ事項ヲ記入スルモノトス
一、品　名
二、標準規格記号　（「JES第31号」ト記スモノトス）
三、製造者名
三、製造番号
五、周波数
六、相　数
七、出　力　（定格出力ヲ記スモノトス）
八、電　壓　（一次及二次ノ標準電壓及「タップ」電壓ヲ「ヴオルト」ニテ表ハスモノトス）
九、「イムピーダンス」電壓　（試験當時ノ周囲温度ヲ附記スルモノトス）
十、電　流　（定格出力ヲ二次無負荷電壓ニテ除シタルモノヲ「アムペア」ニテ表ハスモノトス）

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第51号　類別H12　頁 1

復水器パッキング抑用継目無黄銅管
（復水器パッキング抑用継目無眞鍮管）

第一章　総　則

第一条　本規格ハ船用及陸用ノ復水器、油冷却器、給水加熱器及蒸溜器等ノ「パッキング」抑ノ材料トシテ使用スル継目無黄銅管ニ之ヲ適用ス　但シ特殊ノ用途ニ供スル高級品ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二条　復水器「パッキング」抑用継目無黄銅管ハ其ノ成分ニ依リ之ヲ次ノ3種ニ區分ス
第一種　七三配合
第二種　「ネーバル」配合
第三種　六四配合

第二章　製造法

第三条　管ハ冷間引抜法ニ依リ継目ナク製造シ実用的眞直且正圓ニシテ其ノ両端ハ管軸ニ對シ直角ニ切断スルモノトス

第四条　管ノ製造ニ使用スル鋼及亞鉛ハ良質ノモノタルコトヲ要ス　管ノ製造工場ニ於テ生シタル本規格ノ黄銅ノ屑地金ハ之ヲ使用スルコトヲ得

第五条　管ノ内外面ハ滑ニシテ割ケ疵、瘢痕、割れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第六条　管ハ次ノ成分ヲ有スルコトヲ要ス

種別	銅 %	錫 %	不純物 %	亞鉛 %
第一種	69—72	1·5以下	0·625以下	残部
第二種	61—64	1·0—1·5	0·625以下	残部
第三種	59—62	1·0以下		残部

第七条　管ハ製造後之ヲ焼鈍スルモノトス

第三章　寸法ノ公差

第八条　管ノ外径ノ公差ハ±0·25 mmトス

第九条　管ノ厚ノ公差ハ+0·3 mmトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第51号　類別H12　頁 2

復水器パッキング抑用継目無黄銅管
（復水器パッキング抑用継目無眞鍮管）

第四章　試　験

第十条　水銀試験　管ヨリ長75 mmノ試験片ヲ切取リタルママ之ヲ焼鈍スルコトナク第一硝酸水銀水溶液中ニ15分間浸スモ其ノ表面ニ裂紋ヲ生セサルコトヲ要ス
前項ノ第一硝酸水銀水溶液ハ其ノ1「リットル」中ニ第一硝酸水銀100 g ト硝酸（比重1·42）13 ccトヲ含有スルモノトス

第十一条　分析試験　特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試験ヲ行フモノトス

第十二条　水壓試験　管ハ70 kg/cm² ノ水壓ニ耐ヘ漏洩其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

第五章　検　査

第十三条　第十条ノ試験ハ管50箇又ハ其ノ端数ヲ1組トシ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ本試験ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス　若試験ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試験ヲ行フコトヲ得
前項ノ箇数ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ增減スルコトヲ得

第十四条　水壓試験並寸法及表面ノ檢査ハ管1箇毎ニ之ヲ行フ

第十五条　本規格ニ合格シタル継目無黄銅管ニハ種別及製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第50号 | 類別H11 | 頁 1

復水器用継目無黄銅管
(復水器用継目無眞鍮管)

第一章 總則

第一条 本規格ハ船用及陸用ノ復水器、油冷却器、給水加熱器及蒸溜器等ニ使用スル継目無黄銅管ニ之ヲ適用ス 但シ特殊ノ用途ニ供スル高級品ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二条 復水器用継目無黄銅管ハ其ノ成分ニ依リ之ヲ次ノ2種ニ區分ス

第一種 錫入七三配合
第二種 七三配合

第二章 製造法

第三条 管ハ冷間引抜法ニ依リ継目ナク製造シ実用的眞直且正円ニシテ其ノ両端ハ管軸ニ對シ直角ニ切斷スルモノトス

第四条 管ノ製造ニ使用スル銅及亜鉛ハ良質ノモノタルコトヲ要ス 管ノ製造工場ニ於テ生シタル本規格ノ黄銅ノ屑地金ハ之ヲ使用スルコトヲ得

第五条 管ノ製造ニ使用スル鋳塊ハ管ノ製造工場ニ於テ造リ其ノ表面ノ疵ハ充分ニ除去シ同中空ナル円筒形ノ鋳塊ヲ使用スル場合ニハ特ニ其ノ内面ヲ削リ内径ヲ6mm以上大ニスルコトヲ要ス

第六条 管ノ内外面ハ滑ニシテ剝け疵、縦疵、割れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第七条 管ハ相當ノ剛性ヲ有シ管板ニ嵌メ指定ノ水壓試驗ニ耐ユル程度ニ「パッキング」抑ヲ締付クルモ管端ノ変形セサルモノナルコトヲ要ス

第八条 管ハ次ノ成分ヲ有スルコトヲ要ス

種別	銅 %	錫 %	不純物 %	亜鉛 %
第一種	69—72	1·0—1·5	0·625以下	残部
第二種	69—72		0·625以下	残部

第三章 寸法ノ公差

第九条 管ノ外径ノ公差ハ－1·5%トス

第十条 管ノ厚ノ公差ハ±10%トス

第十一条 管ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キモ5mmヲ超エサルモノトス

第四章 試驗

第十二条 加熱試驗 管ヲ約650°Cニ熱スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第50号 | 類別H11 | 頁 2

復水器用継目無黄銅管
(復水器用継目無眞鍮管)

第十三条 打潰し試驗 管ノ両端ヲ其ノ外径ノ70%ニ至ル迄金敷ノ上ニテ手鎚ヲ以テ平タク打潰スモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

第十四条 押擴け試驗 管ハ燒鈍スルコトナク其ノ一端ニ勾配1/8ノ丸矢ヲ打込ミテ之ヲらつぱ形ニ押擴ケ外径ノ1·25倍迄大ナラシムルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
本試驗ハ管ノ端ヲ押擴ケテ使用スルモノニ限リ之ヲ行フモノトス

第十五条 水銀試驗 管ヨリ長75mmノ試驗片ヲ切取リタルママ之ヲ燒鈍スルコトナク第一硝酸水銀水溶液中ニ15分間浸スモ其ノ表面ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
前項ノ第一硝酸水銀水溶液ハ其ノ1「リツトル」中ニ第一硝酸水銀100gト硝酸(比重1·42)13ccトヲ含有スルモノトス

第十六条 切開試驗 管ヲ縦ニ切開キ内面ヲ檢査シ疵其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

第十七条 分析試驗 特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試驗ヲ行フモノトス

第十八条 水壓試驗 管ハ70kg/cm²ノ水壓ニ耐ヘ漏洩其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

第十九条 第十三条、第十五条及第十六条ノ試驗ハ用途ニ應シ註文ノ際其ノ全部又ハ一部ノ要否ヲ指定スルモノトス

第五章 檢査

第二十条 第十三条乃至第十六条ノ試驗ハ管100箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試驗全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試驗ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試驗ヲ行フコトヲ得
前項ノ箇数ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ増減スルコトヲ得

第二十一条 第十七条ノ試驗ハ管500箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ本試驗ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試驗ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ同一試料ニテ再試驗ヲ行フコトヲ得

第二十二条 水壓試驗並寸法及表面ノ檢査ハ管1箇毎ニ之ヲ行フ

第二十三条 本規格ニ合格シタル継目無黄銅管ニハ種別及製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リ表示スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第49号 | 類別H10 | 頁 1

機関車罐用継目無黄銅管
(機関車罐用継目無眞鍮管)

第一章 總則

第一条 本規格ハ鉄道機関車罐ニ使用スル継目無黄銅焔管ニ之ヲ適用ス

第二章 製造法

第二条 管ハ冷間引抜法ニ依リ継目ナク製造シ実用的眞直且正円ニシテ其ノ両端ハ管軸ニ對シ直角ニ切斷スルモノトス

第三条 管ノ製造ニ使用スル銅、亜鉛及黄銅ハ良質ノモノタルコトヲ要ス

第四条 管ノ内外面ハ滑ニシテ剝け疵、縦疵、割れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第五条 管ハ次ノ成分ヲ有スルコトヲ要ス

銅 %	不純物 %	亜鉛 %
69—72	0·75以下	残部

第六条 管ノ両端ハ之ヲ充分ニ燒鈍スルモノトス

第三章 寸法ノ公差

第七条 管ノ外径ノ公差ハ±0·5%トス

第八条 管ノ厚ノ公差ハ±10%トス

第九条 管ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キモ5mmヲ超エサルモノトス

第四章 試驗

第十条 擴大試驗 管ハ之ヲ更ニ燒鈍スルコトナク其ノ一端ヨリ約30mm迄ノ部分ヲ外径ノ1·25倍迄擴大スルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

第十一条 鍔出試驗 管ハ之ヲ更ニ燒鈍スルコトナク其ノ一端ニ於テ管軸ニ直角ニ鍔ヲ作リ出シ鍔ノ外径ヲ管ノ外径ノ1·25倍迄大ナラシムルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス

第十二条 扁平及屈曲試驗 管ヨリ適宜ノ長ノ試驗片ヲ切取リ之ヲ燒鈍シタル後常温ニ於テ其ノ内面密着スル迄扁平ト為シ更ニ管軸ニ對シ直角ナル線ニ沿ヒ之ヲ180度屈曲シ其ノ両面密着スルニ至ラシムルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第49号 | 類別H10 | 頁 2

機関車罐用継目無黄銅管
(機関車罐用継目無眞鍮管)

第十三条 分析試驗 特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試驗ヲ行フモノトス

第十四条 水壓試驗 管ハ50kg/cm²ノ水壓ニ耐ヘ漏洩其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

第五章 檢査

第十五条 径及厚ヲ同シクスル管50箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試驗全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試驗ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試驗ヲ行フコトヲ得
前項ノ箇数ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ増減スルコトヲ得

第十六条 水壓試驗並寸法及表面ノ檢査ハ管1箇毎ニ之ヲ行フ

第十七条 本規格ニ合格シタル継目無黄銅管ニハ製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リ表示スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第47号

挽物用黄銅棒
（挽物用眞鍮棒）

類別H8 頁 1

第一章 總則

第一条 本規格ハ挽物用黄銅棒ニ之ヲ適用ス 但シ特殊ノ用途ニ供スルモノニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二条 挽物用黄銅棒ハ之ヲ次ノ2種ニ區分ス
第一種 高速ねぢ切作業等ニ適スルモノ
第二種 一般挽物作業ニ適スルモノ

第二章 製造法

第三条 棒ハ壓延法、壓出法（エキストルーヂング）又ハ引抜法ニ依リ製造シ實用的眞直ニシテ形狀正シキモノヲルコトヲ要ス
棒ノ兩端ニハ横折ニ依リ生ジタル破面（中心部ヲ含ム）ヲ存スルコトヲ要ス 但シ径又ハ對辺距離13 mm未滿ノモノニ在リテハ破面ヲ存セサルコトヲ得

第四条 棒ハ其ノ表面滑ニシテ剥け疵、縦疵、割れ、捩れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナク品質均一ナルコトヲ要ス

第五条 棒ハ次ノ成分ヲ有スルコトヲ要ス

種別	銅 %	鉛 %	不純物%	亞鉛 %
第一種	58—62	1·5—2·5	0·5以下	残部
第二種	58—62	1·5—3·0	1·0以下	残部

第三章 寸法ノ公差

第六条 棒ノ径又ハ對辺距離ノ公差ハ次表ニ依ル 但シ「オフト」用棒ノ公差ハ「オフト」ノ規格ニ依ル

径又ハ對辺距離 mm	公差 mm	
	第一種	第二種
12 以下	±0·1	±0·15
25 以下	±0·13	±0·2
50 以下	±0·15	±0·25
50ヲ超ユルモノ	±0·2	±0·3

第七条 棒ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キモ5 mmヲ超エサルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第47号

挽物用黄銅棒
（挽物用眞鍮棒）

類別H8 頁 2

第四章 試驗

第八条 屈曲試驗 棒ヨリ適宜ノ長ノ試驗片ヲ切取リヌルマヽ之ヲ燒鈍スルコトナク次ノ角度ヲ以テ屈曲スルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

屈曲角度		内側半径
第一種	第二種	
105	75	径又ハ對辺距離ノ2倍

径又ハ對辺距離35 mmヲ超ユル棒ニ在リテハ径35 mmノ試驗片ヲ棒ノ外面ヲ含ミテ切取リ其ノ面ヲ外方ニ向ケテ屈曲スルモノトス
棒ノ断面ノ形ナラサルモノニ在リテハ其ノ角部ニ丸味ヲ附シタル後本試驗ヲ行フコトヲ得

第九条 水銀試驗 棒ヨリ長75 mmノ試驗片ヲ切取リヌルマヽ之ヲ燒鈍スルコトナク第一硝酸水銀水溶液中ニ15分間浸スモ其ノ表面ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
前項ノ第一硝酸水銀水溶液ハ其ノ1「リットル」中ニ第一硝酸水銀100 gト硝酸（比重1·42）13 ccトヲ含有スルモノトス

第十条 分析試驗 特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試驗ヲ行フモノトス

第十一条 第九条ノ試驗ハ用途ニ應シ註文ノ際其ノ要否ヲ指定スルモノトス

第五章 檢査

第十二条 径又ハ對辺距離ヲ同シクスル棒50箇又ハ其ノ端數ノ1組トナシ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試驗全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試驗ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認ムルトキハ再試驗ヲ行フコトヲ得
前項ノ箇數ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ增減スルコトヲ得

第十三条 寸法、表面及兩端ノ破面ニ於ケル品質ノ檢査ハ棒1箇毎ニ之ヲ行フ 但シ径又ハ對辺距離13 mm未滿ノ棒ニ在リテハ破面ノ檢査ヲ省略スルコトヲ得

第十四条 本規格ニ合格シタル挽物用黄銅棒ニハ種別及製造所名若ハ其ノ商標ノ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第30号

瓦

類別A6 頁 1

第一条 本規格ハ粘土ヲ主要原料トシテ機成シタル帶黒色ノ素燒ノ掛樓瓦、燒瓦、のし瓦及眞瓦ニ適用ス

第二条 標準ノ形狀及寸法ハ図面ノ通リトス
はだらき長及はだらき幅ノ公差ハ±2%トス
同種、同品等ノ瓦ニ於ケル限ノ差ハ2 mmヲ超ユルコトヲ得ス

第三条 品等ハ次ノ9種ニ之ヲ區分ス
兩面磨一等 形狀良好ニシテ疵ナク吸水率16%以下、兩面銀色ヲ呈シ之ヲ打テハ金屬性ノ清音ヲ發スルモノ
兩面磨二等 形狀良好ニシテ疵ナク吸水率18%以下、兩面稍銀色ヲ呈シ之ヲ打テハ金屬性ノ清音ヲ發スルモノ
兩面磨三等 形狀普通ニシテ疵少ク吸水率20%以下、兩面稍銀色ヲ呈スルモノ
片面磨一等 形狀良好ニシテ疵ナク吸水率18%以下、片面銀色ヲ呈シ之ヲ打テハ金屬性ノ清音ヲ發スルモノ
片面磨二等 形狀良好ニシテ疵ナク吸水率20%以下、片面稍銀色ヲ呈シ之ヲ打テハ清音ヲ發スルモノ
片面磨三等 形狀普通ニシテ疵少ク吸水率22%以下、片面稍銀色ヲ呈スルモノ
素面一等 形狀良好ニシテ疵ナク吸水率20%以下、稍銀色ヲ呈シ之ヲ打テハ清音ヲ發スルモノ
素面二等 形狀良好ニシテ疵ナク吸水率22%以下、暗黒色ヲ呈スルモノ
素面三等 形狀普通ニシテ疵少ク吸水率24%以下、暗黒色ヲ呈スルモノ

第四条 瓦ノ吸水率試驗法ハ次ノ通リトス
瓦ヲ空気浴槽ニ入レ槽内ノ温度ヲ130°Cニ保チ5°C以上ノ差異ナキ樣注意シツヽ乾燥シ1時間毎ニ瓦ヲ取出シテ熱キマヽ秤量シ其ノ重量ニ差異ナキニ至ラハ之ヲ乾燥瓦ノ重量トシ次ニ瓦カ常温ニ冷却スルヲ待チテ之ヲ瓶ニ淡水中ニ浸シ水面ヲ瓦ノ上端上約3 cmニ保チ1時間ノ後之ヲ取出シテ湿布ニテ手早ク各面ヲ拭ヒ直ニ秤量シテ得タル結果ヲ飽水瓦ノ重量トシ次式ニ依リ吸水率ヲ算出ス 但シg未滿ハ秤量セス

$$吸水率=\frac{飽水瓦ノ重量-乾燥瓦ノ重量}{乾燥瓦ノ重量}\times 100$$

附則

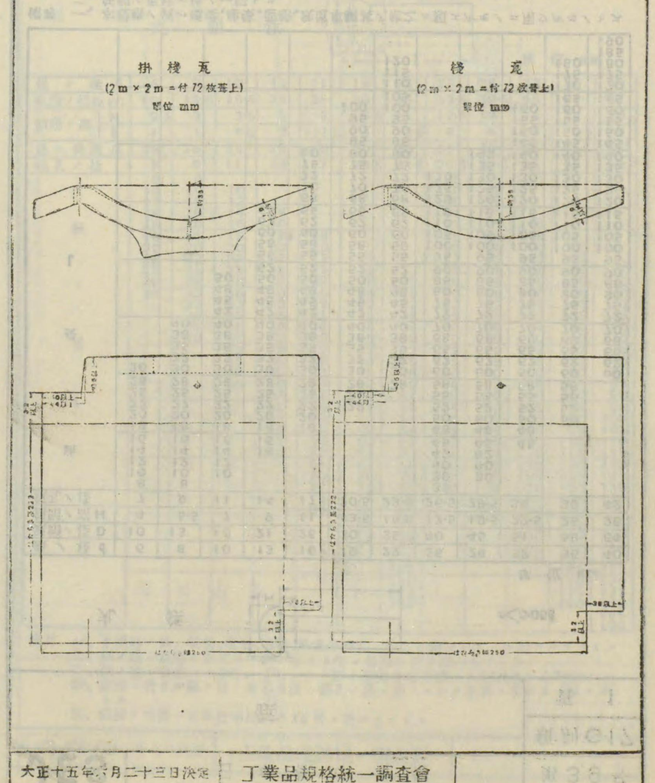
第五条 黒色ヲ帶ヒサル素燒ノ瓦ニシテ本規格ノ瓦ト其ノ形狀ヲ同シクスルモノノ寸法ハ本規格ニ準ス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第30号

