材料表

種別	寸法		數量	重(瓩)量	摘要	材質
		主桁				
山形	125.90.10	10 260	8	1 321	突縁	SS39A
〃	100.90.10	1 030	24	349	補剛材	〃
〃	90.90.10	1 050	28	397	〃	〃
鈑	270.9	5 390	4	411	突縁	〃
〃	〃	7 390	4	564	〃	〃
〃	1 040.9	10 260	2	1 508	腹鈑	〃
〃	180.10	865	8	98	填材	〃
〃	90.10	865	8	49	〃	〃
〃	360.22	340	2	40	底鈑[内	〃
〃	〃	270	2	33	〃(766削減)	〃
鉄頭	径22		2 516	186	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		168	12	現場鉸ノ	〃
				4 963		
		横桁				
山形	100.100.10	3 340	16	797	突縁	SS39A
〃	150.90.9	530	16	138	補剛材	〃
〃	90.75.9	770	4	34	隅東	〃
〃	〃	640	8	57	〃	〃
〃	〃	500	8	45	〃	〃
〃	125.90.10	350	8	45	連結	〃
溝形	250.90.◎34.59㎏	900	4	125	支材	〃
〃	〃	1 670	2	116	〃	〃
鈑	550.9	2 540	4	395	腹鈑	〃
〃	500.9	960	8	219	隅東[D	〃
〃	〃	850	4	83	〃 D	〃
〃	310.9	345	16	171	添接	〃
〃	90.9	480	32	98	〃	〃
〃	255.10	345	16	110	填材	〃
鉄頭	径22		1 104	87	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		424	31	現場鉸	〃
				2 496		
		縦桁				
I形	300.150◎16.83	1 960	6	904		SS39A

種別	寸法		數量	重(瓩)量	摘要	材質
I形	300.150◎16.83㎏	2 110	4	648		SS39A
山形	150.150.11	230	16	92	連結	〃
〃	90.90.10	265	8	28	補剛材	〃
鈑	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		〃
鉄頭	径22		48	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		272	20	現場鉸ノ	〃
				1 880		
		横綴構及制動構				
山形	90.75.9	3 560	2	78	横綴材	SS39A
〃	〃	1 670	4	74	〃	〃
〃	〃	3 660	3	121	〃	〃
〃	〃	1 740	6	115	〃	〃
〃	〃	1 500	2	33	制動材	〃
〃	100.90.10	170	16	38	吊材	〃
〃	90.90.10	260	4	14	連結	〃
鈑	160.9	680	2	15	添接	〃
〃	〃	640	3	22	〃	〃
〃	230.9	430	4	28	繋鈑	〃
〃	350.9	580	8	115	〃	〃
〃	160.9	500	4	23	〃	〃
鉄頭	径22		54	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		266	20	現場鉸ノ	〃
				100		
		鑄鐵沓及附屬品				
鑄鐵沓		4	212	くつ-5 NO.1		CF㎜
座金		4	8	〃		SS39A
アンカーボルト		4	25	〃		〃
			245			

總重量 = 10 784 瓩 = 10.784 瓲

ペンキ塗面積 153平米

應力表

橫桁 最大彎曲率	最大剪力
1 069 000 ℓ	11 250 ℓ
981 000 i	10 330 i
96 500 d	1 030 d
中央斷面 I. 60 200 y. 275	
瓦應力	許容應力
σ_t + 1 120	+ 1 200
σ_c - 981	- 1 030

縱桁 最大彎曲率	最大剪力
458 300 ℓ	9 375 ℓ
438 600 i	8 972 i
19 000 d	380 d
中央斷面 I. 14 720 y. 15	
瓦應力	許容應力
σ_t + 933	+ 1 200
σ_c - 933	- 950

主桁

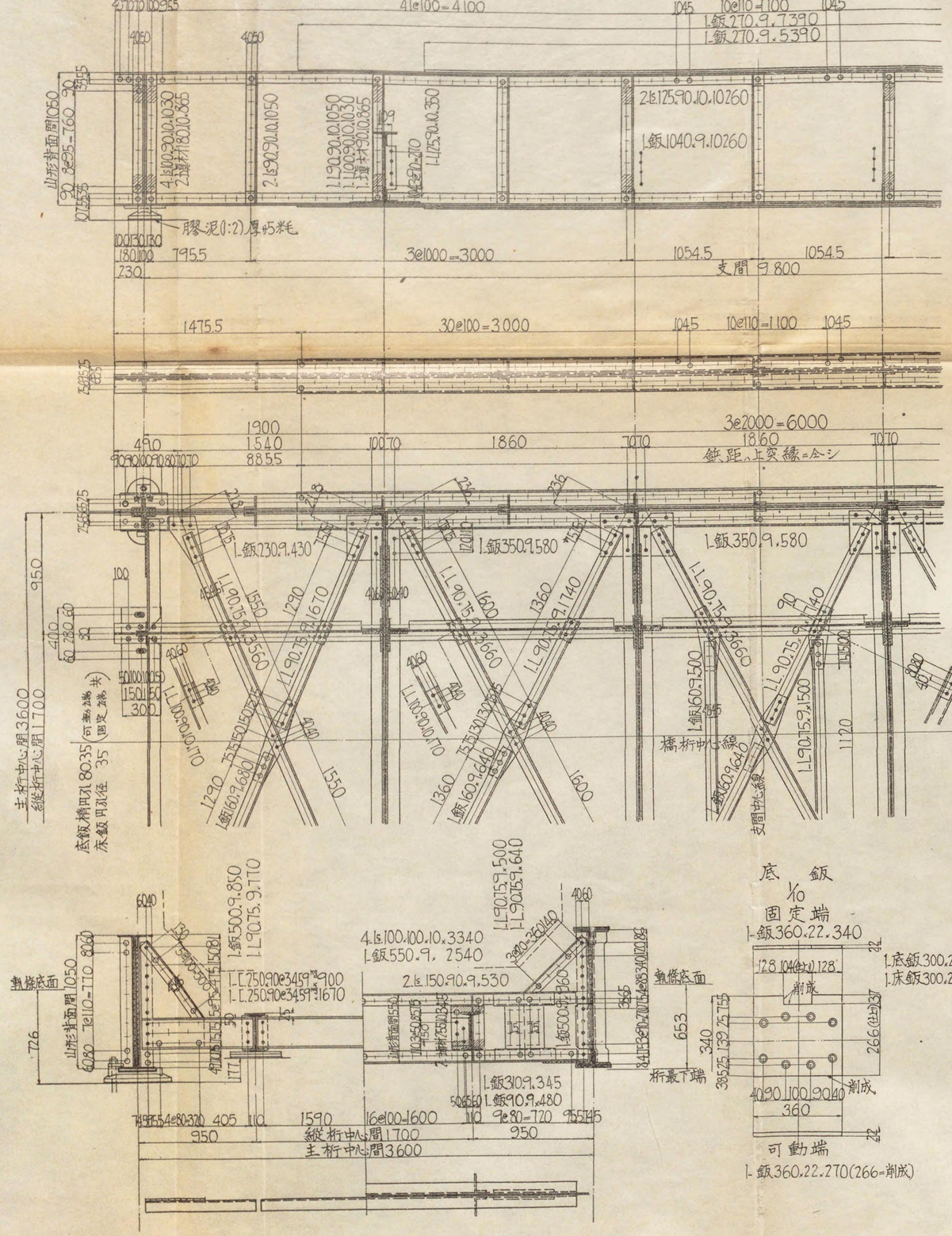
最大彎曲率	最大剪力
5 099 000 ℓ	17 680 ℓ
4 186 000 i	14 520 i
938 000 d	3 559 d
中央斷面 I. 569 400 y. 543	
瓦應力	許容應力
σ_t +1 200	+ 1 200
σ_c - 976	- 1 030
剪支面 = 1 207 ㎠	
σ_b -30	-35

下路鈑桁
支間 9.8 米
活荷重 KS.15
1/20

縱桁用アンカーボルト 1/5

底鈑 1/10 固定端

凡例
ℓ 活荷重彎曲率(Cm瓲)及剪力(kg)
i 〃 衝撃 〃
d 〃 死荷重 〃
I 中立軸、周リノ總斷面二次率(Cm⁴)
y 中立軸ヨリ縁維マデノ距離(cm)
σ_t 瓦應力(kg/㎠)
σ_c 〃
σ_b 剪應力(kg/㎠)
○,+ 工場鉸ノ 普通鉄
● 〃 素側鈑鉄削ノ均シ
◎ 〃 両側 〃
● 〃 鉄孔
● 現場鉸ノ 普通鉄
◎ 〃 素側鈑鉄削ノ均シ
◎ 〃 両側 〃
● 〃 鉄孔



山形	125.90.10	10	260	8	1 321	突縁	SS39A
〃	100.90.10	1	030	24	349	補剛材	〃
〃	90.90.10	1	050	28	392	〃	〃
飯	270.9	5	390	4	411	突縁	〃
〃	〃	7	390	4	564	〃	〃
〃	1040.9	10	260	2	1 508	腹飯	〃
〃	180.10		865	8	98	填材	〃
〃	90.10		865	8	49	〃	〃
〃	360.22		340	2	40	底飯	〃
〃	〃		270	2	33	〃(266削成)	〃
鉄頭	径22			2 516	186	工場鉸ノ	SV34
〃	〃			168	12	現場鉸ノ	〃
					4 963		

横桁

山形	100.100.10	3 340		16	797	突縁	SS39A
〃	150.90.9	530		16	138	補剛材	〃
〃	90.75.9	770		4	34	隅東	〃
〃	〃	640		8	57	〃	〃
〃	〃	500		8	45	〃	〃
〃	125.90.10	350		8	45	連結	〃
溝形	250.90@34.59kg	900		4	125	支材	〃
〃	〃	1 670		2	116	〃	〃
飯	550.9	2 540		4	395	腹飯	〃
〃	500.9	960		8	219	隅東	〃
〃	〃	850		4	83	〃	〃
〃	310.9	345		16	121	添接	〃
〃	90.9	480		32	98	〃	〃
〃	255.10	345		16	110	填材	〃
鉄頭	径22			1 104	87	工場鉸ノ	SV34
〃	〃			424	31	現場鉸	〃
					2 496		

縦桁

工形	300.150@16.83	1 960		6	904		SS39A

山形	150.150.11			230	16	92	連結	〃
〃	90.90.10			265	8	28	補剛材	〃
飯	300.22			400	8	166	底床飯	〃
アンカーボルト	径32			300	8	18		
鉄頭	径22				48	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃				272	20	現場鉸ノ	〃
						1 880		

横綴構及制動構

山形	90.75.9	3 560	2	78	横綴材	SS39A
〃	〃	1 670	4	74	〃	〃
〃	〃	3 660	3	121	〃	〃
〃	〃	1 740	6	115	〃	〃
〃	〃	1 500	2	33	制動材	〃
〃	100.90.10	170	16	38	吊材	〃
〃	90.90.10	260	4	14	連結	〃
飯	160.9	680	2	15	添接	〃
〃	〃	640	3	22	〃	〃
〃	230.9	430	4	28	繋飯	〃
〃	350.9	580	8	115	〃	〃
〃	160.9	500	4	23	〃	〃
鉄頭	径22		54	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		266	20	現場鉸ノ	〃
				100		

鑄鐵沓及附屬品

鑄鐵沓	4	212	くつ-5 NO.1	CF m
座金	4	8	〃	SS39A
アンカーボルト	4	25	〃	〃
		245		

総重量 = 10 284 瓩 = 10.284 瓲

主桁

最大彎曲率	最大剪力
5 099 000 ℓ	17 680 ℓ
4 186 000 i	14 520 i
938 000 d	3 559 d

中央断面
I = 569 400
y = 54.3

	實應力	許容應力
σ_t	+1200	+ 1 200
σ_c	- 976	- 1 030

省支面 = 1 207 cm²

σ_b -30 -35

應力表

横桁

最大彎曲率	最大剪力
1 069 000 ℓ	11 250 ℓ
981 000 i	10 330 i
96 500 d	1 030 d

中央断面
I = 60 200
y = 27.5

	實應力	許容應力
σ_t	+ 1 120	+ 1 200
σ_c	- 981	- 1 030

縦桁

最大彎曲率	最大剪力
458 300 ℓ	9 375 ℓ
438 600 i	8 972 i
19 000 d	380 d

中央断面
I = 14 720
y = 15

	實應力	許容應力
σ_t	+933	+ 1 200
σ_c	-933	- 950

ペンキ塗面積 153 平米

縦桁用アンカーボルト 1/5

六角ナット山數25.4粍ニ付7

下路鈑桁
支間 9.8 米
活荷重 KS.15
1/20

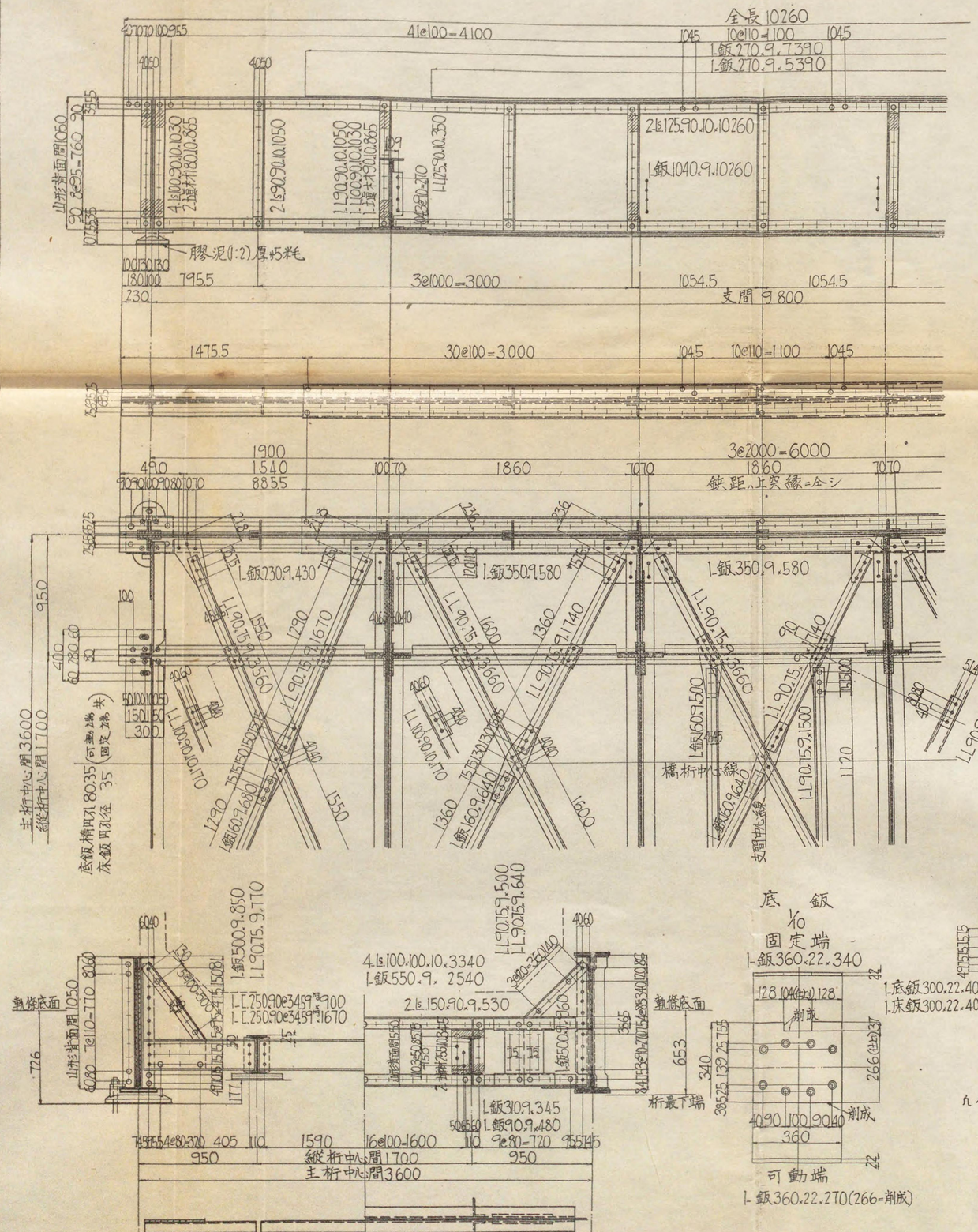
九例

ℓ	活荷重考曲率(Cm毎)及剪力(kg)
i	彎衝 〃
d	死荷重 〃
I	中立軸ノ周リノ總斷面二次率(Cm⁴)
y	中立軸ヨリ縁維マデノ距離(cm)
σ_t	縁維張應力(kg/cm²)
σ_c	縁維壓應力 〃
σ_b	支壓力 〃

鉄：径22粍
符號
○+ 工場鉸ノ普通鉄
◎ 〃 表側血鉄削ッ均シ
⊠ 〃 両側 〃
◉ 〃 鉄孔
• 現場鉸ノ普通鉄

注意
鉄孔ノ中心ヨリ剪斷縁マデノ距離ハ37粍以上タルベシ

圖面番號 すは 509



材料表

種別	寸法		数量	重(粍)量	摘要	材質
	主桁					
山形	125.90.10	10 260	8	1 321	突縁	S39A
〃	100.90.10	1 030	24	349	補剛材	〃
〃	90.90.10	1 050	28	392	〃	〃
鈑	270.9	5 390	4	411	突縁	〃
〃	〃	7 390	4	564	〃	〃
〃	1 040.9	10 260	2	1 508	腹鈑	〃
〃	180.10	865	8	98	填材	〃
〃	90.10	865	8	49	〃	〃
〃	360.22	340	2	40	底鈑 ⊓	〃
〃	〃	270	2	33	〃(266削成)	〃
鉄頭	径22		2 516	186	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		168	12	現場鉸ノ	〃
				4 963		
	横桁					
山形	100.100.10	3 340	16	797	突縁	S39A
〃	150.90.9	530	16	138	補剛材	〃
〃	90.75.9	770	4	34	隅東	〃
〃	〃	640	8	57	〃	〃
〃	〃	500	8	45	〃	〃
〃	125.90.10	350	8	45	連結	〃
溝形	250.90@34.59kg	900	4	125	支材	〃
〃	〃	1670	2	116	〃	〃
鈑	550.9	2 540	4	395	腹鈑	〃
〃	500.9	960	8	219	隅東 ⊓	〃
〃	〃	850	4	83	〃 ⊓	〃
〃	310.9	345	16	121	添接	〃
〃	90.9	480	32	98	〃	〃
〃	255.10	345	16	110	填材	〃
鉄頭	径22		1 104	82	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		424	31	現場鉸	〃
				2 496		
	縦桁					
工形	300.150@16.83	1960	6	904		S39A

種別	寸法		数量	重(粍)量	摘要	材質
工形	300.150@16.83kg	2 110	4	648		S39A
山形	150.150.11	230	16	92	連結	〃
〃	90.90.10	265	8	28	補剛材	〃
鈑	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		〃
鉄頭	径22		4	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		272	20	現場鉸ノ	〃
				1 880		
	横綾構及制動構					
山形	90.75.9	3 560	2	78	横綾材	S39A
〃	〃	1 670	4	74	〃	〃
〃	〃	3 660	3	121	〃	〃
〃	〃	1 740	6	115	〃	〃
〃	〃	1 500	2	33	制動材	〃
〃	100.90.10	170	16	38	吊材	〃
〃	90.90.10	260	4	14	連結	〃
鈑	160.9	680	2	15	添接	〃
〃	〃	640	3	22	〃	〃
〃	230.9	430	4	28	繋鈑	〃
〃	350.9	580	8	115	〃	〃
〃	160.9	500	4	23	〃	〃
鉄頭	径22		54	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		266	20	現場鉸ノ	〃
				700		
	鋳鉄沓及附属品					
鋳鉄沓			4	212	くつ-5 NO.1	CF㎜
座金			4	8	〃	S39A
アンカーボルト			4	25	〃	〃
				245		
	総重量 = 10 284 瓩 = 10.284 瓲					

主桁

縦桁用
アンカーボルト
1/5

最大彎曲率		最大剪力	
5 099 000	ℓ	17 680	ℓ
4 186 000	i	14 520	i
938 000	d	3 559	d

中央断面
I = 569 400
y = 54.3

	實應力	許容應力
σ_t	+1 200	+ 1 200
σ_c	- 976	- 1 030

省支面 = 1 207 cm²

σ_b	-30	-35

應力表

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 069 000	ℓ	11 250	ℓ
981 000	i	10 330	i
96 500	d	1 030	d

中央断面
I = 60 200
y = 27.5

	實應力	許容應力
σ_t	+ 1 120	+ 1 200
σ_c	- 981	- 1 030

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
458 300	ℓ	9 375	ℓ
438 600	i	8 977	i
19 000	d	380	d

中央断面
I = 14 720
y = 15

	實應力	許容應力
σ_t	+ 933	+ 1 200
σ_c	- 933	- 950

ペンキ塗面積 153平米

下路鈑桁
支間 9.8 米
活荷重 KS.15
1/20

九例

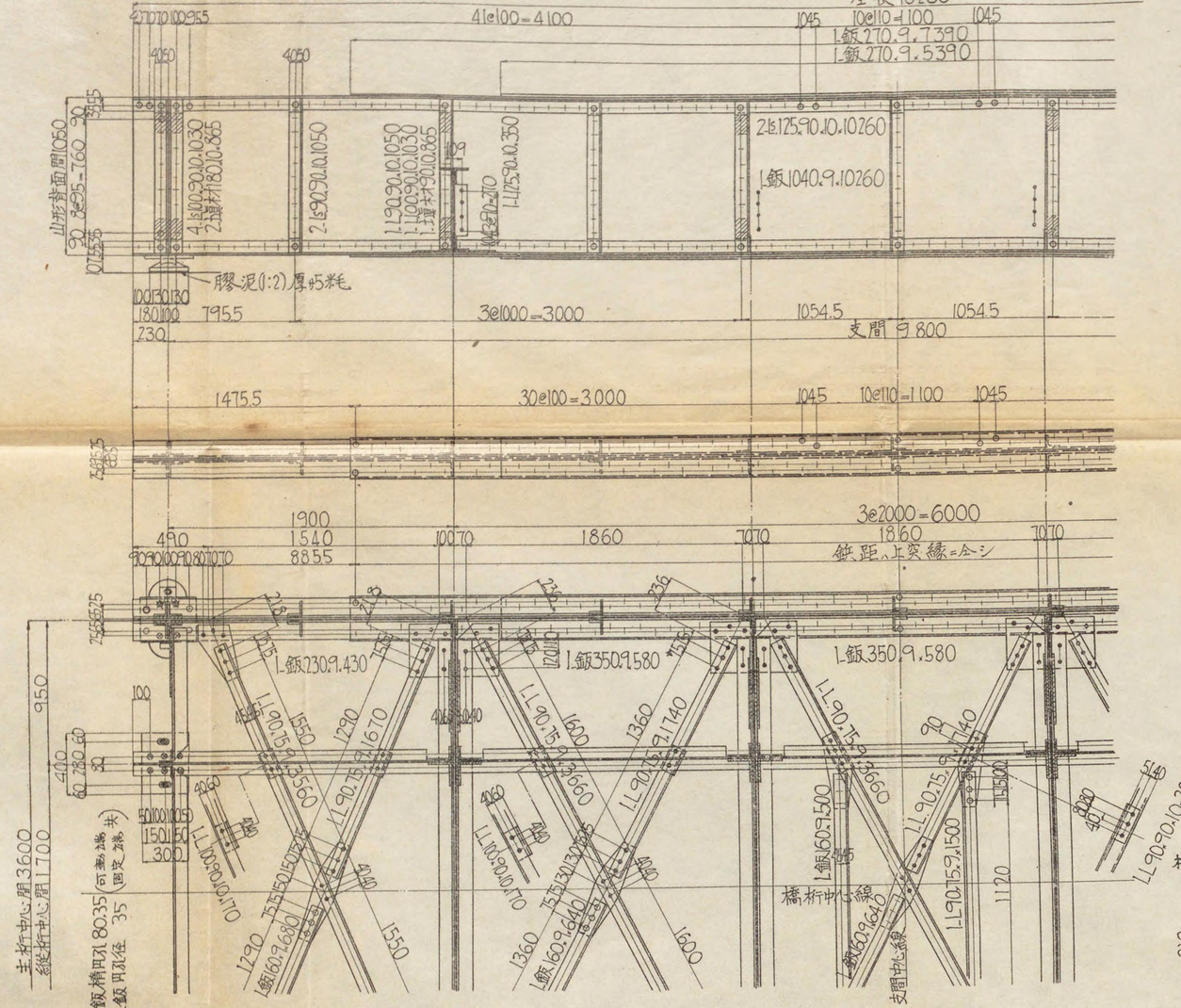
ℓ	活荷重彎曲率(Cm㎏)或剪力(Kg)
i	繋桁 〃
d	死荷重 〃
I	中立軸ノ周リノ總斷面二次率(Cm⁴)
y	中立軸ヨリ縁維マデノ距離(cm)
σ_t	縁維張應力(㎏/cm²)
σ_c	縁維壓應力 〃
σ_b	支壓力 〃

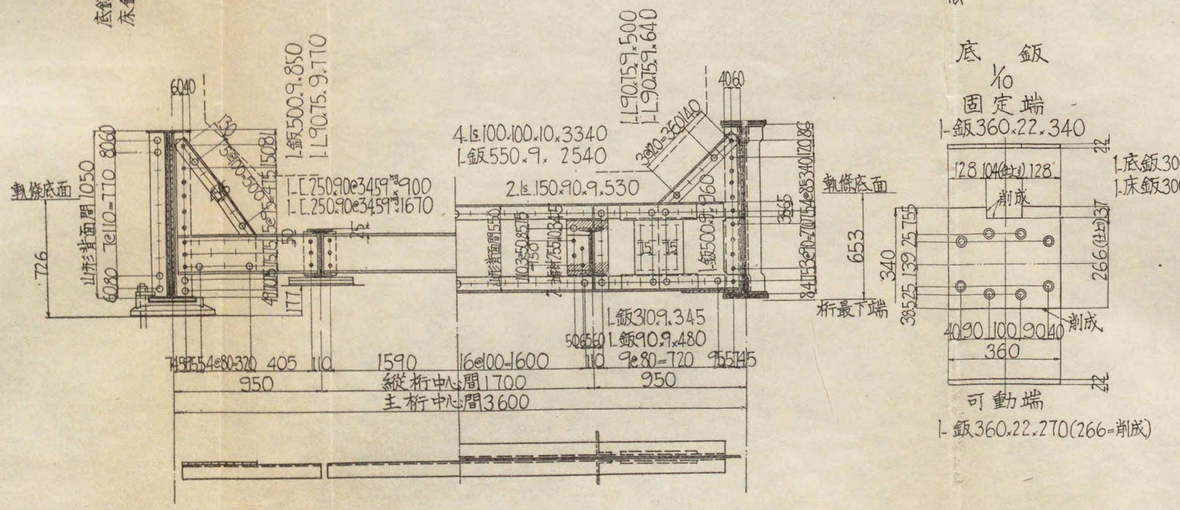
符號

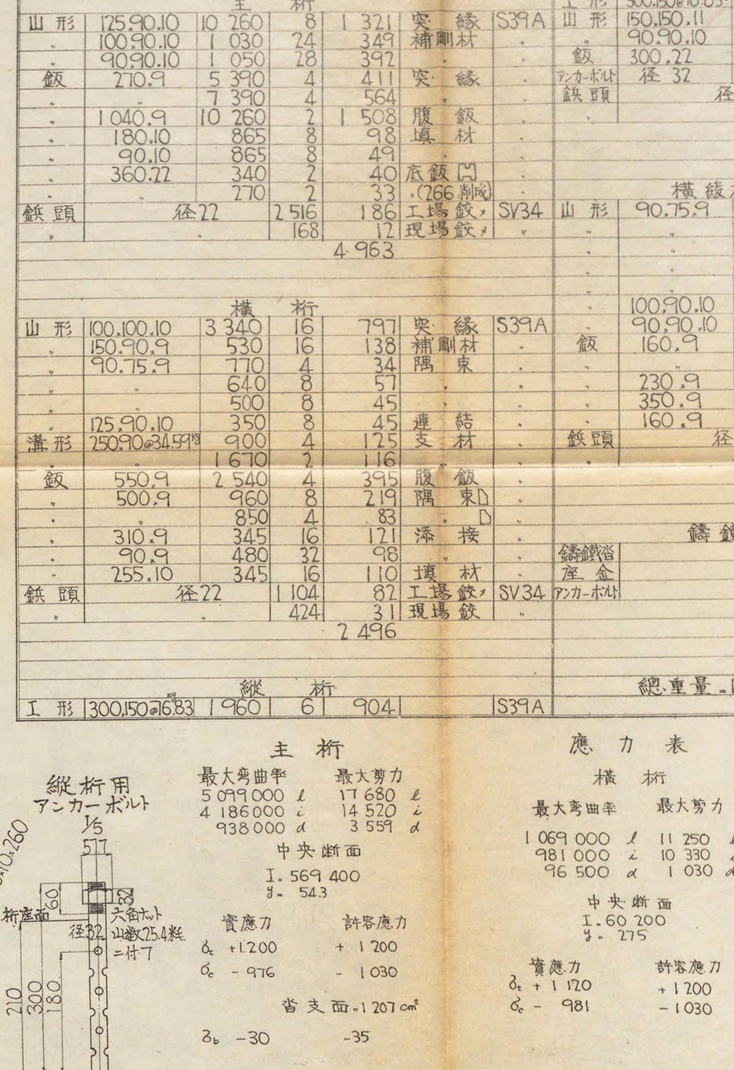
○,+	工場鉸ノ普通鉄
⊗	〃 裏側皿鉸刈ノ均シ
⊠	〃 両側 〃
◎	〃 鉄孔
•	現場鉸ノ普通鉄

注意
鉄孔ノ中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ
37粍以上ルベシ。

圖面番號 すは 509







主桁

山形	125.90.10	10	260	8	1 321	突縁	S39A
〃	100.90.10	1	030	24	349	補剛材	〃
〃	90.90.10	1	050	28	392	〃	〃
鈑	270.9	5	390	4	411	突縁	〃
〃	〃	7	390	4	564	〃	〃
〃	1040.9	10	260	2	1 508	腹鈑	〃
〃	180.10		865	8	98	填材	〃
〃	90.10		865	8	49	〃	〃
〃	360.22		340	2	40	底鈑(266削成)	〃
〃	〃		270	2	33	〃	〃
鉄頭	径22			2 516	186	工場鋲ノ	SV34
〃	〃			168	12	現場鋲ノ	〃
					4 963		

横桁

山形	100.100.10	3 340	16	797	突縁	S39A
〃	150.90.9	530	16	138	補剛材	〃
〃	90.75.9	770	4	34	隅東	〃
〃	〃	640	8	57	〃	〃
〃	〃	500	8	45	〃	〃
〃	125.90.10	350	8	45	連結	〃
溝形	250.90@34.57kg/m	900	4	125	支材	〃
〃	〃	1 670	2	116	〃	〃
鈑	550.9	2 540	4	395	腹鈑	〃
〃	500.9	960	8	219	隅東	〃
〃	〃	850	4	83	〃	〃
〃	310.9	345	16	171	添接	〃
〃	90.9	480	32	98	〃	〃
〃	255.10	345	16	110	填材	〃
鉄頭	径22			1 104	87	工場鋲ノ	SV34
〃	〃			424	31	現場鋲	〃
					2 496		

縦桁

I形	300.150@16.83kg/m	1960	6	904		S39A

横構

山形	150.150.11		230	16	92	連結	〃
〃	90.90.10		265	8	28	補剛材	〃
鈑	300.22		400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32		300	8	18		〃
鉄頭	径22			48	4	工場鋲ノ	SV34
〃	〃			272	20	現場鋲ノ	〃
					1 880		

横桁構及制動構

山形	90.75.9	3 560	2	78	横桁材	S39A
〃	〃	1 670	4	74	〃	〃
〃	〃	3 660	3	121	〃	〃
〃	〃	1 740	6	115	〃	〃
〃	〃	1 500	2	33	制動材	〃
〃	100.90.10		170	16	38	吊材	〃
〃	90.90.10		260	4	14	連結	〃
鈑	160.9		680	2	15	添接	〃
〃	〃		640	3	22	〃	〃
〃	230.9		430	4	28	繋鈑	〃
〃	350.9		580	8	115	〃	〃
〃	160.9		500	4	23	〃	〃
鉄頭	径22			54	4	工場鋲ノ	SV34
〃	〃			266	20	現場鋲ノ	〃
					700		

鋳鉄沓及附属品

鋳鉄沓	4	212	くつ-5 NO.1	CF〃
座金	4	8	〃	S39A
アンカーボルト	4	25	〃	〃
		245		

総重量 = 10 284 瓩 = 10.284 噸

応力表

横桁

最大弯曲率		最大剪力	
1 069 000	ℓ	11 250	ℓ
981 000	i	10 330	i
96 500	d	1 030	d

中央断面
I. 60 200
y. 275

實應力	許容應力
σ_t + 1 120	+ 1 200
σ_c - 981	- 1 030

縦桁

最大弯曲率		最大剪力	
458 300	ℓ	9 375	ℓ
438 600	i	8 972	i
19 000	d	380	d

中央断面
I. 14 770
y. 15

實應力	許容應力
σ_t + 933	+ 1 200
σ_c - 933	- 950

主桁

最大弯曲率		最大剪力	
5 099 000	ℓ	17 680	ℓ
4 186 000	i	14 520	i
938 000	d	3 559	d

中央断面
I. 569 400
y. 54.3

實應力	許容應力
σ_t + 1 200	+ 1 200
σ_c - 976	- 1 030

省支面 = 1 207 cm²

σ_b -30 -35

ペンキ塗面積 153 平米

下路鈑桁
支間 9.8 米
活荷重 KS.15
1/20

九例

ℓ	活荷重弯曲率(Cm毎)及剪力(kg)
i	撃衝 〃
d	死荷重 〃
I	中立軸，周ヶ縦断面二次率(cm⁴)
y	中立軸ヨヶ縁維ヶ〃距離(cm)
σ_t	縁維張應力(kg/cm²)
σ_c	縁維壓應力 〃
σ_b	支壓力 〃

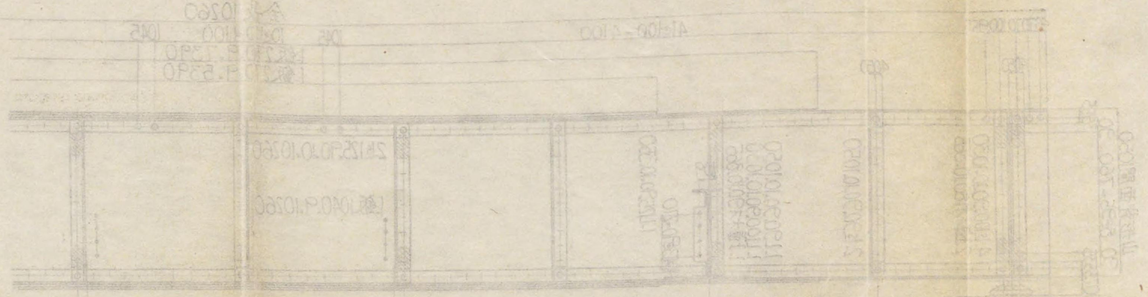
鉄：径22粍

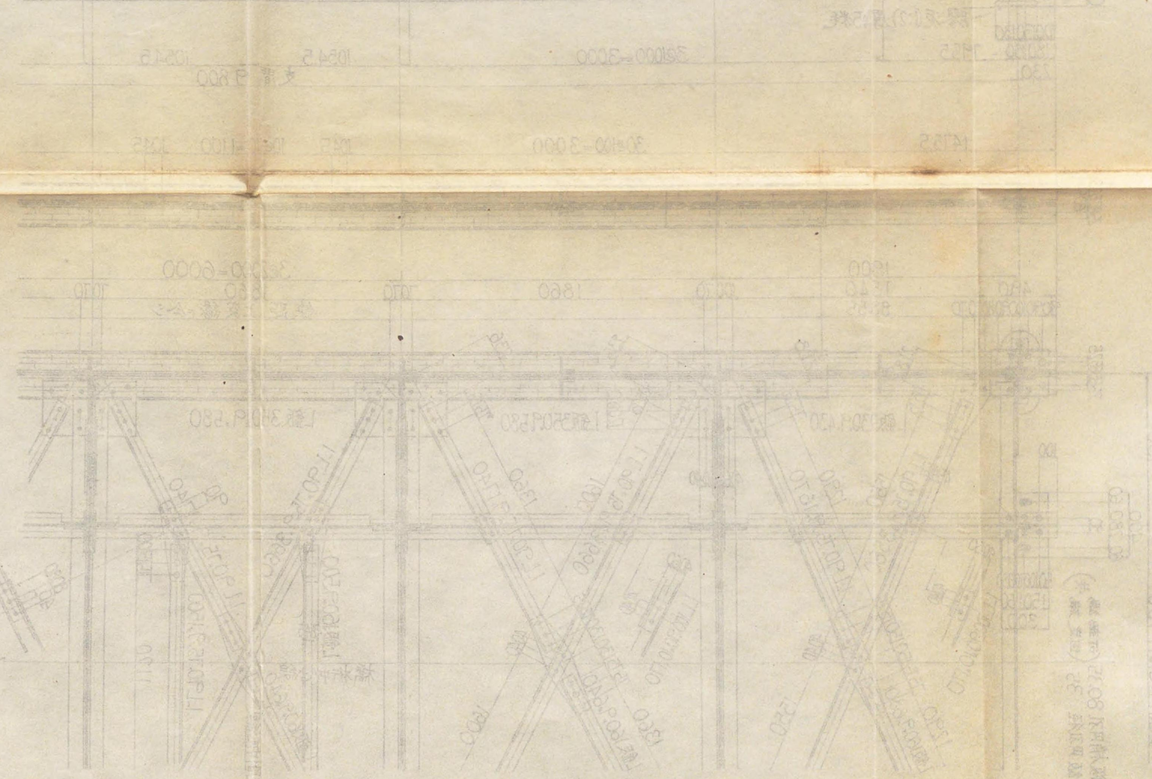
符號
- ○,+ 工場鋲，普通鉄
- ◎ 〃 裏側鉄鋲ノ如シ
- ⊠ 〃 両側 〃
- ◉ 〃 鉄孔
- • 現場鋲，普通鉄

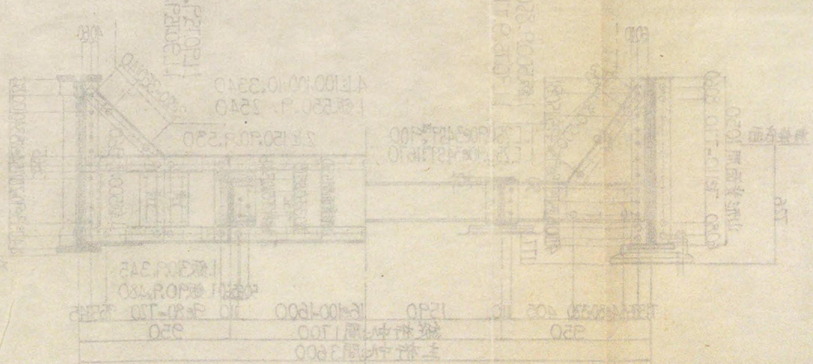
注意
鉄孔ノ中心ヨリ剪断縁ノ至ル距離，3吋以上アルベシ。

圖面番號 すは 509

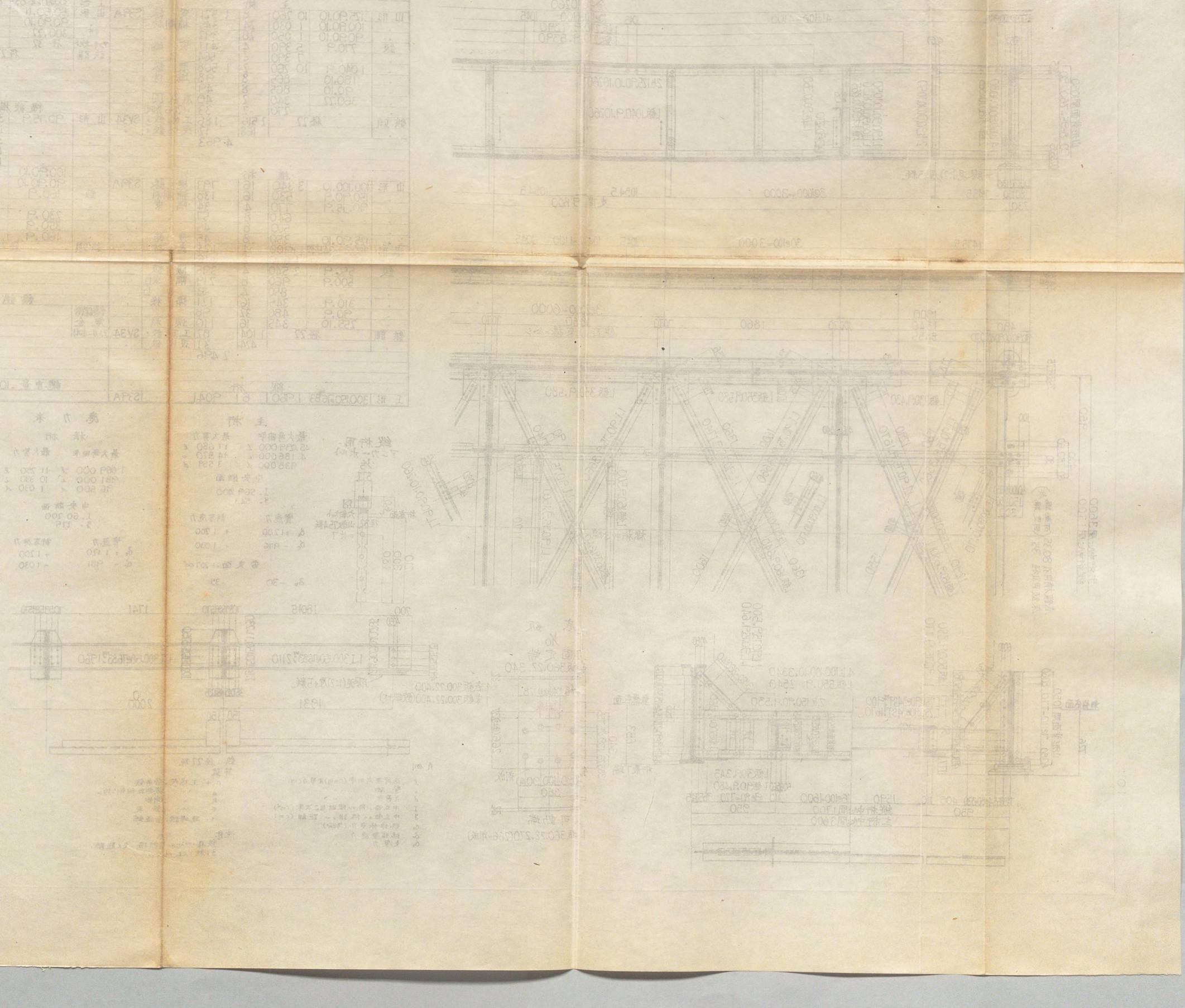
101

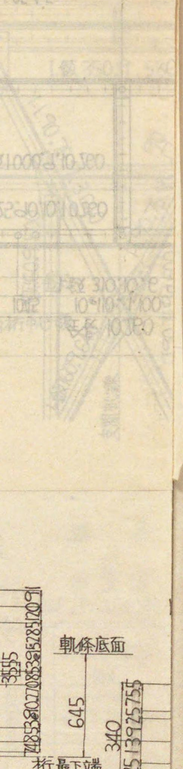




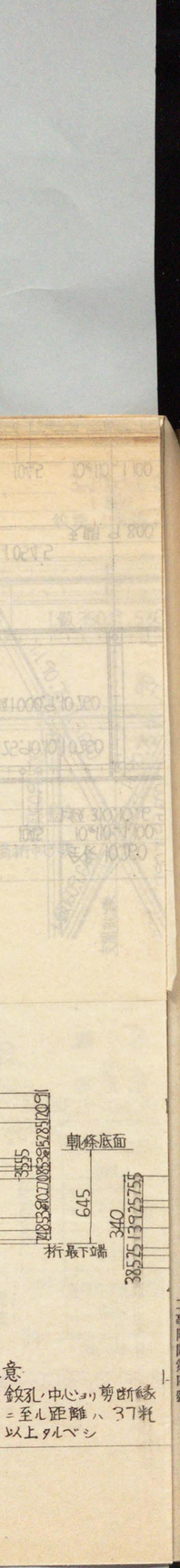


下弦杯 竖杆
支距 3.8 米
充新重 K5.15
1/20



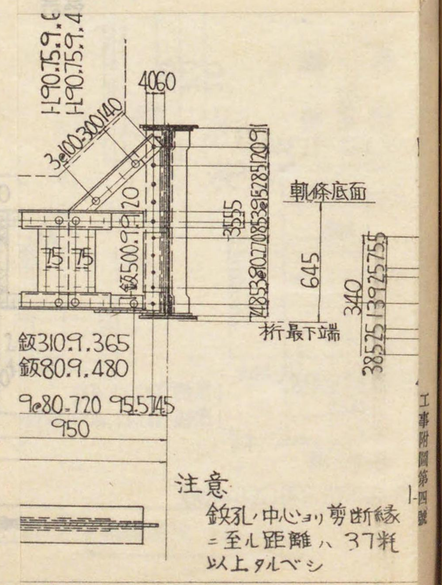


工事附図第



意
鉸孔中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ37粍以上タルベシ

工事用図第四號


L-190.75.9.6
L-190.75.9.4
4060
3-400.300.140
75 75
Ø500.9.120
3555
645
340
軌條底面
桁最下端
鈑310.9.365
鈑80.9.480
9@80=720
95 575 145
950
注意
鉚孔中心ヨリ剪断縁
ニ至ル距離ハ37粍
以上タルベシ

材料表

種別	寸法		数量	重(粍)量	摘要	材質
	主桁					
山形	125.90.10	10 260	8	1 321	突縁	S39A
〃	100.90.10	990	24	336	補剛材	〃
〃	90.90.10	1 010	28	377	〃	〃
鈑	310.10	6 590	4	641	突縁	〃
〃	1 000.9	10 260	2	1 450	腹鈑	〃
〃	180.10	825	8	93	壇材	〃
〃	90.10	825	8	47	〃	〃
〃	360.22	340	2	40	底鈑[凵]	〃
〃	〃	270	2	33	〃(266.制成)	〃
鉄頭	径22		2 328	172	工場鉸メ	SV34
〃	〃		168	12	現場鉸メ	〃
				4 522		
	横桁					
山形	90.90.10	3 340	16	713	突縁	S39A
〃	150.90.9	530	16	138	補剛材	〃
〃	125.90.10	350	8	45	連結	〃
〃	90.75.9	610	8	54	隅束	〃
〃	〃	480	8	42	〃	〃
〃	〃	740	4	33	〃	〃
溝形	250.90.9.34.57㎏	900	4	125	支材	〃
〃	〃	1 670	2	116	〃	〃
鈑	550.9	2 540	4	395	腹鈑	〃
〃	500.9	920	8	214	隅束[凵]	〃
〃	〃	810	4	81	〃[凵]	〃
〃	310.9	365	16	128	添接	〃
〃	80.9	480	32	87	〃	〃
〃	255.10	365	16	117	填材	〃
鉄頭	径22		1 112	82	工場鉸メ	SV34
〃	〃		400	30	現場鉸メ	〃
				2 400		
	縦桁					
工形	300.150.6.5.5㎏	2 110	4	553		S39A

種別	寸法		数量	重(粍)量	摘要	材質
工形	300.150.6.5.5	1 960	6	770		S39A
山形	90.90.10	280	8	30	補剛材	〃
〃	150.150.11	230	16	92	連結	〃
鈑	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカボルト	径32	300	8	18		〃
鉄頭	径22		48	4	工場鉸メ	SV34
〃	〃		272	20	現場鉸メ	〃
				1 653		
	横繰構及制動構					
山形	90.75.9	3 560	2	78	横繰材	S39A
〃	〃	1 670	4	74	〃	〃
〃	〃	3 660	3	121	〃	〃
〃	〃	1 740	6	115	〃	〃
〃	〃	1 500	2	33	制動材	〃
〃	90.90.10	260	4	14	連結	〃
〃	100.90.10	170	16	38	吊材	〃
鈑	160.9	680	2	15	添接	〃
〃	〃	640	3	22	〃	〃
〃	〃	500	4	23	繋鈑	〃
〃	230.9	430	4	28	〃	〃
〃	350.9	580	8	115	〃	〃
鉄頭	径22		54	4	工場鉸メ	SV34
〃	〃		266	20	現場鉸メ	〃
				700		
	鑄鐵沓及附屬品					
鑄鐵沓			4	212	くつ-5 NO.1	CF㎜
座金			4	8	〃	S39A
アンカボルト			4	25	〃	〃
				245		

総重量 = 9 520 粁 = 9.520 瓲

應力表

ペンキ塗面積 150 平米

主桁 縦桁		横桁		縦桁	
最大彎曲率	最大剪力	最大彎曲率	最大剪力	最大彎曲率	最大剪力
4 079 000 ℓ	14 150 ℓ	855 000 ℓ	9 000 ℓ	366 700 ℓ	7 500 ℓ
3 349 000 i	11 620 i	784 900 i	8 260 i	350 900 i	7 178 i
890 900 d	3 316 d	92 980 d	992 d	18 500 d	370 d
中央断面		中央断面		中央断面	
I = 427 900		I = 55 270		I = 12 730	
y = 51.6		y = 275		y = 15	
實應力	許容應力	實應力	許容應力	實應力	許容應力
σ_t +1 200	+1 200	σ_t +1 000	+1 200	σ_t +867	+1 200
σ_c -1 000	-1 050	σ_c - 862	-1 020	σ_c -867	- 950

沓支面 = 1 207 ㎠

σ_b -24 -35

凡例

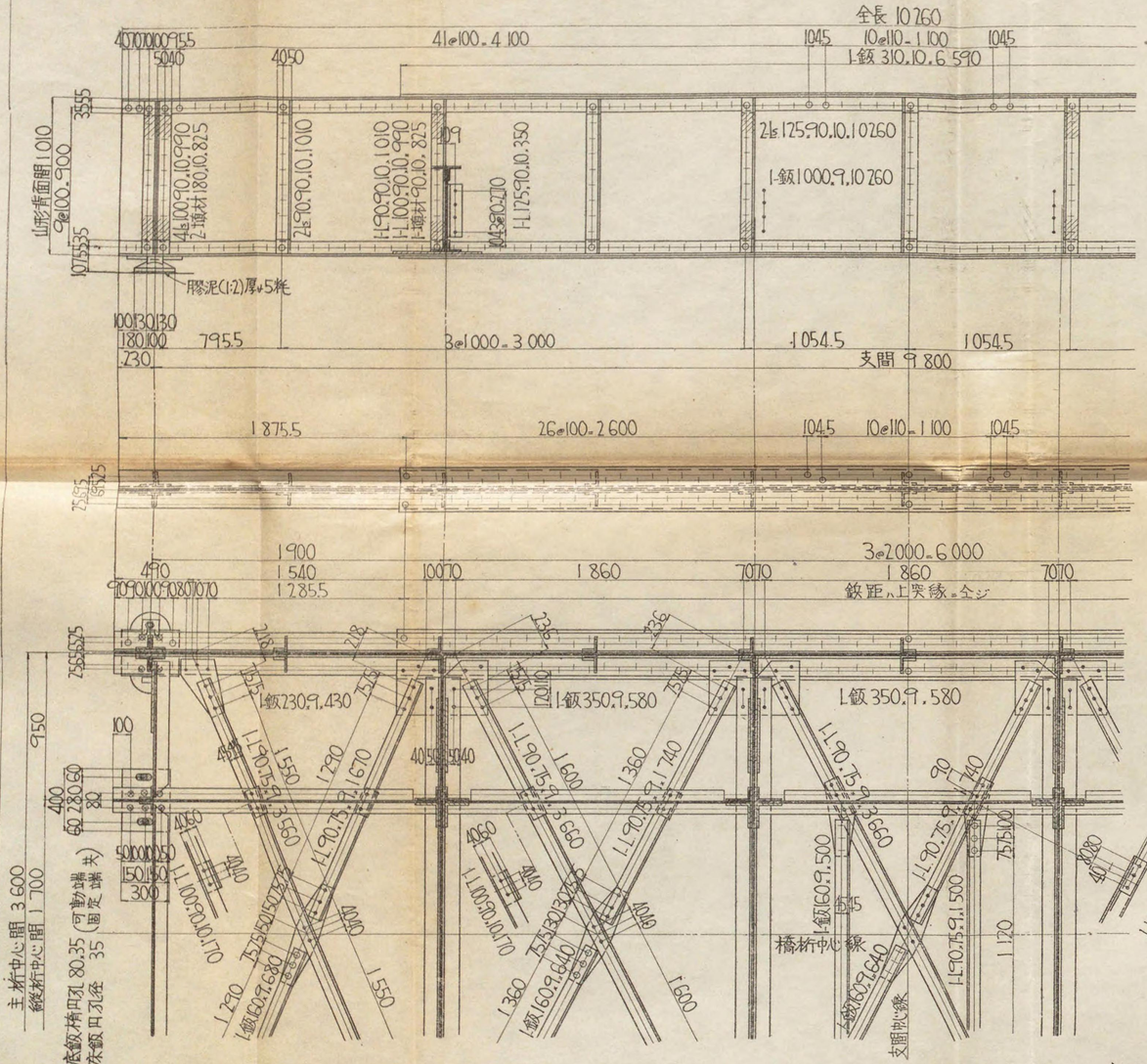
ℓ 活荷重彎曲率(Cm/粁)及剪力(瓲)
i 衝撃 〃
d 死荷重 〃
I 中立軸周リノ縁断面二次率(㎝⁴)
y 中立軸ヨリ縁纖維迄ノ距離(Cm)
σ_t 縁纖張應力 (㎏/㎠)
σ_c 縁纖壓應力 〃
σ_b 支壓力 〃

縦桁用アンカーボルト 1/5

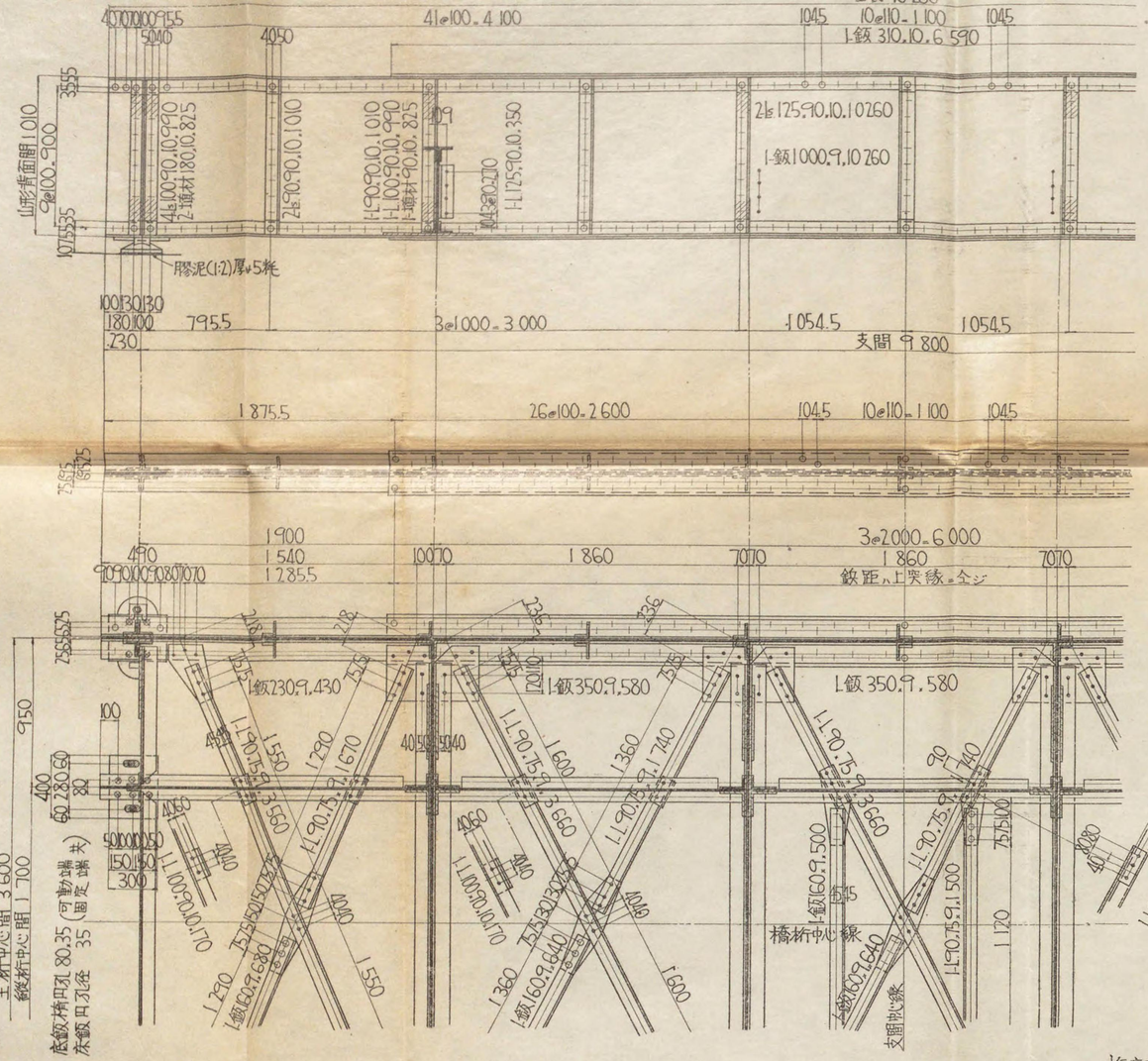
鉄:径22粍

符號

- ○,+ 工場鉸,普通鉄
- ◎ 〃 裏側皿鉸削ノ場
- ⊠ 〃 両側 〃
- ◎ 〃 鉄孔
- • 現場鉸,普通鉄



下路鈑桁
支間 9.8 米
活荷重 KS 12
1/20


4@100.4 100
1045
10@110.1 100
1045
1-鈑 310.10.6 590
2-L 175.90.10.10 260
1-鈑 1000.9.10 760
1-L 175.90.10.350
1-L 90.75.10.1010
1-L 100.90.10.990
1-端材 90.10.825
2-L 90.90.10.1010
2-端材 180.10.825
2-L 100.90.10.990
1-端材 180.10.825
山形斜面開 1.010
@100.900
3555
1075
3535
膠泥(1:2)厚サ5粍
100 130 130
180 100
730
795.5
3@1000.3 000
1054.5
1054.5
支間 9 800
1 875.5
26@100.2 600
104.5
10@110.1 100
1045
3@2000.6 000
1 900
470
1 540
1 860
7070
1 860
7070
鈑距ハ上突縁ニ全ジ
1-鈑 730.9.430
1-鈑 350.9.580
1-鈑 350.9.580
1-L 90.75.9.1670
1-L 90.75.9.2 540
1-L 90.75.9.3 660
1-L 90.75.9.1740
1-L 90.75.9.1500
1-鈑 160.9.500
1-L 90.90.10.160
1-L 90.90.10.770
1-鈑 160.9.640
950
400
60 280 60
100
150 150
300
4@150=600
4@150=600
4@150=600

