

14. 2/A-206
1200501165913
142
6



始



昭和十七年版

日本代用品工業總覽

生産と配給社編



序

昭和十二年の日支事變勃發以來、我國の産業經濟は急轉して純戰時體制に移行したが、特に資源の問題に就いては、海外依存の状態から自給自足經濟の確立に邁進しなければならぬ緊急の問題に直面して、科學日本の誇るべき實力と、時局に應ずる國民の創意と工夫とが、世界に誇るべき我が代用品工業の飛躍的發展を生んだ。其後に於ける大東亞戰爭の赫々たる戰果は、我が自給資源圏に西南太平洋の世界的資源を掌握せしめたが、この開發利用の前途尙瞭遠に屬する一方に於て、既に我が生産決戰の段階に突入してゐる。従つて代用品工業の使命は益々重加しつゝ、あると見るべきであらう。況んや輓近資源回收の運動が旺んなるに伴つて、昔日海外資源の轉換を使命とした我が代用品工業は、今日に於ては更らに一層切實なる問題

として、國內夫れ自身に保有してゐる重要物資を回收する爲めの代用品の必要を叫ばしめてゐるに於ておやであらう。

本書の編纂は、この情勢に鑑みて昭和十四年以來、我が戰時體制下に勃興し來つた代用品工業の各企業内容に就いて、本社が蒐集し得た資料を整理収録し夫々の便覽に供する目的の下に刊行したものである。以て聊か斯業の紹介に資することを得れば幸甚之に過ぐるものはない次第である。

昭和十八年一月

生産と配給社

14 2
206

編纂に就いて

一、本書の資料は昭和十四年以來同十七年末に至る三ヶ年有餘の歳月を経て聚集したものであるが、この三ヶ年の生産界は平時百年の變遷にも勝る大變遷に終始してゐる。従つて昨日の正確な資料も、今日の役に立たないと云ふ場合に直面すること屢次であつた。その中の分朗なるものに就いては其都度訂正したが、遂に訂正の機を得ず其儘収録したのも尠くない。

一、就中代用品工業の多くは新興企業である爲めに發展、解消共に頻々として應接に違がない。昨日の個人企業が今日は大資本の會社組織となり、又その重役陣等も異動が少くないので、上梓に當つては到底刊行日現在を以て正確を期することは不可能であつた。之れも能ふる限りの訂正はしたのであるが訂正漏れも夥しいものがあることであらう。

一、この間に於ける我が産業政策の激變は、昨日の優良代用品をして今日の不要代用品たらしめたものも尠くないのであるが、是等は敢て抹殺することなしに一の代用品業界の記録として努めて収録した次第である。是等は讀者に於て現在の情勢と睨み合せて御取捨を願ひたいと思ふ。

一、代用品工業の性質として原材料關係に明示を忌避されるもの、新興工業の點よりして生産量其他資料の整はざるもの等があり、資本金其他に就ても空欄の止むを得ざるものがあつたが、是等は讀者に於て分明後整理されたいと思ふし、又特に必要の分に對しては本社に御照會下されば出來得る限りの御便宜を計りたいと思ふ。

一、寫眞其他の資料を取揃へたものでも時局下の出版物として掲載を許されず割愛したものが多々あつたが、之れも止むを得ざるものとして御提出の各位にお許しを願ひたいと思ふ。

一、本書中に特に百貨店篇を設けたのは、現代用品協會々員としてその配給は勿論、製品良否の選擇、生産計畫の基本量調査等、代用品運動に參畫しつゝある所尠なからざるのみならず、その仕入關係、催物場も亦代用品關係者に多大の關係を有するが故である。これも脱稿當時賣場面積の縮少が全國的に實施されたが訂正の資料を未だ入手するに至らなかつた。この訂正分は月刊「物資」誌上に發表の豫定であるからそれに依つて適宜訂正を願ふことにしたいと思ふ。

一、結局本書は代用品工業界と云ふ處女地に初めて鉄を下した編纂物であると云ふ意味で前述の如く不備不完全の點が少くないのであるが、是等は版を重ねるに従つて訂正増補し完璧を期することに努めた

い、初版の刊行に當り御諒解を願ふ次第である。

日本代用品工業總覽 目次

第一章 總論

第一節

代用品工業の意義……………一

第二節

日本の代用品工業……………三

第三節

代用品工業に對する政府の助成策……………五
 重要物資供給補填研究費……………七
 發明獎勵費……………三
 代用品製造試験費補助金交付一覽……………三
 代用品發明研究費、補助金交付一覽……………一七

第二章 生産篇

第一節 合成樹脂

理研合成樹脂株式會社……………一
 日昭ライト工業株式會社……………二
 日本窒素肥料株式會社……………五
 藤倉化學工業株式會社……………六
 株式會社神戸電機製作所……………七
 日本キングライト株式會社……………八
 萬伸社商事合資會社東京支社……………一〇
 株式會社東京精器製作所……………一一
 東京樹脂加工株式會社……………一一
 日本ベークライト株式會社……………一二
 松下電器株式會社……………一三
 松下無線株式會社……………一三
 萬歲化學興業株式會社……………一六

帝國合成工業株式會社	一七
三重化成研究所	一八
旭レジン株式會社	一八
株式會社牧野圭作商店	一九
日本ハマライト株式會社	一九
株式會社江戶川工業所	一九
淺野樹脂工業株式會社	二〇
合資會社南北工業所	二〇
日本ミカトン工業株式會社	二〇
東京ベークライト工業所	二〇
芦澤製作所	二〇
利昌工業株式會社	二〇
豐橋水道工業株式會社	二〇
共同印刷株式會社	二〇
細貝電氣商會	二〇
株式會社寺本商店	二〇
日本プレキシ製造所	二〇
南澤龍次商店	二〇
永井良一商店	二〇
第二節 再生ゴム・合成ゴム	
龜戸ゴム製造所	二一
日本再生ゴム株式會社	二一
國産ゴム株式會社	二一
古河電氣工業株式會社	二一

第三節 水産・其他の皮革

株式會社金陽社	二六
日本輪業ゴム株式會社	二七
ゴムプレソ研究所	二八
阪東調帶護謄株式會社	二八
三馬ゴム工業合資會社	二八
理研護謄工業株式會社	二九
株式會社日立製作所	二九
鐵兜字消製造株式會社	二九
大野廣次商店	二九
日本ダンロップ護謄株式會社	二九
日章ゴム化學工業株式會社	二九
山田護謄商店	二九
大内新興化學工業株式會社	二九
横濱護謄製造株式會社	二九
東京イーシー工業株式會社	二九
犬飼賢一商店	二九
第三節 水産・其他の皮革	
東北振興皮革株式會社	四八
合資會社昭和皮革工業所	四九
日東水産皮革興業所	四九
酒井源之助商店	五〇
共立水産工業株式會社	五一
日本水産皮革株式會社	五一
株式會社新興化學研究所	五一

第四節 擬革

新興皮革研究室	五三
興亞水産化學工業所	五三
合資會社靜興社	五三
東京化學産業株式會社	五三
石居製革工場	五三
熊谷大次郎商店	五三
琴平家庭庭工業研究所	五三
第四節 擬革	
共和レザー株式會社	五七
日本擬革製造株式會社	五七
日本人造皮革工業株式會社	五七
日本國策子供靴統制株式會社	五七
富士製革株式會社	五七
蠶絲化學工業所大阪營業所	五七
白石工業株式會社	五七
金剛皮革株式會社	五七
合成皮革株式會社	五七
旭化工株式會社	五七
三和興業株式會社	五七
日本フェルト工業株式會社	五七
鬼崎ラテックス化工所	五七
篠原正憲製作所	五七
日本クロス工業株式會社	五七
極東絹革工業株式會社	五七

脇猷七郎製作所	七四
イタヲヤ化學工業株式會社	七四
日本絹革工業所	七五
日本特殊皮革株式會社	七五
日本絹皮製作所	七五
株式會社日本絹化學工業所	七五
第一ゴム製造所	七五
三協工業合資會社	七六
日本シルク工業研究所	七六
梁瀬商事株式會社	七六
立花サンダル工業株式會社	七六
東京レール化學研究所	七六
渡邊人造皮革製造所	七六
株式會社文開堂	七六
阿部爲治商店	七六
愛國皮革株式會社	七六
有限會社日本ベリニウム工業所	七六
長谷川合名會社	七六
東和商會	七六
有限會社柏屋商店	七六
日本工業株式會社	七六
大嶋屋本店	七六
株式會社松崎	七六
大阪府靴工業組合	七六
東京纖維製作所	七六

大阪子供靴工業組合..... 九〇
 大西利市製作所..... 九〇
 名古屋靴工業組合..... 九一
 東京靴業工業組合..... 九一
 丸福工業株式会社..... 九二

第五節 ヲアルカナイズド・
 ファイバー

東洋ファイバー株式会社..... 九五
 帝國堅紙株式会社..... 九七
 北越製紙株式会社..... 九八
 日本ファイバー製造株式会社..... 一〇一
 厚生商事合資会社..... 一〇三
 日本トランク株式会社..... 一〇三
 舟守製靴所..... 一〇四
 碓井貞雄商店..... 一〇四
 株式会社ヒノヂヤ商店..... 一〇五
 アサ諸金屬製工所..... 一〇五
 紺野鶴三郎商店..... 一〇六
 日本籐製品商會..... 一〇六
 横山化學工業所..... 一〇七

第六節 セメント

リグナイト株式会社..... 一〇八
 太平洋物産合資会社..... 一一〇

日本精陶製作所..... 一一一
 日本ヒューム管株式会社..... 一一二
 日本タイカ工業株式会社..... 一一三
 中幸製作所..... 一一三
 日本ユタニツトパイプ株式会社..... 一一四
 日本ゼニスパイプ株式会社..... 一一五
 中央貿易合資会社..... 一一六
 株式会社協立興業社..... 一一六
 明工 舌..... 一一八
 合資会社龜萬工業所..... 一一八
 飯島 睦康..... 一九九
 五十嵐 誠..... 一九九

第七節 木 竹

三明チエン製作所竹工部..... 一二〇
 城田特殊製函株式会社..... 一二〇
 津山竹器製作所..... 一二一
 阿波特産履物合資会社..... 一二三
 日本竹卸株式会社..... 一二三
 三和木器工業所..... 一二三
 興亞工業株式会社..... 一二四
 株式会社北辰商會..... 一二四
 志田計馬製作所..... 一二五
 清水理化學研究所..... 一二五
 井口道三製作所..... 一二六

鶴田製作所..... 一二六
 市川勇商店..... 一二六
 柴沼製作所..... 一二七
 バツファア製作所..... 一二七
 日本レクノホン商會..... 一二七
 重松活字製作所..... 一二八
 光洋製靴株式会社..... 一二八
 日本プライウード株式会社..... 一二九
 伊澤商會..... 一二九
 岩野岩太郎商會..... 一二九
 江川工作所..... 一三〇
 井那新吉商店..... 一三〇
 合資会社中村儀助商店..... 一三〇
 蜂須賀製作所..... 一三一
 株式会社バンブー社..... 一三一
 日本特殊容器株式会社..... 一三四
 澤田耕一製作所..... 一三四
 白石勇製作所..... 一三五
 合資会社大丸商會..... 一三六
 同人 社..... 一三六
 關東興業社..... 一三七
 中村製作所..... 一三八
 ケーオー商會..... 一三九
 アンドカード機器製作所..... 一四〇
 西蘭清商店..... 一四〇

石田詠二商店..... 一四〇
 軍配バツファア製作所..... 一四一
 中村銓太郎..... 一四一
 横谷 信忠..... 一四二
 宮本 喜好..... 一四二
 河本 告十..... 一四三
 津山竹器製作所..... 一四三
 國策商會..... 一四三
 竹 光 堂..... 一四四
 丸高履物製造工場..... 一四四
 リベツトラス製作所..... 一四五
 金子 吉尾..... 一四五
 鹿兒島市工藝研究所..... 一四六
 片井千太郎..... 一四六
 日本竹罐製作所..... 一四六
 菊地三之介..... 一四七
 稀代 義高..... 一四七
 京都竹材工業所..... 一四八
 岩井 周藏..... 一四八
 新井松五郎..... 一四九
 勝原 哲治..... 一四九
 金輪 寅治..... 一四九
 大脇 久義..... 一五〇
 井内 孝一..... 一五〇
 日本笹工業株式会社..... 一五〇

株式會社竹興社……………一五二
 京都瓦斯株式會社……………一五三
 森山竹器製作所……………一五三
 吉村常次郎……………一五三
 地福 尙哉……………一五三
 吉浦 清……………一五四
 小野彌助商店……………一五四
 金澤 清七……………一五四
 倉吉木竹工業所……………一五五
 日本竹工株式會社……………一五五
 昭和竹筋工業所……………一五五

第八節 セルロイド

大日本セルロイド株式會社……………一五七
 永峰セルロイド工業株式會社……………一六〇
 大日本セルプレス卸株式會社……………一六〇
 喜多金屬プラスチック工業株式會社……………一六一
 株式會社矢崎商店……………一六二
 小林安次郎商店……………一六三
 合名會社三星繪具製造所……………一六三
 岡野平吉商店……………一六四
 田中セルロイド鉄製造所……………一六四
 東京セルロイド普及會……………一六四
 宮内御園堂……………一六四
 株式會社寺本商店……………一六五

第九節 織維

金鷄堂河合織章製作所……………一六六
 小林弘太郎商店……………一六六
 山崎マイツキ商店……………一六七
 保木エツチング製作所……………一六七
 福田邦治商會……………一六七
 深澤製作所……………一六八
 寶商會……………一六八
 大串 岩雄……………一六九
 田中清晃商會……………一六九
 株式會社國際貿易……………一七〇
 武内セルロイド工業所……………一七一
 三國セルロイド株式會社……………一七二
 大萬セルロイド工業所……………一七三
 三響社柳澤工業所……………一七三
 大日本腕バンド代用品研究會……………一七四

鐘淵紡績株式會社……………一七五
 王子製紙株式會社……………一七六
 旭電化工業株式會社……………一七六
 富國人絹バルブ株式會社……………一七六
 日東紡績株式會社……………一七九
 東洋紡績工業株式會社……………一八二
 名古屋バルブ株式會社……………一八三
 日本織維工業株式會社……………一八四

田中屋本店……………一八五
 新興織維工業所……………一八六
 濱野織維工業株式會社……………一八七
 田中ウール工業所……………一八八
 鈴木織維化學研究所……………一八八
 日本油脂株式會社織維部……………一九〇
 南邦織維會社……………一九一
 仁榮興業有限會社……………一九二
 日本加工織布株式會社……………一九三
 日獨貿易株式會社……………一九四
 東洋美裝工業株式會社……………一九四
 三和 兵司……………一九五
 日本硝子綿株式會社……………一九五
 川嶋研究所……………一九六
 武部 義雄……………一九七
 瀨知 茂平……………一九七
 東洋絹毛株式會社……………一九七
 田邊 常藏……………一九八
 昭和産業株式會社……………一九八
 近江蠶毛製織所……………一九九
 日本織毛工業株式會社……………二〇〇
 深澤民雄商店……………二〇〇
 日本アスベスト株式會社……………二〇一
 東洋織維工業研究所……………二〇一
 日本竹織工業株式會社……………二〇二

東京人造絹絲株式會社……………二〇四
 日本蠶毛工業株式會社……………二〇四
 富田 潔……………二〇四
 榊屋興業株式會社……………二〇四
 三星産業株式會社……………二〇四
 帝國蠶絲株式會社……………二〇四
 プリシラ商會……………二〇四
 旭特織維株式會社……………二〇四
 東京印刷化學工業所……………二一〇
 南國洋行……………二一〇
 新興織維工業所……………二一一
 日本絹ホームズパン工業株式會社……………二一一
 京都織物株式會社……………二一一
 金子已代治……………二二四
 株式會社蝶矢シャツ製造所……………二二四
 太平織維工業株式會社……………二二四
 東洋タオル株式會社……………二二五
 東北振興織維工業株式會社……………二二六
 昭和新興織維研究所……………二二六
 東亞織維株式會社……………二二七
 東洋製紙工業所……………二二七
 日本特殊紙業株式會社……………二二七
 東洋製織株式會社……………二二八
 新興草木皮工業所……………二二八
 香川縣興亞竹織維製造販賣組合……………二二八

石田惣吉……………二九
 榊原商店……………二九
 中西儀兵衛商店……………二九
 興亞特種株式會社……………三〇
 旭特殊綿業工場……………三〇
 マンダ纖維研究所……………三〇
 津留 武士……………三一
 日本纖維工業株式會社……………三一

第十節 油脂、化學藥品

日東燃料興業株式會社……………三三
 豐年製油株式會社……………三三
 篠原化學研究所……………三四
 吉原製油株式會社……………三五
 小川化學研究所……………三六
 青木商會油脂化學研究所……………三六
 大阪合同株式會社……………三七
 江戶川化學工業株式會社……………三九
 日進科學發明所……………三九
 特殊化學研究所……………三一
 奧谷日本化學工業所……………三一
 第一工業製藥株式會社……………三三
 日本重化學工業株式會社……………三三

第十一節 硝子

旭硝子株式會社……………三三
 株式會社小絲製作所……………三三
 岩城硝子株式會社……………三六
 合名會社佐々木硝子店……………三六
 君ヶ代卸・佛具製造所……………三九
 青林堂木林工業所……………三九
 宮嶋化工製作所……………四〇
 森藤兄弟硝子製作所……………四〇

第十二節 塗料、糊料、膠
着劑

關西ペイント株式會社……………四三
 日本ペイント株式會社……………四三
 山陽色素株式會社……………四四
 久木化學工業株式會社……………四四
 株式會社山本商店……………四四
 眞和工業株式會社……………四六
 森岡 義博……………四六
 竹林 國雄……………四七
 有本顏料製造所……………四七
 大野徳三郎……………四七
 愛國金粉工業所……………四八
 東北興業株式會社……………四八
 日本水産化學株式會社……………四九
 篠崎インキ製造株式會社……………四九

日本海藻工業研究所……………二五〇
 ラパテックス工業株式會社……………二五〇
 合資會社日本澱粉製造所……………二五二
 株式會社日清化學研究所……………二五二
 日本アルギン酸化學工業株式會社……………二五三
 西田 徳藏……………二五三
 愛知化學工業株式會社……………二五四
 吉岡 常雄……………二五五

第十三節 加工紙

聯合紙器株式會社……………二五五
 大阪ギメン研究所……………二五五
 白井邊一商店……………二五七
 二葉屋商店……………二五七
 日東製罐製造所……………二五八
 報國甲馳製造所……………二五八
 ハロハン工業所……………二五九
 内野俊郎商店……………二六〇
 北川庄平商店……………二六〇
 興亞化學工業所……………二六〇
 大谷有機化學工業株式會社……………二六一
 太平加工製紙株式會社……………二六二
 多嘉良堂……………二六二
 宮崎峰三郎……………二六三
 富山萬物鏡化研究所……………二六三

合資會社田中紙器印刷所……………二六四
 安井化學紙工業所……………二六四
 山崎作次郎……………二六五
 高島 良雄……………二六六
 日本紙工株式會社……………二六六
 大塚マンナン化學工業所……………二六七
 日獨貿易株式會社……………二六七
 角丸堂工業所……………二六八
 日本特殊紙業株式會社……………二六八
 愛國紙器工業株式會社……………二六九
 日本塗紙工業株式會社……………二七〇
 日本化學紙器株式會社……………二七一
 富 田 屋……………二七二
 左納 利一……………二七三
 アサヒカーフ工業所……………二七三
 奥井徳之助……………二七四
 東洋製紙工業所……………二七四
 水江織布工場……………二七四
 松澤 忠男……………二七五
 上杉 雄一……………二七六
 石川淺次郎……………二七六
 日本製罐製造所……………二七六
 木奥商店……………二七七
 荒佐商店……………二七七
 森喜化學工業所……………二七七

亞細亞商會……………二七六
 東洋製罐株式會社……………二七九
 興和紙工業研究所……………二八〇

第十四節 陶磁器

日本陶磁器工業組合聯合會……………二八三
 瀬戸陶磁器工業組合……………二八七
 瀬榮合資會社……………二八八
 日本陶器株式會社……………二八八
 新興陶藝株式會社……………二八九
 岡田勝次郎商店……………二八九
 株式會社樋口商店……………二九〇
 清水幸治郎商店……………二九一
 帝國耐熱陶磁器研究所……………二九一
 東洋特殊窯業所……………二九三
 合資會社山壽製陶所……………二九三
 田中商店……………二九三
 長壽吸入器本舖……………二九四
 コクサレヤ供給所西村電氣製作所……………二九五
 日本特殊窯業株式會社……………二九六
 星野寅太郎商店……………二九六
 小芝文一商店……………二九七
 瀨榮合資會社……………二九七
 東京卸工業所……………二九八
 加藤鋼太郎商店……………二九九

戶畑鐵機株式會社……………二九九
 和泉商店……………三〇〇
 國策容器製作所……………三〇〇
 新興富士產業社……………三〇〇
 山下正製作所……………三〇一
 高島德松商店……………三〇一
 進光陶製陶所……………三〇二
 日本特殊電業社……………三〇二
 西村 菰軒……………三〇三
 福島商店……………三〇三
 奧田憲三商店……………三〇四
 水野甚藏商店……………三〇四
 加藤製陶所……………三〇五
 北村榮三郎商店……………三〇五
 瀬戸口勘次商店……………三〇六
 伊藤知條商店……………三〇六
 三陶熊本店……………三〇七
 林小文治商店……………三〇七
 後藤昇製作所……………三〇七
 陶光商會……………三〇八
 加藤八百一商店……………三〇八
 加藤志奈吉商店……………三〇九
 安藤知治商店……………三〇九
 加藤三千三商店……………三〇九
 落合長次郎商店……………三〇九

第十五節 其他の工業

永森保太郎商店……………三二〇
 新興陶業研究所……………三二〇
 矢滿登商會……………三二一
 山田平商店……………三二一
 加藤左久衛商店……………三二二
 細井貞一製作所……………三二二
 梅村周造商店……………三二二
 青木商店……………三二三

東京芝浦電氣株式會社……………三二四
 片倉製絲紡績株式會社……………三二六
 株式會社野崎商店……………三二八
 菅原電氣商會……………三三二
 日本ステンレス株式會社……………三三三
 森岡ステンレス工業株式會社……………三三四
 長尾化學工業株式會社……………三三六
 小澤秀一商店……………三三七
 株式會社明電社……………三三八
 東京纖維工業株式會社……………三三八
 合名會社村方商店……………三三〇
 アルタイト工業所……………三三〇
 森脇乙松商店代用品工場……………三三一
 パッキング工業研究所……………三三三
 株式會社今泉清商店……………三三三

川德商事株式會社大阪營業所……………三三三
 伊原商店……………三三四
 近江鑄工所……………三三四
 合名會社丸福長野商店……………三三四
 富士拓殖興業株式會社……………三三五
 日本綜合企業有限會社……………三三六
 米田 武男……………三三六
 金剛調帶工業社……………三三七
 大和商會……………三三七
 江商株式會社……………三三八
 大日電線株式會社……………三三八
 佐久間工業株式會社……………三三九
 天野半三商店……………三四〇
 佐々木製作所……………三四〇
 東洋化學工業株式會社……………三四一
 興研工業株式會社……………三四一
 岩本工業株式會社……………三四二
 ナシヨナル電球株式會社……………三四二
 湯淺文五郎商店……………三四三
 田島應用化工株式會社……………三四三
 興亞輕合金工業所……………三四四
 日本メタルタイト株式會社……………三四五
 小林製作所イチライト工場……………三四六
 木山標記商事商會……………三四七
 八坂商事株式會社……………三四七

名古屋織物整理合資會社……………三四九
 奥津正雄商店……………三四九
 松尾 忠夫……………三五〇
 日本セルローズ工業株式會社……………三五〇
 丸山八十松……………三五三
 宮寺石綿理化學株式會社……………三五三
 松下乾電池株式會社……………三五四
 日本岩綿工業合資會社……………三五四
 特殊製鋼株式會社……………三五五
 佐久間パブコ工業株式會社……………三五六
 岡本安次郎商店……………三五七
 東亞金屬化學工業株式會社……………三五七
 ノーブリット工業所……………三五七
 日本ボタン製作所……………三五八
 合資會社文化堂蓄音器店……………三五九
 大橋商店……………三五九
 ヌプリキヤンパス製造所……………三六〇
 北海道資材株式會社……………三六一
 加瀬製作所……………三六一
 日本電業株式會社……………三六二
 國策吸器本舖……………三六三
 近江屋商店……………三六三
 國益工業研究所……………三六四
 東洋合成化學工業株式會社……………三六五
 昭和漆器株式會社……………三六五

東亞纖維維護工業所……………三六六
 青山兄弟商會……………三六六
 株式會社大阪高尾鐵工所……………三六七
 伊原電機製作所……………三六七
 小倉德之助……………三六八
 齊藤 圭一……………三六八
 東京皮革腕時計バンド工業組合……………三六九

第三章 關係機構篇

第一節 社團法人代用品協會

代用品協會の新目標……………一
 代用品協會の構成……………一
 代用品協會の事業……………三
 飛躍する代用品協會……………四
 代用品協會の閱歴……………五
 本部、支部設立年月……………一〇
 本部役員……………一一
 支部役員……………一二
 東京支部……………一二
 大阪支部……………一三
 京都支部……………一四
 愛知支部……………一四
 兵庫支部……………一五
 三重支部……………一六

九州支部……………一七
 廣島支部……………一八

第二節 物資利用委員會

物資利用委員會官制……………一九
 物資利用委員會議事規則……………一九
 物資利用委員會委員名……………二〇
 物資利用委員會答申事項……………三三

第三節 代用品工業審議會

代用品工業審議會々々則……………三四
 代用品工業審議會審議事項……………三五
 代用品工業審議會委員、幹事名……………三六

第四節 優良代用品選定委員會

優良代用品選定委員會に就て……………三三
 優良代用品選定委員會々々則……………三三
 優良代用品選定申請規程……………三四
 優良代用品選定審査規程……………三四
 「日商選定新興品」標章使用規程……………三五
 選定品検査規程……………三五
 優良代用品選定委員會業績……………三六
 優良代用品選定委員會委員名……………三七

第五節 代用品價格調整委員會

代用品價格調整委員會要綱……………三九

代用品價格調整委員會委員名……………四〇
 日商選定品目(第一部)……………四一
 同(第二部)……………四六

附 錄 Ⅱ

全國百貨店一覽……………一

北海道

今井商店……………一
 札幌店……………一
 同 小樽店……………一
 同 函館店……………二
 同 室蘭店……………二
 同 旭川店……………二
 同 鶴屋……………二
 藤丸吳服百貨店……………二
 棒二森屋……………二
 大國屋……………三
 五番館……………三
 三越札幌支店……………三

青森縣

菊屋百貨店.....三
松木屋呉服店.....四

岩手縣

川德屋.....四
松屋.....四

宮城縣

藤崎.....四
三越仙臺支店.....五

栃木縣

上野呉服店.....五

東京市

伊勢丹.....五
伊東屋.....六
東橫百貨店.....六
高島屋東京店.....七
松坂屋上野店.....七
同銀座店.....八

松屋.....八
同淺草店.....八
京濱デパート.....九

三越.....九
同新宿支店.....一〇
同銀座支店.....一〇

同白木屋.....一〇
同大森分店.....一一
同大塚分店.....一一

同五反田分店.....一一
同錦糸堀分店.....一二
同丸ビル賣店.....一二

神奈川縣

野澤屋.....一二
松屋橫濱店.....一二
小美屋.....一二
壽百貨店.....一三
さかい屋.....一三

静岡縣

田中百貨店.....一三
松菱屋.....一三

新潟縣

小林百貨店.....一六
萬代百貨店.....一七

石川縣

宮市大丸越.....一七
丸越.....一七

富山縣

宮市大丸富山店.....一八
丸越高岡店.....一八

福井縣

だるま屋.....一八
宮市大丸福井店.....一九

京阪神

高島屋.....一九
高島屋京都店.....一九
高島屋大阪店.....一九

榊屋.....四
松坂屋静岡店.....四

愛知縣

十一屋.....四
三星.....四
松坂屋.....四
名古屋松坂屋.....四
橫井百貨店.....五
丸物豐橋支店.....五

岐阜縣

丸物岐阜支店.....五

三重縣

大門百貨店.....五

山梨縣

岡高.....六
松林軒百貨店.....六

丸物.....元
 藤井大丸.....二〇
 大丸.....二〇
 大丸京都支店.....二〇
 大丸神戸支店.....二〇
 阪急百貨店.....二二
 三越大阪店.....二二
 同神戸店.....二三
 大鐵百貨店.....二三
 大軌百貨店.....二三
 松坂屋大阪店.....二三
 そごう.....二三
 そごう神戸支店.....三三

岡山縣

天満屋.....三三

廣島縣

福屋.....三三
 福屋吳支店.....三三

鳥取縣

丸由百貨店.....二六

山口縣

山陽百貨店.....二四
 ちまきや八木.....二四
 縁屋.....二四

四國地方

三越高松店.....二四
 松下百貨店.....二五
 丸新.....二五
 一樂屋百貨店.....二五

福岡縣

三京百貨店.....二五
 岩田屋.....二五
 福岡玉屋.....二六
 松屋.....二六
 小倉玉屋.....二六
 井筒屋百貨店.....二六
 かねやす百貨店.....二七
 九州百貨店.....二七

長崎縣

丸柏吳服店.....二七
 大牟田松屋.....二七
 デパート旭屋.....二七
 山城屋百貨店.....二八

大分縣

岡政.....二八
 佐世保玉屋.....二八

熊本縣

一丸.....二八
 トキハ.....二九

鹿兒島縣

千徳.....二九
 銀丁百貨店.....二九

山形屋.....二九

第一章 總

論

第一節 代用品工業の意義

代用品工業の勃興は、近代産業經濟の上に齎された大きな資源的の革命を意味するものであると同時に、この變革は決して一二の特定の國家に限られたものではなくして世界的な通有性を有つものと見ることが出来る。

代用品工業の勃興が世界的意義を有することに就ては、各方面からの見方があるであらうが、その主因は遠く限られた天然工業原料の束縛から脱却しやうとする人類の極めて自然的な要求に出發したものであつて、有機質的な天然工業原料から無限大の凡ゆる無機質的な天然資源に一切の工業原料を求めて行かうとする自然に對する科學の挑戦でもあつた。

第一章 總論

我々の産業史を振り返つて見れば、十六世紀になつて迎へた世界的航路發見の時代が舊世界と新世界との間に物資の交流を促すことになつて、

蜂蜜の代用に砂糖を、牛乳や果汁の代用に珈琲、紅茶を、羊毛とか大麻とかの代用に棉花を歐洲に運ぶやうになつた結果として、斯種代用原料の新發見による各種工業製品の大變革を齎したのであつた。次いで十九世紀に起つた産業革命では、家内工業から機械工業への飛躍の結果として工業原料の大量確保が先決問題となり、ポロ又は麻類纖維の如きものに依存してゐた製紙工業原料が大量供給の容易なパルプによつて代用された

矢張り大量に供給が可能である棉花に代用されるやうになつたりしたのであつた。畢竟世界産業の大變革毎に代用品工業の勃興が誘發され、やがてはそれが本格的工業としての地位を繼承するやうになつてゐる。

十九世紀の産業革命以後二十世紀の末葉に於て爛熟の極致に達した自由主義經濟の華やかであつた時代には、文化の向上、交通の發達、貿易の振興によつて全世界の物資が自由に交流され、天然原料の利用開發の程度も目覺ましいものがあつたのであるが、この間に於ても一切の原料を數量的に、或は又地理的に局限された有機物から、漸次無機物的な資源に求めて行かうとする慾求が積極的に進められてゐたことは否まれない。殊に前歐洲大戰に於ける物資戰に苦い經驗をなめた獨逸

が、その戰爭中に智利硝石の窮乏から空中の遊離窒素を利用するのに成功したやうに、民族の科學的總力を發揮して夙に今回の大戰に備へるの政策を採つてゐたことは、一九三六年のドイツ議會に於けるヒットラーの有名な宣言として

獨逸は今後四ヶ年の間に、凡ゆる外國からの資材に依存しない様になる必要がある。即ち我々獨逸人の能力によるか、或は我々の化學工業、機械工業の力によるか、或は又我國の鑛山開發によるか、ともあれ何等かの方法に於て資材の自給を達成せねばならないと云つた言に徴しても明らかである。この風潮に拍車をかけて、世界的に代用品工業時代を出現せしめたものは、今次世界大戰の準備戰とも謂つて然る

べきプロック経済主義に基く各國の貿易統制政策であつた大戦の將に來らんとする緊迫した情勢を望んで、世界の各國が否應なしに採らざるを得なかつたプロック経済主義は必然の結果として、所謂『持てる國』と『持たざる國』との區別を判然とさせたと同時に、原料資源の偏在を克服して、重要原料を海外に依存する危険から脱却することは、一國の興亡を培つて考ふるべき問題となつた。しかもこの至難なる問題の解決は國産資源の極端なる開發利用に求めより他にない。於此、自給自足經濟の確立を目的とする代用品工業の振興が一齊に期待されるに至つたのである。

鋼、麻、錫、亜鉛、銅、棉花、米國に於けるゴム、錫、羊毛、亞麻、絹、マンガン、クロム、ニッケル、佛蘭西の棉花、羊毛、石油、麻、鉛、獨逸の棉花、亞麻、羊毛、錫、チモン、伊太利の石炭、石油等がその實際的な一例であり我國の如きも戦前所要原料の八割までを海外からの輸入に依存してゐた状態であつたが殊に現在の大戦裡に在つては從來の各國原料供給源に激變を生ぜしめて、總ての國家が原料現地自給の窮地に迫込まれ、僅かに代用品工業の成否如何に所要物資供給の運命を懸けてゐると見るべきであらう。

之を要するに、代用品工業本來の意義は限られた有機質的原料から無機物的原料政策に轉換して、我々の周圍に、國際的、地理的、數量的條件から解放された豊富無限の資源を獲得しやうとするもので、人類科學の進歩に伴ふ自然の法則途上を邁進する一の運動に相違ないのであるが、偶々今日の世界的情勢に際會して、原料自給、不足物資補填と云ふ緊急の上もない國家的要望を負ふに及んで、前述の自然の法則以上に強度の人為的振興策が取込まれ戦時物資政策の重要な一環としての使命を帯ぶるに至つたのである。

從つて代用品工業本來の目的と云ふものは、焦眉の問題として取上げられてゐる現下の不足物資補填と云ふ所謂間に合せの工業又は工業製品を謂ふのではなくして、これを大にすれば、凡ゆる現存の資源をしてより以上我々に有利なものに轉換せしめて行かうとする資源轉換の問題であり戦時下に於ては自給自足經濟の有力なる支柱となり、聖戰

第二節 日本の代用品工業

我國の代用品工業が商行政の一部門に加へられて、戦時物資政策の重要な部門として登場したのは昭和十二年の支那事變以來のことであるが、その以前でも夙に代用品工業振興の必要は痛感されてゐたのであつて、昭和十一年には棉花の代用品としてステールファイバーの保護助成政策が圖られてゐたし、合成ゴム、人造石油工業の基礎は更られそれ以前から多大の經費をかけて築かれつゝあつた。

たゞ當時としては、まだ一般に物資の不足を感じる必要もなく、單に特定の重要工業に對してのみ代用品工業政策が考へられてゐたのに止まり之等のものが綜合的に一の代

なつたのであつた。

日支事變以後

昭和十二年七月日支事變勃發と同時に莫大な軍需を補ふために『物』の節約が強調せられる一方、輸出振興のためには内需への制限が強化されたことは云ふまでもないが、節約のみでは事足りぬ重要物資確保の問題と、金の海外流出防止を目的とする輸入の制限とは、從來の資源に代るべき新資源の利用活用を促し、凡ゆる在來物資に對する代用品工業の勃興が一齊に起つて、所謂我が國代用品時代の本格的な創始期を現出した。

歐洲第二次大戰

昭和十四年歐洲に第二次大戰の勃發を見ると、全世界のプロック經濟主義が強度に徹底され、各自國の物資獲得に狂奔することになつた結果、

金があつても物の買へない時代が國際間に來たわけで、當然の結果として、輸入に期待することが全然出來なくなつたので、勢ひ日本の勢力圏内にある物資を以て總ての所要物資を賄はなければならなくなつた。茲に代用品工業の重要性が益々加はることになつたわけである。

日獨伊同盟締結

昭和十五年九月、日獨伊同盟の締結は、全世界を擧げて樞軸國家群と自由主義國家群とに二大別するやうになつた結果、我が國が比較的多く資源的に依存してゐた米英の敵性が益々露骨になり、日本が所要物資を米英に依存する時代は茲に終結したのである。於此、我々は軍需も、内需も輸出も一切の不足物資補填を代用品工業の振興に期待しなければならぬ時代が遂に到來

したのである。

獨、ソ聯の開戦

昭和十六年六月、端脱すべからざる歐洲の戦局が、遂に獨ソ開戦にまで發展すると歐亞の聯絡が全く斷絶したと同様に、米英の我が國に對する敵性が益々加はつて愈々高度國防國家體制の確立が資源を中心として考へられる時代になつたが、この自給自足經濟確立のためには、日滿支を中心とする資源を動員下に置いた代用品工業の振興に多大の期待が懸けられたのは當然のことであらう。

敵性國の經濟封鎖

爾來十六年末に至るまで、日に月に我が國に對する敵性諸國の經濟壓迫が熾烈となり同年末に至つては米英蘭支による所謂ABCDの經濟封鎖線が強固に成立し、物資問題

に就いて我が日本は危險の最高線上を彷徨せざるを得なくなつたのであるが、この間に於ても我が國の代用品工業は既に飛躍に次ぐ飛躍の沿革三年有餘を経て物資國策に貢獻するところ多大なものがあつたと云はねばならぬ。

大東亞戰爭の勃發

この物資問題の頂點に達した昭和十六年十二月八日、遂に米英撃滅の宣戰の大詔を拜するに至つたが、其後に於ける赫々たる皇軍の戦果は、戦前の米英經濟布陣を微塵に擊破して反對に尨大なる南太平洋資源の大半を我が手に歸するに至らしめた。従つて今日の代用品工業の問題も、大東亞戰以前の日滿支資源圏から大東亞共榮圏にまで飛躍したと同時に、從來の消極的資源活用問題から餘剩資源利用の雄大なる工業政策にまで展

開を見せやうとしてゐる。

然しながら南方資源の開發と利用とは尙時期の問題を充分に考慮に入れなければならぬ。従つて代用品工業今日の急務は依然として日滿支其他急速に利用し得る資源を以て大東亞戰の勃發により益々尨大な消耗を豫想し得る重要物資の補填に任じ、戰爭完遂を以て第一目的とすべきは勿論であり、他日之等南方資源の利用を見るに及んでも、それは單に利用資源圏の飛躍的擴大を意味するものであつて、共榮圏内に於てすら自給不能の物資は決して少くないのであるから、代用品工業そのもの、性格的變化を豫想することとは出来ないであらうと見られてゐる。況んや南方資源把握の結果として代用品工業不要論の擡頭の如きは誤謬の甚だしいものと謂ふべきである。

第三節 代用品工業に對する政府の助成策

戦時下東亞共榮圏内資源の有効適切な科學的利用を圖り、以て不足重要物資の供給を補填し生産力の擴充を期する上に於て、代用品工業の重要性は逐年昂揚されてゐるが政府に於ては昭和十二年支那事變勃發以來凡ゆる施策を講じて代用品工業振興確立の急務を掲げ、その目的達成に努力して來たことは周知の通りであつて、昭和十三年來各年開催された商工省主催代用品工業振興展覽會、或は社団法人代用品協會の設立に伴ふ各種助長機關(第三章關係機構篇参照)の積極的な運動と相俟つて、これが助長策は愈々多角的な展開を示したのであるが就中斯業の積極的な

育成のため昭和十三年以來、商工省より代用品の發明研究或は代用品の見本製作、又は製造試験等に年々多額の豫算を計上し補助金を交付し來つたことは代用品工業の助長策とし特筆大書すべきものである。

今此れを一瞥するに昭和十三年—十六年度に於ける、代用品發明研究費、同見本製作費、同製造試験費補助金交付状態は、

○代用品發明研究費補助金	
昭和十四年度	交付件數 一四八件
	交付金額 二〇〇,〇〇〇圓
昭和十五年度	交付件數 八〇件
	交付金額 一七六,三〇〇圓
計	交付件數 二二八件
	交付金額 三七六,三〇〇圓

○代用品見本製作費補助金

昭和十四年度	交付件數 六八件
	交付金額 二九五,〇〇〇圓
昭和十五年度	交付件數 二二件
	交付金額 一四五,八〇〇圓
計	交付件數 九〇件
	交付金額 四一〇,八〇〇圓

○代用品製造試験費補助金

昭和十三年度	交付件數 九件
	交付金額 一〇〇,〇〇〇圓
昭和十四年度	交付件數 一〇件
	交付金額 五〇〇,〇〇〇圓
昭和十五年度	交付件數 七件
	交付金額 一七六,四〇〇圓
計	交付件數 二六件
	交付金額 七七六,四〇〇圓

昭和十六年度

交付件數	六九件
交付金額	一五八,五〇〇圓
計	交付件數 二九七件
	交付金額 一,一五七,〇〇〇圓

合計

交付件數	四一三件
交付金額	一,三三三,〇〇〇圓

といふ尨大な額を示してゐる。猶從來特許局所管の代用品發明研究費補助金は昭和十七年四月一日内閣に移管された結果、補助金交付名も「發明獎勵費」と改められ、又商工省化學局所管の代用品見本製作費補助金は昭和十七年度より廢止し代用化學工業品製造試験費補助金は昭和十七年度より「重要物資供給補填研究費補助金」と改正されるに至つたが、何れもその實質に於ては變化なきものである。以下重要物資供給補填研究費補助要綱同補助申請要領、並に發明獎勵費交付規則と、右交付者を示すと左の通りである。

重要物資供給補填研究費

一、補助要綱

(昭和十七年三月十七日一七化第二) 一三號化商工省化學局長通牒

戰時下東亞共榮圈內資源ノ有效利用ヲ圖リ以テ不足重要物資ノ供給ヲ補填シ生産力ノ擴充ニ資スルハ喫緊ノ要務タリ仍テ政府ハ不足重要物資供給補填ノ製造研究ヲ爲ス者ニ對シ左記要領ニ依リ補助金ヲ交付ス

補助金交付ノ目標

從來外國ニ依存シツツアリシ工業品ヲ東亞共榮圈內ノ資源ヲ以テ製造シ之ガ供給補填上寄與スル所相當大ナルベキ見込アルモノ(例ヘバ高級石綿代用品、雲母代用品、松脂代用品、硼砂及硼酸代用品、ニポンドフロサー、原皮用人造タンニン、水酸化トリウム

- 一、基礎的研究ヲ了セザルモノ
- 二、製造原料ガ容易ニ入手シ得ル見込ナキモノ
- 三、既ニ製造研究ノ過程ヲ了シ單ナル事業化資金ヲ要スルモノ
- 四、資金、設備等ノ關係ニ於

テ製造研究ノ完成困難ナルモノ

申請ノ手續

本研究費ノ申請書ハ左記要領ニ依リ調製シ附屬書類(事業概要、定款、貸借對照表、財產目錄)ヲ添附ノ上研究場所所轄地方廳ヲ經由シテ毎年五月三十一日迄ニ商工大臣ニ提出スルモノトス

- 一、製造研究事項ノ名稱
- 二、製造研究ヲ必要トスル事由
- 三、製造研究ニ關スル從來ノ經過
- 四、製造研究ニ關スル計畫(製造研究方法、目標、規模、設備、期間、豫算、場所、擔當者等)
- 五、補助ヲ受ケントスル金額

例ヘバ高級石綿代用品ノ製造、雲母代用品ノ製造、硼砂及硼酸代用品ノ製造、高級石英硝子ノ製造、ジニポンドフロサーノ製造、原皮人造、タンニンノ製造等ノ如ク研究事項ヲ簡明ニ掲記スルコト

一、研究事項ノ名稱

二、補助申請書調製要領

三、製造研究ニ關スル從來ノ經過

從來爲シタル基礎的研究ノ方法、過程、成績、經費等其ノ經過ヲ詳細ニ記載シ尙本件ニ關シ特許權、實用新案權ヲ有スルモノハ特許明細書、實

用新案公報寫ヲ又特許及實用新案登錄出願中ノモノハ其ノ要領ヲ附記スルコト

四、製造研究ニ關スル計畫

(イ) 製造研究ノ方法
製造工程ヲ列舉シテ各工程毎ニ實施セントスル方法ヲ具體的ニ詳記シ尙研究期間一年以上ニ互ルトキハ一年毎ニ分割記載スルコト

(ロ) 研究ノ目標
當該物資ノ品質、採收率、生産費又ハ市場販賣豫定價格等ノ見込ヲ詳細ニ記載スルコト

(ハ) 製造研究ノ規模
當該研究設備ヲ以テ支障ナク作業シタルトキ生産シ得ラルベキ月産又ハ日産數量ヲ記載スルコト

(ニ) 製造研究用設備
研究ニ使用スル既設設備ト新設設備トヲ區別シテ各設備毎ニ其ノ員數、寸度、能力、用途等ヲ記載スルコト

(ホ) 製造研究期間

研究ニ要スル豫定期間ヲ記載スルコト

(ヘ) 製造研究費豫算

研究ノ爲支辨スル一切ノ費用ヲ設備費(建物ノ費用ヲ除ク)、原料材料費、電力費、燃料費、消耗品費、人件費、雜費等ノ科目ニ分類計上シ其ノ内譯算出ノ基礎ヲ詳細ニ記載スルコト

(ト) 製造研究ノ場所
研究實施場所二箇所以上ニ互ルトキハ各場所毎ニ其ノ所在地ヲ記載スルコト

(チ) 製造研究ノ主任者及擔當者
主任者及擔當者ノ氏名ヲ記載シ尙履歷書ヲ添附スルコト

五、補助ヲ受ケントスル金額

發明獎勵費

一、補助概要

發明獎勵費ハ內閣特許局ノ所管ニシテ優良ナル發明ヲ誘發獎勵スル爲大正六年發明獎勵費交付規則ガ制定サレテカテ毎年此ノ規則ニ基キ有益ナル發明ノ見本製作並ニ之ニ關スル試驗及研究ニ對シテ發明獎勵費ガ交付サレテ來タガ昭和十七年度ニ於テモ亦貳拾四萬壹千七百餘圓ノ豫算ヲ以テ發明研究費ヲ補助シテ居リ發

製造研究一年以上ニ互ルトキハ一年毎ニ分割記載スルコト

六、附屬書類

申請者ノ事業概況(創立年月、主要生産品目及其ノ最近一年間ニ於ケル生産額、使用職工數等ヲ記載シタルモノ)

七、注意

申請者二以上ノ製造研究事項ニ付補助ヲ受ケントスルトキハ各別ニ申請書ヲ調製スルコト

明研究ニ志シテ居ル方ハ此ノ發明獎勵費交付ノ申請ヲセラシムルヤウオ獎メスル
茲ニ謂フ發明ハ勿論如何ナル方面ニ關スルモノデモ支差ナイガ大東亞共榮圈ノ確立ニ邁進シツツアル現在ノ我が國ニ於テハ國防資源ノ確保並ニ增強ヲ目的トスル發明ハ勿論其ノ他不足物資ノ補填ヲ目標トスル發明即チ代用品或ハ物資ノ回收再生或ハ廢物ノ利用等ニ關スル發明又ハ大東亞共

第一章 總論

榮園内ニ多量ニ生産サレル物
資ノ新ナル活用方法ニ關スル
發明ナドガ相應シイコトハ云
フマデモナイ。

右補助金ノ交付ヲ申請セシ
トスル場合ニハ別記申請書様
式及記載心得ニ依リ書類作成
ノ上ニ應七月末日迄ニ地方長
官ヲ經由シテ内閣總理大臣ニ
提出スルコトニナツテ居ル。

(尤モ已ムヲ得ナイ場合ニハ
右期間經過後申請書ヲ提出シ
テモ差支ナイ)

尙上記補助金ノ交付ヲ受ケ
ントスル研究ニ關シ從來既ニ
基礎的研究ヲ爲シテ居ルモノ
ハ右申請書類ヲ地方廳ニ差出
スト共ニ成ルベク最近ノ研究
過程ニ於ケル見本(見本ニハ
住所、氏名ヲ記載シタル荷札
ヲ附ケルコト)ヲ特許局長官
官房指導課宛ニ提出スレバヨ
イ。

二、發明獎勵費

交付規則

大正六年十月十三日
農商務省令第二十八號
大正七年七月農商務省令第二三號
昭和二年農工省令第三號改正
(發明獎勵費交付規則各條ニ商工
大臣トアルハ昭和十七年四月一日
特許局内閣ニ移管ノ結果總テ内閣
總理大臣ト改メラレタルモノト解
サレ度シ)

- 第一條 優良ナル發明ヲ誘掖
獎勵スル爲本則ノ定ムル所
ニ依リ毎年豫算ノ範圍内ニ
於テ發明獎勵費ヲ交付ス
- 第二條 獎勵費ノ交付ハ左ニ
掲クル事項ニ付之ヲ爲スモ
ノトス
- 一 有益ナル發明ノ見本製
作並ニ之ニ關スル試驗及研
究
- 二 發明ニ關スル共進會ノ
開設
- 三 發明獎勵ニ關スル講演
會ノ開催
- 四 發明ノ懸賞募集
- 五 發明ノ表彰
- 六 發明ニ關スル研究室ノ

設置

七 道、府縣發明品陳列所
ノ設置並道、府縣陳列
所ニ於ケル發明品ノ陳
列

八 其ノ他商工大臣ニ於テ
發明獎勵ノ爲必要ト認メ
タル事項

第三條 發明者、其ノ承繼人
發明ノ實施計畫者又ハ發明
研究者ニシテ前條第一號ニ
掲クル事項ニ付獎勵費ノ交
付ヲ受ケムトスルトキハ費
用ノ豫算、補助ヲ受ケムト
スル金額及補助ヲ必要トス
ル理由ヲ具シ商工大臣ニ申
請書ヲ提出スヘシ

發明獎勵ノ目的トスル公益
法人ニシテ前條第一號ニ掲
クル事項ニ付補助金ヲ交付
スル爲獎勵費ノ交付ヲ受ケ
ムトスルトキハ補助豫定書
審査其ノ他補助金交付ニ關
スル規程及審査員ノ氏名ヲ
記載シタル書面ヲ添附シ商

工大臣ニ申請書ヲ提出スヘ
シ

第四條 道、府縣、發明獎勵
ヲ目的トスル公益法人其ノ
他商工大臣ノ適當ト認ムル
團體ニシテ發明品共進會ヲ
開設シ又ハ其ノ開催ニ係ル共
進會ニ發明ニ關スル出品ヲ爲
ス爲費用ノ補助ヲ受ケムトス
ルトキハ事業計畫書、收支豫
算書、共進會規則、審査規程
及審査員ノ氏名ヲ記載シタル
書面ヲ添附シ商工大臣ニ申請
書ヲ提出スヘシ

第五條 第三條ノ規定ハ道、
府縣、發明獎勵ヲ目的トス
ル公益法人其ノ他商工大臣
ノ適當ト認ムル團體ニシテ
第二條第三號乃至第五號ニ
掲クル事項ニ付獎勵費ノ交
付ヲ受ケムトスル場合ニ之
ヲ準用ス

第五條ノ二 第二條第六號ニ
掲クル事項ニ付獎勵費ノ交
付ヲ受ケムトスル者ハ計畫

ノ説明書、費用ノ豫算、補
助ヲ受ケムトスル金額、補
助ヲ必要トスル理由、法人
ニ在リテハ尙定款並最近ノ
財産目錄及貸借對照表ヲ具
シ商工大臣ニ申請書ヲ提出
スヘシ

第五條ノ三 道、府縣ニシテ
第二條第七號ニ掲クル事項
ニ付獎勵費ノ交付ヲ受ケム
トスルトキハ計畫ノ説明書
費用ノ豫算、補助ヲ受ケム
トスル金額及陳列所規則ヲ
具シ商工大臣ニ申請書ヲ提
出スヘシ

第六條 獎勵費交付ノ許可ヲ
受ケタル者獎勵費交付申請
書又ハ添附書類ニ記載シタ
ル事項ヲ變更セムトスルト
キハ商工大臣ノ承認ヲ受ク
ヘシ

第六條ノ二 第二條第六號ニ
掲クル事項ニ付獎勵費ノ交
付ヲ受ケタル者ハ商工大臣
ノ指定スル期間毎年其ノ研

第一章 總論

究ノ狀況ヲ報告スヘシ

第二條第六號ニ掲クル事項
ニ付獎勵費ノ交付ヲ受ケテ
爲シタル設備ハ商工大臣ノ
承認ヲ受ケルニ非サレハ之
ヲ讓渡シ又ハ他ノ目的ニ使
用スルコトヲ得ス

第七條 獎勵費ハ見本又ハ施
行報告書及收支計算書ノ提
出又ハ實地検査ノ後之ヲ交
付スルモノトス

第九條 第七條第二項ノ規定
ニ依リ獎勵費ノ交付ヲ受ケ
タル者ノ經費支出額カ其ノ
豫算額ニ達セサルトキハ商

工大臣ハ其ノ交付シタル獎
勵費ノ一部ノ還付ヲ命スル
コトアルヘシ

第十條 獎勵費交付ノ許可ヲ
受ケタル者又ハ獎勵費ノ交
付ヲ受ケタル者ニシテ許可
ノ條件ニ違反シタルトキ、
本則ノ規定ニ違反シタルト
キ又ハ其ノ負擔ヲ減少シ其
ノ他不正ノ行為若ハ甚シキ
怠慢アリト認ムルトキハ商
工大臣ハ獎勵費交付ノ許可
ヲ取消シ、獎勵費ノ金額ヲ
減少シ又ハ既ニ交付シタル
獎勵費ノ全部又ハ一部ノ還
付ヲ命スルコトヲ得

第十一條 本則ノ規定ニ依リ
商工大臣ニ提出スヘキ書類
ハ地方長官ヲ經由スヘシ

第十二條 本則ノ規定ハ實用
新案、意匠及商標ニ關シ之
ヲ準用ス

附則
本則ハ公布ノ日ヨリ之ヲ施行
ス

三、申請書記載要領

(樣式)

發明獎勵費交付申請書

別記事項ニ據リ、發明ニ
關シ研究致度候間獎勵費交付
被成下度發明獎勵費交付規則
ニ依リ此段及申請候也

年 月 日
住 所
氏 名

備考
見本製作費又ハ試驗費ノ
補助ヲ受ケムトスル場合
ニ於テハ右様式中研究ト
アルヲ見本製作又ハ試驗
ト記載スルコト

記載事項及記載心得
一、發明研究ノ題目 發明

研究ノ内容ヲ簡明ニ表示スルコト

二、發明研究ノ性質及目的ノ要領 發明研究ノ特徴及直接ノ效果ヲ詳細ニ記載スルコト

三、本件發明研究ト他ノ發明トノ關係 本件發明研究カ他ノ發明ト關係アル場合ニハ其ノ發明者及内容ヲ簡明ニ記載スルコト(若シ其ノ發明カ特許又ハ實用新案登録ヲ受ケタルモノナルトキハ特許番號又ハ實用新案登録番號ヲ記載スルコト)

四、發明研究ノ經過 本件發明研究ニ關シ從來施行シタル研究ニ付其ノ擔當者、方法、過程及成績並研究ノ爲直接支出シタル經費及其ノ内譯ヲ詳細ニ記載スルコト

五、研究ノ計劃

イ、研究事項 本件發明研究ニ關シ今後研究セムトスル事項ヲ研究ノ方法

ト共ニ具體的ニ詳細且明瞭ニ記載スルコト

ロ、研究ノ場所 自宅、研究所、工場等ノ區別及其ノ所在地ヲ記載スルコト

ハ、研究擔當者 實際研究ニ從事スル者ノ氏名及其ノ履歷ヲ記載スルコト

擔當者二人以上アル場合ニハ其ノ擔當部門ヲ記載シ且内一人ヲ主任ト定メ其ノ旨記載スルコト

尙研究ノ指導監督ヲ爲ス者アルトキハ其ノ氏名及職業又ハ地位等ヲ記載スルコト

ニ、研究設備 研究ニ利用シ得ル現存設備及新ニ備付ケントスル設備ヲ區別シテ記載スルコト

會社、學校、組合等ノ自己所有以外ノ既設備ヲ利用スル場合ハ各當該理事者ノ使用許諾書ヲ添附

ホ、研究期間 研究ニ要スル凡ソノ期間ヲ記載スルコト(但シ研究期間ハ一箇年以内トスルコト)

六、研究ニ關スル豫算 研究ノ爲支辨(過去ニ於テ支出セルモノヲ除ク)ヲ要スル一切ノ費用ヲ人件費、設備費、原料材料費、消耗品費等ノ費目ニ分チ其ノ金額及合計ヲ掲ゲ尙各費目ノ内譯ヲ附スルコト

七、補助ヲ受ケムトスル金額 研究ニ要スル經費金額ヲ國庫補助ニノミ俟ツコトナク可成相當額ノ自己負擔ヲ爲シ一部分ノ補助申請ニ止ムルコト

八、補助ヲ必要トスル理由 財政上補助ヲ必要トスル理由

由テ記載スルコト

九、申請者 申請者ノ住所氏名職業及履歷ヲ記載スルコト

申請者自ラ實際研究ニ從事セサル場合ハ申請者ト研究トノ關係ヲ記載スルコト

申請者カ會社其ノ他ノ法人ナルトキハ其ノ代表者ノ氏名ヲ記載シ且代表者タルコトノ資格證明書、定款、財産目錄及貸借對照表ヲ添付スルコト

一〇、申請者カ完成シタル發明 發明ノ名稱及内容ノ要領尙特許又ハ實用新案登録ヲ受ケタルモノナルトキハ其ノ年月日及特許番號又ハ實用新案登録番號ヲ記載スルコト

一一、其ノ他本發明研究ニ關シ他ヨリ補助金等ノ交付ヲ受ケ又ハ受ケムトシテ申請書ヲ提出中ナルニ於テハ必ス其ノ旨記載スルコト

代用品製造試験費補助金交付一覽

試験事項	昭和十三年度(九件)	一〇〇、〇〇〇圓
合成ゴムノ製造	神奈川	ブリツヂストンタ
クロロレン系合成ゴムノ製造	埼玉	東京電氣株式會社
代用ゴムノ製造	東京	東京イーシー工業株式會社
多硫化系合成ゴムノ製造	東京	大内齊茂
大豆カゼインヨリステ	神奈川	昭和産業株式會社
イアルフアイバーノ製造	東京	共和レザー株式會社
層纖維ヲ主原料トセル皮革代用品ノ製造	東京	日本ポリドール蓄音器株式會社
「セラック」及「コーパルガム」代用樹脂ノ製造	東京	日室寶石株式會社
人絹紡出用紡口ノ製造	兵庫	石川源三郎
曇冠パツキングノ製造	東京	
高弾力性體不燒成高力陶器ノ製造	大阪	リグナイト株式會社

第一章 總論

試験事項	昭和十四年度(十件)	五〇〇、〇〇〇圓
アルキツド樹脂ノ製造	神奈川	大日本塗料株式會社
アラビヤゴム代用品ノ製造	神奈川	瀧川鷲郎
スチロール同族體樹脂ノ製造	神奈川	保土谷曹達株式會社
大豆蛋白可塑物ノ製造	兵庫	大日本セルロイド株式會社
皮革用合成タンニンノ製造	兵庫	日本重化學工業株式會社
銀朱代用品ノ製造	岐阜	山陽色素株式會社
アセチレンヲ原料トセル合成樹脂ノ製造	岐阜	日本合成化學工業株式會社
石綿スレート用ロツク	福島	日東紡績株式會社
ウールノ製造	福島	日本化成工業株式會社
合成ゴムノ製造	福岡	
ヒマシ油代用品ノ製造	京都	日本クロス工業株式會社
大豆蛋白質ノミヲ原料トスル可塑物ノ製造	京都	日昭ライト工業株式會社
アルトナーインキ	大阪	大阪印刷インキ製造株式會社
ナイインキ代用品ノ製造	大阪	吉原製油株式會社
人造ヒマシ油ノ製造	兵庫	

尿素フォルマリン系合成樹脂主體トスル粉	愛知	愛知化學工業株式會社	一三、〇〇〇	マニラ麻代用相樹皮纖維	小樽	新興纖維株式會社	二、四七〇
末狀木材接着劑ノ製造	山形	大日本木材防腐株式會社	一〇〇、〇〇〇	牛革及生ゴム代用再生	東京	日本再生ゴム株式會社	七、六〇〇
無灰石炭酸炭ノ製造	山形	日本有機株式會社	三〇、〇〇〇	毛絲代用特殊人絹絲	東京	東洋製織株式會社	五、一二二
糠蠟原料トスルカル	山形	日本有機株式會社	三〇、〇〇〇	絹屑製人造毛皮	東京	大日本バイラー株式會社	二、〇二五
ナウバ蠟代用品ノ製造	山形	日本有機株式會社	三〇、〇〇〇	金屬代用不導體鍍金製品	東京	田中華人	二、六三七
昭和十六年度 (七件 二九〇、〇〇〇圓)				金屬代用セメント製品	東京	小原恒一	三、〇三八
合成樹脂原料トスル	神奈川	東京芝浦電機株式會社	五〇、〇〇〇	金屬代用硝子製品	東京	株式會社小絲製作所	三、三三三
感光性寫眞フィルム用	神奈川	東京芝浦電機株式會社	五〇、〇〇〇	金屬代用硝子製品	東京	柳澤恒吉	一、一五二
支持體ノ製造	大阪	武田化學藥品株式會社	一五〇、〇〇〇	洋傘骨	東京	合名會社佐々木硝子店	一、二九五
高級試薬ノ製造	大阪	武田化學藥品株式會社	一五〇、〇〇〇	金屬代用硝子製品	東京	渡邊忠次	四四四
加里長石ヨリ工業用鹽	大阪	株式會社齋藤硫曹製造所	三〇、〇〇〇	金屬代用セルロイド製品	東京	荻村龜太郎	二、七四八
化加里ノ製造	兵庫	西本政久	三〇、〇〇〇	金屬代用セルロイド製品	東京	合名會社戸谷佐治商店	一、四九五
陶磁器製人絹製造用	大阪	吉原製油株式會社	二〇、〇〇〇	金屬代用セルロイド製品	東京	谷本彌市	一、二〇〇
「ノズル」ノ製造	大阪	吉原製油株式會社	二〇、〇〇〇	皮革代用絹層革製品	東京	東洋ファイバー株式會社	一〇、七四五
「キシリトール」ノ製造	大阪	吉原製油株式會社	二〇、〇〇〇	金屬代用纖維素可塑物	東京	染矢清敏	一、八四〇
代用皮革並「ラツカー」	京都	日本クロス工業株式會社	八、〇〇〇	皮革代用蠟革製品	東京	大庭壯介	五四一
用新膠化劑ノ製造	京都	日本クロス工業株式會社	八、〇〇〇	石綿代用グラスファイバー製品	東京	昭和國産工業株式會社	一、一〇〇
絹可塑物ノ製造	東京	片倉製絲紡績株式會社	二、〇〇〇				

代用品見本製作費補助金交付一覽

昭和十三年度 (六五件 一九八、二七二圓)

和紙及ビスコース原料トスル擬革	東京	日本人造皮革工業株式會社	一、〇〇〇	代用靴	東京	萩原虎之助	一、四三三
ガソリン代用植物油性洗油	東京	篠原長藏	七、八二〇	金屬代用陶器製ガス七輪	東京	西村源一郎	四二七
セルロイド製帽章	東京	杉本照保	一、九四	金屬代用合成樹脂積層板	東京	日昭ライト工業株式會社	五、〇〇〇
セルロイド製ネームプレート	東京	渡邊專一	九〇〇	金屬代用リグナイト製品	大阪	リグナイト株式會社	二六、七〇〇
牛革代用ファイバー製ピツカー	東京	大井定美	一、〇四二	牛革代用ファイバー製ピツカー	大阪	西尾榮太郎	五五〇
金屬代用合成樹脂製品	東京	合資會社南北工業所	一、〇〇〇	豚毛代用プリステック	大阪	丹野芳雄	三、二五〇
皮革及ゴム布代用擬革製品	東京	共和レザー株式會社	二、六六六	ス及同應用製品	大阪	河合嚴	八三〇
リノリウム代用リノリウム綿布代用疊縁用革	東京	荻澤清太郎	二六三	金屬代用セルロイド製品	神奈川	喜多金屬プラスチック工業株式會社	二、五〇〇
金屬代用合成樹脂製活字	東京	池田榮	四二〇	金屬代用セルロイド製品	神奈川	共立水産工業株式會社	六、六七五
セルロイド製クラウン	東京	帝國堅紙株式會社	四、九七〇	牛革代用鯨鯨革製品	神奈川	日清化學工業株式會社	三、六九九
セルロイド製ネームプレート	東京	保木義枝	七五	牛乳カゼイン代用大豆カゼイン、松脂及牛乳カゼイン代用大豆	東京	日本水産皮革株式會社	三、三〇〇
羊毛代用綿製品	東京	濱野商事株式會社	四、六三三	牛革代用鮫及鮭革	東京	東京電氣株式會社	二、二二五
金屬代用白雲陶器製鈕	東京	片山眞太郎	九四三	金屬代用耐酸性テレット	東京	東京電氣株式會社	二、二二五
牛革及ゴム布代用擬革	東京	日本クロス工業株式會社	二、八五六	エポナイト代用テレット	東京	東京電氣株式會社	二、二二五

