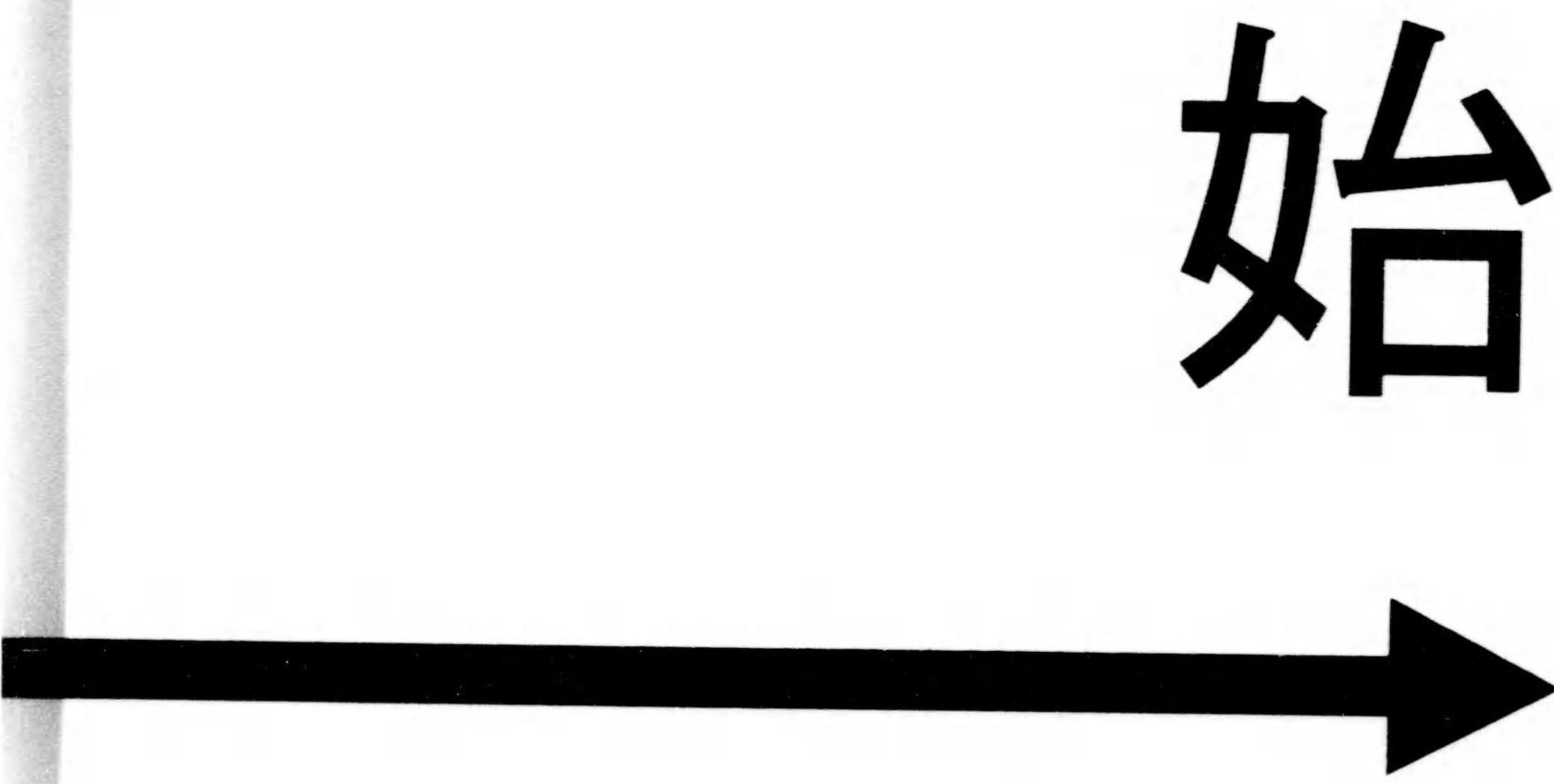


始
口



Cylinder Oil **600 W**

*What it is for
What it will do*



CUUM OIL COMPANY
New York, U. S. A.

特102
933



汽 管 油 600W

其 用 途 如 何

其 効 果 如 何



VACUUM OIL COMPANY
New York, U. S. A.

登 著
權
錄 作

Copyright 1920, by
Vacuum Oil Company
New York, U. S. A.

GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W

序 ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ハ今ヨリ約四十餘年前始メテ世ニ出デタルモノニシテ爾來斯界ニ貢獻セル絶大ノ功績ハ其ノ聲價ヲ益々高メ今ヤガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ハ全世界ヲ通シ需要ノ多キ事市場幾多ノ汽笛油中其比ヲ見ザルニ到レリ。

同油ハ蒸氣笛潤滑ノ完成ニシテ標準油タル事今ヤ世界的定評トナリ到ル處本油ヲ使用セザルナク世界需要家並ニ機關製造業者ノ證明ヲ有セリ。

本書ノ目的ハガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) の製法ヲ叙述シテ其ノ正シキ應用範囲ヲ示シ同時ニ我社ノ顧客ヲシテ最大有益ニ本油ヲ使用セシメン爲メ其ノ用途並ニ用法上ノ注意ヲ與フルニアリ。ガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ハ唯ヴァキユーム、オイル會社ノ有スル登錄商標品ナリ。ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ハ唯ヴァキユーム、オイル會社ニヨリテノミ製造セラル。

普通 今日市場ニアル蒸氣笛油ノ多クハガソリン、揮
汽笛油 クラフティング プロセス オブ 發油、石油等ノ如キ輕キ蒸餾油ノ分別蒸餾法中
ノ製法 ディスナインレーシヤン ニ副產物トシテ製造セラレタルモノナリ。此ノ
分餾法ハ元來ガソリンノ最大餾出ヲ得ンガ爲メニ使用セ
ラル、モノニシテ蒸餾器ハ外部ヨリ直接強熱ヲ以テ加熱
セラル。

