

航空委員會  
航空研究院

研究報告第十三號

川產泡桐木之性質

余仲奎 黃鵬章

陳啟領 羅裕英

審核者 王助

三十三年六月 成都

航空委員會  
航空研究所  
研究報告第十三號  
川產泡桐木之性質

余仲奎 黃鵬章

陳啟嶺 羅裕英

三十三年六月 成都

## 一、前 言

木質飛機上受力較少之部份，或調整氣流之填充部份，或厚層板之心層部份等，宜採用重量較輕之木材，英美等國，多取美洲中部所產之「白塞木」(Balsa，學名 *Ochroma spp.*)以供上述用途。按白塞木之爐乾比重僅0.11[1]。為現有商用材中之最輕者。

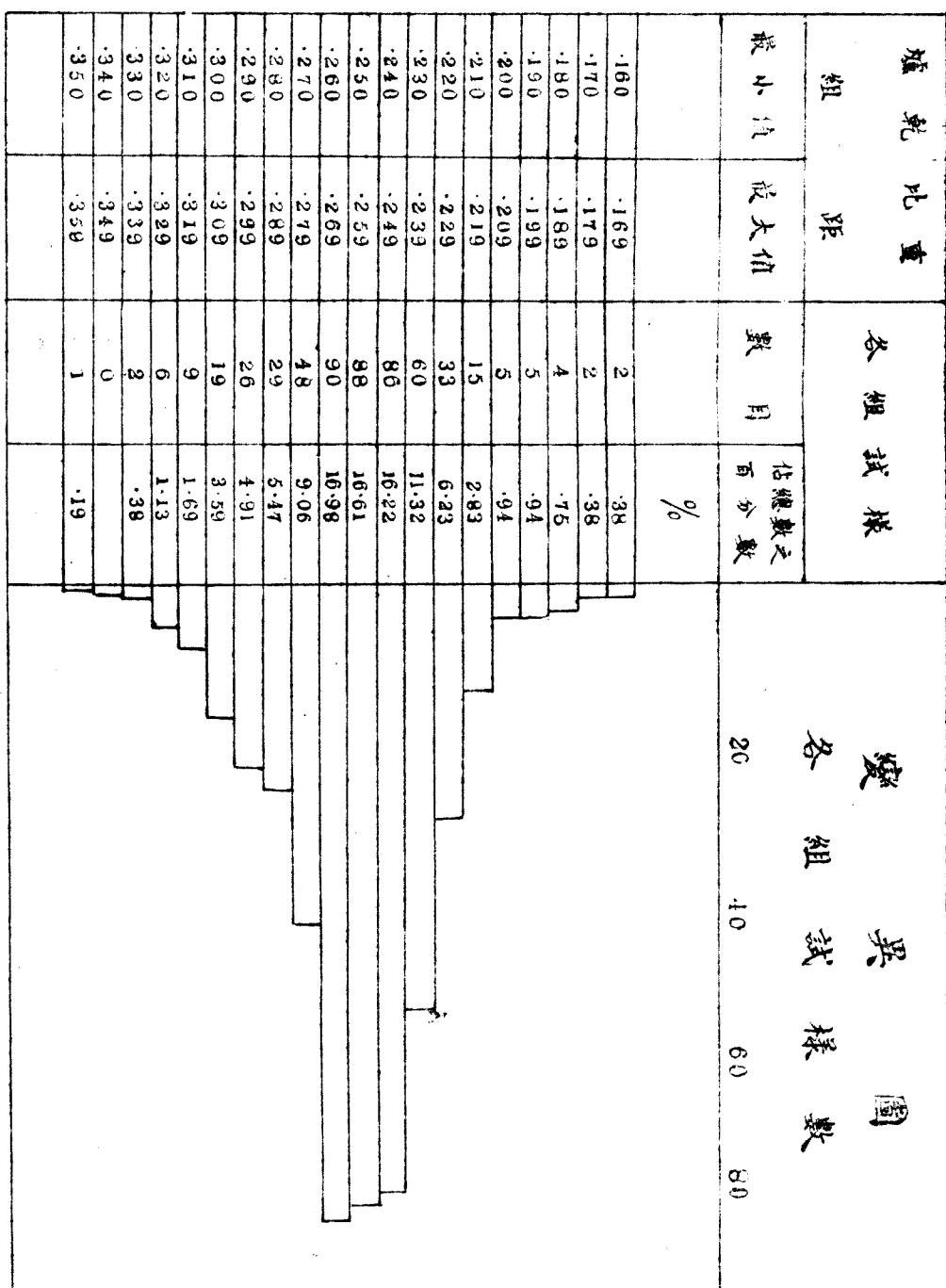
我國不產白塞木，惟國產泡桐，重量小於普通之木材，二十八年，本院副院長王助先生，即利用四川所產之泡桐木製造飛機，當時需用甚急，對其材性僅曾作初步之試驗，三十一年，由楊緒嶸君在成都探得栽植之泡桐5株，進行詳盡之試驗，求得各種材性，茲彙集而成本篇。