第一章 總論

石綿代用マツダガラス	綿	名古屋	ベニヤグルー株式會社	二、九二二
砲金代用テコライト製軸承	砲金	濱松	高倉 徳市	一、三五
白金代用半融アルミナ磁器	磁器	滋賀	株式會社仁晒整理工場	六三〇
金鋼代用ファイバー製木管箱	金鋼	松本	小林市之輔	二、五〇〇
金鋼及皮革代用ファイバー製品	金鋼	仙臺	東北振興皮革株式會社	三、〇〇〇
金鋼代用絹角質物及皮革代用絹革製品	金鋼	若松	パライト株式會社	三〇〇
マニラ麻代用マオラン	マニラ麻	山形	石黒七三郎	一、五九六
金鋼代用陶磁器製吸入器	金鋼	徳島	近藤 武司	四〇〇
金鋼代用陶磁器製ガス七輪	金鋼	鹿兒島	山之内信夫	二七〇
同	同	沖繩	崎間 麗徳	三〇〇
同	同			
金鋼代用陶磁器製湯タシ	金鋼		杉本 照保	一、四二〇
同	同		日本プライウッド株式會社	四、八〇〇
金鋼代用陶磁器製精米機用排出口	金鋼		帝國合成工業株式會社	六、八二六
マニラ麻代用マオラン	マニラ麻		木村清之助	四、二五〇
麻紐代用セロファン製紐	麻紐		佐藤 彦一	一、二九〇
			絲永 定吉	四、〇〇〇

昭和十四年度 (六八件、二九五、〇〇〇圓)

第一章 總論

同	同	同	同	同
金鋼代用エタニット、コンヂット	金鋼	名古屋	合名會社、清水皮革製作所	一、一三五
擬革製、ケース、ボール	擬革	大庭 壯介	日本ミカトン工業株式會社	一、四三五
擬革製靴	擬革	光永 保	株式會社	三、三三〇
金鋼代用ヴァルカナイズドファイバー製品	金鋼	株式會社國際貿易		四、八八四
切削機油	切削機油	帝國堅紙株式會社		四、八八四
人造毛皮	人造毛皮	エムラス道路工業株式會社		六、三〇〇
再生ゴム製草履底	再生ゴム	合成皮革株式會社		二、四六〇
擬革製靴底	擬革	株式會社野崎商店		一、九四〇
魚類臟器革	魚類臟器革	大洋物産合資會社		五、九二五
擬革製兒童靴	擬革	株式會社寺本商店		八、六三六
擬革製ボール	擬革	村山善兵衛		一、一四〇
桐樹皮纖維	桐樹皮纖維	株式會社丸福防水布商會		二、九六六
金鋼代用セルロイド製品	金鋼	林 榮 作		二、九三六
代用 罐	代用 罐	日本竹卸株式會社		二、四九五
金鋼代用陶磁器製品	金鋼	日昭ライイト工業株式會社		七、三三五
小動物皮革製品	小動物皮革製品	株式會社神戶電機製作所		二、四五六
合成樹脂製品	合成樹脂製品			

第一章 總論

リグナイト高力陶器製品
 建築材料用室内配線管
 上下水道用管
 竹製バツプアー
 金剛代用品
 代用靴底革
 合成樹脂製ベアリング
 ケース、ベルトピニオン、自轉車ペタル
 皮革代用絞革製品
 皮革代用絞革
 セルロイド製バツキン
 ヴアルカナイズドフアイパー製品
 皮革代用罽製品
 ヴラルカナイズド、フアイパー製品
 セメント製調車
 皮革代用罽革製品
 竹製戸滑器
 陶製魔法瓶
 陶製吸入器

リグナイト株式會社
 林 重馬
 丹野 芳雄
 井上小五郎
 松下電器株式會社
 共立水産工業株式會社
 日本水産皮革株式會社
 瀧川セルロイド株式會社
 日本フアイパー製造株式會社
 平松甚太郎
 北越製紙株式會社
 五十嵐 誠
 片倉製絲紡績株式會社
 宿谷 友助
 久田留次郎
 株式會社伊藤商店

二五、七五〇
 二、三三〇
 一、九七三
 八七六
 六、七〇〇
 八、三九七
 二、三〇〇
 一、七二二
 五、二五〇
 四、一三五
 一、〇〇〇
 一、〇〇〇
 四、八三〇
 九八七
 二、七九
 四、九六七

樫材ピツカー
 陶製ガス七輪
 金屬代用紙罐
 陶製ガスコンロ
 陶製臺十能、ロストル
 絞革製靴
 皮革代用鮭皮製バンド
 木製釘
 鉛丹代用アイロンプラツク
 竹 麻
 木製釘、バツクル
 昭和十五年度 (三十三件、一四五、八五〇圓)

石田 鏝二 三、五〇〇
 日本陶器株式會社 六、三〇〇
 多々良嘉一 二、三七〇
 中井憲太郎 一、三〇〇
 松原 太藏 一、一〇〇
 東北振興皮革株式會社 二五、五〇〇
 西村 三郎 三三〇
 瀧澤 義八 八六五
 久木不二男 七、八九四
 日本竹織工業株式會社 一、四〇〇
 山之内信夫 五五三
 大内 隼人 一〇、〇〇〇
 石川源三郎 一、三四〇
 東京特殊電線製造株式會社 二、五三〇
 株式會社今泉清商店 二、四〇〇
 東京人造絹絲株式會社 二、九五
 丸井眞之助 四、五〇〇
 日東硝子綿工業株式會社 一、八〇〇

油鞣罽革、酸化染色黒罽革
 瀝青質纖維素管
 同製織手
 ヴ・フアイパー製石炭バケツ、切符入スキツチカパー
 カゼイン代用農薬用展着劑スチカー
 石炭酸樹脂製自轉車用空氣ポンプ
 合成樹脂製チユープ
 時代 朱
 紙製壘栓
 シルクール製洋服生地
 他
 桑皮製マルベリー網、ロープ、麻
 アルギン酸ソーダ
 絹革製絹靴底
 同絹バツキング
 大豆カゼイン
 パンタグラフ用カーボ
 ン
 陶磁器製電球口金

竹内 茂秀
 東京纖維素工業株式會社
 東洋フアイパー株式會社
 第一工業製藥株式會社
 日昭ライト工業株式會社
 東洋製罐株式會社
 株式會社山本商店
 増田 四郎
 昭和産業株式會社
 深澤 民雄
 日本水産化學株式會社
 片倉製絲紡績株式會社
 株式會社日清化學研究所
 東海電極製造株式會社
 加藤圓一郎

四、五〇〇
 三、四三〇
 七、四〇〇
 六、四〇〇
 一、五五五
 六、八三四
 三、五〇〇
 一、六〇〇
 四、三三七
 七、四〇〇
 一〇、三三五
 四、七七〇
 三、六八
 一、八二六
 一、六〇〇

網目製版用スクリーン製造法ノ研究
 食料品瓶詰密栓用ニ適スル様ニ「アヘマキコルク」ヲ處理スル方法ノ研究
 銅被覆「アルミニウム」電線(銅電線ノ代用)ノ研究
 漁網用「カツチ」代用品ノ研究
 人造纖維ノ品質改良法ノ研究
 保溫劑ノ製造法ノ研究
 濕式法ニ依ル顔料「カーボンプラツク」ノ研究
 鐵板ヲ使用セザル煖冷房風道管ノ製作ノ研究
 壘栓用「コルク」代用品ノ研究
 絶緣用「コルク」板ノ代用品ノ研究

昭和十四年度 (一四八件、二〇〇、〇〇〇圓)
 研究題目
 交付額 氏 名
 一、〇〇〇圓 井 上 茂
 一、〇〇〇 田 村 健 治
 九〇〇 鎌 田 照 雄
 一、八〇〇 岡 田 郁 之 助
 三、〇〇〇 町 原 雷 造
 二、〇〇〇 久 保 田 正 七 郎
 二、五〇〇 高 野 實
 一、五〇〇 宮 寺 石 綿 理 化 工 業 株 式 會 社 取 締 役 長 宮 寺 良 寛
 一、〇〇〇 古 川 實
 一、〇〇〇 黒 川 善 二

纖維層ヲ基材トセル靴底用 牛革代用品ノ研究	一、二〇〇	西 湯 侍 治	亜鉛鐵板並石綿「スレ」 ト代用品ノ研究	五〇〇	大 浦 元 三 郎
日本紙ノ化學的處理ニ依ル 皮革代用品ノ研究	五〇〇	星 長 吉	合成樹脂ニ依ル金屬製給水 栓代用品ノ製造ノ研究	一、〇〇〇	矢 野 俊 明
長キ硝子纖維ヲ連續生成ス ル方法及裝置ノ研究	三、〇〇〇	林 庸 二 郎	竹ヨリ麻代用纖維ヲ採取ス ル研究	七〇〇	竹 内 辰 元
鯨ノ脂肪層ヨリ羊毛代用品 及「セラチン」採取ノ研究	三、〇〇〇	石 田 義 雄	靴底革代用品再製皮革製造 ノ研究	二、〇〇〇	三協工業合資會社 代表者廣瀬惣一郎
竹皮ヨリ椰子纖維代用ノ織 維ヲ採取スル方法ノ研究	一、〇〇〇	大 畠 彌 作	罐詰用紙罐ノ研究	一、〇〇〇	清 水 亘
「セメント」硝子等ノ應用 ニ依ル電氣「スタンド」扇 風器等ノ臺其ノ他從來ノ金 屬製家庭用具ノ代用品ノ研 究	八〇〇	柴 田 正 路	「オゾン」化物ヲ減極劑トス ル乾電池ノ研究	三、〇〇〇	北 島 安 治
滿層絲ト他ノ纖維トノ混和 物ヲ基材トスル人造皮革製 造法ノ研究	二、〇〇〇	楠 原 周 一 郎	人造羊毛ノ研究	一、〇〇〇	北 東 化 學 工 業 株 式 會 社 代表者千葉秋雄
絹、「ス・フ」、人絹織物ニ 乾性油ヲ塗布乾燥セル防水 布ノ研究	三、〇〇〇	役 工 業 所 代 表 取 締 役 小 林 藤 吉	「チター」抵抗體ノ研究	三、〇〇〇	鈴 木 信 一
活字ヲ紙型帶ニ印壓シツツ 活版ヲ製造スル方法ノ研究	一、〇〇〇	沈 顯	魚皮ヨリ「セラチン」製造ノ 研究	二、〇〇〇	日 本 ゼ ラ チ ン 工 業 株 式 會 社 代表者長野義男
合成樹脂、人造香料ノ殘渣 油等ヲ原料トスル「ラック ニス」代用塗料ノ研究	一、〇〇〇	井 上 明	皮革代用「セロファン」 「ド」ノ研究	三〇〇	小 山 吉 治 郎
低級纖維ノ化學的處理ニ依 ル麻「ホース」代用品ノ研究	二、〇〇〇	阿 部 慎 太 郎	鑄鐵製代用「セメント」製捕 鯨鉤先ノ研究	一、〇〇〇	岩 井 虎 夫

魚類ノ蛋白ヲ利用シテ可塑 物ヲ製造スル研究	七〇〇	龜 崎 眞 夫	「アセチル・シルク」ノ研 究	九〇〇	濱 村 保 次
純金箔代用着色「アルミニ ウム」箔ノ研究	一、二〇〇	丹 羽 郁 信	各纖維特ニ「ステープル」 「ファイバー」、人絹ニ耐久性 強力防水柔軟性ヲ附與セシ メ洗濯時ニケル強力ヲ増 進セシムル方法ノ研究	五、〇〇〇	大 阪 合 同 株 式 會 社 常務取締役 多 田 繁 三 郎
人絹及「ステープル」材料ノ研 究	三、五〇〇	村 田 友 太 郎	「ヒゲカビ」胞子囊柄ヲ原料 トスル紡織纖維ノ研究	一、五〇〇	田 中 隆 吉
紙又ハ布ヲ主原料トスル 「アクリル」板代用品ノ研究	八〇〇	鬼 塚 一 名 正	自動車燃料トシテ「メタ シムル」瓦斯ヲ連續的ニ發生セ シムル方法ノ研究	一、〇〇〇	田 中 傳
動物油、石炭酸樹脂及硫 黃ヨリ絶縁用「ゴム」代用品 製造ノ研究	二、五〇〇	七 里 外 一 義 雄	蠶油ヲ主ナル原料トスル防 染糊用「ゴム」代用品ノ研究	五〇〇	室 豐 次 郎
再生「ゴム」液製造方法ノ研 究	三、〇〇〇	日 章 會 社 代 表 取 締 役 株 式 會 社 池 澤 原 治 郎	「グイニール」系樹脂ヲ基材 トセル齒科義齒用「ゴム」代 用品ノ研究	一、〇〇〇	宮 津 一
「ス・フ」ヲ主體トスル羊毛 及木綿代用絲ノ研究	二、〇〇〇	安 木 勘 之 助	無鉛防錆船底塗料ノ研究	一、五〇〇	松 本 正 臣
油脂類吸收清淨劑ノ研究	五〇〇	奥 谷 日 本	亜鉛ヲ節約シ得ル「アルカ リ」系「ラヂオ」用B電池ノ 研究	八〇〇	小 林 甲 藏
赤葎ヨリ織物原料ニ適スル 纖維ノ製造研究	二、〇〇〇	森 五 郎	「ス・フ」ニ依ル羊毛及綿代 用品ノ研究	一、〇〇〇	東 京 製 絲 株 式 會 社 代表取締役 大 塚 尚
山藤等ノ纖維ヲ以テ麻布代 用品ヲ織成スル研究	五〇〇	梅 原 德 藏	木材多角柱ヲ斜度ニ寄木シ テ作りタル素地ニ依ル「ハ ニヤ」板及金屬製取手、「ハ ンドル」等ノ代用品ノ研究	一、〇〇〇	今 村 清
蠶取用「カストル」ノ代用品 品ノ研究	一、〇〇〇	第一工業製藥株式 會社取締役社長 小野茂平			
絹層及人絹ニ依ル羊毛代用 品ノ研究	九〇〇	美 和 正 忠			
昆布ヲ以テ擬革ヲ製造スル 方法ノ研究	五〇〇	増 田 定 次 郎			

「グラビヤ」印刷「インキ」代用水性「グラビヤ」印刷インキノ研究	二、〇〇〇	レイトン繪具株式會社專務取締役瀨本作次郎	麻屑、野性羊麻其ノ他麻織維ノ綿化及羊毛法化ノ研究	一、六五〇	新潟縣麻織物試驗場長關家正達
油脂抽出用溶劑タル石油「ベンゼン」代用劑トシテニ硫化炭素ヲ使用スル裝置ノ研究	四、〇〇〇	牧實	絶縁體ヲ熔融玄武岩トスル内燃機關用點火栓ノ研究	三、五〇〇	野口善平
固形燃料ノ研究	三、〇〇〇	田住隆二	靴用踵力革及先芯革代用品ノ研究	一、〇〇〇	門井清造
榕樹脂ヲ原料トスル護謨代用品及皮革代用品ノ研究	一、五〇〇	當山眞章	加工生絲ニ依ル金屬網代用品ノ研究	一、〇〇〇	齋藤善太郎
倉酢製造ニ於テ原料酒精液ノ代用トシテ直接糖醱酵液ヲ使用スル方法及裝置ノ研究	一、〇〇〇	安井之雄	禾本科屬ノ雜草ニ依ル代用品ノ研究	二〇〇	田中松次
「セルロイド」ヲ主原料トセル「セメント」製作研究	六八〇	田中英一	毛髮ヲ使用スル革代用品製造ノ研究	二五〇	佐藤義次
「セメント」、竹纖維ヲ用ヒ石綿盤「スレート」、亞鉛引鐵板代用品等ノ製造研究	一、五〇〇	中田幸一郎	「イラクサ」、「ヤブマオ」其ノ他ノ植物ニ依ル代用紡績綿ノ研究	五〇〇	鶴見良平
獸毛ヲ基材トセル靴底代用擬革製造方法ノ研究	三、〇〇〇	日本フェルト工業株式會社專務取締役清水侍郎	亞麻仁及亞麻仁油糟ヨリ「アラビヤゴム」及「トラガントゴム」代用品製造ノ研究	一、五〇〇	横山良太郎
水性「グラビヤ」印刷「インキ」製造ノ研究	二、〇〇〇	合資會社日本セラビヤインキ工業所代表社員福本恭二郎	織維屑及合成樹脂ノ水分散液ヨリ通氣性アル擬革ノ製造方法ノ研究	四、〇〇〇	白石工業株式會社常務取締役白石恒二
稻藁ヨリ綿代用品製造ノ研究	一、〇〇〇	吉村長治郎	力織機用「バッファ」ノ研究	五〇〇	小島貝三
「セメント」調車ノ研究	二、〇〇〇	五十嵐誠	代用資材ニ依ルV型調帶ノ研究	四、〇〇〇	萩野靜二
			糊ノ代用品ノ研究	四〇〇	松浦政悟

「ボール」紙ノ處理ニ依ル金屬板代用品製造法ノ研究	三、〇〇〇	山中茂	空氣銃及狩獵用散彈ノ研究	一、〇〇〇	堀尾團藏
異種鋼ノ鑄造法ニ依ル藥莖竝ニ高速度刃物ノ製造ノ研究	三、〇〇〇	川那部甚藏	汽吹出裝置ノ研究	二、〇〇〇	合資會社增澤商店代表社員增澤龜之助
金網代用織物製造法ノ研究	一、〇〇〇	石川清人	綿織維利用ニ依ル皮革、石綿代用品ノ研究	二、〇〇〇	長野縣工業試驗場長野縣宗像宗吉
木製「ピッカー」製作ノ研究	六〇〇	太田玉雄	瓶栓用「コルク」代用品ノ研究	一、三〇〇	磯野辰雄
檜樹ノ枝葉ヨリ香油、脂性及分及バルブラ製造スル方法ノ研究	一、五〇〇	寺本鐵之助	綿布、麻布等ニ代用スベキ紙布ノ研究	二、〇〇〇	佐藤忠太郎
合成樹脂製粘性資料押出容器ノ研究	六五〇	川田莊治	稻藁ヨリ麻代用品ヲ製造スル研究	六〇〇	高野幸四郎
禾本科屬ノ雜草ニ依ル代用品ノ研究	三〇〇	岩本弘二	石ヨリ金粉代用品ヲ製造スル方法ノ研究	五〇〇	志賀一美
金屬、木製核地ノ代用品ノ研究	二、〇〇〇	静岡工業試驗場長太田誠二	玉蜀黍ノ莖ヨリ花綿ヲ採取スル方法ノ研究	七〇〇	川島博記
捺染機ニ於ケル「アルミニウム」凹版捺染「ロール」ノ研究	一、五〇〇	藁科卯之	「イタドリ」、「バンダイ」草等ニ依ル代用紡績織維ノ研究	五〇〇	牛來勘次
金屬代用竹製洋傘骨ノ研究	四五〇	藤田萬太郎	魚肉蛋白ヨリ牛乳「カゼイン」代用品ヲ製造スル方法ノ研究	七〇〇	草野捨藏
衡器ノ材料タル眞鍮ノ代用輕合金ノ研究	二、〇〇〇	中神武雄	あけび蔓製品、同附屬品竝ニ同原料ノ染色、強韌化ノ研究	五〇〇	八木橋文平
和傘漆代用塗料ノ研究	八〇〇	大野德三郎	棉ヨリ「ロツプ」用南京麻	五〇〇	竹下善治
「ボール」紙ニ依ル金屬容器代用品ノ研究	一、五〇〇	說田俊治	「マニラ」麻等ノ代用品ノ研究	七〇〇	
把柳樹皮ヨリ代用纖維採取ノ研究	七〇〇	青井國吉			

人絹、「ス・フ」又ハ紙絲ニ依ル金網代用品ノ研究	一、三〇〇	福井縣工業試驗場金子元四郎	皮膚製品並ニ鑄造品製造型ノ非金屬材料ニ依ル製造方法ノ研究	八〇〇	宇野本信
「セルロイド」、「ロート」油ヲ主劑トスル「ゴム」水囊代用品製造ノ研究	五〇〇	笠原伊右衛門	尿素樹脂ヲ主體トスル「シエラックニス」代用塗料ノ研究	一、〇〇〇	マルニ木工株式會社代表取締役山中武夫
洋服裏地「アルパカ」代用品ノ研究	五〇〇	安井音吉	合成「グリセリン」製造ノ研究	二、五〇〇	中江大部
椅子用竹製「スプリング」ノ研究	五〇〇	澤井和男	減摩用「グリース」ノ代用トスル鯨油ノ研究	八〇〇	石井昌二郎
葛蔓ヨリ麻代用纖維及蔓澱粉採取殘渣中ノ纖維利用ノ研究	二〇〇	宇於崎伊助	紙織ヲ主體トスル齒科用研磨具ノ研究	八〇〇	酒井政輔
麥藁ニテ木綿代用品ヲ製造スル方法ノ研究	二〇〇	松井俊之助	「セルロイド」製紙用糞ノ研究	一、〇〇〇	小笠原忠
蘭屑ヨリ綿花代用品製造ノ研究	九〇〇	島根縣工業試驗場金子彌市	複寫紙再生法並ニ謄寫版原紙ノ「インキ」回收法及再生法ノ研究	三〇〇	成瀬勇
自動車燃料用木炭截斷機ノ研究	二、〇〇〇	江草伯郎	食用蛙皮ノ補強、漂白、脱臭ノ研究	一、〇〇〇	西村三郎
「ヤブマオ」ヨリ紡織用纖維ヲ採取スル研究	二、〇〇〇	山陽纖維工業合資會社代表者健太郎	「セルロイド」及合成樹脂ニ依ル製紙用金簀及金網代用品ノ研究	一、〇〇〇	片井千太郎
農用害蟲防除藥ノ研究	一、五〇〇	岡山縣農事試驗場長徳永健吉	糞、莖葉ノ類ヲ豚糞用粉末飼料トナス研究	三、〇〇〇	宮三郎
花延用綿絲代用經絲ノ研究	一、五〇〇	岡山縣工業試驗場長田中六郎	鱈白色皮革製造法ノ研究	二、〇〇〇	愛媛縣水産試驗場長砂原作治
垂下式養蠶用針金代用竹材ノ研究	五〇〇	岡田鹿造	松脂ヲ使用セザル農業藥劑「ルビ」臘蟲殺蟲劑ノ研究	一、〇〇〇	合資會社三笠商會代表社員内田武次
人造石綿入「スレート」	二、〇〇〇	田口浦次郎			

刃金代用廻轉金剛砥石ニ依ル削成機ノ研究	三七〇	山本拙男	昭和十五年度(八〇件 一七九、三〇〇圓)		
皮革、毛織物代用棕相毛及杉皮製靴、帽子、「ランドセル」ノ研究	三〇〇	古賀敏郎	「トタン」並ニ「スレート」代用品ノ研究	一、五〇〇	相三衛
牛馬用フケ取器ヲ竹材ニテ製作スル研究	一五〇	市原清市郎	「ニッケル」鋼製法研究「バナヂウム」鋼製造法研究	五、〇〇〇	梅津七藏
印刷用斷截機ノ研究	一、〇〇〇	牧野弘	植物殺菌劑「ボルドウ」液調製法ノ研究ニヨリ銅鹽ノ消費節約ヲ圖ル代用藥劑ノ研究	一、〇〇〇	大島恭平
木製桿秤ノ目盛材料ノ研究	三五〇	笹谷彌太郎	石油系洗ヒ油ノ代用品タル洗滌劑ノ研究	一、五〇〇	富士化學工業株式會社取締役社長櫻井省三
金屬代用竹製「コンパス」ノ研究	一五〇	田尻重行	桑皮ヨリ織物用纖維ヲ製造スル研究	一、五〇〇	堀込柳治
竹材、葛類等ヨリ麻代用纖維ヲ製造スル方法ノ研究	一、〇〇〇	津留武士	「カラス」纖維ノ耐熱、耐濕耐油絶縁處理法	一、五〇〇	稻井猛
玉蜀黍種實ノ包皮ヨリ綿代用品及代用製紙原料製造ノ研究	八〇〇	橋本忠雄	魚族内臟ヨリ牛乳「カゼイン」代用品ノ製造法	三、〇〇〇	石津貴陸
竹製卷尺及竹製「ベルト」ノ研究	一、五〇〇	前田義行	撒粉寫眞法ニ依ル寫眞製版用網目「スクリーン」製作ノ研究	一、〇〇〇	香賀久次郎
魚粕ヲ原料トスル「トリプトファン」ノ製造ノ研究	一、〇〇〇	株式會社鹿兒島化學研究所社長福谷君貞			
漁網用綿絲防腐性染料ノ研究	三〇〇	吉川吉男			
魚類内臟ヲ材料トスル「オロボン」代用品ノ製造法ノ研究	三〇〇	谷川英一			
「ホース」ノ柔撓接手及其ノ附屬器具ノ研究	七〇〇	稻村廣藏			

電球口金代用品ノ研究	六〇〇	吉田茂吉	「クロム」、「タングステン」 「チタニウム」等ヨリ輸入硫 酸製造用「ヴァナヂウム」觸 媒代用品製造ノ研究	二、〇〇〇	中澤良夫
「ゴム」及「ガソリン」ヲ使用 セザル「シート」パッキング ノ製造法ノ研究	三、〇〇〇	宮寺石綿理 株式會社取締役 長宮寺良寬	電球口金代用品ノ研究	三、〇〇〇	木村八十吉
漆ノ實ヨリ「アルカロイド」 飲料代用滋養飲料ノ製造法 ノ研究	一、五〇〇	我妻一榮 外一名	直接染料堅牢度増進劑製造 ノ研究	二、五〇〇	山田幸三
非金属材發條帶ノ製造裝置 ノ研究	一、〇〇〇	大串岩雄	農薬用樹脂合劑代用品ノ研 究	二、五〇〇	第一工業製藥株式 會社取締役社長 小野茂平
代用「パッキング」ノ製造ノ 研究	二、五〇〇	株式會社本庄製 所社長本庄叔郎	白金代用ニ適スル半熔融 「アルミナ」製品ノ製造法ノ 研究	二、〇〇〇	澤井郁太郎
鳥賦内臓中ノ蛋白質及脂油 ノ完全分離並ニ其蛋白質利 用ニ依ル醬油代用品ノ研究	三、〇〇〇	ライオン油脂株式 會社專務取締役 竹井俊郎	醬油ヲ主體原料トスル柔 軟劑ノ製造研究	三、〇〇〇	日本クロス工業株 式會社取締役 坂部三次
砂鐵ヲ研磨粒トスル研磨紙 布製造法ノ研究	一、〇〇〇	上野英次郎	皮革及「ラッカー」用新膠化 劑ノ製造並ニ應用ノ研究	一、五〇〇	右同
低級燃料使用内燃機關「マ ニフオード」ノ研究	三、〇〇〇	山下惣之助	濾過體ノ製造研究	二、〇〇〇	青武雄
耐油、耐熱性新合成樹脂製 造法ノ研究	三、〇〇〇	大内隼人	金屬(主ニ眞鍮)代用プラ スチック(セルロイド)フア スナー製作ノ研究	二、〇〇〇	喜多金屬プラステ ック工業株式會社 代表取締役 喜多芳太郎
人絹製造用「ノズル」材ノ研 究	一、七〇〇	西村秀雄	合成樹脂ニ依ル金屬製藥莖 ノ代用品製造ノ研究	三、〇〇〇	船久保英一
「イゲボン」Tニ代用シ得ル 洗滌劑其ノ他ノ製造方法ノ 研究	三、〇〇〇	大阪合同株式會社 取締役多田繁三郎	止血劑代用品トシテ「ピタ ミン」K及其ノ同族體ノ製 造法ノ研究	一、五〇〇	服部啓六
漁網用固形防腐染料製造法 ノ研究	一、〇〇〇	高橋稔			

印刷「インキ」用「トリーナ ブルー」代用顔料ノ製造研 究及其ノ原料ノ品質改良ノ 研究	三、〇〇〇	山本永之助	合成樹脂ニヨル輕金屬製又 ハ「エポナイト」製容器ノ代 用品ノ製造法ノ研究	二、〇〇〇	東亞金屬工業株式 會社常務 石原賢吉
「サントニン」代用品トシテ ノ「ワイクシン」及及ノ同 族體ノ合成ノ研究	一、五〇〇	岡原國男	陶磁器製人絹製造用「ノズ ル」ノ製造方法ノ研究	三、五〇〇	丸西精密工業所 西本政久
酵母中ニ存在スル血糖降下 劑ノ研究	三、〇〇〇	永井豐太郎	蒟蒻ヨリ海綿代用品製造ノ 研究	二、〇〇〇	兵庫縣凍蒟蒻同業 組合 今中治一郎
合成鞣劑ノ製造法ノ研究	三、〇〇〇	合資會社東邦化學 研究所代表社員 杉山武夫	代用白色顔料ノ製造方法ノ 研究	四、〇〇〇	白石工業株式會社 代表者 白石恒二
魚肉蛋白ヲ原料トスル人造 纖維ノ研究	四、〇〇〇	新興人絹株式會社 取締役河崎助太郎	再生「ゴム」ト人造樹脂ヨリ 生「ゴム」使用品ノ代用品製 造ノ研究	三、〇〇〇	日東化學工業株式 會社專務取締役 齋藤義雄
代用「フェルト」帽體製造法 ノ研究	一、〇〇〇	田口正治	新式連抽裝置ニヨル淡色無 臭ノ脫脂大豆ノ製造法ノ研 究	五、〇〇〇	大日本セルロイド 株式會社取締役 長西村茂三
皮革代用絹「ベルト」ノ研究	三、〇〇〇	高木長藏	「スガモ」ヨリ綿絲代用品製 造ノ研究	二、五〇〇	大石眞一郎
耐酸、耐「アルカリ」性「パ イプ」、「コック」及「接手類 ノ製造ノ研究	三、〇〇〇	保土谷化學工業株 式會社取締役 磯村乙巳	絹織物ト植物性纖維トノ混 紡絲ヲ以テ織成セル布地ヲ 毛織物化スル方法ノ研究	一、五〇〇	増田俊郎
人造皮革、防水布並ニ「ゴ ムベルト」代用品製造法ノ 研究	二、五〇〇	同	代用「カーボンブラック」製 造法ノ研究	二、〇〇〇	日本顔料製造株式 會社取締役社長 岩名秀松
「ガソリン」代用燃料ノ研究	一、五〇〇	竹尾美則	護膜龜裂防止劑「ネオタイ ト」ノ研究	二、〇〇〇	白石工業株式會社 代表者 白石恒二
「アセビ」ヨリ國產農業殺蟲 劑製造ノ研究	一、〇〇〇	姫崎良吉	蛹油ヲ原料トスル護膜代用 品ノ製造法ノ研究	三、〇〇〇	鈴木春次
學童用護膜長靴代用品製造 法ノ研究	三、〇〇〇	福島菅太郎			

「ポリウイール」樹脂應用ノ 彈性ニ富ム人造纖維ノ研究	一、三〇〇	立川 正三	絹「ボロ」ヨリ羊毛代用纖維 製造ノ研究	三、〇〇〇	日野 光平
綿花、羊毛、麻ニ代用スベ キ更生纖維ノ研究	一、五〇〇	同	竹材ニヨル軸承及車輪制動 子ノ代用品製造ノ研究	五〇〇	石田 渡
綿織劍道具代用紙織物ノ研 究	一、〇〇〇	伊庭 吉三	鋼管代用「アスファルト」管 ノ研究	一、〇〇〇	勝田 喜三
毛織「ネル」代用紙布製「ネ ル」ノ研究	一、〇〇〇	大藤 龜吉	織機用「ピツカー」ノ研究	一、五〇〇	木村 眞輔
繭ノ毛羽ヲ以テ羊毛代用品 ヲ製造スル研究	三、〇〇〇	小鷹利信用販賣組合長 貫利用組布施孫二郎	合成方法ニヨル乳酸ノ製造 ノ研究	三、〇〇〇	中江 大部
絹織維利用ニ依ル毛皮代用 品ノ研究	二、八〇〇	長野縣工業試驗場 鈴木三郎	屑蘭ヲ主材トスル擬布製造 ノ研究	二、〇〇〇	小林 政一
「ニツケル」合金壓粉代用磁 性合金壓粉ノ製造法ノ研究	二、〇〇〇	東北金屬工業株式 會社專務取締役武一	「メタクレイト」ノ合成ノ研 究	一、五〇〇	今村 龍男
國產資料ニ依ル永久磁石合 金ノ製造ノ研究	三、〇〇〇	東北金屬工業株式 會社專務取締役武一	石炭、「タール」等ヨリ航空 揮發油製造ノ研究	二、八〇〇	伊木 貞雄
靱皮纖維類ヨリ羊毛代用織 維ヲ製造スル研究	一、五〇〇	大 外金 一 名光	再生「ゴム」粘着力附加劑ノ 研究	二、二〇〇	宮川 一郎
稻藁ヨリ人造纖維用「バル ブ」ヲ製造スル研究	一、〇〇〇	上田 嘉助	合成「ゴム」ノ研究	二、四〇〇	君島 武男
糖類ノ電解酸化及電解還元 ニヨル「グリセリン」代用品 ノ製造及應用ノ研究	二、〇〇〇	佐藤 靜一	「ス・フ」及綿ヨリ羊毛代用 纖維製造ノ研究	三、五〇〇	栗山 捨三
雜木皮纖維ニ依ル穀物袋及 「ベルト」代用品ノ研究	一、〇〇〇	澤田 政雄	水性「グラビアイソキ」並ニ 之ニ適スル製版ノ研究	二、五〇〇	大日本印刷株式會 社專務取締役 青木 弘
棉花並ニ羊毛ノ代用トシテ 處理ノ研究	一、〇〇〇	日本羽毛製品株式 會社取締役社長 山東誠三郎	保革油用「ラノリン」代用品 ノ研究	二、五〇〇	ライオン油脂株式 會社專務取締役 竹井 俊郎
絶縁油劣化防止劑ノ製造ノ 研究	一、〇〇〇	東京芝浦電氣株式 會社代表取締役 津守 豊治	「ポリウイール」アルコ ルニ依ル擬革製造ノ研究	一、五〇〇	共和レザイ株式會 社取締役社長 原 安三郎
酸化「チタン」ヲ用フル電氣 抵抗物體ノ研究	二、〇〇〇	同	溶劑用硼砂、硼酸代用品ノ 研究	二、〇〇〇	菅 沼 啓
「ペンタナイト」薄板ノ研究	三、〇〇〇	同	紙製雷管管體ノ研製	二、〇〇〇	日本火藥製造株式 會社取締役社長 原 安三郎
「エナメル」線用「ワニス」ノ 製造ノ研究	二、〇〇〇	同	亞硫酸「パルプ」廢液ヨリ切 削油並ニ洗滌油製造法ノ研 究	二、〇〇〇	兒玉 清助
「アチレン」グリコールノ代 用「アチレン」グリコールノ 製造法ノ研究	二、五〇〇	協和化學興業株式 會社取締役社長 野口喜一郎	扶香鯨油又ハ植鯨油ヨリ 「ワセリン」又ハ「ラノリン」 代用粘稠油脂樣物製造ノ研 究	二、五〇〇	小島 秀男
「ドデシレン」ヲ生成分トス ル「オレフィン」ヨリ航空機 用潤滑油製造ノ研究	三、〇〇〇	富士化工株式會社 取締役社長 野口喜一郎	「ラックニス」代用塗料ノ研 究	一、五〇〇	株式會社井上護 製作所代表取締役 井上 明
代用電氣發熱體ノ研究	五、〇〇〇	沖本 希三	纖維素ノ加水分解ニ依ル澱 粉代用品ノ製造法ノ研究	一、五〇〇	株式會社松本昇 表者 松本 昇
皮革、羅紗、別珍、ビロー ド代用品ノ研究	二、五〇〇	東洋美裝工業株式 會社專務取締役 島 一郎	高壓石油合成ニ於ケル「コ バルト」觸媒代用鐵觸媒ノ 研究	五、〇〇〇	兒玉 信次郎
農薬用松脂石鹼代用品ノ研 究	二、〇〇〇	ライオン油脂株式 會社專務取締役 竹井 俊郎	輸血用乾燥血液粉末製造ノ 研究	二、三〇〇	木口 直二
「エチル」グルコシッドヲ 主成分トスル「グリセリン」 代用品ノ製造法ノ研究	二、五〇〇	株式會社資生堂代 表取締役 松本 昇	擬革用新膠化劑ノ製造並其 ノ應用ノ研究	一、五〇〇	日本クロス工業株 式會社取締役社長 坂部 三三
「ツンドラ」ヨリ「パルプ」製 造ノ研究	二、五〇〇	松岡 富治	「セラチン」ノ代用トシテ寒 天ヲ使用スル寫眞印畫紙製 造法ノ研究	九〇〇	宮田 道雄

昭和十六年度（六九件 一五八、五〇〇圓）

「ポリウイール」アルコ ルニ依ル擬革製造ノ研究	一、五〇〇	共和レザイ株式會 社取締役社長 原 安三郎
溶劑用硼砂、硼酸代用品ノ 研究	二、〇〇〇	菅 沼 啓
紙製雷管管體ノ研製	二、〇〇〇	日本火藥製造株式 會社取締役社長 原 安三郎
亞硫酸「パルプ」廢液ヨリ切 削油並ニ洗滌油製造法ノ研 究	二、〇〇〇	兒玉 清助
扶香鯨油又ハ植鯨油ヨリ 「ワセリン」又ハ「ラノリン」 代用粘稠油脂樣物製造ノ研 究	二、五〇〇	小島 秀男
「ラックニス」代用塗料ノ研 究	一、五〇〇	株式會社井上護 製作所代表取締役 井上 明
纖維素ノ加水分解ニ依ル澱 粉代用品ノ製造法ノ研究	一、五〇〇	株式會社松本昇 表者 松本 昇
高壓石油合成ニ於ケル「コ バルト」觸媒代用鐵觸媒ノ 研究	五、〇〇〇	兒玉 信次郎
輸血用乾燥血液粉末製造ノ 研究	二、三〇〇	木口 直二
擬革用新膠化劑ノ製造並其 ノ應用ノ研究	一、五〇〇	日本クロス工業株 式會社取締役社長 坂部 三三
「セラチン」ノ代用トシテ寒 天ヲ使用スル寫眞印畫紙製 造法ノ研究	九〇〇	宮田 道雄

動物油、 ハ高級アルコ トセル優秀ナ 其他潤滑油ノ 研究	五、〇〇〇	大阪合同株式會社 取締役常務 多田繁三郎	真空放電管ニ ツケル他ノ金 ニテ代用セシ 蓄電器用雲母 研究	四、〇〇〇	株式會社川西 製作所代表者 取締役高尾繁 藏
「グニール」系 製「パイプ」代 人絹用「スピン ル」材トシテ「 ル」酸エステル ニ飽和脂肪酸 ニ塗料ノ製造 動物油ヲ變成 氣絶縁油ノ製 漁網腐染色劑 研究	一、三〇〇 二、〇〇〇 二、〇〇〇 五、〇〇〇 一、五〇〇	吉田 一郎 矢野 勝太郎 日本クロス工 式會社取締役 坂部 三太郎 七里 外義雄 合資會社東邦 研究所代表者 杉山 武夫	「ボギー」車 「ライナー」 レヂン」ノ如 代用スル研究 捺染用樹脂「 及彫刻ノ研究 酸素「アセチ 用陶製火口ノ 動物油ヨリ特 造ノ研究 中空活字鑄造 陶製揚水唧筒 燒結炭化「チ ノ研究 獸皮代用トシ 理法ノ研究 金屬管代用木 研究	一、五〇〇 二、〇〇〇 一、五〇〇 三、五〇〇 三、〇〇〇 二、三〇〇 一、〇〇〇 一、〇〇〇 三、〇〇〇 二、〇〇〇 二、〇〇〇 二、〇〇〇	關根 弘之助 同 同 谷 起 夫 昭和特殊窯業 會社事務取締 奥隅 喜平 外山 修之 吉田 民助 小早川 三藏 河合 敏郎 桑名 嘉造 佐藤 眞一
「サイジング」 ノ製造ノ研究 可塑劑ノ製造 研究	二、〇〇〇 二、六〇〇	同 同	輪送調帶轉子 紙製藥劑煎出 代用材料使用 芒硝水溶液ノ 性曹達及硫酸 金剛砂砥石ノ 付代用品ノ研 混成「カゼイ スル人造羊毛 及蛋白質抽出 研究 菅藻ヨリ脱脂 造スル方法ノ 高酒精精溶劑 脂大豆並ニ大 ン」ノ製造ノ 研究	一、〇〇〇 一、〇〇〇 一、二〇〇 一、〇〇〇 一、五〇〇 三、〇〇〇 二、五〇〇 三、〇〇〇	藤重 初治郎 ニッポン高度 業有限會社代 締役尾崎 元 大野 宇右衛 奥野 俊郎 秀島 銳二 株式會社北海 農公社取締役 黒澤 西藏 大野 柳太郎 北海道理化學 株式會社取締 長 小野 嘉七

起毛彈性絹絲 「ニツケル」 珪素、アルミ 合金製造利用 合「コバルト」 用鋼ノ研究 「ニツケル」 ノ代用鋼ノ研 「ニツケル」基 代用合金ノ研 「グラスヤーン」 ル濾過布製織 無「アルカリ」 口ノ研究 「アセチレン」 ル工業的「エチ 於テ「パラチ キ強力ナル新 「カッチェキ 料ノ研究 蘭草ヲ原料ト 用品ノ製造ノ 護謄代用品ノ 精穀機用精白 研究	二、六〇〇 三、〇〇〇 四、〇〇〇 四、〇〇〇 二、五〇〇 三、〇〇〇 二、〇〇〇 一、五〇〇 二、五〇〇 一、〇〇〇 二、〇〇〇 一、〇〇〇	長野縣工業試 長 鈴木 三郎 東北金屬工業 會社事務取締 馬場 武一 大澤 與美 柴田 仁作 森 岡 進 日東紡績株式 取締役社長 片倉 三平 同 株式會社鐵興 締役社長 佐野 隆一 一ノ木 市三郎 佐藤 萬太郎 淺野樹脂工業 會社事務取締 森本 彥逸 興相 數義	輪送調帶轉子 紙製藥劑煎出 代用材料使用 芒硝水溶液ノ 性曹達及硫酸 金剛砂砥石ノ 付代用品ノ研 混成「カゼイ スル人造羊毛 及蛋白質抽出 研究 菅藻ヨリ脱脂 造スル方法ノ 高酒精精溶劑 脂大豆並ニ大 ン」ノ製造ノ 研究	一、〇〇〇 一、〇〇〇 一、二〇〇 一、〇〇〇 一、五〇〇 三、〇〇〇 二、五〇〇 三、〇〇〇	藤重 初治郎 ニッポン高度 業有限會社代 締役尾崎 元 大野 宇右衛 奥野 俊郎 秀島 銳二 株式會社北海 農公社取締役 黒澤 西藏 大野 柳太郎 北海道理化學 株式會社取締 長 小野 嘉七
--	--	--	--	--	--

第二章 生產篇

合成樹脂

成型品・塗料其他

理研合成樹脂株式會社

東京市小石川區春日町
一ノ一（電話小石川三
一七一・二七四六番）

組織 株式會社
設立 昭和十二年十一月
資本金 六十萬圓
營業所 群馬縣高崎市
工場 同右
代表者 大河内正敏
製品 理研コハクライト、
アルキノール、其他

事業概要

理研合成樹脂株式會社は財
團法人理化學研究所の傍系事
業として新興工業界に氣を吐

生産篇（合成樹脂）

きつゝあるもので現在主として「理研コハクライト」、合成樹脂塗料「アルキノール」其他の製造販賣に任じてゐる。同社製品は何れも理化學研究所の研究發明に成るもので良心的製品として絶對的信賴性を有するだけに其の聲價の高いつゝある折柄、同社今後の活躍は期して待つべきものがある。

製品及特徴

理研コハクライト 本品は特殊な原料と嚴密な化學的操作を経て出來上つた石炭酸系樹脂成型品であり在來品の電氣的性質を根本的に改良し品質の均一化に成功した他の追

隨を許さぬといふ優秀品で、即ち一般市販の石炭酸系樹脂成型品に比し、其の絶緣抵抗力量率、誘電率とも遙かに優れた性能を有し、又破壊電壓に於いても浸水後の低下極めて小なるほか光線に因る變化、表面劣化等の憂ひもなく優秀な機械的及び化學的性質をも具有してゐるため、高級電氣絶緣物は勿論、他の一般金屬代用品としても安心して使用出來るもので、本品は其の性質及び用途に依り四種の成型品に分れてゐる。即ちNO・100成型品は高周波絶緣材料に、NO・200は一般高級電氣絶緣物とし、またNO・300は現在市販の最高級石炭酸樹脂成型品に匹敵する優秀品で、NO・500は機械的強度大なる點を特徴としてゐる。

獨特の技術に依る乾性油、多鹽基酸、多價アルコール、フエノール類及びアルデヒド類より合成せられた塗料用合成樹脂で、全然天然樹脂を含まず乾性油、フタル酸系樹脂、フエノール系樹脂は相互に化學的に結合し全體が一體となつて存在するものである。随つて本樹脂はこれら三者の各々の特性を有望的に兼有し塗料用合成樹脂としては最も缺點少く、他方面の用途を有する。元來乾性油は塗膜に弾性を與へ又耐候性を増大し更に樹脂の油溶性を確保するために必要な成分であるが此の乾性油に配せらるべき合成樹脂としてフタル酸系樹脂とフエノール系樹脂は共に其の他に類のない特長を有すと同時にまた缺點を有し、即ちフタル酸系樹脂が耐候性耐紫外線性、密着性、弾性に於いて他に追従するものゝな

生産篇 (合成樹脂)

いことは既に定評あるところであるが、多量基酸と多価アルコールとのエステル化に依つて得られた合成樹脂であるため、酸化作用に對して弱く、随つて耐水、耐酸、耐アルカリ性に於て遺憾の點があるのは已むを得ない。此のことは併し本邦の如く濕氣多く又海風に常に晒されてゐるやうな條件下にある國にとつては重大な缺點であり折角の耐候性も充分其の性能を發揮することが出来ない。それ故に耐候性を保持しつゝ其の耐水性等を改良することは重要な事柄とされねばならぬ。而して一方フェニール系樹脂、特に天然樹脂を全然含有しない所謂一〇〇%フェニール樹脂は其の耐水、耐酸、耐アルカリ性に於いて他に比類をみぬところであるとは謂へ其の耐候性に於いて又彈性性において遺憾の點を有する。本樹脂は其の

點に着眼して製造されたもので、フタール酸系樹脂と一〇〇%フェニール樹脂とを多年の研究と全く獨特の方法に依り化學的に結合せしめ製造されたものであるから之等二つの樹脂の各々の特長を遺憾なく發揮し缺點を相補つたもので、随つて其の用途は従来のフタール酸系樹脂又はフェニール系樹脂では缺點あり不十分と思はれる方面に利用することに依り其の特徴を充分に發揮し得る譯で、外部用塗料、機械用塗料、防錆塗料、電氣絶縁塗料、耐酸塗料等である(アルキノールNO・1100)——なほアルキノールNO・1200はフタール酸系合成樹脂で用途は外部用、車輻用、航空機用、機械用、耐油用、焼付ワニス及びエナメル、電氣絶縁用、ラッカー配合用、鹽化ゴム配合用、尿素樹脂配合用等である。

日昭ライト製品

日昭ライト工業株式會社

京都府乙訓郡新神足村
大字神足(電話神足二
三・四三番)

組織

株式會社

昭和五年三月

設立

四十五萬圓

資本金

京都府乙訓郡新神足

村大字神足小字馬場

の辻一番地

營業所

同上

工場

本社二五〇坪、工

場三一五〇坪

建築面積

製品

一、石炭酸系合成樹脂各種、日昭ライト板(大き一米突×二米突)、日昭化粧板(金屬代用)、日昭ライト棒、管、型造品(金屬ゴム代用)、日昭弗酸貯藏瓶(ゴム

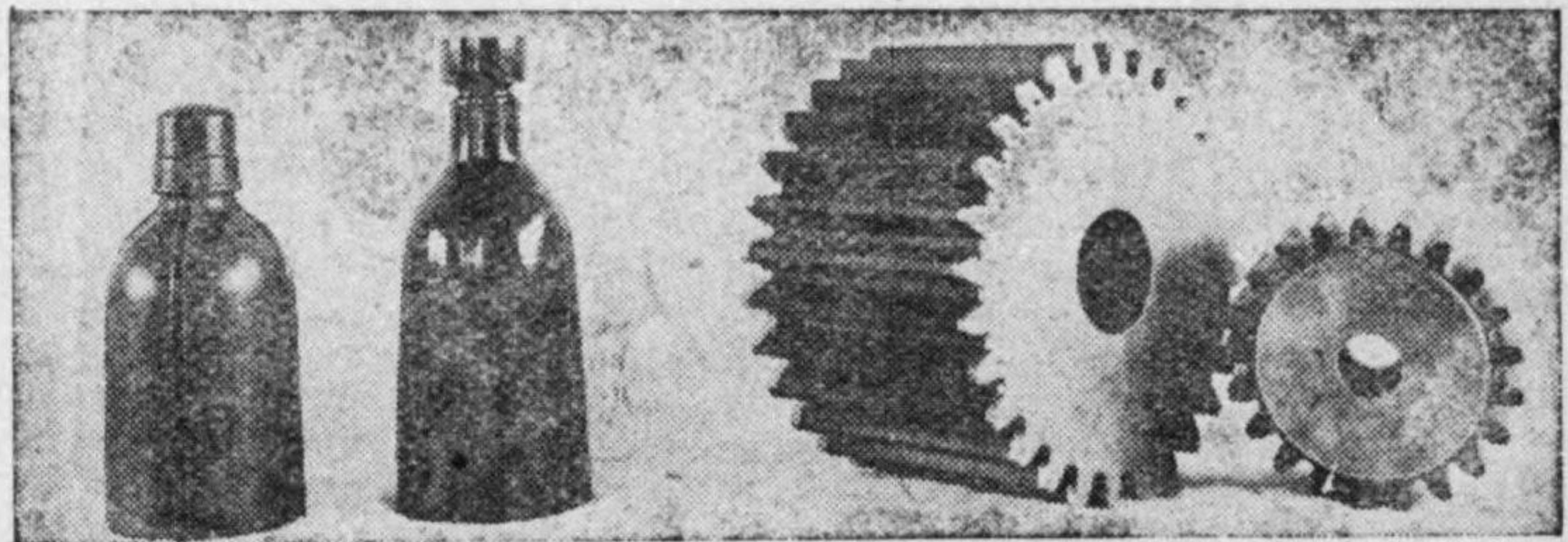
鉛・グッタベルカ代用)、二、大豆蛋白可塑物スギノイド(ミルクカゼイン可塑物ゴム、金屬代用)

代表者 專務取締役川勝隆一

事業概要

日昭ライト工業株式會社は現專務取締役川勝隆一氏が十數年前、偶々輸入せられたる人造樹脂製品に接し、斯工業の將來性あるを洞察して、日昭商會なる名稱の下に昭和三年九月京都市太秦安井の舊工場を設け、事業への第一歩を踏み出した時に始まる。當時電燈ソケット、ラヂオ用部分品、非化水素貯藏用瓶等を製造し大阪市電氣局、京都電燈商工省大阪工業試験所、其他電氣關係會社に納入すると共に京都、大阪、名古屋等の卸商を経て海外へ輸出するに至つた。一方研究陣の強化に努

め、偶々昭和九年十一月商工省がフェニール・レジン工業を以て重要工業の一に指定して斯業將來の發展が約束されたため翌昭和十年一月資本金拾萬圓(全額拂込)とし、茲に確固不動なる會社の基礎を作り、又工場設備も充實され器械設備は細部に至る迄悉く獨創的(特許新案)であつてよく高率を發揮してゐる。尙昭和十年來佐世保、吳、横須賀の各海軍工廠に積層品及型造品を納入しつゝある。然しながら茲數年來斯業の隆盛に基因して原料藥品、諸材料の拂底と相俟つて價格の騰貴著るしく加へて採算を無視したる販賣競争すら行はれる状態となり、他の同業者との價格協定も行はれたが眞に此れに對應するには新機軸を出す事により新用途を開拓するの外なく、同社は國産として未だ試みられてゐない處の化粧板



(日昭ライト型造品 齒車及び弗酸貯藏瓶)

即ち模様入積層板の製造を企て苦心研究の結果、現に當社がその獨特を誇る製品を完成した。爾來同社では品質改善と増産を目指して工場設備充實のため昭和十二年資本金を四十五萬圓とし、京都市外東海道本線神足驛前に三千餘坪の敷地を買収し、工場建設と設備の擴充と相俟つて本邦唯一の大型積層板(一米×二米)の製品を完成するに至り、用途も一段と擴大され逐次業態活潑化を辿りつゝある。

製品及特徴

日昭ライトは本「フェニール」および「アルデヒド」の縮合生成物即ち Phenol-resins に付せる商品名である。日昭ライトは電氣絶縁性大にして耐濕性にとみ、且つ耐薬性の貴重なる特質を有するのみでなく、一種の鍍物性能を有し永久不變にして外観美麗なる漆器様の特有の色澤を有してゐる。その用途は、
(A) 電氣的性質に因る、即ち強絶縁性に依る——凡ての電氣絶縁物、配電盤スイッチ、電燈配線器具、ラヂオ部分品、電信電話器等。
(B) 機械的性質に因る、即ち高度強靱性に依る——齒車、ワッシャー、バルブスピンドギヤ、木管部分品ケース、ハンドル、支臺、支柱、飛行機用材、紡機、織機部分品等。
(C) 化學的性質による、即ち耐薬性耐水性に依つて——弗酸貯藏瓶、化學工業用器具機械、人絹スピニングポット、塗料。
(D) 建築用材、漆器代用品、食器、ドアハンドル、

生産篇 (合成樹脂)

生産篇 (合成樹脂)

コントロールハンドル、ケース類、化粧容器、文房具等。積層品 紙或は綿布に樹脂溶液を浸潤し之を乾燥し、層状に加熱加圧したもので普通は板、管及棒状に製し夫々日昭ライト板、日昭ライト管及日昭ライト棒として發賣してゐる。



(日昭化粧板列車食堂に利用)

日昭ライト板 積層品は紙又は綿布を壓縮した物なるが

故に成型品よりも機械的強度大にして、又高度の絶縁性と耐熱性を有しエポナイト或は天然樹脂練物の如き燃焼性なく直火に觸るゝも暫時の間は能く燃焼を支へ得て三〇〇度の使用温度に於ても變質しない。旋盤で削る様な機械的作業にも堪へ又化学及び凡ての溶劑アルコール、ベンジン、アセトン、テレピン油等に作用され難く、高壓電氣に依り發生するオゾンに對しても能く抵抗し、且變色せず、日光に強く、耐久力に富み耐水力に於ては同品を數日間水中に放置するも僅に一パーセント以下の重量を増すのみで、大氣中に於ても殆んど濕氣を吸収せず、從つて濕氣によつて皺、膨脹、柔化等の何等物理的變化を生ずる憂がない。其他耐壓力、彎曲、耐伸力に於ても強く、色合は主として褐色、黄色、黒色の三種とし

別に建材用として模様入り新製品の發賣をしてゐる。日昭化粧板 材質は同一で赤、緑、小豆色等の鮮麗なる色彩や金砂子、柰目、大理石等の模様を表面に顯出せしめたもので、大きは一米突角及長さ一米突×二米突の二種、厚さは一耗を標準とし色彩模様は通常片面に限るが必要に應じ兩面模様も製せられる。用途は天井板、壁張、床板、衝立、書棚、机或は船舶車輻の天井、床板、凭板等に好適である。日昭化粧板の特長としては

となつてゐるので、塗飾等と違ひ龜裂剝脱は絶對になく勿論石鹼水の清拭に耐へるから汚染の場合直ちに揮發油、アルコール等多種溶劑によつて清拭容易であり、幾年経つても美觀に變化は無い。又耐熱性である爲に塗飾の如く粘着性は絶無で如何なる高級塗料による塗飾も及ばない。其他乾濕により伸縮變化の憂ひなきこと、褪色、腐蝕すること等が擧げられる。日昭ライト棒及管 性質は板と略々同じく外面に化粧板同様の色彩、模様を現したのもあり、標準の長さは一米棒は直径三耗より五十耗迄、管は外徑十耗より百耗迄である。

形状品を大量生産出來、特性は積層品に大差なく用途は電氣絶縁物として又工藝品、建築、家具什器材料として極めて廣く。

ウイニル・アセテート樹脂

日本窒素肥料株式会社

大阪市北区宗是町一番地(電話土佐堀九三〇三三〇五―九番)

組織 株式會社
設立 明治三十九年一月
事務所 東京市麴町區内幸町
製品 ウイニル・アセテート樹脂
業態一覽
事業 硫安、合成硝酸、カーバイト、合成醋酸、電氣供給

生産篇 (合成樹脂)

資本金 公稱 四五〇,〇〇〇
拂込 三五〇,〇〇〇
株數 舊(五〇,〇〇) 五,〇〇〇,〇〇〇
新(三五,〇〇) 四,〇〇〇,〇〇〇
重役 社長野口遼、副社長市川誠次、専務榎並直三郎、常務金田榮太郎、取締役白石宗城、久保田豊、監査役堀啓次郎、時安一郎
金融關係 三井、三菱、第一安田、野村、住友、三和銀行
株主數 十六年上 十六年下
總數(名) 八,五三三 二,八三〇
大株主 十六年十一月期現在
日室證券 五二,〇九八
富國徴兵 二八,〇三〇
野口研究所 二〇九,五五〇
野口遼 一三九,〇〇〇
朝鮮獎學會 一三六,〇〇〇
安田貯蓄銀行 一一,五三〇
投資會社 日室證券 日室鐵業 長津江水電 朝鮮人造石油 日本窒素火藥 朝鮮窒素火藥 朝鮮送電 端豐

鐵道 新興鐵道 朝鮮水素工業 窒素肥料販賣 朝鮮鑛業開發 東洋火藥 旭ペーブルグ絹絲 東洋水銀鑛業 日室硫黄鑛業 朝鮮石油 東洋工業等
資本異動 十六年四月四億圓増資第一回一二圓五、十二月五千萬圓増資金額、十七年四月第二回一二圓五各拂込徴收
資産負債 十六年 十六年十一月
株主資本 二五,四七三 二八,八三六
積立金 三〇,三三三 二,六〇八
外部負債 三九,九四八 四七,三〇四
社債 債〇五,五〇〇 四八,四一〇
借入支手 三六,一九〇 一五,〇一〇
使用總資本 五五,四三三 七三,九三〇
固定資産 七九,四四八 六六,二〇六
投資勘定 四九,八八八 五三,六三三
流動資産 七九,三三三 二二,三三三
手持品 一八,三三三 二,三三三
預金現金 三三,八三三 七,三三三
收支勘定 十六年上 十六年下

ウイニル・アセテート樹脂は合成樹脂の中でも石炭酸、尿素を主とするもののほかカーバイトを原料として製造されるものにウイニル樹脂、アクリル酸樹脂、チスロール樹脂等があつて、本品は醋酸をアセチレンと作用せしめ、醋酸ウイニルを生成し之を鹼化

生産篇 (合成樹脂)

し更にアセトアルデヒドを作用せしめて製造された樹脂である。用途としては接着剤に用ふるほか安全硝子、壁紙、織物等の被覆、印刷インキ其他に使用される。この樹脂は水に可溶性であるが適量な可塑剤を混ぜた軟質ゴム状物からは耐油、耐ガソリン性の優れたホースなどが造られる。なほ本品は主として日室の水俣工場(熊本縣北郡水俣町)で製造されてゐるものである。

アクリレート

藤倉化学工業株式会社

東京市板橋区志村蓮根町三、一四一(電話志)

村二七六〇) 株式会社

工場 東京市板橋区志村蓮根町

製品 アクリレート樹脂加工品

代表者 兵藤嘉門

製品及特徴

アクリレート樹脂 一般にアクリル酸と言はれるものに普通のアクリル酸とメタアクリル酸があり、實用性の多い樹脂は主にメチル及エチルエステル(アクリレート)の重合物である。本品の製造方法を簡単に示すとアセチレンと水からアセトンを作り、之に青化硫酸を作用させてアセトンシヤンヒドリンを得、之からメタアクリル酸を造つて重合せしむるのであるが、その性質は無色透明で風化、老化

(人造樹脂製有機硝子)



本品は無機硝子或はセルロイドの代用品にもなるが、實質的には之等のものより遙かに優れた特質を有して居り幾多の重要な新用途に向けらるべきものである。その用途を例示すると

- 一、航空機、自動車、電車、船舶等の窓硝子
 - 二、各種眼鏡、光學用レンズ 其他の器械類
 - 三、什器、時計類のカバークラス、飾窓陳列戸棚の各種ケース類
 - 四、電気絶縁材料
 - 五、博物、標本保存及各種美術工藝品
 - 六、一般什器、文房具其他破損防止を要し且つ軽量を必要とする處
- 等に利用されるものである。

を活かした製品である。アクリレート樹脂の用途

カウベライト

株式神戸電機製作所

神戸市神戸区西町三四(電話三宮一三〇六・一三〇七・四五五〇)

株式會社

設立 三百五十萬圓
資本金 東京市芝區新橋二丁目一ノ五(電話銀座二二三五・二八六二)

名古屋 名古屋市中區末廣町三丁目三五(電話中二六四)

大阪 大阪市東區大羽町二三中央ビル四階(電話北濱三一七六・四九三)

生産篇 (合成樹脂)

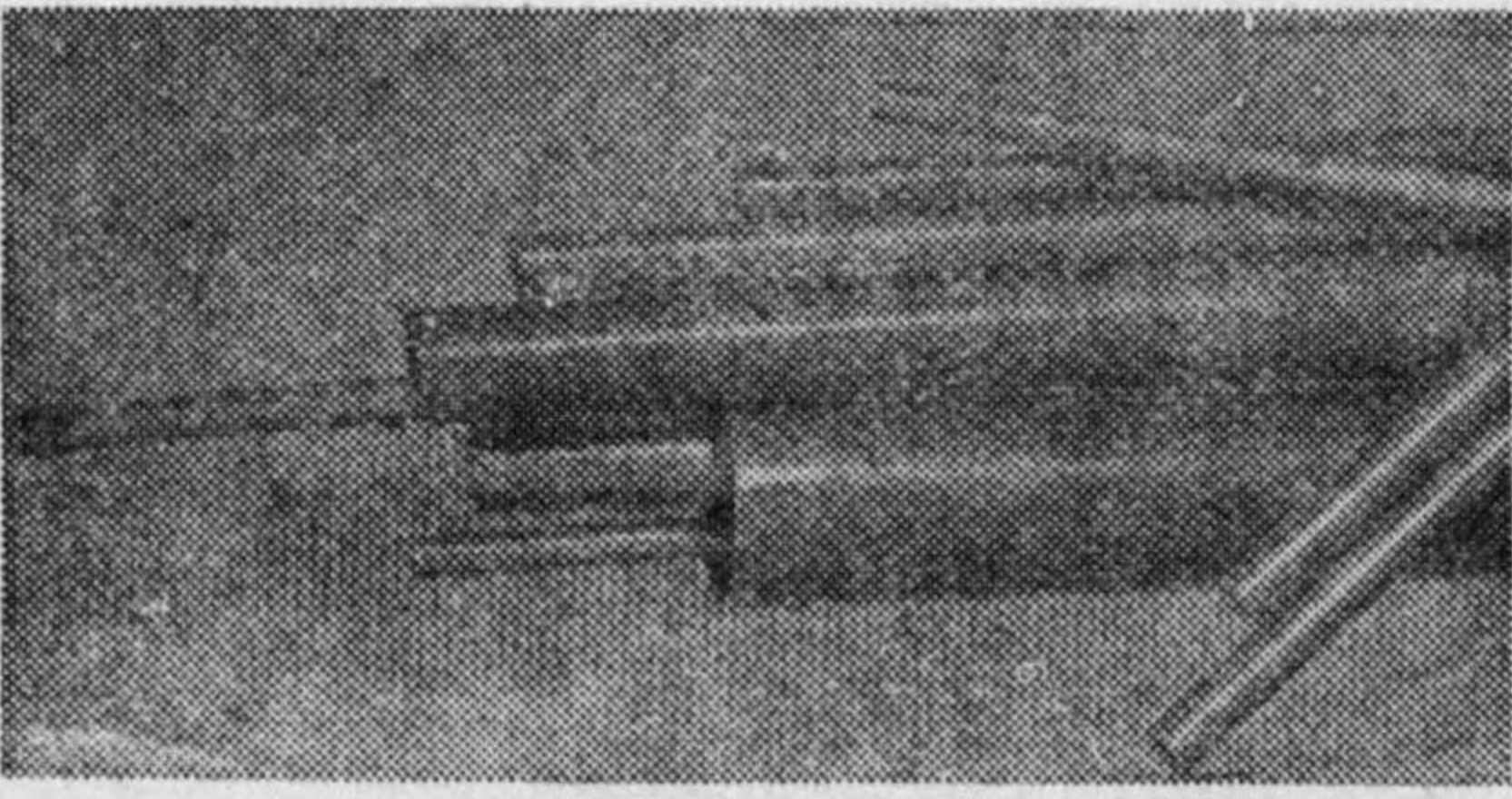
工場 神戸市神戸区西町三四(電話三宮一三〇六) 福岡 福岡市千代町三丁目五(電話福岡(東)四一二)