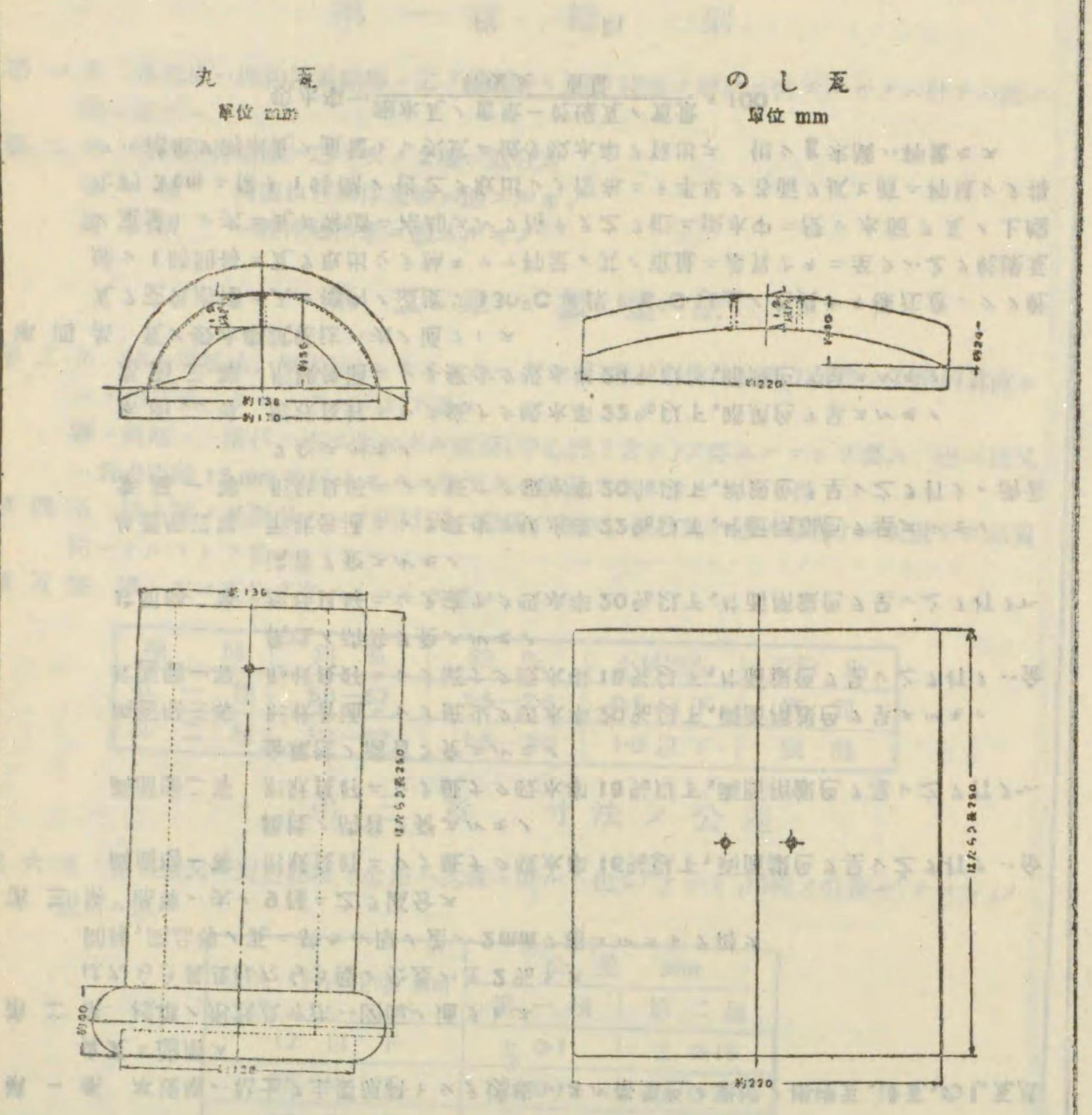
瓦

類別A6 頁 2



大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第30号
	瓦	類別 A6
		頁 3



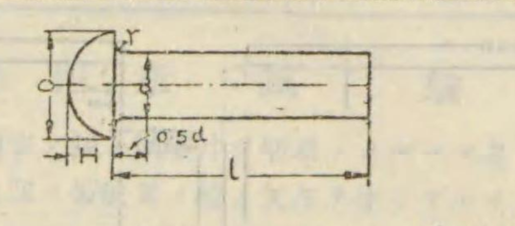
丸瓦 單位 mm

のし瓦 單位 mm

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第39号
	鋲	類別 G17
		頁 1

丸鋲



r<0·05d

單位 mm

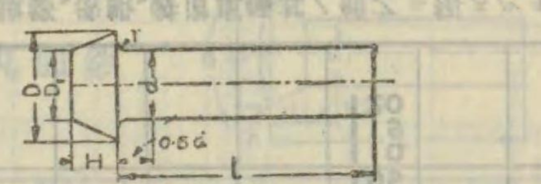
鋲ノ径 d	6	8	10	13	16	19	22	25	28	32	36	40
鋲頭ノ径 D	10	13	16	21	26	30	35	40	45	51	58	64
鋲頭ノ高 H	4	5·5	7	9	11	13·5	15·5	17·5	19·5	22·5	25	28
鋲孔ノ径	7	9	11	14	17	20·5	23·5	26·5	29·5	34	38	42
鋲ノ長 l	8 10 12 14 16	8 10 12 14 16	10 12 14 16	14 16				35 38 40 42 45	38 40 42 45	45		
	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	22 25 28	28	48 50 52 55 58	48 50 52 55 58	48 50 52 55 58	50 52 55 58	
	30	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70
			42 45 48 50	42 45 48 50 52	42 45 48 50 52	42 45 48 50 52	42 45 48 50 52	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90
				55 58 60 62 65	55 58 60 62 65	55 58 60 62 65	55 58 60 62 65	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115
					68 70 72 75 80	68 70 72 75 80	68 70 72 75 80	120 125 130	120 125 130 135 140	120 125 130 135 140	120 125 130 135 140	120 125 130 135 140
						85 90 95 100	85 90 95 100 105			145 150 155 160	145 150 155 160 165	145 150 155 160 165
							110 115 120				170 175 180	170 175 180 185 190

備考 一、本規格ノ鋲ハ橋梁、建築、造船、鉄道車輛其ノ他之ニ類スルモノニ用ウルモノトス
二、鋲頭ノ形狀ハ球ノ一部トス
三、鋲ノ径ハ鋲頭ノ根元ヨリ鋲ノ径ノ1/2ノ箇所ニ於テ測ルモノトス
四、鋲ノ径ノ公差ハ＋3%、－2%トス　但シ公差ノ最小値ハ＋0·5mm、－0·3mmトス
五、図面ニ於ケル鋲ノ径ノ表示方法ハ鋲孔ノ径ニ依ラズシテ本表ニ示スdニ依ルモノトス
六、鋲材ノ寸法ハ日本標準規格第25号ニ依ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第39号
	鋲	類別 G17
		頁 2

平鋲



r<0·05d

單位 mm

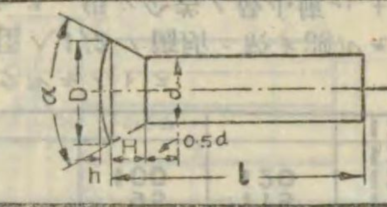
鋲ノ径 d		6	8	10	13	16	19	22	25	28	32	36	40
鋲頭ノ径	D	10	13	16	21	26	30	35	40	45	51	58	64
	D	6	8	10	13	16	19	22	25	28	32	36	40
鋲頭ノ高 H		4	5·5	7	9	11	13·5	15·5	17·5	19·5	22·5	25	28
鋲孔ノ径		7	9	11	14	17	20·5	23·5	26·5	29·5	34	38	42
鋲ノ長 l		8 10 12 14 16	8 10 12 14 16	10 12 14 16	14 16				35 38 40 42 45	38 40 42 45	45		
		18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	22 25 28	28	48 50 52 55 58	48 50 52 55 58	48 50 52 55 58	50 52 55 58	
		30	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70
				42 45 48 50	42 45 48 50 52	42 45 48 50 52	42 45 48 50 52	42 45 48 50 52	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90
					55 58 60 62 65	55 58 60 62 65	55 58 60 62 65	55 58 60 62 65	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115
						68 70 72 75 80	68 70 72 75 80	68 70 72 75 80	120 125 130	120 125 130 135 140	120 125 130 135 140	120 125 130 135 140	120 125 130 135 140
							85 90 95 100	85 90 95 100 105			145 150 155 160	145 150 155 160 165	145 150 155 160 165
								110 115 120				170 175 180	170 175 180 185 190

備考 一、本規格ノ鋲ハ橋梁、建築、造船、鉄道車輛其ノ他之ニ類スルモノニ用ウルモノトス
二、鋲ノ径ハ鋲頭ノ根元ヨリ鋲ノ径ノ1/2ノ箇所ニ於テ測ルモノトス
三、鋲ノ径ノ公差ハ＋3%、－2%トス　但シ公差ノ最小値ハ＋0·5mm、－0·3mmトス
四、図面ニ於ケル鋲ノ径ノ表示方法ハ鋲孔ノ径ニ依ラズシテ本表ニ示スdニ依ルモノトス
五、鋲材ノ寸法ハ日本標準規格第25号ニ依ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第39号
	鋲	類別 G17
		頁 3

丸皿鋲



單位 mm

鋲ノ径 d		6	8	10	13	16	19	22	25	28	32	36	40
鋲頭ノ径 D(約)		10	12·5	15·5	21	25	30	35	39·5	39·5	45	51	57
鋲頭ノ高	H	2·5	3	3·5	5	8	9·5	11	12·5	14	16	18	20
	h	1	1	1·5	2	2·5	3	3·5	4	4	5	5·5	6
皿ノ角度 α		75°	75°	75°	75°	60°	60°	60°	60°	45°	45°	45°	45°
鋲孔ノ径		7	9	11	14	17	20·5	23·5	26·5	29·5	34	38	42
鋲ノ長 l		8 10 12 14 16	8 10 12 14 16	10 12 14 16	14 16				35 38 40 42 45	38 40 42 45	45		
		18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	18 20 22 25 28	22 25 28	28	48 50 52 55 58	48 50 52 55 58	48 50 52 55 58	50 52 55 58	
		30	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	30 32 35 38 40	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70	60 62 65 68 70
				42 45 48 50	42 45 48 50 52	42 45 48 50 52	42 45 48 50 52	42 45 48 50 52	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90	72 75 80 85 90
					55 58 60 62 65	55 58 60 62 65	55 58 60 62 65	55 58 60 62 65	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115	95 100 105 110 115
						68 70 72 75 80	68 70 72 75 80	68 70 72 75 80	120 125 130	120 125 130 135 140	120 125 130 135 140	120 125 130 135 140	120 125 130 135 140
							85 90 95 100	85 90 95 100 105			145 150 155 160	145 150 155 160 165	145 150 155 160 165
								110 115 120				170 175 180	170 175 180 185 190

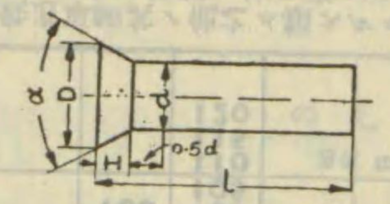
備考 一、本規格ノ鋲ハ橋梁、建築、造船、鉄道車輛其ノ他之ニ類スルモノニ用ウルモノトス
二、鋲ノ径ハ鋲頭ノ根元ヨリ鋲ノ径ノ1/2ノ箇所ニ於テ測ルモノトス
三、鋲ノ径ノ公差ハ＋3%、－2%トス　但シ公差ノ最小値ハ＋0·5mm、－0·3mmトス
四、図面ニ於ケル鋲ノ径ノ表示方法ハ鋲孔ノ径ニ依ラズシテ本表ニ示スdニ依ルモノトス
五、鋲材ノ寸法ハ日本標準規格第25号ニ依ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第39号 類別G17 頁4

鋲

皿鋲



單位 mm

鋲ノ径 d	6	8	10	13	16	19	22	25	28	32	36	40
鋲頭ノ径D(約)	10	12·5	15·5	21	25	30	35	39·5	39·5	45	51	57
鋲頭ノ高 H	2·5	3	3·5	5	8	9·5	11	12·5	14	16	18	20
皿ノ角度 α	75°	75°	75°	75°	60°	60°	60°	60°	45°	45°	45°	45°
鋲孔ノ径	7	9	11	14	17	20·5	23·5	26·5	29·5	34	38	42
鋲ノ長 l	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50	14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65	18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80	22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100	28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130	38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140	45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160	50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180	60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 185, 190

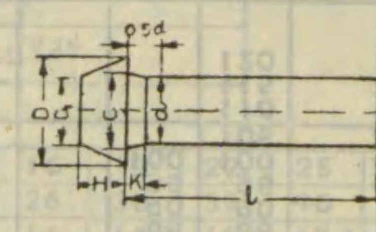
備考
一、本規格ノ鋲ハ橋梁、建築、造船、鉄道車輛其ノ他之ニ類スルモノニ用ウルモノトス
二、鋲ノ径ハ鋲頭ノ根元ヨリ鋲ノ径ノ1/2ノ箇所ニ於テ測ルモノトス
三、鋲ノ径ノ公差ハ+3%、−2%トス　但シ公差ノ最小値ハ+0·5mm、−0·3mmトス
四、図面ニ於ケル鋲ノ径ノ表示方法ハ鋲孔ノ径ニ依ラスシテ本表ニ示スdニ依ルモノトス
五、鋲材ノ寸法ハ日本標準規格第25号ニ依ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第39号 類別G17 頁5

鋲

頸太平鋲



單位 mm

鋲ノ径 d	16	19	22	25
鋲頭ノ径 D	26	30	35	40
鋲頭ノ径 D	16	19	22	25
鋲頭ノ高 H	11	13·5	15·5	17·5
鋲頸ノ根元ノ径 e	18	21·5	24·5	28
鋲頸ノ高 K	4·5	6·5	9	12·5
鋲孔ノ径	17	20·5	23·5	26·5
鋲ノ長 l	18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80	22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100	28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130

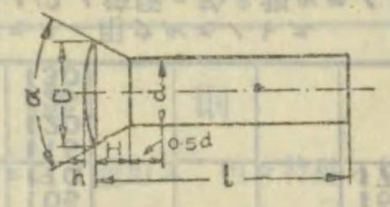
備考
一、本規格ノ鋲ハ船体ノ構造ニ用ウルモノトス
二、鋲ノ径ハ鋲頭ノ根元ヨリ鋲ノ径ノ1/2ノ箇所ニ於テ測ルモノトス
三、鋲ノ径ノ公差ハ+3%、−2%トス　但シ公差ノ最小値ハ+0·5mm、−0·3mmトス
四、図面ニ於ケル鋲ノ径ノ表示方法ハ鋲孔ノ径ニ依ラスシテ本表ニ示スdニ依ルモノトス
五、鋲材ノ寸法ハ日本標準規格第25号ニ依ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第39号 類別G17 頁6

鋲

特種船体用丸皿鋲



單位 mm

鋲ノ径 d	6	7	8	9	10	11	13	16	19	22	25	28	32	36	40
鋲頭ノ径D(約)	9	11·5	13	14·5	16	16·5	21	25·5	29·5	35	38	43	47·5	54	61
鋲頭ノ高 H	3	4	4·5	5	5·5	6	7·5	9	12	15	18	21	24	28	32
鋲頭ノ高 h	1	1	1	1·5	1·5	1·5	2	2	3	3	3	3	3	3	3
皿ノ角度 α	56°	56°	56°	56°	56°	56°	56°	56°	48°	48°	40°	40°	36°	36°	36°
鋲孔ノ径	7	8	9	10	11	12	14	17	20·5	23·5	26·5	29·5	34	38	42
鋲ノ長 l	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40	12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45	12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50	14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55	16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65	20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80	25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100	30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130	38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140	45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160	50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180	60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 185, 190

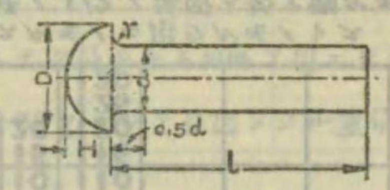
備考
一、本規格ノ鋲ハ特種船体ノ構造ニ用ウルモノトス
二、鋲ノ径ハ鋲頭ノ根元ヨリ鋲ノ径ノ1/2ノ箇所ニ於テ測ルモノトス
三、鋲ノ径ノ公差ハ+3%、−2%トス　但シ公差ノ最小値ハ+0·5mm、−0·3mmトス
四、図面ニ於ケル鋲ノ径ノ表示方法ハ鋲孔ノ径ニ依ラスシテ本表ニ示スdニ依ルモノトス
五、鋲材ノ寸法ハ日本標準規格第25号ニ依ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第39号 類別G17 頁7

