

汕頭抽紗工業
署 李朝彦



36
5
24

88 附件三



MG
F426.8P
13



振興抽紗工業芻議

翁桂清擬

事實

一，緣起：距今五十年前，外國傳教士眼見我國貧民婦女，貧苦無以爲生，乃教之抽出布上紗線，織成種種花紋，作爲桌布床布，寄往美國銷售，是爲抽紗業發軔之始，厥後美國商人以潮汕一帶工良價賤，較諸意大利菲律賓濱各處不啻天壤，於是競來設廠製造，洋行成立，如雨後春筍，其餘各國聞風景從。汕頭之抽紗刺繡貨品，除美國而外，並出現于倫敦，巴黎，加拿大，澳大利亞聯邦，印度帝國，及南美各共和國之市場，爲人珍視，其關係我國工業與經濟之重要，不止潮汕一隅，尤宜格外扶持，以免頹落。

二，種類：抽紗工作約分數種；（甲）抽紗，（乙）刺繡，（丙）補布，（丁）花邊，（戊）哥洛紗，製成貨品以手布（即手帕）爲大宗其餘則桌布花布，床布，杯墊，枕套，面巾，茶几布，女裝內衣等，花邊與哥洛紗，現已落伍無甚銷路。

三，工人：抽紗工人各縣均有專長，揭陽作抽紗，揭紗，潮陽作補布，澄海作包邊，饒平作花邊及哥紗，潮安則以刺繡著名，未戰之前，正式工人，約有下數；

潮安 約十五萬人， 潮陽 約十五萬人，
 澄海 約五萬人； 饒平 約二十萬人， 本市 約四萬人，

總數約四十餘萬人，其依賴生活者尙多統計，戰時各工人輾轉流亡，生存者不過十之四五，亦已技術荒疏，目前有工可作者，據細紗工會報告，潮安約一萬人，揭陽約一萬人，澄海約二千人，潮陽約三千人，汕頭約二千人，祇得二萬七千人，其他間接兼作工者約一萬人。

四，工資，抽紗工人，工作不同，工價亦異，計戰前繅工每日為國幣一元，抽紗工為三角，補布工為三角，洗炭工（汕頭）為一元，什工七角，戰後繅工為四百元，抽紗工一百五十元，補布工一百五十元，洗炭工七百元，什工五百元，平均比戰前高五百七十五倍，較諸生活程度高漲倍數，相差尚遠。

五，原料；抽紗原料，以亞麻（七名竹布，竹絲）為大宗，大多來自英國之愛爾蘭，其細竹絲布則來自法國或瑞士，膠紗則有瑞士英國美國出品，原洋布，白洋布，士林布，則來自上海，夏布則產于本地揭陽湯坑一帶，縐紗以法國D.M.C最著名，英國亦有多少，自戰事後原料缺乏，外洋新貨既未運到，本地舊存原料多被奸商囤積搶炒，以致每碼值四十六便士（滙價未改前約合國幣一千八百元）亞麻，汕市竟售至五千餘元，外商購往美國，加上已關關稅，竟比

戰前價高五六倍，此亦阻礙銷路之大原因。

六、產量：民廿九年間，汕市外商經營抽紗者，有二十餘家，本國廠商，經營出口者，有三十餘家，小本廠商就地轉賣者，約三十餘家，其餘不入公會者，尚有百餘家，是年出品據調查所得：

一、亞蘇布（又名竹絲）暨棉紗布，（又名膠紗）製成手巾三百萬打，工值約三千萬元，布值約二千萬元。

二、亞蘇布或棉紗布製成之桌布各種床布一百七十五萬套，工值約六百萬元，布值約一千五百萬元。

三、花邊工值約二百萬元，布料約六十萬元。

照上統計，民廿九年全年工值，約三千八百萬元，伸美金約二百二十萬元，原料約四千五百六十萬元，伸美金約二百八十萬元，共計國幣八千三百二十萬元，約值美金五百萬元，若按今日匯價（3350）計算，則此數應值國幣一百六十七億五千萬元，數目龐大，誠足驚人，然復員後，出口之貨不過美金十億美元，就全市現存各洋商已成未成之貨估計，本年度出口最多不能超過美金五拾萬元，華商則限于資本金，全無出口力量，且目下原料奇昂，往日工與