建築面積 八千餘坪
製品 カウベライト、ライト電氣、サイレン、カウベライト管、ガス用ホースコック

代表者 常務取締役柴田楠三
重役 社長 石原新三郎、専務取締役直木三郎
従業員 一千五百名

事業概要 當社は現在常務取締役柴田

楠三氏の個人經營であつた神戸蓄電池研究所の事業を繼承大正六年五月資本金壹百萬圓を以て創立され、大阪市西淀川區浦江北五丁目三工場を建設、主として蓄電池並に各種



電氣機器の製造販賣に従事し來つたが其の後歐洲戰後財界大恐慌の餘波を蒙り大正十三年十二月資本金を拾貳萬貳千貳百圓に減じ事業を縮少、専ら蓄電池及電氣配線器具の品質向上に研鑽を重ね隠忍自重の結果業態逐次恢復に向ひ、大正十四年五月金貳拾五萬圓に、更に昭和二年九月金五拾萬圓に増資を行ひ、品質第一主義に健歩を進めた爲め此の間其の製品の優秀性を世に認められ大正十三年には鐵道省昭和四年に逓信省及陸軍省、其の次年には大藏省の指定工場となり、爾來各官廳を初め民間大會社、朝鮮、臺灣、滿洲官民需要先の指定若くは指定工場として逐日進展、好調に經過した。

其の後多年研究中の初充電を要せざる「即用式蓄電池」の發明に伴ふ需要の激増と、一方豫而完成せる合成樹脂カウ

生産篇 (合成樹脂)

ベライトの成型品種擴充に依り新に人絹、紡織關係方面へ進出の爲め昭和九年一月資本金を貳百萬圓に増額し、敷地の擴張、工場を増築を行つたが翌十年には既に受註品の生産に應じ切れない状態となり南隣せる敷地壹千五百坪を買収、第二次増築を完成し、業績頗る揚ることとなつた。

製品及特徴

合成樹脂カウベライトは株式会社神戸電機製作所に於て完成された石炭酸系樹脂であつて、原料としては石炭酸ホルマリン、クレゾールに木粉、綿布、帆布、紙等を使用する。

近時國策代用品として合成樹脂工業の繁忙倍加せるに鑑み、其の目的遂行の爲め本格的代用品工業への進出を企圖し、之が資金調達の爲め昭和十三年十二月資本金を參百萬圓に増加し、之と相前後して漸次に電動機、發電機、電氣自動車、船舶用諸機械製造の各工場を買収し、斯くて敝上新舊各生産部門の設備擴張増産の爲め兵庫縣川邊郡立花村に敷地貳萬參千餘坪を買収し新工場を建設した結果、工場面積八千坪餘に達し、従

業員千五百餘人を擁するに至つてゐる。

酸化による外觀汚損の憂ひもなく音聲軟調にして價格も安値である。その製造工程は次の通り

フェノール 布片 初期 縮合物
ホルマリン 捏和 乾燥 成型 仕上
カウベライト管は品質が耐腐蝕性、耐藥品性であるため藥品輸送管としては金屬管の追従を許さず且發錆の恐れなく、車輛、建築用金屬管の代用として常に優美なる外觀を保ち、加ふるに高度の電氣絶縁性を併有する故電氣機器用として効果多大である。製造工程の大略は前掲のものと同様であるが、鐵、銅、眞鍮、鉛製等の金屬管に代り車輛、建築用、電氣機器用絶縁管、藥品輸送管に使用される。

のであるが砲金製に比して全く遜色なきのみならず、外觀優美にして磨滅少く腐蝕の恐れなき故、化學實驗室、厨房用、化學工場等に特に好適である。

船舶用貫通器具

從來砲金を以てされてゐた船舶隔壁貫通配線器具として作られたもので、耐腐蝕性にして輕量、電氣絶縁性強く且つ砲金に比し著しく安價である。

日本キンググライ
ト株式会社

大阪市東淀川區小松南通一ノ一七(電話吹田八七・九一七番)
組織 株式會社
設立 昭和七年十月
資本金 一百萬圓(全額拂込済)

營業所

大阪 大阪市東淀川區小松南通一丁目十七、東京 東京市芝區田村町二丁目一内田ビル
工場 大阪市東淀川區小松南通一丁目十二、十五、十六、十七番地
建築面積 工場敷地 一〇三、三五坪 工場總

製品

建坪 八三五、七五坪
耐酸フェノシリコン
タンピンポンプ、同バルブ、同コック、キンググライト積層絶縁管、同絶縁筒、同絶縁棒、キンググライト静音齒車、人造樹脂を材料とせる人絹人絹織機械部分品、

代表者

自動車部分品、其他人造樹脂製品一式
取締役社長 武内利右衛門
専務取締役 中村直道
取締役 武内利平、尾形正作、山原太郎、監査役 武内孝平

重役

重役 専務取締役 中村直道
取締役 武内利平、尾形正作、山原太郎、監査役 武内孝平

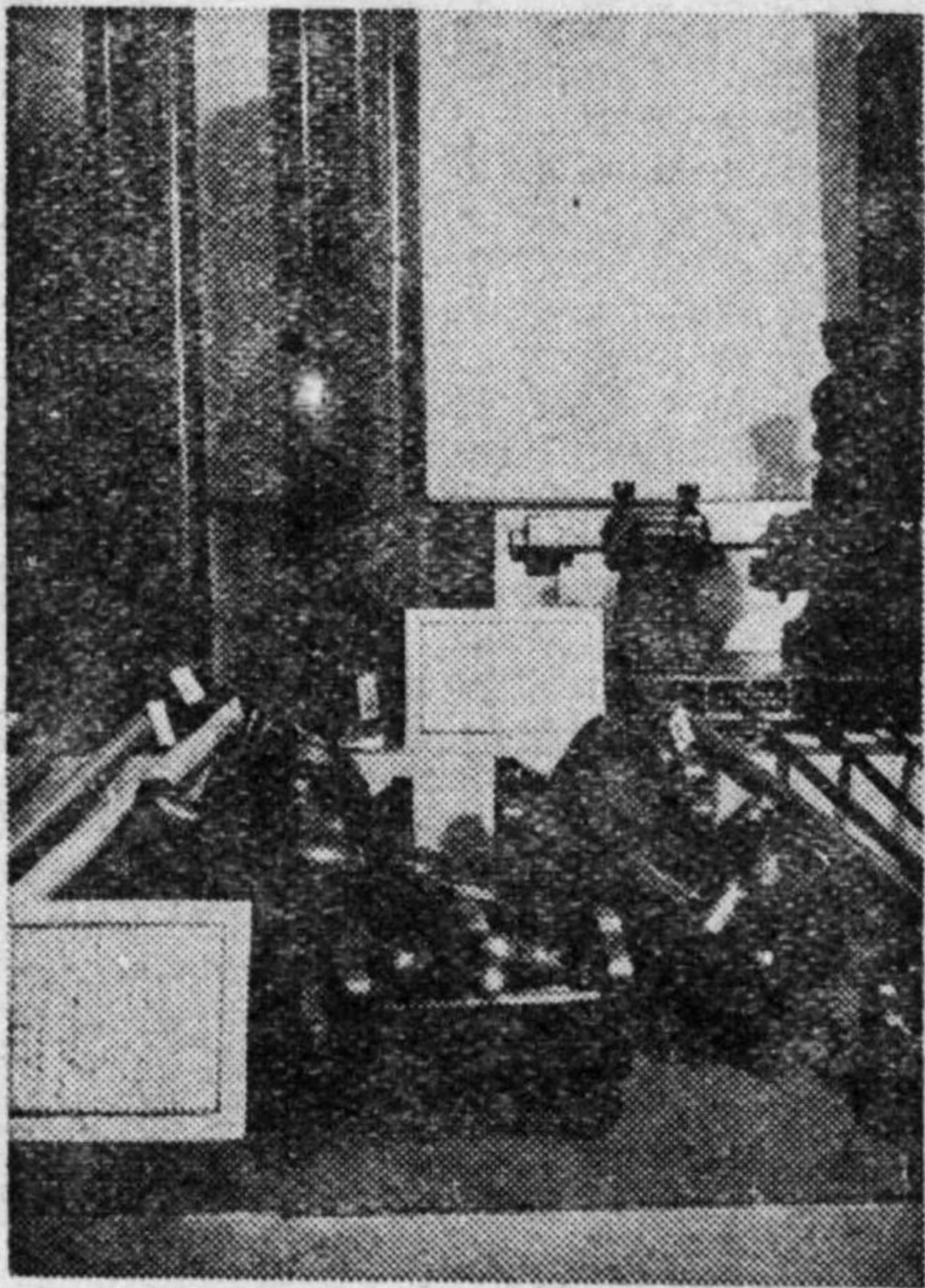
事業概要

同社は昭和七年十月、人造樹脂製造の目的から、合資會社日本キンググライト製作所を創立し、逐次事業の進展に伴ひ、高壓用電氣絶縁用キンググライト積層管及棒を、米國ウエステイニングハウス會社の方

法に基き完成したる上、海軍指命品となり(目下海軍指定工場に申請中)傍らフェノシリコン材質を發明して、特許第一一七九〇一號を獲得し、尙ほ現在公告中のもの四件、出願中のもの十八件を所有してゐる。而も當社は同材質を以て耐酸ポンプ、バルブ、コック類の研究を進め、過去四年間に互り、實際的試験の結果、全く其の完成を見るに至つたので、同十二年八月業務を擴張し、株式組織に變更して、設備の改善を行ひ、各方面に製品を供給して來たものであるが同十三年十月開催された商工省代用品工業振興展覽會に於てフェノシリコン、ターピンポンプ、バルブ、コック、キンググライト積層絶縁管、絶縁棒等に関して製品の優秀性を認識された結果、鑑査合格證を授與され目下更に優秀製品製作に鋭意努力中である。

製品及特徴

フェノシリコン フェノシリコンの材質主成分はフェノルト状硝子綿にして之に機械的補強材を加工し、フェノールレジンで處理し、特許方法に依り成型せらる。外觀はマ



生産篇 (合成樹脂)

生産篇 (合成樹脂)

ブル状を呈し、豊かな光澤を有して居る。比重は一・六〇、硬度 Shore A 平均七〇度、彎曲強度八四五 Kg/Cm²、耐酸力極めて強く、フェノシロン材質と普通石炭酸樹脂材質とを重ね、加圧成形したものを、ポリーマー六〇度の硫酸に四三二〇間時浸漬し其酸蝕程度を見るに普通石炭酸樹脂材質は全く侵され龜裂を生ずるも、フェノシロン材質は何等酸蝕痕跡なく美麗なる光澤を保有してゐる。この耐酸性に依る利は酸輸送の目的を完全に達し得る。

フェノシロン・ポンプ
前記の性能を有する材質を使用せるもので有機、無機の兩酸を始め、過酸化水素、鐵山用排水類に對して化學作用を受けず、耐酸力大にして長期の使用に耐へる。
フェノシロン・バルブ、コック 稀硫酸、鹽酸等の輸

送用バルブ・コックとして、材質は稀酸類に對して化學作用を受けず、耐酸性絶體大にして長期の使用に耐へ得る優秀品である。外觀はマーブル状を呈し、豊かな光澤を持つて居り、比重一・六四、硬度 Shore A 平均七五度で立派に酸送の目的は充分に達し得るものである。

キングライト積層絶縁棒
本品はフェノールレジンを含浸せしめたる優秀絶縁紙を特殊機械によつてエンドレス積層とした棒で、材質は極めて密質均等、表面平滑、外觀美麗、且疵、割目等なく電氣絶縁用として機械加工に適し、長年月の使用によく耐え、耐水、耐熱、耐酸力は他品の追随を許さぬ製品である。今や高壓、特高用の電氣器具の主體、或は部分品に賞用せられ好評噴々たるものがある。
キングライト積層絶縁管筒

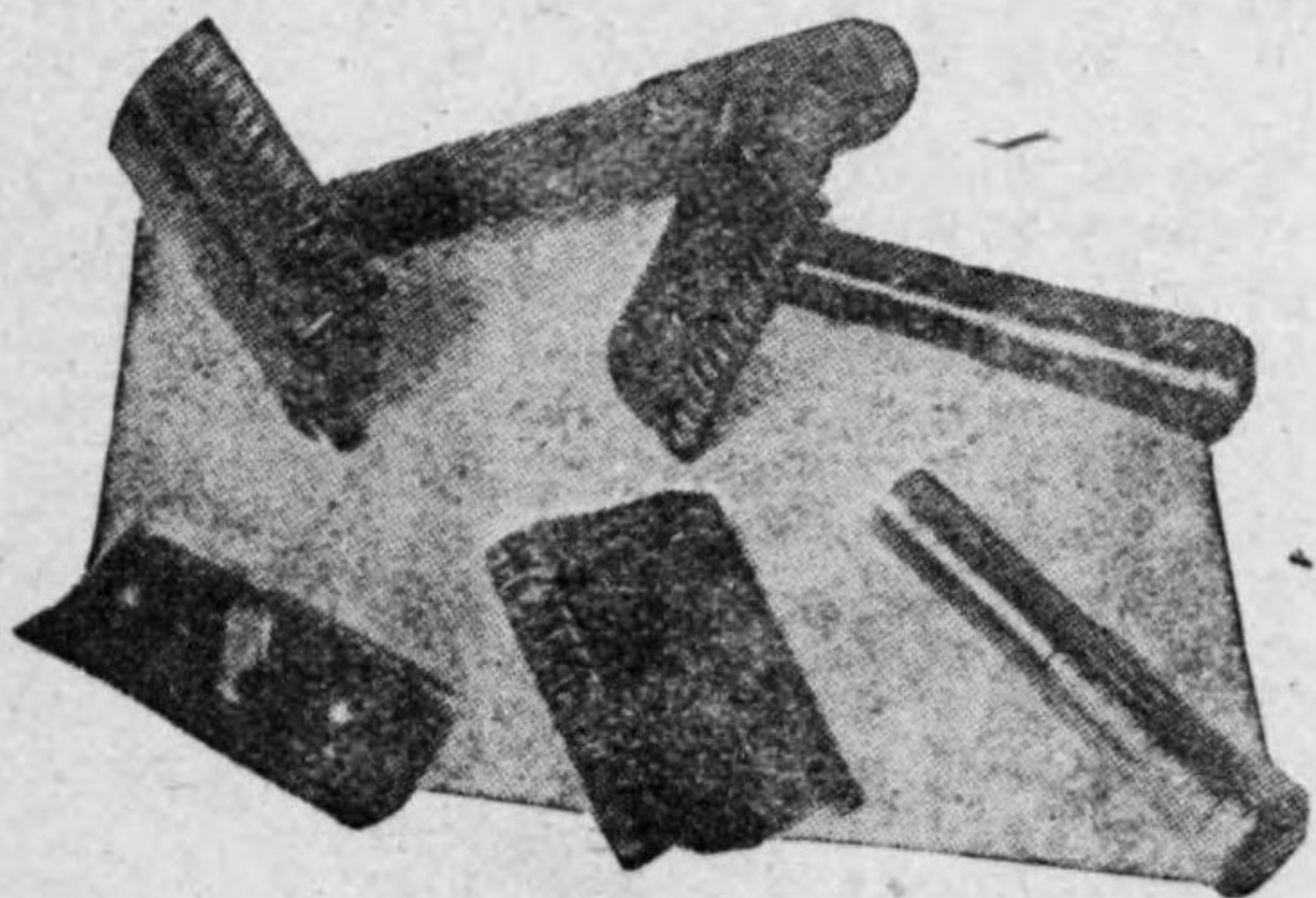
本製品もフェノールレジンに膠着劑とし、優秀絶縁紙を特殊機械によつて加熱加壓の下にエンドレス積層とした管及び筒である。その用途として、高壓、特高用の電氣器具の主體、或は部分品として賞用せられてゐる。性能も質密均等、強靱強大なる耐力絶縁性大、豊富な弾力性耐水耐熱、耐酸の優越は勿論言を俟たない製品である。

安全剃刀

萬伸社商事合資會社東京支社
東京市日本橋區馬喰町三ノ二(電話 浪花一五四八・二六八八)
組織 合資會社 設立

10

資本金 東京市日本橋區馬喰町三ノ二
營業所
工場
代表者
製品 安全剃力
製品及特徴
金屬製安全剃刀の代用品と



しては従來セルロイド製品があるが、本品は其の缺點を補ひ合成樹脂で造られたもので性質は石炭酸系ベークライト質である。本品は刃の嵌込み角度を従來の金屬製品と同様につくり、毛落しに特殊な工夫が施され十二枚仕切りとされてゐるので取扱ひに便利となつてゐる。なほ適度の重量があるためセルロイド製の如く輕量のため上滑りすることもなく、外觀も美麗で感觸が良好である上に、銹びず、曲らず熱の傳導がないことは使用目的に合致した材質といふことが出来やう。日商選定の優良新興品で価格は大が七五錢小が五〇錢となつてゐる。

ベークライト製品

株式會社 東京精器製作所

生産篇 (合成樹脂)

東京市板橋區志村本蓮沼町三九七(電話赤羽二六七八番)
組織 株式會社 設立
資本金
工場 東京市板橋區志村本蓮沼町三九七
製品 ベークライト瓦型、ベークライト防毒面、ベークライト郵便差入口、その他ベークライト製品
代表者
製品及特徴

ベークライト瓦型 昭和十三年頃より研究のもので此程その完成を見たものである。強靱にして光澤よく、瓦製作に使用する型である。この瓦型は一つの定めた金型にベークライトの原料を入れ、一定の熱と壓力を加えて製作したものである。

防毒面 昭和十年頃よりの研究で以來實際化と實用化の普及に力めて居るものである。この瓦斯面は極めて着裝容易で腐蝕の憂なく、レンズの入替が自由である。非常時家庭の防毒面として好評がある。郵便差入口 本年一月頃よりの試作で、今度漸く製品の域に達せるものである。一定の鑄型にベークライト材料を入れ、一定の熱度と壓力を加へて製したものである。不蝕性に富み、耐酸、耐アルカリ性で強靱である。眞鍮製の八十錢に比し三十五錢の安價である。

東京樹脂加工株式會社

東京市足立區千住河原町一〇四(電話墨田五)

六九二番)
組織 株式會社 設立 昭和十四年五月
資本金 拾八萬圓
工場 東京市足立區千住河原町一〇四
製品 國策釘
代表者 大澤忠夫
製品及特徴
本品は金屬の使用量僅少であるが、威嚴外觀共に眞鍮製金釘に遜色なく、又鐵製釘の如く銹を生ずる憂ひ絶體になく耐擊耐壓取付環の堅固なる事等在來品を凌駕し且價格低廉にして一般的用途に適應してゐる。使用原料は被膜用銅、取付環鐵線、鍍金用銀及び合成樹脂原料等である。

ベークライト製品
日本ベークライト株式會社

11

生産篇 (合成樹脂)

東京市赤坂區溜池町十番地(電話赤坂二五三一—六番) 株式会社 昭和七年

設立 昭和七年 資本金 東京營業所 東京市赤坂區溜池町十二番地 大阪營業所 大阪市東區淡路町二ノ四九 東京市向島區寺島町七ノ二〇七

工場 東京市向島區寺島町七ノ二〇七 製品 ベークライト製品 代表者

事業概要

日本ベークライト株式会社は明治四十四年に製法の特許を獲得し大正三年より三共株式會社品川工場にて製造を開始したが、その後工場を向島區寺島町七の二〇七に移し昭和七年に三共株式會社より獨立して事業の全部を繼承し

たものであり、本邦に於ける合成樹脂工業の代表的會社である。

製品及特徴

ベークライトとは何か? 数多い合成樹脂製品の中で、ベークライトと言ふのは石炭酸系樹脂に屬するもので、石炭酸とフォルマリンとを適當な反應促進劑により化學的に合成した物質であつて、この初期縮合生成物は熱にも溶け、酒精等の溶劑にも溶ける性質のものであるが、是を一旦加熱すれば全く不溶融且つ不溶解で非常に硬く、電気絶縁性が強く、又殆ど總ゆる溶劑に對しても抵抗力の強い別種のものと異なる。この優れた特殊性を巧に利用して、種々の廣泛な用途が生れるのである。然しながら石炭酸系の合成樹脂は、その全部をベークライトと呼ぶのではなく、ベーク

ライトと言ふ名稱は日本ベークライト株式會社の製品のみに冠した登録商標であることに注意すべきで、一般に合成樹脂の別名がベークライトであるかと考へられてゐるのは此の製品が相當普及してゐる結果から來たものである。

ベークライト積層品 は初期縮合生成物を溶劑で處理したベークライトワニスに紙布、又は石綿等に浸潤させたものを幾層も重ねて加熱壓搾し、製成したもので、形状は板、棒、管になつて居り非常に強い電氣的並に機械的強度及び弾性を持つて居る。主として電氣的用途に造られたものであるが、その機械的特性を利用して静音齒車材、映寫機、電氣時計等の小型齒車、ポンプのバルブディスク、ピストンリングのやうなものに用ひられる。また木目の模様紙を使用して造つた薄板をベニヤ

板又はタイカボードの様な臺板と貼り合せると、耐水性に富む堅牢な化粧板が出來、建築家具に近代的な新味を加へるものとして一般に歡迎されてゐる。

ベークライト純粋品 琥珀其他着色を施した透明、半透明又は不透明の材料であつて主に加工を施した上美術工藝品として應用されて居る。現在市場に出で居るものは煙草パイプの軸、巻煙草の容器、裝身具、室内裝飾品、光學用品等であるが、まだ用途は無

限で、無味無臭、不燃性で特に非化水素に冒されない特性を持つて居るので其の容器として重要なものである。硬度光澤共に琥珀より優れて居り優雅の點に於て他に匹敵するものなしと云はれてゐる。

を混和してローラーにかけ粉砕した粉末が成型用としての原料である。色調は黒、褐色を基本とするが赤、青、黃其他の單色或は之等の混合色又は斑紋等各種自由に出来る。此可塑性のある粉末原料を鋼型に入れ攝氏一七〇度の加熱、毎平方吋約一〇〇封度の壓力を加へると自由の型製品が出来る。之は從來主として電気絶縁用として使はれてゐたのであるが最近では電氣用以外に自動車部分品、諸機械、日用品、食器、化粧品容器及びそのキヤップ其他各方面に澤山使はれて居る。

布片のものは耐衝擊性強く滑車、ハンドル等を使用し、石綿のものは耐熱用として専ら好結果を擧げて居る。軸承ブリーリー、ギヤー、扉引手、ラヂエーターキヤップ等は之等成型品の一部である。ベークライトレジ 從來

の塗料の原料としては多くは天然樹脂を使用して居たのである。ベークライト初期生成物が油性でない爲に油性料とすることが出來ず其用途は極限されて居たが乾性油に溶けて空氣乾燥性塗膜を造る石炭酸レジンの出現が多年塗料界に待望されて居た折から、日本ベークライトでは一〇〇%石炭酸レジンを乾性油に完全に化合し而も天然樹脂に見られない特殊の性能を塗膜に與へる油性ベークライトレジンを完成した。又之を乾性油に包含させた特殊油性レジンを、及び在來市販品に較べて石炭酸レジンの含有量高く従つて品質の優秀な天然樹脂を包含させた變性レジンを製して居るが、油性ベークライトレジ

ンも亦乾性油乃至硝化綿と結合して各種油性ワニス、ペイント、エナメルの方面に、或は硝化綿塗料の配合物となつ

て各製品の品質を躍進向上させると同時に從來殆んど不可能と見做されて居た諸條件を手際よく解決し得るものとして本品は相當注目されてゐるものである。

ナショナルライト製品

松下電器株式会社

大阪府北河内郡門真町(電話堀川一三三三番)

組織 株式会社 設立 昭和十年十二月 資本金 二百萬圓(全額拂込) 出張所 京城 京城府岡崎町 二番地ノ五號 東京 東京市品川區 鈴ヶ森町一九二七

工場 本社 敷地坪數一〇、五二七坪、建物坪數三、八四一坪 明石工場 敷地坪數七、一七坪、建物坪數五、一四坪 瀬戸工場 敷地坪數二、四三坪、建物坪數一、八八坪

製品 ナショナルライト製品 代表者 取締役社主松下幸之助 專務取締役龜山尙徳 取締役井植進雄、監査役中尾哲二郎、監査役會川明

備考 工業所有權 特許權 一五件、實用新案權 百八十八件、意匠權 十五件、商標權百八十五件

事業概要

松下電器株式會社は松下電

生産篇 (合成樹脂)

氣産業の一翼を成し其の前身たる松下電器製作所は現在社主松下幸之助氏の創設にかゝるもので、大正六年八月二十一日、一般電氣器具の改良製作により電氣事業の發展に貢献せんとするの意圖を劃し、研究研鑽の日を重ねて、遂に同七年三月七日、大阪市此花區大開町一丁目に小規模ながら工場を設置して製造販賣を開始したのがその濫觴である最初の製品はアタッチメントプラグで之は獨創的考案に基づくものであつたため發賣と同時に急激なる注文を受けた。次で二燈差込プラグ、二燈用クラスター等續々製造し何れも多大の稱讚を博した。

斯くて大正十一年六月には同じ大開町一丁目七十三番地に二百餘坪を有する工場を新設し業務の擴張を行ひ更に大正十二年に入るや、輪燈界へ新なる進出を試み、當時不完

全な自轉車燈の改良に志して砲彈型自轉車電燈を、進んで大正十四年には現在の小型ナショナルランプを完成發賣するに至つた。また家庭用電熱利用の將來を豫想して昭和二年一月、新に電熱部を創設し、電熱器の製作販賣を開始するに至つた。

斯くて同社の製品は非常に多岐に亘つて來たが更に昭和六年ラヂオ器進出を計畫してナショナル受信機の製作を始め、製品種目の増大は順調な經營成績の發展と相俟ち、業容次第に擴大し遂に昭和八年七月には京阪沿線門真に舊本社及工場(現在の無線本社及工場)を建設し、同年八月には同じ門真に現電器會社本社及工場を、京阪沿線三郷町に現乾電池會社工場を夫々竣工した。

製品及特徴

ナショナル合成樹脂 化學藥品の縮合によつて生じる樹脂狀物質を一般に合成樹脂と稱し、現在知られてゐる主な合成樹脂は石炭酸樹脂、尿素樹脂、ウイニール樹脂、スチロール樹脂およびアクリル樹脂であつてこの内最も普遍的で重要なものは石炭酸樹脂と尿素樹脂である。

合成樹脂の一般的性質としてその純粹品または適度の賦形劑を加へたものを加熱加壓成型すれば、外觀美麗な角質物となり、耐熱、耐酸、耐アルカリ性に富み、機械的強度にすぐれ、高度の電氣絶緣性を有する等の特長があるので從來これらの特長を利用して一般電氣絶緣材料として廣く利用せられわが國合成樹脂生産額の過半数がこれに充てら

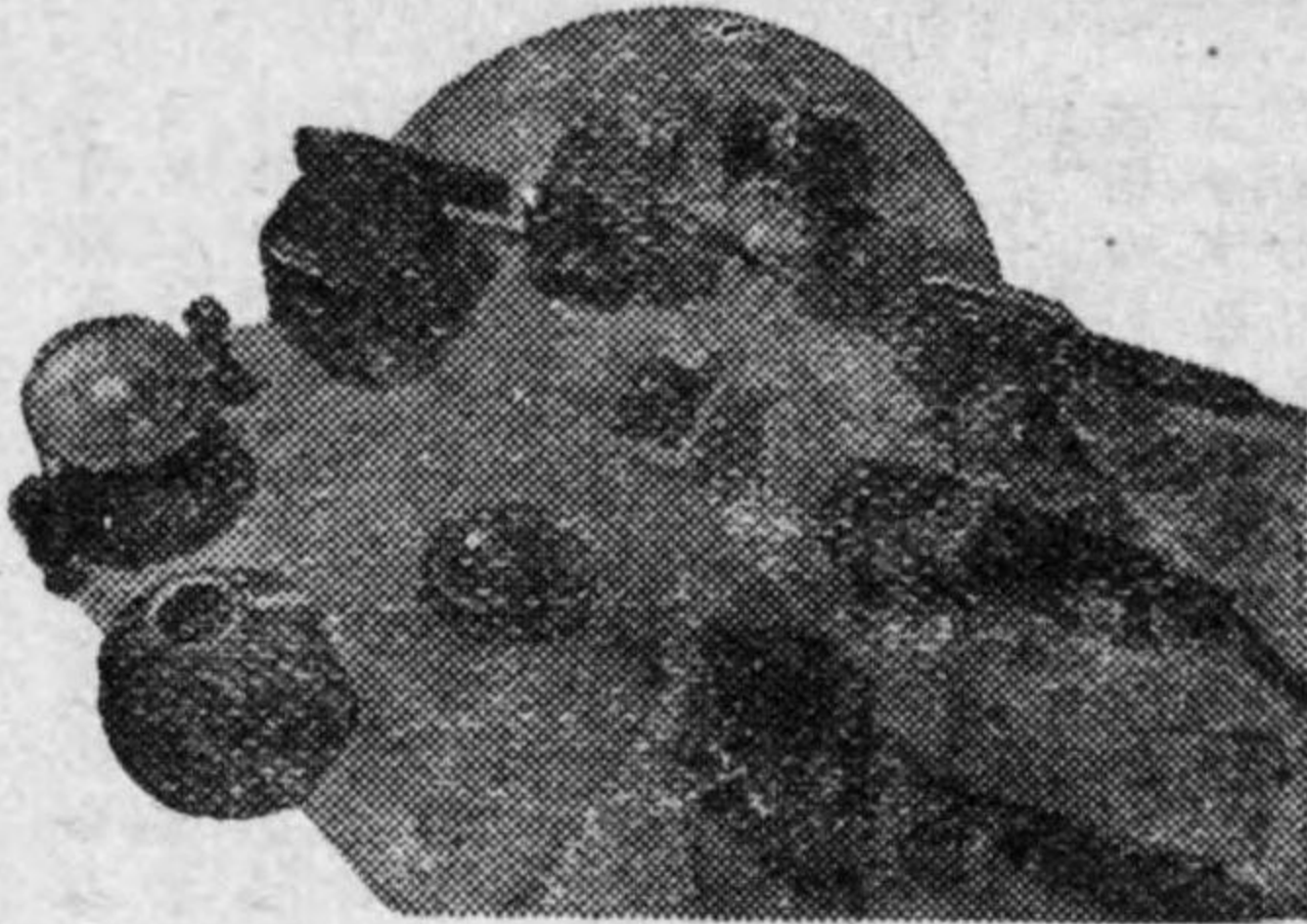
れつゝある現状である。その他成型の際、特殊の賦形劑を用ふるることによつてその機械的強度を増し、金屬代用品として種々の機械部分品に、またその耐酸、耐アルカリ性を利用して化學工業應用材料に使用し、或は日常家庭用什器、文房具、建築材料の如きものに到るまでその用途を擴大し

てゐる。ナショナル合成樹脂の製品種目は、左記各種樹脂の原料粉末、成型品或は積層品等多種目に涉り、何れも松下電器化學研究部多年の研鑽にかゝる獨特の製法によるものである。

て完全に均一の物質となつたものが所謂積層品であるが、その板狀のものが即ち積層板と呼ばれてゐる。ナショナル積層板はいづれもその表面は鏡の如く平滑で、光澤を有し弾力強く耐蝕性を有するところから建築、船舶、車輛等の室内裝飾家具等に近代色豊かな裝飾材料として賞用せられつゝある。

最近頃にはその需要も増加してゐる。

愛國受信機 松下無線株式會社 大阪市北河内郡門真町 (電話堀川五六三一) 三番



生産篇 (合成樹脂)

1、石炭酸樹脂ナショナル製品 2、尿素樹脂、マンドル製品 3 アクリル酸樹脂ナショナル硝子 ナショナルライト積層板 紙布類に樹脂を浸透してこれを乾燥し松下電器獨特の方法によつて精製したるもの又ナショナル尿素樹脂を特殊の紙布等に浸潤、乾燥せしめこれを層狀にして長時間に亘り加熱加壓して得たる製品にしてこれらの紙布類が熱と壓力とのために樹脂を硬化すると共にその纖維質を熔融、膠着し

ナショナルライト成型品 クレゾールとフォルマリンを縮合せしめ木粉、染料を配し乾燥せしめたものを粉碎し、粉末原料となして之を加熱加壓しつゝ成型するものであるが、成型品は特に硬度高く強靱な性質を有し耐蝕、耐熱、耐藥品性となり電氣絶緣性に富み且つ外觀美麗で褪色、剝色する憂ひがない。各種機械部分品、金屬製什器代用品として絶えず研究を續けて品質の向上を圖りつゝあるので

組立 株式會社 愛國受信機 代表者 藤尾津與次 製品及特徴 愛國受信機は從來のラヂオ受信機が主要部分に用ひたる材料を、悉く代用材に依つて製作されたものであるが、就中、重要部分品たるシャシ、用美裝鋼板、又擴聲器用美裝鋼板等をベークライトに依つ

て代用してゐる。然し使用上に於ては、被代用品に比較して聊かも遜色無く何等其の性能を損じないことと、價格の低廉なることを特長として居る。

兵員食器・其他

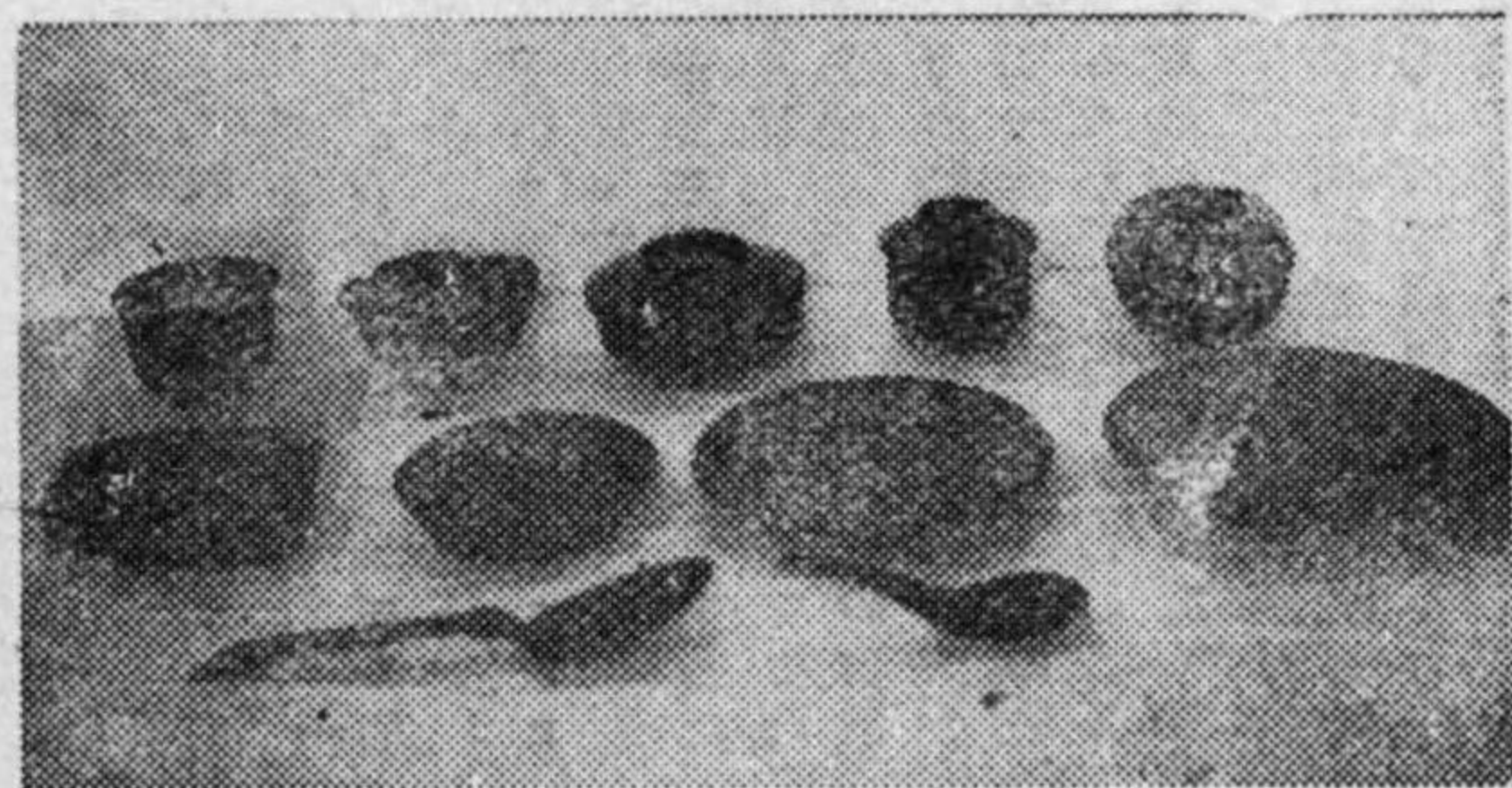
萬歳化學興業株式會社

大阪府豊能郡庄内村洲
到止八(電話三國四七
一番)

組織 株式會社

設立

昭和十二年四月
工場 建坪六百五十坪、
總坪三千坪



製品 兵員食器、其他

代表者 取締役福田義雄、細
島正雄、佐藤五郎、細
重役 監査役野野赴夫、鈴
木覺之丞

製品及特徴

本邦食器界に所謂化學漆器が現はれるに至つたが、その外觀體裁とも優秀なる品質を持つてをり、殊に萬歳化學興業が夙に利害を超越した苦心研究の賜として遂に同化學製品の完成に成功したものである。本品は尿素系合成樹脂製品にして、従来の漆器と比較して何等の遜色が無いばかりでなく、同時に漆の剝離破損する等の缺點なくその色彩も、黒、赤等に限つて陶器の如く淡色にして明快なる色調の待望に合し得たものである。故に漆器代用品たるばかりでなく、淡色にして明快なる青磁空色の如き陶磁器代用品にも製し得るのである。尙塗料の臭氣は絶無であり、その製品の一部である兵員食器、又はドアハンドル等は一般にも愛用されてゐる。

又本品はその光澤、比重形狀の三者共最も象牙製品と酷似してゐるため從來不可能視された撞球玉の製作にも成功してゐるものである。製造用途は金屬を始め建築用器具其他各種容器に用ひられてゐる。

同社は昭和四年萬歳化學研究所の名のもとに創設されたが昭和十三年十月現在の如き陣容に組織を改めたもので、營業品目の主なるものには福壽食器、會席膳、高級電氣器具、絶縁材料人絹器具、化粧品容器成型粉末、プラスチック膠着液等がある。現在同社の重役であり工場技師長たる福田氏は十數年前より合成樹脂の研究に着手し佐藤ライトの佐藤博士に指導を受けた人である。

帝國合成工業株式會社

東京市京橋區銀座西三
ノ一(電話京橋九二二
七番)

組織 株式會社

設立 昭和十二年四月

工場 東京市品川區大崎本
町二ノ四二三(電話
大崎三九三六番)

代表者 取締役社長岩切重雄
重役 専務取締役伊東祐吉
取締役木村小左衛門
中山豊三、監査役折
田新夫、矢部又吉

事業概要

當社は大正十四年に現常務
取締役平野正作氏の創立せる
平野商會研究所が抑その魁で
後昭和六年株式會社ニツボン

生産篇 (合成樹脂)

ライト製作所と改組、越えて昭和十二年四月帝國合成工業株式會社設立と同時に製作工場及營業權一切を繼承し今日に至つたものである。同社の製品は夙に商工省、鐵道省より國産優良選定品として推薦されてゐるのみならず現在軍部關係間に於ける信用甚だ厚く高度の兵器秘密特許等はその所以を如實に示し得るものであらふ。又十數種の發明乃至特許を有し、着々これが製造を實現し、その都度獨自の場面を開拓し居るものである。

製品及特徴

石炭酸樹脂製品 石炭酸系樹脂は原料を石炭酸又はクレゾールとフォルマリンで、このフォルマリンと石炭酸がクレゾールをアルカリ性状態に於て加熱縮合させると黄色透明の飴狀物質が得られ、更に熱處理に依り固い丈夫な純粹

樹脂となるのである。各種の製品はこの飴狀の縮合物に纖維粉末を混じたり、或は織布紙等に塗つて鋼鐵製の型に入れ加熱壓搾して造るが前者を成型品と稱し用途に依り自由自在に造り得ることが出来る後者の方を積層板と稱し機械的強靱である。之が製品を舉ると、

純粹品 高級電氣絶縁物、美術工藝品、裝身具、裝飾品、文房具コハク代用品、積層品 電氣絶縁物、無音齒車、建築用材、機械部分品、ラヂオ電話部分品、軍需關係物品。

型成品 電氣絶縁物、自動車、飛行機部分品、人絹及紡績用器具、電話、ラヂオ部分品化粧用具、文房具、玩具、食器、家具、機械部分品、軍需品等である。右に列記せる各製品は言ふ迄もなく電氣的性質優秀で、

機械的強靱性、耐酸性、耐熱性、耐水性の各性能を具備、且美しい光澤を有するものなり。尿素樹脂製品 同樹脂は前記石炭酸樹脂製法の場合石炭酸を尿素に、粉末を特殊纖維に置き代えて製造したるもので、その大きな特徴を示すと、一、ガラスの如く無色透明且強靱である。一、無色である故着色自由自在、然かも不燃性であり光澤豊富で硬度が高い

の諸點で同社製造の一斑を示す。純粹品 自動車、飛行機、軍艦用の安全ガラス、温室、サンルーム用ガラス、美術裝飾品。

積層品 建築用材、日用品、型成品 電氣部分品、食器類、家具類、化粧用具、セロイド代用品、玩具。塗料

生産篇 (合成樹脂)

石炭酸樹脂初期縮合物に特殊溶劑を加え加熱釜にて溶解せしものが即ちこの塗料で、電氣絶縁塗料接着劑耐酸塗料人絹用塗料軍需品として用ひられる。

アイトライト

三重化成研究所

東京市浅草区北三筋町五三(電話浅草四六九番)

組織 個人經營
營業所 東京市浅草区北三筋町五三
工場 東京市荒川区三河島町一、一六七
製品 アイトライト美術板計器及時計文字板
代表者 草深慶太郎
製品及特徴
本品は金屬代用品にして、

社、新興商會、東華礦油商會

製品及特徴

本品は耐油、耐酸、耐錆性大にして且つ強靱なるを特色とするものであるが、その製法は綿布層に「レジンオイル」を浸込み、乾燥の上特殊の軟靱材粉末を混合し、加壓成形を行ふものであり、本製法に依る、ドラム罐栓、ドアハンドル、窓戸錠、鬼ハンマー等はいづれも優秀な代用品である。

ドラム罐栓

旭レジン株式会社

下關市岬之町五〇番地(電話長八八六・一三三六・三五八四・三七六七番)
組織 株式會社
設立 十九萬圓
資本金 十九萬圓
營業所 東京營業所 東京市

工場 東京市板橋區志村前野町一〇三二

建築面積 八百坪

製品 ドラム罐栓其他

代表者 社長 前田茂、專務 橋谷堅太郎

幹部 取締役植田浩、渡邊米一、奥村正也、監査役福田イシ

従業員 職員六名、工員三十八名

係系會社 株式會社福石商店 福石化學工業株式會社

アイトライト

株式會社 牧野圭作商店

東京市荒川区三河島町二ノ一、一六七(電話下谷七三九七・一八六三)
組織 株式會社

エドライト製品

株式會社 江戸川工業所

東京市葛飾區新宿町五ノ二九〇〇(電話墨田六九五六番)
組織 株式會社
設立 大正六年
資本金 三百萬圓(全額拂込)

工場 東京、大阪、山北

建築面積 三萬五千坪

製品 合成樹脂、同製品

代表者 社長二國三樹三

幹部 常務取締役五島喜久郎、支配人川瀬俊男

従業員 五百五十名

事業概要

同社は、大正六年東京市葛飾區新宿町五丁目二千九百番地の現在地にバリウム鹽類製造の目的を以て工場を設立したものである。大正十二年組織

プは、特殊の粉末に布片を混入強壓したる成型品にして油槽内に硝子を挿入し消費せらるゝ油を一見し得る様装置しあるものにして、又平秤用皿は金屬皿と比して些かの遜色もなく、通信省規格による郵便局用秤皿として製作されてゐる。

ハマライト・レジン

日本ハマライト株式会社

横濱市神奈川區入江町二ノ一六二(電話神奈川二九七七・二七八五番)

組織 株式會社

設立

工場 横濱市神奈川區入江町二ノ一六二

製品 ハマライトレジン

設立 大正七年十一月三日
資本金 二十五萬圓
工場 東京市荒川区三河島町二ノ一、一六七
製品 アイトライト製品
代表者 牧野武雄
製品及特徴

本アイトライト成型品に金屬代用品として耐酸、耐油性が強く、又電氣絶縁性及耐久力が大である爲、静音齒車、グリスカツプ、オイルカツプ平秤用皿等に製作されてゐる。
静音齒車 は主として船舶航空機、自動車、印刷機、製紙機、電氣機械等其の他多くの齒車に使用せられて居るものにして此の齒車は特殊の帆布を用ひ特に機械的衝撃に對する強大なる耐久力を有し、強靱にして磨滅少く然も命數長く騒音を完全に消殺し得る特徴を有するものである。

オイルカツプ、グリスカツプ

生産篇 (合成樹脂)

を合資会社に改め昭和十二年四月一日東京メタノール株式会社に合併、同時に名稱を株式会社江川工業所と改めたのである。資本金三百萬圓(金額拂込)である。東京工場、東京メタノール工場、大阪工場及山北工場の四工場を擁し、その工場敷地は三萬五千坪、従業員五百五十人餘で本店は東京工場内に在る。東京工場では主としてバリウム鹽類、ホルマリン、スーパーライト(抜き染料)、エドライト(合成樹脂)製品、即ちニス、積層板、成型品及成型用粉末、ウロトロピン(ヘキサメチレンテトラミン)菱光グリニュー(接着劑)パラホルム素アルデヒドを製造する。大阪工場は昭和六年の建設で、蟻酸、蟻酸蟻酸曹達、蟻酸曹達、芒硝を製造、山北工場は昭和七年の建設で容量三五パーセント過酸化水素、薬用及工用ペルボ

ン(過硼酸曹達)及バスベルボンを製造、東京メタノール工場は昭和八年の建設で合成メタノール(木精)を製造してゐる。

製品及特徴

時局の推移に連れて天然物の代用品が實驗室から工業戦線へと續々送り出されてゐる。天然樹脂に代る人造樹脂の如き其の好例である。事變勃發と共に經濟的鎖國は遠く印度シヤムの一部に限られてのみ産出される樹脂(或る蟲の巢を固めたもの)の如き輸入は當然不可能となり勢ひ人造樹脂の研究開發に拍車を驅けるに至つたものであるが、同材の歴史も相當古く、人造樹脂各種成型品の活躍を見る時、現今では代用品の名稱を冠するには不適當な位新興金屬材として重要視されてゐる事は周知のことである。我國と同

じく持たざる國獨逸では彼の四ヶ年計畫に宣言してヒトラーは「總てのものを合成せんと合成による新代用品を極力奨励して居る如く、人造樹脂の如きも石炭酸素、カゼイン角質物、尿素其の他の合成による時、各反應的能力は夫々の使命に従つて、愈々其の眞價を發揮されるのである。茲に紹介する「エドライト積層板」は株式会社江川工業所(東京市葛飾區新宿町五丁目二九〇番地)製造になる合成樹脂製品である。では次に「エドライト積層板」の構成要素、品種及試験成績を略述しよう。

エドライト積層板は特製の紙質に同所工場の研究に係る石炭酸系樹脂を含ませしめ、之を加熱強壓の下に積層せるものにして、電気絶縁性極めて優秀、且耐熱、耐濕なる上機械的強度亦高く加工容易である。

エドライト積層板の品種標準品以外、原紙として木綿紙質、パルプ紙質、クラフト紙質等を使用し、樹脂質として石炭酸、クレゾール等を用ひ、又含浸樹脂量を加減し各種の品種を製造する。原紙の代りに布帛類を使用すれば齒車等に應用することが出来る。

エドライト積層板の他試験昭和十三年二月中、軍部に於てエドライト積層板其他に就き嚴密詳細なる各種試験を行ひたる成績に關し絶讚を受けたる綜合的結論は次の如くである。(數字的記録は洵然に互るを以て省略する)電氣的及物理的性能については代表的一流製品との比較實驗の結果は硬度甚だ高いが機械的加工は容易である。而して吸濕度極めて少く従つて絶縁抵抗は常溫に於ても加熱時及浸水

時に於ても相當高い特長を有し、從來の一流品を凌駕して電気絶縁物として優秀なるものである。尙最近鐵道大臣官房研究所に於ける各種試験施行の結果は品質卓越、同類製品中頗る優秀なるものであるとの好評を得て居る。

エドライト積層板の標準

本品の標準寸法は一米平方にして厚さは一耗より三〇耗迄を普通とするが其の他の特種厚物及び寸法に對しても受註に應ずるものである。

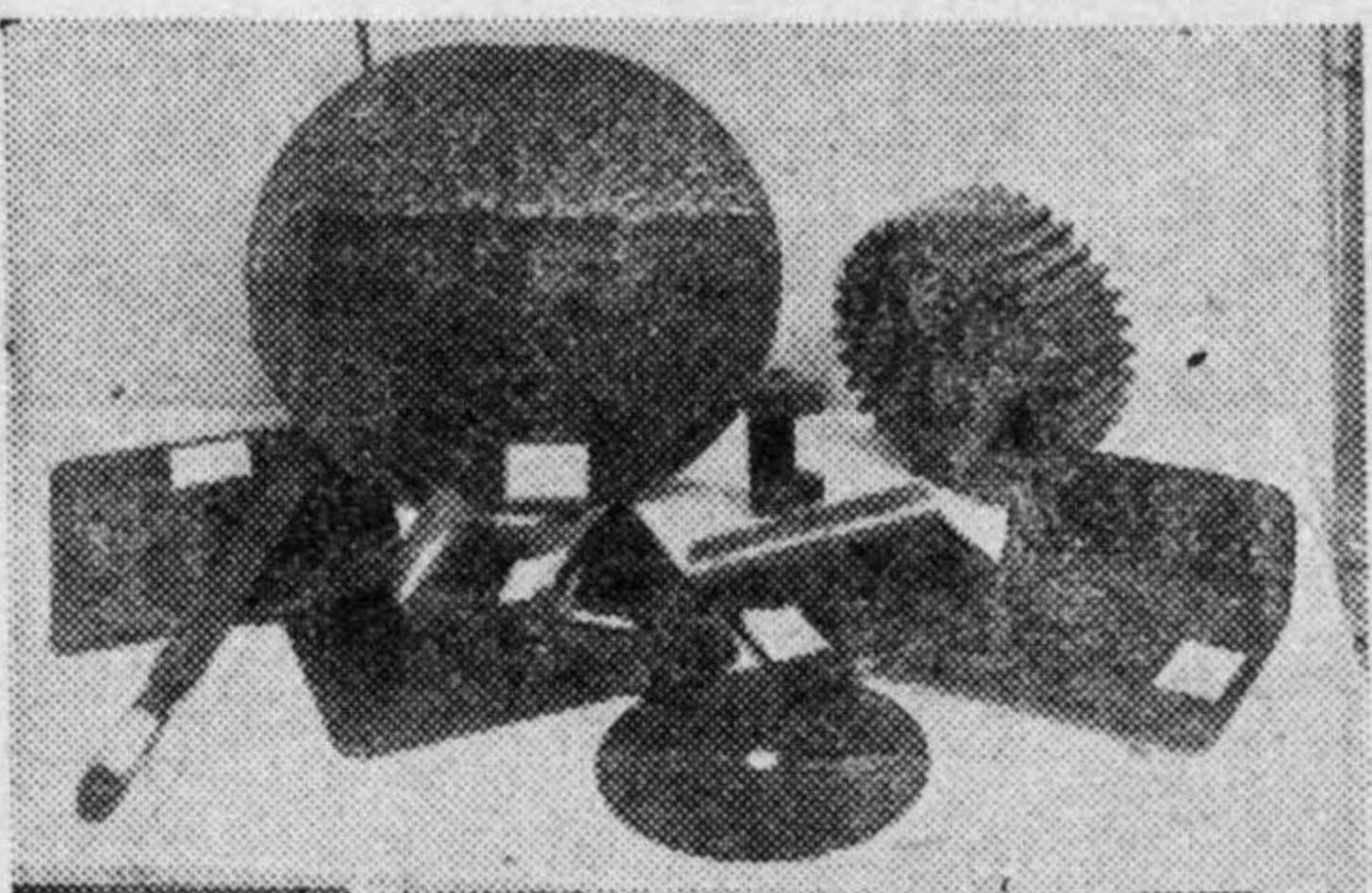
アイトライト

浅野樹脂工業株式会社

廣島縣三原市西野町九〇五(電話三原一、一六番)

設立 組織 株式會社

生産篇 (合成樹脂)



資本金 廣島縣三原市西野町九〇五
工場 アイトライト製品
代表者
製品及特徴
本製品は一部廢液皮革を使

用せるのみであつて、他はフエノールレヂンの積層板である。アイトライト板及グアルカナイズド、ファイバーを以て製されてゐる。之等製品中アイトライト、ピツカーは、機械用部分品で、皮革製ピツカーの代用として、グアルカナイズド、ファイバーを折曲げ、間隙を保たせ、數枚重ね合し、箱狀母體を造り、その兩面外側に、アイトライト板を當て、前後にガイド部を嵌設し、シャトル嵌孔を穿つて製作されたものである。

アイトライト天秤皿 は眞鍮、アルミニウム製の金屬代用としてクレゾール、フォルマリンを縮合せしめて得た合成樹脂液を原紙に含浸し是を積層し、壓搾機中にて、高温、高壓下に製するもので、酸化、錆等の憂なく、耐久力は多大である。但し、展延性

に於ては、金屬より小なるため幾分脆いとされてゐる。

切斷砥、アサノリツトは金切鋸の代用として高速度鋼石材、其の他各種金屬の切斷用に使はれる金剛砂を紙、布を素地として、フェノールレヂンを以て積層せるものであつて、全然金屬を使用せず他品に比し、強靱、磨耗少にして、耐久性の大なることを特色としてゐる。

アイトライト鑢 は、木材を芯として、金剛砂を紙、布等にアイトライトを以て積層壓着せしめたるもので、金屬代用品として非常に堅牢である。

アイトライト靜音齒車 は金屬及び皮革齒車の代用で、從來使用されてゐるアイトライト靜音齒車を改め、特に耐磨材を配合し、紙、絲布を、綿布の代りに用ひたのを特色とするものである。なほ本品

は昭和十三年來研究製造に着手したもので月産各數千個に及んでゐる。

成型加工品

合資 南北工業所

東京市大森區入新井三ノ八六(電話大森八九二二番)

組織 合資會社
設立 昭和十二年一月

資本金 十萬圓

工場 東京市荒川區日暮里町

製品 ベークライト成型加工品、安全剃刀及び其の容器

製品及特徴

當所の安全剃刀および容器はベークライト成型加工品であつて、歐米に於ては既に十年以前より製作使用せられて

重役 専務兼工場長奥村正也、常務兼營業部長出張太郎

製品及特徴

ミカトン製品の特長 金剛ハンマーはミカトンを主材とする製品であるが、ミカトンとは日本ミカトン工業株式會社で生産される優秀な合成樹脂の名稱である。即ちゴム炭化水素の卓越した電気絶縁性を如何にして成型自由な粉末状に化し、且瞬間に之を硬化させて所期の寸法に適合させることが出来るかと云ふことが、内外プラスチック工業家の課題となつてゐたものを、立派に解決したのが此のミカトンなのである。

従來外國で非常に賞讃されてゐた電気絶縁物が、日本に輸入されると多く失敗に歸した原因は、我國の多濕性が其災をなしてゐたわけで、例へ

居るものにして、我國に於ては數年前より試作製造せられた最近に到つて市場に進出したものである。本ベークライト製安全剃刀は昭和十二年來製作されてゐるが、金屬代用品として錆を生じないことがその特徴であり、又非常に肌さりの良いものである。本品は原料を金型に入れ之を加熱壓縮して製するが、錆を生じないのがその特徴とするところである。

金剛ハンマー 其他

日本ミカトン工業株式會社

東京市目黒區中目黒二ノ四三〇(電話大崎一八四二番)

組織 株式會社

設立 昭和十四年七月一日
資本金 十六萬圓

工場 目黒工場 東京市目黒區中目黒二ノ四三〇

蒲田工場 東京市蒲田區東六郷一ノ三

矢口工場 東京市蒲田區今泉町四〇一

代表者 金剛ハンマー、其他
社長野口徳衛



ばフエノールレジン成型品、ダイヤコン其他尿素系樹脂、纖維素系成型品等も其多くのものが、輸入當時こそ、試験的に優良な成績をあげてゐたのに不拘、時間の経過や、使用條件が變つて來ると退化の一途を辿るやうになるのは凡て湿度の多い影響を受ける結果だと見られてゐる。そこで此我國特有の惡條件に適合した絶縁物としてミカトンの存在が強調せられることになるわけである。

ミカトンは水中に二ヶ月も浸して置いてさへ少しも濕氣の影響を受けてゐない。此のミカトン絶縁物の無吸水性は其原因の一としてゴム炭化水素を主體としてゐる點にある。更らに絶縁性の卓越は、ミカトンの組織中に琥珀樹脂を配してあること、全體の耐熱度及硬度を高める爲めに若干のマイカと石炭酸樹脂初期の

ものを配合してある點に確認されてゐるが、個々に於ても立派な絶縁物である。之等の配合物が、融然として加熱加壓下の成型に一體となつたものがミカトン成型品なのである。従つてミカトンの特長としては

- 一、寸法厳格な成型自由
- 二、成型品機械加工容易
- 三、最高度の電気絶縁性
- 四、吸水性は完全に無い
- 五、耐寒性能が頗る強い
- 六、比重の軽いのが特長
- 七、材質の強靱と弾力性
- 八、光澤の良い裝飾價值
- 九、耐酸性と耐アルカリ性に富む

金剛ハンマー 同社が昭和十四年度の商工省代用品見本製作費補助金を獲得した金剛ハンマーは最近製作された新製品であるが、半硬の特殊ゴ

ムと綿纖維の縮合體であるために弾力が少く打力を百%に發揮することが出来、金屬板や精密機械、家具、木板等の仕上には生地を傷けず、無音にして効果は申分のないハンマーである。またその耐久力は木槌に比し百倍であり金釘を打つ場合にでも使用して差支へない等、すべて理想的であつて殊に精密機械、自動車、木工、航空機、電機、捲線仕上等には在來品以上の優秀性を認められてゐる。

が、此メタリカは少量のゴム炭化水素を基礎にして、之れに耐熱度の高い石綿、雲母、ペンナイト並に金屬鑽石等の電気處理品と石炭酸樹脂とを合成して、他の合成樹脂系の金屬代用不充分的點を解消せしむべく工夫されてゐる。近頃メタリコン、アルマイト、ブロンデンクと云ふやうな鍍金着色法が行はれてゐるが、之等の表面的工作のみなるのに對して、メタリカの金屬色は内部の材質からなので磨滅しても切つても、削つても、内部が外部と同色である點、鑄物類やダイカストと全く其道を同じくし、品質上から云つても、耐熱性を高め弾性が與へられて居る上に金屬同様の色彩、光澤をもつてゐるから、その應用範圍に於ても金屬同様の期待をもつことが出来る。ドライバーは此のメタリカを應用した製品の一つ

生産篇 (合成樹脂)

である。

製絲用繰絲小枠

東京ベークライ工業所

東京市品川区大井南濱川町一七〇〇(電話大森五四二六番)

組織 個人經營
營業所 東京市品川区大井南濱川町一七〇〇

工場 同上
製品 組立式東京繰絲小枠(ベークライ製)

代表者 川口透登
備考 實用新案登録第二五五三二號、同第二八七三三號、同第七一六〇號獲得

製品及特徴

我國の産業中、生絲は最も重要品として言を俟ざる處で

ある。其の作業の製絲機械中の部分品繰絲小枠は重要な役を有するものであるが、此の小枠の改良は月日進歩して現在に於ては、アルミニウム製小枠を使用せられ居るも之又完全なる理想的には至らず、尙幾多の缺點を有するものである。此缺點を僅少して製産向上を計る爲には、製絲家始め同業者諸氏の日夜苦心せられ居る今日、合成樹脂製(ベークライ)の完全なる小枠を製し得るは理想に近きものなるも、製作上困難なるに於て、中絶者多しと聞くに及び、當所は昭和十年以來研究に従事せしところ、昭和十二年十月の新案特許が許可せられたるに見ても、組立式東京小枠は必要に應じたるの生産品と思し得らる。

一、熱、水、酸、に對して強靱である
一、保存中腐蝕蟲害がない
一、組立式故運搬に便にして保存に際し場所を要せず紙袋に入れ保存す
一、一部の破損磨滅は小部分品の補充にて修理を得る
一、重量はアルミニウム製と同等である
一、品質は永久不變の性能故耐久力絶大である
一、価格はアルミニウム製小枠と現在同等と思ふ將來は安價となる。

各種製品

芦澤製作所

東京市浅草區小島町二(電話浅草三九五四番)

組織 個人經營
設立 昭和六年
資本金 十萬圓

營業所 東京市浅草區小島町東京市王子區中十條二ノ廿五
製品 合成樹脂製活字及印刷用込物、靴踵、鉛、鋅、海浴用、煙草、マツチ、錢入、茶卓、鹽入、胡椒入、煙草入、藥品、化粧品容器及蓋各種チユーブ蓋等
代表者 蘆澤清太郎
幹部 内本久一郎、蘆澤隆

事業概要

同製作所は日本ベークライ株式会社と特約關係を有し特殊の成型品製作を以て有名であり、殊に代用品界に於ては既に實際の商品として新販路を堅實に開拓しつゝあるが政府より合成樹脂活字見本製作費補助として金二百六十三圓の補助金を交付され、且つ

又、同所製作に係る合成樹脂製活字及靴踵は商工省展に合格して入選、逐次發展亦た發展、近く工場擴張の豫定である。

製品及特徴

薬品化粧品容器、壘蓋類は不燃性で體裁優美、近代感覺に豊かであるのみならず、内容物の化學的變化を防ぎ金屬代用品として既に市販普及され聲價を昂めてゐる。

チユーブ蓋は薬品及齒磨チユーブ用に市販普及されてゐるが錫、鉛の代用品として價格低廉、不燃性で防蝕、防錆且體裁優美である。

鉛、鋅、美錠等は男女小兒用各種の被服に用ゐられ金屬代用品として價格低廉、體裁優美なるを特色とする、各種マークを附することも容易で現在代用品工業協會々員のバッチも同所製作によるも

生産篇 (合成樹脂)

のである。靴踵は外側は石炭酸樹脂内に木材を挿入し底部に鯨皮を用ひたもの、木材と皮との接合部には竹釘を使用してある婦人用ハイヒール、小兒用も同様であるが、皮革代用品として防蝕、防音耐摩滅、耐久力がある。

ベークライ製活字 金屬資源に恵れない日本に於て鉛、錫、アンチモン等を使用する多數の活字が製作されつゝあるのは、戦時下特に一考を要する問題であるが、金屬製活字に代るベークライの活字及び込物が發明せられたことは、資源的に見ても貴重な貢獻であるといへる。

本所が活字なるものは五百年前に獨逸人グーテンベルヒが發明し、日本に移入されてから既に八十餘年を経過してゐるが、文化の進展に伴つてその需要は増々増加する一方

であり、印刷工場の如きは「金屬の山」とまで稱されつゝある折から、合成樹脂製活字が登場したことは、之等の金屬をより重要な用途に振向ることとなり、代用品としてのも最も優れた効果を期待することが出来る。

本品の製作者は日本ベークライ株式会社と特約があり昭和六年頃より合成樹脂工業を營んで來てゐるが、活字の研究は昭和十三年一月頃より始め同年度の商工省代用品見本製作費補助金を交附されたもので、原料たるベークライ粉末を鋼鐵製の型に入れ、一定時間加熱加圧しつゝ製造する工程をとつてゐる。その特徴とするところは

- 1 鉛毒に犯されないので保健上可
- 2 不燃性(成型粉末を鋼製の金型に容れ攝氏一四〇度乃至一七〇度に加熱加圧し

- 1 硬化製品とす瞬間耐火熱度二五〇度三、〇〇度にて炭化す)できる。
- 2 防蝕、防錆で硬度は鑄鐵砲金の程度であるから強固である。従つて耐久力も從來の活字に比して數倍する
- 3 着色自由であるから活字の大小號數其他必要に應じ色分けにし文選上の便利を期することが出来る。従つて邦文タイプライター用として使ふ場合等頗る能率の増進を計り得る。
- 4 鉛、アンチモンの代用品として極めて國益的のものとして認められてゐる。
- 5 等であつて活字三百六十萬個の生産能力を有してゐる。