材 料 表

件 別	十	长	数 量	总 重	备 注
上 弦	PL5 -70.10	10 250	8	1 760	
斜 杆	100 -70.10	7 710	24	3 720	
竖 杆	-70 -70.10	1 010	12	1 190	
下 弦	310.10	5 540	4	1 360	
端 板	1000.14	10 250	2	1 610	
加劲肋	180.10	835	8	1 060	
连接板	-70.10	825	8	1 040	
支 撑	50.22	340	2	760	
檩 条	270	2 278	1	1 650	
附 件	檩托		22	1 680	

屋架螺栓和安装焊缝

件 别	十	长	数 量	总 重	备 注
安装螺栓	M20	70	2	0.5	
	M20	70	4	1.0	
安装焊缝	h_f=6			1.5	

钢 板 表

件 别	十	长	数 量	总 重	备 注
节点板	-10	1 200	2	188.4	
	-10	1 000	2	157.0	
	-10	800	2	125.6	
	-10	600	2	94.2	
	-10	400	2	62.8	
加劲肋	-10	1 200	2	188.4	
	-10	1 000	2	157.0	
	-10	800	2	125.6	
	-10	600	2	94.2	
	-10	400	2	62.8	
支座底板	-20	300	2	94.2	
	-20	200	2	62.8	
垫 板	-20	200	2	62.8	
盖 板	-10	200	2	31.4	
连接板	-10	200	2	31.4	

角 钢 表

件 别	十	长	数 量	总 重	备 注
上 弦	∠ 100×80×8	10 250	8	1 760	短肢相并
斜 杆	∠ 100×80×8	7 710	24	3 720	短肢相并
竖 杆	∠ 100×80×8	1 010	12	1 190	短肢相并
下 弦	∠ 100×80×8	5 540	4	1 360	短肢相并
端 板	∠ 100×80×8	10 250	2	1 610	短肢相并
加劲肋	∠ 100×80×8	835	8	1 060	短肢相并
连接板	∠ 100×80×8	825	8	1 040	短肢相并
支 撑	∠ 100×80×8	340	2	760	短肢相并
檩 条	∠ 100×80×8	2 278	1	1 650	短肢相并
附 件	∠ 100×80×8	檩托	22	1 680	短肢相并

螺栓及安装焊缝

件 别	十	长	数 量	总 重	备 注
安装螺栓	M20	70	2	0.5	
	M20	70	4	1.0	
安装焊缝	h_f=6			1.5	

钢 板 表

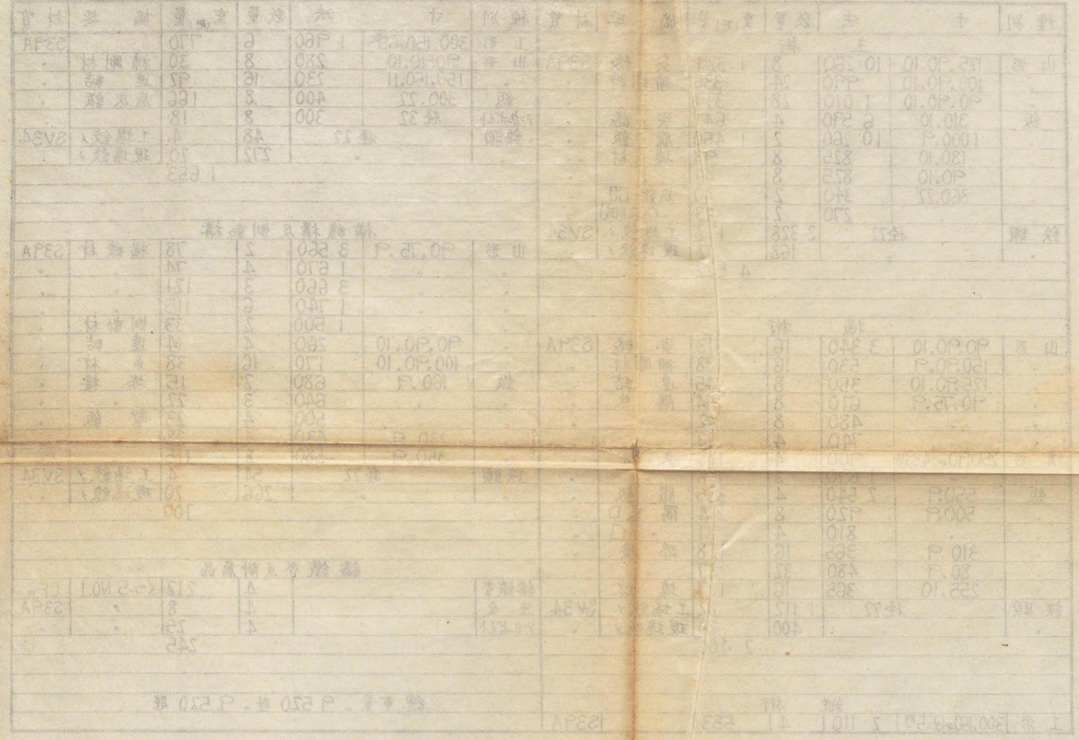
件 别	十	长	数 量	总 重	备 注
节点板	-10	1 200	2	188.4	
	-10	1 000	2	157.0	
	-10	800	2	125.6	
	-10	600	2	94.2	
	-10	400	2	62.8	
加劲肋	-10	1 200	2	188.4	
	-10	1 000	2	157.0	
	-10	800	2	125.6	
	-10	600	2	94.2	
	-10	400	2	62.8	
支座底板	-20	300	2	94.2	
	-20	200	2	62.8	
垫 板	-20	200	2	62.8	
盖 板	-10	200	2	31.4	
连接板	-10	200	2	31.4	

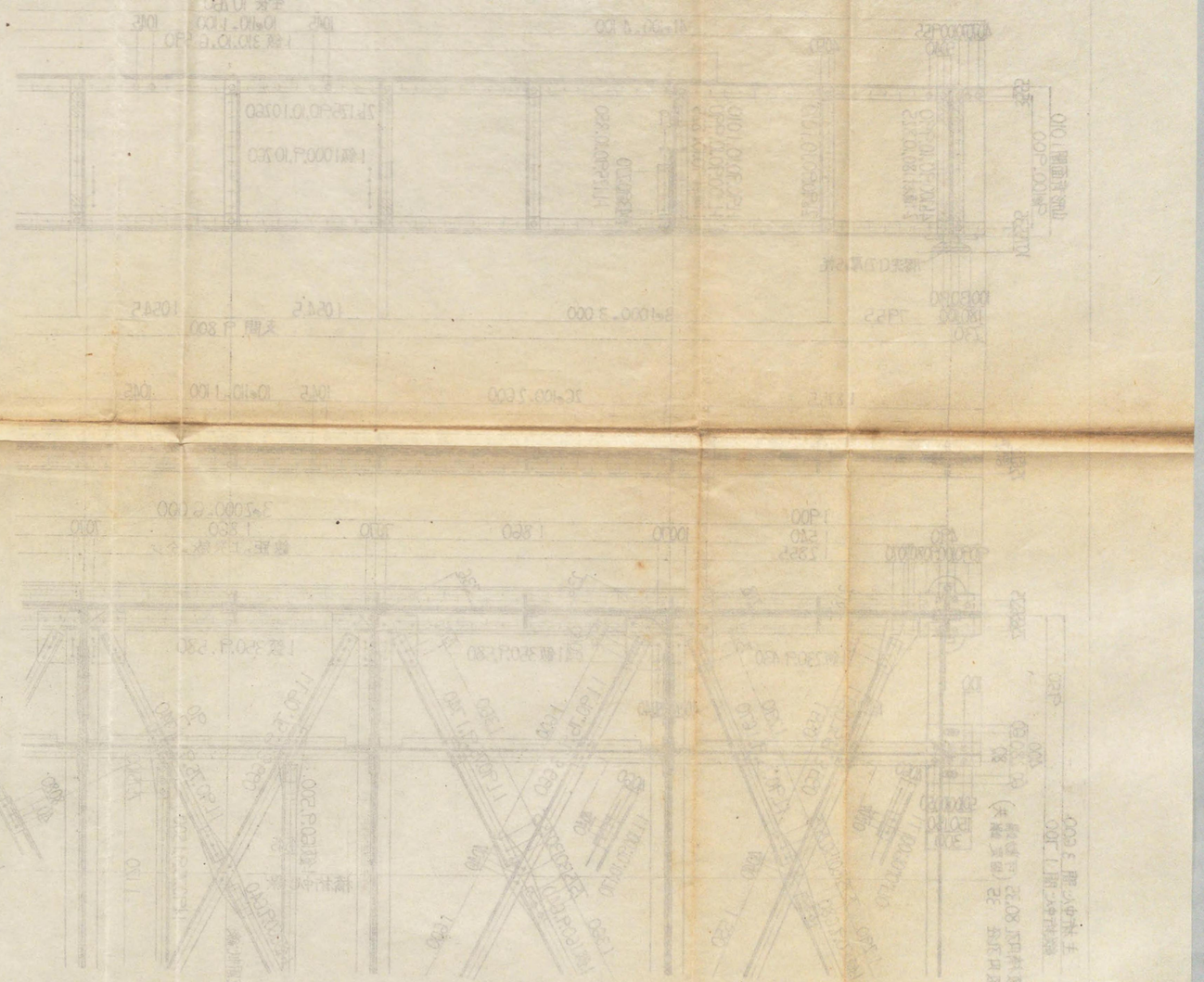
角 钢 表

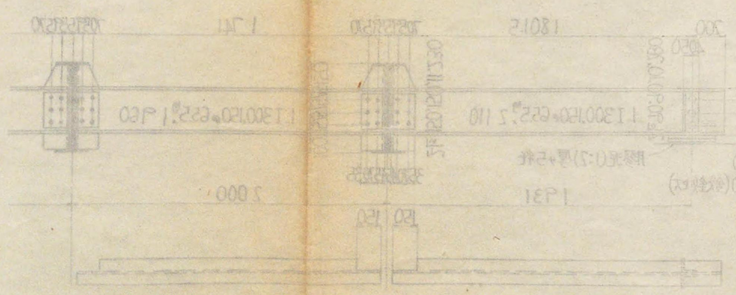
件 别	十	长	数 量	总 重	备 注
上 弦	∠ 100×80×8	10 250	8	1 760	短肢相并
斜 杆	∠ 100×80×8	7 710	24	3 720	短肢相并
竖 杆	∠ 100×80×8	1 010	12	1 190	短肢相并
下 弦	∠ 100×80×8	5 540	4	1 360	短肢相并
端 板	∠ 100×80×8	10 250	2	1 610	短肢相并
加劲肋	∠ 100×80×8	835	8	1 060	短肢相并
连接板	∠ 100×80×8	825	8	1 040	短肢相并
支 撑	∠ 100×80×8	340	2	760	短肢相并
檩 条	∠ 100×80×8	2 278	1	1 650	短肢相并
附 件	∠ 100×80×8	檩托	22	1 680	短肢相并

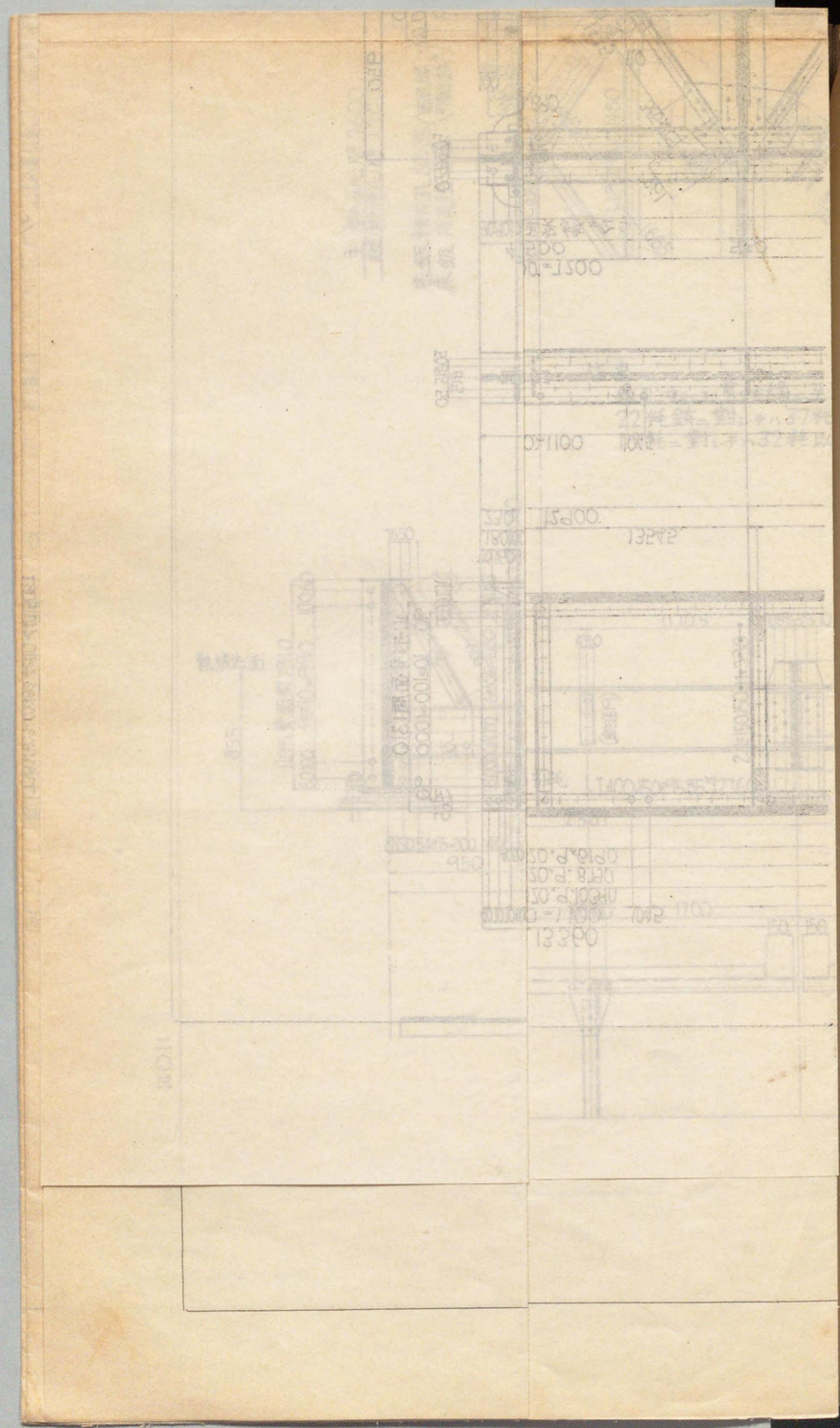
螺栓及安装焊缝

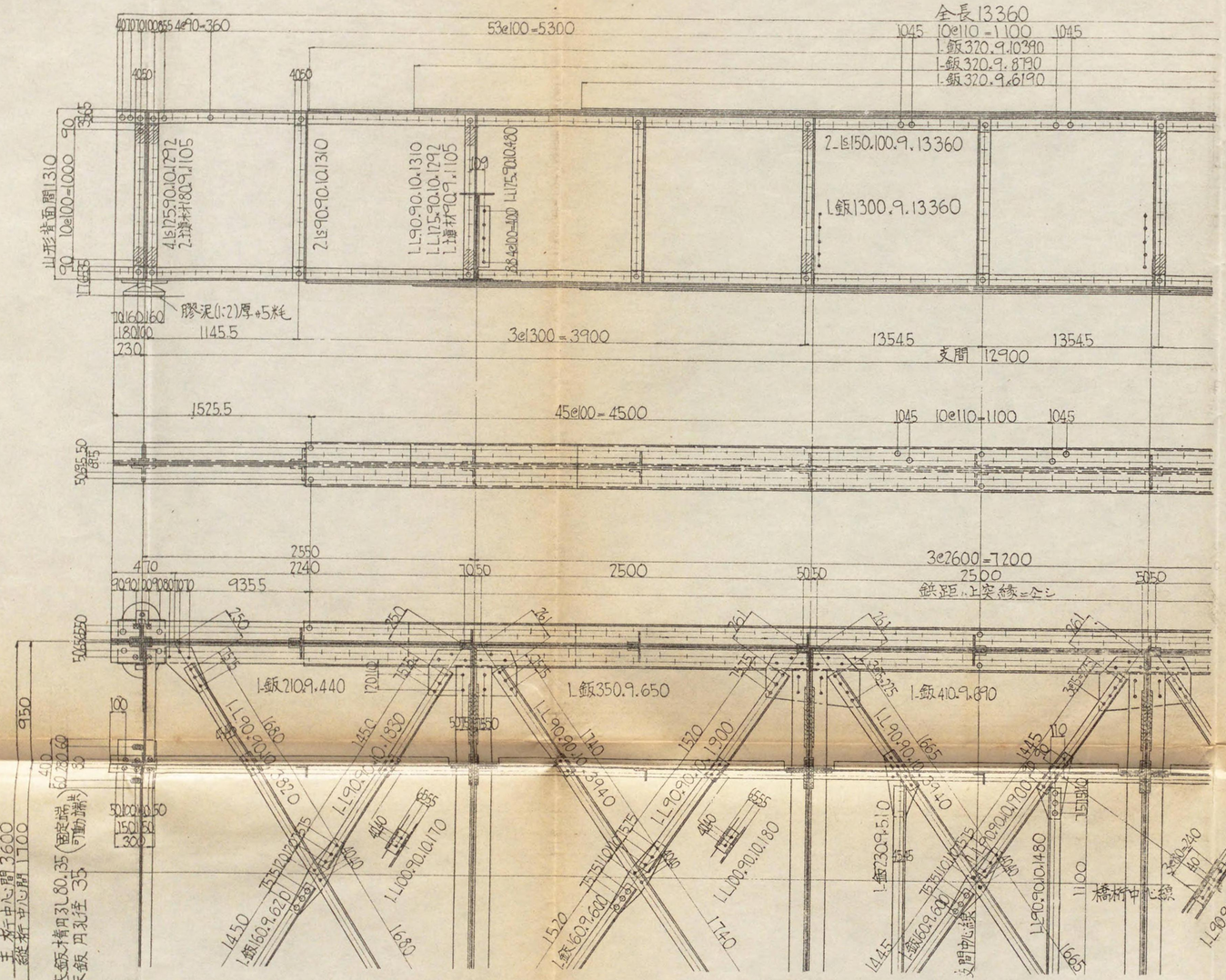
件 别	十	长	数 量	总 重	备 注
安装螺栓	M20	70	2	0.5	
	M20	70	4	1.0	
安装焊缝	h_f=6			1.5	

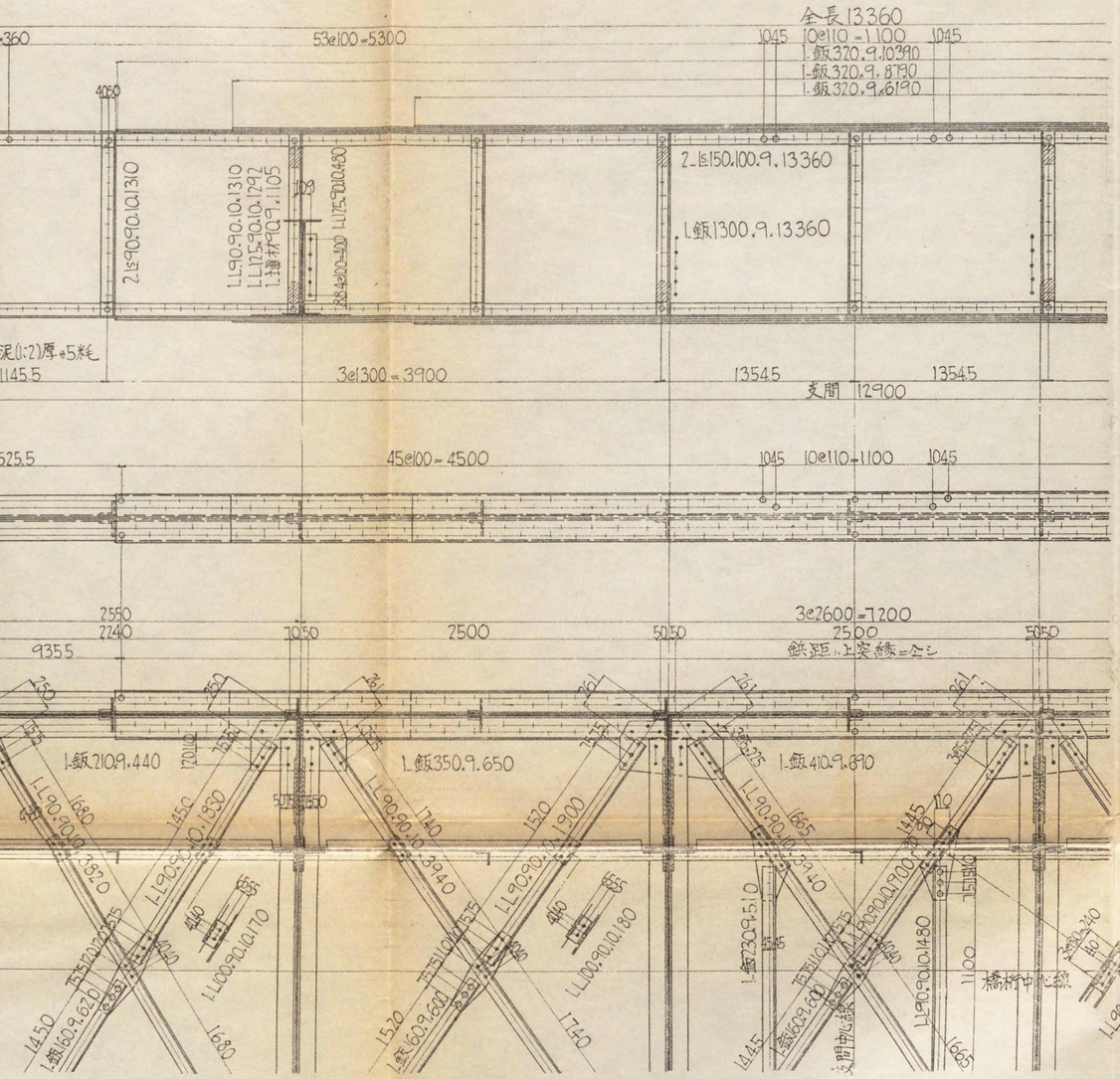









全長13360
53@100=5300
10@110=1100
1045
1045
4@90=360
4050
4050
2-L150.100.9.13360
L-鈑1300.9.13360
2-L90.90.10.1310
4-L175.90.10.1292
2-補材L80.9.1105
L-L90.90.10.1310
L-L175.90.10.1242
L-補材L80.9.1105
L-L175.200.480
4@100=400
128
山形鋼面間1310
90
3@100=1000
90
3365
1645
70
160
160
180
100
230
膠泥(1:2)厚+5粍
1145.5
3@1300=3900
13545
13545
支間 12900
1525.5
45@100=4500
1045
10@110=1100
1045
5085
50
85
2550
2240
470
9355
3@2600=7200
2500
2500
鉄距ハ上突縁ニ合シ
5050
5050
5050
5050
950
3600
1700
400
230
30
180
1.鈑2109.440
1.鈑350.9.650
1.鈑410.9.880
L-L90.90.10.1680
L-L90.90.10.1820
L-L90.90.10.1740
L-L90.90.10.1900
L-L90.90.10.1665
L-L90.90.10.1740
L-L90.90.10.1480
L-L90.90.10.1100
L-L90.90.10.360
1680
1740
1665
1445
1520
1450
1520
1445
1100
1155
1155
1155



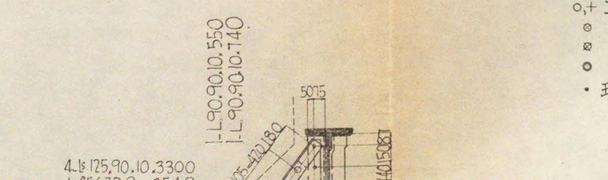
鉄；径22粍（特記シタルモノヲ除ク）

符號

- ○,+ 工場鉸ノ普通鉄
- ⊙ 〃 裏側皿鉄削リ均シ
- ⊗ 〃 両側 〃
- ◎ 〃 鉄孔
- • 現場鉸ノ普通鉄

注意

鉄孔中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ
22粍鉄ニ對シテハ37粍以上
19粍ニ對シテハ32粍以上タルベシ



應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
9671000	ℓ	25750	ℓ
7514000	i	20010	i
1786000	d	5053	d

中央斷面
I=128400
y=68.2

實應力	許容應力
σ_t +1190	+1200
σ_c −1010	−1030

杏支面=1636 cm²

σ_b −31	−35

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1578000	ℓ	16620	ℓ
1414000	i	14890	i
130900	d	1394	d

中央斷面
I=10340
y=33.5

實應力	許容應力
σ_t +1140	+1200
σ_c −1010	−1050

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
715000	ℓ	13540	ℓ
675700	i	12790	i
35100	d	540	d

中央斷面
I=31690
y=20

實應力	許容應力
σ_t +900	+1200
σ_c −900	−1020

九例

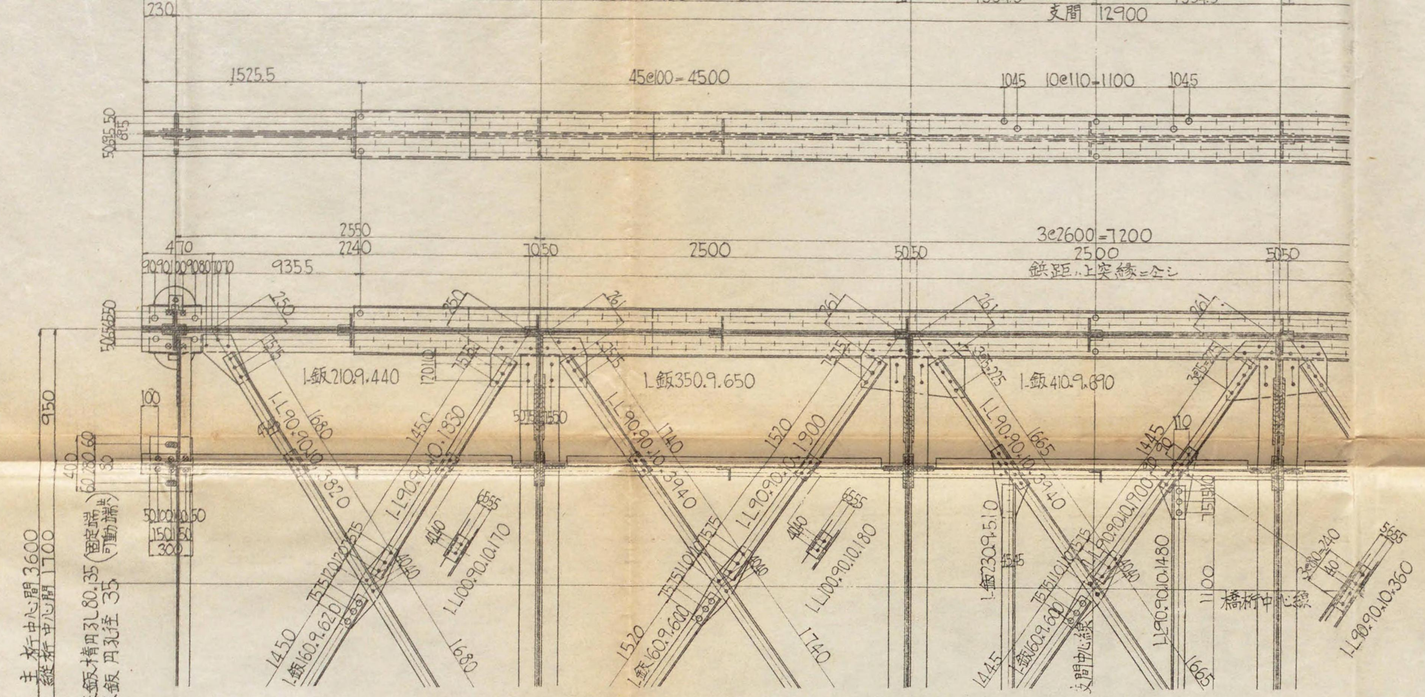
- ℓ 活荷重彎曲率(cm·kg)及剪力(kg)
- i 衝撃 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸ノ周リノ總斷面二次率(cm⁴)
- y 中立軸ヨリ縁維迄ノ距離(cm)
- σ_t 縁維張應力(kg/cm²)
- σ_c 縁維壓應力 〃
- σ_b 支壓力 〃

材料表

種別	寸法		數量	重(粍)量	摘要	材質
		主桁				
山形	150.100.9	13360	8	1819	突縁	S39A
〃	125.90.10	1292	24	499	補剛材	〃
〃	90.90.10	1310	28	489	〃	〃
鈑	320.9	10390	4	940	突縁	〃
〃	〃	8790	4	795	〃	〃
〃	〃	6190	4	560	〃	〃
〃	1300.9	13360	2	2454	腹鈑	〃
〃	180.9	1105	8	111	壇材	〃
〃	90.9	1105	8	56	〃	〃
〃	360.22	390	2	46	底鈑 凹	〃
〃	〃	320	2	39	〃(3/16=削減)	〃
鉄頭	至22		3356	248	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		200	15	現場鉸ノ	〃
〃				8072		
		横桁				
山形	125.90.10	3300	16	850	突縁	S39A
〃	150.90.9	650	16	170	補剛材	〃
〃	90.90.10	900	4	48	隅東	〃
〃	〃	740	8	79	〃	〃
〃	〃	550	8	59	〃	〃
〃	125.90.10	480	8	62	連結	〃
溝形	300.90@38.13	890	4	136	支材	〃
〃	〃	1670	2	127	〃	〃
鈑	670.9	2540	4	481	腹鈑	〃
〃	480.9	1040	4	98	隅東 D	〃
〃	〃	1230	8	269	〃 D	〃
〃	310.9	485	16	170	添接	〃
〃	80.9	470	32	86	〃	〃
〃	255.10	485	16	155	壇材	〃
鉄頭	至22		1216	90	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		480	35	現場鉸ノ	〃
〃				2914		
		縦桁				
工形	400.150@9.5@8.5	2560	6	1472		S39A
〃	〃	2760	4	1058		〃
山形	90.90.10	360	8	38	補剛材	〃
〃	〃	310	10	41	連結	〃
〃	〃	1500	5	100	支材	〃
〃	150.150.11	330	16	132	連結	〃
鈑	270.9	300	10	57	繋鈑	〃
〃	250.9	290	10	51	〃	〃
〃	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		
鉄頭	径22		56	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		312	23	現場鉸ノ	〃
〃	径19		140	7	工場鉸ノ	〃
〃	〃		180	9	現場鉸ノ	〃
				3176		
		横縁構及制動構				
山形	90.90.10	3820	2	102	横縁材	S39A
〃	〃	1830	4	98	〃	〃
〃	〃	3940	3	158	〃	〃
〃	〃	1900	6	152	〃	〃
〃	〃	1480	2	39	制動材	〃
〃	〃	360	4	19	連結	〃
〃	100.90.10	170	8	19	吊材	〃
〃	〃	180	8	20	〃	〃
鈑	160.9	620	2	14	添接	〃
〃	〃	600	3	20	〃	〃
〃	230.9	510	4	33	繋鈑	〃
〃	210.9	440	4	26	〃	〃
〃	350.9	650	4	64	〃	〃
〃	410.9	690	4	80	〃	〃
鉄頭	径22		54	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		290	21	現場鉸ノ	〃
				869		
		鋳鐵沓及附属品				
鋳鐵沓			4	296	くつ-5 NO4A	CFm
座金			4	8	〃	S39A
アンカーボルト			4	25	〃	〃
				329		

総重量 15360 粍 15.360 粍

圖第二五號（七）



鉄；徑 22粍（特記シタルモノヲ除ク）

符號

- ○,+ 工場鉸メ普通鉄
- ⊙ 〃 裏側皿鉄 削リ均シ
- ⊗ 〃 両側 〃
- ◎ 〃 鉄孔
- ・ 現場鉸メ普通鉄

注意

鉄孔中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ
22粍鉄ニ對シテハ37粍以上
19粍ニ對シテハ32粍以上タルベシ

横桁

最大彎曲率	最大剪力
1578000 ℓ	16620 ℓ
1414000 i	14890 i
130900 d	1394 d

中央断面

I=10340
y=33.5

實應力	許容應力
σ_t +1140	+1200
σ_c −1010	−1050

縦桁

最大彎曲率	最大剪力
715000 ℓ	13540 ℓ
675700 i	12790 i
35100 d	540 d

中央断面

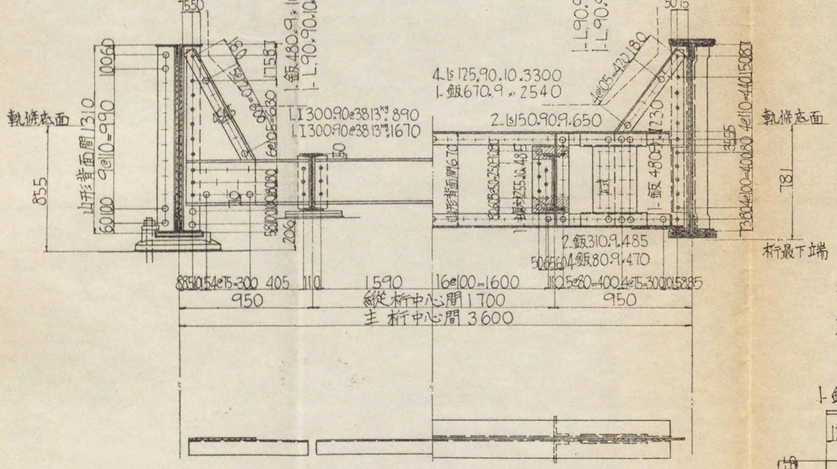
I=31690
y=20

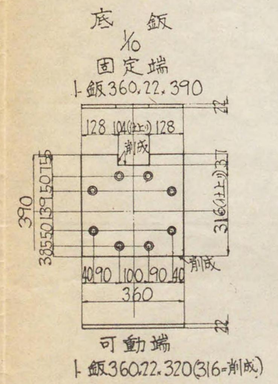
實應力	許容應力
σ_t +900	+1200
σ_c −900	−1020

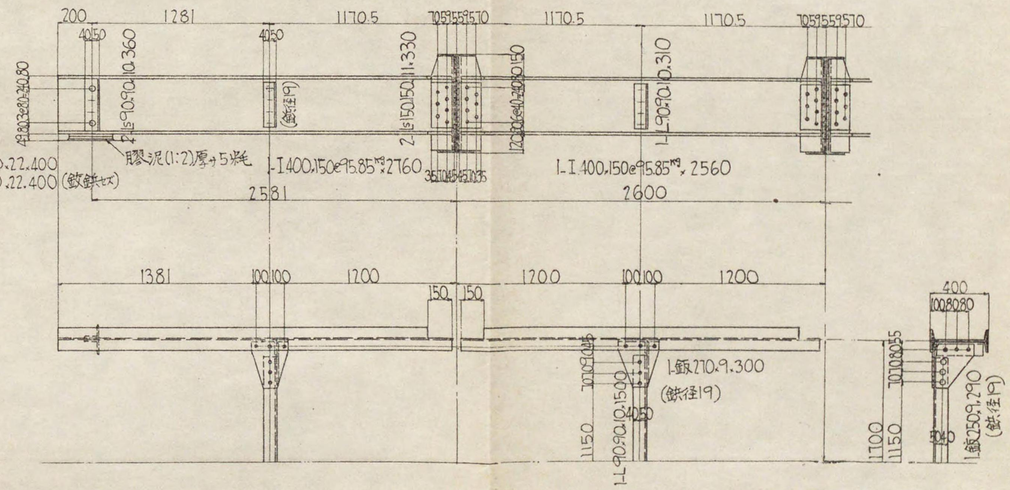
σ_b −31	−35

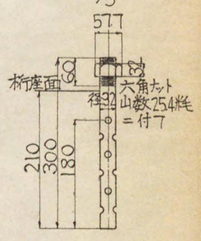
九例

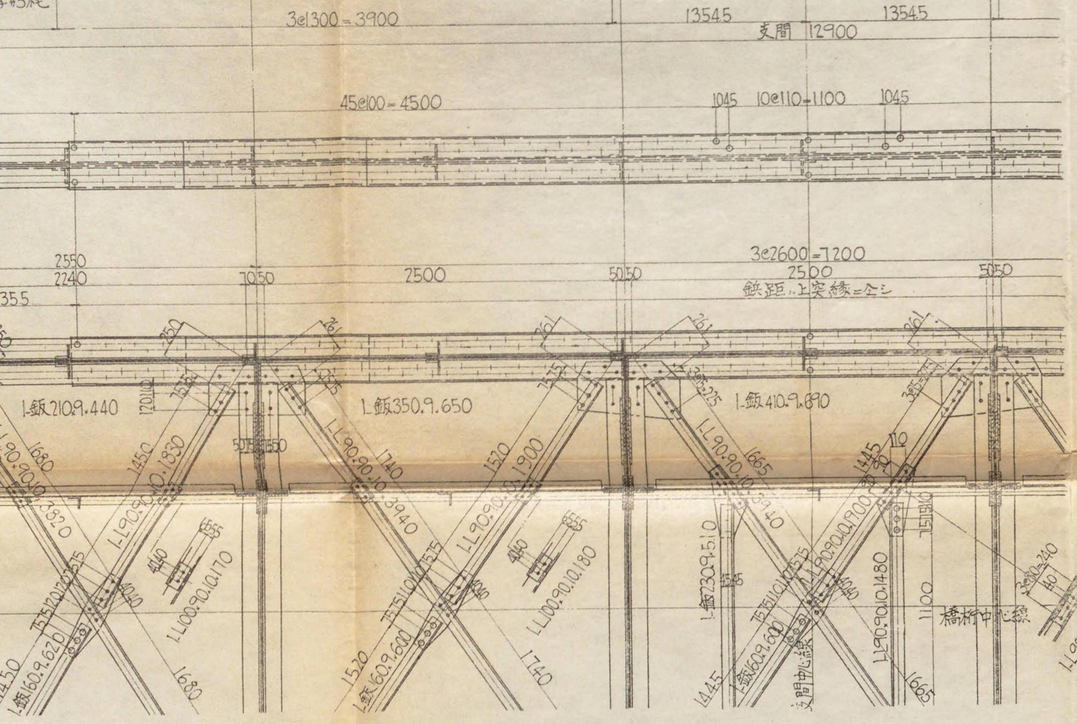
- ℓ 活荷重彎曲率(cmkg)及剪力(kg)
- i 衝撃 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸ノ周リノ總斷面二次率(cm⁴)
- Iy 中立軸ヨリ縁維迄ノ距離(cm)
- σ_t 縁維張應力(kg/cm²)
- σ_c 縁維壓應力 〃
- σ_b 支壓力 〃











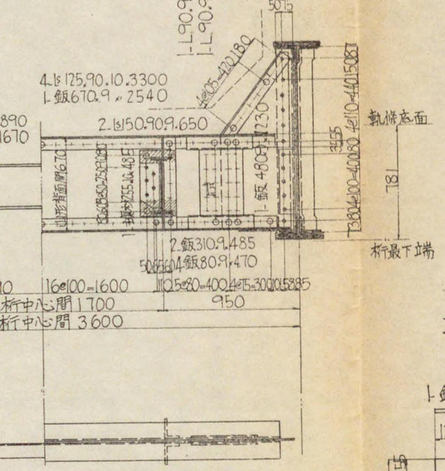
鉄；徑 22粍（特記シタルモノヲ除ク）

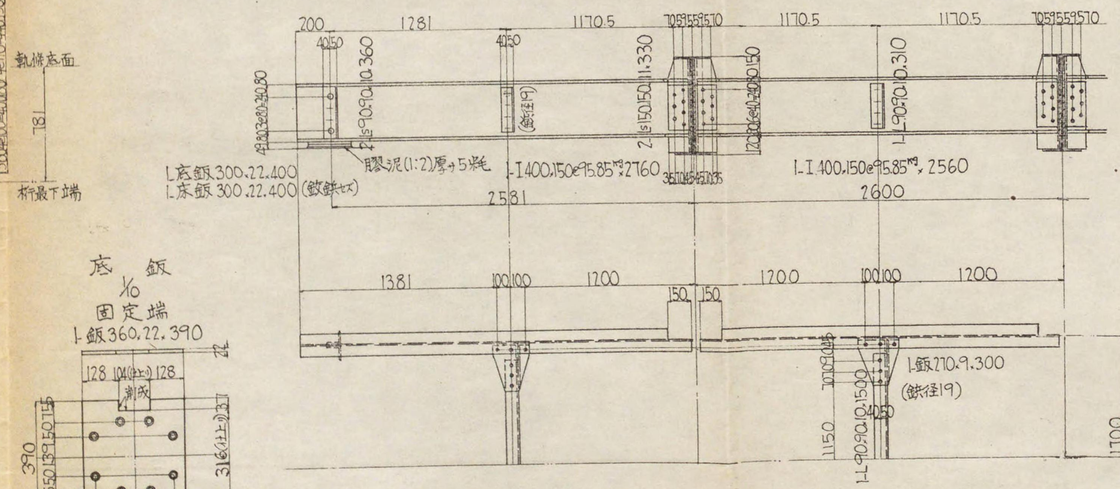
符號

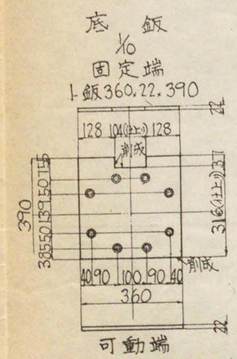
- ○,+ 工場鉸メ普通鉄
- ⊙ 〃 裏側皿鉄削リ均シ
- ⊠ 〃 両側 〃
- ○ 〃 鉄孔
- • 現場鉸メ普通鉄

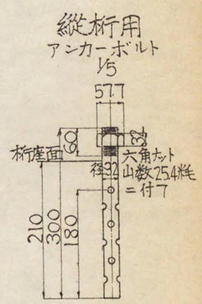
注意

鉄孔ノ中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ
22粍鉄ニ對シテハ37粍以上
19粍ニ對シテハ32粍以上タルベシ









鈑桁

最大彎曲率		最大剪力				
1 578 000	ℓ	16 620	ℓ			
1 414 000	i	14 890	i			
130 900	d	1 394	d			

中央斷面

I=10 340

y=33.5

實應力		許容應力	
σ_t	+1 140	+1 200	
σ_c	−1 010	−1 050	

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
715 000	ℓ	13 540	ℓ
675 700	i	12 790	i
35 100	d	540	d

中央斷面

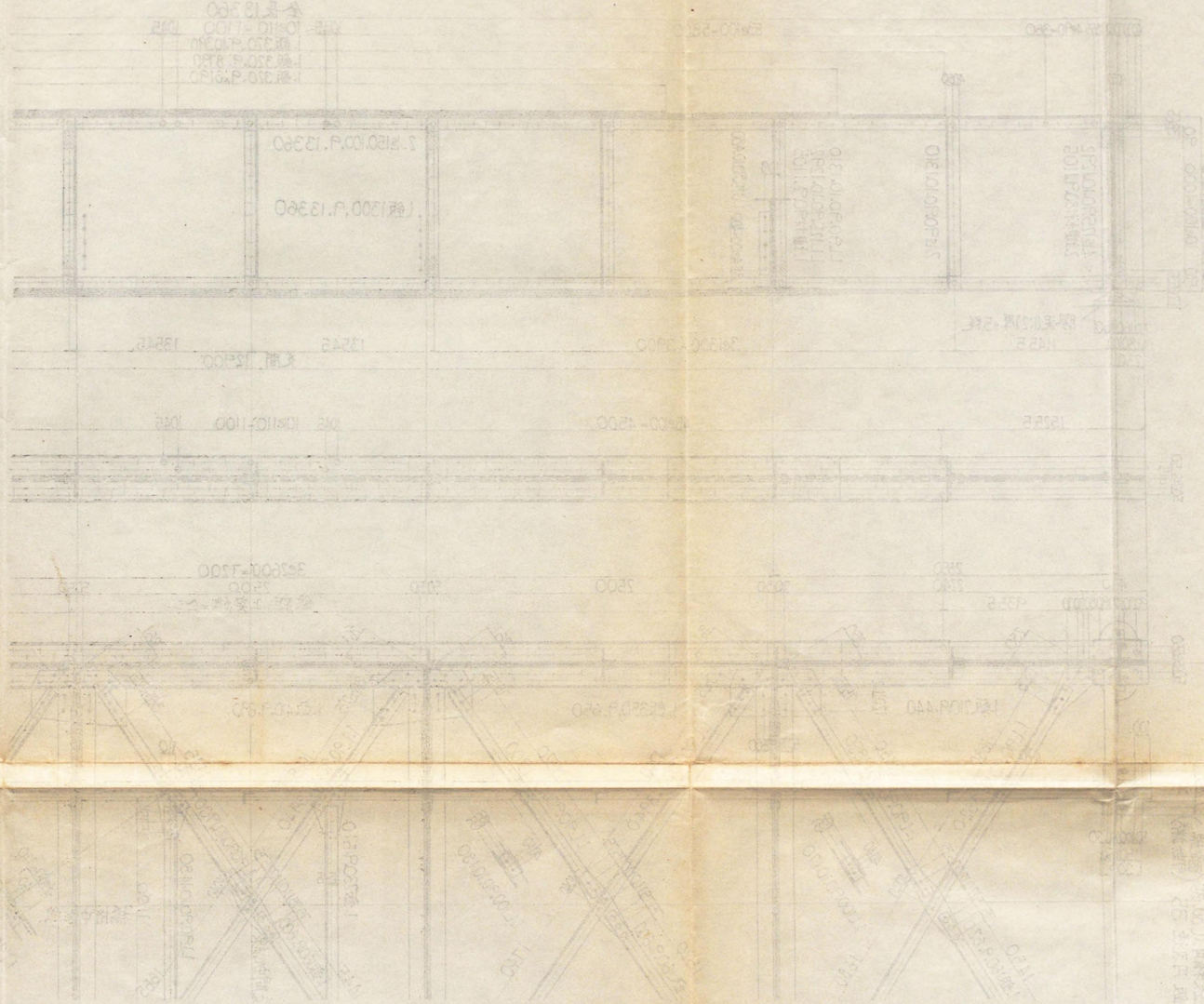
I=31 690

y=20

實應力		許容應力	
σ_t	+900	+1 200	
σ_c	−900	−1 020	

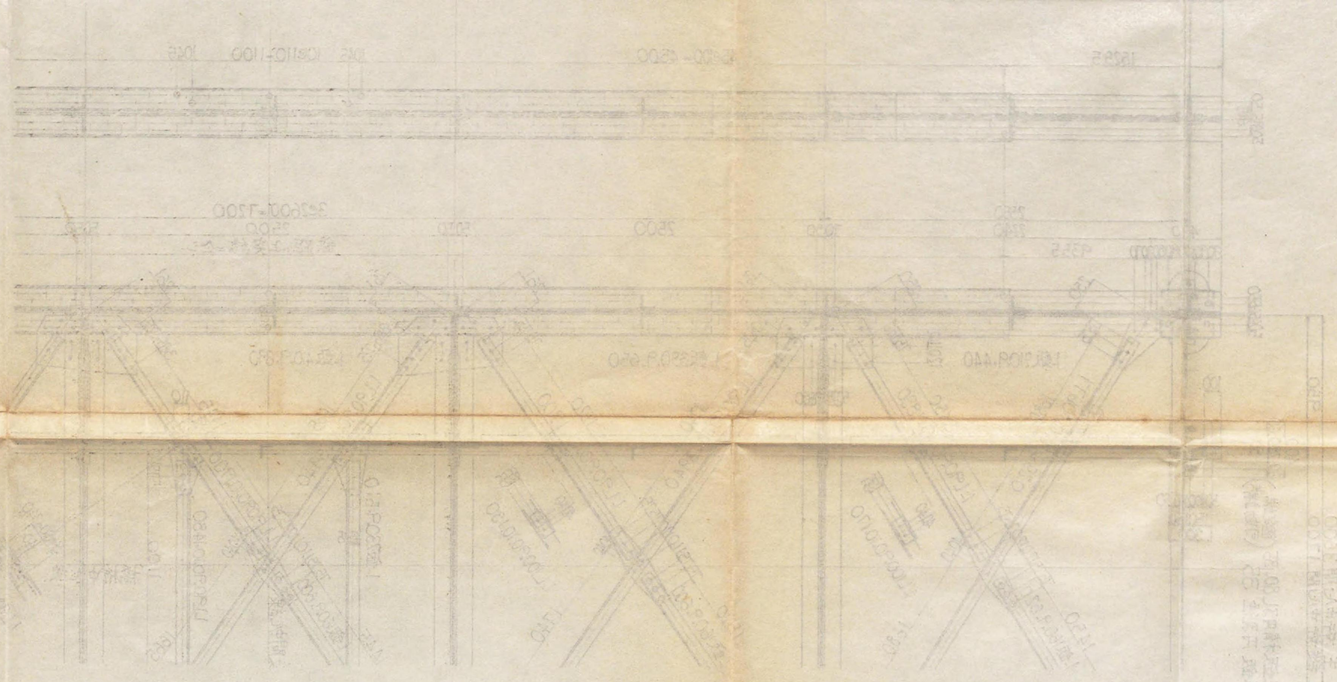
九例

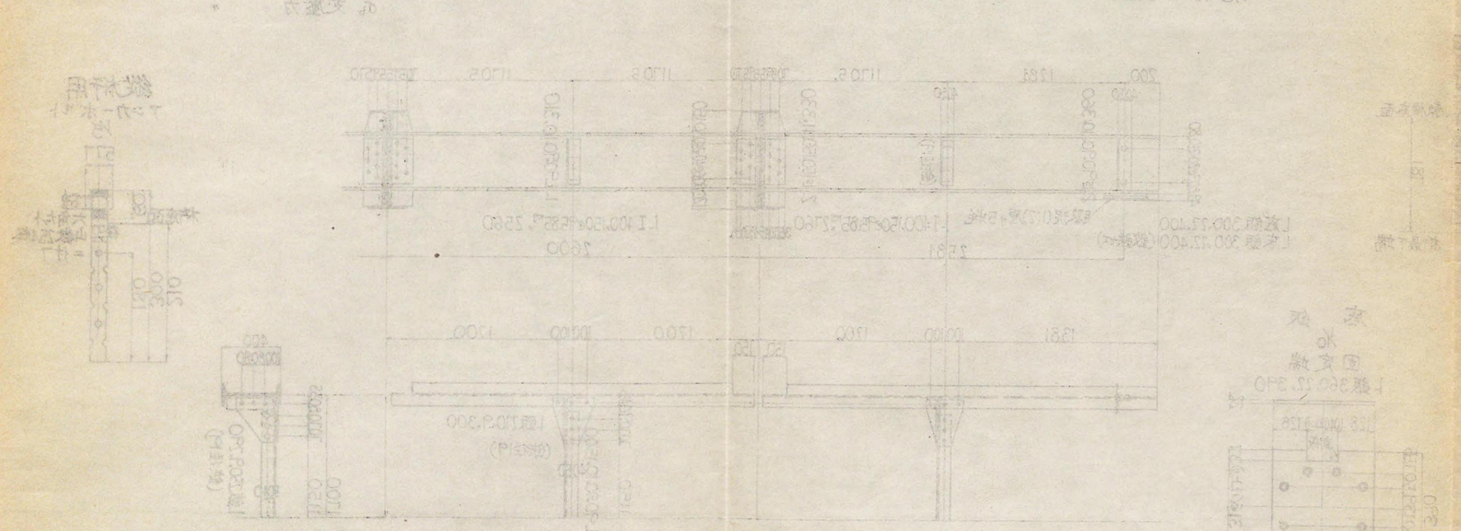
- ℓ 活荷重彎曲率（cm·kg）及剪力（kg）
- i 衝撃 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸ノ周リノ總斷面二次率（cm⁴）
- y 中立軸ヨリ縁維迄ノ距離（cm）
- σ_t 縁維張應力（kg/cm²）
- σ_c 縁維壓應力 〃
- σ_b 支壓力 〃