## 普 通 性 質

泡桐 (*Paulownia*) 隸玄參科 (Scrophulariaceae) 乃中國及日本之特產屬。國產種類中之重要者有：(1) 桐 *P. Fortunei* Hemsley，產華北，華中，及華南，分佈最廣；(2) 泡桐 *P. Fargesii* Franchet，產四川及雲南；(3) 紫桐 *P. Duclouxii* Dode，產雲南，湖北，浙江，河南等省；(4) 毛泡桐 *P. tomentosa* Stendel，產中國中部及東部。泡桐木材，在我國常用以製衣箱，風箱，樂器等，日人用以作木屐，戰前自青島輸出頗多，聞戰時猶在浙江收買。

川省泡桐 *P. fargesii* franchet，分佈於平原及其附近之山麓一帶。為喬木，高達 20 公尺，具有粗壯之枝，樹皮深灰色或綠灰色，具有卵圓形之皮孔；冬芽小，腋生。葉對生，廣卵形，長 10 至 25 公分，寬 8 至 23 公分，或在幼枝上長 35 至 50 公分，寬 34 至 46 公分，頂端短尖或漸尖，基部心形或近於截頭狀，全緣或有時具淺三裂，薄，紙質，表面深綠色，背面淺綠色，兩面均具有淺黃色之短柔毛，總脈及側脈在背面隆起，明顯；葉柄長 6 至 20 公分，或在幼枝上長 35 公分，圓筒形，或稍扁平，稍具灰色短柔毛。花大而香，白色而帶紫，成圓錐花叢；萼鐘形，5 裂，外面蜜生黃色柔毛，內面禿淨；萼片寬，短尖，

# 泡桐爐乾比重之變異圖



註：爐乾比重係指依據爐乾重量及爐乾體積而算出之比重

上圖係根據 530 次之試驗

不等大；花冠漏斗形，長約 7 公分，大蕊 4，不等形，附着於花冠，細長，禿淨；子房圓錐狀，密具紫色腺斑；花柱內曲，基部具腺斑。蒴果橢圓形，具短柄，開裂。

木材淡紅褐色，心材與邊材之區別不顯明，生長輪甚寬，每 2 公分<sup>1/2</sup> 至 5 輪，為環孔材，早材管孔數略多，孔徑中，通常單獨；遲材管孔小，近生長輪末端處成切線狀。木質線細，在徑面略現銀光。木薄膜組織為環孔狀，在生長輪末端略成切線狀。紋理直或斜，結構略粗。質量甚輕，收縮甚少，不易變形。容易施工。傳熱性弱。

### 三、物理性質及力學性質

選試之泡桐木共 5 株，製成無瑕礙之合格試材，依照標準方法 [5] 作物理試驗及力學試驗共 2026 次。

1. 物理性質 泡桐之各種物理性質如下：

試 樣 數	生 材 水 量		比重 依 據 爐 乾 重 量 及				重 量		體積收縮 橫向收縮 弦向收縮						
	生材體積		15%	12%	爐 乾 體 積	15%	12%	水 含 量 時	水 含 量 時	試 樣 數	平 均 值	試 樣 數	平 均 值	試 樣 數	平 均 值
	平 均 值	試 樣 數	平 均 值	試 樣 數	平 均 值	試 樣 數	平 均 值	公 斤	公 斤	立 方 公 尺	立 方 公 尺	立 方 公 尺	立 方 公 尺	立 方 公 尺	立 方 公 尺
125	% 48	125 •236 •245 •247	530 •256 •260	35	28	28	125	6•7	3	1•02	8	4•27			

