

中國工業

吳蔚恒
題

孫思庸：棉紗價格問題論爭平議

羅子爲：推進農村手工業之必要與方式

鄭克倫：淪陷區華商紡織業

之回顧與前瞻

郭達：湘桂工合業務的分析

依真：記黔桂鐵路機廠

許爾凡：印度的工業與工人

中國工業月刊

第十期

民國三十一年十月二十五日

中國工業月刊社發行

通達機器工程公司

營業要目 地址



代客設計
承包工程
大小機器
器機小大

代繪機器零件
承包工程計劃

桂林榕城路二十七號
電報掛號：五五五四

(藝上)

• 沖曬機器建築圖樣 •

桂林
中南
路二十七號

建國茶莊



負責保證代理

每小瓶定價國幣十元 大批定購特約優待

百寶丹

主治

刀傷 槍傷 炸傷 跌傷
打傷 及各 危急 病症

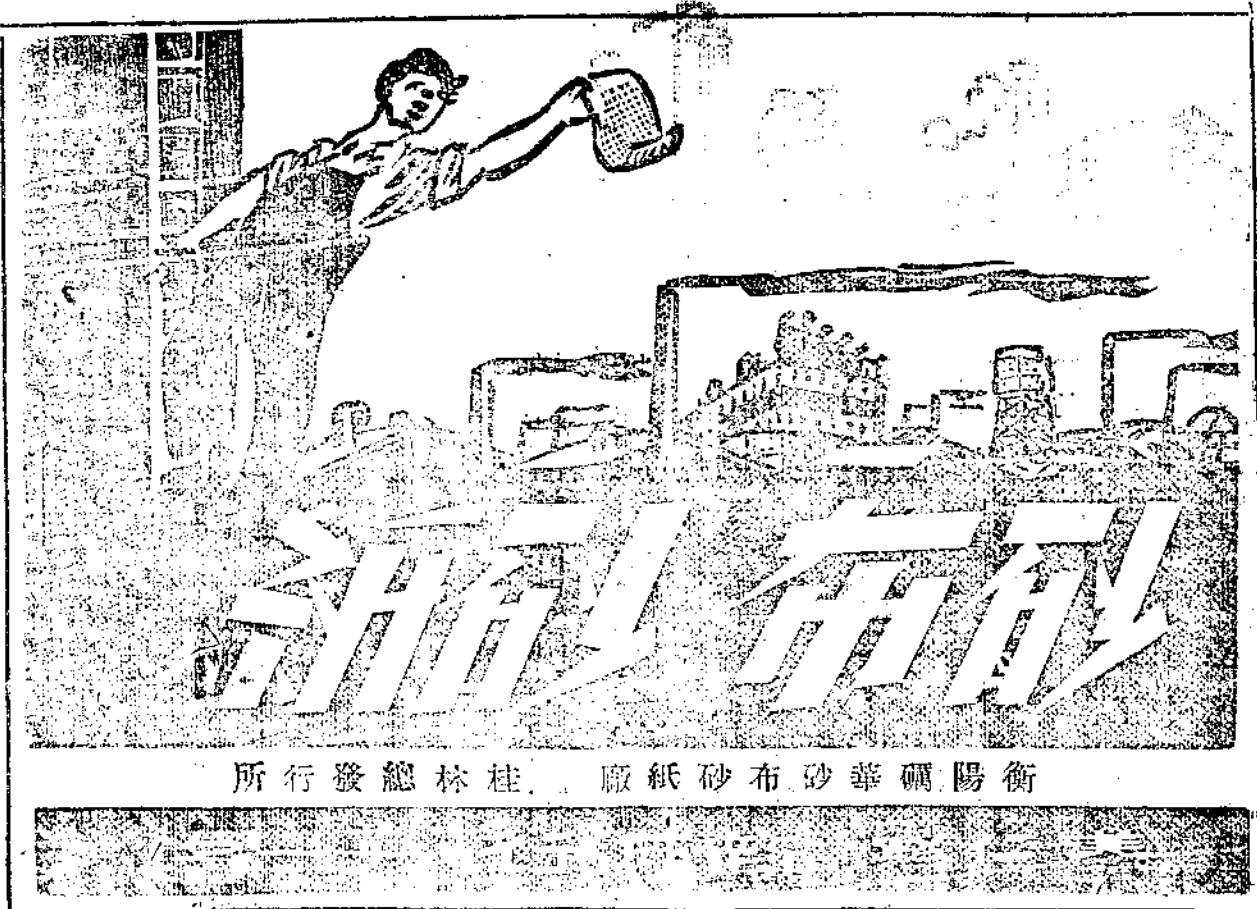
又名：雲南白藥

真貨



雲南 煥章 祕製

(藝上)



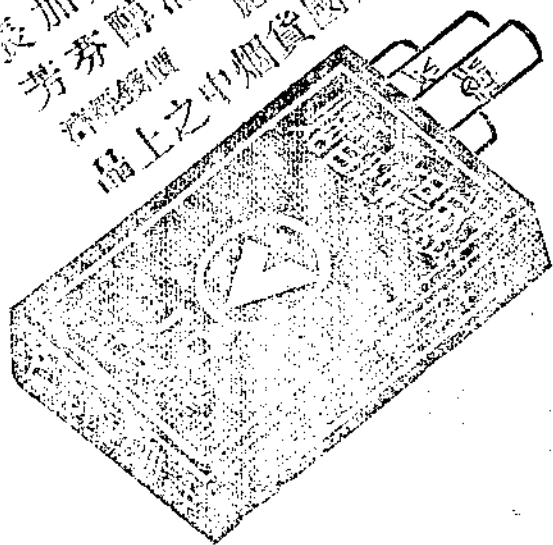
衡陽礪砂布砂紙廠 桂林總發行所

上海藝術廣告公司代理刊

請吸

威德牌
香煙

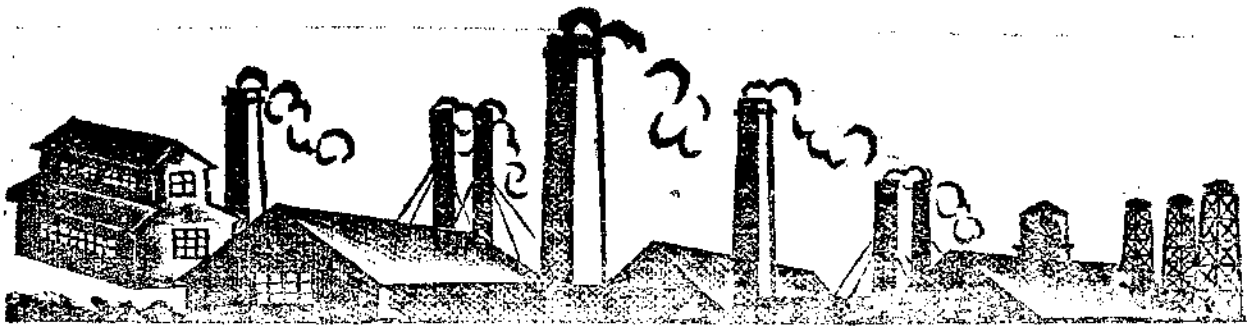
長加加一枝煙
芳芬醇清一味煙
濟經銷 應美裝包
品上之中烟貨國是



振業烟廠出品

譽馳各界
之「正氣牌」
香煙
亦為本廠
實廠

廠址：桂林南薰路一六號



中國工業

第十期 目錄

民國三十一年十月二十五日出版

棉紗價格問題論爭平議……………孫思庸(6)

推進農村手工業之必要與方式……………羅子爲(9)

淪陷區華商紡織業之回顧與前瞻……………鄭克倫(13)

湘桂工合業務的分析……………郭達(10)

記黔桂鐵路機廠……………依眞(32)

介紹進展中的允利實業公司……………霍重衡(35)

★ 工廠訪問 ★

印度的工業與工人(三)(世界工業報導)……………K. S. Shelvan Kar著(36)

無新譯



介紹

與

服務

蘇麻機——介紹給麻袋工廠 雁通除垢粉出售 優廉便之計算盤 梁遠煥發明自動泰樂機新設計草機
 顧式熱水爐 製造電池原料經試驗成功 化工新發明 利用土產原料製造玻璃 水藻代藥棉 晉磁
 葉解決 代汽油之研究日新月異 茶枯提煉汽油 發明工業原料多種 滇西企業局製代用燃料…… (41)

工業動感

【四川】渝化學原料廠勘定廠址 四川製糖廠在××成立 萬縣之煉油業 蓉建國紙廠即將出品 川西
 工業近況 【雲南】昆華煤礦公司鐵廠開爐 裕源肥廠已有出貨 【廣東】省營三工廠將開工 謀酒
 精增產 興糖廠成立 建廳籌設麻織廠 建廳籌設農具製造廠 【廣西】經濟部與交行在柳合辦紡織公
 司 桂設煉油廠 建廳籌設煉鐵廠 湘桂路電廠因房供電 柳州水電廠將擴充 廣西企公司發展業
 務 ×××將設煉油廠 桂市將創設小規模紡織廠 桂古捲煙業發達 【湖南】水泥廠短期間可開工
 火柴廠全部開工 衡陽設廠製木炭與白煤耐用煤氣爐 【福建】×××決設民生工廠 【江西】贛工業建
 設近況…… (44)

經濟消息

一般經濟方面 財政方面

金融方面 工業方面 工合方面

特載 (工廠在城市與郊外間往來運輸原料及製成品免徵戰時消費稅辦法)…… (55)

經濟大事記…… (55)

重要工業經濟論文索引…… (55)

棉紗價格問題論爭平議

孫思庸

一 業 工 國 中 一

自政府設立各種平價機構，專司管制物資，嚴格執行平價政策以來，對於抑平大後方突飛猛漲之物價，不可謂未收相當的成效，但合理物價的構成，條件並不單純，單就工業製成品說：原料品之價格與運費的高低，固足直接影響製成品的價格，在原料品價格不斷波動的狀況下，購入時期的先後和數量，也和製成品價格有莫大關係；不但如此，社會經濟是一個有機體，甲物與乙物即使無直接連繫，實際其價格也都息息相關，所以執行平價政策，如不顧到構成合理價格的全條件，即使一時獲得若干成效，實際每每應歸了工業原料或製成品的生產力，在一個相當時期以後，會引起相反的效果。在這個前提下，我們熱切希望平價當局和製造成品的工業家供給原料和運售物資的農人和商人，相互誠意合作，工業家或農人和商人違反平價政策而有囤積居奇操縱物價的行為，平價當局必須嚴厲予以制裁，如有某種困難而這種困難又確為構成合理價格所必須排除，平價當局亦應盡其可能力為解除。反之，在工業家和農人商人方面亦應以國家及社會的利益為前提，消極的不作違反平價政策的行為，積極地協助當局使平價政策圓滿實施成功。

第十期

最近陪都因主管棉紗平價的穆藕初先生，首先在中央日報發表棉價平議，力圖棉賤傷農，紗賤無以獎勵生產之說，引起重慶豫豐申新裕華沙市四紗廠負責主持人蘇汝餘，章劍慧，潘仰山，蕭倫豫四君的反駁，開展了關於棉紗價格問題的論戰，此往彼來，理由各執，總括兩方論駁之要點：第一，關於棉價，穆君認為陝棉大量已在廠商大戶

之手，故價賤並不傷農，但同時却又承認陝麥價格較昂於棉，並加上田賦徵實軍糧征購等影響，陝西棉田較前確已減少，但食重於衣，因此對於棉田的減少，並不認為嚴重。蘇君等則以為，政府對農產品未全盤統制之際，壓低棉價，必然將使棉產減少，影響各紡織廠必需之原料，至現有之大量棉花，即大部在廠商或大戶之手，廠商與大戶性質既別，自不可混為一談。棉花如在商人及大戶之手，構成囤積之行為，政府應予以檢舉徵購；若在廠家之手，即廠家既不以棉花直接供應市場，製成成品後，其紗價成本，亦以棉之進價為依據，苟而提高棉價，縱不有益於農，亦絕無利於廠。第二關於紗價，穆君以為，就現在紗之官定售價每包六千九百元計算，每包紗需棉五市担，每担棉價以六百元計，再加工資物料薪津折舊利息保險等各項開支，合計成本六千元，尚可盈餘九百元，大廠每日出紗至少四十件，每年即可獲利十餘萬元。蘇君等則以為穆君計算紗本之法，純係想入之言，重慶棉價定為每担五百四十元，而陝棉現價已達四百五十元上下，由陝運渝，每担運費統稅須五百二十元，再加上收購時之人工佣金雜包鐵皮力費保險棧租捐稅途虧打包等費一百四十七元，合計每担陝棉運抵重慶之成本已需一一一七元，如照每件紗需棉五市担計，即需五五八元，幾相當於穆君所計原料成本之二倍。各廠過去年有盈餘，雖係事實，但以廿八年所進之棉花，雖紗價限制在五三九〇元可有盈餘；廿九年所進之棉花，紗價限制在六九〇〇元，亦有盈餘；若以卅年秋及卅一年春所進之棉花，平均價格誠如穆先生所云每担四百二十三元

耗，加上運織開支，每件成本即不能不超過六九〇〇元而使各廠陷於虧

耗。這一個論戰，首先予我們的印象，即一部份的平價當局（微聞穆氏該文並未得整個平價當局之同意）和各廠相互間未能對平價政策之推行，為必要之合作，平時既迭有齟齬，遂致在目前表現於文字，爆發為論戰。筆者以第三者的立場，固不易且亦不願判斷這種不能合作的責任，應該由那一方面而負担，或那一方面應該多負担一些，但至少可以斷定必有一方面免不了私心自用，祇顧自己的立場而太不顧及客觀的環境與對方的立場，因而發生不同的意見。

其次，再就雙方論爭的各點看：筆者也有些意見。第一，陝西棉田減少，已為雙方不爭之事實，如棉田減少之數量，確如蘇君等之調查，已達三分之一，食即較重於衣，亦不能不認為嚴重的事實。大後方的紡織工業，所需原料大部均仰給於陝產的棉花。（據農本局之估計，後方棉花生產量為陝區一二〇萬担，襄樊洞庭湖浙東川中各區合共一六〇萬担，陝區所產幾及大後方產棉量百分之四十，而所謂陝豫區其最主要之產地，實在陝西）又依厲德寅氏之估計：後方人口二萬萬人，每人每年以消費布十方碼計，後方人民共需布五千萬疋，再加軍用布五百萬疋，合計共需布五千五百萬疋，折合紗為一百六十萬件，折合棉為七十萬市担。（此一估計，與農本局估計後方全年需布二五〇萬疋，折合紗七十萬件，花三百萬市担，雖相差甚大，但厲氏以為布之需要量彈性較大，設戰時儘量節縮消費之結果，需要量減為平時之半，則此兩項估計，實可視為需要量之最高及最低估計。）而後方紗布棉之生產量，據經濟部秘書廳，工礦調整處及農本局之估計布最低一〇，五〇〇，〇〇〇匹，（經濟部秘書廳估計）最高一二，四二五，三三八匹，（工礦調整處協助內遷工廠補充設備及增設小型織布機後至卅年底可能增加產量之數字——兩項數字均合動力機及手工織布在內）紗最低三七〇，〇〇〇件，（經濟部秘書廳之估計）最高五五〇，七〇〇件，（工礦調整處報告至卅年底可能增產之數字——兩項數字亦均包括動力紗錠及手工紡紗）棉之產量則二八〇萬市担，（

農本局估計）依據上述各項數字，可知後方布紗棉供需之大概情形：

甲 布		乙 紗		丙 棉	
需要量(千匹)	供給量(千匹)	需要量(千件)	供給量(千件)	需要量(千市担)	供給量(千市担)
最高 五五、〇〇〇	一二、四二五	最高 一、六〇〇	五五一	最高 七、一〇〇	二、八〇〇
最低 二五、〇〇〇	一〇、五〇〇	最低 七〇〇	三七〇	最低 三、〇〇〇	二、八〇〇
	供不敷求之差量		供不敷求之差量		供不敷求之差量
	四二、五七五		一、〇四九		四、三〇〇
	一四、五〇〇		三三〇		二〇〇

由上表之比較，更可知大後方有供給不敷需要之差額，最高估計竟超過需要量百分之七十，最低估計亦幾達百分之六十。紗不敷之數依最高估計接近需要量百分之六十，依最低估計亦達需要量百分之四十七。棉則依最高估計為需要量百分之六十以上，依最低估計僅為需要量百分之六，六。陝西棉田設產減少三分之一，依農本局之估計，當減少產量三四十萬担，約當後方產棉量七分之一。棉之不敷量，依最高估計即將由需要量百分之六十增加至百分之六十六，依最低估計亦將由需要量百分之六、六增加至百分之二十，而目前運輸困難，產區之花既難運至用花之地，大後方之動力紡織工業，又大部集中川、陝，故就整個後方言，棉之不敷量，至少必遠超過最低估計不敷之數字，就川陝二省紡織工業所需之原料言，至少亦必接近最高估計之數字。動力紡織廠因資力較巨，縱尚不致缺棉，至少民間手工紡織必受影響。即退一步，陝西棉田減少尚未達三分之一，如農本月刊轉甘霖君「陝棉收購運銷的幾個實際問題」文中所稱，棉田之減少數量，當在百分之二十左右，亦值得我們特加重視。蓋目前陝西之麥價，既仍昂於棉價，再如穆先生所謂，因田賦征實軍糧征購，和陝省府以



政治力量鼓勵植棉等關係，是見促成陝省棉田減少之趨勢，不但未見減弱，且正在逐漸增強，亦即棉田之減少，方開其端，今後仍有繼續之可能。我們雖可一年不添新衣而不可一日無食，但在布之不敷供給量超過百分之七十，或達百分之六十之情況下，似亦未可過因重視食的問題而忽視衣的原料之供給，更何況增加糧食生產如蘇法餘君等所謂，儘可改良耕種施肥選種，還沒有到減少棉田不可的情況呢。

基於上述理由，我們對穆先生重視糧食增產的主張，雖極表敬意，但於其爲了增加糧食而令棉田減少，實不敢苟爲贊同。現已減少之棉田數量，相當巨大，固已不容漠視，尤其值得注意者，則爲繼續減少之趨勢尚未停止，故在目前任何足以制止棉田減少趨勢的措施，均值得贊許。棉花增價，在目前大量棉花不在棉農手中，固已無益於農；但棉價如與麥價平衡，至少不失爲抑止今後棉田繼續減少之有效措置。要提高棉價，其目的實不在救濟棉農，而在穩定現有之棉田不使繼續減少；縱使棉價提高以後，同時有數萬大戶因棉，便利各廠要求增高紗價之嫌，亦不能因噎廢食，更何況大戶因棉以及各廠萬一假以藉口要求增高紗價，都還不至取銷糾正的方法呢？

其次，關於紗價問題，各廠在過去二三年中獲利頗豐，確爲事實。但本年則黃金時代已過去，在存棉未罄之時，照官定限價六九〇元，雖尚不致虧本，但依目前棉價，再加巨額之運費，自將超過限價。限價如低於製紗成本，自足使各廠生產萎縮；反之，限價如超過製紗成本太高，自亦足以影響平價政策之推行，目前之限價，是否不致使各廠虧本，於執行平價政策之目的下兼顧各廠紗本，純係事實問題，斷非任何一方片面之管所能混濁。更況索雙方論爭，限價之應否提高，其著重點尚不在現在，而在將來，不在棉價而在相當巨大之運輸及收購等費用。穆氏似不宜徒與各廠作無謂之爭辯，尤不應以各廠過去之獲利，衡量情況迥殊之現在，而應平心靜氣解除各廠將來之困難。棉價如加上巨額之運費收購等費用，與工價等開支合計，確已超過限價，則限價自應酌予提高。以後棉之如何收購供應，穆氏負農本

局總經理之責，又應與各廠會商統籌善法，以期減低支出，便利平價政策之推行。總之，平價政策之實施，千端萬緒，當局與各廠各宜竭誠爲此政策而努力，各廠在抗戰未已國難最重之目前，固當不致過分重視自身之利潤；平價當局似亦不應徒沾沾以平價成績自詡，彼此調解，發爲論戰，無益於事，反足暴露平價政策之弱點。今後甚望雙方祛除隔閡，勿再重蹈前失，這是作者看了雙方論爭以爲最初的想法，也是最後願貢獻於雙方的。

(上文接第十八頁「淪陷區華商紗織業之回顧與前瞻」一文直到太平洋戰爭爆發，「孤島」沉淪之時。

五 總的回顧和前途的一瞥

上面簡單的敘述，可知我國紡織工業在這次抗戰的洪流中，已發生極大的變革。這種變革是可驚的，沉痛的；敵人把我國微弱的紗業基礎摧毀了。

但是，五年來淪陷區棉紡織業的沉痛的遭遇，使我們確定了：在日本帝國主義的控制下，民族工業沒有發展的前途；大批紗廠的被摧毀，及所謂「軍管理」或「委任經營」廠的現況，租界紗廠的相對繁榮，和租界被接受後，一時繁榮成爲霎時的幻景，都可以證明。這經驗是由無數同紗業的犧牲獲得的，它將永遠成爲我國工業史上的最寶貴的教訓！

紡織業是我國的主要工業之一。上述紗業的崩壞，對我國經濟的影響是很大的。現在我們還不能看到它的全部影響，但今日後方紗布的缺乏，顯然是淪陷紗廠回抽了我國紗業基礎的初步影響之一。我們追今撫昔，對於戰後紗布供應還不禁表示無限的焦慮：大量紗布自海外輸入，恐不容再現於戰後的我國，供應國內紗布需要的重担，必將落於劫餘的棉紡業的肩上。我們對於後方的棉紡織業，更寄與無限的企望！



推進農村手工業之必要與方式

羅子爲

一、事實和理由

抗戰五年來國內工業建設，可以說全致力新型工廠的設施，農村手工業很少被人注意，即有注意者，自始至終，並未能予以有計劃的推進。農村手工業貸款，間或有之，亦祇是農貸上來帶着些微點額，直接的大量投資沒有。新興工業合作運動，因為初期救濟流亡技工政策和推進機關人力財力的限制，並未能深入普及農村，祇是在少數的城市中發展。或以爲手工業是落後的玩藝，在二十世紀工業技術飛速進步的今日，建設工業，當然致力新工業的發展，可是當前中國社會却有不能使我們這樣輕意淡視手工業的事實在。這些事實是什麼呢？

第一、新式工業的基本要素，是需要機械，可是這一基本工業在我不備，雖然目前有些小規模機械工業的設置，畢竟不多，且多供應軍用，能用於民生工業機具製造上者實在寥寥無幾。外來根本已不可能。所謂戰時新工業的建設，不過是舊機械搬家，重行裝設或者改變其用途。即所謂淪陷區戰區工廠的遷移，後新的設備，幾乎可以說沒有。事實上戰後新工業建設，並未能恢復到戰前民族工業量。如戰前佔全國工業生產二分之一以上的上海區域，大小工廠即有八千餘家左右，（見中國工業合作協會：中國工業合作）可是目前由淪陷區戰區遷移後方的六百多工廠，加上後方各省原有的工廠，總數亦祇有一千餘家，（見經濟叢報五卷四期吳承洛：中國戰時工業概觀）這一總數僅