鋲

罐用丸鋲



單位 mm

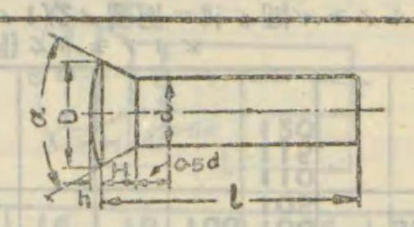
鋲ノ径 d	10	13	16	19	22	25	28	30	32	34	36	38	40
鋲頭ノ径 D	17	22	27	32	37	42	48	51	54	57·5	61	64·5	68
鋲頭ノ高 H	7	9	11	13·5	15·5	17·5	19·5	21	22·5	23·5	25	26·5	28
丸味 r	1	1·5	1·5	2	2	2·5	3	3	3	3·5	3·5	4	4
鋲孔ノ径	11	14	17	20	23	26·5	29·5	31·5	33·5	35·5	37·5	39·5	41·5
鋲ノ長 l	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50	14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65	18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80	22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100	28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130	38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140	40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150	45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160	48, 50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170	50, 52, 55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180	55, 58, 60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 185, 190	60, 62, 65, 68, 70, 72, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 185, 190

備考
一、本規格ノ鋲ハ罐其ノ他之ニ類スルモノニ用ウルモノトス
二、鋲頭ノ形狀ハ球ノ一部トス
三、鋲ノ径ハ鋲頭ノ根元ヨリ鋲ノ径ノ1/2ノ箇所ニ於テ測ルモノトス
四、鋲ノ径ノ公差ハ±2%トス　但シ公差ノ最小値ハ±0·3mmトス
五、図面ニ於ケル鋲ノ径ノ表示方法ハ鋲孔ノ径ニ依ラスシテ本表ニ示スdニ依ルモノトス
六、鋲材ノ寸法ハ日本標準規格第25号ニ依ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES	日本標準規格	第39号
	鋲	類別G17
		頁 8

罐用丸皿鋲



單位 mm

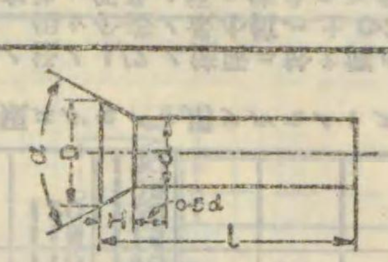
鋲ノ径 d	10	13	16	19	22	25	28	30	32	34	36	38	40
鋲頭ノ径 D(約)	15·5	21	25	30	35	39·5	39·5	42·5	45	48	51	53·5	57
鋲頭ノ高 H	3·5	5	8	9·5	11	12·5	14	15	16	17	18	19	20
鋲頭ノ高 h	1·5	2	2·5	3	3·5	4	4	4·5	5	5	5·5	6	6
皿ノ角度 α	75°	75°	60°	60°	60°	60°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°
鋲孔ノ径	11	14	17	20	23	26·5	29·5	31·5	33·5	35·5	37·5	39·5	41·5
鋲ノ長 l	10 12 14 16 18 20 22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	14 16 18 20 22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65	18 20 22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80	22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100	28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120	35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130	38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140	40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150	45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160	48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170	50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180	55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190	60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190

備考
一、本規格ノ鋲ハ罐其ノ他之ニ類スルモノニ用ウルモノトス
二、鋲ノ径ハ鋲頭ノ根元ヨリ鋲ノ径ノ 1/2 ノ箇所ニ於テ測ルモノトス
三、鋲ノ径ノ公差ハ ±2% トス　但シ公差ノ最小値ハ ±0·3 mm トス
四、図面ニ於ケル鋲ノ径ノ表示方法ハ鋲孔ノ径ニ依ラスシテ本表ニ示ス d ニ依ルモノトス
五、鋲材ノ寸法ハ日本標準規格第 25 号ニ依ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定	工業品規格統一調査會	

JES	日本標準規格	第39号
	鋲	類別G17
		頁 9

罐用皿鋲



單位 mm

鋲ノ径 d	10	13	16	19	22	25	28	30	32	34	36	38	40
鋲頭ノ径 D(約)	15·5	21	25	30	35	39·5	39·5	42·5	45	48	51	53·5	57
鋲頭ノ高 H	3·5	5	8	9·5	11	12·5	14	15	16	17	18	19	20
皿ノ角度 α	75°	75°	60°	60°	60°	60°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°
鋲孔ノ径	11	14	17	20	23	26·5	29·5	31·5	33·5	35·5	37·5	39·5	41·5
鋲ノ長 l	10 12 14 16 18 20 22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	14 16 18 20 22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65	18 20 22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80	22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100	28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120	35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130	38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140	40 42 45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150	45 48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160	48 50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170	50 52 55 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180	65 58 60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190	60 62 65 68 70 72 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190

備考
一、本規格ノ鋲ハ罐其ノ他之ニ類スルモノニ用ウルモノトス
二、鋲ノ径ハ鋲頭ノ根元ヨリ鋲ノ径ノ 1/2 ノ箇所ニ於テ測ルモノトス
三、鋲ノ径ノ公差ハ ±2% トス　但シ公差ノ最小値ハ ±0·3 mm トス
四、図面ニ於ケル鋲ノ径ノ表示方法ハ鋲孔ノ径ニ依ラスシテ本表ニ示ス d ニ依ルモノトス
五、鋲材ノ寸法ハ日本標準規格第 25 号ニ依ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定	工業品規格統一調査會	

JES	日本標準規格	第48号
	繼目無銅管	類別H9
		頁 1

第一章　総則

第一条　本規格ハ一般用冷間引抜繼目無銅管ニ之ヲ適用ス　但シ特殊ノ用途ニ供スルモノニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二章　製造法

第二条　管ハ冷間引抜法ニ依リ繼目ナク製造シ実用的眞直且正圓ニシテ其ノ両端ハ管軸ニ對シ直角ニ切断スルモノトス

第三条　管ノ製造ニ使用スル銅ハ良質ノモノニシテ管ト為シタル後純分 99·5% 以上ナルコトヲ要ス

特ニ砒素ヲ含有スル必要アル管ニ在リテハ純分 99·3% 以上 砒素 0·15% 乃至 0·45% ナルコトヲ要ス

第四条　管ノ内外面ハ滑ニシテ剝け疵　総疵　割れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第五条　常温ニ於テ屈曲加工ノ為特ニ軟質ナルコトヲ要スル管ニ在リテハ註文ノ際之ヲ指定スルモノトス

第三章　寸法及重量ノ公差

第六条　管ノ径(内径又ハ外径)及厚ノ公差ハ次表ニ依ル

径(内径又ハ外径)ノ公差

径 mm	公差 %	公差ノ最小値mm
5未満	±2	±0·075
5以上 25未満	±1·5	………
25以上 50未満	±1	………
50以上	±0·5	………

厚ノ公差

厚 mm	公差 mm
0·5 未満	±0·075
0·5 以上 1 未満	±0·1
1 以上 3 未満	±0·15
3 以上 5 未満	±0·25
5 以上	±0·35

大正十五年六月二十三日決定	工業品規格統一調査會	

JES	日本標準規格	第48号
	繼目無銅管	類別H9
		頁 2

第七条　管ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キモ 5 mm ヲ超エサルモノトス

第八条　管ノ重量ノ公差ハ 1 cm³ ニ付 8·89 g トシテ算出シタル重量ニ對シ ＋7·5% トス

第四章　試験

第九条　抗張試験　試験片ハ管ノ縦又 横 方向ヨリ切取リ之ヲ鎚打シテ平片ト為シタル標準抗張試験片第五号ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ外径 25 mm 以下管ニ在リテハ管状試験片ヲ用ウルコトヲ得又厚 1 mm 未満若ハ外径 10 mm 未満ノ管ニ在リテハ本試験ノ省略スルコトヲ得

試験片　試験前之ヲ燒鈍スルモノトス

抗張力 kg/mm²	伸 %(50mm ニ付)
22 以上	35 以上

第十条　押擴げ試験　管ノ一端ヲ燒鈍シタル後常温ニ於テらつぱ形ニ押擴ケ外径ノ 1·25 倍迄大ナラシムルモ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス　但シ厚 1 mm 未満若ハ内径 10 mm 未満ノ管ニ在リテハ本試験ヲ省略スルコトヲ得

第十一条　扁平及屈曲試験　管ヨリ適宜ノ長ノ試験片ヲ切取リ之ヲ燒鈍シタル後常温ニ於テ其ノ内面密着スル迄扁平ト為シ更ニ管軸ニ對シ直角ナル線ニ沿ヒ之ヲ 180 度屈曲シ其ノ面密着スルニ至ラシムルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

第十二条　打展試験　管ノ縦又ハ横ノ方向ヨリ適宜ノ長及幅ノ試験片ヲ切取リ之ヲ燒鈍シタル後常温ニ於テ其ノ一端ヲ鋭キ刃形ニ打チ展ハスモ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

第十三条　分析試験　特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試験ヲ行フモノトス

第十四条　水壓試験　管ハ註文者ノ指定シタル水壓ニ耐ヘ漏洩其ノ他ノ欠点ナキコトヲ要ス

第十五条　第九条、第十条及第十二条ノ試験ハ用途ニ應シ註文ノ際其ノ全部又ハ一部ノ要否ヲ指定スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定	工業品規格統一調査會	

JES | 日本標準規格 | 第48号 | 類別H9 | 頁 3

継目無銅管

第五章 檢査

第十六条 径及厚ヲ同シクスル管50箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試験全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試験ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試験ヲ行フコトヲ得
前項ノ箇数ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ増減スルコトヲ得

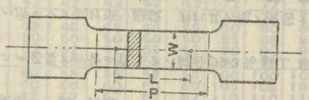
第十七条 水壓試験並寸法及表面ノ檢査ハ管1箇毎ニ之ヲ行フ

第十八条 重量ノ檢査ハ同時ニ註文セラレタル管ノ全数ニ對スル総重量ニ付之ヲ行フ

第十九条 本規格ニ合格シタル継目無銅管ニハ製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

附 錄 (日本標準規格第1号抜萃)

金屬材料抗張試験片 第五号



標点距離 L = 50 mm
平行部ノ長 P =約70 mm
幅 W = 25 mm
厚ハ原厚ノママトス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第46号 | 類別H7 | 頁 1

火延黃銅棒
(火延眞鍮棒)

第一章 總則

第一条 本規格ハ一般用火延黃銅棒ニ之ヲ適用ス 但シ特殊ノ用途ニ供スル高級品ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二章 製造法

第二条 棒ハ熱間壓延法、鍛練法、壓出法(エキストルーヂング)又ハ引拔法ニ依リ製造シ実用的眞直ニシテ形狀正シキモノタルコトヲ要ス
棒ノ両端ニハ横折ニ依リ生シタル破面(中心部ヲ含ムノヲ存スルコトヲ要ス 但シ径又ハ對辺距離13 mm未満ノ棒ニ在リテハ破面ヲ存セサルコトヲ得

第三条 棒ハ其ノ表面ニ著シキ割け疵、彫疵、割れ、捩れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナク品質均一ナルコトヲ要ス

第四条 棒ハ次ノ成分ヲ有スルコトヲ要ス

銅 %	不純物 %	亞鉛 %
59—62	3·5以下	殘部

第三章 寸法ノ公差

第五条 棒ノ径又ハ對辺距離ノ公差ハ次表ニ依ル 但シ「ナット」用棒ノ公差ハ「ナット」ノ規格ニ依ル

	公差 %	公差ノ最小値 mm
引拔法ニ依ルモノ	± 1	± 0·25
壓延法、鍛練法又ハ壓出法ニ依ルモノ	± 1·5	± 0·5

第六条 棒ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キ5 mmヲ超エサルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第46号 | 類別H7 | 頁 2

火延黃銅棒
(火延眞鍮棒)

第四章 試験

第七条 抗張試験 棒ノ長ノ方向ヨリ切取リタル標準抗張試験片第四号ノ用ヰ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス 但シ径又ハ對辺距離6 mm未満ノ棒ニ在リテハ本試験ヲ省略スルコトヲ得
径又ハ對辺距離35 mmヲ超ユル棒ニ在リテハ其ノ試験片ハ成ルヘク外面ニ近キ部分ヨリ切取ルモノトス
試験片ハ試験前之ヲ焼鈍スルコトヲ得ス

径又ハ對辺距離 mm	抗張力 kg/mm²	伸 %
13未満	35以上	25以上
13以上	32以上	25以上

第八条 屈曲試験 棒ヨリ適宜ノ長ノ試験片ヲ切取リタルママ之ヲ焼鈍スルコトナク次ノ角度ニテ屈曲スルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

屈曲角度	内側半径
75°	径又ハ對辺距離ノ2倍

径又ハ對辺距離35 mmヲ超ユル棒ニ在リテハ径35 mmノ試験片ヲ棒ノ外面ヲ含ミヲ切取リ其ノ面ノ外方ニ向ケテ屈曲スルモノトス
棒ノ断面円形ナラサルモノニ在リテハ其ノ角部ニ丸味ヲ附シタル後本試験ヲ行フコトヲ得

第九条 打展試験 棒ヨリ適宜ノ長ノ試験片ヲ切取リ其ノ一端ヲ約熱シ鍛キ実端ニ打ヲ展ハスモ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

第十条 水銀試験 棒ヨリ長75 mmノ試験片ヲ切取リタルママ之ヲ焼鈍スルコトナク第一硝酸水銀水溶液中ニ15分間浸スモ其ノ表面ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
前項ノ第一硝酸水銀水溶液ハ其ノ1「リットル」中ニ第一硝酸水銀100 gト硝酸(比重1·42)13 ccトヲ含有スルモノトス

第十一条 分析試験 特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試験ヲ行フモノトス

第十二条 第七条及第十条ノ試験ハ用途ニ應シ註文ノ際其ノ全部又ハ一部ノ要否ヲ指定スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES | 日本標準規格 | 第46号 | 類別H7 | 頁 3

火延黃銅棒
(火延眞鍮棒)

第五章 檢査

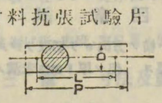
第十三条 径又ハ對辺距離ヲ同シクスル棒50箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試験全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試験ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試験ヲ行フコトヲ得
前項ノ箇数ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ増減スルコトヲ得

第十四条 寸法、表面及両端ノ破面ニ於ケル品質ノ檢査ハ棒1箇毎ニ之ヲ行フノ 但シ径又ハ對辺距離13 mm未満ノ棒ニ在リテハ破面ノ檢査ヲ省略スルコトヲ得

第十五条 本規格ニ合格シタル火延黃銅棒ニハ製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

附 錄 (日本標準規格第1号抜萃)

金屬材料抗張試験片 第四号



標点距離 L = 50 mm
平行部ノ長 P =約60 mm
径 D = 14 mm
本試験片ノ断面ハ円形ナルヲ要ス
材料ノ都合ニ因リ上記ノ寸法ニ依ルコト能ハサルトキハ次式ニ依リ標点距離ヲ定ムルコトヲ得

$$L = 4\sqrt{A}$$ (Aハ試験片ノ断面積)

大正十五年六月二十三日決定 | 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第41号 類別H2 頁1

黄銅板 (眞鍮板)

第一章 總則

第一条 本規格ハ一般用壓延黄銅板ニ之ヲ適用ス 但シ特殊ノ用途ニ供スルモノニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二条 黄銅板ハ其ノ成分ニ依リ之ヲ次ノ3種ニ區分ス

第一種 七三配合

第二種 二一配合

第三種 六四配合

第三条 前条ノ各種黄銅板ハ其ノ質ノ硬軟ニ依リ更ニ之ヲ次ノ3種ニ區分ス

一、軟質

二、半硬質

三、硬質

第二章 製造法

第四条 板ノ製造ニ使用スル銅、亞鉛及黄銅ハ良質ノモノタルコトヲ要ス

第五条 板ハ其ノ表面平滑ニシテ剝ケ疵、綴疵、割れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第六条 板ハ次表ノ成分ヲ有スルコトヲ要ス 但シ1%以下ノ不純物ヲ含有スルモ妨ケス

種別	銅 %	亞鉛 %
第一種	69–72	殘部
第二種	65–68	殘部
第三種	58–61	殘部

第三章 寸法及重量ノ公差

第七条 板ノ厚ノ公差ハ次表ニ依ル

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

第41号 類別H2 頁2

黄銅板 (眞鍮板)

単位 mm

厚＼幅	500未満	500以上1000未満	1000以上1250未満	1250以上1500未満	1500以上
0·5未満	±0·05	......	......	......	......
0·5以上1未満	±0·075	±0·075	±0·1	......	......
1以上2未満	±0·1	±0·1	±0·15	±0·2	......
2以上3未満	±0·15	±0·15	±0·15	±0·2	±0·25
3以上5未満	±0·2	±0·2	±0·2	±0·25	±0·3
5以上12未満	±0·2	±0·25	±0·3	±0·4	±0·5
12以上24未満	±0·25	±0·3	±0·35	±0·5	±0·7
24以上	±0·3	±0·4	±0·5	±0·7	±0·9

第八条 板ノ重量ノ公差ハ其ノ計算重量ニ對シ±5%トス

第四章 試驗

第九条 抗張試驗 板ノ縦又ハ横ノ方向ヨリ切取リタル標準抗張試驗片第五号ヲ用ヰ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス 但シ厚1mm未満ノ板ニ在リテハ本試驗ヲ省略スルコトヲ得

試驗片ハ試驗前之ヲ燒鈍スルコトヲ得ス

質別＼種別	第一種及第二種 抗張力kg/mm²	第一種及第二種 伸 %	第三種 抗張力kg/mm²	第三種 伸 %
軟質	28以上	50以上	35以上	30以上
半硬質	36以上	30以上	41以上	25以上
硬質	41以上	25以上	48以上	15以上