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

ガソリン、石油及ビ薄口潤滑油ヲ馏出シ去ル時ハ蒸餾釜中ニ暗黒色ノ重油ヲ止ムベシ此油ハ炭化物ニ充満シ元濃厚ナル炭化水素ニ含有セル潤滑要素ノ大半ハ既ニ死滅セルモノナリ。而シテ普通ノ各種汽笛油ハ此ノ釜殘油ヨリ製出セラル。此ノ有害ナル炭素粒ヲ除去スルニ必要ナル油ノ處理法ハ同時ニ亦高級汽笛油ニ缺クベカラザル濃厚肥沃ノ炭化水素ノ最良分子ヲモ取去ルベシ。

Gargoyle ガーゴキル印汽笛油 600 W(Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ハ之レト全然異レル方法 600 Wノ製法ニヨリテ製造セラル。

先づ第一ニガーゴキル印汽笛油 600 W(Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ノ製造ニハ精選セラレタル原油ヲ使用ス。
真空蒸餾法ニアリテハ最後ノ蒸餾ヲアルマデ凡ユル作業ハ極メテ適度ノ溫度ニ於テ行ハル、爲メ油ヲ炭化スル憂絶無ニシテヴァキューム、オイル會社ノ名稱ハ實ニ此ノ 真空法 ヨリ起レルモノナリ。全工程ハ直接火力ニヨラズ蒸氣ヲ以テ加熱シ得ラル、限度ノ溫度ニ於テシ蒸餾操作ハ常ニ完全ニ行ハル。ガーゴキル印汽笛油 600 W(Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ノ製出セラル、生成物ハ蒸餾ノ各過程毎ニ慎重ニ保護セラル、ガ故ニ其ノ全潤滑効力ヲ保全スル事ヲ得。ガーゴキル印汽笛油 600 W(Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ハ精選セラレタル石腦原油ヨリ標準處方ニヨリ標準法則ニ從ヒ製造セ

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

ラレタル標準油ナリ。
故ニ本油ハ其ノ性狀均等ニシテ彼ノ種々雜多ノ原油ヨリ區々ノ精油法ニヨリテ製造セラレタル混淆油ノ追従ヲ許サザル所ナリ。

物理試験

汽笛油ノ物理的性質ハ潤滑効力ヲ表示スルモノニ非ズ。故ニ物理的性質ノ或ル既知表ニ據リテ汽笛油ノ潤滑効力ヲ正シク鑑定スル事ハ不可能ナリ。化學者ニヨリテ最モ屢々適用セラル、物理試験ハ比重、凝固試験、引火點、粘度、蒸發損失、油ノ混合率ナリ。之等諸試験ノ中一トシテ油ノ潤滑能率、又ハ作用力ヲ表示スルモノナシ。

比重 一定量ノ油ノ重量ヲ同量ノ水ノ重量ト比較測定セラタルモノヲ其ノ油ノ比重トス。汽笛油ノ比重ハ主トシテ其ノ製出セラレタル原油ト、蒸餾溫度並ニ狀態ト且ツ混合セラレタル不揮發油ノ性狀及ビ割合ニヨリテ定マルモノナリ。比重ハ汽笛油ノ異ルニ從ヒテ無制限ニ變化スルモノニシテ比重試験ニヨリ汽笛油ノ潤滑力ニ對シ或ル斷定ヲ下サントスルハ殆ド絶望事ニ屬ス。

凝固 本試験ノ目的ハ油ノ凝固スル時即チ流動ヲ停止ス
試験 ル時ノ溫度ヲ測定スルニアリ。汽笛油ノ凝固試験ガ重要ナル條件トナル事ハ偶々アリト雖モ極メテ稀有ノ事ニ屬ス。

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

引火點 引火點トハ加熱セル油ヨリ立チ出ヅル蒸氣ノ火ヲ引ク溫度即チ火焔ヲ近ヅケテ瞬時點火スル溫度ヲ云フ。引火點ハ實驗室ニ於テ大氣壓ノ下ニ測定セラル。

蒸氣中ニハ空氣ノ存在スル事ナキガ故如何ナル溫度ニアリテモ引火ハ有リ得ベカラザル事ナリ。故ニ汽笛油ヲ蒸氣ノ溫度ガ大氣壓狀態ノ下ニ測定セル油ノ引火點ヨリモ遙ニ高キ過熱蒸氣狀態ニ於テ有効ニ使用スル事ヲ得。然レ共單ニ引火點高キ汽笛油ヲ適油ナリト斷ズルハ決シテ當レリト云フベカラズ。

粘度 セーポルト粘度計ニヨリテ測定セル粘度示數ハ一定溫度ニ於テ一定寸法ノ流出口ヨリ六十立方厘ノ油ノ適下スルニ要スル時間ヲ秒數ニ示セルモノナリ。

普通溫度ニ於ケル汽笛油ノ粘度ハ甚シク相違スルモノニシテ或ル油ハ流動極メテ鈍ク或ル油ハ極メテ流動性ニ富ム。蒸氣機關ノ汽笛内面ノ溫度ハ華氏三百八十五度乃至七百度ニ達スルガ故ニ一般ニ華氏二百十二度ニ於テ行ハル、普通ノ實驗室内ノ粘度ヲ以テ汽笛油ノ潤滑性質ヲ判断セントスルモ益ナキ事明カナリ。事實上油ノ比重モ引火點モ粘度モ之ガ實際使用ニ當リテハ其ノ潤滑性狀ニ對スル何等ノ鑑定標準トナルモノニ非ズ。

混合 經驗ニ徴スレバ大多數ノ運轉狀態ニアリテ正シ汽笛油 ^{ワーキングオイル}キ種類ト正シキ量ノ不揮發油（動物性又ハ植物性油）ヲ混合セル汽笛油ハ純鑛物性ノ汽笛油ニ比シ一層

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

ヨク適當スル事ヲ證セリ。濕蒸氣ヲ以テ作動スル機關ニアリテハ混合油使用ノ利益特ニ顯著ナルヲ見ルベシ。然レ共正シキ種類ノ不揮發油ヲ選擇スルニ當リテハ極メテ細心ノ注意ヲ拂ハザルベカラズ。不適當ナル不揮發油ハ蒸氣ノ作用ト高壓高溫ノ爲メ分解シ酸及ビ護謨狀ノ殘滓ヲ發生シテ金屬面ヲ腐蝕セシメ且ツ粘質糊狀ノ堆積物ヲ生ジテ摩擦ヲ增大ス。