比之戰前上海一地已相差甚遠。復就紡紗業而論，戰後紡紗業被敵人摧毀、強佔、轉售第三國商人和擱置淪陷區者，據某紗業團體發表，損失紗錠，共達一、七七七、〇〇〇枚。（見時代精神二卷一期一三一頁補白）復據另一估計，若加上小規模染織工廠，損失紗錠約在三百萬枚以上，約佔戰前總設備百分之七十。（見經濟科學二期謝紹康：抗戰以來中國民族工業的變化）可是目前後方西南西北各省，機器紡紗原有四萬紗錠，遷移工廠可有二十三萬紗錠，總計不足三十萬紗錠。（見吳承洛：中國戰時工業概觀）另據經濟部部長本年六月十七日在行政院招待記者會上報告，抗戰以前，後方紗廠開工者僅有一萬七千錠，本年度開工者則已有十七萬錠。這與戰前開工紗錠（據一般計算約五百萬錠）相較，數量甚少。這一說明，就是證明戰後新工業建設，並未能恢復戰前設備量之一事實。當然在戰後有許多新設工業爲戰前所無，如酒精業、軍需工業，但在生產總量上——尤其是民生工業，比之戰前必少無疑。即軍需工業就外來減少與目前自己生產量而論，距離着需要，恐怕還是很遠吧？太平洋戰事爆發以後，民生日用品外來可以說全部斷絕，淪陷區輸入，亦以交通關係戰事關係，爲數有限。況且這些外來供給，就不應該有欠恃之心，應該從自給上來發達後方工業。戰後新與民族工業之不足供應需要，極爲顯明。是以新式工業雖好，可是客觀條件限制了它的發展。從國內物價飛漲，（物價高漲有其多方面因素，物資缺乏，亦不失爲重要因素之一）太平洋戰事爆發未幾，政府即嚴止「查禁敵貨條例」，打開統治區以外的物品入口之門。我們也時常聽到軍布來源困難，軍服不能如期製發，某

種軍需品缺乏等等弊弊。這些問題都是反映着物資不足的重要事實。在整個社會需要下，則不能不極力尋求開闢增產之途徑。

第二、手工業在我原有基礎，雖然自與世界大交通以來，因為帝國主義的經濟侵略和民族工業的建設，破壞了手工業，可是交通阻礙，地理的限制，在廣大的農村社會，手工業有它特定的市場，是存在着相當勞力，並未使它整個消滅。如中國實業誌所載：「湖南省內紗織業化學業食品業等作坊，二萬三千餘家，資本總值一千二百餘萬元，工人在十萬以上，生產總值達四千餘萬元。在山東省內各種工業作坊，計一萬零六百多家，資本總值四千餘萬元，工人九十餘萬人，生產總值二千餘萬元。浙江全省七十六縣市，分佈製茶……造紙……棉織……等業，……每年生產總值在三千萬元以上」。這雖是三省統計，可以表示抗戰前手工業在全國社會經濟中的地位。而這三省又是交通比較發達之區。他如毛麻紡織手工業之在西北，造紙手工業之在川贛閩等省，製革手工業之在西北與雲南，手工冶鐵業之在甘肅與雲南，棉紡織手工業更是普遍全國。戰前如是，戰後因為需要加大刺激則更發達，而且有的將死的手工業，又呈復活，這是隨地可見。這一原有基礎和技能，在工業生產不足的今日，當然有充份利用加以發達的必要。

第三、手工業分散在農村各地，多是就地取原料，就地製造，就地銷售，在交通工且困難運輸不便的今日，若能分區建立自給工業，可以補救這一困難，平抑一種物品於不同地區價格相差懸殊之弊。

第四、農村手工業者大半仍是農民，有的以農為主，有的農工各佔其半，有的以工為主，但一般說來，還是農家兼營副工業的情形較為普遍。在大批壯丁出征，勞力缺乏的今日，然在農村中因為農業之有季節性，農暇之休閒的勞動力，仍是存在着，如能妥為計劃，善為利用，可補職業勞工的不足。

第五、手工業既是普遍在農村，戰前因為外來經濟侵略和新興民族工業的發展，國內手工業是在未被注意下漸次被淘汰犧牲，所影響於全國國民經濟和人民生活之大，往事是歷歷可見。抗戰以後，給

手工業開了復生之門，這時候如果不能把握當前這一時機來運用它改進它，推動它向着新的途徑上邁進，那末未來必然會擁擠，其將給予全國國民經濟的影響，是可以想像到的。

二、立定方針

事實擺在眼前，我們不能裝瞎子，有計劃的推進農村手工業，當前的迫切的需要。既談推進，不祇是爲了增產，主要的是要使它進步。目前農村手工業有待改進者甚多，如經營方法生產技術等。一方面要有較遠的理想目標，一方面把握着現實，從現實可能改進的起碼做起，向着理想推進。如此方不失推進的意義。所以方針的確定是必要的。

第一、農村手工業經營形態不一。概要分之，有工廠式，有家庭式，而家庭手工業，有純粹獨立自主經營，有受雇於商業資本者，原料工具由商人供給，在家工作，彼所得者僱工資。還有所謂作坊式，家人工作，同時雇工，介乎工廠式與家庭式之間。從手工業者本身來看，有專業，有係農民兼業，有自主經營，有受雇於人。無論是專業抑是農民兼業，無論是雇工抑是獨立手工業者，舉凡具有手工業生產技能的勞動者，統爲推進的對象。他們是分散的。同時各種經營方式，它們却有着幾點共通現象：（一）是各別而，小規模的，互不聯繫的。（二）由於第一情形，便形成生產種類複雜不劃一，數量少，不能供給大量應用。（三）技術守舊，工具不良，生產品品質多係粗劣，限制着牠的用途和銷路。（四）因爲分散各別經營，資本少，限制了它引用較進步工具，技術上限於停滯狀態。（五）各自經營，自由銷售，不易把握着社會需要來進行，是受着市場底交換作用而爲自發的盲目的擴張。在開始必須改進的至少要做到四點：（一）使同一的生產業務，必須劃一其產品標準，即規定種類等級品質統一之，以收大量集體生產之效。（二）提高生產品品質。（三）盡可能的

使用簡單的改良工具，並測一之，以增進生產效率。(四)使各別的小規模的，趨向於集體經營。

第二、近代資本主義的工業，都是在自由競爭原則下從追求利潤上得到發展。這一方式，不適合於今日中國社會的要求，在物資不足的今日，採取這種方式，徒以抬高物價，加重社會一般負擔。同時各自選擇銷路，對整個社會往往不能給以平衡的供給，失去調節作用，以致一種物品，各地缺剩懸殊。從對手工業者本身前途而言，採用自由競爭，由於近代資本主義工業發展過程中弱者優者吞弱者，大產業使小產業者的前例，亦非手工業者之福。所以推進農村手工業，在經營上應防止走上自由經營之路，在推進者必須供給大社會的直接需要而安排，如與消費合作，政府的民用供應機關、軍事供應機關、貿易機關等密切聯合，力謀向商業的途徑發展。即是以聯合經營供給需要代替各別自由經營。

第三、推進農村手工業，不要忽略了新工業的關聯。這種關聯，一方面是在業務經營上的聯繫，如原料取供，產品銷售，技術改進，這些在農村手工業，隨時都需要新工業的協助。同時由於新工業經營方法的進步和科學化，也可以給予農村手工業改進的引發，更能加速它的改進。一方面是業務的選擇和生產業務的配合。所謂業務的選擇，即在發達手工業的性質和種類，須加以適當的選擇，這一選擇，在抗戰時期，當然以有軍事需用和關聯者為首要，如紡織、製革、冶鑄等業；其次方重純民生性的。同時有些業務可以與新工業生產取得配合，即新工業製成中某一部零件，可以利用手工業製造或利用手工業者協助其製造，這在德國日本即不乏其例。這一則可救勞工不足之難；二則利用農閒和手工，可以減低工資；三則可以減輕設備費和管理費。這一具體的配合和業務選擇，專關專門技術，我這個外行，不能隨便來談，僅提出這一原則意見，以備技術專家來研究。

第四、推進農村手工業是全國工業建設部份的設施，它必須配合着全國經濟建設工業建設而發展。否則它便沒有前途。理想的經濟，

新建的產業，根據三民主義民生主義的本質，必然是(一)民主化，社會化；(二)集體經營，由聯合而漸次走上統籌計劃；(三)採用新式技術，科學管理；(四)分區建立經濟中心，工業分佈在內地，不能像戰前工業僅集中於沿海地帶。推進農村手工業，必須把握着這些原則向前發展。這是非常的必要。

三、推進方式

方針既定，便問用什麼方式來推進，也可以說為實現方針所取的途徑。我以為祇有採用合作組織。其理由如下：

第一、目前手工業者分散零碎，互不相關，如果單改進它，實與方針中第一階初期規程的願望，必須令許多分散為一體，使他們趨於組織，以組織為單位，一切改進，自易實施。

第二、推進農村手工業，一方面固然為社會需要，一方面也是為了手工業者自己，因為農村文化水準較低，手工業者多性習保守，對於新設改進，不易接受，然改進之實施，必得其承認，否則不易收效。行之強制，主他或為一時權力所迫，雖然暫時勉強接受，終難持久有效。合作組織是從人民需要上引發他們趨於組織，推進機關進而協助之，一切改進，雖然出於推進機關之規劃，但必俟彼等之同意，如是改進，則為他們自覺的承認，實施自然順利。因為手工業者是主體，要他進行，要他真正自動，必得他同意承認。自主自覺的同意承認，然後方能進行有力。是外力推進，不過為自力之引發，外力祇能促進他協助他，並不能代替他。此主張用合作組織者，這一點意思很重要。

第三、若任小工業者各自經營，則彼等必然自行製造，自行出售，於此情形下，自不免走上自由競爭踏入商業之途徑。以合作社組織之，集分做個別者為單位社，由單位社成立聯合社，原料購買，產品銷售，資金籌措，技術改進，統由聯合社負責辦理，這時手工業者專

任生產之事。如此手工業者解除獨自經營時之貧難與時間的浪費，亦必樂於接受，聯合社經營與消費合作、政府的民用供應機關、軍需機關、貿易機關等直接往來，如各種物品之大量供給，如此生產品銷售固定，自可按着固定的需要預定生產計劃，使各手工業者能依照計劃而生產，並儘可能的做到合法利潤，如是自由競爭自可能避免，聯合集體經營與依據供給需要而發展之原則，自然實現，自可漸次走上統籌計劃之路。

第四、合作社為人民自主的經濟組織，以人為主體，而非資本的結合，參加其組織者，必以參加其工作為先決條件，這裏並不存在生產價值的剝削。社為人民所共有，事為人民所共營，益為人民所共享，正是實現經濟上民主化的理想。然而合作組織的經營，在初期不免有利益部份的分給個人，但在發展過程中，這種利益部份分給個人的辦法，自然要漸次減低而並取消之，同時它要向着社會化私經濟為公經營的方向發展，正是實現經濟上共同化（或曰公有化）的理想。合作組織的發展，是由下而上，自單位社入手，漸次擴大而成各級聯合組織，以至社會經濟的總聯合。其在縱的方面有一貫組織系統，在橫的方面各區域有各級的組織，同時因為經濟事業性質不同，而又有各種業務合作組織，以形成經濟組織網。其理想是凡社會經濟，無不使之進於合作組織，正是經濟上集體化的理想。整個社會經濟集體的形成立，而又是建立在民主與共同的基礎上，自可統一而為有計劃的進行，所謂社會化的經濟理想，即由此而實現。說到這裏，附帶說一句，即這一推進工作，必須與全國經濟建設工業建設等工作，取得密切的配合。

以上是從經濟上的意義，說明推進農村手工業，應採取合作組織。其他如手工業者教育的實施，民主精神的培養等，均由採取合作組織上能表現這些作用。

關於農村手工業合作組織的方式，在這裏約略地提出一點來。我認爲農村手工業合作社，在組織上採取聯合式，即由手工業者組成單位社，由單位社聯合而成聯合社，如此便於管理，同時不失其團體組

織和民主的作用。在業務經營上採取集中式，即一切業務經營除生產外，均以集中聯合社辦理為原則，如原料購買、產品推銷、資金籌措、技術改良、產品標準化之規定，生產工具之劃一等，均由聯合社負責辦理，甚至於有時原料之整理、產品之加工整理等，亦可酌情由聯合社辦理，如此不惟節省費用勞力，同時可收大量集體生產之效，並且這也是實行生產標準化，產業集體化必然的方式。至於單位社或為一生產單位，或暫為承辦協助徵集分配等業務和負責組織及教育等任務（在當時採在分散家庭式生產或分組生產的單位社是如此）。因此此在推進開始實施時，單位社或應同時成立聯合組織，否則單位社業務實在很難經營，更不易發生聯合集體經營的實效。如果聯合社不能即行成立時，有省合作供銷業務代營機關，可由該機關設辦事處於生產區之中心地區，或由推進機關設立機構辦理之，於聯合社成立後移轉其業務。關於農村手工業合作社組織與農村手工業合作社經營，容後另為文討論之，這裏因為篇幅所限，不能多所討論。

三一，九，二〇。

煤氣車果不中用乎？

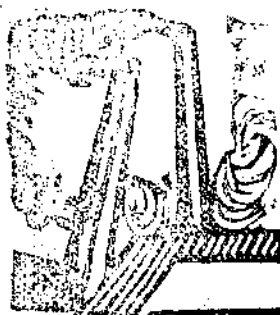
——請一試「去非式超速力煤氣爐」——
定能使君滿意！

去非式超速力煤氣爐構造特殊，舉凡普通煤氣爐之種種缺點，均經設法革除。設計特點，約如下述：

- (一) 使用靈便
- (二) 發動迅速
- (三) 力量增大
- (四) 燃料節省
- (五) 不損引擎
- (六) 牢固耐用

如承 賜顧，無不竭誠歡迎。

桂林北極路 二百十五號 高峯煤氣爐廠啓



淪陷區華商紡織業之回顧與前瞻

鄭克倫

一 戰前概況

在說到淪陷區華商紡織業的演變之前，我們必須略為提到七七戰前華商紡織的狀況。據中國紡織一覽表所述，民國廿六年的全國華商紡織廠共計有九十四家，其中有三十一廠集中於上海，二十三廠分佈於江蘇省。此外，我們更值得注意的是，這些半數以上的紡織廠，不僅集中於即將爆發戰爭的戰區，且多在計劃擴充設備中。假使這些新設備的擴充計劃得以實現，我國華商紡織廠的設備，當可達到紗錠三百萬枚，線錠二十萬枚，和織機三萬架的數字，此較原有設備，紗錠約可增加百分之十四，線錠約可增加百分之二十，織機則可增加百分之二十二。

表一 戰前華商紡織廠分布及其設備

所在地名	廠數	紗錠	線錠	織機
上海	31	1,114,403	122,600	8,754
		*107,786	7,849	*455
江蘇省	23	615,548	50,660	7,283
		*88,024	2,200	*1,860
浙江省	3	53,120	—	672
		*2,800	—	—
安徽省	1	18,400	—	—

所在地名	廠數	紗錠	線錠	織機
山東省	4	102,441	10,640	540
		*60,120	*2,400	*240
河北省	7	174,836	6,500	1,400
		*27,753	—	—
河南省	5	111,264	7,600	284
		*50,400	*10,000	*1,000
山西省	5	74,624	2,821	1,504
		—	*1,574	—
浙江省	1	314,472	—	3,259
		*4,440	*1,609	*678
安徽省	2	50,000	—	243
		*20,000	—	*500
江西省	2	11,000	1,150	320
		*25,800	*2,600	*700
四川省	1	20,480	—	—
		*13,000	—	—
廣東省	1	20,000	1,200	120
		—	—	—
福建省	1	1,200	—	—
		—	—	—
合計	54	2,624,816	172,428	24,620
		*375,676	*95,344	*5,663

(據中國紡織一覽表，茲將紡及織口除外。)

由上表可知，戰前我國紡織多集中於沿海各省，但陷於戰區者，究有幾何？我們並不能根據上述地城遽加判斷。因為有許多地區的紗

廠會遷移後方。今若除去此項遷移廠家，陷於淪陷區的紗廠，大約有如下表：

表二 戰區內華商紗廠

工廠數	紗	錠	線	錠	機
華中戰區	45	1,438,672	96,006	15,294	
華北戰區	16	342,876	14,112	2,478	
合計	61	1,781,548	110,118	17,772	

據上表，陷於戰區內的紗廠，約共六十一廠；廠數佔全國紗廠的百分之六四·八，紡錠佔百分之六十六，總錠約佔百分之六四。這就是說，我國半數以上的紗廠及其設備留在戰區！

二 淪陷區華商紗廠之損失

這些留在戰區未能內遷的紗廠，在戰鬥期間遭受了重大的損失。其中尤以上海、無錫及其他華中方面之戰區損失為大。至華北方面之損失則較為輕微。若專就廠別而言，則以上海之中新第八廠、永安第一、第四廠、及民生紗廠，嘉定之嘉豐，寶山之寶興，無錫之豫康、廣勤、業勤、慶豐、振興等五廠，以及常州之民豐等廠為最嚴重，約損毀在六成至九成以上，其他如上海之中新第五、六、七三廠，永安第一、恆大、大豐、緯通、振華、仁德、振太、上海紡織印染，無錫之麗新、中新第三，蘇州之縱綸，九江之利中，蕪湖之中一等廠，則損毀約在二成至五成不等。茲將各損毀廠之設備編列統計如下：

表四 戰區內為敵方所奪之華商紗廠一覽表

廠名	損失程度	委任經營之日廠名	戰前設備				現在設備			
			紗	錠	線	機	紗	錠	線	機
恆豐中記紡織新局	輕微	大康	54,544	—	—	614	54,544	—	614	
合記振華紗廠	輕微	大康	13,928	—	—	—	13,928	—	—	
中新第一	完全毀	豐田	72,479	—	—	1,387	40,000	—	1,000	

表三 戰區華商紗廠被毀損失之設備

	紡錠	線	錠	機
A. 損毀8—9成者之設備	228,195	27,783	2,999	
B. 損毀2—5成者之設備	522,344	47,060	6,915	
C. 合計	820,539	74,840	9,914	
D. C項佔戰區全設備之比率	43.0	67.9	56.0	

已受損失之設備在戰區所有華商紗廠全設備之比重，紗錠為百分之四十六，線錠為百分之十八，織機為百分之五十六。自然，這些損失的設備，若不是全毀或幾全毀，大都可以修復；但是，即以上表A項而論，大部損毀之設備，紡錠約達三十萬枚，線錠二萬八千枚，織機三千架，這數字也很可觀了！

三 為敵軍或敵國紡績會社所奪之設備

上節所說的損失，只是限於直接為炮火所毀或在戰亂中為地痞宵小所毀而言，實非損失之全部。現在我們再進而論及為敵軍或敵國紗業所掠奪者。這些廠家多稱為軍管理廠或委任經營廠，據日方聲稱，這種紗廠都是破壞過甚而華人限於技術或資本託付日方代為經營者；實際則不然，我人由下表可見，有許多廠未遭損失或損失極輕者，也在「委任經營」之內，其為掠奪，固不待贅言。廿九年後，敵方突稱歸還，但歸還時，華方須交付日方以巨額莫須有之修贖費，日方即以「修贖費」加入資本，改組為「中日合辦」。茲將此項紗廠列詳表如下：

第十段

申新第五	甚大	裕豐	49,588	5,040	—	40,188	5,040	—
申新第六	甚大	上海	75,356	5,578	814	75,356	4,816	813
申新第七	輕微	公大	59,848	8,400	452	不明	不明	不明
申新第八	輕全毀	豐田	50,400	—	—	40,000	—	—
總通合記	輕微	豐田	33,024	—	—	33,024	—	—
恆大新記	無損失	日華	21,600	—	—	20,600	—	—
永安第一	輕微	日華	38,160	3,488	1,302	38,160	不明	1,299
永安第二	甚大	裕豐	37,896	17,568	—	21,472	13,600	—
永安第四	甚大	裕豐	74,652	13,600	—	66,160	17,568	—
大豐隆記	輕微	裕興	29,952	—	72	29,952	—	—
鼎益紗廠	輕微	東華	32,496	—	—	32,496	—	—
仁德紡織公司	輕微	東華	17,088	—	476	17,088	—	476
上海紡織司架	甚大	裕豐	15,616	2,000	818	15,616	2,009	818
華登織布廠	不詳	大康	—	—	不詳	—	—	132
大生正廠	無損失	公大	—	—	—	—	—	—
大生副廠	無損失	公大	150,104	—	1,498	150,104	—	1,198
大生第二	輕微	公大	—	—	—	—	—	—
大生第三	輕微	公大	—	—	—	—	—	—
大通紡織公司	無損失	公大	21,000	—	—	28,000	—	—
富安紡織公司	無損失	公大	15,000	—	—	14,000	—	—
振業和辦製鞣廠	全毀	大康	13,832	—	—	—	—	—
振新紡織公司	甚大	上海	32,024	—	252	19,648	—	252
廣發紡織公司	全毀	上海	23,040	—	72	—	—	—
慶豐紡織染整理	甚大	大康	64,768	4,120	720	55,000	4,104	360
豫康紡織公司	全毀	大康	17,000	—	—	—	—	—
申新第三	甚大	上海	70,000	—	1,478	51,824	—	611
慶新紡織印染	幾全毀	大康	16,400	6,400	1,000	—	—	—
蘇綸紡織廠	輕微	內外	51,868	3,600	1,080	51,368	3,600	1,080

第一段 亞歷博錄

總

中國棉業

廠名	廠址	設備	紗	布	棉	油	糖	糖	糖
利泰紡織公司	內外	輕微	26,108	—	—	—	—	—	—
民豐紗廠	豐田	甚大	22,264	—	—	—	—	—	280
大成第一、二、三廠	豐田	甚大	20,500	—	—	—	—	—	260
利用紡織公司	大康	甚大	17,392	—	—	—	—	—	—
嘉豐紡織整理公司	豐田	輕微	12,000	—	—	—	—	—	—
以上華北紗廠合計 (三十四廠)			1,250,527	69,794	15,233	1,001,928	50,728	9,221	—
大興紡織染織	公大	無損失	30,144	—	500	20,144	—	—	498
廣益紗廠	公大	輕微	25,824	—	—	7,824	—	—	—
鉅興恒記紗廠	大康	無損失	6,592	—	—	6,592	—	—	—
衛輝華新紡織公司	裕豐	無損失	22,400	2,000	—	22,400	2,500	—	—
三友實業	裕豐	無損失	19,984	376	072	19,984	376	672	—
吳大新紡織公司	裕豐	無損失	23,016	—	—	23,016	—	—	—
成通紡織公司	豐田	無損失	18,600	—	—	19,600	—	—	—
仁豐紡織染公司	公大	輕微	15,384	★2,100	★210	15,384	—	—	240
中一紗廠	裕豐	輕微	18,400	—	—	18,400	—	—	—
晉華紡織公司	裕豐	輕微	41,744	752	480	41,744	2,256	—	480
大成紡織公司	上海	輕微	18,480	1,040	404	18,480	1,040	404	—
雍裕紡織公司	上海	甚大	8,400	520	168	8,400	—	—	160
晉生織染廠	公大	輕微	6,000	—	252	6,000	—	—	252
晉華染織	上海	輕微	—	—	200	—	—	—	200
以上華北紗廠合計 (十四廠)			259,368	4,688	2,916	242,968	6,472	2,503	—
華中			★50,120	★3,504	★240	—	—	—	—
華中			1,509,895	74,482	16,149	1,249,896	17,200	12,127	—
華中			★30,120	★3,504	★240	—	—	—	—

(附註：本表觀前項現在(廿九年底)設備，據日本在華紡織聯合會調查。觀前數字與中國紗廠一覽表略有出入，有★號者，係計劃擴充設備，或新增設備。)