第十条 屈曲試驗 板ノ縦及横ノ方向ヨリ適宜ノ長及幅ノ試驗片ヲ切取リタルママ之ヲ燒鈍スルコトナク次ノ角度タケ屈曲スルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

質別＼種別	第一種及第二種 屈曲角度	第一種及第二種 内側半径	第三種 屈曲角度	第三種 内側半径
軟質	180	密着	180	厚ノ1倍
半硬質	180	厚ノ1倍	135	厚ノ1倍
硬質	135	厚ノ1倍	90	厚ノ1倍

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第41号 類別H2 頁3

黄銅板 (眞鍮板)

第十一条 打展試驗 板ノ縦又ハ横ノ方向ヨリ適宜ノ長及幅ノ試驗片ヲ切取リ其ノ一端ヲ灼熱シ之ヲ刃形ニ打チ展ハスモ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

本試驗ハ第三種ニ限リ之ヲ行フモノトス

第十二条 鑞着試驗 第一種及第二種ハ普通ノ黄銅鑞(眞鍮鑞)ヲ用キテ容易ニ鑞着ケシ得ルモノタルコトヲ要ス

第五章 檢査

第十三条 分析試驗 特ニ注文者ノ指定アルトキハ本試驗ヲ行フモノトス

第十四条 第九条、第十一条及第十二条ノ試驗ハ用途ニ應シ注文ノ際其ノ全部又ハ一部ノ要否ヲ指定スルモノトス

第十五条 種別、質別及厚ヲ同シクスル板50箇又ハ其ノ端数ヲ1組ト為シ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試驗全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス 若試驗ノ成績カ本規格ニ合セサル場合注文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試驗ヲ行フコトヲ得

前項ノ箇数ハ注文者ノ指定ニ依リ適宜ニ增減スルコトヲ得

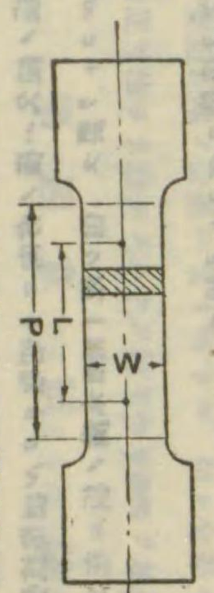
第十六条 寸法及表面ノ檢査ハ板1箇毎ニ之ヲ行フ

第十七条 重量ノ檢査ハ同時ニ注文セラレタル板ノ全数ニ對スル総重量ニ付之ヲ行フ

第十八条 本規格ニ合格シタル黄銅板ニハ種別、質別及製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

附錄

金属材料抗張試驗片 第五号 (日本標準規格第1号抜萃)



標点距離 L = 50 mm

平行部ノ長 P = 約70 mm

幅 W = 25 mm

厚ハ原厚ノママトス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第40号 類別H1 頁1

銅板

第一章 總則

第一条 本規格ハ一般用壓延銅板ニ之ヲ適用ス 但シ特殊ノ用途ニ供スルモノニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二条 銅板ハ其ノ質ノ硬軟ニ依リ之ヲ次ノ3種ニ區分ス

一、軟質

二、半硬質

三、硬質

第二章 製造法

第三条 板ノ製造ニ使用スル銅ハ良質ノモノニシテ板ト為シタル後純分99·5%以上ナルコトヲ要ス

特ニ砒素ヲ含有スル必要アル板ニ在リテハ純分99·3%以上、砒素0·25%乃至0·45%ナルコトヲ要ス

第四条 板ハ其ノ表面平滑ニシテ剝ケ疵、綴疵、割れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第三章 寸法及重量ノ公差

第五条 板ノ厚ノ公差ハ次表ニ依ル

単位 mm

厚＼幅	500未満	500以上1000未満	1000以上1250未満	1250以上1500未満	1500以上
0·5未満	±0·05	......	......	......	......
0·5以上1未満	±0·075	±0·075	±0·1	......	......
1以上2未満	±0·1	±0·1	±0·15	±0·2	......
2以上3未満	±0·15	±0·15	±0·15	±0·2	±0·25
3以上5未満	±0·2	±0·2	±0·2	±0·25	±0·3
5以上12未満	±0·2	±0·25	±0·3	±0·4	±0·5
12以上24未満	±0·25	±0·3	±0·35	±0·5	±0·7
24以上	±0·3	±0·4	±0·5	±0·7	±0·9

第六条 板ノ重量ノ公差ハ1cm³ニ付8·89gトシテ算出シタル重量ニ對シ±5%トス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第40号

銅板

類別H1　頁2

第四章　試験

第七条　抗張試験　板ノ縦又ハ横ノ方向ヨリ切取リタル標準抗張試験片第五号ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ厚1mm未満ノ板ニ在リテハ本試験ヲ省略スルコトヲ得

試験片ハ試験前之ヲ焼鈍スルコトヲ得ス

質別	抗張力 kg/mm²	伸 %
軟質	22以上	35以上
半硬質	25以上	20以上
硬質	28以上	15以上

第八条　屈曲試験　板ノ縦及横ノ方向ヨリ適宜ノ長及幅ノ試験片ヲ切取リタルママ之ヲ焼鈍スルコトナク次ノ角度ヲ以テ屈曲スルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

質別	屈曲角度	内側半径
軟質	180°	密着
半硬質	180°	厚ノ1倍
硬質	135	厚ノ1倍

第九条　打展試験　板ノ縦又ハ横ノ方向ヨリ適宜ノ長及幅ノ試験片ヲ切取リ之ヲ焼鈍シタル後常温ニ於テ其ノ一端ヲ鋭キ刃形ニ打チ展ハスモ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

第十条　分析試験　特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試験ヲ行フモノトス

第十一条　第七条及第九条ノ試験ハ用途ニ應シ註文ノ際其ノ全部又ハ一部ノ要否ヲ指定スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第40号

銅板

類別H1　頁3

第五章　檢査

第十二条　質別及厚ヲ同シクスル板50箇又ハ其ノ端數ヲ1組トシ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試験全部ヲ行ヒ其ノ良否ヲ決定ス　若試験ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試験ヲ行フコトヲ得　前項ノ箇數ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ增減スルコトヲ得

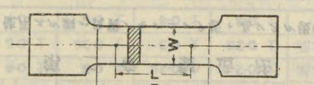
第十三条　寸法及表面ノ檢査ハ板1箇毎ニ之ヲ行フ

第十四条　重量ノ檢査ハ同時ニ註文セラレタル板ノ全數ニ對スル總重量ニ付之ヲ行フ

第十五条　本規格ニ合格シタル銅板ニハ質別及製造所名若ハ其ノ商標ヲ刷印其ノ他適當ナル方法ニ依リ表示スルモノトス

附録　（日本標準規格第1号抜萃）

金属材料抗張試験片　第五号



標点距離 L = 50mm
平行部ノ長 P = 約70mm
幅 W = 25mm
厚ハ原厚ノママトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第43号

銅棒

類別H4　頁1

第一章　総則

第一条　本規格ハ一般用引抜銅棒ニ之ヲ適用ス　但シ特殊ノ用途ニ供スルモノニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二条　銅棒ハ其ノ質ノ硬軟ニ依リ之ヲ次ノ2種ニ區分ス

一、軟質
二、硬質

第二章　製造法

第三条　棒ハ冷間引抜法ニ依リ製造シ実用的真直ニシテ形狀ノ正シキモノナルコトヲ要ス

第四条　棒ノ製造ニ使用スル銅ハ良質ノモノニシテ棒ト為シタル後純分99.5%以上ナルコトヲ要ス　特ニ砒素ヲ含有スル必要アル棒ニ在リテハ純分99.3%以上、砒素0.15%乃至0.45%ナルコトヲ要ス

第五条　棒ハ其ノ表面滑ニシテ剝ケ疵、龜裂疵、割れ、損れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナク品質均一ナルコトヲ要ス

第三章　寸法ノ公差

第六条　棒ノ径又ハ對辺距離ノ公差ハ±1%トス　但シ公差ノ最小値ハ±0.1mmトス

第七条　棒ノ長ハ指定寸法ヨリ短カコトナク長キモ5mmヲ超ニヌルモノトス

第四章　試験

第八条　抗張試験　棒ノ長ノ方向ヨリ切取リタル標準抗張試験片第四号ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ径又ハ對辺距離6mm未満ノ棒ニ在リテハ本試験ヲ省略スルコトヲ得

径又ハ對辺距離35mmヲ超ユル棒ニ在リテハ其ノ試験片ハ成ルヘク外面ニ近キ部分ヨリ切取ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第43号

銅棒

類別H4　頁2

試験片ハ試験前之ヲ焼鈍スルコトヲ得ス

質別	径又ハ對辺距離 mm	抗張力 kg/mm²	伸 %
軟質	25未満	22以上	35以上
	25以上	20以上	35以上
硬質	13未満	32以上	10以上
	13以上38未満	28以上	15以上
	38以上	25以上	20以上

第九条　屈曲試験　棒ヨリ適宜ノ長ノ試験片ヲ切取リタルママ之ヲ焼鈍スルコトナク次ノ角度ヲ以テ屈曲スルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

質別	屈曲角度	内側半径
軟質	180	径又ハ對辺距離ノ1倍
硬質	120	径又ハ對辺距離ノ1倍

第十条　鍛練試験　棒ヨリ適宜ノ長ノ試験片ヲ切取リ其ノ一端ヲ約熱シテ鋭キ尖端ニ打チ延ハスモ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

第十一条　分析試験　特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試験ヲ行フモノトス

第十二条　第八条及第十条ノ試験ハ用途ニ應シ註文ノ際其ノ全部又ハ一部ノ要否ヲ指定スルモノトス

第五章　檢査

第十三条　質別及径又ハ對辺距離ヲ同シクスル棒50箇又ハ其ノ端數ヲ1組トシ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試験全部ヲ行ヒ其ノ良否ヲ決定ス　若試験ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試験ヲ行フコトヲ得　前項ノ箇數ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ增減スルコトヲ得

第十四条　寸法及表面ノ檢査ハ棒1箇毎ニ之ヲ行フ

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

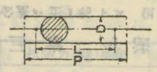
JES　日本標準規格　第43号

銅　棒　類別H4　頁 3

第十五条　本規格ニ合格シタル銅棒ニハ質別及製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

附　錄　(日本標準規格第1号抜萃)

金属材料抗張試験片　第四号



標点距離　L＝50mm
平行部ノ長　P＝約60mm
径　D＝14mm

本試験片ノ断面ハ円形ナルヲ要ス
材料ノ都合ニ因リ上記ノ寸法ニ依ルコト能ハサルトキハ次式ニ依リ標点距離ヲ定ムルコトヲ得

$L = 4\sqrt{A}$　(Aハ試験片ノ断面積)

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第44号

ネーバル黄銅棒
(ネーバル眞鍮棒)　類別H5　頁 1

第一章　総　則

第一条　本規格ハ一般用「ネーバル」黄銅棒ニ之ヲ適用ス　但シ特殊ノ用途ニ供スル高級品ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二章　製造法

第二条　棒ハ熱間壓延法、鍛練法、壓出法(エキストルーデング)又ハ引抜法ニ依リ製造シ實用的眞直ニシテ形狀正シキモノタルコトヲ要ス
棒ノ両端ニハ横折ニ依リ生シタル破面(中心部ヲ含ム)ヲ存スルコトヲ要ス

第三条　棒ノ製造ニ使用スル銅、亞鉛、錫及黄銅ハ良質ノモノタルコトヲ要ス

第四条　棒ハ其ノ表面滑ニシテ剝げ疵、龜裂、割れ、擦れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナク品質均一ナルコトヲ要ス

第五条　棒ハ次ノ成分ヲ有スルコトヲ要ス

銅 %	錫 %	不純物 %	亞鉛 %
61－64	0.75－1.5	0.75以下	殘　部

第三章　寸法ノ公差

第六条　棒ノ径又ハ對辺距離ノ公差ハ次表ニ依ル　但シ「ナット」用棒ノ公差ハ「ナット」ノ規格ニ依ル

	公差 %	公差ノ最小値 mm
引抜法ニ依ルモノ	± 1	± 0.25
壓延法、鍛練法又ハ壓出法ニ依ルモノ	± 1.5	± 0.5

第七条　棒ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キモ5mmヲ超エサルモノトス

第四章　試　驗

第八条　抗張試驗　棒ノ長ノ方向ヨリ切取リタル標準抗張試驗片第四号ヲ用キ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ径又ハ對辺距離6mm未満ノ棒ニ在リテハ本試驗ヲ省略スルコトヲ得

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第44号

ネーバル黄銅棒
(ネーバル眞鍮棒)　類別H5　頁 2

径又ハ對辺距離35mmヲ超ユル棒ニ在リテハ其ノ試驗片ハ成ルヘク外面ニ近キ部分ヨリ切取ルモノトス
試驗片ハ試驗前之ノ燒鈍スルコトヲ得

径又ハ對辺距離 mm	抗張力 kg/mm²	伸 %
20以下	41以上	20以上
20ヲ超エルモノ	35以上	20以上

第九条　屈曲試驗　棒ヨリ適宜ノ長ノ試驗片ヲ切取リタルママ之ヲ燒鈍スルコトナク次ノ角度ノヲ屈曲スルニ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

屈曲角度	内側半径
75	径又ハ對辺距離ノ1倍

径又ハ對辺距離35mmノ超ユル棒ニ在リテハ径35mmノ試驗片ヲ棒ノ外面ヲ含ミテ切取リ其ノ面ヲ外方ニ向ケテ屈曲スルコトヲ要ス
棒ノ断面四形ナラサルモノニ在リテハ其ノ角部ニ丸味ヲ附シタル後本試驗ヲ行フコトヲ得

第十条　鍛練試驗　棒ヨリ適宜ノ長ノ試驗片ヲ切取リ其ノ一端ヲ約熱シ鍛キ次端ニ打チ延ハシテ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

第十一条　水銀試驗　棒ヨリ長75mmノ試驗片ヲ切取リタルママ之ヲ燒鈍スルコトナク第一硝酸水銀水溶液中ニ15分間浸スモ其ノ表面ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
前項ノ第一硝酸水銀水溶液ハ其ノ1「リットル」中ニ第一硝酸水銀100gト硝酸(比重1.42)13ccトヲ含有スルモノトス

第十二条　分析試驗　特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試驗ヲ行フモノトス

第十三条　第十条及第十一条ノ試驗ハ用途ニ應ジ註文ノ際其ノ全部又ハ一部ノ要否ヲ指定スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第44号

ネーバル黄銅棒
(ネーバル眞鍮棒)　類別H5　頁 3

第五章　檢　査

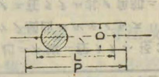
第十四条　径又ハ對辺距離ヲ同シクスル棒50箇又ハ其ノ端数ヲ1組トシ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試驗全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス　若試驗ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認ムルトキハ再試驗ヲ行フコトヲ得
前項ノ箇数ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ增減スルコトヲ得

第十五条　寸法、表面及両端ノ破面ニ於ケル品質ノ檢査ハ1箇毎ニ之ヲ行フ

第十六条　本規格ニ合格シタル「ネーバル」黄銅棒ニハ製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

附　錄　(日本標準規格第1号抜萃)

金属材料抗張試驗片　第四号



標点距離　L＝50mm
平行部ノ長　P＝約60mm
径　D＝14mm

本試驗片ノ断面ハ円形ナルヲ要ス
材料ノ都合ニ因リ上記ノ寸法ニ依ルコト能ハサルトキハ次式ニ依リ標点距離ヲ定ムルコトヲ得

$L = 4\sqrt{A}$　(Aハ試驗片ノ断面積)

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第45号

高力黄銅棒
(高力眞鍮棒)

類別 H6　頁 1

第一章　總則

第一条　本規格ハ一般用高力黄銅棒ニ之ヲ適用ス　但シ特殊ノ用途ニ供スル高級品ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二条　高力黄銅棒ハ之ヲ次ノ4種ニ區分ス
　第一種
　第二種
　第三種
　第四種

第二章　製造法

第三条　棒ハ熱間壓延法、鍛錬法、壓出法(ユキスツルーヂング)又ハ引拔法ニ依リ製造シ實用的真直ニシテ形狀正シキモノタルコトヲ要ス
棒ノ兩端ニハ挾折ニ依リ生シタル破面(中心部ヲ含ム)ヲ存スルコトヲ要ス

第四条　棒ノ製造ニ使用スル銅、亞鉛、錫及黄銅ハ良質ノモノタルコトヲ要ス

第五条　棒ハ其ノ表面滑ニシテ剝け疵、縱疵、割れ、振れ其ノ他ノ有害ナル缺点ナク品質均一ナルコトヲ要ス

第三章　寸法ノ公差

第六条　棒ノ徑又ハ對辺距離ノ公差ハ次表ニ依ル　但シ「ナット」用棒ノ公差ハ「ナット」ノ規格ニ依ル

	公差 %	公差ノ最小値 mm
引拔法ニ依ルモノ	± 1	± 0·25
壓延法 鍛錬法又ハ壓出法ニ依ルモノ	± 1·5	± 0·5

第七条　棒ノ長ハ指定寸法ヨリ短キコトナク長キモ5mmヲ超ユサルモノトス

第四章　試驗

第八条　抗張試驗　棒ノ長ノ方向ヨリ切取リタル標準抗張試驗片第四号ヲ用ヰ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ徑又ハ對辺距離6mm未滿ノ棒ニ在リテハ本試驗ヲ省略スルコトヲ得
徑又ハ對辺距離35mmヲ超ユル棒ニ在リテハ其ノ試驗片ハ成ルヘク外面ニ近キ部分ヨリ切取ルモノトス
試驗片ハ試驗前之ヲ燒鈍スルコトヲ得ス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第45号

高力黄銅棒
(高力眞鍮棒)