鑛物性汽笛油ニ混合スルニ正シキ割合ト正シキ性狀ノ不揮發油ヲ以テセバ通常其ノ潤滑性質ヲ一層改善スルモノニシテ不揮發油ヲ混和セザル純鑛物性汽笛油ヲ使用スルヨリモ遙ニ良好ナル効果ヲ齎スモノナリ。ガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ハ適量ノ無酸獸脂油ヲ混和セリ。

凝結排汽ヲ循環使用シ絕對ニ油分ノ混入ヲ許サザル所ニハ純鑛油即チ不揮發油ヲ含有セザル油ヲ使用スル必要アリ。是レ純鑛油ハ容易ニ水ヨリ分離スルガ故ナリ。斯ル目的ニハガーゴヰル印汽笛油 600 W ミネラル (Gargoyle Cylinder Oil 600 W Mineral) ヲ使用スベシ。

蒸發 汽笛油ノ見本ヲ或ル時間或ル溫度ニ加熱シ蒸發ノ損失 割合ヲ測定スル實驗室ノ試験ハ汽笛油ノ潤滑（持久的）性質ヲ鑑定スルニ大ナル價値ヲ有スルモノニ非ズ。蓋シ斯ル試験ハ大氣壓ノ下ニ行ハル、ト且ツ實際使用ノ際ニ遭遇スル狀態ハ全然之レト異ルヲ以テナリ。

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

汽笛潤滑ノ目的

蒸汽機關ノ内部潤滑ノ目的ハ第一摩擦面ノ間に潤滑膜ヲ形成シテ出來得ル限り金屬摩擦ニ代ユルニ液體摩擦ヲ以テスル事、第二油ノ氣密膜ヲ形成シテ蒸氣ガ弇、唧子、グランドバッキング等ヨリ漏出スルヲ防止スル事ナリ。内部運動部分ヲ構成スル弇、弇桿、唧子、及ビ唧子桿ハ高溫狀態ニ曝露セラル、モノナルガ弇桿及ビ唧子桿ヲ除ク外ハ外部ヨリ見エザルヲ以テ潤滑狀態ヲ検査スル事容易ナラズ。故ニ蒸氣笛及ビ弇ノ内部潤滑ハ外部運動部分ヲ構成スルクロツスヘッド、曲柄鉢、主軸承、偏心等ノ潤滑ニ比シ一層重要ニシテ且ツ困難ナリ。

蒸汽機關ヲシテ最高能率ニ於テ作動セシメ且ツ取換ヘ修繕ノ費用ヲ最少ナラシムルヲ得ルハ唯正シキ高級汽笛油ノ適量ヲ適所ニ適法ニ注油スルニアルノミ。即チ正シキ潤滑ハ主トシテ使用セル潤滑方法ト個々ノ場合ニ於ケル作業條件ニ適合スル正シキ油ノ撰定ニ支配セラル、モノナリ。

潤滑ノ方法

注油ノ 蒸氣笛及ビ弇ノ内部ヲ潤滑セントセバ汽笛油
要所ヲ次ノ要所中ノ一ヶ所又ハ數ヶ所ニ注油セザル
ベカラズ

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

1. 直接蒸氣室ニ
スティームチエスト
グルヴ
2. 直接弇ニ
スイリングダー
3. 直接汽笛ニ
ピストンロッド
4. 直接唧子桿ニ
ピストンロッド
5. 間接ニ蒸氣管中ニ
スティームライン

始メノ四ヶ所ハ直接注油法ニヨルモノニシテ即チ油ハ潤滑ヲ要スル運動部分ニ出來得ル限り直接ニ注油セラル。此ノ直接法ハ濃厚ナル汽笛油ヲ其ノ要所ニ送ルニ當リ油ノ擴散容易ナラザル爲メ或ル部分ハ潤滑過度ニ陥リ易ク或ル部分ハ油ノ到達セザル等ノ不便アリ。故ニ完全ナル潤滑膜ヲ確實ニ維持スル爲ニハ多量ノ油ヲ必要トス。

間接注油法ハ全然異レル原理ヲ具像化セルモノニシテ油ヲ蒸氣管中ニ送ルモノナリ。其ノ目的ハ油ヲ噴霧シテ言ハバ蒸氣ヲ潤滑スルニアリ。機關内ヲ通過スル蒸氣ハ潤滑ヲ要スル總テノ内部運動部分ト直接觸ヲナスヲ以テ油ヲ蒸氣ノ主流中ニ導ケバ油ハ蒸氣ニヨリテ自働的ニ送入セラルベシ。斯ノ如ク事實上蒸氣ハ潤滑料化シ之レト接觸スル總テノ部分ヲ潤滑スルナリ。

油ノ噴霧 然レ共油ヲ直接蒸氣管ノ内部ニ溢ラス時ハ徒ニ
散滴トナリテ推シ込マル、ニ過ギズシテ効果十分ナラズ。

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

完全ニ油ノ配給ヲ確保スル最良ノ方法ハ噴霧法ニヨラザルベカラズ。即チ噴霧器ヲ使用シテ油ヲ蒸氣管ノ中心ニ送入スルナリ。蒸氣ハ大速力ヲ以テ噴霧器ノ匙形ヲナセル先端ニ衝擊シ、噴霧器中ノ裂目ヨリ油ヲ吹キ飛バヌガ故ニ油ハ全ク微粒子ニ粉碎セラレ噴霧トナリテ蒸氣ニ混和シ機關ニ入ル。

