

臨時日本標準規格

第 55 号

- 四、含水量ハ5g乃至10gノ供試革ノ粉末ニ付キ95°C乃至100°Cニ於テ測定スルモノトス
 - 五、灰分ノ測定ハ5g乃至15gノ供試革ノ粉末ヲ暗赤色熱ニテ炭素ノ残留セザル迄加熱スルモノトス
 - 六、可溶性分ハ「パーコレータ」ヲ使用シ供試革末(粉末ノ程度ハ革ノ表面ニ直角ニ約0.7mm平方ニ截斷スルモノトス)30gヲ正確ニ50°Cノ水2000ccニテ3時間ニ抽出シ終ルモノトス
 - 七、含脂量、含水量、灰分、可溶性分及防微劑ノ量ハ常態ニ於ケル百分率ヲ以テ示スモノトス
 - 八、煮沸試験ハ約300ccノ水ヲ充タセル「ビーカー」内ニ適當ナル針金ニテ長約30mm、幅約3mmノ試験革片ヲ懸垂シ加熱シテ次第ニ温度ヲ上昇セシムルトキ試験革片ガ變色シテ急ニ彎曲シ始ムル時ノ温度(°C)ニ依ルモノトス
 - 九、遊離無機酸ノ測定ハ試験革ノ粉末5gヲ50°Cノ水100ccニテ30分間抽出セル液ニ付行ヒ其ノpHニテ示スモノトス
- 第八條 供試革ノ採取 採取部位ハ革ノ縁邊ニ近キ傷ナキ箇所ヨリ截取スルモノトス 但シ截革ヨリ供試革ヲ採取シ得ザルモノハ原革ヨリ採取スルモノトス
- 第九條 第七條ノ試験ハ注文者ニ於テ必要ナシト認メタルトキハ之ヲ省略スルコトヲ得
- 第十條 本規格ニ合格セル革ニハ検査済ノ證印、種別、厚、重量及製造者名若ハ其ノ略号ヲ適當ナル方法ニ依リ表示スルモノトス 但シ厚ハ表底革ノミニ表示スルモノトシ甲乙ヲ以テ示シ又截革ノ場合ハ重量ヲ省略スルモノトス

昭和 14 年 12 月 8 日決定

工業品規格統一調査會
(第二部臨時第一委員會)

日本標準規格總目次

規格番号	類別番号	名 稱	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分冊番号
第 1 号	B 1	金属材料抗張試験片	大正11.10.19 昭和11.12.14改正	*48 319	大正 14. 3. 5 昭和 13.10.27	1
第 2 号	B 2	針金ノ径、薄板ノ厚及其ノ称呼	大正 11.10.19	*44	大正14. 3. 5	1
第 3 号	Z 1	寸法標準数	大正 13. 3.27	17	大正14. 9.18	1
第 4 号	Z 2	等比標準数	"	"	"	1
第 5 号	G 1	鍛 鋼 品	大正13. 3.27 昭和10.12. 4改正	9 112	大正 14. 9.18 昭和 12.10.13	1及11
第 6 号	G 2	鑄 鋼 品	大正 13. 3.27	10	大正14. 9.18	1
第 7 号	G 3	鑄物用銑鉄	"	11	"	1
第 8 号	A 1	普通煉瓦	"	12	"	1
第 9 号	A 2	空洞煉瓦	"	13	"	1
第 10 号	A 3	耐火煉瓦	"	14	"	1
第 11 号	C 1	電気用銅線	大正13. 3.27 昭和13.12.19改正	15	大正 14. 9.18	1及11
第 12 号	C 2	電球用ねぢ形口金及受金	大正13. 3.27 昭和12.12.15改正	16	"	1
第 13 号	B 3	メートルねぢ第一号	大正13. 3.27 昭和 4. 3. 改正	24 33	大正 14.10.30 昭和 4. 7. 6	1
第 14 号	B 4	鋸(平、半丸、丸、角、三角)	大正 14. 3.27	17	大正15.10.26	1
第 15 号	G 4	水管罐用継目無鋼管	"	18	"	1
第 16 号	G 5	口罐用継目無鋼管	"	19	"	1
第 17 号	G 6	機関車罐用継目無鋼管	"	20	"	2
第 18 号	G 7	一般用継目無鋼管	"	21	"	1
第 19 号	G 8	瓦 斯 管	"	22	"	1
第 20 号	G 9	構造(橋梁、建築其ノ他)用壓延鋼材	大正14. 3.27 昭和13. 4.19廢止	23	"	
第 21 号	G 10	造船用壓延鋼材	大正14. 3.27 昭和13.12.19廢止	24	"	
第 22 号	G 11	罐用壓延鋼材	大正14. 3.27 昭和13.12.19廢止	25	"	
第 23 号	G 12	鉄道車輛用壓延鋼材	大正14. 3.27 昭和13.12.19廢止	26	"	
第 24 号	G 13	壓延鋼材ノ寸法及重量ノ公差	大正 14. 3.27	27	"	1
第 25 号	G 14	標準棒鋼(丸、角、八角)	大正14. 3.27 昭和 5.12. 1改正	28 57	大正 15.10.26 昭和 6.11. 7	1
"	"	標準棒鋼(六角)	昭和 2.10. 3追加 5.12. 1改正	27 59	昭和 4. 5.13 6.11. 7	1
第 26 号	G 15	標準形鋼(等辺山形、不等辺山形、工形、溝形、丁形、球山形)	大正14. 3.27 昭和 8.12.13改正	29 47	大正 15.10.26 昭和 10. 6. 5	1及9
"	"	標準形鋼(乙形)	昭和 4.12.4追加	6	昭和 6. 2.10	1
第 27 号	O 1	木 材	大正 14. 3.27	30	大正15.10.26	1
第 28 号	A 4	ポルトランド セメント	大正15. 6.23 昭和11.12.14改正	9 218	昭和 2. 4.14 13. 7.29	2
第 29 号	A 5	高炉セメント	大正15. 6.23 昭和11.12.14改正	10 219	昭和 2. 4.14 13. 7.29	2
第 30 号	A 6	瓦(掛機瓦、棧瓦、のし瓦、丸瓦)	大正 15. 6.23	20	昭和 2.10.22	2

