

ス會社製回旋蒸解罐ノ陳述及條款書

回旋蒸解罐ハ直徑六英尺長拾六英尺罐ハ厚八分ノ三英寸ノ鋼板ニ  
 シテ平方英寸六万英斤ノ延張力ニ耐ユルモノヲ以テシ其罐頭ハ厚貳  
 英寸乃至貳英寸四分ノ一ノ鑄鐵ヲ以テ製ス而シテ大徑貳拾一英寸小  
 徑拾六英寸ノ人空<sup>マンキム</sup>貳個ヲ備ヘ貳個ノ承軸臺及承軸板、徑貳英寸ノ石  
 綿ヲ以テ填充<sup>パッキング</sup>シタル噴出活嘴<sup>エロゾフコック</sup>、内徑壹英寸半ノ給汽管ヲ附屬シ蒸汽  
 ヲ給スルニハ單ニ此罐ノ回旋裝置ニ反對セル一方ニ於テシ其軸頸<sup>シャフト</sup>ハ  
 徑拾英寸四分ノ三長拾五英寸螺線齒輪ハ節貳英寸長三英寸ノ齒九拾  
 四個ヲ有ス

此罐ハ平方英寸百六拾英斤ノ水壓及百英斤ノ汽壓ニ耐ヘ之ニ充タス  
 ニ蓋布其他ノ原質及水ヲ以テスルキハ全シク平方英寸百英斤ノ壓力

ニ耐ヘンコヲ保證ス

此代價一個ニ付米貨千百弗<sup>但レ紐育府ニ於テ受授ス</sup> 此代金受納ノ期ハ現品  
 送致後三十日以内トス

ゼ、ア—セ—、エンド、ヂヨンス會社

副長

一千八百八十八年四月四日 ト—マスエツチセ—ヴレ—

アメリカントレーディング會社 御中

右陳述及條款書ノ通條約候也

得 能 通 昌 證 印

アメリカントレーディング會社



自調汽壓整調器陳述及條款書

去月二十六日附ヲ以テ通報セシ自調汽壓整調器ハ紐育府着ノ上一個ニ付米貨百弗ニシテ「ニッケル」ヲ以テ減金シ回旋蒸解罐ノ氣壓ヲ整調シ且平等ノ壓力ヲ保ツニ最好適ノ器タリ而シテ此價格ニテ專賣ノ自調秤衡機及接管組織ヲ有スル壓力計ヲ含蓄ス

此自調汽壓整調器ハ其効用頗ル著ク獨リ蒸解罐ニ止マラス他ノ蒸氣罐ニ實用シテ極メテ便益ナル構造タリ一タヒ此器ヲ整調セハ爾後更ニ之ニ注意セサルモ能ク其作用ヲ保チ其秤量輕ク其構造堅固且簡單其作用確實永年之ヲ使用スルモ其作用ニ故障ヲ生スルコナク其安

全ノ點ニ至リテハ他ニ比類ナキモノナリ其他ノモノニ卓越シタル要點ハ左ノ如シ

此器ハ全ク耐汽金屬ヲ以テ構造シ護謨若クハ革ノ隔膜彈機或ハ他ノ填料等苟モ其作用ニ故障ヲ生シ易モノハ之ヲ用井ス其構造ハ勉メテ最長ノ永續ト最少ノ摩擦トニ注目シタルモノニシテ實ニ極熱及極寒ノ作用ニ感セサルモノハ獨リ此器アルノミニシテ亦其感觸ノ敏捷ナル他ニ比類ナキモノナリ依テ拙者ハ此汽壓整調器ヲ購入セラレンコト偏ニ冀望ニ堪ヘサルナリ

ゼ、プー、セー、エンド、ジョン、ス、會社、副、長

一千八百八十八年四月三日

トー、マス、エ、ツ、チ、セー、ヴ、リ



紐育府

アメリカカントレーディング會社  
御中

右陳述及條款書ノ通條約候也

一千八百八十八年四月四日得

能

通

昌 謹印

アメリカカントレーディング會社

ゼー、アル、チリングヘースト 謹印

第五號

光澤刷「ロール」ニ關スル陳述及條款書

本月十二日付ノ玉章只今落手仕候右ハ定メテ大雪ノ爲メ斯ク遅延セ

シモノト存候然ルニ減價ノ儀ニ付纏々被仰越候得共二月二十八日附  
ヲ以テ陳述仕置候代價ハ弊社ニ於テ直ニ受渡シ候モノ、普通代價ヨ  
リモ尙一層引下ケ置候モノニハ有之候得共貴社トノ取引ハ今回始メ  
テノ「ナル」ノミナラス亦甚々之ヲ冀望仕候儀ニ付弊社ヨリ相違ナク  
器械ヲ送付仕候「ヲ」證セン爲メ右代價領收證及鐵道會社ヨリノ器械  
受領證ヲ回付仕候上速ニ代金受領可相成儀ニ候ハ、貳步五厘ヲ割引  
可仕候條左様御承知相成度依テ再ヒ該器ニ關スル條款ヲ陳述スル「  
左ノ通ニ有之候

五本「ロール」仕上光澤刷器械壹組

三本ノ冷剛鐵「ロール」貳本ノ紙製「ロール」ヨリ成立シ鐵「ロール」ハ直

徑拾貳英寸長三拾壹英寸紙製「ロール」ハ直徑拾四英寸長三拾英寸弊



社普通模型ノ框、螺線壓機、護紙器光澤刷ノ際一回ニ一葉ノ外紙直徑、三拾六英寸、巾拾貳英寸ノ滑車、給紙卓光澤刷ノ際一回ニ一葉ノ外紙直徑、木製及鐵製ノ調帶「ロール」抑紙爪及之ニ要スル重錘ヲ備フ

「ブリーカー、ロール」前記五本「ロール」ニ紙葉ヲ通過スルノ前此「ロール」物質ヲ破碎シ及皺ヲ伸スニ用ユ壹組

貳本ノ冷剛鐵「ロール」直徑拾五英寸長三拾英寸ノモノヨリ成立シ弊社普通模型ノ框、螺線壓器、給紙卓及直徑三拾六英寸巾拾貳英寸ノ滑車ヲ備フ

亞鉛板用光澤刷「ロール」壹組

貳本ノ冷剛鐵「ロール」直徑拾七英寸長三拾六英寸ノモノヨリ成立シ其框ハ弊社普通ノ模型ニシテ鐵製ノ基礎盤上ニ裝置シ壓力ヲ與フル

ニハ槌鍊鐵製四個ノ挺ヲ以テス此挺ハ若シ強壓ヲ要スルハ其光澤刷ヲ受クル紙面ニ四拾噸ノ壓力ヲ與フルヲ得ヘシ前面ノ卓ハ鐵製ニシテ「ロール」ヲ有シ下部光澤刷「ロール」ハ上下自在ニシテ上部「ロール」トノ距離五乃至八英寸ヨリ以下如何ナル小距離ヲモ能ク整備シ得ヘシ而シテ此光澤刷「ロール」ヲ回轉スルニ要スル齒輪ハ合金屬及木炭製ノ鍊鐵ニシテ内四個ハ齒切器械ヲ以テ精密ニ調製セシモノナリ以上陳述セシ如ク構造シ輸出上差支ナキ函詰トナシ汽車若クハ「ニューヘーヴン」汽船ヲ以テ紐育府へ輸送ス

此代價米貨貳千七百七拾五弗

但シ前述ノ通割引貳步五厘

落成ノ期ハ概略三ヶ月間ニ有之候得共可成的其期限ヲ短縮可仕候乍



併速ニ調達可仕様致候ニハ目今頗ル繁多ニシテ續々註文有之候折柄  
ナレハ何卒速ニ御註文被成下度候敬白

ホリヨーク器械會社

一千八百八十八年三月十七日 エチ、ゼー、フリシク

アメリカカントレーヂング會社

御中

右陳述及條款書ノ通條約候也

一千八百八十八年四月十四日

得能通昌謹印

アメリカカントレーヂング會社

ゼー、アル、チリングヘースト謹印

第六號

水搾器ニ關スル陳述及條款書

本月二日ノ御書翰ニ對シ再ヒ水搾器ニ關スル條款ヲ陳述スルト左ノ  
如シ

水搾器貳臺但甲乙二種

甲ハ壓搾臺ノ幅三拾英寸長四拾八英寸、四隅ノ支柱ニ觸ル乙ハ其幅三  
拾英寸長四拾英寸、四隅ノ支柱ニ觸ル其他ノ部分ハ甲乙共同寸尺ニシ  
テ壓搾臺ノ下降セシキ其上部ヨリ壓搾器ノ頂蓋ニ至ルノ距離六英  
尺半水筒ノ直徑拾英寸其昇降ノ長貳拾四英寸支柱ハ直徑三英寸螺線  
ヲ以テ該器ノ頂蓋ト臺板トヲ固鎖ス



之ニ用ユル所ノ鑄鐵ハ混スルニ木炭鍊鐵ヲ以テシ極メテ堅牢ノ製ト  
ナシ落成ノ上ハ一度弊社ノ工場ニ於テ組立貳百噸以上ノ壓力ニ耐ユ  
ルヤ否ヤヲ檢シ實用上同ノ上壓力ニ逢フモ充分安全ナルモノトナスヘ  
シ

貳連圓嚙啣子水搾唧筒貳臺

曲柄軸ハ鍊鐵製ニシテ彫齒輪ニ依テ回轉シ水筒ハ合金屬製圓嚙啣子  
ハ直徑七英寸乃至八英寸ニシテ曲柄軸壹分時間ニ三拾回轉ヲナスキ  
ハ拾英寸ノ水筒中ニ唧子ヲシテ一分時間ニ凡一英寸半ヲ上昇セシム  
而シテ唧筒ハ壹分時間六拾回轉以內ハ其要スル所ノ速力ヲ有セシム  
ヘク又各唧筒ハ安全瓣ヲ有シ且其水筒ノ一方ニ吸水瓣ニ連絡スル所  
ノ挺ヲ備ヘ之ニ附スルニ重錘ヲ以テス此重錘ハ其要スル所ノ壓力ニ

準シテ挺ノ一定所ニ裝置スルモノニシテ水壓此點ニ達セハ之レカ爲  
ニ其作用ヲ止メ他ノ圓嚙啣子強壓ノ職ヲ守リ唧子ヲシテ一分時間ニ  
凡四分ノ三英寸ノ上昇ヲ保タシム

唧筒ハ弊社工場ニ於テ其強力ヲ檢查シ平方英寸五千英斤以上ノ壓力  
ニ耐ユルモノトス

其他水搾活嘴四個鐵製水搾管三拾英尺水搾腕管四個及各水搾  
器并ニ唧筒ニ供用スル革製填料調製器ヲ附屬シ總テ堅牢ノ函詰トナ  
シ汽車若クハ「ニューヘーブン」汽船ヨリ紐育府ニ送付シ代金領收ハ  
艶刷「ロール」同様ノ取扱トナス

此代價米貨一千八百弗

ホリヨーク器械會社



一千八百八十八年四月七日 エチ、ゼー、フリシク

アメリカントレーディング會社 御中

右陳述及條款書ノ通條約候也

一千八百八十八年四月十二日

得能通 昌證印

アメリカントレーディング會社

ゼー、アル、チリングヘー、スト證印

第七號

蒸汽器械及蒸汽罐ニ關スル陳述及條款書

弊社ハ貳百馬力「コリス」氏横置「コンバヨンド、コンデンシング」蒸汽器械及汽罐ノ需メニ應セン爲メ其要領ヲ陳述スルヲ左ノ如シ

但紐育府ニ於テ受授スヘシ

此蒸汽器械ハ幅貳拾英寸長四拾貳英寸ノ器械盤上ニ裝置スヘク且之ニ附屬スル部分モ亦此尺度ニ準ス

高壓「シリンドル」ノ直徑拾六英寸低壓「シリンドル」ノ直徑三拾英寸ニシテ兩「シリンドル」共其「ストローク」ノ長四拾貳英寸タリ

右兩「シリンドル」ニ熱ノ反射ヲ防クニ石綿及厚壹英寸半ノ毛布ヲ用井掩フニ黒胡桃アラカク、ワラナキ若クハ櫻ノ板ヲ以テス

高壓「シリンドル」ハ五英寸ノ蒸汽供給瓣スロフトバルブヲ有シ高壓及低壓「シリン



ドル」共「サイト、フノード、シリンドル」灌油器、排水瓣、汽力検査器  
 ノ管及嘴管ヲ附屬ス  
 瓣ノ組織及「ダシユポット」爲メ運動ヲ助クルハ其構造簡單之ヲ實用  
 スルニ際シ喧聲ヲ發スルコトナク且其効力著クシテ最モ改良進歩ノ意  
 匠ニ出テタルモノナリ  
 低壓「シリンドル」中蒸氣ノ割離瓣ハ意ノ如ク之ヲ變化シ得ヘシト雖  
 モ自動瓣ニアラサルナリ  
 器械盤ハ幅貳拾英寸長四拾貳英寸ニシテ「ガイド」摺行スル所ヲ云フ  
 ノ中央ニ支柱ヲ有ス  
 曲柄ハ良好ノ鑄鐵ヲ以テ製シ能ク曲柄ノ軸ニ充塞セシメ且之ヲ固鎖  
 スルニ轄ヲ以テス

軸受ハ整備自在ニシテ四分シタル軸函ノ最良安質母尼合金屬ヲ以  
 テ填充セシモノヲ備フ

革車ハ直徑拾六英尺幅貳拾八英尺半圓形ニ鑄造シ其面ハ轆轤盤ニ掛  
 ケ仕上ノ上壹万八千英斤ノ重量ヲ有スルモノナリ

曲柄ノ軸ハ其中ニテ直徑拾貳英寸其力能ク革車ヲ支フルニ充分ナラ  
 シメ其軸襖ニ接觸スル部分ハ直徑九英寸半長拾八英寸ノモノニシ  
 テ最良無瑕ノ槌鍊鐵ヲ以テ製ス

栓ハ總テ最良ノ鋼鐵ヲ以テ製ス

軸函ハ總テ最良ノ合金屬ヲ以テ製シ其内部ヲ掩フニ最良ノ安質母尼  
 合金屬ヲ以テス然レモ革車軸受ノ軸函ハ合金屬ノミヲ以テス

空氣唧筒「フック」ニ「エキセントリック」ノ軸頭及「エキセントリック」ノ



如キ接續ニ要スル軸棒ハ總テ最良ノ鍊鐵ヲ以テ製ス  
 穩行球ハ輓近ノ意匠ニ出テ其構造單純其使用法モ亦簡單ニシテ器械  
 カノ強弱ニ據リ其速力ノ緩急ヲ行フニ最モ効用著キモノナリ  
 各「シリンドル」ノ唧子ハ「ブル、リング」ト稱スル輪及二個ノ膨張輪ヲ備  
 フ膨張輪ハ總テ他ノ瓣ノ如ク「シリンドル」及瓣座ノ磨滅ヲ防カン爲  
 メ權衡溝若クハ孔ノ内ニ裝置ス  
 「クロッスヘッド」ハ堅牢ナル形ニシテ螺線及鍍ノ便ニ依テ直立ニ整備  
 シ得ヘキモノナリ  
 空氣唧筒ハ「トランク」形「トランク」トハ礦山ニ用ユル一種ノニシテ掩  
 フニ厚半英寸ノ良好ナル合金屬ヲ以テシ其水揚具及噴水瓣ノ座ハ合  
 金屬瓣ハ良好ナル護謨ヲ以テ製ス

蒸汽凝縮器ハ噴出形ニシテ彈入瓣、車及臺ヲ有シ低壓「シリンドル」  
 ニ接續セシムルノ排洩汽管ヲ備ヘ又高壓「シリンドル」ト低壓「シリ  
 ドル」トヲ接續スルノ管ヲ附屬ス  
 蒸汽凝縮器及空氣唧筒ハ螺線棒ヲ以テ基石ニ固鎖スヘキモノニシテ  
 渠中ニ裝置スヘキモノナリ  
 蒸汽器械ハ附スルニ要用ナル灌油器及螺線廻シノ貳組ヲ以テス  
 据附圖面、据付木型、据付ニ要スル板金及固鎖螺線棒ヲ附屬ス  
 器械盤外ニ裝置スヘキ軸受ハ脚板上ニ据付整備自在ノ螺線及轄ヲ具  
 備ス  
 此器械ハ良好ナル「ペンキ」ヲ以テ塗抹スヘシ  
 此代價米貨六千弗



横置鋼鐵製蒸汽罐

貳個

此代價米貨貳千貳百弗

但別記陳述及條款書ノ如ク附スルニ其要スル付屬具ヲ以テス改良「インゼクトル」

壹個

但三百馬力ノ積ヲ有スル汽罐ニ適用シ得ヘキモノ

此代價米貨八拾五弗

齒輪裝置唧筒

壹個

但同前ノ積ヲ有スルモノニシテ齒輪器械ヲ以テ構造セシ齒輪ヲ用ユ

此代價米貨貳百拾弗

以上陳述スル所ノモノハ其考案物質及作工共皆實ニ第一等ニシテ

船積ニ差支ナキ函詰トナシ紐育府マテ送附スヘシ

ゼ、フユース、キンド、フキリプス製鐵會社

一千八百八十八年四月三日

デヨーヂ、エー、バナルド

紐育府

アメリカカントレーディング會社 御中

右陳述及條款書ノ通約定候也

得 能 通 昌 證 印

アメリカカントレーディング會社

ゼー、アル、チリングヘースト 證 印

第八號



蒸汽罐ニ關スル陳述及條疑書

弊社ハ鋼鐵製蒸汽罐貳個ノ需メニ應セン爲メ其要領ヲ陳述スルヲ左ノ如シ

但紐育府ニ於テ受授スヘシ

蒸汽罐

管

横装置ニシテ聚管罐其直徑五英尺半長拾六英尺  
各汽罐ハ直徑三英寸長拾六英尺ノ米國製最良ノ器械鍊鍛鐵ノ管八拾貳本ヲ裝置ス

鐘形汽室（汽罐ノ上ニ備ヘタル圓筒）

各汽罐ニ備フル所ノ蒸汽「ドーム」ハ直徑三拾六英寸高三拾六英寸

人穴（マンホール）

「ドーム」ノ頂上ニ大ナルモノ一個汽罐ノ前面ニ一個各其蓋、螺線棒受及填充ヲ附屬ス

「ラッグス」（汽罐ノ兩端ニ附シタル耳ノ如キモノ）

罐ノ兩側ニ各貳個堅牢ナル鑄鐵製ニシテ鉸釘ヲ以テ之ヲ固鎖ス

製罐ノ材料

罐ハ良好ナル槌鍊鋼板ノ延張力六万英斤ヲ有シ厚八分ノ三英寸ノモノヲ以テス

罐ノ兩端ハ同前ノ鋼板ニシテ厚拾六分ノ七英寸

「ドーム」ハ同前ノ鋼板ニシテ厚拾六分ノ五英寸

鉸釘（ボルト）

總テ縱ノ繼目ハ二重鉸釘トシ「ドーム」ハ罐ニ接續スル部分ヲ全シク二重鉸釘トス

「ブレイシング」及「ブレイシング」等取付ルヲ云フ又「カルキング」ト稱スルモノハ汽罐ノ兩端ヲ共全部ニ填充シ蒸汽ノ漏洩ヲ防クヲ云フ

汽罐ノ兩端ハ「クロフトプレート」ト稱スル法



式ニ依テ之ヲ固着シ繼目ハ能ク填充シ平方英寸百五拾英斤ノ水壓ニ耐ヘ更ニ漏洩セス又實用上平方英寸百英斤ノ汽壓ニ耐ユヘキモノトス

排洩口

排洩口ハ示指ノ如ク之ヲ備フ

鑄造具

汽罐ノ前立、灰溜及焚口、焙格、焙格懸、焙炭板、收結棒、後端ノ掃除口及框、膨張板及「ローラル」、其他固鎖螺線棒

附屬具

汽壓計、驗水器、同上用活嘴、組合セ給水管、安全瓣、吹出活嘴、球狀及防遏瓣

此代價米貨貳千貳百弗

ゼ、フエース、エンド、フホリプス製鐵會社

一千八百八十八年四月三日

デヨージ、エー、バナルド

紐育府

アメリカカントレーディング會社 御中

右陳述及條款書ノ通約定候也

得 能 通 昌 證 印

アメリカカントレーディング會社

ゼー、アル、チリングヘースト 證 印

第九號

抄紙器械用調革ノ件



抄紙器械落成ニ付五月十一日該製作場へ巡廻ノ際調革寸尺取調方ヲ  
依頼セシニ左ノ通報道セリ

貴下ヨリ御命令相成候抄紙器械圖面ニ依リ其寸尺ヲ調査シ調革幅及  
長ヲ左ニ記載シ呈上仕候

堅固ナル  
壹枚調革 幅四英寸 長貳拾英尺

全 全 全五英寸 全百貳拾三英尺

全 全 貳枚重調革 全 全百六拾四英尺

全 全 全六英寸 全四拾六英尺半

全 全 全八英寸 全九拾七英尺半

全 全 全拾英寸 全三拾六英尺半

全 全 全拾貳英寸 全三拾六英尺

全 全 全拾八英寸 全五拾四英尺半

該調革ハ何レノ店ニテ御取調相成候テモ先最廉價ノ品ト存候ニ付購  
入方御盡力仕度候

該革ハ或一會社ノ製造品ニシテ三十七年以來當所ニ於テ專ラ該製造  
ニ從事致シ候故品質モ隨テ精良廣ク販賣致居候間茲ニ代價表封入致  
候 但シ代價表ハ之ヲ略ス

該割引ハ茲ニ封入候代價目錄ヨリ五割引ヲ以テ計算仕候間何卒御註  
文ノ御命達偏ニ希上候若シ漉毛布ノ代價モ御必要ニ有之候ハ、是又  
御送付申上候吳々モ御註文ノ程願上候早々拜具