製品用途

合成樹脂製活字及印刷用込物靴踵、鉛、鋅、海浴携帶用煙草マツチ、錢入、茶卓、鹽入、胡椒入、煙草入、

生産篇 (合成樹脂)

藥品、化粧品容器及蓋、各種
チューブ蓋等。

電気絶縁材料

絶縁材料
フォルマリン、石炭
酸其他

事業概要

利昌工業株式會社は、大正十
年十一月現社長利倉駒二郎氏
の個人經營組織の下に創業せ
られたもので、本邦に合成樹
脂工業の起つたのは大正四年
頃であるから當時は未だ此の
種工業者は數える程に過ぎ
ず、随つて業界に在つての長
老格に屬する。斯く古い歴史
と製品に對する經驗と練磨が
ものを言ひ昭和十年海軍省よ
り指定工場に登録せられる榮
譽を擔ふと共に業礎全く茲に
確立したので、昭和十二年末
株式會社利昌洋行として組織
を變更したが、昨年更に各稱
を利昌工業株式會社と改め業
容愈よ振ひつゝある。

利昌工業株式會社

大阪府西淀川區大仁西
二丁目一(電話福島三
六六〇・三六六一)

組 株式會社
設立 大正十年
資本金 六十五萬圓(全額拂
込済)

營業所 本社所在地に同じ
大阪府西淀川區大仁
西二ノ一
大阪府西淀川區浦江
北四ノ一

代表者 取締役社長利倉駒二
郎
取締役遠山喜久三、
取締役村上武雄

製品 合成樹脂製各種電氣

同社製品は石炭酸系合成樹
脂を中心とする電氣絶縁材料
各種、即ち電氣絶縁板、同管
同型造、同棒のほか耐熱電氣
絶縁板アストランバー及び塗
料等があるが、耐熱電氣絶縁
板は特殊材料に依り高度の熱
に耐えるやう工夫せられた製
品で、近時廣汎な用途を有す
る。また塗料は溶劑、油、水
等に充分抵抗するほか防銹、
耐酸、耐熱、耐寒、絶縁者の
特性を有し最近では航空塗料
艦船塗料等に利用せられてゐ
る。

合成樹脂製水栓

豊橋水道工業株式會社

豊橋市西八丁目五八番
地

組 株式會社
設立

従來の砲金製水栓を合成樹
脂を以て製造したものであつ
て、先づ合成樹脂を鋼鐵型に
充填し、火熱を加へた後、其
の成型せる各個所に機械又は
人力により加工組立をなして
製するもので、耐久力大にし
て、螺等の磨滅なく、非常に
良好であり、又耐久性强く水
中分解も認められない等の特
色があるから代用水栓として
特に嚴寒地を除くほか適格品
とせられやう。

製品及特徴

資本金 豊橋市西八丁目五十
八
營業所 大阪府北區東野田町
二ノ一八
工場 合成樹脂製水栓
製品 専務取締役戸田邦夫

合成樹脂

共同印刷株式會社

東京市小石川區久堅町
百八番地(電話小石川
(八五)一一一(九))

組 株式會社
設立 明治二十九年十一月
資本金 六百萬圓
出張所 大阪府南區順慶町一
丁目廿二番地
廣島市三篠本町一丁
目

工場 新京市特別市崇智胡
同百二番地
東京市小石川區久堅
町百八番地

製品 合成罐
代表者 社長大橋光吉
重役 専務取締役
常務取締役古川一郎
取締役松本義保、大
橋勇吉、吉谷專吉、

生産篇 (合成樹脂)

竹田宣彦、監査役武
藤安五郎、大橋芳雄
木村淵之助、支配人
東與亮
従業員 貳千五百餘人
建築面積 壹萬餘坪

事業概要

明治二十九年十一月當時の
博文館主大橋佐平翁に依りて
京橋區竹川町に創設せられた
一小印刷工場は、漸次發展の
歩を進め、滿二ヶ年後の三十
一年十一月、小石川區久堅町
なる現在の地を卜し、博進社
工場の名を以て業界に認めら
るゝに至つた。其後文運の隆
昌發達に伴ひ、規模は益々擴
大され明治三十八年四月工場
の擴張新築を機會として、博
文館印刷所と改稱し、汎く江
湖の印刷物を引受くる事とな
つた。

製品及特徴

當時同印刷所理事たりし現
大橋社長は、博文館印刷所が
事變以來一般物資の統制は強
化され、殊に直接軍需資材た

活版を主としてゐる關係から
將來は平版印刷物の需要多大
なる事に着眼し、同年四月現
在の地に精美堂印刷所を創立
したるに、時代の要求に適合
せる爲、極めて順調なる發達
を遂げ、營業は日に月に隆盛
に向つた。次いで大正十四年
四月大橋社長は、印刷術研究
の爲歐米各國を漫遊し、同年
十一月歸朝するや、國家の發
展と時勢の運用とに鑑み、更
に一步を進めて、綜合的大印
刷工場となす必要あるを痛感
するに至り、大正十四年十二
月博文館、精美堂兩印刷所の
合併を敢行し、現在の共同印
刷株式會社となし、其社長に
就任した。爾來設備の改善新
鋭機械の増設、従業員の訓練
技術の練磨等に努めてきた。

共同印刷株式會社金屬科に
於ても、金屬板の被配給量僅
少の爲めこのまゝを以てすれ
ば從前の如く業務を繼續し得
ざる状態に立ち至つたので、
最後に得た結論は國策に順應
し、製罐に必要なブリキ板に
代るべきものを發見し、これ
を利用することにあつた。種
々試験研究の結果、同社が選
んだものはアイトライト板で
あつた。併し在來のアイトラ
イト板にあつては、或る種の
臭ひを有し、また印刷に際し
ては一色毎に八十度以上の熱
で三十分も乾燥するので、自
然、板に反が出來、多色刷の
場合見當が合はない。また食
料罐にするには餘り臭ひが強
過ぎて使用に堪へなかつた。

生産篇 (合成樹脂)

右に挙げたやうな缺點を除く
去すため、種々苦心研究の
結果、塗料及び加工その他の
工夫に依つてこれを完全に防
ぐことが出来、これが實用化
に成功し、今日に於ては、相
當著名の商品にも使用される
に到つた。

代用罐としては、他に板紙
を主體とし、これにアスファ
ルト紙を捲き込み、或はバラ
ビン液を内外に塗附し、硫酸
紙を貼り、防水塗料を塗り、
種々の防水、防濕装置を施し
てゐるが、現在のところ、未
だ完全なる防水、防濕は望め
ない。然るにアトライト板
を主體とし、これに種々の加
工を施せる合成樹脂積層罐に
あつては、防濕は勿論のこと
防水、耐熱(攝氏百八十度の
高熱に耐ゆ)、耐油更に食料品
に含有する程度の酸、アルカ
リ性等にも耐へ得る特性を有
し、その點ブリキ罐と何ら變

る所がない。

形状もブリキ罐で出来るも
のなら、どんなものでも出来
大きさも五キロ(約一貫三百匁)
位までのものは容易に製出し
得る。

昭和十四年商工省より代用
品見本製作補助金を交付さ
れたが、合成罐として製作補
助費を受けたのは、勿論これ
が最初である。

現在も製罐の加工上、上下
(蓋と底)のみは金屬板を用ゐ
てゐるが、一ヶ月の製罐能力
丸罐に於て五六十萬個を算し
將來更に増産の可能性あり、
今や合成罐はブリキ罐の代用
品と云ふよりも、合成樹脂工
業の異常なる發展と共に、そ
れ自體に於て大に發展し得る
ものと確信されてゐる。

ホソライト照明器具
細貝電気商会

東京市四谷區新宿二丁
目七八(電話四谷一九
五三番)
個人經營

組織
設立
個人經營

工場
東京市目黒區上目黒
八ノ四〇四

硝子工場
東京市城東區龜戸
町七丁目

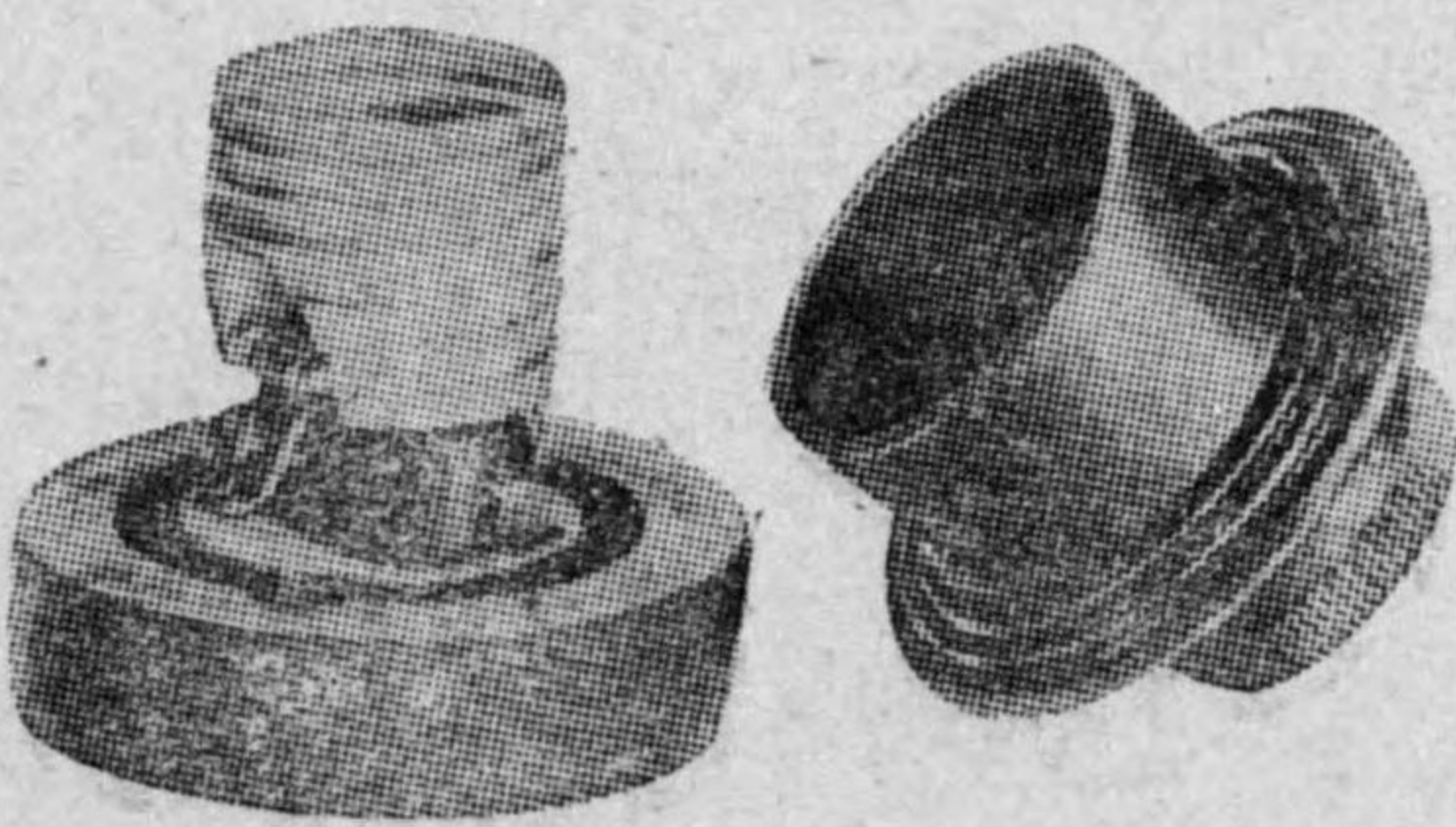
代表者
細貝參三

製品
ホソライト照明具各
種

事業概要

細貝電気商会は電燈照明器
具、各種配線器具卸商として
古い歴史を有し更に硝子工場
を有し主として照明器具の製
造に當つてゐたものである。
随つて代用品時代の到来と共に
従来の金屬に代るべき電氣
器具製作に着眼したのは當然
で、合成樹脂工業劑興の機運
に乗じて自らホソライトと名

A型ホルダーレセツプ



つける合成樹脂を研究、これ
を材料として昭和十三年以來
各種製品の製作販賣に當つて
あるが、照明器具としての合
成樹脂製品は従来の金屬製品
の有した諸缺點を完全に除い
たものとして一般から歓迎せ

られる所以である。

製品及特徴

照明器具金屬代用品として
國策線上に登場した細貝式各
種製品は合成樹脂ホソライト
を以て製作し、從來金屬製品
の有してゐた諸缺點を種々改
良し、其の最も困難とされて
ゐたホルダー固着を自由に各
種に取替得ることが特長であ
る。彩色は黒、チョコレート、
メタルマイト各色及び吹付各
色があり優美な製品が完成さ
れてゐる。チェンペンダント
パイプペンダント、直附ホル
ダーレセツプ等はその代表的
な製品である。

細貝式ペンダント

チェン
ペンダント及びパイプペンダ
ントを従来の金屬製品に比較
すると變色せず腐蝕しない點
をはじめ、ホルダーハトメは
絶対に脱落せず、更にホルダ
ーの大小口徑の取替に到つて

生産篇 (合成樹脂)

は從來品では極めて困難であ
つたものが簡單容易に行ひ得
電氣絶緣體であるから保安上
何らの危険がない。

直附 本品は右の諸特長の
ほかに取附能率に於て從來品
に數倍してゐる。

ホルダーレセツプ 永年改
良されず行詰れるかの觀があ
つたレセツプテークルを、金
屬非金屬の各セードホルダー
を不用とするまでに改良した
もので、工場用照明としてコ
ード吊、パイプ吊直附に極め
て操作簡單であり、體裁よく
廉價である等の特長を有す
る。

ホソライト其他

株式
會社 寺本商店

東京市日本橋區馬喰町
三ノ三(電話浪花(六
七)三四五四番)

組織

株式會社
昭和二年二月

設立
昭和二年二月

資本金
十二萬圓(全額拂込
濟)

營業所
東京市日本橋區馬喰
町三ノ三

製品
ホソライト、クラ
レックス有機硝子、
チツソライト板

代表者
社長寺本圭助

重役
専務取締役根本三郎
監査役安黒才一郎

備考
昭和十三年度商工省
展に於てチツソライ
ト製ードアーハンド
ル携引手、戸引手、
印架、電氣笠、プロ
ッター、灰皿、ペン
皿、佛具、帽子掛、
ホソライト製一化
粧品蓋、自動車部分
品、食器類、机上用
品、電氣部分品、洋
傘柄及先端物、チツ
ソライト板、スキー

プレート、各用篋類
看板トタン代用等二
十一種合格證を授與
せらる。

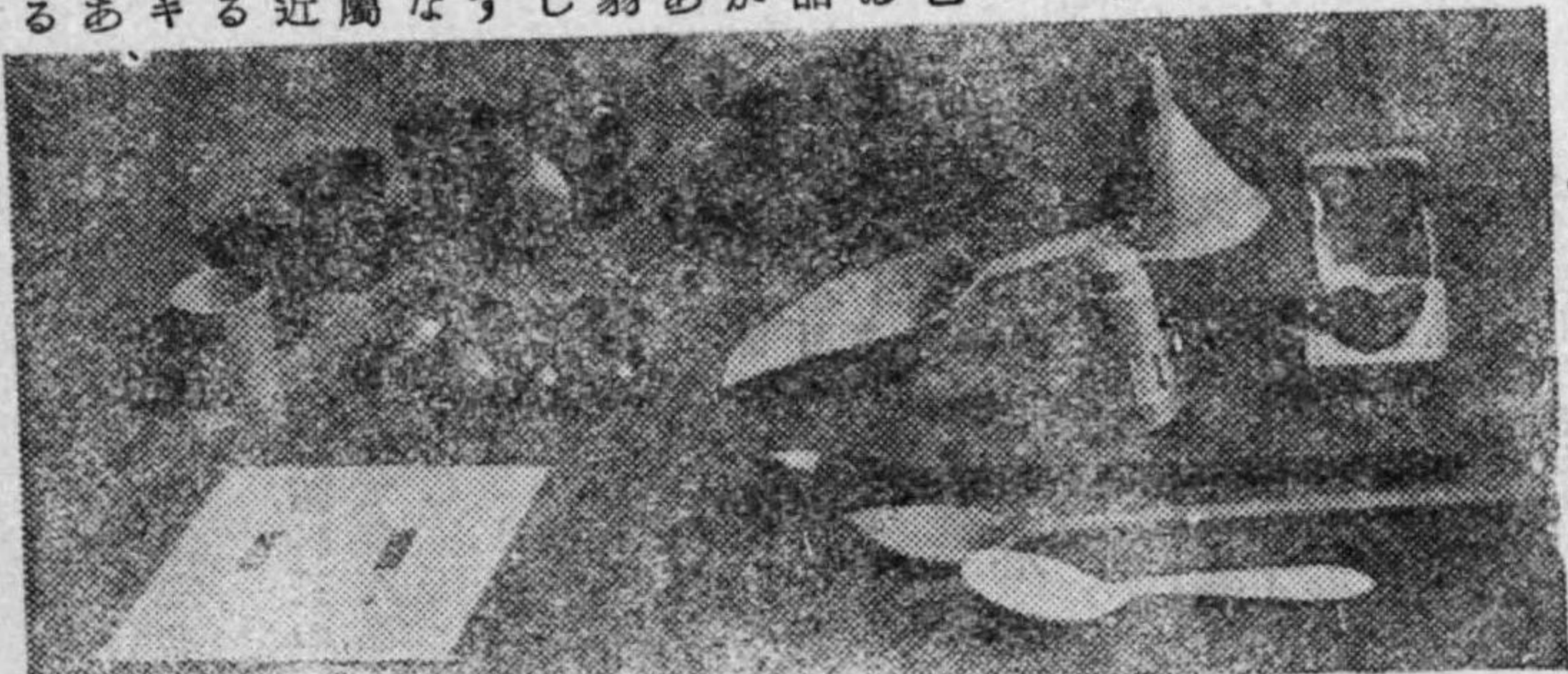
製品及特徴

ホソライト 尿素とホル
マリンを縮合させて合成樹脂
を造り纖維物質や色素等を混
ぜ乾燥の上微細なる粉末状と
なしたものを鋼鐵製型に裝填
し、熱と壓力を加へれば任意
の成型品が出来、このホソラ
イト成型品は優美な光澤と
色調を帯び、耐水耐熱耐アル
コール性を有し、しかも無臭
にして強靱、従つてその應用
範圍も頗る廣い。歐米各國で
は數年前から既に電氣、ラヂ
オ、自動車の各部分品、航空
並に船室内用品、食器、家庭
器具建築用品、服飾頭飾品、
文房具等その他あらゆる方面
に使用され、從來の成型物、
練物、角質物等の範圍に壓倒

生産篇 (合成樹脂)

的な進出振りを見せてゐる。本品はその光澤と透明度は水晶によく似てゐるが水晶の様に重い感じや冷たい感じがなく、優雅な色と柔らかく、滑らかな感觸を持つてゐる。不燃性で軽くて壊れぬといふ特色があり、ベークライトが多色黒色、暗褐色等の餘りバツとしない色を呈してゐるのに對し、プリスライトは無色透明で美しい光澤を具へてゐるところに家庭什器、裝飾品としての強味があるわけだが但し透明品はそれが純粹であればある程水や天候や熱に弱く、強度も劣る、混ぜ物をして半透明にすれば抵抗性はずつと増加する。従來は簡単な小型の容器や蓋その他の附屬物位しか出来なかつたが最近大型の盆やカップまで出来る様になつた。將來はラヂオキヤビネット、時計枠を始めあらゆる家庭用品に利用される

プリスライト製品



ことゝ思はれるが、特に期待されるのは照明器具で光の擴散性に富むのとガラスに比べて三分の一から五分の一の輕量といふ特徴がある。いづれにしてもプリスライト(尿素系樹脂)は石炭酸樹脂に次いで前途を期待されてゐるものなのである。クラレックス有機硝子 本品はカーバイドからアセトン酸、メチールアルコール等を作用せしめて製せられたアクリル酸樹脂であつて、石炭酸樹脂、尿素樹脂等より更に進んだ合成樹脂である。透明度優秀にして弾性に富み且つ輕量、化學的電氣的性質に於ても優れ耐寒度、化學的腐蝕性に對する抵抗力の強大なことは熱可塑性の從來の可塑物に比し卓越してゐる。従つて航空機の曲面硝子各メーターの不損硝子等から裝身具、時

計枠其他に至るまで凡ゆる方面に廣汎な用途を有する新製品である。チツソライト板 紙、バルブ又は布に合成樹脂を浸めし積み重ね、加熱壓搾した斷口は層状を呈した製品で高温の絶縁性と耐熱性を有しエポナイド又は天然樹脂練物の如く燃焼性なく直接火に觸るゝも暫時の間は燃焼を防ぐ事が出來、常時攝氏一五〇度の温度のある場所に使用されても歪曲剝離等の缺點なく、又同品を水中に數日間放置しても僅かに一―二%の重さを増すのみである。本品は電氣絶縁用建築家具材の二種あつて何れも旋盤で削ることも鋸で挽く事も穿孔、擴孔、捻子切、打抜等の加工が自由に出來、削面は研磨すれば元通り美麗な光澤が出る。用途としては床天井、壓用材、家具裝飾品並に電氣用品、靜音齒車、ワッ

「シャ」バルブ「木管」「ケース」支柱、飛行機、自動車、造船等の部分品、鍍力、亞鉛引鐵板、金屬代用として最適品であり、尙耐藥、耐水性があるから鍍金槽、化學用機械器具人絹機械部分品、理化學實驗室用器具等の廣範圍に使用されてゐる。

プレキシ時計側 日本プレキシ製造所

堺市中安井町二丁目二 十六番地(電話堺三三 七五番)

組織 個人經營
設立 昭和十四年十二月
資本金 堺市中安井町二丁目 二十六番地
工場 同所
代表者 伏井孝

生産篇 (合成樹脂)

製品 プレキシ時計側、プレキシ塗料
原材料 アセトン、メタノール其他

事業概要

日本プレキシ製造所は伏井孝氏の個人經營で昭和十四年十二月創業せられた新興工業であつて「プレキシ」とは合成樹脂中でも最も新しい製品の一つで、此の成品は透明度の高いことを誇りとするものであるだけに、時計側金屬代用品として最も適當なものである。同所では時計側と共に「プレキシ塗料」の製造販賣に當つてをり、殊に同時計側の優秀な品質は金屬以上のものがあるため漸次一般に普及せられつゝあり、近い將來には相當飛躍を期待せられ、現に時計側月産一萬個、塗料月産一噸の増産計畫を有してゐるなほ「プレキシ時計側」は商

工省、大阪府及び堺市より夫々獎勵金を下附せられ且つ日商選定の優良代用品として聲價高い製品である。

製品及特徴

「プレキシ時計側」本品は機械の見える時計側で全體が透明な有機硝子で造られてあり合成樹脂中でも新製品に屬するもので、原材料はアセトン酸性亞硫酸ソーダ、發烟硫黄メタノール等で、これらの合成に依り製せられた完全透明の硝子體、即ちアクリル酸樹脂系のものである。但し硝子體と謂つても一般の無機硝子とは全然似もつかぬ獨特の優秀性を有し、叩いても落してもし決して毀れぬこと、金屬製時計側の如く汗の爲に冒されたり錆を生ずる懼れもなく、またセルロイドの如く變色、及嗅、引火等の危險も全然ないこと、更に熱傳導度は金屬

より遙かに少いため寒暑に依る影響も皆無で、形態も獨特の嶄新性を有し在來の時計側に於ける硝子の部分も總て一體の有機硝子で造られてあるため硝子が毀れて嵌め替える必要もないと云ふ頗る便利なものであり、透明な時計側を通じて裏面から機械の動く、状態が明瞭に見られるのも一種の魅力である。型は普通八九、十の丸型があり小賣價格一個二圓三十錢である。

南澤龍次商店

大阪市西區南堀江通二 丁目二三(電話櫻川二 七七〇番)

組織 個人經營
設立
資本金
工場 大阪市西區南堀江通

生産篇 (合成樹脂)

二丁目

代表者 南澤龍次
製品 合成樹脂製パイプ

製品及特徴

金屬代用として合成樹脂製の進出は戦時下めざましいものがあるが、南澤商店の合成樹脂製パイプは従來の眞鍮製パイプの代用として造られたもので、其の用途は主として家屋建築或は家具の一部等に用ひられ種類も相當な數に上つてゐる。

油

代表者 永井良一
製品及特徴

新興オイルカッツは本年六月商工省より代用品見本製作費補助金を交附された製品のひとつで、石炭酸樹脂によつて造られ、諸機械の廻轉部分の給油に用ふるもの、實用新案登録は第二八五六九六號である。

新興オイルカッツ

永井良一商店

大阪府布施市高井田本
通一丁目二一

個人經營

昭和十五年六月
新興オイルカッツ、
諸機械の廻轉部の給

再生ゴム・合成ゴム

愛國靴・其他

日本再生ゴム株式會社

製造所

專業概要

東京市日本橋區室町四ノ六(電話日本橋一
一・二・三・三九
八一)

總戸ゴム工業株式會社は大正九年の創立で日本再生ゴム株式會社および平泉洋行藥品部(ドイツEG代理店)は其の傍系會社である。當社業務は本邦ゴム工業界有數のもの

株式會社
設立 大正九年

營業所 東京市日本橋區室町
四ノ六

工場 東京市王子區堀船町
一ノ三三七(電話王
子三三六八番)

製品 靴底用愛國底其他
代表者 橋口巳二
幹部 菅谷輝治、冬木庄一
傍系會社 平泉洋行藥品部、

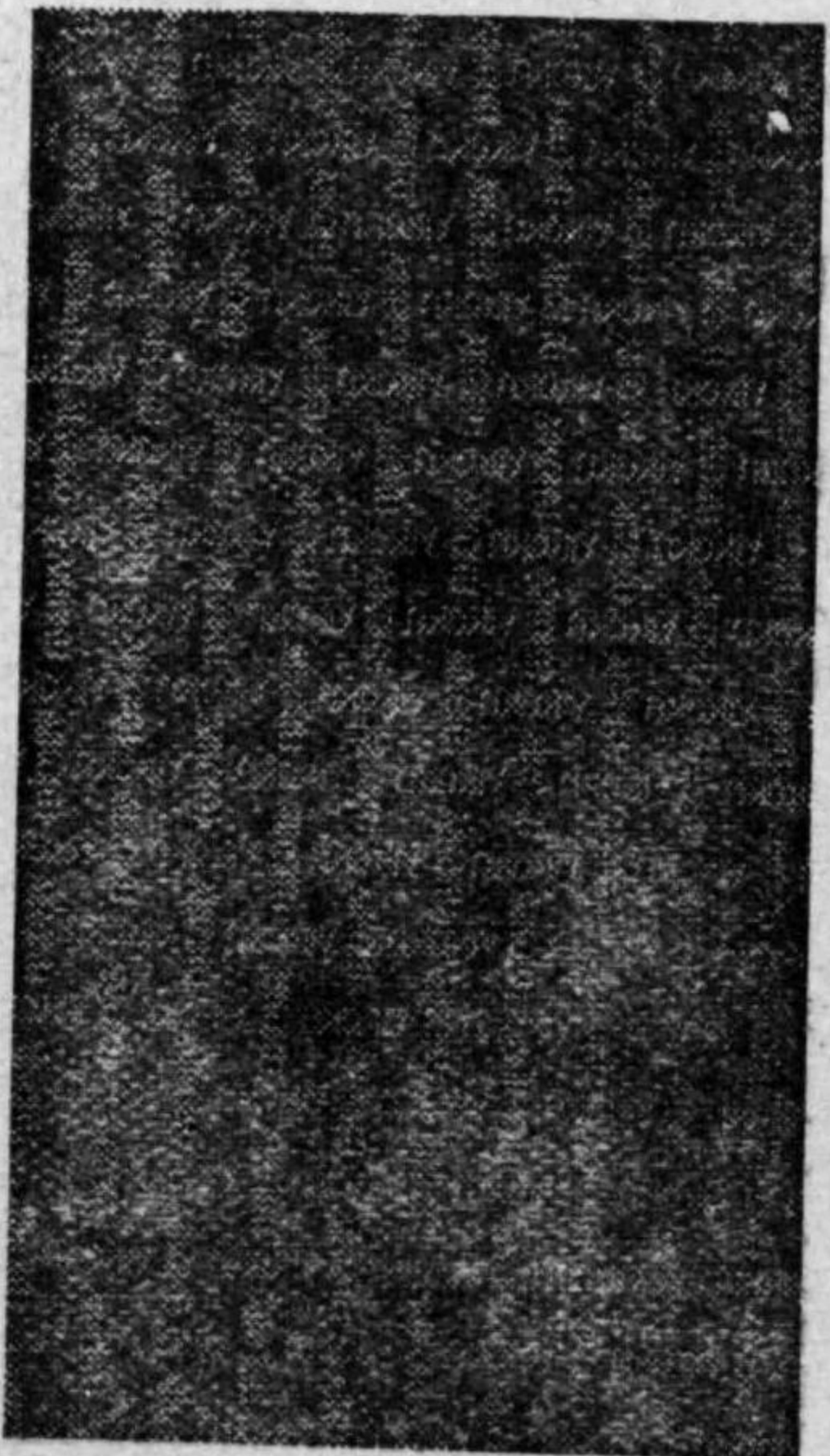
生産篇 (再生ゴム・合成ゴム)

ものであるが、元來我が國皮革の生産高は國內需要を満たすに足らず、これが補足を輸入に俟ち、其の金額も従來年々四千萬圓以上の巨額に上つてゐたもので、特に戦時下皮革の需要は平時に數倍するこゝとなつた結果、皮革は軍需に優先的に廻され一般民需用としては代用品で間に合はさねばならなくなつた事情に徴し、これが充足解決を同様に長期に互る研究の結果、遂に

牛革代用再生ゴム製靴底に皮革、フェルト及び従來の下級ゴム底の代用乃至缺點を補ふ高級履物底を發明し、優良代用品として商工省より見本製作費補助金を交付され汎く製靴業界の寵兒として持て囃されつゝある。

製品及特徴

靴底用愛國底 は主材料に再生ゴムを用ひ、又再生ゴム製造工程中廢品として従來省



みられなかつた絲屑を利用し又特殊の性能を有する特殊薬品を加へ處理製造されたものであつて、皮革の需要増加の調節は畜産業及び靴工業に於ては到底化學工業の如く短時間にして製品を多量に製造供給出来るものではないので此の點は化學的製品たる愛國底の一大特長である。

一、價格低廉 本品は牛皮革の約四分の一の低廉さである。

一、磨耗程度 今迄の實驗成績に依れば普通牛革底に一・五倍迄の成績を持つて居る。一、硬度其他磨耗度及び加工業者の「ナイフ」の使用工合修繕用として縫、釘付け工合等細かい點迄凡て牛革底の標準を取つたものである。

一、水氣を吸入せず 從來、牛皮革は雨降り、雪道等濕地を歩行する場合、水氣を

含み、重くなり、その不快も取入れて製作し既に實用試驗の物で、耐久力其他加工容易なる點等、草履底には最適合代用材料である。尙龜戸ゴム製造所に於て研究完成し、市販中のものを舉げれば、再生ゴム製湯タンポ、氷枕、皮底、各種バンド、其他皮革代用品等がある。

切なる今日フェルトの長所も取入れて製作し既に實用試驗の物で、耐久力其他加工容易なる點等、草履底には最適合代用材料である。尙龜戸ゴム製造所に於て研究完成し、市販中のものを舉げれば、再生ゴム製湯タンポ、氷枕、皮底、各種バンド、其他皮革代用品等がある。

各種製品

日本再生ゴム株式会社

東京市日本橋區室町四ノ六(電話日本橋一〇二二・一二二二・三九八一)

工場 東京市荒川區尾久町

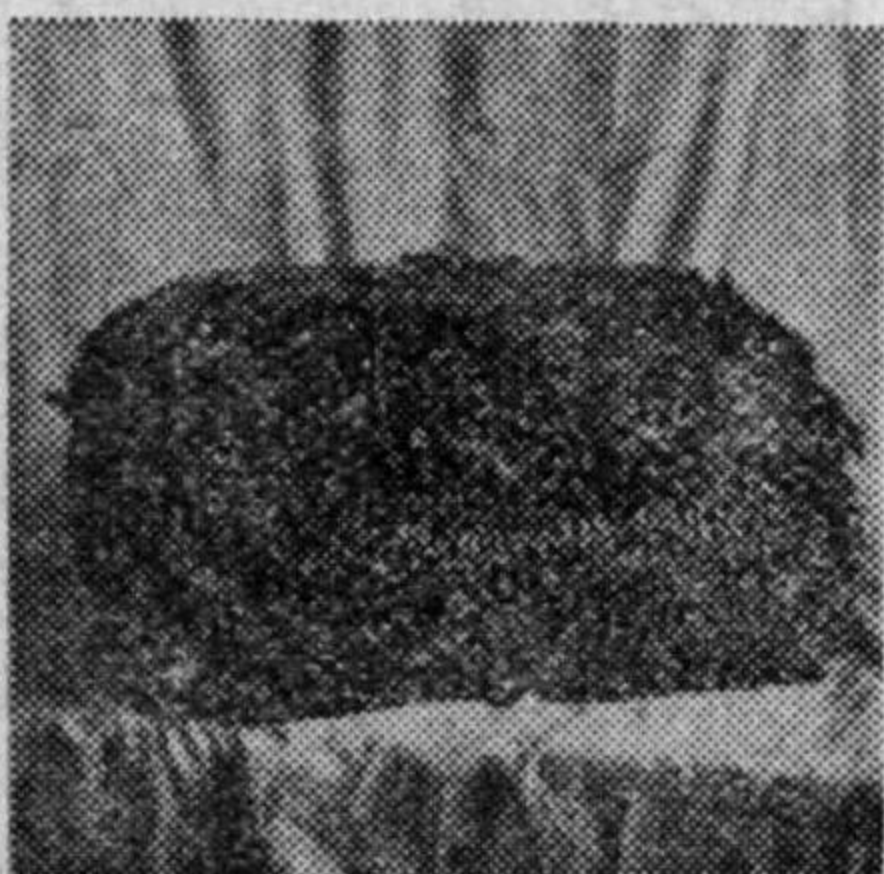
五ノ七七八(電話下谷七七六)

各種製品 各種ゴム製品

代表者 取締役社長橋口己二 重役 常務取締役三町誠、取締役井田五郎、山本觀、柴山郷、監査役冬木庄一郎、佐竹義一、鈴木文元

従業員 百五十五名

事業概要 我國再生ゴム事業の發展は昭和九年來のことであるが、



日本再生ゴム株式会社は其の先驅と云ふべきもので、昭和九年九月に設立され、當時未だ幼稚であつた斯業の進歩改善に資すると共に、將來に於ける重要資材獲得の一助となすべく努力して來たものである。斯くて同社は同十二年九月、資本金五十萬圓(全額拂込済)に増資され工場設備の擴張を行ふと共に、鋭意アルカリ法再生ゴムの品質向上に邁進してゐる。

製品及特徴

再生ゴムは合成ゴムの如く手数を俟たずに造られ、且つ生ゴムよりの加硫製品と殆んど同程度のものを得られるのである。しかも此の再生ゴムは非常に老化抵抗性が強い上に、又龜裂抵抗性が優れて居るのみならず、耐油、耐熱、耐寒、耐久等の特性を賦與し、如上の諸點が生ゴムに比

して大であることが特色ときれてゐる。

製品は相當に數が多いが、中にも自轉車タイヤ、湯タンポ、水枕、噴霧器用ゴムホース、地下足袋、靴底ヒール、雨靴、キャンバス、シューズ炊事用手袋等は一般に廣く知られてゐる。猶ほ成型用として「アルカリタイヤ」再生ゴム及び紐狀再生ゴム、鼠中袋紐狀再生ゴム、赤中袋紐狀再生ゴムがある。

各種製品

國産株式會社

東京市麴町區丸ノ内三ノ一〇(電話丸ノ内二八七五、二八九二)

組織 株式會社 資本金 四拾萬圓(全額拂込済)

出張所

神戸出張所 神戸市神戸區加納町五ノ一二服部ビル

工場 東京工場 東京市蒲田區下丸子町一八九

工場 東京工場 東京市蒲田區下丸子町一八九

工場 東京工場 東京市蒲田區下丸子町一八九

工場 東京工場 東京市蒲田區下丸子町一八九

工場 東京工場 東京市蒲田區下丸子町一八九

工場 東京工場 東京市蒲田區下丸子町一八九

工場 東京工場 東京市蒲田區下丸子町一八九

事業概要

同社は昭和十一年十一月再生ゴムの製造販賣を計畫、蒲田に工場を設立最新の設備を合理的作業に依り、爾來銳意之が研究の處、絶對他の追從を許さぬ優秀なる製品を製造するに至つた、目下各工場共に増産設備中にして本年九月完成の域に達した。當社の誇る再生ゴムは自動車、自轉車の古タイヤ、チューブ、その他の屑ゴムを主原料とするものにして、生ゴム缺乏の今日に大いに歡迎されてゐる。用途は電線被覆用、各種工業用ゴム製品、車輪用ゴム製品其他各種ゴム製品に、等々廣範圍の需要に應へてゐる。なほ同社製品は各種特許を有してゐる。

チオナイト

濱護謨、満洲電線其他

古河電気工業株式会社

東京市麹町区丸の内二ノ八(電話丸ノ内四四五一七〇番)

組織 株式会社
設立 明治二十九年六月

資本金 五〇〇〇萬圓(拂込済)

営業所 東京、大阪、名古屋、門司、京城、臺北、大連、上海、札幌、奉天、天津、北京、日光、門司、大阪、兵庫

工場 東京

研究所 人造ゴムチオナイト

代表者 取締役社長中川末吉

専務取締役鈴木元

決算期 四月、十月

傍系會社 日本輕金屬、富士電機、大日電線、横

製品及特徴

チオナイトの特性 一般軟質硫化ゴムは耐溶剤性の乏しい天然ゴムが主體となつてゐるので溶剤に接觸し又は浸漬する時は著しく膨潤すると共に、その機械的性能も次第に低下する。此の缺點を除くために従來多くの研究が行はれ幾多の所謂耐溶剤性ゴムの製出を見たがその多くは硬いか或はゴムの本性質を缺き満足でなかつた。

人造ゴム(合成ゴムと同意)チオナイトはかかる要求に基き昭和八年以來研究の結果生れたもので、古河電気製の多硫化系人造ゴムが「チオナイト」と命名されたのである。而して鹽素化有機物の種類、硫化ソーダの硫化度の相違、兩者の反應方法の相違等によ

ゴムローラー其他

株式會社 金陽社

東京市品川區東大崎五ノ三四(電話大崎一五一四・一五一五)

組織 株式会社

設立 昭和五年十二月

資本金 拾五萬圓(全額拂込済)

工場 東京市品川區東大崎五ノ三四

同工場 大阪市此花區恩貴島南之町一八六(電話土佐堀三四五九)

建築面積 本社工場共四九五坪

製品 印刷用ゴムローラー

印刷用ゴムブランケット

代表者 取締役社長山本魁介

重役 取締役長里豊、橋本潤躬、監査役井川雪

蔵

従業員 一〇四人

傍系會社 合資會社萬精鐵工

所、日本興鉛社

製品及特徴

印刷用ゴムローラー、石花蒜リスリン、ロート油、羅紗綿布を原材料としてゐる。ゴムローラーの代用である。

印刷用ゴムブランケット

輪轉及活版印刷に在りては押

胴用に用ひ、又オフセット印

刷に在りては原版より紙に轉

寫する場合に仲介をなすもの

で、矢張石花蒜、リスリン、

ロート油用ラシヤ、綿布等で

作られてゐる。なほ當社製品

は代用品作費補助金として

商工省より二千五百圓を下附

されてゐる。

ワフコパツキング其他

日本輪業ゴム株式会社

神戸市灘區岩屋南町(電話葺合五六番・五七番)

組織 株式会社

設立 大正三年五月

資本金 一百萬圓

営業所 神戸市灘區岩屋南町

出張所 五ノ三

東京市京橋區木挽町

三ノ二

神戸工場 灘區岩屋

南町五

大阪工場 東淀川區

堀上通三

神戸工場 林田區若

松町一、同市灘區

味泥町三

建築面積 五〇六七坪

製品 ワフコパツキング

生産篇 (再生ゴム・合成ゴム)

(皮革代用パツキング) スピニングポツ

1(人絹紡絲機用部

分品) 齒車(金屬製

齒車代用品) 洗面器

(金屬製品代用) 浴場

用湯桶(同)戸車(同)

引手(同)ダブレット

(鐵道用眞鍮製の代

用品) 滑車(飛行機

用ジュラルミン代用

品) 其他

取締役社長野村敬

重役 専務取締役 米田幸

吉、取締役杉野植吉

藤田住吉、名越虎治

郎、監査役小川實三

郎、田中眞一、竹内

武

従業員 職員八一名、工員四

九一名

傍系會社 樺太ツンドラ工業

株式會社

專業概要

當社は大正三年五月の創立に係りタイヤ、チューブの製造を始め、後各種ゴム、エポナイト製品の製造を開始し鐵道省、海軍省の指定工場を命ぜられ爾來年を閉すること二十有餘年此間時代の進運に伴ひ屢次工場の擴張と設備の充實を行ひ又常に技術の進歩發達を圖ると共に新用途の開拓を怠らず爲めに其製品の種目は益々多きを加へ用途の如きも輪界用のタイヤ、チューブを始め鐵道、海軍、陸軍、自動車、航空機、纖維工業、電氣鐵山、造船、農業、養蠶、漁業、醫療等あらゆる方面に互り逐次其眞價を認められ需要増大しつゝあり。昭和二年五月合成樹脂工業開始の爲め大阪工場を設置し人絹用スピニングポツ其他耐酸耐熱絶縁用品の製造を兼業し其製品の優秀なるに對し好評を博しつゝあり。

生産篇 (再生ゴム・合成ゴム)

製品及特徴

同社の人造樹脂製品セドライトは特許第六八六〇號に明示する如くフェノールアルデヒド縮合物を主とする液状及成型の二種で成型セドライトは初期フェノールアルデヒド樹脂の可塑性を利用してこの合成樹脂の一大缺點たる脆性を減じ機械的強度を増す爲め無機又は有機の纖維質を混合して型成したるものである。色彩は極めて美麗にして透明又は不透明の淡黄色、琥珀色、緑色、橙黄色、紫色等にして最も適當なるは褐色である。製品の特徴としては A 殆んど凡ての酸性溶液並に弱アルカリ溶液には作用されず。 B 不燃性にして攝氏三〇〇度以下に於て炭化せず。 C 高度の電気絶縁性と強度の機械的性質を有す。

等があげられ、また用途は人造絹糸用品として

スピニングポット、ファンネルブラケット、ポットホルダー、チエストカバー
其他部分品
電気用品として
無線電信、電話、電燈、電熱モーター及發電機用の器具材料等、
機械用品として
機械の齒車、軸受メタル代用品、唧筒バルブ等、
耐熱及電気用品として、
スチームトラップ用品、自動車の自動點火装置の絶縁物等、
其他
寫眞のケース、時計のケース、灰皿、化粧品入れ、碗コップ、漆器代用品等がある。

ゴムブレレン

研究 所

東京府北多摩郡國分寺村一、七一三(電話國分寺一五五番)

組織 個人經營
營業所 東京府北多摩郡國分寺村一、七一三

工場 同上
製品 ゴムブレレン

製品及特徴

ゴムブレレンは天然ゴムの代用として耐溶性のパッキン及ガスケット、溶劑又は油輪送用ホース、耐油、耐コロナ電線等の製造に用ひられるものである。
製造工程及特質は硫化ソーダを水に溶かし、之に適當の硫黄を溶解せしめたる後、多硫化ソーダ溶液に、フォルマ

リン及デフェニルグアニジンを混和し攝氏八〇度に數時間加熱したる後、生成物を稀アルカリ溶液中にて煮沸し、稀硫酸にて處理し水洗、乾燥後型成するのである。以上の如く、多硫化系の合成ゴムの一種にして、耐油性、耐コロナ性に於ては、天然ゴムを優越するものであり、合成ゴムとして頗る注目される製品である。

ベルト靴底 其他

阪東調帶護謨株式會社

神戸市林田區明和通二丁目一番地(電話兵庫四九六一四九九・五二六〇一五二六二 代表四九八番)
組織 株式會社
設立 昭和十二年一月七日

(創業明治三十九年四月)
資本金 百五十萬圓(全額拂込)

營業所 神戸市林田區明和通二ノ一

出張所 東京、大阪、小倉、札幌、名古屋、京城

工場 第一工場 神戸市林田區明和通二ノ一
第二工場 神戸市林田區御所通一ノ四
第三工場 神戸市兵庫區若原通四ノ一

代表者 取締役社長 榎並充造
取締役 榎並充造
専務取締役 榎並充造
専務取締役 榎並充造
監査役 河西善兵衛
支配人 脇亨、販賣部長 永井昇、第一工場長 藤吉猛夫、第二工場長 田中良夫、第三工場長 藤田登、外務部長 榎並正一、庶務部長 河宮庫六、東京

出張所長 伊藤統一、大阪出張所長 藤田敬太郎、小倉出張所長 水野源兵衛、名古屋出張所長 吉宗林之輔、札幌出張所長 助川吉彌、京城出張所長 藤川光男
製品 ベルト底及びベルト底靴
原材料 ベルト屑再生ゴム、甲被用生地
傍系事業 内外護謨合資會社(神戸市林田區菅原通五丁目二番地)

事業概要

阪東調帶護謨株式會社は昭和十二年一月の設立であるが其の創業は古く組織變更以前は阪東調帶護謨合資會社として明治三十九年四月十四日の創業に拘るもので、當時より大資本を擁して我邦の調帶ゴム界に飛躍してゐた。株式に組織變更のあとをうけて支那事變の勃發と共に物資統制並に代用品時代に入るや直ちに獨特の機能を發揮して代用品工業界に參劃し、同社が既往三十數年來製作し來つたゴムベルトの裁斷屑を利用して靴底皮革代用品の製出に着眼し鋭意研究を續けた結果、昭和十四年四月これを完成し世に問ふたものであるが、果然製靴業界は謂ふまでもなく一般消費者より多大な好評を博するところとなり、現に市場に現れてゐる新興靴中には同靴底を應用したものが相當の數に上つてゐる。而して同社では靴底のみならず自ら製靴工業にも着手し現にベルト底布靴、ハイキング靴、作業靴等既に一般に普及をみてゐるところである。現在三ヶ所の工場を有しゴムベルトと共に代用品工業に全力を盡してゐるが更に近く朝鮮及び滿洲に新

製品及特徴

同社製品は前項にも掲げた如く皮革靴底代用としてのベルト底ソールパン及び、これを使用した各種靴、釣革等が取扱代用品として擧げられるが、ベルト底及び釣革は共に實用新案特許品であり商工省第二回、第三回代用品工業振興展に出品、鑑査合格證を授けられたものである。而して同社製造の「ベルト底布靴」

生産篇 (再生ゴム・合成ゴム)



「ベルト底ソールバン」靴底として皮革代用底たるソールバンは古タイヤ等の古ゴム屑を処理加工して再生ゴムを製出しこれを主要原料として次の如き工程に依り製造されるものである。

製造工程

配合—「延延—裁断」張合せベルト屑裁断—プレス—製品

は日商優良代用品として選定せられてあるものであり、更に同じく選定品たる三和理化学研究所の「三和靴」、「新興學童靴」、「新興婦人靴」及び興亞水産化学工業所製造の「水産厚生靴」はともに同社のベルト底を使用してあるもの

而して再生ゴムの製造法は先づ原料たる屑ゴムを選別し夾雑する鐵釘等を除去し適當に切斷してから洗滌し粉碎機で粉末ゴムとし、次に特殊の加圧機に入れアルカリ液を加へ高壓蒸氣で、數時間乃至數十時間煮沸する。此の工程に於て加硫屑ゴム中にある夾雑物が悉く溶解し且つ脱硫されて可塑性が賦與されるが、それを水洗、乾燥して練りロー

ルに掛けシートになるまで精練を行ひ、更にストレーナーといふ押出機にかけて再び練り、最後にカレンダーにかけて仕上るものである。特性 再生ゴムは老化抵抗性頗る大で、殊に耐油、耐熱耐アルカリ性の強いことは生ゴム以上である。本来ゴムは油に弱いものであるが再生ゴムは油にも耐え、また熱に耐え且つ抵抗力が強く、靴底等にして磨滅度の少いことから最も理想的である。随つてソールバンの特色は普通ゴム底と異り、足蒸れや履き疲れがせぬのみか従来靴底として代用品の缺點であつた伸び、割れ及び釘止まり、縫付けの不平等等を總て除去したもので廢品屑の利用更生と其の効果を極度に發揮したものであるから、現下の國策に最も適應した製品と稱し得やう。

ベルト底布靴 本品は底部をソールバン即ちベルト底を以て造られ、即ち底のベルトは厚織帆布に獨特のゴム塗裝を施したものであるが、其の縁には全周に互り特殊ゴムを以て防護した上、高度の壓搾を加へたもので、甲被の表裏は布地を用ひてゐる。特徴 従來のゴム底靴に比較して絶対にちらぬと云ふ特徴を有ち、水は勿論油にも安全で、また釘や針等の貫通し難いことも大きな特徴で、更に一般ゴム底は柔軟に過ぎるため使用長時間に互る場合は甚しく足の疲勞を來すが本品は最適の硬度を有してゐるため通學用、運動用、工場用、鐵道現業員用その他一般作業用には理想的で高所の危険な作業にもちならないため極めて安全である。なほ耐久力は優にゴム底の數倍で、完全防水を施してあるため濕氣を吸収することもなく、足が蒸され

ることなく保健衛生上の見地から好適である。価格は至つて低廉で小賣價格公(十文乃至十二文)一圓二四錢、(八文乃至九文七分)九三錢、(七文乃至七文半)七五錢となつてゐる。

三馬合成ゴム製品

三馬ゴム工業 合資會社

仙臺市長町裏北五五 (電話仙臺二二八〇番)

組織 合資會社

設立

資本金

工場

製品

代表者

三馬合成ゴム製品は防水性を具へ、強靱にして張力、扯

生産篇 (再生ゴム・合成ゴム)

斷強度は幾分生ゴムに劣るも耐油、耐酸、耐老化性、電氣絶縁性に於ては、天然ゴムを凌駕して居り、從來の一般ゴム製品に應用せらるゝは勿論耐油、耐酸、耐電氣絶縁性の製品に製造せられ、價格は約皮革の三分の二程度である。本合成ゴムに依り、ゴム長靴、ゴム手袋、ベルトホース、ゴム引布、パツキング、ゴム板等が製作されてゐる。

各種製造工程

一、基本の製作 蒲毛羽と綿花纖維の混合體を溶解、延展し得たる壓展絮織物を製する。

二、原紙體の製作 セラチンホルムリン、グリセリン、澱粉の混合煮沸液を浸潤、乾燥の上製する。三、柔軟原紙體の製作 ビツチコール、配合ゴムの混合溶解液を塗浸乾燥したるも

のを、温湯による「セリン」活用を起さしめたものである。四、擬革體の製作 加熱、壓搾による。ゴムの和法により纖維の間離を防ぐものである。五、硬質を防止する碎織實施 變色を防ぐ染色實施、防水性を保有する塗料實施、柔軟性を保持するクリーム實施等行はれてゐる。なほ同社は昭和十三年より研究製造に着手してゐるが、商工省より製造試験費を交付されてゐる。

特殊ゴム製品

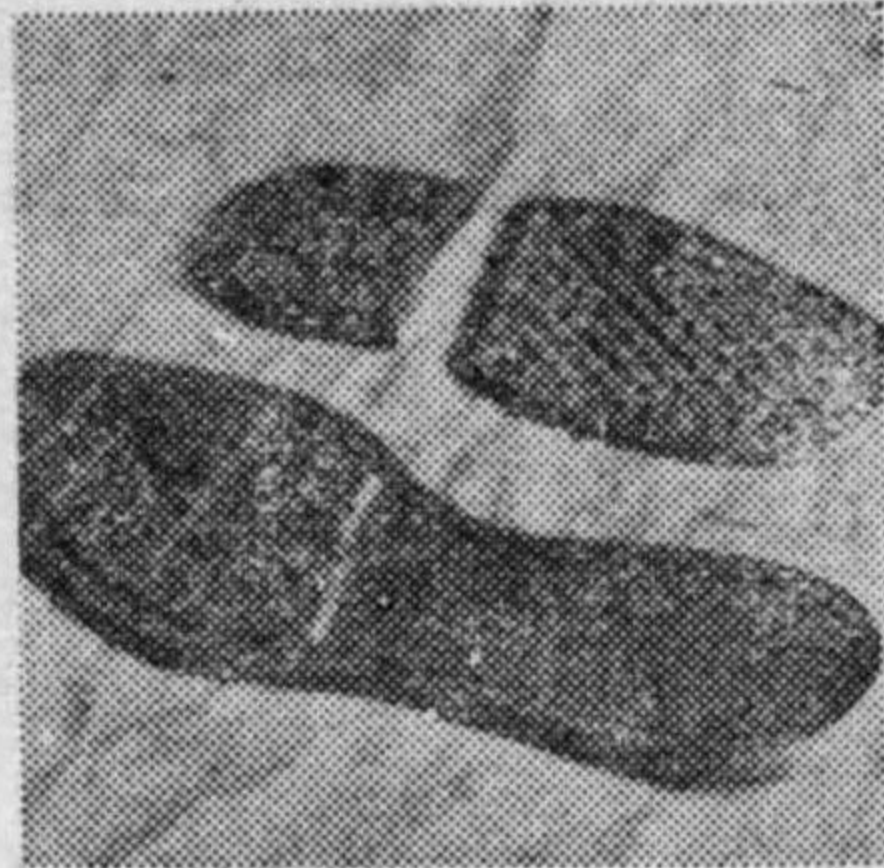
理研護謨工業株式會社

東京市麴町區有樂町一 前川生命ビル(電話銀座七六一一・三五四八)

組織 株式會社 設立 昭和十二年 資本金 八百萬圓 工場 荒川、王子 製品 理研特殊ゴム製品 代表者

事業概要

國防資源確保の上から、國民日常生活の必要から生護謨の代用となり得る優秀な再生護謨製作の切望されること云ふまでもないが、財團法人理化学研究所眞島研究室に於ては、過去十年前よりスクラップ護謨より再生護謨製法の研究に着手し、遂に昭和七年理研特殊護謨の製法を案出して之が特許權を得たのである。そこで昭和八年この實施權を理化学興業株式會社が受け、次で陸軍飛行機及び自動車タイヤの試験をした所非常な



好成績を収めることが出来、その性能、生産費等から實用化する確信を得たのである。理研特殊護謨は獨特の處理法を以つて得たもので、それらの製品の用途によつて適合する獨特の工程を経て調製するので在來の製法による品質に比し著しい優秀さを増してゐる。

自動車用護謨製品類、ロール類各種インサーション類、エボナイト製品類、ソリッドタイヤ類、軍需用靴底類、護謨ロール類、リールホース、サクシオンホース、布入護謨板調帶類、其他の種目がある。理研護謨株式會社は生護謨代用品の製造が國策の線に副ふことであるのに鑑みて、昭和十二年に資本金八百萬圓を以つて設立し、前記の理化學興業株式會社より足立區本木町及び王子區神谷町に最新式の設備を有する二工場と、特許實施權を譲り受けたのである。そして現在理化學研究所より技術上の指導を得つゝ護謨製品として斯業の擴大を計つてゐる。

製品及特徴

理研ゴムの特殊性 本製品は優良なるスクラップ護謨を選定し、之を微粉状態に碎き

テトラリン液を以て完全に溶解し更に脱硫を行ひ、硫化ゴムに變化を與へ再び硫化し得る性質まで還元し生ゴムから素練をしたると同様に精練し得るものであつて、又ゴムの強靱性を増大するカーボン、ブラツクを配合してある關係上黒色を呈してゐる。その特殊性能としては耐摩滅なること、耐老化性なること耐熱耐寒性なること、耐酸耐油性なること、耐久性にとむこと、等が擧げられる。

Vベルト・ファンベルト

各種調帶として使用せられるもので、耐摩擦性、耐熱性等大にして滑車より蒙る損傷が非常に軽減せられる。ファンベルトは、特に各種自動車用として使用せられるものである。

リールホースの用途は散水用、自動車洗車用、ニューマチック用、水圧用、瓦斯、

酸素用等、内徑は二分の一乃至一、二分の一の迄、肉厚、編組數、編組絲の種類、ゴム質等は耐壓、耐熱、耐油、耐酸等の特色を有するものにして一捲の長さは徑により異なるも最長約五〇〇尺となつてゐる。

ヒタコール 其他

株式會社 日立製作所

東京市麴町區丸ノ内二丁目十二(電話丸ノ内二、三六二番)

組立

株式會社

設立 大正九年二月

資本金 公稱三億五千八百萬圓

決算期 二月、八月

營業所 東京市麴町區丸ノ内二丁目十二

製品 一號ヒタコール 其他

代表者 會長兼社長小平浪平

副社長高尾直三郎、專務馬場象夫、傍系會社 大阪鐵工所、日立精機、日立兵器、日立航空機、滿洲日立其他

製品及特徴

一號ヒタコール 天然ゴムの代用品として製造を見たるものであるが、一號ヒタコールの特性は、耐油性、耐オゾン性に富むことであり、此點に就てはゴム系統各種類を通じて被代用品を凌駕するものである。従つて、その用途も耐油性、耐オゾン性を要する製品の方向に必要な存在であるが、機械的強度に於ては、天然ゴムに稍々劣るを免かれないと云はれてゐる。

化ソーダを製造し、この三者を縮合せしめることによつて得られる。而して本研究は昭和十二年五月以降續けられてゐるものであるが、價格に於ては天然ゴムより可なり高價になるものと見積られてゐる。耐油性ゴム板 本品は各種機械器具のパッキング並に緩衝物として使用されるが、從來の天然ゴムに於ける耐油性に乏しき點を補ふ意味に於て特殊な存在である。製品原材料は一號ヒタコールと同様であつて、之に配合藥品を加へゴム用ロール上に於て混練し、混和物を加壓、加硫機に依つて製品となすのである。

ロールに使用する天然ゴム代用品であるが、天然ゴムは印刷インクに依つて膨脹する弊害があるので、此の點に特別の考慮が拂はれて居り、被代用品を凌駕して合成ゴムの新しい一方向を示した製品と見られてゐる。ヒタコール線 カンプリツク線の代用品として、高壓器油入閉閉器、モーター等に使用し得べき耐油性を必要とする導線であるが、可撓性に富むこと、電氣絶縁性、並に耐油性、耐候性に於て被代用品以上の性能が示されてゐるヒタコール線の工程は、一號ヒタコールに配合劑を用ひ、混煉して、壓延し、導體に依るカバリングを施してテープ巻とし加硫後、綿絲編組を行ひ、塗料として耐油性のペイントを塗布し製品とするのである。

以上いづれも天然ゴム資源

代用ゴム鐵兜字消

株式會社 鐵兜字消製造

東京市淺草區柳橋二丁目四(電話淺草四三六四三七番)

組立

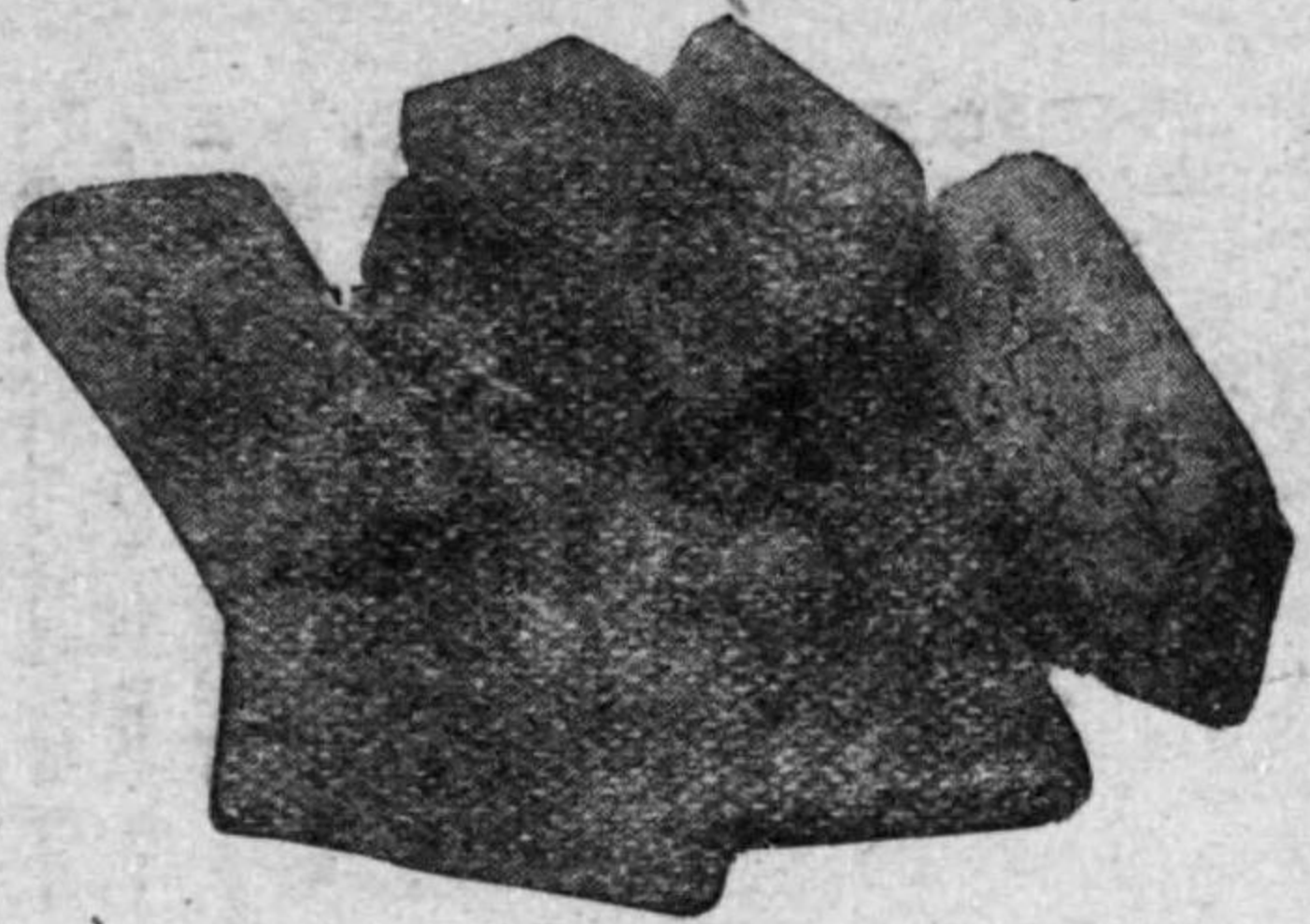
株式會社

資本金 本社所在地に同じ

營業所 右同

工場 小川春之助

代表者 鐵兜字消



製品及特徴

鐵兜字消は礦物性油、鹽化硫黄、炭化カルシウム、ホワイチング等を主原料として化學研究の結果完成されたもので、即ち油類に炭酸カルシウム、ホワイチング、クレール、假性マグネシヤ染料等を入れ

靴底用再生ゴム板

日本ダンロップ 護謨株式会社

神戸市葺合區筒井一ノ二〇(電話自六七三至六七六番)

株式會社

組立 株式會社
工場 靴底用再生ゴム板

製品及特徴

本製品は再生ゴムと古タイヤの布層部よりとりたる纖維とを、主要原料として配合加硫したる再生ゴム板にしてその製造工程を示すと大體次の如くである。

再生ゴム 配合↓壓延↓
層纖維 配合↓壓延↓
型入↓加壓加硫↓製品。

和田式ピツカー

大野廣次商店

東京市向島區寺島町五(電話目黒三六八四番)

加熱の後ホワイトスピンドル油、鹽化硫黄を滴下攪拌して凝固させると一見殆ど本ゴムと區別し得ない程に類似のゴム體が出来上る。随つて本字消ゴムは被代用消ゴムに比較して何らの遜色なく、紙質を傷めず鉛筆、クレオン等を綺麗に消すことが出来るもので特にゴム質の如く老化することなく又紙質を損なはぬ點に特徴がある。而かも製法簡易で輸入ゴム質を完全に一掃すると共に廉價に供給できるので極めて効用的な製品と謂えやう。日商選定品で價格は一封度入(六〇切、四〇切、二四切、一二切の四種)各一圓二〇錢となつてゐる。

組立 個人經營
營業所 東京市向島區寺島町五ノ一、二六
工場 同上
製品 和田式ピツカー
代表者 大野廣次

製品及特徴

皮革代用の織機用ピツカーで、帆布とゴムを密着重壓したるものであつて、皮革製品に如く延展、崩壊、彎曲の慮なく、且その強靱性は、遙かに皮革品に優れてゐる。

即ちピツカーの如き織機の箴の兩端が絶えず衝突する部分にあつては、特にその強靱さと弾力が要求されるのであるが、皮革製ピツカーに代つて本品は充分その要求に應じて得るだけの品質を備へてゐる。寧ろ從來品に比較すると衝撃に對する折損の點は優れてゐるのでないかと見られ、尙本品は發明特許を得てゐる。

靴底代用革

山田護謨商店

東京市大森區大森三ノ四五(電話高輪五七四四番)