類別 H6　頁 2

種別	抗張力 kg/mm²	伸 %
第一種	54 以上	20 以上
第二種	52 以上	25 以上
第三種	48 以上	28 以上
第四種	44 以上	30 以上

第九条　屈曲試驗　棒ヨリ適宜ノ長ノ試驗片ヲ切取リタルママ之ヲ燒鈍スルコトナク次ノ角度タケ屈曲スルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

屈曲角度	內側半徑
75	徑又ハ對辺距離ノ2倍

徑又ハ對辺距離35mmヲ超ユル棒ニ在リテハ徑35mmノ試驗片ヲ棒ノ外面ヲ含ミテ切取リ其ノ面ヲ外方ニ向ケテ屈曲スルモノトス
棒ノ斷面円形ナラサルモノニ在リテハ其ノ角部ニ丸味ヲ附シタル後本試驗ヲ行フコトヲ得
本試驗ハ第三種及第四種ニ限リ之ヲ行フモノトス

第十条　鍛錬試驗　棒ヨリ適宜ノ長ノ試驗片ヲ切取リ其ノ一端ヲ灼熱シ鋭キ尖端ニ打チ延ハスモ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

第十一条　水銀試驗　棒ヨリ長75mmノ試驗片ヲ切取リタルママ之ヲ燒鈍スルコトナク第一硝酸水銀水溶液中ニ15分間浸スモ其ノ表面ニ裂疵ヲ生セサルコトヲ要ス
前項ノ第一硝酸水銀水溶液ハ其ノ1「リットル」中ニ第一硝酸水銀100gト硝酸(比重1·42)13ccトヲ含有スルモノトス

第十二条　分析試驗　特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試驗ヲ行フモノトス

第十三条　第九条　第十条及第十一条ノ試驗ハ用途ニ應シ註文ノ際其ノ全部又ハ一部ノ要否ヲ指定スルモノトス

第五章　檢查

第十四条　徑又ハ對辺距離ヲ同シクスル棒25箇又ハ其ノ端數ヲ1組ト為シ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試驗全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス　若試驗ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢査員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試驗ヲ行フコトヲ得
前項ノ箇数ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ增減スルコトヲ得

第十五条　寸法　表面及兩端ノ破面ニ於ケル品質ノ檢査ハ棒1箇毎ニ之ヲ行フ

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第45号

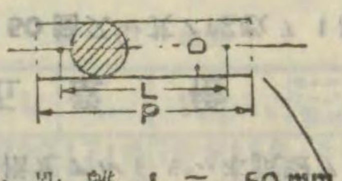
高力黄銅棒
(高力眞鍮棒)

類別 H6　頁 3

第十六条　本規格ニ合格シタル高力黄銅棒ニハ種別及製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

附　錄　(日本標準規格第1号拔萃)

金属材料抗張試驗片　第四号



標点距離 L = 50 mm
平行部ノ長 P = 約60 mm
徑 D = 14 mm

本試驗片ノ斷面ハ円形ナルヲ要ス
材料ノ都合ニ因リ上記ノ寸法ニ依ルコト能ハサルトキハ次式ニ依リ標点距離ヲ定ムルコトヲ得

$L = 4\sqrt{A}$　(Aハ試驗片ノ斷面積)

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第42号

アルミニウム板

類別 H3　頁 1

第一章　總則

第一条　本規格ハ一般用壓延「アルミニウム」板ニ之ヲ適用ス　但シ特殊ノ用途ニ供スル高級品ニ付テハ此ノ限ニ在ラス

第二条　「アルミニウム」板ハ其ノ質ノ硬軟ニ依リ之ヲ次ノ3種ニ區分ス
一、軟質
二、半硬質
三、硬質

第二章　製造法

第三条　板ノ製造ニ使用スル「アルミニウム」ハ良質ノモノニシテ板ト為シタル後純分98·0%以上ナルコトヲ要ス

第四条　板ハ其ノ表面平滑ニシテ剝け疵、縱疵、割れ其ノ他ノ有害ナル欠点ナキコトヲ要ス

第三章　寸法及重量ノ公差

第五条　板ノ厚ノ公差ハ次表ニ依ル

單位 mm

厚 ＼ 幅	500未滿	500以上 1000未滿	1000以上 1250未滿	1250以上 1500未滿	1500以上
0·5未滿	± 0·05	………	………	………	………
0·5以上 1 未滿	± 0·075	± 0·075	± 0·1	………	………
1 以上 2 未滿	± 0·1	± 0·1	± 0·15	± 0·2	………
2 以上 3 未滿	± 0·15	± 0·15	± 0·15	± 0·2	± 0·25
3 以上 5 未滿	± 0·2	± 0·2	± 0·2	± 0·25	± 0·3
5 以上 12 未滿	± 0·2	± 0·25	± 0·3	± 0·4	± 0·5
12 以上 24 未滿	± 0·25	± 0·3	± 0·35	± 0·5	± 0·7
24 以上	± 0·3	± 0·4	± 0·5	± 0·7	± 0·9

第六条　板ノ重量ノ公差ハ1cm³ニ付2·72gトシテ算出シタル重量ニ對シ±5%トス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第42号　類別H3　頁2

アルミニウム板

第四章　試驗

第七條　抗張試驗　板ノ壓ノ方向ヨリ切取リタル標準抗張試驗片第五号ヲ用ヰ次表ノ規定ニ合格スルコトヲ要ス　但シ厚1mm未滿ノ板ニ在リテハ本試驗ヲ省略スルコトヲ得　試驗片ハ試驗前之ヲ燒鈍スルコトヲ得ス

質別	抗張力 kg/mm²	伸 %
硬質	8 以上	15 以上
半硬質	11 以上	5 以上
硬質	15 以上	2 以上

本條ノ試驗ハ用途ニ應シ註文ノ際其ノ要否ヲ指定スルモノトス

第八條　屈曲試驗　板ノ壓ノ方向ヨリ適宜ノ長及幅ノ試驗片ヲ切取リタルママ之ヲ燒鈍スルコトナク次ノ角度ヲ以テ屈曲スルモ屈曲部ニ裂疵其ノ他ノ欠点ヲ生セサルコトヲ要ス

質別	屈曲角度	內側半徑
軟質	180	密着
半硬質	180	厚ノ0.5倍
硬質	180	厚ノ1倍

第九條　分析試驗　特ニ註文者ノ指定アルトキハ本試驗ヲ行フモノトス

第五章　檢查

第十條　質別及厚ヲ同シクスル板50箇又ハ其ノ端數ヲ1組トシ各組ヨリ任意ニ1箇ヲ取出シ之ニ依リ所要ノ試驗全部ヲ行ヒ其ノ組ノ良否ヲ決定ス　若試驗ノ成績カ本規格ニ合セサル場合註文者又ハ檢查員ニ於テ必要ト認メタルトキハ再試驗ヲ行フコトヲ得　前項ノ箇數ハ註文者ノ指定ニ依リ適宜之ヲ增減スルコトヲ得

第十一條　寸法及表面ノ檢查ハ板1箇毎ニ之ヲ行フ

第十二條　重量ノ檢查ハ同時ニ註文セラレタル板ノ全數ニ對スル總重量ニ付之ヲ行フ

第十三條　本規格ニ合格シタル「アルミニウム板」ニハ質別及製造所名若ハ其ノ商標ヲ刻印其ノ他適當ナル方法ニ依リテ表示スルモノトス

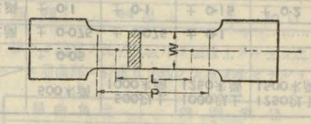
大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調查會

JES　日本標準規格　第42号　類別H3　頁3

アルミニウム板

附　錄　（日本標準規格第1号拔萃）

金屬材料抗張試驗片　第五号



標点距離 L＝50mm

平行部ノ長 P＝約70mm

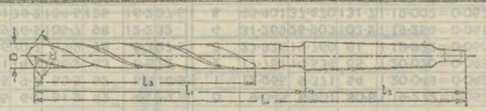
幅 W＝25mm

厚ハ原厚ノママトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調查會

JES　日本標準規格　第33号　類別B5

モールス テーパー シャンク螺錐



單位 mm

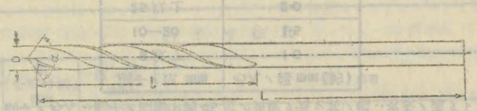
D	L	l_1	l_2	l_3	テーパー番号
2	105	33·5	65·5	28	1
2·5	110	39·5	〃	33	〃
3	115	49·5	〃	38	〃
3·5	122	66·5	〃	45	〃
4	128	66·5	〃	50	〃
4·5	134	69·5	〃	53	〃
5	140	74·5	〃	60	〃
5·5	145	79·5	〃	65	〃
6	152	79·5	〃	72	〃
6·5	157	83·5	〃	77	〃
7	155	89·5	〃	75	〃
7·5	159	92·5	〃	78	〃
8	162	99·5	〃	82	〃
8·5	166	102·5	〃	85	〃
9	172	105·5	〃	88	〃
9·5	175	09·5	〃	92	〃
10	178	12·5	〃	95	〃
10·5	181	15·5	〃	98	〃
11	185	19·5	〃	102	〃
11·5	188	22·5	〃	105	〃
12	192	26·5	〃	108	〃
12·5	195	29·5	〃	112	〃
13	198	32·5	〃	115	〃
13·5	202	35·5	〃	118	〃
14	205	39·5	〃	122	〃
14·5	222	43·5	78·5	122	2
15	225	46·5	〃	125	〃
15·5	228	49·5	〃	128	〃
16	230	51·5	〃	130	〃
16·5	232	53·5	〃	132	〃
17	235	56·5	〃	135	〃
17·5	240	61·5	〃	140	〃
18	240	61·5	〃	140	〃
18·5	245	66·5	〃	145	〃
19	245	66·5	〃	145	〃
19·5	250	171·5	78·5	150	2
20	250	171·5	〃	150	〃
20·5	255	176·5	〃	155	〃
21	255	176·5	〃	155	〃
21·5	260	181·5	〃	160	〃
22	260	181·5	〃	160	〃
22·5	265	186·5	〃	165	〃
23	265	186·5	〃	165	〃
23·5	270	191·5	99	170	〃
24	280	192	〃	165	3
24·5	280	192	〃	165	〃
25	285	197	〃	165	〃
25·5	285	197	〃	165	〃
26	285	197	〃	165	〃
26·5	290	192	〃	170	〃
27	290	192	〃	170	〃
27·5	295	197	〃	175	〃
28	295	197	〃	175	〃
28·5	300	202	〃	180	〃
29	300	202	〃	180	〃
29·5	305	207	〃	185	〃
30	305	207	〃	185	〃
30·5	310	212	〃	190	〃
31	310	212	〃	190	〃
31·5	315	217	〃	195	〃
32	315	217	〃	195	〃
33	345	222	123	200	4
34	350	227	〃	205	〃
35	350	227	〃	205	〃
36	355	232	〃	210	〃
(37)	355	232	〃	210	〃
38	360	237	〃	215	〃
(39)	360	237	〃	215	〃
40	365	242	〃	220	〃
(41)	365	242	〃	220	〃

備考　一、L、l_1、l_2、l_3ノ數値ハ寸法ノ標準ヲ示スモノトス
二、括弧ヲ附シタル徑ノ錐ハ成ベク使用セサルヲ可トス
三、「リーマー」下、ねぢ下其ノ他特殊ノ用途ニハ本表ニ示ス徑以外ノ錐ヲ用ウルコトヲ得
四、本表中ニ示ス徑ノ中間ノ徑ヲ有スル錐ノL及「モールス テーパー」ハ次位ノ大ナル徑ニ對スルモノニ依ル
五、「モールス テーパー」ハ日本標準規格第35号「モールス テーパー シャンク」及「ソケット」ニ依ル
六、錐ノ尖端ノ角度αハ118°ヲ普通トス
七、徑ノ公差ハ次ノ通リトス
徑15mm以下ノモノニ在リテハ－20/1000mm、徑15mmヲ超エ30mm以下ノモノニ在リテハ－30/1000mm、徑30mmヲ超ユルモノニ在リテハ－40/1000mmトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調查會

JES　日本標準規格　第34号　類別B6

ストレート シャンク螺錐



單位 mm

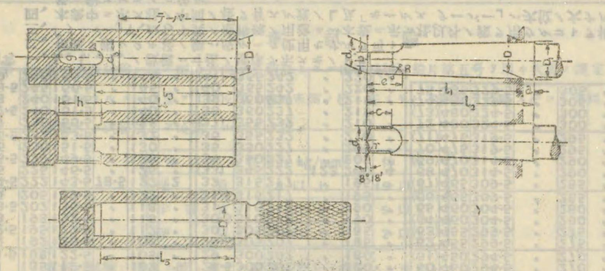
D	L	l
0·3	20	5
0·4	24	6
0·5	27	8
0·6	30	10
0·7	34	13
0·8	36	15
0·9	38	17
1·0	40	18
1·1	42	20
1·2	43	21
1·3	45	22
1·4	48	23
1·5	48	23
1·6	50	25
1·7	50	25
1·8	52	26
1·9	52	26
2·0	55	30
2·1	55	30
2·2	58	32
2·3	58	32
2·4	60	35
2·5	60	35
2·6	62	38
2·7	62	38
2·8	65	40
2·9	65	42
3·0	68	42
3·1	70	45
3·2	70	45
3·3	72	45
3·4	72	45
3·5	75	48
3·6	75	48
3·7	78	50
D	L	l
3·8	78	50
3·9	80	52
4·0	80	52
4·1	82	55
4·2	82	55
4·3	85	58
4·4	85	58
4·5	88	60
4·6	88	60
4·7	90	60
4·8	90	60
4·9	90	60
5·0	92	62
5·1	92	62
5·2	92	62
5·3	95	65
5·4	95	65
5·5	95	65
5·6	98	68
5·7	98	68
5·8	98	68
5·9	100	68
6·0	100	68
6·1	100	68
6·2	102	70
6·3	102	70
6·4	102	70
6·5	105	72
6·6	105	72
6·7	105	72
6·8	108	75
6·9	108	75
7·0	108	75
7·1	110	78
7·2	110	78
D	L	l
7·3	110	78
7·4	112	80
7·5	112	80
7·6	112	80
7·7	112	80
7·8	115	82
7·9	115	82
8·0	115	82
8·1	115	82
8·2	118	85
8·3	118	85
8·4	118	85
8·5	118	85
8·6	120	88
8·7	120	88
8·8	120	88
8·9	120	88
9·0	122	88
9·1	122	88
9·2	122	88
9·3	122	88
9·4	122	88
9·5	125	90
9·6	125	90
9·7	125	90
9·8	125	90
9·9	125	90
10·0	130	95
10·5	135	100
11·0	140	105
11·5	145	108
12·0	150	110
12·5	155	110
13·0	155	110

備考
一、L、lノ數値ハ寸法ノ標準ヲ示スモノトス
二、本表中ニ示ス徑ノ中間ノ徑ヲ有スル錐ヲ必要トスルトキハ其ノL、lハ次位ノ大ナル徑ニ對スルモノニ依ル
三、錐ノ尖端ノ角度αハ118°ヲ普通トス
四、徑ノ公差ハ－20/1000mmトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調查會

JES　日本標準規格　第35号　類別B7

モールス テーパー シャンク及ソケット



単位 mm

モールステーパー番号	シャンク D	D₁	d₁	d₂	l₁	l₂	a	b	c	θ	R	r
0	9·045	9·212	6·115	5·9	56·3	59·5	3·2	3·9	6·4	10·4	4	1
1	12·065	12·239	8·973	8·7	62·0	65·5	3·5	5·2	9·5	14·5	5	1·25
2	17·781	17·981	14·050	13·6	74·5	78·5	4·0	6·3	11·1	17·1	6	1·5
3	23·826	24·052	19·133	18·5	93·5	98·0	4·5	7·9	14·3	21·3	7	2
4	31·269	31·544	25·156	24·6	117·7	123·0	5·3	11·9	15·9	24·9	9	2·5
5	44·401	44·732	36·549	35·7	149·2	155·5	6·3	15·9	19·0	30·0	11	3
6	63·350	63·762	52·422	51·3	209·6	217·5	7·9	19·0	28·6	45·6	17	4
7	83·061	83·555	68·215	66·8	285·5	295·0	9·5	28·5	35·0	55·9	20	5

モールステーパー番号	ソケット D	d₃	l₃	l₄	g	h
0	9·045	6·7	51·9	49	4·1	14·5
1	12·065	9·7	65·5	52	5·4	18·5
2	17·781	14·9	66·9	63	6·6	22
3	23·826	20·2	83·2	78	8·2	27·5
4	31·269	26·5	105·7	98	12·2	32
5	44·401	38·2	134·5	125	16·2	37·5
6	63·350	54·8	187·1	177	19·3	47·5
7	83·061	71·1	257·2	241·5	28·8	67

モールステーパー番号	D	d	l₀	テーパー
0	9·045	6·401	50·8	1:19·212=0·05205
1	12·065	9·371	64	1:20·048=0·04988
2	17·781	14·534	65	1:20·020=0·04995
3	23·826	19·760	81	1:19·922=0·050196
4	31·269	25·903	103·2	1:19·254=0·051939
5	44·401	37·470	131·7	1:19·002=0·0526265
6	63·350	53·752	164·1	1:19·180=0·052138
7	83·061	69·853	254	1:19·231=0·052