一千八百八十八年五月十四日

ライスホルトン、エント、フエールズ會社



ジ、ダブリユ、ゼ、ポルトン  
ジ、ダブリユ、ビー、ウエッター

得能通昌殿

「ライスポルトン、エンド、フェールス」會社ヨリ通報セシ調革ハ革製  
ナレハ濕氣多キ場所ニハ伸暢ノ恐アリテ或ハ不適當ナラント思考シ  
直ニ同社へ問合セタルニ左ノ通り回答セリ

本月十五日付ノ貫翰正ニ落掌扱製紙機械用護謨調革御入用ノ趣ニ候  
得共拙者勘考仕候ニ左程必要ノモノニ無之義ト存候過日代價目録呈  
置候調革ハ護謨調革ヨリモ一層御使用上御便利ト推察仕候恐々

一千八百八十八年五月十八日

ライスポルトン、エンド、フェールス會社

デヨージ、ポルトン

デヨージ、ビー、ウエッター

得能通昌殿

「ライスポルトン、エンド、フェールス」會社ヨリ右ノ通回答セシモ護謨  
調革ノ方安全ナルカ故ニ直ニ米國貿易會社ニ依頼シ護謨製調革代價  
ヲ調査セシメタルニ左ノ回答ヲ得タリ

護謨調革代價目録別封トシテ及御送付候貴下ノ御文意ニテハ製紙器  
械用ノ調革ト推察仕候扱該革ノ巾ハ拾英寸ニシテ四枚重、拾貳英寸  
ニテ五枚重、拾八英寸ニテ六枚重ノモノニ有之右拾八英寸ノ分ハ特



別代價ニシテ拾貳英寸ハ今回御送付仕候該目錄中ニ記載有之又割引  
ハ該目錄ヲ一葉捲リタル次葉ノ端ニ總テ掲載有之候早々拜具

但代價目錄ハ之ヲ略ス

一千八百八十八年五月十八日

アメリカントレーニング會社

ゼー、アール、チリングヘースト

得能通昌殿

第十號

水漉器械購入ノ件

今回購入セシ蒸汽罐ハ集管式ナルカ故ニ汚濁ノ水ヲ使用セハ罐中ニ

汚染物ヲ層積スルコト速ナルノ恐アルヲ以テ米國貿易會社へ水漉器械  
ノ調査ヲ命セシニ左ノ通報アリタリ

前略陳者汽罐用新式水漉器械ノ目錄一册別封ニテ及御送付候該器ハ  
是迄發明シタル中ニモ最良品ニシテ實ニ新製ノモノニ付拙者ノ愚考  
ニ依レハ從來市街ニ於テ最上品ト稱ヘ居候「ハイヤット」氏ノ水漉器  
ヨリモ今一層貴下ノ御使用ニハ適品ト存候依テ現今代價及度量等取  
調中ニ有之候間相分リ次第御報申述ヘク候早々謹言

一千八百八十八年四月十八日

アメリカントレーニング會社

ゼー、アール、チリングヘースト

得能通昌殿



右水漉器械ハ適應ノモノト認定シ蒸汽鑪用每一時間ノ水量ヲ質問セ  
シニ左ノ通米國貿易會社ヨリ通報セリ

數日前築山氏ヨリ「ヒュース、エンド、フナリプス」會社ヘ汽鑪用ノ水量  
質問相成候處貳個ノ汽鑪ニ付每一時間ニ六百乃至七百「ガルロン」ノ  
水ヲ要シ候旨回答有之候ニ付此段申上置候敬白

一千八百八十八年五月十六日

アメリカカントレーディング會社

ゼー、アール、チリングヘースト

得能通昌殿

前陳ノ通汽鑪貳個ニ要スル水量ハ六百乃至七百「ガルロン」ニ付五月  
十八日付ヲ以テ一時間八百貳拾五「ガルロン」ヲ漉スヘキモノヲ註文  
セシニ左記ノ二信ヲ得タリ

前略陳者貴下御註文ノ水漉器ハ徑二十四英寸漉水ノ量一時間八百貳  
拾五「ガルロン」ニシテ正價四百六拾七弗五拾仙ニテ精々注意ヲ加ヘ  
購入可仕候早々拜具

一千八百八十八年五月二十一日

アメリカカントレーディング會社

ゼー、アール、チリングヘースト

得能通昌殿



五月十八日付ノ貴翰ニ依リ水澆器ヲ註文セシニ御使用ノ水質ハ石灰  
 或ハ砂質ヲ含有スルカ大略ノ分析表ヲ當社へ御附與無之キハ貴下ヨ  
 リ御依頼ニ相成候化學式ヲ調製スルニ甚タ困難仕候  
 只必要ナルハ右分析表ニ有之候故御送附被下候ハ、都合宜敷若シ無  
 之ハ築山氏ヲシテ日本ヨリ御取寄御送附有之候ハ、當社ニ於テ該式  
 ヲ調製可致候然ルニ過日申上候代價ヨリ幾分カ減少致吳候様製作人  
 へ照會仕候處實ハ今回貴政府へ對シテハ最初ノ積荷ニモ有之候故更  
 ニ四百二十五弗ニ承諾致候尤モ「チカゴ」ヨリ汽車賃ハ右代價ノ内ニ  
 含有シタルモノニテ當社ハ無論貴下ニ於テモ御満足ト推察仕候早ヤ  
 謹言

一千八百八十八年六月八日

アメリカカントレーディング會社

ゼー、アール、チリングヘー、スト

得能通昌殿

右ニ對シ抄紙科用ノ水質ハ築山ヲ以テ返答致サセタリ

第十一號

抄紙器械藏敷ノ件

紐育府ヨリ日本直行ノ汽船ハ七月中旬マテ出港セス然ルニ既ニ製作  
 落成ノ抄紙器械紐育府へ積出サセナハ藏敷費殊ノ外嵩ム故ニ五月十  
 四日附ヲ以テ積送り方相見合スヘキ旨「ライスポルトン」エンド、フエ  
 ールス」會社へ照會致サセタルニ左ノ通回答セリ



本月十四日付ノ貴翰正ニ落掌然ルニ弊社工場ニテハ御註文ノ器械既ニ落成ノ期ニ接シ且其他ノ抄紙器械假据付ノ爲メ場所ヲ要シ候ニ付次週ニハ積出可申心組ニハ有之候ヘ共來示ノ如ク今暫時ハ相見合セ可申候乍併到底永ク御預置候儀ハ出來兼候ニ付鐵道會社ヘ掛ケ合荷汽車借受此中ニ格護致吳候様依頼仕候處承諾致吳來ル七月一日マテ荷汽車壹輛ニ付米貨拾弗ノ由大略荷汽車七輛ヲ要シ候ト存候得共拙者ノ考ニハ紐育府ニ於テ荷庫借用相成候ヨリハ餘程低價ニシテ且停車場ヨリ荷庫迄ノ車賃其他ノ費用モ相懸リ不申御便利ノ事ト被存候ニ付右ニ御決定被成間敷哉至急御一報相成度候敬具

一千八百八十八年五月十七日

ライスホルトン、エンド、フエールズ會社

デヨーヂ、エフ、ホルトン

デヨーヂ、ビー、エッター

紐育府

アメリカカントレーディング會社、御中

右ノ趣米國貿易會社ヨリ返報アリシニ付直ニ之ニ決セリ

第十二號

「ホーレンダ」藏敷ノ件

「ホーレンダ」藏敷ノ儀ニ付「イー、ヂー、デヨンス」氏ヨリ別紙ノ通り申來即答ヲ要スル云々ニ對シ今朝電報ヲ以テ其趣申上置候處定メテ御



承知相成候事ト存候就テハ結局過日「ライスボルトン、エンド、フエー  
ルス」會社ト御約定相成候振合ヲ以テ格護料御支拂相成候外無之ト  
存候へ共一應同氏へ無料ニテ其工場へ格護可致旨掛合候へ共該器械  
ハ隨分大ナルモノニ付多クノ場所ヲ要シ到底依頼ニ應シ難キ旨申來  
候ニ付如何取計可然哉御見込御下命相成度且茲ニ封入仕候別紙ハ他  
ノ件ニ關係有之候ニ付御一覽濟ノ上速ニ御返却相成度候恐々

一千八百八十八年五月二十四日

アメリカカントレーダング會社

ゼー、アール、チリングヘースト

得能通昌殿

右ノ通ニ付即日前述抄紙器械同様ニ取計フヘキ旨ヲ回答セリ

第十三號

定幅器護謨紐購入及諸器械運送費ノ件

豫テ抄紙科ニ備付ノ長網器械附屬定幅器護謨紐摩耗ニ屬シ至急購入  
方本局ヨリ通報アリシニ依リ其購入方ヲ米國貿易會社へ命シタルニ  
左ノ通信ヲ得タリ

定幅器紐壹對御註文ノ儀ニ付四月二十九日附ノ貴翰欣然落掌仕候然  
ルニ巾壹英寸半厚壹英寸長貳拾貳英尺壹英寸、壹對ノ代價米貨七拾  
七弗三拾仙内ノ貳割五分割引ニテ最上品ノ定幅器紐壹對ヲ「ポスト  
ン、バルチング」商會へ既ニ註文致候



該器紐運搬ノ儀ニ付貴下ニハ如何ノ御見込ニ候哉該紐ハ百英斤凡拾五弗ノ特別運賃ヲ以テ桑港迄御積出相成候歟或ハ百英斤凡壹弗五拾仙ノ尋常運賃ニ被成候歟又ハ該港ヨリ横濱迄ハ他ノ貿易品ト同様ニテ回送可致哉一應承知仕度候  
特送荷着ハ凡三拾日間又尋常運送ノ方ハ凡四拾五日ノ日數ヲ消費可致ト存候早々拜具

一千八百八十八年五月二日

アメリカンコントロールディング會社

ゼー、アール、チリングヘースト

得能通昌殿

四月二十九日付ヲ以テ貴下ヨリ御命達相成候定幅器護謨紐代價附トシテ「ポストン、ベルチング」商會ヨリノ書翰ヲ茲ニ封入シ及御送付候  
該紐ハ貴下ニ於テ御満足可相成ト拙者信用致候  
該紐ハ可成至急ニ製造シ且出來ノ上ハ早々送附可致様先方へ申置候  
早々謹言

一千八百八十八年五月三日

アメリカンコントロールディング會社

ゼー、アール、チリングヘースト

得能通昌殿

本日定幅器護謨紐見積書御問合ノ義ニ付左ニ申述候



厚壹英寸

幅壹英寸半

長貳拾貳英尺拾貳分ノ壹

但壹對ノ代價七拾七弗三拾仙

正價ノ貳割五分引

右者低價ニシテ振珍セサル定幅器護謨紐ニ有之且最上品ヲ以テ製造  
シ貴社御註文通りノモノト存候早々拜具

一千八百八十八年五月二日

ポストン、ベルチング商會代理

エフ、イーソン

紐育府

アメリカントレーディング會社 御中

右ニ對シ築山ヨリ直ニ尋常運賃ニテ桑港へ積荷スヘキ旨ヲ回答セシ  
ニ左ノ通報アリタリ

本月十五日付ノ貴翰正ニ落掌御申越ノ趣了承仕候定幅器ノ運賃ハ其  
量目一百英斤ニ付壹弗八拾仙ニシテ桑港へ其々手順ヲ經積荷致候尤  
モ該港へ着荷ノ上ハ其後第一番ニ出港ノ汽船ニ積込回漕方可取計様  
拙者代理店へ申付置候

諸入費取纏候上ハ直ニ代價書呈上可仕貴下ヨリ豫テ御申聞相成候通  
リ右代價ハ横濱取引ニ無之當所ニテ可受取様仕度右ニ關シタル書類  
等ハ不殘其砌可及御送付候



得能殿へモ宜敷御鶴聲被下度候早々謹言

一千八百八十八年五月十七日

アメリカカントレーディング會社

ゼー、アール、チリングヘー、スト

築山鏘太郎殿

四月廿九日付貴翰ニテ御命達相成候定幅器護謄紐貳掛ニ關スル計算書茲ニ封入シ及御送付候該品ハ五月十八日ヲ以テ桑港へ向ケ荷積致候扱該品ハ該港ヨリ日本マテハ保險ヲ付シ置申候右ニ對スル金額ハ貴下ヨリ引出手形ヲ御送附相成候事ト存候且又別紙送狀ハ他ノ御註文相成候器械同様ノ手数料ヲ附シ其他諸人費等ハ總テ其内へ合算仕

候處定テ御異論無之事ト存候總テ荷物ハ無恙御入掌相成候様希望仕候右等ノ計算ハ既ニ拙者ノ帳簿ニ記載シ且送狀モ其レニ基キ調製仕候

右送狀ノ御名宛及手續ハ貴下ノ御素志通ニ有之候哉若シ然ラハ他ノ器械モ右同様ノ手續ヲ以テ送狀調製候テモ可然哉否御報被下度若シ御名宛相違候ハ、何人へ宛送狀相認候テ可然哉是又御一報ヲ煩シ度候早々拜具

一千八百八十八年五月二十二日

アメリカカントレーディング會社

ゼー、アール、チリングヘー、スト

得能通昌殿



定幅器計算書



一千八百八十八年五月十四日  
 一箱ハ桑港ヲ經由シテ、ソフ、ベキン、號ニ塔留ス  
 該箱ハ桑港ヲ經由シテ、ソフ、ベキン、號ニ塔留ス  
 一箱

- 一定幅器護謨紐 壹組 米貨五拾七弗九拾八仙
- 一運賃 (紐育府ヨリ 桑港マテヨリ) 全 三弗貳拾仙
- 一郵便切手并 共外諸入費 全 貳拾五仙
- 一保險料 (桑港ヨリ 横濱迄) 全 七拾五仙
- 一手數料 (五拾七弗九拾八仙ニ對スル五分) 全 貳弗八拾九仙
- 總計米貨六拾五弗七仙

一千八百八十八年五月十八日

アメリカントレーディング會社

得能通昌殿

記

一米貨五拾七弗九拾八仙

定幅器護謨紐壹組

但シ正貨七拾七弗三拾仙ヨリ貳割五分ヲ引去リタルモノ



右代價御渡相成度候也



一千八百八十八年五月十四日

ポストン、ベルチング會社

アメリカントレーディング會社

御中

右ニ對シ在紐育府橫濱正金銀行支店へ宛引出手形ヲ認メ米國貿易會社へ送致セシニ左ノ通回答併テ諸器械運送費減價ノ旨ヲ通報セリ  
 定幅器紐ノ送狀面ノ金額手形正ニ入掌且貴諭ノ通橫濱正金銀行へノ領收書ニ調印シ呈上仕候ニ付定テ御満足ノ義ト存候且又其レニ引續キ申述度件ハ貴下ノ器械運送賃ニ關シ量目貳噸ヨリ以下五拾志又貳噸ヨリ五噸迄ハ六拾志ニ約定候ニ付前瀛船便ノ分ニ比スレハ非常ニ相働キタル代價ニ有之且抄紙器械及「ホールレンダ」藏敷料モ爲ニ大分

相償ヒ候義ト被存是又定メテ御満足ト存候恐々

一千八百八十八年五月二十六日

アメリカントレーディング會社

ゼー、アール、チリングヘースト

得能通昌殿

第十四號

日本國印刷局ノ爲メ貴下并ニ弊社トノ間ニ協議相整ヒ器械船積以前ニ前金トシテ其製作人へ支拂フヘキ金員ハ貴下ノ御依囑ニ依リ在紐育府橫濱正金銀行ヨリ受取可申トノ義ニ付其殘金ハ弊社ヨリ貨物購入書、船積證書、金員請求書及保險證書ヲ該銀行へ持參仕候ハ、銀



行ハ此等ノ證書類ニ對スル金員ヲ支拂ヒ該證書類ハ銀行ヨリ貴下へ  
送納スルモノトス最モ器械ノ損傷其一部分ノ紛失若クハ誤テ之ヲ弊  
社へ送致セサルノ場合ニアリテハ貴下ニ對シ弊社ハ其製作人へ相當  
ノ要求ヲナシ不都合無之様取計可申候也

一千八百八十八年六月十一日

アメリカントレーディング會社

ゼー、アール、チリングヘースト

得能通昌殿

右ノ通契約候也

得能通昌證印

紐育府橫濱正金銀行代理店

高木貞作證印

第十五號

諸器械及附屬具代價一覽表

一米貨壹万六千三百弗

長網抄紙器械壹臺并該器械運轉用四拾馬力蒸氣器械壹臺

一仝 拾八弗

紙斷截器豫備刀壹組

一仝 三百七拾六弗六拾四仙

除塵板貳拾貳枚



一全 七千貳百七拾八弗

「ホーレンダ」六個

一全 九百九拾弗

「ホーレンダ」附屬豫備叩板拾貳組并叩齒六組

一全 三千三百弗

原質蒸解罐三個

一全 三百弗

前同附屬自調蒸壓整調器三個

一全 九百五拾弗

鐵及紙製光澤刷「ロール」壹組

一全 四百五拾弗

「フリーカー、ロール」壹組

一全 千三百五拾弗

亞鉛板用光澤刷「ロール」壹組

右三項ノ代價ヨリ貳步五厘割引

合計米貨貳千六百八拾壹弗貳拾五仙

一全 六千弗

貳百馬力蒸氣器械壹組

一全 貳千貳百弗

蒸氣罐貳個

一全 貳百拾弗

給水唧筒壹個



- 一全 八拾五弗
- 注射器壹個
- 一全 千八百弗
- 水搾器貳個
- 一全 六拾弗
- 抄紙器械藏敷料
- 一全 四百貳拾五弗
- 水濾器械壹個
- 一全 百八拾四弗五拾仙
- 新抄紙器械定幅器貳組
- 一全 五拾七弗九拾八仙