料爲三與四之比，今則爲二與五之比，華人所遭之損失，更不勝設想也。

七、抽紗商號；抽紗商號，工廠大小不同，最上級者，（一）爲洋行，其總行多設于美國紐約，直接採購原料，交華人代理人負責分放各地工頭工作，俟製成後，裝運出口，至美國銷售，不惟本市抽紗工業操諸此輩之手，即紐約市場亦在伊等掌握中，其華人代理人所得，除佣金外，利潤本屬微末，因貨量鉅大，故此輩亦頗獲利不少。

二、華人出口商，戰前集有資本，自向南洋，澳洲，印度，香港，省滬各地，設分支行，運銷抽紗貨品，獲利甚厚，惜資本力不足，不能在美國設行競爭，僅能在次要地方估取多少市場，今則除港滬外，其餘銷路匿跡，尙無所聞，（三）小本廠商，就地買賣，博取蠅頭微利，市情低落，既不一定，贏利者固多，虧累者亦復不少，（四）工頭；此輩名爲工頭，實係二盤商人，領得貨後，轉放與小工頭，再轉再放，往往一種貨品，由洋行或廠商到工人，須經三四手，剝削不堪，工人甚苦。

根據上述事實，可知抽紗工業，關係潮汕經濟重要異常，目前恢復情形，不及戰前十分之一，撲厥原因，不外下列諸端；

（一）原料缺乏 洋商本身尙無大批原料運來汕頭，而華人就地採購，受奸商搶炒影響，價值

過高，又因貨地稀薄，往往頗出重資，亦不能購到應用之品。

(二) 成本過高 就民廿九外匯而論，斯時美金每元約值國幣十六元，至二十元之間，今年匯價為(800)高約一百至一百一十倍，八月十九日之後，匯價(850)亦不過一百七十倍而已，然抽紗工價，漲至五百七十五倍，抽紗原料，尚不止此，曩日美商付一元之價，今則非付三四元不可，紐約市價限制，既未取消，美國關稅，隨新貨加價而收稅，如此外商人裹足不前，回顧本國，則外匯須結，營業須稅，層層束縛，宜商人之呼籲也。

(三) 組織不善 邇因原料高漲，廠商放寬，務以信用為標準，而二盤工頭，因責任加重，利息奇昂，取利不薄，展轉剝削，工人所得無幾，廠商仍須付相當代價，譬如手巾一打，廠商付工價五千元，二盤工人索取加二贏利，到三盤者只餘四千一二，由三盤再放工人，最多不過三千四五，倘若再轉一手，則所餘祇二千餘矣，若合作制度得已確立，一面制止廠商排低工值，則成本當可減輕，工人待遇當可進益不鮮。

救急補救，應予速謀補救與，茲擬議如左：

辦法
一，採購原料

甲種方法；請經濟部查明需要，向愛爾蘭、瑞士、法、美等廠商訂定合同，以政府力量採辦

大抵原料，照成本運費外，不加關稅，免稅分配與正式廠商。此種辦法，最爲有益，特恐曠日持久，就簡便而言則有：

乙種方法：請我國駐外使館，與商會實力協助，由汕頭商會，抽紗公會，或廠商自身，直接向原料工廠採辦，由國家銀行在相當便利條件之下，貸予款項，代爲支付二部份定銀。或一都貸款，此種辦法，雖在減輕成本之下，不如甲種辦法之有效，然合于實際，比較易辦。