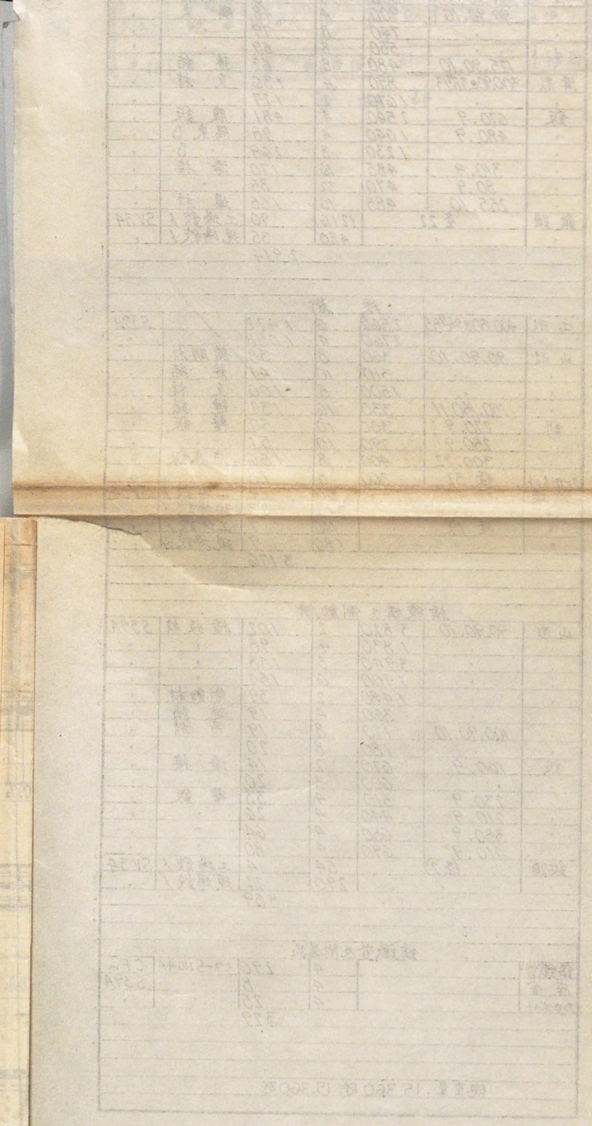


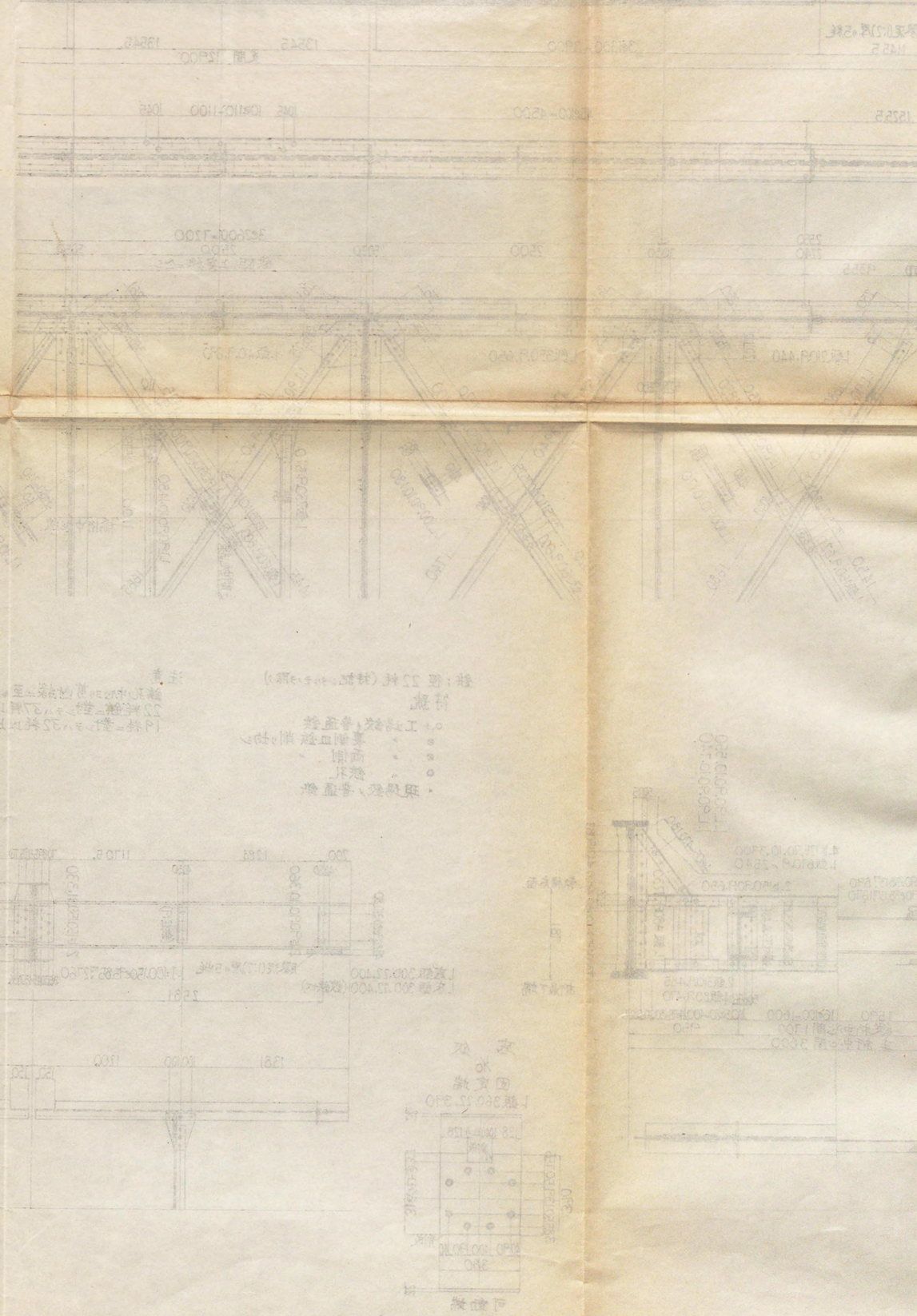
材料表

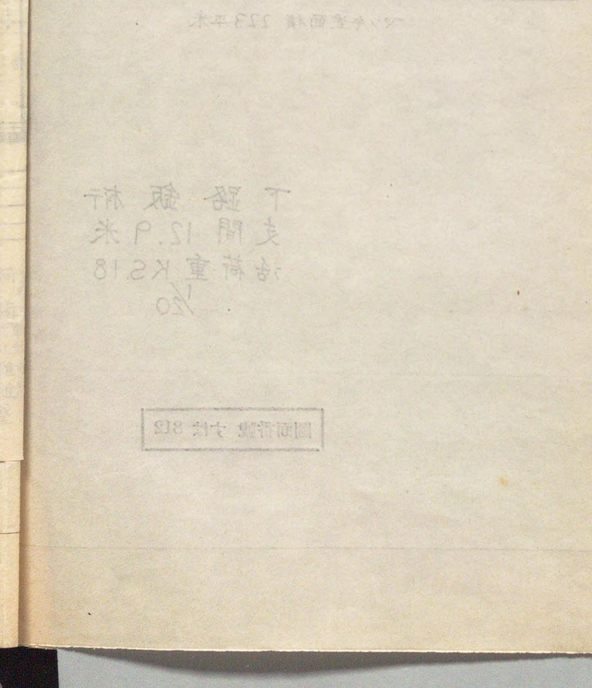
編號	十	長	重量	根數	共重

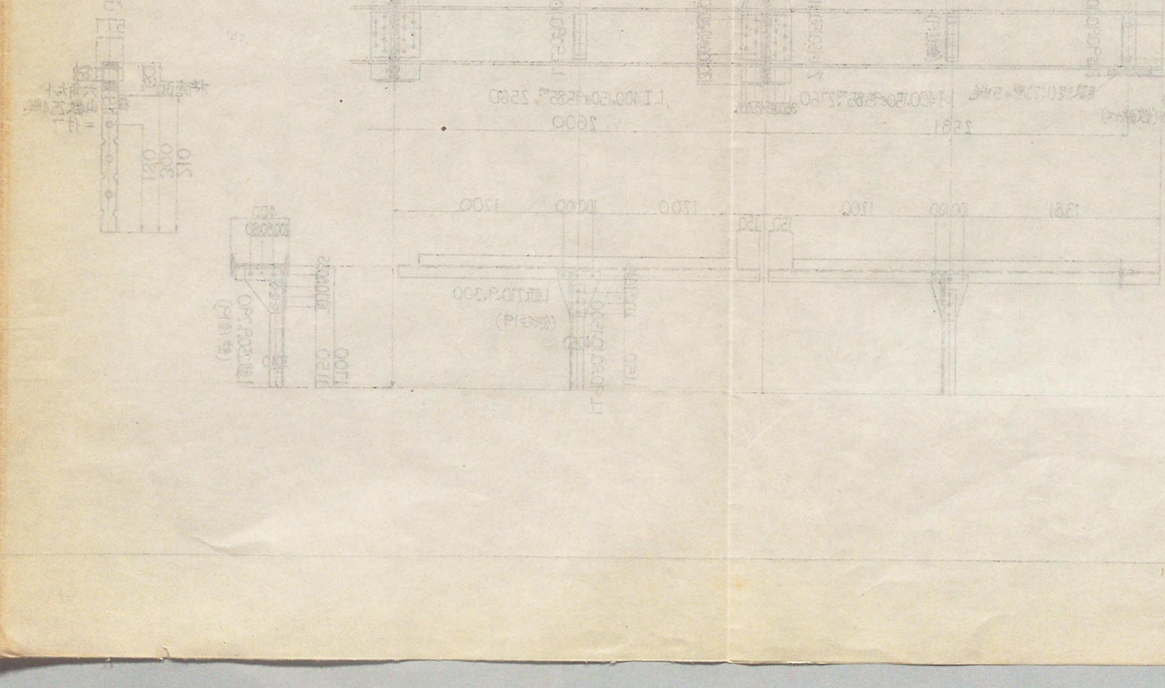


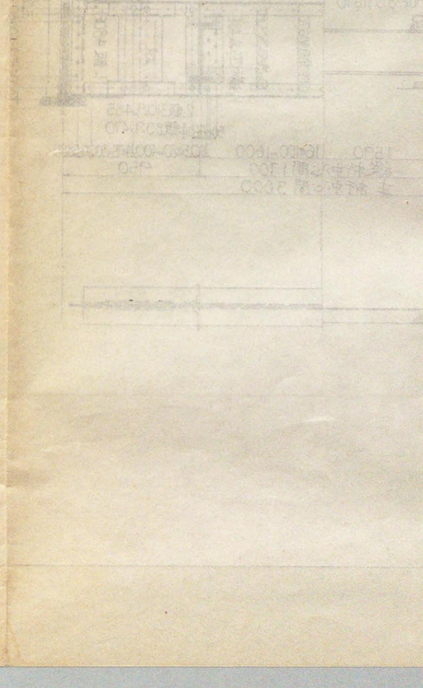


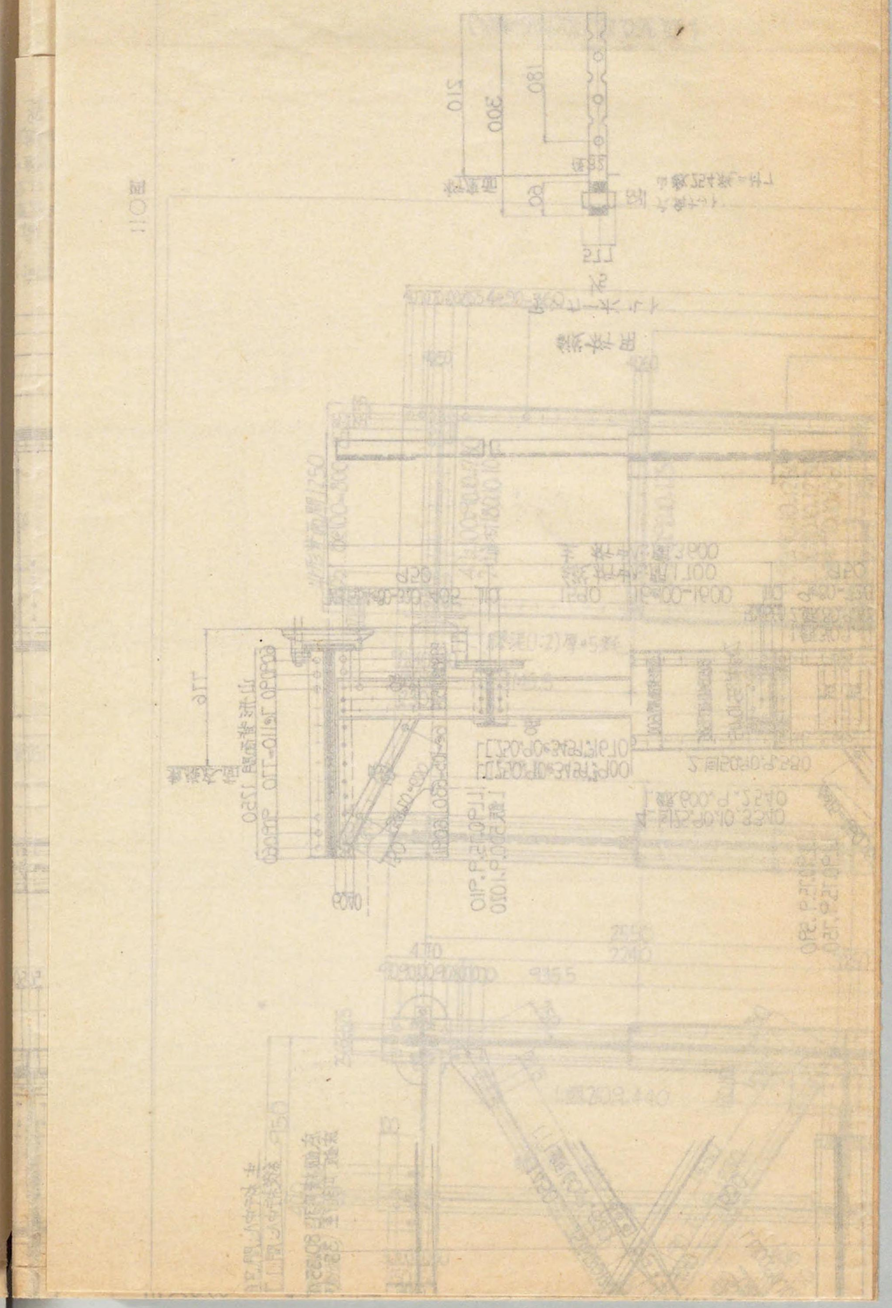


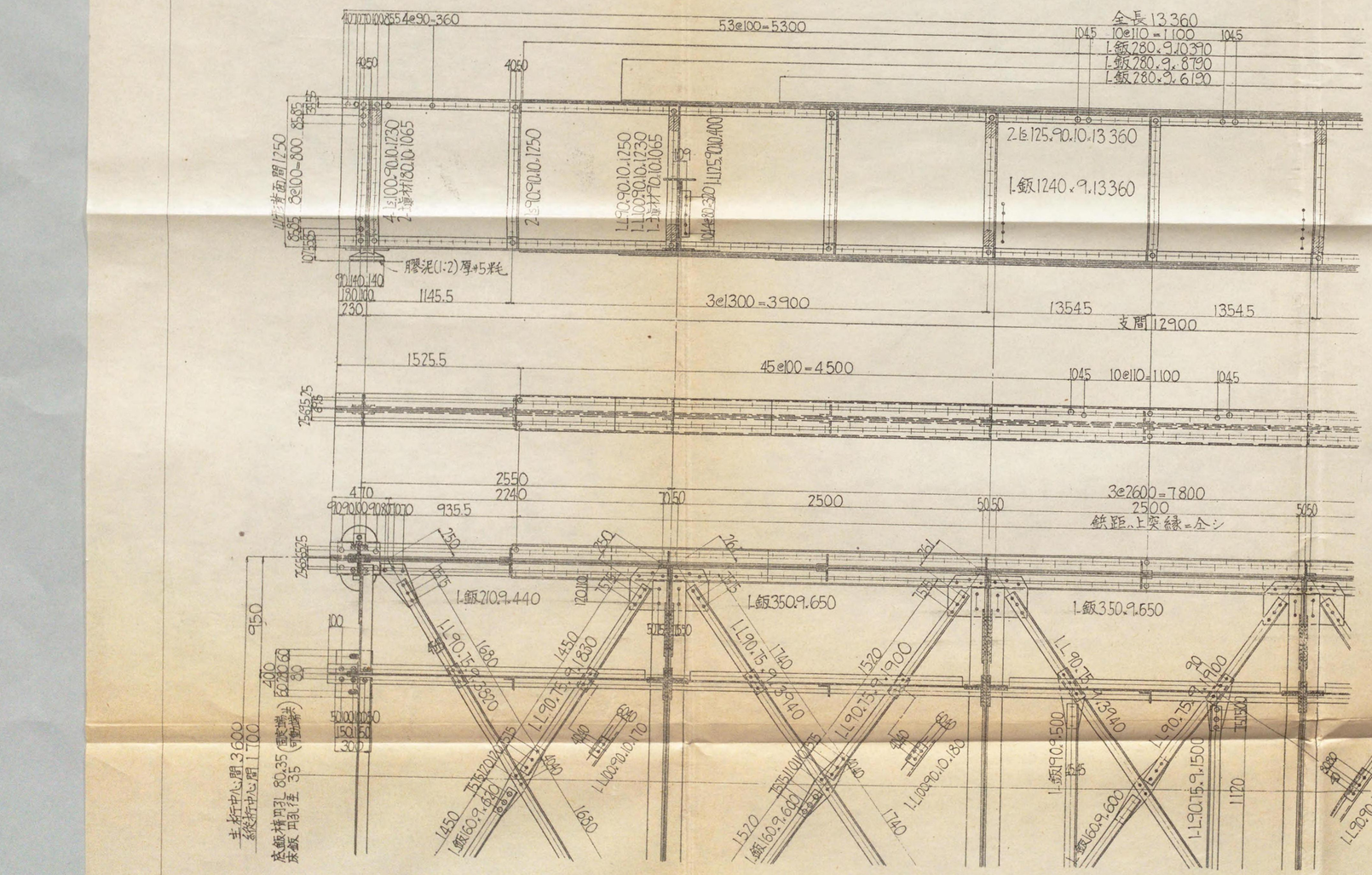












應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
8059000	l	21460	l
6262000	i	16670	i
1721000	d	4790	d

中央断面
I = 1058000
y = 65.2

實應力	許容應力
δ_t +1200	+1200
δ_c −989	−999

省支面 = 1344 cm²

δ_b −32	−35

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1315000	l	13850	l
1179000	i	12410	i
126700	d	1350	d

中央断面
I = 80050
y = 30

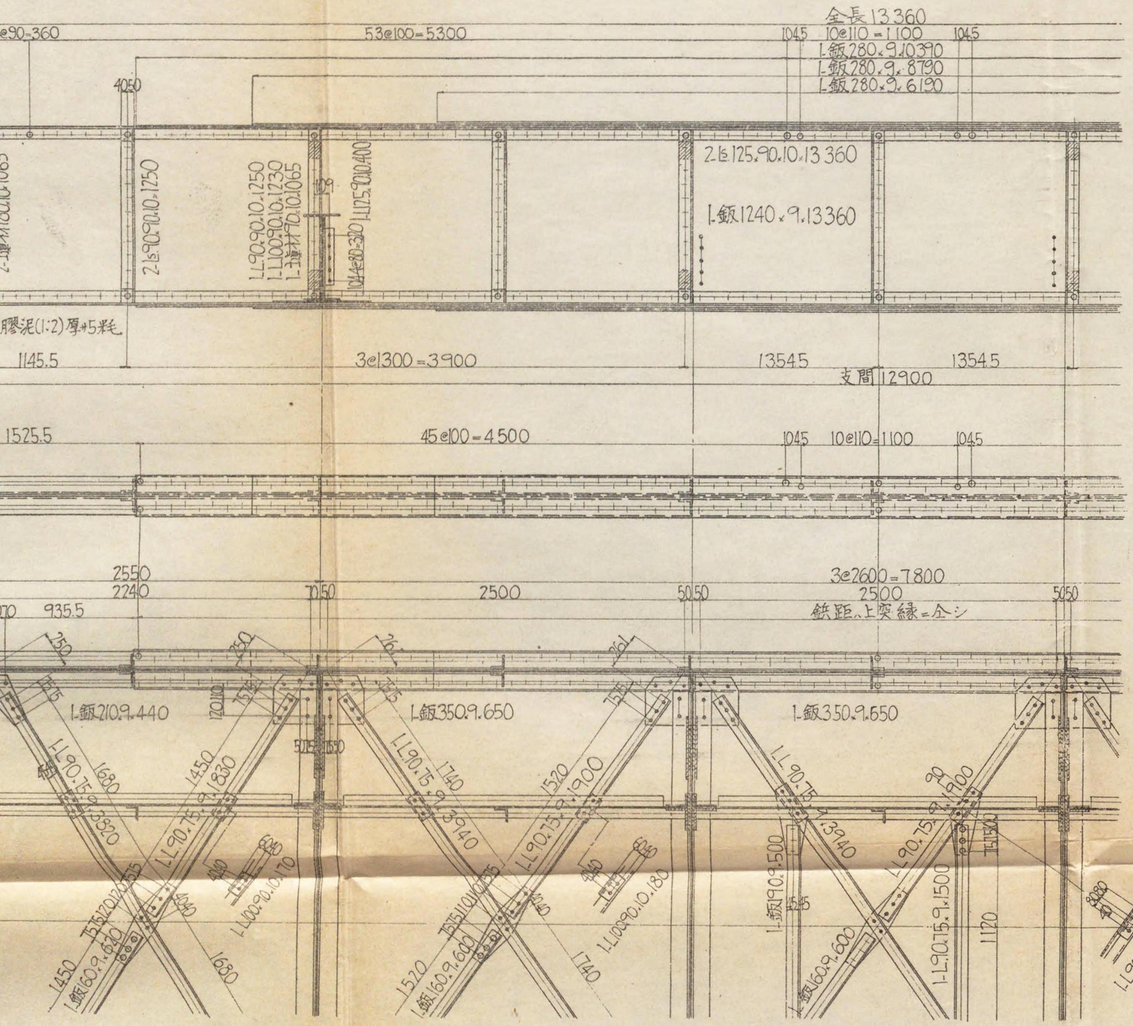
實應力	許容應力
δ_t +1110	+1200
δ_c −982	−1050

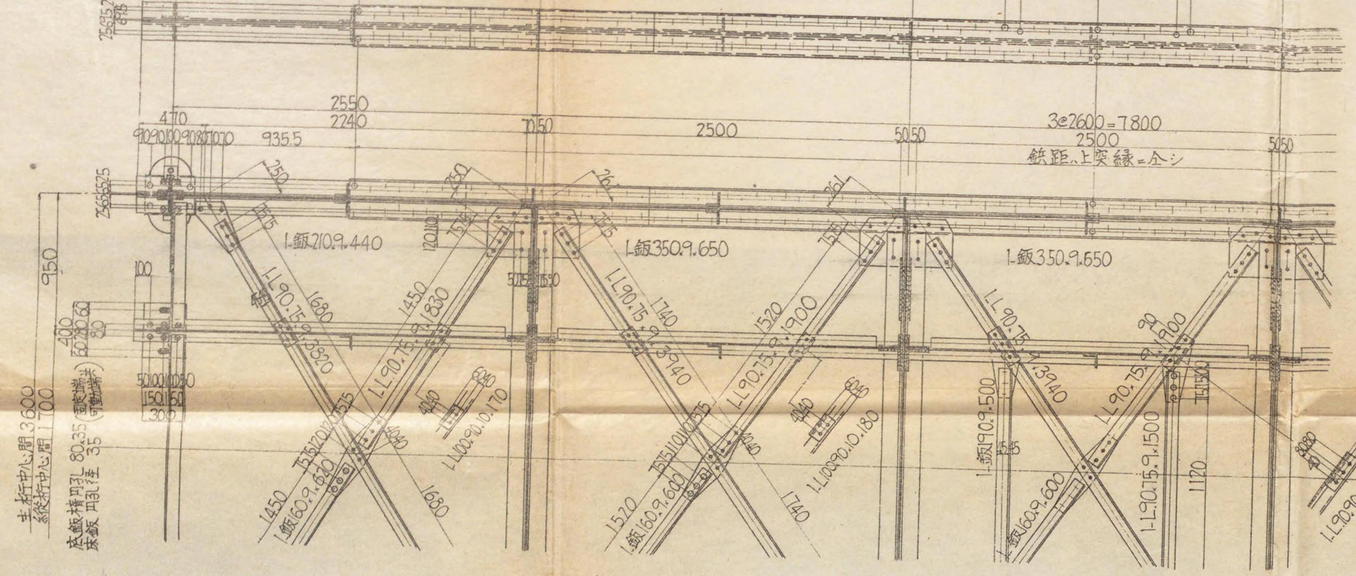
縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
595800	l	11280	l
563100	i	10660	i
34600	d	533	d

中央断面
I = 22460
y = 17.5

實應力	許容應力
δ_t +930	+1200
δ_c −930	−1020


全長13360
53@100=5300
10@110=1100
1045
L.飯280.9.10390
L.飯280.9.8790
L.飯280.9.6190
2-L125.90.10.13360
L.飯1240.9.13360
4050
2-L90.90.10.1250
2-L90.90.10.1230
L-当材 70.10.1065
L-当材 70.10.1065
L-当材 70.10.1065



横桁

最大曲率	最大剪力
1 315 000 ℓ	13 850 ℓ
1 179 000 i	12 410 i
126 700 d	1 350 d

中央断面
I= 80050
y= 30

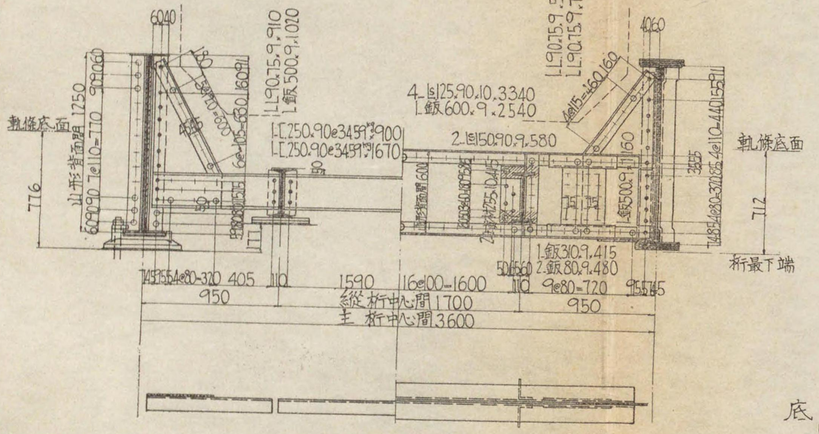
實應力	許容應力
δ_t +1110	+1200
δ_c − 982	−1050

縦桁

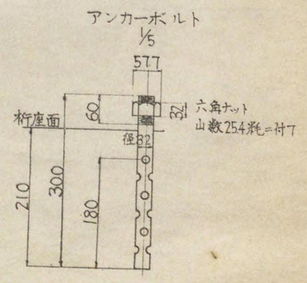
最大曲率	最大剪力
595 800 ℓ	11 280 ℓ
563 100 i	10 660 i
34 600 d	533 d

中央断面
I= 22 460
y= 17.5

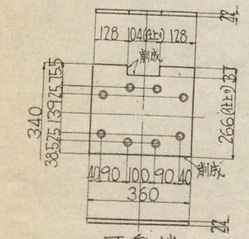
實應力	許容應力
δ_t + 930	+1200
δ_c − 930	−1020



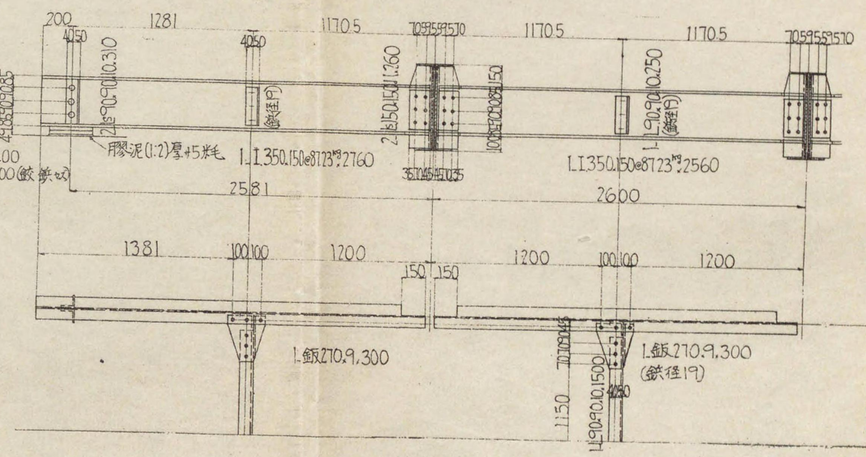
縦桁用



底鈑
1/10
固定端
L.鈑360.22.340



可動端
L.鈑360.22.270(266=削成)

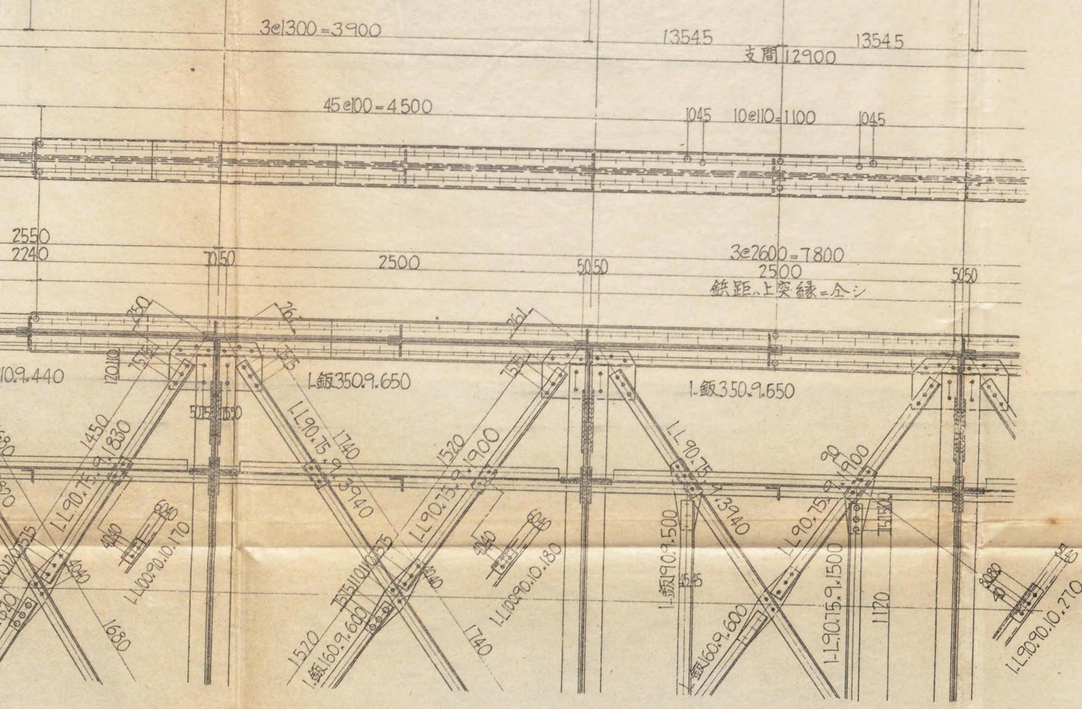


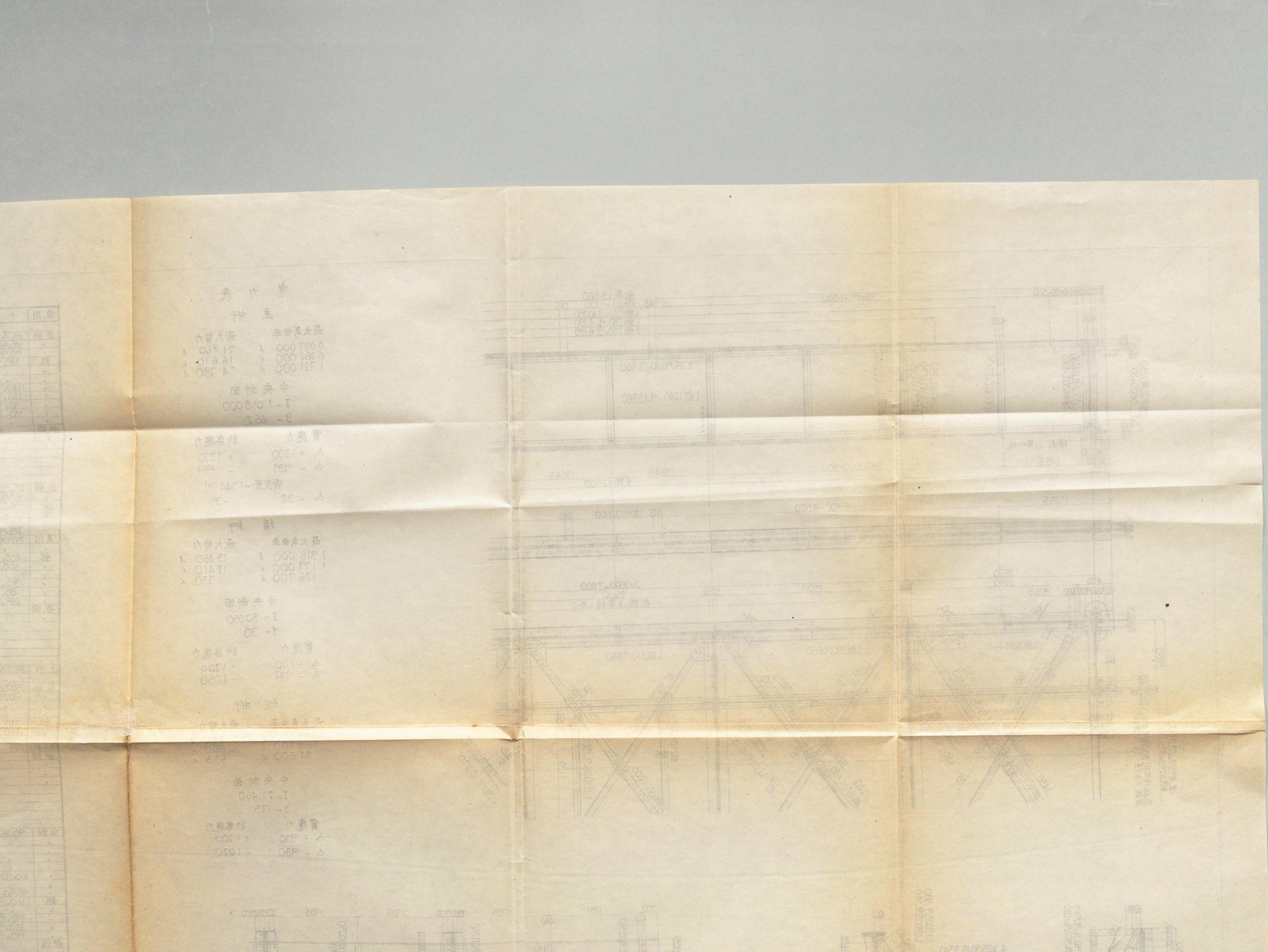
凡例

ℓ	活荷重彎曲率(cm kg)及剪力(kg)
i	衝撃 〃
d	死荷重 〃
I	中立軸ヨリ總斷面ニ次率(cm⁴)
y	中立軸ヨリ縁纖迄ノ距離(cm)
δ_t	縁纖張應力(kg/cm²)
δ_c	縁纖壓應力 〃
δ_o	支壓力 〃

鉄；径 22粍 (特記シタルモノヲ除ク)
符號
○,+ 工場鉄，普通鉄
⊗ 〃 裏側ニ鉄削ヲ施シ
⊠ 〃 両側 〃
◎ 〃 鉸孔
• 現場鉄，普通鉄

注意
鉄孔ヽ中心ヨリ部断縁ニ至ル距離ハ
22粍鉄ニ對シテハ37粍以上19粍鉄
ニ對シテハ32粍以上タルヘシ


3@1300=3900
13545
支間12900
13545
45@100=4500
1045
10@110=1100
1045
2550
2240
1050
2500
5050
3@2600=7800
2500
鉄距、上突縁ニ合シ
5050
1-鈑350.9.650
1-鈑350.9.650
L-90.75.9
L-90.75.9
L-90.75.9
L-90.75.9
L-90.75.9
L-90.75.9
L-90.75.9
L-90.75.9
L-90.10.170
L-90.10.180
L-90.10.270
1-鈑90.1500
1-L-90.75.9.1500
1120
1-鈑60.9.600
1-鈑60.9.600
1520
1520
1740
1740
1680
1450
1830
1900
1900
3940
3940
1500
1500
1500



圖表二 施工

材料表

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
1	主桁		件	2	
2	橫梁		件	4	
3	縱梁		件	4	
4	上弦材		件	2	
5	下弦材		件	2	
6	斜材		件	4	
7	直材		件	4	
8	支承板		件	4	
9	螺栓	M22	個	120	
10	鉚釘	φ19	個	240	
11	墊圈		個	120	
12	螺帽		個	120	
13	銷		個	8	
14	銷孔補強板		件	8	
15	連結板		件	6	
16	角鋼	L-100×100×10	件	4	
17	角鋼	L-90×90×10	件	4	
18	角鋼	L-75×75×10	件	8	
19	角鋼	L-65×65×8	件	8	
20	角鋼	L-50×50×6	件	8	
21	扁鋼	-300×12	件	2	
22	扁鋼	-250×10	件	4	
23	扁鋼	-200×10	件	4	
24	扁鋼	-150×9	件	4	
25	扁鋼	-100×8	件	8	
26	扁鋼	-75×6	件	8	
27	扁鋼	-50×6	件	8	
28	墊板		件	4	
29	補強板		件	6	
30	加勁板		件	12	
31	端板		件	4	
32	中間板		件	8	
33	蓋板		件	2	
34	底板		件	2	
35	腹板		件	2	
36	翼板		件	4	
37	加勁肋		件	16	
38	橫隔板		件	4	
39	支撐		件	4	
40	拉桿		件	2	
41	吊環		個	2	
42	護欄		件	2	
43	踏板		件	8	
44	扶手		件	2	
45	標誌		件	1	
46	油漆		公升	5	
47	防銹漆		公升	3	
48	面漆		公升	2	
49	其他		式	1	

應力表

主桁

截面	最大彎矩	最大剪力
中央	1,250,000 kg-cm	18,500 kg
1/4	937,500 kg-cm	13,875 kg
1/8	468,750 kg-cm	9,250 kg
支點	0	18,500 kg

橫梁

截面	最大彎矩	最大剪力
中央	312,500 kg-cm	6,250 kg
支點	0	6,250 kg

縱梁

截面	最大彎矩	最大剪力
中央	156,250 kg-cm	3,125 kg
支點	0	3,125 kg

上弦材

截面	最大軸力
中央	22,500 kg (壓)
1/4	16,875 kg (壓)

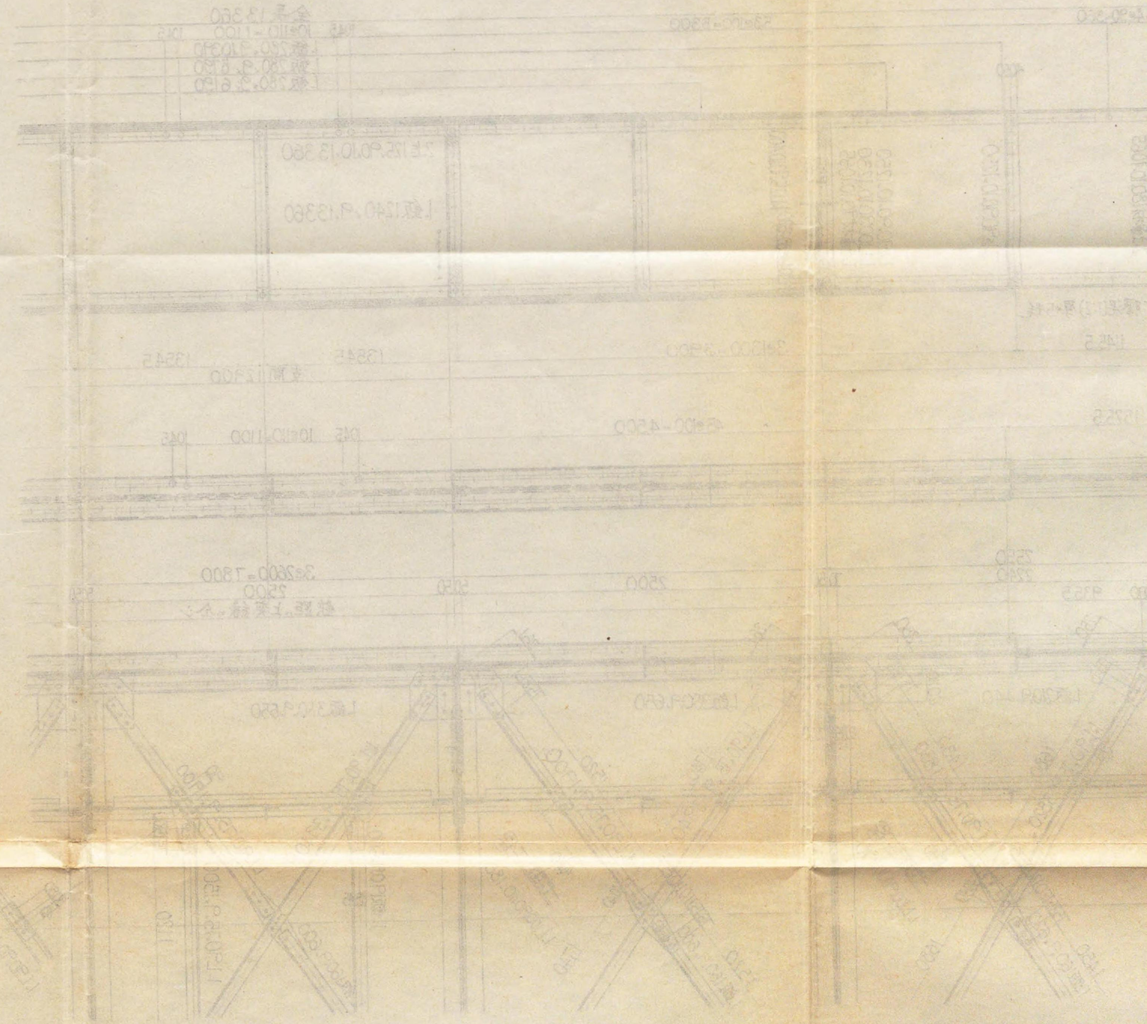
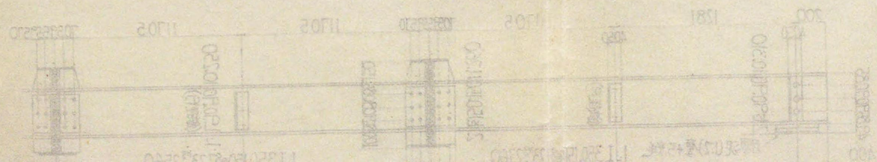
下弦材

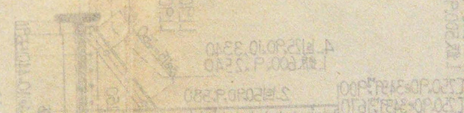
截面	最大軸力
中央	22,500 kg (拉)
1/4	16,875 kg (拉)

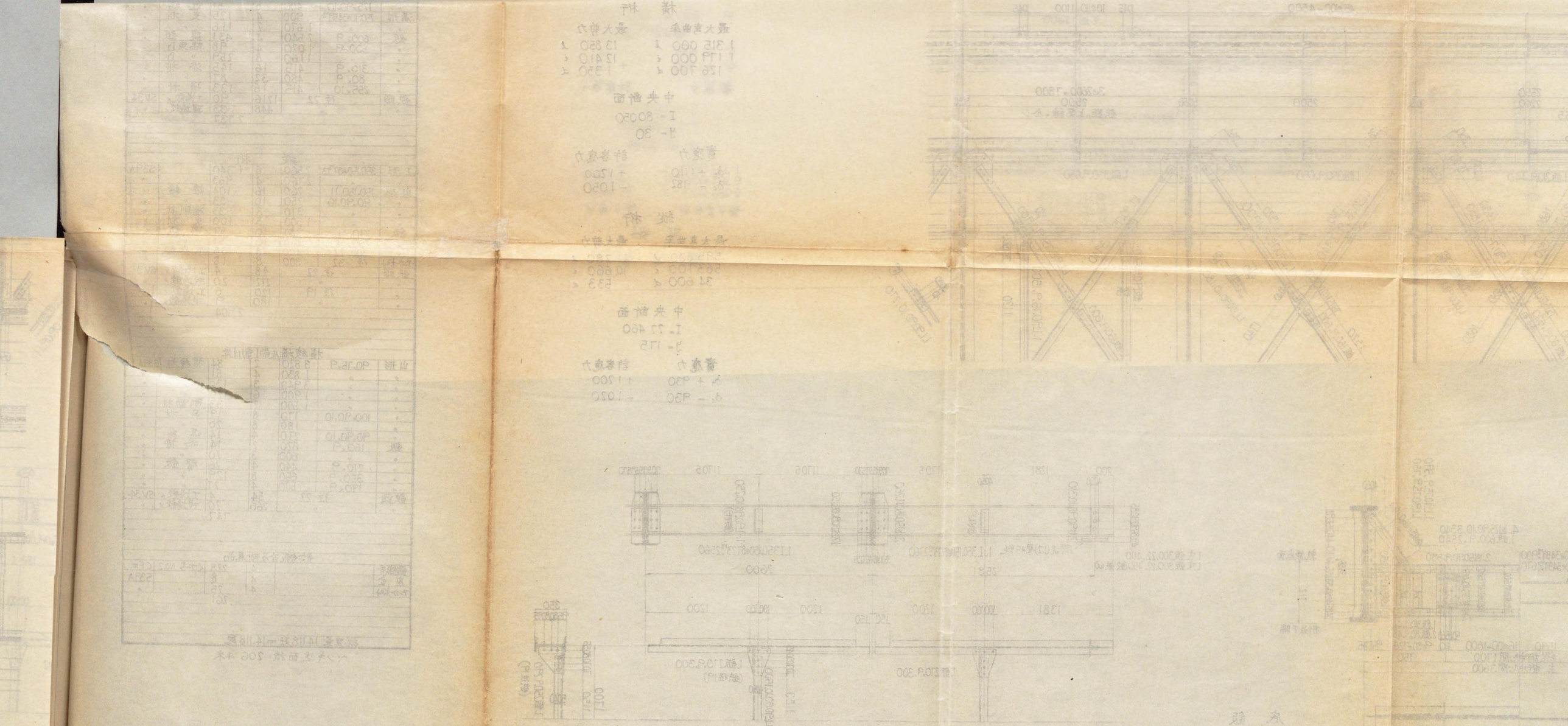
斜材

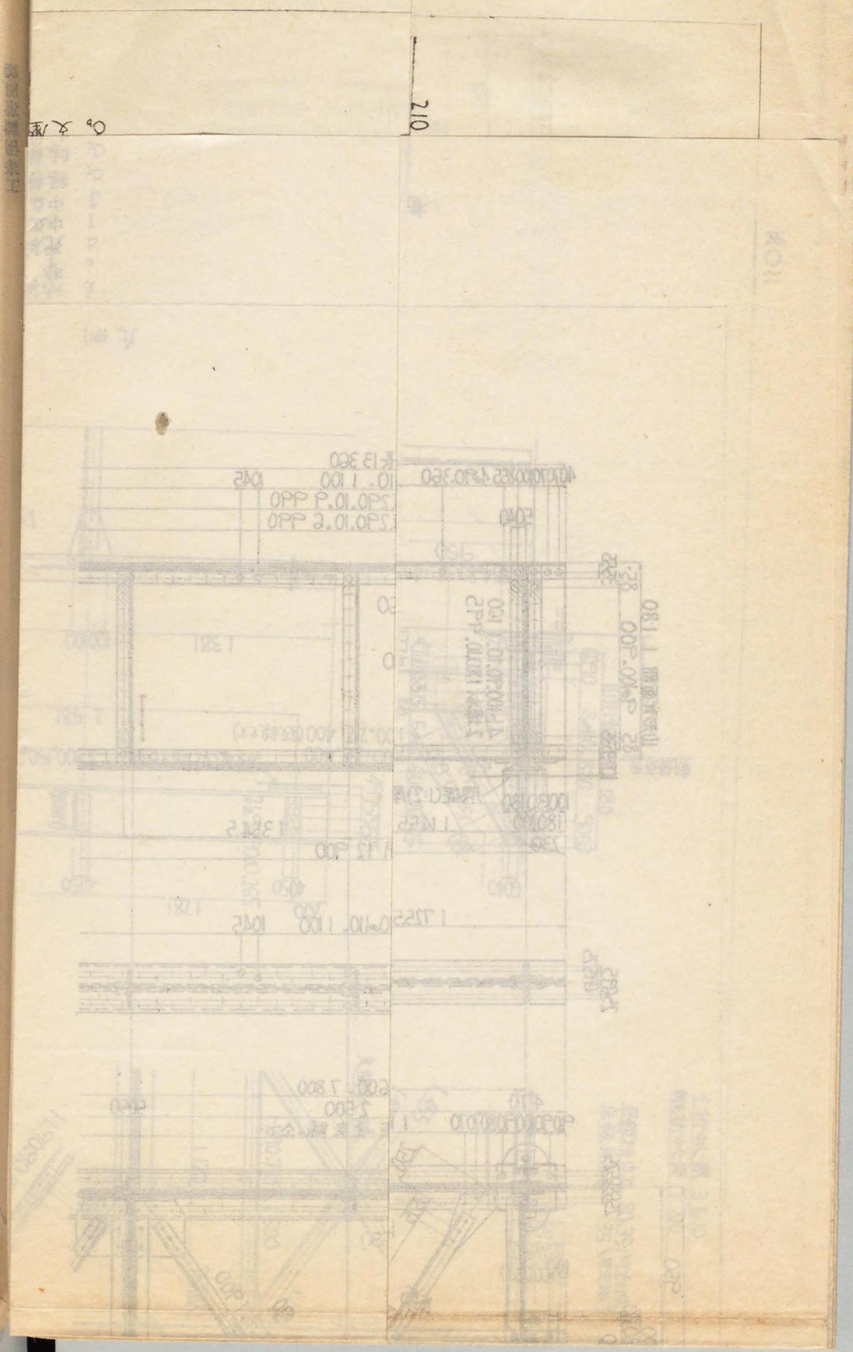
截面	最大軸力
支點	15,000 kg (壓)

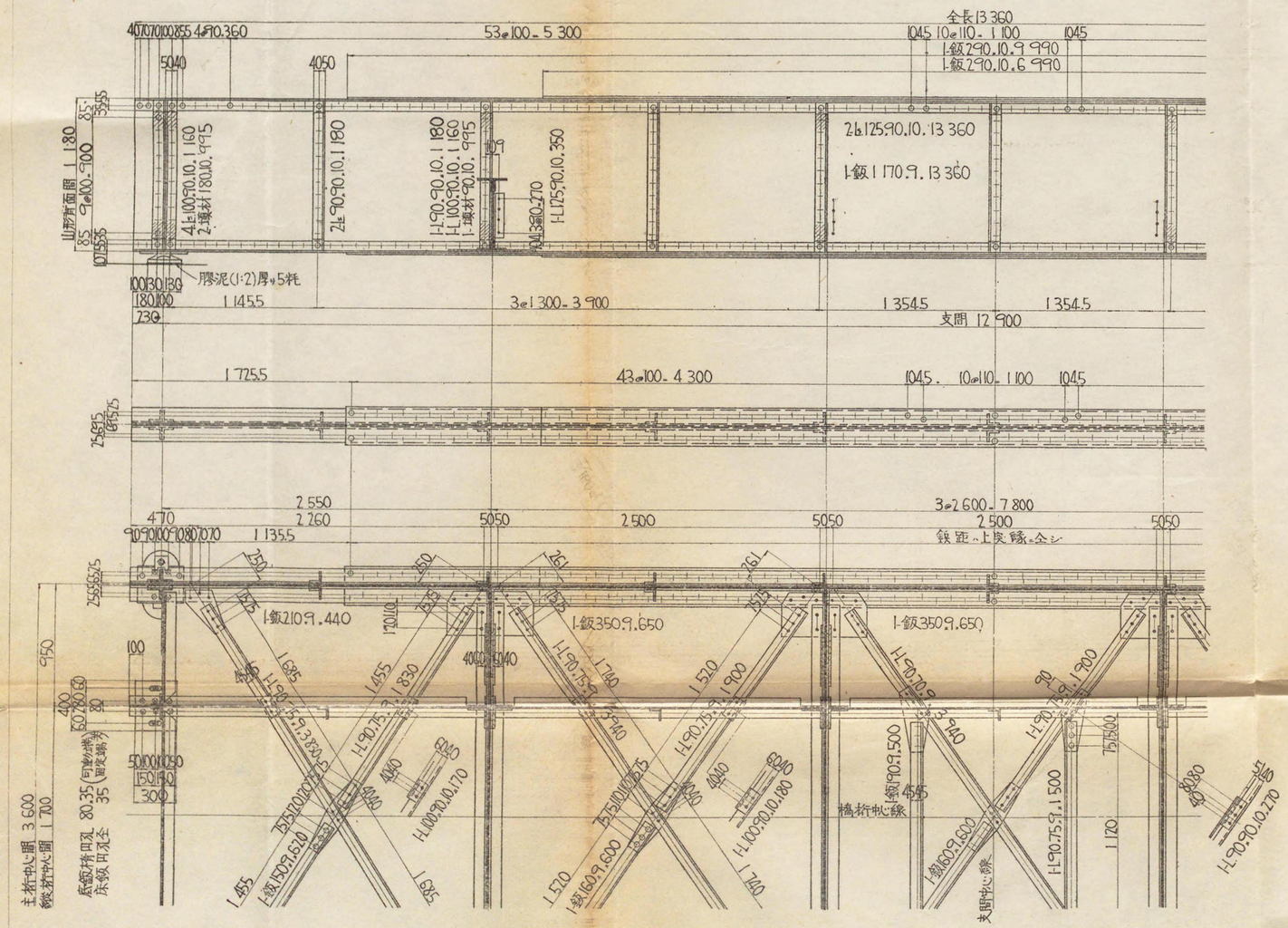
直材

截面	最大軸力
中央	3,750 kg (壓)











應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
6 447 000	ℓ	17 170	ℓ
5 009 000	i	13 340	i
1 632 000	d	4 539	d

中央断面
$I = 8\ 027\ 000$
$y = 61$

實應力	許容應力
σ_t +1200	+1200
σ_c −995	−1020

省支面 = 1 207 cm^2

σ_b −29	−35

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 052 000	ℓ	11 080	ℓ
942 900	i	9 925	i
123 900	d	1 319	d

中央断面
$I = 59\ 530$
$y = 27.5$

實應力	許容應力
σ_t +1120	+1200
σ_c −978	−1030

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
476 700	ℓ	8 025	ℓ
450 500	i	7 584	i
33 700	d	520	d

中央断面
$I = 14\ 720$
$y = 15$

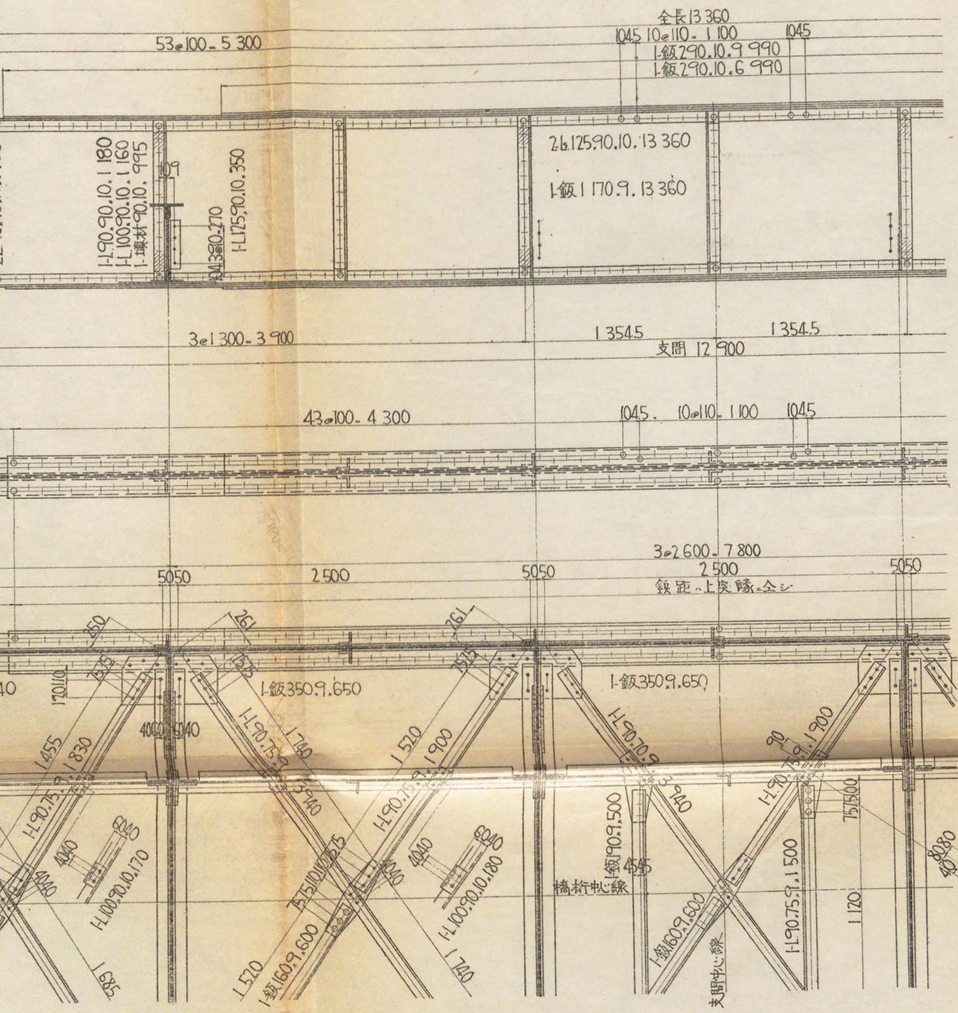
實應力	許容應力
σ_t +979	+1200
σ_c −979	−1020

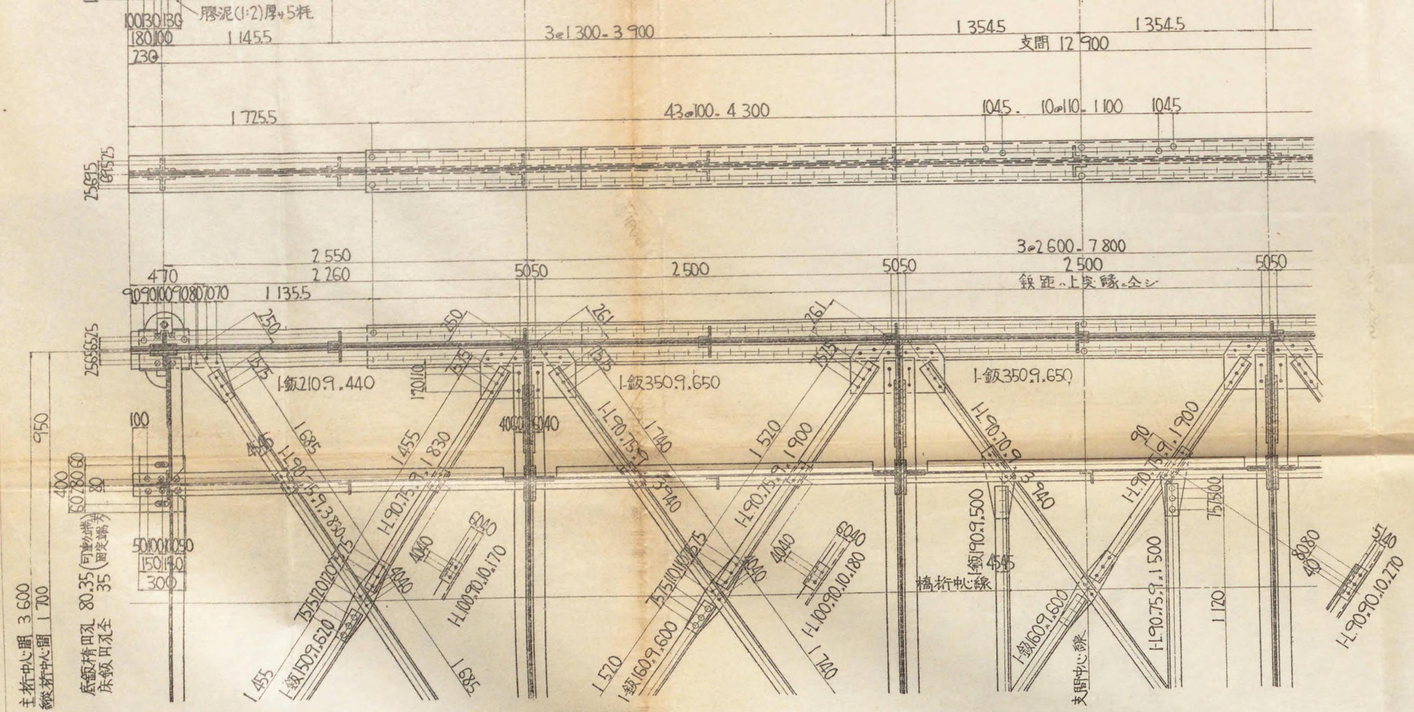
種別	寸	本
山形	125.90.10	13
〃	100.90.10	1
〃	90.90.10	1
鈑	290.10	9
〃	〃	6
〃	1 170.9	13
〃	180.10	
〃	90.10	
〃	360.22	
〃	〃	
鉄頭	径22	
〃	〃	