此ノ噴霧油ハ機關ノ阻弁ノ軸ヲ潤滑シテ其ノ作動ヲ容易ナラシム。弁及ビ弁軸モ亦蒸氣ノ運ビ來レル噴霧油ニヨリテ潤滑セラル。

油ハ唧子、唧子環及ビ蒸笛璧ヲ隈ナク均等ニ覆ヒ完全ニ分布シ唧子桿ハ適當ノ配給ヲ受ケ唧子桿墳物ハ内側ヨリ潤滑セラル。此ノ方法ハ外側ヨリ唧子桿ヲ潤滑スルヨリモ遙ニ經濟的ニシテ外側ヨリ潤滑スル時ハ油ハ壓蓋ニヨリテ擦リ落サル、ガ故ニ潤滑不十分ナリ。

直接各部ニ注油フ行フ時ハ屢々唧子桿ノ潤滑不完全ナル事アリ殊ニ高壓狀態ニアリテ然リトス。斯ル桿ハ油ガ不平均ニ分布セル證左ニシテ全面ニ搔痕ヲ呈シ磨滅ヲ語ル異常ノ擦過面ヲ生ズ。

斯ル場合ニ噴霧法ヲ代用スレバ唧子桿ノ外側ヨリ潤滑スル油壺ハ通例廢セラレテ唧子桿ハ内側ヨリ一層有効ニ潤滑セラル、爲メ桿ノ表面ハ直ニ滑カニシテ光澤ヲ有スルニ到ルベジ。

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

是レ摩損止ミテ唧子桿ノ表面ニ磨キ上ゲラレタル硬キ表皮ヲ生ゼルヲ示スモノナリ。

廢汽ガ低壓汽笛(複式機關ニ於ケル如ク)若シクハ中壓及び低壓汽笛(三段膨脹式機關ニ於ケル如ク)ニ送リ込マル、時ハ廢汽ハ微細ニ噴霧セラレタル油ヲ運ビテ汽笛ノ潤滑ヲ助ク。油ヲ噴霧シ蒸氣ヲ油ノ撒布媒體ニ使用スルハ最モ有効ナル油ノ配給法ニシテ單ニ摩擦ヲ輕減スルノミナラズ全潤滑ニ要スル油ノ量ヲモ減少セシムルモノナリ。

潤滑 不確實ナル潤滑裝置ニヨリテ送油セラル、カ又ハ裝置 紙油器ニシテ具合良ク油ヲ導カザル時ハ潤滑ニ多量ノ油ヲ要シ而カモ油ガ適當ニ送入サレ且ツ適用サレシ場合ノ如ク有効ナル潤滑ヲ期スル能ハズ。弁及ビ汽笛潤滑ノ真ノ經濟ハ作動部ニ最少量ノ正シキ油ヲ規則的に送リテ摩擦面間ニ切レ目ナキ油膜ヲ間断ナク維持スル事ニヨリテ始メテ之レヲ達スル事ヲ得。

斯ノ如キ真ノ經濟ハ間歇的又ハ不規則的ニ給油セラル、潤滑裝置ヲ使用シテ之レヲ望ミ得ルモノニアラズ。

近時水力潤滑裝置ハ機動潤滑裝置ノ爲ニ代ハラレ漸次不用ニ歸シツ、アリ。水力潤滑裝置ハ絶ヘズ送油ヲ均一ナラシムル事困難ニシテ極メテ少量ノ給油ヲ行フ處ニアリテハ特ニ然リトス。該裝置ハ又機關室ノ溫度及ビ潤滑裝置ニ新シク油ヲ補充スル毎ニ供給セラル、油ノ量

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

ニ變化ヲ生ズ。

現今ノ高汽壓及ビ高汽溫狀態ニハ機動潤滑裝置ヲ使用スルヲ以テ理想トシ或ル場合ニハ絶對ニ之レヲ必要トナセリ。該潤滑裝置ニヨリ安心シテ均等ニ且ツ規則正シク高級油ヲ自動的ニ給油シ得ベシ。

汽簫油，擇擇

有効潤滑ハ
鉄及ビ鉄面、
鉄子
潤滑環、汽笛壁ニ滑ラカニシテ光澤アル面ヲ生ズ。
鉄及ビ鉄子ノ作用ハ噪音ヲ伴ハズ鉄ヲ作動セシムル偏心
鉄ノ運動圓滑トナリ内部ヲ開キテ摩擦面ヲ檢スル時
ハ完全ナル潤滑膜ヲ以テ覆ハル、ヲ見ルベシ。

汽笛ヲ開キテ點検スレバ其ノ表面ニ油膜懸リテ幾分黒ズ
ミ居ルヲ見ルベシ。試ミニ紙片ヲ以テ汽笛壁ノ各衝程部
ヲ拭キ取レバ明ラカニ油膜ノ存在ヲ認ムル事ヲ得。此ノ
薄皮ヲ拭キ去レバ下面ハ明ルクシテ光澤アリ。潤滑良好
ナル時ハ填料押蓋^{パッキンググランド}ヲ緊密ニ保ツ事一層容易ナルモノナ
リ。蓋シ潤滑油ノ完全ナル膜ハ完全ナル氣密ヲ生成シ且
ツ填料ノ耐久力ヲ増スモノナリ。

潤滑ノ潤滑薄弱ナル時ハ機關ノ型式ニヨリ種々異レル結
薄弱果ヲ現出スペシ。摺動弁及ビ唧子弁ハ唸リヲ生ジ
弁ヲ作動セシムル偏心桿ハ震動ス。コーリス弁ハ唸リ
テ給汽弁ノ閉鎖ハ遲鈍トナリ粘着セントスル傾向ス

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

ラ生ズ。誤レル潤滑ハ 填物穴ニ於ケル風音ニヨリテ
屢々之レヲ知ル事ヲ得。機關ヲ開キテ検査スル時ハ薄弱
ナル潤滑ト過度ノ摩擦トハ摩擦面ノ乾燥ニ徵シテ明ラカ
ニシテ兩金屬面ノ相接觸スル處ニ磨滅ト「切」ノ刻線ヲ
示ス。摩擦面ハ假令實際ノ「切」又ハ「燒」起ラズトモ
摩擦ノ爲メ恰モ鑑布ヲ以テ磨キタルガ如キ光澤ヲ發ス。
高汽壓狀態殊ニ過熱狀態ニアリテハ品質低級ナル油ト過
度ニ注油セラレタル良質ノ油トハ共ニ炭素質ノ堆積物ヲ
生成スルモノニシテ蒸氣ガ汽罐部又ハ蒸氣管ヨリ不純物
ヲ運ブ場合ハ特ニ然リトス。斯ノ不純物ハ油膜ニ纏リ付