組立 個人經營
營業所 東京市大森區大森三ノ四五

工場 同上

製品 靴底代用革
代表者 山田光次郎

製品及特徴

本再生ゴム製品は含有ゴム分中約九〇%迄は再生ゴムにして、主として靴底皮革代用及再生ゴム板に製せられ、靴底皮革の代用として用ひる時は磨耗抵抗が優れており、又弾性ある爲歩行に保健的である。價格は被代用品の約三分の一程度である。

昭和二年來研究製造に着手

この配合ゴムは再生ゴムが其の主成分となつて居り實際使用上非常に耐久力に富み、硬化することなく又龜裂を生ぜず、皮革代用とし硬度、柔軟性等も自由に變更し得る特徴を有してゐる。

ゴムネット

日章ゴム化學工業株式會社

大阪市東區淡路町三丁目船場ビル(電話北濱三〇五二)

組立 株式會社
設立 昭和八年

工場 大阪府下南河内郡野々田村宇高松

製品 ゴムネット、日章ゴム液

代表者 池澤源次郎

生産篇 (再生ゴム・合成ゴム)

製品及特徴

本再生ゴム液は輸入生ゴムラテックス代用として再生ゴムを特殊の溶劑を以て液化したものであるが、乾燥緩慢なる爲と塗料藥品との化合性に富むため、加工處理が容易であり、紙、纖維類、木材、皮革等に塗布浸透し、金屬、硝子等に定着し、素材に防錆、耐酸及び緻密強靱性、ゴム特有性を與へ、接着劑としては無毒であるから、ラテックスに優る特色を有してゐると言へる。日章ゴム液によるゴム加工品は、生ゴム代用として各種ゴム製造に用ひられてゐるが、この再生ゴム液は廢棄層ゴムを獨特の特許方法たる藥品脱解法に基き、化學的並に機械的の工程により純良液化したもので、輸入生ゴム、ラテックス等を絶對に添加しない特徴を有し輸入防遏に寄與

する新製品である。

ゴムネット

は在來の金網代用纖維網に比較して、塗布せるゴム質の特性を發揮し、從來品の缺點であつた雨雪に對する弱點を排除し、零下數十度の酷寒時に於ても折損を來すことがなく、寒暑、乾燥いづれの地域に於てもその性能を發揮し得る。また塗附藥品の不定着による網目の偏倚を生ずる等のことがないのを特色とし、耐寒防水性防蟲網其他の一般金網代用に使はれる。

ゴムネットは即ち日章ゴム液を利用した效果的製品の一つであつた。紙燃絲其他の紙布を以て製作した金網代用の紙網に、各種の機械的操作を施し塗裝、緊縮、張整、乾燥、捲取の各段階を経て製造される。

し居るものであるが、内地向は勿論、軍需及輸出方面にも多く進出して來てゐる。

チオノツク

大内新興化學工業株式會社

東京市日本橋區堀留町一ノ一四(電話茅場町四六四八番)

株式會社

設立 一百萬圓

營業所

東京市日本橋區堀留町一ノ一四(電話茅場町一五四九、二六四四、七一九二、四六四八、四六四九) 大阪市北區會根崎上三丁目四五(電話北二一七)

支店

東京市板橋區志村前野町一四三九(電話



赤羽二二〇一、二八
一四、板橋〇九八九
〇九九〇)
製品 合成ゴム、チオノツク

代表者 大内齊茂
傍系會社 大内合成ゴム製造所

事業概要

合成ゴムの意義は本來天然

ゴム以外の特殊用途を有することに意義をもつが我國に生ゴムの輸入が杜絶して以來合成ゴムは生ゴムの代用品として急速に研究されはじめた。チオノツクの如きも、さうした重要な意義を持つ合成ゴムの一つであり、資源的に見て最も注目されるものである。その系統上、多硫化物系に屬し、數年前から研究を重ねて來た結果、既に特許一二五一八六號以下數件を獲得、また代用品工業研究奨勵金を商工省から交附せられ、尙は特許發明展覽會に於ても審査に合格出品、更に發明協會合成ゴム發明懸賞にも入選した。

製品及特徴

生ゴム代用の合成チオノツクは天然ゴムの場合の生ゴムに相當し天然ゴムと同じく、之に各種配合劑を混じ加硫し

て、各種の目的に適合せる製品を製出するのだがその特徴としては耐油性、耐老化性、電氣的性質に於て天然ゴムを凌駕する。此のチオノツクには二種あつて、二十二番は柔軟なるゴム狀物質であり、天然ゴムとの混合容易、其他一般の配合操作も極めて容易である。之が耐油性、耐熱性は八十八番に比して多少劣るも天然ゴムの代用として併有すれば一般製品の製造に好適である。またチオノツク八十八番は、前記二十二番に比して硬く、耐油性、耐熱性は極めて優秀であるから、此の特徴を必要とする特殊な部門に使用すれば效果的である。

製品及特徴

用途としては天然ゴム使用の目的に適合せる——例へばガソリン用ホース、耐油性パツキング、印刷機用ブランケ

ツト、ゴム印刷板類、耐オゾン性電線電纜製造等の原料として賞用せられる、尙ほ其他天然ゴムの一部或は全部を代用することも可能である。

再生ゴム

横濱護謨製造株式會社

横濱市鶴見區平安町二ノ一七(電話鶴見三三八一—三三八四)

株式會社

設立

資本金 本社所在地に同じ

營業所

工場 同上

代表者 萩原拳吉

製品 再生ゴム

原材料 古タイヤ

事業概要

横濱護謨製造株式會社の製

生産篇 (再生ゴム・合成ゴム)

造する生ゴム代用の再生ゴムは原材料を古タイヤに求めるもので、本再生ゴムは本品單獨として勿論生ゴムに配合して用ふる場合も優秀な物理的性質を示すもので、適當な柔軟性を有するため各種のゴム製品に使用することが可能で即ち自轉車タイヤ、雨靴、炊事用手袋或は地下足袋、靴底其他に用ひられ、殊に再生ゴムは老化抵抗性が非常に強大且つ耐油、耐熱、耐アルカリ性に富むので地下足袋靴や底等の耐久力が必要とするものには生ゴム以上の性能を有する好適品である。價格一封度四一錢。

EC代用ゴム

東京イーシー工業株式會社

東京市世田谷區池尻町

四三七

株式會社

設立

資本金

工場

製品

代表者

製品及特徴

用途—シート・パイプ、敷物類各種製造物、電氣絶緣物として電線の被覆等に適す。特徴及品質—(1)完全なる耐水性にして耐酸、耐アルカリ性を有す。(2)重油に對し充分なる抵抗を有す。(3)耐摩性を有す。(4)電氣的良絶緣性を有す。(5)用途に依りては軟質及硬質の品質を有する代用ゴムの製造に適する

更生裏草履

犬飼賢一商店

岡山縣倉敷市前津町二六九
個人經營
岡山縣倉敷市前津町二六九
工場 右同
代表者 犬飼賢一
製品 更生裏草履
業態一覽

犬飼商店の更生裏草履は從來のゴム裏草履の代用として大衆向實用履に使用せられ特に船舶乗用者の作業用履として好適である。本品の主原料は自轉車古タイヤの耳縁でこれに纖維を組合はせ交互に連繫し其の上裏面に塗料を施してあるため多數集合の纖維體は固着一體となり、再生ゴム裏に比し耐久力大で水分の多い堅い地面、つまり棧橋、岩壁、船倉、甲板等に於いても滑らないことが特色とされてゐる。

水産、其他の皮革

鮫革・魚膠・其他

東北振興皮革株式會社

仙臺市南小泉廣瀨川橋
下九五番地(電話仙臺
四八四三番)

株式會社

組織

資本金 五十萬圓
營業所 東京市日本橋區室町
四ノ五、近三ビル(電
話日本橋三〇一七、
三〇一八)

工場 仙臺市南小泉廣瀨川
橋下九五番地

建築面積 一八四六九坪(本
社及工場)

代表者 専務取締役西川國三

役員

取締役會長 椎野與七
取締役 夏堀源三郎、
取締役 小野繁美、取
締役 根市兼次郎、取
締役 和泉辰次郎、監
査役 安田吉助、監査
役 小松美一郎

製品

水産皮革、魚膠、ヨ
ードツクス

原材料 鮫、鮭、海藻類
係事業 東北振興水産株式
會社

事業概要

東北振興皮革株式會社は資
本金五十萬圓を以て設立せら
れ代用品工業時代の先驅をな
す水産皮革工業に乗出したも
のであるが、其の本社は仙臺

市に在り、殊に東北地方は世
界三大漁場の一たる北太平洋
漁場に近接し、原料魚族極め
て豊富であり、魚業製造事業
に好適であると共に、同社の
設立は現下の國策たる新時代
の皮革資源創造の役割を果す
一方、地方的にも東北振興計
畫の一推進力たる役割を擔ふ
もので、現に其の水産皮革生
産高は大鮫約五十萬枚、油鮫
約六十萬枚と稱され、此のほ
か魚革製造と併せ接着劑代用
としての魚膠および戦時下の
食糧政策を加味した見地から
なる榮養食糧ヨードツクスの
製造を行ひつゝあり。業態は
躍進一路を歩んでゐるが、同
社の活躍は地方經濟を潤す意
味からも益々其の發展を期待
される所以である。

製品及特徴

同社の水産皮革は主として
大鮫、油鮫よりとる鮫革及び

北方特産の鮭よりとつた鮭革
とであるが、鮫革の用途は靴
鞣、馬具、革砥、サドル、袋
物一般等であり、また鮭革の
用途は靴、ハンドバック其他
の袋物に主として向けられる
水産皮革は革の特色とする柔
軟性と耐久力を兼有する點に
於いて凡ゆる他の代用皮革の
上に立つものであることは今
更説明を要せず。而して同社
製品は鮫皮刺離装置に特許第
一五六一三號、鮭革處理方法
に特許第一二八五九號を有
し、昭和十三年度に商工省よ
り獎勵補助金八千五百圓の交
付を受け商工省展に出品して
鑑査合格を得てゐる。同社が
現在行つてゐる製品は紳士靴
學生靴、婦人靴、ハンドバッ
グ、ボストン、草履、戦闘帽
其他袋物のほか皮革製品の副
産物的製品として接着劑代用
の魚膠及び鮫、鮭の肉や海藻
を材料とする榮養食糧ヨード

ツクスがあり共に良好な賣行
きを示してゐる。なほ當社製
造の鮫皮製靴は日商選定品と
なつてゐる。

水産皮革・其他

合資會社昭和 水産皮革工業所

東京市蒲田區古市町九
四ノ一

組織 合資會社

設立 昭和九年十一月

資本金

營業所 本社所在地に同じ

工場 本社所在地に同じ

代表者 永井亮介

製品 水産皮革製品其他

原材料 鮫、鮭、鯨、其他の
魚皮及び蛇、蛙等

事業概要

昭和九水産皮革工業所は永ら
く歐米に在つた永井亮介氏を

生産篇 (水産、其他の皮革)

食用蛙革と製品



代表者とする合資會社で、永
井氏ははじめ歸朝後において
川崎市の某水産皮革工場に入
り水産皮革の製造に従事した
が經營者の無定見と當時未だ
水産皮革に對する世人の認識
不足とから遂に失敗に歸した
ので、此の苦い經驗を土臺と
して昭和九年十一月自ら昭和
水産皮革工業所を創立し、新
興皮革の鞣法に營々苦心研究
を重ねた結果遂に完成された
鞣法技術を獲得するに到つた

もので、同所の鞣法技術は既
に斯界に定評あるところ各
方面より推賞せられてゐる。
水産皮革の鮫革等の鞣法は周
知の如くタンニン、或はクロ
ム鞣法に依るものであるが
同所は更にこれに對し特殊な
再鞣を行ふもので、殊にスプ
レーの塗裝技術の如きは他に
比類をみない優れたものとさ
れ、同所の染色と仕上は新興
皮革に對する世人の認識を根
本的に變へさせるといはれる
程である。同所は我國の空氣
濕度等の關係を充分考慮し、
これに隨つて特殊な鞣處理を
行ふもので、仕上つた皮革の
強靱にして優美、併もその彈
力性に富む點においては水産
皮革と雖も何ら牛皮に劣らざ
るのみか其の特性を生かした
幾多の特長を發揮せしめてを
究めた永井氏の染色仕上は
更に同所の製品をして價値あ

製品及特徴

現在同所で行はれてゐるも
のは鮫革、鯨革、ウツボ革、
鮭革、アザラシ革其他の水産
皮革をはじめ爬虫類皮革即ち
内地産の縞蛇、蛙、トカゲ等
あるが、何れも夫々の特徴を
百に生かした優秀な皮革が出
來上つてゐる。また皮革の取
扱において無水洗滌に依る毛
皮の洗滌法にも成功してをり
此の方法で毛皮を洗滌すれば
生地を傷めることなく、而も
優美な仕上りとなる。また毛
皮の染色再生技術においても
比類をみない特長を有してゐ

生産篇 (水産、其他の皮革)

鮫革 同所獨特の鞣法によ
る鮫革は靴甲、靴、袋物一般
に製品化され他の同一製品と
品質を異にする點が大きな特
徴となつてゐる。

海龜革 琉球列島近海、臺
灣、南洋方面の海洋で捕獲せ
られる海龜の皮革で婦人靴を
はじめ各種袋物に利用され獨
特の優美感と強靱性をもつも
のである。

蛙革 主として食用蛙及び
ヒキ蛙を用ひられ無水洗滌法
に依るため生地を傷めること
なく優美な仕上りとなるのが
特長で、製品としては子供靴
はじめ草履、ハンドバック其
他袋物がつくられてゐる。双
眼鏡、寫眞機等の外張用にも
好適である。

蛇革 これは主として内地
産の縞蛇等が用ひられ其の斑
紋を其のまま、優美な模様とし
てゐるのが特色で、婦人用バ
ッグ、子供靴、婦人靴、藝
口、札入、バンド其他袋物類
とされてゐる。工程次の如し
鹽抜―石灰―水洗―タンニ
ン及クローム酸処理―湯洗
―加脂―染色―加工仕上

ソンド、美術加工用、各種袋物
基口、札入、鼻緒等に製せら
れてゐる。

アザラシ革 小牛、山羊其
他獸革の代用として極上等な
もので、用途は上等の婦人靴
紳士靴、子供靴のほか各種袋
物に用ひられる。

水産皮革各種

日東水産
皮革興業所

東京市神田區須田町一
ノ一一(電話神田一七
七五番)

昭和十二年

東京市神田區須田町
一ノ一一

東京市江戸川區東小
松川三ノ三四九二

小池了治

製品 鮭、鮫革及加工製品

事業概要

日東水産皮革興業所は昭和
十二年の創業で同年秋より鮫
革の製法研究に着手、同年末
これを完成し十三年一月より
工場開始、製品として市場へ
送る一方各展覽會開催毎に出
品毎回賞状を受ける等品質の
優秀性に折紙を附けられるに
到り、現に生産の三分の一を
自家加工すると共に他は日本
皮革製株式會社並に一般加
工業者に提供してゐる。また
同所は水産皮革として新たに
登場した鮭革の製造も現に行
ひつゝあり、これは鮭肉燻製
の副産物として日本食糧品會
社が皮の剝離に特許を有し、
それに依つて得る年々四十萬
乃至五十萬枚の皮を應用して
製革するもので、用途の擴大
と共に漸次一般に普及せら
れつゝある。

製品及特徴

鮫革 同所の鮫革は牛革代
用として黒染仕上をなしてゐ
る點に特色があり、自家生産
加工品としては婦人兒童靴お
よび輸出向寫眞ケース、其他
があり、用途は靴、運動具、
馬具、バックキング、ベルト、
サドル、革底、ケース等に好
適である。工程は次のとほ
り。

生皮鹽漬―鹽抜―藥品處理
―澁漬―脱鱗―加脂―乾燥
染色加工―仕上

鮭革 鮭は古くからエスキ
モーやアイヌ人などが鞣して
使用してゐるが、其の強度は
鮫ほどでないとしても相當強
靱で、牛革に比すれば薄いが
牛革ほどの厚さにすると約二
倍の強度を有してゐることが
證明されてゐる。また耐水性
が強く牛革のやうに龜裂を生
ずることなく、摩擦に耐える

製品 海豹・馬・豚皮革

製品及特徴

馬、豚革の用途に就いては
在來皮革として其の品質の優
良なると共に、利用範圍の廣
大なことは既に周知のこと
であるが、結局その優劣は鞣
成方法の如何にかかはるもの
であつて、斯かる點で同商店
の製出になる皮革は特殊なク
ローム鞣法に據つてボツクス
用革代用馬革、同代用豚革と
して仕上げたものである。な
ほアザラシ革は本邦北方の特
産物たる海豹を利用する所謂
新興皮革であつて、其の強靱
且つ耐水性等一般皮革に比し
強度の特色を有するものであ
つて、高級實用皮革として廣
範圍の用途を有するものであ
る。

水産皮革製靴

共立水産工業
株式會社

横濱市鶴見區上末吉町
一三六〇(電話鶴見三
六四二・三七四三)

株式會社

本社所在地に同じ

加藤憲章

水産皮革製靴・其他

事業概要

水産皮革は從來の牛、豚革
に代つて新時代の皮革界に於
ける寵兒となつたが、共立水
産工業株式會社が水産皮革に
着手したのは事變以前のこと
で即ち鮫革の研究を開始した
のが昭和八年で爾來引續き研

製品及特徴

水産靴 本品は革部を全部
水産皮革で造つたもので甲革
は大鮫の革でクローム鞣した
ものを用ひてゐる。これは牛
革ボツクスに匹敵し強靱にし
て通氣性に富み、耐水性は特
に良好で柔軟性及び保温力が
あり、表面の耐摩擦力是他の
皮革の到底及ばぬところとさ

酒井源之助商店

三重縣桑名郡深谷村

個人經營

三重縣桑名郡深谷村

右同

酒井源之助

生産篇 (水産、其他の皮革)

れ、鯨革獨特の「シボ」は使用せばする程雅味と光澤を發揮し體裁優美なものである。而して元來鯨はクローム鞣に幾多の困難が伴ふものであるが同社はこれを克服して靴用革として最適な本染クローム革の鞣製に成功したところ大きな價値が認められる。裏革は同様鯨革であるが裏革として好適な厚みを有する鞣革を用ひてあり耐摩擦力強大であり、底革は抹香鯨の皮を鞣製したもので牛革象皮の最も優秀な部分に相當し、抗張力、耐水度共に牛革に優るとも劣らぬ性能を有し、比重も軽く而も耐久力に富んでゐる。

靴 甲用 鯨革

日本水産皮革株式會社

横濱市鶴見區潮田榮町

通四ノ一九五(電話鶴見二九二六・四四三〇番)

組織 株式會社
設立 昭和十三年八月
資本金 十萬圓
營業所 横濱市鶴見區潮田榮町通四ノ一九五
工場 同所
代表者 松浦孝治
製品 水産皮革
原材料 鯨(吉切、目白、毛鹿)

事業概要

日本水産皮革株式會社は鯨を主材とする水産皮革の製造を中心としてをり、其の用途は牛、豚革の代用として靴の甲部に使用するもので生産額年産九十萬坪、約十八萬枚と稱されるが、鯨は原料入手に頗る容易で本邦沿海各所に棲息し其の種類も極めて多数で百數十種に上るから時局下の

代用皮革資源としては正に好適と謂ふべく、殊に其の強靱性と優美感は靴用としての特色を具へたものであり、將來益々有望な産業と稱し得やう

製品及特徴

同社製品たる鯨甲革は靴用として一般に向くもので、鯨甲革は美麗な天然の紋模様があり更に皮質も適度の柔軟性と良好な耐水性を有し、其の強靱性は牛革に遜色がない。なほ通氣性も適度に保有し保温性に富むと共に龜裂を生ぜぬ點に他の皮革にみない特長がある。鯨革の使用は大體に於いて従来のボツクスカーフと同等に取扱つて差支えないが、餘りクリームを多く塗らずに時々艶出しクリームを塗るか刷子で拭ふ程度で良い。同甲革の性能試験に依れば抗張力二・五キロ、厚度一・七釐—二・〇釐、耐摩度二〇〇

〇回、耐水度一〇〇回、脂肪一五%となつてゐる。價格は一坪一圓。

株式會社新興化學研究所

東京市葛飾區小菅町二二五三(電話足立二四七〇番)

組織 株式會社
設立 昭和十三年八月
資本金 十萬圓
營業所 本社所在地に同じ
工場 同所
代表者 弓削襄
製品 グランツレーデル製品
原材料 鯨腸・胃袋

製品及特徴

グランツレーデルとは鯨の腸及胃袋を利用した資源愛護

を目標とせる新興皮革であつて腸皮及び胃袋は共に強靱な纖維細胞を有するところから化學的處理に依つて立派に皮革としての途を開拓したもので、年産約二十萬枚と稱される。用途は牛革代用として主にハンドバッグ(エナメル塗)や札入等に製造されてをり、ハンドバッグ價格は十六圓位となつてゐる。

食用蛙革・其他

新興皮革研究室

高松市花園町三丁目一三三〇

組織 研究團體
設立 昭和十年
營業所 高松市花園町三丁目一三〇八
工場 營業所に同じ
代表者 川西繁太郎
製品 食用蛙革・其他

生産篇 (水産、其他の皮革)

事業概要

新興皮革研究室は代表者たる川西繁太郎氏を中心に所謂代用皮革の出現以前の頃から趣味的に同方面の研究を進めてゐたが、昭和十四年四月食用蛙革の研究に着手し同年十月完成、十五年四月から事業化を圖り今日にいたつてゐるが、他に雞脚革、魚革或は製鞣可能の諸種廢物皮類に就いて研究が行はれてゐる。

製品及特徴

食用蛙革 本品は食用蛙の廢棄物たる皮を利用したもので、即ち冷凍肉として海外に輸出される食用蛙からとれる皮の利用方法に就き新興皮革研究室が鋭意これに當つた結果、立派に新興皮革として使用される鞣成に成功したもので、用途は主として袋物一般

水産厚生靴

に用ひられる。なほ本皮革は十五年度の商工省展に出品合格となつたものである。

興亞水産化學工業所

神戸市灘區濱田町四丁目六番地(電話御影二一六八番、五四九二番、算合七三五九番)

組織 個人經營
設立 昭和十三年八月
資本金 十萬圓
營業所 神戸市灘區濱田町四丁目六番地
支社 神戸市葦合區北本町六丁目
工場 神戸市灘區濱田町四丁目六番地
建築面積 一二〇坪(本社及工場を含む)
代表者 平松甚太郎

幹部

製革部主任石井浩、染色部主任小若由二、加工部主任長曾我部嘉七、營業部主任松本義彦

製品 水産厚生靴、水産皮革一般及びクローム、タンニン、ホルマリン等。

事業概要

興亞水産化學工業所は支那事變以後、所謂代用品工業興隆時代の波に乗つて勃興したもので其の創業は昭和十三年八月である。同社の「水産厚生靴」は牛皮革靴の代用と云ふ意味で登場したものだが、本品は代用といふ文字には何處にも當嵌らない優秀な新興靴で、即ち甲皮にはウツボ革其他を用ひ、裏皮は鯨又は豚革を用ひ、底はベルト底を使った堅牢且つ軽量、體裁優美にして價格低廉な厚生靴であ

る。ウツボは暖流域の岩礁地帯で房總から伊豆、紀伊、九州、臺灣等廣域に互つて棲息する性質頗る獐猛な魚で、皮は赤褐色に白の斑紋があり美しく強靱なものだから、皮革の優美感からも、また材料の獲得にも不自由がないもので用途も靴のみに限らず廣範圍であるため、同社では靴のほか袋物一般の製造にも當つてゐるが、目下製靴に主力を注ぎ大増産計畫を進めてゐる。同厚生靴は商工省より奨励金六千八百二十五圓の補助を受けてをり、現業員は現在約六十名であるが將來増産の進捗と共に相當増員の見込である。

製品及特徴

日商選定品としての「水産厚生靴」は甲皮にウツボのクローム製を用ひ、底にベルトの廢品を活用したソールバン

邦沿岸及び近海到るところより産する原料の豊富と相俟つて將來益々有望な事業の一つと謂へやう。

エラブ鱗皮・其他

東京化學産業株式會社

東京市芝區田村町櫻田館五階(電話芝一六八〇番)

細立

株式會社
設立 東京市芝區南佐久間町一ノ一
營業所 同所
工場 同所
代表者 鷺澤與四二
製品 エラブ鱗皮

製品及特徴

蛇皮が各種商品に應用加工せられるやうになつたのは可

ウツボ革製品

合資會社 靜興社

東京市淺草區藏前一丁目三番地(電話淺草七三五一番)

設立 合資會社

資本金 東京市淺草區藏前一ノ三

工場 右同

代表者 大庭莊介
製品 ウツボ革製品各種

製品及特徴

ウツボ革は外觀優美な自然の地紋を有するが故に美術的香氣の高い皮革であり、其の強靱にして耐久性に富む點大なる特徴として擧げられる。耐水性を有する點に於ては他の水産皮革と同様であるほか柔軟性と表皮の圓滑にして感觸上快適なことは携帶品其他身廻品として缺くべからざる要件を具備してゐると謂へやう。本皮革の用途は主として靴、袋物、草履、腰ベルト、時計バンド、鼻緒、スリッパ等に製せられ一般から歡迎せられてゐるが、最近では軍需方面にも用途が開けてをり本

なり古い歴史を有してゐるが急激に市場に進出しはじめたのは最近代用皮革の勃興と共にみられるやうになつた現象で、本品は臺灣産のエラブ蛇及近海エラブの鱗皮を用ひたもので、原材料は南方共榮圏の展開に依つて將來無盡蔵と稱すべきであるから今後益々有望である。本品は其の強靱性において、天然美色において且つまた柔軟圓滑なる觸感において非常な特色を有し、苦心研究の結果商品化をみたものであり、其の強さ乃至柔軟性は牛革に較べて何ら遜色はない。用途は主として袋物類、草履、バンド等に製造され一般需要者から好評を博してゐる。

東京市向島區吾嬬町東七ノ七〇
組織 個人經營
設立 工場所在地に同じ
營業所 石居周司
代表者 アザラシ革、鮫革、魚腸革、河豚革

事業概要

同工場は個人經營ではあるが各種皮革製造業として古い歴史を有し従來皮革製造に携つてきたが、皮革統制後は専らこれが代用品たる水産皮革の製造に主力を轉換し、現に鮫革をはじめアザラシ、魚腸河豚等の新興皮革が市場に送られてをり、生産量も漸次増大をみせてゐる。

製品及特徴

アザラシ革 我國北の寶庫千鳥列島に産する海獸アザラシの皮を用ひクローム鞣を施

し染色仕上げしたもので、靴甲革用として其の強靱性はもとより各種の條件に適合したもののだけに牛、豚革或は山羊革キッド等と比し何らの遜色なきものである。鮫革 同工場の鮫革は皮革統制以前より研究を進められてゐたもので獨特の鞣成方法と皮質に柔軟性と耐久力を與へるため不乾性良質特殊油脂を加へ、更に強靱性確保のため纖維素特殊配合塗料を以て染色する等處理方法に複雑精緻を極めた工程を以て仕上げてあるため他の鮫革に較べ著しく特性を有する。

鮫内臟革(蠟 續染)

熊谷大次郎商店

東京市日本橋區兩國五〇ノ七

組織 個人經營
設立 同上
資本金 同上
營業所 東京市日本橋區兩國五〇ノ七
工場 右同
代表者 熊谷大次郎

魚腸革 本邦沿岸より多類捕獲される哺乳動物性魚類等より得られる内臟皮を資源活用しクローム鞣成の上皮革としたもので、本品は非常に薄いものだが天然皮のもつ微細な纖維組織を有するため子供

各種水産皮革

石居製革工場

生産篇 (水産、其他の皮革)

生産篇 (水産、其他の皮革)

製品 鮫内臓革職類手染製

及び札入等があるが何れも強靱、柔軟なると共に獨特の染色技術によつて多大な特色を發揮してゐる。

事業概要

熊谷大次郎商店は代用皮革としての原資材である鮫内臓の生地は各同業加工業者に供給する一方自ら同店圖案加工部で獨特の職類手染を施しハンドバック其他の製造販賣に當つてゐる。

製品及特徴

同店製造のグラントツレーデ即ち鮫の内臓を鞣成加工したものは特殊の染色である職類手染を施してあり此の點他品の追隨を許さぬ特色として認められてゐる。水産皮革製品は多種多様であるが其の優秀の如何は鞣工程にあり、同店の製品が優秀なことは此の點に充分な力を注いでゐる點にある。製品はハンドバック

食用蛙革・製品

琴平家庭工業研究所

香川縣仲多度郡琴平町二七九(電話二四六番)

組織 個人經營

設立 昭和十三年

資本金 二萬圓

營業所 香川縣仲多度郡琴平町二七九

工場 香川縣仲多度郡琴平町二九〇

出張所 大阪、神戸

代表者 西村三郎

製品 食用蛙革製品

事業概要

琴平家庭工業研究所は明治

十三年代表者たる西村三郎氏の個人經營で設立され、皮革代用として香川縣特産の食用蛙皮の利用を思ひたち研究を進めた結果これを完成、商工省より一十圓の補助金を得、商工省展において鑑査合格となつた。現在年産約五十萬枚である。

製品及特徴

食用蛙革 本品は一名コンビーフロックと謂はれる食用蛙皮で、柔軟にして強靱且つ原皮は特殊の美麗なる斑點を有すること等が特色である。製造方法は生皮の鹽抜きのため水中に浸したのち脱脂工程を経て數回藥品に投入、鞣工程を行ひ、加脂を施して仕上げ。製品としては現在下駄鼻緒、腕皮バンド、小供靴等がある。

擬

革 (人造皮革)

擬革・其他

共和レザー株式會社

東京市向島區寺島町四丁目一八八(電話墨田一七二三・一八二一・三一三九・三五七六・四三〇六)

組織 株式會社

設立 昭和十年八月

資本金 二百五十萬圓(金額拂込)

營業所 本社所在地に同じ

工場 曳舟工場 本社所在地に同じ

寺島工場 東京市區向島區寺島町八丁目一〇二番地

曳舟第二工場 東京

生産篇 (擬革)

市向島區寺島町四丁目一八五番地

三河島工場 東京市荒川區三河島町四丁目三〇六五番地

淀川工場 大阪市西淀川區高見町一丁目三七番地

神崎工場 兵庫縣尼崎市神崎一番地

大阪販賣部 大阪市西淀川區高見町一ノ三七番地

大連出張所 大連市光風臺一番地

建築面積 六六二六・五坪(本社及工場)

代表者 取締役社長原安三郎

役員 專務取締役宇治川良太、常務取締役安藤珍成、濱谷市十郎、取締役小林壯之助

傍系會社

新興國策工業株式會社、共和護謨工業株式會社、株式會社日本絹化學工業所、株式會社山形レザー工業所、株式會社中村レザー工業所、擬革各種其他、硝化纖維素、基布(綿布・紙)、生ゴム、絹紙、ガラス其他

事業概要

共和レザー株式會社は昭和十年八月、日本擬革株式會社、大日本レザー株式會社、富士革布株式會社、旭レザー株式會社の四社を併合し資本金二百五十萬圓金額拂込を以て設立せられたが、右各社は孰れも斯業に數十年の歴史を有し本邦擬革界に覇を争つてゐた

監査役渡邊信一、同男 淺野修一、同飯森梅

大會社で、即ち共和レザーの歴史こそは本邦擬革史とも謂ひ得る我國最古の代表的擬革製造會社である。隨つて其の傳統と歴史と共に技術と設備に於いて將又品質の優秀な點は同社の誇りとされ、其の生産額も本邦擬革の八割餘を占め、陸海軍をはじめ鐵道、遞信省關係其他大會社より指定會社として需要に應ずると共に國內はもとより諸外國へも相當額の輸出を行つてゐる。製品は現在各種擬革のほかゴムを用ひぬ防毒面其他の製造に當つてゐるが、なほ商工省よりオイルクロース研究補助金一萬圓、屑纖維を主原料とする皮革代用品研究補助金一萬圓、ゴムを用ひざる防毒面研究補助金三千圓、人造樹脂ボールベアリング研究補助金三千圓、代用品製作補助金一萬六千六百六十六圓の各補助金を交付せられ、現在の生産



共和レザー各種製品

額は年約七百萬圓に上つてゐる。

製品及特徴

同社の擬革製品は現在レザークロス、レザーペーパー、ラバークロス、オイルクロス、シルクカーフ、リソリニウム等各種に互つてゐるがレザーは單にレザークロスと稱はれるものと、オイルク

クロスと稱はれるものとに分

れ、レザークロスは簡単に述べると綿布、人絹布、紙等の下地となる布の表面に硝化織維素(ニトロセルロース)を主體とした特殊塗料を塗り乾燥室で乾かし更に其の上に皮模様の型を押し仕上げをなしたものが、オイルクロスは亞麻仁油を原料とするもので耐水性はレザークロス

と同様であるが、光澤は他種のレザー中特に優れ色彩の點柔軟の妙を特色とし家具、テンプルクロス、裝飾用等に主用せられる。レザーの用途は極めて廣汎で子供靴、靴、袋物類、文房具、表紙、箱張り用、帽子材料、履物、ランドセル其他生活用品の隨所に利用せられるもので、同社の各種レザーは加工の目的に副つて夫々特性を有するものである。なほ以上のほか同社の製造するものを紹介すると次の如きものがある。

リソリニウム

本品は輸入原料を主材とするリソリニウムの代用として同社が多年苦心の結果發明したもので、材料は純國産、價格もリソリニウムの約三分の一程度の廉價で時宜を得た商品として發賣早々から好評を得てをり、本品は昭和十四年商工省より代用品製作費補助金を受け特許

出願中のものである。

紙布疊縁 綿布を用ひぬ疊縁であつて紙布の使用により疊縁の目的を達した國策的製品で、價格の低廉、衛生的且つ防水性に富む。本品もまた商工省より代用品見本製作費補助金を受けてゐる。

飛行機印防毒具 大戦争下の時代にあつて我が國土は今後も何時敵機の空襲を受けるか判らぬ状態にあり、斯かる非常の際に備へるために必要缺くべからざる防毒面こそは國民各個の常に用意して怠らざることが肝要とされるが、今日ゴム原料不足の折柄之に代るべき材料に依る器具の出現を待望せられてゐた折柄、同社が苦心研究の結果完成したゴムを全く使用せず而も防毒面として完備した製品であり、商工省より研究費補助金の交付を受けたものである。なほ本品の發賣元は中外火工

品株式会社(東京市麴町區丸ノ内、海上ビル内)である。

人造皮革

日本擬革製造株式会社

東京市王子區上十條二丁目(電話駒込二二六八・二二六九)

代表者

取締役社長高島菊次郎、専務取締役井口誠一

役員

取締役長谷川太郎、同井上憲、同山田元太郎、監査役淺野總一郎、同山本留次、同小林正一郎

製品 擬革及び加工品
原材料 和紙織布其他

事業概要

日本擬革製造株式会社は王子製紙系資本に井口印刷系資本の合作に依り昭和十四年八月高島菊次郎氏を社長に資本金三百萬圓を以て創立された人造皮革生産工業の雄たる存在であり、現に年産數十萬坪の生産高を示しつゝあるに拘

製品及特徴

人造皮革 本品は外觀品質とも洵に巧緻な出来栄をみせ天然皮革の域に迫るものであるが、原料および製法を調べてみると、和紙織布類の粗織維體の貼結合工程と鞣成工程並に乾燥仕上げ工程との結合を特徴とする特許製法で造られるものであり、外觀、觸感ともに殆ど従来の天然皮革製品と變りない程度まで其の技

ワンス革・製品

日本人造皮革工業株式会社

東京市京橋區銀座二丁目三(電話京橋三八四一番)

組織 株式会社

設立 昭和十三年

資本金 百萬圓

營業所 本社所在地に同じ
工場 東京市板橋區志村長後町一二七九番地
(電話赤羽三三一)

生産篇 (擬革)

(番)

横濱營業所 横濱市中區辨天
通神戸海上ビル(電
話本局五四〇四番)

代表者 山田鷹治
不破兼一郎、鈴木光
三郎、手島敏司、岩
瀬亮、石井義三、林
邊賢一郎、梅原保、
南津奈良男

製品 ワンス革及加工品

事業概要

日本人造皮革工業株式會社
は特許第一一四三三號及同
第一一九八四六號人造皮革の
製造販賣を目的とし昭和十三
年四月資本金百萬元を以て設
立せられた新興會社であり、
該特許に依る人造皮革、即ち
「ワンス革」は十數年來の苦心
研究に成り、國策産業として
一つの新分野を開拓したものと
して各方面より推賞せられ
つゝあるもので、同社はこれ

に依つてワンス革の各需要界
に於ける普及化を圖ると共に
自ら「ワンス・パツキング」
の製作を行ひ十三年秋の商工
省展に出品、榮えの合格をみ
るところとなつたが、昭和十
四年三月同パツキングは海軍
省艦政本部より軍需品として
指定せられるに到り、爾來各
船舶關係其他の大工場に需給
パツキング界の寵兒として、
代用品時代に異彩を放つてゐ
る。

製品及特徴

ワンス革 本品は植物纖維
を主材としたものであつて、
楮、三椏、麻屑、亞麻、藁、
藎、藪枯、刺草、その他雜草
等原料となるべきもの極めて
廣汎に互り、これら資料にビ
スコースを結合せしめ更に化
學的、物理的處理に依つて製
造した人造皮革であつて、其
の天然性は殆ど天然皮革と同

質、或はこれを凌駕する優性
を有つてゐる。即ち其の特徴
としては

- 一、強度 質均一にして天然
皮革よりも強靱なるもの、
製出可能なり。
- 一、重さ 牛皮よりも軽く、
その約八〇%なり。
- 一、通氣 通氣性あり。
- 一、耐水 天然皮革よりも耐
水的なり、天然皮革が吸水
に依り甚だしく軟化し弾力
を減ずるに反し、ワンス革
は吸水に依り多少軟化すれ
ども却つて甚だしく弾力を
増す。

一、吸水量及吸水狀況 ワン
ス革の最大吸水量は水中に
二十四時間浸漬し、約自重
の二乃至三に達して此の
點天然皮革と大差なし、唯
だワンス革の吸水狀況は頗
る緩漫にして天然皮革の約
四分の一乃至六分の一の吸
水速度なるを以て此の點靴

- 一、耐擦 乾燥状態に於い
てはワンス革は牛皮より摩
耗度遙かに小にして濕潤状
態に於いては牛皮と大差な
く寧ろ小なるを認む。
- 一、耐撓屈軟度及び弾力 頗
る撓屈と衝擊に耐え、弾力
と粘性に富み靴底として適
當なる軟度を保有す。
- 一、耐久力 牛皮よりも良好
なり。

等々が數え上げられ、また加
工取扱ひに就いては刃切れ良
く裁斷、型抜き、剝取り、縫
附至つて容易で、牛皮と同様
に取扱ひ得る。強靱且つ撓屈

國策子供靴

日本國策子供靴
統制株式會社

東京市淺草區鳥越一丁
目八番地

組織 株式會社

設立 昭和十六年四月十八日

資本金 十九萬五千圓

拂込資本 四萬八千七百五十圓

營業所 東京市淺草區鳥越一
丁目八番地

支社 大阪市東成區北生野
町一ノ一三

代表者 取締役社長 牧嘉六
専務取締役 瀧田眞一
郎、常務取締役 尾崎
源太郎、常務取締役
西村庄之助、取締役
川島藤三郎、取締役
吉井利雄、取締役 大

製品 子供靴全般

事業概要

日本國策子供靴統制株式會
社は大阪子供靴工業組合員を
はじめ東京、名古屋に於ける
子供靴生産業者を構成分子と
して昭和十六年四月に資本金
十九萬五千圓(四分の一拂込)
を以て設立された業界の統制
會社であり、時局の要請に基
いて物資國策の一推進機關た
る存在を示し原材料の受給割
當、生産割當と共に販賣に關
する受註發給を行ふもので、
社長には立花サンダル工業株
式會社社長並に大阪子供靴工
業組合理事長たる牧嘉六氏が
就任、設立日淺しと雖も着々
一絲紊れざる統制の下に業績
を收めつゝある。

自由であるため靴押椽に使用
して極めて良好である。なほ
用途としては靴用各部に用ひ
られるほか各種パツキング及
調帶用、草履表其他履物、靴
袋物、椅子張桌子張、書籍裝
幀其他廣範圍に互るが同社製
品の主なるものを擧げると次
の如し。

ワンス靴 ワンス革は靴用
として本底、中底、押椽、中
敷、甲革、裏革等各部に用ひ
られ、其の柔軟にして強靱、
通氣性あり摩擦力强く、また
耐水性大にして吸水量は天然
皮革より少く輕量で、歩行中
の感觸は全く天然皮革に異ら
ず、耐久力の點では遙かにこ
れを凌ぐ優秀なものである。

ワンスパツキング 本品の
特徴とするところは天然皮革
と異り酸を浸出せざるため絶
對に金屬類を腐蝕することな
く均質柔軟にして弾性と粘着
性に富み摩擦に耐え耐壓力強

大なるのみならず各種藥劑に
對しても著しく抵抗力を有す
ることは大きな特色である。
即ち油、アルコール、ベンゾ
ール、酸類、アルカリのほか
水、瓦斯、熱、高壓等に耐え
る特性を有し、更にその卓絶
せる可撓性と均質なることよ
り厚薄大が自由に製作出來、
價格も低廉で保存中變質す
ることなく、永年の貯藏に堪え
られるので軍需品として多量
に生産されてゐる。

ワンス調帶 ワンス革吊及
びその附屬品その他ワンス革
製機用ピツカー等で、申し分
ない人造皮革であるところか
ら時局下の重要産業資材とし
て本品の登場は注目すべきも
のがある。

製品及特徴

同社取扱の製品は東京、大阪、名古屋等の子供靴生産業者を網羅するもので、新時代の児童用靴全般に互り従来の皮革製靴に代る優秀品を自給資源材料に依り製作するものであり、常に製品の向上を目指し不撓の努力研究を行つてゐるため、従来の皮革製品にも増して一般需要者より好評を得つゝある。

富士擬革製品

富士製革株式会社

東京市京橋區銀座西六丁目五番地(電話銀座九八五番)

組織 株式會社
設立 昭和十三年二月
資本金 十五萬圓

營業所 東京市京橋區銀座西六ノ五

工場 東京市大森區大森町九丁目四六一八(電話大森八五五六番)

代表者 安藤徳美
製品 富士擬革
原材料 雜纖維

事業概要

皮革統制實施以來、わが國の代用皮革工業は急激な發達を遂げ各種製品とも夫々特色のある優秀な製品を生み出し、あるが、就中研究に着手した歴史の古さと皮革代用として或る場合には皮革以上に優秀な性能を有する點で富士製革株式會社製出の富士擬革等は最も特色あるものと謂へやう。本擬革が最初に研究に着手されたのは昭和四年で發明者は現に同社技師長たる高田清次氏であり、同年特許第一三〇六一一五號を得たもので、

製品及特徴

富士擬革は其の強靱性に於いて他品に比し一段の優位に在り、また耐水、耐酸、耐濕寒暑に強く、特に摩擦に對する抵抗力は強大である。而かも柔軟性に富んでゐると用途に依つて硬軟自由に製作し得ること、自然の光澤ある特

其の製品は昭和十三年同社設立と共に企業化せられ、當初主として一般袋物用擬革の製造を目標とせられたが逐次軍需品としても優秀な性能を認められるに到つた結果、最近は特に此の方面に力を注ぎ擬革報國の念に燃え活躍しつゝあるが、更に昨年来光學用張皮として在來の獨逸品に比し遜色のないのみならず特色を有する擬革の製出に成功し軍需方面に貢献してゐることは同社の大なる誇りと謂ふべきであらう。

長を有すること等から其の應用範圍も極めて廣汎に互つてゐるが、主として利用されるものは一般袋物、双眼鏡用張皮、望遠鏡用張皮、光學用張皮、ランドセル、書類入等である。製造工程はまづ凡ゆる動物纖維を蒐め之を主材として有機性の藥品其他を以て化學的處理を施したものをつくり、一方に於いては硝化纖維素樹脂及び油類の有機溶劑溶液に顔染料を添加し之に動物性又は植物性纖維を加へて成る糊狀物をつくつて双方を攪拌した上、型面の上に薄く壓搾し、最後に布の如き適當なものをして裏打ちしてから乾燥させることによつて立派な擬革を得るものである。

セリシナイト絹皮

蠶絲化學工業所 大阪營業所

大阪市西區江戸堀北通一丁目二六(電話土佐堀五八二〇番)

組織 株式會社

設立

資本金

營業所

本社並工場

江

代表者

製品

加工品

原材料

製品及特徴

蠶絲化學工業所の製品たるセリシナイト絹皮は昭和十二年長野縣工業試験場で發明せ

生産篇 (擬革)

られたもので特許權を有してゐる。其の製造工程は先づ繭毛羽を梳綿機にかけて展綿し其の纖維を縦横にして適宜の厚さに重ね、製紙機に入れ乾燥してセリシナイトを得、これに柔軟加工、塗裝を施して製品とするものである。本品は皮革代用として原料たる繭毛羽のほか柔軟塗料を用ひる以外に一切の充填接着劑を要しないものであるが、從來繭毛羽を原料とする人造皮革中には往々にして絹本來の特性たる「セリシン」を半減させ、これを完全に活用するもの極めて尠い状態で、いふまでもなく「セリシン」は不溶性絹蛋白質で頗る強靱性を保有するものであるが、絹纖維を各種の工程を経て緊布状に結合する場合は化學的に「セリシン」の滅殺は免れ得なかつたとこゝろ、當工業所では多年研究の結果遂に特殊な製造法によつ

て「セリシン」を完全に保有の状態で結合し緊布状に製造することを完成し皮革に優る強靱な人造皮革の製出に成功したその主なる特徴は
一、不溶性絹蛋白質のシート狀結合體であること。
二、絶對的強靱性を有し又弾性に富むこと。
三、絶對屈折に破壊せざること。
四、耐水、耐熱、耐油、耐酸性に優れ且つ防音性大なること。
五、電氣の優良絶緣體なること。
六、厚薄、硬軟、自在に製造し得ること。
等が挙げられ、用途としては頗る廣範圍で從來の皮革用途は勿論、独自の製品價值からして工業方面への進出を遂げつゝあり、諸種パッキング、電氣絶緣ロープ、等のほか一般用途としては諸車輛用吊革

靴、トランク、ハンドバッグ、鞆、ソファ、敷物、張物、ランドセル、袋物、ベルト、ゲートル、鼻緒、爪掛等々があげられ、また紙布用として壁紙、表具紙、書籍表紙、カーテンバス、天幕、帽子、椅子張テープルクロス等、各方面に應用せられる點で他の擬革の追隨し得ぬ強味を有してゐる。

絹 華 其他

白石工業株式会社

大阪市西區津守町一〇六二(電話櫻川二九三五・四一二四・七二一四・一五五六・六三五〇)

組織 株式會社
設立 明治四十三年
資本金 百萬圓(全額拂込済)

投下資本金 百九十二萬一千三百七十八圓

營業所 東京市荒川區南千住町三ノ六五
大阪市西成區津守町一〇六二
神戸市兵庫區兵庫港
三重縣員辨郡立田村
群馬縣北甘樂郡青倉村

工場 高知縣高岡郡吾桑村
兵庫縣武庫郡大庄村
川中島

研究所 山、廣島、小樽、釜山、京城、平壤、奉天、天津、上海、青島、バンコック、カールカッタ、巴里、倫敦、ロスマンゼルス、バンクーバー

駐在所及代理店 名古屋、岡山、廣島、小樽、釜山、京城、平壤、奉天、天津、上海、青島、バンコック、カールカッタ、巴里、倫敦、ロスマンゼルス、バンクーバー

代表者 取締役社長白石恒二
取締役副社長白石正三
取締役清茂基、取締役小早川常雄、監査役近藤吉造、監査役永井邦三郎

傍系事業 白石商事株式會社、榮養興業株式會社、白石鑛山株式會社

事業概要 白石工業株式會社は人造皮革「絹華」及び絹華を使用して製造せる「サカエ靴」を以て代用品工業界に打つて出たが、元來同社は主として炭酸カルシウムの生産を以て立つもので現に其の製造販賣品目は各種輕微性玉印炭酸カルシウム

各種沈降性炭酸カルシウム、日本藥局方炭酸石灰、膠質性炭酸カルシウム「白艶華」、膠質性ゴムの透明劑「透明白艶華」ゴムの酸化防止劑「サンタイト」、ゴムの加硫促進劑「C・L・S」其他十數種目に互つてある。炭酸カルシウムは元來諸外國の副産物を輸入したものであり、往時は天然ガスを利用して少量づゝ國産されるに留まつてゐたものが、當社の現社長たる白石恒二氏に依り明治四十三年現今主として用ひられる石灰乳と生石灰の製造に使ふ廢ガスを利用して優良安價な炭酸カルシウムの製造に成功し、これが工業化を廣島市吉島町に實現したのが抑も同社設立の基となつたものである。そして白石式輕微性炭酸カルシウムの安價且つ優良なる品質は時と共に外國製品を驅逐し斯界唯一の權威たる聲譽を博するに到

り國內産業としての基礎全く確立したことに依り原料石灰石の良質と動力の自給をなし得る三重縣員辨郡立田村に工場を建設移轉し、同時に白石工業株式會社として組織變更を行ひ今日に到つたが、其の間昭和七年群馬縣青倉村工場昭和十一年土佐須崎港工場を夫々新設し發展に發展を重ね更に昭和十一年姉妹會社榮養興業株式會社、昭和十二年白石商事株式會社を創立すると共に販賣網も全國及び支那、滿洲、泰、印度、巴里、倫敦、アメリカ等全世界に互り駐在所並に代理店を設け、大いに國運の發展に寄與するに到つたが、越えて支那事變後輸入物資の杜絶に依り代用品工業時代に入るや直ちに全會社の機能を利用して人造皮革絹華の生産並に「サカエ靴」製造に乘出し前述の諸生産品と併せて國産興業のため多大な努力

を傾注して今日に到つたものである。

絹華の特徴

絹華は國內自給資源たる纖維層及び合成樹脂、ラテックス其他高級「テルペン」等を酸化、重解合を生ぜしめて製造せるものにして商工省より代用品發明獎勵金四千圓を下附せられた優秀人造皮革で、天

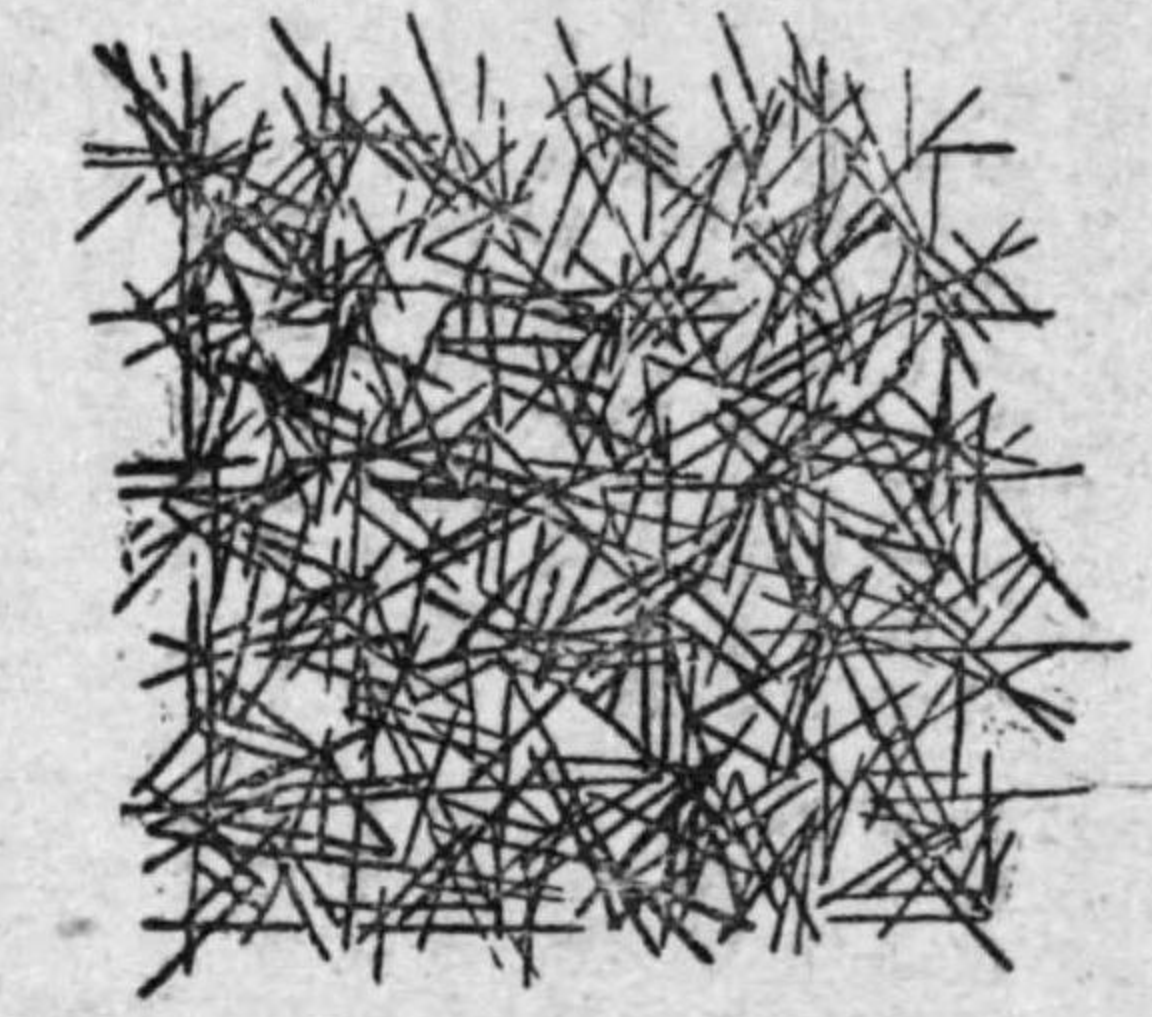
然皮革と同様の強さと通氣性を有するため、「絹華」を材料とする「サカエ靴」は足が蒸れず且つ極めて輕快、強靱である。と共に價格も低廉である。以上の如く「絹華」は在來の人造皮革中高度の性能を有するものだが、天然皮革に比して何ら遜色ないもので、強度及び通氣性能比較試験の結果は一平方糎に對する切斷時の

抗張力が次の如くになつてゐる。

絹華	一九〇—二〇〇
牛革	一三〇—一四〇
馬革	一〇〇—一三〇
キッド類	一三〇前後
オイルレザー	八五—一〇〇
水産皮革	一〇〇—一三〇
豚革	二〇前後
レザークロス	一三—一五
總ゴム靴用甲皮ゴム	三五—一八
シート	三五—一八

甲被ゴム、シート 不通
即ち「絹華」の性能は天然皮革類と略々同等に保有するが、同時に此の製品が皮革纖維を毫も原料として用ひぬ點から汗をかいたり悪臭のしみ込んだりする惧れがないといふ特徴を有する。また浸水性能に就いては通氣性に對し外部から水の浸入する度合は少くなつてをり、これも大體皮革類と同等の成績をみることに出来る。なほ耐水性に就いては水産皮革類と同様優秀な結果を得てをり、更に硬軟性の自由程度は頗る廣範圍で、即ち製造工程に於けるプレッスの調節如何に依り調帯ベルトの如く或は靴底革の如く硬

擬革「絹華」基礎組織



同	A	に於て三・〇
同	B	〇リットル
同	C	六〇リットル
牛革		一・五—一・〇
馬革		一・九—一・〇
キッド類		三・九—一・〇
		五・七—一・〇

六五

生産篇 (擬革)

くも出来、又鹿革や印田革の如く手袋革、眼鏡拭きの如く柔軟にもすることが可能で、更に着色も自在で現在のところ茶、黒、チョコレート、白色の四種だが設備如何で種々な着色が可能とされてゐる。

製造工程の概略に就き述べると、先づ原料たる絹纖維層を其の儘にありと凡ゆる方向に均一に配列し一應板状物とし、此の纖維の方向を圖の如く縦横直角に或は左右四五度のX方向、或は六〇度とか一〇〇度、一二〇度等と交錯し均齊自在に並べた列理の特長化により強伸度をして均一にせしめ、更に此の板状物を幾枚も重ねて「エンドレス」即ち連続的に無端の一枚の層とし、別にゴム層を再生加工して造つた特殊接着剤を用ひ、同様連続的に各纖維を充分接着せしめると共に、天然皮革類似の銀色面を生成せしめる

仕組みで取扱其他の點から長さ四〇米、巾約一米を標準單位として製造してゐるが、必要に依つて巾も二米程度に、また長さも何百米か位にまで出來ると稱される。

透明白艶華

「絹華」と共に同社が特許を得てゐる「透明白艶華」は透明ゴム補強配合剤として必須な鹽基性「炭酸マグネシウム」が軍需資源として重要な價値を存し、之等資源の確保上これにも其の代用品が要求せられてゐるとき好適な代用役割を果すものであり、本品の特徴を挙げれば僅かに少量の硫酸マグネシウムを使用するのみで他は白雲石、石灰石を用ふる。補強効果特に優れ、且つ容積少きため運搬取扱上至便で炭酸マグネシウムの最大缺點たる運賃の高騰を防止し爲に輸出向としても好適性を

有し、製品を爪で掻きたる場合も白條を生ずることなく商品價値を大ならしめてゐる。また其の光線屈折率は五・五二五まで近づけたもので數十の特許より成つてゐる。

製造工程の概略次の如し
石灰石—焼成—水化
白雲石—燒成—水化
水箆—熱成—水箆—補助劑
添加—炭酸ガスの壓入—熱成—膠質變化—熱成—乾燥—粉碎—製品
尙價格は擬二七錢程度である。

金剛皮革・其他

金剛皮革

株式會社
東京市神田區同朋町一
九(電話下谷四八〇〇番)

組織 株式會社

設立 昭和十六年十月(創業昭和十四年)

資本金 十萬圓

營業所 本社所在地に同じ

工場 東京市葛飾區龜有町二ノ一〇五〇(電話新宿五七番)

代表者 埼玉縣比企郡小川町上増尾(電話小川二二五番)

役員 專務取締役宗村幸彦 常務取締役伊藤公夫 取締役宗村忠、監査役伊藤公敏、同風見善次

製品 金剛皮革、長門皮革

原材料 雲龍皮革 和紙其他

事業概要

金剛皮革株式會社は同社專務取締役たる宗村幸彦氏を代表者とし昭和十六年十月設立せられた新興會社であるが、實際は昭和十四年の創業にな

るもので、即ち宗村氏は事變前カレンダー、團扇、扇子進物用品販賣業を営み全國並に滿鮮方面に販賣網を布き同業では帝都第一の取引高を占むるに到つてゐたが、事變の長期化に伴ふ物資缺乏は本業の將來性に暗影を生むに到つたため他の適業に轉向を決意物色中のところ偶々知友の紹介で山梨縣某氏の發明に係る代用品皮革販賣に携つたが本業の將來性に鑑みメーカーとして立つべく決意、昭和十四年



七月發明權者と契約、當初は同志と圖り共同事業としたが間もなく製品の不成績が原因し解體分散、各々獨自の方向に向ふこととなつた。同氏は夫れより約一年間代用品革の品質改良に研究を進めた

生産篇 (擬革)

が其間に製作したものは不合格品續出し再び事業は頓挫を來した。而かも同氏はこれに屈することなく飽くまで品質改良に身を挺し粗悪の根源を探究した結果「ビスコース」の使用が主因なることを發見するに到り、これが研究のため某工場に一職工として入社し鋭意研究の結果、昭和十五年四月漸く其の究明に成功し退社と同時に市場製品の特長をも取入れ茲に始めて自信ある製品の製作を完成するを得た。仍つて同年葛飾區龜有町に工場を新設すると共に自信に満ちて再スタートしたが果然製品の好評と共に増産また増産を告げ龜有町工場の生産能力を以ては到底需要に應じ切れぬ状態となつたため昨年紙の原産地として知られる埼玉縣小川町に約八百坪の敷地に最新式の機械を設備した工場を新増設して大増産の陣容

を整備、現に月産十數萬坪の生産を行ひつゝある。(寫眞宗村幸彦氏)

製品及特徴

同社製出の人造皮革は和紙を主原料とするもので代用品革として天然皮革に匹敵する凡ゆる條件を具え、その強靱柔軟、耐水、耐摩擦力の強大な點類似品を遙かに凌駕する特に銀面補強に意を用ひてあり、用途は袋物、鞆類、草履スリッパ、防空暗幕等で製品名は「金剛皮革」「長門皮革」「雲龍皮革」の三種ある。

合成皮革・防水布

合成皮革 株式會社

東京市神田區錦町一ノ四(電話神田四九三〇番)

組織 株式會社
資本金 壹百萬圓(全額拂込)

營業所 本社所在地に同じ

出張所 大阪市東區南久寶寺町五ノ一八(電話船場三三三)

工場 東京工場—東京市蒲田區四ノ九ノ三(電話蒲田三六一)

代表者 埼玉工場 埼玉縣秩父郡三澤村一九〇七

重役 小島利勇治 津本義雄、岡清藏、橋田正三、清水瑛、白樂貞助、山本正夫、堀田寛司、松本武藏、金田一丈

傍系會社 國產科學工業研究所、合成化學株式會社

製品 合成皮革、同製品、

六七

合成空気枕、合成化学
学防水布
和紙、絹織物、人絹
特殊塗料、薬品

事業概要

合成皮革株式会社は所謂代用品工業時代の波に乗つて登場した新興会社で資本金百萬圓、東京及び埼玉の二ヶ所に工場を有し合成皮革並に合成化学防水布等の製造を行つてゐるが、更に傍系事業として國産化学工業研究所、合成化学株式会社があり、何れも時局下の代用品工業界に貢献しつつ雄飛を期してゐる。

製品及特徴

同社製造代用品は合成皮革と合成化学防水布があるが、合成皮革は原材料を和紙に求めこれに特殊薬品並に塗料を施した化学的製品で強靱性、耐水性、柔軟性に富み又耐久

力多大な特性を有する。用途は靴靴、袋物一般其他廣汎に亙る。また合成化学防水布は絹及び人絹に加工したゴム引防水布の代用物として特殊薬品と塗料に依り完全な防水性を賦與せしめたもので、汗をかぬ點では従来のゴム引製品に優る特性がある。此のほか同社では合成空気枕の製造販賣に當つてゐる。

オイルクロス其他

旭化工株式会社

東京市本所區向島請地
町六〇(電話墨田一七
九九番)

組織 株式会社
設立 昭和十七年
資本金 十萬圓
營業所 本社所在地に同じ
工場 右同
代表者

製品 オイルクロス其他

業態一覽

旭化工株式会社製品はオイルクロス、レザークロス、人造皮革等があり各製品に就いて述べると次の如くである。
オイルクロス 本品はゴム代用として主に防水布に製せられてゐる。其の製法は植物油を特殊加工し乾燥性防水塗料をつくり羽二重、人絹、ス

人造皮革 皮革代用として袋物、靴内底、ケース等に製せられ、主として再生ゴムを使用してをり、粉末纖維に塑物質を混入、熱處理して成型したものである。価格は皮革の七分の一程度であるが現在は未だ本格的に市販を進められてゐない。

三和印綳革・靴・其他

三和興業株式会社

大阪市浪速區西濱南通
二(電話櫻川二二五番)

組織 株式会社
設立 昭和十七年
資本金 十萬圓
營業所 大阪市浪速區西濱南通二
工場 兵庫縣川邊郡川西町
小戸田掛原七番地
建築面積 百四十坪(本社工

幹部 總務八木正裕、加工部長西垣久彦、營業部長中西一雄、工場長乾昌夫

製品 三和印綳革、三和印ニシキ(擬革)、三和印三和カーフ、三和印パインカーフ、三和印靴、靴

原材料 繭毛羽、パインアップル纖維、和紙

事業概要

三和興業株式会社は昭和十七年設立をみたが當社は會社の三和理化学研究所であり、三和理化学研究所は昭和十五年七月、匿名組合として十萬圓の資本に依り設立せられ三和印各種擬革の製造に着手すると共に、これ



らを材料とする靴及び靴の製作に従事し實用靴、學童靴、婦人靴、書類入は共に日商優良代用品として選定されてゐる。工場を兵庫縣川西町に有し現在従業員は三十數名に過ぎないが製品の聲價が高まると共に生産數量も逐増してゐるので遠からず相當大規模な事業機構と化すことが豫想せられる。(寫眞は中西一雄氏)

製品及特徴

「三和印綳革」 綳革(シルクカーフ)は繭毛羽を原材料とする擬革であつて、繭毛羽は蠶蟲が上簇して繭を作るとき口中より吐出すセリシンを含む絹纖維で、機械操作と化学的處理に依り成品化せられるものであり、絶対に不溶解性で原材料が自給資源たるのみならず統制外物資であるため獲得に容易な點で非常に有望性がある。性能は耐水性強靱

柔軟で抗張力があり、適當な通氣性を有すると共に磨耗に耐える力に富んでゐるため耐久力の點からも優秀性を有する。用途は各種皮革用品一般に亙るものだが同社では主としてポストン、袋物、書類入用として販路を拓くと共に自ら「書類入」を製造、日商選定品として市場に供給してゐる。