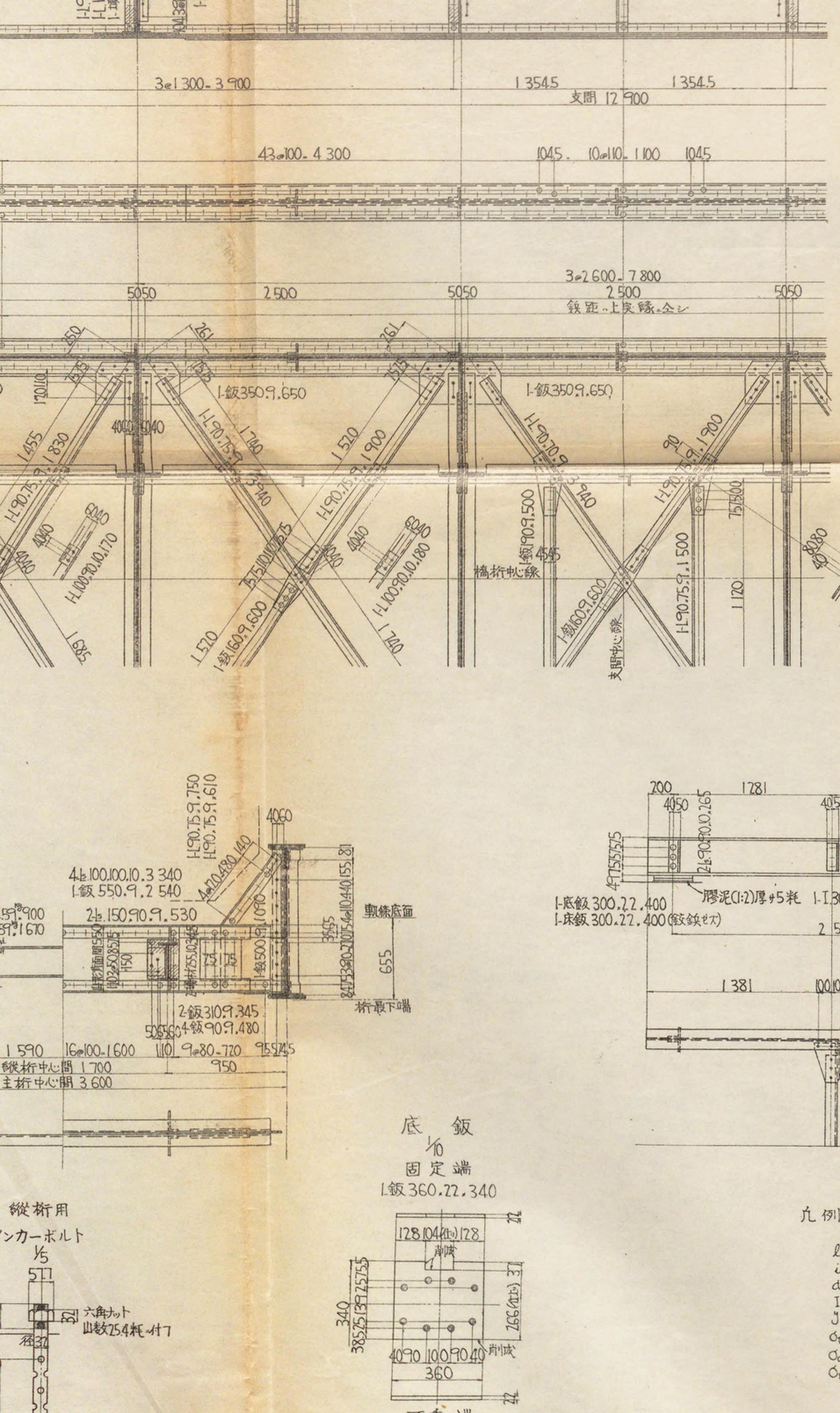
山形	100.100.10	3 34
〃	150.90.9	5
〃	125.90.10	3
〃	90.75.9	8
〃	〃	6
溝形	250.90.9.345	9
〃	〃	1 6
鈑	550.9	2 5
〃	500.9	1 0
〃	〃	9
〃	310.9	3
〃	90.9	4
〃	255.10	3
鉄頭	径22	
〃	〃	

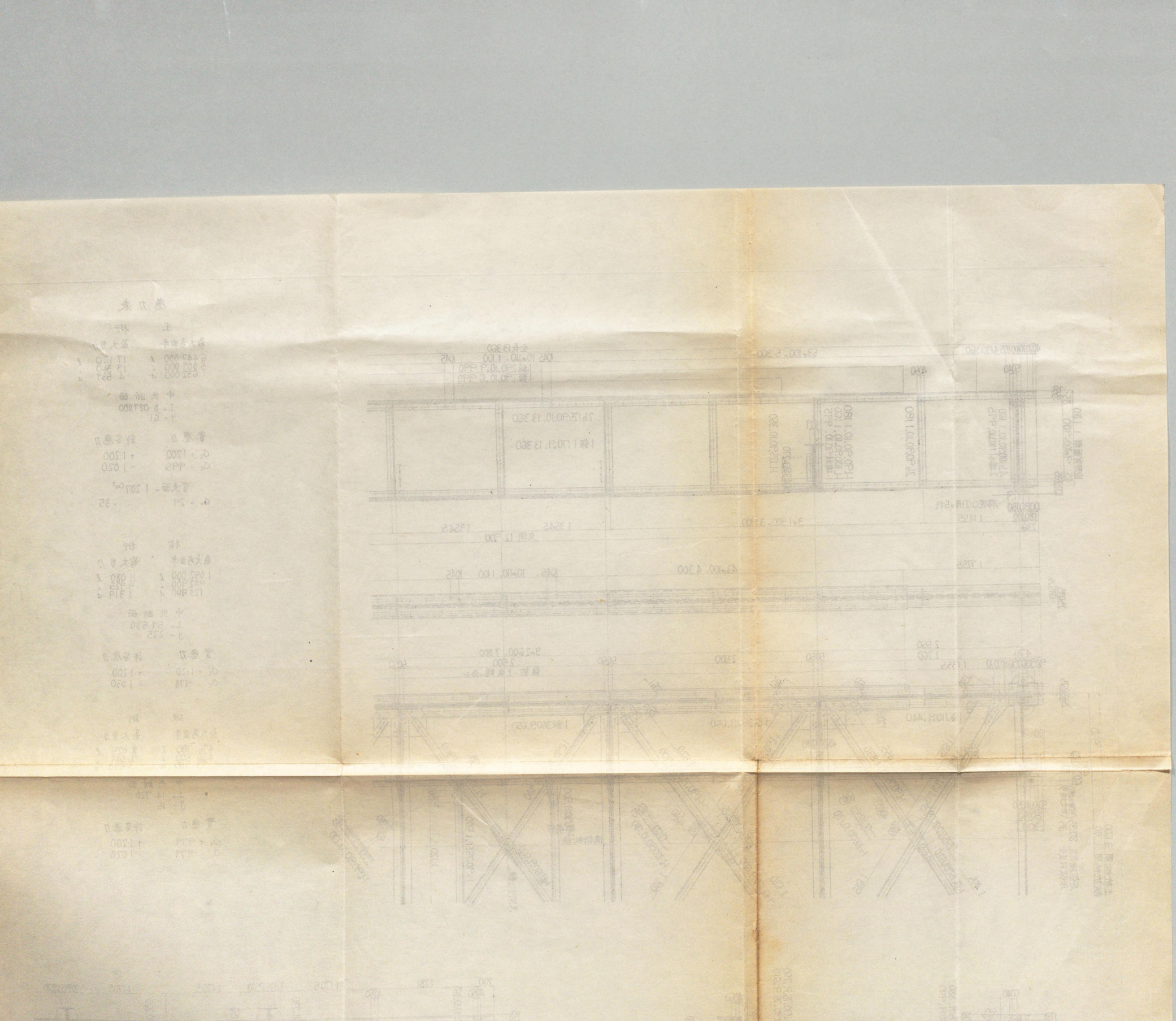
		縦
工形	300.150.6.8.9	2 56
〃	〃	2 76
山形	90.90.10	26
〃	〃	1 50
〃	〃	22
〃	150.150.11	23
鈑	270.9	30
〃	210.9	29
〃	300.22	40
アンカーボルト	径32	30
鉄頭	径22	
〃	〃	
〃	径19	
〃	〃	

		横鈑
山形	90.75.9	3 83
〃	〃	1 83
〃	〃	3 94
〃	〃	1 90
〃	〃	1 50
〃	90.90.10	7
〃	100.90.10	1
〃	〃	1
鈑	160.9	6
〃	〃	6
〃	190.9	5
〃	210.9	4
〃	350.9	6
鉄頭	径22	
〃	〃	

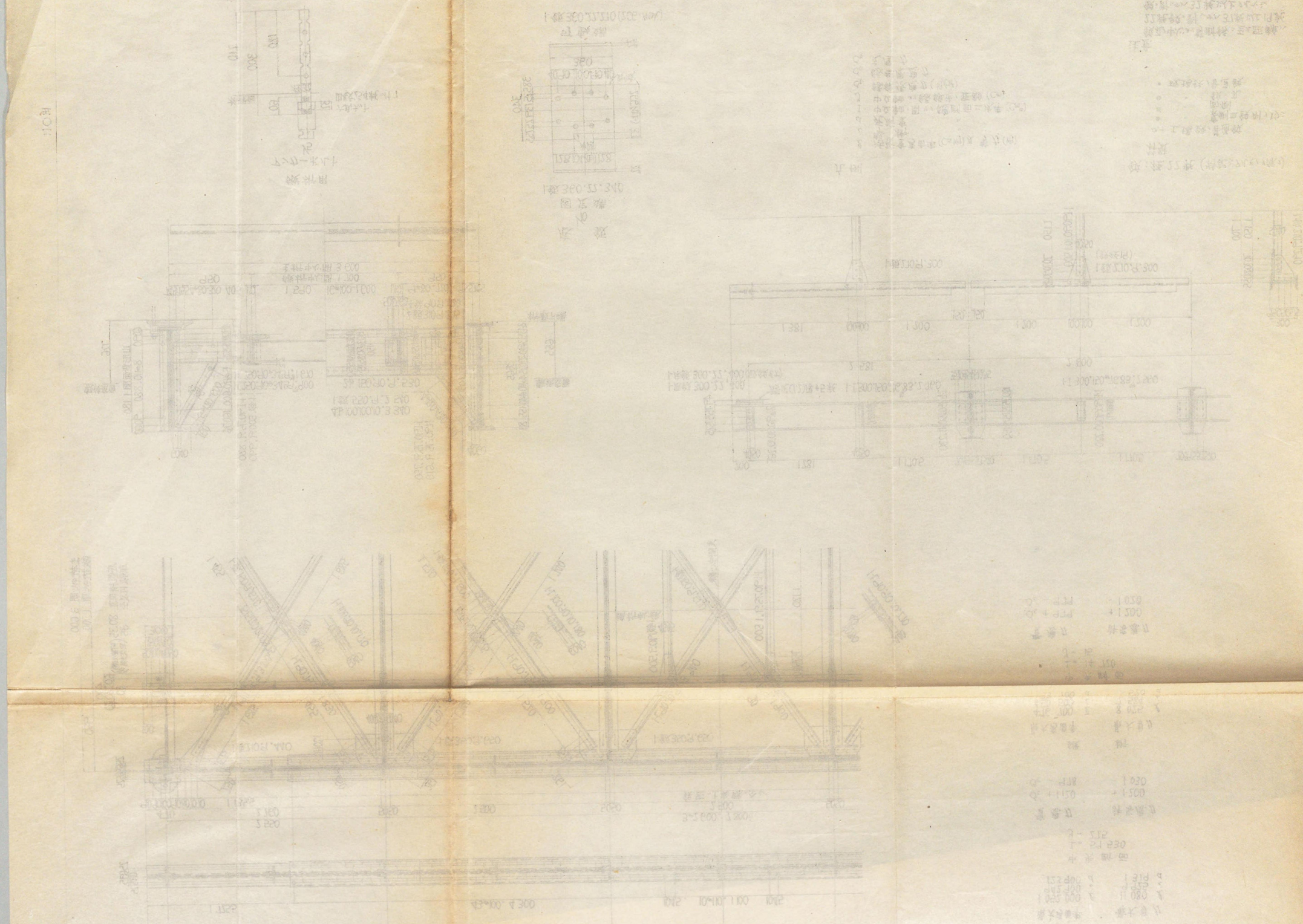

全長13 360
53@100=5 300
1045 10@110=1 100 1045
1-鈑290.10.9 990
1-鈑290.10.6 990
2-L125.90.10.13 360
1-鈑1 170.9.13 360
1-L170.90.10.1 180
1-L100.90.10.1 160
1-L125.90.10.995
1-L125.90.10.350
2-L90.75.9.380
270
109
3@1 300=3 900
1 354.5
1 354.5
支間 12 900
43@100=4 300
1045
10@110=1 100
1045
3@2 600=7 800
2 500
鈑桁上床版合ジ
5050
2 500
5050
5050
1-鈑350.9.650
1-鈑350.9.650
1-L90.75.9
1-L90.70.9
1-L100.90.10.170
1-L100.90.10.180
1-鈑160.9.600
1-鈑160.9.600
橋桁中心線
支間中心線
1 120
1 500
1 740
1 900
1 520
1 570
1 685
1 455
1 830
3 940
4040
6240
75 500
40 880
1 500
1 900
1 740


3@1300=3900
支間 12900
1354.5
1455
1725
43@100=4300
1045
10@110=1100
3@2600=7800
2500
鉄距＝上床縁＝芯シ
1-鈑2109.440
1-鈑3509.650
1-鈑3509.650
1-鈑1509.500
1-鈑1609.600
1-鈑1609.600
1-L90.75.9.1900
1-L90.75.9.1500
1-L90.75.9.1120
1-L90.90.10.270
1-L90.90.10.180
1-L90.90.10.170
1-L90.75.9.1520
1-L90.75.9.3800
1-L90.75.9.3140
1-L90.75.9.3140
1-L90.75.9.1740
1-L90.75.9.1740
1-L90.75.9.1900
1-L70.70.9
1-L90.75.9.1900
1-L90.75.9.1500
1-L90.75.9.1120
1-L90.75.9.1740
1-L90.75.9.1685
1-L90.75.9.1685
1-L90.75.9.1455
1-L90.75.9.1455
1-L90.75.9.1830
1-L90.75.9.1685
1-L90.75.9.1455
1-L90.75.9.1520
1-L90.75.9.1900
1-L90.75.9.1740


3@1300=3900
1354.5
1354.5
支間 12 900
43@100=4300
1045
10@110=1100
1045
3@2600=7800
5050
2500
5050
2500
5050
鈑桁上床縁ヨリ
1-鈑350.9.650
1-鈑350.9.650
1-L90.75.9
1-L90.75.9
1-L90.70.9
1-L90.70.9
1-鈑160.9.600
1-鈑160.9.600
1-鈑90.9.500
橋桁中心線
支間中心線
1-L100.90.10.170
1-L100.90.10.180
1-L90.90.10.170
4@40=160
6@45=270
7@55=385
6@60=360
4@90=360
5@95=475
1455
1830
1570
1740
1570
1740
1720
1575
1575
1575



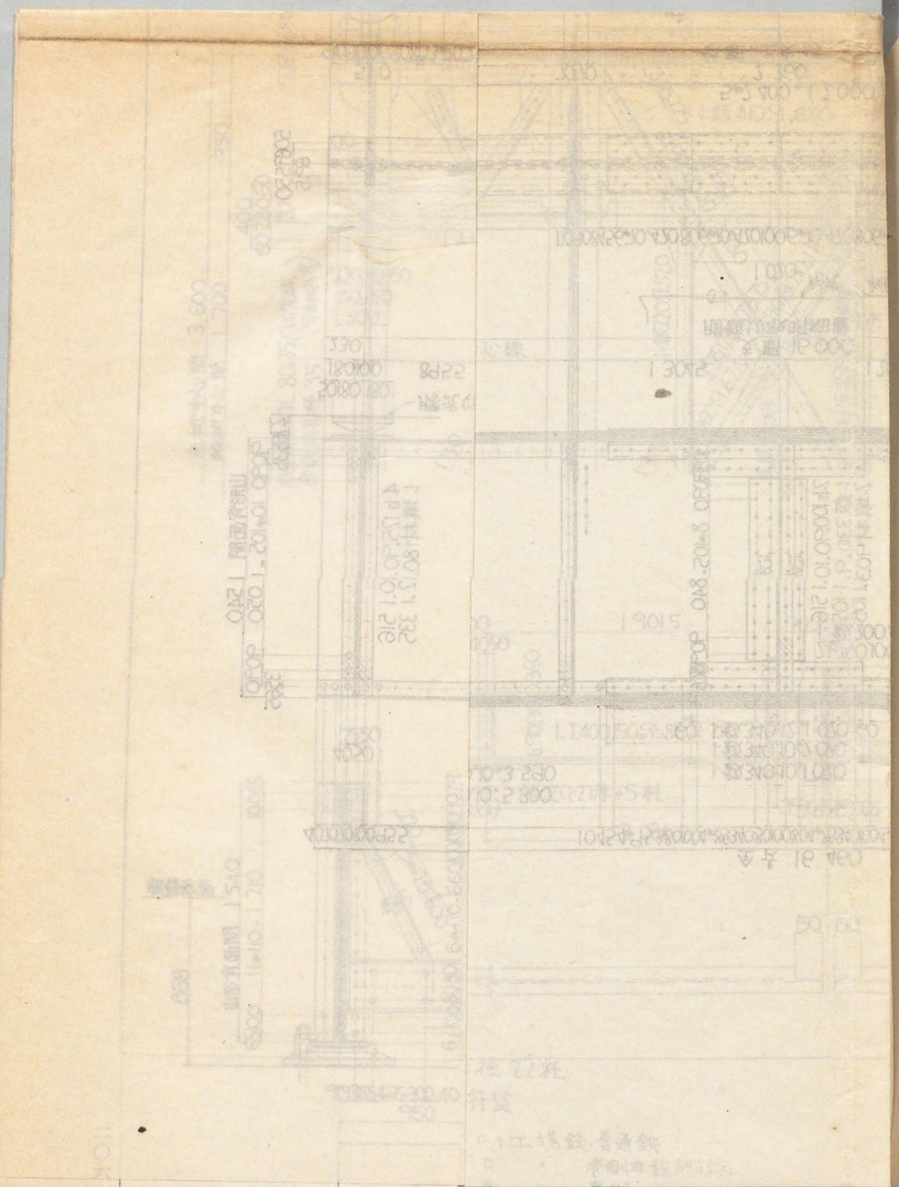
材料表

编号	名称	规格	单位	数量	重量	备注
1	主梁	见图	根	2		
2	次梁	见图	根	4		
3	支撑	见图	根	8		
4	柱	见图	根	2		
5	底板	见图	块	1		
6	加劲肋	见图	块	12		
7	连接板	见图	块	16		
8	螺栓	M20	套	64		
9	螺栓	M24	套	32		
10	垫圈	见图	个	96		
11	螺母	见图	个	96		
12	焊缝	见图	处	若干		
13	预埋件	见图	块	4		
14	锚栓	M30	套	8		
15	垫板	见图	块	8		
16	盖板	见图	块	2		
17	肋板	见图	块	6		
18	隔板	见图	块	4		
19	端板	见图	块	2		
20	拼接板	见图	块	8		
21	高强螺栓	10.9级	套	若干		
22	普通螺栓	4.8级	套	若干		
23	防锈漆	见图	遍	若干		
24	面漆	见图	遍	若干		
25	标志	见图	块	1		
26	说明牌	见图	块	1		
27	基础	见图	座	1		
28	地脚螺栓	M30	套	8		
29	垫铁	见图	块	若干		
30	灌浆料	见图	立方米	若干		
31	防护罩	见图	个	1		
32	爬梯	见图	座	1		
33	平台	见图	块	1		
34	栏杆	见图	米	若干		
35	踏板	见图	块	若干		
36	扶手	见图	米	若干		
37	电缆支架	见图	副	若干		
38	接地端子	见图	个	4		
39	铭牌	见图	块	1		
40	吊环	见图	个	2		
41	临时支撑	见图	副	若干		
42	运输架	见图	副	若干		
43	包装箱	见图	个	1		
44	随机文件	见图	套	1		
45	备品备件	见图	套	1		
46	专用工具	见图	套	1		
47	检验报告	见图	份	1		
48	合格证	见图	份	1		
49	装箱单	见图	份	1		
50	图纸	见图	套	1		

・現場鋲，普通鉄
○ 鉄孔
× 〃 両側 〃
× 〃 表側 〃

ゲージ以上あけること
（孔中心より剪断縁に至る距離，

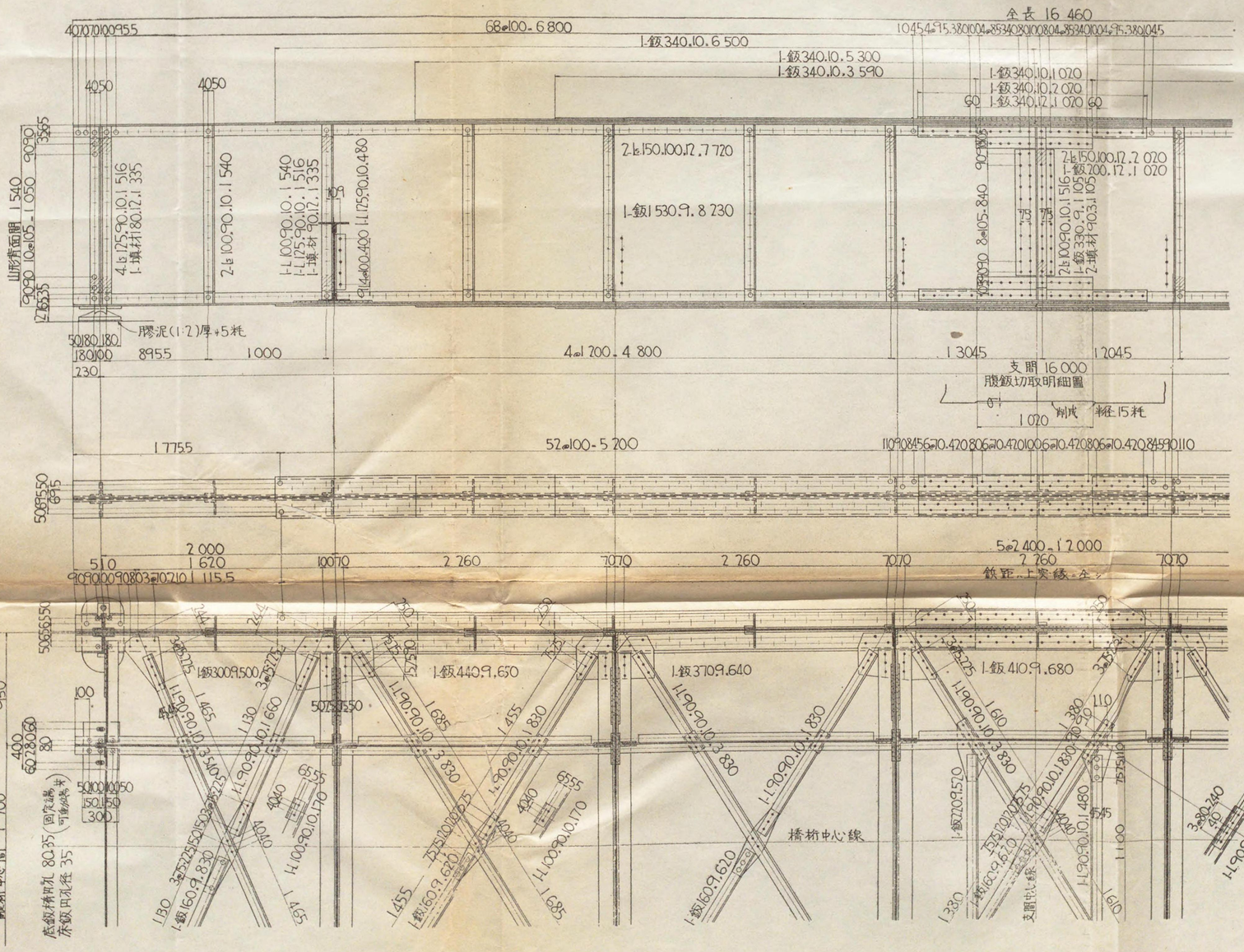
下弦部 継ぎ
支間12.7米
活荷重K5.12

図面番号 ２１２ 212



" 裏側 "
" 両側 "
鉄孔
• 現場鉄，普通鉄

意
鉄孔中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離，
37粍以上タルベシ



應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
14 190 000	ℓ	33 060	ℓ
10 470 000	i	24 400	i
3 023 000	d	7 178	d

中央斷面

$I = 2\,163\,000$

$y = 80$

實應力		許容應力
σ_t	+1200	+1200
σ_c	-1020	-1040
	沓支面 $= 2\,078\ cm^2$	
σ_b	-31	-35

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 496 000	ℓ	15 750	ℓ
1 353 000	i	14 240	i
120 400	d	1 284	d

中央斷面

$I = 103\,400$

$y = 33.5$

實應力		許容應力
σ_t	+1090	+1200
σ_c	-962	-1050

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
660 000	ℓ	12 830	ℓ
626 300	i	12 180	i
28 800	d	480	d

中央斷面

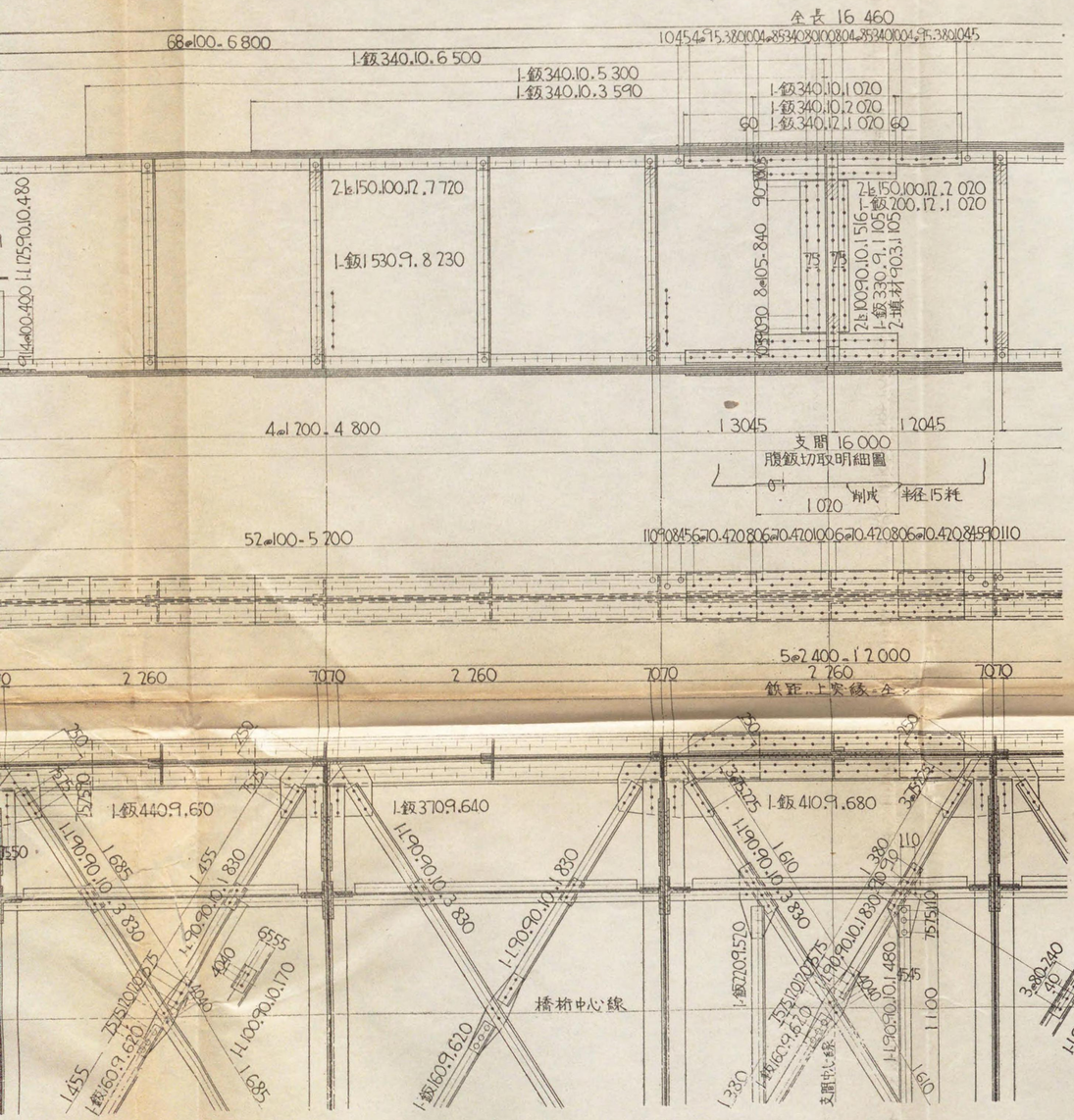
$I = 31\,690$

$y = 20$

實應力		許容應力
σ_t	+830	+1200
σ_c	-830	-910

凡例

ℓ 活荷重彎曲率(Cmkg)及剪力(kg)
i 撃衝 〃
d 死荷重 〃
I 中立軸周りの總断面二次率(Cm⁴)
y 中立軸より縁維迄の距離(Cm)
σ_t 縁維張應力(kg/cm²)
σ_c 縁維壓應力



應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
14 190 000	ℓ	33 060	ℓ
10 470 000	i	24 400	i
3 023 000	d	7 178	d

中央断面

I = 2 163 000

y = 80

實應力		許容應力	
σ_t	+ 1200	+ 1200	
σ_c	- 1020	- 1040	
		杏支面 = 2 078 cm²	
σ_b	- 31	-35	

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 496 000	ℓ	15 750	ℓ
1 353 000	i	14 240	i
120 400	d	1 284	d

中央断面

I. 103 400

y = 33.5

實應力		許容應力	
σ_t	+ 1090	+ 1200	
σ_c	- 962	- 1050	

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
660 000	ℓ	12 830	ℓ
626 300	i	12 180	i
28 800	d	480	d

中央断面

I = 31 690

y = 20

實應力		許容應力	
σ_t	+ 830	+ 1200	
σ_c	- 830	- 910	

凡例

ℓ 活荷重彎曲率(Cm kg)及剪力(kg)
i 撃衝 〃
d 死荷重 〃
I 中立軸，周リ，總断面二次率(Cm⁴)
y 中立軸ヨリ縁維迄，距離(Cm)
σ_t 縁維張應力(kg/cm²)
σ_c 縁維壓應力 〃
σ_b 支壓力 〃

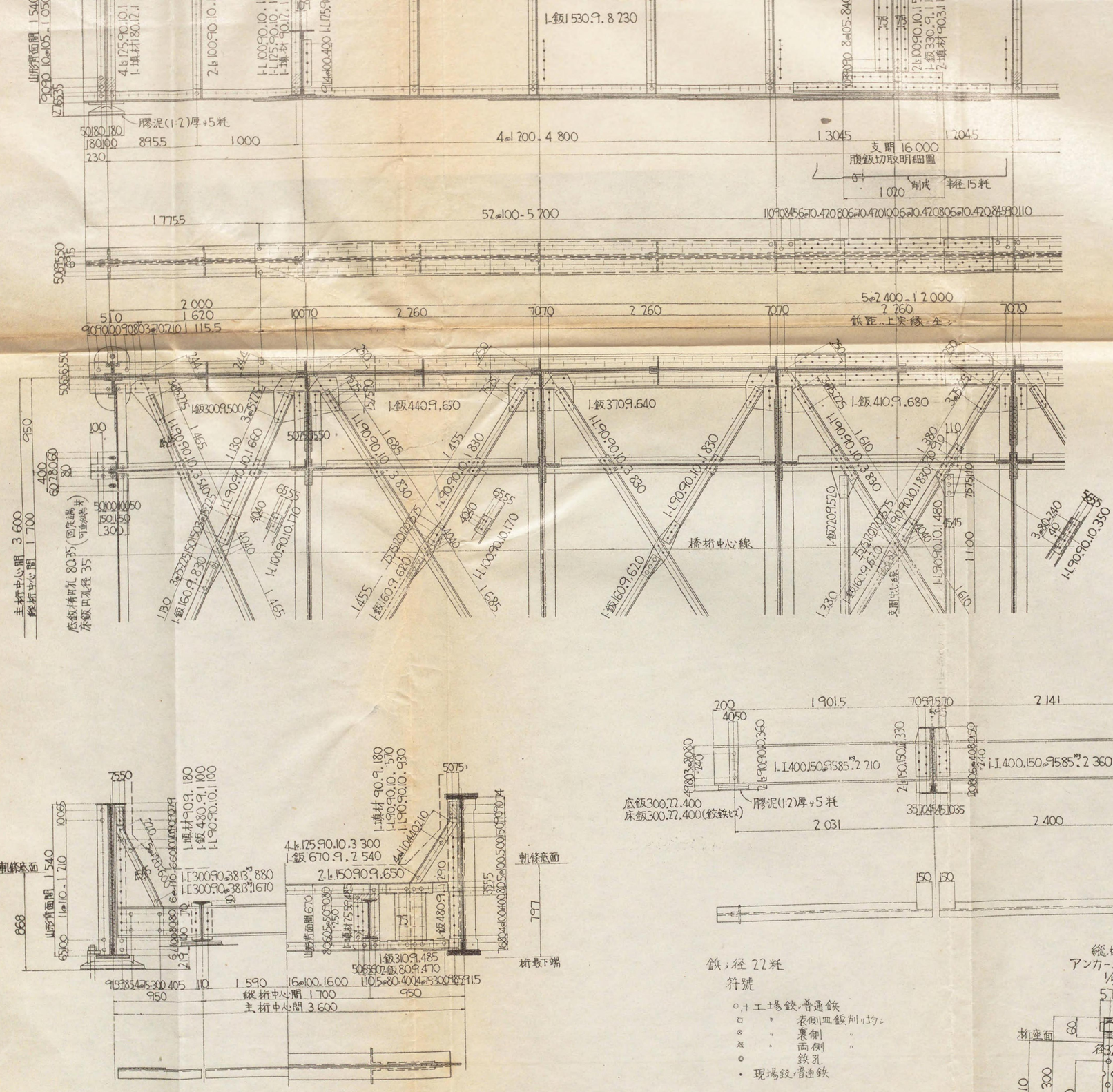
底鈑
1/0
田底端

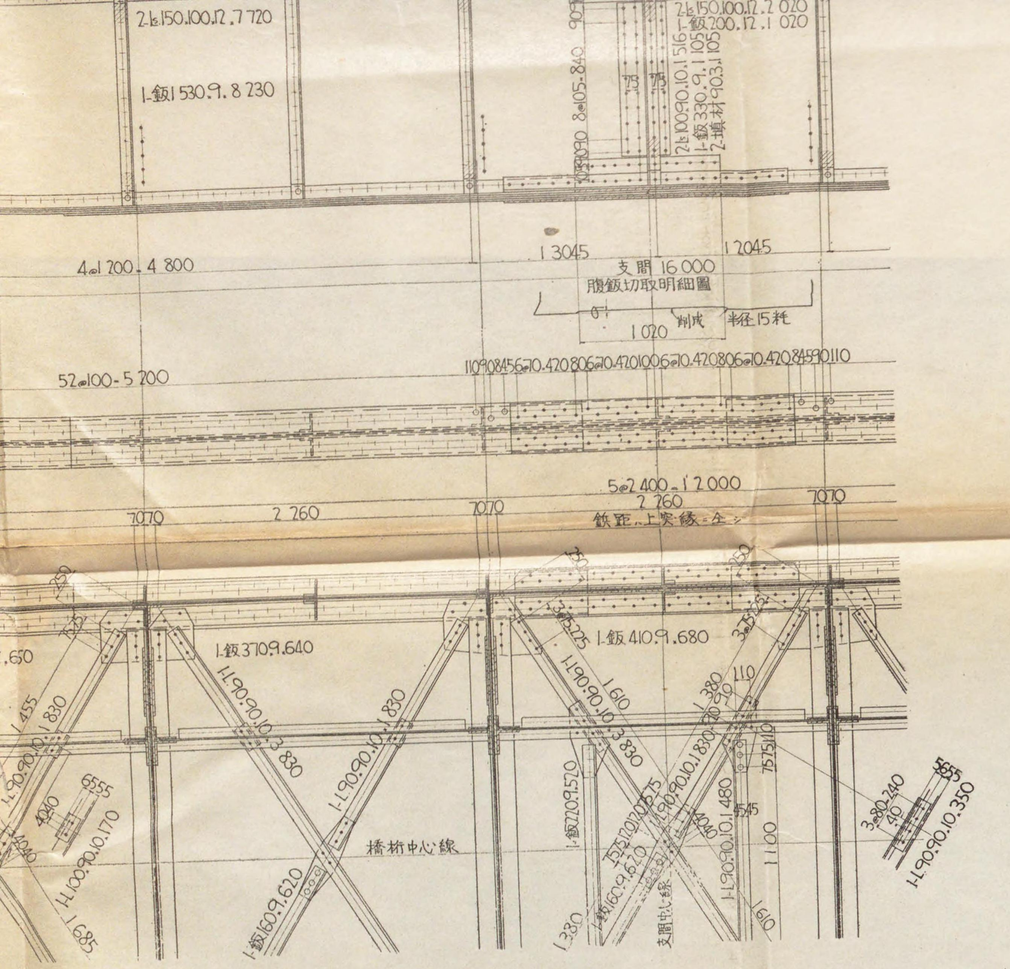
材料表

種別	寸法		数量	重(kg)量	摘要	材質
		主桁				
山形	150.100.12	7720	16	2768	突縁	S39A
〃	〃	2020	8	362	添接	〃
〃	125.90.10	1516	28	683	補剛材	〃
〃	100.90.10	1510	4	86	〃	〃
〃	〃	1540	36	783	〃	〃
鈑	340.10	6500	8	1388	突縁	〃
〃	〃	5300	8	1132	〃	〃
〃	〃	3590	8	767	〃	〃
〃	〃	2020	4	216	添接	〃
〃	〃	1020	4	109	〃	〃
〃	340.12	1020	4	131	〃	〃
〃	200.12	1020	8	154	〃	〃
〃	330.9	1105	4	103	〃	〃
〃	1530.9	8230	4	3558	腹鈑	〃
〃	180.12	1335	8	181	填材	〃
〃	90.12	1335	12	136	〃	〃
〃	90.3	1105	4	9	〃	〃
〃	360.22	410	2	48	成鈑[M]	〃
〃	〃	320	2	39	〃(316-削成)	〃
鉄頭	径22		3812	281	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		1168	86	現場鉄ノ	〃
				13020		
		横桁				
山形	125.90.10	3300	24	1274	突縁	S39A
〃	150.90.9	650	24	255	補剛材	〃
〃	90.90.10	1110	4	59	腸東	〃
〃	〃	930	12	149	〃	〃
〃	〃	570	18	91	〃	〃
〃	125.90.10	480	12	93	連結	〃
溝形	300.90@3893	880	4	134	支材	〃
〃	〃	1670	2	127	〃	〃
鈑	670.9	2540	6	721	腹鈑	〃
〃	480.9	1100	4	102	隅東D	〃
〃	〃	1290	12	417	〃D	〃
〃	310.9	485	24	255	添接	〃
〃	80.9	470	48	128	〃	〃
〃	255.9	485	24	210	填材	〃
〃	90.9	180	16	18	〃	〃
鉄頭	径22		1786	132	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		792	58	現場鉄ノ	〃
				4223		
		縦桁				
工形	400.150@75.85	2360	10	2262		S39A
〃	〃	2210	4	847		〃
山形	150.150.11	330	24	198	連結	〃
〃	90.90.10	360	8	38	補剛材	〃
鈑	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		〃
鉄頭	径22		56	4	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		456	34	現場鉄ノ	〃
				3567		
		橋縁構及側動構				
山形	90.90.10	3540	2	94	横縁構	S39A
〃	〃	1660	4	89	〃	〃
〃	〃	3830	5	255	〃	〃
〃	〃	1830	10	244	〃	〃
〃	〃	1480	2	39	側動材	〃
〃	〃	350	4	19	連結	〃
〃	100.90.10	170	24	58	吊材	〃
鈑	160.9	830	2	19	添接	〃
〃	〃	620	5	35	〃	〃
〃	220.9	520	4	32	繋鈑	〃
〃	300.9	500	4	42	〃	〃
〃	440.9	650	4	81	〃	〃
〃	370.9	640	4	67	〃	〃
〃	410.9	680	4	79	〃	〃
鉄頭	径22		70	5	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		410	30	現場鉄ノ	〃
				1188		
		鋳鉄沓及附属品				
鋳鉄沓			4	404	<5-5 NO.6	CFm
座金			4	8	〃	S39A
アンカーボルト			4	26	〃	〃
				438		

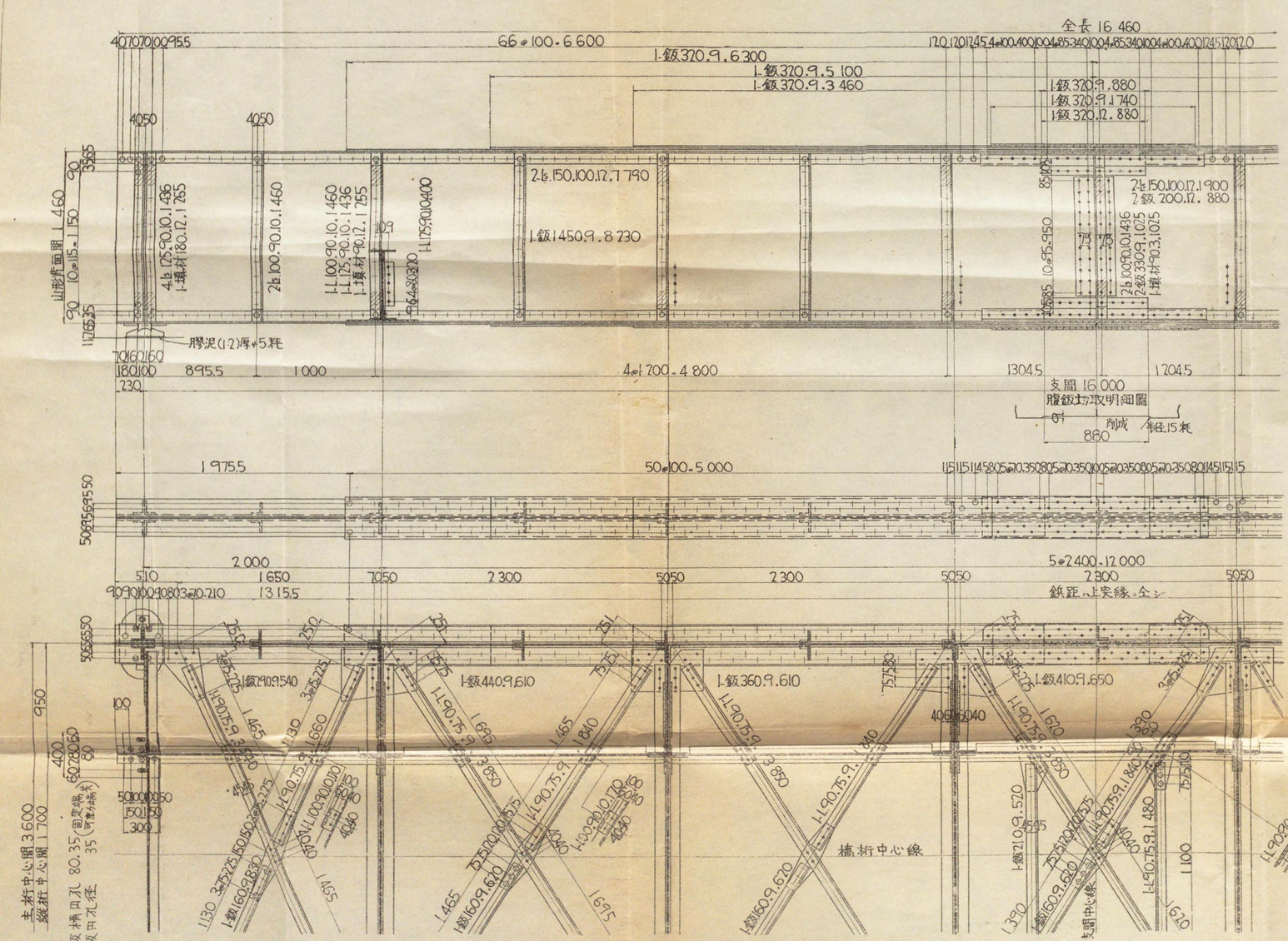
総重量 27 436 鉄 27 436 鋳

圖第二五號（10）


山形断面間 1 540
2-L 125.90.10.1
1-填材 80.12.1
2-L 100.90.10.1
1-L 125.90.10.1
1-填材 90.12.1
1-L 100.90.10.1
1-L 125.90.10.1
1-填材 90.12.1
1-鈑1 530.9.8 230
2-L 100.90.10.1
1-鈑330.9.1
2


2-L150.100.12.7 720
1-鈑1 530.9.8 230
2-L150.100.12.7 020
1-鈑200.12.1 020
2-L100.90.10.1 516
1-鈑330.9.1 105
2-補材90.35.1 105
8@105=840
4@1 700=4 800
1 3045
1 2045
支間 16 000
腹鈑切取明細圖
削成
半径15粍
1 020
52@100=5 200
5@2 400=12 000
2 260
7070
鉄距、上実線ニテ
1-鈑3709.640
1-鈑410.9.680
1-L90.90.10.3 880
1-L90.90.10.1 830
1-L90.90.10.1 880
1-L90.90.10.170
1-L100.90.10.170
1-鈑360.9.620
1-鈑360.9.520
1-L90.90.10.1 480
1-L90.90.10.1 100
1-L90.90.10.350
橋桁中心線
支間中心線
1 685
1 350
1 610
1 100
1 455
1 830
1 880
1 380
1 600
6555
4840
3555
3825
3880
3880 240
40
7575
110
120
220
225
250
275
320
370
420
520
620
720
820
920
1020
1120
1220
1320
1420
1520
1620
1720
1820
1920
2020
2120
2220
2320
2420
2520
2620
2720
2820
2920
3020
3120
3220
3320
3420
3520
3620
3720
3820
3920
4020
4120
4220
4320

| | | |



應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
11 820 000	ℓ	27 550	ℓ
8 725 000	c	20 330	c
2 919 000	d	6 968	d

中央断面

I_x 1 754 000

y_1 75.7

實應力		許容應力	
δ_t	+1200		+1200
δ_c	-1010		-1040
		沓支面	1636 cm²
δ_b	-34		-35

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 247 000	ℓ	13 130	ℓ
1 127 000	c	11 870	c
114 800	d	1 224	d

中央断面

I_x 73 100

y_1 30

實應力		許容應力	
δ_t	+1170		+1200
δ_c	-1070		-1030

縦桁

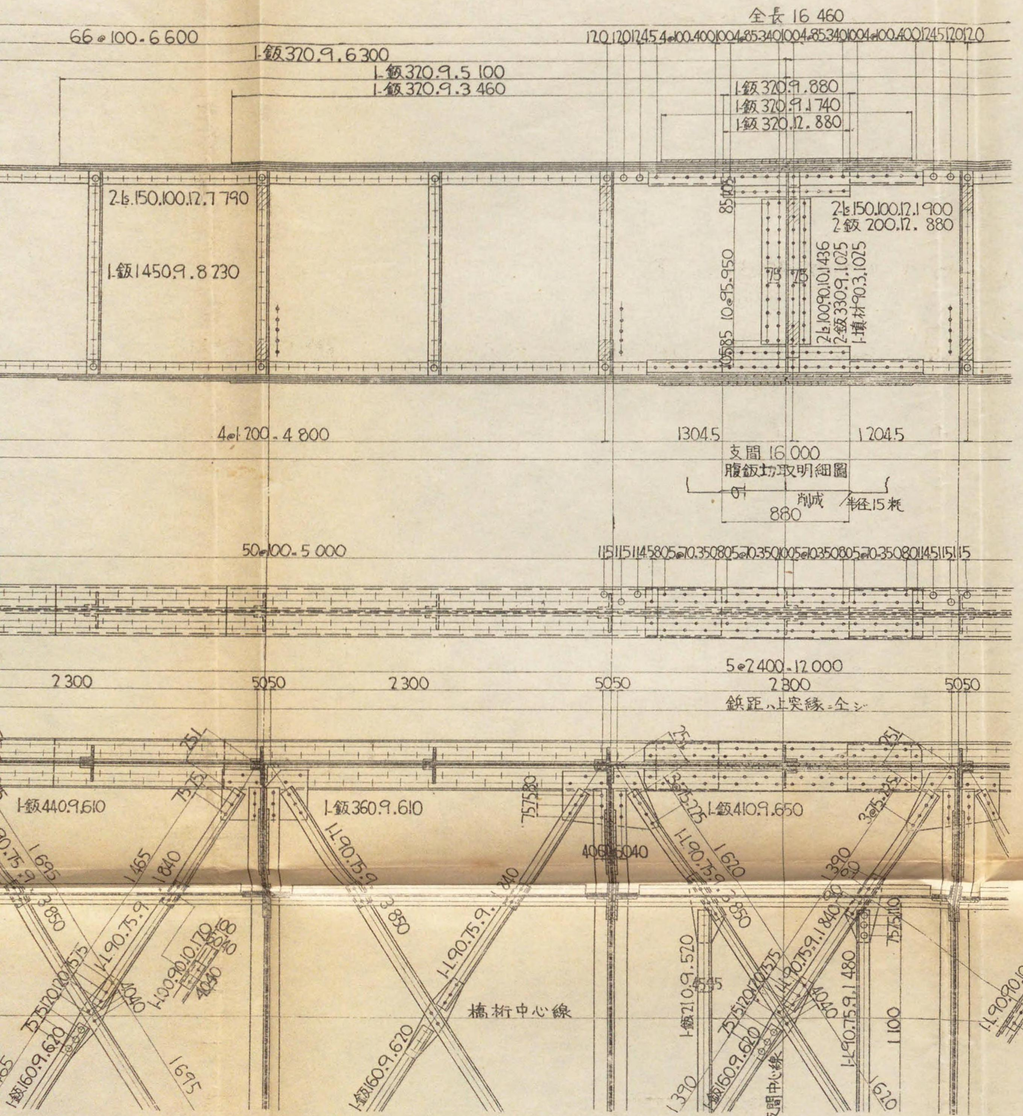
最大彎曲率		最大剪力	
550 000	ℓ	10 690	ℓ
522 000	c	10 150	c
28 100	d	468	d

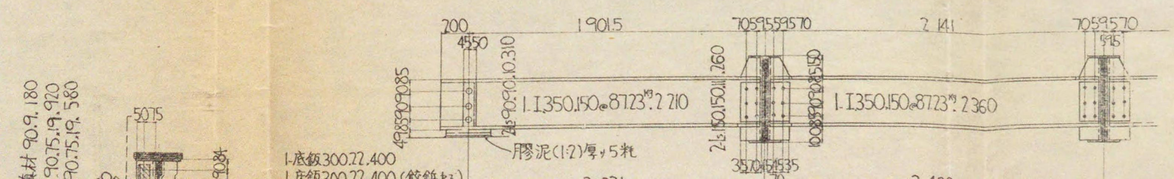
中央断面

I_x 22 460

y_1 17.5

實應力		許容應力	
δ_t	+857		+1200
δ_c	-857		-910





應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
11 820 000	ℓ	27 550	ℓ
8 725 000	c	20 330	c
2 919 000	d	6 968	d

中央斷面

I = 1 754 000

y = 75.7

實應力		許容應力
δ_t	+ 1200	+ 1200
δ_c	- 1010	- 1040

省支面 = 1636 cm²

δ_b	- 34	-35

橫桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 247 000	ℓ	13 130	ℓ
1 127 000	c	11 870	c
114 800	d	1 224	d

中央斷面

I = 73 100

y = 30

實應力		許容應力
δ_t	+ 1170	+ 1200
δ_c	- 1020	- 1030

縱桁

最大彎曲率		最大剪力	
550 000	ℓ	10 690	ℓ
522 000	c	10 150	c
28 100	d	468	d

中央斷面

I = 22 460

y = 17.5

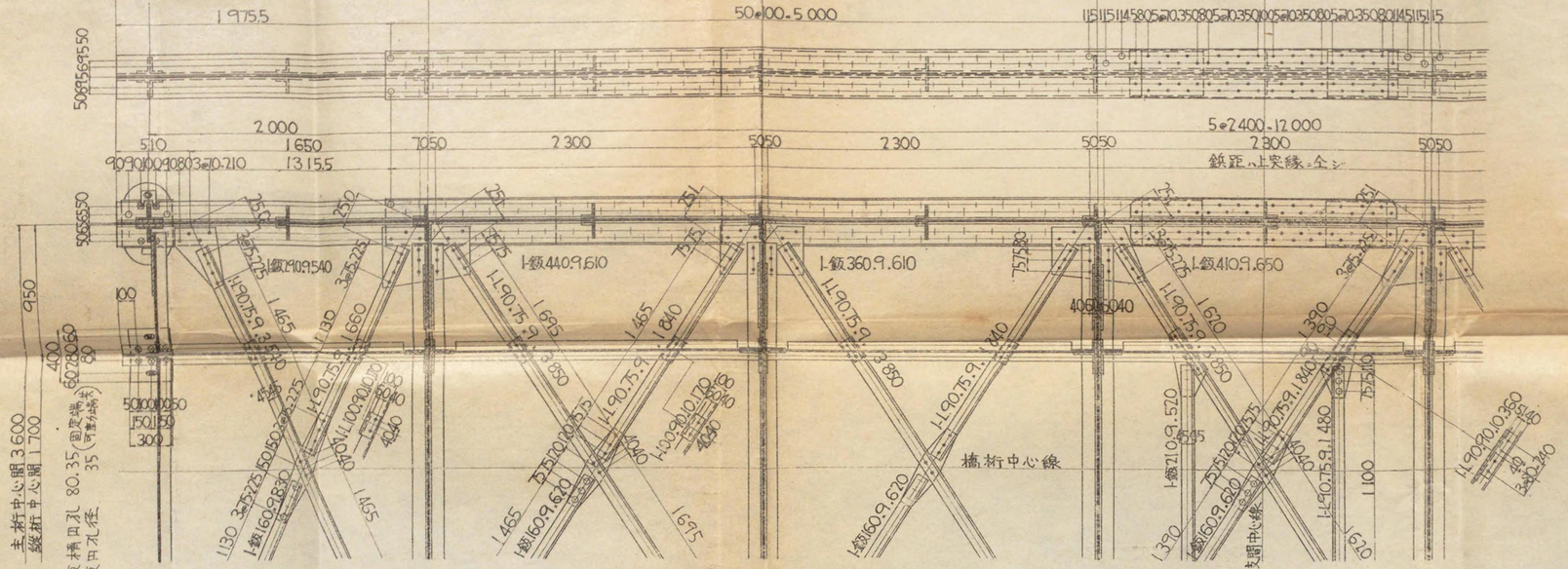
實應力		許容應力
δ_t	+ 857	+ 1200
δ_c	- 857	- 910