從來ノ抄紙器械定幅器壹組

外ニ

- 一六拾號漉網 平方英尺ニ付  
米貨三拾九仙 八枚
- 一七拾四號全 平方英尺ニ付  
米貨四拾五仙半 四枚
- 一無地「タンデーロール」 平方英尺ニ付  
米貨五拾七仙 貳本
- 一簀目入全 壹本
- 一抄紙器械用漉毛布「シヤケット」乾燥「ツツク」及前掛アサリ 各貳組
- 一調革及調革接續具 壹式
- 一圓錐形製肉煉磨器械 壹個
- 一三本「ロール」全 壹個
- 右八項ノ物品中漉毛布「シヤケット」乾燥「ツツク」調革接續具及製肉



煉磨器械等ハ其代價ヲ詳ニセサリシト雖モ歸朝ノ期日俄ニ迫リタル  
ノミナラス既ニ信認シテ諸器械購入ヲ依囑セシニ付紐育府出發ニ際  
シ米國貿易會社ヘ其購入方ヲ依囑セリ

紐育府「ウアーレン、レインヂ」及「ブルークリン」ナルアルグレ  
―ブス―壁紙製造所觀覽

器械購入ニ關スル調査中三月七日在紐育府日本商會員修行某ノ紹介  
ニテ「ウアーレン、レインヂ」壁紙製造所ニ至ル其製品ハ我印刷局製壁  
紙ノ如キモノニアラス我襖紙同様ノモノニシテ何レモ廉價ノモノタ  
リ其最モ低廉ナルモノハ幅十八英寸長七「ヤード」ノモノ一本ニ付四  
仙乃至五仙又普通上等品ニテモ幅十八英寸長八「ヤード」ノモノ一本

ニ付六十仙ヲ超過スルコトナシ其製造ハ大略皆器械ニ依リ男女及幼年男  
工ト合計凡貳百五十名ヲ使役シ一日凡七万貳千本ヲ製造スト云フ斯  
ノ如キ壁紙製造所ハ紐育府中及其他ニモ數ヶ所アリテ一ヶ所一日數  
万本ヲ製スルモノナレハ壁紙需用額ノ多キコト推シテ知ルヘシ元來壁紙  
ハ我襖紙ノ如ク一度貼付スレハ普通數年ノ久シキヲ經テ汚染若クハ  
破損セシ際之ヲ新ニスルノ習慣ニ之ナク少クモ大略一ヶ年一回多クハ  
貳三回之ヲ新ニシテ時々流行ニ從ヒ其模様ヲ新ニシ座敷、食堂、寢室  
等皆其模様及彩色等ノ趣ヲ異ニシ其需用頗ル廣大ナリキ又多ク合衆  
國南部及南米ニ輸出スト云フ其模様及彩色稍我襖紙ニ適應スト想像  
セシモノアリ若シ少シク之ヲ變更シ我ニ適スルモノトナシテ大ヒニ  
本邦ニ輸入セハ本邦襖紙製造家ハ其代價ノ點ニ至リ到底彼ト競争シ



能ハサルモノナラント推考セリ其製造法ヲ略言スレハ模様ヲ附スルニ  
 四種ノ法アリ木版、木製圓版、浮上版及七子其他ノ地模様版是ナリ木  
 版ハ我書畫ヲ彫刻シタル木版ニ均シク別ニ説明ヲ要スルコトナシ木製  
 圓版トハ普通木製「ロール」ノ如キモノニシテ先ツ其要スル模様ヲ之  
 ニ寫シ其所ヲ鑿ニテ穿チ之レニ薄キ黃銅葉ヲ植エ其間隙ニ一種ノ毛  
 布ヲ填充セシモノニシテ此毛布ハ水ニテ濕シ柔和トナシテ之ヲ填充  
 シ其乾燥スルニ至リテ堅剛トナリ能ク色料ヲ吸引スルモノナリ此圓  
 版ハ壁紙印刷器械(後文ニ記載セリ)ニ實用スルモノニシテ一色毎ニ  
 之ヲ要スルモノトス浮上版ハ黃銅板ニ其要スル模様ヲ彫刻シ凹凸貳  
 版ヲ以テ一組トナシ其兩版ノ間ニ紙ヲ夾ミテ壓搾シ浮上模様ヲ壓出  
 スルニ供シ七子其他ノ地模様ヲ附スルニハ紙製及鐵製貳本ノ「ロ

ル」ニシテ鐵製ノモノニ其地模様ヲ彫刻シ紙製ノモノヲ無地トナシ  
 此間ニ紙ヲ夾ミテ回轉スルキハ紙「ロール」ハ鐵「ロール」ヨリ反對ノ  
 模様ヲ轉寫セラレテ恰モ前述浮上版ノ如キ作用ヲ與ヘ以テ其紙面ニ  
 地模様ヲ附ス而シテ此紙「ロール」ハ水ニテ濕スルキハ其表面漸次ニ膨  
 脹シテ其轉寫セラレタル模様ヲ失フカ故ニ單ニ鐵「ロール」ノミヲ變  
 換セハ幾種ノ模様ヲモ壓出スルヲ得ヘシ羅紗屑ヲ附着シ模様トナス  
 ノ法ハ前述ノ木版ニ一種ノ「ヴァニシユ」ヲ附着シ紙面ニ模様ヲ置キ  
 其乾燥セサル前淺キ長函中ニ羅紗屑ヲ充タセシモノヲ通過シ其函ノ  
 下部ニ叩器械ヲ裝置シ之ヲ叩掃スルキハ其羅紗屑ハ「ヴァニシユ」ノ  
 部分ニノミ附着スルモノトス金色粉ヲ附着スルニモ之ニ同シ然レモ  
 又時アリ膠水ヲ用井ルコアリト云フ而シテ此「ヴァニシユ」ヲ版面ニ



塗抹スルニ刷毛ノ類ヲ以テスレハ其凹所ニ之ヲ塗抹シ動モスレハ其不用ナル部分ヲ印刷スルノ恐アルカ故ニ一ノ函ニ水ヲ盛り其上ニ「カシバ」ト稱スル麻布ヲ張り此上ニ「ヴァニシユ」ヲ塗抹シ置キ印刷スル毎ニ版面ヲ壓シ附クルナリ色料ハ大略鑛屬質ノモノニシテ有機質ノモノハ僅ニ「ロツグウード」ノ一種ニ止マルモノ、如ク皆膠液ヲ以テ之ヲ混和ス金色ハ皆黃銅又ハ砲金粉ニシテ多クハ獨逸國ヨリ輸入シ一英斤五六拾仙内綠色ノ唐金粉<sup>アロソ</sup>ハ其色料頗ル風致アルモノト想思セリ壁紙印刷器械ハ大ナル縦轉ノ車ニシテ其周圍ニ數個ノ圓版、色彩塗抹器及壓搾「ロール」ヲ備ヘ六色ヨリ拾貳色ヲ印刷スルヲ得今單ニ其印刷ノ順序ヲ一言セハ第一色ノモノ第二ノ圓版ニ來リテ第二ノ色ニテ其模様ノ印刷ヲ受ケ漸次數色ノ印刷終レハ順次進行シテ一

ノ器械アリテ凡六英尺ニ之ヲ疊ミ一種ノ框ニ懸ケ此室内ハ暖管ニテ華氏寒暖計凡七十五六度トナシ之ヲ乾燥シ前記ノ如ク其壁紙ヲ疊ミ懸ケツ、進行中凡百英尺ノ距離ニ達スルキハ充分乾燥シテ卷取器械ニ移リ茲ニ女工一名之ヲ卷取り一定ノ尺度ニ之ヲ斷截シ以テ其製造ヲ完了ス又地色塗抹器械アリ器械ニ依リテ刷毛ヲ運用シ其地色ノ塗抹ヲ了リタル部分ハ前述印刷器械ノ如ク漸次疊ミ懸ケ暖管ノ便ニ依テ直ニ之ヲ乾燥ス始メニ地色ヲ塗抹シ后印刷器械ノ作用ヲ受クルモノハ地色塗抹器械ヲ印刷器械ニ連絡シテ地色乾燥スルヤ直ニ之ヲ印刷器械ニ移スノ裝置アリ又數色ノ印刷ニ金色ヲ交ユル場合ニアリテハ膠液ニ代フルニ「ヴァニシユ」ヲ以テシ前述羅紗屑粘附ニ均シキ法ヲ行フモノトス此「ヴァニシユ」ハ膠液ニ比スレハ乾燥遲緩爲メニ他



ノ色彩ハ乾燥シタルモ「ヴァニシユ」ハ未タ乾燥セス能ク金色粉ヲ粘附シ得レハナリ此印刷器械ハ乾燥用ノ框及巻取器械等ヲ附屬シ一臺凡五千弗其構造人ハ <sup>John Waldrore New Brunns Wick N. J.</sup>ニシテ一臺ノ器械能ク一日六千本ノ壁紙ヲ印刷ス此器械ニ従事スルモノ印刷工一名助手(幼年男工)三名タリ各職工ノ給料ヲ問フニ膠液色料印刷工ハ一週間貳拾弗「ヴァニシユ」印刷工ハ同貳拾一弗助手ハ三弗女工ハ六弗ニシテ模様ノ意匠ハ一枚幾許ト之ヲ定メ拾貳弗ヨリ六拾弗ニ至ルト云フ

「ブルークリシナル」アル「グレース」壁紙製造所ニ至ルニ前記ノモノト異ナルヲナシ然レハ少シク上等品ヲ製スルカ故ニ職工モ略同數ナレハ一日ノ製額ハ三万六七千本前記ノ製造所ハ拾貳臺ノ印刷器械ア

レハ茲ニハ九臺アリ又此所ニハ膠液ニ代フルニ「ガム」サプスチチユ「シヨント」稱スル一種ノ澱粉ヲ用ユルヲ見タリ

以上ハ僅々貳時間ニ足サル觀覽ニシテ印刷器械構造ノ如キハ詳細之ヲ調査スルヲ能ハス又我印刷局業務上ニ必用ヲ感セサリシカ故ニ唯其概況ヲ調査セシニ止マレリ然レハ其狀況ヲ陳レハ幾分ノ參考トモナルヘキ事ト思惟シ之ヲ記載セリ

在米國華聖頓府大藏省印刷局ニ於ケル業務調査及凹版印刷肉製法傳習

二十一年四月六日米國官立印刷局ニ到ル同局ニ於ケル業務ノ調査及凹版印刷肉製法ノ傳習ヲ依頼セシトハ前章既ニ之ヲ陳述セシヲ以テ



茲ニ之ヲ略シ先ツ左ニ同局組織ニ關スル要領及同局長へ質問應答ヲ記シ附スルニ國會へ報告ノ爲メ局長ヨリ大藏卿へ提出シタル同局事務處理一覽表、及一千八百八十五年ヨリ全八十七年ニ至ル三ケ年度ノ同局年報書并同局規則章程ヲ以テス而シテ凹版印刷肉製法傳習及其他技術上ニ關スルモノハ實驗以テ其便否得失ヲ證明センカ爲メ特ニ本局技術者ヲシテ之ヲ實驗セシムルカ故ニ單ニ其概略ヲ掲クルノミ

同局ハ米合衆國大藏省ノ主管ニシテ其設立ノ目的タル紙幣、公債證書、銀行券、租稅印紙其他諸省局ノ諸券諸證書ノ質造ヲ防遏シ且其製造代價ヲ低廉ニスルニアリテ經費ヲ以テ其業務ヲ經營シ其業務ハ合衆國紙幣、公債證書、銀行券、爲替券、內國租稅印紙、稅關印紙及諸省局

振出手券其他諸證書等ノ製造ニシテ局長之ヲ總轄シ次長一名局長ヲ補佐シ會計主務官一名會計上一切ノ事務ヲ司リ其業務分任ノ區域左ノ如シ

- |     |     |     |   |        |
|-----|-----|-----|---|--------|
| 彫刻科 | 印刷科 | 凹版室 | 全 | 蒸氣力凹版室 |
| 全   | 濕紙掛 | 全   |   |        |
| 凸版室 | 檢查科 | 調查科 |   | 製本科    |
| 倉庫科 | 器械科 | 守警掛 |   | 掃除掛    |
| 庶務課 |     |     |   |        |
| 彫刻科 |     |     |   |        |

此科ハ紙幣、銀行券其他諸證券等ノ製造ニ要スル原版、實用版及其他所用版面ノ彫刻ニ從事シ科長一名之ヲ管理ス而シテ新ニ彫刻スルモノハ總テ局長ノ達書ヲ受ケ始メテ着手スルモノトス既ニ彫刻落成セ



シモノハ實用版、組合セ版、轉寫版、原版、受轉寫版等各其種類ニ區分シ附スルニ番號ヲ以テシ所用アルニ際シ其出納ニ便ナラシム而シテ版面ハ總テ大藏卿直轄ノ版面管守官ノ主管ニシテ常ニ安全庫内ニ之ヲ格護スルモノニシテ此科ニ於テ彫刻既成ノ版面ハ勿論其半製ノモノニ至ル迄總テ茲ニ之ヲ格護ス版面管守官ハ彫刻科長ノ要求ニ應シテ書間之ヲ貸附シ閉業ノ際總テ之ヲ返附セシム尤モ授受ノ際ハ相互ニ證書ヲ以テシ版面管守官ハ日報ヲ製シ大藏卿ニ報告スルニ其日貸與セシ版面ノ數及閉業ニ際シ返納セシメタル旨ヲ以テス故ニ此科ニ於テハ其借用セシ各版面ノ帳簿ヲ有シ之ヲ交附シタル各雇員ノ名稱及其版面使用ノ性質ヲ記載シ置キ各雇員ハ閉業ニ際シ各自使用セシ版面ヲ科長ニ返納シ總テ其返納濟ノ證ヲ得ルニアラサレハ退場ヲ許サ

ハルモノトス

抑此科ハ紙幣、公債證書、銀行券及其他總テ諸省局用貴重印刷物防質上重要ノ科ナルカ故ニ隨テ其任重ク爲メニ同科長ハ特ニ大藏卿ノ撰任スル所ニシテ其權力局長ニ亞クト云フモ可ナリ其彫刻ニ要スル圖畫ノ意匠彫刻術巧拙ノ鑒別ハ素ヨリ同科長ノ任ニシテ版面ハ總テ鋼版ニシテ其彫刻ヲ大別シテ三トナス畫像、彩紋及文字是ナリ畫像ハ衆人敬慕ノ人ヲ描寫スルヲ以テ一目シテ能ク何人ノ畫像タルヲ知り又其人ノ國家ニ勳功アルヲ感シ以テ何種ノ紙幣若クハ銀行券タルヲ記憶シ且其尊敬心ヲ惹起シ易キモノナルカ故ニ紙幣若クハ銀行券等製造上ノ要部ナルノミナラス又質造頗ル難ク假令同彫刻者ノ同物ヲ彫刻スルモ毫厘ノ差違ナク之ヲ成効セン



トスルハ決シテ得ヘカラス爲メニ防質上ノ最要部トナシ熟達ノ彫刻者ヲシテ之ニ從事セシメ彩紋ハ幾何旋盤<sup>デコメトリカメレウス</sup>ト稱スル一種ノ彫刻器械アリテ常ニ種々ノ彩紋ヲ彫刻シ所用ノ際之ヲ組合セテ或ハ輪郭トナシ或ハ裏模様トナス其組合及彫刻ニ秘法アリテ能ク之レニ模擬シ得ヘカラサルノ技術ニシテ亦之ニ從事セシムルニ其熟達者ヲ以テス文字ノ彫刻ハ曩ニ文字彫刻器ノ發明アリテ一時之ヲ實用セシモ器械的ノモノハ美術上ノ佳味ニ乏シキカ故ニ亦熟練ノ文字彫刻者ヲシテ之ニ從事セシム而シテ縮圖器械<sup>ベシトツツ</sup>ヲ以テ大ナルモノヲ縮メ又腐蝕彫刻等ノ法ヲ用弗ス勉メテ人工美術ノ佳味ヲ顯スノ方法タリ人工美術ノ點ニ注目スルヲ實ニ到レリト云フヘシ始メテ銅版ニ彫刻セシモノヲ原版トシ之ニ炭素燒ノ法ヲ施シテ其質ヲ堅剛

ナラシメ然ル后轉寫「ロール」ニ轉寫シ之ニ炭素燒ノ法ヲ施シテ其質ヲ堅剛ニシ以テ受轉寫版ニ轉寫シ實用版トナスニアリ銅版ハ米國ヲ以テ其嚆矢トス且其技術他ニ卓絶シ其彫刻鮮明ナルカ故ニ其印刷ノ鮮明美麗ナル言語ニ盡シ難シ其技術ハ現ニ我印刷局員大山助市之レカ傳習ニ從事シ大ヒニ其進歩ヲ見タレハ得業ノ日近キニアルヘシ又炭素燒及減炭素燒法ノ要領及之ニ要スル器具藥品等ノ如キハ築山技手ヲシテ調査セシメタレハ又他日之ヲ實驗セシムヘシ

印刷科  
濕紙掛

印刷科ハ種々ニ區分スト雖モ皆印刷科長ノ統轄スル所ニシテ各室掛ニ室掛長ヲ置キ其業務ヲ分擔セシムルモノトス  
濕紙掛ノ業務ハ凹版印刷用紙ヲ濕潤スルニアリテ價格ヲ代表スルモ



ノ及爲替券ノ如キハ大藏省官吏ノ監督ニ依テ抄造シタル特種紙印刷  
則章程ニヲ用ヰルカ故ニ濕紙掛長ハ常ニ印刷業務順序ノ帳簿ニ依テ  
詳カナリ其日々使用スヘキ量ヲ大藏省ニ請求シ之ヲ領收スルニハ普通一千枚  
 ヲ一束トナシタルモノニシテ之ヲ領收セハ直ニ其數ヲ検査シ然ル后  
 之ヲ濕潤スルモノトス

印刷用紙ヲ濕潤スルニハ先ツ其紙質及其印刷ノ目的ニ應シ十枚乃至  
 四拾枚宛ニ區分シ其數ヲ改メ而シテ其間へ濡布ヲ夾ミ濕紙ノ后該濡  
 布ヲ除キ再ヒ其數ヲ算ヘ之ヲ堆積シテ印刷工ニ分布スルニ備フ若シ  
 一回以上ノ凹版印刷ヲ要スル場合ニアリテハ既ニ印刷シタル紙葉ヲ  
 検査科ヨリ受領シ前ノ如ク濕潤スルモノトス  
 各印刷工へ印刷用紙ヲ分布スルニハ日々其印刷スヘキ數ニ準シテ之

ヲ分布シ閉業ノ際各印刷殘紙ノ數量ヲ検査シ之ヲ返納セシメ其使用  
 額ヲ精算スルモノトス故ニ閉業ニ際シ各印刷者ハ其受領セシ紙數ト  
 其印刷額ト相對合セシ證ヲ得ルニアラサレハ退場スルコトヲ得ス又此  
 掛ニアリテハ常ニ受領セシ紙數、分布セシ數及印刷殘紙ノ數ヲ種別  
 算査シ之ヲ庶務課ヘ日報スルモノトス