第十期

這張表將來或是我國紗業發展史上的一張沉痛的資料。這些被奪廠的設備在全國紗廠設備所佔的比重，我們在後面再說，現在應注意的是，這些紗廠的現在設備與戰前設備的比較，（可惜我們不能得到這些廠操業狀況的資料）除華北方面，線錠略有增加外，其餘均告減少。在華中方面，紗錠減少了二十四萬枚，織機減少了二萬枚，織機

減少了四千架，在華北方面，紗錠也減少了一萬六千枚。這些廠在日本人的手中，永無前途！不僅停頓，而且衰落了。
戰區中被敵所奪的紗廠設備，大約佔戰前全國華商紗廠全設備的百分之五十五。若與戰前戰區紗廠比較，則在百分之八十以上。茲為簡明起見，特再列表如下：

表五 「委任經營工廠」設備與戰前紗廠設備比較

工廠數	紡	錠	線	錠	織	機
A. 戰前全國華商紗廠（即表一）	94	2,634,816	172,428	24,029		
B. 戰前戰區華商紗廠（即表二）	61	1,781,548	110,118	17,772		
C. 被奪紗廠設備（即表四）	52	1,109,895	74,482	16,149		
D. 被奪紗廠佔全國紗廠比率（ $\frac{C}{A}$ ）	55.3	50.0	43.2	65.6		
E. 被奪紗廠佔戰前戰區紗廠比率（ $\frac{C}{B}$ ）	85.3	81.8	67.6	90.9		

我們注意上表D E兩項的數字：我們認為戰事發生後，戰區紗廠內遷的工作，實在做得不夠，而停留在戰區的紗廠，是遭到最大的厄運了。

四 託庇於外人之華商紗廠

在上述的情形下，淪陷區內劫餘之華商紗廠，乃有託庇於外人廠護者，亦有逃入租界內從新設立新廠者，要皆企圖逃避敵人的魔爪。我人現將此類紗廠連同租界內原有華廠一併在此節略為一述。

上海曹家渡的振泰紡織公司和談家渡的宗信紡織公司，可以說是

託庇外人廠護的代表紗廠。後者早在香港政府註冊，而前者在八一三淞戰爆發不久，亦加入英資，改為「英國在華紗廠」了。振泰擁有紗錠二五、五〇〇枚，線錠五、〇四〇枚，織機六四〇架；宗信設備則有紗錠三四、五〇〇枚。廿九至三十年代二廠均獲厚利，但不幸，自太平洋戰爭爆發後，二廠終於被迫停工。日本在華紡績同業會還要求這二廠作為「逆產」處理，想來又是「軍管理」或「委任經營」的份子了。

其次，租界內的華商紗廠，原有十二廠，在上海者九廠，在天津者三廠，這些紗廠在太平洋戰爭之前，均獲厚利，設備日有擴充，開工率又多在百分之九十五以上。

表六 租界內華商紗廠

廠名	戰前設備	現在設備
申新第一	紗錠 56,744 線錠 7,980	紗錠 56,744 線錠 7,980

一 業 工 國 中 一

中新第九	59,224	15,030	516	137,224	15,060	760
新裕第一	25,600	—	—	20,640	—	—
新裕第二	24,920	2,640	504	24,920	2,640	400
就益	47,072	13,028	—	68,543	21,728	—
永安第三	63,184	—	240	63,124	—	240
鴻章	24,536	6,400	440	28,254	6,400	440
大同	4,736	1,632	—	4,736	1,632	—
勤豐	4,328	4,000	—	6,160	—	—
以上上海九廠	240,344	50,740	1,700	420,435	55,440	1,840
恆源	35,000	—	430	36,792	—	560
北洋新業	25,232	—	—	37,632	—	—
達生	3,900	1,800	—	9,072	1,956	—
以上天津三廠	64,152	1,800	490	83,498	1,956	560
共計	404,496	62,540	2,150	503,601	57,396	2,400

(附註：日本在華紡調查。現在設備，上海係廿年二月情形，天津係廿九年底情形。)

這些都是孤島上不受敵人支配的華商紗廠，他們和祖國隔離，在敵人的原料分配統制下墜落奮鬥，太平洋戰爭爆發之前，享受者比較自由的環境，逐漸擴充設備，濬溪經營，如上表所示，幾乎都有顯著的成績。

除此原有紗廠以外，抗戰中在租界內新設廠也有許多。僅列其主要的，即有如下八廠：

榮豐紡織公司——廿七年九月創設，資本五十萬元，業經國民政府經濟部註冊，設備有紡錠二萬餘枚，織機四五〇架。

安達紡織公司——同年十月創設，資本五十萬元，在英國註冊，似係中英合辦，合併前常州之大成紗廠而成，擁有紗錠一萬五千枚。

信和紡織公司——為寶島華新廠遷入租界而成者。在香港政府註冊，資本五百萬元，擁有紗錠三萬六千枚，織機二百架。

新生紡織公司——民廿八年二月創設，資本百萬元，設備有紗錠

二萬二千餘枚。

德豐紗廠——是由華倫路民生紗廠改組而成。機械由戰區搬出，於廿八年四月開工，資本百萬元，擁有紗錠一萬三千三百枚，織機一八八架，在英國註冊。

榮新紗廠——由無錫廣勳廠遷來，資本二百萬元，擁有紗錠一萬一千二百枚。

中紡公司——係合併振泰及寶興而成，資本二百萬元，擁有紗錠二萬枚，織機二百架。

保豐紡織漂染整理公司——係自無錫慶豐紡織廠遷入租界而設，資本五十萬元，擁有染色整理機一架，紗錠一萬零五百枚，在英國註冊。

這新設八廠中，事實上只有六廠是從戰區遷入租界的，從新設設的只有新生和榮豐二廠，但是，這些廠家的營業狀態都很好，開工率總在百分之九十五至百分之百左右，

(下轉第八頁)



湘桂工合業務的分析

郭達

一、前言

工合在湘桂區的發展，已經有了四年的歷史。根據最近六月底截止的統計，全區工合社共有二百四十六個，社員人數 $\times \times \times$ 千 $\times \times \times$ 百二十九人，貸款共計 $\times \times \times$ 萬 $\times \times \times$ 千餘元，每月生產總量估價約值 $\times \times \times$ 萬 $\times \times \times$ 千餘元。這是工合湘桂區一般的統計所告訴我們的。但這種生產上的經濟組織，經營究竟是否得法，業務效率是否高大，以及財務狀況是否穩健，這是需要工合社賬冊方面的統計來給以證明的。筆者承湘桂區供給去年該區二百一十二社的年度決算報表，謹將所得資料試作全區工合業務的分析，以供社會人士的參考。

根據湘桂區處的統計，民國三十年應結算的社數共 $\times \times \times \times \times$ 社，其中有十三社是用舊式報表結算的。另有廣行結算而未結算或已結算而數字錯誤的十七社。所以本分析只包括 $\times \times \times \times \times$ 社。又據統計這 $\times \times \times \times \times$ 社佔全區貸款的82.7%，全區社數的87.9%，社員人數的83.5%。這是應該附帶註明的。

二、總的概述

二百一十二社工業分佈的情形，和貸款資金（即貸款額與工合社自身資金之和）及銷貨的額數，如下表：

表一·湘桂工合二一十二社年度貸款一覽表（見附表一）

$\times \times \times \times \times$ 社，有些是年終組織予以貸款的。上表的資金數字只是年終的數字，所以就全區來說，將近五百萬的銷貨，並不是二百六十餘萬元的資金運用的結果。這可以從年終的貸款利息數字，求得證明。如果我們假定各社年終結算時候的資金，是全年中實際運用的資金，而來估計到各社可能造成的業務，我們可以採用 $\frac{\text{年終貸款總額}}{\text{年終貸款利息總額}} \times \text{年終貸款總額}$ 的公式，求得業務應增大的倍數。運用這一公式，就全區來說，一切有關資金運用的數字，應該增加5.1倍。即一百六十餘萬元的資金，應該可能產生八百七十餘萬元的銷貨。我們叫這一倍數做全年數字折算因數。在以後計算製造成本和營業費用的時候，我們加以使用。自然這是一種大略的估計，但如果我們不設法折算，那麼各工業之間，因為運用資金的方式不同，就無法實行比較了。所以在閱讀表一的銷貨額的時候，我們應該注意這點。

為了便於比較起見，我們把「表一」的具體數字，約成百分數製成「表二」「表三」，來更清楚的說明工合在本區發展的方向：

表二·二一十二社工業分類貸款概況百分表（見附表二）

從上表看來，湘桂工合三分之一的資金，是投在化學工業裏。可是化學工業的社數，只佔全區的5.1%，牠的社員人數只佔全區人數

的14.8%。這就是說化學工業的各社的平均社員人數少，但各社的平均資金大。全區另有約近三分之一的資金，是投在紡織工業裏。但牠的社數約佔了全區的十分之六，人數約佔了全區的十分之七。可見紡織工業正和化學工業的情形相反，社數多，組織大而資金小，爲了提高工作的效率，是應該增加資金，改良設備，而予以集中的管理的。

化學和紡織兩類工業，佔去了全區投資的三分之一。在其餘的三分之一裏，佔全區投資8.6%的食品工業，社數只佔0.9%，人數只佔0.7%，可說是全區組織最小而資金最大的工業了。站在投資第四位的是皮件工業(7.9%)，第五位是機電五金工業(6.9%)，但後者的組織小於前者。

就地域的分佈來說，湖南的社數和社員人數，是廣西的六倍，但湖南的資金，只佔全區的63.8%，比廣西只多7.6%。就贏利的比較來說，贏利的社數是虧損社的七倍，社員人數是虧損社的十二倍，但虧損社的資金，只佔總資金的3.8%，這也可以證明虧損社的組織小和資金少是虧損的原因。

全年實際銷貨總額的37.8%，是屬於紡織工業的。這比牠的社數和社員人數佔全區的百分數低了一倍，但高於牠的資金的百分數。化學工業佔銷貨總額的百分數和牠佔資金總額的百分數約略相等，但比牠的社數和社員人數所佔的百分數高了約一倍。運用因數折算全年的數字，兩工業相比較的情形，也大約如此。這就是說，紡織工業各單位社雖然組織小，資金少，但牠們所做的業務反多於化學工業各社。

現在我們再進一步，來看單位工業的情形，下面的表三，是按照資金額數的大小，所排列起來的：

表三·二一二社單位工業貨銷概況百分表(見附表三)

在社數，資金額和銷貨額上站第一位的是織布工業，牠佔全區社數的三分之一弱。全區資金的四分之一強。同一紡織類的紡紗工業，在社數上站第二位，在社員人數上站第一位，但在資金上佔到第十四位去了。雖說如此，但在銷貨上，牠仍然保持着第二位。這是因爲紡

織合作社，多半是農村副業，牠們所貨到的資金，多半全數用來購棉，其他的開支均可節省，所以需要資金的數量，可以較少的緣故。

佔全區投資的第二位的，是3.7%的製革業。第三位是麵粉。這三種合計，已經佔去了全區投資的一半了。但在社數，社員人數和銷貨額上，都只佔到全區三分之一的上下。這就是說，在全區運用得當的工業，並不是投資多的工業。例如第三位的麵粉，佔資金的8.6%，但只佔銷貨的2.4%，社數的0.9%，社員人數的0.7%。

三、一般的分析

關於合作社的工業分類和單位工業的情形，在上節裏，我們從全區總的觀點出發，做了一個簡略的分析。現在我們再從各工業分類和各單位工業的個別情形，來互相比較觀察。這裏須要注意的，就是精棉，玻璃，製革，印刷和船舶五種工業，都只包括一社，所以難免有特殊的現象。

表四·二一二社平均各社資金概況表(見附表四)

合作社最低的法定社員人數是七人，所以人數的衆多，一方面可以表現組織的大小，一方面可以表現業務的發展與否。五金，牙刷和船舶，維持了最低的人數。像後面我們將要提到的，這幾種工業都是虧損的或贏利最少的工業。人數最多是精棉，其次是紡紗。造紙社平均二十一人，但四個造紙社裏，新化造紙社特大，社員人數是五十三人。玻璃，製革，機器，印刷，織布，捲煙，製革幾種工業的社員人數都比較高，都贏利。假如贏利社的平均十四人可以取法的話，那麼各社的社員人數，最低限度應該提高到十四人。

淨值額包括着社員的已繳股金，公積金，和上期結算未行分配的盈餘。在上表裏，最高的是一萬九千五百元的精棉社。最低是平均五十五元的紡紗各社。相差到幾乎不可比擬。精棉社所以提高是因爲裏面包括着一萬五千元的公積金，佔第二位的玻璃社，也是因爲約有半

數的公積金。一般地說，社員交付股金的精神是不踴躍的。他們通常按照貸款所要求的最低限度來認購和繳納股金。自然社員自身的貧窮，也是部分的原因，但只思量利用公家的款，不圖自力發展的心理，也很普遍。就全區來說，贏利社的淨值，反低於虧損社，這固然是因爲在虧損社的平均裏，包括了淨值高的麵粉工業，但淨值的高低，並不足以左右社業務的贏虧，已經顯然可見了。同樣，廣西各社的淨值高於湖南各社的一倍，並不是因爲廣西社員的自覺責任心高，而是因爲廣西各社的貸款約高於湖南各社的五倍，社員爲了取得大的貸款，不得不交付較大的股金所致。

就貸款額的高大來說，麵粉第一，精棉，印刷，玻璃，機器等次之。第六是製革，第七是造紙。這七種工業也是資金最大的工業。貸款最少的是紡紗工業，平均每社只四百七十六元。佔全區投資的第一位的織布工業，平均每社也只有五千八百餘元。自然資金需要的大小，因工業的性質而有差別；但一般說來，工合的資金是不敷週轉的。全區最高的新化造紙社的資金，也不過九萬餘元。據統計，貸款在三千元以下的工合社，佔二十二社的80%。在物價高漲的形勢之下，區區三千元資金，除了須用一部分購置機器工具和設備外，所餘的資金，既需要供給社員八九人的工資伙食，又需要購買原料，所以資金的缺乏，是顯而易見的。

短期貸款期限一年，長期貸款期限三年，利率相同。原則上說，後者只是充作設備資金的；但在實際上，不構長期貸款通常於到期後給以續貸，而長期貸款也並不一定充作設備資金之用。所以兩者並沒有多大的差別，不過得到長期貸款的，都是些基礎較比穩固的大型社罷了。

機器是工業的基礎，但工合工業，除了機器，精棉和玻璃，具有動力以外，其餘各種工業，只有些普通的工具，談不到甚麼機器。但既然是一種製造工業，在總資產中，像機器工具這樣的固定資產，必然要佔相當大的百分數。特別是工合工業的資金非常微小，不足以裝置高度機械化的機器，因而不能用相對小量的資金，購置機器工具，

而實行大量的生產。所以資金小，而機器工具佔總資產的百分數又小，一定是工業原始形態的象徵。

在觀察機器工具佔總資產的百分數時，我們要注意社型的大小。在資金大的社裏，這一比較的低下，並不一定意味着機器工具的簡陋。例如精棉社只有30%。又如在小型社裏，因爲週轉的缺乏，流動資產非常有限，結果一點點的工具和日用器皿，反相對地成了合作社的主要的或唯一的資產。例如資金不到六百元的紡紗社，機具雖然是總資產的50%，其實不過幾架木製的手搖紡紗機而已。再這一百分比率，雖然可以多少供給我們一些意見，但中國必竟還沒有到達機器效率競爭的時代，所以虧損社這一百分數雖然比贏利社爲高，但並沒有甚麼幫助。

四、財務狀況

工合運動，原是由於政府推行救濟難胞技工，發展民族工業，藉以解決戰時的軍需民用的政策而發生。在這一緣起之下，工合的資金，主要地是由政府予以貸借的。中國民族工業的基礎，一般都極脆弱。此外戰時的物價，又復不斷地增漲。處在這種情勢中，工合財務自難希望牠有特好的表現。所以在評斷工合社的財務狀況的時候，我們不能完全用金融投資家的態度，而忽視了在艱難的環境中，發展民族工業的使命。但雖說如此，究竟政府對工合的投資，是否獲得保障，仍然是我們所感興趣的。

(表五) 二二二社財務狀況比較表(見附表五)

流動資產佔總資產的百分數，指示我們工合社資產兩大分類的配合情形。盤存——材料，在製品和製成品盤存總計佔流動資產的百分數，說明了流動資產的主要內容。流動性比率即流動資產對流動負債的比率，是用來測量工合社應付行將到期的負債的能力的。淨值對負債的比率，可以算工合社自身資本和社外投資資本的關係。資金贏利力

比率，則是年終的贏虧額數佔資金的百分數。前四個比率是用來測驗去年底工合社的財務狀況，而後一比率是計算去年全年的資金贏利能力。

流動資產百分比數最高的是磚瓦工業，固定資產最高的是印刷工業。因為工業的性質和製造程序的彼此不同，流動資產和固定資產的構成百分，自然不能一致。但在這一點上，重要的還是資金的數量。為了提高技術的標準，實行工業的機械化，在機器工具上，是需要相當大的投資的。但如果把過多的資金，結凍在固定資產上，沒有剩餘供購買原料和支付工資伙食的週轉，結果也會無法進行生產的。例如精棉和玻璃兩工業的固定資產，只有總資產的5.7%和6.1%並不為多；但因為缺乏週轉資金，在去年一年中，他們並沒有能够全年開工。

但在比較流動資產和固定資產的時候，我們應該注意到貨幣購買力的不斷低落。在前年購買的機器或裝置的設備，經過了一年的使用以後，也許不是原來的價格所能再購到的。所以流動和固定資產的相差，實際上比賬冊上的數字還要大。這樣在會計上發生了一個困難問題，即如何調整賬冊上固定資產的價值，並提存折舊準備金。雖然工合在目前主要的問題，還是資金的缺乏，但為了業務基礎的穩固，準備金的提存，也是應該及時加以注意的。

就全區來說，流動資產的22.0%是盤存總計。這一方面是因為資金的缺乏，一方面也是因為預防貨幣的跌值，所以業務大部分是以現金交易為原則，而任何閒置的資金，馬上又投回到原料或設備上去了。這樣盤存數字的高大，並不能說是資金的呆滯，銷貨的阻礙了。

依照一般會計師的意見，流動性比率通常應該在2.0以上，財務基礎才稱穩固，而合於投資的標準。從表五看來，只有機器，精棉和印刷三種工業，才合乎這一標準。據筆者的意見，只要流動資產和流動負債能保持一與一的平衡比率，債權人的利益就有保障了。因為在目前工業品極端缺乏的情形下，低劣的出品銷路，都難有把握，除了管理上特殊的失當不計外，投資的安全是不需要憂慮的。所以全區平均的1.4，可說是相當理想了。

在物價變動劇烈的現時，除了貸款以外，工合社對外幾乎沒有其他信用可以利用。所以淨值對負債的比率，也幾乎就是淨值對貸款的比率。這一比率不應過大，否則貸款的收回，就可以迫使工合社倒閉。在組社的伊始，由於社員們的貧窮，這一比率自然相當高，但社員的應該努力逐年求其降低。在分配盈餘的時候，儘量多提公積金和添購社股，以期慢慢走上資金自給的地位。

湖南各社的負債平均是淨值的八倍半，廣西各社是10.2倍。這是因為湖南各社的平均貸款低的緣故。贏利社的負債是淨值的15.2倍，虧損社是25.5倍，可見虧損社淨值高而貸款低了。

全區資金贏利力最高的是邵陽製絲社。這實際上是個貸款低的小型社，經過了一年的生產，獲得了資金的一倍又4.0%的純益。第二是邵陽精棉社，純益是資金的11.2%。但這兩種工業都只有一社代表，難免專出偶然。第三位(88.5%)的捲煙，第四位(71.5%)的紡紗，和第五位(62.8%)的織布，社數衆多，可以斷定這三種工業的贏利力確是強了。全區虧損的工業共七種，純損合計是虧損社資金的21.3%。

五、業務效率

通常工業的製造成本，包括原料，人工和製造費用三項。為了遷就估大多數的小型社，工合會計制度在製造成本裏，只包括了原料和人工(附伙食)兩項。至於像機具折舊和工廠管理等的製造費用，都歸併到了營業費用裏。表六的原料和人工，先折算成了製造成本的百分數。其餘製造毛利，營業費用，其他收益，及純益(損)四項，都折算成爲銷貨的百分數。又船舶合作社，原是七個榮譽軍人所組織的一種運輸勞動社，根本不是工業，所以沒有製造成本的分析，而以運輸勞動的收入作爲百分之百，來計算各種費用和贏虧的情形。

(表六) 製造成本營業費用分析表(見附表六)

使用相對大量的原料，配合相對少量的人工，這是近代工業的目標，因此利用機器和動力，儘量減少人工，是必需的。所以製造成本的構成比數，可以測量工業的技術和機械化的程度。但工合工業只有幾個最大型社，才有動力和機器的設備，所以這一比數只能用來測量人工的效率。在這點上，文化工業的兩個社，表現着很明顯的對照。在價值一元的成品裏，製筆工業的人工成本是五角二分，印刷業只一角九分。

耗用原料的最高百分數是榨油工業的82.2%，其次是染織工業的77.7%。這兩種都是半原始性質，前者使用畜力，後者購置業已織成的布來加以染織，所以原料成本都相當地高。耗用原料百分數最低的是三種工業，是磚瓦，造紙和製筆。前二者原料價格特別低廉，後者使用原料數量特少。

全區平均耗用原料百分數是70.6%，大型工合社像精棉，麵粉和印刷等社，都在區平均以上；但機器，造紙和玻璃都與平均數相差甚遠。後三社的技術和設備都相當高，如果不是因為年中原料缺乏，未能全年開工，但仍需照舊支付工資伙食，那麼這一現象一定是因為製造效率太低了。就贏虧各社的比較來說，原料和人工的比率，在精棉是七與三，在磨社是三與二。我們再參看贏虧社的製造毛利只4.1%（即製造成本是95.9%，贏社只82.5%），可見虧損的原因，一方面是由於技術的低劣，一方面是由於推銷政策的不善了。

廣西各社的平均耗用原料百分比71.1%，比湖南各社的平均只高0.7%。但考查各社機器工具的平均價值，湖南只四百七十五元，廣西却達到了二千三百六十元。兩下相差五倍之多。假如廣西各社機器工具的價值，和湖南各社相比實際如此，並沒有受購置時物價不同的影響，那麼，牠們機器工具的利用效率，相形之下，可說是比較低了。

理論上說，資金大的社應該能節省製造成本和營業費用，獲取較高的製造毛利和盈餘。但實際並不全然如此。全區製造成本最低，製造毛利最高的三種工業，是玻璃，精棉和機器。以資金大小來說，牠

們各佔第四，第二和第五。但佔全區投資第一位的麵粉工業的製造成本是91.2%似乎是一工業的虧損原因。

除開以其他收益為主的木機工業不計，製造毛利是工合社贏利的最高限度，亦即社員除去勞動成本後所創造出來的剩餘生產品，而從這數目要減去營業上的開支的。假如將來工合社一律取消門市部，將全部銷售的業務，委由聯合社辦理，那麼製造毛利，就是工合社最終的目標了。

營業費用最高的是船舶合作社和肥皂工業。牠們是全區平均的七倍和三倍，結果在純損上也以這兩種為最高。五金工業的20.5%，在純損上也佔第三位。除了磚瓦工業不計，其餘虧損工業的營業費用，都在區平均以上。於贏虧各社的比較來看，虧損社的營業費用僅較贏利社高1.0%，但後者的製造毛利高於前者的13.4%。可見贏虧的主要關鍵，還在製造方面。然而機器，精棉，造紙，玻璃和印刷幾個資金雄厚的大型社來看，資金的雄厚並沒有減省單位成品所分配的營業費用，這是值得注意的。