備考

a ノ寸法ハ本表ニ示ス数値ヨリ大ナルコトヲ得ス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

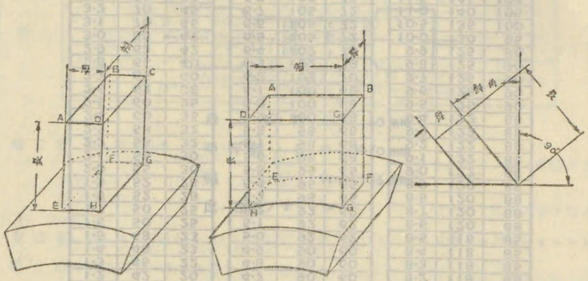
JES　日本標準規格　第32号　類別C4　頁 1

電機用刷子

第一条　本規格ハ矩形ノ端面ヲ有スル電機用刷子ニシテ整流子又ハ集電環ニ用ウルモノニ適用ス

第二条　本規格ニ於ケル刷子ノ厚、幅、長、斜角、端面、側面及線トハ第一図、第二図及第三図ニ示スモノヲ謂フ

第一図　第二図　第三図



ABCD…端面　AEFB / BFGC / CGHD / DHEA …側面　AE / BF / CG / DH …線

第三条　本規格ニ於ケル刷子ノめんトハ刷子ノ縁ヲ削リ去シタル面ヲ謂フ

第四条　刷子ノ寸法ヲ連記スル場合ニハ厚×幅×長ニ依ル

第五条　刷子ノ厚及幅ノ公称寸法並刷子ノ長ハ刷子寸法表ノ通リトス

第六条　刷子ノめんハ刷子ノ側面ト約45度ノ角度ヲ為シ其ノ幅ハ次表ノ通リトス

刷子ノ厚 mm	めんノ幅 mm (約)
8以下	1·0
10—20	1·5
25以上	2·0

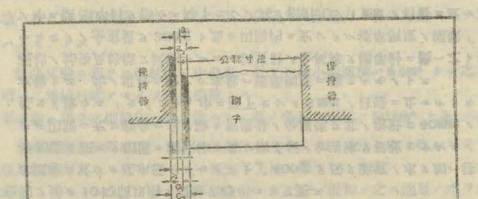
第七条　刷子端面ノ実際メ寸法及刷子ニ適合スヘキ刷子保持器ノ内法ハ刷子ノ公称寸法ニ對シ次表ノ差ヲ有スルモノトス

鍍金ヲ施セル刷子ノ厚及幅ハ鍍金ヲ施セル部分ニ於ケル之ヲ測ルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第32号　類別C4　頁 2

電機用刷子



		(刷子実際ノ寸法)−(公称寸法) mm		(刷子保持器ノ内法)−(公称寸法) mm		刷子ト刷子保持器トノ間隙 mm	
		最小 a_1	最大 a_2	最小 b_1	最大 b_2	最小 c_1	最大 c_2
厚	A	−0·05	−0·20	0	+0·10	0·05	0·30
	B	−0·05	−0·10	0	+0·10	0·05	0·20
幅	A	−0·15	−0·35	0	+0·15	0·15	0·50
	B	−0·10	−0·30	0	+0·10	0·10	0·30

本表中Aハ一般電機(整流子ヲ有スル可逆電動機ヲ除ク)ニ適用シBハ整流子ヲ有スル可逆電動機ニ適用スルモノトス

第八条　刷子ノ長ノ公差ハ±1mmトス

第九条　接続紐(ピグテール)ヲ有スル刷子ニ在リテハ其ノ紐ノ露ハル可撓部分ノ長ヲ以テ表ハシ30mm、45mm、60mm、80mm、100mm、120mm及150mmノ7種トシ其ノ条数ハ刷子ノ厚×幅カ800mm²未満ノモノニ在リテハ1条、400mm²以上ノモノニ在リテハ2条以上トス

第十条　接続紐ハ素線ノ径0·12mm以下ナル燐銅線ヲ更ニ撚リ合セタルモノトス

第十一条　接続紐ト刷子トノ取付方法ハ銅管かしめ又ハ銅粉どめトス　但シ刷子ノ厚10mm以下ノモノニ在リテハ「キャップ」どめト為スコトヲ得

第十二条　接続紐ニ端子ヲ附スル場合ニハ端子ハ銅製馬蹄形ノモノニシテ且径3mm、5mm又ハ8mmノ取付ねぢニ適合スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES　日本標準規格　第32号　類別C4　頁 3

電機用刷子

刷子寸法表

厚(公称寸法) mm	幅(公称寸法) mm	厚×幅 mm²	長 mm						
3	3	9	12·5						
4	4	16		16					
5	5	25			20				
6	6	36			20				
	8	48				25			
	10	60				25	32		
	12·5	75				25	32		
	16	96				25	32		
	20	120					32	40	
	25	150					32	40	50
	32	192					32	40	50
	40	240						40	50
8	8	64				25			
	10	80				25			
	12·5	100				25	32		
	16	128				25	32		
	20	160					32	40	
	25	200					32	40	50
	32	256					32	40	50
	40	320						40	50
10	10	100				25			
	12·5	125				25	32		
	16	160				25	32		
	20	200					32	40	
	25	250					32	40	50
	32	320					32	40	50
	40	400						40	50
	50	500							50
12·5	20	250					32	40	
	25	312·5					32	40	50
	32	400					32	40	50
	40	500						40	50
	50	625							50
	64	800							50
16	20	320						40	
	25	400						40	50
	32	512						40	50
	40	640							50
	50	800							50
	64	1024							50
20	20	400						40	
	25	500						40	50
	32	640							50
	40	800							50
	50	1000							50
	64	1280							50
25	25	625							50
	32	800							50
	40	1000							50
	50	1250							50
	64	1600							50
32	32	1024							50
	40	1280							50
	50	1600							50
	64	2048							50

大正十五年六月二十三日決定　工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格

ポルトランド セメント

第一章 製造法

第一条 「ポルトランド セメント」ハ主成分トシテ珪酸、礬土、酸化鉄及石灰ヲ含有スル原料ヲ適當ノ割合ニテ充分ニ混和シ之ノ焼ト熔融セムトスル迄灼熱シタル後粉砕シテ細末トナシタルモノトス

「ポルトランド セメント」(以下單ニ「セメント」ト称ス)ニハ他ノ物質ヲ混和スルコトヲ得ス 但シ其ノ重量ノ3%以下ノ石膏ヲ混和スルハ此ノ限ニ在ラス

第二章 試験法

比重

第二条 「セメント」ノ比重ハ3.05以上ナルコトヲ要ス 但シ3.05ニ達セサル場合ニハ之ヲ暗赤色ニ焼シタル後更ニ試験スルモノトス

粉末ノ程度

第三条 「セメント」ハ1cm²ニ付4900孔ヲ有スル篩ヲ以テ篩ヒ別ケ其ノ殘渣量17%ヲ超ニサルコトヲ要ス 此ノ場合ニ於ケル篩ノ針金ノ径ハ0.055 mmトス

殘渣量ハ一試料ニ付2回以上、毎回50gノ「セメント」ヲ採リ輕ク篩ヲ敲キ微細分ヲ篩ヒ落シ1分間ノ通過量0.1g以下トナリタルトキ篩ノ底ノ殘渣ヲ秤リ之ヲ定ム

凝結

第四条 普通ノ用途ニ供スル「セメント」ハ15°C乃至25°Cニ於ケル注水ヨリ1時間以後ニ凝結ヲ始メ10時間以内ニ凝結ヲ終ルコトヲ要ス

本試験ニ於ケル注水量ハ「セメント」400gヲ採リ適宜ノ水ヲ加ヘ注水ヨリ約3分間捏ネ混セテ稍固キ糊狀体トナシ硝子板ノ如キ水ヲ吸收セサルモノノ上ニ置キタル内筒ニ充シ剩余ハ之ヲ除キ糊度計ノ金属棒ヲ其ノ指針カ40mmノ目盛ヲ指ス処ヨリ徐ロニ「セメント」中ニ降下セシメ6mmノ目盛ニ止マルトキニ相當スル水量トス 此ノ場合ニ於ケル水量ハ標準糊度ニ適スルモノトス

凝結ノ始発及終結ヲ試験スルニハ糊度計ノ金属棒ヲ標準針ニ換ヘ之ト共ニ降下スヘキモノノ全重量ヲ300gトナシ円筒内ニ充シタル標準糊度ノ糊狀「セメント」ノ中ニ該標準針ヲ徐ロニ降下セシメ其ノ指針凡ソ1mmノ目盛ニ止マルトキヲ以テ凝結ノ始発トナシ漸次凝結シテ針頭カ「セメント」ノ表面ニ痕跡ヲ止ムルコト深サ凡ソ0.25 mmニ至リタルトキヲ以テ凝結ヲ終リタルモノトス

本試験ニ用ウル糊度計及標準針ハ次ノ通リトス

JES 日本標準規格

ポルトランド セメント

糊度計ハ長5cm、径1cmノ金属棒ニ指針ヲ附シタルモノト糊狀「セメント」ヲ入ルヘキ高4cm、径8cmノ円筒ト柱ノ目盛ヲ有スル計尺トヲ備ヘ、金属棒及之ト共ニ降下スヘキモノノ全重量ヲ300gトス

標準針ハ長4-5cm、断面1mm²(径1.13mm)ノ金属棒ニシテ其ノ頭ヲ平ニ切リタルモノトス

膨脹性亀裂

第五条 「セメント」ハ膨脹性亀裂ヲ生セサルコトヲ要ス

膨脹性亀裂ヲ試験スルニハ次ニ規定スル浸水法ニ依ルモノトス 但シ浸水法ニ依ル試驗時日ヲ有セサル場合ハ煮沸法ニ依ルコトヲ得

浸水法 「セメント」約100gニ適量ノ水ヲ加ヘ能ク捏ネ混セタル糊狀体トナシ之ヲ硝子板上ニ展ハシ径約10cm、中央厚約1.5cm周圍ニ於テ稍薄キ饅頭形体トナシタルモノ2箇ヲ作リ凡ソ24時間ヲ経テ水中ニ浸シ27日間ニ於ケル亀裂又ハ歪曲ノ有無ヲ檢スルモノトス

煮沸法 浸水法ニ記載セル方法ヲ以テ作リタル饅頭形体ヲ少クトモ24時間ヲ経タル後水ヲ滿セル鍋中ニ沈メ徐々ニ熱シテ凡ソ1時30分間沸騰セシメ漸次之ヲ冷却シタル後亀裂又ハ歪曲ノ有無ヲ檢スルモノトス

糊狀体ヲ作ルニ用ウル水量ハ「セメント」ノ重量ニ對シ約25%乃至27%トシ糊狀体ヲ載セタル硝子板ヲ輕ク敲クトキ衝ク周圍ニ流出スル程ヲ適度トス

饅頭形体ハ凝結終了ニ至ル迄湿気アル箱ニ入レ若ハ湿布ヲ以テ覆ヒ空気ノ流通及日光ノ直射ヲ避ケ收縮ノ為ニひびわれヲ生セサル様注意スルコトヲ要ス

前項ノひびわれハ多クハ饅頭形体ノ中央ニ起リ膨脹性亀裂トモ称セラル現象ニシテ普通ノ用途ニ供スル「セメント」ニ於テハ特ニ之ヲ生シ易キヲ以テ注意スルコトヲ要ス

抗張力及耐壓力

第六条 「セメント」ノ抗張試験及耐壓試験ハ「セメント」1分(重量ニ依ル以下ニ倣フ)ニ標準砂3分ヲ混和シタル砂入「セメント」ニ付之ヲ行フ

抗張力ハ供試体カ7日間(空気中24時間、水中6日間)固結ノ後ニ於テ14 kg/cm²以上、28日間(空気中24時間、水中27日間)固結ノ後ニ於テハ21 kg/cm²以上タルヘク且28日間固結ノ後ノ抗張力ハ7日間固結ノ後ノ抗張力ヨリ大ナルコトヲ要ス

耐壓力ハ供試体カ28日間(空気中24時間、水中27日間)固結ノ後ニ於テ210 kg/cm²以上ナルコトヲ要ス

JES 日本標準規格

ポルトランド セメント

試驗ハ各6箇ノ供試体ニ付之ヲ行ヒ其ノ抗張力及耐壓力ノ各平均数ヲ以テ其ノ成績ヲ表ハスモノトス

第七条 抗張試験ニ用ウル供試体ノ中央部ニ於ケル最小断面積ハ5 cm²トシ之ニ用ウル試驗機ハ二重横杆式ノモノヲ以テ標準トス

耐壓試験ニ用ウル供試体ハ立方体ニシテ其ノ各面ノ面積ハ50 cm²トス

第八条 抗張試験及耐壓試験ニ用ウル供試体ハ次ニ示ス機械法ニ依リ作ルモノトス 但シ抗張試験ニ用ウルモノニ在リテハ便宜手工法ニ依ルコトヲ得

機械法 「セメント」1分ト標準砂3分トヲ充分ニ混和シ之ニ適量ノ水ヲ加ヘ饅ヲ以テ捏ネ混セ之ヲ2kgノ鎚ヲ有スル標準鉄鎚機上所定ノ位置ニ固ク取付ケタル型(内面ニ少シク礦油ヲ塗リタルモノ)ノ中ニ充シ鉄心ヲ嵌ノ上150回之ヲ敲キ型上ノ過剩分ヲ削リ去リ其ノ上面ヲ平滑ニスルモノトス

供試体ヲ作ルニ要スル水ノ分量ハ鉄鎚ヲ以テ敲クコト100回乃至110回ニシテ供試体ノ裏面ニ少シク水分ノ滲ミ出ヅヲ以テ適度トス

手工法 機械法ニ準シテ作リタル砂入「セメント」ヲ内面ニ少シク礦油ヲ塗リ金属板或ハ硝子板上ニ置キタル型ノ中ニ充シ鉄篦(頭部ニ幅5cm、長8cmノ平面ヲ有シ、柄ノ長30cm、全重量約250g)ヲ以テ敲キ其ノ表面ニ少シク水分ノ滲ミ出ス迄リテ止メ型上ニアル過剩分ヲ削リ去リ其ノ上面ヲ平滑ニスルモノトス

第九条 前条ノ捏ネ混セ及型詰ハ常ニ室内ニ於テ行ヒ作業中日光ノ直射ヲ避ケ乾燥ヲ防キ成形ノ後ハ之ヲ湿気アル箱内ニ置キ蓋ヲ以テ蔽ヒ湿度ノ変化及空気ノ流通ヲ防キ20時間以上ヲ経テ叮嚀ニ型ヨリ取外スモノトス 但シ抗張試驗ニ用ウル供試体ニ在リテハ適當ノ裝置ヲ用キ成形後直ニ型ヨリ取外スモ妨ケナシ

型ヨリ取外シタル供試体ハ湿気アル箱ノ内ニ保存シ成形後24時間ヲ経テ水槽ニ入レ全ク水中ニ浸スモノトス

型詰ヨリ浸水ニ至ル間ノ室内ノ温度及水槽ノ水ノ温度ハ10°C以下ニ降ラサル様注意スルコトヲ要ス

第十条 標準砂ハ福島縣相馬郡産ノ天然石英砂ヨリ成ルヘク石英砂粒ヲ損セサル様夾雜物ヲ除去シ充分ニ洗ヒタル後之ヲ乾燥シ一号篩及二号篩ヲ以テ順次ニ篩ヒ別ケ二号篩ノ底ニ殘留セルモノニシテ次ノ各号ニ合格スルコトヲ要ス

一、2回以上毎回100gノ試料ヲ採リ一号篩及二号篩ヲ以テ篩ヒ別ケテ行ヒ1分間各篩ノ通過量1g以下トナリタルトキ篩ヒ方ヲ止メ二号篩ノ底ニ殘留スル量90%以上ナルコト

JES 日本標準規格

ポルトランド セメント

二、夾雜物ハ重量ニ於テ2.5%以下ナルコト

一号篩ハ1cm²ニ付64孔、二号篩ハ144孔ヲ有スルモノトス 此ノ場合ニ於ケル針金ノ径ハ一号篩ニ在リテハ0.4 mm、二号篩ニ在リテハ0.29 mmトス

第十一条 第六条乃至第九条ニ依ル試驗ヲ行フ時日ナキ場合ニハ「セメント」ノミヲ以テ作レル供試体ニ付抗張試驗ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於ケル抗張力ハ7日間(空気中24時間、水中6日間)固結ノ後ニ於テ40 kg/cm²以上ナルコトヲ要ス

供試体製作ニ関スル方法、注意及抗張試驗等ハ砂入「セメント」ノ規定ニ準ス

苦土、硫酸及灼熱減量

第十二条 「セメント」中ニ含有スル苦土ハ3%、硫酸(SO₃)ハ2%ヲ超エサルコトヲ要ス

「セメント」ノ灼熱ニ依ル重量ノ減少ハ4%ヲ超エサルコトヲ要ス

海水工事用試驗

第十三条 海水工事ニ用ウル「セメント」ノ試驗ニハ凡テ海水ヲ用ウルモノトス

第三章 試料及受渡

試料

第十四条 「セメント」ノ試料ハ50瓲又ハ其ノ端数毎ニ其ノ平均品質ヲ表ハス様5箇ノ包裝ヨリ之ヲ採リ能ク混和シタルモノトス

包裝及重量

第十五条 「セメント」ノ受渡ニ用ウル重量ノ單位ハ瓲トス

第十六条 「セメント」ハ袋入トスル場合ニハ正味50kg、樽入トスル場合ニハ正味170 kgトス

第十七条 袋又ハ樽ノ外面ニ於テ「ポルトランド セメント」タルコトヲ明ニシ且正味重量ト製造所名トヲ明記スルモノトス

JES 日本標準規格 第29号
高炉セメント 類別A5 頁 1

第一章 製造法

第一条 高炉「セメント」ハ冷碎シタル鉄熔鑛炉ノ鑛滓ノ重量100ニ對シ「ポルトランドセメント」塊塊45以上ヲ混和シ粉碎シテ細末トナシタルモノトス
高炉「セメント」ニハ他ノ物質ヲ混和スルコトヲ得ス 但シ其ノ重量ノ5%以下ノ石膏及3%以下ノ石灰ヲ混和スルハ此ノ限ニ在ラス