今茲ニ濕紙ノ方法ヲ一言センニ極メテ簡單ナルモノト雖モ紙葉算  
 數ノ繁多ナルコト一日平均八十万葉ヲ算數スト云フ是レ反復其紙葉  
 ヲ算數スルニ依ル故ニ拾八名ノ女工ヲ使役シテ白紙、印刷セシ紙、  
 濡布ヲ除去シ其濕紙ノ分布及印刷殘ノ返附等ニ至ル迄皆之ヲ算數  
 セシム其掛員ノ說ニ依レハ此等ノ女工ヲシテ一日百万枚ヲ數ヘシ  
 ムルハ敢テ難キニアラストソ紙ヲ濕スニハ長凡貳拾五英尺幅凡五



英尺深凡四英尺半ノ木製ノ函アリ底ヨリ凡一英尺ノ上ニ縱横格子ノ中底ヲ備ヘタルモノニ水ヲ充タシ此中ニ Cotton drilling<sup>カットンドリリング</sup> 若クハ Albertine twill<sup>アルバートンツイル</sup> ト稱スル一種ノ綿布ヲ浸シ此函中ニ棚ヲ設ケ時アリ其濕シタル綿布ヲ此上ニ置キ幾分カ其水分ヲ滴落シテ先ツ該布一枚ヲ適宜ノ木板上ニ敷キ紙ノ品質ニ依リ普通二十葉乃至二十五葉ヲ此上ニ置キ尙其上ニ濡布ヲ敷キ斯ノ如ク數層ニシテ一千枚ニ至レハ其上ニ前述ノ如キ木板ヲ置キ又濡布ト紙トヲ層積シ又木板ヲ置キ凡七八千枚ノ層ニ至リテ其頂上ニ木板ヲ置キ其上ニ重量凡四拾五英斤ノ鐵錘ヲ置キ放置スルト凡四時間女工ヲシテ其紙層ヲ轉シ濡布ニ接セシ部分ヲ内ニシ之ニ接セサリシ部分ヲ外ニシ之ヲ濡布ニ觸レシメ再ヒ前ノ如ク層積シテ一夜ヲ經翌朝ニ至レハ印刷適應

ノモノトナル此濡紙ハ拾名ノ男工ニテ三時間ニ凡拾九万葉ヲ整理ス翌朝ニ至リ男工ハ濕紙ヲ終リタルモノヲ各女工ニ分布シ女工ハ之ヲ算ヘ以テ印刷工ニ分布ス既ニ印刷シタルモノモ右ノ法ニ同シ又既ニ濕潤シタル紙ニテ印刷工ヘ分布スルノ間茲ニ貯存スルニハ薄キ綿布ヲ濕シ紙層ノ上部及周圍ヲ掩ヒ以テ乾燥ヲ防クモノトス

印刷科

凹版室

凹版室ハ「ハンド、プレス」ニテ凹版印刷ヲ施行シ其印刷ハ總テ局長ノ達書ヲ得后之ニ着手スルモノトス室長一名此室ヲ管理シ日々其印刷ノ種類ヲ區別シテ其業務ヲ各印刷工ニ分配シ又日々使用スル所ノ版面ノ要求其分配及返納ノ「」ヲ司リ印刷業検査掛、指數器書記アリテ其印刷ノ良否及印刷ノ枚數ヲ調査ス



印刷工ハ其業務ニ要スル紙ヲ受領シ其數ヲ算ヘ領收證ヲ出シ之ニ着手シ閉業ニ際シ其殘有セル紙葉アレハ之ヲ濕紙掛ニ返付シ又版面ハ毎朝之ヲ受領シ其際「ハンドプレス」ノ鑰ヲ受領シ閉業ノ際版面ト共ニ之ヲ返付ス

各「ハンド、プレス」ニ自動指數器ヲ裝置シ印刷器ノ回轉シテ一葉ヲ印刷スル毎ニ指數器ノ示針其印刷數ヲ指示スルカ故ニ指數器書記ハ日々其印刷セシ數ヲ調査記載シ前日ノ分ハ今日之ヲ庶務課ニ報告スルモノトス而シテ其日ノ印刷物ハ百枚若クハ貳百枚ヲ一包トナシ各印刷工ノ手帳ニ其枚數ヲ記シ之ヲ檢査科ニ送致スレハ檢査科ハ其數ヲ算ヘテ之ヲ受領帳ニ記載シ毎日閉業ノ際濕紙掛、檢査科及指數器書記ノ帳簿ニ照合シ印刷數ト使用セシ紙數及返附セシ紙葉等相對

合シ又版面管守官ヨリ其日使用セシ版面返納濟ノ報ヲ得ルニアラサレハ雇員ノ退場ヲ許サス

印刷科  
蒸汽力凹版室

此室ハ蒸汽力凹版印刷器械ヲ運用スル所ニシテ室長一名之ヲ管理シ其他業務施行ノ順序更ニ前者ニ異ナルコナシ

凹版室及蒸汽力凹版室ニ於テ實地執業ノ狀況ヲ略言センニ凹版室ニハ普通「ハンド、プレス」我印刷局備付ノモノト同形ニシテ一名「サイド、プレス」ト稱シ上「ロール」直徑六英寸乃至七英寸下「ロール」直徑十二英寸長凡貳英尺ノモノ百五拾四臺デ井、「ロール、プレス」ト稱スルモノ拾六臺ヲ備フ「サイド、プレス」ハ前記寸尺ノモノヲ以テ最好適ノモノトス何トナレハ紙幣、銀行券其他諸印



紙等ノ印刷ニハ別ニ大ナルモノヲ要セス且其大ナルモノハ隨テ多クノ勞力ヲ要シ業務遲緩ナルノミナラス又運轉中壓力ノ強弱ヲ加減スルニ便ナラスト云ヘリ「デ井」、ローラル、プレス」ハ其構造前者ニ異ナラスト雖モ上部ノ「ロール」殆ント半圓形ニシテ恰モ横字ノDニ類スルカ故ニ此稱アリ此器ノ効用ハ上部D形「ロール」ノ回旋シテ圓形ノ部分ヲ離ル、ヤ直ニ壓搾ノ作用ヲ脱シ版面ノ臺板ハ重錘ノ爲メ再ヒ元ノ位置ニ復シ版面ハ常ニ版面臺ニ据附ノ儘印刷ヲ施行スヘキノ構造ナルカ故ニ版面ヲ版面臺ヨリ上下スルノ時間ヲ消費セサルノミナラス爲メニ版面ヲ熱スルニハ「サイド、プレス」ニ比スレハ低度ヲ以テスルモ常ニ適度ノ温熱ヲ保タシムルヲ得ルニアリ以上二種ノ印刷器ハ印刷工一名助手(女工)一名之ヲ

使用シ其版面ノ大小各種ヲ平均シ「サイド、プレス」ニテハ正六時間ニ七百五十枚「デ井」、ローラル、プレス」ハ尙凡貳百枚ヲ加フ其執業ノ順序ハ印肉塗抹、荒拭、淨拭及印刷器運轉ニ至ル迄皆印刷工ノ業ニシテ助手ハ再ヒ紙ヲ濕シ且版面ニ紙ヲ給スルヲ助クルノミ印肉ハ鐵板上ニ置キ肉附「ロール」見本ヲ持チ歸リ現今我印刷局刷版科第一室ニ於テ實用ノモノニテ版面ニ塗抹シ版面ハ其際鐵板上ニ乗セ下ヨリ瓦斯火ヲ以テ適度ノ温熱ヲ與フ斯ノ如ク一日多量ノ印刷ヲ行フヤ之ヲ實視スルニ肉附「ロール」ノ便ナルト、拭方ノ速ナルト印刷ヲ行フニ當リ手ヨリ手ニ渡スノ手數ナキニ原因セリ肉附「ロール」ハ舊來ノ「ドツペル」我俗ニ「タンボン」ト稱スルモノニ比スレハ其時間ヲ節減スルニ數倍其印肉ヲ版面ニ壓入スルモ亦之ニ優レリ拭方ノ迅速ナルハ素ヨリ其印肉ノ善良



ナルニ依ルト雖モ亦其彫刻ノ鮮明且深キノミナラス且一種ノ彫刻法ニシテ特ニ其肉受ノ宜シキニ因ルモノトス其拭木綿ハ我實用スルモノニ比スレハ稍其糸ノ細キヲ覺ヘタレモ其新ナルモノハ先ツ印刷工ノ鼻拭又ハ手拭トナシ一回之ヲ洗滌シテ糊ヲ附シタルモノニアラサレハ版面ヲ拭フニ柔軟ニ過クルト云フ是其版面ノ肉受宜シキノ一證ナルノミナラス柔軟ナルモノニテ拭フヨリハ寧ロ少シク剛粗ナルモノヲ以テスレハ其業ノ迅速ナルハ理ノ當ニ然ルヘキ所以ニシテ又大ヒニ拭方ノ時間ヲ節減スルモノトス凹版印刷ハ其版面ノ大小印刷ノ難易ニ依テ其一人業ニ差違アルカ故ニ印刷工ハ皆作業ノ多寡ニ應シテ其給料ヲ與ヘ其印刷ノ難易ニ應シテ每百枚若クハ每千枚ノ印刷勞費ヲ定メ印刷損ハ一回刷ノモノハ百分中

ノ一貳回刷ノモノハ百分中ノ二ヲ許シ之ニ超過スルモノハ相應ノ罰給法ヲ設ケテ給料ノ内ヨリ之ヲ引キ去ルノ法則ナルカ故ニ印刷工ノ熟練ニ從ヒ業務抄リテ損紙減スルモノトス又女工ハ前述ノ如ク單ニ紙ヲ再濕シテ之ヲ版面ノ上ニ置クノ業務ニ止マリ其事ニ慣レタル以上ハ敢テ其他ノ技術ヲ要セサルカ故ニ給料ハ一日壹弗貳拾五仙ト定メ全ク印刷工ノ附屬トシ其給料ハ印刷工給料ノ内ヨリ之ヲ仕拂フコトナセリ然レモ一得アレハ一害アルハ勢ノ免カルヘカラサルモノニシテ印刷工ハ勉メテ其業務ヲ抄ラシメント欲シ或ハ版面ノ磨滅ヲ訟ヘ又ハ印刷毛布ノ損傷ヲ告ケ以テ印刷ヲ容易ニスルノ策ニ汲ヤタルカ故ニ二名ノ印刷業務検査掛絶エス室内ヲ巡視シ印刷上由テ生スル所ノ事實ヲ鑒査シ其訟ノ當否ヲ分別シテ之



ヲ科長ニ報告シ科長之ヲ決裁スルトナシ科長ハ毎日午食後凡一時間ハ版面及印刷物ノ検査ニ從事セリ

印刷上最モ注意スヘキハ紙ノ湿度、壓搾ノ強弱及印刷毛布ノ品質並卷方等ニシテ我局ニテ行フ所ニ同シキモノハ之ヲ略シ聊カ印刷毛布ニ關スル事項ヲ茲ニ記セントス印刷毛布ハ必ス善良ノ品質タラサルヘカラス苟クモ其代價ヲ節減センカ爲メ其品質ノ善良ナラサルモノヲ實用セハ其損耗直ニ印刷ニ及ホスモノト知ルヘシ此室ニ用非ル印刷毛布ハ英國製ニシテ キルギー スリーヴ Gilder sleeve ト稱シ 見本貳種 我刷版科 第一室ノ試験室ニ交附セリ貳種アリ一ハ「バック」ト稱シ一ハ「フェース」ト稱ス「バック」ハ「ロール」ノ肌ニ直接シ「フェース」ハ印刷用紙ニ直接スルモノナリ「フェース」ハ「バック」ニ比スレハ稍薄シト雖モ其質一層良好ニ

シテ一「ヤード」米貨八弗五拾仙「バック」ハ全七弗トス然レモ往々模造品アルカ故ニ購入ノ際之ヲ鑒別スルノ法ナカルヘカラス是素ヨリ其品質ノ外見及手當リノ剛柔ニ依ルト雖モ亦一定ノ寸尺ニ付一定ノ秤量ヲ知り以テ其信偽ヲ判別スルコトアリ其定量ハ「フェース」ハ幅六拾英寸長一「ヤード」ノモノ 貳拾五号幅五拾四英寸長一「ヤード」ノモノ 貳拾貳号半「バック」ハ幅六拾英寸長一「ヤード」ノモノ 四拾六号幅五拾四英寸長一「ヤード」ノモノ 四拾一号トス此一定ノ秤量ニ比シ輕キモノハ其地密ナラス重キモノハ混スルニ他ノ物質ヲ以テスルモノトス而シテ若シ之ヲ洗滌スルニ手ヲ以テシ温湯ト良好ナル軟石鹼トヲ用井ルモノハ能ク一万枚ノ印刷ニ耐ユヘシ又茲ニ毛布ノ實用法ヲ一言センニ普通ハ「バック」次ニ護謨布其上ニ「フ



エトスヲ用井若シ其版面細密ニシテ印刷困難ナルハ「バック」ヲ  
 次ニ第二「フェース」トテ「バック」ノ稍薄弱ニ赴キタルモノヲ用ユ  
 護謄布ハ「フェース」ヨリ濕分ノ侵透セサルニ供シ「バック」及「フェ  
 ース」ハ常ニ軟ラカナラサレハ鮮明ノ印刷ヲ得難キカ故ニ「フェ  
 ース」ハ日々之ヲ洗滌シ一日貳回之ヲ交換シ「バック」ハ一週ニ貳三  
 回揉ミテ柔軟トナス「バック」ハ前述ノ如ク稍薄弱ニ赴クハ第二  
 「フェース」トシ「フェース」其用ニ耐ヘサルニ至リテ新シキ「フェ  
 ース」ノ兩端ニ縫ヒ附ケ之ヲ再用シ總テ其用ニ耐ヘサルニ至リテ  
 古毛布賣買人へ賣却ス而シテ其用量ヲ節減スルヲ極メテ注意アリ  
 テ「バック」及護謄布ハ其幅ヲ版面ト同一ニシ其長大略版面ノ長ニ  
 凡八英寸ヲ増シ「フェース」ハ其幅及長共版面ト同一ニシ其兩端ニ

附スルニ凡四英寸ノ古「フェース」ヲ以テシ壓搾「ロール」ノ背二三  
 ケ所ニ之ヲ綴束ス若シ「ロール」ノ周圍版面ノ長ヨリ短クシテ毛布  
 ヲ卷キ難キ場合ニアリテハ印刷器ノ框ノ上部ニ一ノ木片ヲ十字形  
 ニ架シ其兩端ニ附スルニ小ナル滑車貳個ヲ以テシ是ヨリ麻繩ニテ  
 毛布及護謄布ノ兩端ヲ釣ルモノトス

蒸汽凹版室ニハ「ミリガン、プレッス」ト稱スル蒸汽力凹版印刷器械  
 拾八臺ヲ備ヘ室長一名之ヲ統轄シ紙幣、銀行券ノ裏面及内國租稅  
 印紙ヲ印刷ス此器ハ今ヲ距ルヲ凡十五六年前米國人「ミリガン」ト  
 稱スル人ノ發明ニ係リタルカ故ニ此名稱アリテ其構造頗ル精巧  
 ナリ肉附、肉ノ荒拭及印刷ハ器械的ノ作用ニ藉リ獨リ肉ノ淨拭及  
 給紙ノミ人工ニ藉ルカ故ニ印刷工一名淨拭ヲナシ女工二名給紙



及印刷物ノ蒐集ニ從事シ一日正六時間平均三千三百枚ヲ印刷ス其製作所ハ種々アリト雖モ *Goold and E. Berhardt, Newark N. J.* ヲ良好ナル製作人トナス其代價大略千七百五十弗タリ此器ハ壓搾「ロール」ノ整備方ノ如キ一トシテ「ハンド、プレッス」ニ異ナラスト雖モ印肉ノ附方及印刷中壓搾ノ緩急ヲ自在ニシ難キカ故ニ未タ畫像其他精密ナル印刷ヲ行フニ至ラサルモノトス毛布及護謄布ノ卷方ハ前述ノモノニ異ナラス又印刷工給料モ前述ノ如ク印刷額ニ應シテ之ヲ給與スト雖モ重ニ其一分時間回轉數ニ依テ之ヲ分別ス其回轉數一分時間ニ九回ノモノヨリ拾三回ニ至リ現時ノモノハ九回、十回、十二回及十三回ノモノタリ

印刷科ニ附屬スルニ毛布及拭木綿ノ洗滌掛并ニ製油及製肉ノ掛ア

リト雖モ皆兩凹版室ノ附屬ニシテ其掛長之ヲ主管ス毛布及拭木綿洗滌掛ハ印刷局規則章程ニ記載セシヲ以テ茲ニ之ヲ贅セス左ニ製肉及製油掛ノ概況及築山技手ヲシテ製肉及製油ヲ傳習セシメタルノ要領ヲ一言セントス

製肉ハ掛長一名職工三名ニシテ一日正七時間ニ六百英斤乃至七百英斤ノ凹版肉ヲ製シ煉肉器械四臺アリ一ハ煉肉「ロール」ト稱シ直徑九英寸長三拾英寸ノ鐵「ロール」三本ヨリ成立シ其回轉數一分時間ニ第一「ロール」ハ三拾五回第二「ロール」ハ四拾回第三「ロール」ハ五拾回ニシテ第一第二ノ間ニ肉ヲ吸取シ第二第三ノ間ニ肉ヲ研磨シ一日能ク百五十英斤乃至百八十英斤ノ肉ヲ研磨ス此器ノ効用ハ研磨中熱ヲ生ズル「極メテ少ク其印肉ニ光澤アルカ故ニ四



版肉製造用最上ノ器トス輓近改良ノモノハ第三「ロール」横ニ動搖シテ一層研磨ヲ精細ニスト云フ其他ノ器械ハ皆三「ガルロン」印肉「ミル」ト稱スGeo. O. Howard, Philadelphia, Pa.ノ構造タリ此三「ガルロン」印肉「ミル」ハ鐵製圓錐筒ニシテ大徑凡一英尺貳英寸小徑凡拾英寸高凡八英寸四分ノ三ニシテ大徑ノ方ヲ上部トシ小徑ノ方ヲ下部トシ一ノ鐵板上ニ裝置ス鐵板ノ直徑ハ其小徑ニ均シク其小徑ノ鐵板ニ面スル部分ヲ凹狀トナシ又鐵板ノ之ニ觸ルハ所ヲ凸狀トナセリ該鐵板ハ革車ト歪角齒輪トノ便ニ依テ一分時間ニ回轉スルコ凡三拾五回以テ圓錐筒中ノ印肉ヲ研磨ス斯ノ如キモノ六個ヲ一列トナシ上下二列即チ十二箇ヲ一臺トナシタルモノ三臺ヲ備ヘ一臺ニ付一日三百六拾英斤ノ印肉ヲ煉磨ス然レモ此圓錐形印肉

「ミル」ハ摩擦ノ爲メニ熱スルコ極メテ大ニシテ鮮明ナル色肉ヲ製スルニ適シ難シトス其執業ノ情況ハ掛長ハ常ニ物品ノ要求製品ノ送附及其報告并印肉ノ調合ニ從事シ一名ノ職工常ニ色料及油ノ貯存場ニアリテ色料及油ノ秤量并ニ之ヲ混合スルノ業ニ從事シ貳名ノ職工煉肉ニ從事シテ又製品送附ノ事務ヲ補助ス製油場ニハ掛長一名職工一名一日凡五拾「ガルロン」ノ油ヲ製シ凡六「ガルロン」入ノ鍋ニテ製スルコ八回強油弱油ノ貳種トス此所ニテハ掛長專ラ製油ニ從事シ職工ハ之レカ補助ニシテ製肉掛長其消費セシ油ノ量ヲ報告スルカ故ニ別ニ其業務ヲ報告セス單ニ製肉掛長ノ通知ニ依テ日々其業務ヲ執行スルモノトス