書類入

はファスナー附のもので使用綳革は第二二〇番手を用ひ生地は抗張力は皮革の約八%、伸張力は約十二%である。また其の柔軟性、強靱性は天然皮革に優り特に銀面の美麗な色彩、型押し一見天然皮革と異るところなく、耐水、耐熱の特性を與へて加工されてゐる。本品の小賣價格一尺五分五圓四十錢。
三和印ニシキ 本品は和紙を原料とする擬革で特殊薬品を以て塗裝したものであり革

柔軟性、強靱性に富み主として書籍表紙用或は椅子張皮を代用として好適な用途を有つ
三和印三和カーフ 三和カーフは紙布及び和紙を原材料とし、これらの貼結合工程と鞣工程に依り、外觀、觸感も天然皮革同様に似せたもので、柔軟性、強靱性に優れ主として袋物一般用の製造材料に使用せられる。

三和印パインカーフ

パインカーフはパインアップル纖維及び繭毛羽の結合に依つて成される代用皮革で其の用途は専ら靴、靴類の製造に當てられる。繭毛羽及びパインアップル纖維は共に強靱なもので、其の原材料入手は頗る容易であるから大量生産が可能で現に同社では左の三種の靴を自家生産に依り市場へ供給してゐる。
三和靴 主として産業戰士鐵道従業員、中等學校、青年

學校生徒、或は警防團用靴として従来の運動用ズック靴に類似したものだが、甲皮には田中屋本店製の太古織(楮の繊維を特殊加工した和紙布)を用ひ、底部は阪東調帯護謨株式會社のベルト底を用ひ、急所にはモルモット革を使用した新興靴で、甲皮の太古織は水分を含めば益々強靱性を加へる特徴のある極めて丈夫な布で、破損し易い部分にはモルモット革を用ひ、底は堅韌なベルト底であるため、部分的にも總體的にも強靱そのもの、靴でも體裁も良く價格も低廉である。小賣價格短六圓五十錢、編上七圓。

新興婦人靴 職業婦人用、女學生通學用靴として甲皮はパインアップル纖維及藁毛羽の合成に依るパインカーフを用ひ、前後の急所にモルモット革を使用し、底革にバンド1ベルト底を用ひてある。種類は一號と二號があり、共に小賣價格七圓七十五錢で耐久強靱性と併せて體裁優美、而も價格低廉な新時代の婦人靴である。

新興學童靴 主として國民學校生徒の通學用に好適で甲皮はパインカーフとモルモット革を用ひ底部はベルト底で出来てゐる。伸強性、弾力性に優れ、而も牛皮革靴より輕量であるから履心地快適で、底は強靱な上に磨滅度少く防水完全なため學童の通學用として申し分ないものである。價格は小賣六圓五十錢であるから従来のものに較べ遙かに低廉で體裁も良い。

靴底 代用 擬革
日本フェルト
工業株式會社
姫路市城東町百八十番

地(電話姫路二八一、二一九四)
株式會社
設立 六十萬圓(拂込五十萬圓)
資本 六十萬圓
營業所 本社所在地に同じ
工場 本社所在地に同じ
出張所 東京市日本橋區小傳馬町三丁目一ノ四(電話浪花二四九六番)
大阪市西區立賣堀南通四丁目九番地(電話新町一四二一番)
名古屋市熱田區横田町二丁目七二(電話南五〇三七番)
三九六一坪(本社及工場)
建築面積
代表者 取締役會長中嶋弘、專務取締役清水侍郎、取締役牛尾健治、取締役丸山芳雄、監査
幹部
製品 靴底用擬革フェルト
原料 獸毛、合成樹脂、植物油其他
事業概要
日本フェルト工業株式會社は我が國に於けるフェルト界の始祖として従來各種フェルト製品の製造に當つてきたが所謂代用品工業時代の到來と共に昭和十四年四月以來皮革に代るべき靴底としてフェルトの利用に着目種々研究を進め同年末迄に試作製品約七千足を造つて市場に送つた結果一般の好評に迎えられ、爾來引續き本品の製作に没頭し、商工省より補助金三千圓の交付を受け特許品として各加工業者間に歡迎せられるところとなつた。昭和十五年夏の全日本新興代用品展では榮譽ある特選賞を授けられた優秀品

で、現在生産量年四十萬足程度の模様であるが漸次需要の増大と共に増産が進められることゝならう。なほ此のほか普通フェルトとしては大正七年以來研究製作せられてゐる

製品及特徴

同社の皮革代用特殊フェルトは現在主として靴底に使用せられてゐるが、其の品質は皮革に優る硬度と強靱性、耐水、耐熱、可撓性及び耐磨減性を具備し加工に容易である點から靴底として頗る好適で製造方法は支那羊毛、山羊羊毛、牛毛等による硬質フェルトに合成樹脂を主體とした配合藥品を浸潤せしめ其の纖維間の空隙を充填せしめて造るもので仕上は皮革の仕上工程に準じてゐる。なほ同社では將來靴底以外の一般皮革代用品としての用途を求むる意向を有してゐる。

カプト印人造皮革

鬼崎ラテックス
化工所

東京市荒川區日暮里五ノ八三〇

組織 個人經營
設立 昭和十五年六月

資本 東京市荒川區日暮里町五ノ八三〇

營業所

工場 右同

代表者 鬼崎與一

製品 カプト印人造皮革

事業概要

鬼崎ラテックス化工所は昭和十五年六月より營業を開始したが同所のラテックス製品に對する技術は昭和八年三月以來行はれ來つたものであり隨つて長期の苦心研究による良心的優良製品であつて、其の製品たるカプト印人造皮革



(寫眞は) 鬼崎與一氏

製品及特徴

カプト印人造皮革は主材料を純和紙としこれにゴム加工即ちラテックス處理を施したもので、抗張力三・一一で殆ど牛革に對等であると同時に摩擦抵抗力も強靱で左の試験成績を有してゐる。(昭和十六年二月二十四日付東京工業試験所工報第四三三三九號による試験表)

標點距離(種) 一一〇
原断面(寸) 二〇・七〇・七

篠原正憲製作所

香川縣三豐郡觀音寺町

組織 個人經營

設立 香川縣三豐郡觀音寺町

營業所 香川縣三豐郡觀音寺町

工場 右同

代表者 篠原正憲

製品 擬革紐

業態 一覽

篠原正憲氏創製の擬革は製紙原料に樹脂サイズを施し防水紙となし膠着劑及び柔軟劑を滲透し乾燥後、更に膠着劑

にて適當の厚さに重合し着色施塗の上成型するもので、強靱性に頗る富み主として運動具、ボール等の口締紐に製造されてゐる。價格も被代用品に比し遙かに低廉で、特殊用途に供するものだけに特異な製品としての進出價値を有してゐる。

各種クロイス

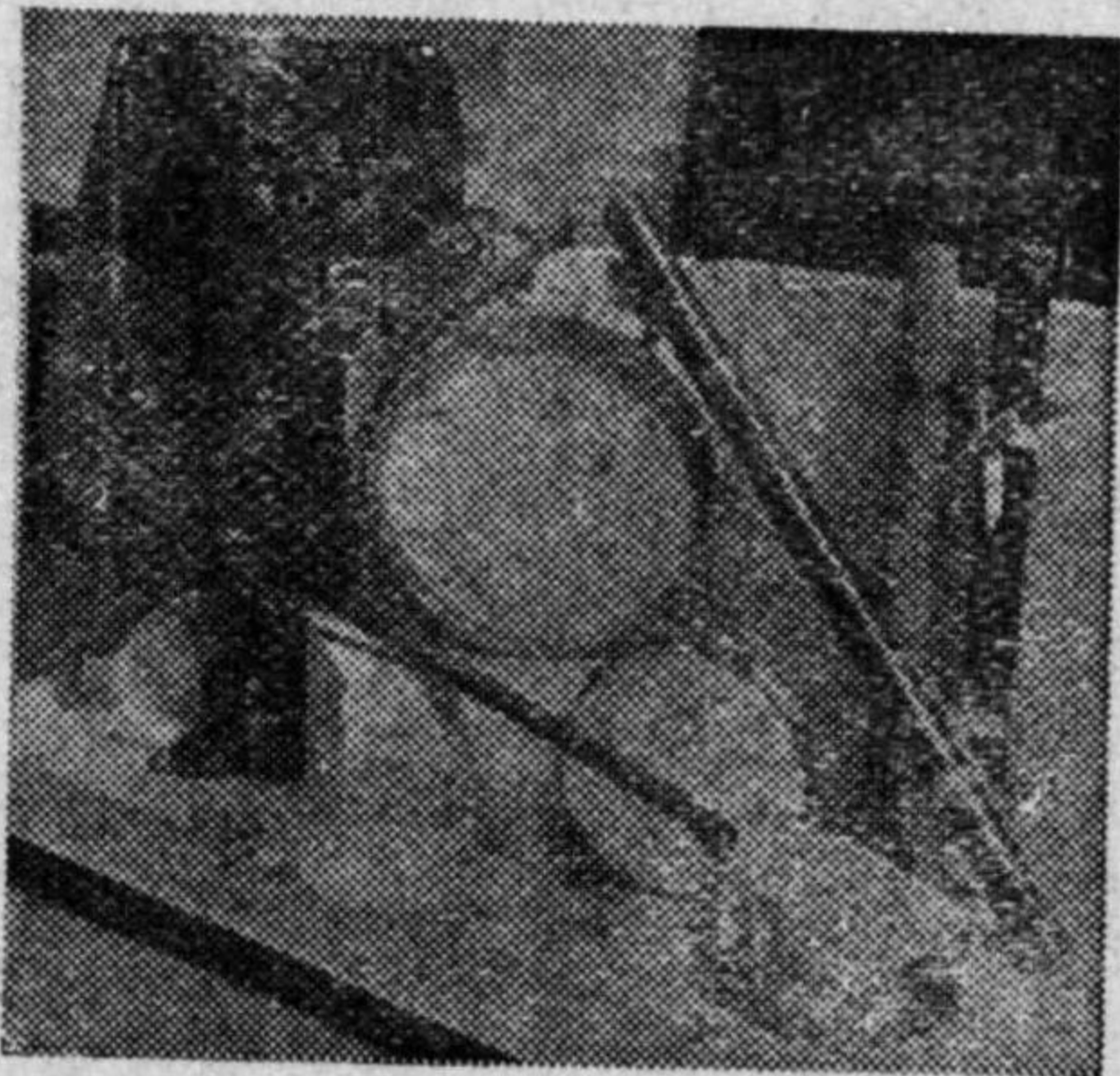
日本クロス工業株式會社

京都市右京區西京極宮東町(電話下八五四六一八番)

組織 株式會社
設立 大正八年
資本金
營業所 本社所在地に同じ
工場 東京市神田區駿河臺三丁目六ノ一
出張所

代表者 専務取締役坂部三次
製品 日本クロス各種製品
事業概要

日本クロス工業株式會社は本邦クロス製造の濫觴をなすもので佛人メーニル技師の研究傳統を承け、國定教科書中等教科書其他一般書籍帳簿等に使用するブロッッククロイスの創始をなした。同社は大正八年現専務取締役たる坂部三次氏が中心となつて龜井染再整合名會社を買収し創立され今日に到つたもので、其間ブロッッククロイスの完成に引續きブラインドクロイス、トレーシンググロス、タイプライタリボン等の主要製品を市場に提供、また昭和四年海軍省のトレーシンググロス指定工場に登録され、續いて商工省及び鐵道省よりブツククロス、グライイングクロス、トレーシンググロス



オールドシルクの製出に關しても一昨年これが工場の建設完了と共に製品化をみるに到り早くも用途の廣汎に伴ひ需要・生産量に本格的歩みを進めるに到つてゐる。

製品及特徴

を優良國産品として選定されにいたつた。同社創業當時たる大正八年頃年一五〇萬碼の輸入品は其後同社の生産高と相對的に漸次其の影を潜め遂に昭和十年年度以降は完全に輸入品を驅逐し、逆に海外輸出に轉換を告げ、本邦産業界のために大いに氣を吐くに到つた。なほ昭和三年以來引續き研究中のオイルクロス、

し特殊塗料を數回反覆塗布してこれに強壓を加へ型付を行つたもので透明な製品である。ゴム質を一切含まず、價格は被代用品の約二分の一であるが、生産量五十萬碼程度である。

KS皮革

皮革代用として手帳表装用、アルバム表装用等に使用せられ、從來の皮革に比し手觸りが良く強靱にして價格は被代用品の二分の一程度で、原材に特殊オイルを塗布し皮革状となし型付をして製造する。

特許絹皮 本品は絹製にして乾濕の變化に耐え、強靱にして破れぬといふ特性から犬猫皮革の代用として三味線、絹皮太鼓、サカブライトドラム等に製造されてゐる。樂器皮革代用としては非常に良好で、音色は皮革よりも善音を發するといはれてゐる。これは原皮を精練、特殊の塗料を

施して強壓し伸縮なき皮革状とするもので、十數年前より研究に着手し特許權を有してゐる。

トンボ印絹革

極東絹革工業株式會社

東京市淺草區猿若町三



ノ一五(電話淺草五七七・八六〇三)
株式會社

組織 株式會社
設立
資本金
營業所 本社所在地に同じ
工場 右同
代表者 楠原周一郎
製品 絹革及加工品
原材料 繭毛羽其他

事業概要

極東絹革工業株式會社は昭和十四年商工省より代用品發明研究補助金を交付せられ代用品としてシルクカーフ及び同加工品各種を以て新興工業に活躍しつゝあるが、原材料を國策的資源たる繭毛羽に求めるものだけに將來性洋々たる事業の一として數えられる。

製品及特徴

絹革(シルクカーフ) 絹革は繭毛羽からつくられた代用品であつて、蠶蟲が上簇して繭を作るとき口中より吐出すセリシを含む絹纖維を主原料とし、製綿機により各種の厚さに筵綿し特殊裝置機により所定の熱度にて半溶解状態となし、冷却して平板状態に化學的に定着せしめたもので、絶對不溶解性であり何らの混入物なく、また定着に際し糊料を使用せず眞に絹纖維のみを以てつくるところに獨特の製法を有してゐる。而も原料たる繭毛羽が國産で且つ從來適當な利用方法なく眞綿或は帯芯の如きものに使用されてゐただけで統制資材でないため入手に頗る容易な點が強味である。本品の特性とするところは動物性纖維たる絹の特質を基底とし物理的に織

維を混ぜたものでないため非常に耐水性に優れてをり、また柔軟で抗張力があり耐磨耗性に富み適度の通気性を有する諸點で、用途は各種皮革使用品一般に互るが、現に主として用ひられてゐるのはランドセル、小供靴、草履、ハンドバッグ、運動用具、文房具等で價格の低廉なる點と相俟つて近來一般需要頗る増大をみつゝある。本品の製造工程次の如し。

(第一工程) 藁毛羽—製綿—湯漕—巻取機—乾燥—原皮(パツキング用)には此のまま使用する
(第二工程) 原皮—地染—軟化處理—塗裝—型押—仕上—絹革

シリコン皮革

脇猷七郎製作所

東京市目黒區下目黒三ノ六四五
組織 個人經營
工場 東京市目黒區下目黒三ノ六四五
代表者 脇猷七郎
製品 シリコン皮革及同製品
原材料 各種セロファン、紙、眞綿、布地等
製品及特徴 シリコン皮革 は脇猷七郎氏が昭和十一年四月頃より研究に着手し、同十三年一月專賣特許第一二四二七七號を獲得、爾來これが市販化に力めて今日に至る。原料はビスコース、日本紙、藥品でその工程は數枚のビスコースを藥品中に浸して強靱性を加へて後再び藥品中に浸し貼合後乾燥す、十分乾燥が終れば防水加工を施して再び乾燥後日本紙又は布地の裏打を行つて電熱

加工で仕上げるのである。シリコン皮革の用途は文房具、靴類草履物の表、袋物、小物入、バンド、帽子のヒサシ、ランドセル、化粧箱等に用ひられ軽量にして強靱、その上剥色しない處に特色がある。靴 靴は最近製作に完成を見たもので輕量にして剥色しない點が特徴で皮革の約半價位の安價である。

草履、スリッパ、子供靴 美しくして輕量長持がする價格は皮革の三分の一位である。ハンドバッグ 輕量且美しく耐久力大、表面は絶對に剥色しない。價格は四圓前後である。

各種人造皮革製品

イタヲヤ化學工業株式會社

東京市京橋區銀座二ノ一(電話京橋六四九・六五〇番)
組織 株式會社
設立 昭和十四年十二月
資本金 十萬圓(拂込七萬五千圓)
營業所 本社所在地に同じ
工場 第一工場(千葉市今井町三九六)
第二工場(千葉市今井町三七五)
代表者 取締役社長山田義之助
役員 專務取締役小川哲二
常務取締役木田博三
製品 イタヲヤ代用ベルト、吊皮、靴底、草履底、其他
事業概要 イタヲヤ化學工業株式會社は昭和十四年十二月に設立され今日までの投下資本は約十五萬圓に上り、各種人造皮革

絹 革 其 他

日本絹革工業所

東京市淺草區淺草橋二丁目茅町ビル(電話淺草四八七〇番)
組織 個人經營
設立
資本金
工場 東京市葛飾區本町(電話三八三番)
代表者 小穴萬治郎
製品 絹革シルツクローム
原材料 扶桑皮革、絹毛羽、雜纖維、桑纖維

製品及特徴

絹革シルツクローム 本品は藁毛羽及び雜纖維を原材料とするもので、藁毛羽を主材とする擬革の性能は皮革代用として強度、抗張力において牛革より稍や劣ると雖も豚

革其他の皮革に比しては毫も遜色なく、耐久力に富むと共に特殊加工に依り體裁も優美であるから用途は靴、ポストン、ランドセル、ハンドバッグ其他の袋物類、文具類、アルバム、草履、鼻緒、或ひはソファ、椅子張、敷物、表紙、靴裏用等廣範圍である。

扶桑皮革 本品は桑纖維或は楮纖維を主要原料とし其の蛋白質を利用して化學的に固着強化したもので、特殊作用に依り銀面塗裝を以て仕上げられてゐる。本品はゴム質を一切使用せず而も其の強度において牛革の約二倍といふ特性を有し、その銀面塗裝は纖維そのものに渗透密着せるため剥脱せず優美であると共に、價格は牛革に比し約三分の一程度である。なほ本品は昭和十五年秋研究發表し東京工業試験所に於て強度試験の結果、牛革との抗張力、伸度

が遙に優れてゐることを立證され優良代用品として其の發展が期待されてゐる。
性能比較
厚さ 抗張力 伸度
扶桑片 〇.五耗 四.三 三三.六%
牛革片 〇.九耗 一.九 四〇.〇%

人造皮革底

日本特殊皮革株式會社

東京市京橋區八丁堀三ノ五(電話京橋二九五九番)
組織 株式會社
設立 昭和十四年一月十六日
資本金 十萬圓
營業所 東京市京橋區八丁堀三ノ五
工場 東京市蒲田區羽田一丁目九一七

代表者 小宮源造
製品 新興クローム、興亜底

事業概要

日本特殊皮革株式会社は昭和十四年一月設立された新興会社であるが、同社機構は代表者たる小宮源造氏の同族者



を以て重役幹部陣を編成され、内外に厚い信用を博し

てをり、其の製品たる人造皮革は「新興クローム」及び「東亜底」の名稱を以て市場に出され各方面より好評を博してゐる。(寫眞は小宮源造氏)

製品及特徴

「新興クローム」および「東亜底」は桑、棉の繊維に少量のラテックスを主要原料とし

てゐるが、抗張力、摩擦抵抗力が強くスクヒ針が利くことを特徴とするもので、用途は廣く靴底をはじめ各種底用として利用されてをり、製品には一號から一二號までである。

絹皮製品

日本絹皮製作所

東京市向島區吾嬬町西五ノ三八(電話墨田二三四〇番)

組織

設立 東京市向島區吾嬬町西五ノ三八

營業所

西五ノ三八

工場

右同

代表者

谷本彌一

製品

絹皮靴、底革、サドル、草履、パツキン

原材料

絹屑、皮屑其他

業態一覽

日本絹皮製作所の絹皮は皮革代用として靴、靴底革、サドル、草履、パツキン等各種の製品があるが、本品は絹屑、皮屑、其の他の廢品を原料として特殊加工したもので耐久力は牛革に優り、更に釘打ち、手縫の容易、質均一なため大小自由の加工に好適である。同所では本製品の研究を昭和十三年七月より進め一年商工省より代用品見本製作補助金を交付されてゐる。価格は絹革靴底一圓三五錢、絹革サドル三圓七五錢。

シルクカーフ

株式會社日本絹化學工業所

東京市荒川區三河島町四ノ三〇六五(電話下

谷四〇一四番)

組織

株式會社

設立

本社所在地に同じ

資本金

右同

營業所

熊谷孝三郎

工場

シルクカーフ

代表者

熊谷孝三郎

製品

シルクカーフ

原材料

羊毛羽其他

製品及特徴

シルクカーフとは純絹皮革であつて、蠶蟲が上簇し絹絲の原料となる繭をつくる時に口中から吐出す約四〇%の類似動物蛋白質セリシンを含む絹纖維フィブロインを其の原料とし、同纖維のもつ特異性を以て化學的に凝集固着し不溶性物化せしめたものである。即ち解り易く云へば蠶が繭をつくる時に最初に口から出すケバを蒐め、これを温水中に浸潤せしめたのち、冷水で處理壓排し更にフォル

マリン等を用ひ化學的にセリシン定着を行ひ乾燥することに依つて絹皮を製し、これに加工して擬革としたものである。随つてシルクカーフには何らの混入物もなく殊に凝集固着に當つて絶対に糊などを使用せず、また物理的に纖維を混ぜるなどのこともなく天然の皮革組成たるコラゲン纖維と類似し完全分解によつて共にアミノ酸化する點など組成内容においても頗る優れた特徴がある。殊に絹が有つた特性を利用するため其の強靱にして優雅に富む銀面は動物性纖維たる純絹のみが有す特長である。日本絹化學工業所が此のシルクカーフを製するに當つて最も苦心研究したのは以上の如くして出来上つた絹擬革に對する塗裝並びに染色であり、従來絹擬革は屢々各方面で試みられたのであるが、最後の仕上げともいふべ

き染色塗裝技術に於いて失敗に歸したものが多かつた。然るに同所は苦心研究の結果此の塗裝に特殊な塗料を發明し遂に完璧を誇るシルクカーフの製出に成功したのであつて恐らく其の塗裝染色技術の卓越せる點では他品の追隨を許さぬものがあらうと評されてゐる。随つて以上の如くして出来上つたシルクカーフは從來使用されてゐた皮革代用品に對して幾多の優れた特長を有し、また現在工業化されてゐる皮革代用品の中に於いても其の強靱な點、優美な點で而してまた原料が我國養蠶業の新たなる利用方向を開拓する點に於いて甚だ重要な意義を有するものと謂ふべく、製品の特長を擧げると強靱にして弾性に富み、強さの點では天然皮革を遙かに凌駕する。また絶対摩擦に耐え且つ耐水性を有し、柔軟にして皮革本

國民皮革

第一ゴム製造所

東京市瀧野川區瀧野川町二一八〇(電話大塚四七九〇一―番)

組織

個人經營

設立

昭和十五年六月(代用品皮革部)

資本金

東京市瀧野川區瀧野川町二一八〇

營業所

東京市瀧野川區瀧野川町二一八〇

工場

東京市瀧野川區瀧野川町二一八〇(電話大塚四七九〇一―番)

板橋一二四八番) 代用品皮革工場 代表者 竹内仲治 製品 國民皮革 事業概要

第一ゴム製造所は竹内仲治氏の個人經營で其の名稱の示す如く統制以前は



の經營(醫療部、自轉車タイヤ部)に當つてきたものであるが所謂代用品時代に入つて以來、即ち昭和十五年六月頃より代用品皮革部を設置し商標名を國民皮革と名付ける人造皮革の製造に主力を轉換するにいたつた。當初代用品皮革部門に投下した資本額は約五萬圓であるが、製品の優秀性は漸次生産増加を告げるにいたり機械の増設と共に着々増

産計畫が進められ、計畫完成後は現在の倍額に達する生産能率を發揮する筈である。なほ製品の販路は現在主として大半を大阪を中心とする關西地方に求め、残餘を東京の大取引店に廻してゐる。(寫眞は竹内仲治氏)

製品及特徴

國民皮革は和紙を主たる原料とし少量のラテックスを用ひてゐる。随つて耐水性も充分であるが本品の特質とするところは縦横の強度が同じである點で堅韌性に富む。用途は小供靴、靴、袋物類、帶革等であるが、製品は最近ラテックスを使用せずして同様の効果を擧げる研究を進め遂に其の完成をみるに到つたと傳えられてゐるので、原材料確保の點では更に優位を獲得しうることになるであらう。

代用靴底
三協工業
合資會社

東京市葛飾區本立石町六一(電話本田四六八番)

組織 合資會社
營業所 東京市葛飾區本立石町六一

工場 右同
製品 再製皮革(靴用底革)

製品及特徴

本皮革はその製法に特許一、二八一二二號を有し、昭和十三年十一月頃より製造を開始したものである。
原料は皮革屑、生ゴム、揮發油、青土岩粉末等で、先ず生ゴムを揮發油に溶解し、之の液に青土岩の粉末と皮革屑(綿狀となせるもの)を投入し之等混合物を良く攪拌練合せ

たる液をローラーにて引伸しプレスしたる後之を乾燥せしめる。十分に乾燥したる後底革等の用途に應じて適當に切断する。

この再製革は耐久力に富む點は皮革に劣らず、又耐水性柔軟性にも富むのであるが、通氣性は牛革に比して僅少である。加工は至極容易であるこの皮革の原料たる生ゴム揮發油等の輸入資材は其の二〇%に過ぎず其の七五%以上は廢品皮革屑なれば從來の皮革に比し輸入額の減少となり國際貸借の改善の一助たることは、以て疑ひなしと言へよう。

日本シルツク
工業研究所

東京市淺草區左衛門町

一(電話淺草八四二七二五九五)
組織 合資會社
設立 昭和十三年十二月十八日

資本金 十八萬圓

營業所 東京市淺草區左衛門町一

工場 埼玉縣浦和市針ヶ谷一(電話浦和二二二二番)工場長關武雄

代表者 町田精衛
製品 日本シルツク

事業概要

合資會社日本シルツク工業研究所は「日本シルツク」の名稱の下に新興皮革の生産に當つてゐるが、其の製品は夙に市場に於いて好評を博しつゝあり、殊に工場設備の完全なる故を以て製品規格その他が整一確實なること他の追従を許さぬものがあり、混沌たる

代用皮革界に在つて堅實なる經營方針と確乎たる地盤とに依り斯界に多大の信用を博しつゝあり、生産の増強と共に業績は順調の一路を辿つてゐる。

製品及特徴

「日本シルツク」は蒲毛羽を主たる原料とした人造皮革であるが其の性能は無比の強韌性を有すると共に、仕上り外観頗る美麗の故を以て用途は各方面に開拓されつゝあり、軍需、民需、輸出等いづれの方面に對しても行くとして可ならざるはない。なほ同所の所有特許は專賣特許二件、新案特許八件に及んでゐる。

東京市日本橋區通三丁目四番地(電話日本橋三三七一―六番)
組織 株式會社
設立 大正五年
資本金 五十萬圓(全額拂込)

營業所 本社所在地に同じ
工場 東京市城東區大島町六ノ五九九

代表者 取締役社長梁瀨長太郎

製品 ヤナセ印人造皮革

事業概要

梁瀨商事株式會社は資本金五十萬圓(全額拂込)を以て大正五年に設立せられたものであるが、人造皮革の生産は昭和十四年頃から其の投資資本額は約十萬圓に上つてゐる。當社としては人造皮革部門の經營方針として當初から際物的な營業方針を避け極めて慎重に研究を續け、其の

製品を以て斯界の權威たらしむべく努力を傾注してゐるから寧ろ今後の飛躍に期して待つべきものがあらう。

製品及特徴

ヤナセ印人造皮革は主として桑を原料とするが、全然ラテックスを使用せず價格が極めて低廉なことに大きな特徴が認められる。當社の製品に對する方針は強韌耐久、柔軟適度、塗面密着、剝離不能、設備完全、大量生産、原料國産、價格至廉の八項目を擧げ努力精進してゐるだけあつて製品は日を逐ふて優秀性を附加しつゝある。用途は主として靴、襪物類の加工に用ひられるが、遙かにレザーを凌ぐ需要を豫想される。價格は坪當り單價最高三六錢、最低八錢となつてゐる。

サンダル・スリツパ

立花サンダル
工業株式會社

大阪市東成區北生野町一ノ一三(電話天王寺四六四七番)

組織 株式會社
設立 昭和十四年十月

資本金 五萬圓(全額拂込)

營業所 大阪市東成區北生野町一ノ一三

工場 同番地

建築面積 一五〇坪(本社工場を含む)

代表者 取締役社長牧嘉六
役員 取締役吉田國藏、取締役岡田嘉七、監査役牧庄太郎

製品 サンダル及びスリツパ

事業概要

梁瀨商事
株式會社

生産篇 (擬革)

立花サンダル工業株式會社は資本金五萬圓(全額拂込)を以て昭和十四年十月設立せられたものであるが、それ以前現社長たる牧嘉六氏に依り大正九年三月個人經營體を以て創業せられたものであつて相當永い歴史を有するが、組織變更後は代用品時代の時流に乗じて原材料をレザー及び再生ゴム底に求め製品の優秀性と共に躍進の一途を辿つてをり、従業員は現在約七十名であるが既に増産計畫も準備進捗中で、製品はサンダルと共にスリッパの製造も行つてゐる。

製品及特徴

同社製造の「サンダル」は従来の皮革に依る抑えの部分の堅靱なる擬革を使用したものであるが柔軟性も適度にあるため足を痛める憂ひはなく心地良好である。また「スリッパ」は甲部に擬革を用ひ底部は再生ゴム底であるため、布底や皮革底以上の耐久力を有し甲部も柔軟、強靱性を適度にもつてをり價格も比較的低廉で實用的に出来てゐる。

ツバは甲部に擬革を用ひ底部は再生ゴム底であるため、布底や皮革底以上の耐久力を有し甲部も柔軟、強靱性を適度にもつてをり價格も比較的低廉で實用的に出来てゐる。

東京レীদের 化學研究所

東京市浅草區小島町二ノ一五

組織 個人經營
營業所 東京市浅草區小島町二ノ一五

工場 同上
發賣元 東京市日本橋區富澤町五九紅商店(電話浪花自三二二一至三一二七)

製品 レীদের

製品及特徴

レীদেরは皮革の代用品で同研究所の五ヶ年の苦心研究の結果、昭和十三年の冬に完成を見たものであるが、材料の入手状況の圓滑なること、價格の低廉なること等好條件にめぐまれ順調に研究を進め優秀なる製品を完成し得たのである。

レীদেরの特徴は柔軟で弾力性に富むこと、防水性完全耐熱、耐寒に富むこと、四季を通じて脱色褪色せず、彩色易で仕上げ優美なこと等であるが、種類は三種類あつて厚も(五一番)薄も(五二番)中厚も(五三番)に分たれ各種別に色彩及「シボ」は數種あり。用途としては靴、袋物類(手提靴、ハンドバック、樂譜入、札入、書類入、弗入、ケース、名刺入)、製本類(洋式帳簿、手帳、書籍)雜貨、文房具類(ランドセル、スリッパ、アルバム、紙挾)帽子類(帽子ピン皮、頸紐、革帽子)、靴、履物類(子供靴、草履表、鼻緒、爪掛類)、寫眞機、蓄音機(速寫タース、業寫眞機外張、サック、レコード、アルバム、ポータブル蓄音機外張)等相當廣範圍に應用されてゐる。

王様印人造皮革

渡邊人造皮革 製造所

東京市浅草區馬道一ノ二(電話浅草六三四四番)

組織 個人經營
設立 昭和七年一月
資本金 三十萬圓
營業所 東京市浅草區馬道一ノ二
工場 東京市葛飾區本田川端町三〇九(電話本

田五六四番)

代表者 渡邊龍
製品 王様印人造皮革

專業概要

渡邊人造皮革製造所は昭和七年一月東京市荒川區尾久町の渡邊應用化學研究所で代用皮革の製造に着手し「王様皮革」なる名稱で機械用バックキングを生産販賣したのに創まり其の後時勢の急激な要求に伴つて鋭意代用皮革としての製品と質の向上に努力が注がれた結果、従来の製品に他の數種の強靱な纖維を加へ、一方特殊の柔軟劑を考案混合する等の改善進歩が圖られて耐水、耐熱性に富む各種の代用皮革製造に成功し漸次需要者の信用を博するやうになつた其の結果昭和十三年三月に工場擴張の必要が痛感されるやうになり東京市葛飾區本田川端町三〇九番地に現在の新工場

生産篇 (擬革)

レザー製品

株式會社 文開堂

東京市神田區神保町三丁目一五(電話九段〇四七二・〇四七三)

組織 株式會社
設立 昭和四年十二月
資本金 十八萬圓
營業所 東京市神田區神保町三ノ一五

工場 日本クロス工業株式會社工場

代表者 下妻清二郎

製品 スキンクロス、ダイヤ皮革其他

專業概要

株式會社文開堂は日本クロス工業株式會社の代理店として日本クロスの特許品たるスキンクロスをはじめダイヤ皮革、興亞皮革、レザーペーパー、オイルクロス、オイ

ルドシルク等各種製品の一手販賣に當つてゐるが各種製品とも夫々の用途に於いて多大な需要を示し取扱量も日を逐ふて増大してゐる。

製品及特徴

ダイヤフキルム油布 油布として繊維製品を加工したものは従来からあり、輸入品では羊毛、棉花、麻等による加工品もあつたが我國が獨特のものとして誇るに足るものは矢張り絹地に依る製品であつて、ダイヤフキルム油布の如きは今や新興商品として斯界に多大な好評を博しつゝあり其の品質の優良と相俟ち用途もレインコート、東コート、洋服エプロン、洋傘、雨除けカーテン、書籍帳簿背革、掛布、窓飾其他醫療方面等各般に互り、本油布に特殊の捺染によつてデザインし自在に彩色し得た製品は絢爛たる優美

さを極度に發揮し、強い光線と明澄な色彩が放つ本品の特色は油布として従来考へ及ばなかつた方面にまで進出し、無限の用途を有する防水布界の寵児たる地位を確保しつゝある。

スキンクロス

日本クロス工業株式會社が光輝ある歴史と豊富なる經驗、加ふるに獨逸より輸入した最新鋭機により製造される本品は代用皮革界における高級品として推賞するに足るもので、其の皮革と同様な觸感、上品な持味、箔付簡易な點、價格の低廉な點等は共に特徴として擧げらるべきものである。

剣道用具・其他

阿部爲治商店

神奈川縣足柄下郡大窪村板橋七七〇

八二
サドルが二圓八十錢程度となつてゐる。

愛國皮革製品

株式會社

石川縣小松町字白山町 (電話小松七六六番)

組織

設立 本社所在地に同じ
資本 右同
營業所 右同
工場 右同
代表者 取締役社長長谷口政一
製品 愛國皮革及び加工品
原材料 羊毛羽、ス・フ反毛
反毛綿等

製品及特徴

愛國皮革株式會社の愛國皮革は商工省より代用品見本製作補助金を交付され、皮革代用品として其の優秀な品質と

相俟つて各種製品に加工せられてゐる。本品は主として毛羽、ス・フ反毛、反毛綿等を原料に特殊處理を施し仕上げ

るものだが、その製造工程は特許となつてをり、抱靴、ラインドセル、バンド、各種ケイス、靴用革及び底用として用ひられ、各種製品とも相當大量に市販されてゐる。

ベリウム製品

有限會社日本ベリウム工業所

大阪市東淀川區三國本町三九番地 (電話三國五七〇番)

組織 有限會社
設立 昭和十三年
資本 十二萬圓
營業所 本社所在地に同じ
工場 同右
代表者 取締役社長伊藤良三

生産篇 (擬革)

取締役所長佐藤敬治
取締役王置二三郎、
監査役田中穆

製品 ベリウム製品
原材料 綿布、棉花、生漉和紙

事業概要

日本ベリウム工業所は昭和十三年特許品たる擬革ベリウムを以て企業化せられた有限會社で株式會社伊藤萬商店の傍系事業である。創業當初の十三年度において其の生産高は五萬碼(一九吋幅)に過ぎなかつたが翌十四年度は一躍九萬六千碼と約二倍の生産を告げ更に需要の増大と共に昨年度に於いては約十五萬碼(三七吋幅)と飛躍し益々生産加増の傾向に在り斯業界驚異の業績を示しつゝある。

製品及特徴

擬革ベリウムは特許二件

組織

個人經營
設立 神奈川縣足柄下郡大窪村板橋七七〇

營業所 右同
工場 阿部爲治
代表者 阿部爲治
製品 剣道用具、其他

業態一覽

阿部商店の製作になる剣道用具は商工省展に出品合格となつた皮革代用品で胴及鐙が製造されてゐる。本品は手漉厚紙たる日本紙を數枚張り合はせたものをゴム化し、之を擬革に仕上げ、塗料を用ひたものと用ひぬものとの二種がある。品質頗る強靱であるから剣道用具として適當であり、此のほか銃劍術用胴も製作されてゐる。なほ此のほか皮革代用品としては自轉車用サドルなどがあり、價格は剣道用胴五圓位、鐙一圓六十錢位、銃劍術用胴は二圓五十錢位、

を有し商工省より千六百五十圓の代用品製作補助金を受け商工省展には第一回及び第三回と二回に互り出品夫々合格をみてゐる。本品は主原料を配給綿布に據るものと生漉和紙に據るものと及び綿布紙による三種があり、即ちベリウム一萬番及び一萬一千番は配給綿布、二千五百番、二千番、千五百番、一千番、五百番は共に生漉和紙製、千六百番が綿布紙製となつてゐる。製造方法は主材料となる夫々の物質にラテックス、カゼイン、ビニールレジン、ペンゾール等それぞれ適所に用ひ特殊加工を施すものであり、非常に柔軟性及び光澤を有し強靱にして其の品質は天然皮革を凌駕する點多しとされる。

用途はハンドバッグ、パニチケース、ビルケース、札入り、靴類、ラインドセル、スリッパ、草履、ベビーサンダ

袋物・ハンドバッグ

長谷川合名會社

東京市淺草區小島町一丁目一 (電話淺草六八一七・三一三)

組織 合名會社
設立 明治十二年
資本 十九萬八千圓
營業所 東京市淺草町小島町一ノ一
工場 同右
出張所 大阪市西區京町堀通り二ノ一 (電話土佐堀五四〇二番)
代表者 長谷川五郎、長谷川榮次郎
幹部 大久保文雄、長谷川榮次郎、田中俊二、宇山壽美子、岡島午郎

製品 各種代用皮革、水産皮革製ハンドバッグ、袋物類

事業概要

長谷川合名會社は舊稱長谷川五郎商店として袋物ハンドバッグ界に著名な老舗であるが原材料に代用皮革を要する時代となつて以來各種代用皮革を自ら研究考案して諸種の優良新興商品を發賣、商工省展にはシルクカーフ及びレザークロス製品を出品、優良代用品として折紙を附けられるに到つた。またボテ商會の開閉器「ライバ」を取扱ひ之を應用したハンドバッグ等は同店獨特を誇るものである。

製品及特徴

同店製品は人造皮革、水産皮革、布帛等凡ゆる近代的資材を原料として行はれてゐるが布地製品には洋服地應用手

提バッグ、西陣帯地應用冠付バッグ、ス・フ地應用手提バッグなどあり、これらは曾て大阪における代用品展に出陳好評を博したものである。人造皮革としてはシルクカーフレザークロス等があり、又水産皮革には鮫革、ウツボ革、鮭革、海豚革等の製品があるが、いまレザークロス及びシルクカーフに就いて述べる

シルクカーフ

本品は純綿眞綿を原料とし之に特殊の染色加工を施したもので、原料が純國産であることが第一の特徴であり、その強靱性に到つては天然皮革以上で柔軟性に富み染色は皮革本染に依る方法で堅牢而も變色のない點が特色であつて、本品によるハンドバッグの如き耐久力に於いても體裁においても優秀を誇り得るものである。レザークロス 本品はニ

製品及特徴

東和レザーの原料は紙、人絹、ラテックス糊等で、即ち和紙に人絹布をラテックス糊にて接着後加硫しローラにて仕上ぐ。耐久力に於ても本革と大差なく、着色は自由、水に對して何等變質する憂ひはない。靴をはじめ靴、袋物等一般皮革の代用として用ひられる。

高級擬革ベリニウム

有限會社柏屋商店

大阪市南區鰻谷仲之町七〇(電話南三七四二番) 組織 有限會社 設立 昭和十五年七月 資本金 五萬圓 營業所 大阪市南區鰻谷仲之町七〇

東和商會

大阪市東區舍利寺町西一ノ四(電話北濱三八九七番) 組織 個人經營 營業所 大阪市東區舍利寺町西一ノ四 工場 同右 製品 レザー

工場

大阪市東區川區三國本町三九(電話三國五七〇) 有限會社日本ベリニウム工業所 建築面積 二百三十坪(本工場を含む) 代表者 柏屋商店社長王置二郎、日本ベリニウム工業所社長伊藤良三

幹部

取締役神野國一、取締役三宅清太郎、監査役玉置伊助、販賣部長山崎嶽司

製品

擬革ベリニウム加工製品 工製品 綿布、棉花、生漉和紙、ラテックス、染料

事業概要

有限會社柏屋商店は曾て社長玉置二郎氏の個人經營であつたものを昭和十五年七月組織を改めたものであり、主

生産篇 (擬革)

人造皮革製品

日本工業株式會社

埼玉縣川口市芝高木區(電話二二五番) 組織 株式會社 設立 資本金 工場 本社所在地に同じ 代表者 角田邦松

製品 人造皮革及加工品

製品及特徴

日本工業株式會社の人造皮革は桐樹の鋸屑を適當に處理し、之にラテックスの配合液を溶し乾燥、壓搾、熱加硫を施して製造するもので獨特の工程を有するが、其の性能は耐水、強靱性に富むと共に柔軟性もあり、皮革代用として優秀なもので、製品としてはサドル、工具サツク、袋物草履代用品、キルク代用品、フェルト代用品等があるが、其他にも廣い用途を有してをり、本品の特色とするところは他の代用皮革と異り皮革代用のほかフェルトやキルクの代用物として用途を有する點である。

代用皮革・擬革製品

大嶋屋本店

東京市日本橋區横山町七番地(電話浪花三六五〇・二二六九番)

組織 個人經營
設立 長寶年間

營業所

第一營業所 東京市日本橋區横山町七番地
第二營業所 東京市

工場

代表者 村山善兵衛
幹部 企畫部長村山長造、第一營業部長村山善太郎、第二營業部長村山源次郎

製品 各種代用皮革、擬革加工品

事業概要

大嶋屋商店は各種袋物問屋として古い地盤と信用を謳はれる店で店主村山善兵衛氏の個人經營であるが、其の第一營業部は地方卸部、現金卸部、輸出部、同業卸部を統轄し、第二營業部は百貨店卸部、市内卸部、地方百貨店卸部、満鮮卸部及び企畫部を擔當、企畫部は商品の企畫並に製作に當つてゐる。同店の取扱品は襪物一般に互るだけ非常に廣汎であるが所謂代用品時代の到來と共に製品もまた新興皮革としての各種人造皮革、水産皮革、擬革等多種類に互つて製造せられ、殊に鮫内臓皮による製品其他は兩工省展に出品され其の優秀性を謳はれたものである。

製品及特徴

鮫内臓エナメル革 襪物の代用原料としては布地其他纖維類に加工して擬革としたもの等があるが、それらは耐久力の點で缺けるところがあり、加工の困難又は未熟練によつて製品に不備なものがある。然るに鮫革を以て之に代用せば耐久力に於いて價格に於いて皮革製品に比し何ら遜色なく、商品として市場へ出して充分使用に堪える。よつて商工省では同店製の鮫革製札入、銀貨入、油鮫革製名刺入に對し昭和十四年度の代用品見本製作補助金を交付したのであるが、同店ではこれら鮫革製品と相俟つて従來全く顧りみられなかつた鮫の内臓皮に着目し成功をみたものが本品であり、エナメル塗装としたところ表面の感觸は勿論柔軟性、皮革の厚み、染色彩

度等頗る好適優秀なものとなり、其の表皮に他品のみられぬ特色を有し主としてハンドバッグに製せられる。

シヤークスキン製品 鮫の皮を脱鱗して上製したもので其の脱鱗法には特に苦心が用ひられてゐる。製品はハンドバッグ、銀貨入其他。

ボンドン製品 ゴムにフェルトの粉末を獨特の方法で固着せしめ加工製作されたものでハンドバッグに主として製造されてゐる。

ブラッシュ製品 臺灣産の鮫をブラッシュしてハンドバッグとしベルベット代用の手提げにした新製品。

シルクカーフ製品 本品もハンドバッグに主用するが、純絹眞綿を原料としてこれに特殊の染色加工をなしたもので、口金の代用としてウツボ革で押えたところに色彩、模様様の近代的感觸が横溢した製

品である。なほ同店製品は其他ウツボ革、アートレザー、レザークロス、扶桑皮革、犬革、盲鰻革等各種袋物があり、夫々特徴を發揮したものがつくられてゐる。

靴・袋物類

株式會社 松崎

東京市淺草區藏前一丁目二番地(電話淺草一三二・七一七九・七五九五番)

組織 株式會社
設立 昭和四年五月(創業明治二十三年)

支店

大阪營業所(大阪市東區瓦町五丁目七番地)
上海文路五五

出張所

生産篇 (擬革)

工場 東京、大阪、上海
建物 本社四階建延坪四五〇坪、地下室二二五七坪

代表者

専務取締役堀川榮一
取締役社長中西茂、専務取締役堀川榮一、常務取締役和賀勝實、中山次郎、深谷榮次郎、取締役馬場靜夫、松崎喜久治、監査役村山英雄、松本榮次郎、馬場二郎

従業員

職員(東京五五名、大阪五〇名、工員二八五名)

製品

靴襪袋物類各種一般

事業概要

株式會社松崎は昭和四年五月の設立であるが其の創業は五十餘年の以前に溯るもので即ち明治二十三年當社の現大株主たる松崎伊三郎氏の個人經營に依り松崎商店が創業せ



られ、これが今日の株式會社松崎の濫觴である。松崎商店は當初より靴袋物類の製造販賣にあたり其の取引先は内地全般に互つたが、明治四十年

頃には滿鮮および臺灣、支那方面を對手とする貿易事業に手を伸し、續いて明治末期から大正初期にかけては更に貿易事業の範圍を擴大して比島

ねると共に株式会社松崎は販賣部門並に貿易部門を司ることとなつた。當社の貿易事業は前述の如く夙に個人經營時代より盛業を呈し本邦靴袋物貿易の先驅をなし國産品の海外普及に貢献し來つたもので今次の企業整備の結果も従來の實績からして存続せしめられることとなつた如くで、隨つて今後南方諸地域との交通が恢復するときは圈内貿易の活況と相俟つて相當期待せられるものあらう。なほ當社は先年日本産業協會總裁宮殿下より輸出業者として多年に互る功勞を表彰せられた。また代用品工業界に於ける當社の地位に就いては支那事變後袋物材料としての皮革が頗る窮屈化を告げるや逸早く代用品皮革の應用に着眼し業界に先鞭をつけると共に進んで國策に協力し來り、現に代用品協會正會員であり本、支部各評

議員として代用品業界のため貢献しつゝある。殊に當社が社内「代用材料研究會」を設け昭和十三年以來數回に互り「國策製品展覽會」或は「新興材料製品の苦情を訊く會」代用品新興競技會」等を開催し來つたことは周知のことである。

最近の業績は年販賣額四百五十萬圓と見込まれるが逐年業況は上昇の一途を辿りつゝある。(寫眞は代用品新興競技會風景)

製品及特徴

當社製造代用品は靴袋袋物の全般に互り其の製造種目も數百を數へつゝあるが、最近材料として使用しつゝある代用品皮革の主なるものは次の如くで、夫々材料の特質を活用して製作された優秀品を市場に送りつゝある。

國策カーフ 主材料は植物

性纖維にラテックス、人造樹脂を加へ特殊な化學操作により強靱性を與へ、柔軟性、觸感および耐熱、耐水性を附與し着色、型押し加工をなすものである。

ハイドテックス 基布に皮革粉末、生ゴム、ラツカーの合成化學塗料を塗布着色し防水ラツカーにて耐水性を附與し型押し加工をなす。

カワニカルカーフ 基布にゴム糊を塗布したのち動物の毛類を撒布壓縮し更にゴム糊を吹きつけたのち、薄絹布にゴム糊を塗布したものを重ね合せ貼着し加熱版で型付と同時に和硫成形をなし然るのち着色、摩擦仕上をなす。

ライトクロス ライトクロスは、主材料たる硝化綿(又は硝化紙)に、カストール油、エーテル油、メチールアルコール等の合成樹脂を基布に塗着せしめて製品としたもので

強靱なることは皮革を凌駕し絶対に摩擦に耐へ、耐水性があり、その柔軟であり弾力性のある觸感は一吋皮革と鑑別することが出来ない位である。

ケミカルレザー 原料は皮革の廢品である。之の製法は溶解せる彈性ゴムに皮革屑粉末、澱粉着色材を混合泥狀として織布面に塗着しやゝ乾燥状態となるのを待つて加熱し之に模様を壓搾した後で光澤塗料を塗附せるものである。

特徴としては

(イ) 皮革粉末を主要原料に使用せる爲その外觀は皮革と異らない。

(ロ) 通風性、保温性を併有してゐる。

(ハ) 強靱であつて耐久力を持つ上に寒暑に對する抵抗力がある。値段は在來品の六掛乃至七掛である。

シルクカーフ 屑繭を梳解展延して適當の厚さとせるも

擬革製ランドセル

大阪府靴工業組合

大阪市南區瓦屋町四番丁六一(電話南一二七七番)

組織 申合團體
設立 大阪府靴工業組合
事務所 大阪市南區瓦屋町四番丁六一

代表者 ランドセル
製品 擬革製ランドセル

製品及特徴

のを熱湯にて溶融粘性を發揮させ融合充填して壓縮し低温槽にて凝聚密着させたものを乾燥したる後任意に染色塗装して製造する。特徴としては

(イ) 強靱なることは皮革を凌駕し絶體に摩擦に耐へてその上耐水性がある。

(ロ) 純絹であつて動物性素質を含有してゐる。値段は在來品の八掛見當。

以上の用途は一樣に袋物、靴、ハンドバッグ、化粧ケース、胴縮、手袋、ランドセル等である。なほアザラシ、犬(ケンネル)ウツボ、蛙等の皮で作られた所謂制限外製品も製作され、また近時ヴァルカナイズド・ファイバーを材料とした優秀品も發表せられてゐる。

大阪府靴工業組のランドセルは日商選定の優良新興品であるが、本品は主要部分をレザー一十八封度粗布を用ひ、附屬品としてはボール紙、人絹等が小部分に使用されてゐる。擬革製品とは謂ひながら十八封度生地を使用してあるため強靱性の大なること天然皮革

に遜色がないもので、更に適度の柔軟性および硬度を有し耐摩擦力、耐水性に富んでゐる點では皮革を凌駕する性能を發揮してゐる。また染色、體裁も良好で通學用ランドセルとして好適なものと謂えやう。取扱保存に注意し通風のよい乾燥した場所に置き、時々乾いた布で塵を落とし光澤を失はぬやうにすると相當永く使用に耐えるものである。価格は四圓八〇錢。

工場 本社所在地と同じ
代表者 奥田英一
製品 東織底、東織ベルト

製品及特徴

東京纖維製作所
山梨縣南都留郡谷村町上谷七三八(電話谷村一〇七番)

組織 個人經營
設立 昭和十四年十月
投下資本 約十萬圓
營業所 東京市淺草區象潟三

東京纖維製作所の人造皮革製品は「東織底」および「東織ベルト」の名稱の下に各種底および工業用ベルトとして市販をみてゐるが、非常な好評を博し年々大量の増産を告げてゐる。原材料は野生の眞藤蔓で、元來野生の藤蔓は強靱無比のもので山林政策上からは全く邪魔物として扱はれてゐるものだけに、これが利用は國家的にも頗る意義のあるものと謂えやう。而して野生の蔓は太き直径二寸乃至五、六寸で一年に三米も生長するので資源としては殆ど無限に近いとされやう。工程は原料の表(纖維)と芯(木部)に分け、苛性ソーダ處理で纖維中

生産篇 (擬革)

の不純分を除き、水洗後日光乾燥を行ひ、乾燥をまつて反毛機で綿織維状にし薬品処理を行ひ乾燥プレスするものであるが、製品の性能は強靱性において天然皮革と變りなく輕量で耐摩耗性であるといふ點からはゴムを主材としたものより遙かに強いとされる。

新興子供靴

大阪子供靴工業組合

大阪市東成區北生野町一丁目一三(電話天王寺五八番)
組織 任意組合
設立 昭和十五年十月二十一日
資本金 十萬〇五百圓
拂込資本 二萬五千二百二十五圓
代表者 理事長牧嘉六

幹部

理事尾崎源太郎、川島藤三郎、吉井利雄、大西兵治郎、堀池惣治郎、久保國市、岩本九一、川崎精次郎、高田正吉、伊藤善男、谷村義一、監事別役泰造、西井宗治、顧問石原儀助、書記長小林方造
製品 子供靴各種
原材料 擬革、ファイバー、再生ゴム

事業概要

大阪子供靴工業組合は昭和十五年十月大阪府下子供靴製造業者を以て結成せられたものであるが、其の性格は統制團體としての使命に任ずるものであり、即ち原材料の獲得並に配給、集荷、其他營業上の圓滑なる業界の統制を期するにあり、設立後日淺しと雖も統制時代下に在つて着々其

の成果實績を収めつゝある。理事長には日本國策子供靴統制株式會社及び立花サンダル工業株式會社社長たる牧嘉六氏が就任してをり、日本國策子供靴統制株式會社の構成投資者である。

製品及特徴

大阪子供靴工業組合の「子供靴」は優良代用品として日商選定第六號、七號、五六號の三種を有し、甲革は擬革を使用し、底は再生ゴム、中底はファイバーを用ひ、羊カーフで裏打ちを行ひ、パテン止は従來品の如く金具を用ひ總て縫糸は麻綿でつくられてある。

特徴

甲皮に用ひてある擬革は適度の柔軟性があり強靱にして耐久力あり、而も體裁優美で皮革代用として充分の效用を有する。また底の再生ゴムは牛革の如く適度の硬度

九〇

があり、特に耐水、耐摩擦力が優れてゐる。なほ中底のファイバーも頗る堅靱で、随つて乾濕に耐え底縫糸の磨滅にいたるまで使用が可能であり更に底の取替修繕が可能なばかりでなく價格も頗る低廉で牛皮革製の約半價であるから子供用靴として最適品と謂へやう。小賣價格は一號一圓八八錢、二號二圓三五錢、三號二圓九五錢である。

強力合成紙ニシキ革

大西利市製作所

香川縣三豐郡觀音崎町
組織 個人經營
設立
營業所 香川縣三豐郡觀音崎町
工場 同右
代表者 大西利市
製品 ニシキ革

業態一覽

大西利市氏創製の強力合成紙ニシキ革は皮革代用として學生用靴、袋物等に製造されてゐるが、原料である反古紙、桑皮、和紙を糊にて張合したものに特殊藥品を配合して塗料を用ひ仕上げをするもので強靱性に富む。價格は六圓餘

擬革ランドセル

名古屋靴工業組合

名古屋市中區東角町十三番地(電話本局八九六番)
組織 申合團體
設立
資本金
事務所 名古屋市中區東角町十三
代表者
製品 ランドセル

原材料 反古紙、桑皮、和紙

製品及特徴

名古屋靴工業組のランドセルはレザー十八封度生地を使用するもので、部分品には本革セルロイド等が用ひられてゐる。本品は日商選定の優良品で、擬革製とはいへ強靱な生地を使用してあるから耐久力大で、ランドセルとして最も傷み易い尾錠の部分には本革を用ひ、また蓋部はセルロイド或はチツソロイドで縁取りをしてあるから頗る堅實に出來てゐる。殊に蓋部裏面には紙入を附し加工的に種々苦心されてをり、肩紐は特に頑丈に造られてゐる。本レザーの性能として耐摩擦、耐水性に強く染色、觸感、體裁にしても非常に良好である。價格は五圓三〇錢。

各種擬革製品

東京靴業組合

東京市日本橋區馬喰町四丁目三(電話浪花八四二番)
組織 申合團體
事務所 東京市日本橋區馬喰町四ノ三
製品 ランドセル各種、靴類

製品及特徴

ランドセル 何れも擬革製品であるが生地の使用は擬革二號B及び擬革一號Cを用ひたもの(一八封度粗布及び一四封度粗布)、一八封度粗布及びハイドテックス(ゴム及び皮革粉末にシンナー、ラツカ、ニス其他特殊な化學藥品を布や紙に塗布した擬革)を用ひたもの、共和レザーを用

九一

ひたもの、瑞穂カーフを用ひたもの等各種があり、何れも日商選定品となつてゐるが、最も破損し易い尾錠や背革は特に留意して丈夫なものを用ひてあるので耐久力大で數年の使用に充分耐えるものである。擬革のもつ獨特の長所は皮革に比べ何ら遜色のないもので學童通學用として好適である。價格は四圓程度から七圓五〇錢位までとなつてゐる靴(トランク) 本品はレザー生地擬革六號A(葛城)を用ひたもので織糸の太い強靱なものを使はれてをり、擬革として最高級に屬するものである。また下生地の堅靱と相俟つて塗料の密着が完全に施されてゐるので其の耐久力の大なることは天然皮革に些かも遜色がない。なほ皮革の如く適度の柔軟性があり觸感、色澤と共に體裁の優美な點では遙かに皮革製品に優れてゐる。

生産篇 (擬革)

間置くも變化なし。
 六、耐熱性 攝氏一〇〇度に於いて二時間置くに變化なし。
 七、耐揉屈 試験試片 幅 二〇耗 長さ三〇耗 架重量二庇 揉屈速度 毎分六〇回 揉屈回数 一〇〇回以上 塗料の龜裂又は剝落等の變化なし
 八、微醱酵試験 微醱酵の最適条件下に於いて一週間放置するも微の發生を見ず
 起毛ゴム引壓搾綿布 ゴムを主成分とせる密着劑を以て綿を張合せ、其の外にはゴム中に纖維を毛束狀に混合せる塗料を密着せしめ又は各種形狀を形成、壓縮加硫の上其の表面より起毛せしめて製造せるものなり。
 其の特長とするところは、従来のゴム引壓搾綿布に比し 擴張・密着・耐寒・耐熱等何等遜色なく、表面に起毛を形成せるが故に接觸滑かにして迂りよく、手觸り温く保温を得、磨滅・耐久、等幾多の特長を有し、帶革・彈藥盒等衣服に接觸する皮革代用として衣服を損傷することなく頭絡、勒絡、鞍馬具等馬具類に使用して、馬體に擦傷を生ぜしむることなく擴張力極めて強大なり。其他皮革製品の原材料として最も適當なる代用皮革として認めらる。

ウ・ファイバー

生地及加工品各種

東洋ファイバー株式会社

東京市日本橋區室町四ノ五(電話日本橋七二九・七三一・一四二六)

製品

八 神戸加工場 神戸市灘區船寺町六ノ二六八
 ハードファイバー、ホーンファイバー、フレキシブルファイバー、トランクファイバー、エンボツスドファイバー、防水性ファイバー、靴底用ファイバー、連續卷取ファイバー、ファイバー管

組織 株式会社
 設立 昭和九年三月
 資本金 一百万圓(全額拂込済)
 支店 大阪市北區中之島二ノ二五江商ビル内(電話北濱四七四二四七四三)
 工場 東京工場 東京市中野區上高田二ノ三三〇
 神戸工場 神戸市灘區岩屋中町四ノ二

代表者

社長 西川玉之助、會社長 川房一、取締役 岡田與吉、近藤正太郎、中野春吉、竹崎茂助、野依修三、東恭平、監査役 大關雄只

生産篇 (ウ・ファイバー)

従業員 職員五八名、工員四二五名

傍系會社 帝國堅紙株式會社

專業概要

東洋ファイバー株式會社は昭和九年三月帝國堅紙株式會社のファイバー部と株式會社日沙商會のファイバー部とが合同して資本金一百万圓(全額拂込)を以て創立したものである。

帝國堅紙株式會社の沿革

一、大正六年東京纖維研究所が創立されファイバーの研究及製造を始む。

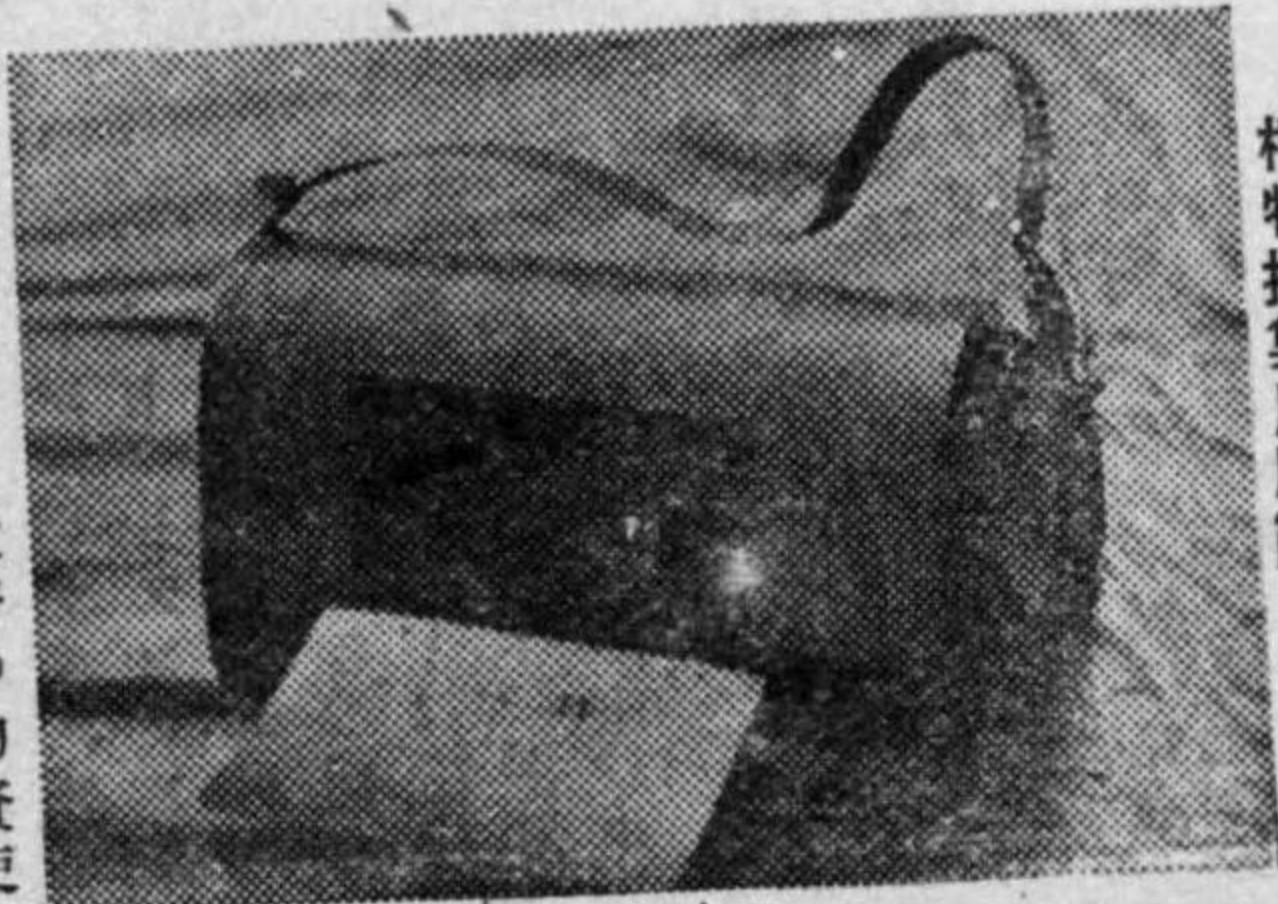
株式會社日沙商會の沿革

一、大正六年十二月神戸市株式會社鈴木商店の系統により資本金三百萬圓(三分ノ二拂込)の株式會社日沙商會が設立され南洋にゴムのプランテーションを経営し、神戸工場にては製造機械一式を米國より輸入、技師を招聘してファイバー製造を始む。

生産篇 (ウ・ファイバー)

一、昭和九年三月、ファイバー部のみを東洋ファイバー株式会社と合同し南洋の事業を經營して今日に至る。
本邦に於けるファイバー製造事業は前述の如く大正六年から昭和九年まで十六年間は帝國堅紙株式会社と日沙商會の二社あるのみで兩社とも大正十年より海軍購買名簿に登録せられ、爾來陸軍、海軍、鐵道、逓信其他諸官廳及民間に於ては紡織會社、電氣製造會社其他有力工場に製品を供給し永年努力の結果優秀なる國産品の製造に成功し、東洋ファイバー株式会社となるに及び遂に輸入を完全に防遏したるのみならず世界市場に於ける競争相手國たる米國、スエーデンを始めとしカナダ、メキシコ、南米、支那、濠洲、印度、アフリカ、ベルギー、オランダ、フィンランド等への輸出の途を開くに到つた。