從純益佔銷貨價格的百分比數來看，贏利社每銷貨一千元，除各項成本費用外，可贏利九十四元，虧損社要虧損四十元。在二十六種工業裏，精棉社的銷貨純益佔第一位，機器佔第二位，製筆佔第三位。這和表五的資金贏利力比數略有出入。因為純益佔銷貨的百分比雖然大，但假如銷貨數量不大，結果資金的贏利力也許不如純益百分率小而銷貨量大更為有利。例如湖南各社的純益百分率是8.3%，但湖南的資金贏利力是46.8%，廣西只37.3%，相差幾乎百分之十。

六、社員收益

工合社的主人共社員自身，他們的地

私人的
社員的
如何？

這些也是我們所極願知道的。

(表七) 二二社社員生產力暨收益比較表

各社全年的製造毛利除以人做，就是社員每人平均所生產的價值。全區最高的是玻璃工業，其次是機器、精棉、麵粉、製革和印刷等。最低是紡紗和磚瓦工業，每人平均僅二三十元。從上表看來，生產力高的各工業，大多資金大。可見資金愈大，社員愈能發揮他的生產力。全區的平均是七百七十九元，但湖南各社的五百三十二元，和廣西各社的一千三百八十四元相較，相差兩倍多。這不是說廣西社員的技術高，而是由於廣西各社的貸款大，和出品的售價高。

在私人工廠裏的工人，除了工資和伙食以外，最多只能在年終的時候分得很少數目的紅利。但在合作社裏，年終純益的全部，掃數歸於社員自己。這種工資伙食除外所得的盈餘，就是合作社員所專得的優越利益。精棉社的這一比數最高，社員在去年年底所賺得的純益，是工資伙食的148%。其次是織布、機器、玻璃、針織等工業。

全年的工資伙食，加純益，(減純積)，除以社員人數，就是社員全年平均總收入。這數再減去社員本人的全年最低生活費，就是他的收入淨額。收入淨額再除以最低生活費，就是他可能育養的家屬人數。這裏所謂最低生活費，是根據全區各所站的總平均物價和社員所需的七種生活必需品的數量的調查報告，所概算出來的。即每月每人柴三十斤，價每百斤5.09元；米三十斤，每百斤6.88元；茶油一斤1.51元；鹽十二兩每斤2.82元；肉一斤，2.10元；蔬菜三十斤，每斤0.25元；土布一尺二寸，每尺1.12元。共計每人每月最低生活費2.88元，全年五百三十二元。

社員收入最高的是機器工業，每人每年三千六百一十元。除本身外，可能維持家屬約近六個人的最低生活費。其次有麵粉、製革、玻璃、精棉等。最低的是竹具、肥皂、紡紗三種工業，收入幾乎不足最低生活費的半數。但特殊情形除外，工合社員的工資伙食，是與同業工人不相上下的。在這裏不過計入了年終的純積純益罷了。計二十六種工業裏，能育養家屬的十四種，僅能自給的七種，不能自給的共五

種。全區總平均可能育養家屬一人，湖南以育養三人。

七、結論

在上面的各節裏，除總的概述裏所用的工業的分析比較，在表四、五、六、七、四個表裏，個比較公式。現在我選擇裏面比較重要的七個比較，來分析。十六種工業，做個總的評斷。

- 一、每社平均社員人數——愈多愈好，最低不宜少過十四人。
 - 二、每社平均淨值額——愈大愈好。
 - 三、每社平均資金額——愈大愈好。
 - 四、淨值對負債總額比較——不宜過大。
 - 五、機器工具佔資產總額百分比——不宜過小。
 - 六、製造毛利百分比——愈大愈好。
 - 七、資金贏利率比較——愈大愈好。
- 按照這一標準，我們覺得下面八種工業最好：

- 一、機器
 - 二、精棉
 - 三、玻璃
 - 四、印刷
 - 五、製革
 - 六、織布
 - 七、造紙
 - 八、捲煙
- 下面十種工業平常：
- 九、皮件
 - 十、針織
 - 十一、染織
 - 十二、皮鞋
 - 十三、紡紗
 - 十四、鋸木
 - 十五、竹具
 - 十六、木機
 - 十七、製革
 - 十八、榨油
- 下面八種工業較劣：
- 十九、肥皂
 - 二十、五金

廣西各社可

- 二一、磚瓦
- 二二、牙刷
- 二三、麵粉
- 二四、雨具
- 二五、縫紉
- 二六、船舶

就湖南廣西兩省比較而言，淨值，資金和製造毛利三比數，湖南各社不如廣西各社。但其他四比數以湖南各社較好。這主要是因為湖南各社貸款低的緣故。可是湖南各社的淨值雖低，但他們的淨值對負債的比率低過廣西各社約一半有餘。此外湖南各社的流動性比率又較廣西各社為高，可見湖南各社的財務基礎遠較廣西各社為優了。在業務方面，因為推銷成品的政策不同，製造毛利當有高低之差別，但作最後決定的，還是資金贏利力的比較。在這一點上，湖南各社幾乎較廣西各社高百分之十。

本分析所提供的材料，完全根據着賬冊上的實際數字。其他一些足以影響製造和營業的因素，例如工合社本身的人事糾紛，資金的缺乏，原料的購買困難，特別是物價的高漲和貨幣的跌值，全未計算在內。雖說如此，由分析所得的結果，却還指出了各單位工業的一些相對成功或失敗的原因，和他們的強弱優劣的所在。又本分析所使用的數量上的測量標準，如果再參照以觀察所得的實際經驗，對於決定本區的指導和發展的政策，是可以有相當的幫助的。

最後，筆者就分析的經過，感覺到目前工合社的問題，是社型的過小，資金的不足，和社員自覺性的不夠。工合社要求基礎的穩固，必須擴大組織。資金方面，目前全區每社平均貸款不過七千元，何況其中在三千元以下的，佔全區社數的半數以上？在原料和機器工具價格昂貴的形勢之下，自然難求業務的靈活，和技術的改善。本文限於篇幅，對於這點未便詳加申述。但增加貸款固然是擴大組織，解決資金的主要方法，然提高社員的自覺性，增加社股，嚴勵製造和營業上的效率，也是很重要的。此外建立並加強聯合社的供銷代營系統，集中單位社的生產和管理，對於工合基礎的奠定，更是刻不容緩。

本文是關於工合財務綜合分析的一種初次試管，乖謬的地方定多。任何的批評和建議，都是筆者所誠懇地歡迎的。

(表一) 湘桂工合×××社三十年度貸銷一覽表

工業類別	社數	社員人數	貸款資金額數(元)	銷貨淨額(元)
機電五金類：	6	58	113,420	25,946
機器	3	37	98,410	203,518
五金	3	21	15,009	48,428
土木石類：	12	97	53,456	157,856
磚瓦	2	16	1,470	37,574
木機	4	30	13,922	44,588
鋸木	3	25	31,971	41,173
竹具	3	26	6,093	34,522
紡織類：	125	1,917	531,966	1,865,004
織布	66	778	431,968	1,158,418
針織	13	101	75,547	159,557
紡紗	46	1,038	24,451	547,129
皮件類：皮件	9	108	129,136	335,173
化學類：	36	418	542,936	1,670,422

精棉	1	52	74,500	273,173
造紙	4	81	102,887	182,207
榨油	10	77	27,548	173,587
製革	8	83	225,038	409,546
肥皂	2	17	11,951	20,273
染織	8	74	42,000	376,226
玻璃	1	20	49,731	110,365
牙刷	2	14	8,281	35,043
服裝類：	10	80	32,749	211,392
縫紉	6	49	17,130	95,429
布鞋	4	31	15,619	115,963
食品類：麵粉	2	18	141,100	118,570
文化用品類：	2	32	60,024	128,572
製筆	1	20	8,739	59,211
印刷	1	12	51,285	78,261
雜項工業類：	10	93	31,059	200,410
雨具	4	33	8,701	63,994
捲煙	5	53	19,858	136,417
船舶	1	7	2,500
全區總計：	212	2,821	1,635,354	4,939,446
湖南省	178	2,434	879,317	3,801,068
廣西省	34	387	756,537	1,138,378
贏利社	186	2,608	1,475,155	4,525,541
虧損社	26	213	160,699	413,905

(表二) ×××社工業分類貸銷概況百分表

工業類別	社數	社員人數	貸款資金額數	銷貨淨額
機電五金	2.8%	2.1%	6.9%	5.1%
木土石	5.7%	3.4%	3.3%	3.2%
紡織	58.9%	68.0%	32.5%	37.8%
皮件	4.3%	3.8%	7.9%	6.7%
化學	17.1%	14.8%	33.2%	33.8%
服裝	4.7%	2.8%	2.0%	4.3%
食品	.9%	.7%	8.6%	2.4%
文化用品	.9%	1.1%	3.7%	2.6%
雜項	4.7%	3.3%	1.9%	4.1%
全區	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%
湖南	84.0%	86.3%	53.8%	76.8%
廣西	16.0%	13.7%	43.2%	23.2%
贏利社	87.7%	92.5%	90.2%	91.6%
虧損社	12.3%	7.5%	9.8%	8.4%

(表三) ×××社單位工業貸銷概況百分表

工業類別	社 數	社員人數	貸款資金額數	銷貨淨額
織 布	31.1%	27.6%	26.4%	23.5%
製 革	3.8%	2.9%	13.7%	10.1%
麵 粉	.9%	.7%	8.6%	2.4%
皮 件	4.3%	3.8%	7.9%	6.8%
造 紙	1.9%	2.9%	6.4%	3.7%
機 器	1.4%	1.3%	6.0%	4.1%
針 織	6.1%	3.6%	4.6%	3.2%
精 棉	.5%	1.9%	4.6%	5.5%
印 刷	.5%	.4%	3.3%	1.6%
玻 璃	.5%	.7%	3.0%	2.2%
染 織	3.8%	2.6%	2.6%	7.6%
鋸 木	1.4%	.9%	2.0%	.8%
榨 油	4.7%	2.7%	1.7%	3.5%
紡 紗	21.7%	36.8%	1.5%	11.1%
捲 煙	2.4%	1.9%	1.3%	2.8%
縫 紉	2.8%	1.7%	1.0%	1.9%
布 鞋	1.9%	1.1%	1.0%	2.3%
五 金	1.4%	.7%	.9%	1.0%
木 機	1.9%	1.1%	.9%	.9%
肥 皂	.9%	.6%	.7%	.4%
其 他	6.1%	4.1%	2.2%	4.6%
總 計	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%

註：「其他」一項包括「磚瓦」，「竹編物」，「牙刷」，「製筆」，「雨具」，及「船舶」，六種工業。資金額數1.0% = \$ 16,358. 銷貨1.0% = \$ 49,394。

(表四) ×××社平均各社資金概況表

工業類別	社員人數	淨值額(元)	貸款總額(元)	長貸為總貸百分數	機具為總資百分數
機電五金類：	9.7	2,010	16,893	79.2%	13.7%
機器	12.3	3,137	29,666	90.3%	12.9%
五金	7.0	883	4,120	20.4%
土木石類：	8.1	290	4,165	1.7%
磚瓦	8.0	85	650	1.8%
木機	7.5	486	2,994	4.1%

	鋸木	8.3	324	10,3336%
	竹具	8.7	131	1,900	1.8%
紡織	類：	15.4	418	3,837	5.4%	5.0%
	織布	11.8	670	5,875	15.5%	4.0%
	針織	7.8	422	5,389	28.6%	5.0%
	紡紗	22.6	55	476	18.5%
皮件	類：	12.0	993	13,355	10.5%	2.7%
化學用品	類：	11.6	1,591	13,491	32.5%	9.7%
	精棉	52.0	19,500	55,000	100.0%	3.3%
	造紙	20.2	640	25,331	72.6%	31.2%
	榨油	7.7	156	2,599	34.5%
	製革	10.4	1,680	26,450	5.6%	3.1%
	肥皂	8.5	2,025	3,950	7.7%
	染織	9.3	930	4,320	7.4%
	玻璃	20.0	8,231	41,500	39.8%	5.2%
	牙刷	7.0	240	3,900	2.0%
服裝	類：	8.0	200	3,074	14.5%
	縫紉	8.2	130	2,725	29.3%
	布鞋	7.8	306	3,599	3.5%
食品類：	(麵粉)	9.0	8,050	62,500	9.5%
文化用品類：		16.0	3,212	26,800	74.6%	36.2%
	製筆	20.0	4,140	4,6003%
	印刷	12.0	2,285	49,000	81.5%	51.6%
雜項類：		9.3	259	2,817	2.6%
	雨具	8.3	350	1,825	1.7%
	捲煙	10.6	298	3,674	1.8%
	船舶	7.0	2,500	24.8%
全區：		13.3	761	6,955	19.8%	8.5%
湖南省		13.7	650.9	4,290	24.6%	8.8%
廣西省		14.4	1,344	20,907	14.8%	8.2%
廟利社		14.0	734	7,197	21.9%	8.4%
虧損社		8.2	957	5,224	10.7%

(表五) XXX社財務概況比較表

工業區別	流動資產佔 總資百分數	盤存總計佔 流資百分數	流動性比率	淨值對負債 比率	資金贏利力 比率
機電五金類：	82.6%	66%	2.8	11.4	45.5%
機器	84.5%	66%	3.6	12.8	56.3%
五金	65.6%	68%	.7	6.4	-7.3%
土木石類：	84.6%	73%	1.0	16.6	16.0%
磚瓦	96.9%	89%	.9	9.8	-19.3%

木機	83.8%	62%	1.0	7.4	20.8%
錫木	82.9%	81%	.9	36.5	21.4%
竹具	93.3%	56%	1.0	15.7	3.7%
紡織類：	92.4%	79%	1.3	10.0	58.9%
織布	94.1%	80%	1.3	9.6	62.8%
針織	88.5%	71%	1.2	16.0	40.0%
紡紗	79.3%	95%	1.3	11.0	71.5%
皮件類：(皮件)	89.2%	62%	1.1	20.9	25.5%
化學用品類：	85.5%	72%	1.5	10.8	43.6%
精棉	96.3%	73%	5.0	4.6	113.2%
造紙	53.3%	51%	1.6	45.2	13.4%
榨油	58.2%	61%	.6	24.9	31.7%
製革	91.2%	77%	1.2	19.4	34.4%
肥皂	84.5%	56%	1.1	2.2	-19.6%
染織	89.2%	80%	1.4	5.5	45.0%
玻璃	93.9%	70%	2.1	6.2	51.7%
牙刷	96.4%	82%	1.0	26.7	.8%
服裝類：	82.2%	48%	.9	18.5	11.3%
縫紉	65.3%	35%	.6	24.0	-10.8%
布鞋	94.9%	48%	1.2	15.0	38.1%
食品類：(麵粉)	84.7%	71%	.9	8.7	-1.3%
文化用品類：	43.1%	74%	1.9	9.5	80.6%
製筆	59.8%	81%	1.4	2.7	114.0%
印刷	43.0%	69%	2.5	21.8	61.2%
雜項類：	93.1%	66%	1.3	12.2	45.6%
雨具	92.0%	76%	1.0	8.3	-2.6%
捲煙	95.0%	62%	1.6	14.3	88.6%
船舶	64.5%	0%	.5	2502.3	-72.6%
全區：	86.5%	72%	1.4	11.3	44.8%
湖南省	86.4%	75%	1.5	8.5	46.8%
廣西省	86.7%	69%	1.2	18.2	37.6%
贏利社	86.9%	72%	1.4	12.2	50.7%
虧損社	80.8%	80%	.9	5.9	-21.3%

(表六) ×××社製造成本營業費用分析表

工業類別	原料佔製造成本百分數	人工佔製造成本百分數	製造毛利佔銷貨百分數	營業費用佔銷貨百分數	其他收益佔銷貨百分數	純損純益佔銷貨百分數
機電五金類：	55.0	45.0	30.2	17.2	2.6	15.6
機器	58.0	42.0	33.2	16.4	3.6	19.9
五金	44.5	55.5	17.7	20.5	.5	-2.3
土木石類：	45.7	54.8	6.6	6.7	3.1	3.0
磚瓦	26.3	73.7	1.1	1.7	—	.6

木機	44.4	55.6	-1.3	5.6	10.3	3.4
鋸木	36.2	63.8	18.2	11.0	.7	7.9
竹具	80.8	19.2	9.3	8.6	—	.7
紡織類：	73.1	26.9	14.2	5.4	.2	9.0
織布	81.4	18.6	17.4	6.3	.3	11.4
針織	72.6	27.4	26.5	12.8	.1	13.8
紡紗	28.0	72.0	3.9	1.3	.1	2.7
皮件類：	61.5	38.5	16.3	12.6	—	3.7
化學用品類：	73.4	26.6	18.9	10.0	.4	9.3
精棉	72.6	27.4	38.6	15.0	1.3	24.9
造紙	28.0	72.0	21.6	16.7	1.4	6.3
榨油	88.5	11.5	4.9	3.6	—	1.3
製革	76.7	23.3	14.3	6.7	—	7.6
肥皂	70.5	29.5	17.2	26.1	—	-8.9
染織	86.3	13.7	10.0	5.6	—	4.4
玻璃	54.1	45.9	40.5	23.1	.8	18.2
牙刷	61.5	38.5	13.0	12.8	—	.2
服裝類：	73.8	26.2	7.0	7.4	1.8	1.4
縫紉	74.7	25.3	4.2	9.6	3.8	-1.6
布鞋	73.1	26.9	9.3	5.6	.1	3.8
食品類：(麵粉)	82.2	17.8	8.2	8.7	—	-.5
文化用品類：	56.4	43.6	26.4	14.5	.6	12.5
製筆	28.8	71.2	26.8	7.0	—	19.8
印刷	74.0	26.0	26.2	19.3	1.0	7.9
雜項類：	73.2	26.8	15.0	10.6	1.2	5.6
雨具	62.5	37.5	10.1	10.6	—	-.5
捲煙	80.0	20.0	18.6	9.7	—	8.9
船舶		(75.2)		56.4	100.0	-31.6
全區：	70.6	29.4	16.4	8.7	0.6	8.3
湖南省	70.4	29.6	15.3	7.8	.5	8.0
廣西省	71.1	28.9	19.9	11.7	.6	8.8
勝利社	71.1	28.9	17.5	8.6	.5	9.4
勝利社	65.6	34.4	4.1	9.6	1.5	-4.0

(表七) ×××社社員生產力暨收益比較表

工業類別	社員平均 生產力(元)	工合社員 優越比率	社員平均 收入總計(元)	社員平均 收入淨額(元)	淨收入可能 眷養家屬數
機電五金類：	1,864	50%	2,676	2,144	4.1
機器	2,735	71%	3,610	3,078	5.8
五金	436	—	1,042	510	1.0
土木石類：286		6%	1,565	1,033	9.1
磚瓦	34	—	2,209	1,677	3.2

	木機	257	6%	1,706	1,174	2.2
	鋸木	658	15%	2,089	1,557	2.9
	竹具	115	4%	226	-306	-0.6
紡 紗 類：		261	39%	593	61	.1
	織布	542	74%	820	288	.5
	針織	579	65%	767	235	.4
	紡紗	25	7%	267	-265	-0.5
皮件類：(皮件)		1,337	12%	2,950	2,418	4.5
化學用品類：		1,180	43%	1,890	1,358	2.6
	粹棉	2,603	148%	2,718	2,186	4.1
	造紙	627	11%	1,710	1,178	2.2
	榨油	410	13%	1,018	486	.9
	製革	1,755	38%	3,385	2,853	5.4
	肥皂	267	—	248	-284	-0.5
	染織	595	36%	984	462	.9
	玻璃	2,921	67%	3,218	2,686	5.1
	牙刷	257	1%	664	132	.2
服 裝 類：		297	6%	872	340	.6
	縫紉	190	—	540	8	.0
	布鞋	477	16%	1,424	892	1.7
食品類：(麵粉)		1,842	—	3,550	2,018	5.7
文化用品類：		1,009	39%	1,700	1,168	2.2
	製筆	418	38%	1,120	588	1.1
	印刷	1,726	41%	1,768	1,236	2.3
雜 項 類：		446	24%	779	247	.5
	雨具	155	—	509	23	-0.0
	捲煙	693	55%	939	407	.8
	船舶	—	—	—	—	—
全 區：		779	35%	1,031	499	.9
	湖南省	532	32%	698	163	.3
	廣西省	1,334	39%	2,245	1,714	3.2
贏 利 社		535	25%	1,016	484	.9
虧 損 社		165	—	1,176	644	1.2

徵 求 各 地 特 約 通 訊 員

- (一) 本刊現徵集全國各地工業建設實際材料起見，特設置特約通訊員。
- (二) 通訊範圍(1)工業消息(2)工廠調查或訪問(3)技術發明之介紹(4)工業界成功人士之訪問或特寫(5)其他有關工業資料之搜集。
- (三) 凡願擔任本社通訊員者，請先賜寄通訊稿一二則，如本社認為合用者，當正式聘請。
- (四) 凡經本社正式聘請之通訊員，除按期贈送本刊外，通訊稿一經採登，暫按照每千字十五元之稿費致酬。有特殊情形者另議。

中國工業月刊社啓

XXXXXXXXXXXX
 XX 問 訪 廠 工 XX
 XXXXXXXXXXXX

記黔桂鐵路機廠

依 眞

——它以新進的突擊的姿態，爲戰時鐵路建設而努力。——

一 新修的機車如乳虎出山似的奔馳

向遙遠的南方

黔桂鐵路×橋機廠，是抗戰期中僅存着的五家國有鐵路工廠中的一家，規模並不頂大，而且歷史祇有短短的五年。可是它以新進的突擊的姿態出現，始自吸收流亡員工，拾運需用器材，進而參加興築湘黔桂兩路，直到現在單獨供應黔桂鐵路行駛車輛爲止；它始終站在抗建陣線上國防交通工程的最前哨，所以該廠在戰時鐵道工程建設方面算得上已盡了它最大的努力。記者在前天懷着興奮與景仰的心理，特地趕去訪問這渴望已久盛名滿著於工程界的×橋機廠。

該廠直隸於黔桂鐵路工程局，廠址設於××鐵路×橋站。傍山倚水，松林叢密，掩蓋了整個機廠，除有一條支線自車站直通松林外，其餘的什麼也沒有。在每天晨夕及中午，這松林吞進又吐出了無數粗壯的工人。有時候，一列火車，拖着好多破碎支離的機車和客車，從遙遠的地方疲倦而散懶的駛進這座松林，在每一個月裏，這松林中總要奔馳出二輛嶄新的機車及四五節矍眼的客車。如乳虎出山似的怒吼長嘯，劃破了×橋站靜寂的長空，接着又如餓獅撲食似的向遙遠的南方（黔桂鐵路）電馳而去。

二 這股生產界鐵流的成長

當五年前的七月，敵人第一顆侵略的炮彈經過長辛店上空在蘆溝橋爆炸時，這平漢鐵路長辛店機廠首先遭殃，這裏員工從這時起最先開始嚐到了亡國的苦楚，與最牛體味到作奴隸的慘苦，有些不願作奴隸更不願爲敵人工作來踐殺自己弟兄的優秀員工，便忍痛的離開了這多年來依靠爲生的長辛店機廠，及揮淚撫別了日夜伴伴的機器工具，更有些拋棄了老幼幼小，奔向自由祖國的懷抱而流亡，大夥兒在現任×橋機廠廠長鄧錦麟氏的領導下，到焦作，到鄭縣，再到李家寨。他們每到一地，敵人總是追跡而來，可是敵人的追迫，決不退縮他們願爲祖國犧牲的決心。相反的，他們的隊伍祇有愈加廣大與強壯。先後併入了焦作，鄭縣兩機廠的員工，和一路帶走了各地可以帶走的器材與機器，他們就在這流亡的過程中鍛鍊成一股有組織有力量堅強的生產界的鐵流。