二，獎勵出口

甲種辦法：豁免外匯，過去辦理外匯時，抽紗貨品准予免結外匯，一則免運公價與黑市之損失，二則免受限制貨物出口，多寡遲早，均無不便，故此次抽紗商人，仍堅請財部照成案辦理，理由極爲充分，惟政府在亟需外匯之秋，似不便任此一部份外匯漏走，故又擬：

乙種方法：即採取外匯補助政策，貨品出口時，仍須照結外匯，惟憑公價與黑市相差過鉅之時，由政府津貼補助金，每美金一元，另給國幣若干元，此種制度，外國頗有行之，政府既免外匯損失，商民亦不受市價影響，其餘辦理手續，務求簡便，海關估價務求正確，亦爲緊要之舉。

三，改良稅收：查抽紗貨品，由製成至運銷，其中經過工頭商號多次轉售，均係原貨出入，復收

營業稅時，似應由外洋出口商負擔，本國商人工頭就地買賣者，擬請准免納營業稅，以免重複征稅之弊。

四、工業合作；潮汕合作羣業，極為幼稚，擬于抽紗生產地方，遴選經驗誠實之人，指導組織合作社，使得各廠商之貨，自可直接付與製作，減少中飽之弊。

五、技術訓練與生產研究；查抽紗工作，最重圖案，各洋商貨品多請紐約或瑞士，或法國圖案師設計，然後寄來潮汕，本地圖案員，祇能摹仿他人，不能獨出心裁，而外國廠商視圖案為最重要祕件，不肯示人，故我國廠商，祇能仰人鼻息，供給普通之貨，不能與人競爭，去年國際救濟會，曾有圖案員訓練班之設，為期既短，及無特聘專門人材，收效幾等於零，擬向外國聘請專門技師二三人來潮，設班訓練，其經費供給，可就出產地地方稅收扶撥一部份，餘由抽紗公會暨出口商供應。

揭陽夏布，質地極佳，外國人銷用抽紗貨品，逐漸有用夏布替代亞蘇之傾向，惜成本過高，又乏改良，質地過于鬆脆，擬設化驗室，不斷研究，改良此種夏布之質料。他如亞蘇，雖由愛爾蘭瑞士法國各廠製成，然其原料係在蘇俄與法國種植，我國如海南島最適合種植亞蘇，當函請政府通飭種植，以供銷用。

六、加強銷路；私人資本薄弱，又無國外貿易經驗，欲士外國與外人——尤其是滬太集團——爭取市場，實不易辦。復員以來，資力益薄，尤以潮汕一帶爲甚，抽紗生意，動輒億兆，此地商民，實無此力，故外商勢力，實操農業之牛耳，所有國外銷路，均爲壟斷，內地商店與紗工，特爲其工具，替其生產謀利而已，補救方法：（一）由經濟部或省政府向外商接洽，以抽紗出產品大量換取應用物資，（二）由經濟部或省政府派明瞭國際貿易專員在外國與外商聯絡，或設立推銷場，清查外人需要種類，以及價格指示國內作品應市，運往直接暢銷，以免壟斷之害，而收應得之利。

七、銀行貸款；查中國農民銀行舉行農業貸款，中央與中國交通郵匯各行局，與抽紗業均有業務關係，應請財部令各該總管理處，核准五十至一百億元貸款，由各行局各別或會同放貸，貸與各廠商，以爲採購原料之用，（請閱第二項乙種辦法）。

結論：查抽紗工業爲潮汕一帶地方經濟所繫，自抗戰軍興，沿海遭受敵人封鎖，營業停頓，數十萬工人，輾轉流離，慘不忍言，現值國工初復，元氣凋殘，失業工人，急待救濟，若遷延日久，市場頓失，異日重謀振作，更加艱難，自非急起籌謀，實無以救當前危機，謹報一得之見，仍乞採納施行，圖計民生，庶乎賴焉。

80/243

SKBC
MG
P426.89
13