第二章 試驗法

比重

第二条 高炉「セメント」ノ比重ハ2·85以上ナルコトヲ要ス 但シ2·85ニ達セサル場合ニハ之ヲ暗赤色ニ熱シタル後更ニ試驗スルモノトス

粉末ノ程度

第三条 高炉「セメント」ハ1cm²ニ付4900孔ヲ有スル篩ヲ以テ篩ヒ別ケ其ノ殘滓量17%ヲ超エサルコトヲ要ス 此ノ場合ニ於ケル篩ノ針金ノ径ハ0·055mmトス
殘滓量ハ一試料ニ付2回以上、毎回50gノ高炉「セメント」ヲ採リ輕ク篩ヲ敲キ微細分ヲ篩ヒ落シ1分間ノ通過量0·1g以下トナリタルトキ篩ノ底ノ殘滓ヲ秤リ之ヲ定ム

凝結

第四条 普通ノ用途ニ供スル高炉「セメント」ハ15°C乃至25°Cニ於テ注水ヨリ1時間以後ニ凝結ヲ始メ10時間以内ニ凝結ヲ終ルコトヲ要ス
本試驗ニ於ケル注水量ハ高炉「セメント」400gヲ採リ適宜ノ水ヲ加ヘ注水ヨリ約3分間捏ネ混セテ稍固キ糊狀体トナシ硝子板ノ如キ水ヲ吸收セサルモノノ上ニ置キタル円筒ニ充シ剩余ハ之ヲ除キ稠度計ノ金属棒ヲ其ノ指針ガ40mmノ目盛ヲ指ス迄ヨリ徐々ニ高炉「セメント」中ニ降下セシメ6mmノ目盛ニ止マルトキニ相當スル水量トス 此ノ場合ニ於ケル水量ハ標準稠度ニ適スルモノトス
凝結ノ始発及終結ヲ試驗スルニハ稠度計ノ金属棒ヲ標準針ニ換ヘ之ト共ニ降下スヘキモノノ全重量ヲ300gトナシ円筒内ニ充シタル標準稠度ノ糊狀高炉「セメント」ノ中ニ該標準針ヲ徐々ニ降下セシメ其ノ指針凡ソ1mmノ目盛ニ止マルトキヲ以テ凝結ノ始発トナシ漸次凝結シタ針頭カ高炉「セメント」ノ表面ニ痕跡ヲ止ムルコト深サ凡ソ0·25mmニ至リタルトキヲ以テ凝結ヲ終リタルモノトス
本試驗ニ用ウル稠度計及標準針ハ次ノ通リトス

稠度計ハ長5cm、径1cmノ金属棒ニ指針ヲ附シタルモノト棚狀高炉「セメント」ヲ入ルヘキ高4cm、径8cmノ円筒ト秤ノ目盛ヲ有スル計尺トヲ備ヘ、金属棒及之ト共ニ降下スヘキモノノ全重量ヲ300gトス
標準針ハ長4·5cm、断面1mm²（径1·13mm）ノ金属棒ニシテ其ノ頭ヲ平ニ切リタルモノトス

膨脹性亀裂

第五条 高炉「セメント」ハ膨脹性亀裂ヲ生セサルコトヲ要ス
膨脹性亀裂ヲ試驗スルニハ次ニ規定スル浸水法ニ依ルモノトス 但シ浸水法ニ依ル試驗時日ヲ有セサル場合ハ沸煮法ニ依ルコトヲ得
浸水法 高炉「セメント」約100gニ適量ノ水ヲ加ヘ能ク捏ネ混セテ糊狀体トナシ之ヲ硝子板上ニ展ハシ径約10cm、中央厚約1·5cm周囲ニ於テ稍薄キ饅頭形体トナシタルモノ2箇ヲ作リ凡ソ24時間ヲ経テ水中ニ浸シ27日間ニ於テ亀裂又ハ歪曲ノ有無ヲ檢スルモノトス
沸煮法 浸水法ニ記載セル方法ヲ以テ作リタル饅頭形体ヲ少クトモ24時間ヲ経タル後水ヲ滿セル鍋中ニ沈メ徐々ニ煮シテ凡ソ1時30分間沸騰セシメ漸次之ヲ冷却シタル後亀裂又ハ歪曲ノ有無ヲ檢スルモノトス
糊狀体ヲ作ルニ用ウル水量ハ高炉「セメント」ノ重量ニ對シ約25%乃至27%トシ糊狀体ヲ載セタル硝子板ヲ軽ク敲クトキ漸ク周囲ニ流出スルヲ適度トス
饅頭形体ハ凝結終了ニ至ル迄湿気アル箱ニ入レ暮ハ湿布ヲ以テ覆ヒ空気ノ流通及日光ノ直射ヲ避ケ敢縮ノ為ニひびわれヲ生セサル様注意スルコトヲ要ス
前項ノひびわれハ多クハ饅頭形体ノ中央ニ起リ膨脹性亀裂ト毫モ相関セサル現象ニシテ普通ノ用途ニ供スル高炉「セメント」ニ於テハ特ニ之ヲ生シ易キヲ以テ注意スルコトヲ要ス

抗張力及耐壓力

第六条 高炉「セメント」ノ抗張試驗及耐壓試驗ハ高炉「セメント」1分（重量ニ依ル以下之ニ倣フ）ニ標準砂3分ヲ混和シタル砂入高炉「セメント」ニ付之ヲ行フ
抗張力ハ供試体カ7日間（空気中24時間、水中6日間）固結ノ後ニ於テ14kg/cm²以上、28日間（空気中24時間、水中27日間）固結ノ後ニ於テ21kg/cm²以上タルヘク且28日間固結ノ後ノ抗張力ハ7日間固結ノ後ノ抗張力ヨリ大ナルコトヲ要ス
耐壓力ハ供試体カ28日間（空気中24時間、水中27日間）固結ノ後ニ於テ210kg/cm²以上ナルコトヲ要ス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第29号
高炉セメント 類別A5 頁 3

試驗ハ各6箇ノ供試体ニ付之ヲ行ヒ其ノ抗張力及耐壓力ノ各平均数ヲ以テ其ノ成績ヲ表ハスモノトス

第七条 抗張試驗ニ用ウル供試体ノ中央部ニ於ケル最小断面積ハ5cm²トシ之ニ用ウル試驗機ハ二重槓杆式ノモノヲ以テ標準トス
耐壓試驗ニ用ウル供試体ハ立方体ニシテ其ノ各面ノ面積ハ50cm²トス

第八条 抗張試驗及耐壓試驗ニ用ウル供試体ハ次ニ示ス機械法ニ依リ作ルモノトス 但シ抗張試驗ニ用ウルモノニ在リテハ便宜手工法ニ依ルコトヲ得
機械法 高炉「セメント」1分ト標準砂3分トヲ充分ニ混和シ之ニ適量ノ水ヲ加ヘ最ヲ以テ捏ネ混セテ2kgノ鎚ヲ有スル標準鉄鎚機上所定ノ位置ニ固ク取付ケタル型（内面ニ少シク礦油ヲ塗リタルモノ）ノ中ニ充シ鉄心ヲ嵌メ150回之ヲ敲キ型上ノ過剩分ヲ削リ去リ其ノ上面ヲ平滑ニスルモノトス
供試体ヲ作ルニ要スル水ノ分量ハ鉄鎚ヲ以テ敲クコト100回乃至110回ニシテ供試体ノ裏面ニ少シク水分ノ滲ミ出スヲ以テ適度トス
手工法 機械法ニ準シテ作リタル砂入高炉「セメント」ヲ内面ニ少シク礦油ヲ塗リ金属板或ハ硝子板上ニ置キタル型ノ中ニ充シ鉄鎚（頭部ニ幅5cm、長8cmノ平面ヲ有シ、柄ノ長30cm、全重量約250g）ヲ以テ敲キ其ノ表面ニ少シク水分ノ滲ミ出スニ至リタル型上ニアル過剩分ヲ削リ去リ其ノ上面ヲ平滑ニスルモノトス

第九条 前条ノ捏ネ混セ及型詰ハ常ニ室内ニ於テ行ヒ作業中日光ノ直射ヲ避ケ乾燥ヲ防キ成形ノ後ハ之ヲ湿気アル箱内ニ置キ蓋ヲ以テ蔽ヒ温度ノ変化及空気ノ流通ヲ防キ20時間以上ヲ経テ叮嚀ニ型ヨリ取外スモノトス 但シ抗張試驗ニ用ウル供試体ニ在リテハ適當ノ装置ヲ用キ成形後直ニ型ヨリ取外スモ妨ケナシ
型ヨリ取外シタル供試体ハ湿気アル箱ノ内ニ保存シ成形後24時間ヲ経テ水槽ニ入レ全ク水中ニ浸スモノトス
型詰ヨリ浸水ニ至ル間ノ室内ノ温度及水槽ノ水ノ温度ハ10°C以下ニ降ラサル様注意スルコトヲ要ス

第十条 標準砂ハ福島縣相馬郡産ノ天然石英砂ヨリ成ルヘク石英砂粒ヲ損セサル様夾雑物ヲ除去シ充分ニ洗ヒタル後之ヲ乾燥シ一号篩及二号篩ヲ以テ順次ニ篩ヒ別ケ二号篩ノ底ニ殘留セルモノニシテ次ノ各号ニ合格スルコトヲ要ス
一、2回以上毎回100gノ試料ヲ採リ一号篩及二号篩ヲ以テ篩ヒ別ケ行ヒ1分間各篩ノ通過量1gト以下トナリタルトキ篩ヒ方ヲ止メ二号篩ノ底ニ殘留スル量90%以上ナルコト

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

JES 日本標準規格 第29号
高炉セメント 類別A5 頁 4

二、夾雑物ノ重量ニ於テ2·5%以下ナルコト
一号篩ハ1cm²ニ付64孔、二号篩ハ144孔ヲ有スルモノトス 此ノ場合ニ於ケル針金ノ径ハ一号篩ニ在リテハ0·4mm、二号篩ニ在リテハ0·29mmトス

第十一条 第六条乃至第九条ニ依ル試驗ヲ行フ時日ナキ場合ニハ高炉「セメント」ノミヲ以テ作レル供試体ニ付抗張試驗ヲ行フコトヲ得 此ノ場合ニ於ケル抗張力ハ7日間（空気中24時間、水中6日間）固結ノ後ニ於テ40kg/cm²以上ナルコトヲ要ス
供試体製作ニ関スル方法、注意及抗張試驗等ハ砂入高炉「セメント」ノ規定ニ準ス

苦土、硫酸及灼熱減量

第十二条 高炉「セメント」中ニ含有スル苦土ハ3%、硫酸（SO_3）ハ2%ヲ超エサルコトヲ要ス
高炉「セメント」ノ灼熱ニ依ル重量ノ減少ハ4%ヲ超エサルコトヲ要ス

海水工事用試驗

第十三条 海水工事ニ用ウル高炉「セメント」ノ試驗ニハ凡テ海水ヲ用ウルモノトス

第三章 試料及受渡

試料

第十四条 高炉「セメント」ノ試料ハ50瓲又ハ其ノ端数毎ニ其ノ平均品質ヲ表ハス様5箇ノ包装ヨリ之ヲ採リ能ク混和シタルモノトス

包装及重量

第十五条 高炉「セメント」ノ受渡ニ用ウル重量ノ單位ハ瓲トス

第十六条 高炉「セメント」ハ袋入トスル場合ニハ正味50kg、樽入トスル場合ニハ正味170kgトス

第十七条 袋又ハ樽ノ外面ニ於テ高炉「セメント」タルコトヲ明ニシ且正味重量ト製造所名トヲ明記スルモノトス

大正十五年六月二十三日決定 工業品規格統一調査會

本規格中第三条以下ハ日本標準規格第28号「ポルトランドセメント」第三条以下ニ同シ

◉商工省告示第九號

（昭和二年四月十四日）

商工大臣　男爵　幣原喜重郎

外務大臣　男爵　幣原喜重郎
内務大臣　濱口　雄幸
大藏大臣　片岡　直温
陸軍大臣　宇垣　一成
海軍大臣　財部　彪
司法大臣　江木　翼
文部大臣　岡田　良平
農林大臣　町田　忠治
遞信大臣　安達　謙藏
鐵道大臣　子爵　井上匡四郎

政府ニ於テ購入シ又ハ政府ノ註文スル工事若ハ製造品ニ使用スル「ポルトランド、セメント」ハ左ノ規格ニ依ル但シ已ムコトヲ得サル事由アル場合ハ此ノ限ニ在ラス明治三十八年農商務省告示第三十五號ハ之ヲ廢止ス

ポルトランド　セメント

第一章　製造法

第一條　「ポルトランド　セメント」ハ主成分トシテ珪酸、礬土、酸化鐵及石灰ヲ含有スル原料ヲ適當ノ割合ニテ充分ニ混和シ之ヲ焙ント燒融セムトスル迄焚燒シタル後粉碎シテ細末ト爲シタルモノトス

「ポルトランド　セメント」（以下單ニ「セメント」ト稱ス）ニハ他ノ物質ヲ混和スルコトヲ得ス但シ其ノ重量ノ3％以下ノ石膏ヲ混和スルニハ此ノ限ニ在ラス

第二章　試驗法

第二條　「セメント」ノ比重ハ3.05ニ達セサル場合ニハ之ヲ暗赤色ニ燒シタル後更ニ試驗スルモノトス

比　重

粉末ノ程度

第三條　「セメント」ハ1cm²ニ付4900孔ヲ有スル篩ヲ以テ篩ヒ別ケ其ノ殘留量17％ヲ超ユサルコトヲ要ス此ノ場合ニ於ケル篩ノ針金ノ徑ハ0.055mmトス

殘留量ハ一試料ニ付2回以上、毎回50gノ「セメント」ヲ採リ輕ク篩ヲ敲キ微細分ヲ篩ヒ落シ1分間ノ通過量0.1g以下トナリタルトキ篩ノ底ノ殘留ヲ秤リテ之ヲ定ム

凝　結

第四條　普通ノ用途ニ供スル「セメント」ハ15℃乃至25℃ニ於テ注水ヨリ1時間以後ニ凝結ヲ始メ10時間以内ニ凝結ヲ終ルコトヲ要ス

本試驗ニ於ケル注水量ハ「セメント」400gヲ採リ適宜ノ水ヲ加ヘ注水ヨリ約3分間迅速ニ混セテ稍固キ糊狀體ト爲シ硝子板ノ如キ水ヲ吸收セサルモノノ上ニ置キタル圓筒ニ充シ剩餘ノ之ヲ除キ稠度計ノ金屬棒ヲ其ノ目盛ヲ指ス處ヨリ徐々ニ「セメント」中ニ降下セシメ6mmノ目盛ニ止マルトキニ相當スル水量トス此ノ場合ニ於ケル水量ハ標準稠度ニ適スルモノトス

凝結ノ始發及終結ヲ試驗スルニハ稠度計ノ金屬棒ヲ標準針ニ換ヘタル上其ニ降下スヘキモノノ全重量ヲ300gト爲シ圓筒内ニ充シタル標準稠度ノ糊狀「セメント」ノ中ニ該標準針ヲ徐々ニ降下セシメ其ノ指針凡ソ1mmノ目盛ニ止マルトキヲ以テ凝結ノ始發ト爲シ漸次凝結シテ針頭カ「セメント」ノ表面ニ痕跡ヲ止ムルコト深サ凡ソ0.25mmニ至リタルトキヲ以テ凝結ヲ終リタルモノトス

本試驗ニ用ヰル稠度計及標準針ハ次ノ通リトス

稠度計ハ長5cm徑1cmノ金屬棒ニ指針ヲ附シタルモノト糊狀「セメント」ヲ入ルヘキ高4cm徑8cmノ圓筒ト粺ノ目盛ヲ有スル計尺トヲ備ヘ金屬棒及之ト共ニ降下スヘキモノノ全重量ヲ300gトス

標準針ハ長4.5cm斷面1mm²（徑1.13mm）ノ金屬棒ニシテ其ノ頭ヲ平ニ切リタルモノトス

膨脹性龜裂

第五條　「セメント」ハ膨脹性龜裂ヲ生セサルコトヲ要ス

膨脹性龜裂ヲ試驗スルニハ次ニ規定スル凌水

法ニ依ルモノトス但シ浸水法ニ依ル試驗時日ヲ有セサル場合ハ沸煮法ニ依ルコトヲ得

浸水法　「セメント」約 100g ニ適量ノ水ヲ加ヘ能ク捏ネ混セテ糊狀體ト爲シ之ヲ硝子板上ニ展ハシ徑約 10cm 中央厚約 1.5cm 周圍ニ於テ稍薄キ饅頭形體ト爲シタルモノ2箇ヲ作リ凡ソ 24 時間ヲ經テ水中ニ浸シ 27 日間ニ於テ龜裂又ハ歪曲ノ有無ヲ檢スルモノトス

沸煮法　浸水法ニ記載セル方法ヲ以テ作リタル饅頭形體ヲ少クトモ24時間ヲ經タル後水ヲ滿セル鍋中ニ沈メ徐々ニ熱シテ凡ソ1時30分間沸騰セシメ漸次之ヲ冷却シタル後龜裂又ハ歪曲ノ有無ヲ檢スルモノトス