這股生產界的鐵流，有着烈火般的工作熱誠，和融合成一個千折不回的抗戰決心，更加上匯集了長辛店焦作鄭縣三機廠的基礎。正如一條鮮嫩蓬勃的竹鞭，祇要有着着一塊比較可以安頓發展的土地，立刻便會如春筍似迅速的展開與成長。交通部有鑒於此，便將他們全部撥歸尚在趕工興建的湘黔鐵路工程局，負責協同開路構橋與修理車輛，

因此便從李家寨撤到了楓樹山和楊家灘。那知敵人於我軍放棄武漢後又發動瘋狂的首次進窺湖北，接着長沙大火，政府不得不又改變方針，結束湘黔鐵路建築工程，又將該廠歸歸湘桂鐵路桂南段工程局。這是民國廿八年四月的事情，這股鐵流又隨着湘桂鐵路桂南段工程局第一列數軌車的後面到現在這×橋車站，彼此流浪生活暫告結束。直到卅年三月湘桂路南段工程又告完竣，而黔桂鐵路又逼不及待的等着興建，該廠在湘桂黔桂黔渝及滇緬等路爭奪下，由上峯會同各路共同磋商結果，暫時劃歸黔桂鐵路工程局。一如軍隊調防，它不容片刻休息的又補上了新的戰鬥崗位。

三 柳江大橋與黔桂新車

在直隸於湘桂路工程局時期，除經常修造機車及客車外，值得特別一提的是構造湘桂南段全部橋樑，而其中尤以柳江大橋最驚人而偉大。柳江大橋全長五八一五八八公尺，高度三一公尺，一八個橋孔，全橋載重：橋樑基礎下最大壓力每平方公尺六八·六公噸，活載古柏氏¹⁰⁰級，風力每平方公尺一五〇公斤，水力每平方公尺一六〇〇公斤。共用鋼料一七〇〇公噸，鑽孔三十五萬餘個，鉚釘計十三萬餘件，電鍍六千一百公尺。在抗戰時期，一切鋼料來源斷絕，所以這橋全部鋼料完全利用各路搶下舊料改造，但是舊鐵舊梁，大小寬長各異，尺碼極不一致，所以設計工作不得不遷就材料。全橋五座鋼塔，工作便有三種，十二個鋼架亦有三種圖樣，而十八孔鋼梁，樣更有十四種之多。從動工到全部完工，祇有八月。這工程不單在抗戰期中算得上最偉大工程之一，而工程進行的迅速，設計上極勇敢的創造，就是在戰前亦少有，這工程的完成就可代表我國工程界在抗戰期中已能充份的適應戰時環境，動員一切物人力及智力，為抗戰建國而努力。

自改隸黔桂鐵路以後，主要工作除修造及配製各項鐵路應用器材外，以修理機車及製造客車為重要工作，到本月份（九月）為止，凡

十幾個月，已修理完成出廠行駛的機車有卅一輛，新造的客車卅二節，交通部規定黔桂鐵路全路行駛車輛完全由該廠獨家負責供應，而黔桂鐵路正在日夜伸展中，而該廠工作亦隨之日夜加重，可是該廠同仁並不因工作加重而感苦痛，相反的將工作緊張作為精神安慰，該廠廠長更常以保持過去榮譽作為鼓勵及警惕，因此該廠工作緊張是一大特點，而同仁的埋頭苦幹，職員人數特少，（全廠工人有四百許人，職員卅左右）及同仁間感情融洽，不分彼此，相互協助，都是形成工作緊張的主要原因。此外如廠長的刻苦自勵及以身作則，和全廠同仁能發揮一貫的突擊精神，都能助長着該廠的工作始終緊張而不懈。

因為主要工作是築橋與修車，因此該廠備有國內少有的英國Mux-Vex廠的雙組 200 Amp. D.C. 電鍍機二部，及美國奇異廠 200 Amp. D.C. 電鍍機一部，又有皮帶傳動，Helwan 柴油引擎 17500 e.l.v.m.t 汽油等三種壓風機各二部，共計風力每分鐘七百卅立方英尺，此外如起重機，汽鎚及各種工作機械全部俱備，而工人亦包羅各種人才，即如泥水匠皮匠亦因工作需要而雇用。本來修理工作較之新製煩雜，而我國鐵路，向來各自為政，尤其機車式樣，因受借貸外資時所規定，各式不同，甚至一條鐵路，便有好多種類，因此修理工作雜亂紛煩。何況戰時海口封鎖，交通阻隔，一切材料更非自行研究代用不可，所以一如舊貨陳列所，各色俱備，又各色欠齊。需要自己去發掘，充份去利用，並大膽的創試，才能將舊貨廢料變成合用而有效的製品來，該廠能運用集思廣益的會議制度，來克服工作上所遇的困難。每月經常舉行工作研究會；研究技術的改進，設備的改良，材料的利用，動力及物料的節用等問題，不單在會議中獲得了滿意的結論，並且充份發揮了個別負責及集體領導的優良成效。

在歷次研究會中，已獲得具體成果者有：凡材料代用品的利用而試用成功的有：一、用白土合以適量鋁錳等料做成包皮來自製錳條的成功。二、以土產桐油煉化製成自製洋漆油飾車廂。其次，對增加工作效率的研究！經過長期的研究動作與時間之後。一、糾正了工作機

械及工具裝置的不適宜而使動作合理，二、改進了工作順序，三、校正了機器使用速度及適量加油，四、改良了工作材料的搬運路線，五、發明了特殊的迅速的工作方法。再次如採用小團體作件制的工資計算法；其法是：以時間為單位，預定某項工作需用若干時間，或其一工作時間內完成某項工作若干件，就以此預定時間或件數作為標準，除去工作實用時間，得一數值就是代表其工作的效率，到月終或工竣時，以平均數值乘該部份每一職工在該月內實際任此工作的日數的底薪，他多出的數額，就是他額外努力所應得的獎金（利益工資）列式如：

1. 標準工資 = 標準時間 × 日工資
 2. 工作團體總額 × 個人工作時間 × 個人月薪 = 個人利益工資
 3. 工作團體總額 × 個人工作時間 × 個人月薪 = 個人利益工資

據該廠實行小團體作件制以來工人平均利益是實作工資20%，因此該廠除部份仍採用日工制外，其餘都採用小團體作件制來計算工資。施行結果，無形中提高工資20%，因而工作情緒亦增高不少。同時廠方為防制粗製濫造計：因此對工作檢查非常注意，除修理品在入廠時及出廠時施行嚴格的入廠檢查及出廠檢查外，並在工作進行中舉行中途檢查。再次，如對工作方法，材料品質及出品都儘量設法研究得一標準化。

四 福利事業的新途徑

該廠核鐵路工廠，因此會計制度與其它營業工廠相異，鐵路工廠會計以免除彌餘及虧耗為原則，各種經費一經預算決定，絕無移用或向盈餘項下提成補助，所以該廠福利事業，因為上案沒有獨立的設計及充份經費的撥助而受着極大影響及掣制。可是戰時工廠不比平時，如要繁張工作增加生產非先從安定同仁生活着手不可，而要安定同仁期生活又決非空口白話能收效。該廠當前對這一點早有正確的認識，並

能用盡方法，舉辦有關員工衣食住行的福利事業，關於改善員工物質生活的有：宿舍，伙食團，合作社，平價日用品，醫療所，浴室，自流井等。關於改善員工精神生活的有：運動場，圖書館，俱樂部，假期或節日演出戲劇，更有職工補習班及員工子女小學校。由於該廠的組織及經費所限制，就上述各項福利事業，已煞費苦心，所以決不能更有所可求。而該廠廠長並不以此少許事業為滿意，並且決不為環境困難而氣餒。他正在計劃着如何更加進步而合理。據談：首先擬組織全廠性的統一的福利事業委員會；負責設計，計劃，推進及監督全廠一切福利事業。其次，加強員工業餘教育，利用一切清濬方式，提高員工質素。其三鑒於一般福利事業大都是消極性的救濟，因此欲來一大胆的嘗試，計劃創辦一員工家屬生產合作社，一以對社會增加生產，供應消費，一以利用多餘勞動力增加家庭收入。記者希望能早日實現。

五 一個希望

記者離開×橋機廠的歸途中，一路上看到各地堆存着許多機車，為數何止數百，我想着：假使這些機車一齊啓用，都能各盡其能的馳在大地上，那巨大的運輸力量真難想像，假使因現在路線有限而無需大量機車，那不妨全部修改，出利或出售與全國公營或民營工廠改作原動力的發動機。（如河南某紗廠就是借用隴海路舊機車發動。）這不單可以幫助解決目前工程界最傷腦筋的動力問題，而且可免有用的機器廢棄在曠野間遭風雨的氧化。到抗戰勝利之日，各廠儘可原物作價償還。如果照目前情形，任其棄廢，到那時這種擱置多年的陳年舊貨，已不能適應新的需要，何況在那時新的形勢下，一定會產生偉大的製造廠來統籌供應。這一想法，敢借此作大膽的提出，就正於工程界先進，及各工業先聲。更希望政府能以大刀闊斧的精神予以採用及推行。

介紹進展中的允利實業公司

霍重衡

允利實業公司，並不是抗戰以後的產物，不過在抗戰中更加發展了。筆者與允利總公司的當局和它各工廠的負責人員，都有十幾年的認識。蘇省淪陷後，一別已四年多。這次到渝參觀選用的工廠，知道允利依然在大後方繼續復業，已有了機械、麵粉、碾米、紡織、營造等一二十個工廠開工，尚在徵求各省同志，企圖達到人盡其力，財盡其用，使各地的土產原料盡成製品的目標。

允利公司，創始於民國七年，由無錫麵粉大王的弟弟榮德生，和實業家薛明劍等發起，以製造炭酸和綠氣等化學物為主要出品，在小小上海出名。無錫工廠中，也算新穎的工業，天虛我生辦的家庭工業社所用化粧品原料，多半採購該公司的出品，頗負一時盛名。抗戰事起，撤退不及，全部淪陷。民廿七年，經中央監察委員吳稚暉先生之倡議，恢復生產，以容納江浙人士，從事後方實業為主旨。數年來，已有二十餘工場設於四川西康湖北甘肅等處，從事生產，容納職工不下千百人，仍由薛君總其事，移總公司於重慶××××。

現在公司的最高權威，是吳稚暉先生；吳老先生已有七十八歲的高齡，生平不計利祿，視富貴像浮雲一般，絕不動乎他的衷心，但是對這小小特殊的公司則愛護惟恐不周。他老先生，自小生長在實業者名的無錫，壯年狂遊遍天下，耳染目睹，給他老先生很深刻的認識，——唯有興實業重生產，才能解決國計民生。——所以他在民國初年，就主張借人力財力於異邦，拿來發展我們的生產。抗戰事起，他又眼見他少時常居的故里——無錫——許許多多工廠幫了後方不少的忙，故鄉淪陷，一部份工廠的內遷，也由於彼極力的主張。允利公司，是他眼看生長的工廠，也是他主張內遷的一個廠。二十七年的年頭

，在四川碰到了不少的故鄉熟人，他就毅然決然的擔任了公司的董事長，提倡利用流亡的人力，做大後方製造物資的淵源，現在這一個公司，已有了製造母機等工廠一二十所。遇到了公司的重要會議，彼和國家大事一樣認真來參加，來決議，他老先生也會說過這樣一句話：公務人員照例不能擔任生利工廠的負責人，我既不是個十足的公務人員，允利公司也並不以純粹謀利為目的，故破格擔任云。

其次，該公司董事兼總經理的薛明劍先生，他有三十年的辦廠經驗，富於創造性。從前在無錫的時候，曾經在一個五六千人的工廠中，辦了一個勞工自治區，所有的工人，從生育托兒到上學習業一直到製藥祭祀為止，沒有一樣不設備，甚至平時娛樂的電影院京劇場，為了提倡信教自由，耶穌天主佛堂等，也都為勞工設備。並且訓練每一勞工除了本分的技能外，必須兼學會兩種以上的副業技能，所以自治區中養兔，養雞，養蠶，種參，植蕪等事業，也就隨之而發展。

允利各廠的主管人，多半是教育界出身，抗戰後流亡到後方的人士，這是公司「養成主管能力，合作精神」特許之一。萬縣麵粉廠經理係華晉吉先生，白沙麵粉廠經理係劉佐漢先生，長壽碾米廠經理係李正一先生，（原是馮副委員長的副官）廠長係沈濟之先生，在陪都，有米廠××所，都是孫晉勳先生兼管，奉節鐵工廠的經理為周劍文先生，重慶有機器廠××廠經理王汝龍先生，廠長孫齊衡先生，×廠經理孫鏡銓先生，×廠經理孫辰初先生，其他經營營造的有陳祖德先生，經營模型的有羅湘雲先生，經營紡織的有汪慶雲先生。各廠的主持人，都是抱着堅毅的精神，為公司服務，向着「允利」的目標邁進。



印度的工業與工人 (二)

許爾凡格著
無垢譯

一 英國統治前印度的工業結構

一 工業結構的特點

印度被英國征服前，在農民和非農民階級之間，隔着一條鴻溝。非農民階級既不完全生產程序中的任何功能，却要撥取一部份的生產品。他們之所以有這種權利，並不是因為他們有土地主權，而是因為他們在國內的軍政地位。而農民們多少帶有一點集體性地在農村裏組織起來。農民們各家有各家份地，但是他們之間的利益是如此關切地互相依賴着，他們之間的個人始創性和集體規則是如此緊密地聯繫在一起，因此在實質上，村莊就是一個社會。

農業在印度的生產上佔主要地位，因此印度的工業組織，明顯地反映着農業程序的基本特點。其顯著的特點，就是工業組成份子間的分野，完全和農業與農業生產者和消費者之間的分野相符合。在工業裏，有兩種工匠，一種工匠滿足農民們的需要，而另一種工匠滿足非農業階級的需要。

這種「工業上的雙重性」(我們可以這麼稱呼它)，我們在近代社會裏找不到一種適當的相似制度，因為在那時候，為市場而生產所佔的地位，極不重要。但如果我們把印度那時期的工業，和歐洲早期

封建制度時相比，也許可以有一點幫助。在歐洲，在市鎮突起之前，這種工匠形成采地組織的一部份。他們在采地上為農民工作，也為采地主工作，因此采地成爲一個單位，包括封建主，農民和工匠。在印度，因為統治階級——地主或消費者——在村外居住，因此社會所必需的工匠，也便分成兩類：一類附屬於農民大眾，一類附屬於在農民之上的各社會階層。

二 農村工業

就農民們的關係來講，工匠必須成爲村莊的一部份，把村莊的性質擴大，把村莊從農業者的組織改成農業者和工業工人共同的組織——鐵匠、木匠、陶工和石匠等等。加添了這些人員，農村社會便充實了，就是從外世界獲得最少量的援助，也可以過着隔離的和自足的生活了。

如果我們說爲生產者消費而生產，與爲在市場上銷售而生產，是工業進化中的兩個頂點，那末鄉村的手工匠，可以說佔據一個中間者的地位，這也並不是指只有他所剩餘的生產品，才送入市場銷售，而是指他所製造的東西，主要的既不是爲他自己使用，也不是爲售給一

個最終的消費者：他製造東西，爲滿足村莊裏其他居民的需要。因此，個人間的交易，並不是沒有的，——事實上，在村莊的組織裏，這是一個主要因素——但是個人間的交易，只限於他所屬的這個村莊社會，因而範圍極其狹小。

可是我們上面所說的在個人之間有交易往來，嚴格地來說，是並不怎樣正確的。因爲，當農民們在需要工匠作工時，單獨地去到工匠那邊，和他定貨。但工匠所獲得的報酬，不是按每一件工作計算，也不是由每一個消費者（或委託人）單獨的給他報酬。這報酬是由全村莊負責償付的其辦法爲把一塊公共的土地劃給工匠，並且（或者）在收穫時送給他一定數量的穀物。因此交易的對手，一方面是村莊集體組織，但同時亦是個別的農民，而工匠不僅是一個私生產者，同時也近於是一種由村莊社會所雇用的公僕。

從這一方面來講，工匠是村莊團體的一個附屬員。但村莊團體之於工匠，並不像地主之於農民與手工匠一般，有一種所有權。在大半的情形下，他是自由的：他具有他所使用的生產工具；這一行業所用的原料，不論是陶土、木頭或鐵，可以由村莊在附近的地方搬來，或是由他自己從更遠的地方取來。把他束縛在村莊上的鍊子，並不是由農民集體支配的正式規定，而是從生產制度裏繼承下來的一種消極的強迫。

雖然我們必須把農民和工匠，當作相對照的人物看待，——因爲他們的職業底不同，已爲衆所公認——但事實上他們之間並沒有一種完全的分工。在空暇的時候，工匠便是一個農耕者；而農民們，尤其是家庭中的女人，也從事於一些嚴格地說來非農業性的活動，如紡紗等。工業與農業之分野，還在一種未成熟的時期。

雖然，莊上大多數人無需和外界人交換其生產品，但工匠却至少時常要打破這種自足的圈子。就在極早的時候，織工在離村極遠的中心找到了他的剩餘生產品的出路，他能進入較廣市場這種便利，使他不必像村莊裏其他的工匠那般的，完全得依靠農業性的副業，因此，他也不必完全在農村社會的控制之下，——雖然他和其他的人一樣

，都是農村社會的一員。但他是以一種潛在的，另一個經濟秩序代表的姿態，闖進了這自足的農業手工業的鄉村組織來的。

三 城市工業

印度工業的另一支流，爲消費階級的需要所管理。這一階級由許多不同份子所組成；政府本身，在頂上有統治者和他的朝廷，其次是各等中間人，各級官吏，廟宇，和其他宗教的，僧院的組織等等。

因爲城市工業須得服從這些團體和其從屬人員，所以它便有了一種特點，使他和鄉村裏的工業組織相分隔，因爲城市工業的任務不啻滿足簡單而小範圍的農業社會的需求，而是要滿足各種社會團體精緻而多樣性的需求，每一個團體，有其獨特的舒適的和奢侈的必需標準，因此城市工業種類繁多，包括許多專門的，非鄉村所能供應的部門。同時，在鄉村裏已有的一些行業如紡織和鐵工，在城市裏便發展得更爲優良。

這種日益加深的專業，不僅使在某一種生產上產生更大的技術能力，而且一般的說來，工人們比起村莊裏的工匠來，和土地的聯系更加鬆懈了，因此完成了一種更複雜的分工，工業也更有效地脫離了農業。

這種專技勞動所組成的各種勞動形式，可以歸成兩類：手工業部門和工資工作部門。工資工作部門，乃指所有那些雖然並不在鄉村社會中般永久束縛於消費者的各種工人，但他們却也有各種程度的依賴性。這種依賴却又沒有法律上的性質：工人不是任何人的奴隸；他自備生產工具；但生產原料却由各個消費者供給，他所獲的報酬，只限於他所完成的物品底勞力和技巧。有時是消費者自己去找工匠；有時，尤其在奢侈消費範圍內，工匠須得到雇主那邊去一個個的求工作。但不管是否巡迴地求活，工資工人只有在他能找到一个願意供給他必需原料的主顧時才是一個生產者。

在這些主顧中，我們不僅必須把個別消費者包括在內，而且還須把如廟宇，更主要的如政府等公共機關包括在內。統治者自己和國內主要的官吏，是最大的消費者。他們家內的消費已經夠大了，但他們在政治上和軍事上底需要，規模却更大。大量的常備軍須得給予配備：兵工廠和各種倉庫都必須裝得滿滿的，得繼續得建造起來，此外還有宮殿，廟宇，道路，運河等都得築造。在這樣的一個時代，當貨物和服务還不能在公開市場上大量地獲得時，爲上述各種目的而組織勞工的責任，便落在政府身上。政府招募所需的工匠，叫他們在家裏單獨地工作，或者在宮殿或其他地方設立工場，集體地工作。

工匠們的工資，和他們的工作情況，依環境而異。如果其中有些人受屬於特殊的和暫時性的職業，那末也還有其他人，尤其是一些技藝精優的，受到這末多的光顧和保護，甚至稱他們是賺工資的工人，也有點容易使人誤會。如果大多數的工匠情願地接受政府和其代表的命令，那末無疑的也有別人被威脅強迫而服役。

工資工作的含義，不僅指工匠和消費者發生直接關係，而且在生產的每一個步驟裏，消費者佔一個極重要的地位。在手工業部門，相反的，工匠發展成爲一種自由的，自治的生產者。這就是說，他的工具原料和工作場所，都是他自己的；而其製成品，是按他自己對於市場需求的估計而生產的，不是爲適合某一個特別的顧主底需要，而是按市場上的價格出售的。

因此，在古老的印度，手工匠或物價工人，是生產者中間最進步的典型。他是一個作全工時的手藝工匠，沒有附帶的農業關係；他不束縛於單獨的雇主或一羣雇主；他在動手工作前，無須等待消費者的命令和物資上的援助。生產的勞動，成本和冒險，都由他一個人負擔，已完成的生產品，由他自己在他的店舖裏或鄰近的市場上銷售。

在這種獨立生產和工資工作之外，還有一些介乎其間的類型，由機會或習俗來決定的。他們之間也決不是不相容的：譬如社會上並沒規規則，不准物價工人接受工資工作。總之，這兩種形式同時並存着。

工人們也可以由一種形式轉移到另一種形式。

三 印度工業怎樣的進化

一 國家的干涉

上面所述的，是被英國征服前的印度的工業結構底大概。這工業結構是以小規模生產爲基礎的。從時間和地域來說，生產者和消費者之間的距離是極微的；在法律上，工人並不屬於任何人。因此這是一個高度地方性的制度：所謂地方性，尤其是指工匠按其服役的各種社會階層而有不同的組織。一方面，村莊工匠宛如佔着公共職位；在另一方面，有工資工人和按市場價格出賣他們的貨物底完全獨立的工匠。

早在Bauha時代（紀元前五世紀）類似上面所述的這種工業秩序，已經存在了。當Kaṭhāhara的作者在他編纂這部有名的論著時（約在紀元前三世紀）他所看到的，就是這樣一種制度。在Ain-i-Akbari中所描寫的情形，實質上也是一樣的。這是一部相當重要的作品，寫於十七世紀，那時印度正將踏進近代世界。

在基本上，這制度一直沒有改變，工人們繼續着在習俗的軌道上工作，按着幾百年相傳下來完全相似的情況，不變的技術，從事於他特別的技藝。但每一種經濟制度，一經成立，那末它所繼承下來的因子，仍舊會發展開來。就使一種新的生產形式不產生出來，那末現存經濟制度底生長，——其發展和擴充——也會因爲社會上各種矛盾力量企圖。儘量開拓這制度，而向前發展。在印度，這種活動的媒介，就是國家和商業。按通常的政策，國家應得保護在其統治下的土地的繁榮。它的歲入，大半來自捐稅，而稅收的來源，依當時的生產和交易的水準而定。因此國家的直接興趣，乃在使生產和交易繁榮，不退化，可能時並且更促進繁榮。爲實現這種種，其所採取的政策，（