測定比重含水量及體積收縮係根據同一試樣。

2. 力學性質 包含生材力學性質試驗，氣乾材力學性質試驗，及含水量與力學性質關係試驗，其 1470 次，所得各種力學性質分別載於第一表及第三圖。

3. 飛機設計值 泡桐飛機設計值見第二表，其計算方法參照本院研究報告第十二號 [7]。

第二表 泡桐在15%含水量時飛機設計用強度值表

比 重	平 均 值		0.256
依 據 爐 乾 重 量 及 爐 乾 體 積	最 低 值 容 許 值		0.260
收 缩 (由 生 材 至 爐 乾)	體 積(依 據 生 材 體 積) 徑 向(依 據 生 材 寬 度) 弦 向(依 據 生 材 寬 度)	% % %	6.7 1.62 4.27
在 15% 含 水 量 時 之 重 量	公 斤 / 立 方 公 尺	28	磅 / 立 方呎 17.5
靜 曲 試 驗	比例 限 度 應 力 破 壞 係 數 彈 性 係 數	公 斤 / 平 方 公 分 公 斤 / 平 方 公 分 公 斤 / 平 方 公 分	255 370 33900 磅 / 平 方吋 磅 / 平 方吋 磅 / 平 方吋 3600 5300 $0.48 \times 10^6$
順 紹 壓縮 試 驗	比例 限 度 應 力 最 大 抗 壓 強 度	公 斤 / 平 方 公 分 公 斤 / 平 方 公 分	150 200 磅 / 平 方吋 磅 / 平 方吋 2100 2800
橫 紹 壓縮 試 驗； 比例 限 度 應 力 順 紹 最 大 抗 剪 強 度	公 斤 / 平 方 公 分 公 斤 / 平 方 公 分	41 38 磅 / 平 方吋 磅 / 平 方吋 580 540	
簡 卡 氏 抗 回 硬 度 (側 面)	公 斤 / 平 方 公 分	105 磅 / 平 方吋 230	

## 四、結論

泡桐為國產商用木材中之最輕者，氣乾後之重量約為雲杉[3]之三分之二。泡桐木比重之平均值，最大值及最小值，有如下表所列：

比 重	平均值	最大值	最小值	試樣數
依據爐乾重量及生材體積	0.236	0.336	0.160	125
依據爐乾重量及爐乾體積	0.256	0.359	0.165	530

上表為根據5株不叢生一處之泡桐木製成試材所測得之結果。此外，國人亦有作泡桐比重之測定者[6]，求出之數值，較本院所得者低30%，惟僅係四塊試樣之平均值。

泡桐之各種強度均不高。惟與美洲最輕之商用材白塞木比較，重量及強度俱較大。近年英國製造「蚊式」轟炸機(Mosquito)，使用白塞木甚多。但此種木材之強度數字，發表者極為少見。茲將美國之記載[1]錄於下表，以供參攷。因數據不多，且試驗方法有異，雖不能與泡桐木作一合理的比較，然可看出二者之順紋抗壓強度與比重之比率，約略相等，實有證者也。

樹種	比重，依據爐乾重量及體積	生材順紋抗壓強度	生材順紋抗壓強度，爐乾比重[(3)/(2)]
1	2	3	4
泡桐 <i>Pautong</i> <i>paulownia Forgesii</i>	0.256	磅／平方英寸 1,560	6,090
白塞木 <i>Balsa</i> <i>Ochroma spp.</i>	0.11	644	5,850

泡桐木不易開裂變形，其收縮率甚小，膠合及施工性質亦甚優良，國產木材中，在未發見其他更輕且性質更佳之種類以前，泡桐可作飛機製造上優良之調整氣流、填充、及厚層板之心層等材料。此種樹木，繁殖容易，生長迅速，且外形雄壯，花美麗芬香，大宜提倡作普遍之造林。

## 引用文獻

1. Markwardt, L. J.: Aircraftwoods: Their Properties, Selection and Characteristics, N.A.C.A. Report No. 354, 1930.
2. Trayer, G. W.: Wood in aircraft Construction, 1930. 276 PP.
3. 余仲奎，黃鵬章：川產雲杉之性質，航空研究院研究報告第四號，三  
陳啓嶺，羅裕英 十一年。
4. 余仲奎，黃鵬章：四川理番六種木材之性質，航空研究院研究報告第  
陳啓嶺，羅裕英 五號，三十二年。
5. 木材力學試驗標準草案，航空研究院技術叢編第四號，三十年。
6. 唐耀，屠鴻遠：國產重要木材之基本比重及計算出之力學抗強。  
經濟部中央工業試驗所木材試驗室特刊第三卷，  
第四期，三十一年。
7. 余仲奎，黃鵬章：黔產核桃木之性質，航空研究院研究報告第十二號  
陳啓嶺，羅裕英，三十四年。

## 泡 桐

### 勘 誤 表

頁	行	字	誤	正
背面皆頁	11	20	引	分析
:	13	21	孫	校
:	16	5	士	士
1	18	7	franchet	Franhet
5	8	15	Mosquito	Mosquito
第三圖			韌性量	韌性
第一表		第一列	Fargessi	Fargessii
			Franchef	Franchet
第一表		第11列	427	4.27
第一表 順紋剪力試驗欄		抗剪硬度	抗剪強度	

BUREAU OF AERONAUTICAL RESEARCH

---

TECHNICAL REPORT NO. 13

PROPERTIES OF THE WOOD OF PAOTUNG (PAULOWNIA FARGESII)  
GROWN IN SZECHUAN

C.F. YEE

HWANG PUN-CHEUNG

CHEN CHI-LING

LO YU-YING

JULY 1944 CHENGTU