商工省告示番号欄中 *印ヲ附シタルモノハ農商務省告示
2 回以上改正シタルモノハ最終ノ改正年月日及告示番号ノミヲ示ス

規格番号	類別番号	名称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分冊番号
第31号	C 3	小型単相油入変圧器	大正 15. 6.23	21	昭和 2.10.22	2
第32号	C 4	電機用刷子	"	22	"	2
第33号	B 5	モールス テーパー シヤンク螺錐	"	23	"	2
第34号	B 6	ストレート シヤンク螺錐	"	24	"	2
第35号	B 7	モールス テーパー シヤンク及ソケット	"	25	"	2
第36号	B 8	管用ねぢ	大正15. 6.23 昭和11.12.14改正	26 219	2.10.22 13. 7.29	2
第37号	B 9	管接手ねぢ	大正 15. 6.23	27	2.10.22	2
第38号	G 16	瓦斯管ノ寸法	"	28	"	2
第39号	G 17	紙 (丸、平、丸皿、皿、顎太平、特殊船 体用丸皿、罐用、罐用丸皿、罐用皿)	"	29	"	2
第40号	H 1	銅板	大正15. 6.23 昭和10.12. 4改正	30 19	2.10.22 12. 3.24	2及11
第41号	H 2	黄銅板 (真鍮板)	大正15. 6.23 昭和10.12. 4改正	31 22	2.10.22 12. 3.25	2及11
第42号	H 3	アルミニウム板	大正15. 6.23 昭和11.12.14改正	32 318	2.10.22 13.10.27	2及11
第43号	H 4	銅棒	大正 15. 6.23	33	2.10.22	2
第44号	H 5	ネーバル黄銅棒 (ネーバル真鍮棒)	大正15. 6.23 昭和13.12.19改正	34	"	2
第45号	H 6	高力黄銅棒 (高力真鍮棒)	大正 15. 6.23	35	"	2
第46号	H 7	火延黄銅棒 (火延真鍮棒)	"	36	"	2
第47号	H 8	挽物用黄銅棒 (挽物用真鍮棒)	"	37	"	2
第48号	H 9	継目無銅管	"	38	"	2
第49号	H 10	機関車罐用継目無黄銅管 (機関車罐用継目無真鍮管)	大正15. 6.23 昭和13.12.19改正	39	"	2
第50号	H 11	復水器用継目無黄銅管 (復水器用継目無真鍮管)	大正15. 6.23 昭和13.12.19改正	40	"	2
第51号	H 12	復水器パツキング 抑用継目無黄銅管 (復水器パツキング 抑用継目無真鍮管)	大正15. 6.23 昭和13.12.19改正	41	"	2
第52号	H 13	一般用継目無黄銅管 (一般用継目無真鍮管)	大正 15. 6.23	42	"	2
第53号	H 14	銅地金	"	43	"	3
第54号	K 1	銅地金分析方法	大正15. 6.23 昭和13.12.19改正	18	3. 5.28	3
第55号	K 2	鉄及鋼炭素分析方法	2.10. 3 13.12.19改正	20	4. 5.13	3
第56号	K 3	鉄及鋼珪素分析方法	2.10. 3 13.12.19改正	"	"	3
第57号	O 2	木炭	2.10. 3	13	4. 4.10	3
第58号	A 7	石材	"	21	4. 5.13	3
第59号	A 8	陶管	"	22	"	3
第60号	F 1	ハツチクリート	"	23	"	3
第61号	F 2	アイプレート	2.10. 3 9.12.18改正	23 98	4. 5.13 11.11.27	3及10
第62号	F 3	リングプレート	2.10. 3	23	4.5.13	3
第63号	F 4	リングボルト	"	"	"	3
第64号	F 5	火床棧 (船用)	"	24	"	3
第65号	C 5	小型三相誘導電動機	2.10. 3 9.12.18改正	25 99	4. 5.13 10.12.24	3及10