甲) 爲擴展並改良種植，如開墾荒地 and 森林，築造堤防及運河等等，(乙) 爲便利貿易，如發行貨幣，築路等等。

但國家活動的範圍，不僅限於這些有限的，同時又是極主要的服役。這些服役是基礎而已，在這基礎之上，一種極其嚴密的國家控制和調節的制度生長了。以那時候的情形來說，這種控制經濟生活的企圖，只能獲得部份的和暫時的成功，它們必須顧慮到公共福利，同時也受國庫的限制。但在有些情形下，在理論上，或是在小規模的實踐上，這些控制經濟生活的企圖，會如此有系統地，過於精細地計劃出來，甚至於像「財政主義」或「國家社會主義」等名詞也被引用來描寫這種情形。引用這兩個字眼作比喻是不正確的，而且會引人誤會的。但無論如何，這兩個字眼指出在平常時期，國家對於經濟秩序，行使一種普遍的，在許多方面也是有利的影響，並且，國家能够直接決定生產制度所行使的活力的程度。國家雇用各類的大批工人；——工匠，建築工人，粗工等等（甚至於強迫勞工也得歸入這一類中。）國家的需求，代表印度經濟制度必得應付的最集中的需求。它指出政府對於某些商品的生產或銷售，有獨佔性控制的傾向。所有這些活動，必須依靠國內可使用的資源，而這又須視國土的大小和國境內所藏的自然資源如何。因此，除了幾個小小的例外，在那些土地資源最富有，因而王國也最富強而廣大的地區，印度的經濟生活，也就最繁榮而多樣性。

在這一方面，也就如在其他方面一般，最顯著的例子就是摩央帝國 (Mauryan Empire)。差不多印度整個大陸，都在它的控制之下，其西邊的國界，遠在印度目前的邊界之外。摩央皇朝諸國君，所有的資源，比任何早先的統治者底資源更廣。他們的需要，也和資源同樣的廣大。帝國的國防和行政，需要一個巨大的軍事和行政的機構。爲獲得供需品以維持國家這一巨大的組織，政府不得不從事大規模的生產；開礦，採林，以供木材和金屬的必需，雇用好幾千工匠，開設工場等等。其目的在使政府能够完成自足，但在從事這一目的中所表現的創造力和事業，使北印度的全經濟組織，充滿了空前的生命力。

在摩央朝以後的幾世紀，由於商業的發展，國家愈來愈無需求自足，因此在不同的時期，不同的地域，政治因素不斷地把生產制度所能收的最高生命力，輸入生產制度裏來。這些是印度的繁榮和光輝時期。其中之一是戈達塔 (Gupta) 時期——近代印度歷史家時常懷念而引以爲傲的時期。——在隔了好久之後，一個統一的政治制度，又在印度大部份地域上建築起來。戈達塔朝第一代的君主們，是有精力而有功績的將軍。他們的成功，擴充了國家的稅收，真的，使大量黃金，如潮般湧入國庫。從南方，從更遠的印度邊境，黃金「不斷」的流入，——其數量爲北部印度所從未聽聞過的——這些黃金由政府通過各種部門分佈出去。或在流行於該王國的中部區域底糜爛而早熟的文化底基礎。

同樣的，在印度南部，政治上的統一，行政和軍事上的急需，加強了國家的經濟地位。十世紀和十一世紀的韞拉 (Chola) 帝國，也和其後的維加耶那格 (Vijayanagar) 帝國一樣，控制了印度半島所有最肥沃的區域。在他們所控制下的資源，使他們能够發展一個複雜的組織，以應付宮廷和常備軍的種種需求，雇用好幾千工匠和普通工人，建造市鎮，城堡，廟宇和其他公共工程——Gangai-Kondachola Puram 的偉大的堤壩，可以引爲例子。這些富強王國的興起，除了一般地促進生產，還傳播工業技術，提高技巧水準，在可能範圍內鼓勵工人從印度的某部遷移到另一部。

二 商業上的發展

對於發展生產力，商業和國家的影響同樣的重要。在最初，商業的功能，不過是溝通各地的剩餘生產品而已。可是，經過了某些時期，商業帶來了有絕對重要性的兩個結果：第一，它把一些主要的商品如鹽和鐵器供給村莊，使土地的生產品得以增加；第二，它使工匠們能進入以前所不能及的市場，培養專門技術，完成了農業和某些工業生產品的分銷過程，因而提高工業生產的水準。要不是商業如此的發

展，那末便不會有完全是工業工人所居住的殖民地——那是舊秩序的一個特點——的存在了。

根據考據工作，這在紀元前六世紀及五世紀，這種工業工人的殖民，已經存在了。這也就指明商業已經達到發展的高潮，在逐漸增長中的商業資本的重要性，和由此而產生的經濟發展，對於該時期各地王國的興起和佛教之因以發源的社會及宗教騷動，是大有影響的。

上述這些發展，只限於崗噠(Gange)平原的中部和東部，但同時在印度河流域及其一帶尚條件，也已成熟——例如海倫王國的建立，大大地促進陸上的貿易，並且替印度與中央亞細亞，中國及波斯間的商業溝通，立下了基礎。小王國的瓦解，北印度敵對帝國主義間的鬥爭，除了用商業所得的廣大重要性，以及由此而引起的控制流通商品的道路——那些通過潘約特(Punjab)和印度客許(Hindu-Kush)的道路。以及那些引向喀西瓦(Kashmir)為其拉脫(Gujarat)和奧里薩(Oissa)一帶海岸的道路——底慾望來解釋極難說明了。

在印度，尤其在南印度和埃及與比倫的文明之間，海上的通商已經有好幾世紀了。也許寫字的技術，是由熟知摩尼基語的商人傳入印度的。約在紀元前一世紀中葉，季候風的發現，是航海科學上極大的進步。這發現使印度與地中海各國的商業，能迅速地增加。這項貿易獲利如此之大，河間印度的黃金和其他貴重的金屬，如此的不可勝數，竟致在羅馬聽到怨言，說羅馬帝國的財富，都被印度吸盡了。

羅馬陷落了，歐洲的市場瓦解了，但正在這時，印度的武力和商業，却找到了新的場所。一部份的印度是幾半島，和東印度的一些島嶼，都被印度所侵略征服而殖民化。不久，以這些侵略為基礎而產生的商業關係，擴展到中國，甚至於一直發展到日本。

印度國內的商業發展，沒有什麼出之點。自然，在商業上也有沿海桑田；也有停滯的時期，也有在某些地域的商業完全崩潰的時期。不管這些逆轉和中衰，我們如果把印度歷史的過程整體重溫一遍，我們可以說，雖然商業的程序發展極慢，也總是不斷地擴充着，大半是由於自然原因——人口的生長，新地的開墾和移殖，新商品的傳入

等等。

古老的交通工具，並不像我們所想像般的阻礙了商業的發展。密林的森林帶把印度的南北相隔，但這種不利，一部份由海路補償了。不管妨礙陸路交通的種種障礙，海路交通對於長而帶楔形的海岸線上沿海一帶的地區，還發生一種強有力的統一影響。印度的北部更「開」，——自然，現在也還如此——可以自由來往，而兩大河流，崗噠河和印度河以及許多支流，使它們所流過向廣大平原底各部份之間的交通，極為方便。如果在這些水路之外，再加上為聯絡印度主要中心，並為行政軍事商業而築造的公路網，那末很明顯的，雖然在印度所用的只是畜牲舟楫，但按當時的需要而言，運輸工具也不能算是不適當的了。

商業的直正阻礙，倒是市場的長期性的限制。印度的基本農村經濟，把人民分成兩大類：農民和「消費階級」。在鄉村社會裏的農民，不能作為銷售貨品的大市場。附屬於「消費階級」的一種份子城市工匠，需要原料以從事生產工作。剩下的可以被商人利用作市場的，只有那些寄生在農民勞動之上以自肥的少數人。它們包括武裝軍隊，各種等級的官僚，宮廷和其官吏，其他非生產階級和有特權的人，以及他們的一大羣家奴和寄食者，——此外我們還應該加上商人社會本身。

因為印度在政治上是四分五裂的，因此由這些團體所形成的複雜的社會模型，在印度各地都可以找得到，總加起來，他們的數目也相當可觀（據說就只小老麥一項，一個國王的閭房裏，就有一萬二千之多），但從不會超過全人口的五分之一或四分之一。他們所表示的集體需求，主要的是消費品，其中大部份是奢侈品，只有最富貴的人才能夠購買。這些從社會經濟結構裏繼承下來的市場情況，決定了印度商業的性質，而分析到最後，這些情況也限制了印度商業的發展。

（本節完，全文未完）

請批評！投稿！介紹！訂閱！



鬆麻機——介紹給麻袋工廠

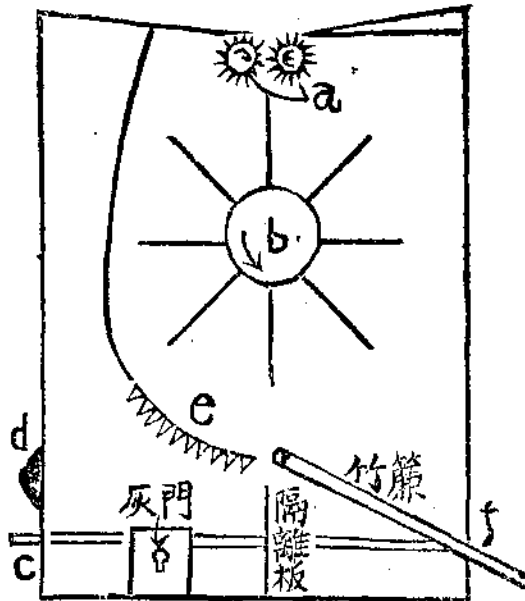
麻袋——粗笨的麻袋，平時每易為人忽視，而在抗建的今天，却是迫切需要的東西，如錫砂袋，糧食袋，郵包，鹽包，以及防禦工事等，都非他不可。江西經建設當局幾年來之倡導，技術人員之鑽研，製麻袋工業，遂蓬勃勃！公營私營的工廠，達十多單位，在內地可說是最發達的一省，最近糧政局定購之二百斤裝大號麻袋六十萬條，限期一年完成，不能不認為一種偉大供獻。

麻在精練後，彈梳前，普通切斷成段，用人工捶擊，捶擊的目的，就是使麻鬆展，柔軟，減少彈梳的困難；然普通用的方法，或用手工捶擊，或入臼內舂動，或用碾石碾壓，費力大，產量小，並且不易打鬆，難收預期的效果。

江西省麻織廠近仿照紗廠Porcupine Biber's的原理，製成一種鬆麻機，具有下面三優點：

- 點：(一) 打鬆完全，不損纖維，且能延長彈麻機的壽命。
- (二) 產量增加，成本減輕。
- (三) 裝置除塵格，具有清潔作用。

現在將該機構造，動作，說明如下：



a 為給麻羅拉，b 為打手，c 為腳踏板，用足力踏動，d 為潤軸，e 為除塵格，f 為竹簾，工作時，一人踏動腳踏板，因 d 中間潤軸，因之轉動，用皮帶或繩子傳動打手 b 同時麻由給麻羅拉 a 吸入，因這對羅拉依反方向旋轉，故將麻把握優慢喂進機內，打手依反方向而很快的旋轉（每分鐘至少 500 轉）當麻將離而未離開給麻羅拉時，施行打擊，於是鬆展目的乃達到。麻至除塵格處，已經鬆開，粗點的灰塵如沙子泥土等，因地心引力的關係，由格子落下，麻絨則由簾子輸出，供給次一步工程使用。

這運機器構造簡單，仿製容易，除潤軸，飛輪，及鐵鉤須用鐵外，其餘完全用竹木製造，外觀和毓蒙式彈花機相同，不過內部構造兩樣，內地用人工的工廠，非常相宜，特公開發表，介紹給製造麻袋的工廠。

通訊處：江西贛縣中山路民生紡織社

（張際唐先生轉葉繩武）

匯通除垢粉出售

桂林匯通工藝社近特請化學家精心化驗製造「匯通除垢粉」一種。舉凡玻璃、搪磁、陶器、磁器等各種器皿之新舊污垢，一經此粉洗滌，即呈光亮全新。為商店、飯店、旅館、浴室、工廠化驗室、學校及家庭之日常必需品。

（總發行所桂林西門十三號匯通行）

優廉輕便之計算盤

中庚庚教會講座，重大機械系主任兼中大教授金錫如先生，因鑒於近年來舶來品計算尺太昂貴，乃於公餘之暇，創造一純粹國料之計算盤，盤之直徑約五英寸，厚度不到四分之二英寸，兩面刻有分度及常數等，中嵌有銅質針片兩隻，形如錶上之時針與分針然，可用手任意搬動，盤係質輕之木，加上兩銅針之重，不到五市兩，攜帶頗便，求任意乘方和開方，以及 $\sqrt{\quad}$ 式、計算尺之所能者，該盤無不具備，誤差小，運算快，其功效不亞於 $\sqrt{\quad}$ 式、計算尺，價格低廉，每枚於今春出售時，不到三十元，原因一係成本低，二係純為服務起見。

，故各方來定製和購者，成爭先恐後之勢，以
工院同學購用者為最多，惜近來未見有繼續出
品為憾。

(劉勳元介紹)

梁遠煊發明自動奏樂機新設計算機

江西遂川青年梁遠煊經數年之研究與實驗
，發明自動奏樂機新設計算機各一具，奏樂機
，發音筒音譜片發動機調速器強弱計整調器等
部，不論旋律和聲，以及裝飾音符，如顫音連
音滑音等，均可彈奏，其拍子強弱無一不準確
，實開音樂史上機械彈奏之先聲。計算機高三
寸，闊兩寸，長四寸，不論加減乘除開方，均
可計算無誤，較之珠算便捷多，且小巧靈便
，式樣美觀，實數學上一大貢獻。該兩機皆無
需學習，一閱書即可說明應用云。

顧倣式熱水爐

重慶顧倣氏，經數年研究所得，始於最
近創製「顧倣式熱水爐」，其創造原理係利用
擴大傳熱作用，增進火力輻射，及集中熱流分
子，節制蒸汽迴溫等作用。其效能每斤煤可燃
開水三十斤至一百斤，較普通爐灶，省燃料三
分之二，省時間五分之四。此式爐器已經經濟
部核准專利，並已設廠陸續製造供應。

製造電池原料鈉鹽試驗成功

桂林中央電工器材第四廠以製電池用之鈉
皮、鈉鹽，向係舶來品，近日是種原料來源日
期十缺，電池組組長潘福登及該組同人方大中、魏

彥章等，乃致力研究自造之法，結果發明用「
花生餅」提煉鈉鹽，近經屢次試驗，已獲完全
成功，現已開始大量自製。據稱自製品與舶來
品效用相等，而成本亦甚輕，改用自製品後，
每月可節省三十餘萬元。至鈉皮之製造，則已
由湘購運大批銻塊來桂，製銻皮之機械亦在籌
劃中，一待完成，即可開工。

化工新發明

三台東北大學化學系教授袁開基博士，近
發明利用牲畜之尿製取人造染料及藥品之原料
，業已試驗成功。據袁氏云：「人造原料與人
造藥品之基本原料，有賴於煤焦油之蒸餾工業
。中國向無此種工業，過去從事製藥及染料事
業者，俱仰賴舶來品。抗戰以來，交通梗阻，
來源斷絕，致國內具有此項技術者，以原料缺
乏，頗感無從着手。且煤焦油蒸餾工業須與鋼
鐵工業並行發展，即在抗戰以後之最近若干年
內，中國亦無此種大規模工業之可能，故中國
之人造染料與人造藥品之原料，須待鋼鐵工業
發達後方能根本自給。本人致力於斯業，已有
數載，利用牲畜之尿，可得煤焦油產品之基本
原料。成本低廉，方法亦較簡易，不藉任何舶
來品即可製造。以後國內人造染料與人造藥品
原料之問題，可大部得以解決。而文化愈進步
，廢物亦愈少，利用之方法亦愈多，則以後毫
無價值牲畜之尿，當不可以廢物視之矣。」按
袁氏此項發明，已由經濟部獎勵工業技術審查
委員會，加以詳密研究，認為切於實用，特予

專利。袁氏現正與各企業家接洽，將設廠實施
製取云。

利用土產原料製造玻璃

晉冀察區「雙十磁器廠」廠長兼技師王裕
經氏，研究用土產原料製造玻璃，已經試驗成
功。按溶化玻璃原料鉅額，要能耐一千度以上
的高溫，製造極為不易，況在試驗材料極端缺
乏的條件下，而王技師則能以當地的「粵陶土
」、「青土」，等原料，經無數次之失敗，及
數十日之努力，卒告成功。最近王技師正製造
醫藥上用的空心玻璃器具，如玻璃漏斗等，以
供衛生機關之需要，並從事試驗製造貯藏藥液
用的玻璃瓶，不日可望成功。

水藻代藥棉

延安蘇聯籍阿洛夫醫師，因鑒於目前棉花
來源困難，價格昂貴，而外科治療又非大量藥
棉不能維持工作，特在延河內採集水藻甚多，
曬乾後用紗布包成藥子，加以消毒，即可當引
流排膿棉墊之用，經臨床試驗，證明水藻之吸
水及排水引流能力，約五倍於紗布，七倍於棉
花，延市各名醫一致公認結果良佳，準備大批
使用。

晉磁荒解決

晉省府近為懷縣宏圖編村創辦復興磁器廠
，現首批成品已出爐，磁質細膩，色澤精美，
今後晉西磁荒，當可解決。

代汽油之研究日新月異

貴陽有三種試驗，一為西南煤氣機廠製造之植物油煤氣發生爐。上坡最低速度為十公里，平均最高速率為五十公里。二為中運公司之電石車，已由渝試車返筑，效力頗大，上坡毫不困難，每公里約需電石點七五公分，價值一五元，約為木炭車之半價。按電石即炭化汽，國內產量頗豐。三為公安貿易運輸公司溫頌平君發明之農油變換器，利用植物油電化發火。溫氏將呈請經濟部專利。

茶枯提煉汽油

湖南農業改進所技師班建生氏，最近有茶枯提煉汽油和油等之發明。據班技師談，本省年產茶枯數萬甚鉅，而目前對於茶枯之利用僅作肥料洗衣蚊烟香及燃燒等，範圍殊屬狹小，且茶枯一經旋用於田土後，下等動物多受其毒藥，肥料亦能不著，至用作洗衣蚊烟等數量亦甚稀少，以故茶枯之價格均較其他枯料為低。亦有少數農民將茶枯用作燃料，初燒時濃煙四散，有礙衛生，待濃煙散畢，火力甚大，燃燒之時間亦長，可替木炭之用，本人工作衛生榨油廠時，因見多人利用茶枯以為燃料，時常以其濃煙特多，必係含有他種物質，遂購得玻璃碎分离器冷却器等開始試驗，惟無效之設備，乃取煮飯用之生鐵頂鍋二個，另配瓦鉢為蓋，穿二孔一插攝氏溫度計，一插海形玻璃

管接冷卸器與受器。茶枯碎為小塊，盛入頂鍋中，鍋鉢接口處暨鉢孔均以粘土密封，再用鉛絲緊固鍋鉢，俾受壓力，囑工人特別注意鍋鉢之漏氣，隨時以粘土填塞，自察溫度留表與氣體之變化，經一月餘之苦心試驗，將其溜出之液體利用紅色鳳仙花汁，製成紅色試紙以檢溜之中和性，乃得分共為二種，一係提成汽油與柏油，一係提成木洋精製醋酸鈣，所餘枯炭作燃料，後提成炭酸鉀。

發明工業原料多種

贛工業試驗處長張澤堯、專員梁全，以瀉鹽炭酸鎂氧化等，或為醫藥用品，或為工業原料，特多方搜集土產原料，精心研究，現已自本省原料礦石中煉瀉鹽炭酸、氯化鎂等，品質與舶來無異，各方對此有價值之貢獻頗為稱道。

滇西企業局製代用燃料

滇西企業局工程師兼機電課長呂惠民，鑒於汽油來源不易，復感代用燃料中，若純用木炭或純用電石，均感不便，乃研究各取其長配合使用，現該局已將此種發明大量製造，不久即可出產。

來件

編輯先生大鑒，閱貴刊「介紹與服務」欄，知

貴刊本服務之熱誠，為新興工業作有效之介紹，深為感佩。

敝廠照像材料部原屬閩省研究院工業研究所照像材料試驗室，先後經試製照像底片，像紙，及幻燈片，均已告成功，舉凡銀粒，膠體，黑調等主要品質與舶來品頗堪比較，最近感於各方之需用甚急，乃與敝廠合作着手製造出貨，其中以幻燈片一類，對於戰時宣傳工作頗多應用，故特加工趕製，以備各方採用，先自發行幻燈正片預約辦法一種（附后），希貴刊「介紹與服務」欄代為介紹為幸。

福建征屬工廠主任曾竹儀啓
照像材料部

幻燈用感光正片價目表

尺寸	數量	預約量	交貨日期
3 1/4 x 4	壹百打	5,000.00	二個月內交貨
3 1/4 x 4	貳百打	9,500.00	三個月內交貨
3 1/4 x 4	伍百打	22,500.00	三個月內交貨

附註：

- (一) 本價目表有效期間為半年
- (二) 預約金先交四成候出貨時全部交清
- (三) 預約貨品以在福建永安支貨為原則
- (四) 外埠訂貨得先指寄定運方法惟運費由該客自理
- (四) 來款請寄永安東坡福建省出征軍人家屬工廠籌備處收

三十一年八月三十一日



(月九年一卅)

四川

渝化學原料廠勘定廠址

此間某公司，擬創辦化學原料廠，製造各種化學原料，以應戰時需要，現已籌得資本二百萬元，勘定廠址，擇期建築，如無特殊困難，年內即可開工。

四川製糖廠在××成立

川康區食糖專賣局，決設四川製糖廠一所，及四川甘蔗試驗場一所，均在××先成立總廠，然後在該局各辦事處所在地之產區，設立分廠及分場，刻已派員計劃，先成立兩籌備處，開製糖廠機件等均早已措辦就緒，短期內即可實現。

萬縣之煉油業

萬縣商界聞人石竹軒等籌辦之安遠煉油公司及中國植物油料廠，皆係以桐油提煉汽柴油，近已有成品問世，惟產量不多。又該地大事擴充之大華煉油廠，亦有一部份開工，產量較前益增。

蓉建國紙廠即將出品

蓉建國造紙廠機件，已裝置完竣，月內即開始生產，將來每月可出紙××噸，其數量僅遜中央造紙廠，出品以道林紙及兩面光土報紙為主。

川西工業近況

川西岷江流域，各大小工業，在困難情形下奮鬥，已立始基，且均有良好成績表現。煤鐵鑛藏，極為富饒，惟均限於小規模開採，為供給目前需要，仍須由政府指導協助。動力為發展工業最大因素，岷江電廠，正努力適應需要，各廠鐵工器材，多仰給永利鐵工房供給，仍須另有來源，始能滿足。各廠技工切實努力，除致力生產外，並積極訓練工人，為國儲才，以備將來。

雲南

昆華煤鐵公司鐵廠開爐

昆華煤鐵公司，於本月九日在某地舉行新建煉鐵廠開爐典禮。

裕滇磷肥廠已有出貨

灰肥關係農業甚重，近年各地生產量有限，於本年三月間已有出貨。據徐佩璜廠長談：本名發現之磷礦，蘊藏豐富，品質極佳，可與美產媲美，尤能遠東獨步。該廠係由中央與地方機關及金融界合資創辦，產量將視需要逐漸增加，儘量推廣，不特可供給東南各省，並將推銷全國。