印肉煉磨及製油ノ方法ハ皆秘法ニシテ學術ニ基キ實驗ニ富ムニア



ラサレハ其方法ノ結果ヲ得ルコト難キモノトス此製肉及製油ニ従事スル各掛長ハ皆二十五年以上其業ニノミ従事セシ人ニシテ其技術ハ多年ノ經驗ニ出テ假令局長ノ命アルニモセヨ一朝其技術ヲ人ニ傳習スルハ自然心ニ快シトセサルハ人情ノ常ナルカ故ニ築山技手ヲシテ或ハ宴會ニ招カシメ又ハ勉メテ其交情ヲ厚フセシメタリキ築山技手ハ職工同様ノ服ヲ着シ日々實地ニ就キ油ヲ製シ色料及製油ノ秤量ニ従事シ局長ニ依頼シテ製肉調合ノ様式ヲ得之ヲ實際ニ點檢シ又色料及油ノ購入先等ヲモ調査シ終ニ現時同局所用凹版肉ノ製造法ヲ傳習了得スルニ至レリ右掛長等モ幸ニ皆美質ノ人ニシテ漸次交際親密ニ赴キ懇切ニ質疑ヲ解説シ又其心附シ所ノモノハ之ヲ教示シ版面ト印肉トノ關係印刷紙ト印肉トノ關係等ヨリ色

料ノ種類ニ依リ肉ニ映響スルノ結果等ニ至ル迄皆其要領ヲ傳習セシハ實ニ幸福ノ至リト云フヘシ右傳習終リテ局長築山技手ニ授クルニ左ノ保證書ヲ以テセリ

本書ハ日本國印刷局化學士築山氏同國大藏大臣ノ命ヲ奉シ當局所用ノ器械及器具ヲ調査シ特ニ當局凹版肉混和及研磨法ヨリ之ニ要スル油ノ燃燒法研究ノ上當局使用各種凹版肉調合ノ様式ヲ得印刷科長及製肉掛長ヨリ實地執業ノ順序ヲ傳習シテ之ニ通曉セリ依テ其關係アル人々ニ對シ茲ニ之ヲ證表スルモノナリ

米國大藏省印刷局長

一千八百八十八年五月十八日

イー、ラー、グレーブス



此室ハ凸版印刷ヲ業務トシ銀行券ノ證印及記號ヲ印刷シ又爲替券ノ裏書、名宛及租稅印紙、稅關印紙等ノ薄色刷ヲ實行シ室長一名之ヲ管理シ其業務ハ皆局長ノ達書ヲ得然ル后之ニ着手シ租稅及稅關印紙等ニ用ユル特殊紙ハ濕紙掛ヨリ銀行券ハ調査科ヨリ爲替券ハ製本科ヨリ之ヲ受領シ皆室長ノ領收證ヲ出シ其要スル凸版ハ室長之ヲ版面管守官ニ請求シ閉業ノ際之ヲ返納スルニハ一個毎ニ其受領證ヲ取り置クモノトス而シテ印刷紙ハ其取扱方ヲ嚴正ニスルコト凹版室ト同一ニシテ領收ノ際其數ヲ算ヘ印刷濟ノ上之ヲ再算シ自動指數器ヲ各印刷器ニ備ヘ以テ其印刷數ヲ算シ之ヲ現印刷ノ數ニ照合シ雇員ハ其日印刷數ノ照合其正ヲ得タルノ證明ヲ得ルニアラサレハ退場ヲ許サズ而シテ

其業務ハ其種類ヲ區分シ其受領、送附及殘有ノ數量日報ヲ製シ以テ庶務課ニ差出スモノトス但シ其印刷物ハ此室ニ於テ検査スルモノトス此室ハ「ホト、ストップシリンドル」我アウチデントト稱ト稱スル印刷器ハ臺アリ其回轉數ハ印刷ノ種類ニ依テ異ナリ細密ナルモノハ一分時間ニ凡拾七回普通ノモノハ拾九回乃至貳拾壹回ニシテ器械一臺ニ付印刷者一名助手一名多クハ女工之ニ從事シ男工印刷者ハ僅ニ三名ニシテ張込、据附其他ノ業ニ從事スルノミ

## 検査科

此科ハ總テ凹版ニテ印刷セシモノヲ精細ニ検査スルニアリ科長一名之ヲ管理シ其業務ハ印刷損紙ヲ除去シ且不充分ノ印刷物ニ再ヒ印刷ヲ施行スルノ徒費ヲ省クニ備ヘ其再ヒ印刷ヲ要セサルモノハ各貳葉



ヲ押紙ニ夾ミ凡一千層トナシ強キ水搾器ヲ以テ之ヲ壓搾シ濕紙乾燥  
 ノ爲メ凹凸ヲ生シタル部分ヲ平等ニス  
 凹版室及ヒ蒸汽力凹版室ヨリ當科ニ送附スル所ノ印刷物ハ濕潤ノマ  
 、當科ハ先其數ヲ算ヘ一種ノ木框ニ載セ乾庫ニ入レ一夜茲ニ放置シ  
 其乾燥ノ後之ヲ種別ス此等ノ印刷物ハ皆其一端ニ印刷工ノ首字ヲ印  
 刷シ置キ以テ其印刷物ヲ區分シ之ヲ検査シテ各印刷工ノ釀成セシ印  
 刷損ノ數ヲ調査シ其原由ヲ糺シ以テ之レカ報告書ヲ製シ其印刷損ノ  
 豫定額ニ超過セシモノニハ之レカ償金ヲ出サシムルニ供ス又不充分  
 ナル印刷物ハ之ヲ消印シテ倉庫科ニ送致シ倉庫科ハ糞潰ノ爲メ之ヲ  
 大藏省ニ送致スルモノトス  
 完全ナル印刷物ニシテ一度刷ニ止マルカ若クハ再ヒ手數ヲ要セサル

モノハ之ヲ壓搾シ其數ヲ改メ直ニ之ヲ封シ之ヲ依頼セシ諸省局へ送  
 附ノ爲メ倉庫科ニ送り尙他ノ手數ヲ施行スヘキモノハ其主務科ニ送  
 附シ又再ヒ印刷ヲ要スルモノモ亦之ヲ倉庫科ニ送り以テ濕紙掛ノ要  
 求ニ供ス

雇員ハ閉業ニ際シ科長ヨリ其業務整頓ノ證ヲ得ルニアラサレハ退場  
 ヲ許サス而シテ其業務ハ其種類ニ別チ印刷物受領ノ數量送附ノ數  
 及殘有ノ數ニ關スル日報ヲ製シ以テ庶務課ニ報告スルモノトス

検査ノ方法ハ其印刷物ノ種類ニ依リ差違アリ然レモ之ヲ一言セハ  
 表裏兩面刷ノモノハ三回ノ検査ニシテ第一表印刷第二裏印刷第三  
 表裏兩面ノ位置トシ一面刷ノモノハ一回ノ検査トス而シテ其業務  
 ノ遲速ハ其工者ノ巧拙ニ關スト雖モ一日平均一万四千枚トス其一



例ヲ掲クレハ左ノ如シ

「チシユース」間紙ノマヽ紙數ヲ算ヘルヲ云フ

五、三〇〇 枚

五弗銀券 三回 検査

三、五二一

同裏 一回検査

二、五〇〇

五十本入巻烟草印紙 同

四、〇三六

税關飲料印紙 同

六〇〇

「ビヤ」印紙 同

一、〇〇〇

合計

一六、九四七

又茲ニ乾庫ノ構造ヲ一言センニ煉瓦造ニシテ其長七拾五英尺幅四英尺高六英尺其兩壁ヲ週回セシムルニ直徑一英寸ノ蒸汽管凡三千英尺ヲ以テシ其床ニハ鐵路ヲ敷キ又其傍及天井ニハ大氣流通ノ孔

ヲ設ケ風車ノ便ニ依テ大氣ヲ新陳交代セシメ濕潤ナル大氣ヲ拔キ去リ乾燥シタル大氣ヲ誘入ス斯ノ如キ室四個アリ印刷物ヲ乾燥スルニハ木製ノ框ニ全製ノ棚拾餘層ヲ架シ此上ニ印刷物ヲ一葉ツ、配列シ此框ハ其下部ニ四個ノ車ヲ設ケタルカ故ニ各乾庫中ノ鐵路ニ乗セ順次ニ室中ニ押シ入レ又順次之ヲ引キ出シ得ヘキノ裝置トナセリ而シテ印刷物ヲ茲ニ入ル、ヤ其入口ニ昇降自在ノ鐵扉アルカ故ニ之ヲ下降シ其室ヲ密閉シ錠ヲ鎖シ其印刷物ノ乾燥中故ナク之ヲ開閉スルヲ禁シ室中ノ温度ハ華氏百二十度ヲ限リトシ Edison Gauge ト稱スル一種ノ自調汽壓計ヲ裝置シテ夜間火夫ノ怠慢ヨリ其温度ノ高低ニ甚シキ差違ヲ生センコトヲ防止ス素ヨリ其印刷肉ノ善良ナルニ由ルト雖モ其乾燥頗ル迅速概略十五時間乃至貳



拾時間ニシテ全ク乾燥セリ是偏ニ大氣ヲ新陳スルト室中ノ温度常ニ高低ナキニ因ルモノトス

調査科

此科ハ科長一名之ヲ管理シ自調番號印刷器ヲ以テ諸證書、紙幣、兌換券、爲替券、印紙等ニ要スル接續番號ヲ印刷スルニアリテ新々ニ發行ノ諸證書、紙幣、爲替券及印紙等ノ接續番號ハ一號ヨリ順次其號位ヲ進メ其順序及號位ノ誤謬ナカラシム  
検査及製本科ヨリ受領シタル印刷物ハ其受領ノ際其數ヲ算ヘ尙其數ノ精確ヲ檢セン爲メ再ヒ之ヲ算ヘ又凸版室ニ於テ證印及記號ノ印刷ヲ要スルモノハ斷截器ヲ以テ其兩側ヲ截チ凸版印刷器ニ依テ精密ナル印刷ヲ受クルニ供ス而シテ此科ニ於テ既ニ完備セシ印刷物ハ之

ヲ依頼セシ諸省局ヘ送附ノ爲メ倉庫科ヘ送致スルモノトス  
雇員ハ閉業ノ際科長ヨリ其業務整頓ノ證ヲ受クルニアラサレハ退場ヲ許サス總テ諸證書、紙幣、爲替券、印紙等ノ接續番號ヲ筆記シ及其種類額面ニ區分シ印刷物ノ受領、送附及殘有ノ數ニ關スル日報ヲ製シ之ヲ庶務課ニ報告スルモノトス

此科ニ備付ノ番號印刷器械ハ我印刷局ノモノト其趣ヲ全フスト雖モ蒸汽力ト人カトニ依テ之ヲ運轉シ一日(七時三十分間)ニ凡三千ノ番號ヲ印刷ス此器械總計五拾壹臺アリ然レモ悉ク之ヲ實用スルハ極メテ繁忙ノ場合ニアリト云フ斷截器ハ總計五臺アリ其構造恰モ抄紙器械ニ附屬セル圓刀縱斷器ニ異ナラス其斷截スヘキ紙葉ハ皆木綿平紐ノ便ニ依テ輸送セラレ紙幣及銀行券ノ如キ數面刷ノモ



ノヲ斷截シ若クハ其兩端ヲ斷截スルニハ頗ル好適ノ器タリ此器械  
一臺ニ付一日(七時三十分間)斷截ノ數凡一万枚トス

製本科

此科ハ科長一名之ヲ管理シ總テ爲替券及印紙類ノ綴束、目打、護謄糊  
ノ塗抹其他針綴、整截及斷截等ノ業務ヲ司トリ検査及調査科ヨリ其  
業務ヲ施行スヘキ印刷物ヲ受領シ其受領セシモノハ直ニ之ヲ算ヘ以  
テ工者ニ分チ種ヤノ工ヲ加ヘ綴束セシモノハ一括毎ニ其接續番號ヲ  
調査シ其既ニ完了セシモノハ之ヲ囑托セシ諸省局ヘ送附ノ爲メ倉庫  
科ヘ送附スルモノトス

雇員ハ閉業ニ際シ科長ヨリ其業務整頓ノ證ヲ受クルニアラサレハ退  
場ヲ許サス而シテ其種類ヲ別ツテ印刷物受領ノ數、送附ノ數及殘有

ノ數ニ關スル日報ヲ製シ之ヲ庶務課ニ報告スルモノトス

茲ニ實用スル所ノ目打器械ノ構造ヲ一言センニ針打、小刀打及「ス

トツバル」「ストップバル」トハ停止スルモノト云フノ義ニシテ目打ノ際  
此器ノ調整方ニ由リ其要スル點ニ於テ目打ヲ停止スルモ

ノノ三種ニシテ針打及小刀打ハ單ニ針ト小刀トノ差違アルノミ其

構造同一ニシテ「ストップバル」モ亦之ニ異ナラスト雖モ附スルニ目

打針若クハ小刀ノ回轉ヲ自在ニ停止スルノ装置ヲ以テス此器ハ

皆貳本ノ「ロール」ヨリ成立シ宛モ抄紙器械ニ附屬セル斷截圓筒ノ

如キ圓板ノ周圍ニ針若クハ小刀ヲ植エ付ケタルモノ凡貳拾個ヲ有

シ螺線ヲ以テ其距離ヲ自在ニシ摩擦車ヲ以テ回轉スルノ装置ニシ

テ紙ヲ運ヒ又之ヲ一定ノ位置ニ保ツニハ木綿平紐ヲ備ヘ以テ此

「ロール」ノ間ヲ通過セシムルモハ先ツ縦面ニ數行ノ孔ヲ穿チ次ニ



之ヲ横置シテ前ノ如ク「ロール」ノ間ヲ通過セハ又數行ノ孔ヲ穿チテ縦横ノ目打ヲ結了ス針打ノ分ハ其孔大ニシテ印紙ノ接續ヲ脆弱ニスルカ故ニ本科長「スパークス」氏ノ發明ニテ針ニ代フルニ細小ナル小刀ヲ以テセリ此小刀ハ目打ノ孔細小ナルカ故ニ接續脆弱ノ恐ナク頗ル善良ノモノトス其代價ヲ問フニ一臺ニ付凡八百弗一日（七時三十分間）ニ八千枚乃至九千枚ヲ目打スト云フ「ストップバル」ハ時々之ヲ停止シ又之ヲ調整スルカ故ニ其目打ノ枚數他貳種ノモノニ比スレハ其半額ニ達セサルモ爲替券其他ノモノニハ又其必要アルカ故ニ此科ニハ三臺ノ「ストップバル」四臺ノ針打機械及拾三臺ノ小刀打器械ヲ備ヘ一日平均拾万枚ノ目打ヲ實行スルモノトス護謨ヲ塗抹スルニハ別ニ器械ヲ用弗ス凡六七名ノ女工刷毛ヲ以テ

之ヲ實行ス然レモ全面ニ護謨ヲ塗抹スルハ取扱上困難ナルノミナラス且又其紙ヲ壓ヘ之ヲ實行セサレハ其業務遲延スルカ故ニ黃銅板製ノ框アリテ紙ノ四隅ヲ壓スルニ供ス此框ハ彈機スプリングヲ備ヘ其一方ヲ護謨引臺ニ取附他ノ一方ヲ足ニテ踏以テ紙ヲ壓ヘ護謨ヲ塗抹スルモノトス而シテ其紙葉ハ百枚宛ニ區分シテ此臺上ニ堆積シ其護謨ヲ塗抹シ了リタルモノハ印刷物乾燥用ノ框ニ均シキモノニ配列シテ乾燥ス一日一人ノ業凡一万五千枚其乾燥時間ハ大略一時間トス茲ニ實用セル護謨ハ「デクストリン」ト稱スルモノニシテ之ヲ亞刺比亞護謨ニ比スレハ其價極メテ廉其用法モ亦容易ナリ然レモ大氣ノ乾燥甚シキハ之ヲ乾燥スルニ當リテ龜裂且反張スルヲ甚シキカ故ニ常ニ室中ニ暖管、蒸汽噴出管及大氣濕度計ヲ備ヘ大氣



乾燥ニ過クルハ蒸氣ヲ噴出シテ之ヲ濕潤シ之ニ反スルハ煖管ニ蒸氣ヲ通シテ室中ヲ煖メ若シ大氣ノ濕度甚シキ場合ニアリテハ乾庫(検査科ノ部ニ記シタルモノ)中ニ乾燥セシム而シテ其適度ノ濕度ハ大氣濕度計ノ六度乃至七度トス

既ニ乾燥シタルモノハ之ヲ板紙ニ夾ミ水搾器ニ掛ケテ之ヲ伸暢ス其壓力乾燥ノ狀況ニ依リ差違アリ而シテ其印刷物ニ幾分ノ伸縮ヲ生スルハ勢ノ免カルヘカラサルモノナルガ故ニ其乾燥及壓搾ノ后其伸縮ヲ尺量シ甚シキモノハ之ヲ區分シ以テ目打ノ際損紙ノ生セサルニ備フ

#### 倉庫科

此科ハ一名ノ科長之ヲ管理シ安全保存ヲ司トル所ニシテ各科ノ半製

品ヲ保存シ完備シタル紙幣、諸證書、諸印紙等ヲ受領シ之ヲ大藏省其他諸省局ニ送致シ又不充分ナル印刷物ヲ格護シ煮潰ノ爲メ大藏省ヘ送附等ノ事務ニ従事ス而シテ其領收簿ハ精確ニ之ヲ登記シ其受領セシ領收證ハ一應庶務課ニ於テ之ヲ取纏メ各科ニ備ヘタル受授目錄ト日報トニ對照スルモノトス

豫テ鋼鐵張錠附ノ安全車ヲ備ヘ毎日一定時間ニ大藏省ヨリ濕紙掛ヘ特種紙ヲ運搬シ又諸證書、紙幣、印紙等ヲ送附スルニ供ス此際ハ科長ヨリ特ニ科員ニ命シテ此ニ同車セシメ以テ途次ノ防守トス而シテ雇員ハ閉業ニ際シ科長ヨリ其業務整頓ノ證ヲ得ルニアラサレハ退場スルヲ許サス

#### 器械科



此科ハ器械運轉、家屋、器械及器具修繕ノ業務ヲ司トリ科長一名之ヲ管理ス

雇員ハ閉業ニ際シ科長ヨリ退出證ヲ得ルニアラサレハ退場スルヲ得ス

守警掛

此掛ハ印刷局次長之ヲ直轄シ印刷局ノ財産ヲ守リ同局規則ノ實行ヲ助クルニ供フ而シテ守警ハ晝間ニアリテハ一名ノ守警長ニ屬シ夜間ハ二名ノ守警副長ニ屬シ各交番ニ一名ノ守警副長アリテ之ヲ管理シ守警長及守警副長ハ皆華聖頓府警察署ノ人員ニシテ事宜ニ依リテハ逮捕スルノ權ヲ有シ常ニ各護衛所ヘ守警ノ派遣ヲ指揮シ守警ヨリ報道セシ事件ニシテ苟モ公事ニ注意ヲ要スルモノト認定セシモノハ日