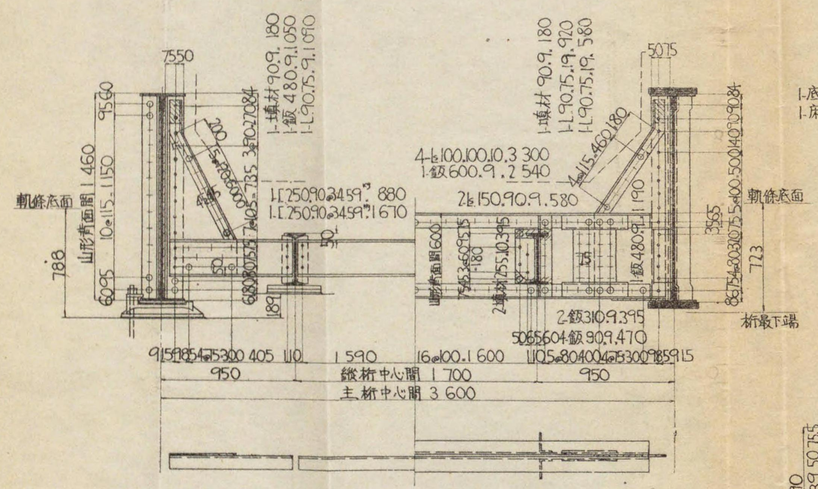
凡例

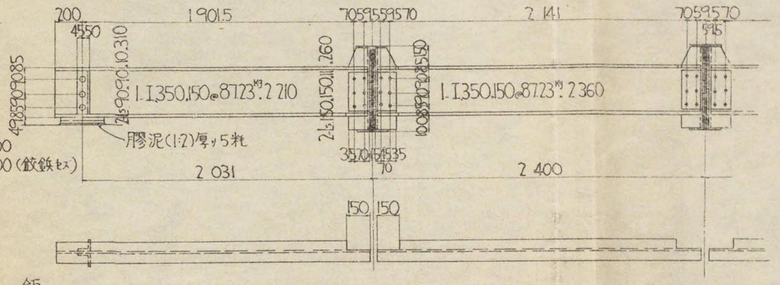
- ℓ 活荷重彎曲率(Cmkg)及剪力(kg)
- i 衝擊 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸ノ周リノ總斷面二次率(cm⁴)
- y 中立軸ヨリ縁維迄ノ距離(cm)
- δ_t 縁維張應力(kg/cm²)
- δ_c 縁維壓應力 〃

材料表

種別	寸法		數量	重量(kg)	摘要	材質
		主桁				
山形	150.100.12	7 790	16	2 793	主桁	SS39A
〃	〃	1 900	8	341	添接	〃
〃	125.90.10	1 436	28	641	補剛材	〃
〃	100.90.10	1 436	4	81	〃	〃
〃	〃	1 460	36	743	〃	〃
鈑	320.9	6 300	8	1 139	突縁	〃
〃	〃	5 100	8	922	〃	〃
〃	〃	3 460	8	626	〃	〃
〃	〃	1 740	4	157	添接	〃
〃	〃	880	4	80	〃	〃
〃	320.12	880	4	106	〃	〃
〃	200.12	880	8	133	〃	〃
〃	330.9	1 025	4	96	〃	〃
〃	1450.9	8 230	4	3 372	腹鈑	〃
〃	180.12	1 255	8	170	填材	〃
〃	90.12	1 255	17	178	〃	〃
〃	90.3	1 025	4	9	〃	〃
〃	360.22	390	2	46	底鈑間	〃
〃	〃	370	2	39	(316.刳成)	〃
鉄頭	径22		3612	267	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		1104	82	現場鉸ノ	〃
				11977		
		橫桁				
山形	100.100.10	3 300	24	1 181	突縁	SS39A
〃	150.90.9	580	24	227	補剛材	〃
〃	90.75.9	1 090	4	48	隅東	〃
〃	〃	920	12	122	〃	〃
〃	〃	580	12	77	〃	〃
溝形	125.90.10	400	12	77	連結	〃
〃	250@90@9	880	4	122	支材	〃
〃	〃	1 670	2	116	〃	〃
鈑	600.9	2 540	6	646	腹鈑	〃
〃	480.9	1 050	4	96	隅東ロ	〃
〃	〃	1 190	12	380	〃 ロ	〃
〃	310.9	395	24	208	添接	〃
〃	90.9	470	48	143	〃	〃
〃	255.10	395	24	190	填材	〃
〃	90.9	180	16	18	〃	〃
鉄頭	径22		1768	131	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		744	55	現場鉸ノ	〃
				3 837		
		縱桁				
工形	350.150@8723	2 360	10	2 059		SS39A
〃	〃	2 210	4	771		〃
山形	150.150.11	760	24	156	連結	〃
〃	90.90.10	310	8	33	補剛材	〃
鈑	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		
鉄頭	径22		48	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		400	30	現場鉸ノ	〃
				3 237		
		橫縫構及制動構				
山形	90.75.9	3 540	2	78	橫縫材	SS39A
〃	〃	1 660	4	73	〃	〃
〃	〃	3 850	5	212	〃	〃
〃	〃	1 840	10	203	〃	〃
〃	〃	1 480	2	33	制動材	〃
〃	100.90.10	170	24	58	吊材	〃
〃	90.90.10	360	4	19	連結	〃
鈑	160.9	830	2	19	添接	〃
〃	〃	670	5	35	〃	〃
〃	290.9	540	4	44	繋鈑	〃
〃	440.9	610	4	76	〃	〃
〃	410.9	650	4	75	〃	〃
〃	360.9	610	4	62	〃	〃
〃	210.9	570	4	31	〃	〃
鉄頭	径22		70	5	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		410	30	現場鉸ノ	〃
				1 053		
		鑄鐵沓及附屬品				
鑄鐵			2	1 650		FC20
鑄鋼			2	1 650		SC46
鑄鐵			2	1 650		FC20
鑄鋼			2	1 650		SC46
				6 600		

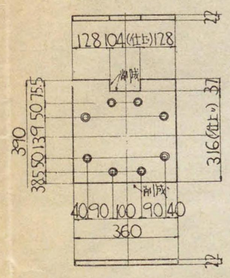






底鈑

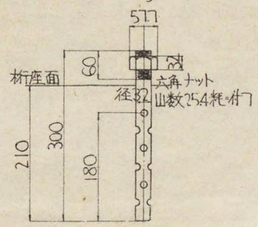
1/6



縦桁用

アンカーボルト

1/5



凡例

l	活荷重彎曲率(Cm/kg)及剪力(kg)
i	衝撃 〃
d	死荷重 〃
I_y	中立軸ノ周リノ總断面二次率(cm⁴)
σ_t	縁維張應力(kg/cm²)
σ_c	縁維壓應力 〃
σ_b	支壓力 〃

鉄;径22粍

符號

- ○,+ 工場鉄,普通鉄
- ☐ 〃 表側皿鉄削リ均シ
- ⊘ 〃 裏側 〃
- ⊗ 〃 両側 〃
- ◎ 〃 鉄孔
- ・現場鉄,普通鉄

注意

鉄孔ノ中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ37粍以上タルベシ

縦桁

最大彎曲率	最大剪力
550 000 l	10 690 l
522 000 i	10 150 i
28 100 d	468 d

中央断面

I_y 22 460

y 17.5

實應力	許容應力
σ_t +857	+ 1 200
σ_c -857	- 910

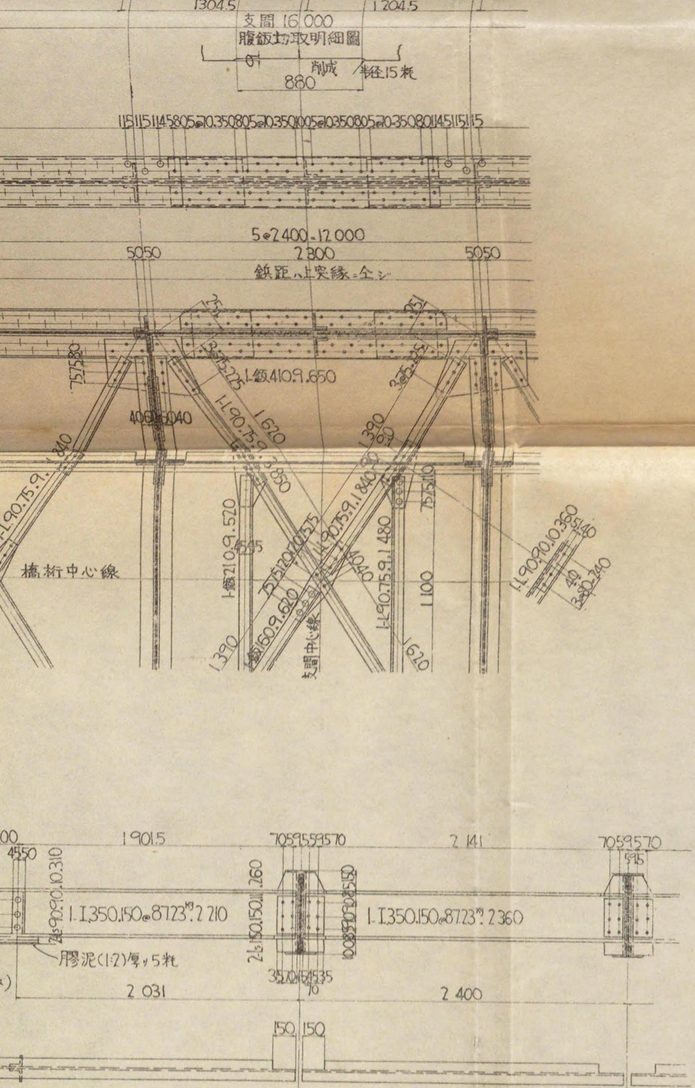
1 121 000 l	11 870 l
114 800 d	1 224 d

中央断面

I_y 73 100

y 30

實應力	許容應力
σ_t +1 170	+ 1 200
σ_c -1 020	- 1 030



横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 247 000	ℓ	13 130	ℓ
1 127 000	i	11 870	i
114 800	d	1 224	d

中央断面

I. 73 100

y. 30

實應力	許容應力
σ_t +1 170	+ 1 200
σ_c -1 020	- 1 030

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
550 000	ℓ	10 690	ℓ
522 000	i	10 150	i
28 100	d	468	d

中央断面

I. 22 460

y. 17.5

實應力	許容應力
σ_t +857	+ 1 200
σ_c -857	- 910

凡例

- ℓ 活荷重彎曲率(cmKg)及剪力(Kg)
- i 衝撃 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸ノ周リノ總斷面二次率(cm⁴)
- y 中立軸ヨリ縁維迄ノ距離(cm)
- σ_t 縁維張應力(Kg/cm²)
- σ_c 縁維壓應力 〃
- σ_b 支壓力 〃

鉄ノ径 22粍

符號

- ○+ 工場鉄ノ普通鉄
- □ 〃 表側皿鉄削リ均シ
- ⊗ 〃 裏側 〃
- ⊗ 〃 両側 〃
- ○ 〃 鉄孔
- ・現場鉄ノ普通鉄

注意

鉄孔中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ37粍以上タルベシ

11977

横桁

山形	100.100.10	3 300	24	1 181	突縁	S39A
〃	150.90.9	580	24	227	補剛材	〃
〃	90.75.9	1 090	4	48	隅束	〃
〃	〃	920	12	177	〃	〃
〃	〃	580	12	77	〃	〃
〃	125.90.10	400	12	77	連結	〃
溝形	250.90.9 4.5㎜	880	4	122	支材	〃
〃	〃	1 670	2	116	〃	〃
鈑	600.9	2 540	6	646	腹鈑	〃
〃	480.9	1 050	4	96	隅束 D	〃
〃	〃	1 190	12	380	〃 D	〃
〃	310.9	395	24	208	添接	〃
〃	90.9	470	48	143	〃	〃
〃	255.10	395	24	190	填材	〃
〃	90.9	180	16	18	〃	〃
鉄頭	径22	1 768		131	工場鉄ノ	SV34
〃	〃	744		55	現場鉄ノ	〃

3 837

縦桁

工形	350.150.8.13	2 360	10	2 059		S39A
〃	〃	2 210	4	771		〃
山形	150.150.11	260	24	156	連結	〃
〃	90.90.10	310	8	33	補剛材	〃
鈑	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		〃
鉄頭	径22		48	4	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		400	30	現場鉄ノ	〃

3 237

横縁構及制動構

山形	90.75.9	3 540	2	78	横縁材	S39A
〃	〃	1 660	4	73	〃	〃
〃	〃	3 850	5	212	〃	〃
〃	〃	1 840	10	203	〃	〃
〃	〃	1 480	2	33	制動材	〃
〃	100.90.10	170	24	58	吊材	〃
〃	90.90.10	360	4	19	連結	〃
鈑	160.9	830	2	19	添接	〃
〃	〃	670	5	35	〃	〃
〃	290.9	540	4	44	繋鈑	〃
〃	440.9	610	4	76	〃	〃
〃	410.9	650	4	75	〃	〃
〃	360.9	610	4	67	〃	〃
〃	210.9	520	4	31	〃	〃
鉄頭	径22		70	5	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		410	30	現場鉄ノ	〃

1 053

鋳鐵沓及附屬品

鋳鉄沓	4	296	G-5NO4A	CF	
座金	4	8	〃	S39A	
アンカーボルト	4	25	〃	〃	

329

総重量 20 433瓩 20 433瓩

ペンキ塗面積 284 平米

下路鈑桁

支間 16.0 米

活荷重 KS.15

1/20

圖面番號 すは 516

工事附圖第四號

材料表

编号	名称	规格	数量	重量	备注

荷载组合

组合号	荷载组合	系数

截面特性

截面号	面积	惯矩	备注

节点坐标

节点号	X	Y	Z

杆件内力

杆件号	轴力	剪力	弯矩

支座反力

支座号	Fx	Fy	Fz	Mx	My	Mz

位移

节点号	方向	位移值

应力

杆件号	最大应力	最小应力	备注

稳定

杆件号	计算长度	长细比	稳定系数

连接

连接号	螺栓数	螺栓直径	备注

焊缝

焊缝号	焊缝长度	焊缝厚度	备注

构造

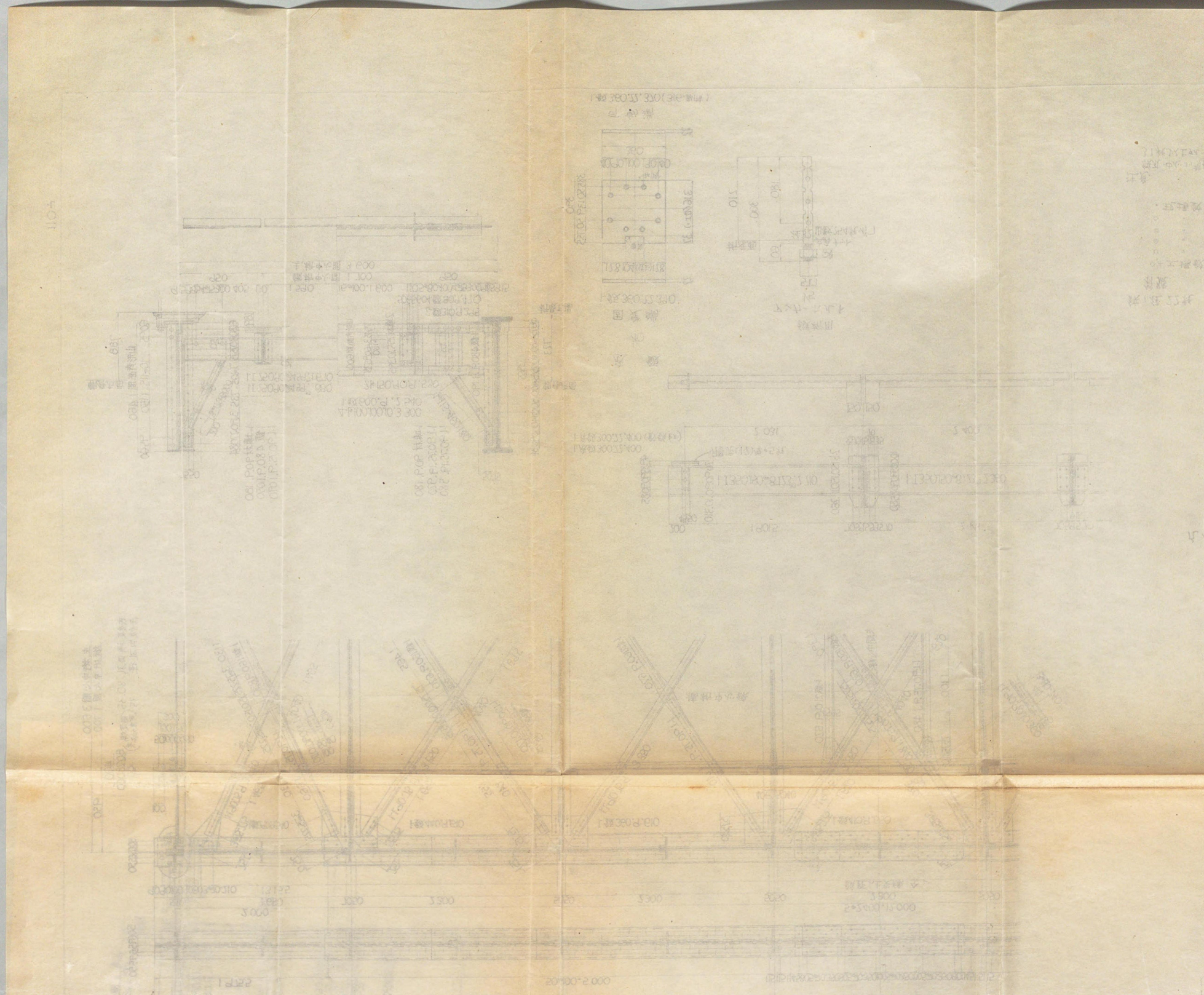
构造号	名称	规格	数量	备注

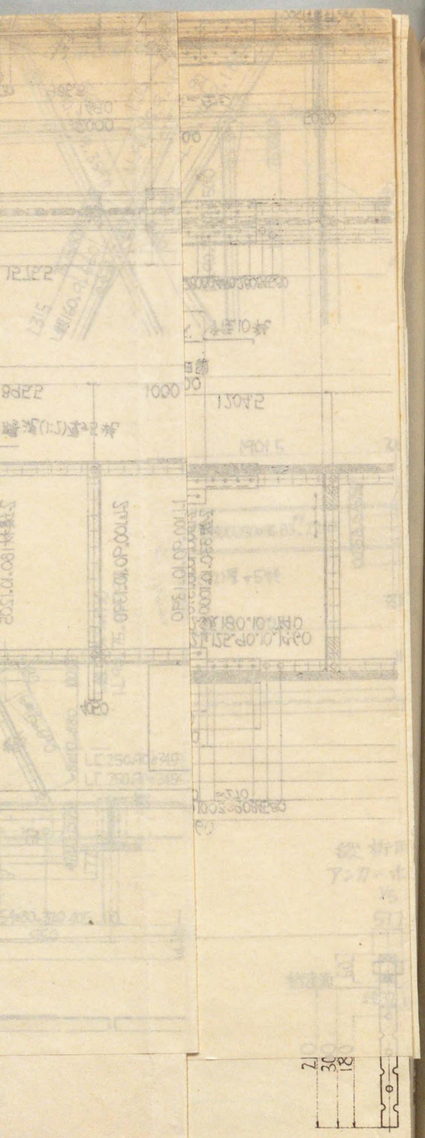
施工

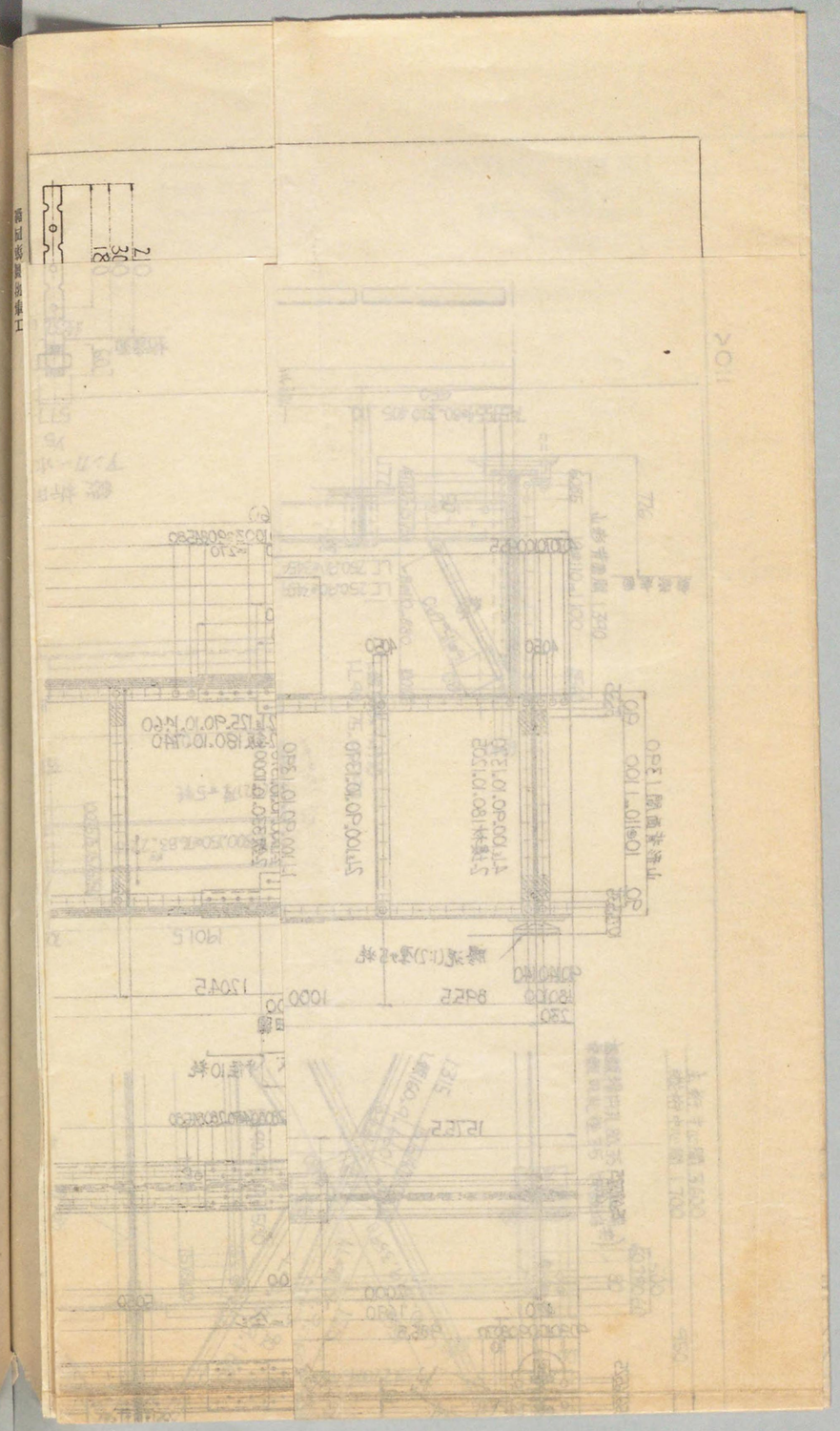
施工号	名称	规格	数量	备注

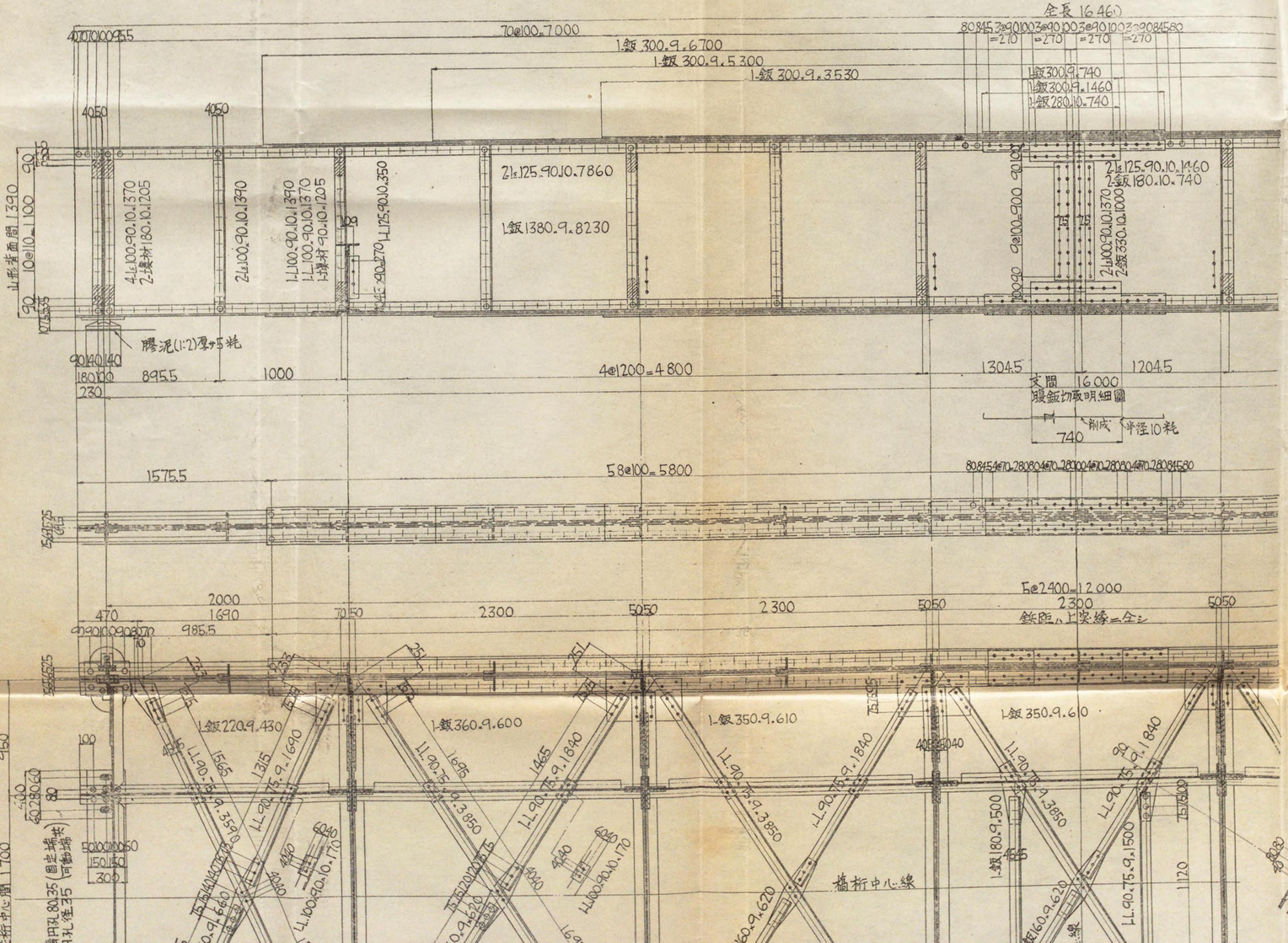
其他

其他号	名称	规格	数量	备注









應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
9459000	l	22040	l
6981000	i	16270	i
2719000	d	6451	d

中央斷面

I = 1382000

y = 72.2

實應力	許容應力
σ_t +1200	+1200
σ_c -1000	-1030

省支面 = 1344 cm²

σ_b -33 -35

橫桁

最大彎曲率		最大剪力	
997500	l	10500	l
901700	i	9490	i
110900	d	1182	d

中央斷面

I = 55270

y = 27.5

實應力	許容應力
σ_t +1160	+1200
σ_c -1000	-1020

縱桁

最大彎曲率		最大剪力	
440000	l	8556	l
417600	i	8120	i
27360	d	456	d

中央斷面

I = 14720

y = 15

實應力	許容應力
σ_t +902	+1200
σ_c -902	-910

應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
9459000	ℓ	22040	ℓ
6981000	i	16270	i
2719000	d	6451	d

中央断面

I = 1382000

y = 72.2

實應力		許容應力
σ_t	+1200	+1200
σ_c	-1000	-1030

σ_b -33 -35

省支面 = 1344 cm²

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
997500	ℓ	10500	ℓ
901700	i	9490	i
110900	d	1182	d

中央断面

I = 55270

y = 27.5

實應力		許容應力
σ_t	+1160	+1200
σ_c	-1000	-1020

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
440000	ℓ	8556	ℓ
417600	i	8120	i
27360	d	456	d

中央断面

I = 14720

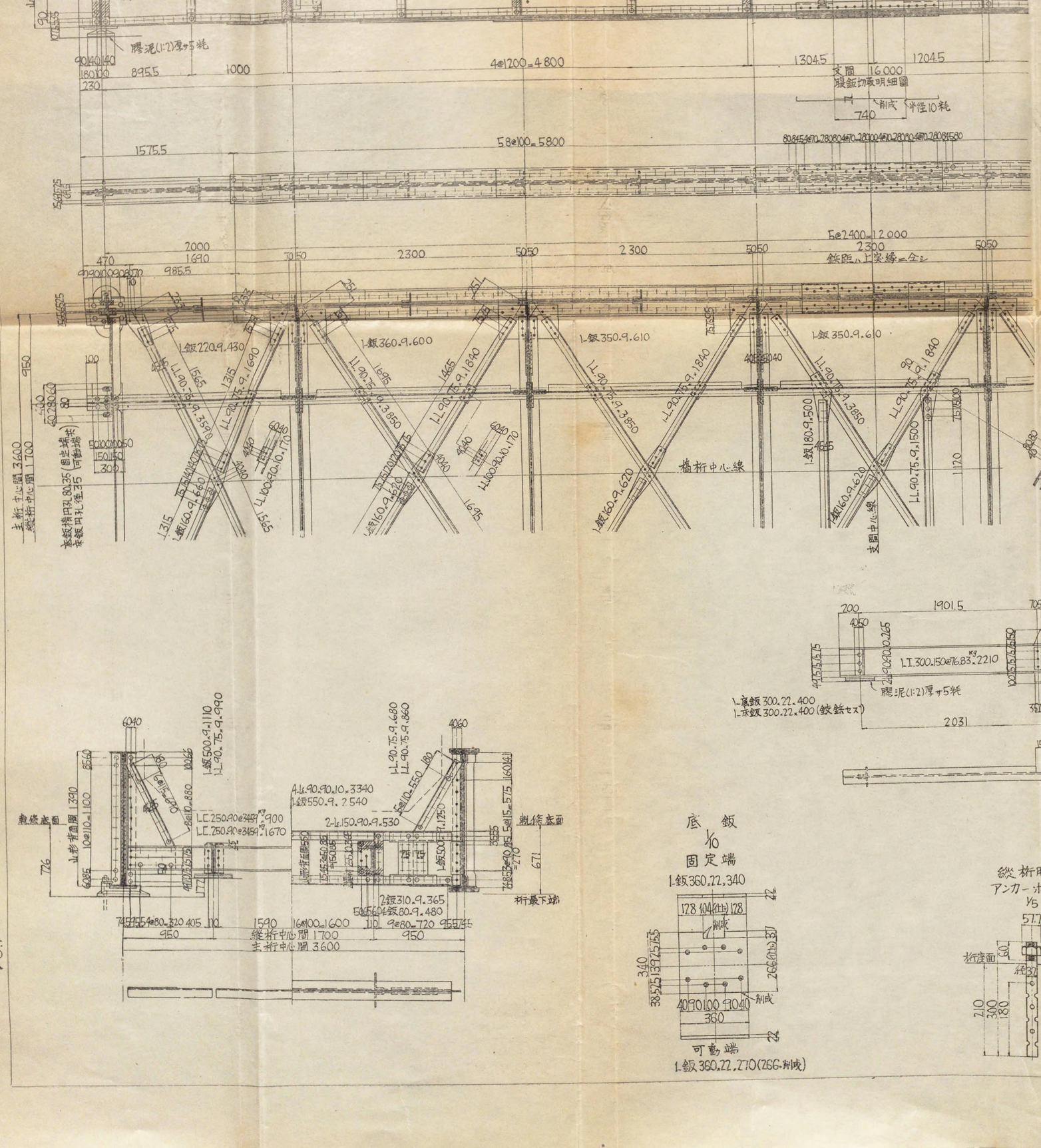
y = 15

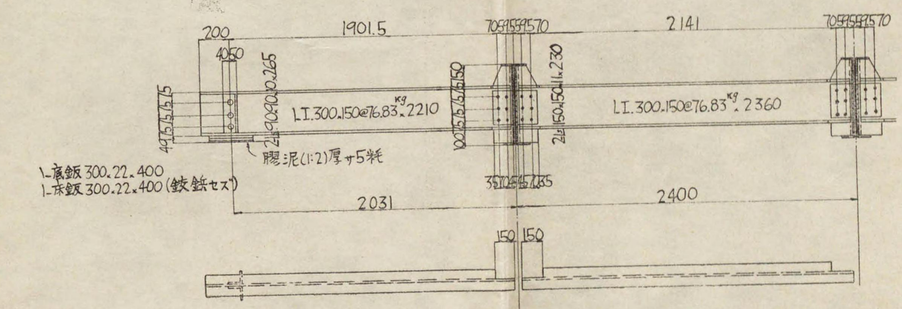
實應力		許容應力
σ_t	+902	+1200
σ_c	-902	-910

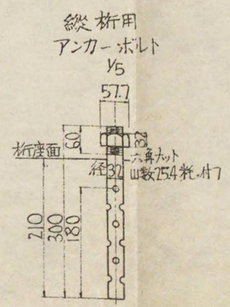
材料表

種別	寸法		數量	重(粍)量	摘要	材質
		主桁				
山形	125.90.10	7860	16	2023	突縁	SS39A
〃	〃	1460	8	188	添接	〃
〃	100.90.10	1370	32	619	補剛材	〃
〃	〃	1390	36	707	〃	〃
鈑	300.9	6700	8	1136	突縁	〃
〃	〃	5300	8	899	〃	〃
〃	〃	3530	8	599	〃	〃
〃	〃	1460	4	124	添接	〃
〃	〃	740	4	63	〃	〃
〃	280.10	740	4	65	〃	〃
〃	180.10	740	8	84	〃	〃
〃	330.10	1000	4	104	〃	〃
〃	180.10	1205	8	136	壁材	〃
〃	90.10	1205	12	102	〃	〃
〃	1380.9	8230	4	3210	腹鈑	〃
〃	360.22	340	2	40	底鈑口	〃
〃	〃	270	2	33	〃(266-削成)	〃
鉚頭	径22		3892	287	工場鉚ノ	SV34
〃	〃		912	67	現場鉚ノ	〃
			10486			
		横桁				
山形	90.90.10	3340	24	1069	突縁	SS39A
〃	150.90.9	530	24	208	補剛材	〃
〃	125.90.10	350	12	68	連結	〃
〃	90.75.9	930	4	44	隅束	〃
〃	〃	860	12	114	〃	〃
〃	〃	680	12	90	〃	〃
溝形	250.90@34.59	900	4	125	支材	〃
〃	〃	1670	2	116	〃	〃
鈑	550.9	2540	6	592	腹鈑	〃
〃	500.9	1250	12	402	隅束D	〃
〃	〃	1100	4	104	〃D	〃
〃	310.9	365	24	192	添接	〃
〃	80.9	480	48	130	〃	〃
〃	255.10	365	24	175	壁材	〃
鉚頭	径22		1680	124	工場鉚ノ	SV34
〃	〃		656	48	現場鉚ノ	〃
			3601			
		縦桁				
工形	300.150@7.6@13	2360	10	1813		SS39A
〃	〃	2210	4	679		〃
山形	90.90.10	265	8	28	補剛材	〃
〃	150.150.11	230	74	138	連結	〃
鈑	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		
鉚頭	径22		48	4	工場鉚ノ	SV34
〃	〃		400	30	現場鉚ノ	〃
			2876			
		橫縦桁及側構				
山形	90.75.9	3590	2	79	橫縦材	SS39A
〃	〃	1690	4	74	〃	〃
〃	〃	3850	5	212	〃	〃
〃	〃	1840	10	203	〃	〃
〃	〃	1500	2	33	側動材	〃
〃	100.90.10	170	24	58	吊材	〃
〃	90.90.10	260	4	14	連結	〃
鈑	160.9	660	2	15	添接	〃
〃	〃	620	5	35	〃	〃
〃	180.9	500	4	26	腰鈑	〃
〃	220.9	430	4	27	〃	〃
〃	360.9	600	4	61	〃	〃
〃	350.9	610	8	121	〃	〃
鉚頭	径22		66	5	工場鉚ノ	SV34
〃	〃		366	27	現場鉚ノ	〃
			989			

圖第二五號(二)







横　桁

最大曲率		最大剪力	
997 500	ℓ	10 500	ℓ
901 700	i	9490	i
110 900	d	1182	d

中央断面

I = 55 270

y = 27.5

實應力	許容應力
σ_t +1160	+1200
σ_c -1000	-1020

縦　桁

最大曲率		最大剪力	
440 000	ℓ	8556	ℓ
417 600	i	8120	i
27 360	d	456	d

中央断面

I = 14 720

y = 15

實應力	許容應力
σ_t +902	+1200
σ_c -902	-910

符號	
ℓ	活荷重曲率(Cm粍)及剪力(粍)
i	衝　　〃
d	死荷重　　〃
I	中立軸周リノ總斷面二次率(Cm⁴)
y	中立軸ヨリ縁緯迄ノ距離(Cm)
σ_t	縁緯張應力　(㎏/Cm²)
σ_c	縁緯壓應力　〃
σ_b	支壓力　〃

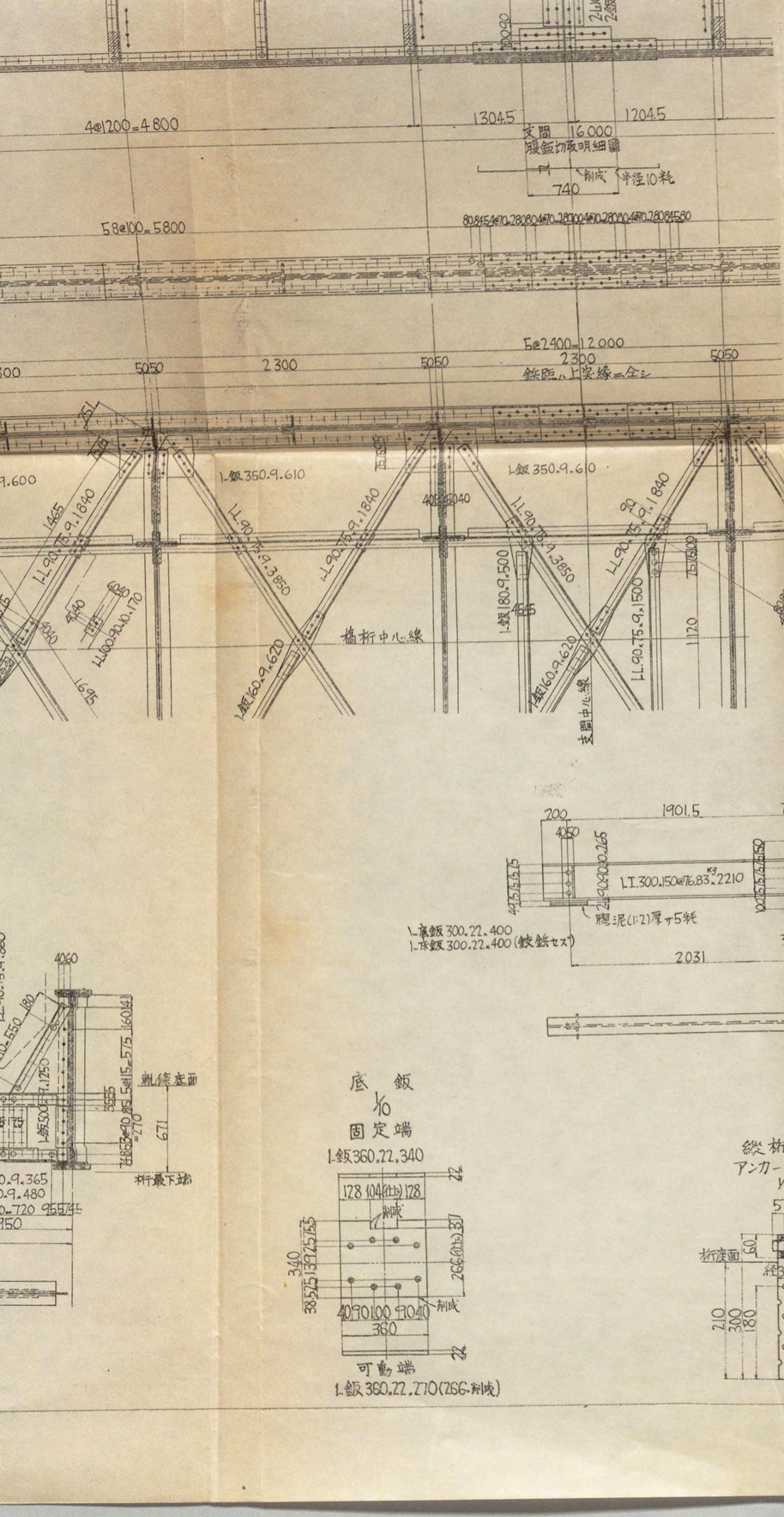
鉄:徑22粍

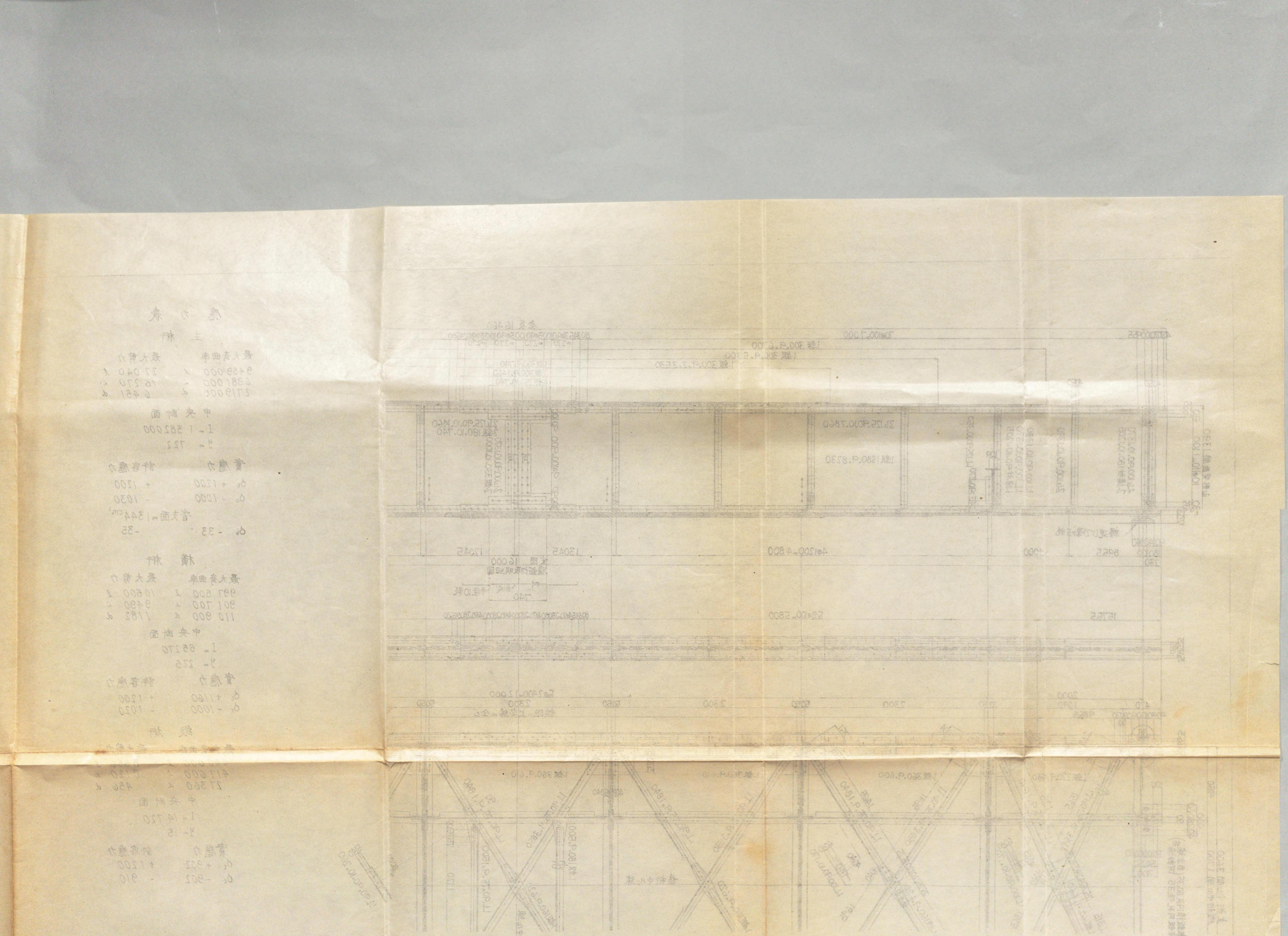
符號

○,十	工場鉄ノ普通鉄	
口	〃	表側皿鉄削ノ均シ
8	〃	裏側　〃
四	〃	両側　〃
⊙	〃	鉄孔
•	現場鉄ノ普通鉄	

注意

鉄孔中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ37粍以上タルベシ


4@1200=4800
13045
12045
支間 16000
腹鈑切取明細圖
削成
半径10粍
740
58@100=5800
80 8154@70 2808@70 2808@70 2808@70 2808@70 2808@70 2808@70 2808 1580
5@2400=12000
2300
鉄筋ハ上突縁ニ全シ
5050
2300
5050
L鈑350.9.610
L鈑350.9.610
L鈑180.9.500
L鈑160.9.620
L鈑160.9.620
L.90.75.9.1840
L.90.75.9.1840
L.90.75.9.1840
L.90.75.9.1840
L.90.75.9.1500
L.90.75.9.1500
L.90.75.9.3850
L.90.75.9.3850
L.90.90.10.260
L.90.90.10.170
橋桁中心線
支間中心線
1445
1695
1120
4060
4040
4040
4040



材 料 表

構 別	寸 法	数量	重量(kg)	摘 要	材 質
柱	300×300	4	1,250	主 筋	SS34
				帯 筋	
梁	300×500	6	2,100	主 筋	
				腹 筋	
床	厚 150	12	3,600	配 筋	
基 礎	600×600	4	1,800	底 筋	
合 計			8,750		