廣東

省營三工廠將開工

建廳籌設省營茂名織織廠，坪石化學材料營造廠與煤炭煉油廠，廠址不日可建設，刻購置機器，下月開工。

謀酒精增產

粵工業界多致力創設酒精製造廠。建設廳

酒精廠月出×萬加侖，華南廠月出×餘加侖，正力求增產。此間兵站總監部郵局及各運輸行汽車商紛紛長期訂購。據悉，粵製酒精品質特佳，行車與電油力量相等。

製糖廠成立

建廳以南路各縣，盛產甘蔗，特以××萬元資金，籌設規模宏大之製糖廠，機器業已購備，並派余子明充任廠長。

建廳籌設麻織廠

建廳除已建立各工廠外，現籌備一最大規模者為麻織廠。該廠機器，全部正安裝中，廠屋分別建設，全部資金約需××萬元。現積極籌集款項，大概三十二年春，即可開工。

建廳籌設農具製造廠

年來粵省各種農業，相當發展，農具極感需要，建廳為適應當前需要計，乃決定創設一農具製造廠，刻下正在積極籌備中，並派該廳技正李炳林為該廠籌備主任。

經濟部與交行在柳合辦紡織公司

柳州交行，頃與經濟部合辦經緯紡織公司，專製作紗錠，供給後方紡織業需要，場址經已覓定，在柳××地，不日即可開工。

桂設煉油廠

桂林煉油廠，近已覓定××某處為廠址，已開始建屋，二月後可竣工，擬專提煉衛生食油，以供本市需要。

建廳籌設煉鐵錫廠

本省鑛業施政，過去係注重重質鑛產之調查，該項初步工作，大部份業經完竣，依據調查結果，並抗建時期實際之需要，下年度之工作，擬建設應訊，將着重於試探，備為將來計劃開採之根據。試探則以煤鐵金等鑛為中心工作，次則為冶煉錫鐵，蓋兩者均為現時工業上之急需原料，且足以維持鑛業之發展者。現省府準備試探者，有靈川鐵鑛、平樂煤鑛、修仁銅鑛、貴縣銀鑛、南丹錫鑛、向都金鑛、興安金鑛七處，繼續試探者，有蒼梧金鑛一處，同時預備籌設××煉鐵廠，××煉錫廠各一所，全部經費概算為三，〇一八，三三四元。

湘桂路電廠即將供電

湘桂鐵路電廠新廠發電機，業已修裝竣事，即將開始供電，其電力較廣西水電公司為強，將來可供桂市用戶之一半左右。

柳州水電廠將擴充

廣西水電公司柳州辦事處，以柳州近來人口日增，市區擴大，水電供給，常感不夠，特擬具擴充計劃，呈送建廳，建廳頃已根據該項計劃，核示四點：一，將省府前撥給桂林水廠之十萬元改給柳州水廠應用，作為省府投資之一部；二，桂水廠前向新中公司定購之四十五匹馬力煤氣機，撥歸柳州水廠應用，仍由該公司向該公司交涉取回；三，將前存××之抽水機若干架，撥給該水廠應用；四，關於修正供電條例，照普通電力用戶八折收費。

廣西企業公司發展業務

廣西企業股份有限公司，自創辦以來，對業務發展，不遺餘力，所轄之印刷廠、土敏土廠、製革廠、糖廠等，或已復工，或已擴大生產，均在積極振興中。最近復籌辦煉鐵廠、棉紗紡織廠、火柴廠及化學工廠，均已進行。又該公司主敏土廠，現每日出貨三十桶，不久可出五十桶，候明年春工廠全部竣工，每日將出三百桶。

×××將設煉油廠

財政部決在×××設煉油廠一所，專門提煉桐油，代用汽油，聞不久可正式成立。

桂市將創設小規模紡織廠

本市實業界，集資二十萬元，創辦大規模紡織廠一所，廠址勘定×××附近，刻正積極籌備中。據籌備人言，該廠純係採用木質紡織機，並招收學徒，實行半工半讀制度云。

湖南

湘火柴廠全部開工

湘火柴廠曾於三十年五月就存餘少量原料製造火柴，出品曾運未陽推銷，品質頗佳，足與市上松鹿及遠牌火柴比擬，惜以氣酸卸不能接濟，旋即停工。嗣該廠復設法籌集資金，派員分赴各處採購，遠及川陝，困難多端，現各項材料已陸續運到，三月前即已積極籌備，所有遺留清桿各部工作，均已先行開工製造，俾原料到齊，即可全部進行。近建應接該廠籌備主任劉祖乾電稱該廠已於九月十四日全部開工，擬即大量製造，以應社會需要。

衡陽設廠製木炭與白煤兩用煤氣

爐

衡市文化界人士汪師白，戴哲明等，近繼

於一般公私車輛，自汽油行車限制辦法實施後，被迫停駛者甚多，影響運輸不小，特在衡集資四十萬元，籌辦楚強煉油爐製造廠一所，專製木炭白煤兩用式之煤汽爐，藉助發展戰時運輸，並將兼理各項電桿業務，刻正在覓購廠址，一條建築就緒，即行開工出品云。

福建

×××決設民生工廠

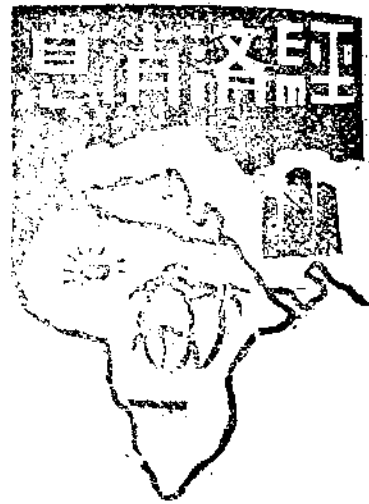
本縣當局為發展戰時後方生產起見，擬成立民生工廠，其資金由縣府生產事業費撥付六萬元，華僑貸金撥交三萬元。該廠暫設紡織、紙盒、捲煙、煤炭、鐵場等各場。

江西

贛工業建設近况

據江西省建設廳長楊綽庵氏談，江西工業建設係自廿七年開始，手工業與機器工業並重，在困苦之客觀環境中，經堅毅奮鬥，對人材之儲備，人事之管理，原料之運，資金之流轉，種種困難，均已逐漸克服。江西省營工廠，目前計有煉鐵、硫酸、機器、車船、電工、日用品、紡織、酒精、蔗糖、製糖等廠。各廠名稱均冠以「民生」二字，原係直屬建設廳，

現以工廠增多，業務擴展，乃於各廠之上，設興業公司，直屬省政府，而受建設廳指導，相當於各省企業公司。該公司董事長由財政廳長文羣氏兼任，總經理由吳健陶先生担任，各廠資本總額共計×××萬元，以目前之價格計，當在×××元以上，各廠業務，歷史較久者，已為各方明瞭，新近成立之廠，其中酒精廠每月可出×××加侖，江西全省公路車所用之酒精全賴之。硫酸廠出品除供給本省外，湘桂粵諸省均定購頗多。機器廠由修理而創造，現已能自行設計製造，汽車零件以種類言，已有百分之六十五能自行製造。最近籌設之水泥廠，再越二月後，每日廿四小時內可出水泥××桶。煉鐵廠本年底可出貨。又江西產麻甚富，黃麻可製麻袋，自製之麻袋，其質料經久耐用，與舶來品相較，已成一與三之比，即自產之一個麻，可抵舶來品三個，鎊沙及錫砂出口，全賴各廠供給麻袋，最近中央糧食部會定製××萬個，價值××萬元，該廠初以四百元之資本開設，而有今日之成績，頗覺欣慰。萬載亭麻可製夏布，著名全國，抗戰時有百分之七十以上係運銷日本與朝鮮，抗戰後外銷斷絕，麻農生計，頓感恐慌，現經設法製成印花夏布，運銷各省，並抽去麻中所含膠質，改造成為棉花，織成麻布，此外尚有大麻及就舌蘭草，均經去膠成花織布，各方需要甚殷，供不應求。且各廠多數設於安全地帶，此次贛東戰役，尙未受到若何影響，至私人資本經營之工業，經當局竭力協助與指導，近年亦頗發達云。



(份月九年一十三)

一般經濟方面

經建動態

最近經建動態，彙誌如下：(一)物價高漲之速度，為舉國一致尋求解決方案之焦點。聞中樞方面正在力行決議，以謀穩定國本。即一切國庫開支，仍力求緊縮，凡非必需，決不追加。聞資源委員會方面之各項重要建設，皆謀於緊縮中求開展。交通方面之新設施，如非戰時必需，仍將暫緩推行。各民間生產單位，亦紛就本身立場，共謀開拓新徑。各新設之有關動員機構，亦以全力從事研討，以期逐漸獲得若干效果。(二)西北工業戰時之最先開拓者，首為中國工合會西北區，中國銀行及其雍興公司繼之，工礦業資源，因漸有調查，而工礦業之問題，亦漸繁多，截至目前為止仍以手

工業為主，惟已得有相當改進，輕工業已經萌芽。(三)西南方面，除四川外，雲南經建事業，亦呈長足進步。據省府方面發表：由經委會及富滇新銀行主辦者計×××單位，資金共計新滇幣三五二，三七六，一三九元；由企業局主辦者，計×××單位，共計新滇幣二二五，六七六，六一三元，由教育廳主辦者計×××單位，資金共計五，二〇八，二四五元。總計新滇幣近×萬萬元。上述之資金，多係物價未漲前之投資。至於建設廳主辦者，因僅係行政經費，故未列入。而軍事新設施及農田水利投資，如補行加入，為數尤巨。(四)企業公司方面：川康興業公司，業務已漸展開，川建廳已劃出若干農工業務，由該公司經營，正在交代接收中。廣東企業公司為與廣西企業公司密切聯繫，期能互相調節產物供應，特成立聯營處於桂林，專司聯絡供應採購事宜。又湘閩贛各省間，近亦有類似之機構出現。(五)財政金融設計最高機構，四聯總處，已於本月一日正式改組，重心在於委員會由六改二，現存者為儲蓄、匯兌、貼放、農貸，取消者為發行與特種。(六)下年度國家各部門預算及工業農業之貸款均有決定，工貸或將略為增多，但數字須視實際環境需要而定，最高額或為七萬萬元，但主管者甚注意創造後方資本市場。農貸則仍注意於農貸督導，合作金融，農產運銷，農業推廣及農田水利。農貸已統一於中農行，工貸則仍在商洽中。(七)各省經建動態主管方面認為工礦及貿易調整已入正軌，省當局正分

別成立工業試驗所及本省特產之調查。但省際間之配合尚未達良好之境地。而中樞之產物消費稅實施後，地方當局仍有未能悉數取消者。主管方面現正嚴密調查此種不法行為，以謀糾正。(八)當局為適應軍事及公路運輸之需要，決於本年九、十、十一、三個月內，就現有×××個酒精廠的設備，計劃增產酒精××萬加崙。關於一切資產原料以及合法利潤之保障，聞政府將盡力予以設法。(九)僑眷貸款原則，聞決定由四行處向廣東福建兩省銀行各貸款三千萬元，再由各該省銀行與地方政府商討決定貸款之具體辦法。

中美增進技術合作

外交部情報司長邵毓麟宣稱：為增進中美兩國技術上之合作計，美國政府已應我政府之請，選派技術專家三十人來華服務，協助我政府發展農林、水利、交通、工礦、衛生等部門建設工作。

英募款十萬鎊援華

聯合援華募款運動會主席克利斯浦夫人頃稱：各方捐款十萬鎊，其中八萬三千另五十鎊，業已匯交。蔣委員長夫人立予分配，此項募捐運動，係九星期以前開始者，目的欲募集二十五萬鎊，以爲慶祝中華民國三十一週年紀念之用，已請英國駐華大使於雙十節時正式而交蔣夫人，克利斯浦夫人主張中國一日有此需要時，即繼續募款。

勞動局成立

勞動局已擇定渝市××為局址，於本月一日正式成立。局長賈衷副局長史維煥，已到局視事。至賀氏原任之國家總動員會議人力組主任，遺缺經派定史維煥繼任。史氏亦已到組接收視事。聞該局成立後第一步工作，着重統制人力，俾能符合實際之需要，而危浪費。

平價物品將普遍採購

負責人士表示：今後平價物品採購之範圍，將自重慶一地，擴大至於全國各主要生產中心區，第一步當擴大至成都，技術上之各項問題，正積極解決中。按過去平價購銷處在重慶採購貨品，乃採取以原料易貨之方式，即供給各工廠以廉價之原料，而以一定價格收購其定產之成品。據最近之統計，每月可收購肥皂四千餘箱，四十碼布匹兩萬匹以上，毛巾一萬六千左右。

敵以鉅款搶購物資

據敵敵船一艘，載國幣五千萬元，昨由灣港駛達廣州灣，擬收買我方物資，當局已通飭所屬嚴密防範云。

財政方面

明年建設經費

財政界息：明年度建設經費總額約為××萬萬元，其中交通建設費在×萬萬元以上，而修築鐵路之經費又居其大宗。工礦建設費居第二位。

國幣公債下月開始派募

財政部公債籌募委員會為同盟勝利美金公債已行勸募，國幣公債亦自十月起開始派募。該會為謀全國同胞深切認識並踴躍承購起見，定於十月中舉行募債擴大宣傳週，以謀順利開展，早使法幣回籠。

當局將舉辦兩種新稅

稅收當局決即將舉辦兩種新稅，(一)財產租賃所得稅，在徵收財產租賃因抗戰而獲之過分利得。(二)財產出賣所得稅，在徵其以生產必需工具，如房屋、機器等為投機目標者，科以重稅。

統一稅收機關

財政部為實行八中全會決議，統一稅收機構，經擬定各省稅務管理局組織暫行條例及縣市稅務征收局組織暫行條例，呈奉行政院於本年七月三十日核准公布。最近已將該項條例分行各省準備改組稅收機構。查其內容係將各省

區稅務局與直接稅局合併為省稅務管理局，其組織甚為龐大，省局設八科二室，縣稅務征收局下，按事務繁簡分設鄉鎮查征所，其組織另定之。現各省稅局已準備改組。於本年底或明年春將實現。

金融方面

四行專業化

金融界消息：四行專業化逐步實施中。聞中國銀行決定在九月底以前，將農貸及工業合作社部分移交中國農民銀行，擴大工業投資仍將繼續進行云。

籌設西北金融網

抗戰以來，四聯總處為適應軍事交通需要，扶助後方經濟發展，曾擬有建設內地金融網計劃，年來將導四行於後方重要地點，普設行處，現四行於西南各省，依照原定計劃，分別籌設，大抵均已如期完成。最近該處鑒於西南國際運輸路線，發生阻礙，西北對外交通，益形重要；且西北國防資源，蘊藏豐富，亟待開發，為使金融力量與政府政策配合進行，西北金融網，實有加速完成之必要。現已分飭四行於陝、甘、甯、青及新疆五省，立即派員調查籌設行處，並為節約各行開支起見，規定凡新設行處所需人員，儘量就職區撤退人員調用。

蘭州現為建設西北之起發點，該處對於在四關行，亦正督飭加強充實，俾資應付。

管制金融市場

財政當局鑒於四川各地金融市場日趨畸形發展，為謀嚴加管制起見，已自內江開始。內江月前利率已漲至十二分，經當地主管機關之制裁，始降至八分，惟黑市仍在十分以上。內江銀錢率已達四十一家，其中若干均未得開業核准，加以管制後，將有半數應在停業之列。聞當局除擬令各地銀行監理官於發表後趕速赴任外，並先令地方警備及有關機關嚴令降低利息，取締囤積，國家金融機關並應從事積極之扶植金融市場云。

四行籌備恢復浙省業務

中、中、交、農四行，前曾在浙設立分行、支行、辦事處各十餘單位，浙省戰事發生後，無法繼續營業，除皖南臨海兩地支行因交通關係未及撤退外，餘均撤退龍泉，及至龍泉告緊，方遷移至閩省，現浙江失地先後收復，中國農民銀行已由永安派員赴龍泉籌備該地辦事處復業，中央、中國、交通三行聞亦將遷還龍泉。

中交農三銀行增官股一億元

政院十五日開第五八三次會議，通過增加

中國、交通、中國農民三銀行官股一億元。

中國銀行建立國際聯絡網

關係方面消息：中國銀行為發展業務，擬建立一國際聯絡網，除在澳洲及印度設立辦事處外，並將在南非設立經理處，負責人選正遴選中。

中國工礦銀行開幕

工礦界及華僑多人，鑒於後方工礦事業，急待發展，而資金之運用，有待充實，爰有籌設中國工礦銀行之議，旨在集合民間資本，專事投資工礦，不作一般之商業放款，該行已於本月十六日開幕，資本一千萬元。已募足五百萬元，開幕之日，即收得存款一千餘萬元。該行原由政府要員認購之股本，現將全部退出，所有董監事及其他負責人員，均將由純粹之金融商業人士担任，營業亦有所調整云。

工業方面

考察西北工業

經濟部翁部長，最近曾兩度赴西北，鑒於該區物產豐富，工礦事業極有加強發展之必要，乃飭令工礦調整處及遷川工廠聯合會，約集渝市工業界重要分子，組織西北工業考察團，

前赴陝甘青甯等省實地勘察設立工業地點後，擬定設置工廠種類及數量，以便着手開發，並由翁部長指定林繼庸、顏耀秋兩氏為正副團長，參加者有渝市各工廠經理十五人，經費全係自籌，該團於二十三日動身，在該處考察五日，轉車北上，預計往返旅程約三個月。

中國工業聯合會在籌組中

最近重慶市工業界人士，屢次集會，籌組全國工業聯合會，進行甚為積極，已成立籌委會，籌委十一人，推定顏耀秋為主任委員，在顏去西北期間，由龐贊臣代理，並推龐贊臣、胡西園、張劍鳴三人起草組織章程，該會定名擬定為「中國全國工業聯合會」，聞第一步先就渝市附近各工廠，徵求五十廠家以上發起組織，取得人民團體之資格，再積極使之成為一法定組織，然後再擴大徵求其他省市之工業界組織分會云。

渝紡織廠籌組同業公會

渝市豫豐、裕華、申新、沙市四廠，為後方紡織之四巨擘。會有非正式之組合，遇事聯合具名，採取同一步驟，茲悉該廠等為增強效率計，擬邀集其他大小同業，組織紡織業同業公會，現正進行籌商中。

植物油製煉同業公會成立

重慶第一區植物油製煉工業同業公會於九

月一日上午假夫子池新運總會舉行成立典禮，到各機關代表及會員約一百人，由王震欽主席。經濟部翁部長代表秦宏濟，液委會陳體庸，工礦調整處林繼庸等氏相繼發表演說。下午繼續開會討論會章，並選舉職員。

渝工業界請求政府迅頒工業公會法

此間工業界人士，以抗戰後各工廠對國家建設裨益良多，未可與商業並論，特聯名呈請政府，迅速頒佈工業公會法，俾各工廠能脫離商界，而自成一單位，開政府當局在原則上已予同意，現正由主管方面研究中。

工業貸款將擴充

關於工業貸款之專業問題，原則大致已有決定。即有關國際貿易之工業事業仍由中國銀行繼續辦理，一般振興工業事宜全由交通銀行主辦投資。開交行現已開始對川省若干企業從事密之調查，分別予以擴充云。

又，經濟部工礦調整處，為謀增加生產，供應後方需要起見，現擬擴大工業貸款範圍，對工礦電及民生日用必需品生產各業，均將按照其重要程度，分別給予貸款，此項貸款數額及其具體辦法正詳擬中。

扶植紡織業

物資局為扶植大後方紡織業，特頒布下列

各項辦法：(一)規定各廠之標準產量，超過此標準產量者給以獎勵金；(二)新廠設立，予以獎勵金；(三)舊廠受火災損失者，予以救濟費；(四)軍紗以後由物資局統籌供給，其與市價之差額，由國家負擔。對於生產成本之計算，物資局認為必須計算實際生產成本，而不能計算再生產成本，庶幾平價有效。對陝棉價格，物資管理機關認為應合理上漲，與麥價保持平衡，如以棉花供給方不致減。紗業界對上述各項決定之反應，可歸納如下：(一)獎勵金限於超過標準產量者，範圍不夠廣大；(二)紗價目前三個月改訂一次之辦法，在今日物價波動之狀況下，廠家損失甚鉅；(三)目下工人因求過於供，跳廠現象普遍，影響生產效率者至鉅，亦希望能有良好管理辦法云。

管理紙業

渝紙業管理機構約於下月初正式成立。有關人士指出該機構之任務，約有兩端：(一)增加土紙產量，並使其品質標準化。為達此目的，已實行免息貸款，除予造戶以技術上之指導外，規定以產品償付借款。(二)調查渝市各報館土紙之需要量，然後全部平價供應。

積極救濟歸僑技工

桂市緊急救濟委員會，對歸僑救濟，甚為積極。計(一)自七月二十一日至九月二十一

日，其登記技工轉送工礦調整處者，共二百四十九名，其中機械技工九三人，電器十八人，工程三人，土木三人，紡織十一人，印刷一百十七人，汽車司機四人。(二)自八月四日至九月十一日審查合格經發證書之技工一百零三人。(三)自三月十六日至九月十九日職業介紹，共三十七十八人，其中工程八名，紡織三十三人，教育二十五人，軍界八人，醫界十六人，汽車司機十九人，電汽五十六人，工役十六人，商界十五人，政界七一人，印刷五十一人，工業七十八人，機械二人，其他十八人云。

提倡手紡工業

經濟部以目前入口棉紗來源困難，後方雖有新式紗廠數家，但每月產紗件數除去軍需及必需用途外，尚屬不敷供給，特根據該部物資局之呈報，飭各省切實提倡土紡工業。

桂工業試驗所辦紡織訓練班

廣西省工業試驗所，近以衣著問題，本省急待解決，奉令舉辦手工紡織訓練班，以資訓練手工紡織人才。該班分學員及學生班各一班，學員班招收初中畢業生四十名，一年結業。學生班招收高小畢業生六十名，半年結業。本屆先由第一區各縣考送，隨桂省南等縣，由所招考報名者甚為踴躍。又該所以市面各種紙張，來源困難，特飭造紙示範工場，利用稻草廢紙，裝成厚紙板，名片紙，及各色書紙等，均

告成功，不日即可大量生產，以供市面需求。

冀中調整工資

在冀中區，由於一年來農民，小商人，手工業者，短工生活均有極大改善，農村勞動力減少，因之最近在本區內許多地方發生高招工資的現象。及單方強立契約等行為。該區最近特提出下列八項辦法：(一)根據一個工人維持一個半人生活的原則，及冀中實際生活狀況，確定工資最高額不得超過四十五市斗米，及四十五元之標準。(二)各種不同的僱工，在同等高額的限額下，按其體力與勞動，根據同工同酬原則，分別估計其工資。(三)特殊技術工人，或兼營工業作坊之僱工，需要工人作額外勞動者，其工資應根據其具體條件與習慣酌量提高。(四)工資最高額係工人自己的約束標準，但因人力減少，僱主與僱主間僱用工人發生競爭，自願出較高工資時，工會不得強制工人拒絕收受。(五)除尚未訂約，須按以上原則執行外，在已訂立契約者，如工資過高，僱主出於無法或被迫訂立者，在最高不得超過四十五市斗及四十五元的原則下，工會應勸服工人，主動的進行改約，但執行時，決不能依據自上而下的傳遞甚或命令強迫工人。必須向工人具體計算工資數目，與僱主收入支出情形，來證明最高額規定之必要。(六)短工市場，一律執行自由結合原則，工會農會均不得統制工資，規定官價與強制干涉。

(七)勞資仲裁委員會，由勞資雙方各出一人，及政府代表二人共同組織，其他團體均不參加。仲裁之範圍應根據政府法令，及雙方議定之契約。如雙方所參議之事，非法令所禁或契約所載者，與能勸說不能強迫，政府代表必須公平守法，不偏袒任何一方。(八)今天不顧在農業中，而且在公營企業中，工會工作還存在着嚴重的狹隘的經濟主義的傾向，在公營企業中，僅僅強調提高待遇，而勞動紀律鬆懈的現象不糾正和克服，會使經濟發展上受到很多障礙。今後必須克服這些現象，使工人運動走上更健全的道路云。