之等ノ堆積物ハ極温狀態ノ下ニ硬化シテ碎ケ易ク延イテ
過度ノ磨滅ヲ起スニ至ラシム。

過濃厚 濃厚ニ過グル油ハ噴霧スル能ハズ且ツ擴布速ナ
油 ラザル爲メ多量ノ油ヲ注入スル必要ヲ生ズ。濃
厚油ハ液體摩擦損失一層大ナルノミナラズ蒸氣ガ機關ニ
不純物ヲ運ブ場合ニアリテハ斯ル濃厚油ノ使用ハ炭化物
ノ堆積ヲ助成シ殊ニ高汽壓及ビ過熱狀態ニアリテハ其弊
一層甚シ。

過薄口 濃度稀薄ニ過グル油ハ噴霧擴布共ニ容易ナレド
油 モ摩擦面間ノ壓力ニ耐ヘズ又金屬接觸ヲ起シテ
過度ノ磨滅ヲ來ス。尙ホ油ハ兩運動面間ニ完全ナル氣密
膜ヲ維持スル事能ハザルガ故ニ過度ノ漏汽ヲモ伴フモノ

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

ナリ。

過多油 飽和蒸氣狀態ニアリテハ油量多キニ過グロヨリモ適量ノ油ヲ使用スルニ如カズ。過熱蒸氣狀態ノ下ニアリテハ過剩油ハ絕對的禁物ニシテ炭素質ノ堆積物ヲ生成スルニ至ルベシ。

過少油 注油量過少ナル時ハ摩擦面間ニ完全ナル油膜ヲ維持セザル爲メ甚シキ摩擦ト摩損ヲ惹起スルノミナラズ運動面各部ヨリ蒸氣ノ漏泄甚シ。

低級油 低級油ハ如何ニ多量ニ之レヲ給油スルモ内面ニ完全ナル油膜ヲ形成スル事能ハザルガ故ニ摩擦ト蒸氣漏泄トヨリ起ル損失常ニ大ナリ。高汽壓狀態特ニ油ノ分解ニヨリテ炭素質ノ堆積物ヲ形成スルニ至ル。

Gargoyle ガーゴール印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ハ摩擦面間ニ完全ナル油膜ヲ維持シ油其物ノ液體摩擦ニ因ル摩擦損失及ビ運動面各部ノ漏汽ヨリ生ズル損失ヲ極減ス。從ツテ使用機關ニ對スル一馬力當リノ蒸氣消費量ヲ最少限度ニ減ズル事ヲ得。

低廉ナル汽笛潤滑ハガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ノ使用ニヨリテ之レヲ得ベシ。之レ給油率低ク小量ノ油ヲ以テ完全ナル潤滑膜ヲ維持スルヲ得ルガ故ナリ。ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ノ適當ニ使用スル時ハ一汽笛一

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

時間當リノ運轉費ハ最少限度ナルヲ見ルベシ。

ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600-W) ハ汽壓汽溫ノ極メテ廣キ範圍ノ狀態ノ下ニ容易ニ噴霧シ得ル特性ヲ有ス。本油ハ特ニ一平方吋ノ汽壓百封度以上全汽溫華氏六百度ニ達スル高汽溫ニ用ヒテ而カモ最善ノ效果ヲ與フル様製造セラレタルモノナリ。

ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600-W) ノ他油ニ見ルベカラザル特性ハ一平方吋ノ汽壓百封度ニ達セザル處ニモ使用シ得ラル、事ナリ。但シ其ノ擴布ハ我社ノ他ノ高級汽笛油即チガーゴキル印ヴァルヴ油 (Gargoyle Valve Oil) ガーゴキル印汽笛油 レーラス (Gargoyle Cylinder Oil Rarus) ノ如ク速ナラズ。之等ノ汽笛油ハ低壓濕蒸氣等ノ狀態ニ適合スル様特ニ製造セラレタルモノニシテ從ツテ斯ル狀態ニハガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ヲ使用スルヨリモ一層經濟的ニシテ能率高シ。

ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600-W) ノ適量ヲ適法ニ使用スル時ハ高壓、過熱蒸氣狀態ニ於テモ炭素質ノ堆積物ヲ形成スル事ナク過度ノ摩損ヲ防止ス。

苛酷ナル狀態ノ爲メ唧子及ビ弁ノ作動圓滑ヲ缺グ事アルハ主トシテ潤滑油膜ガ過大ノ壓力ト溫度トニ服讓スルニヨル。各種ノ弁ハ其ノ構造ニヨリ汽壓汽溫ニ對スル使用

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

範囲ニ制限アリ。例ヘバ摺動弁ハ汽壓百二十封度以上、
全汽溫華氏四百五十度、又コーリス弁ハ汽壓百六十封度
以上、全汽溫華氏五百二十度ノ場合ニ使用セラル、事極
メテ稀ナルモ、唧子及ビ^{ピストン}墜^{ドロップブルグ}弁ニ至リテハ最高ノ汽壓及
ビ汽溫ニ對シテ使用セラル。

高汽壓及ビ高過熱蒸汽狀態ニアリテガーゴキル印汽笛油
600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ノ蒸氣ト共ニ十分ニ噴霧シ均等ニ且ツ控目ニ使用スル時ハ過剩油ヲ生ゼ
ズ内部一面ニ薄キ潤滑膜ヲ形成シテ最モ具合良ク分布ス
ベシ。既ニ過剩油存セザルガ故ニ蒸氣中ノ不純物ハ之レ
ト粘着スル事ナク常ニ清潔ニシテ潤滑効果大ナルノミナ
ラズ炭化物ノ發生若シクハ蓄積スル事ナシ。

ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600-W)
ノ通常過熱蒸汽狀態ニ用ヒラル、金屬填料ニ注油
スル時ハ之レヲ控目ニナスヲ最モ肝要ナリトス。之レ油
ハ高温ニ曝露セラレテ金屬填料ヲ支持スル筐中ニ停
滞シ過度ニ注入セラレタル油ハ次第ニ蒸發シテ堆積物ヲ
形成スルニ到ルガ故ナリ。

或ル狀態ニアリテハ汽罐中ニ油ノ混入スルヲ出來得ル限
リ防止シ之レヨリ生ズル危険ノ絶滅ヲ期スル爲メ廢汽ヨ
リ油ヲ抽キ取ルヲ可トスル事アリ。

純礦物性汽笛油ハ混合汽笛油ヨリモ容易ニ廢汽及ビ給
水ヨリ分離ス。然レドモガーゴキル印汽笛油 600 W

GARGOYLE CYLINDER OIL 600W

(Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ハ卓越セル潤滑性狀ヲ有
スルガ故ニ之等ノ狀態ニ於テ控目ニ使用シ而カモ優秀ナ
ル結果ヲ收ムルヲ得。ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gar-
goyle Cylinder Oil 600 W) ノ信賴スルニ足ル潤滑器ニヨ
リ出來ル丈控目ニ注油スル時ハ廢汽中ヨリ除去スペキ油
分ハ極メテ僅少ナルベシ。

Gargoyle Cylinder Oil 600 W

注油ノ手順

ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600-W)
ノ始メテ注油スル時ニハ最初二日間ハ前ニ使用セル
油ノ注入量ト同ジ割合ヲ維持シ後漸次其量ヲ減シ最少限
度ノ注油ヲ以テ運轉ヲ圓滑優秀ナラシムベシ。

内部摩擦面ガ滑ラカニシテ光澤ヲ有シ油ノ良作用膜ヲ以
テ覆ハル、ニ至ルマデガーゴキル印汽笛油 600 W (Gar-
goyle Cylinder Oil 600 W) ハ其ノ注入量ヲ極度ニ減少ス
ペカラズ。

ガーゴキル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600-W)
ガ良好ナル作用膜ヲ生ズルニハ相當ノ時間ヲ要スル
モノニシテ實際不適當ナル汽笛油ガガーゴキル印汽笛油
600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W) ノ使用ニヨリテ
作ラレタル良面ヲ破壊スルヨリモ尙ホ長時間ヲ要スルモ
ノナリ。

GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W

機関ヲガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ノ最少注油ニテ或ル時間運轉シタル後汽笛及ビ弁ヲ開キテ検査シ潤滑ガ全體ニ亘リテ有効ニ行ハレツ、アリヤ否ヤヲ確ムベシ。

ガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600-W)ヲ試験スル時ハ試験ノ始メニ於テ從前使用セル油ノ殘セル堆積物ヲ分解セシメ其ノ幾分ハ暗黒色ノ油滓トナリテ唧子桿及弁桿上ニ現ハレ來ル事珍ラシカズ。

ガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600-W)ハ之等ノ堆積物ニ對シ清淨作用ヲ有スルヲ以テ使用後間モナク摩擦面清潔トナリ油ヲ以テ充分ニ潤サル。故ニ試験ノ始メニ出デ來ル堆積物ハ從前使用セル油ニ原因スルモノニシテ之ヲガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ニ歸スペキモノニ非ザルナリ。ガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ノ峻烈ナル作用ヲ證スル他ノ一事アリ、即チ本油ヲ蒸汽管中ニ導キ蒸汽ト共ニ噴霧スル場合ニ油ノ入口ト機関トノ間ニアル管接手ハ時トシテ漏泄ヲ來ス事アリ之レガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ガ接手内ノ堆積物及ビ汚物ヲ分解スル爲メニシテ之ヲ汽密ニ保ツ爲メ填料ヲ緊メ付クル必要ヲ生ズ。

GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W

Gargoyle Cylinder Oil 600 W 使用ノ

模範的成績

(一)百二十五馬力横型摺動弁機関ニ數種ノ品質ヲ異ニセル汽笛油ヲ使用シテ周密ナル試験ヲ行ヒタルニ次ノ比較成績ヲ得タリ。表中機関ヲ平速度無荷重ニテ運轉セシ場合ノ毎分時給油滴數ト機関其物ノ摩擦ニ打勝ツ爲メニ消費セラレタル馬力數ヲ示セリ。

使用汽笛油	摩擦荷重	給油滴數 (毎分)
無潤滑	二十七馬力	○
甲汽笛油(並等)	二十三馬力	一〇
乙汽笛油(中等)	二十馬力	四
Gargoyle Cylinder Oil 600 W	十八馬力	二

無潤滑ノ場合ニハ摩擦荷重極メテ大ナリ。而シテ弁及ビ唧子ヨリ漏泄セル蒸氣ノ量モ亦極メテ大ナリシ事明カナリ。並等汽笛油ヲ多量ニ注油セシニ摩擦ハ幾分減ゼラレタリ。然ルニ中等汽笛油ヲ使用セル時ハ比較的少量ニテ一層遙ニ摩擦ヲ減ズル事ヲ得ガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ヲ採用スル時ハ僅ニ二滴ヲ以テ摩擦ヲ最少限度ニ減ズル事ヲ得タリ。是レ汽笛油ノ真ノ價値ハ注油量ニ關係ナク其ノ減摩力ニヨリテ定マ

GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W

ルモノニシテ升替代價ノ如キハ殆ド問題トスルニ足ラザルヲ語ルモノナリ。

ガーゴヰル印汽笛油 600 W(Gargoyle Cylinder Oil 600-W)ヲ使用スル時ハ其ノ潤滑費ハ他ノ汽笛油ヲ使用スルヨリモ屢々低廉ナル事アリ。假令其價格稍々高シトスルモ機械ニ必ず附隨シ而カモ看過サレ易キ摩擦ノ減退ニヨル經費節減ハ多少增加セル潤滑費ノ幾層倍ヲ算ス。