々之ヲ庶務課ヘ報告スルモノトス

守警ハ一定時間ノ勤務ヲ終ルト雖モ交番ノ人員來着シ守警長若クハ副長ノ許可ヲ得ルニアラサレハ退場スルヲ許サス

掃除掛

此掛ハ守警長ノ統轄ニシテ局中ノ掃除ヲ負擔シ朝番及夕番ノ二組ニ分チ朝番ハ午前七時四十五分夕番ハ午後三時三十分ニ出務シ毎組ニ一名ノ掛長アリテ其業務ヲ管理ス

庶務課

此課ハ局長室、次長室、會計主務官室ヨリ成立シ屬スルニ守警掛及掃除掛ヲ以テス書記、小遣及補助ヲ使役シ局中一般ノ書記及臨時ノ事務ヲ整理シ且全局ノ業務ヲ管理ス



合衆國紙幣、兌換券、公債證書、爲替券及税關印紙ハ大藏卿ノ命令ヲ受ケ銀行券ハ財務官ノ囑托ヲ受ケ内國租税印紙ハ租税局長ヨリ其他引出手券、諸證書等ハ諸省局ノ囑托ニヨリ各科長へ通達シテ其業務ヲ執行整備セシメ各種需用物品ノ購買及不用品ノ賣却、雇員ノ撰任及指令并ニ諸照會ニ對スル回答等ノ事務ヲ處理シ局中一般ノ記事ヲ纏メ業務ノ種類ニ區分シテ大藏卿へ差出スヘキ日報及特種紙ノ受領、印刷物ノ送致ニ關スル月報ヲ編纂シ又特種紙ノ受領、印刷物ノ送致并ニ特種紙ノ使用及殘額ヲ調査シ大藏省出納局備付ノ帳簿ニ校合ノ事ヲ負擔ス

今左ニ銀行券製造ニ關スル各科ノ業務ヲ經テ之ヲ結了整備スルノ順序ヲ示シ以テ其他同局一般製造順序ノ一例ヲラシメントス

合衆國紙幣其他政府發行ノ諸證書ハ前記ノ如ク皆大藏卿ノ命令ヲ受ケ其製造ニ着手シ證印及斷截ハ大藏省會計主務官ノ管理ニ屬スルノ外銀行券ト其順序ヲ同フシ爲替券、税關印紙、内國租税印紙其他諸省局ノ手券及諸證書ノ類ハ其依托ノ出ツル所ヲ異ニスルモ皆局長ノ達書ヲ得テ其製造ニ着手シ版面及用紙取扱等ノ如キハ紙幣等ニ異ナルコナク而シテ其業務ノ種類ニ依リ各技施行ノ順序ニ少差違アリト雖モ一々之ヲ枚擧スルニ違アラサルヲ以テ茲ニ之ヲ略セリ

銀行券製造順序

新設銀行ノ銀行券ヲ製スルニハ財務官之ヲ印刷局長ニ要求シ印刷局長ハ先ツ彫刻科ニ命スルニ表面版ノ製造ヲ以テス彫刻科ハ直ニ之ニ



着手シ毎日閉業ノ際其半製品ヲ版面管守官ニ囑托シテ安全ニ之ヲ保護スルモノトス

銀行券ノ印刷ハ表裏兩面共凹版ニシテ各一回刷表面ハ黒肉裏面ハ色肉（現今ノモノハ茶褐色）記號及證印ハ皆凸版刷トス而シテ裏面色刷版ハ銀行設置ノ州若クハ準州ニ依テ之ヲ異ニスト雖モ同州若クハ同準州ノモノハ皆同一ナレハ各地銀行ノ銀行券製造手數ヲ省カン爲メ其色刷版ハ總テ倉庫科ニ保存シ以テ向來ノ用ニ備ヘ財務官ヨリ或州若クハ準州ニ於テ創設銀行ノ銀行券製造ヲ要求セシ場合ニアリテハ更ニ其色刷版ヲ製シ又之ヲ保存シ爾來同地方設立銀行ノ用ニ供フ而シテ表面版ノ製作將ニ落成セントスレハ印刷局長ハ凹版室ニ表裏兩面ノ印刷ヲ命シ凸版室ニ證印及記號ノ印刷ヲ命シ以テ其準備ヲナサシ

ム

印刷着手ノ命令アルヤ印刷科長ハ版面管守官ヨリ其要スル版面ヲ受領シ其業務ヲ印刷工ニ配布シ濕紙掛ハ其所用ノ特種紙ヲ要求シテ大藏省ヨリ之ヲ受領シ以テ印刷工ノ要求ニ備フ印刷ノ順序ハ裏面ヲ第一着トシ其印刷セシモノハ之ヲ検査科ニ送附セハ検査科ニ於テハ濕潤ノマ、先ツ其數ヲ算ヘ之ヲ乾燥シ乾燥ノ后之ヲ検査シ又其數ヲ算ヘ之ヲ包束シ表面印刷ノ時迄之ヲ倉庫科ニ預ケ置クモノトス而シテ表面印刷ノ命アレハ濕紙掛ハ検査科ニ要求シテ裏面印刷結了ノモノヲ受領シ表面印刷ノ準備ヲナシ表面印刷結了セハ之ヲ検査科ニ送致シ検査科ハ前ノ如ク濕潤ノマ、之ヲ數ヘ乾燥検査ノ手數ヲ經テ再ヒ其數ヲ算ヘ然ル后之ヲ壓搾シ又再ヒ其數ヲ算ヘ調査科ニ送附ス



調査科ハ之ヲ算ヘ其四隅ヲ整截シ又之ヲ數ヘ銀行番號ヲ付シ検査シ之ヲ數ヘ次ニ大藏省番號ヲ付シ検査シ之ヲ數ヘ以テ凸版室ニ送付セハ凸版室ハ之ヲ數ヘ版面管守官ニ要求シテ記號及證印ノ版面ヲ受領シ記號ハ裏面ニ印刷シ證印ハ表面ニ印刷シテ印刷毎ニ検査算數シ表裏兩面ヲ終レハ又再ヒ之ヲ數ヘ包束シテ倉庫科ニ送り同科ハ之ヲ財務官ニ送附シテ其業務ヲ終結スルモノトス

#### 業務整備ノ實況

同局組織及各科室掛ニ於テ業務執行ノ要領ハ前章既ニ之ヲ記載セリ今又業務整備上聊カ爰ニ陳述スル所アラントス  
凡業務整理上ニ繁雜ト簡易トノ別アルヤ素ヨリ其組織ニ依ルト雖モ亦大ニ其處理法ノ遲速巧拙ニ關スルモノトス若シ啻ニ周密ヲノミ旨ト

シ一業務ヲ種々ニ區分セハ徒ラニ數多ノ手ヲ經テ事繁雜ニ亘リ却テ周密ノ大旨ヲ失フコト尠シトセス所謂繁文省略ハ業務整理上ノ要術ニシテ吾人ノ常ニ注意ヲ加ヘサルヘカラサルモノトス一省若クハ一局ノ組織ハ其政法民情其他種々ノ狀況ニ關係ヲ有シ彼我各其趣ヲ異ニシ彼ニ粗ナルモノハ我ニ密我ニ密ナルモノ彼ニ粗ニシテ決シテ一概ニ彼ヲ是トシ我ヲ非トスルニアラスト雖モ要スルニ彼ノ實行スル處ノモノハ皆簡約ナリト云ハサルヲ得ス今試ニ同局各科室掛ノ現人員ヲ掲クレハ合計八百二十五名内彫刻科三十一名濕紙掛三十三名凹版室三百九十五名蒸汽力凹版室二十九名凸版室十七名検査科七十一名調査科六十五名製本科五十三名倉庫科五名器械科四十七名守警掛二十一名掃除掛二十七名庶務課三十一名ニシテ女員ノ數遙ニ其



半ヲ過キ特ニ検査科長調査科長及凸版室長ハ女員タリ庶務課ハ別ニ課長ヲ置カス會計、記録、報告其他全局一般ノ庶務ヲ整理シ會計上ニ關スル事務ハ會計主務官之ヲ監督スト雖モ其他ハ次長皆之ヲ處理シ加フルニ守警掛ヲ統轄シ之ヲ想像セハ極メテ繁忙錯雜ノ課タリト雖モ其事務ニ從事スルノ狀況ヲ實視セハ極メテ齊肅ナリキ同課人員三十一名ノ内觀覽人案内者、女工着換所番、外役内役ノ小遣等アリテ筆紙ノ勞ヲ取ルモノ實ニ僅ヤタリ需用物品ハ一ケ年ノ豫算ヲ以テ之ヲ購入シ其製造ノ業務ハ皆一ケ年分ノ豫算ヲ以テ引受ケ臨時物品ノ購入極メテ稀ニ製造業務ノ變動尠ナク又製品發賣ノ事務ナク金錢ノ取扱ハ單ニ給料支給ニ止マルト云フモ可ナリ而シテ回議、請求書、報告書等ノ如ク普通一定ノ書類ハ皆事務用紙ト稱シ其一定ノ文案ヲ印

刷シタルモノヲ用井テ筆記ノ繁ヲ省略シ物品庫ハ常ニ一名ノ掛員アリテ各科室掛ヨリ要求ノ物品ヲ渡スニハ一週若クハ十日又ハ一ケ月分ノ豫算ヲ以テシ各科書記ハ各二三名ニ過スシテ各室掛員ハ需用物品ノ要求製品ノ授受及業務報告等ノ事務ヲ負擔シ工者ハ皆己レカ本分ヲ守リ精神活潑其業ニ從事シ互ニ其技術ヲ競ヘリ又簿記ノ方法ハ一ノ専門ニ屬スルカ故ニ詳細之ヲ調査シ能ハサリシモ諸帳簿ノ數凡百冊ニシテ全局中四十二名ノ書記ヲ使用セリ以上陳述セシ如ク業務ノ整理法簡約其從事者ノ勤勉以テ其給料ハ我ニ數倍スルモ其製品代價ハ甚タ低廉ナリ其一例ヲ掲クレハ一千八百八十六年發行ノ合衆國兌換銀券ハ表裏兩面共凹版刷ニシテ其代價ハ一枚平均十分ノ九仙タリ是ニ由テ之ヲ觀ルルハ彼ハ我ニ數倍スルノ給料ヲ得又能ク我ニ數



倍スルノ業務ヲ成効ス若シ我ニシテ彼ト同等ノ業務ヲ成効セハ我製  
品代價ハ彼ニ比シ廉ナルト數倍ナリ今一步ヲ進メテ之ヲ言ヘハ若シ  
其製品ヲ同價ニシ彼ト同額ノ業務ヲ成効セハ我就業者ハ彼ト同等ノ  
給料ヲ得ルモ亦敢テ不當ナラサルヘシ抑米國人ノ事ヲ執ルニ銳敏  
勤勉ナル獨リ此印刷局ニ止マラス至ル所皆然リ予常ニ人ヲ使用スル  
ノ方法ニ心ヲ傾ケ屢之ヲ識者ニ質スニ別ニ感覺ヲ生スヘキノ論說  
ヲ聞カス或人云ク米國ハ地域廣濶地積ニ比シ人民甚々少ク爲メニ其  
一業務ヲ創設スルヤ勉メテ人カヲ節減スルノ點ニ注意シ又其勞働者  
ハ勤勉以テ數人ノ業ヲ成効シ多額ノ給料ヲ得ルニ注目セシヨリ終ニ  
一般ノ習慣トナレリ蓋シ之ヲ他邦ニ比スレハ人ヲ使役スルノ經濟法  
ニ長スルモノナラン云々是或ハ其原因タラン予常ニ惟ラク精巧ナ

ル器械器具ハ金ヲ投スレハ之ヲ購入シ得ヘク巧妙ナル學術技藝モ亦  
金ヲ投シテ之ヲ學習スヘシト雖モ一般就業者ノ事ヲ取ルニ銳敏勤勉  
ナルト其活潑ナル精神ハ何ヲ以テ之ヲ購ハンヤ獨リ工者ヲシテ其業  
務ニ注意シ心氣ヲ銳敏ニシ孜々勉勵セシムルノ法ヲ講スルノ外ナカ  
ルヘシ

同局業務ノ處理法モ一千八百八十五年ノ頃迄ハ未タ以テ完備ト云フ  
ニ至ラス往々不相應ニ數多ノ人ヲ使役シ事繁雜ニ亘リシト妙ナカラ  
サリシト雖モ現局長井一、ヨー、グレーブス氏一千八百八十五年五月  
其任ニ就キシヨリ其雇員ヲ減少シ其業務處理ノ方法ヲ簡單ニシ大ヒ  
ニ同局ノ經費ヲ節減セリ左表掲クル所ノモノハ一千八百八十七年下  
議院へ提出ノ爲メ現局長ヨリ大藏卿へ差出シタルモノニシテ其狀況



ヲ推知スルニ庶幾カラシカ

科室及掛	局員平均數	每月處理セシ業務一人業平均數
彫刻科	五二	三一
濕紙掛	三九	三三
凹版室	四九九	三九五
蒸汽力凹版室	二六	二九
凸版室	三二	一七
檢査科	九四	七一
調查科	八四	六五
製本科	五七	五三
倉庫科	七	五
機械科	七九	四七
一千八百八十五年	一千八百八十七年	一千八百八十五年
三、五〇	四、一九	三、五〇
三九二五八八、〇〇	六六二五、〇〇	一八〇四二、〇〇
一八〇五〇、〇〇	一四〇六六九、〇〇	一三、四〇九七、〇〇
一四、五二六一、〇〇	一四〇二二六、〇〇	一〇二、二二六、〇〇
一四〇六六九、〇〇	六九四八三、〇〇	五七、二七五、〇〇
一二、三二四、〇〇	九二、一一九、〇〇	三三〇、三三〇、〇〇
八四、一三六、〇〇	三、五〇	三、五〇
三、二二	二、八〇	二、八〇

守警掛	三四	二二	〇
掃除掛	四七	二七	〇
庶務課	七四	三一	八四、一三六、〇〇
合計	一二二四	八二五	〇

但シ一千八百八十五年ノモノハ全年度ノ平均一千八百八十七年ノモノハ前八ヶ月間平均トス

右ノ表ニ依レハ蒸汽力凹版室ヲ除クノ外皆平均人員ヲ減少シテ業務處理ノ平均數ヲ増加ス而シテ其人員減少ノ比例ハ百分中ノ七乃至百分中ノ五十八ニシテ業務處理平均數ハ百分中ノ七ト六分ノ一乃至百分中ノ二ト五分ノ二ノ増加ヲ見ル

表中人員ヲ増加セシ部分ハ蒸汽力凹版室ニシテ新ニ印刷器械數臺ヲ設ケタルニ因レリ素ヨリ其業務處理ノ數ハ僅ニ増加セシヲ見ルモ該



器運用ノ方法ヲ得ルニ若干ノ月日ヲ消費シ爲メニ表中顯ハス所ハ他  
科室掛ノ如キ良果ヲ見サルナリ最モ著キ改良ハ直接ニ紙幣銀行券等  
ノ製造ニ關係ヲ有セサル科室掛即チ倉庫器械、守警、掃除及庶務ニシ  
テ此等ノ科掛ハ不適當ニ人員ヲ増加セシ部分タリシカ故ニ人員減少  
ノ點ニ至リテ實ニ良果ヲ見ルモノト云フヘシ

一千八百八十五年以降右科掛ニ於テハ總計二百四十一名ノ人員百三  
十一名ニ減少シ其減員百十名即チ百分中四十五以上ノ減員ニシテ庶  
務課ノミニテモ七十四名ヨリ三十一名ニ減シ毎月其業務處理ノ平均  
數ハ三万二千二十三ヨリ八万四千百三十六ニ増加セリ故ニ一千八百  
八十七年度中三十一名ノ人員ニテ其業務ヲ處理セシ實力ヲ一千八  
百八十五年度中七十四名ノ人員ニ比スレハ其差豈鮮少ナラサランヤ

印刷局長へ質問應答

印刷局業務調査中同局長へ質問シ應答ヲ得タルモノニ付記シテ以テ  
讀者ノ一覽ニ供セントス

米國官立印刷局長へ質問應答

第一問

一貫局ノ建築ハ何レノ時ニアルカ

全答

一千八百七十八年ノ秋ニ創始シ一千八百八十年ノ春落成セリ

第二問



一 米國ニ於テ私立銀行券製造會社其他之ニ類スル印刷所アルニモ拘  
ハラス政府ニ於テ特ニ印刷局ヲ設ケラレタルノ趣意ハ如何

全答

一 政府特ニ印刷局ヲ設立セシ趣旨ハ即チ政府ニ於テ彫刻及印刷ノ工  
場ヲ有シ其役員ノ監督ニ據テ其工者ヲ使役シ其要スル版面ハ管守  
官之ヲ管守シ以テ紙幣等ヲ製造シ防贋ニ向テ信認ヲ厚フシ且其製  
造費用ヲ節減スルニアリ

當局設立ノ際銀行券製造會社ニ於テ之ヲ製造スルニ要セシ費用ハ  
其收支相償フ所ノ價格ニ比スレハ其過頗ル大ナルモノト考ヘラレ  
シノミナラス政府直接ニ其工者ヲ使用シ之ヲ製スルノ費額ニ對照  
スルモ其價格頗ル過等タリキ

第三問

一 貴局内ニ幾許ノ室アルヤ

全答

一 室二百六 倉庫三 乾燥室一ナリ

第四問

一 貴局建築費ハ幾許ナリシヤ

全答

一 地價貳万七千五百三拾六弗五拾仙

一 建築費三拾万弗

合計三拾貳万七千五百三拾六弗五拾仙

但シ スダチニエスアフト、ラッセ 米國法令大全 米合衆國政府ニ關スル 第二十卷二百十一  
事項ヲ詳細記載セル書



校目ヲ参考スヘシ

第五問

一印刷機械ハ何箇ヲ備ヘラレタルヤ

全答

一サイド、ローラル、プレス

百五拾四

一デブ、ローラル、プレス

拾六

一ミリガン、プレス

拾八

一リー、蒸気プレス

壹

一ホース、トップ、シリンドル

八

合計

百九拾七

第六問

一貴局事業上ニ要スル汽力ハ幾許ナルヤ

全答

一當局事業上ニ要スル最多ノ汽力ハ百五拾指數馬力最少ハ七拾五指數馬力

第七問

一印刷及其他各種機械ノ數幾許ナルヤ

全答

一三百七拾八

第八問

一貴局ニ於テ使用セラル、所ノ各機械ノ名稱及代價ヲ問フ

全答



一諸器械名稱及代價目錄ニ據テ了知セラレタシ

第九問

一合衆國政府ニ於テ始メテ紙幣ヲ發行セラレタルハ何レノ時ニアリシヤ

全答

一大藏省證券及其他手券ノ性質ヲ有スルモノハ政府時々之ヲ發行シタルモ現今ノ形ヲ有スルモノハ實ニ一千八百六十一年ニ於テ始メテ發行シ「リーガル、テンダル」「リーガル、テンダル」トハ銀ニ換ヘルトノニテ流通スルモノノ性質ヲ有スルモノハ一千八百八十二年ニ銀行券ハ一千八百八十三年ニ始メテ發行セリ