工合方面

工合貸款基金擴大

中國工業合作協會，已請准行政院，自九月份起，每月撥款五百萬元，貸放於全國各工業合作社。作為充實工合社資金之用。

工合研究所成立蘭桂分所

中國工業合作研究所，為推進全國工合事業機構之一。其主要工作，為經濟調查，工合社業務分析，刊物編輯，工作人員訓練，及海外宣傳等項。總所設成都，成立已有一年，由燕京大學教授英人戴樂仁氏任所長。蘭桂分所設有分所。蘭州分所由張官廉氏主持。桂林分

所則由陳翰笙氏主持。現正從事戰時工業生產各種組織方式之調查，以作比較研究之參考。

粵歸僑紛組工合社

工合對救濟歸僑工作，在積極進行中。據調查：廣東省方面歸僑技工之參加工合者，已組有南雄農具，曲江織布，樂昌木工等三社。南雄農具社共有社員八人，均係英商黃埔造船廠工人，於香港淪陷後來南雄。現經桂林林骨灰廠顧爾會氏設計製，鉅，鋤，鋤，刀，等八種改良農具，由廣東省銀行貸款五萬元，開始製造。曲江城區織布社社員十人，大部係香港美亞綢廠技工。組社以來，現已開始出品。樂昌木工社情形未詳。此外江西贛縣機器工合社已容納歸僑多名，而贛閩粵區所主辦之培黎技工訓練班中，歸僑及戰區青年竟佔學員總額百分之五十以上。

閩淪陷區技工在粵組社

福建淪陷區技工十八人，由贛閩粵區辦事處津貼經費四千元，自贛建步行二十三日，抵達粵省南雄，組成雨具工合社，由省銀行貸款五萬元。開工半月中，已製成雨傘五百餘把。其出品之精良，為南雄冠。各界爭相購買，供不應求。粵省物品供銷處一次即批購二百把。此後大量推銷於曲江，衡陽，桂林，貴陽等地，希望極大。

南雄工合造紙工業

南雄工合同以造紙為中心工業，該地事務所所組之六十四社中，造紙社佔百分之四十二強，總資本一百二十餘萬元中，貸於造紙社者約佔半數，但平均生產量僅二十餘萬元，尚不及總生產量五分之一。其中標準報紙每種可產二千四百令，每令售價八十元。普通紙六百張，每張售價三十元，改良紙五十令，每令售價二百五十元，該所在南雄城西設有工合造紙示範場，以改良品種，訓練技工，提高整合社產品標準。該場所創製之改良紙，可兩面使用鋼筆。現各社能仿製者已有八個單位。標準報紙尺寸一定，造此紙所用之紙漿，係由一紙廢工合社專門承製。造紙各社限一律採用。標準報紙價廉物美，為桂林曲江一般印刷業所歡迎。桂林大工廠經常採用工合報紙。南雄工合紙張，全部由工合聯合社負責推銷，按價取手續費百分之二。今年四月中旬至六月結賬時，聯合社共贏利一萬一千元，其中大部份係來自紙張銷售中。

浙皖工合恢復工作

中國工業合作協會，以浙皖之敵大部業已潰敗，而戰地工作甚為重要，已電促該會浙皖區辦事處予以積極推動。聞此次浙東戰事變化過速，致浙皖工合受損極鉅，非短期內所能恢復，當戰事緊張時，該區河口機器工合社社員，將一部分機器折卸分藏附近山谷田野中，其餘一部分輕便機具，則分裝獨輪手車若干輛，連同員工眷屬，循小徑退至福建浦城。復經南平永安長汀等地，抵達荷慶，轉勝二三十里而至贛縣。機具技工因得保全。目下浙東失地相繼收復，該區辦事處曾設華埠，代營處亦在麗水恢復。主任監受曾氏並已馳赴鐵路線以北，組織戰地工合工作隊，以推動敵後之工合事業云。

湘桂工合組貸概況

根據工合湘桂區辦事處所發表之統計資料，截至本年六月底止，該區共組工合社三四六個，社員三萬八千五百人，已繳股金三十二萬七千餘元，貸出資金共計二百一十六萬元，本年上半年平均每月生產量一百六十萬元。其中半數為紡織品，十分之一強為化學工業品，百分之六為麵粉，又百分之六為服裝工業品。就地分配而言，桂林貸款四十四萬六千元，居第一位。全縣三十三萬六千元，居第二位。衡陽貸款三十三萬三千元，居第三位。衡陽縣各居第一、二、三位。桂林居第四位。但就生產量而言，則衡陽居第一位，桂林居第二位，衡陽全縣各居第三、四、五位。

湘桂工合產品三十分運渝

重慶工合供銷代運總處，於十月中以工合

卡車，接運大批湘桂工合產品赴渝銷售。總計共值三十萬元，其中以棉織品為大宗。

祁陽發展榮軍紡紗

工合祁陽事務所，近組織榮軍人紡紗七個，社員達一三三人。改良七七紡紗機一百餘架，每日出紗可逾百餘市斤。大批成品並曾運桂林市銷售，頗受歡迎。又該所所組織之榮軍人紡紗技術訓練班，共有紡紗機三十架，受訓榮軍學員六十人。現正在積極訓練中，十一月底即可結束，開始組社。

工合麵粉暢銷桂市

桂省全縣附近各縣為產麥之區，工合利用該縣水力，組織麵粉社五個。水車十一座，水磨二十餘架，每日可出麵粉七八千斤。品質優良，並不遜於省營麵粉廠出品。近該縣各麵粉工合社，為避免商人中間剝削起見，特於桂林設立分銷處，每月運送麵粉十萬斤，實行直接推銷。

威爾基參觀蘭州工合

九月三十日美羅斯福私人代表威爾基氏自蘇聯飛抵蘭州時，由陝主席谷正倫氏代表，蔣委員長親赴機場歡迎。其時擔任翻譯者，即工合西北區辦事處主任盧廣維氏。沿途工合三角

旗幟，暨盛於千萬歡迎隊伍中。當晚威氏會與盧氏詳談工合在中國抗戰建國中之成就，省府亦已決定聘威氏為顧問軍務工務社，以介紹我國抗戰之經濟陣營。十月一日晨，威氏於赴機場前，先參觀軍務工合社，由盧氏及蘭州工合事務所主任張官德氏作導，並解釋軍務製造上之各程序，自製羊毛之洗染紡紗以迄於包裝。威氏對於中國工合手工業技術之精巧，足與機械工業相比美，稱羨不迭，而對於工合社之民主組織，利潤之平均分配，手工之平等待遇，以及工合培養技工學校所提之實用教育，尤感興趣。威氏於參觀一紡織工合社時，並自選備好之棉布數種，以備攜返美國。離蘭登機時，朱主席並贈予蘭州工合社所織之地毯一面，上織工合二字，以為威氏參觀蘭州工合誌念。

美合作專家赴陝考察

美國合作運動多年領袖嘉賓德氏，為中國工業合作運動組織促進社社長，近來華考察中國合作運動，已於十月六日飛赴蘭州，參觀當地工合社，及工合軍務工作狀況。聞事後且將赴寶雞雙石鋪天水各地視察云。

運輸統制與天水工合

天水軍務工合社共有社員二百人，多係婦女，裝帶軍人及難胞。織毯機二十二架，每月

可出產軍毯二百餘條。如由海原採辦之羊毛能運到時，則每日可織成機四寸餘架。截至八月底止已製就軍毯二萬五千條。嗣後因軍事當局統制運輸，無法運來羊毛，工作暫陷停頓中。又與此工合社業務相連者，尚有紡毛織三個，僱用工人二千餘人，所紡之毛專供該社之用。

蘭州工合硫酸廠計劃

成都工合研究所工程師格拉斯氏，原擬以五十萬充資金，於蘭州設廠製造硫酸，每日出品二百磅，以解決一部份工合社之工業原料問題。技工原料及資金均已齊備，但因計劃遭受某方面之反對，現已擱淺。惟格拉斯氏現又計劃自各種骨中，提取阿摩尼亞及磷酸，而以純潔之骨，供給各牙刷及製鈕合作社。工廠設備中，且具有十萬空燒爐，以便提取單質酸，供給製革合作社。

西北軍務工作近況

截至八月底止，西北工合軍務工作，已完竣。據報告，洗染，壓磨等技術，均有極大改善。目前之困難，為軍用供給之缺乏，資金之不敷，工資之過低，及軍事當局之延遲與阻撓之影響。如以上各問題能及時予

以解決，合約當能如期於本年內完成。又西北軍務工作之組織，因係臨時訂貨工作性質，多採合作工廠方式。現正計劃於籌得資金後，即將此種工廠以及天水寶雞等處之軍務工廠改為工合社，以備實地合作並發展組織基礎。

甘省行投資工合

甘肅省銀行近決定於蘭州天水，投資一百萬元，於平涼設立三工廠，以發展工合組織。

西北工合增設廠兩所

抗戰以前陝西甘肅兩省之生羊毛，均由敵人廉價收購，銷路本固，加以製造成織成毛線絨毯等物，再以高十數倍至數十倍之價行銷於國內外。抗戰軍興，我為實行反封鎖計，自必對此關係民生之大宗出產，加以利用，此工合軍務及紡織工業在甘之所以蓬勃也。現西北工合各軍務中心，正從事軍務之製造，需用羊毛絨線絨毯，蘭州大多數工合社亦均經營毛織物之組織。為完成西北羊毛紡織工業之組織，甘省國協協會近撥經費五萬二千元，於甘省各軍務中心增設事務所一處。除羊毛紡織工業外，且增設皮草，造紙，製糖等工廠。

西安新組牙刷工合社

西安近成立一牙刷合作社，社員十人，資本金二萬元均係自籌，機器亦係自備。原料充足，出品行銷甚暢。

綏西戰地工合發軔

綏遠戰地工合事務所自六月間積極籌備以來，現已組織有紡織、肥皂、皮件等二十餘社。該所工作區域，經選定為五原臨河一帶，原擬設所臨河，但以該地人煙稀少，故改選戰時省會安北。當地距離前線僅六十里，難胞聚集，人口近增一萬二千人。自敵人實行經濟封鎖以來，工業品幾絕無僅有。但羊毛、皮革、糧食、大豆等工業原料則異常豐富。工合之出現，在救濟難胞技工，利用當地原料，以實行對敵經濟反封鎖，社型多小而便於移動，且具有游擊經濟作戰性質，資金自一二千元起，最多不過二萬元。該所基金原係由美國捐款撥充，但近又與當地中國農民銀行簽訂五十萬元之貸款合約，以謀工作之迅速發展。

西北實施購紗統制

自本年八月起，西北當局限制非製織軍服各

廠購買棉紗以來，紡織工合社運銷嚴重困同工。紗價狂漲，八月底市價已漲至每包萬元，且有假無貨、黑市則漲至二萬五千六百元始能購到。大多數工合社均陷停工或半停工狀況。現工合方面正與軍需當局商討救濟辦法中。工合社且集議購買本地土棉紡紗，以資應用。惟因紡紗機價格昂貴，且彈棉機購置不易，恐難立即大規模進行。

新疆將發展工合

新疆當局會迭致電促工合於該省境內，發展工合組織，祇以限於基金，未克進行。現工合方面已籌得相當基金，決先於甘肅兩省交界之肅州（即酒泉），增設事務所一處，以便徐徐向新省推進。指導員數人已於十月中派往該地調查。又聞夏當局亦會迭請工合於該省設所，七月間馬主席鴻逵又一再電促，但以基金無着，暫尚無法開展云。

漢中設玉合婦女紡紗廠

工合漢中事務所近開辦一紡紗廠，收容婦女一千五百人，其中五分之一係難胞。由廠方供給棉花，每紡紗一斤，視出品之優劣，給予工資四元至六元不等。設原料來源不虞中斷，每月可出紗×××斤。軍需當局要求訂立合同，每月交手捕紡紗×××斤，棉花由其供給，尚為履行此一合約，工合事務所決再組織難

紗紡廠五所。

又寶雞婦女紡毛廠共有×所。婦女自七八歲之女子至七十九歲之老太婆，共有×千餘人。大多數婦女係領毛交線，每斤可得工資二元二角。來廠工作者每斤可得二元四角。紡毛廠則自草毯處領已梳理之羊毛，交紡成之毛線，每斤可得三元。現時每月生產量為×萬××斤，但工作調理熟練後，每月可增至×萬××斤。

編輯室

關於棉紗價格問題，本刊前兩期曾發表了好幾篇文章，本期孫思庸先生一文，可說是對於本問題的一個結論。

鄭克倫先生的文章，本刊第七期已發表過一篇。凡讀過那篇文章的人，一定願意再讀他的第二篇文章。

郭達先生對於湘桂工合業務的分析，完全用統計的方法，純客觀地說明工合的內容，是值得介紹的。

特載 工廠在城市與郊外間往來運輸原料及製成品免稅 戰時消費稅辦法

財政部三十一年八月關稅字第六八七二五號代電頒發

一、本辦法所稱之工廠係指製造廠與其自用堆存原料或製成品之棧棧或售貨處分別設立於當地之城市與郊外者而言

二、工廠在城市與郊外廠棧之間或廠棧與售貨處之往來運輸原料或製成品依照本辦法之規定由關卡憑工廠發給之證明書驗明放行免在戰時消費稅

三、凡欲享受免稅利益之工廠應開明左列各項向當地海關呈請核予以登記其有效期間以一年為限期滿前應續請登記

1. 工廠名稱
2. 工廠廠址及其堆棧或售貨處地點
3. 出品名稱及商標
4. 製造方法(如用機器或手工等)
5. 每年或每月出品數量
6. 銷售地點
7. 由出產地運至銷售地之路線及運輸方法
8. 每年或每月所需原料之種類及存積之數量

9. 每種原料之出產地
 10. 原料由出產地至工廠之運輸方法及路線
 11. 負責簽發證明書人之印鑑
- 前列各項遇有變動時應隨時呈報海關核辦
- 四、凡經海關按本辦法核准享受免稅利益之工廠其在當地城市與郊外廠棧之間或廠棧與售貨處之往來運輸原料及製成品時仍應一律照章報關如有未經報關私自運輸者即由關卡照章處罰
- 五、工廠將原料或製成品運往或經過另一城市或其郊外設有海關卡所之地方時仍應照章繳納戰時消費稅
- 六、凡享受本辦法免稅利益之工廠絕不得在其製造廠或堆棧內存放不屬於本廠之原料或製成品
- 七、凡違反上項之規定或有其他弊端除將該廠應享受免稅利益撤銷外並按圖章從重處罰

經濟大事記

(三十一年九月份)

- 一日 糧食庫券領換憑證今日分省發行應用
- 三日 經濟部組織西北工業考察團
- 四日 糖專賣主管機關管制川康糖價
- 七日 行政院決議年以一千萬興辦河西水利
- 十日 工程師年會研究十年萬井建設西北計劃
- 十二日 運輸統制局取消東南五省客車限制
- 十五日 四聯總處於陝甘甯青及新贛五省籌設金銀網
- 十五日 行政院召開特別會議討論物價問題
- 十五日 雲南省開始火柴公賣
- 十七日 中交農行官股增加一萬萬元
- 十七日 財部令四行扶助正當商業
- 二十三日 財政當局準備實施強迫儲蓄
- 二十五日 委座勸勉國人力求今年征購超收
- 三十日 國防委員會嚴禁公務員兼營商業
- 三十日 美派專家三十人來華助我發展經建工作
- 三十日 購糧搭發儲券五萬萬已陸續發出

重要工業經濟論文索引

(三十一年九月編)

一、總論

國家總動員的實施問題
論經濟振動力
中國經濟建設
物資生計統制問題

汪揚 現實評論第十一、十二期合刊
李秦初 渝大公報九月二十三日
翁文瀾 金融知識第一卷第五期
楊家駒 現實評論第一卷十至十二期

三、工業建設

工商業與國家總動員
當前工商管理問題
再建西北之管見
工合與建設
開發西北的先決問題
西康能否工業化問題
金融動員與工業資金
民生主義的工業生產與金融
工業貸款的趨勢
工貸現狀與將來計劃
國內酒精工業生產現狀與增產
手工紡織業的改進在全
國經濟建設上之意義
論工業管理
西北工業一瞥
記湖南第一紡織廠
雲南紡織廠訪問記

孔維熙 經濟叢報第五卷第十期
王雲五 經濟叢報第六卷第三期
陳顯榮 渝大公報九月二十三日
包青水 新華日報九月二十五日
章乃器 西南實業通訊 第六卷第二期
劉光華 金融知識第一卷第五期
秦柳友 西南實業通訊 第六卷第三期
楊名理 西南實業通訊 第六卷第三期
周鐵 農本月刊第六十期
廣遠 中國工業第九期
謝世 同上
韓 同上

二、財政·金融·物價

上海的幣幣
我國銀行制度上之三大問題
論建立證券市場問題
戰時通貨膨脹與國民財富再分配
物價通貨與利率
利率政策與財政物價生產之關係
提高利率是否將增加生產成本
增稅與穩定物價

渝大公報九月十六、十七日
許世初 銀行界第六期
楊博如 金融知識第一卷第五期
樊玉堂 財政評論第八卷第二期
吳祖晦 經濟叢報第五卷第十二期
吳大業 同上
劉大鈞 同上
凌野謨 財政評論第八卷第二期

記湖南第一紡織廠
雲南紡織廠訪問記

謝世 同上
韓 同上

中國工業徵稿簡則

- 一、本刊以報導中國工業建設實況，研討中國工業建設問題，以供工業界人士之參考為主旨。
- 二、本刊除特約專家述外，歡迎「工業實況」「工建動態」「工廠調查或訪問」「人才或技術介紹」等各項稿件。
- 三、投寄之稿，請用厚紙繕寫清楚，並加新式標點符號，每稿以五千至一萬字為度。
- 四、投寄之稿，本刊得酌量刪改，如不願刪改者，請預先聲明。
- 五、來稿經揭載後，酌送薄酬，每千字十二元至二十元，不願受酬者，奉贈本刊，若已在他處發表者，恕不致酬。
- 六、來稿經揭載後，版權為本刊所有。作者欲保留版權，請預先聲明。
- 七、未經登載之稿，除預為聲明，並附足掛號郵資者外，恕不退還。
- 八、來稿請於稿末註明姓名地址，以便通訊。但揭載時如何署名，由作者自定。
- 九、來稿請寄桂林中華路十四號中國工業月刊社編輯部。

廣告刊費

地位	金	面	半	面	四分之一
底封外頁	四百元	二百二十元			
封面底頁	三百元	一百六十元			
正文內頁	二百元	一百一十元	六十元		

中國工業第十期

編輯者

中國工業合作研究所

發行人

施之銓

出版者

中國工業月刊社

發行所

建國工業社
申新第四紡織公司

總經理

實學書局
新生圖書公司

印刷者

秦記西南印刷廠
桂林張家園

每冊二元 半年十二元
全年費不預定 郵費九折計算
(本期篇幅增加，零售三元)

自力式

紡織機
製造廠

為應戰時社會急需，

特設計製造：

「自力式」小型紡織機。

每組一四四錠

計彈花、梳棉、併條、加然、
細紗、搖紗、打包等機九部，
能紡各種紗支。

定價 每組國幣三十萬元

廠址：
碼坪街尾職教路

中國工業

辦事處
太平路廿一號

(藝上)

世界大藥房

經售新藥儀器
廉價批發零售

診療室

特約各科名醫
應診為病者解
除一切痛苦

檢驗室

承接培養及檢驗各
種病菌原蟲以迅速
確實之方法判斷疑
難不明之病源

調劑室

藥師配方
正
確
可
靠

地址：總店 中北路
支店 中北路
電話：三九五四

桂林大中機器廠

專門製造
大量生產精度極高之軍需民用電器上
製品
精細機器 儀器(全套金屬平板測量
儀) 鋅鉛壓鑄品 電鍍 導紗器

辦事處 桂林北極路二三五號
工廠 桂林北門外北冲村

重慶新民機器廠

精製製造
各種精密工作母機 車床 臂鑽 萬能銑床
龍門刨床 立銑 鑽床 牛頭刨 滾牙機等
渝廠 重慶小龍坎 湘廠 重慶天馬山

重慶合作五金製造公司

出品
牌各種門鎖彈子鎖吊鎖
醫療衛生用具
紡紗機零件



重慶 四五路江家巷口
小龍坎天星橋

立設許特府政民國

中國農民銀行

▲供給農民資金▼▲促進農產產銷▼

• 特點 •

手續簡便 存息優厚

保障穩固 服務週到

• 要目 •

經營一切銀行業務

收受各種儲蓄存款

辦理農村合作貸款

兼辦土地金融放款

代辦信託保險業務

▲發展農村經濟▼▲扶助農村建設▼

桂林分行 地址：北門鸚鵡路 電話：二四九二
辦事處 地址：桂林東路 電話：二四九二

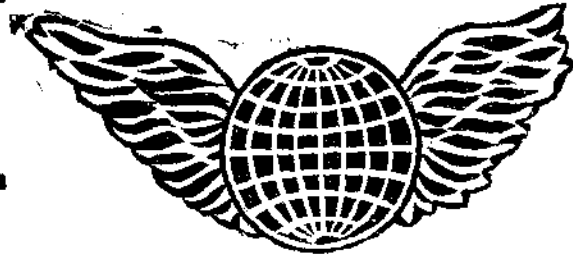
重慶慶豐皮革廠桂林廠

【一】 本廠出品飛球牌馬達皮帶
 【二】 帶堅固耐用永脫膠

【三】 本廠承做各種皮結圓
 【四】 皮帶及一切機械上應用皮件

【五】 發行所：重慶中北路一八九號之六
 【六】 製造廠：馬坪街黃金岩
 【七】 電話掛號：一零六一號

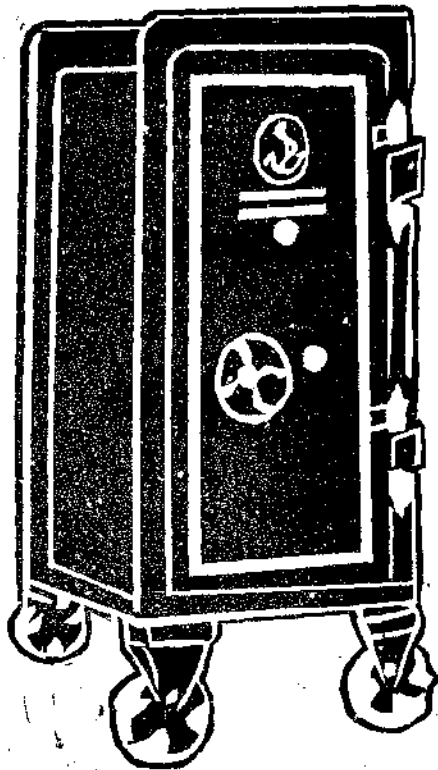
飛球牌



馬達皮帶

上海藝術廣告公司代刊

桂林華強工業社出品



精·巧·經·久·保·關·機·保
 素·樸·耐·水·火·密·用
 用·用·用·用·用·用

本社專聘精工製造新式保險箱櫃及大小庫門，兼辦五金電器材料，謹希各界光顧，歡迎參觀！

經售處：桂林中北路一七一號本社

本期零售三元

內政部登記證警字第八二九六號
 廣西省圖書雜誌審查處發給審查證字四八六號
 中華郵政新聞紙類登記執照第四一七號