(二)全汽溫華氏五百三十度ノ過熱蒸汽ヲ使用スル一千五百馬力横並型複式蒸氣機關ニ他ノ汽笛油ヲ使用セシニ填料ハ絕對ニ汽密ヲ保ツ事不可能ナリシノミナラズ墜^{ドロップブルグ}弇^{クロス コンパウンド スチーム エンジン}(バツペツト型)ノ座又ハ軸ニ堆積物ヲ發生シ該弇^{シテ}弇座ニ緊密ニ落チ込マザラシメタリ。

然ルニガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ヲ注油セシニ消費量ハ四九、五「バーセント」(約五割弱)ニ減少シ潤滑價格ヲ著シク節約スルヲ得タリ。加之機關ノ作動ハ一層優秀トナリ且ツ填料ハ汽密ニ保タレ墜^{ドロップブルグ}弇^{シテ}弇ノ作用ハ自由ニシテ弇ガ弇座ニ落ツル金屬音ヲ判然ト聞キ分クルヲ得ルニ至レリ。

(三)汽壓百五十封度ノ飽和蒸氣ヲ使用セル一萬乃至一萬二千馬力ノ三段膨脹横型、製鋼機附機關二臺ニガーゴヰル印汽笛油 600 W(Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ヲ使用シ機關一臺二十四時間僅タ一「ガロン」ノ少量ヲ以テ數年來極メテ満足ナル運轉ヲ續ケ居レリ。

GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W

(四)汽壓百六十封度、全汽溫華氏五百度ノ過熱蒸氣ヲ使用シ一千指示馬力ノノードバーグ社製蒸氣機關三臺ハ機關一臺毎分殆ド一滴ノガーゴヰル印汽笛油 600 W(Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ヲ注油シテ何レモ高能率ノ潤滑ヲ得タリ而カモ運轉三ヶ年半毎ニ行フ定期検査ニ之等機關ヲ解體セシニ其ノ狀態極メテ完全ナリキ。

(五)或鐵工場ニ於テ大型ノ堅型送風機關ニガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ヲ毎週八「ガロン」宛使用シ極メテ満足ナル運轉ヲ續ケ居タリ。然ルニガーゴヰル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ヲ採用スル以前ニ使用セシ普通汽笛油ノ在庫品ヲ使用シ盡サントセシニ消費量漸次増加シテ毎週二十四「ガロン」ヲ要スルニ至リ尙ホ増加ノ傾向アリシガ此ノ實驗ハ中途ニシテ放棄サレタリ。再ビガーゴヰル印汽笛油 600 W(Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ニ復シタルニ消費量ハ直ニ前記録ノ毎週八「ガロン」ニ復スルヲ得タリ。

(六)或ル炭坑ニ於テ三百五十馬力扇風機關ニ他ノ汽笛油ヲ三個ノ機動潤滑装置ノ八個ノ給油口ヲ通シテ直接コーリス弇ニ送油スルニ毎日三「ガロン」ヲ要セリ。加之二個ノコーリス弇ノ終端ニ噪音ヲ防グ爲メ餘分ノ油ヲ注油スルノ必要アルヲ見タリ。單給機動潤滑装置ヲ通シテガーゴヰル印汽笛油 600 W(Gargoyle Cylinder Oil 600 W)

GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W

ヲ送入シ噴霧器ニヨリテ高壓蒸氣管中ニ油ヲ配給セシニ潤滑成績著シク改善サレ而カモ消費量ヲ一日ニ二「バイント」ニ減シヨリス。余分ノ油ヲ注油スル必要ヲ見ザルニ至レリ。

(七)大唧子^{ヘヴィーピストン}弁^{グルーヴ}有スル古キ横型展鐵機用機關ニ普通汽笛油ヲ使用セシ時ハ毎週二十六「ガロン」ヲ要シ其ノ作動極メテ遲鈍ナリキ。

ガーゴイル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ヲ注油セシニ消費量ハ漸次減少シテ毎週四「ガロン」トナリ潤滑ノ改善セラレタルハ逆轉ガ容易迅速トナレルニヨリテ之レヲ知ルヲ得ルニ至レリ。

以上述べタル所ニヨリ蒸氣笛潤滑ハガーゴイル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ノ適當ナル使用法ニヨリテ最モ優秀ナル成績ヲ得ベク又現ニ得ツ、アル事明カナルベシ。而シテ其ノ適用ノ範圍又頗ル廣ク最モ理想的潤滑料ナルヲ知ルベシ。

Gargoyle Cylinder Oil 600 W ノ利益

次ニ掲グル諸點ハ汽笛潤滑用トシテガーゴイル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ノ有スル主ナル利益ノ摘要ナリ。

◎ガーゴイル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ハ特ニ精選セル原油ヨリ製造セラル。

GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W

◎本油ハ強熱ヲ加ヘテ油ヲ炭化セシムル缺點アル普通ノ製法ヲ避ケ特ニ真空法ニヨリテ製造セラル。

◎本油ハ常ニ均一ナル特質性状ヲ有ス。

◎本油ハ酸又ハ不純物ヲ含有スル事ナシ。

◎本油ハ廣キ範圍ノ汽壓汽溫狀態ノ下ニ容易ニ噴霧セラル。

◎本油ハ濕潤面ニ容易ニ塗布セラル。

◎本油ハ摩擦面間ニ粘リ強キ油膜ヲ形成維持ス。

◎本油ハ弁、唧子及ビ^{グルーヴ}壓蓋^{ピストン}填料^{グランドパッキング}ノ間隙ヨリ蒸氣ノ漏泄ヲ防止スベキ汽密膜ヲ形成ス。

◎本油ハ給油率ヲ必要限度ニ低下シ得ルガ故ニ他品ヨリモ廉價ナリ。

◎本油ハ炭素質ノ堆積物ヲ發生スル事ナシ。

◎本油ヲ始メテ注油スル時ハ作動面ヨリ種々ノ堆積物ヲ一掃ス。

極端ナル場合若シクハ作業狀態ニシテガーゴイル印汽笛油 600 W (Gargoyle Cylinder Oil 600 W)ノ使用ヲ理想トセザル場合ニ處スル爲メヴアキユームオイル會社ハ作業狀態ノ廣キ範圍ニ適應スル各種ノ準用品ヲ出ダセリ。故ニ需要家ハ我社ノ潤滑技師ノ意見ヲ徵シテ各個機關ノ要求條件ニ嚴密ニ適合スル油ヲ撰ブ事ヲ得ベシ。