但シ米國法令大全第十二卷三百四十五及六百六十五枚ヲ參考ス

ヘシ

第十問

一政府ニ於テ始メテ紙幣ヲ發行セラレタルハ貴局ハ既ニ建設セラレタリシヤ

全答

一否然ラス

第十一問

一聞ク南北戦争ノ時ヨリ引續キ五六年ノ後マテ價造紙幣ノ流通アリシト果シテ然ルヤ

全答

一其頃ハ價造紙幣ノ流通甚シカリシカ多クハ壹弗以下ノモノタリ



第十二問

一 今ヲ去ル二十五六年前ニ流通セシ紙幣ハ數種ノ色肉ヲ以テ印刷セ  
 ラレタリシモ今日ハ黒綠及茶褐色ノ三種ニ限レルハ何等ノ理由  
 ニ據ルカ

全答

一 黒肉ハ最モ能ク永久ニ保存シ得ヘク而シテ表面即チ紙幣ノ重要部  
 ニハ此色ニ限レリ綠及茶褐色ハ裏面印刷ニ實用ス是レ能ク永久ニ  
 保存シ且印刷上好結果ヲ與フレハナリ然レモ一種ノ紙幣ヨリ他ノ  
 モノヲ區別セシ爲メ他ノ色ヲ用ユルコトアリ假令ハ金券ノ裏面及地  
 紋ニ各種黃色ヲ用ユルカ如シ

第十三問

一 紙幣ノ製造ヲ防クニ最良ノ方法ハ彫刻ヲ以テスルヤ又印肉ヲ以テ  
 スルヤ

全答

一 合衆國ニ於テ銀行券製造ニ實用スル所ノ諸彫刻ハ防質上最モ安全  
 ノ策トス然レモ印肉モ亦此目的ヲ達スルニハ最良品タラサルヘカ  
 ラス紙幣其他公債證書等表面ニハ極メテ精良品ヲ用井其裏面及諸  
 印紙ニハ之ニ亞クノ品ヲ實用ス

第十四問

一 聞ク歐洲ニ於テ紙幣ノ製造ヲ檢定スルニハ肉眼ヲ以テ鑑定スルノ  
 外種々ノ方法即チ所謂暗證秘訣ヲ用ユルト如斯方法ハ實際果シテ  
 其効ヲ奏スルモノナルヤ



全答

一 質造ヲ檢定スルニハ肉眼鑑定ノ外ハ別ニ効用ナキモノトス

第十五問

一 紙幣用紙ハ其質ノ強靱ナルヲ以テ一般ニ缺ク可ラサルモノトス然ルニ紙質ヲ強靱ナラシメンニハ紙ノ纖維ヲ充分ニ長クセサル可ラス之ヲ長クスルモハ動モスレハ印刷緻密鮮明ナラサルノ患アリ假令此ノ如キ患アルモ尙ホ紙質ノ強靱ナルハ缺ク可ラサルモノトナスカ

全答

一 紙幣用紙ハ最強力ヲ要スルモノニアラス其組成緻密不透明ニシテ能ク細密鮮明ノ印刷ヲ實行スルニ耐ユレハ足レリトス紙幣製造上

主要ノ點ハ細密ナル彫刻ヨリ細密鮮明ノ印刷ヲ得ルニアリ之ヲ障碍スルカ如キ強力ヲ有スル紙ハ其用ニ適セサルモノトス言フ變ヘテ之ヲ言ヘハ鮮明ノ印刷ヲ得ント欲スルニハ過度ノ強力ヲ有スルモノハ之ニ適セサルモノトス

第十六問

一 紙幣用最モ適當ノ紙ハ柔軟ニシテ強キヲ可トスルカ將タ堅剛ニシテ強キヲ可トスルカ

全答

一 柔軟ニシテ強キモノハ印刷上好結果ヲ奏スルカ故ニ之ヲ以テ適當ノ紙トス

第十七問



一合衆國ノ紙幣ハ其毀損スルニ至ルマテ流通ニ耐ニル時限ハ凡幾許ナルヤ

全答

一壹弗紙幣ハ凡三年ナレモ金額大ナルモノハ其流通年限モ亦隨テ久シ

第十八問

一過ル五年間ノ會計年度ニ於ル貴局ノ費用概算平均高幾許ナルヤ

全答

一當局費用概算平均高九拾貳万千弗タリ然レモ茲ニハ總テ印刷用紙ヲ含蓄セスは大藏省ニ於テ之ヲ購入シ紙幣公債證書、諸印紙、爲替券等ヲ製スルニ當リ當局へ受入ル、モノナレハナリ

第十九問

一簿記ニ使用スル簿冊ノ數及簿記者ノ人員ヲ問フ

全答

一凡百種ニシテ内九拾種ハ條項ヲ印刷シタルモノ而シテ四拾貳名ノ簿記者ヲ使用ス

第二十問

一貴局ニ於テ物品ヲ購入セラル、ニハ人民ヨリ代價附ヲ差出サシメ入札ヲ以テ約束ヲ取結フノ慣例ナルカ

全答

一當局ハ會計年度毎ニ一回ツ、來年度ニ需用スヘキ物品ノ名稱及使用ノ目的ヲ記シ其販賣望人へ廣告シ入札人ヨリ差出スヘキ入札書



ハ日ヲトシ其日ノ正午迄ニ之ヲ差出サシメ入札人ノ目前ニ於テ之ヲ開札シ入札書ノ條項ハ記録シ置キ其入札書及見本ハ當局員ヨリ撰拔シタル三名ノ委員ニ交附ス然ルルハ其委員ハ之ヲ區分シテ先ツ其見本ヲ各科掛ニ送致シ熟達技術者ノ試験ト報告トヲ得落札ニ關スル要領ヲ區分シテ印刷局長ニ報告シ局長決判ノ上是レ局長ノ件アラシコトヲ慮リテ此手數ヲナスモノト雖モ此報告書ハ常ニ局長ノ異議ナキモノトス落札人へ落札ノ旨ヲ報告スレハ落札人へノ報知書入札書及落札トヲ以テ政府ト其商人トノ間ニ一年間ノ條約ヲ結フモノトス

第廿一間

一會計年度ノ末ニ當リテ不用物品ノ處分法如何

全答

一其物品ハ入札拂ニシテ入札ハ需要物品購求入札ト同時ニ於テス入札拂トナスヘキ物品及數量ノ豫算ハ往年ヨリノ經驗ニ據テ之ヲ定メ其品目及説明ヲ作り入札者ニシテ其豫算ノ數量及價格ニ超過スルノ入札ヲナセシモノニ一ケ年間ノ約ヲ結ヒ月々其不用物ヲ引取其物品受領前ニ其代價ヲ會計官へ上納セシムルトス

第廿二問

一今若シ五弗紙幣一千万枚ヲ製造スルモノトセハ一万余ノ代價幾許ナルヤ

全答

一紙幣ノ代價ハ第一其製造額第二其製造ニ要スル手數ノ多寡ニ依リ差違アリ



第一今五弗紙幣一千万枚ヲ製スルニ當リ其業其製造所ノ全カヲ要スルモノトセハ其製造費ハ少クモ其間其製造所ヲ保持スヘキ金額トス若シ一步ヲ進メテ二千万枚ヲ製造シ一種ノ紙幣一千万枚他ノ種類一千万枚トシ此兩種製造ニ要スル手數ヲシテ同一ノモノト假定セハ其間其製造所ヲ保持スルノ費用ヲ此兩種ノ紙幣ニ分割スルカ故ニ一千万枚ニ對スル製造費ハ大ニ減省スヘシ然レモ是半額ニ減省スルニアラス如何トナレハ其製造監督費用ヲ半減スルノ外ハ殆ント此増額ニ比例スル費用ヲ要スレハナリ

第二例ヘハ今茲ニ二千万枚ノ紙幣ヲ製造スルニ當リ内一千万枚ハ一回ノ凹版印刷ヲ施行シ殘一千万枚ハ二回ノ印刷ヲ施スモノトセハ其費用差違アリ即チ其費用ハ凹版刷ノ度數ニ比例シ前條其要ス

ル手數ノ多寡ニ依リ其製造費ニ差違アル所以ナリ

但一千八百八十六年ニ於テ發行セシ合衆國銀券ニ要セシ製版ノ費用左ノ如シ

- 壹弗銀券 千八百弗九拾仙
- 貳弗全 千八百九拾六弗八拾五仙
- 五弗全 千四百八拾壹弗拾五仙
- 拾弗全 千六百拾六弗壹仙
- 貳拾弗全 貳千貳拾七弗六拾三仙

而シテ其印刷ニ要スル諸費ハ四面刷一千枚ニ付三拾六弗トス

第廿三間

一合衆國紙幣及公債證書ニ使用スル用紙壹英斤ノ價幾許ナルヤ



全答

一米貨三拾八仙二分ノ一

第廿四問

一貴局製造ノ各種印肉壹英斤ノ價幾許ナルヤ

全答

一「フ」井「グ」子「ト」黒肉

米貨三拾三仙百分ノ三拾八

一紙幣用黒肉

全 三拾貳仙百分ノ拾七

一内國租稅印紙用黒肉

全 貳拾五仙百分ノ貳

一緑肉

全 八仙百分ノ九拾八

一最良茶褐色肉

全 拾九仙百分ノ貳拾三

一稅關印紙用茶褐色肉

全 拾壹仙百分ノ七拾四

一青肉

全 拾六仙百分ノ九拾七

一橙色肉

全 拾六仙百分ノ貳

一黄色肉

全 拾仙拾分ノ六

一銚色肉

全 拾四仙百分ノ七

第廿五問

一内國租稅印紙用紙壹英斤ノ價幾許ナルヤ

全答

一米貨七仙五分ノ一

第廿六問

一備員ヲシテ勉強且誠實ナラシムルニ最モ効驗アル方法ニ付キ貴下ノ經驗如何



全答

一天性善良ニシテ且其職務ニ耐ユヘキ健康ヲ有スル人ヲ撰フニ注意シ機會アヲハ其精勤ヲ表スル爲メ之ヲ昇級セシムルニアリ

第廿七問

一貴局ニ於テ事業ノ減縮スルコトアルモ備員ハ相當ノ俸給ヲ與ヘテ罷免スルコトナキカ又ハ直ニ減員セラル、カ

全答

一其行ヒ得ヘキタケハ直ニ相當ノ減員ニ及フモノトス

第廿八問

一備員數年勤績シ老衰其職ニ堪ヘサルニ至ルキハ扶助金等ヲ以テ其功勞ニ酬ユルノ方法アリヤ

全答

一其方法ヲ設ケス

第廿九問

一備員ノ増給ハ勤務年限ニ依ルカ若クハ僅々數箇月ノ奉務ナルモ拔群ノ能力アルモノハ局長ノ見込ヲ以テ之ヲ増給セラル、カ

全答

一備員ノ増給ハ其能力、精勤及品行ヲ各科掛長ヨリ局長ヘ差出シタル報告書ニ依リ之ヲ施行スルモノト雖モ其能力、精勤及品行同一ノモノアルキハ勤務年限永キモノヲシテ増給セシム假令能力、精勤及品行ヲ兼備スルモノタルモ當局業務ニ諳練スルニ充分ナル時日ヲ經サルモノ(少クモ六ヶ月間)ハ極メテ特別ノ理由アルニアラサ



レハ増給セシムルヲ許サス

第三十問

一 備員ノ俸給ハ其熟練ト才能トニ依テ之ヲ定ムルハ勿論ナレモ貴局ニ於テ始メテ備入セラル、其ハ一般ニ幾許ノ俸給ヲ下賜セラル、ヤ

全答

一 婦人ハ一日壹弗貳拾五仙労働者(男)ハ一日壹弗五拾仙技術熟練者ハ其技術ト其職業ニ就キ其時ノ價格ニ應シ相當ノ俸給ヲ與フルモノトス

第三十一問

一 貴局ニ於テ備員ヲ備入セラル、其ハ本人ノ身元保證人ヲ要セラ

ル、ヤ

全答

一 特ニ身元保證人ヲ要セス當局ニ職ヲ奉セント欲スルモノハ一般ニ名望アリ且權勢アル人ヨリノ添書ヲ差出ストトナセリ

第三十二問

一 備員採用ノ前ニ試験ヲ施行セラル、ヤ

全答

一 現今ハ別ニ試験ヲ施行セス印刷局長自ラ其志願人ニ應接シ其容貌舉動及談話ノ形狀ニ依テ其業務ニ適スルヤ否ヲ定ム

第三十三問

一 備員ハ男女ヲ問ハス就業時間ハ同様ナルヤ



全答

一然リ

第三十四問

一貴局ニ於テハ備員給料ノ幾分ヲ積立テ備員ノ爲之ヲ貯蓄スル方法ノ設アリヤ

全答

一其方法ノ設ナシ

第三十五問

一貴局ニ於テハ備員ノ便利ヲ慮リテ醫師ヲ雇入レ置カル、ヤ

全答

一否然ラス

第三十六問

一備員管理上貴局限リノ規則アリヤ

全答

一規則書アリ即チ其一部ヲ呈ス

第三十七問

一貴局ニ於テ備員ヲ雇入セラル、ニハ條約ヲ結フカ若クハ其他ノ方法ニ因リ雇年限ヲ定メラル、ヤ

全答

一時アリ彫刻者ハ特別ノ期限及其細工ノ個數ヲ以テ條約ヲ結フ、アリ

第三十八問



一 貴局ニ於テ備入セラル、男工ハ豫メ其年齢ノ定メアリヤ

全答

一 現今十七歳以下ノ男子ハ之ヲ採用セス又従前採用セシモノト雖モ其年齢ノ雇員ハ甚タ少シ結局壯年ノモノヲ撰拔ス

第三十九問

一 貴局印刷科印刷者ノ給料ハ其印刷ノ紙數ニ應シテ之ヲ下賜セラル、ヤ果シテ然ラハ誤刷一葉ニ對スル償金ハ幾許ナルヤ

全答

一 印刷者ノ給料ハ印刷ノ紙數ニ應シテ之ヲ附給シ其印刷損ハ紙上ニ施行セシ技術ノ手數ヲ成ヘク精細ニ算シ加フルニ其用紙ノ代價ヲ以テシ給料ノ内ヨリ之ヲ差引クモノトス

第四十問

一 貴局女工ノ給料ハ何等ニ分タレタルヤ

全答

一分ツテ七級トス左ノ如シ

工者

年給六百貳拾六弗

全 五百四拾八弗

全 四百七拾弗

印刷者助手

日給壹弗貳拾五仙

案内者

年給七百貳拾弗

掃除人

全 三百貳拾弗  
全 貳百四拾弗

第四十一問



一 貴局ニ於テ備入セラル、女工ハ豫メ其年齢ノ定メアリヤ

全答

一 十七歳以下ノ女子ハ採用セス

第四十二問

一 如何ナル方法ニ依リテ備員ノ勤惰ヲ査定セラル、ヤ

全答

一 別ニ方法ヲ設ケス各科掛長ニ委任シ之ヲ報告セシム

第四十三問

一 各科長ハ其管理セル備員ヲ黜陟スヘキ權利ヲ有スルヤ

全答

一 否然ラス黜陟ノ權ハ局長之ヲ有シ各科長ヨリノ稟告ニ據テ之ヲ斷

定ス若シ數名ノ内ヨリ僅ニ一名ヲ昇級セシムルカ或ハ昇級者單ニ

一 科ノミニ限ルキハ科長ヨリ稟告シタル數名ノ内ヨリ局長ノ見込  
ヲ以テ其最も適切ノモノヲ撰フ

第四十四問

一 永年勤續シタル備員ノ死去スルカ若クハ老衰ノ故ヲ以テ退職セシ  
場合ニ於テ其親戚ノモノ貴局備員タランコトヲ請フキハ特別ニ採用  
ノ方法アルヤ

全答

一 別ニ方法ナシ然レモ特ニ功勞アル備員ノ死去スルカ若クハ退職セ  
シニ際シ其親戚ノモノヲ採用スルコトアリ

第四十五問



一 貴局備員中其勤務年限ノ最モ永キモノハ何年間ナルヤ

全答

- 一 永年勤務セシモノヲ舉クレハ
- 二 二十五年間以上 八名
- 三 二十四年間以上 三拾九名
- 四 二十三年間以上 拾三名
- 五 二十二年間以上 八名
- 六 二十一年間以上 拾壹名
- 七 二十年間以上 九名

第四十六問

一 疾病其他已ヲ得サル事故アリテ就業時間中ニ退局スル場合ニハ缺

勤日數若クハ缺勤時間ノ割合ヲ以テ其給料ヲ減セラル、ヤ

全答

一 一ヶ年十五日以上ノ缺勤ハ其數ニ應シテ給料ヲ引キ去リ十五日間ノ賜暇ハ每會計年度中ニ之ヲ與フ

第四十七問

一 前條ノ如キ場合ニ於テハ備員ヨリ局長又ハ科掛長ヘ宛其理由ヲ認メタル届書ヲ差出スヘキヤ

全答

一 總テ雇員ハ缺勤若クハ休暇届書ヲ局長又ハ其科掛長ヘ差出サシメ科掛長ヘ差出シタルモノハ科掛長之ヲ局長ヘ差出スモノトス

第四十八問



一回版「ハンド、プレス」ニテ一日ノ印刷額幾許ナルヤ

全答

一當局使用ノ各種版面ノ大小及各種ノ印刷物ヲ平均シ六時間ニ七百五拾枚

第四十九問

一「ミリガン、プレス」ニテハ一日ノ印刷額幾許ナルヤ

全答

一最多數四千五百枚最少數二千五百枚之ヲ平均セハ六時間ニ三千三百枚

第五十問

一「ミリガン、プレス」ニテハ精密ノ畫像ヲ印刷シ難キカ

全答

一「ミリガン、プレス」ヲ以テ精密ノ畫像、各種ノ文字、模様及其他裝飾ヲ要スル紙幣及銀行券ノ表面印刷ニ適用シ得ヘキヤ未タ之ヲ經驗セスト雖モ此器ヲ以テ斯ノ如キ印刷ヲ行ヒ満足ナル結果ヲ得ルヤ殆ント難キモノトス

第五十一問

一回版印刷室ノ温度ハ何度ヲ以テ最適ノ度トナスヤ

全答

一回版印刷室ノ温度ハ別ニ印刷業ニ關係ヲ生セス唯職工執業上不愉快ヲ感セシメサルヲ適度トス即チ或ハ熱キニ過キ或ハ寒キニ過クヘカラス結局衆人好ム所ノ温度ヲ保タサルヲ得サルナリ



第五十二問

一印刷物乾燥室ハ何度ヲ以テ最適ノ度トナスヤ

全答

一乾燥室ノ温度ハ大ニ大氣中ノ濕分ニ關シテ差違アリ然レモ決シテ  
華氏寒温計百六十五度ヲ超過セサルヘシ

印刷局ニ於テ使用セル諸器械名稱及代價目錄

彫刻科

- 一彩紋器械 カラダマシナカレトス 四千五百弗
- 一環線器械 オウロイダマシナカレトス 五百弗
- 一伸縮器 オウロイダマシナカレトス 貳拾壹弗

一轉寫器械

- 一眞直器 ストレートニングプレス  
(鋼板等ノ面ヲ平  
等ニスルモノ) 百三拾弗
  - 一炭素燒爐 (木炭用) 三拾弗
  - 一同 (瓦斯用) 貳拾五弗
  - 一鉋(小) 百五拾弗
  - 一ルーチング、マシーン (版面ノ不用部分  
ヲ削取ルモノ) (小) 貳百弗
  - 一鍛冶臺 (エンパイヤ  
ル第貳號) 百三拾五弗
  - 一轉轆盤(小) 貳百五拾弗
  - 一骨炭粉碎器 貳拾弗
- 印刷科
- 一「ミリガン」プレス 千七百五拾弗



- 一「ケルトン、デキ、ローラル、プレス」 貳百七拾五弗
- 一「ペーツ、デキ、ローラル、プレス」(乾印刷用) 三百貳拾五弗
- 一「サイド、ローラル、プレス」 百貳拾五弗