断 面 図

柱 断 面

最大曲率	最大剪力
9 459 000	22 040
6 881 000	16 270
2 719 000	6 451

中 央 断 面

I = 1 382 000

y = 12.2

曲げ耐力	曲げ強力
1200	+ 1200
1030	- 1000

圧縮側 = 344 cm²

σb = -33 -35

梁 断 面

最大曲率	最大剪力
991 500	10 500
901 700	9 490
110 900	1 182

中 央 断 面

I = 89 170

y = 17.5

曲げ強力	曲げ許容力
1160	+ 1200
1000	- 1020

基 礎 断 面

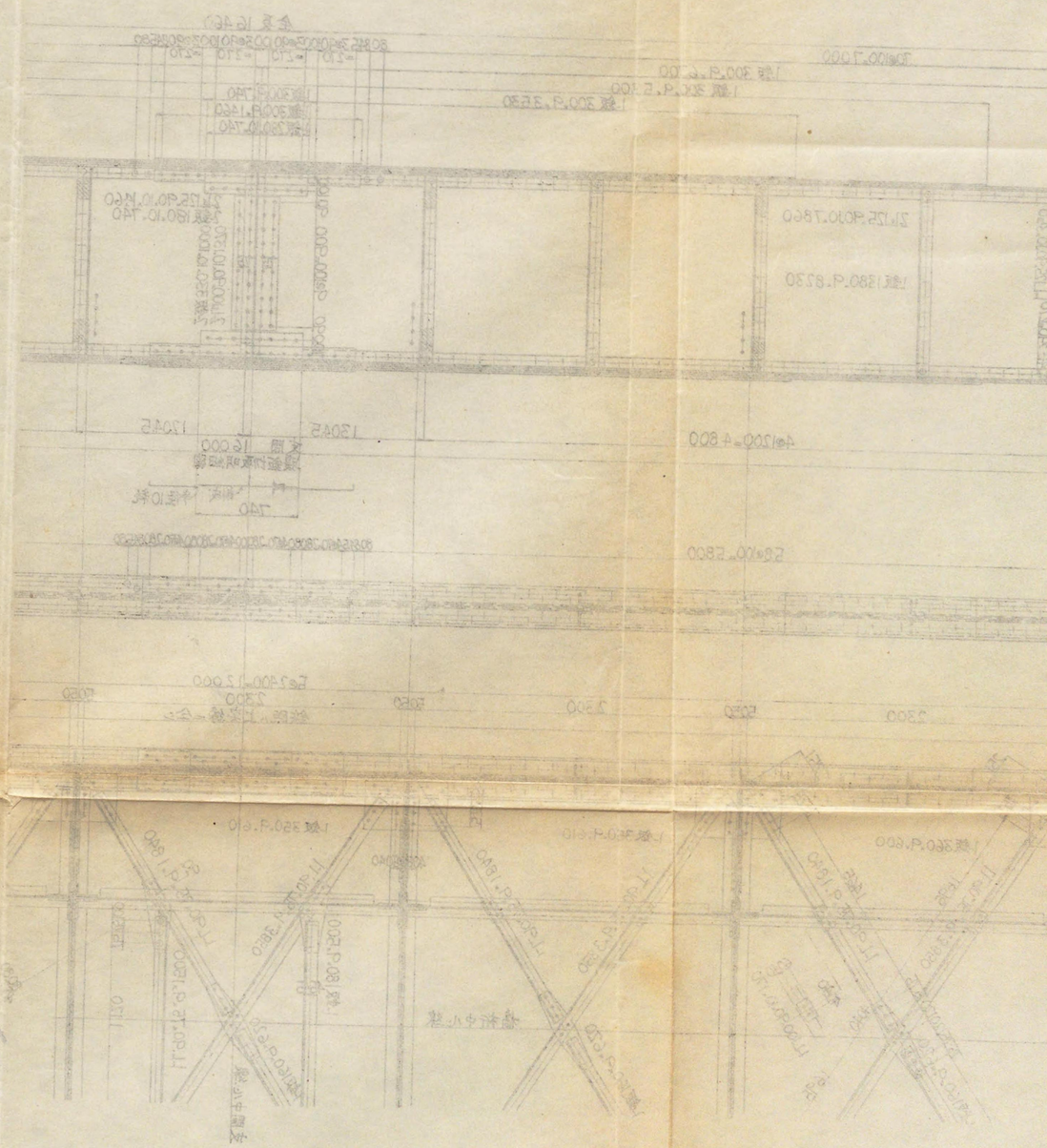
4 117 600	5 170
2 360	456

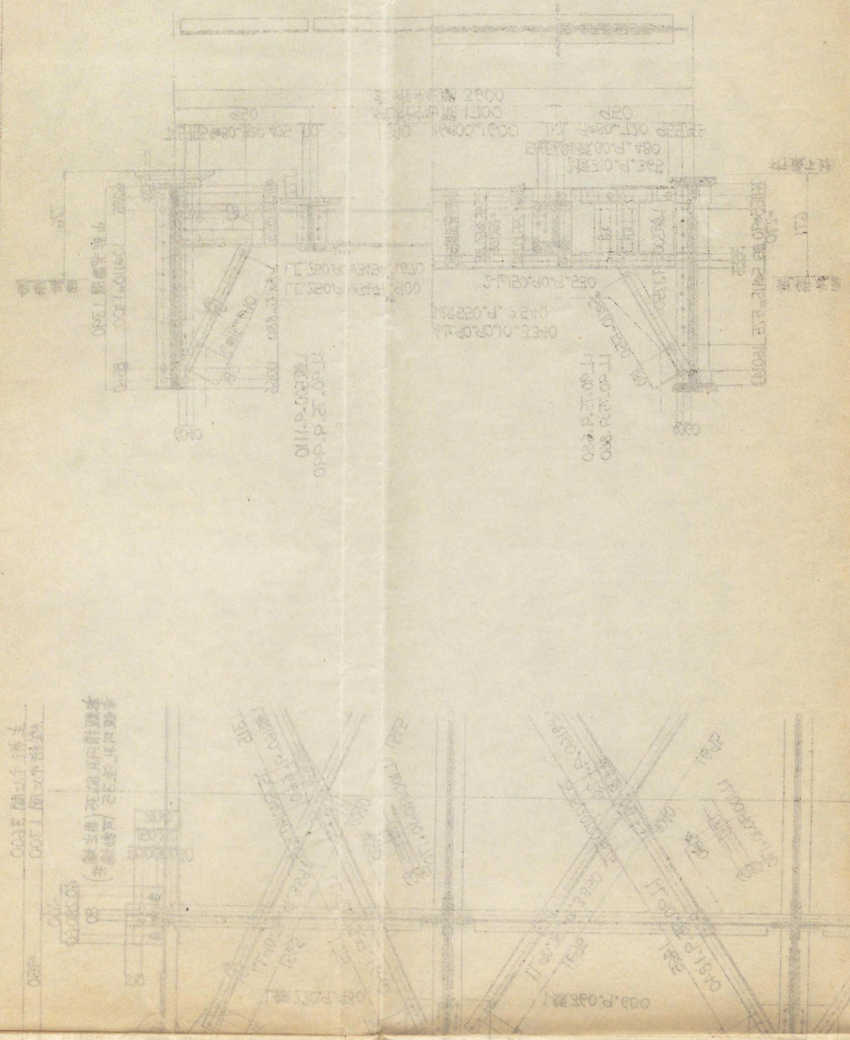
中 央 断 面

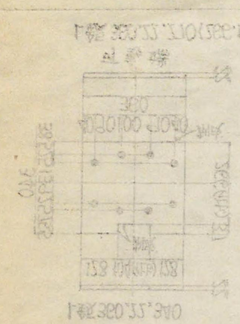
I = 14 720

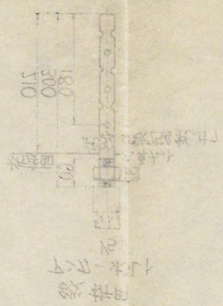
y = 15

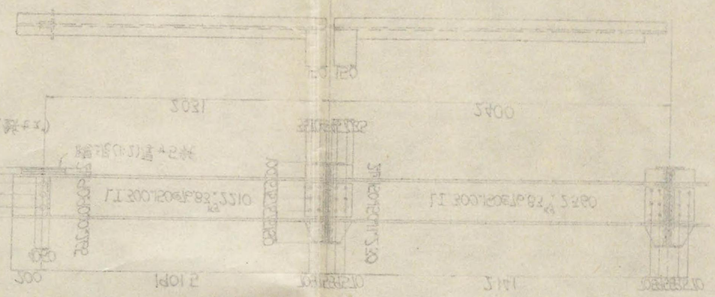
曲げ強力	曲げ許容力
302	+ 1 200
302	- 310

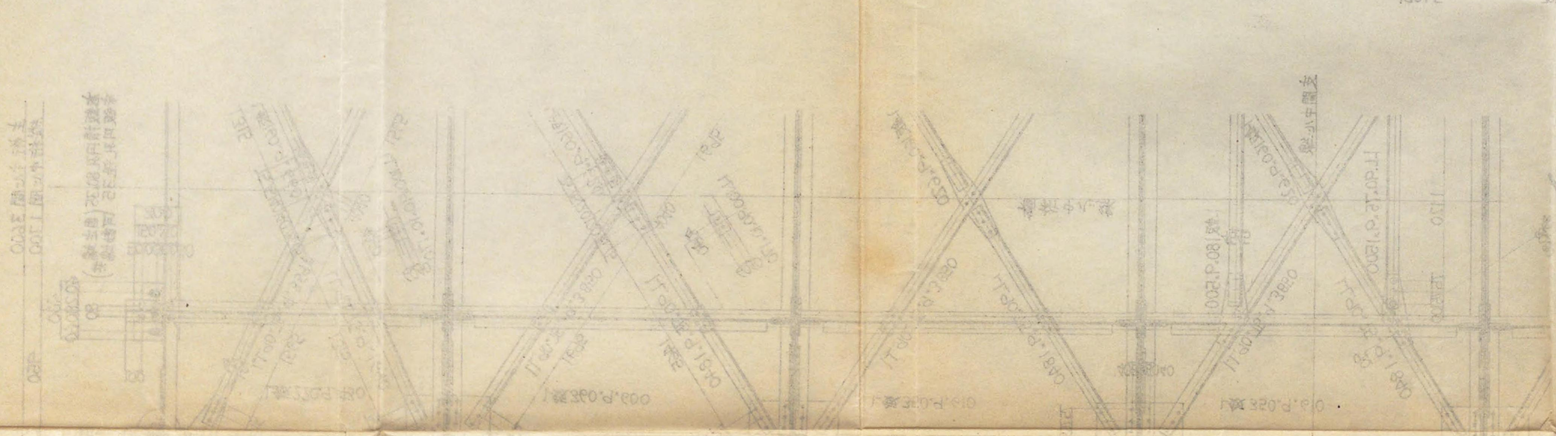


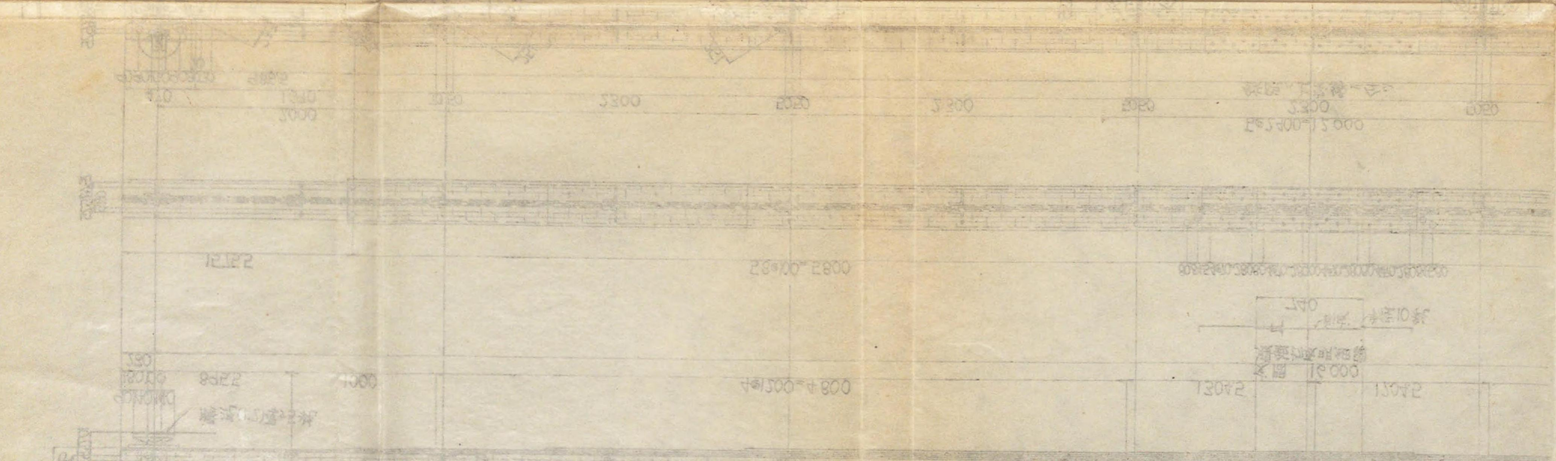


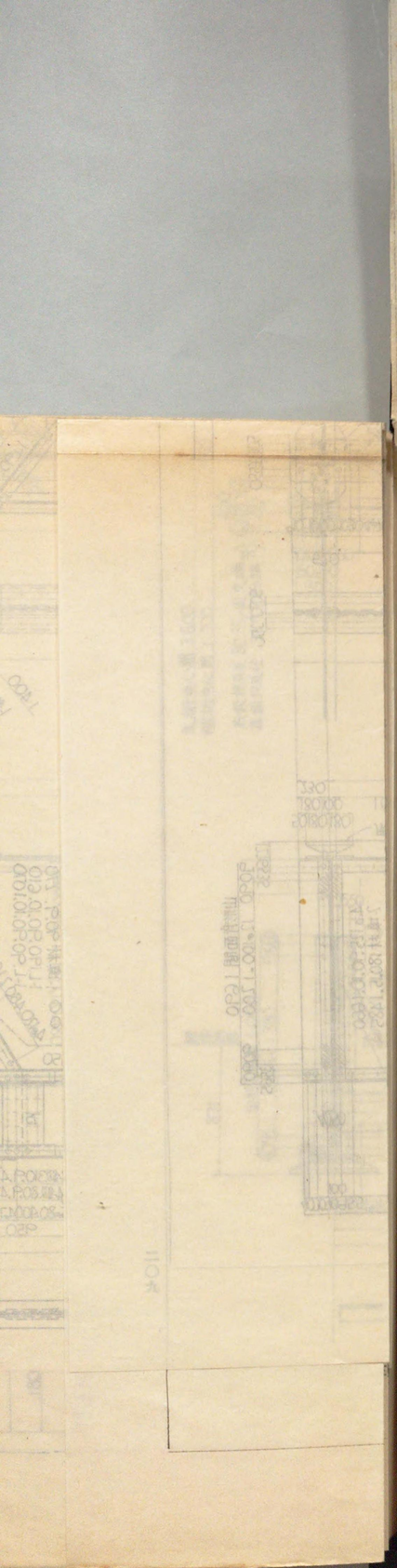


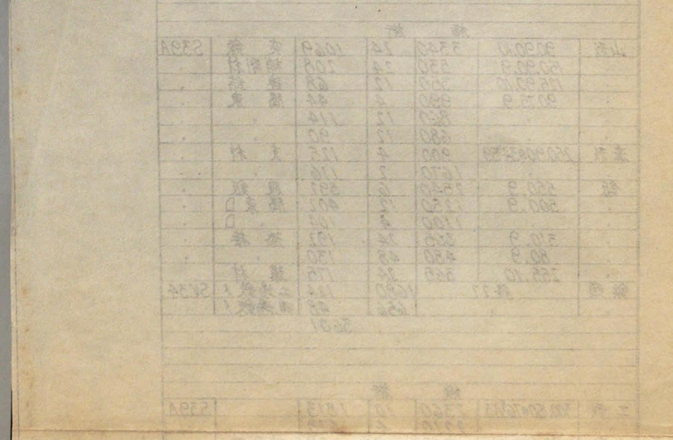


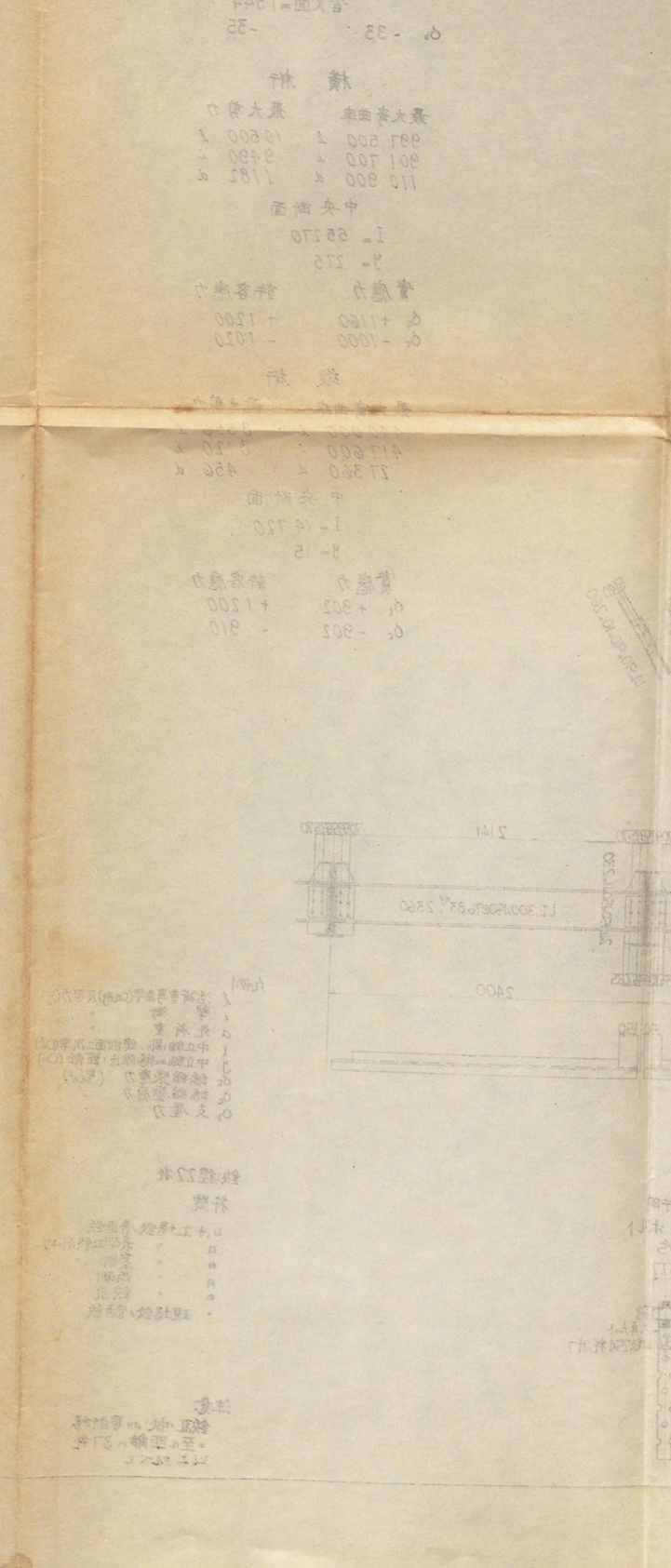


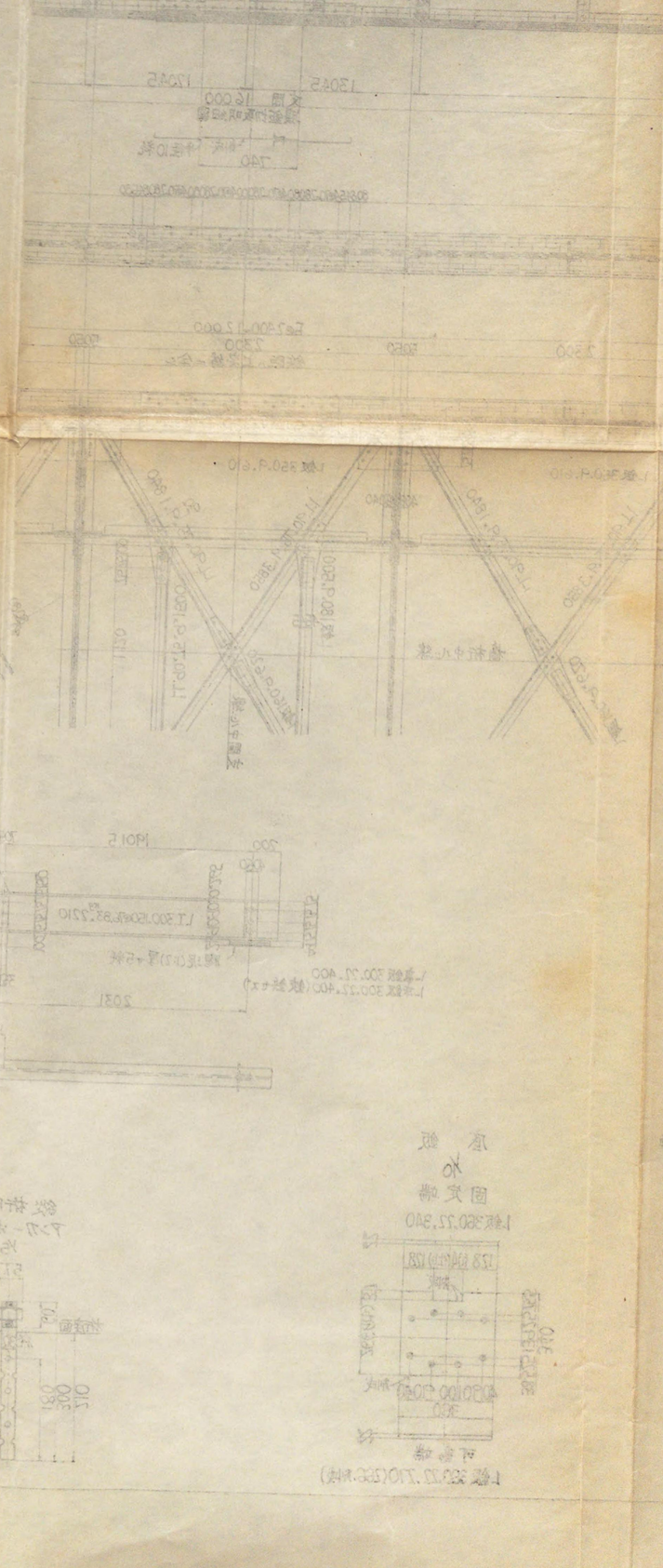


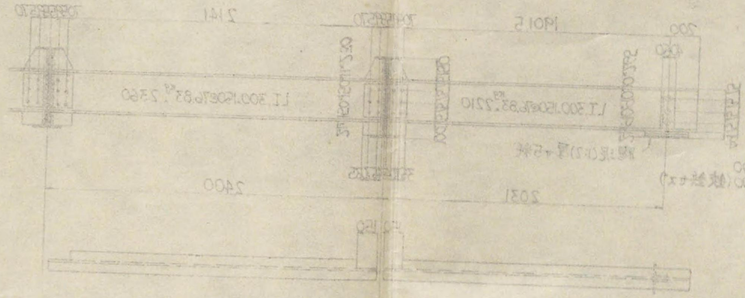


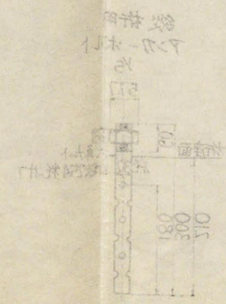




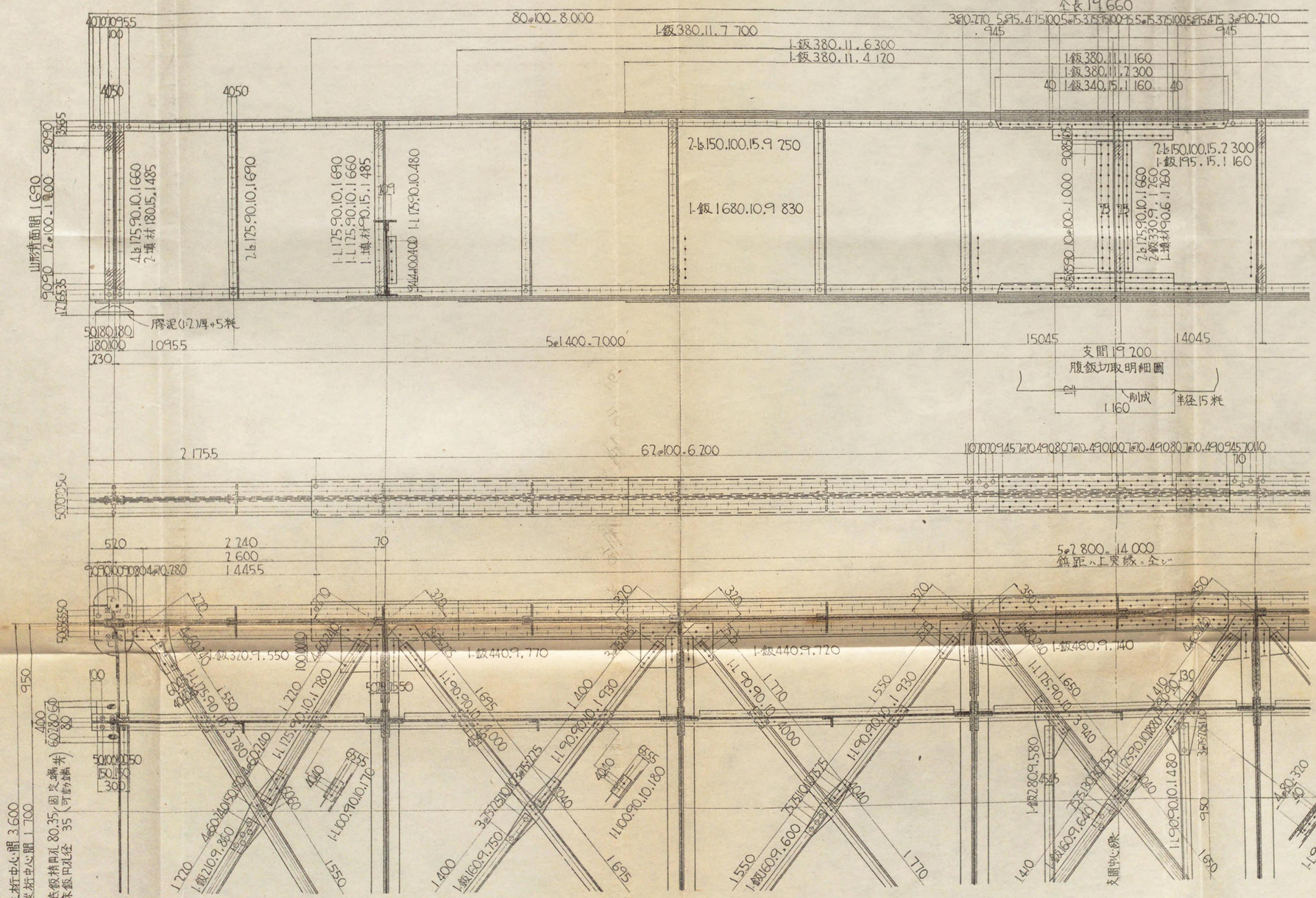


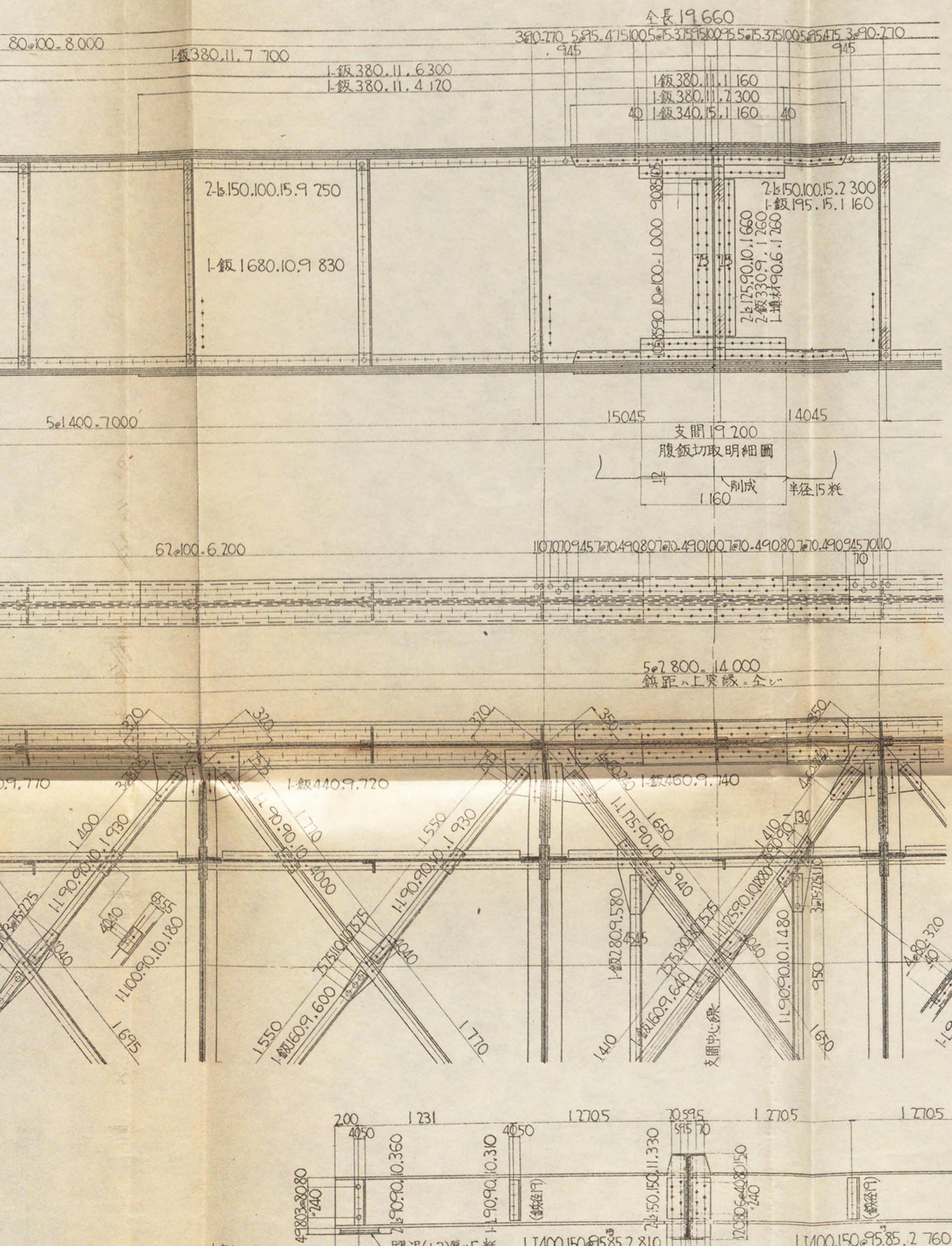






竣工 設計 審査 検図


全長19660
80@100=8000
1-鈑380.11.7700
1-鈑380.11.6300
1-鈑380.11.4120
1-鈑380.11.1160
1-鈑380.11.2300
1-鈑340.15.1160
2-L150.100.15.9250
1-鈑1680.10.9830
2-L150.100.15.2300
1-鈑195.15.1160
2-L175.90.10.1660
2-鈑330.9.1260
1-填材90.6.1260
2-L125.90.10.1660
1-填材180.15.1485
2-L125.90.10.1690
1-L175.90.10.480
1-L125.90.10.1690
1-L125.90.10.1660
1-填材90.15.1485
膠泥(1:2)厚=5粍
5@1400=7000
支間19200
腹鈑切取明細圖
削成
半径15粍
62@100=6200
5@2800=14000
鉄距ハ上弦ニ全ジ
1-鈑320.9.1550
1-鈑440.9.770
1-鈑440.9.720
1-鈑460.9.140
1-鈑280.9.580
2-鈑60.9.640
1-鈑60.9.600
1-鈑60.9.750
1-鈑210.9.880
1-鈑60.9.1140
1-鈑60.9.1260
1-鈑60.9.1480
1-鈑60.9.1600
1-鈑60.9.1720
1-鈑60.9.1840
1-鈑60.9.1960
1-鈑60.9.2080
1-鈑60.9.2200
1-鈑60.9.2320
1-鈑60.9.2440
1-鈑60.9.2560
1-鈑60.9.2680
1-鈑60.9.2800
1-鈑60.9.2920
1-鈑60.9.3040
1-鈑60.9.3160
1-鈑60.9.3280
1-鈑60.9.3400
1-鈑60.9.3520
1-鈑60.9.3640
1-鈑60.9.3760
1-鈑60.9.3880
1-鈑60.9.4000
1-鈑60.9.4120
1-鈑60.9.4240
1-鈑60.9.4360
1-鈑60.9.4480
1-鈑60.9.4600
1-鈑60.9.4720
1-鈑60.9.4840
1-鈑60.9.4960
1-鈑60.9.5080
1-鈑60.9.5200
1-鈑60.9.5320
1-鈑60.9.5440
1-鈑60.9.5560
1-鈑60.9.5680
1-鈑60.9.5800
1-鈑60.9.5920
1-鈑60.9.6040
1-鈑60.9.6160



種別	寸法		数量	重(粁)量	摘要	材質
		主桁				
山形	150.100.15	9250	16	4095	突縁	S39A
〃	〃	2300	8	509	添接	〃
〃	125.90.10	1660	32	855	補剛材	〃
〃	〃	1690	36	979	〃	〃
鈑	380.11	7700	8	2021	突縁	〃
〃	〃	6300	8	1654	〃	〃
〃	〃	4120	8	1087	〃	〃
〃	〃	2300	4	302	添接	〃
〃	〃	1160	4	152	〃	〃
〃	340.15	1160	4	186	〃	〃
〃	195.15	1160	8	213	〃	〃
〃	330.9	1260	4	118	〃	〃
〃	1680.10	9830	4	5186	腹鈑	〃
〃	180.15	1485	8	252	補材	〃
〃	90.15	1485	12	189	〃	〃
〃	90.6	1260	4	21	〃	〃
〃	360.22	410	2	48	底鈑 同	〃
〃	〃	320	2	39	〃(316-粁減)	〃
鉄頭	径22		4516	333	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		1344	99	現場鉄ノ	〃
〃				18333		
		横桁				
山形	125.90.10	3300	24	1274	突縁	S39A
〃	〃	480	12	93	連結	〃
〃	150.90.9	650	24	255	補剛材	〃
〃	90.90.10	1240	4	66	隔床	〃
〃	〃	1070	12	171	〃	〃
〃	〃	610	12	98	〃	〃
溝形	300.90@38@13	880	4	134	支材	〃
〃	〃	1670	2	127	〃	〃
鈑	670.9	2540	6	721	腹鈑	〃
〃	480.9	1150	4	106	隔床D	〃
〃	〃	1340	12	427	〃D	〃
〃	310.9	485	24	255	添接	〃
〃	80.9	470	48	128	〃	〃
〃	255.10	485	24	233	補材	〃
〃	90.9	270	16	27	〃	〃
鉄頭	径22		1776	131	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		856	63	現場鉄ノ	〃
〃				4311		
		縦桁				
工形	400.150@9.5@8.5	2760	10	2645		S39A
〃	〃	2810	4	1077		〃
山形	90.90.10	360	8	38	補剛材	〃
〃	〃	310	14	58	連結	〃
〃	〃	1500	7	140	支材	〃
〃	150.150.11	330	24	198	連結	〃
鈑	270.9	300	14	80	繋鈑	〃
〃	250.9	290	14	72	〃	〃
〃	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		〃
鉄頭	径22		56	4	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		456	34	現場鉄ノ	〃
〃	径19		196	9	工場鉄ノ	〃
〃	〃		252	12	現場鉄ノ	〃
				4551		
		横縁構及制動構				
山形	125×90×10	3780	2	122	横縁材	S39A
〃	〃	1780	4	115	〃	〃
〃	〃	3940	1	63	〃	〃
〃	〃	1880	2	60	〃	〃
〃	90×90×10	4000	4	213	〃	〃
〃	〃	1930	8	206	〃	〃
〃	〃	1480	2	39	制動材	〃
〃	〃	430	4	23	連結	〃
〃	100×90×10	170	8	19	吊材	〃
〃	〃	180	16	41	〃	〃
鈑	210×9	860	2	26	添接	〃
〃	160×9	750	2	17	〃	〃
〃	〃	640	1	7	〃	〃
〃	〃	600	2	14	〃	〃
〃	280×9	580	4	46	繋鈑	〃
〃	320×9	550	4	50	〃	〃
〃	440×9	770	4	96	〃	〃
〃	〃	720	4	90	〃	〃
〃	460×9	740	4	96	〃	〃
鉄頭	径22		84	6	工場鉄ノ	SV34

應力表

主桁

最大彎曲率　最大剪力

19 400000	ℓ	36 800	ℓ
13 600000	i	25 800	i ℓ
4 803000	d	9 867	i d

中央斷面

I = 3 20 600

y = 87·8

	實應力	許容應力
σ_t	+1200	+1200
σ_c	-1040	-1040

沓支面 2078 cm²

σ_b	-35	-35

横桁

最大彎曲率　最大剪力

1 649 000	ℓ	17 360	ℓ
1 466 000	i	15 430	i ℓ
140 900	d	1 500	i d

中央斷面

I = 1034 000

y = 33.5

	實應力	許容應力
σ_t	+1190	+1200
σ_c	-1050	-1050

縦桁

最大彎曲率　最大剪力

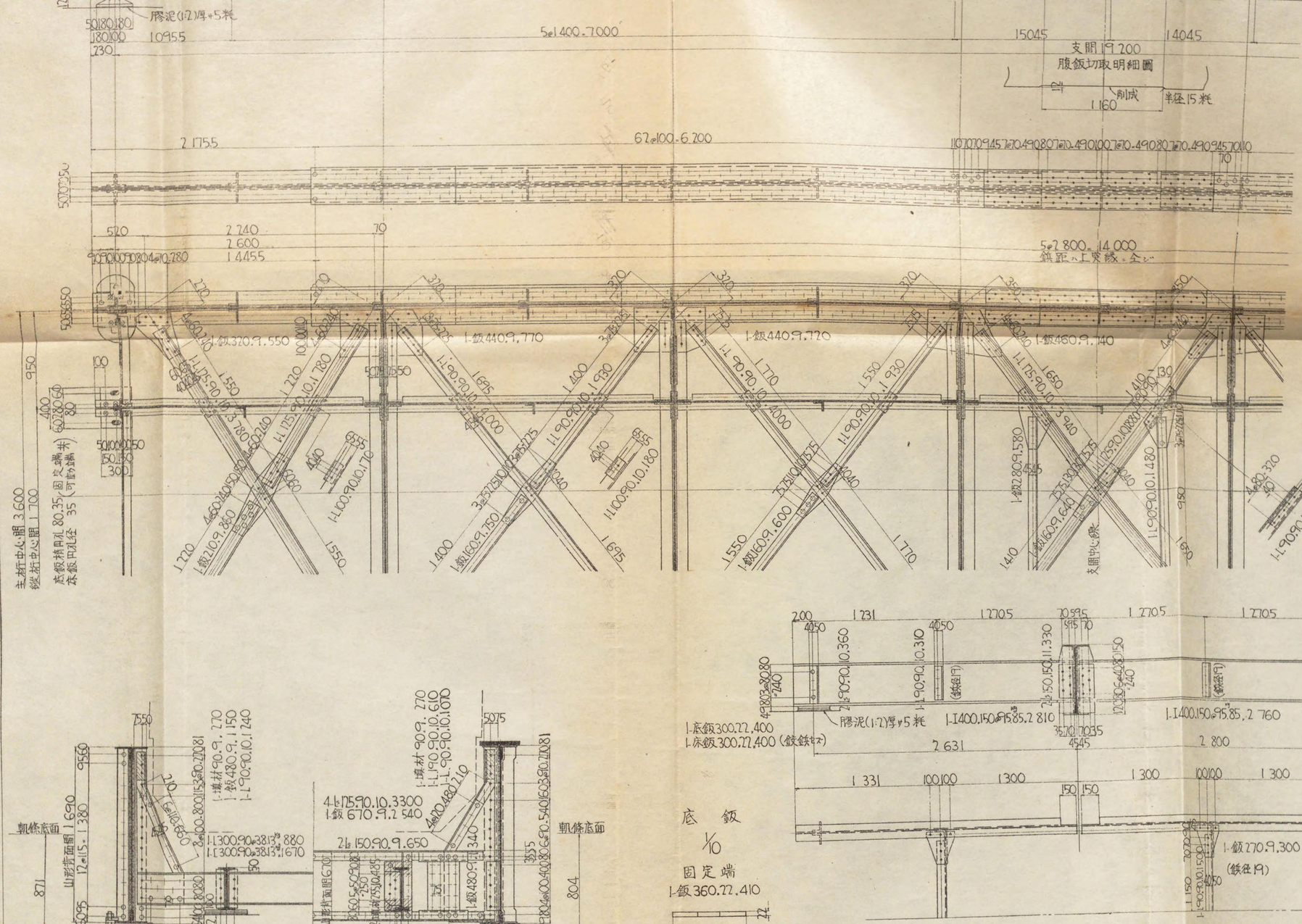
770 000	ℓ	14 140	ℓ
724 600	i	13 310	i ℓ
41 200	d	588	i d

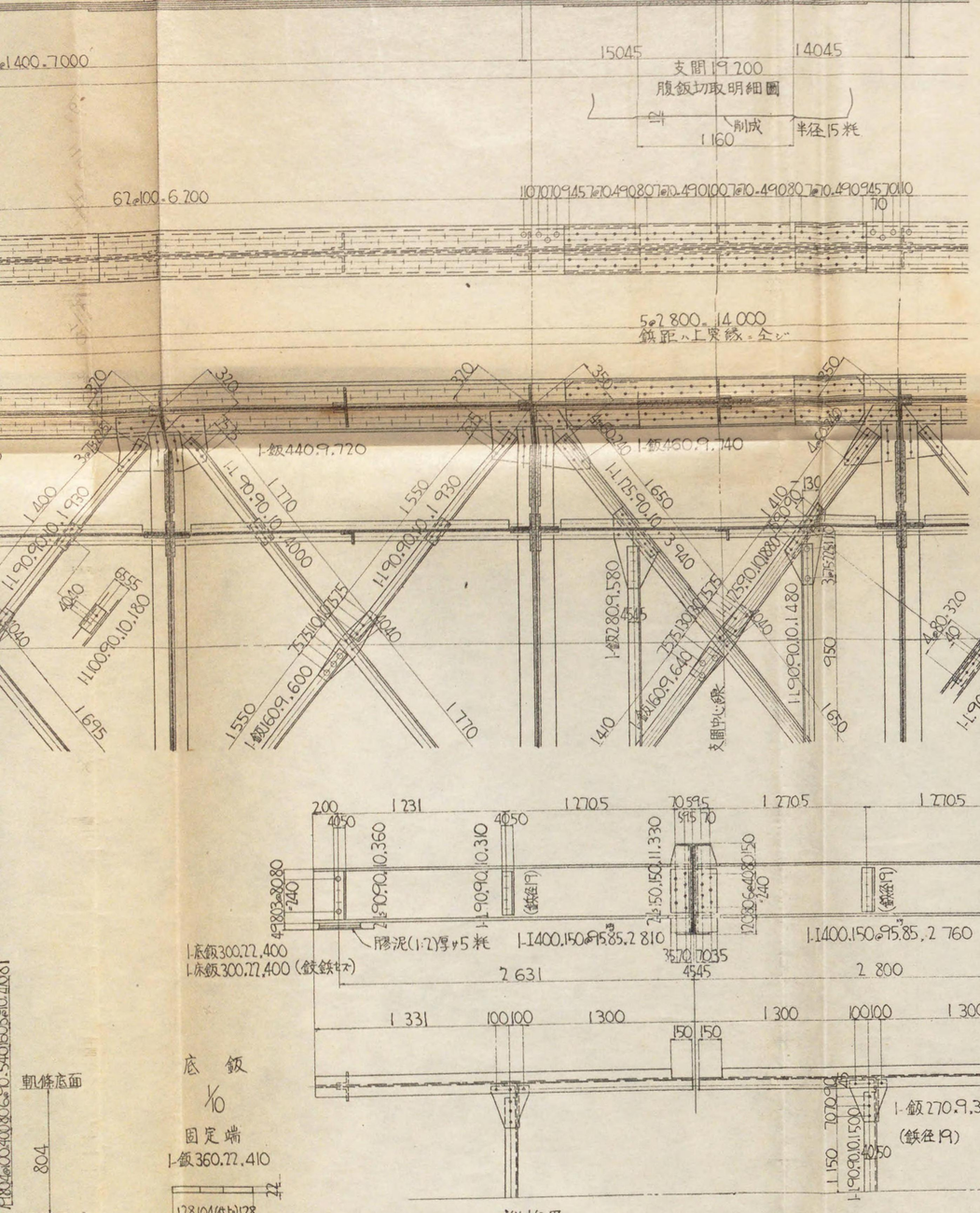
中央斷面

I = 31 690

y = 20

	實應力	許容應力
σ_t	+969	+1200
σ_c	-969	-1010


5@1400=7000
15045
14045
支間19200
腹鈑切取明細圖
削成
半径15粍
1160
2175.5
67@100=6700
5@2800=14000
鉄距ハ上弦縁ニ全ジ
1-鈑370.9.550
1-鈑440.9.770
1-鈑440.9.720
1-鈑460.9.740
主桁中心間3600
縦桁中心間1700
底鈑持孔 80.35(固定端半)
底鈑円孔径 35(可動端半)
950
400
100
80
60
60
230
50
100
150
300
50
70
50
50
50



横桁

山形	125.90.10	3.300	24	1.274	突鈑	S39A
〃	〃	480	12	93	連結	〃
〃	150.90.9	650	24	255	横桁材	〃
〃	90.90.10	1.240	4	66	隅皮	〃
〃	〃	1070	12	171	〃	〃
〃	〃	610	12	98	〃	〃
溝形	300.90@38^9/13	880	4	134	支材	〃
〃	〃	1670	2	127	〃	〃
鈑	670.9	2540	6	721	腹鈑	〃
〃	480.9	1150	4	106	隔皮	〃
〃	〃	1340	12	429	〃	〃
〃	310.9	485	14	255	添接	〃
〃	80.9	470	48	128	〃	〃
〃	255.10	485	24	233	壕材	〃
〃	90.9	270	16	27	〃	〃
鉄頭	径22		1776	131	工場鉸メ	SV34
〃	〃		856	63	現場鉸メ	〃
				4311		

縦桁

工形	400.150@9.5^8.5	2.760	10	2.645		S39A
〃	〃	2.810	4	1.077		〃
山形	90.90.10	360	8	38	横桁材	〃
〃	〃	310	14	58	連結	〃
〃	〃	1.500	7	140	支材	〃
〃	150.150.11	330	24	198	連結	〃
鈑	270.9	300	14	80	繋鈑	〃
〃	250.9	290	14	72	〃	〃
〃	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		〃
鉄頭	径22		56	4	工場鉸メ	SV34
〃	〃		456	34	現場鉸メ	〃
〃	径19		196	9	工場鉸メ	〃
〃	〃		252	12	現場鉸メ	〃
				4551		

横連構及制動構

山形	125×90×10	3.780	2	122	横連材	S39A
〃	〃	1.780	4	115	〃	〃
〃	〃	3940	1	63	〃	〃
〃	〃	1880	2	60	〃	〃
〃	90.90.10	4.000	4	213	〃	〃
〃	〃	1930	8	206	〃	〃
〃	〃	1480	2	39	制動材	〃
〃	〃	430	4	23	連結	〃
〃	100×90×10	170	8	19	吊材	〃
〃	〃	180	16	41	〃	〃
鈑	210×9	860	2	26	添接	〃
〃	160×9	750	2	17	〃	〃
〃	〃	640	1	7	〃	〃
〃	〃	600	2	14	〃	〃
〃	280×9	580	4	46	繋鈑	〃
〃	320×9	550	4	50	〃	〃
〃	440×9	770	4	96	〃	〃
〃	〃	720	4	90	〃	〃
〃	460×9	740	4	96	〃	〃
鉄頭	径22		84	6	工場鉸メ	SV34
〃	〃		474	35	現場鉸メ	〃
				1384		

鋳鉄沓及附属品

鋳鉄沓		4	404	ｸﾛｰﾑNo.6	CFm
座金		4	8	〃	S39A
アンカーボルト		4	26	〃	〃
			438		

総重量29017瓩=29.017瓲

ペンキ塗面積 375平米

鉄；径22粍(特記シアルモノヲ除ク)

符號
- ○.＋ 工場鉸メ普通鉄
- □ 〃 表側皿鉄削リ均シ
- ⊗ 〃 裏側 〃
- ⊠ 〃 両側 〃
- ● 〃 鉄孔
- ・ 現場鉸メ普通鉄

注意
鉄孔ノ中心ヨリ部断縁ニ至ル距離ハ径22粍鉄ノ對ニアハ31粍以上径19粍鉄ノ對ニアハ32粍以上タルベシ

凡例
- ℓ 活荷重彎曲率(cmKg)及剪力(Kg)
- i 撃衝 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸ノ周リノ總断面二次率(cm⁴)
- y 中立軸ヨリ縁維迄ノ距離(cm)
- σt 縁維張應力 (Kg/cm²)
- σc 縁維壓應力 〃
- σb 支壓力

σc -1040 -1040

沓支面 2078 cm²

σb -35 -35

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 649 000	ℓ	17 360	ℓ
1 466 000	i	15 430	i
140 900	d	1 500	d

中央断面
I = 1034 000
y = 33.5

實應力	許容應力
σt +1190	+1200
σc -1050	-1050

縦桁

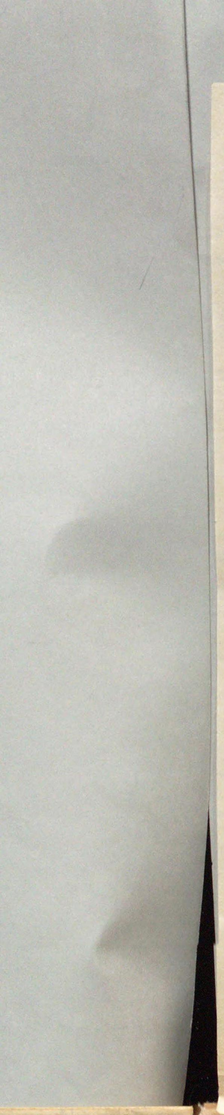
最大彎曲率		最大剪力	
770 000	ℓ	14 140	ℓ
724 600	i	13 310	i
41 200	d	588	d

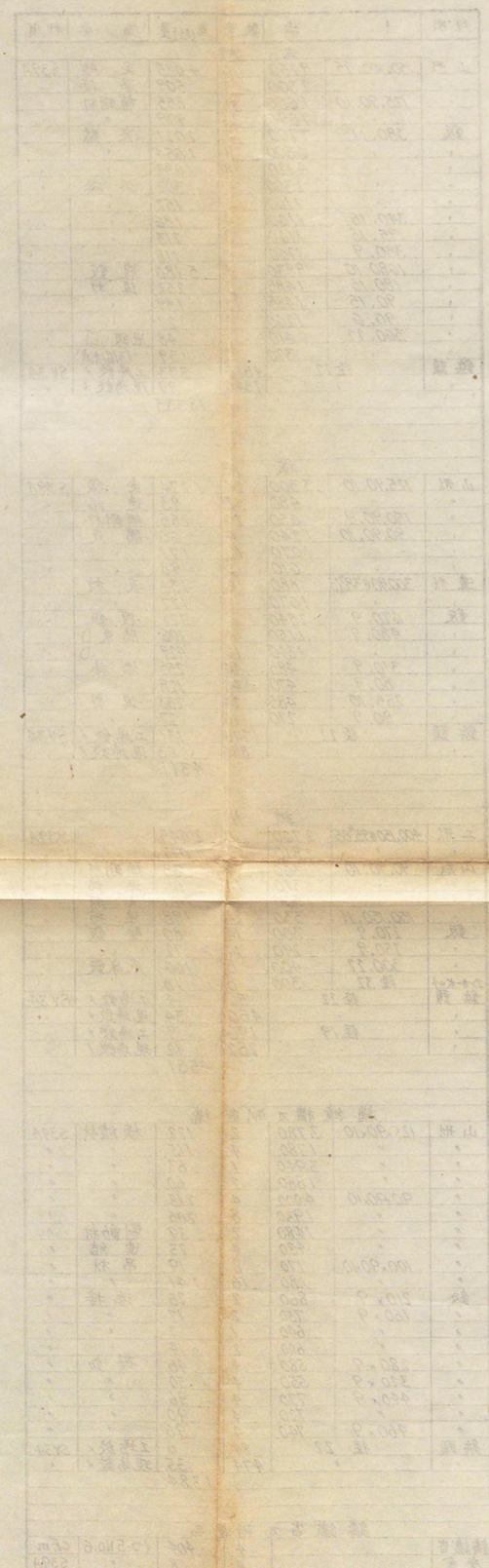
中央断面
I = 31 690
y = 20

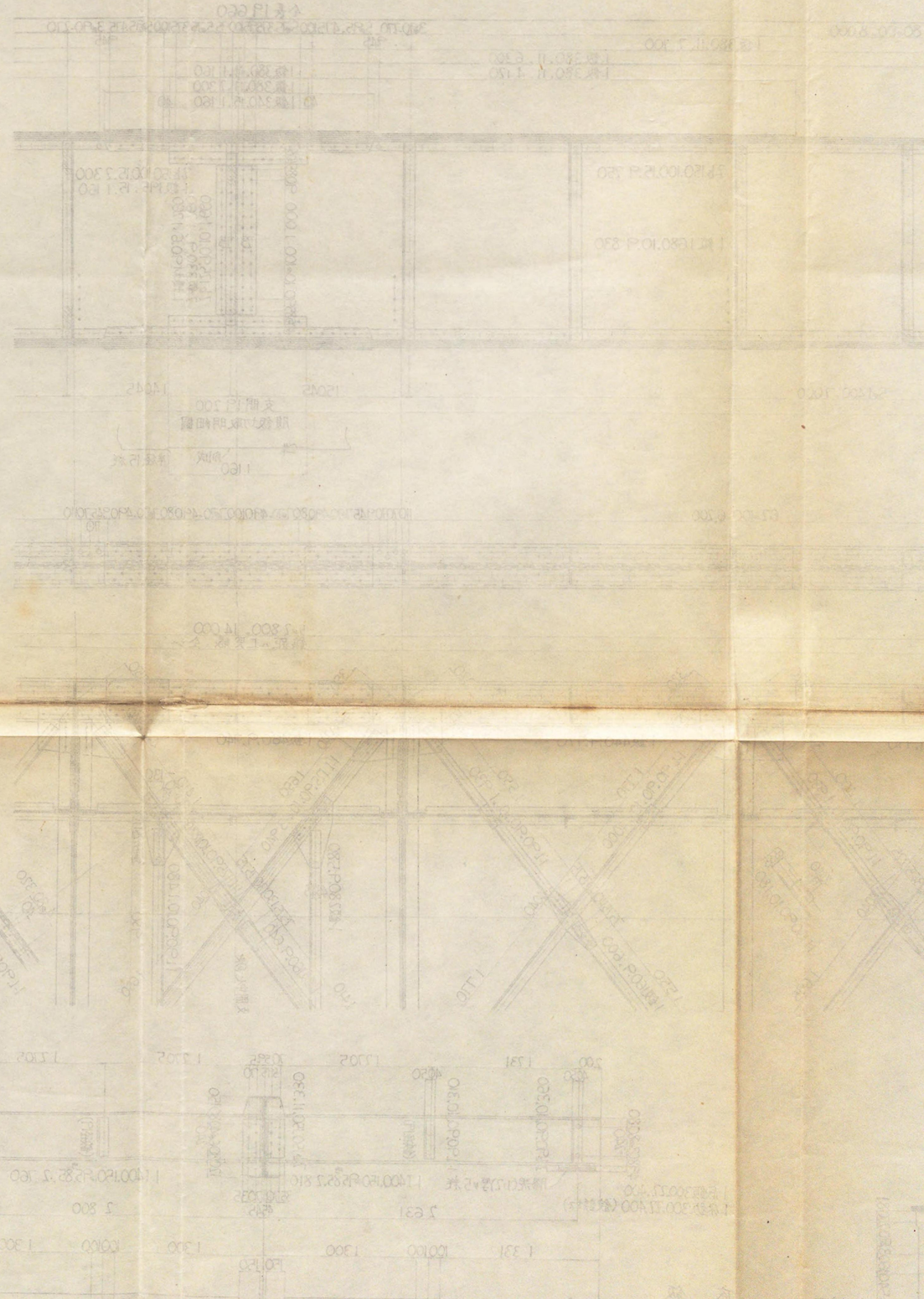
實應力	許容應力
σt +969	+1200
σc -969	-1010

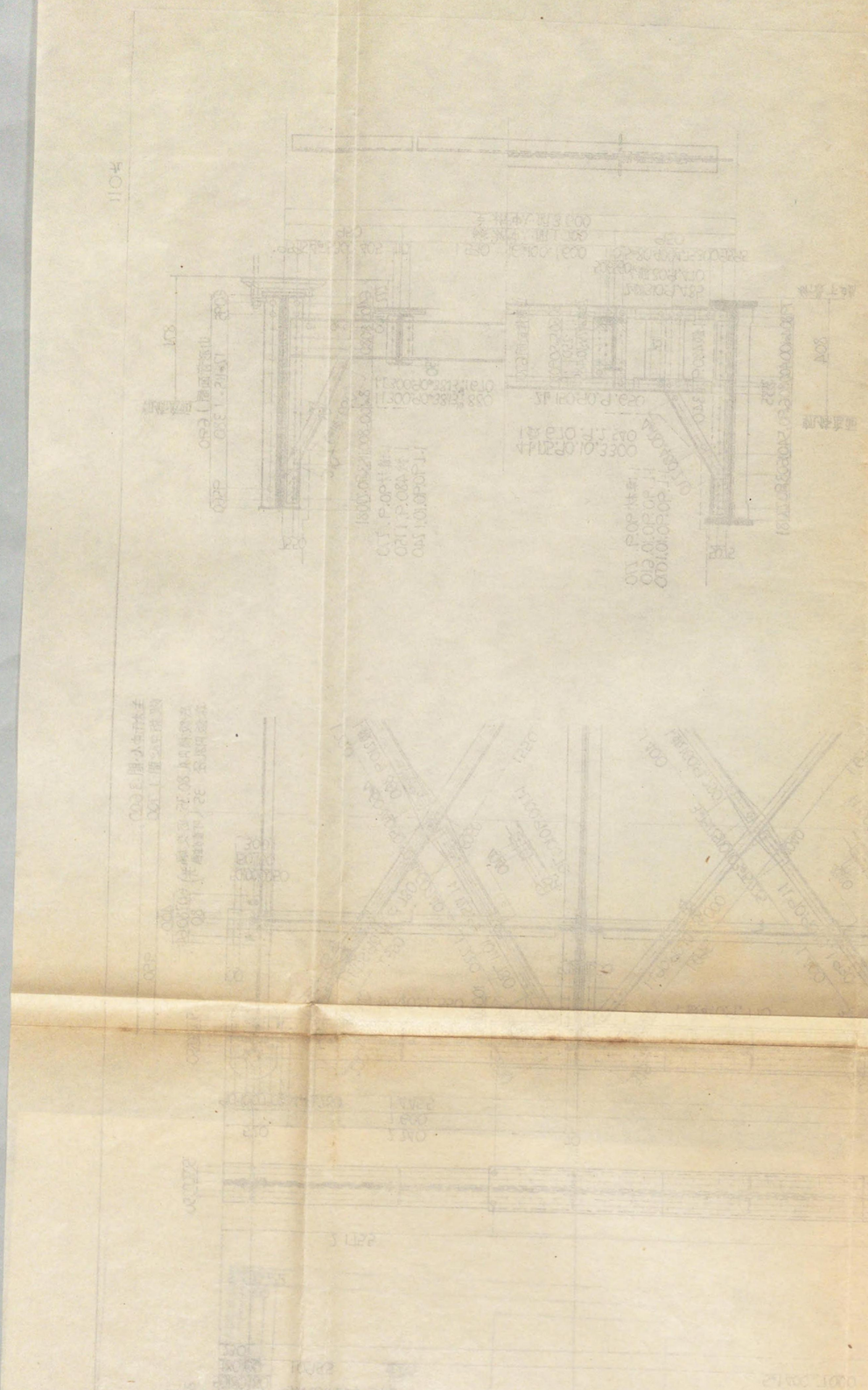
下路鈑桁
支間19.2米
活荷重KS.18
1/20

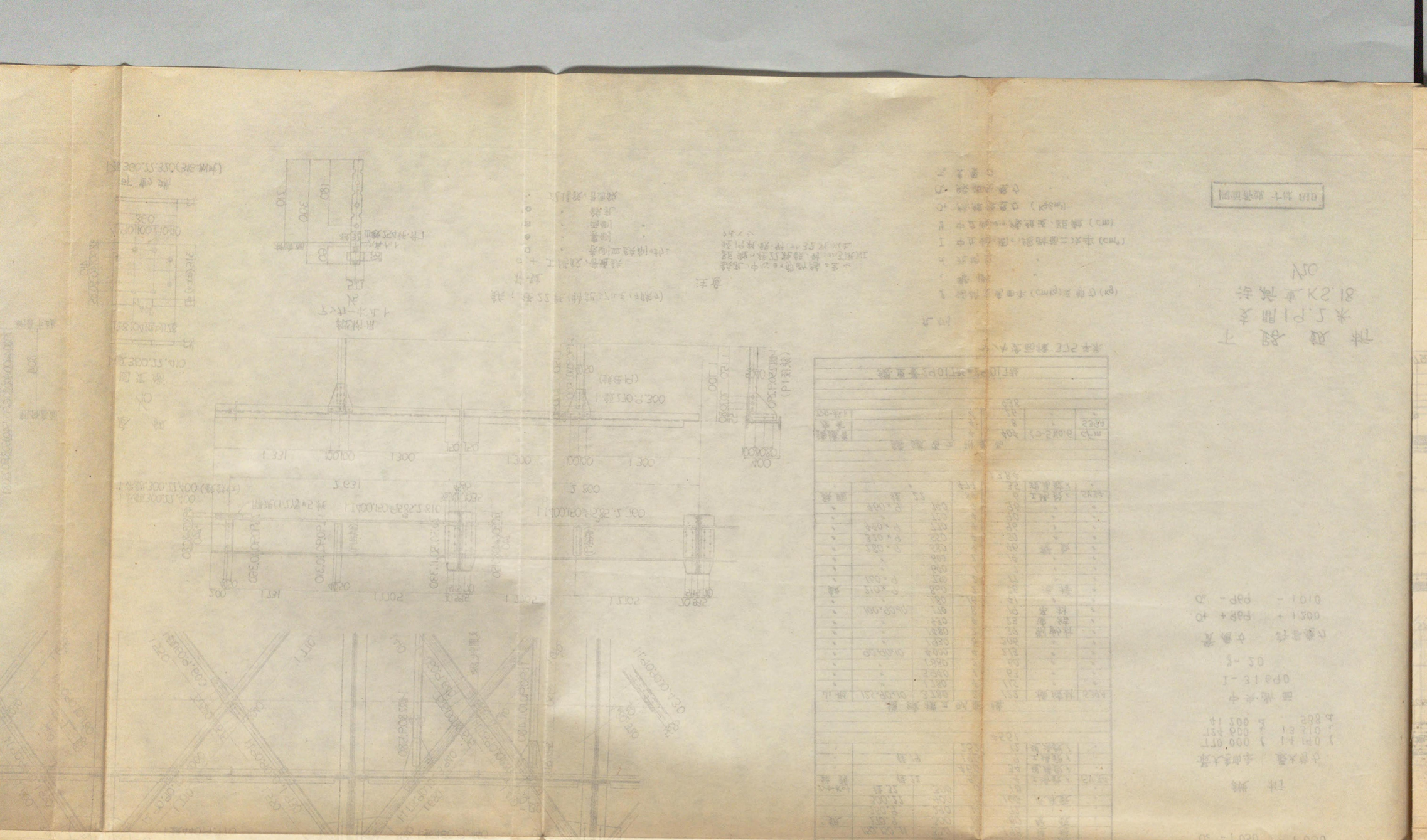
圖面番號 すは 819

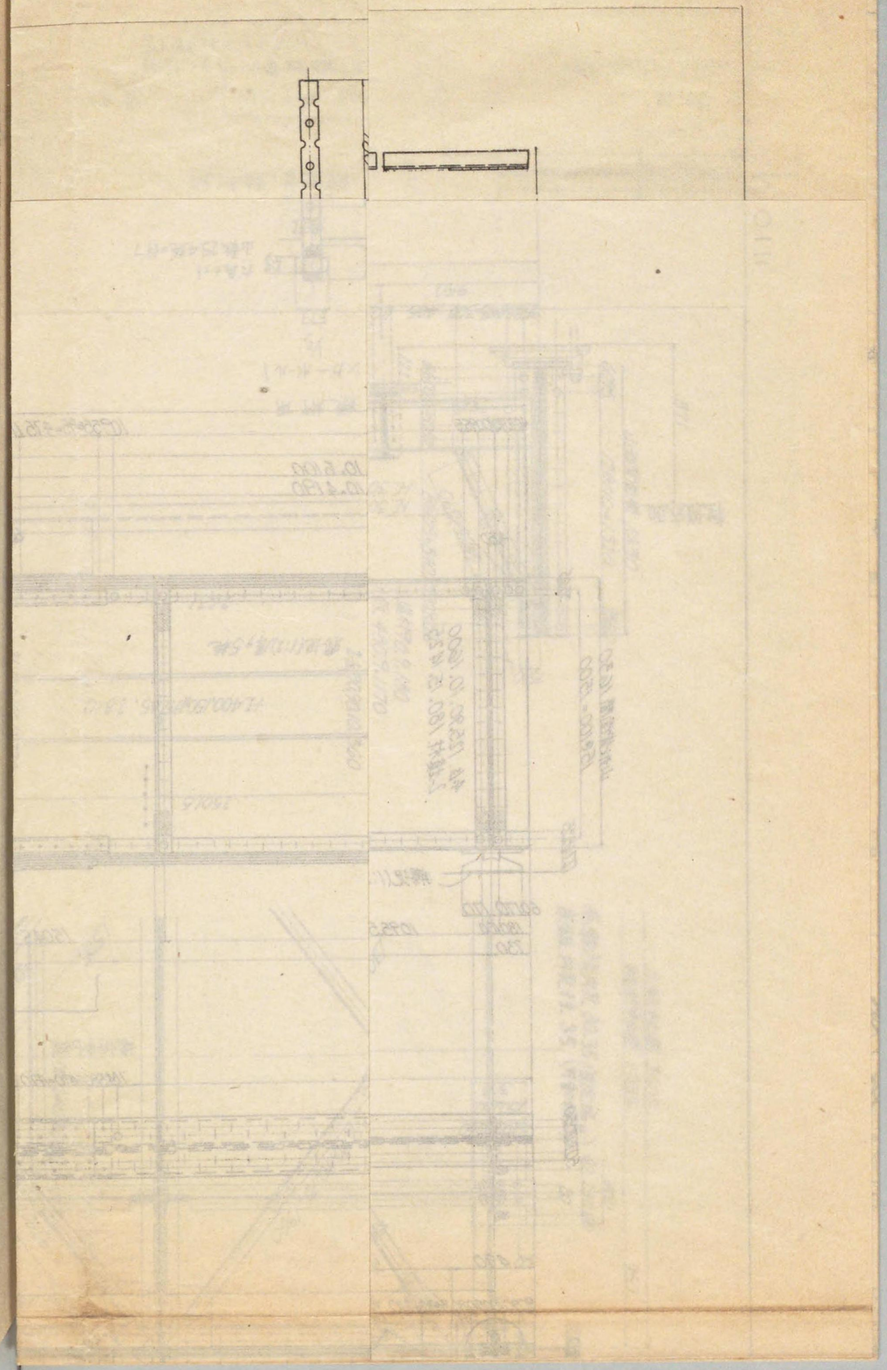


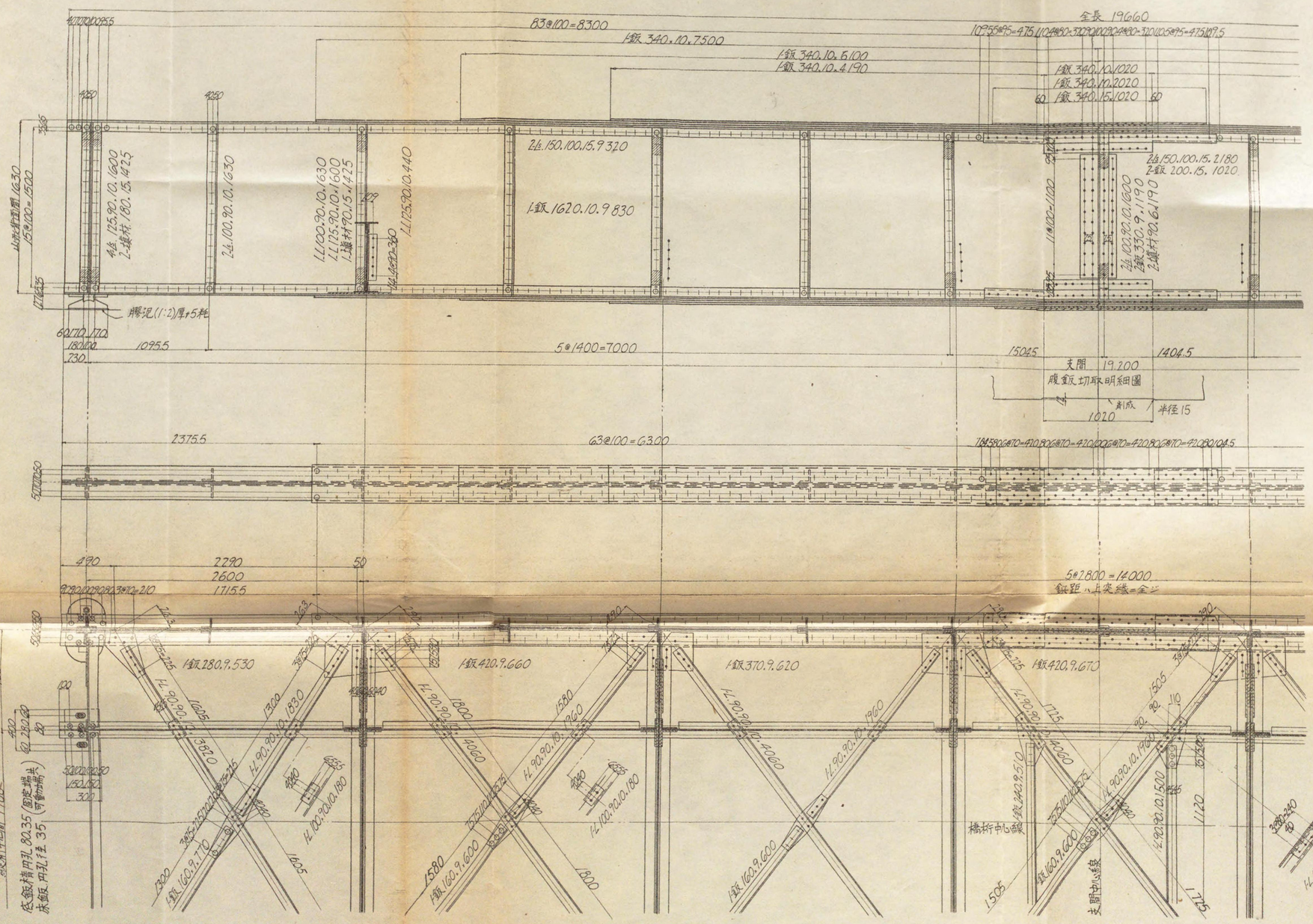












應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
16 170 000	l	30 670	l
11 340 000	c	21 500	c
4 477 000	d	8 630	d