機關 = GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W ヲ 推獎スル製作會社

機關 = GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W ⇒ 推獎スル製作會社

機關 = GARGOYLE CYLINDER OIL 600 W ヲ 推獎スル製作會社

機關 = GARGOYLE CYLINDER OIL 600W ヲ推獎スル製作會社

製 作 會 社	機	閥	製 作 會 社	潤滑說明 推獎級 書發行
		600W使用 推獎又六 是	600W 見本 添附 認	600W 推獎級 書發行
Heisler Locomotive Works.	汽 機 關 車 關	X	X	
Hewes & Phillips Iron Works.	汽 機 關 關	X		
Hoven Owens Rentschler Co., The,	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		
Ide & Sons, A. I.,	汽 機 關 關	X		
Ingersoll Rand Co.	汽 機 關 關	X		
Link-Belt Company.	汽 機 關 關	X		
Mesta Machine Co.	汽 機 關 關	X		
Morris Machine Works.	汽 機 關 關	X		
Murray Iron Works.	汽 機 關 關	X		
National Transit Pump & Machine Co.	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		
Nordberg Manufacturing Co.	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		
Providence Engineering Corp.	汽 機 關 關	X		
Reeves Engineering Co.	汽 機 關 關	X		
Ridgway Dynamo & Engine Co., The,	汽 機 關 關	X		
Rollins Engine Co.	汽 機 關 關	X		
Scranton Pump Co., The,	汽 機 關 關	X		
Skinner Engine Co.	汽 機 關 關	X		
Southwark Foundry & Machine Co.	汽 機 關 關	X		
Sturtevant Co., B. F.	汽 機 關 關	X		
Sullivan Machinery Co.	汽 機 關 關	X		
Vilter Manufacturing Co., The,	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		
Vulcan Iron Works, Wilkes-Barre, Pa.	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		
Wellman-Seaver-Morgan Co., The,	汽 機 關 關	X		
Worthington Pumps & Machinery Corp.	汽 機 關 關	X		
York Manufacturing Co.	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		

機關 = GARGOYLE CYLINDER OIL 600W ヲ推獎スル製作會社

製 作 會 社	機	閥	製 作 會 社	潤滑說明 推獎級 書發行
		600W使用 推獎又六 是	600W 見本 添附 認	600W 推獎級 書發行
Providence Engineering Corp.	汽 機 關 關	X		
Reeves Engineering Co.	汽 機 關 關	X		
Ridgway Dynamo & Engine Co., The,	汽 機 關 關	X		
Rollins Engine Co.	汽 機 關 關	X		
Scranton Pump Co., The,	汽 機 關 關	X		
Skinner Engine Co.	汽 機 關 關	X		
Southwark Foundry & Machine Co.	汽 機 關 關	X		
Sturtevant Co., B. F.	汽 機 關 關	X		
Sullivan Machinery Co.	汽 機 關 關	X		
Vilter Manufacturing Co., The,	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		
Vulcan Iron Works, Wilkes-Barre, Pa.	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		
Wellman-Seaver-Morgan Co., The,	汽 機 關 關	X		
Worthington Pumps & Machinery Corp.	汽 機 關 關	X		
York Manufacturing Co.	汽 機 關 關	X		
" " "	汽 機 關 關	X		



Lubricants

A grade for each type of service

VACUUM OIL COMPANY

NEW YORK, U. S. A.

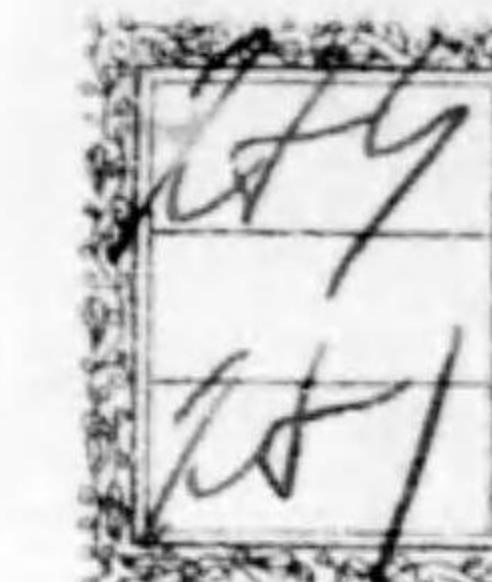
凡ユル機械ニ適合スル高級潤滑油製造者
供給所ハ世界隨所ニ遍在ス

店理代ビ及店支地各

日本總本店	神戸市仲町三八一A
東京市麁町區永樂町	一ノ一(海上ビルディング)
横濱市山下町七四番	
仙臺市新傳馬町一	
小樽區港町二六	
函館代理店 <small>テンビ</small> 商會	
室蘭代理店 <small>チラム</small> 商會	
名古屋市南區澤上町七一	
京都市三条通白川橋西入一〇〇	
大阪市西區御北通四丁目四四	
廣島市大須賀町一〇七五	
門司市清瀧町一丁目大阪	毎日ビルディング
福岡市下對馬小路一二八	
長崎市浦五島町三〇	
西唐津代理店 <small>ヒツカ</small> 岩城商會	
臺北北門町七	
三池代理店 <small>ミツ</small> 坂梨商會	
京城南大門通二丁目一二一	

ヴァキュームオイルコンパニー

大正十一年八月十六日發行
編纂者 ヴァキューム、オイル、コンパニー
神戸市山下町一十八番ノA
發行者 ヴァキューム、オイル、コンパニー
神戸市山下町一七八番ノA
印刷所 一巴活版所
東京市麹町區永樂町壹丁目五番地



特102

933



Lubricants

A grade for each type of service

終