糊狀體ヲ作ルニ用ウル水量ハ「セメント」ノ重量ニ對シ約 25% 乃至 27% トシ糊狀體ヲ載セタル硝子板ヲ輕ク敲クトキ漸ク周圍ニ流出スルヲ適度トス

饅頭形體ハ凝結終了ニ至ル迄濕氣アル箱ニ入レ若ハ濕布ヲ以テ覆ヒ空氣ノ流通及日光ノ直射ヲ避ケ收縮ノ爲ニひびわれヲ生セサル樣注意スルコトヲ要ス

前項ノひびわれハ多クハ饅頭形體ノ中央ニ起リ膨脹性龜裂ト毫モ相關セサル現象ニシテ普通ノ用途ニ供スル「セメント」ニ於テハ特ニ之ヲ生シ易キヲ以テ注意スンコトヲ要ス

抗張力及耐壓力

第六條　「セメント」ノ抗張試驗及耐壓試驗ハ「セメント」1分(重量ニ依ル以下之ニ倣フ)ニ標準砂3分ヲ混和シタル砂入「セメント」ニ付之ヲ行フ

抗張力ハ供試驗カ7日間（空氣中24時間、水中6日間）固結ノ後ニ於テ 14kg/cm² 以上28日間（空氣中24時間、水中27日間）固結ノ後ニ於テハ 21kg/cm² 以上タルヘク且28日間固結ノ後ノ抗張力ハ7日間固結ノ後ノ抗張力ヨリ大ナルコトヲ要ス

耐壓力ハ供試驗カ28日間（空氣中24時間、水中27日間）固結ノ後ニ於テ 210kg/cm² 以上ナルコトヲ要ス

試驗ハ各6箇ノ供試體ニ付之ヲ行ヒ其ノ抗張力及耐壓力ノ各平均數ヲ以テ其ノ成績ヲ表ハスモノトス

第七條　抗張試驗ニ用ウル供試體ノ中央部ニ於ケル最小斷面積ハ 5cm² トシ之ニ用ウル試驗機ハ二重槓杆式ノモノヲ以テ標準トス

耐壓試驗ニ用ウル供試體ハ立方體ニシテ其ノ各面ノ面積ハ 50cm² トス

第八條　抗張試驗及耐壓試驗ニ用ウル供試體ハ次ニ示ス機械法ニ依リ作ルモノトス　但シ抗張試驗ニ用ウルモノニ在リテハ便宜手工法ニ依ルコトヲ得

機械法　「セメント」1分ト標準砂3分トヲ充分ニ混和シ之ニ適量ノ水ヲ加ヘ鍮ヲ以テ捏ネ混セヒヲ 2kg ノ鎚ヲ有スル標準鐵鎚機上所定ノ位置ニ固ク取付ケタル型（內面ニ少シク礦油ヲ塗リタルモノ）ノ中ニ充シ鐵心ヲ嵌メ150回之ヲ敲キ型上ノ過剩分ヲ削リ去リ其ノ上面ヲ平滑ニスルモノトス

供試體ヲ作ルニ要スル水ノ分量ハ鐵鎚ヲ以テ敲クコト100回乃至110回ニシテ供試體ノ裏面ニ少シク水分ノ滲ミ出ステヲ以テ適度トス

手工法　機械法ニ準シテ作リタル砂入「セメント」ヲ內面ニ少シク礦油ヲ塗リ金屬板或ハ硝子板上ニ置キタル型ノ中ニ充シ鐵篦（頭部ニ幅 5cm 長 8cm ノ平面ヲ有シ、柄ノ長 30cm 全重量約 250g）ヲ以テ敲キ其ノ表面ニ少シク水分ノ滲ミ出スニ至リテ止メ型上ニアル過剩分ヲ削リ去リ其ノ上面ヲ平滑ニスルモノトス

第九條　前條ノ捏ネ混セ及型詰ハ常ニ室內ニ於テ行ヒ作業中日光ノ直射ヲ避ケ乾燥ヲ防キ成形ノ後ハ之ヲ濕氣アル箱內ニ置キ蓋ヲ以テ蔽ヒ溫度ノ變化及空氣ノ流通ヲ防キ20時間以上ヲ經テ叮嚀ニ型ヨリ取外スモノトス　但シ抗張試驗ニ用ウル供試體ニ在リテハ適當ノ裝置ヲ用ヒ成形後直ニ型ヨリ取外スモ妨ケナシ

型ヨリ取外シタル供試體ハ濕氣アル箱ノ內ニ保存シ成形後24時間ヲ經テ水槽ニ入レ全ク水中ニ浸スモノトス

型詰ヨリ浸水ニ至ル間ノ室內ノ溫度及水槽ノ水ノ溫度ハ 10°C 以下ニ降ラサル樣注意スルコトヲ要ス

第十條　標準砂ハ福島縣相馬郡產ノ天然石英砂ヨリ成ルヘク石英砂粒ヲ損セサル樣夾雜物ヲ除去シ充分ニ洗セタル後之ヲ乾燥シ一號篩及二號篩ヲ以テ順次ニ篩ヒ別ケ二號篩ノ底ニ殘留セルモノニシテ次ノ各號ニ合格スルコトヲ要ス

一、2 回以上每回 100g ノ試料ヲ採リ一號篩及二號篩ヲ以テ篩ヒ別ケヲ行ヒ1分間各篩ノ通過量 1g 以下トナリタルトキ篩ヒ方ヲ止メ二號篩ノ底ニ殘留スル量 90% 以上ナルコト

二、夾雜物ハ重量ニ於テ 2.5% 以下ナルコト一號篩ハ 1cm² ニ付 64 孔、二號篩ハ 144 孔ヲ有スルモノトス此ノ場合ニ於ケル針金ノ徑ハ一號篩ニ在リテハ 0.4mm 二號篩ニ在リテハ 0.29mm トス

第十一條　第六條乃至第九條ニ依ル試驗ヲ行フ時日ナキ場合ニハ「セメント」ノミヲ以テ作レル供試體ニ付抗張試驗ヲ行フコトヲ得此ノ場合ニ於ケル抗張力ハ7日間「空氣中24時間、水中6日間）固結ノ後ニ於テ 4 kg/cm² 以上ナルコトヲ要ス

供試體製作ニ關スル方法注意及抗張試驗等ハ砂入「セメント」ノ規定ニ準ス

苦土、硫酸及灼熱減量

第十二條　「セメント」中ニ含有スル苦土ハ 3% 硫酸(SO_3)ハ 2% ヲ超エサルコトヲ要ス

「セメント」ノ灼熱ニ依ル重量ノ減少ハ 4% ヲ超エサルコトヲ要ス

海水工事用試驗

第十三條　海水工事ニ用ウル「セメント」ノ試驗ニハ凡テ海水ヲ用ウルモノトス

第三章　試料及受渡

試　料

第十四條　「セメント」ノ試料ハ50噸又ハ其ノ端數每ニ其ノ平均品質ヲ表ハス樣5箇ノ包裝ヨリ之ヲ採リ能ク混和シタルモノトス

包裝及重量

第十五條　「セメント」ノ受渡ニ用ウル重量ノ單位ハ噸トス

第十六條　「セメント」ハ袋入トスル場合ニハ正味 50kg 樽入トスル場合ニハ正味 170kg トス

第十七條　袋又ハ樽ノ外面ニ於テ「ポルトランド　セメント」タルコトヲ明ニシ且正味重量ト製造所名トヲ明記スルモノトス

【參照】明治三十八年二月十日農商務省告示第三十五號ハ「ポルトランド、セメント」試驗方法ナリ

◎商工省告示第十號

（昭和二年四月十四日）

商工大臣　鷹司信熙
外務大臣　男爵　幣原喜重郎
內務大臣　濱口雄幸
大藏大臣　井上準之助
陸軍大臣　宇垣一成
海軍大臣　財部彪
司法大臣　江木翼
文部大臣　岡田良平
農林大臣　町田忠治
遞信大臣　安達謙藏
鐵道大臣　子爵　井上匡四郎

政府ニ於テ製造若ハ購入シ又ハ政府ノ註文ス ル工事若ハ製造品ニ使用スル高爐「セメント」ハ左ノ規格ニ依ル但シ己ムコトヲ得サル事由アル場合ハ此ノ限ニ在ラス大正十四年商工省告示第五號ハ之ヲ廢止ス

高爐　セメント

第一章　製造法

第一條　高爐「セメント」ハ冷碎シタル鐵熔鑛爐ノ鑛滓ノ重量100ニ對シ「ポルトランド　セメント」燒塊45以上ヲ混和シ粉碎シテ細末ト

爲シタルモノトス

高爐「セメント」ニハ他ノ物質ヲ混和スルコトヲ得ス但シ其ノ重量ノ5%以下ノ石膏及3%以下ノ石灰ヲ混和スルハ此ノ限ニ在ラス

第二章　試驗法

比　重

第二條　高爐「セメント」ノ比重ハ2.85以上ナルコトヲ要ス但シ2.85ニ達セサル場合ニハ之ヲ暗赤色ニ熱シタル後更ニ試驗スルモノトス

粉末ノ程度

第三條　高爐「セメント」ハ1cm²ニ付4900孔ヲ有スル篩ヲ以テ篩セ別ケ其ノ殘滓量17%ヲ超エサルコトヲ要ス　此ノ場合ニ於ケル篩ノ針金ノ徑ハ0.055mmトス

殘滓量ハ一試料ニ付2回以上毎回5°gノ高爐「セメント」ヲ採リ輕ク篩ヲ敲キ微細分ヲ篩ヒ落シ1分間ノ通過量0.1g以下トナリタルトキ篩ノ底ノ殘滓ヲ秤リテ之ヲ定ム

凝　結

第四條　普通ノ用途ニ供スル高爐「セメント」ハ15°C乃至25°Cニ於テ注水ヨリ1時間以後ニ凝結ヲ始メ10時間以内ニ凝結ヲ終ルコトヲ要ス

本試驗ニ於ケル注水量ハ高爐「セメント」400gヲ採リ適宜ノ水ヲ加ヘ注水ヨリ約3分間捏ネ混セテ稍固キ糊狀體ト爲シ硝子板ノ如キ水ヲ吸收セサルモノノ上ニ置キタル圓筒ニ充シ剩餘ハ之ヲ除キ稠度計ノ金屬棒ヲ其ノ指針カ40mmノ目盛ヲ指ス處ヨリ徐々ニ高爐「セメント」中ニ降下セシメ6mmノ目盛ニ止マルトキニ相當スル水量トス此ノ場合ニ於ケル水量ハ標準稠度ニ適スルモノトス

凝結ノ始發及終結ヲ試驗スルニハ稠度計ノ金屬棒ヲ標準針ニ換ヘ之ト共ニ降下スヘキモノノ全重量ヲ300gト爲シ圓筒內ニ充シタル標準稠度ノ糊狀高爐「セメント」ノ中ニ該標準針ヲ徐々ニ降下セシメ其ノ指針凡ソ1mmノ目盛ニ止マルトキヲ以テ凝結ノ始發ト爲シ漸次凝結シテ針頭カ高爐「セメント」ノ表面ニ痕跡ヲ止ムルコト深サ凡ソ0.5mmニ至リタルトキヲ以テ凝結ヲ終リタルモノトス

本試驗ニ用ウル稠度計及標準針ハ次ノ通リトス

稠度計ハ長5cm徑1cmノ金屬棒ニ指針ヲ附シタルモノト糊狀高爐「セメント」ヲ入ルヘキ高4cm徑8cmノ圓筒ト粍ノ目盛ヲ有スル計尺トヲ備ヘ金屬棒及之ト共ニ降下スヘキモノノ全重量ヲ300gトス

標準針ハ長4.5cm斷面1mm²（徑1.13mm）ノ金屬棒ニシテ其ノ頭ヲ平ニ切リタルモノトス

膨脹性龜裂

第五條　高爐「セメント」ハ膨脹性龜裂ヲ生セサルコトヲ要ス

膨脹性龜裂ヲ試驗スルニハ次ニ規定スル浸水法ニ依ルモノトス但シ浸水法ニ依ル試驗時日ヲ有セサル場合ハ沸煮法ニ依ルコトヲ得

浸水法　高爐「セメント」約100gニ適量ノ水ヲ加ヘ能ク捏ネ混セテ糊狀體ト爲シ之ヲ硝子板上ニ展ハシ徑約10cm中央厚約1.5cm周圍ニ於テ稍薄キ饅頭形體ト爲シタルモノ2箇ヲ作リ凡ソ24時間ヲ經テ水中ニ浸シ27日間ニ於テ龜裂又ハ歪曲ノ有無ヲ檢スルモノトス

沸煮法　浸水法ニ記載セル方法ヲ以テ作リタル饅頭形體ヲ少クトモ24時間ヲ經タル後水ヲ滿セル鍋中ニ沈メ徐々ニ熱シテ凡ソ1時30分間沸騰セシメ漸次之ヲ冷却シタル後龜裂又ハ歪曲ノ有無ヲ檢スルモノトス

糊狀體ヲ作ルニ用ウル水量ハ高爐「セメント」ノ重量ニ對シ約25%乃至27%トシ糊狀體ヲ載セタル硝子板ヲ輕ク敲クトキ漸ク周圍ニ流出スルヲ適度トス饅頭形體ハ凝結終了ニ至ル迄濕氣アル箱ニ入レ若ハ濕布ヲ以テ覆ヒ空氣ノ流通及日光ノ直射ヲ避ケ收縮ノ爲ニひびわれヲ生セサル樣注意スルコトヲ要ス

前項ノひびわれハ多クハ饅頭形體ノ中央ニ起リ膨脹性龜裂ト毫モ相關セサル現象ニシテ普通ノ用途ニ供スル高爐「セメント」ニ於テハ特ニ之ヲ生シ易キヲ以テ注意スルコトヲ要ス

抗張力及耐壓力

第六條　高爐「セメント」ノ抗張試驗及耐壓試驗ハ高爐「セメント」1分（重量ニ依ル以下之ニ倣フ）ニ標準砂3分ヲ混和シタル砂入高爐「セメント」ニ付之ヲ行フ

抗張力ハ供試體カ7日間（空氣中24時間、水中6日間）固結ノ後ニ於テ14kg/cm²以上28日間（空氣中24時間、水中27日間）固結ノ後ニ於テハ21kg/cm²以上タルヘク且28日間固結ノ後ノ抗張力ハ7日間固結ノ後ノ抗張力ヨリ大ナルコトヲ要ス

耐壓力ハ供試體カ28日間（空氣中24時間、水中27日間）固結ノ後ニ於テ210kg/cm以上ナルコトヲ要ス

試驗ハ各6個ノ供試驗ニ付之ヲ行ヒ其ノ抗張力及耐壓力ノ各平均數ヲ以テ其ノ成績ヲ表ハスモノトス

第七條　抗張試驗ニ用ウル供試體ノ中央部ニ於ケル最小斷面積ハ5cmトシ之ニ用ウル試驗機ハ二重槓杆式ノモノヲ以テ標準トス

耐壓試驗ニ用ウル供試體ハ立方體ニシテ其ノ各面ノ面積ハ50cmトス

第八條　抗張試驗及耐壓試驗ニ用ウル供試體ハ次ニ示ス機械法ニ依リ作ルモノトス但シ抗張試驗ニ用ウルモノニ在リテハ便宜手工法ニ依ルコトヲ得

機械法　高爐「セメント」1分ト標準砂3分トヲ充分ニ混和シ之ニ適量ノ水ヲ加ヘ鏝ヲ以テ捏ネ混セ之ヲ2kgノ鍵ヲ有スル標準鐵鎚機上所定ノ位置ニ固ク取付ケタル型（內面ニ少シク礦油ヲ塗リタルモノ）ノ中ニ充シ鐵心ヲ嵌メ150回之ヲ敲キ型上ノ過剩分ヲ削リ去リ其ノ上面ヲ平滑ニスルモノトス

供試體ヲ作ルニ要スル水ノ分量ハ鐵鎚ヲ以テ敲クコト100回乃至110回ニシテ供試體ノ裏面ニ少シク水分ノ滲ミ出ヅヲ以テ適度トス

手工法　機械法ニ準シテ作リタル砂入高爐「セメント」ヲ內面ニ少シク礦油ヲ塗リ金屬板或ハ硝子板上ニ置キタル型ノ中ニ充シ鐵篦（頭部ニ幅5cm長8cmノ平面ヲ有シ、柄ノ長30cm全重量約250g）ヲ以テ敲キ其ノ表面ニ少シク水分ノ滲ミ出スニ至リテ止メ型上ニアル過剩分ヲ削リ去リ其ノ上面ヲ平滑ニスルモノトス

第九條　前條ノ捏ネ混セ及型詰ハ常ニ室內ニ於ヲ行ヒ作業中日光ノ直射ヲ避ケ乾燥ヲ防キ成形ノ後ハ之ヲ濕氣アル箱內ニ置キ蓋ヲ以テ蔽ヒ溫度ノ變化及空氣ノ流通ヲ防キ20時間以上ヲ經テ叮嚀ニ型ヨリ取外スモノトス但シ抗張試驗ニ用ウル供試體ニ在リテハ適當ノ裝置ヲ用井成形後直ニ型ヨリ取外スモ妨ケナシ

型ヨリ取外シタル供試體ハ濕氣アル箱ノ內ニ保存シ成形後24時間ヲ經テ水槽ニ入レ至ク水中ニ浸スモノトス

型詰ヨリ浸水ニ至ル間ノ室內ノ溫度及水槽ノ水ノ溫度ハ10°C以下ニ降ラサル樣注意スルコトヲ要ス

第十條　標準砂ハ福島縣相馬郡產ノ天然石英砂ヨリ成ルヘク石英砂粒ヲ損セサル樣夾雜物ヲ除去シ充分ニ洗ヒタル後之ヲ乾燥シ一號篩及二號篩ヲ以テ順次ニ篩ヒ別ケ二號篩ノ底ニ殘留セサルモノニシテ次ノ各號ニ合格スルコトヲ要ス

一、2回以上毎回100gノ試料ヲ採リ一號篩及二號篩ヲ以テ篩ヒ別ケヲ行ヒ1分間各篩ノ通過量1g以下トナリタルトキ篩ヒ方ヲ止メ二號篩ノ底ニ殘留スル量90%以上ナルコト

二、夾雜物ハ重量ニ於テ2.5%以下ナルコト

一號篩ハ1cm²ニ付64孔二號篩ハ144孔ヲ有スルモノトス此ノ場合ニ於ケル針金ノ徑ハ一號篩ニ在リテハ0.4mm二號篩ニ在リテハ