調査科

- 一番號打器械 三百五拾弗
  - 一斷截器械 三百弗
  - 一消印器械カシヤシヤシヤ 三百五拾弗
- 検査科
- 一水壓唧筒 六百弗
  - 一水搾器械 七百五拾弗
  - 一消印器械カシヤシヤシヤ 四百弗

製本科

- 一セリダン氏紙斷器械 五百弗
- 一ブラウン及カープアル氏斷器械 五百九拾五弗
- 一衝通器械スチンクン 百五拾弗
- 一線引器械 貳百七拾五弗
- 一斷截及壓搾器械 拾貳弗
- 一尺度附机鉸アインシュヤ 百五拾弗
- 一回旋板紙斷截器 五百弗
- 一直立壓搾器 百五拾弗
- 一ブウマー及ボスチャルト氏蒸汽力直立壓搾器 四百貳拾五弗
- 一目打器械 八百弗



一 ハンド護謨引器械

貳拾五弗

印刷科凸版室

一 アル、ホー、社製第二號スト  
ップ、シリンドル印刷器械

貳千三百弗

器械科

一 二百馬力直立蒸汽器械

貳千五百弗

一 拾馬力同

貳百四拾弗

一 蒸汽鑪

千弗

一 ダビッドソン氏蒸汽唧筒

四百五拾弗

一 螺線切轉轆盤

七百弗乃至  
千貳百弗

一 齒輪切器械

千弗

一 剪刀<sup>ナイフ</sup>研磨器

貳千五拾弗

一 金屬板研磨器

三百五拾弗

一 壓搾鎖<sup>プレスロック</sup>

六百弗

一 鉋器械

八百弗乃至  
千五百弗

一 螺線切器械

五百弗

一 管切器械<sup>パイプ</sup>

六百五拾弗

一 木工用圓鋸

貳百五拾弗

一 木工用筒眼器械<sup>筒眼</sup>

五拾弗

全損紙煮潰掛<sup>全損紙煮潰掛</sup>

一 損紙煮潰シリンドル

三千五百弗

一 蒸汽唧筒

百五拾弗

一 プランヂヤル唧筒

五拾弗



- 一板紙調製器械 千弗
- 一直立壓搾器 百七拾五弗
- 一紙料乾燥器 五百弗
- 印刷科製肉掛
- 一ホワード氏印肉煉器械 千弗
- 一三本ロール肉煉器械 六百五拾弗
- 一色料篩 五拾弗
- 一色料混和器 百貳拾五弗
- 印刷科蓋布洗滌掛
- 一絞壓器械 百七拾弗
- 一糊附器械 千七弗

華聖頓府官立活版印刷所ニ於テ電氣活版製造法及其他ノ

調査

五月十九日官立活版印刷所ニ到ル既ニ印刷局業務調査及凹版印刷肉製法傳習結了セルヲ以テ在華聖頓府日本公使館「テ非」ダブリニ、スチーブンス氏ノ紹介ニ依テ此印刷所長「テ非」、非「、ベ子テ非クト」氏ニ依頼シ築山技手ヲシテ電氣活版、紙型及粘土型ノ製造ヨリ活字地金調合法等ヲ傳習セシメタリ電氣活版ハ米國ノ發明ニシテ一千八百四十一年ニ紐育府ノ木版彫刻人「ヂョセフ、エー、アダムス」ナルモノ始メテ之ヲ製シ其后漸次改良進歩ノ域ニ達シ現今ニ至リテハ其術頗ル巧妙極メテ鮮明細密ナル版面ヲ製造スルニ至レリ此活版印刷所ニ之カ



實用ヲ始メタルハ此傳習ノ際ヨリ凡十六ヶ月以前ニシテ其法皆新規ノモノタリ電氣ハ摩擦電氣器械ダイナモエレクトリックマシンヲ用非長七十二英寸幅三十英寸深三十英寸ノ電池貳個ヲ備ヘ每池ノ液量貳百八十「ガルロン」一日(八時間)ニ能ク六百枚ノ版面ヲ製出シ版面一枚ヲ製スルノ時間ハ凡貳時三十分間ニシテ其代價ハ實用後其銅及裏張ノ活字金ヲ茲ニ再用スヘキモノニシテ一平方英寸ニ付一仙其永ク保存スヘキモノニシテ一仙半タリ抑電氣活版ノ効用ハ紙型及其他ノ活版ニ比スレハ印刷鮮明ニシテ且迅速ナルカ故ニ印肉ノ用量ヲ減少シ印刷物ノ乾燥甚々速ナリ爲メニ其部數多額ニシテ鮮明ナル印刷ヲ要スルモノハ到底此法ニ依ラサルヲ得ス倫敦「タイムズ」(新聞社)ニ於テハ一組ノ電氣活版能ク貳百萬部ヲ印刷スルニ耐ヘタリトソ又粘土型ハ單ニ之ヲ製スルノ

混和物ヲ鐵板上ニ塗抹シ之ニ其要スル版面ヲ移シ直ニ乾燥シテ活字金ヲ鑄込ミ以テ實用版トナスカ故ニ其法極メテ簡單ナリ活字タイプ回旋印刷器械プレス新聞紙其他多量ノ部數ヲ印刷スル器械ヲ除クノ外廉價且迅速ヲ要スルモノニハ之ヲ使用ス紙型ハ重ニ活字回旋印刷器械ノ用ニ供ス此等ハ皆其製造ニ關スル要領ヲ傳習調査セシト雖モ總テ藥品ノ調合技術ノ施行ニ依ルモノナルカ故ニ一々筆頭ニ盡スト能ハサレハ他日ノ實驗ニ讓リ茲ニ之ヲ省略ス又此活版所業務施行法ノ如キハ當時本局ヨリ速ニ歸朝スヘキノ報ヲ得華聖頓府出發ノ期日近キニアリテ之ヲ調査スルノ時日ヲ得サリシカハ茲ニ之ヲ説明シ難シト雖モ元來該所業務ノ目的ハ政府ノ印刷物ヲ一手ニ印刷シ其未發モノハ之レカ漏洩ヲ防キ其印刷物ノ成効ヲ迅速ニシ其代價ヲ低廉ニスルニアリ諸



省局ノ報告書國會議事報告等ヨリ事務用紙封筒ノ印刷其他ノ印刷及製本ニ至ル迄皆之ヲ担任ス單ニ官立活版所ノ名稱ニテ諸省局ノ主管ニ屬セス大藏海軍及内務ノ三省ニ其分所ヲ設ケ男女雇員一千六百三十九名ヲ使用セリ其業務ノ概況ヲ問フニ一千八百八十七年七月ヨリ一千八百八十八年五月迄ノ十一ヶ月間ニ使用セシ印刷用紙及書翰用紙ハ簿册表紙用紙及封筒用紙ヲ除ク五百九十六万二千五百五十一英斤既往六ヶ月間ニ國會議院用ノ封筒印刷ノ類四百万同國會議事報告五百五十六万五千八百三十五部其他種々ノ印刷及製本諸入費ヲ合シ既往十一ヶ月間ニ要セシ費用ハ二百六十六万八千七百九十一弗四十七仙ナリシト云フ

明治二十一年十月

得能通昌

正誤

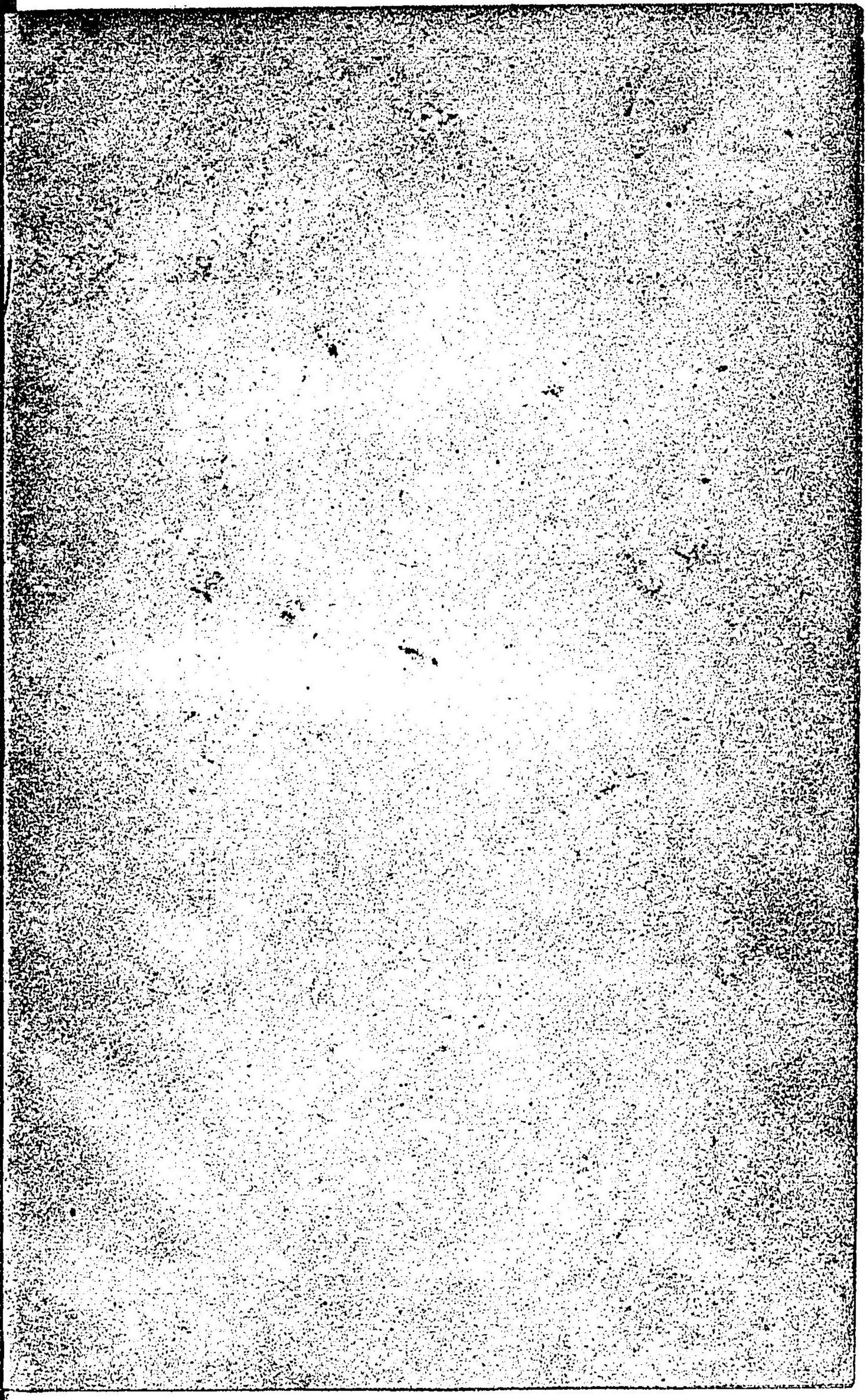
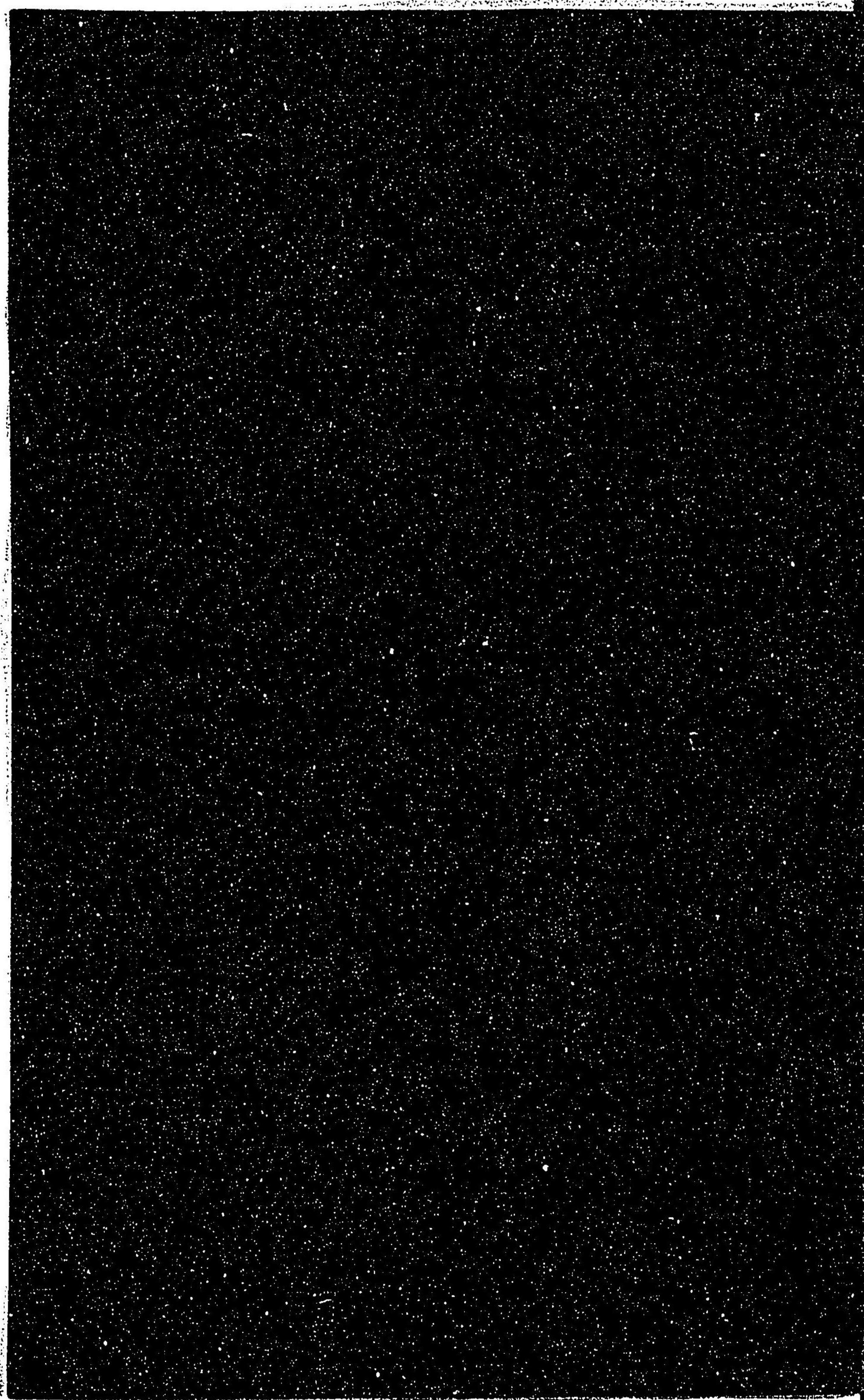
目次ノペー。ト。ン。ハ。ベ。ン。ト。ン。 十五丁六行ノ覆皮ハ雁皮 四十丁三行ノタブリユハダブリ  
 ヌ 七十丁一行ノ約條ハ約定 九十二丁二行ノ約條ハ約定 百四十二丁五行ノ Dynamo  
 ハ Dynamo 百六十三丁五行ノ寸ハ尺 百七十丁十行ノ粗ハ紐 百九十四丁三行ノ拾弗  
 ハ拾三弗 二百十丁三行ノ組織ハ組織 全丁八行ノ器械盤ハ器械盤 二百一十一丁三行ノ  
 貳拾八英尺ハ貳拾八英寸 全丁五行ノ其中ハ其中央 二百十六丁一行ノ疑ハ疑 二百三  
 十三丁九行ノ内ノハ内 二百五十六丁三行ノ Brunns wick ハ Brunns wick 二百十八丁九  
 行十行ノ八十八六十 三百五十一丁十一行ノ貳千ハ貳百 三百五十二丁十一行ノ千七弗ハ  
 百拾弗ノ誤



明治二十二年四月二十二日出版

印刷局藏版

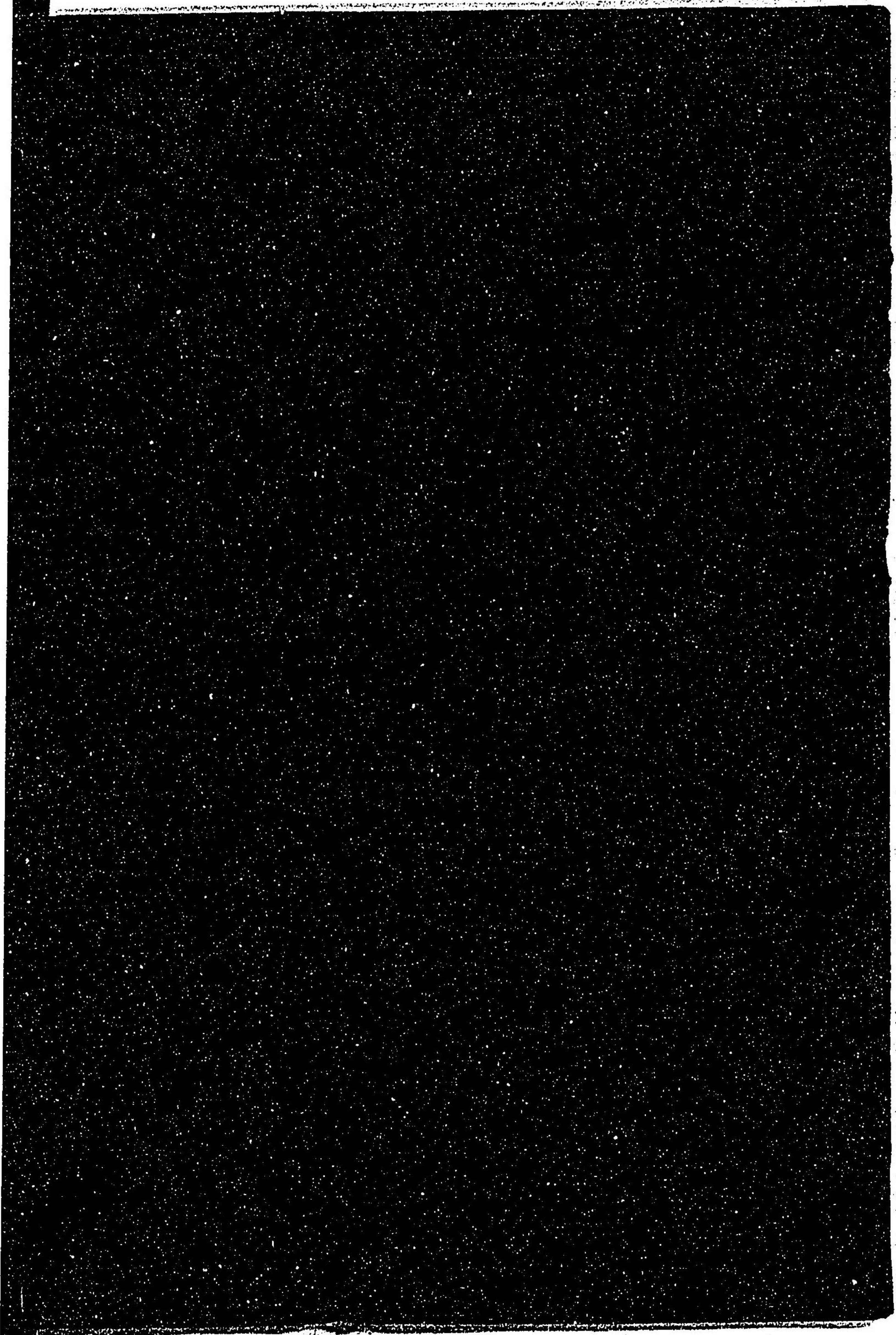






37  
59







37  
59

026947-001-9

37-59

米国巡回紀行

得能 通昌/著

M22

ADG-0070