中央断面

I. 2 641 000

y. 84.5

實應力	許容應力
σ_t +1200	+1200
σ_c -1020	-1030

杏支面. 1792 cm²

σ_b -34	-35

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 374 000	l	14 460	l
1 227 000	c	12 860	c
134 800	d	1 435	d

中央断面

I. 94 900

y. 33.5

實應力	許容應力
σ_t +1100	+1200
σ_c -964	-1030

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
641 700	l	11 790	l
603 800	c	11 090	c
39 200	d	560	d

中央断面

I. 31 690

y. 20

實應力	許容應力
σ_t +811	+1200
σ_c -811	-870

應力表

主桁

最大彎曲率　最大剪力

16 170 000	ℓ	30 670	ℓ
11 340 000	⅄	21 500	⅄
4 477 000	d	8 630	d

中央斷面

I. 2 641 000

y. 84.5

實應力　許容應力

σ_t +1200　+1200

σ_c -1020　-1030

杏支面 1792 cm²

σ_o -34　-35

橫桁

最大彎曲率　最大剪力

1 374 000	ℓ	14 460	ℓ
1 227 000	⅄	12 860	⅄
134 800	d	1 435	d

中央斷面

I. 94 900

y. 33.5

實應力　許容應力

σ_t +1100　+1200

σ_c -964　-1030

縱桁

最大彎曲率　最大剪力

641 700	ℓ	11 790	ℓ
603 800	⅄	11 090	⅄
39 200	d	560	d

中央斷面

I. 31 690

y. 20

實應力　許容應力

σ_t +811　+1200

σ_c -811　-870

材料表

種別	寸法		數量	重(粍)量	摘要	材質
		主桁				
山形	150.100.15	9320	16	4 176	突縁	S39A
〃	〃	2 180	8	483	添接	〃
〃	125.90.10	1 600	28	721	補剛材	〃
〃	100.90.10	1 630	36	829	〃	〃
〃	〃	1 600	4	90	〃	〃
鈑	340.10	7 500	8	1 601	突縁	〃
〃	〃	6 100	8	1 302	〃	〃
〃	〃	4 190	8	895	〃	〃
〃	〃	2 020	4	216	添接	〃
〃	〃	1 020	4	109	〃	〃
〃	340.15	1 020	4	163	〃	〃
〃	200.15	1 020	8	192	〃	〃
〃	330.9	1 190	4	111	〃	〃
〃	1620.10	9 830	4	5 000	腹鈑	〃
〃	180.15	1 425	8	742	塡材	〃
〃	90.15	1 425	12	181	〃	〃
〃	90.6	1 190	4	20	〃	〃
〃	360.77	390	2	46	底鈑[A]	〃
〃	〃	320	2	39	〃(316削成)	〃
鉄頭	径22		4412	326	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		1232	91	現場鉸ノ	〃
				16 783		
		横桁				
山形	100.100.10	3 300	24	1 181	突縁	S39A
〃	150.90.9	650	24	255	補剛材	〃
〃	90.90.10	1 170	4	62	隅東D	〃
〃	〃	990	12	158	〃	〃
〃	〃	640	12	102	〃	〃
〃	125.90.10	440	12	85	連結	〃
溝形	300.90.38.13	880	4	134	支材	〃
〃	〃	1 670	2	127	〃	〃
鈑	670.9	2 540	6	721	腹鈑	〃
〃	480.9	1 170	4	108	隅東D	〃
〃	〃	1 350	12	479	〃D	〃
〃	310.9	465	74	244	添接	〃
〃	90.9	470	48	143	〃	〃
〃	255.10	465	24	223	塡材	〃
〃	90.9	180	16	18	〃	〃
鉄頭	径22		1800	133	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		824	61	現場鉸ノ	〃
				4 184		
		縦桁				
I形	400.150@15.85	2 760	10	2 645		S39A
〃	〃	2 810	4	1 077		〃
山形	90.90.10	360	8	38	補剛材	〃
〃	150.150.11	220	24	198	連結	〃
鈑	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径 22	300	8	18		〃
鉄頭	径22		56	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		456	34	現場鉸ノ	〃
				4 180		
		横桁横及制動構				
山形	90.90.10	3 870	2	107	横桁材	S39A
〃	〃	1 830	4	98	〃	〃
〃	〃	4 060	5	271	〃	〃
〃	〃	1 960	10	261	〃	〃
〃	〃	1 500	2	40	制動材	〃
〃	〃	360	4	19	連結	〃
〃	100.90.10	180	24	61	吊材	〃
鈑	160.9	770	2	17	添接	〃
〃	〃	600	5	34	〃	〃
〃	240.9	510	4	35	繋鈑	〃
〃	280.9	530	4	42	〃	〃
〃	420.9	660	4	78	〃	〃
〃	〃	670	4	80	〃	〃
〃	370.9	620	4	65	〃	〃
鉄頭	径22		70	5	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		410	30	現場鉸ノ	〃
				1 238		
		鑄鐵沓及附屬品				
鑄鐵沓			4	352	K-5NO5A	CF㎜
座金			4	8		S39A
アンカーボルト			4	26		〃
				386		

総重量 26 771 瓩 26 771 瓲

底鈑桁内孔	80.35	(固定端共)
床鈑桁内孔	往 35	(可動端)

主桁中心間 3600
縦桁中心間 1700

腹鈑切取明細圖

支間 19.200

剤成	半径 15
1020	

5@1400=7000

63@100=6300

5@2800=14000
鉛直ハ上弦線=全ジ

橋桁中心線

支間中心線

腹鈑 1-鈑280.9.530
腹鈑 1-鈑420.9.660
腹鈑 1-鈑370.9.620
腹鈑 1-鈑420.9.670

横桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 374 000	ℓ	14 460	ℓ
1 227 000	i	12 860	i
134 800	d	1 435	d

中央断面
I. 94 900
y. 33.5

實應力	許容應力
σt. +1 100	+1 200
σc. - 964	-1 030

縦桁

最大彎曲率		最大剪力	
641 700	ℓ	11 790	ℓ
603 800	i	11 090	i
39 200	d	560	d

中央断面
I. 31 690
y. 20

實應力	許容應力
σt +811	+1 200
σc -811	-870

支承 σb -34 -35

杏支面. 1792 cm²

σc -1020 -1030

軌遊底面

軌遊底面

桁下端

871

800

底鈑
1/10

固定端
1-鈑 360. 22. 390

可動端
1-鈑 360. 22. 320 (316=削成)

縦桁用
アンカーボルト
1/5

桁座面

六角ナット
山数 25.4粍=付7

凡例

ℓ 活荷重彎曲率 (cmkg) 又剪力
i 衝撃 〃
d 死荷重 〃
I 中立軸，周リノ鞏断面二次率
y 中立軸ヨリ縁維迄，距離 (
σt 縁維張應力 (kg/cm²)
σc 縁維壓應力 〃
σb 支壓力 〃

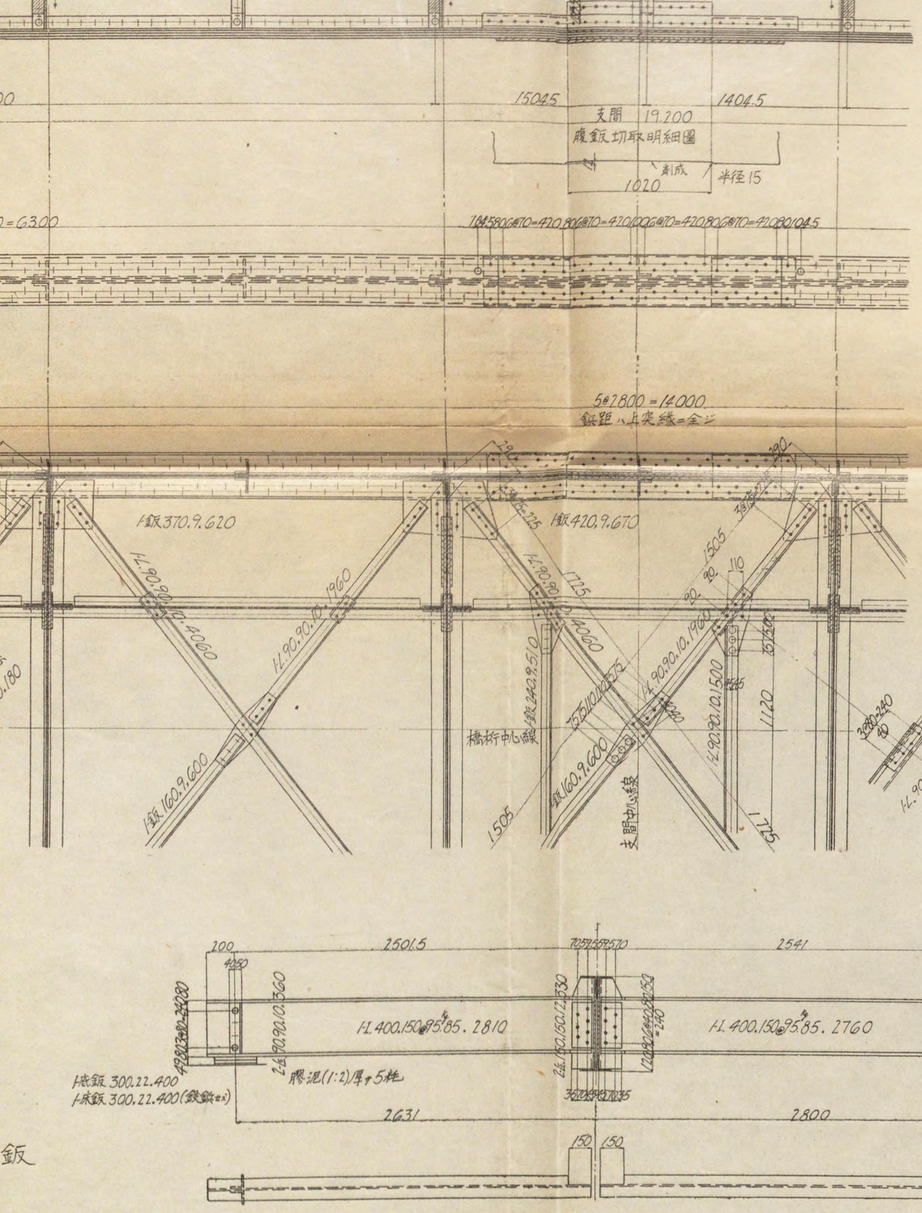
鉄：径 22 粍

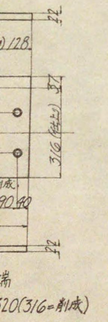
符號

- ○ + 工場鉸，普通鉄
- □ 〃 表側皿鉸削リ均シ
- ⊗ 〃 裏側 〃
- ⊠ 〃 両側 〃
- ◎ - 鉸孔
- • 現場鉸，普通鉄

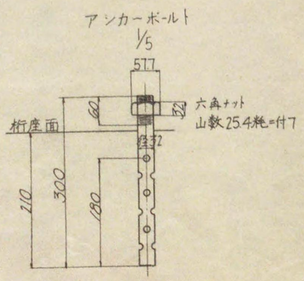
注意

鉸孔，中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ
37 粍以上タルベシ





縦桁用



鉄：径22粍-

符號

- ○ ＋ 工場鉸，普通鉄
- □ 〃 表側皿鉄削リ均シ
- ⊗ 〃 裏側 〃
- ⊠ 〃 両側 〃
- ◎ - 鉄孔
- • 現場鉸，普通鉄

注意

鉄孔ノ中心ヨリ剪断縁ニ至ル距離ハ37粍以上タルベシ

省断面 1792 cm²

σ。 -34 -35

横桁

最大弯曲率 最大剪力

1 374 000 ℓ 14 460 ℓ
1 227 000 i 12 860 i
134 800 d 1 435 d

中央断面

I 94 900
y 33.5

實應力	許容應力
σt +1 100	+1 200
σc -964	-1 030

縦桁

最大弯曲率 最大剪力

641 700 ℓ 11 790 ℓ
603 800 i 11 090 i
39 200 d 560 d

中央断面

I 31 690
y 20

實應力	許容應力
σt +811	+1 200
σc -811	-870

凡例

- ℓ 活荷重弯曲率(Cmkg)及剪力(kg)
- i 撃衝 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸ノ周リノ總断面二次率(cm⁴)
- y 中立軸ヨリ縁維迄ノ距離(cm)
- σt 縁維張應力 (kg/cm²)
- σc 縁維壓應力 〃
- σb 支壓力 〃

横桁

山形	100.100.10	3 300	24	1 181	実縁	S39A
〃	150.90.9	650	24	255	補剛材	〃
〃	90.90.10	1 170	4	62	隅東	〃
〃	〃	990	12	158	〃	〃
〃	〃	640	12	102	〃	〃
〃	125.90.10	440	12	85	連結	〃
溝形	300.90.9=38.13㎏	880	4	134	支材	〃
〃	〃	1 670	2	127	〃	〃
鈑	670.9	2 540	6	371	腹鈑	〃
〃	480.9	1 170	4	108	隅東ロ	〃
〃	〃	1 350	12	479	〃ロ	〃
〃	310.9	465	24	244	添接	〃
〃	90.9	470	48	143	〃	〃
〃	255.10	465	24	273	壕材	〃
〃	90.9	180	16	18	〃	〃
鉄頭	径22		1800	133	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		824	61	現場鉸ノ	〃
				4 184		

縦桁

I形	400.150@95.85㎜	2 760	10	2 645		S39A
〃	〃	2 810	4	1 077	〃	〃
山形	90.90.10	360	8	38	補剛材	〃
〃	150.150.11	330	24	198	連結	〃
鈑	300.22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径22	300	8	18		〃
鉄頭	径22		56	4	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		456	34	現場鉸ノ	〃
				4 180		

横繋構及制動構

山形	90.90.10	3 870	2	107	横繋材	S39A
〃	〃	1 830	4	98	〃	〃
〃	〃	4 060	5	271	〃	〃
〃	〃	1 960	10	261	〃	〃
〃	〃	1 500	2	40	制動材	〃
〃	〃	360	4	19	連結	〃
〃	100.90.10	180	24	61	吊材	〃
鈑	160.9	770	2	17	添接	〃
〃	〃	600	5	34	〃	〃
〃	240.9	510	4	35	撃鈑	〃
〃	280.9	530	4	42	〃	〃
〃	420.9	660	4	78	〃	〃
〃	〃	670	4	80	〃	〃
〃	370.9	620	4	65	〃	〃
鉄頭	径22		70	5	工場鉸ノ	SV34
〃	〃		410	30	現場鉸ノ	〃
				1 238		

鋳鐵沓及附屬品

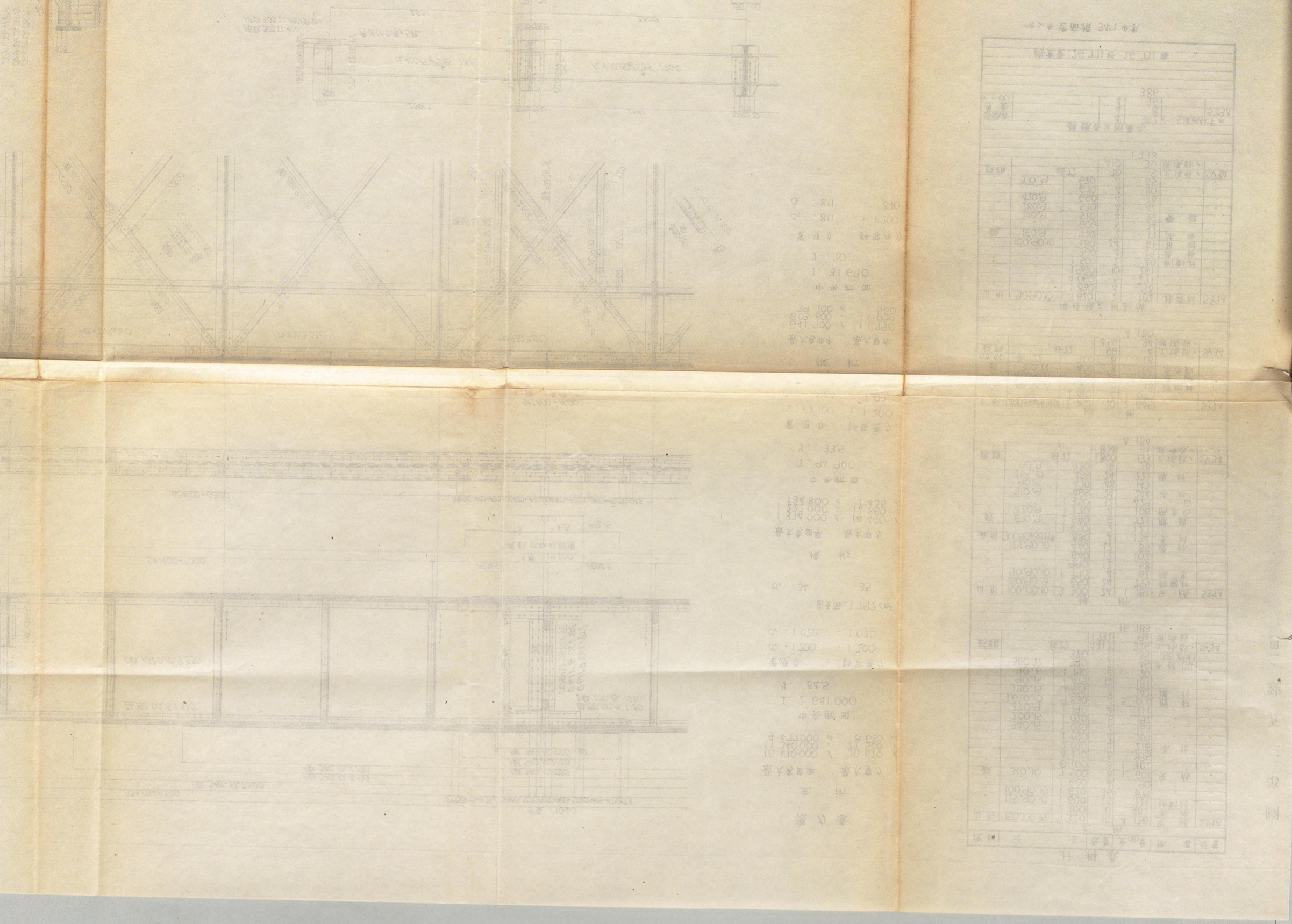
鋳鐵沓	4	352	K-5NO5A	CF m	
座金	4	8		S39A	
アンカーボルト	4	26		〃	
		386			

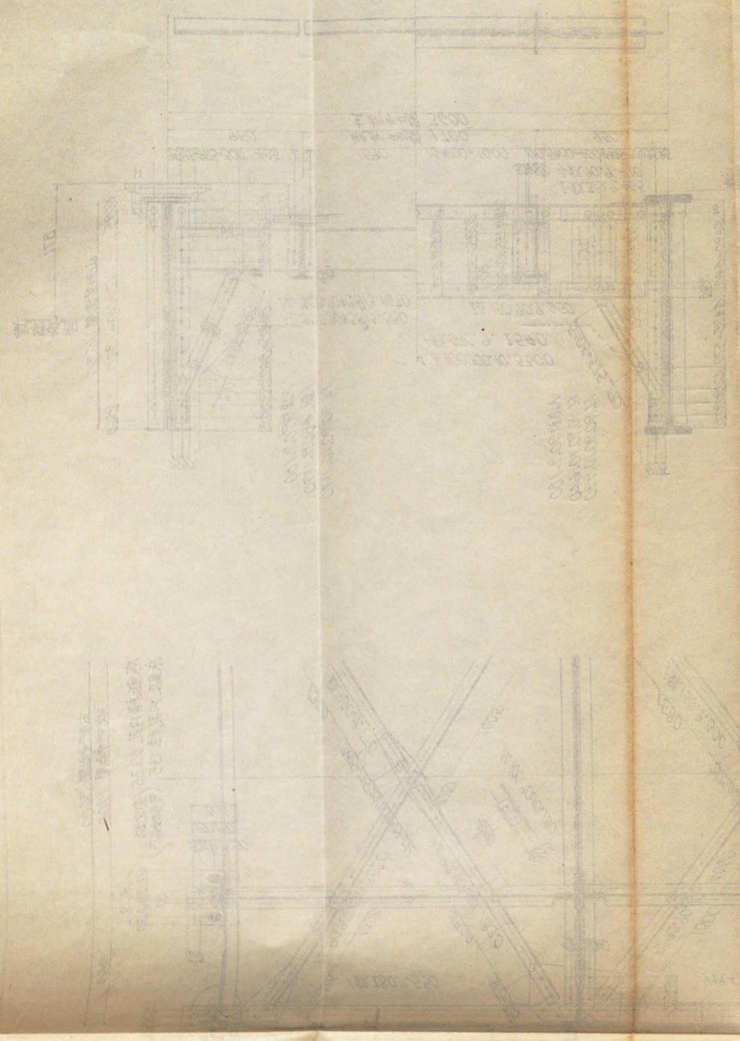
總重量 26 771 粍 26 771 瓩

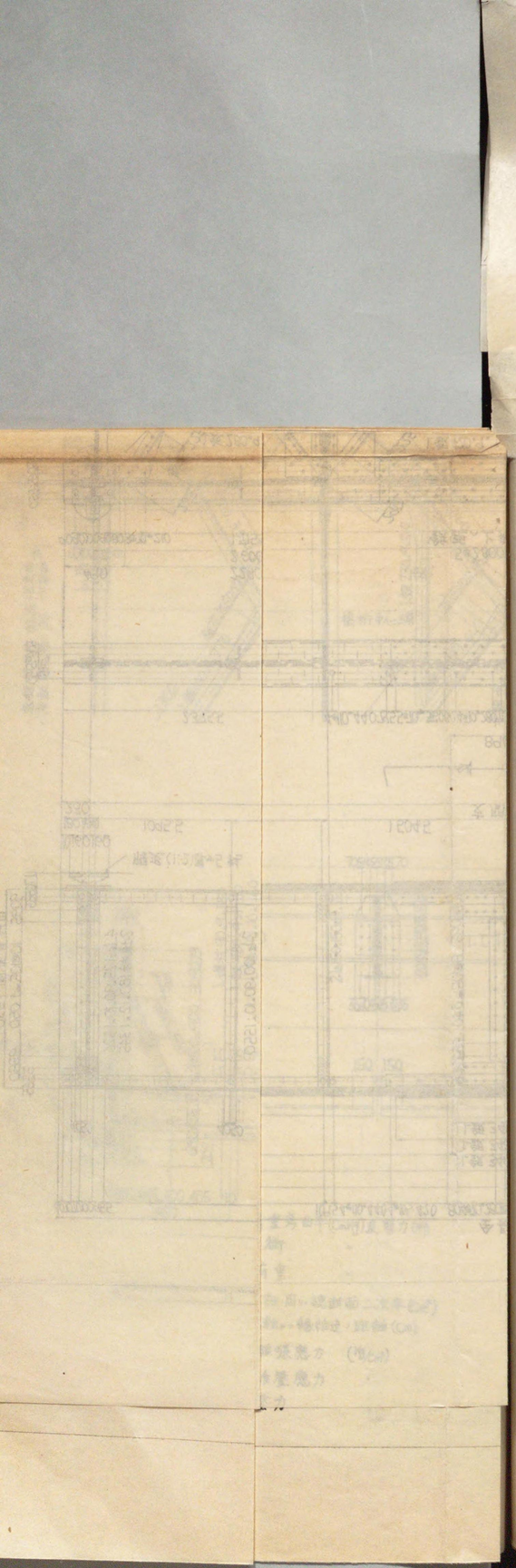
ペンキ塗面積 349 平米

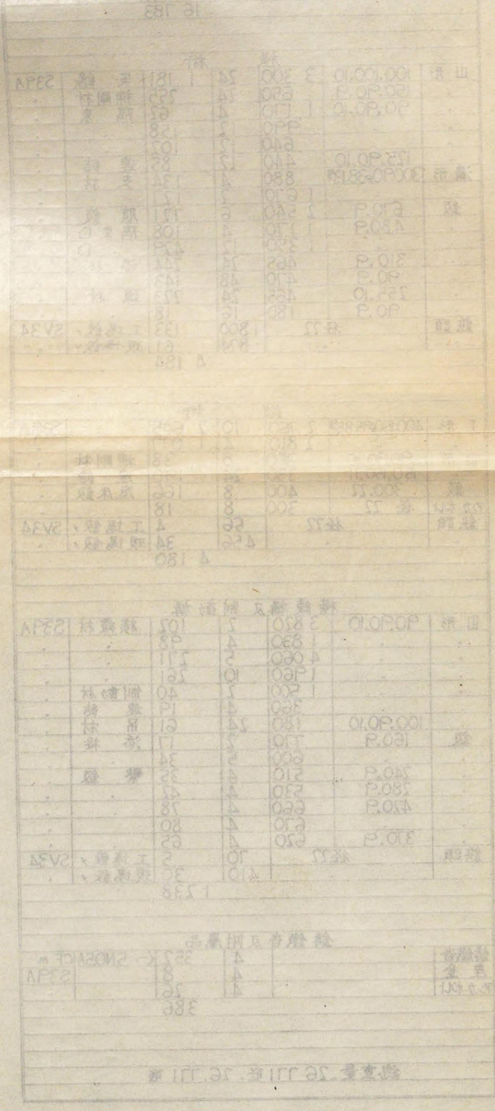
下路鈑桁
支間 19.2 米
活荷重 KS-15
1/20

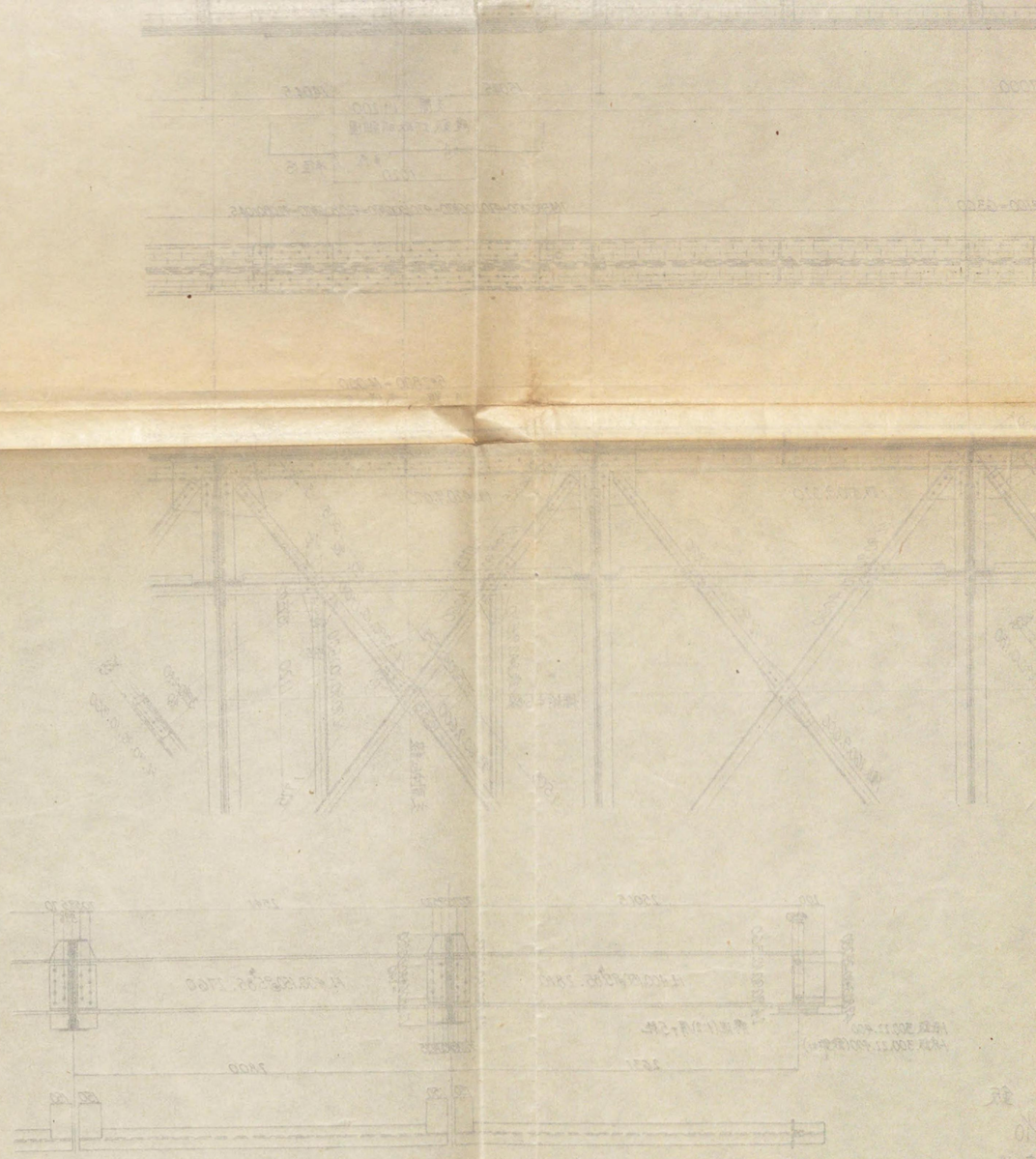
圖面番號 すは 519



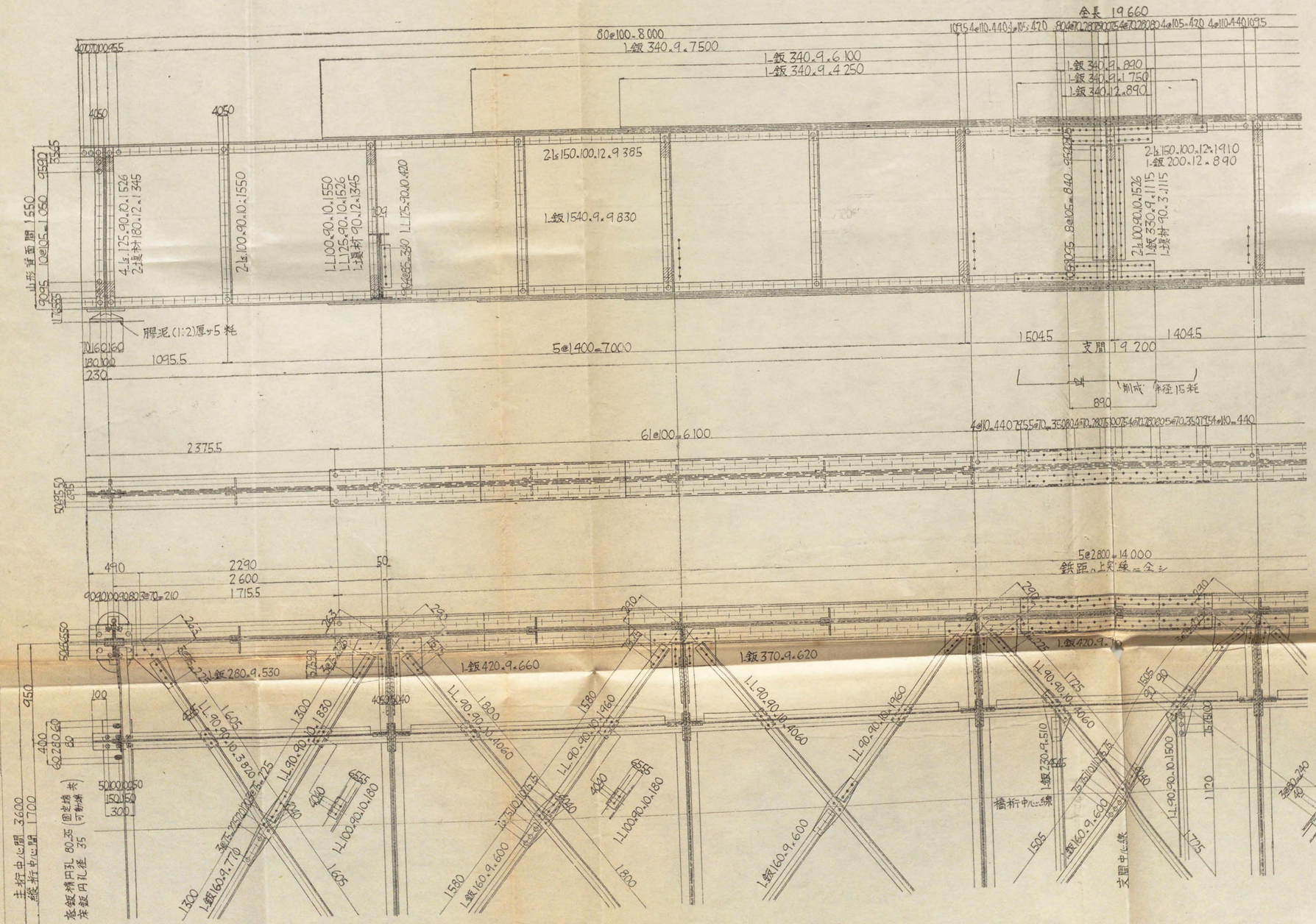


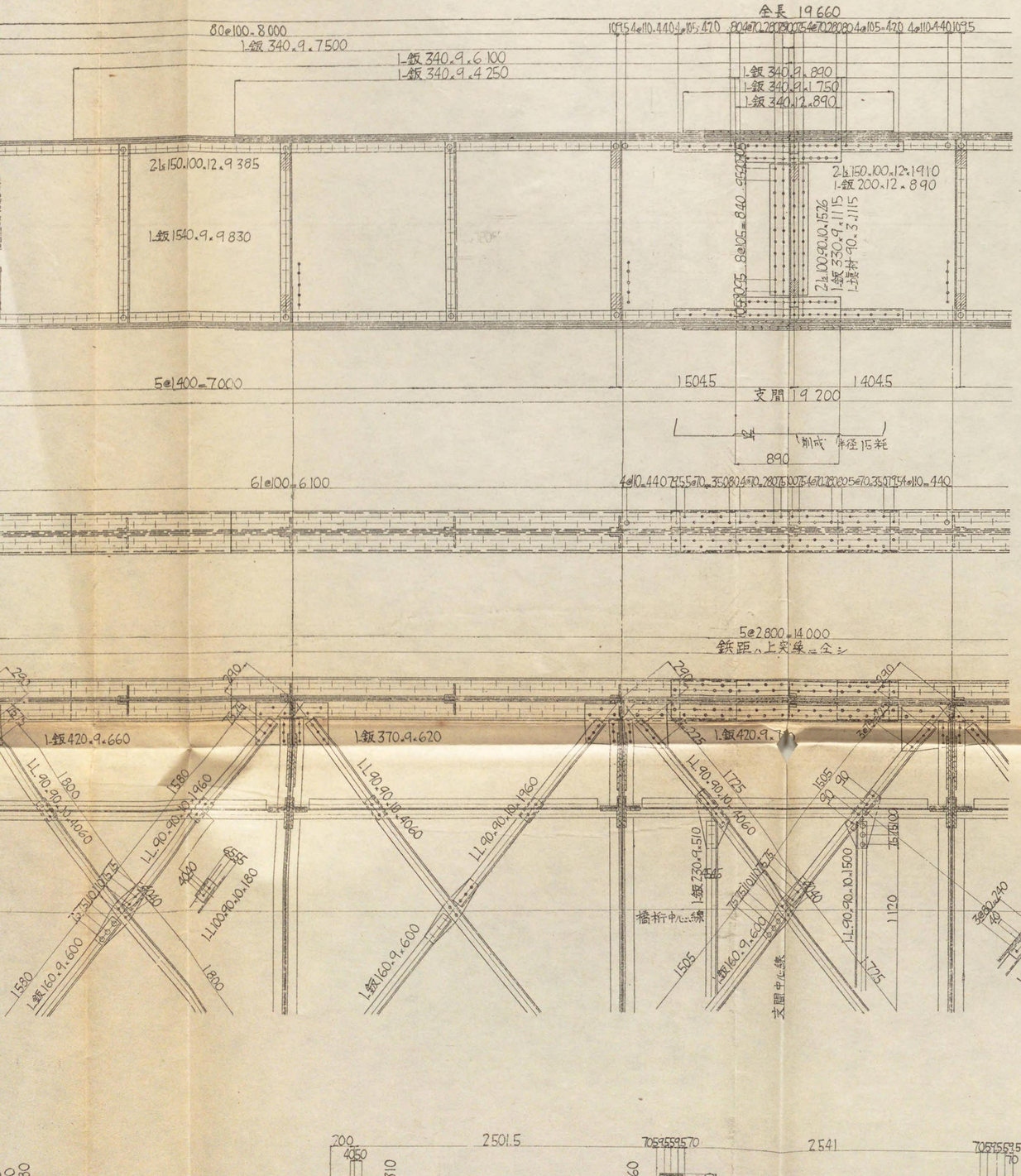






種別	寸法	長さ	重量	単価	金額	備考
鋼	ISO.100.15	9 320	16	4 176	支柱	SS41A
〃	〃	7 180	8	483	桁受	〃
〃	175.90.10	1 600	28	711	補剛材	〃
〃	100.90.10	1 630	36	878	〃	〃
〃	〃	1 600	4	90	〃	〃
〃	340.10	7 500	8	1 60	支承	〃
〃	〃	6 100	8	301	〃	〃
〃	〃	4 530	2	895	〃	〃
〃	〃	2 070	4	216	落橋防止	〃
〃	〃	1 070	4	101	〃	〃
〃	〃	1 070	4	163	〃	〃
〃	〃	1 070	8	190	〃	〃
〃	〃	1 070	8	190	〃	〃


全長 19660
80@100=8000
1-鈑 340.9.7500
1-鈑 340.9.6100
1-鈑 340.9.4250
1-鈑 340.9.890
1-鈑 340.9.1750
1-鈑 340.12.890
4050
4050
4-L 125.90.10.1526
2-埋材 180.12.1345
2-L 100.90.10.1550
1-L 100.90.10.1550
1-L 125.90.10.1526
1-埋材 90.12.1345
1-L 175.90.10.420
2-L 150.100.12.9385
1-鈑 1540.9.9830
2-L 150.100.12.1910
1-鈑 200.12.890
2-L 100.90.10.1526
1-鈑 330.9.1115
1-埋材 90.3.1115
15045
14045
支間 19200
1095.5
5@1400=7000
2375.5
6@100=6100
4@110=440
5@2800=14000
鉄距の上気線一定ン
2290
2600
1715.5
490
50
1-鈑 280.9.530
1-鈑 420.9.660
1-鈑 370.9.620
1-鈑 420.9.10
1-鈑 230.9.510
1-鈑 160.9.600
1-鈑 160.9.770
1-鈑 160.9.600
1-鈑 160.9.600
L-90.90.10.3870
L-90.90.10.1830
L-90.90.10.1060
L-90.90.10.1500
L-90.90.10.360
脚泥(1:2)厚ヶ5粍
主桁中心間 3600
縦桁中心間 1700
橋桁中心線
支間中心線
1505
1775
1120
950
400
300
1580
1300
1605
1800
1460
1725
1575
1505
1440
1560
1775
1120
1505
1775
1505
1775
1505
1775



應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
12 930 000	ℓ	24 530	ℓ
9 067 000	$i\ell$	17 200	$i\ell$
4 132 000	α	8 081	α

中央斷面

$I = 2\ 061\ 000$

$y = 80.2$

實應力		許容應力
σ_t	+1200	+1200
σ_c	-1020	-1030

$$\text{沓支面} = 1636\ cm^2$$

σ_b	-30	-35

橫桁

最大彎曲率		最大剪力	
1 099 000	ℓ	11 570	ℓ
977 200	$i\ell$	10 290	$i\ell$
129 600	α	1 380	α

中央斷面

$I = 73\ 380$

$y = 31$

實應力		許容應力
σ_t	+1080	+1200
σ_c	-932	-1020

縱桁

最大彎曲率		最大剪力	
513 300	ℓ	9 429	ℓ
483 000	$i\ell$	8 873	$i\ell$
38 200	α	546	α

中央斷面

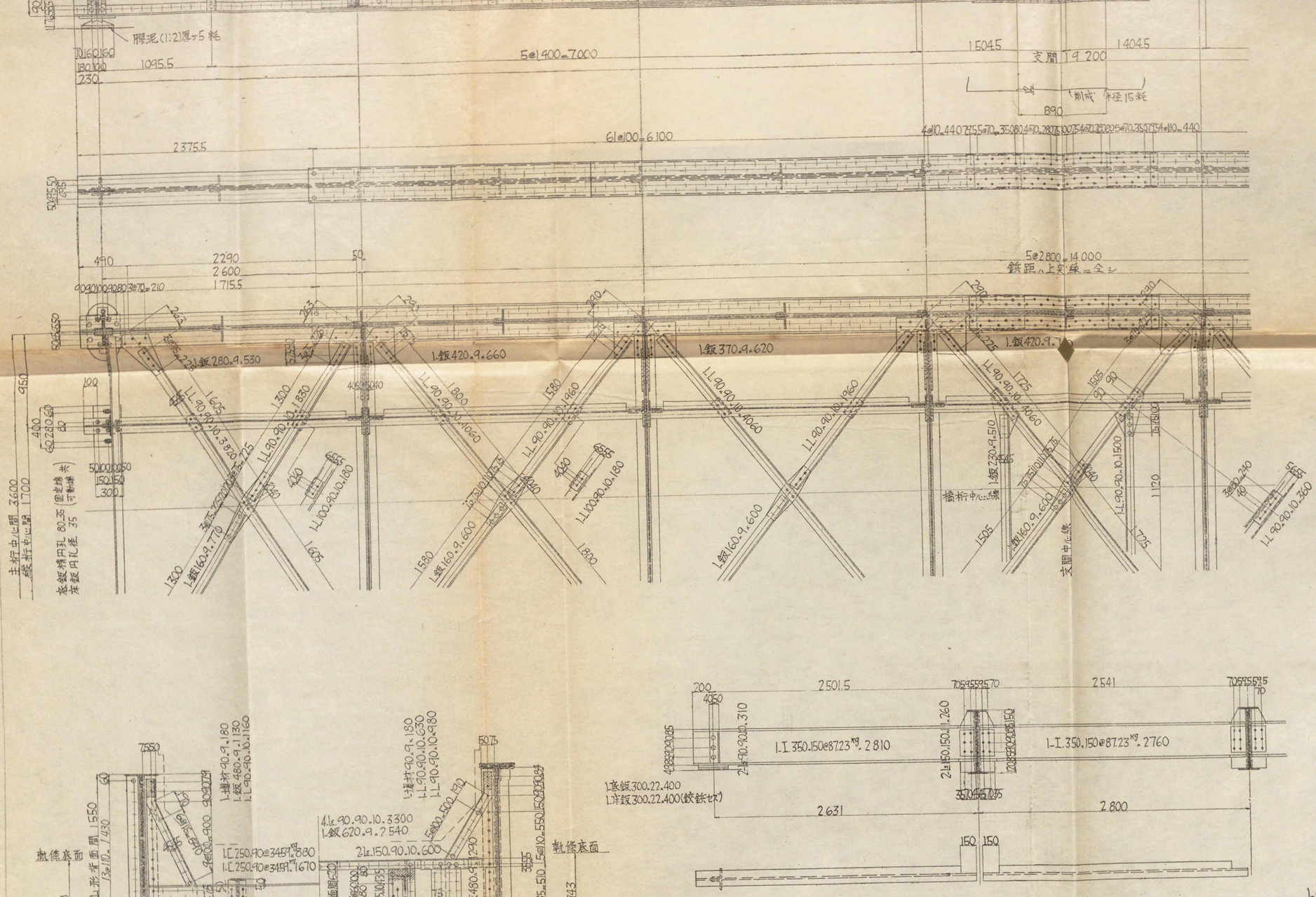
$I = 22\ 460$

$y = 17.5$

實應力		許容應力
σ_t	+806	+1200
σ_c	-806	-870

材料表

種別	寸法		數量	重量(kg)	摘要	材質
		主桁				
山形	150.100.12	9385	16	3365	突縁	S39A
〃	〃	1910	8	342	添接	〃
〃	125.90.10	1526	28	687	補剛材	〃
〃	100.90.10	1526	4	86	〃	〃
〃	〃	1550	36	788	〃	〃
鈑	340.9	7500	8	1441	突縁	〃
〃	〃	6100	8	1172	〃	〃
〃	〃	4250	8	817	〃	〃
〃	〃	1750	4	168	添接	〃
〃	〃	890	4	86	〃	〃
〃	340.12	890	4	114	〃	〃
〃	200.12	890	8	134	〃	〃
〃	330.9	1115	4	104	〃	〃
〃	1540.9	9830	4	4278	腹鈑	〃
〃	180.12	1345	8	182	填材	〃
〃	90.12	1345	12	137	〃	〃
〃	90.3	1115	4	9	〃	〃
〃	360.22	390	2	46	底鈑 凹	〃
〃	〃	320	2	39	〃(316ヵ所)	〃
鉄頭	径22		4380	323	工場鋲ヵ	SV34
〃	〃		1144	84	現場鋲ヵ	〃
			14402			
		橫桁				
山形	90.90.10	3300	24	1057	突縁	S39A
〃	〃	1160	4	62	隅東	〃
〃	〃	980	12	157	〃	〃
〃	〃	630	12	101	〃	〃
〃	150.90.9	600	24	235	補剛材	〃
〃	125.90.10	420	12	81	連結	〃
溝形	250.90@345ヶ	880	4	122	支材	〃
〃	〃	1670	2	116	〃	〃
鈑	620.9	2540	6	668	腹鈑	〃
〃	480.9	1290	12	409	隅東 凵	〃
〃	〃	1130	4	103	〃 凵	〃
〃	310.9	435	24	229	添接	〃
〃	80.9	470	48	128	〃	〃
〃	255.10	435	24	209	填材	〃
〃	90.9	180	16	18	〃	〃
鉄頭	径22		1800	133	工場鋲ヵ	SV34
〃	〃		752	56	現場鋲ヵ	〃
			3884			
		縦桁				
工形	350.150@872.3ヶ	2760	10	2408		S39A
〃	〃	2810	4	980		〃
山形	90.90.10	310	8	33	補剛材	〃
〃	150.150.11	260	24	156	連結	〃
鈑	300.22	400	8	106	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		〃
鉄頭	径22		48	4	工場鋲ヵ	SV34
〃	〃		400	30	現場鋲ヵ	〃
			3795			
		橫繋構及制動構				
山形	90.90.10	3820	2	102	橫繋材	S39A
〃	〃	1830	4	98	〃	〃
〃	〃	4060	5	271	〃	〃
〃	〃	1960	10	261	〃	〃
〃	〃	1500	2	40	制動材	〃
〃	〃	360	4	19	連結	〃
〃	100.90.10	180	24	61	吊材	〃
鈑	160.9	770	2	17	添接	〃
〃	〃	600	5	34	〃	〃
〃	230.9	570	4	33	繋鈑	〃
〃	280.9	530	4	42	〃	〃
〃	420.9	660	4	78	〃	〃
〃	〃	720	4	85	〃	〃
〃	370.9	620	4	65	〃	〃
鉄頭	径22		70	5	工場鉄ヵ	SV34
〃	〃		410	30	現場鉄ヵ	〃
			1241			
		鐵鐵管及附屬品				
鐵鐵管			4	296	ネコ-5 No.4A	cFm
座金			4	8	〃	S39A
アンカーボルト			4	25	〃	〃
			329			



實應力	許容應力
σ_t +1200	+1200
σ_c -1020	-1030

斜支面 = 1636 cm²

σ_b -30	-35

横桁

最大彎曲率	最大剪力
1 099 000 ℓ	11 570 ℓ
977 200 i	10 290 i
129 600 d	1 380 d

中央断面

I = 73 380

y = 31

實應力	許容應力
σ_t +1080	+1200
σ_c - 932	-1020

縦桁

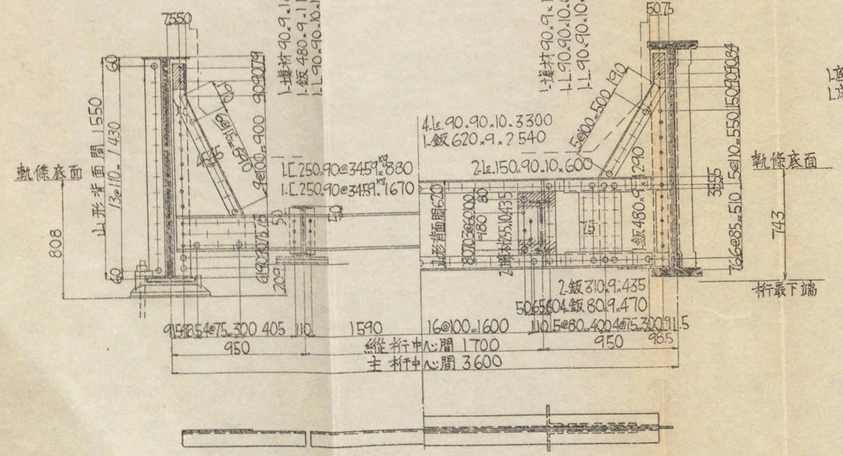
最大彎曲率	最大剪力
513 300 ℓ	9 429 ℓ
483 000 i	8 873 i
38 200 d	546 d

中央断面

I = 22 460

y = 17.5

實應力	許容應力
σ_t +806	+1200
σ_c -806	-870



鉄：径 22 粍

符號

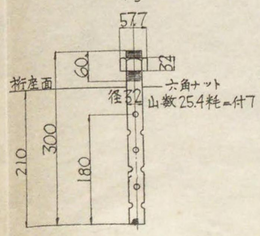
○、十	工場鉄ノ普通鉄	
㊀	〃	表側皿鉄削ル
⊗	〃	裏側 〃
⊠	〃	両側 〃
⊙	〃	鉄孔
・	現場鉄ノ普通鉄	

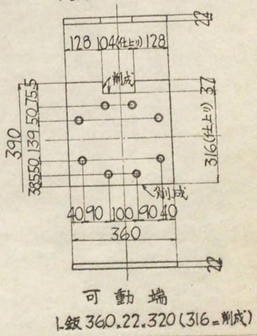
注意

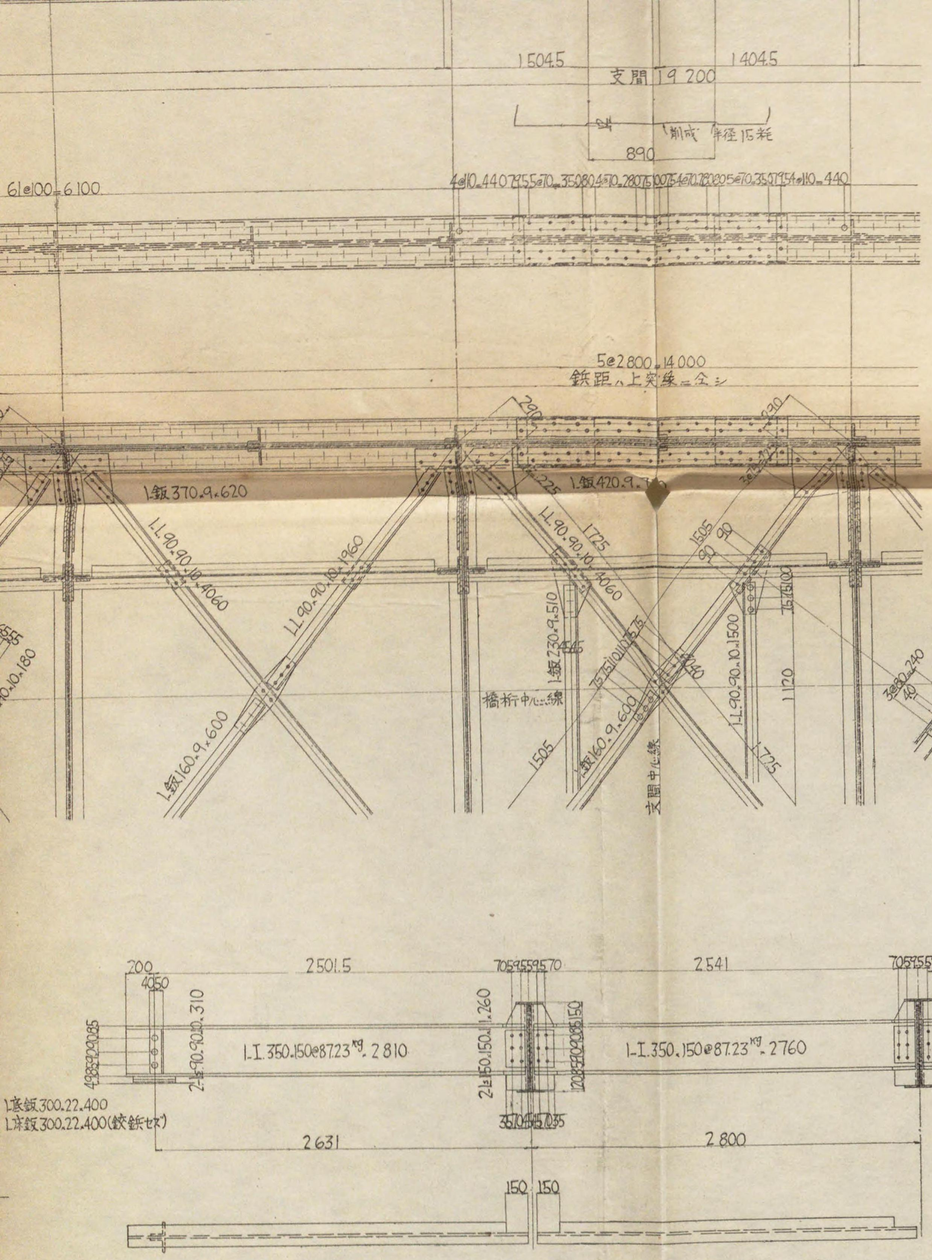
鉄孔ノ中心ヨリ剪断縁ノ至ル距離ハ 37 粍以上タルベシ

凡例

ℓ	活荷重彎曲率 (cm/t) 及剪力 (t)
i	〃 〃
d	死荷重 〃
I	中立軸ノ周リノ總断面二次率 (cm⁴)
y	中立軸ヨリ縁維迄ノ距離 (cm)
σ_t	縁維張應力 (t/cm²)
σ_c	縁維壓應力
σ_b	支壓力