植物採集用胴亂



支那事變後は政府の物資使用制限並に需給の統制が相次いで行はれ、其の結果同社のファイバーは代用品工業として其重要性を認められ、皮革、ゴム、金屬類の代用品として需要を高めて居り、同社としても産業報國の實を擧ぐるは此時とばかり増産計畫を樹て、最善の努力を盡してゐる

當社は本邦ファイバー工業界を代表する會社であり其の生産額は本邦全産額の大半を占めてゐる。

製品及特徴

當社の製品は各種ファイバー十餘種に上り其の用途も軍需をはじめ生産擴充資材、工業器材其他一般民需家庭用品事務用品に廣く應用せられつつあるが、代用資材としてのファイバーの特徴を被代用品に比べると、

- 1、熱のある處で使用しても脆くならぬ
- 2、油やグリースに會ふて變化せぬ
- 3、年月を経て却つて良化する。
- 4、熱、電氣の絶縁性がある
- 1、熱、電氣の絶縁性がよい
- 2、力が強い、耐久性が多い

- 3、強壓力に對して變形せぬ
- 4、油を吸収せぬ
- 1、丈夫で強い、擦り耗らぬ
- 2、曲げても折れぬ
- 3、機械作業が出来る
- 4、歪みがないから強さが均一である
- 5、絶縁性が強い
- 1、目方が軽い
- 2、叩いても折れず、割れず
- 3、油、グリースに取れぬ
- 4、枯れる程品質がよくなる
- 永久に役目を勤める
- 陶磁器よりも
- 1、振動しても、落しても、打つても破れる事がない。
- 2、一度使用すれば取替の世話がな
- 3、削れる、穴があけられる
- 磨ける
- 1、目方が軽い
- 2、鋼よりも

- 2、錆が出ない
- 3、音がしない
- 4、電氣や熱が傳はらぬ
- 5、價が安い

製品用途

電氣の部
電機部分品、ヒューズ管、スキッチ把手、プラグ帽、スロットライニング、ソケット内張、スイツチカバー、クリート、自動車附屬品、ボビン類、無電用品、懐中電燈筒、ラヂオ用品

機械の部
齒車、フリクシヨソリング、ベアリング、U型間座、ワツシヤ、セラストワツシヤ、精米機用ワツシヤ、スピードギヤ、タイマールィング、紡績機部分品、ヴァルブ、復水機用間座

鐵道の部
摩擦制動輪、シグナル部分品、軌條絶縁装置、自動信

容器的の部

號機部分品、踏切自動遮斷装置、車軸ダストキーパー
カードケース、ボビン箱、ボビン運搬車、自轉車用運搬箱、諸工場用容器、百貨店用運搬箱、衣服用器、專賣局工場用容器、ファイバー行李、ミダレ籠、折疊式通ひ櫃、衣裳行李、ファイバーバスケット、ファイバートランク、ファイバースーツケース、紙屑籠、帽子見本入れ筒

雑用具の部
ファイバーチェツク、ファイバー荷札、ファイバーカルトン、袖型棲型、机上文庫、メリヤス型、文房具、帽子整形具、メガホン、玩具類材料
皮革代用の部
靴、草履の裏

コンヂツト其他

帝國堅紙株式會社

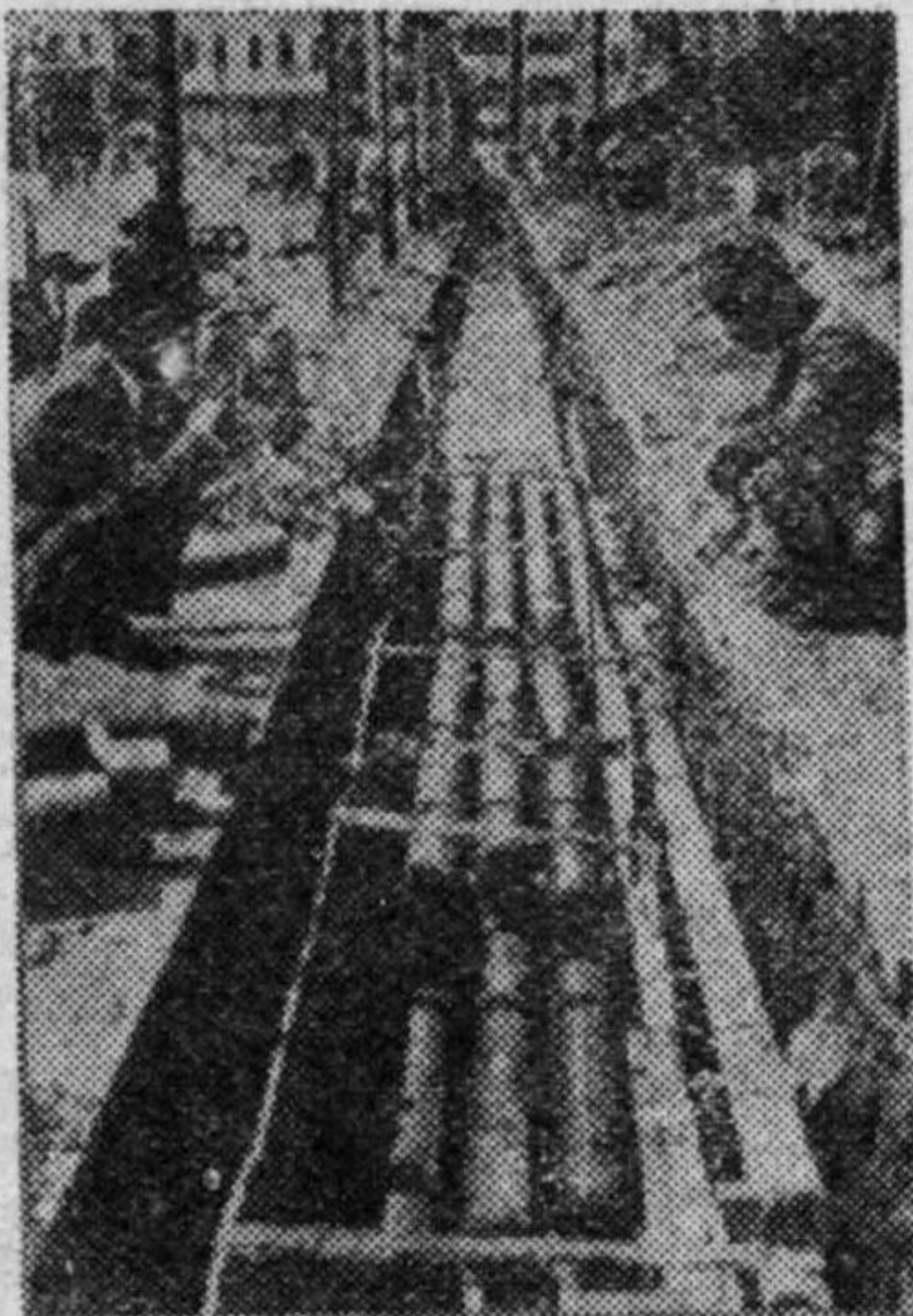
東京市日本橋區本石町四ノ二(電話日本橋一四二七番)
株式會社
設立 大正九年三月
資本金 五十萬圓(全額拂込済)
工場 東京市板橋區志村蓮根町一七四(電話赤羽二四三九番)
代表者 專務取締役田川房一
専務取締役岡田與吉
常務取締役東恭平、監査取締役依修三、東勇之助、工場長副島雄二
營業主任木下謙吉
製品 ファイバーコンヂツト、ファイバーダク

事業概要

當社は昭和四年より米國オレンヂバーク・ファイバーコンヂツト會社の製品を販賣代理店として輸入販賣しつゝありしが、本品の將來性に着目し之が國産化を計畫して昭和五年頃より舊同社中野工場に於て其の製造方法を研究し遂に外國製品に劣らぬ優秀品の製造法を發明したり、依つて昭和十年現在の地に工場を建設し同年末頃より本格的製造に着手、同年より製品を販賣するに至つたものである。
當社は創立以來の事業たる「ヴァルカナイズド・ファイバー」製造に關する業務は昭和九年三月東洋ファイバー株式會社に譲渡し、爾來特約輸入品たる「アスベスト・エポニー・ウッド」並に「ファイバー・コンヂツト」「ファイバーダクト」等の輸入販賣に當

生産篇 (ウ・ファイバー)

コンチット地中電線管



製品及特徴

ファイバーコンチット
本品は鐵管の代用品で、それに比して電氣絶縁力強大、耐蝕、耐酸、耐アルカリ性強く、取扱容易、運賃等が安い利點がある。用途は地下電線管、電線管、通信線管、廢水用管、その他一般鐵管、銅管、眞鍮管、鉛管等の代用。

り來つたのであるが、遂に「ファイバーコンチット」及び「ファイバーダクト」の國産化に成功し昭和十一年製品の市販を開始、同年其の販賣權を東京電氣株式會社に委せ今日に至れるものなり。

ファイバー・ダクト 鐵製床下配線用の代用品で、それに比して布設後に於て電線引出の移動が自由である、電線の収容力が大である等が優る點である、ビルディング、工場等に於ける鐵製床下配線用線樋の代用品として他の追隨を許さず。

場等に於ける鐵製床下配線用線樋の代用品として他の追隨を許さず。

生地及加工品

北越製紙株式會社

長岡市藏王町八〇〇
(電話長岡自二二一〇至二二二二)

組織

株式會社
明治四十年五月

設立

洋紙及板紙製造販賣

事業

公稱 一三、二〇〇

資本

拂込 一〇、〇〇〇

株數

新(三三・三) 一四、〇〇〇
舊(三〇・〇) 一〇、〇〇〇

重役

社長 田村文吉、副社長 長岡義平、常務 田村文之助、中村恒、小林宗作、取締役 大橋武雄、小川清一郎、鈴木七資、田村貞一、星

大株主

野量平、監査役 山本留次、山口誠太郎、山口建造、白勢量作、尾徳之助、相談役 大橋新太郎、山口政治

十六年下 一、四七五名

山口誠太郎 一八、八〇〇

田村文之助 一五、五〇〇

十六年上 十六年下

株主資本 一七、〇〇一 一六、七六六

外部負債 一三、〇〇四 一五、四二一

使用總資本 六、六五三 三、一七九

固定資産 八、六六一 八、三六四

投資勘定 七、二四四 七、〇〇八

流動資産 一三、八四〇 一六、八七〇

業績

十五年下 一、九四八 四、二六六

十六年上 二、〇三三 三、八二二

十六年下 一、一五五 二、〇八八

利益 利率 配當

出張所 東京 日本橋區本石町三ノ二(電話日本橋五一三一、五一三四)

大阪、東區瓦町三ノ

二(電話北濱三七二〇、三七二二番)

工場

長岡工場 長岡市藏王町(明治四十一年運轉開始)、丸網抄紙機(六十七吋)一臺(八十四吋)一臺

製品

(昭和十一年一月運轉開始)
ファイバー 硬質ファイバー、軟質ファイバー、トランク・ファイバー、エンボツ・ファイバー、防水平ファイバー、ホシ・ライト、ファイバー棒、ファイバー管。

事業概要

製造所等々。

新湯工場 新潟市沼垂町(大正四年運轉開始)、長網抄紙機(七十二吋)一臺(四十六吋)一臺、(百吋)二臺、(百十吋)一臺

代表者

取締役社長 田村文吉
常務取締役 中村恒一 千名

従業員

從業員 一千名

傍系會社

小田洲炭礦、北越パルプ(投資額四百萬圓)

取引先

ファイバー 鐘紡、大日本、富士、倉敷、日東、名古屋、吳羽、和歌山等内外各紡績會社、國鐵各局、芝浦、日立、富士、東京電氣等有力電機製作所、豊岡其他各靴

取締役社長 田村文吉
常務取締役 中村恒一
從業員 一千名
傍系會社 小田洲炭礦、北越パルプ(投資額四百萬圓)
取引先 ファイバー 鐘紡、大日本、富士、倉敷、日東、名古屋、吳羽、和歌山等内外各紡績會社、國鐵各局、芝浦、日立、富士、東京電氣等有力電機製作所、豊岡其他各靴

生産篇 (ウ・ファイバー)

北越製紙株式會社は明治四十年五月、故田村文四郎、故覺張治平の兩氏主唱の下に資本金七十五萬圓を以て創立され、板紙抄紙一臺を据付けて翌四十一年操業を開始したのが抑々の創りであつた。

爾來三十年間に増資を重ねること三回、今日では當初に比して十六倍の資額に達し工場は三ヶ所、抄紙機九臺、其他に亞硫酸パルプ、碎木パルプ年額三萬二千圓の裝置を設備するやうになつて、抄紙年額は一億萬封度、正に創業當時の十倍に達してゐる。蓋し同社が鋭意機械設備の改善、技術の研鑽に努めつゝ、外に對しては共存共榮の信念を抱いて創業先覺の打樹てた社是を遵奉し來つた賜と云ふべきで、如何なる財界の變遷に對しても常に堅實なる地歩を進め、事業の上は何等の蹉跌を見ることなしに今日の社礎を確立し來つたことは業界稀に見る同社の特色として謳はれてゐる。

事業内容に於ける同社の特色とする點は技術と設備の優秀なるにある。殊にその人的資源に於ける練達堪能の士の豊富なることは、原紙の抄造より藥品の精製、製造、加工、研究、改良、販賣に至るまで一貫せる縦斷的作業の機構と相俟つて業績躍進の誇るべき素因となつてゐる觀がある。

斯くて同社は一昨十二年三月倍額増資六百萬圓を斷行してよく今日の時局に對處する布陣を完了、その前年十一月より運轉を開始せるファイバー工場の時局的進出と共に、戰時體制下に於ける當今の飛躍も亦大いに囑目すべきものがある。國策の波に乗る同社

は現資本額一千三百五十萬圓、本社を長岡市蔵王町に、出張所を東京と大阪に全國五ヶ所の工場を擁して従業員正に二千名を算し、その製品は鮮、滿、支は勿論、南洋、印度、歐洲各地にまで強固な移輸出仕向を把握してゐる。

ファイバー生産額に於ても近く一千四百四十萬封度年度計畫の實現が豫期され國家待望の代用品産業の中心工業をして洋々たる前途を祝福されてゐる。

製品及特徴

北越のファイバーは何故良いか、何故廉いかと云ふ間に對しては左の諸點を明かにすれば足りるであらう。

1 營業方針の共存共榮主義堅持

豊富なる資本と共に社是として單なる利己的營業を主眼とせず眞に共存共榮主義を持



して華客と共に繁榮せんことを第一義とする營業政策によること。

2 技術と設備の優秀

イ、本邦に於ける最練達堪能の技術者を有すること。

3 地利を得たること

イ、工場所在が信濃川により良水を豊富に使用し得ること。

ロ、全國中最も勤勉、低廉な勞力を採用し得ること。

ハ、運輸設備の完備。

ニ、科學と天恵の一如と社員の協力。

製品種目

硬質ファイバー 普通ファイバー(ウアルカナイズド・ファイバー) 板で現在一般市場に販賣されてゐるものだが薄物と厚物とに區別してある。薄物は厚さ三ミリ以下のもの、厚物は厚さ三ミリ以上の、彈力性強く、各種加工品として無限の需要を持つてゐる。厚物は厚さ三ミリ以上、比重一・三―一・五位で堅硬、強靱、主として各種機械の部分品に加工され、此の比重最も高きものは半透明角質状を呈し、俗にホーンファイバーと云はれてゐる。

軟質ファイバー 柔軟で可撓性がありパッキング等に使はれてゐる。従来の軟質ファイバーは普通ファイバーにグ

リセリンを浸込ませて作られてゐるに過ぎず従つて温度の差異により、或は時日の経過によつて柔軟性に變化を生じ易く不便であつたが、最近では全然グリセリンを使はず、特殊の純化學工程により適度の柔軟性を常に持續させ得るやうになつた。

トランク・ファイバー

従來日本では完全なトランク・ファイバーの製造は不可能とされてゐたが、最近海外の精巧な機械の輸入によつて完全なものが出来るやうになり輸入を防止し得るに至つた。

本品はファイバー中の最高級品で緻密鮮麗、輕量なると共に撓靱性に富み自由、歪や凸凹を生ずる惧れがない。各種トランクは勿論スーツケース各種容器類、家具裝飾品等の材料として重要視されてゐる。

エンボツスト・ファイバー

生産篇 (ウ・ファイバー)

(絞模様付) トランク・ファイバーの一種で一層高尚優美なもので種々の絞模様を型付けしたものである。歐米では高級旅行用トランクスーツケース其他家財等に歡迎されてゐる。

防水ファイバー 在來の防水ファイバーは脆質で屈曲等の加工が出来なかつたが加工の進歩により普通品と同様に加工し得る完全な防水性ファイバーが出来るやうになり、ファイバーチューブ其他の用途を擴張し得るに至つた。

ホシ・ライト(絶縁高級ファイバー) ファイバーは本來電氣の良絶縁體として優秀性を具へてゐるものとなつてゐるが在來品は水分を吸収し易く絶縁度に變化を生ずる爲めベークライトに及ばなかつた。然るに其後苦心研究の結果、全く湿度の影響を受けな

い理想品を生産し得ることとなり、その強大な絶縁性ではベークライトと同様で、しかも輕量、安價、強靱の點で遙かに優つてゐるものが製造されるやうになつた。

ファイバー棒 ファイバー棒は引抜き若くは型で作るのと異り、所要の厚さの板を角に裁斷し、之を旋盤で圓く削るのであるから、比較的多くの材料が要る且つ直徑小のもの程特殊技能を要し、直徑大なるもの程高價な材料が要るので、單價は重量建普通封度となるが、徑の大小により高低を生ずることになる。長さも板の寸法に左右されるので一・五米乃至二米となつてゐる。

ファイバー管 之れは板を作るのと同一要領で原紙を所要の直徑の心棒に巻重ねて造つたものだが、斯うして作つたものは自由に屈曲させ得る

管・棒・板 其他

日本ファイバー製造株式會社

兵庫縣武庫郡鳴尾村上田舘川二〇(電話西ノ宮一八〇九番・四七九四番)

組織 株式會社
設立 昭和七年十一月
資本金 四〇萬圓(全額拂込済)
營業所 大阪市東區北久太郎

生産篇 (ウ・ファイバー)

町四ノ三六日本フア
イバーサーピステ
イション(船場一、
〇四八)
兵庫縣武庫郡鳴尾村
上田規川

建築面積 本社、工場共に二
六五九坪
代表者 納五平
重役 取締役納五平、岡信
吉、藤本重雄、淺岡
信堂、監査役喜多河
新次郎、工場長黒川
三郎

従業員 一七三名
製品 ファイバー板、同加
工品、ファイバー管
ファイバー棒

製品及特徴
ファイバー板 木綿纖維を
原料とせる特殊の原紙を抄造
し、之に膠化処理を加へつゝ
熱と壓力を加へて製造機に巻
き重ねて所要の厚みを作り、

之を切り取つて水槽に浸漬し
て不用の藥品を排除せしめ熟
成及洗滌の工程を経て乾燥す
乾燥終れば加熱プレスに掛け
癖直しを爲し、次でカレンダ
ーローラーにて艶出を行ひ、
然る後化粧磨を爲し處用寸法
に揃えて商品とす。

硬質ファイバー 普通一般加
工品になつてゐるもの
1 薄物 厚さ約三耗以下の
もの
2 厚物 大體三耗以上の厚
さのもので比重高き半透明
角質状のものは特に「ホー
ンファイバー」と言ふ。

軟質ファイバー 前者に比
して柔軟で可撓性に富みパツ
キング等に實用せらる。
トランクファイバー ファ
イバー中最高級品で、緻密鮮
麗にして、軽く、撓靱性に富
む故屈曲加工が自由である、
各種トランク、スーツケース
容器類、家具裝飾品。

製品 代用靴底、其他
原材料 ファイバー

製品及特徴
厚生商事合資會社のヴァル
カナイズドファイバーは硬質
強靱で折れず、傷付かず、鼠
害蟲害を被らず、錆とか黴を
生ぜず、排油、防濕の能力を
もち、絶縁性で擦り減りが少
い等の特質を有するもので、
用途としては靴の本底用、中
底用、半張、踵用等其他に用
ひられてゐるが牛革に比し輕
快で磨滅力少く且つ變形なく
又加工容易なること殆ど皮革
に遜色がないといはれ、價格
は靴底革一圓二十五錢、半張
革六十一錢で牛革の約三分の
一位である。

組織 株式會社
設立 大正十年八月
資本金 三〇〇萬圓
代表者 個人經營
工場 大阪府東成區中本町二
三〇番地(電話東六〇
五九番)

製品 代用靴底、其他
原材料 ファイバー

組織 株式會社
設立 大正十年八月
資本金 三〇〇萬圓
代表者 個人經營
工場 大阪府東成區中本町二
三〇番地(電話東六〇
五九番)

生産篇 (ウ・ファイバー)

組織 合資會社
設立 大正十年八月
資本金 三〇〇萬圓
代表者 個人經營
工場 大阪府東成區中本町二
三〇番地(電話東六〇
五九番)

ブルマンケース
日本トランク
株式會社

エンボツスドファイバー
トランクファイバーの一種で
前者に種々な紋様を型付けた
るもの、一層高尚優美なる製
品である、高級トランク、ス
ーツケース、家具等に用ひら
れる。

フロファイド ファイバー
を絶縁性にしたもので、濕氣
に對して非常に強く變化の憂
なし。

ファイバー管 板と同様な
工程を経て製造されるが、只
此場合内徑に適合させる心棒
と特種の巻取機を用ひる。内
徑は三耗以上各種、長さは約
一米を以て定尺とす。内厚は
〇・八耗より六・五耗迄、品
質及色は板の種類と同一であ
る。

ファイバー棒 硬質ファイ
バー板を規定寸法に切断し製
棒機に依り削上げるのである
徑三耗より五〇耗まで長さ約
一米を以て定尺とす。

組織 株式會社
設立 大正十年八月
資本金 三〇〇萬圓
代表者 個人經營
工場 大阪府東成區中本町二
三〇番地(電話東六〇
五九番)

製品 代用靴底、其他
原材料 ファイバー

製品 代用靴底、其他
原材料 ファイバー

組織 株式會社
設立 大正十年八月
資本金 三〇〇萬圓
代表者 個人經營
工場 大阪府東成區中本町二
三〇番地(電話東六〇
五九番)

ファイバー加工品

電氣器具—電氣部分品 ヒュ
ーズ管、スキッチ把手、プ
ラツグ翰、スロット、ライ
ニングソケット内張、ス
キツチカバー、無電用品、
懐中電燈、ラヂオ部分品

機械部分品 齒車、革車、ベ
アリング間座、ワツシヤ
スラストワツシヤ、精米
用ワツシヤ、スピードギ
ヤ、タイマリーリング、木
管部分品、ヴァルプ、U型
間座、自動車附屬品、紡績
機部分品

鐵道關係品 摩擦制動機、シ
グナル部分品、軌條絶縁裝
置、自動信號機用品、踏切
自動遮斷裝置

容器類 カードンケンス、木
管箱、ボビン箱、ボビン運
搬車、ボテ箱、自轉車用荷
箱、百貨店用運搬車、專賣
局用容器、切符送箱、衣
服容器、ミダレ籠、ファイ

舟守製靴所
大阪府東成區中本町二
三〇番地(電話東六〇
五九番)

組織 個人經營
設立 大正十年八月
資本金 三〇〇萬圓
代表者 個人經營
工場 大阪府東成區中本町二
三〇番地(電話東六〇
五九番)

製品 代用靴底、其他
原材料 ファイバー

組織 個人經營
設立 大正十年八月
資本金 三〇〇萬圓
代表者 個人經營
工場 大阪府東成區中本町二
三〇番地(電話東六〇
五九番)

事業概要



舟守定吉氏

舟守製靴所は舟守定吉氏の個人経営で其の創業は大正十年即ち第一次歐洲大戰直後のこと、當時からファイバー製旅行靴の製作に従事してゐた、其の時代には皮革製靴の全盛時代のことでもあつて我邦ではファイバー製品など餘り一般から顧みられなかつたのであるが、ドイツでは盛んにファイバー靴を輸出してゐたもので、これに舟守氏が着眼したのは洵に燭眼と謂ふべく實に大阪に於ける業界の嚆矢であつた、併し支那事變以前は業態もさして飛躍をみせず一時は頗る不振の窮境に陥つたことすらあつたと謂はれるが、それにもめげず敢然素志を貫き徹した功報ひられ、所謂代用品時代に於ける一擧に大飛躍を

告げ、業態は日を逐ふて隆運の一途を辿るにいたり、今や其の製品たる「ランドセル」の如きは日商の優良代用品として選定せられ斯界に聲價高いものである、工場は營業所に附屬し現に従業員約三十名を數えてゐるが、ファイバー加工業者として最古の歴史を有するだけに他業者に隔絶せる信頼を以て一般の需要に應へてゐることは蓋し當然であらう (寫眞は舟守定吉氏)

製品及特徴

同店製造のランドセルは實用新案特許を有し且つ日商選定優良代用品であり、囊體即ち眞中の袋はヴァルカナイズド・ファイバーで造られ、内部は鐵線を曲折して縫式となし、覆垂には皮革を用ひ全面に錆止及び防水を兼ねた有色塗料を施したものである、特徴としては一擧の擬革製ラン

ドセルと異り防水性を有し、堅實にして優に四、五年の使用に堪えること及び適度の強靱、柔軟性を具え、衝撃に對しても充分耐える力がある、なほ曲折端部の龜裂又は覆面の剝落、摺脱がなく、通學兒童用として好適である、種類は一號品と二號品があり、小賣価格は一號品(縦七寸五分横六寸五分、厚二寸八分)二號品(縦八寸、横六寸七分、厚二寸八分)二圓七十五錢となつてゐる、また旅行靴は強靱にして耐久力に富み且つ體裁優美なもので價格頗る低廉な實用價值あるものである。

碓井貞雄商店

東京市王子區上十條二ノ二二

組織 個人經營

設立 東京市王子區上十條二ノ二二

營業所 同上

工場 碓井貞雄

代表者 碓井貞雄

製品 ちから畫紙

製品及特徴

従来の眞鍮製畫紙の代用として既にセルロイド製畫紙が市販されてゐるが、本品は其の圓頭部分にヴァルカナイズド・ファイバーを用ひ、針は從來どほり鐵釘を使用し其の固結に鐵力を用ひてある。ファイバーは非常に堅靱性を有するものであるから畫紙の使用目的に合致した資材で、從來の眞鍮製品に優るとも劣らない丈夫なものである。大きさは徑一種のもの、一種五耗の二種があり價格は一種も百ヶ入二十五錢、一種半二

十五ヶ入四十二錢となつてをり、日商選定、である。

ヒノデ靴底・英履底

株式会社 ヒノデヤ商店

東京市豊島區目白町二ノ一六八七(電話牛込六二四六番)

組織 株式会社

設立 昭和十三年七月

資本金 十萬圓

營業所 東京市豊島區目白町二ノ一六八七

工場

代表者 社長柳瀬正一

代理店 大阪市大正區大正通一ノ三、夏川屋、名古屋市西區天神山町益田屋

製品 ヒノデ靴底、草履底、運動靴各種

生産篇 (ウ・ファイバー)

製品及特徴

ヒノデ靴底及び草履底は共に原材料をファイバーに求めてゐるが在來のファイバーの短所たる柔軟性を缺く點に意を用ひられ、即ち同製品は外觀に於いて既に其の優秀性を發揮してゐるのみでなく、之を手にとつてみると柔軟の度も適度に備はつてをり、觸感塗料の光澤等殆ど理想に近いまでに完成された代用品たるを知ることが出来、更にこれを實際に使用せば大體に於いて從來の靴底と變りないまでの耐久力を實驗し得る。即ち安價、優美、耐久、耐熱、耐寒の五特長に備ふるに施工簡單といふ長所を兼備してゐるため代用品としては理想に近いものである。本品の大體の製造工程を記すとファイバーに特殊加工を施したものであつて、このヴァルカナイズド

ファイバーは木綿ポロを用ひた吸水度の高い紙をつくり、之を鹽化亞鹽で處理し大きなロールの力を藉りて幾枚も重ね適宜の厚さの一定の小板にし、これを大きな水槽の中に浸漬して藥品を洗出す。完全に水洗の終つたものは徐々に空氣乾燥を施す。十分乾燥したものは初めの厚さの半分位に縮み、幅も非常に小さくなる。此の乾燥したファイバーは強力なる水壓機を用ひて壓延し、ロールに依つて仕上げを施し更に乾燥貯藏室に收めて一層良質化するといふ工程を終るものである。

なほ同店の各種運動靴は特設品で、價格は大體草履が四圓三十錢、靴底が一圓五十錢(化粧二十錢、龜半張六十錢)ランニング、野球、ラグビー用等の運動靴は十圓程度である。

畫紙 各種

アサ諸金屬 製工所

吳市濱田町八丁目十三(電話吳二、七四四番)

組織 個人經營

設立 明治四十四年二月

資本金 二十五萬圓

工場 營業所ト同香地

代表者 阪田久五郎

製品 畫紙

製品及特徴

アサ諸金屬製工所はアサ畫紙およびセーラー畫紙の製造販賣に當つてゐるが、製品はともに原材料を從來の眞鍮座に代へてヴァルカナイズドファイバーを用ひ針は鐵線を使用してゐる。用途は防空遮光幕用、一般製圖用其の他一般畫紙としての用途に用ひられるが、ファイバーは金屬に遜

第三回代用品工業振興展覧會出品

色ない堅靱なものであり、又従来品に比べて重量の軽いことも使用に便ならしむるもので各需要界から歓迎されてゐる価格は二種とも百個入一面に付き小賣二十七錢、卸二十錢三厘で頗る低廉である。

王冠・瓶・栓

紺野鶴三郎

大阪市北區都島
北通三丁目

組織 個人經營
營業所 大阪市北區都島北通三ノ五

工場 同右
製品 ファイバー製

備考

昭和十五年度實用新案特許第九九六三號



製品及特徴

本品はブリキ製の王冠、瓶栓代用品としてビール、サイダー、酒、醬油、果汁、シロップ、油、瓶詰、食料品其の他に廣汎な用途を有してゐるがその主要原料はヴァルカナイ

レスし、一番壓搾、二番壓搾の工程を経て、保強環、脱離止、凹形線を壓搾し全面に防水塗料を施すものである。

なほ本品は昭和十三年二月より研究製造に着手せるもので価格は一萬個に付き一三〇圓程度であるが、従来之等口金代用は種々研究され乍ら實現を見なかつたもので、本品の實用化に付ては國家的見地から頗る期待されるものがある。

工場 同右
製品 愛國ファイバー
代表者 倉田忠三郎

製品及特徴

戦時經濟體制の強化と共に一般民需向け物資は強度の統制下におかれ海外よりの輸入もまた制限をうくるに至つたことは周知のところであるが家具類に使用される籐もまたその輸入を制限され、茲に籐に代る代用品の擡頭が急務として叫ばれるに至つた、従来籐製品の製造元として斯界に知られてゐる。日本籐製品商會では、従来籐に代る代用品の完成に苦心研究を重ねてゐるが、遂に和紙を原材料とした「愛國ファイバー」と稱する優秀籐代用品の製造に成功した。

この「愛國ファイバー」は薄いと紙を適宜に染色した、これをテープ狀に裁斷して紡

愛國ファイバー

日本籐製品商會

東京市豊島區西巢鴨二ノ二八六二(電話大塚一五七六番)

組織 個人經營
設立 大正九年
營業所 東京市豊島區西巢鴨二ノ二八六二

機に掛け、堅撚したるものに八、九回にわたり特殊のラツカーを充分に浸透せしめ、ローラーに掛け壓搾處理したもので、家具に用ひた場合、輕快さ及びその雅味ある點は籐に及ばないとは云へ、強靱なること、及び色彩の自由なる點においては愛國ファイバーが遙かに優つてゐる家具の製造に當つては、圖案に依り竹を以て骨格らへしたものに適當に編付ければよいのである。前回の商工省主催代用品展覧會には愛國ファイバー及び同品による椅子、卓子等が見事合格し、その美麗な優秀製品は衆目賞讃の的となつてゐる。

つたもので、現在職工廿五名を擁し、昨年度においてはその製造個數一萬八千餘個、六萬九千餘圓に上り、今年度に入つては代用物資使用の聲に拍車をかけられて晝夜兼行の製作を續けてゐる。

横山化學工業所

吳市西辰川町三番地
(電話四七六六番)

組織 個人經營
資本金 五萬圓
代表者 横山親之助
製品 晝 紙

製品及特徴

日本籐製品商會は大正九年に創立され爾來籐製品の製造元として斯界に知られてゐるが、籐の輸入制限によつて國策線に沿ふべく前記の如き愛國ファイバーを完成するに至

金屬材料使用の晝紙は昭和十六年九月二十五日限り製造禁止となつたため其の代用品として製作せる晝紙であつて原材料はファイバー或は厚紙を主材とし鐵針のみは従来品

セメント

リグナイト製品

リグナイト株式会社

大阪市西淀川區野里町
七九四(電話福島二七
五七一二七五九)

株式會社

設立

資本金

營業所

工場

代表者

製品

原材料

本社所在地と同じ
大阪市西淀川區野里町
隅井一
リグナイト各種製品
石綿セメント、リグ
ナイト液、セメント
液、陶土等

事業概要

リグナイト株式會社は特許
リグナイト無音齒車をはじめ
とし各種金屬代用高力陶器の
製造を行ふ新興工業界の特殊
な地位に立つてをり從來陶器
の到達し得なかつた新境地を
拓いた點に重要な國策的意義
が認められ、其の製品は年々
共に益々改良が加へられ、今
や金屬代用品としての領域の
廣汎に互つて活用せられ、生
産額も躍進増嵩の一途を辿つ
てゐる。

製品及特徴

リグナイト製品は特殊素焼
に特殊リグナイト液を高壓、
眞空のもとに浸着、高温處理
を施せるもので、これが製品
は該素焼に依りて夫々特有の
性能を有するものである。

- 1 その化學的性質は
比重 二・九五
- 2 空隙部 〇・〇〇八パー
セント
- 3 耐熱度
(イ)最高熱度 三五〇度
(ロ)不連續長期使用熱度
二〇〇度以下
- 4 耐火度
分解度C三五〇度以上で久
しく加熱、保持する時熔融
することなく徐々に分解す
る
- 5 保溫力 容量一〇〇立方
糎、客壁の厚さ一糎なる密
閉容器に一〇〇度の温度の
水を保有せしめ室温一八度
を保持する時、温度攝氏一
度以下とせしめるに要する
平均時間は一五分位であ
る。
- 6 耐寒度 零下攝氏四五度
に、二四時間放置せしめ變
化なし
- 7 急激の温度の變化に變質
することなし
- 8 機械的硬度陶磁器の約一
・五倍強
- 9 呼水度三〇〇時常温浸漬
に於て〇・〇〇〇五パーセ
ント、二〇時沸浸漬〇・〇
五パーセント
- 10 耐海水度 極めて安定に
して變化を受けず
- 11 耐酸極めて強し
(耐) アルカリ度、特殊條件
を附與する時に極めて安定
異型管 昭和十一年研究に
着手、十五年始めて新製品と
して工業化す、水道管、酸輸
送管其の他高壓用管の繼手に
用ひられる。耐壓は勿論耐酸
に富み、加工容易である。
高壓用バルブ 金屬製品の
代用で矢張水道管酸輸送管、
其の他高壓管に用ふ。
耐酸コック 耐酸特殊合金
の代用で酸貯槽用、貯槽用等
に用ひる。耐壓、耐酸、摺合

せ極めて良好、其の他加工容
易なり。

丁形ジョイント 金屬管の
代用品でガス管、配線用チュ
ーブの繼手に用ひる。性極め
て緻密、耐蝕性に富み、加工
容易である。特に腐蝕性の場
所に用ひて非常に耐久力の強
さを知る。

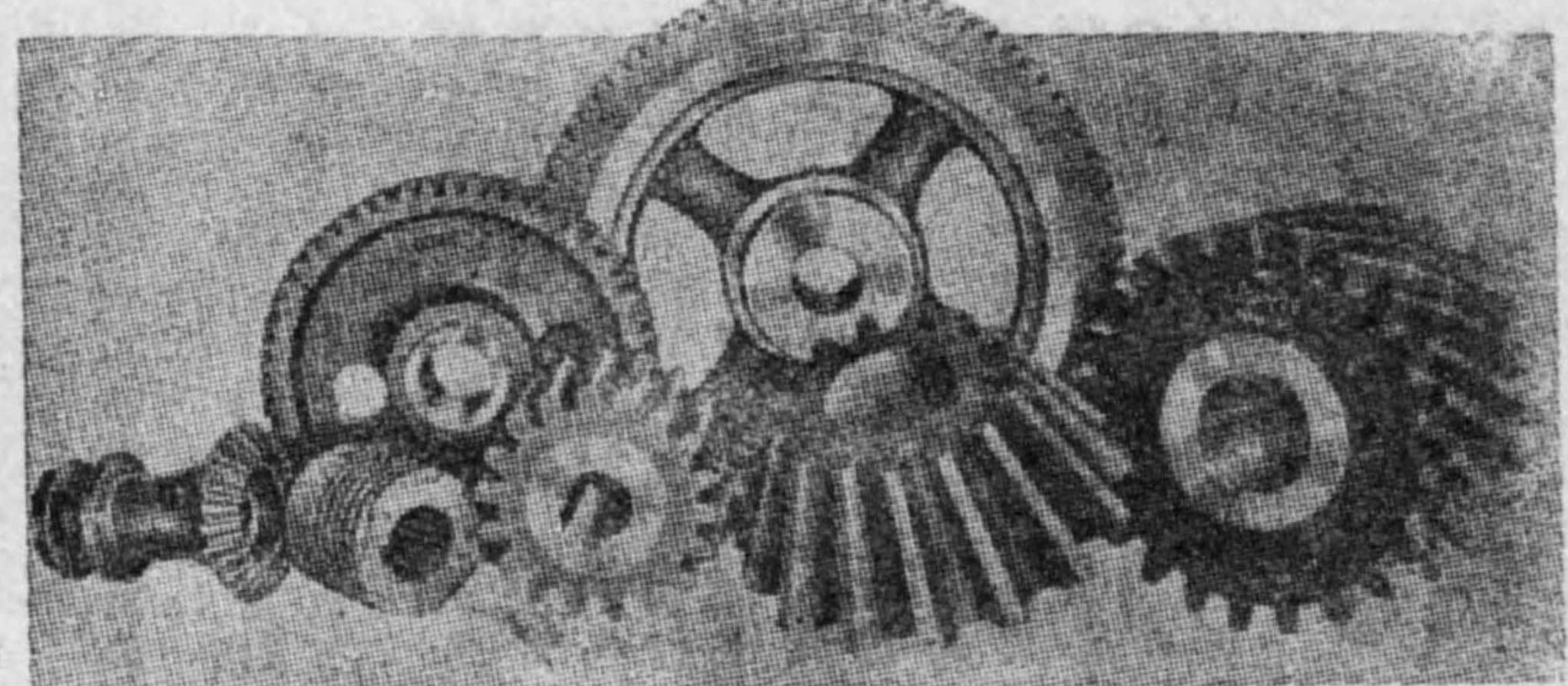
エルボ 金屬管の代用で
電氣絶緣性にして、堅牢、加
工容易、低廉、特に腐蝕性場
所のガス管、配線用に非常に
耐久力あり。

ジョイントボツクス 金屬
ケースの代用で、電氣絶緣性
に富み、型状正確、加工容易
で防蝕性強大、電氣配線用に
用ひられ好評を得る。

二五吋受臺 全く金屬代用
で、電氣絶緣性、耐蝕性に富
み耐久力大。

電氣小型ブラッシング 特殊
陶磁器代用で電氣絶緣性大、
型状正確で電氣器具、配線用

生産篇 (セメント)



無音ギヤの種類

ローラー 特殊合金の代用
で、耐酸強度大、加工容易で
安價である。耐酸用、人絹製
造用に賞用せられる。

釜 鑄鐵その他の金屬代用
品で、耐酸、無臭、堅牢、無
錆の性を具備してゐる。酸炊
用、一般家庭飯炊、工業用蒸
氣釜。

蒸發皿 特殊金屬の代用で
酸熱發用、藥品蒸發結晶用。
花瓶 美麗にして堅牢、特
に船舶の如き動搖する所に飾
るに適す。床用卓上用として
使用される。

補裝用タイル 耐酸、防音、
堅牢、着色、自由、低廉で腐
蝕性場所、酸工業、一般用に
供してゐる。

コック 特殊合金製コック
の代用で堅牢にして衝撃に極
めて強く、耐酸性、加工容易
摺合せ極めて正確なり。酸輸
送用、酸貯槽用、排水用、其
の他に使用さる。

マンホール蓋 鑄鐵製品の
代用品で耐蝕性、堅牢トラツ
ク、其の他の荷重に充分耐ゆ
る。製作容易で輕量である。
下水用、地中線用、高地に使
用。

配電盤 大理石、其の他特
殊陶器製品の代用で、電氣絶
緣性極めて高く、スパークに
耐える。不吸水性、堅牢、形
状正確、加工容易である。

配線用、特に船舶等の動搖
激しき場所に大なる性能を發
揮す。
送風フレ 金屬製送風フ
アレの代用品で極めて堅牢、
高回転に耐える。耐蝕性に富
み、加工極めて容易正確であ
る。送風機、特に高度の送風
を要する場所、腐蝕性ガスの
送風を要する場所、腐蝕性ガ
スの送風機に用ふ。

耐酸用流し 鉛張り流しの
代用で酸は勿論、耐久性は鉛
製以上、製作容易、リグナイ

ト張は極めて永く密着してゐる。硝酸、鹽酸、其の他の酸類を使用する流しに用ふ。

- 高圧用ギボルトジョイント
- 耐酸、耐壓、衝撃に強く、加工正確且容易である。高圧液體輸送用水道幹線用接續装置に用ひられる。その他化學工業用品、上下水道用器具、電氣器具用品、保温器具用品、醸造器具、製鹽用器、衛生用及び醫療用品各種が見られる
- リグナイト高力セメント製品
- 高力セメントは特殊リグナイト液石綿セメント製品に特殊處理を施して後、之に該液を注中、硬化したるものである、特性として擧げるべき點は、
- 1 耐酸、耐アルカリに強いこと
- 2 吸水性極少で、鹽水に對して強い
- 3 耐熱度強く、耐寒度零下四五度

- 4 引火、延焼の憂絶無
- 5 保溫力に富むこと
- 6 耐風化性は吸水性なきため自然風化を受ける憂なし
- 7 絶縁力強大、耐久性に富む
- 8 湿度、温度の高低に變質する憂なし

等々を數へ上げることが出来る用途は頗る廣範圍に亘つてゐるが、殊に同社がリグナイト製品の白眉として誇る特許サイレントギヤーは機械噪音防止の見地から發明された合金製齒車で、從來此の種無齒音車は合金製なるがため強度弱く隨つて命數極めて短く不經濟だといふ缺點があつたのに對し本品はこれらの缺點を補ふと共に左の特性を有する斯界の逸品である。

リグナイトギヤー 運轉中絶對噪音を發せず強靱にして其の強度は鑄鐵製と大差なく殆ど同一寸法に代用せらる。また緩衝の用をなすが故に機

械の破損をよく防止し耐酸、耐油、耐熱、耐水、絶縁等の特性を有するため應用範圍廣し。

サチナイト製品

太洋物産 合資會社

東京市麹町區丸ノ内、昭和ビル(電話丸ノ内四九一八・五四六九番)

設立 昭和十一年十月

資本金 七萬三千圓

營業所 東京市麹町區丸ノ内、昭和ビル内

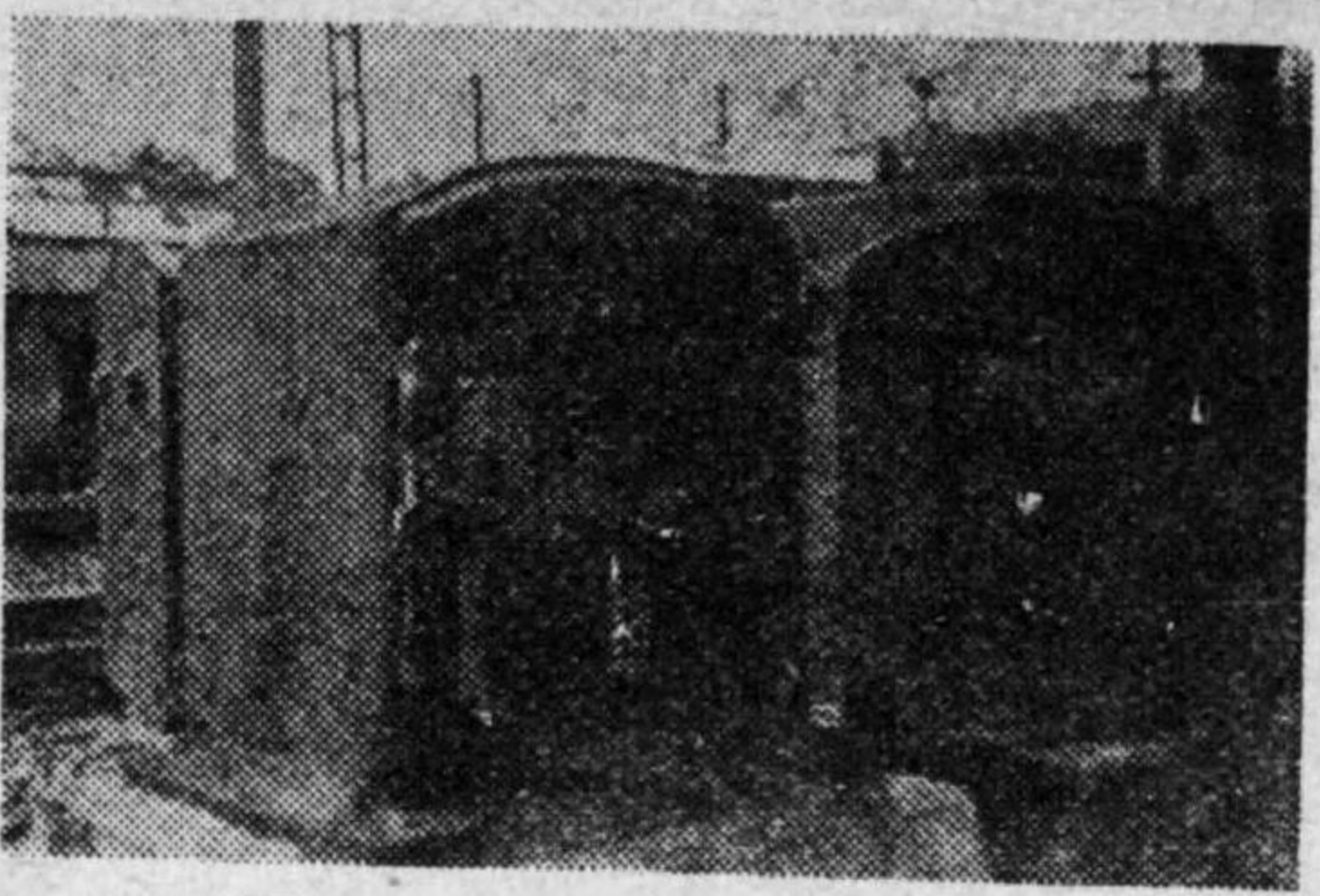
出張所 大阪市東區高麗橋五丁目十一番地(電話北濱二八四三・二九七三番)

工場 東京市豊島區千早町一丁目十一番地

代表者 柏原正夫

製品 サチナイト製品各種
原材料 特殊洋灰、其他
事業概要

太洋物産合資會社の「サチナイト」は早大工科教授吉田博士の命名に成るもので本邦に所謂代用品時代が到らぬ以前から建築材料として主に使用せられ、東京高島屋、日清生命ビル、新議事堂等の一部に建材用彫刻美術品類として取扱はれ、建材界に於いては相當以前より聲名を馳せてゐたものであるが、事變後代用品時代の到來と共に同社は經營方針を新たにし金屬代用品としてサチナイトの新生命を開拓することとなり、即ち昭和十三年秋商工省主催の代用品工業振興展に各種製品十五種を出品して金屬代用品たるの指定を得ると共に爾來斯界權威者の指導下に資材の研究改善と製作技術の研鑽に依り



生産篇 (セメント)

逕信省の郵便ポスト、鐵道省の省線自働信號用繼電器函其他、東京市電氣局の變壓塔、配電函、直線函等を製作、何れも鐵代用品として好適なものと折紙を附けられるに到つた。現在以上の製作品以外に各地逕信局、鐵道局、電氣會

社、諸官廳用品並に一般家庭用火鉢、冷蔵庫、瓦斯コンロ飾棚、扉や襖の引手、飾金具其他用途は極めて廣汎に互り金屬、木材、石材、陶磁器製品全般を通じて價格の低廉と製品の精巧優秀なる點と原材料が統制に懸る場合も直ちに代替品を以て原料に當て得るため將來益々躍進を期待せらる。

製品及特徴

サチナイトは特殊のセメントを主要材料としたもので、是れに數種の藥品を配合し、化學作用を起させて作る、しかも其の製造に當つては樹脂水晶、石、砂、石綿等あらゆる有機物、無機物の配合が極めて自由であつて、是等の材料を獨特の化學作用で「サチナイト」化し、目方の輕重や調節も自由にすることが出来る。又木材や竹材を使つて鐵筋の

代用にも出来る。斯う云ふ風にして製造されたサチナイトは耐酸、耐熱、耐水性であると同時に不電導體でもあり、密度が高く、非常に高度の硬度を持つて居る、反面、弾力性にも富んでるので強靱性も充分にある。又永久に質が退化することがないし、製品は着色、鍍金切斷、彫刻、板張等が自由自在であつて木螺旋の使用も可能である。

金屬代用 サチナイトは金屬代用品として金屬に次ぐ性能がある上に、金、銀、銅、鐵、眞鍮、唐金、錫、アルミニ等の有する持味を其儘自由に表現し得るので彫刻模様入り製品の如き至極精巧なる驚異的な優秀美術品も製作することが出来る。

木材代用 木材代用品としてのサチナイトは紫檀、黒檀チーク、檜、黒柿等が有する

獨特の木目や色目等、各種の木材其儘の特殊を表現することが出来るが、木材のやうに腐蝕する憂がなく、眞に永久的な優秀品を作ることが出来る。

石材代用 石材代用品としては何うかと云ふと、サチナイトの有する高度の密度や硬度は各種の石材に比較して非常に卓絶した優秀性を持つてゐるわけで、その上に各種石材の持味を其儘表現することが出来るので、各種の模様入り又は彫刻大理石等の作品は勿論のこと、氣泡の入つた「トランプチン」と云ふやうな石材中の最高級品の代用も眞物以上の優秀性を多分に具備して製作し得るのである。

セイトー・アース

日本精陶製作所

東京府南多摩郡日野宮

生産篇 (セメント)

町四〇〇 (電話日野二六番)

組織 昭和十四年
設立 昭和十四年
資本金 東京府南多摩郡日野宮町四〇〇
工場 右同
代表者 田中芳夫
製品 銅化用接地板 (セイトーアース)

原材料 黒鉛、セメント
事業概要

日本精陶製作所の製品たるセイトーアースは金屬代用としての目的に副ふものではあるが其の狙ひに於いて電氣工事接地用銅板代用品たる對象に置く點、他の金屬代用製と聊さか趣きを異にするもので銅板アース代用品の完成こそは時局下産業設備の原動的一資材を補ふものとして要請せられるものだけに國家的見地

からも大きな意義を有する事業とされねばならぬ。同所は昭和十四年八月新工場の建設を行ひ爾來鋭意研究の完成を進め昭和十五年春より實際製造を開始、各方面の需要に應じつゝあるが、重要資材としての目的を有するだけに生産量も飛躍に飛躍を重ね頗る好評なる業績を収めつゝある。

製品及特徴

セイトーアース 本品は電氣工事接地用銅板代用品として逕信省電氣試験所に於ける試験の結果、第一種、第二種第三種に夫々合格、銅板に於ける性能と遜色ないことを證明されたもので、従來接地板として使用されてゐたものは殆ど全部を銅板に求めなければならなかつたものだが、セイトーアースの出現は該方面に於ける物資の使用目的に劃期的な變革を與えたものとし

て注目される。即ち原材料には黒鉛、骸炭等にセメントを用ふるのみで銅板における電氣傳導率と同様の効果を擧げてゐるものであつて、工程は黒鉛、骸炭等にセメントを結合劑として配合し少量の導入線を挿入して強壓を加へ、成型後水槽中で硬化せしめるものである。なほ製品種類はA各號、B各號、C各號となつてをり、A型各號共四圓三〇錢、B型各號三圓六〇錢、C型各號一圓九〇錢程度となつてゐる。

出張所 八幡出張所 八幡市 大字藤田妙見地先 札幌出張所 札幌市 北三條東四丁目一 横濱工場 横濱市鶴見區潮田町二八八

工場 京城工場 京城府外 始興郡東面九老里 尼崎工場 尼崎市外 大床村中濱北西ノ 切五四 奉天工場 奉天市南

組織 株式會社

日本ヒューム管 株式會社

東京市京橋區銀座六丁目三 (電話銀座長五四二六八番)

埠地南三經路 八幡工場 八幡市大字藤田妙見地先

製品 ヒューム管
代表者 松岡敬

製品及特徴

總ゆる場合に於ける鑄鐵、銑鐵管及び銅管を代用すべきコンクリート管であるが、その利用價值を決定するに於ける性能は、抗張力、對壓力に於て被代用品に殆んど遜色を見ざること、並に從來のコンクリートに比して、約二倍の耐久力を持つてゐることである。

ヒューム管の製品技術に就て最も特色を有する點は遠心力應用に依る工程であることは衆知の事實である。その一般的用途としては、上下水道管、地中電纜電線、導水、水力電氣ベンストック通風、灌溉、排水、送湯の各

生産篇 (セメント)

タイカライト

日本タイカ工業 株式會社

千葉縣船橋市本町二丁目一七三 (電話船橋二七九番)

組織 株式會社
設立 昭和十四年七月
資本金 八萬圓
營業所 本社所在地に同じ
工場 同右
代表者 専務大川貞作
製品 タイカライト
原材料 鉋屑、セメント

製品及特徴

タイカライト 本品は耐火性建築用壁として用ひられるものであつて、戦時下我國の木材建築は耐火上甚だ遺憾な點に鑑み、萬一空襲が行はれどもこれに備える建築が肝要だとの見地から研究せられた

製繩機用線出口ロール 中幸製作所

石川縣能美郡川北村字中島 (電話山島一三番)

組織 個人經營
營業所 石川縣能美郡川北村

一一三

一一二

設立 大正十四年十月 資本金 壹百萬圓 (全額拂込)

支店 京城支店 京城府古市町一三片倉ビル内 大阪支店 大阪市西區土佐堀通二丁目九 奉天支店 奉天市大和區浪速通二四番

工場 京城工場 京城府外 始興郡東面九老里 尼崎工場 尼崎市外 大床村中濱北西ノ 切五四 奉天工場 奉天市南

組織 株式會社

生産篇 (セメント)

工場 宇中島 同右
製品 製繩機用繰出「ロー
ル」
代表者 中川幸一

製品及特徴

此の製繩機用繰出ロールは従来の鑄鐵製をセメント製に代へたもので、従来品より遙かに優秀な代用品である。而も従来品に優つた使用價値は(イ) 従来の鐵製のもの外部に切齒状の筋を入れてあるから、その齒狀摩擦すれば其のまゝ使用に耐えないが、本品は鐵製に比し磨滅の度合が僅かである、又少しづつ磨滅するもの、それに従ひ新に齒型状を生じ、常に齒型状消ゆる事なく、自然に繩を引出し、品質良好優美の繩を生ずる。

ける(スプリングにて壓する製繩機共通の裝置)力少なくとも宜く、大なる省力や役割を果し電力消費量少なく、人力にては殊に效果大なるものがある。(ハ) 耐久力は従来鑄物製品に比し、約十倍である。

重役 新(五〇〇) 三三、〇〇〇
社長 篠塚宗吉、取締役 林卯之助、木村信治、小山倉之助、篠塚實、監査役 松浦孝治、石黒七三郎
金融關係 日本晝夜、三和、大宮、東京、四國、蒲田
工場所在地 大宮、東京、四國、蒲田
大株主 十六年下 三、九五五名
篠塚宗吉 六、一〇〇
土橋半次郎 六、〇〇〇

日本エタニットパイプ株式会社

東京市京橋區木挽町五ノ二(電話銀座自七三 四四至七三四六番)

組織 株式会社
設立 昭和六年二月
事業 エタニットパイプ其他附屬一式の製造販賣
資本 公稱 一三、五〇〇
拂込 六、四五〇
株數 舊(五〇〇) 八、〇〇〇

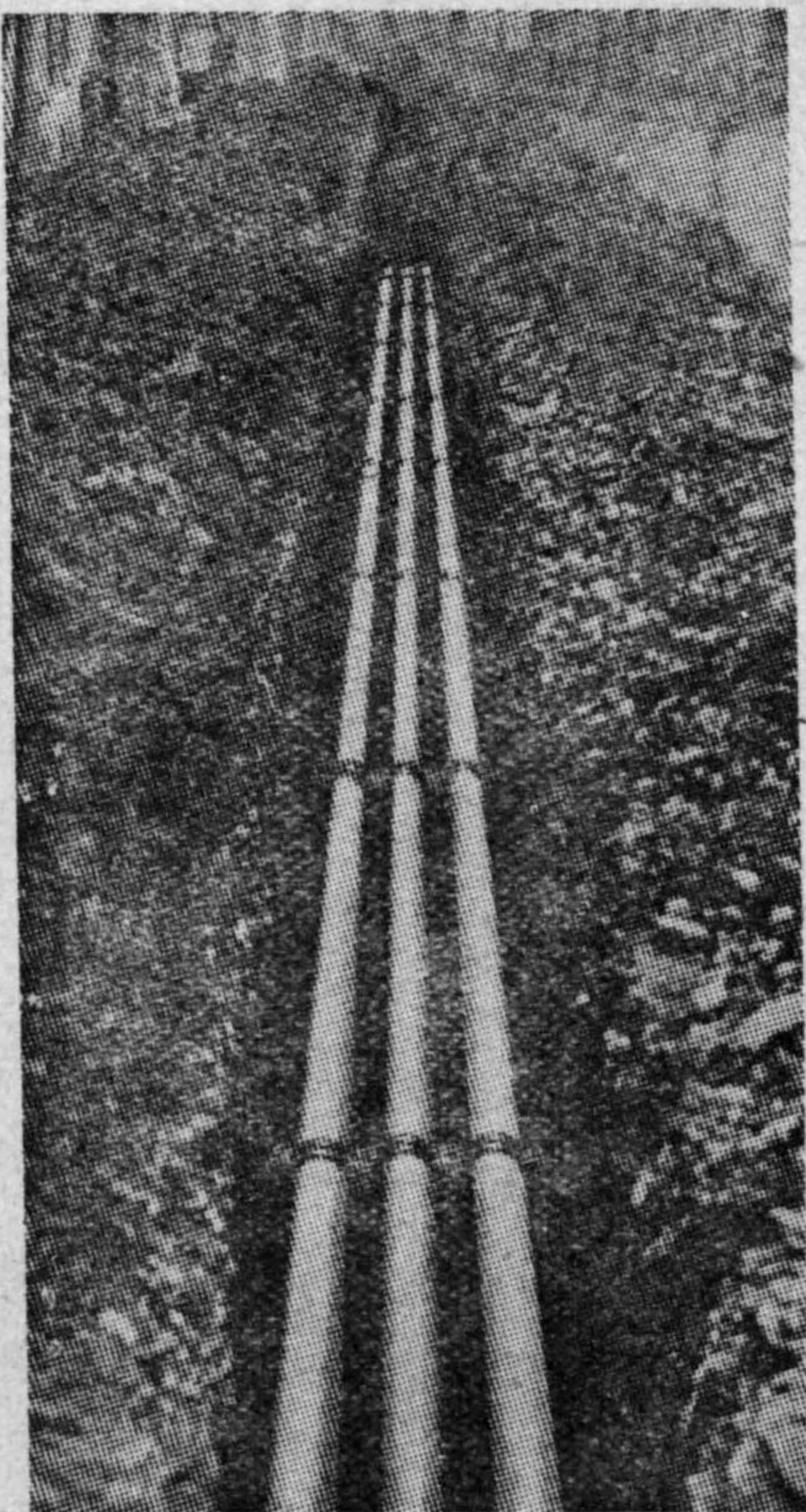
資産負債 十六年上 十六年下
株主資本 九、四五六 九、五三六
外部負債 一、〇七四 二、〇二八
使用總資本 二、六〇一 二、五四四
固定資産 二、〇〇四 二、二九
投資勘定 一、九七 一、九三
流動資産 七、〇三九 七、五三三
業績 利益 利率 配當
十五年下 七四〇 二・九 〇・六
十六年上 七九 二・四 一・〇
十六年下 七五七 二・三 一・〇
決算期 五月、十一月

製品 エタニットパイプ
代表者 林卯之助
製品及特徴 戦時下金屬代用品の使命は實に重要なもので、本エタニットパイプも、金屬代用といふ意味で代用品の名稱を附しても差支はないのであるがその品質からは寧ろ、新興製品といつた方が適切である。エタニットの特性としては原料がアスベスト纖維とセメントだから大氣中は勿論、地中、水中に於ても酸化腐蝕する事が絶対になく、エタニットの名の如く耐久力は永久的である。また電氣に對し絶縁體だから地下に埋設した場合電車の電流回路其他に基因する地下電流の爲に電氣分解作用を受けることはない。エタニットパイプは磨かれた銅鐵軸に均等な強壓力を以て巻かれる特殊製管法によるので、

内面は陶磁器の如く平滑である。従つて水道管とした場合鑄鐵管に比較して流水量を二五%以上増大するから理論的にはそれだけ小口径の管で事が足りる譯で、水管費を節約し得られる、又電撓管路として電撓被覆を損傷しない點は他管より絶對的組織緻密なため瓦斯體に對しても不滲透

性である。その他組織の緻密均等、材質の強度、取扱ひの簡便、價格の低廉等幾多の長所を擧げることが出来る。エタニットパイプは右の如き特徴を有する結果上水道管に使用され、壓力管としての眞價を發揮してゐるほか瓦斯管、電撓管、温泉送湯管、鹹水輸送管、各種工業用等特

殊な方面にも多くの用途を有しその優秀な機能を發揮してゐる。なほその製造工程を概略すると次の如くである。
水、セメント、
原材料 解舒機 吹上機 (フェルト)
↓ 混合機 ↓ 壓力 ↓ 水槽
↓ 硬化場 ↓ 仕上機 ↓ 水壓試験
↓ 製品



生産篇 (セメント)

東京逓信局電話用ダクト現場

ゼニスパイプ

日本ゼニスパイプ株式会社

神戸市林田區刈藻島町二ノ五(電話兵庫三三五六番)

組織 株式会社
設立 昭和十年四月

資本 壹百萬圓
營業所 東京營業所 東京市麩町區丸ノ内二丁目昭和ビル五階
神戸營業所 神戸市神戶區榮町通二丁目西日産館三階
大阪營業所 大阪市北區堂島一丁目大阪貯蓄銀行ビル
福岡營業所 福岡市下土居町三番地
東京工場 東京市深川區猿江町
神戸工場 神戸市林

工場 東京工場 東京市深川區猿江町
神戸工場 神戸市林

生産篇 (セメント)

田區刈藻島
福岡工場 福岡市外
箱崎高松町
ゼニスパイプ
代表者

製品及特徴

鐵管代用品として生れたヒ
ニーム管ゼニスパイプは遠心
力應用に依るコンクリート製
品であるが、其の特徴とされ
てゐる點は、品質が均等であ
り、耐内外壓強靱にして價格
が至廉、防蝕完全にして、摩
擦係數最少であり、移動製作
が容易である等を擧げること
が出来る。
用途の主なるものとしては
上、下水道用管、灌漑用導水
管、工場用導水管、サイホン
パイプ、コンヂットパイプ、
耐酸パイプ、排水管等に於て
は決定的であり、又温泉送湯
溜底樋、尺八、集水、半圓、
通風の各管、にも廣く應用さ

れるが、ランプポスト、電柱
橋脚にも利用を見るに至つて
ゐる。
製品の種類は多岐に亘つて
ゐるが、大別して普通管と、
壓力管の二種になつて居り、
型體種別に於ては下水管、多
孔集水管、半圓管、曲管及丁
字管、其の他となつてゐる。

木炭ガス發生爐

中央貿易
合資會社

大阪府三島郡春日村字
下穂積(電話茨城四一
〇番)
組織 合資會社
設立 昭和三年八月
資本金 十萬圓(全額拂込済)
支店 滿洲國新京大經路西
二道街
工場 大阪府三島郡春日村
字下穂積

建築面積 本社二〇〇坪、工
場二五〇坪
製品 木炭瓦斯發生爐
代表者 代表社員香川常吉
重役 香川常吉、香川諭一
従業員 職員七名、工員十五
名
備考 實用新案第二七八八
九三號獲得、中央式
木炭瓦斯發生爐に對
し農林省獎勵補助費
下附

製品及特徴

ガソリンの統制から木炭ガ
スの利用は著しいもので、之
等の裝置に依つて、疾驅して
ゐるバス、自動車の數多いこ
とは、既に吾人の知悉してゐ
ることである。
元來此の木炭ガス發生爐は
鐵製のものであるが、鐵の統
制からその代用品が出現され
て來た。
本品は、耐火セメント、耐