鉄：径22粍

符號

- ○、十 工場鉄ノ普通鉄
- □ 〃 表側皿鉄削ル処ノ
- ⊗ 〃 裏側 〃
- ⊠ 〃 両側 〃
- ● 〃 鉄孔
- ・ 現場鉄ノ普通鉄

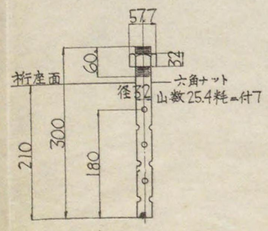
注意

鉄孔ノ中心ヨリ剪断縁ノ至ル距離ハ37粍以上タルベシ

凡例

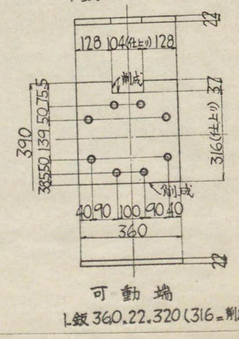
- ℓ 活荷重等曲率(Cm/kg)及剪力(kg)
- i 撃衝 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸周リノ總断面二次率(Cm⁴)
- y 中立軸ヨリ縁離迄ノ距離(Cm)
- σ_t 縁離張應力 (kg/Cm²)
- σ_c 縁離壓應力
- σ_b 支壓力

縦桁用アンカーボルト 1/5



底鈑 1/10

固定端 1-鈑360.22.390



可動端 1-鈑360.22.320(316=削成)

實應力	許容應力
σ_t +1200	+1200
σ_c -1020	-1030

沓支面=1636 cm²

σ_b -30 -35

横桁

最大弯曲率	最大剪力
1 099 000 ℓ	11570 ℓ
977 200 i	10290 i
129 600 d	1380 d

中央断面

I= 73 380

y= 31

實應力	許容應力
σ_t +1080	+1200
σ_c -932	-1020

縦桁

最大弯曲率	最大剪力
513 300 ℓ	9429 ℓ
483 000 i	8873 i
38 200 d	546 d

中央断面

I= 22 460

y= 17.5

實應力	許容應力
σ_t +806	+1200
σ_c -806	-870

横桁

山形	90.90.10	3300	24	1057	定縁	S39A
〃	〃	1160	4	62	隅東	〃
〃	〃	980	12	157	〃	〃
〃	〃	630	12	101	〃	〃
〃	150.90.9	600	24	235	補剛材	〃
〃	125.90.10	420	12	81	連結	〃
溝形	250@37.5kg	880	4	122	支材	〃
〃	〃	1670	2	116	〃	〃
鈑	620.9	2540	6	668	腹鈑	〃
〃	480.9	1290	12	409	隅東D	〃
〃	〃	1130	4	103	〃 D	〃
〃	310.9	435	24	229	添接	〃
〃	80.9	470	48	128	〃	〃
〃	255.10	435	24	209	縁材	〃
〃	90.9	180	16	18	〃	〃
鉄頭	径22		1800	133	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		752	56	現場鉄ノ	〃
				3884		

縦桁

工形	350.150@87.23kg	2760	10	2408		S39A
〃	〃	2810	4	980		〃
山形	90.90.10	310	8	33	補剛材	〃
鈑	300.22	400	8	100	合成鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		〃
鉄頭	径22		48	4	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		400	30	現場鉄ノ	〃
				3795		

横桁及横桁

山形	90.90.10	3820	2	102	横桁材	S39A
〃	〃	1830	4	98	〃	〃
〃	〃	4060	5	271	〃	〃
〃	〃	1960	10	261	〃	〃
〃	〃	1500	2	40	制動材	〃
〃	〃	360	4	19	連結	〃
〃	100.90.10	180	24	61	吊材	〃
鈑	160.9	770	2	17	添接	〃
〃	〃	600	5	34	〃	〃
〃	230.9	570	4	33	繋鈑	〃
〃	280.9	530	4	42	〃	〃
〃	420.9	660	4	78	〃	〃
〃	〃	720	4	85	〃	〃
〃	370.9	620	4	65	〃	〃
鉄頭	径22		70	5	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		410	30	現場鉄ノ	〃
				1241		

鑛鐵沓及附屬品

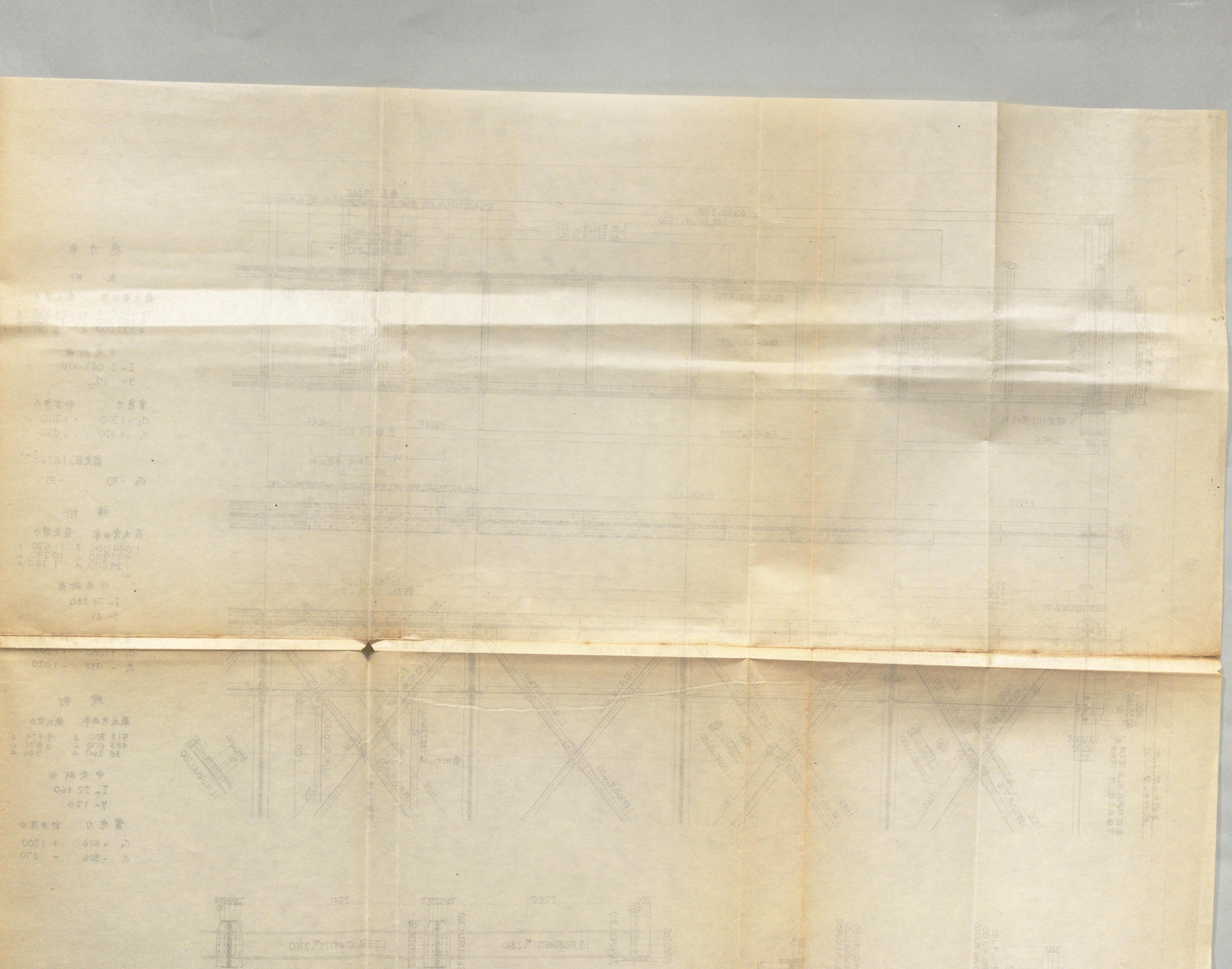
鑛鐵沓	4	296	ﾐｯ-5No.4A	cFm	
座金	4	8	〃	S39A	
アンカーボルト	4	25	〃	〃	
		329			

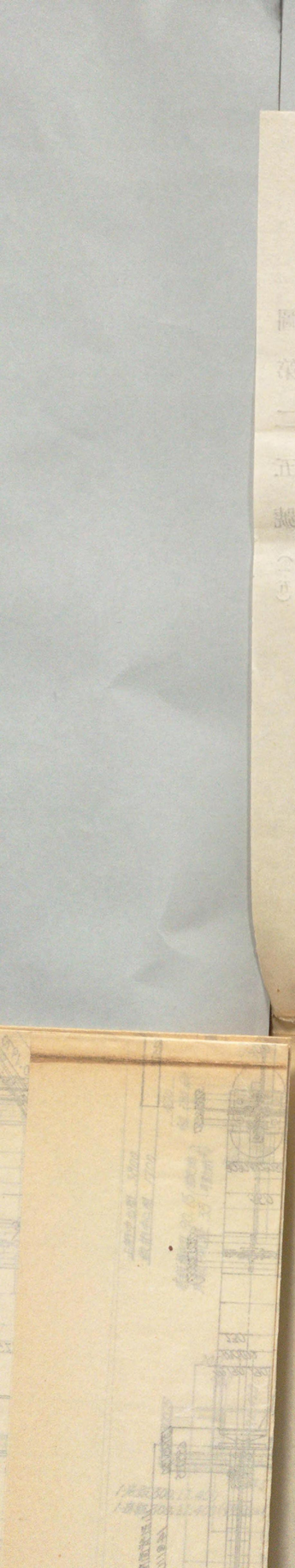
總重量 23.651 瓲 = 23.651 瓲

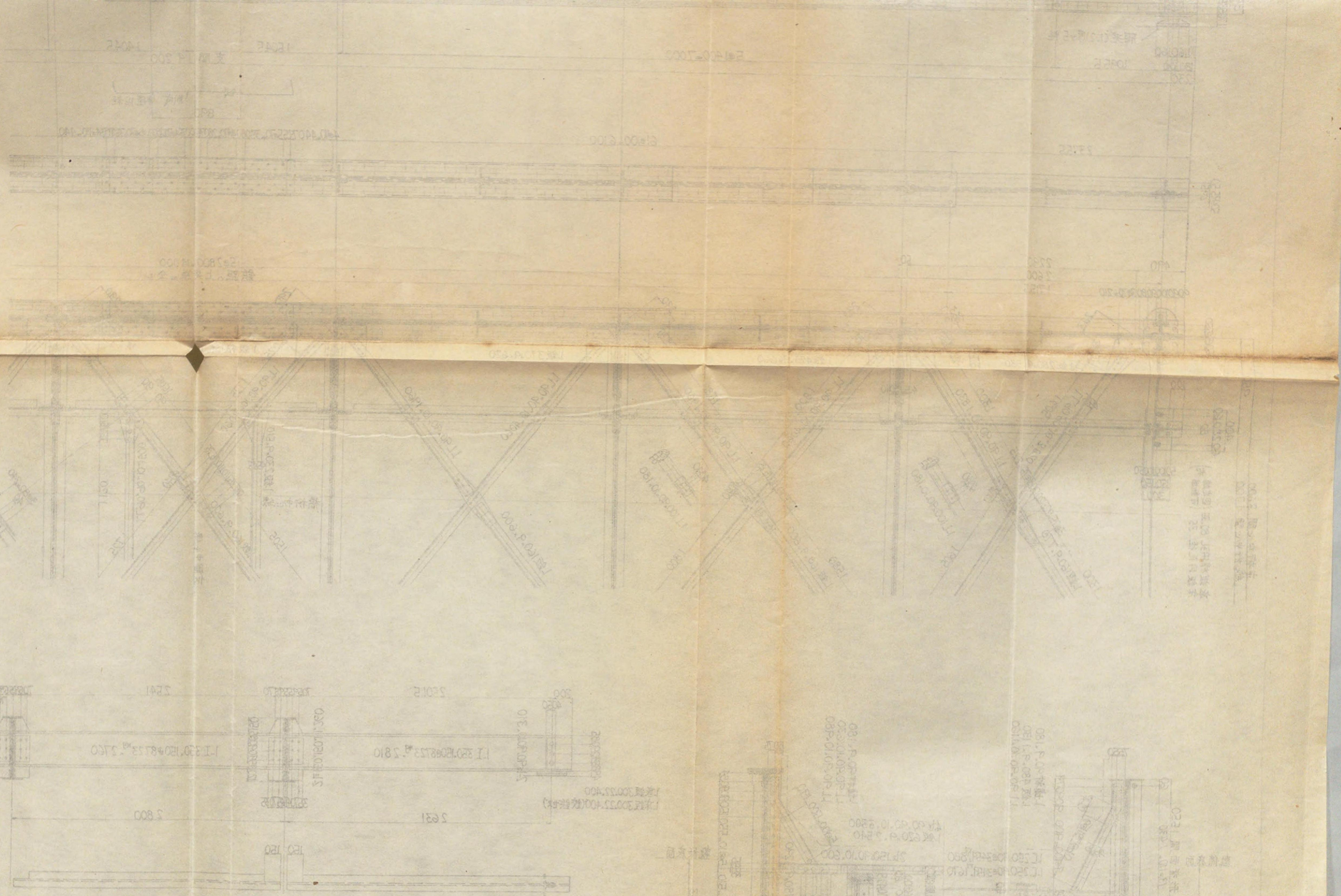
ペンキ塗面積 332 平米

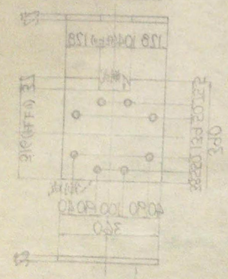
下路鈑桁
支間 19.2 米
活荷重 KS12
1/20

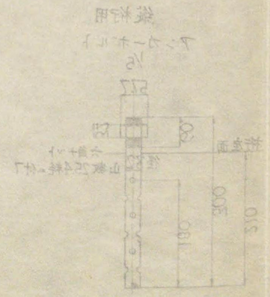
圖面番號 すは 219

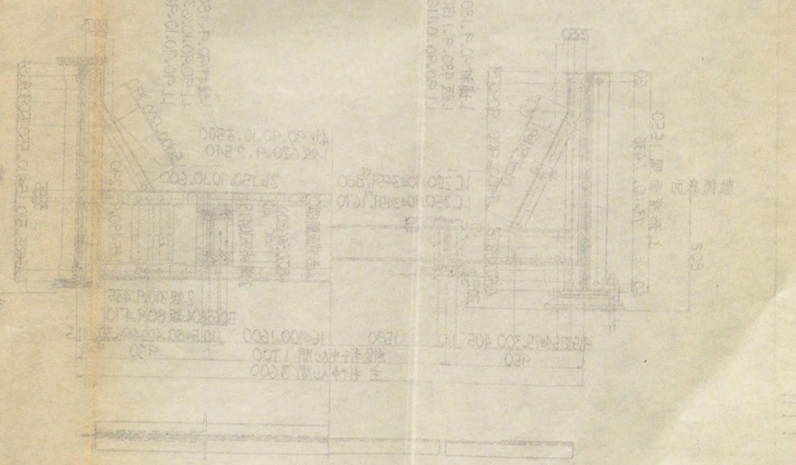


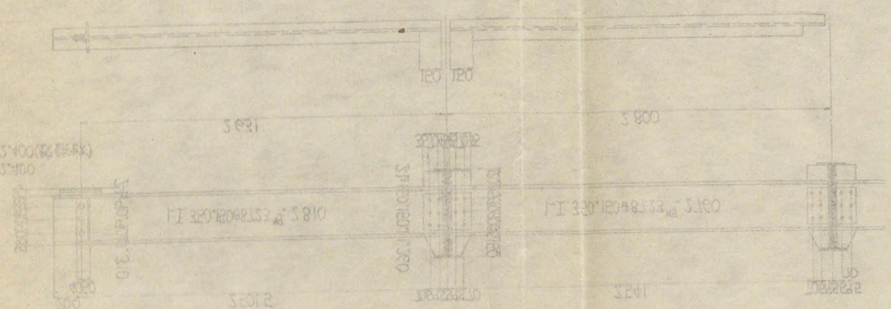


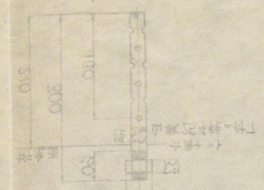


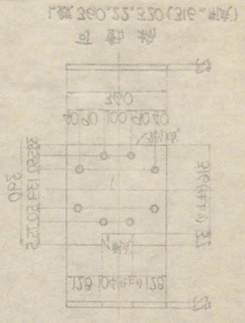


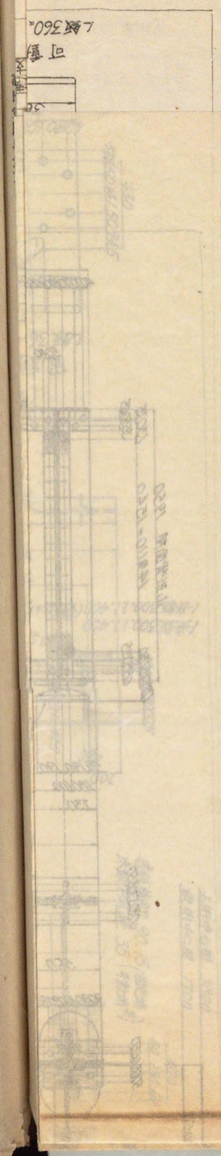


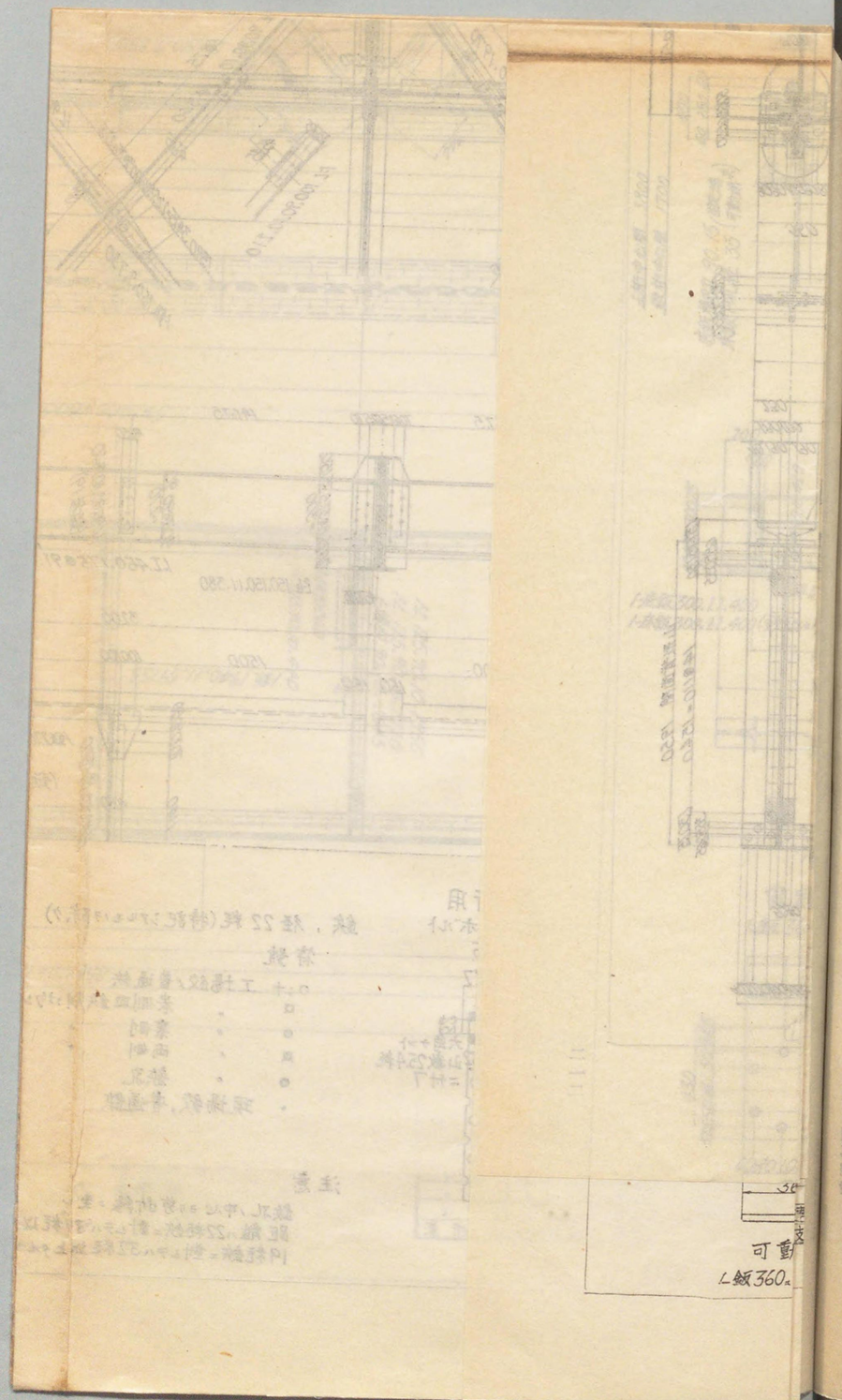


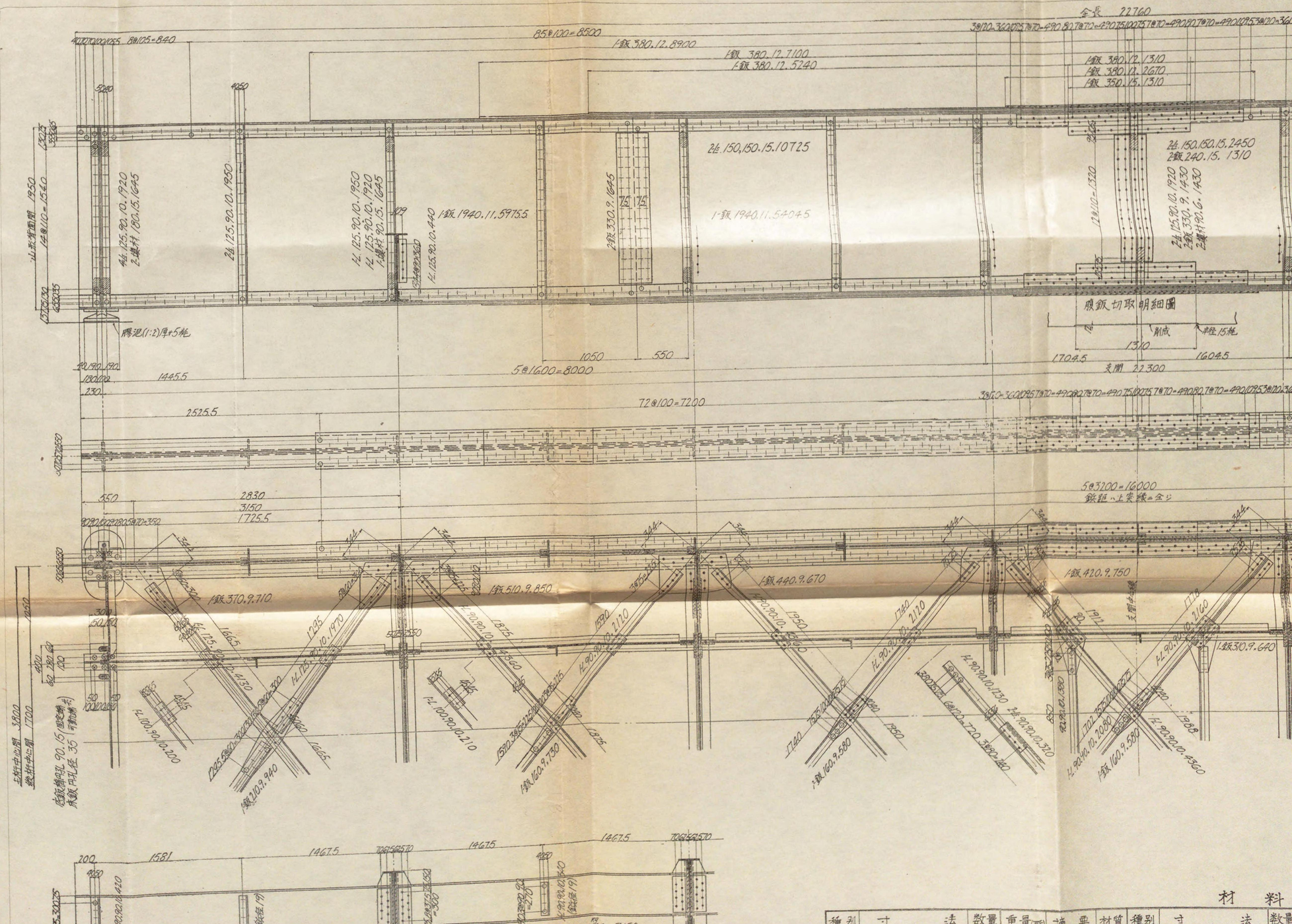


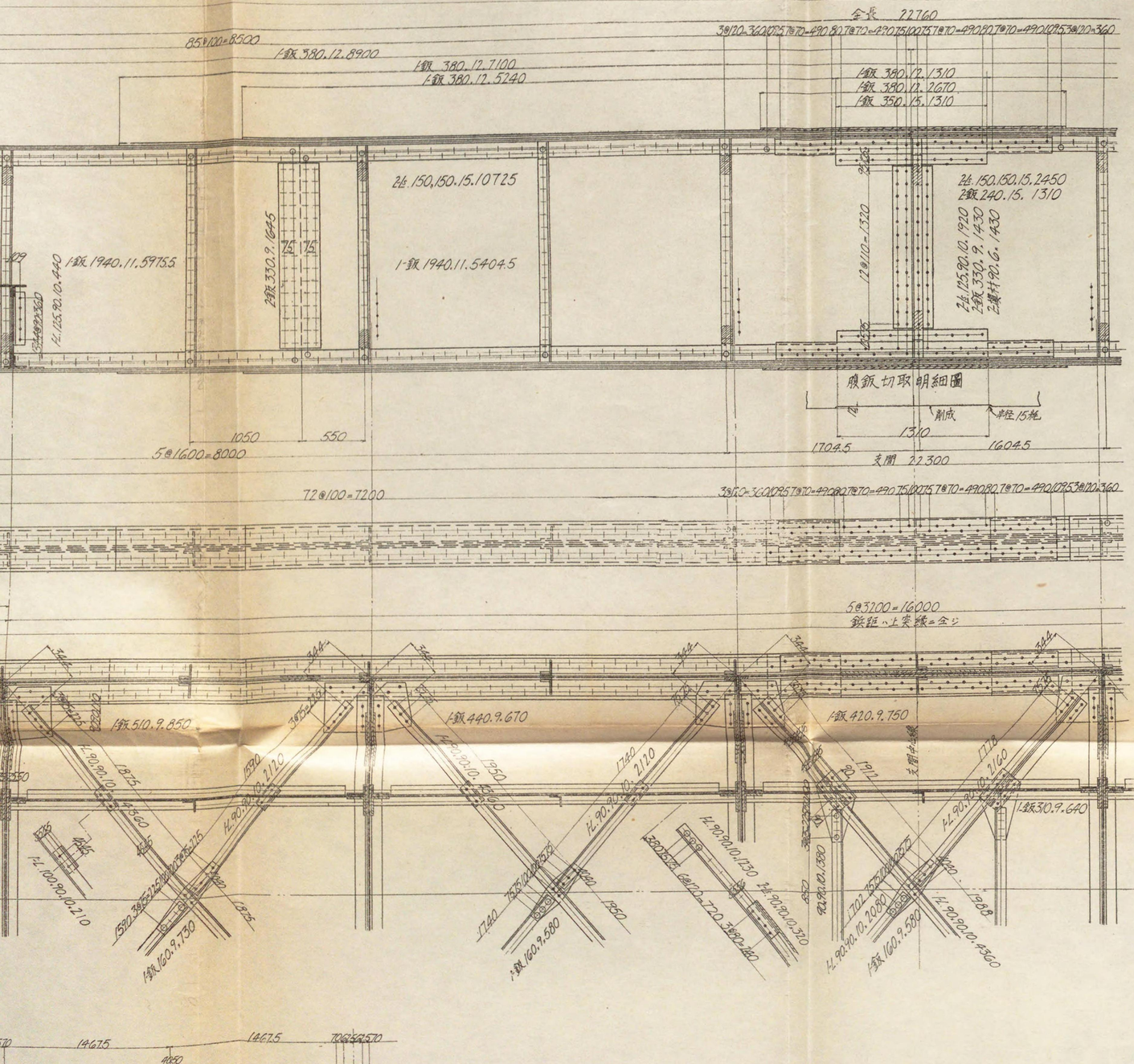


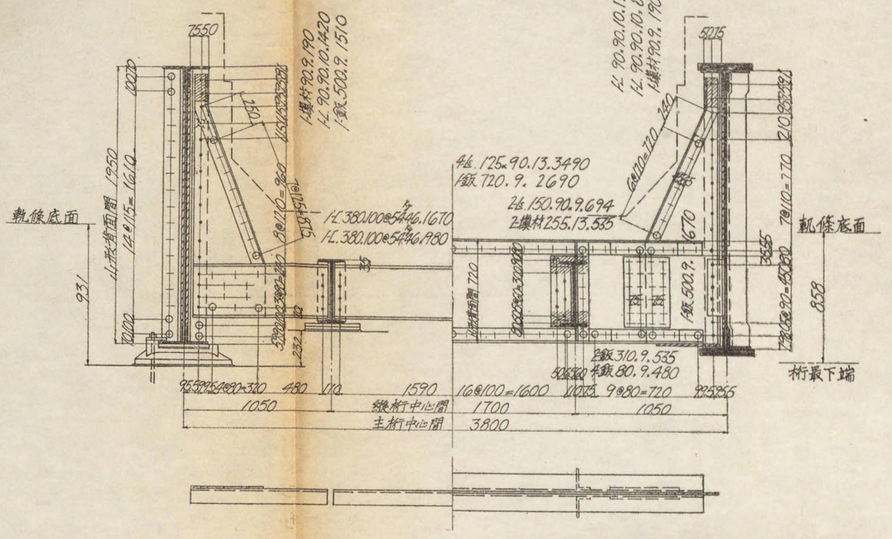






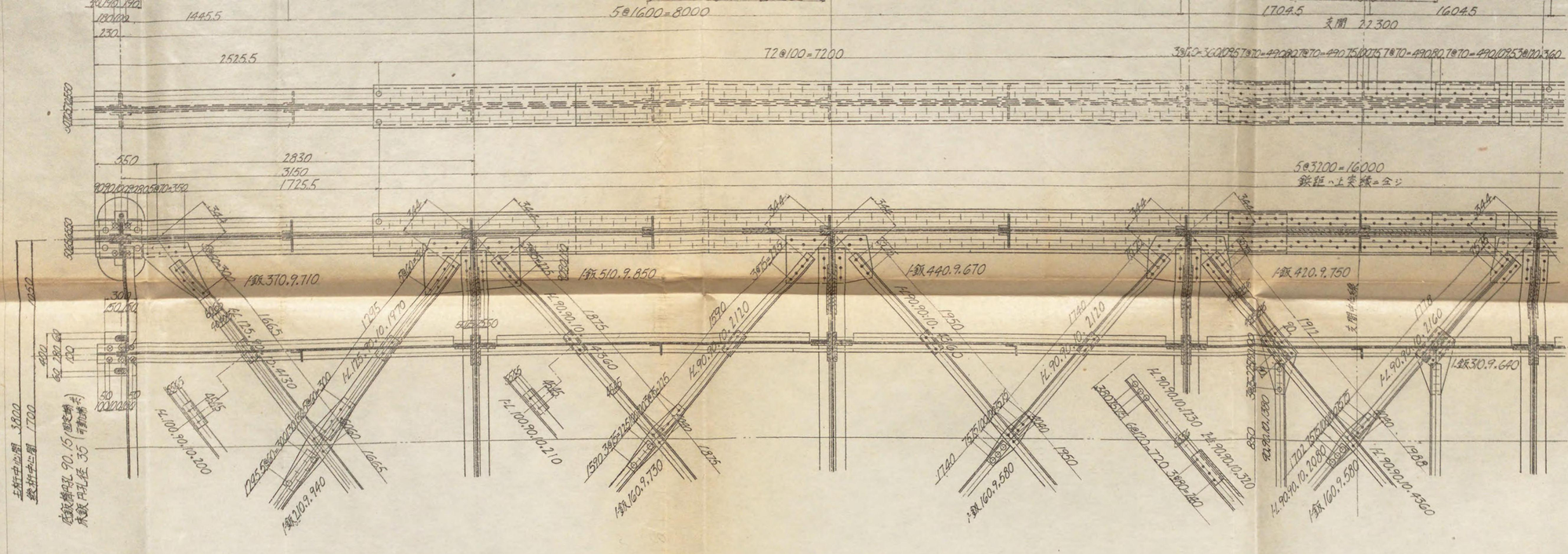

全長 22760
支間 22300
8@105=840
85@100=8500
1-鈑380.12.8900
1-鈑380.12.7100
1-鈑380.12.5240
1-鈑380.12.1310
1-鈑380.12.2670
1-鈑350.15.1310
2-L.150.150.15.10725
1-鈑1940.11.54045
2-L.150.150.15.2450
2鈑240.15.1310
2-L.125.90.10.1920
2鈑330.9.1430
2鈑419.6.1430
2-L.125.90.10.1950
2-L.125.90.10.1920
1鈑90.15.1645
1-鈑1940.11.59755
2鈑330.9.1645
2-L.125.90.10.1950
2-L.125.90.10.1920
1鈑90.15.1645
1-鈑1940.11.59755
2-L.125.90.10.4440
2-L.125.90.10.1950
2-L.125.90.10.1920
2鈑180.15.1645
腹鈑切取明細圖
削成
半径15𝜙
5@1600=8000
72@100=7200
5@3200=16000
鉄筋ハ上実線ニ合ジ
1-鈑370.9.710
1-鈑510.9.850
1-鈑440.9.670
1-鈑420.9.750
1-鈑330.9.640
1-鈑160.9.580
1-鈑160.9.750
1-鈑109.940
2-L.100.90.10.200
2-L.100.90.10.210
2-L.90.90.10.1730
2-L.90.90.10.370
2-L.90.90.10.1080
2-L.90.90.10.2160
2-L.90.90.10.2110
2-L.90.90.10.4560
2-L.90.90.10.4130
2-L.125.90.10.1970
2-L.125.90.10.1660
2-L.125.90.10.1660
2-L.125.90.10.1970
2-L.125.90.10.4130
2-L.450.175@91.66×3150
腹鈑(t=19)
腹鈑(t=19)
腹鈑(t=19)

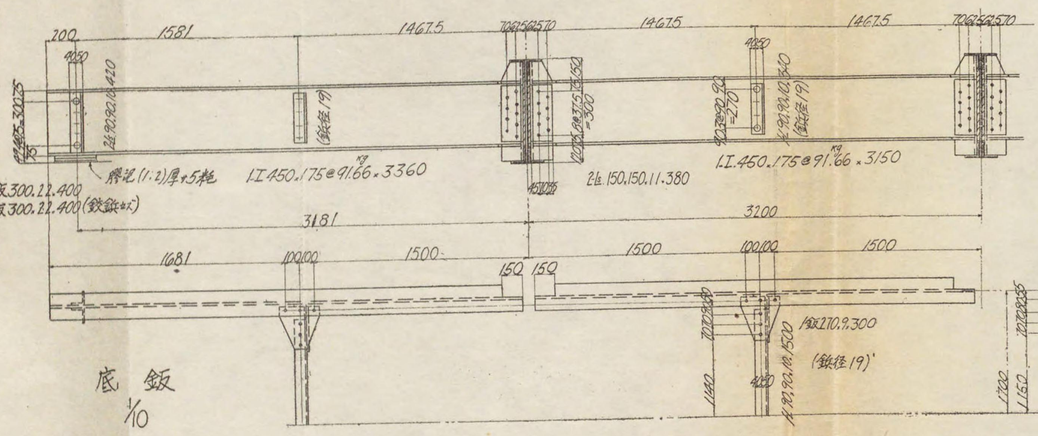


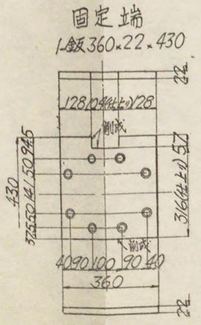


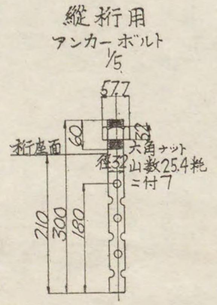
應力表

主桁			橫桁			縱桁		
最大彎曲率		最大剪力	最大彎曲率		最大剪力	最大彎曲率		最大剪力
25 240 000	l	41 400 l	2 008 000	l	19 130 l	880 000	l	15 130 l
16 880 000	i	27 700 i	1 757 000	i	16 730 i	821 900	i	14 130 i
7 016 000	d	11 900 d	179 000	d	1 743 d	52 500	d	656 d
中央斷面			中央斷面			中央斷面		
I=4 859 000			I=147 800			I=39 210		
y=101.1			y=36			y=22.5		
實應力		許容應力	實應力		許容應力	實應力		許容應力
σ_t	+1 180	+1 200	σ_t	+1 090	+1 200	σ_t	+1 010	+1 200
σ_c	−1 020	−1 020	σ_c	− 961	−1 050	σ_c	−1 010	−1 010
剪支面=2 457 cm^2								
σ_b	−33	−35						









鉄，径22粍(特記シアルモノヲ除ク)

符號

- ○;+ 工場鉸ﾒ普通鉄
- ☐ 〃 表側皿鉄削ﾘ均シ
- ⊙ 〃 裏側 〃
- ⊠ 〃 両側 〃
- ● 〃 鉄丸
- ・ 現場鉸ﾒ普通鉄

注意

鉄孔ﾉ中心ヨリ剪断縁ﾏﾃ至ﾚﾙ距離ﾊ22粍鉄ﾆ對シテﾊ37粍以上
19粍鉄ﾆ對シテﾊ32粍ﾓ以上タルベシ

凡例

- ℓ 活荷重曲率(cm/kg)及剪力(kg)
- i 撃衝 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸ﾉ周ﾘﾉ總斷面ﾆ次率(cm^4)
- y 中立軸ヨリ縁維迄ﾉ距離(cm)
- σ_t 縁維張應力 (kg/cm²)
- σ_c 縁維壓應力 〃
- σ_b 支壓力 〃

主桁

最大彎曲率		最大剪力		最大彎
25 240 000	ℓ	41 400	ℓ	2 008
16 880 000	i	27 700	i	1 757
7 016 000	d	11 900	d	179

中央斷面

I=4 859 000

y=101.1

實應力	許容應力	實應
σ_t +1180	+1200	σ_t
σ_c -1020	-1020	σ_c

剪支面=2 457 cm²

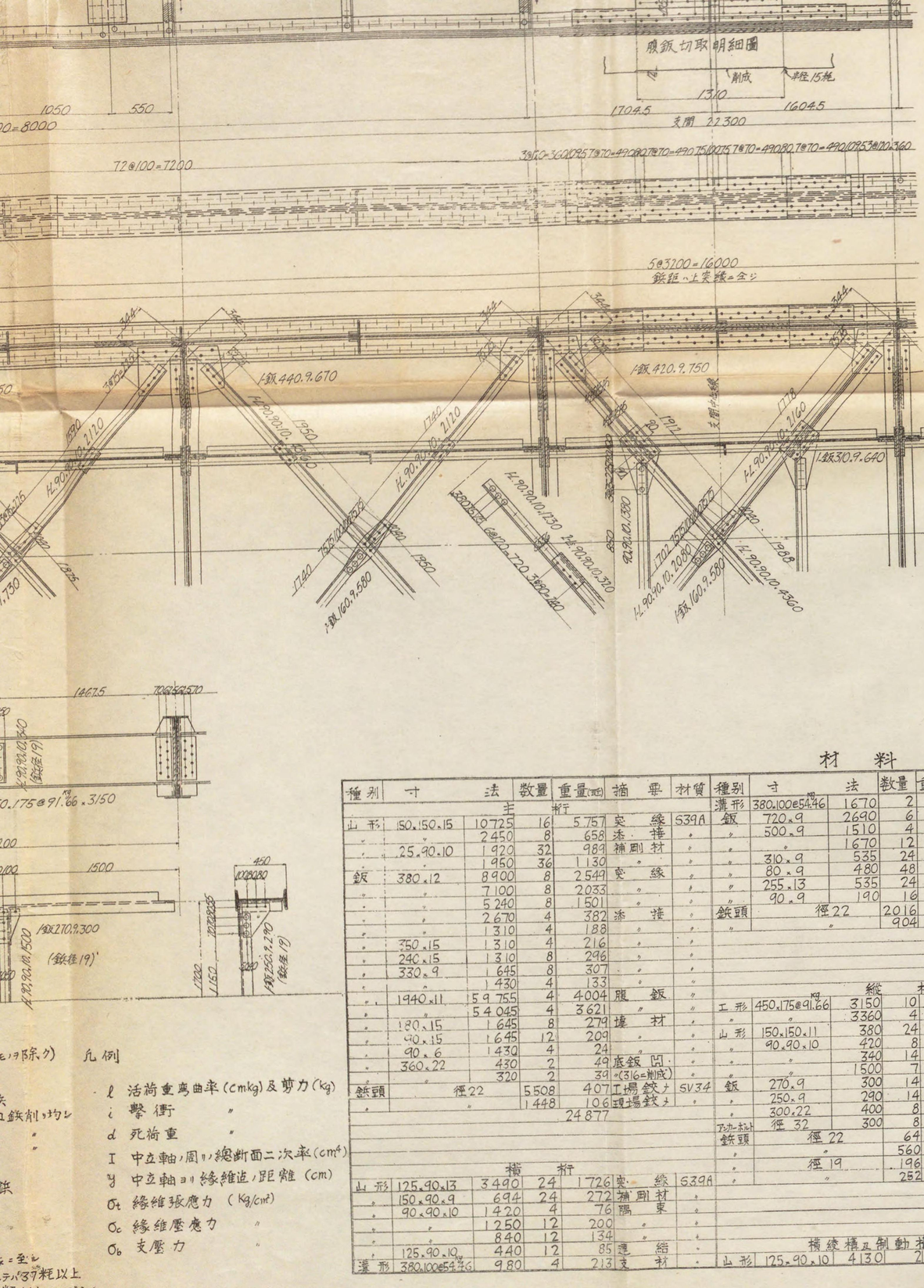
σ_b -33 -35

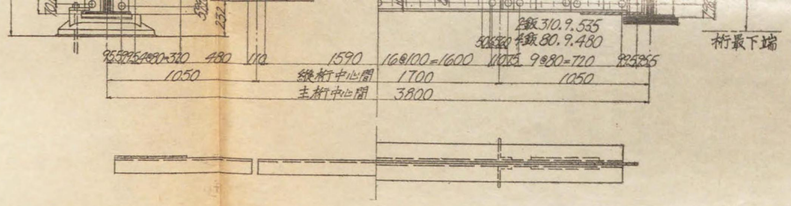
材料表

種別	寸法		數量	重量(瓲)	摘要	材質
	主桁					
山形	150×150×15	10725	16	5 757	突縁	S39A
〃	〃	2450	8	658	添接	〃
〃	25×90×10	1920	32	989	補剛材	〃
〃	〃	1950	36	1130	〃	〃
鈑	380×12	8900	8	2549	突縁	〃
〃	〃	7100	8	2033	〃	〃
〃	〃	5240	8	1501	〃	〃
〃	〃	2670	4	382	添接	〃
〃	〃	1310	4	188	〃	〃
〃	350×15	1310	4	216	〃	〃
〃	240×15	1310	8	296	〃	〃
〃	330×9	1645	8	307	〃	〃
〃	〃	1430	4	133	〃	〃
〃	1940×11	59 755	4	4004	腹鈑	〃
〃	〃	54 045	4	3621	〃	〃
〃	180×15	1645	8	279	壌材	〃
〃	90×15	1645	12	209	〃	〃
〃	90×6	1430	4	24	〃	〃
〃	360×22	430	2	49	底鈑閉	〃
〃	〃	320	2	39	〃(316=削成)	〃
鉄頭	径22		5508	407	工場鉸ﾒ	SV34
〃	〃		1448	106	現場鉸ﾒ	〃
			24877			
	横桁					
山形	125×90×13	3490	24	1726	突縁	S39A
〃	150×90×9	694	24	272	補剛材	〃
〃	90×90×10	1420	4	76	隅東	〃
〃	〃	1250	12	200	〃	〃
〃	〃	840	12	134	〃	〃
〃	125×90×10	440	12	85	連結	〃
濃形	380.100e54.96	980	4	213	支材	〃

種別	寸法		數量	重量(瓲)	摘要	材質
濃形鈑	380.100e54.96	1670	2	182	支材	S39A
〃	720×9	2690	6	821	腹鈑	〃
〃	500×9	1510	4	143	隅東	〃
〃	〃	1670	12	536	〃	〃
〃	310×9	535	24	281	添接	〃
〃	80×9	480	48	130	〃	〃
〃	255×13	535	24	334	壌材	〃
〃	90×9	190	16	19	〃	〃
鉄頭	径22		2016	149	工場鉸ﾒ	SV34
〃	〃		904	67	現場鉸ﾒ	〃
			5 368			
	縦桁					
工形	450×175@91.66	3150	10	2887		S39A
〃	〃	3360	4	1232		〃
山形	150×150×11	380	24	228	連結	〃
〃	90×90×10	420	8	45	補剛材	〃
〃	〃	340	14	63	連結	〃
〃	〃	1500	7	140	支材	〃
鈑	270×9	300	14	80	繋鈑	〃
〃	250×9	240	14	72	〃	〃
〃	300×22	400	8	166	底床鈑	〃
アンカーボルト	径32	300	8	18		
鉄頭	径22		64	5	工場鉸ﾒ	SV34
〃	〃		560	41	現場鉸ﾒ	〃
〃	径19		196	9	工場鉸ﾒ	〃
〃	〃		252	12	現場鉸ﾒ	〃
			4998			
	横桁及制動構					
山形	125×90×10	4130	2	133	横桁材	S39A

種別	寸法
山形	125×90×10
〃	90×90×10
鉄頭	径
鋳鋼沓	
座金	
アンカーボルト	
鉄	
總重量	





應力表

主桁

最大彎曲率		最大剪力	
25 240 000	l	41 400	l
16 880 000	i	27 700	i
7 016 000	d	11 900	d

中央斷面
I = 4 859 000
y = 101.1

實應力		許容應力	
σ_t	+1180	+1200	
σ_c	−1020	−1020	

有効斷面 = 2 457 cm²

σ_b	−33	−35

橫桁

最大彎曲率		最大剪力	
2 008 000	l	19 130	l
1 757 000	i	16 730	i
179 000	d	1 743	d

中央斷面
I = 147 800
y = 36

實應力		許容應力	
σ_t	+1090	+1200	
σ_c	−961	−1050	

縱桁

最大彎曲率		最大剪力	
880 000	l	15 130	l
821 900	i	14 130	i
52 500	d	656	d

中央斷面
I = 39 210
y = 22.5

實應力		許容應力	
σ_t	+1010	+1200	
σ_c	−1010	−1010	

凡例

- l 活荷重彎曲率 (cmkg) 及剪力 (kg)
- i 撃衝 〃
- d 死荷重 〃
- I 中立軸ノ周リノ總斷面二次率 (cm⁴)
- y 中立軸ヨリ縁維迄ノ距離 (cm)
- σ_t 縁維張應力 (kg/cm²)
- σ_c 縁維壓應力 〃
- σ_b 支壓力 〃

材料表

種別	寸法		數量	重量(瓲)	摘要	材質
	主桁					
山形	150×150×15	10725	16	5 757	突縁	SS39A
〃	〃	2450	8	658	添接	〃
〃	25×90×10	1920	32	989	補剛材	〃
〃	〃	1950	36	1130	〃	〃
鈑	380×12	8900	8	2549	突縁	〃
〃	〃	7100	8	2033	〃	〃
〃	〃	5240	8	1501	〃	〃
〃	〃	2670	4	382	添接	〃
〃	〃	1310	4	188	〃	〃
〃	350×15	1310	4	216	〃	〃
〃	240×15	1310	8	296	〃	〃
〃	330×9	1645	8	307	〃	〃
〃	〃	1430	4	133	〃	〃
〃	1940×11	59 755	4	4004	腹鈑	〃
〃	〃	54 045	4	3621	〃	〃
〃	180×15	1645	8	279	壌材	〃
〃	40×15	1645	12	209	〃	〃
〃	90×6	1430	4	24	〃	〃
〃	360×22	430	2	49	底鈑用	〃
〃	〃	320	2	39	〃(316ニ削成)	〃
鉄頭	徑22		5508	407	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		1448	106	現場鉄ノ	〃
				24877		

種別	寸法		數量	重量(瓲)	摘要	材質
	横桁					
山形	125×90×13	3490	24	1726	突縁	SS39A
〃	150×90×9	694	24	272	補剛材	〃
〃	90×90×10	1420	4	76	隔東	〃
〃	〃	1250	12	200	〃	〃
〃	〃	840	12	134	〃	〃
〃	125×90×10	440	12	85	連結	〃
濳形	380×100×54.46	980	4	213	支材	〃

種別	寸法		數量	重量(瓲)	摘要	材質
濳形	380×100×54.46	1670	2	182	支材	SS39A
鈑	720×9	2690	6	821	腹鈑	〃
〃	500×9	1510	4	143	隔東	〃
〃	〃	1670	12	536	〃	〃
〃	310×9	535	24	281	添接	〃
〃	80×9	480	48	130	〃	〃
〃	255×13	535	24	334	壌材	〃
〃	90×9	190	16	19	〃	〃
鉄頭	徑22		2016	149	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		904	67	現場鉄ノ	〃
				5 368		

縦桁

工形	450×175@91.66	3150	10	2887		SS39A
〃	〃	3360	4	1232		〃
山形	150×150×11	380	24	228	連結	〃
〃	90×90×10	420	8	45	補剛材	〃
〃	〃	340	14	63	連結	〃
〃	〃	1500	7	140	支材	〃
鈑	270×9	300	14	80	繋鈑	〃
〃	250×9	290	14	72	〃	〃
〃	300×22	400	8	166	底束鈑	〃
アンカーボルト	徑32	300	8	18		〃
鉄頭	徑22		64	5	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		560	41	現場鉄ノ	〃
〃	徑19		196	9	工場鉄ノ	〃
〃	〃		252	12	現場鉄ノ	〃
				4998		

横繰桁及制動桁

山形	125×90×10	4130	2	133	横繰材	SS39A

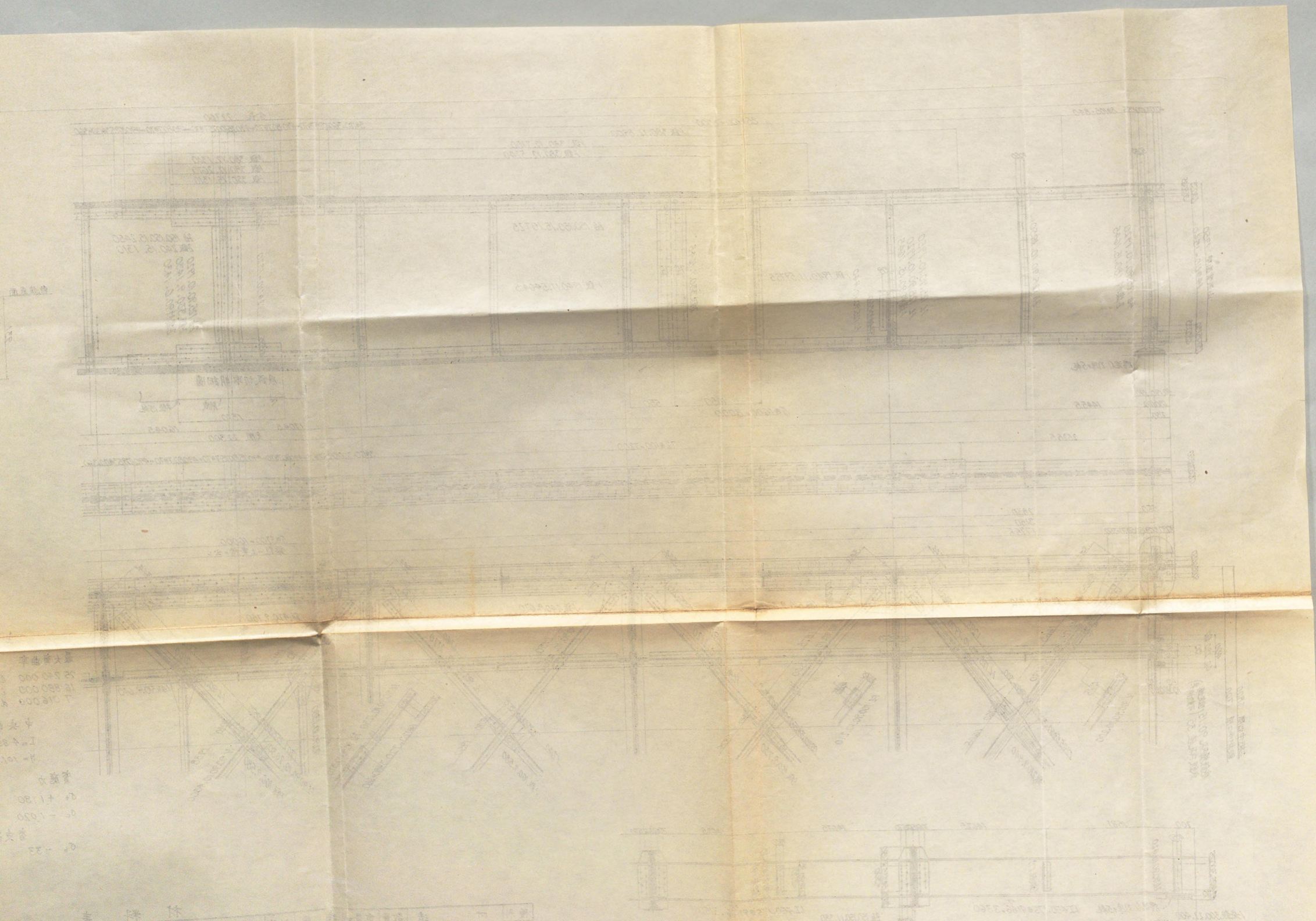
種別	寸法		數量	重量(瓲)	摘要	材質
山形	125×90×10	1970	4	127	横繰材	SS39A
〃	90×90×10	4360	5	291	〃	〃
〃	〃	2110	8	225	〃	〃
〃	〃	2160	1	29	〃	〃
〃	〃	2080	1	28	〃	〃
〃	〃	1230	4	66	制動材	〃
〃	〃	1380	2	37	〃	〃
〃	〃	320	8	34	連結	〃
〃	100×90×10	200	8	23	吊材	〃
〃	〃	210	16	47	〃	〃
〃	210×9	940	2	28	添接	〃
〃	160×9	730	2	17	〃	〃
〃	〃	580	3	20	〃	〃
〃	310×9	640	4	56	繋鈑	〃
〃	370×9	710	4	74	〃	〃
〃	570×9	850	4	123	〃	〃
〃	440×9	670	4	83	〃	〃
〃	420×9	750	4	89	〃	〃
鉄頭	徑22		146	11	工場鉄ノ	SV34
〃	〃		486	36	現場鉄ノ	〃
				1577		

鑄鐵沓及附屬品

鑄鐵沓	4	502	ｸﾂ-5 No.8	cFm
座金	4	10	〃	SS39A
アンカーボルト	4	44	〃	〃
		556		

總重量 37 376 瓲 = 37.376 瓲

ペンキ塗面積 466 平米

下路鈑桁
支間 22.3 米
活荷重 KS 18
1/20

圖面番號 すは 822