火粘土、石棉を主要原料とし
て、加工製造したもので、熱
の膨脹の少ないことを、最も
特長とするもので、主として
工業用に用ひられ、その実績
は、既に試験済で好結果を得
てゐる。

株式
協立興業社

東京市麴町區有樂町一
ノ四(電話銀座(五七)
三一六六一三一六九)
組織 株式會社
設立 大正十五年三月
資本金 六十萬圓
出張所 大阪、名古屋、仙臺
岩見澤、足利、前橋
高崎、桐生、能谷
工場 東京市足立區本町四
ノ五二七四
製品 ストニー
代表者

備考

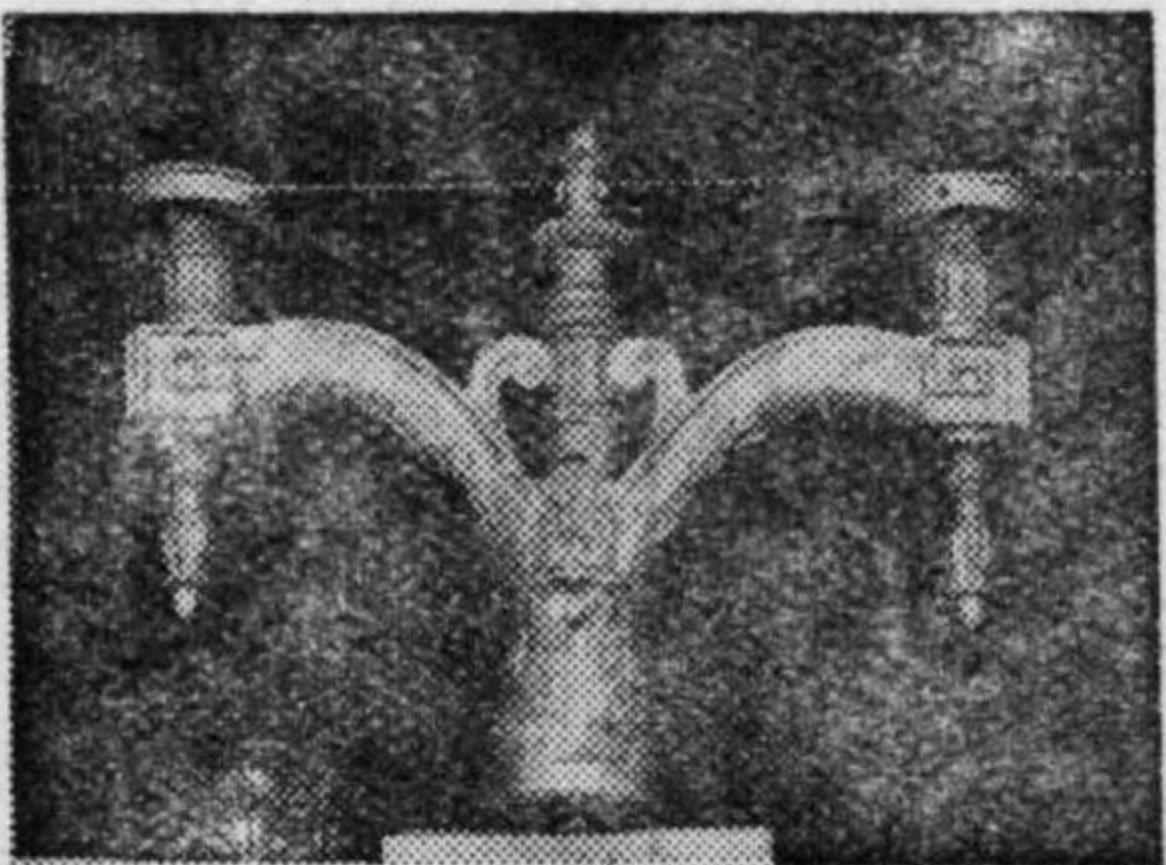
商工省主催代用品展
覽會を初め各地展覽會に出
品政府より代用品見本補助
金交付

納入先 海軍省、逓信省、鐵
道省、東京都市逓信局、朝
鮮總督府逓信局、特許局、
東京鐵道局、宮内省帝室博
物館、東京市電氣局、外各
都市電氣局、三菱重工業株
式會社、東京電燈株式會社
東京電氣株式會社、東光電
氣株式會社、汽車製造株式
會社、日本光學工業株式會
社、服部時計店、株式會社
清水組、株式會社大林組、
株式會社竹中工務店、株式
會社鴻池組、其の他

事業概要

同社は昭和三年頃から生地
製品だけを小規模にやつてゐ
たが、次第にその聲價が喧傳
されて來、殊に代用品時代と
なつてからは一躍金屬代用品

生産篇 (セメント)



の花形となつた感があり各方
面よりの注文に忙殺されて
ゐる、それがために同社では
五十萬圓に増資、新工場を建
設も近く完成の管で、愈々本
格的に企業化される勢ひにあ
る。

製品及特徴

従來建築、裝飾、彫刻用と
して使用されてゐた石膏はそ

の性質が脆弱で、吸濕性大な
る爲兎角破損し易く、此點は
又鍍金の臺材として使つても
同様で僅かな衝撃のために臺
材自身が破損し或は吸濕のた
めに鍍金層を剝離せしめる缺
點があつた。

尙ほ又木材を鍍金の臺材と
する場合もその含水量の變化
に伴ふ伸縮變形が著しくて鍍
金層との肌離れを生じ易く、
又セメント材を用ひる場合に
もそのアルカリ性のために金
屬化する不都合となる
斯の如く在來の材料に夫々大
なる缺點があり、その利用範
圍も極めて局限されてゐたの
であるが今や之等に代つて充
分なる堅硬性を有すると同時
に耐水、耐火、耐酸、耐時性
大なる鍍金臺材ストニーが出
現した。ストニーはイミテー
ション・マーブル・セメント
材を主材として之に數種の藥
品を調合し、その独自の化學

作用によつて出来る、先づ微
粉たる材料を流動態となし、
之を粘土又は石膏で造つた原
型から起した雛型に注入する
そしてその硬化凝結を待つて
型から取出して充分乾燥せし
めるのである、斯の如くその
材料は手近かなものではあり
製法も簡單だから、當然その
價格も低廉でなければならな
い。

- 特徴としては
- 1 質が極めて硬く御影石と同様である。
 - 2 耐水性、耐酸性である。
 - 3 耐壓力は普通コンクリートの約二倍である。
 - 4 耐火力は攝氏一、三八〇度に堪える。
 - 5 分子が極く微粒である。
 - 6 短時間に凝結する。
 - 7 型を作る手數と費用が僅少である。
 - 8 温度による膨脹收縮がな

- 9 重量の増減、着色の選擇も自由である。
 - 10 僅な琢磨よつて優美な光澤を出すことが出来る。
 - 11 完全に鍍金を施せる。
 - 12 準陶器を造ることが出来る。
- 等があげられ、用途としては次の如きものがある。
- A、堅牢耐壓性、耐酸性を主として
- (生地そのまゝ又は鍍金仕上げ)
- 一般建築用材、内外裝飾彫刻、天井中心飾、蛇腹線方模様、柱頭柱脚彫刻、欄間彫刻メタルグリル、マントル・ピース、各種パイプ、手摺下透し彫り、電氣燈明飾、噴水飾庭園裝飾品、燈籠、墓碑、時計臺枠、床置、額縁、立體肖像、文字看板記念分一模型、パネル浮彫、電氣スタンド臺屋根瓦。
- B、耐火性を主として(生

地そのまゝ又は鍍金仕上げ)

金庫、ストープ、ゴム靴製造用靴型、冷蔵庫

C、準陶器として

水盤、西洋風呂、洗面器、便器タイル、セラカッター

人孔蓋

明工舎

東京市芝区田村町二ノ二(電話銀座二九四四番)

組織 個人經營

營業所 東京市芝区田村町二ノ二

工場 同上

製品 森式裝鐵人孔蓋

代表者 森勝造

製品及特徴

森式裝鐵人孔蓋 は混凝土ブロックの表面に骨組を有す

る鑄鐵板を冠し若くは鑄鐵製の骨組を有する枠内に混凝土を充填し、且鑄物の一部を露出せしめた混凝土ブロックの總稱であつて、前者にあつては鑄鐵板は混凝土面の磨耗を防護し主として石材若くは混凝土製品の代用品として用ひられ、後者にあつては鑄鐵製骨組によりて混凝土塊の補強をなさしめたものとして、主として鑄鐵製品の代用品に用ひられてゐる。

なく、同時に耐火性に富むこと。一般路面に布設さる、鑄鐵製品は往々盜難の憂あるに反し本品を以て代用するときはその憂ひがない。土木工事に用鑄鐵製品に比し實用上鐵量は三分の一乃至二分の一に足り、鐵の節約をなし得ること、等がある。

人孔蓋の用途 は現製品に於て十數種類に互つてゐるがその主なるものを示すと、人孔縁塊用、人孔蓋用、街渠枳蓋用、雨水枳蓋用、汚水枳蓋用(五〇cm)丸型、汚水枳蓋用(五〇cm角型)、街路樹根園枳蓋用、制水枳蓋用、同縁塊用排水枳蓋用、同縁塊用、側溝枳蓋用等である。

セメント加工品

合資 龜萬工業所

大阪市旭區赤川町五二

七(電話堀川五四七七番)

組織 合資會社

設立 大阪市旭區赤川町五二

資本金 六百坪

建築面積 六百坪

製品 セメント加工製品

代表者 土居利藤治

従業員 五十名

製品及特徴

同社のセメント加工品は鑄鐵製品の代用品たるもので、その加工品を挙げると、建築用空氣抜き、便所用マシホール、水道用止水栓、量水器用ドックスカバト、水道用栓、セメント瓦(銅鐵板代用)等で何れも鐵材と違つて外部作用に強く、又耐酸等の化學的作用にも弱くない。安價、耐久性に富む點は最も本製品の特徴

とすべき處であらふ。

セメント加工品

飯島陸康

東京市江戸區松本町一六三(電話小岩三三〇番)

組織 個人經營

設立 昭和十四年八月

營業所 東京市江戸區杉本町一六三一

工場 東京市江戸區小岩町一丁目一〇九四

製品 金屬代用セメント製品、バケツ、洗桶、炊事用流し、用水桶

代表者 飯島陸康

製品及特徴

此の金屬代用製品は竹材を組合せたるものを主たる材料とし、之れにセメント及特殊

加工を施し、特殊の着色劑で塗装し仕上げたもので、その性能は耐水、耐火、耐酸、耐アルカリ性で、一般家庭用品及建築用金屬代用品に用ひられる。

ストーム・プリー

五十嵐 誠

新潟縣南蒲原郡加茂町大字加茂六一四(電話加茂町四二七番)

組織 個人經營

營業所 新潟縣南蒲原郡加茂町大字加茂六一四

工場 同上

製品 ストームプリー

製品及特徴

セメント製調車であるが、一般傳導用鑄鐵製調車の代用品として製作されたものである。本品の特長とすべき點

は、その損傷率を極度に節減する如く合理化せられたることであつて、一般セメント製プリーの缺點を補つてゐる。

ストームプリーの製品原料はセメント以外に、石綿、酸化マンガン、珪藻土を必要とするが、製法は之に少量の水を加へて固煉とし、中央に心金を固定せる鑄鉄製型内にアルカリ處理をなしたる三十樹皮製粗布と共に充填し固壓したるものである。

本品の研究は昭和十三年六月着手、十四年十一月發明研究補助金を受け同年十二月見本製作費補助金を受く、十五年七月工場を設立し八月以降營業を開始してゐる。

生産篇 (木竹)

木 竹

竹 製 品

三明チエン 製作所竹工部

岡山縣勝田郡勝間田町
大字黒土四八〇番地
(電話勝間田二番)

組織 株式會社
資本金 五十萬圓

工場 第一工場 岡山縣勝
田郡勝間田町大字
黒土
第二工場 岡山縣津
山市茅町一四番地

代表者 七野爲義
製品 自轉車用ニギリ、竹
板、玩具其の他

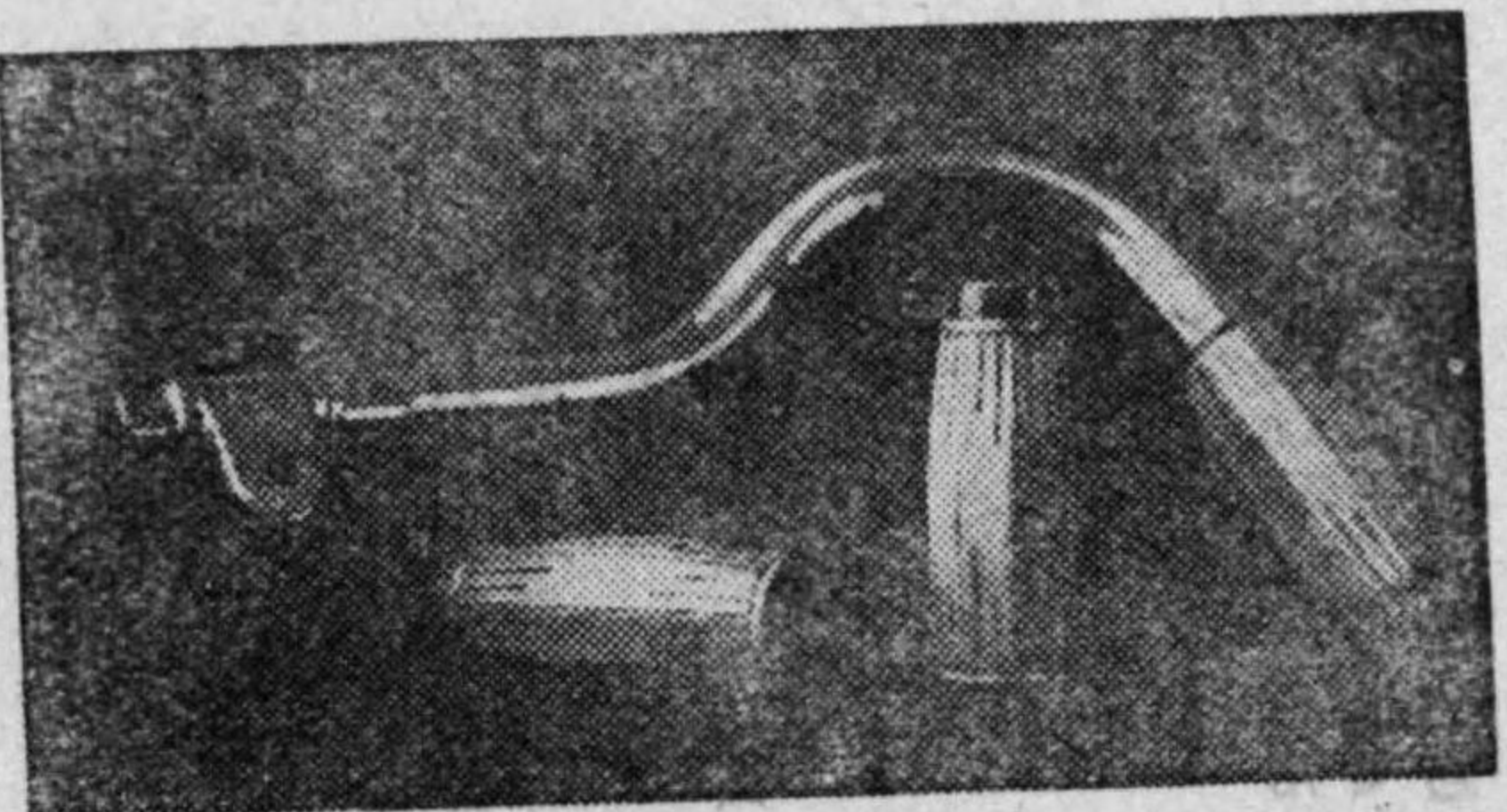
事業概要

三明チエン製作所は元來傳

導用チエンの製作を主要事業とするが、支那事變後不足資源對策として全國的に代用品研究が澎湃として湧き上るや當所もまた實用的代用品の研究に着手し過去四年間の研究結實として同地方に無盡蔵に産出する竹材の利用に着眼し最近企業化をみたものでありその製品は竹板、自轉車用ハンドルのニギリ、玩具、日用品等で、自轉車用ハンドル竹製ニギリは目下實用新案登録出願中である。なほ竹製ニギリは統制品であるため兵庫縣自轉車工業組合共同販賣所に納入してゐる。

製品及特徴

當所竹工部の製作になる自轉車用竹製ニギリは全國到る



處に産出する孟宗竹を以て製作するものであるため、材料はいたつて豊富に入手容易で、同時に機械操作による大量生産をなすため価格は頗る低廉で、製品は竹獨特の光澤

110

を充分に活かし、其の強靱性は空管において荷重六〇斤を以て破損せず、取扱至極簡便で使用すればするだけ磨きが加はり光澤に溢味を帯び工藝美術的價値あるもので、耐寒耐熱性を有すため、輸出品としても不向の地なく將來は輸出品としても前途有望なものだが、品質の優秀性は既に代用品の域を脱し實用品として市場において聲價を高めつつある。(寫眞は同所製の自轉車用ハンドル)

木 製 容 器

城田特殊製函 株式會社

鳥取縣米子市角盤町四ノ二五

組織 株式會社
設立 昭和十六年(創業昭和十二年)

竹 製 品

津山竹器製作所

岡山縣津山市田町二三

組織 個人經營
設立 昭和十四年二月
資本金 白石安太郎
代表者 竹製品各種

事業概要

津山竹器製作所は白石安太郎氏の個人經營になるもので其の製造代用品は各種竹製品で、洗濯挾、帽子掛、波板、紙挾、格子、鐵柵代用品其の他があり、洗濯挾は第三回代用品振興展で合格となつたものである。なほ原材料は孟宗竹又は苦竹を用ひ各製品の小賣價格は洗濯挾十個十七錢、帽子掛一個十錢、波板一坪六圓、紙挾一個十二錢、格子一間分九圓、鐵柵代用一間分十

資本金

工場 米子市角盤町四ノ二

代表者 專務取締役石丸巖
製品 辨當箱、裁縫箱、筆入、硯箱、文書箱、衣類箱、菓子箱、線香箱其の他

事業概要

城田特殊製函株式會社は昭和十六年六月設立せられたが同社取扱代用品は從來金屬、セルロイド、或はボール紙等で造られてゐた各種文房具、其の他の木製容器及び包装用薄板であるが、其の創業は昭和十二年以來會社設立まで城田富藏氏の個人企業として存在してゐたもので、即ち城田氏は薄層木板を屈折するに最迅速に經濟的且つ木質の性能を害しない電熱特殊屈折法の發明により、これが應用製品として薄層木板組合せ方法に

生産篇 (木竹)

よる各種木函製造を研究した結果、從來金屬其の他による各種容器或は包装用として存在したものの不足資源を補填する意味で、從來品の性能に劣らざる夫々の代用品製作に成功、爾來操業を續けてきたところ漸次需要の増大に伴ひ製品種類の擴大と生産量増加を圖るため昭和十六年株式會社に組織を變更するにいたつたものである。現在のところ工法は手工藝式を出ないが近く機械的操作による工程と製造方法の簡易化を圖り大量生産を企圖してゐる。

製品及特徴

當社製品は容器として辨當函、裁縫函、筆入函、硯函、文書函、衣類函、菓子函、線香函等のほか包装用として呉服反物、藥品、食料品類のものがあり、原材料は薄層木板と塗料、合板接着劑であるが

製品の特徴としては
一、建築材用以外の木材を使用すること。
二、木材の節約による經濟的使用。
三、木函製造にあたり金屬を一切使用せず。
四、各面の木質纖維方向相反するもの、合板。
五、各隅とも屈曲したるものにして繼目なし。
六、塗料及合板劑により耐水耐熱及耐酸性を附與したること。
七、強靱にして耐久力に富む八、廉價且つ體裁良好なること。

等が擧げられてゐる。なほ薄層木板の屈曲方法及木函製造方法に對しては目下實用新案並に專賣特許を出願中である

111

五圓となつてゐる。近來需要の増大につれ一時的代用品の域を離れ恒久的賣行きを示しつつあり、殊に鐵柵の代替品等回收關係の製品も最近かなり需要を示してゐる。

木製代用靴・草履

阿波特産履物
合資會社

徳島縣名東郡新居村

組織 合資會社

設立 昭和十三年十一月

資本金 二十萬圓

營業所 徳島縣名東郡新居村

工場 右同

代表者 吉田隼人

製品 木製代用靴、木製草履

事業概要

阿波特産履物合資會社は地方特産の木材並に竹皮による

木製代用靴、木製草履の製造を以て時局下の不足資源對策に貢獻してゐるが、設立以來既に數年を閲し、今日では其の製品も各地に普及され、一時的代用品としての域を脱し殊に中部、近畿、中國、四國臺灣、北海道方面では非常な歡迎を受け其の賣行きは恒久的なものとなりつつあるといはれる。當社は三つの工場を有し第一工場は製材並に木部加工、第二工場は靴及草履加工、第三工場は表製造を行ひ生産額も近來頗る増加を告げにいたつた。

製品及特徴

木製靴 臺部即ち底は堅實潤葉樹を用ひ甲部は竹又は木皮を加工せる強靱なもので、形態資材とも歐米風を一擲した木製獨特の味合ひを有つものである。なほ踵が磨滅した場合に取替が可能なるやうに

營業所 本社所在地と同じ
工場 同右
代表者 調子修
製品 竹 靴

製品及特徴

本靴は主として孟宗竹を原料に之を脱脂の上乾燥、拔取鉋削、ペーパー磨、穿孔、ガラ磨(一部染色)後更に乾燥の上に仕上塗料を施し製品とするもので、本品の性能は金屬鉋の如く錆を生ぜず、輕量であるに拘らず竹の特性を生かしてあるため極めて堅牢で殊に耐熱、耐寒、耐壓および鉋穴の耐索力は鉋として不可缺の必要條件であるが、これらの諸點に對しても本品は既に軍部の試験で好成绩を得、現に採用されてゐるものである。また軍用のみならず男女各種學校用服、國民服その他の洋類の服鉋として應用範圍多大である。日商選定品で價

竹製 靴

日本竹鉋
株式會社

京都府乙訓郡向日町大字上植野(電話向日町二五七番)

組織 株式會社

設立 資本金

較べると四分の二乃至五分の一で足りるから勞働力の能率化といふ點からも高度の機能を發揮してゐるもので、斯る諸點から生産コストは他品に比し最低廉で隨つて至廉な販賣價格を以て一般需要者に供給し得るものである。本品の原材料たる木材は主として楮材又は杉材を用ひるが、輪金の部分には強靱且つ弾力性に富む竹を用ひてあり、元來輪金は平面の厚い金屬を使用してゐるため、バケツを形成する木材の伸縮ある度に弛緩を生じ水漏れ等を來し易いのであるが、本品は甲丸型に加工した竹輪をバケツの外側の板に喰込ませてあるため、バケツを形成する木材の乾燥するに従ひ生ずる伸縮の差は、二十七枚からなる板で構成されるが故に最大乾燥時における差も極少量にすぎず胴輪の外

バケツ・洗桶

興亞工業
株式會社

大阪市東成區大今里本町五ノ八三(電話南一四二五・九〇五七・九五四四)

組織 株式會社

設立 昭和十四年十月一日

資本金 十萬圓(四分ノ三拂込)

營業所 大阪市東成區大今里

格は一ヶ一錢五厘以上三十錢までとなつてゐる。

木製代用バケツ

三和木器工業所

大阪市浪速區反物町一三三六(電話櫻川一三七一番)

組織

設立

資本金

營業所 大阪市浪速區反物町一三三六

工場 同右

代表者 村竹明

製品 バケツ

原材料 楮材又は杉材、金屬竹

製品及特徴

三和木器工業所の木製バケツは獨特の製造機械と製造法に依つて完成せられたもので

生産篇 (木竹)

支社 本町五ノ八三 東京市京橋區新川一ノ一、太平商會内
工場 大阪市東成區大今里本町五ノ六一九
建築面積 一五〇坪 (本社工場共)

代表者 代表取締役弘瀬直深
役員 取締役山田次郎、取締役森芳太郎、監査役弘瀬一二三

製品 「興亞地球バケツ」
「興亞地球洗桶」
原材料 松材及び杉材材

事業概要

興亞工業株式會社は國策代用品としての木製バケツ並に洗桶の製造を目的に昭和十四年十月、弘瀬直深氏を代表取締役として設立されたもので従業員約四十名であるが、木製バケツは従来の金屬バケツに代つて新時代の家庭用品として缺くべからざるものとな

製品及特徴

「興亞地球バケツ」は原材料を松材及び杉材材にとつたもので、最近新しいバケツとしては木製バケツ以外にヴァルカナイズドファイバー製のものも現れてゐるが、木製のものは

國益印竹釘・其他

株式會社 北辰商會

東京市京橋區槇町二丁目三番地 (電話京橋八八一七・九九七七番)

組織 株式會社
設立 昭和十三年
資本金 十萬圓
營業所 東京市京橋區槇町二ノ三
工場 東京市蒲田區南六郷町三ノ一四埼玉縣寄居、靜岡縣三島
代表者 竹村金一
製品 國益印竹釘、同蠅叩器

事業概要

株式會社北辰商會は昭和十三年來國益印蠅叩器の製造販賣を行ふと共に昭和十四年頃より蠅叩器の原資材として従

來使用し來つた竹の利用範圍擴大を計畫し金屬統制の結果釘の市場に出廻らなくなつたことに着目すると共に竹釘の研究を進めた結果これを完成昭和十五年第八〇六號を以て新案登録となり、同年商工省展に出品合格すると共に一般市販を開始した。現に蒲田、埼玉縣寄居及び靜岡縣三島の三工場を擁し時局下の代用品工業界に活躍してゐる。

製品及特徴

竹釘 本品は竹製であるため従来の釘ほど強力ではないが其の使用方面に依つては充分に役立つもので、殊に金屬の如く錆を生ずることもなく随つて金釘では不向きな方面への使用によつて充分其の目的を達し、使用箇所如何では永久に腐蝕することがない。
蠅叩器 本品も従来の金屬代用品として製作されたもの

生産篇 (木竹)

であるが、其の製造方法はまづ原竹を割り切斷、油切斷等の上割り編み上げるもので農村の副業的工業にも適するから産業政策上にも裨益するところがある。製品は製造開始以來數次に互つて改良が加えられてをり、非常に強靱なものである。

竹レール

志田計馬製作所

東京市荒川區尾久町一〇ノ一四七五

組織 個人經營
設立 一〇ノ一四七五
資本金 東京市荒川區尾久町一〇ノ一四七五
營業所 東京市荒川區尾久町一〇ノ一四七五
工場 同右
代表者 志田計馬
製品 竹レール

製品及特徴

竹レール 本品は鐵木レール、白徑レールの代用となるもので、戸、障子のレールとして用ひられる。特徴としては竹木製であるため音響が少く且つ車の破損を最少限度に留める點にあり、價格も被代用品の五分の程度で一圓八〇錢位である。本品は約十年前より製造せられてゐたが物資統制の結果代用品としての價値を認められるに到り近來需要の激増と共に生産高も躍進の一途を辿り、最近の生産量は七十二萬本といはれてゐる。

竹木製噴霧器

清水理化學研究所

大分縣大分郡湯ノ平

組織 個人經營
設立 昭和八年八月
資本金 一萬圓
營業所 大分縣大分郡湯ノ平
工場 別府市八幡町
代表者 清水直記
製品 噴霧器 (パンプ・プローウ)

製品及特徴

竹木製噴霧器 本品は殺菌殺菌劑噴霧器として農藝用家庭用、園藝用、消毒用等に用ひられる金屬製噴霧器の代用品であるが、商品名をパンプ・プローウと呼んで輸出品としても生命を有つてゐる。製品の種類は三種だが何れも一個五五錢となつてをり、原料は總て竹木を用ひてゐるが従來の金屬製噴霧器に比して耐久力は何ら遜色なく、耐藥品性に於いては寧ろ被代用品を凌駕するといふ特色を有する。

竹製洗濯袂・紙袂

井口道三製作所

三重縣津山市田町二三
個人經營

設立
個人經營

資本金
津山市田町二三

工場
同右

代表者
井口道三

製品
洗濯袂、紙袂

製品及特徴

洗濯袂 本品は竹材に完全な乾燥を施し防霉、防蟲加工したものを用いて製作せられ在来の金屬製又は一部分金屬製に對し全體が竹材を以て構成せられてゐることを特色とする。即ち撥水となるべき部分は丹冊形彎曲の竹材斷片を嵌合せたもので、使用上の性能は被代用品を凌駕するといはれる。主要部分は撥水作用を

製品及特徴

究所の考案になるものだが、其の製造方法は油抜き、乾燥せる竹材の細片の身を剔り抜き、皮の部分の主體として他の竹片と組合せラツカール塗装仕上げを施したもので、強靱にして非常に美麗である。価格は、二圓から二圓五〇錢程度。

本品は樁材を主とした木製品であり復古的代用品ともみられるべきものであるが、部分的に竹材および鐵板と板の小片を硬化剤で継ぎ合せ、両面を自動鉋で仕上げ蒸氣乾燥機を以て中筒形とし、角溝を掘り底板を入れ壓縮機で締め、上下に胴輪を入れてある。本品は極めて輕量であるに拘らず堅牢性が大で、随つて取扱に便利ならばかりでなく、金屬製でないため錆を生ずることがないので衛生的である。特に乾燥によつて氷割れを生じ其のために水漏りするやうなことは絶對なく、此の點從來の桶と製法を異にし苦心研究されてゐる所以である。なほ持手は竹製となつてゐる。日商選定品で、価格は二圓三〇錢。

竹皮製バツクル

鶴田製作所

鹿兒島市鹽屋町二二八
個人經營

設立
個人經營

資本金
鹿兒島市鹽屋町二二八

工場
同右

代表者
鶴田利光

製品
バツクル

製品及特徴

バツクル 本品は竹皮製男用子用帶皮止で鹿兒島市工藝研

木製バケツ

市川勇商店

名古屋市熱田區澤上町
二ノ一(電話南一〇三
五番)

設立
個人經營

資本金
名古屋市熱田區澤上町二ノ一

工場
同右

代表者
市川勇

製品
バケツ

柴沼式藁早打機

柴沼製作所

茨城縣新治郡土浦町大字
字蟲掛二四九

組織
個人經營

設立
昭和十四年二月

資本金
五千圓

營業所
茨城縣新治郡土浦町大字蟲掛二四九

工場
同右

代表者
柴沼武雄

製品
柴沼式藁早打機

原材料
木材

製品及特徴

柴沼式藁早打機 從來藁打ちには手工業的に行はれてゐたものであるが、近來所謂生産力擴充方針に伴ひ、在來の鐵製品に代る優秀品として登場をみたものが本機である。本機は其の構造主體、ローラー等總てが木製であり婦人子供

硬化竹釘

日本レクノホン

大阪市南區高津九番町
一(電話戎四三二〇番)

組織
個人經營

設立
個人經營

資本金
大阪市南區高津九番町一

營業所
大阪市南區高津九番町一

工場
武田二郎

代表者
武田二郎

製品
硬化竹釘

製品及特徴

硬化竹釘 本品は金釘の代用品として土木建築、屋根葺和洋家具、什器、荷造用に用ひられ、木工玩具加工等にも

生産篇 (木竹)

利用される竹釘であるが、國産薬品を以て硬化せしめたところの特徴があり、用途に依つて永久に腐蝕せず、耐久力に富むこと及び金釘の及ばぬ点にも用途がある点にも特長をみる事が出来る。製法は竹材を切斷乾燥して磨き人造樹脂を浸潤せしめて熱處理を施し仕上げるものである。

經濟活字

重松活字製作所

神戸市兵庫區大開通四ノ一九(電話湊川二五四八番)
組織 個人經營
設立 大正九年七月
營業所 神戸市兵庫區大開通四ノ一九
工場 同右
代表者 重松嘉一郎
製品 經濟活字

製品及特徴

經濟活字 本品は活字の地金をたるべき鉛、錫、アンチモニーの下部八割即ち柱となる部分を木材に依つて代用したものであるが、接合品であると共に文字部と下部を自由に挿し換えが出来るやうになつてをり、何度挿換えを行つても使用に堪える硬質木材が使用されてゐる。本品は金屬類統制以前より研究せられてゐたものであるが、統制實施後は資材の窮屈化と共に俄然需要の増大を告げるところとなつたので、更に改良を重ねて遂に新案特許を得、代用品として完成をみるにいたつたものである。価格は初號型一個四錢、二號二錢五厘、三號一錢三厘の割合となつてゐる。

木底新興靴

光洋製靴株式會社

東京市本所區向島請地町四二(電話墨田八二三九番)
組織 株式會社
設立 本社所在地に同じ
資本 同右
營業所 同右
工場 同右
代表者 佐藤力
製品 木底新興靴
原材料 木材、擬革、布帛
製品及特徴 光洋製靴株式會社は當初光洋製靴工業所として設立せられたが昨年株式會社に組織を變更し代用品時代の新興靴として底部を木製とした「ホームシユース」、「ハンドイシユース」、「リードライン」等各

種婦人靴の製造販賣に當つてゐるが、同社製品のみならず和装にも履けるやうに工夫した點で、「ホームシユース」、「リードライン」の如きは踵を低くしたものは全然草履底として意匠用覆を取付けた謂はば草履と靴の折衷といつた格好の履物とした點に特色がある。體裁も色彩、柄等の優美と伴つて非常に良く一般婦人の間から歡迎されてゐる。

合成木製機械器具

日本プライウード株式會社

東京市板橋區板橋町二丁目一七〇番地(電話大塚一九五一・三九五三番)
組織 株式會社
設立 大正七年九月

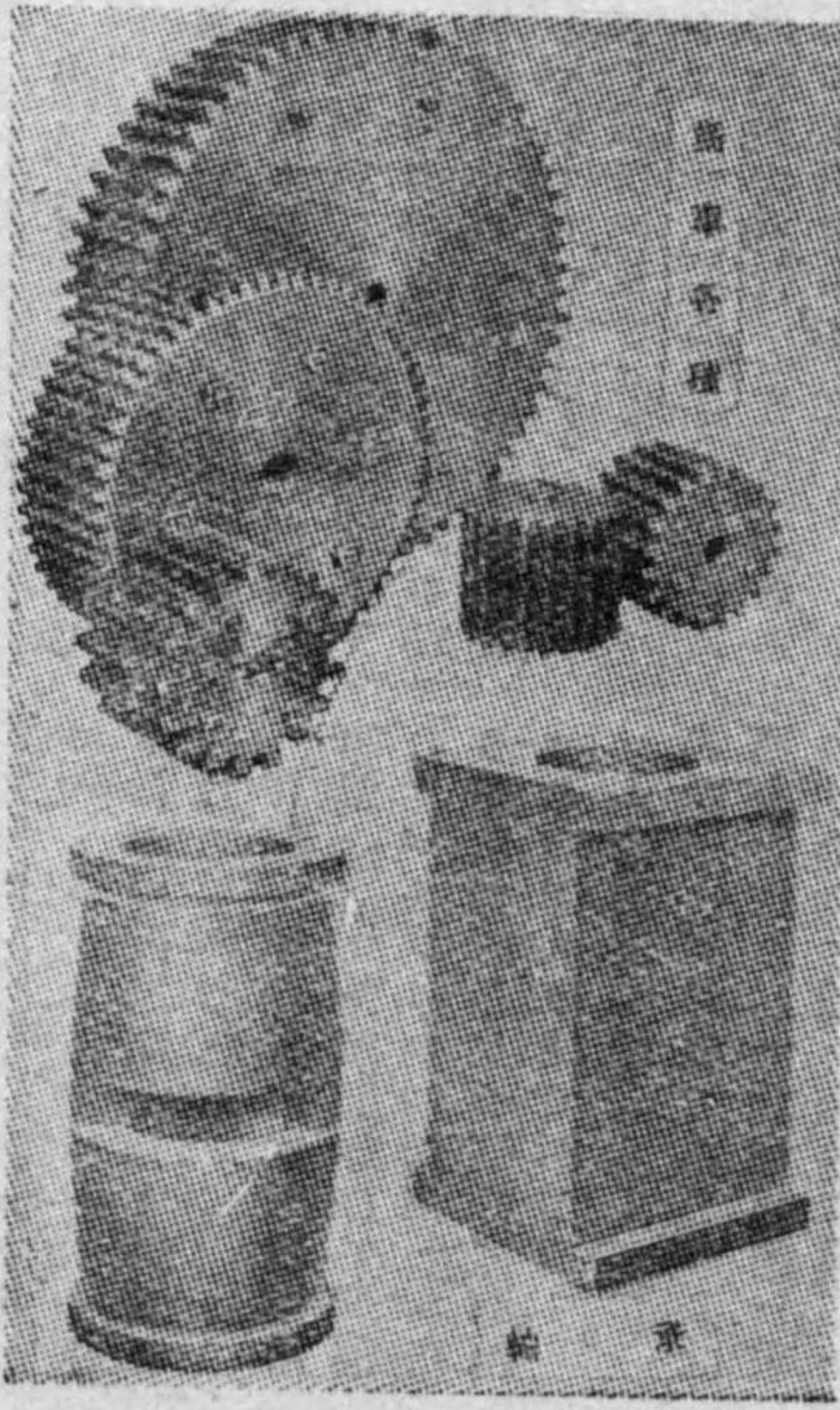
事業概要

日本プライウード株式會社は硬質合成木材に依る鑄鐵、砲金或はローハイド代用としての各種齒車、軸承、プリー、車輪等の製作を行ひ陸海軍指定工場として時局下重要代用品工業界に氣を吐いてゐるが、硬質合成木材とは特殊な化學的接着劑を用ひ木材の金屬代用としての諸缺點を完全に補つたものであり、即ち乾燥せる木材は其の體積の半ば以上が細胞壁から成り其の間に空氣が充滿してゐるため硬度及び密度高からず、隨つて簡易な道具と比較的僅少な勞力で種々の形狀に製作が可能ではあるが抗張力、抗壓力低く且つ磨滅度が高いため特殊の樹種を除いて各種機械の部分品として使用することは不可能であり、また木材は構造上から組織一様でないため

其の強度に於ける信頼性に乏しい憾みが存するもので、之等の缺點を補ふため同社では昭和九年春より特殊接着劑の研究に着手し昭和十一年初め之を完成、化學的操作に依る合成木材の製出に成功をみたものを爾來各種製品に應用して性能試験を行ふと共に昭和十三年八月から製品の販売を開始するにいたつたものである、而してこれらの各種

製品は代用品界の革命兒として既に各方面に普及し好評噴々たるものがあり、其の生産高も販賣初年たる昭和十三年(八月以降)三〇〇疋、十四年度には一躍して二〇、〇〇〇疋に大増産を遂げ昨年度に於いては更に累進し年を逐ふて増産の一途を歩みつゝある商工省主催の代用品展には昭和十三年秋に出品して美事に

資本金 五十萬圓(全額拂込)
營業所 本社所在地に同じ
工場 第一工場 本社所在地に同じ
志村工場 東京市板橋區志村小豆澤町一二三一(電話赤羽二三六六)
建築面積 二八〇〇坪(本社及工場を含む)
代表者 常務取締役小池榮、取締役會長相澤治一郎、常務取締役小池榮、取締役大寶正鑿、取締役清水榮次郎、取締役大岩岬、監査役大場貞二、監査役武市森亮
製品 合成木材製V型プリー、軸承、齒車、特殊合板製足袋甲馳人造洗出し桤板「フシミ板」、三輪車用車輪、樺、ぶな外一般潤葉樹
原材料 生産篇(木竹)



生産篇 (木竹)

合格し今や特許品として傳導装置器具界其他の寵兒と謳はれるに到つた、同社の資本金は五十萬圓(全額拂込)で工場を二ヶ所に有し従業員も數百名に上つてゐる。

製品及特徴

硬質合成木材の特徴は木材の不均一なる組織を人工的に調整し其の強度を著しく増加せしめたもので、即ち木材中の細胞内に於ける孔隙を接着劑を以て充填せしめ之を特殊操作で接着せしめるため其の密度及び硬度は著しく増大し随つて抗張力、抗壓力、剪斷力を増加し且つ絶對耐水、耐腐蝕、耐老化性を有し永久に變形、變質せぬことを特徴とするものであつて、以上の如く木材の優れた性質を採り劣れるを補つたものであるため各種機械の部分品として金屬代用の完璧を期し得たもの

と謂へる。強度性能 樺(櫻)材に就いて其の強度を比較すると次のとおりである。

	單材	合成木材
比重	0.62—0.73	0.9—1.1
抗張力	476—920Kg/Cm ²	1,300—2,000Kg/Cm ²
抗壓力	413—460 "	800—1,200 "
彎曲破壊係數	467—725 "	1,600—2,000 "
剪斷抗力	88—103 "	130—160 "
耐ネルス	600—1,000 "	1,200—1,800 "

また硬度比重高きを以て輸入材リグナムバイタの代用材として用ひることが出来る。製品 V型ロープ用ブリー

本品は硬度高く接着力強大で且つ強度均一な點及び磨滅度低く耐久力に富み、また輕量なため動力を節減し得る特性を利用したもので、ブリー製作の巧拙はVロープの回轉壽命其他に影響するところ極めて大であるから本品の如く溝斜面及び平滑正確、パランス強度完全なものは正に鑄鐵製を凌駕する特長がある其の工程次の如し。

仕上 軸承 本品は砲金代用の軸承として輕負荷の場所で使用され、回轉數五〇〇—六〇〇を適當とするものであるが五〇〇回轉以下のところはオイルスベアリングとして使用し動力および油を輕減する理想品である。

齒車 剪斷抗力、曲げ抗力の大なる點を利用したもので

けに音響を著しく輕減するたためベークライト或はローハイド齒車の代用品として推賞せられるものである。

車輪 運搬用又は三輪車用車輪として鑄鐵製の如く音響なくゴムタイヤの代用ともなり室内無破損且つ輕快に運轉する理想的車輪である。

人造洗出桟板「フシミ板」 高級杉柰天井板である本品は

原材料を主として北海道産に求め自然の木理を合板に表したもので、昭和十年製作研究に着手し十二年初め完成、專賣特許第一二五四五三號を有する。工程次の如し。

合板—木理付央—研磨—仕上

足袋甲馳 本品は從來の眞鍮製品の代用として考案されたもので北海道産潤葉樹を原料とした硬度高く且つ耐水、耐アルカリ性を有するため洗濯に對しても何ら影響がない

工程次の如し。
薄板—乾燥—接着—型拔—研磨

竹製エツチヘヤーピン

伊澤商會

東京市淺草區柳橋二ノ三一(電話淺草五一八五番)

組織 合名會社
創業 昭和十三年七月
工場 製造工場 群馬縣吾妻郡中之條町伊勢町

處理工場 東京市淀橋區下落合一ノ五三五

製品 エツチヘヤーピン
原材料 眞竹及染料
價格 一袋十本入金五錢乃至八錢
生産高 年産一千二百萬本
(價格一萬四千四百

生産篇 (木竹)

代表者 伊澤孝
製品及特徴

同社は昭和十三年七月創業十一月第一期研究完成、十二月事業として着手、昭和十四年三月第一次製作機完了、同年四月工場開始と同時に輸出向、内地向共に各方面に互り商談進展、六月初旬、中南米オーストラリア、アフリカ、印度、南洋、フィリッピン其他各地に見本を配布して海外進出に力を注ぎ、一方内地向きは東京市日本橋區横山町合名會社飛行商店との間に發賣の契約成立、各種、各地の展覽會、展示會、見本市に出品、非常に好評を得た。このエツチヘヤーピンは婦人の頭髮結用の金屬製ピンに代用なるもので、材料は豊富な内地産のまだけに外に塗料を用ふ、先づ竹材の節をとり

王冠代用木栓

岸野岩太郎商店

大阪府泉南郡下莊村箱作一九二屋敷

組織 個人經營
設立 大阪府泉南郡下莊村箱作一九二屋敷
營業所 大阪府泉南郡下莊村箱作一九二屋敷

工場 同右
代表者 岸野岩太郎
製品 王冠代用木栓
製品及特徴

表皮を削りて大割し、表皮と内部を分離し、それを小割しヒゴ引、サイズ切をなして先尖を削り、染色、灣曲を終へて仕上る。

輕量にして柔軟性あり、又金屬製の如く錆を生ぜず、染色完全で優雅である。

王冠代用木栓は酒、醬油その他凡ゆる瓶の栓として從來のホルクに代り杉その他の雜木に依つて造られたものであるが、頭部と栓體が絶對に離れることのないやうに内部で二段に密閉される仕組みとなつてあるほか栓體に割れ目を設けて栓自體に縮張自在の弾力性を賦與してある。随つて瓶の口徑の多少の大小には何ら差支えなく如何やうにも適合するやうに出來てをり、ホルクの如く栓の缺けることもないから非常に衛生的であるまた頭部には抜き差しに便利なやう凹凸を設けてあるため栓としての效用には充分考慮が拂はれてゐる。日商選定品で卸價格一ヶ一錢四厘。

木製噴霧器

江川工作所

和歌山市上鷹匠町五
(電話北濱四五六七番)

組織 個人經營
設立 昭和十四年十一月
營業所 和歌山市上鷹匠町五
工場 同 右
代表者 江川信雄
製品 カスミプレー

製品及特徴

カスミプレーは従来の鉄力製噴霧器に代つて木製で造られた噴霧器で、松などの薄板を膠その他の接着剤で敷合板加工し内外部に塗装を施したものであり、殺蟲液、消毒薬液、害蟲驅除剤の噴霧に用ひられる従来の鉄力製噴霧器は往々にして腐蝕する難點があつたが木製のものだと勿論

つても剥げることなく従来品に何らの遜色がない。日商選定品で価格は五本入一袋七錢となつてゐる。

木製卸

合名中村儀助商店

大阪市東區安土町四ノ一三(電話本町五五・一七九八番)

組織 合名會社

設立 大坂市東區安土町四ノ一三

營業所 大坂市東區安土町四ノ一三

工場 中村儀助

代表者 木製卸

製品 木製卸

製品及特徴

各種衣服用一切に用ひられる従来の金屬製或は其の他の釘に代つて、雜木を主材料と

竹製ピン

井那新吉商店

大阪市東區龍造寺町一

組織 個人經營

設立 大坂市東區龍造寺町一
營業所 大坂市東區龍造寺町一

工場 同 右
代表者 井那新吉
製品 くれ竹ピン

製品及特徴

東髪用の小さいヘヤーピンにも金屬で製造することが不自由となつてゐる時代に、これを代用するものとして登場した「くれ竹ピン」は竹の強靱性と可撓性を其のまゝ、利用した極めて便利な竹ピンで、原料は豊富な國產資材であり加工も簡單であるから非常に低廉に生産されるものである。本品はラツカー塗料を施してあり竹を折り曲げて染色したもので、針の部分には螺旋を設けて毛止めとし且つピン先は滑らかで肌ざはりの良いやうに造られてあるが、輕さのためにピンが抜けて落ちることなく、塗料を充分に浸透してあるので使用約一ヶ月に互

格低廉なこと等は其の特色といふべく、原材は反りを來さない良材が用ひられ長期使用に耐えるものである。

竹製椅子・卓子

株式會社バンブー社

東京市神田區五軒町四五番地(電話下谷四三八二番)

組織 株式會社

設立 本社所在地に同じ
營業所 東京市江戸川區葛西二丁目

工場 東京市江戸川區葛西二丁目

代表者 井口武三郎

製品 卓子、椅子

製品及特徴

バンブー社の竹製洋家具は多年の研究に成るもので昭和

十二年秋頃より製品化されたものだが、現在では金屬製洋家具を凌駕する優雅且つ竹獨特の弾力性ある實用家具として各方面より好評を以て迎えられる。海外にも相當輸出をみせてゐる。一般家庭用として或はホテル、俱樂部等で愛用されてゐるが、其の製造方法は各期伐採の孟宗竹(平均太さ一二糎、厚さ一五糎、長さ四米―五米半)を丸のまま、表面硬質部分約五糎位を残し裏側の軟い部分は全部特殊の機械に依り取り捨て、中央に鋸を入れ切開き竹の板とし、これを所要の寸法に切斷したものを蒸氣室に入れて蒸し、各々基金型にシャツクルを以て締付け火氣乾燥室に入れ充分に乾燥したのち取出し、接着劑を以て合板となし再度乾燥室に入れ乾燥後取出して仕上げを行ふものである。價格も比較的低廉で逐次増産を告げ

し之に染料及びラツカー塗料を施し定銀用鐵線を副材料として造られた木製釘であるが染色、磨仕上に充分研究加工されてゐるため非常に體裁優美、しかも輕量で加工が自由なことが特色となつてゐる。品種は學生服用、國民服用および背廣服用があり、學生服用は黒及び國防色の二種がある。また本品は既に陸海軍服用として採用されてをり、大阪府女學校制服用其の他作業服、國民服用として採用されてゐる。日商選定の優良品である。

扁平活字

蜂須賀製作所

東京市淺草區西三筋町二八(電話淺草四七八二番)

組織 個人經營

生産篇 (木竹)

設立 昭和十年四月

資本金 一萬圓

營業所 東京市淺草區西三筋町二八

工場 同 右

代表者 蜂須賀嘉三郎

製品 扁平活字

製品及特徴

扁平活字 本品は其の型體より名稱づけられたもので、製作の目的は金屬不足の折柄活字地金を節減し被代用活字の缺點とすべき點を除くべく現はれたものである。其の構造は文字印刷に必要な部分に鉛、錫、アンチモニーの合金からなる従来の材料を用ひ、胴體の大部分は木材を用ひて接着せしめた特許品である。而して木材を使用する割合は地金一に對する九となつてをり、被代用品に比して輕量なこと、印刷効果に何ら支障を來さぬこと、耐久力に富み價

ベニヤ板製品

日本特殊容器株式会社

東京市葛飾區上平井町
二八二六 (電話本田八
九七番)

組織 株式會社

資本金 東京市葛飾區上平井
町二八二六

工場 同 右
代表者 吉武悌次郎

製品及特徴

とくようバケツ 本品は一
般家庭用、防火用、衛生用或

竹製コンパス

澤田耕一製作所

東京市本所區業平橋一
ノ一〇

組織 個人經營
設立 昭和十五年

資本金 建築面積 四〇坪
營業所 東京市本所區業平橋
一ノ一〇

工場 東京市本所區横川橋
三ノ三 (電話墨田六
七二〇番)

代表者 澤田耕一
製品 コンパス

事業概要

澤田製作所は金屬製に代る
竹製學生用コンパスの製造販
賣を目的として昭和十五年秋
代表者澤田耕一氏の個人經營

てゐる。

は軍需品として廣汎な用途を
有するもので、主材料はポー
ル紙とベニヤ板で其の工程は
防火剤および強靱剤を浸透し
た積層ボール紙をバケツ型に
造型せるものを外包とし、之
に同型のベニヤ板を互ひに接
合部を反對にして組合せ膠着
耐水剤を以て接着したものに
座及び柄を取付けたもので、
大きさは防火衛生用、雜用大
中小に別れてゐる非常に輕量
で取扱ひに便利なることは本品
の特徴とするところで、ポー
ル紙とベニヤ板を用ひたのは
兩者の缺點を互ひに補足し合
ひ、以て吸濕乾燥による伸縮
を生ぜぬやう工夫されたもの
であつて、從來のバケツの如
く錆を生ずる恐れもなく衛生
的で併かも體裁優美、堅牢に
して絶對防水性を有する。外
面の塗装は黒色で内面はベニ
ヤ板其のままの清潔さを有し
てをり、持手は竹で出来てゐ
る。日商選定品で価格は一圓
七〇錢から二圓二〇錢まで各
種となつてゐる。

とくよう洗桶 本品は材料
および製法ともバケツ同様ポ
ール紙とベニヤ板を用ひ、防
火、強靱性を附與する藥劑を
浸透せしめたボール紙とベニ
ヤ板の張付けには特殊の糊料
と塗料を用ひ完全耐水性を與
えてあるから輕量且つ堅牢で
乾燥によつて氷割割や水漏れ
は絶對にない。外面の塗装は
黒色で内面はベニヤ板の生地
を表はし清潔味を與えてある
一般家庭用洗桶である。日商
選定品で価格は大型が一圓二
五錢、小型が一圓一〇錢とな
つてゐる。

に依り設立され、一年餘の研
究期間を費して昭和十七年春
より製品として市場へ送るに
いたつた。現在月産約十五萬
個であるが近い將來には月産
五十萬個生産を目標に目下着
々増産計畫を進めつゝある。

原料が竹およびファイバーで
あるため資材獲得上何らの支
障なく一方需要方面も東京市
内は勿論關東各地、關西方面
に於ても學生用品として廣く
好評を博しつゝあり、近い將
來は全國的に普及される等で
ある。

製品及特徴

澤田製作所の學生用コンパ
スは商品名「學生用國益コン
パス」と稱し、從來の金屬製
品に代つて竹とヴァルカナイ
ズドファイバーを主材とし、
これにニウムと鐵針を使用

したもので、竹は静岡および
水戸産の強靱なものを用ひて
ゐる。

特徴 本品は從來の金屬製
品と大體同様の形状並に構造
で出来てをり、持手となる頭
部および足の部分は總て竹が
用ひられ、腰の部分および鉛
筆を挟む部分は強靱硬質のフ
ファイバーで造られてゐる。な
ほ銹留は鐵代用としてニウム
の銹を取つけ、足の尖端の
み鐵針が用ひられてゐる。本
品は實用新案特許第三〇五七
三八號を有し、種類は一號型
(十七錢)と二號型(二十錢)の
二種あり、昭和十六年度に於
いて東京府より代用品試作費
補助金三千圓の交付を受けて
ゐる。價格の低廉なこと及び
輕量で堅牢、取扱至便な點は
學生生徒用コンパスとして最
適品と謂ふべく、現に東京市

剥合竹製洗矢

白石勇製作所

熊本市本庄町八一

組織 個人經營
營業所 熊本市本庄町八一

工場 白石勇
代表者 剥合洗矢

製品及特徴

剥合洗矢 本品は銃掃除用
洗矢で從來眞鍮製のもの、代
用として竹製に考案したもの
である。品質頗る強靱で實際

木製バケツ

大丸商會

佐賀縣鳥栖町

組織 合資會社
工場 佐賀縣三養基郡田代
町新町

製品 木製桃太郎バケツ、
木製日の丸洗桶、竹
製統制バケツ釣手、
竹製國策洗米器

代表者 大石泰通

事業概要

澤田製作所は金屬製に代る
竹製學生用コンパスの製造販
賣を目的として昭和十五年秋
代表者澤田耕一氏の個人經營

教育局、帝國發明協會等の推
奨、茨城縣、千葉縣、兵庫縣
神奈川縣各教育會より各學校
兒童生徒用品として選定せら
れてゐる優良品である。

使用の結果被代用品に劣らぬ
ことが認められてゐる。大體
の製法を示すと充分乾燥した
竹を帶鋸を以て所要片に割り
三角棒狀に削つて次に各片を
糊張りで合着し先端は布巻し
着金具を基部に把部を接着す
るものである。価格は一圓五
〇錢。

木製バケツ

大丸商會

佐賀縣鳥栖町

組織 合資會社
工場 佐賀縣三養基郡田代
町新町

製品 木製桃太郎バケツ、
木製日の丸洗桶、竹
製統制バケツ釣手、
竹製國策洗米器

製品及特徴

桃太郎バケツ 實用新案登録第一三三一七三號を有し、其の特徴は、

- 一、亜鉛引製のバケツは衛生上大なる害毒があるが、本品は衛生上絶対に無害で、水の味に變化がなく、感じが良い。
二、酢や酸類を入れても、亜鉛バケツの如く亜鉛が溶解することがない。
三、酒及味噌醤油其の他鹽水を入れても、變化が無い。
四、非常に手軽く使用簡便なること。
五、船や汽船には本品が最も適當である。
六、金バケツの拾倍の耐久力がある。
日ノ丸洗桶 實代新案登録第二八一九一五號を有し、從

來の洗桶に提手を考案取付けたるものにして、該構造によれば、絶対に上輪の落ちることなく、本品もバケツ同様の特長効果がある、ところで平板亜鉛引洗桶が製造禁止となりたる今日、本品の如きは最も實用的代用品である。
統制バケツ釣手 實用新案登録第二七七三九六號を有し鋼製品統制の結果、必然的に生じたる代用品にして、其效果に於ては鋼製釣手以上に使用が良く、耐久力に於ても何等の差違なく、本品も亦實用的代用品と云ふべきで、鋼製釣手が製造禁止となりても、本品ある以上少しも不自由を感じることがない。

國策洗米器 實用新案第一八四六六號を有し、文化洗米器金鋼製實用新案第八五一六三號が製造禁止と相成りたる

爲め、全材料を竹を以て竹籠式に製作し、竹籠胴中に數個の丸窓入竹を上下二段に架着して製作したる洗米器であり從來金鋼製と使用外形共何等差違なく、耐久力に於て金鋼製に劣らざる洗米器にして實用的代用品とも云ふべきものである。

同人社

名古屋市中區南大津通一ノ九(電話中〇七八七番)
組 織 個人經營
營業所 名古屋市中區南大津通一ノ九
工場 同 右
製品 皮革代用國策靴
代表者 中田眞介

製品及特徴

同人社(名古屋市)の製作販賣にかゝる「國策靴」は、眞に時局下國民大衆の要望に合致する理想的代用品として出現したものだ、この國策靴の最も特徴とするところは、底部を特種性の木材(モミヂ等)とし、甲部をズツクの厚布又は防水布を使用してゐること、皮革は全然使用しない、底部の特種性木材は同社が最も苦心研究の結果考案したもので、我國特有の強靱な「モミヂ」を使用してあるのでその耐久力は從來使用されてゐた皮革に優ること數倍、併もその材料は純國産にして廉價である。底部は履き心地よく、まねきよくするため、底木を穴切にし、これをタツクス、ガラス紙にてとめてあ

るから歩行する場合極めて工合よく併も堅牢である、底木には使はれる「モミヂ」は紀州或は九州方面で産出される正身八寸材の採れるものを材料とし、例へば頭が取れるやうな事があつても絶対にほがれない特徴を有つてゐる、これは「モミヂ」が周知の如くその木目が網状になつてゐるため、水分に對しても頗る耐水性がある、併して底部の特徴として更に注目されるのは、この底部の木部と厚布の間に時計に使用された、バネ鋼を入れてあることである、これによつて本靴は更に堅牢性を増すと共に、履き心地をよくし、歩行を輕快にしてゐる、この時計バネは名古屋においでは何時でも入手出来るもので、時計に使用した廢物を利用してゐるのであるから、底部の木部と云ひ、バネと云ひいづれも國策線に沿ふところ

で、正に國策靴の名を全つたからしめる所以である。次に甲部はズツクの厚布を用ひたものと防水厚布を用ひたものとあり、防水厚布を用ひたものは多少價格が高くなるが、それだけにまた耐久力は増加されるわけである。

竹ラス・竹レール

關東興業社

東京市日本橋區矢ノ倉町十三番地(電話浪花三三〇番)
組 織 個人經營
設立 昭和十二年六月
營業所 東京市日本橋區矢ノ倉町十三番地
工場 埼玉縣入間郡飯能町中山
福島縣石城郡小名濱町
愛媛縣喜多郡内子町

大阪府泉南郡佐野町宿谷式竹ラス、スケ1ト印竹戸滑器、興亞分銅、鐵木レール、鐵木工作品、竹レール、竹柄杓、竹筋、鐵木筋等である。
代表者 宿谷文三

專業概要

關東興業社は昭和十二年六月に創立され、鐵物の代用品として數多く製造するに至つた、創立されて日は尙淺いと云へ、淺い年月に代用品に稀有なる發展を遂げたのである創立して以來製品に對する専賣特許、新案登録は數多く特許番號を獲得し個人經營として類似の無い發展振りを見せてゐる。それに昭和十四年度商工省より見本製作補助金の下附を得て研究製作に全力を上げてゐる。又商工省第二回代用品展覽會、第三回出品

して六點の鑑定合格證を得たのである。又一方埼玉縣入間郡飯能町大字中山に約一〇〇〇坪のラス工場建築中である。
製品及特徴
1 物理的特徴
イ、經條は總て柃割となすを以て表面ザラザラにて「モルタル」の附着極めて良好なり。
ロ、薄經條の數本目に厚經支柱を配して編成するを以てモルタルは良く竹ラスの裏面に廻り厚さ一吋以上に施工するも龜裂を生ずる事なし。
ハ、施工に當り厚經條をスチール又は釘を以て止める時はラスがモルタルと共に剝脱する如き虞なし。
2 化學的特徴
イ、セメン容液の有するアルカリ濃度より以上の、アル

カリ性液中に煮沸して豫めアルカリにより浸かき、所謂肉部を除去する故施工後アルカリに浸さるゝ部分なく従つて収縮せず。

竹印戸滑器

イ、金屬製戸車が故障を起し易きことは周知のことなり、故障を起したる戸車はブレイキと變り木竹レールを磨擦する時戸障子は戸車を附けざるものよりも重し、然かも木竹レールを短時日に磨滅す。本品に故障絶對なし。

ホ、戸滑器の内には陶器、ガラスのものありて或は陶器はガラスに直接釘を打つもの或はガラスを鐵板で押へたるものもあるも動搖衝擊の爲め破壊し易く極めて危険なり。本品は栗臺にガラスを挿嵌したるもの故斯る虞なし。

興亞分銅

イ、本品の材料は鑄鐵の七五%の比重を有する資材なるを以て硫酸バリウム製分銅砂鐵製分銅より重量遙かに大なるを特徴としてゐる。本品は軍部指定品である。

鐵木工作品 鐵木レールの足、鐵木棒、テント棒等である。

竹レール

イ、竹レールは木レールと異り殆んど全部が横断面は半圓形なり竹は長方形に截斷すること困難なれば底面を削り上部を圓弧状の一つの「カッター」にて削るためなり。圓弧状のカッターは竹の表皮が硬質なる爲め屢々研くことを要し、研く毎に砥減りして形

竹柄杓 機械的大量生産のみ特徴あり。竹筋、鐵木筋 防腐處理を爲し鐵筋の代用品なり。

右主要原材料は鐵木、砂鐵特殊礦物、竹等で專賣特許並に新案登録等を記載すると、專賣特許第一四〇六六二號、新案登録は第二八五六七〇號同二八五六六九號、同二七六八九〇號、同二七八六六〇號同二八〇五九八號、外數件あり。

NR式カードラック

中村製作所

東京市赤坂區青山南町五ノ九七(電話青山一八四五番)

組織 個人經營
營業所 東京市赤坂區青山南町五ノ九七
加工部 同 右

代表者 中村隆二郎
製品 NR式カードラック

製品及特徴

中村製作所の製品たるカードラックは商品名をNR式とし、タイムレコーダー用のカードラックで従來鋼材にて作製されてゐたものを木製で完成、製品の價値も漸次高まりつゝあるものである。

從來此の種容器を木材にて製造するには幾多の不備を伴つて居り、且つ鋼製品の如く頑丈に併かも安價に生産し得るか否かに問題が取殘されてゐたのであるが、中村製作所では之等の問題を突破して時局下鋼製の代用品として、優秀なるカードラックの完成をみるに至つた。

右製品の構造は三枚合せのベニヤ板を使用し上部の番號見出しはセルロイド製で、一個に百枚のカードが差し込ま

ケイオー商會

大阪府西成區粉濱西之町三ノ四〇(電話住吉二六六四番)

組織 株式會社
設立 昭和十二年
資本金 六萬圓
工場 大阪府西成區粉濱西之町三ノ四〇
製品 コルク代用栓
代表者 池田正雄
事業概要

各種の王冠、瓶栓として使用されてゐたコルクは元來輸入品であつて、近時は殆んど期待することが出来ない状態

れる様になつてゐる。同製品は實用新案特許品で商工省の代用品工業振興展覽會鑑査に合格してゐる。

ケイオー商會

であるが、株式會社ケイオー商會では夙に此の代用化を考究し昭和十二年十二月、建坪一四六坪の工場を建設し、杉材にてこれが代用栓の製造に着手するに至つた。同栓は實用新案特許品で、完全なるコルク代替品としてその飛躍は近時澎湃たるものがある。猶同商會は池田社長の外專務取締役根本捨五郎、取締役並河定吉、芝市太郎、宮本泰一、監査役坂上小三郎の陣容で従業員約五十人を擁し、益々優良製品の生産に努力を傾注してゐる。

製品及特徴

原材料は國産の杉材で、その製法は先づ栓の縦寸に切斷し圓形に打抜きたるものを、挽物ロクロにかけて全形狀を造り、環狀鋸を以て溝を穿ちたるものを防水加工して仕上げられてゐる。従つて製品は密

栓完全にして笠體とコルク體が同體なるため離脱の憂なく殊に清酒等の栓としては杉の芳醇味を加へ、酢、醬油其他食料品容器のコルク代用品として、その聲價を謳はれてゐる。

アンドカード

アンドカード 機器製作所

東京市芝區田町四ノ一(電話三田三一〇、三一一、四九三二)

組織 個人經營
營業所 東京市芝區田町三ノ一
出張所 大阪府北區梅ヶ枝ビル(電話北一九五六・一九八八)
名古屋市中區南鍛冶屋町二ノ七(電話中二四二五)