規格番号	類別番号	名称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分冊番号
第66号	B 10	傳導用調車	昭和 2.10. 3	26	昭和 4. 5.13	3
第67号	B 11	革調帯	3.10.18	15	5. 6. 2	4
第68号	B 12	ウイットウオースねぢ第一号(丸山)	2.10. 3	31	4. 7.16	4
第69号	B 13	六角ナット(メートルねぢ)	2.10. 3 9.12.18改正	32 88	4. 7.16 11.11.12	4,8及10
第70号	B 14	六角ナット(ウイットウオースねぢ)	2.10. 3 9.12.18改正	32 88	4. 7.16 11.11.12	4及10
第71号	B 15	キー (打込、植込、頭付打込、 フェザー、平形、頭付平形)	3.10.18	16	5. 6. 2	4
第72号	F 6	鎖	"	17	"	4
第73号	F 7	ムアリング バイブ	"	18	"	4
第74号	F 8	クローズド フェアリーダー	"	19	"	4
第75号	A 9	スレート	"	20	"	4
第76号	A 10	煖房用放熱器	"	21	"	4
第77号	G 18	罐用継目無銅管ノ寸法	"	22	"	4
第78号	G 19	一般用継目無銅管ノ寸法 (内径基本 外径基本)	"	23	"	4
第79号	G 20	可鍛鑄鉄品	"	24	"	4
第80号	G 21	水道用鑄鉄管	3.10.18 9.12.18改正	25 101	5. 6. 2 10.12.24	4
第81号	H 15	水道用鉛管	3.10.18	26	5. 6. 2	4
第82号	H 16	亜鉛地金	"	27	"	4
第83号	K 4	亜鉛地金分析方法	3.10.18 13.12.19改正	28	"	4
第84号	H 17	錫地金	4.12.4	45	6.10. 6	5
第85号	K 5	錫地金分析方法	4.12. 4 13.12.19改正	46	"	5
第86号	K 6	鉄及鋼マンガン分析方法	4.12. 4 13.12.19改正	47	"	5
第87号	K 7	鉄及鋼磷分析方法	4.12. 4 13.12.19改正	"	"	5
第88号	G 22	平鋼	4.12. 4	7	6. 2.10	5
第89号	G 23	厚鋼板	"	8	"	5
第90号	G 24	炭素鋼軌条 (22 厘、30 厘、37 厘、50 厘)	"	9	"	5
第91号	A 11	タイルノ形状及寸法	"	10	"	5
第92号	P 1	紙ノ仕上寸法	"	11	"	5
第93号	C 6	変圧器油	"	49	6.10. 6	5
第94号	C 7	開閉器油	"	"	"	5
第95号	C 8	低壓碍子 (クリート、ノツブ、碍 管、二重碍子、茶台碍子)	4.12. 4 12.12.15改正	49	"	
第96号	B 16	ゴムベルト	4.12. 4 11.12.14改正	12 220	6. 2.10 13. 7.29	5
第97号	B 17	六角ボルト(メートルねぢ)磨及仕上	4.12. 4 9.12.18改正	13 89	6. 2.10 11.11.12	5,8及10
第98号	B 18	六角ボルト(メートルねぢ)黒皮及半 仕上	4.12. 4 9.12.18改正	13 89	6. 2.10 11.11.12	5,8及10
第99号	B 19	六角ボルト(ウイットウオースねぢ) 磨及仕上	4.12. 4 9.12.18改正	13 89	6. 2.10 11.11.12	5及10
第100号	B 20	六角ボルト(ウイットウオースねぢ) 黒皮及半仕上	4.12. 4 9.12.18改正	13 89	6. 2.10 11.11.12	5

規格番号	類別番号	名 称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分册番号
第101号	B 21	小ねぢ(丸、平、半丸、皿)	昭和 4.12.4 6.12.3改正	14 58	昭和 6.2.10 7.12.26	5
第102号	B 22	30° 梯形ねぢ(メートルねぢ系用)	4.12.4 12.12.15改正	15	6.2.10	5
第103号	B 23	29° 梯形ねぢ(ウイットウオースねぢ系用)	4.12.4 12.12.15改正	15	6.2.10	5
第104号	F 9	鋼 索	4.12.4 12.12.15廢止	50	6.10.6	
第105号	F 10	麻 索	4.12.4	50	6.10.6	5
第106号	F 11	鵝頸通風筒	"	51	"	5
第107号	G 25	ボルト及ナット用冷間引拔棒鋼	5.12.1	29	7.7.8	6
第108号	K 8	鉄及鋼硫黄分析方法	5.12.1 13.12.19改正	56	8.9.29	6
第109号	K 9	鉄及鋼銅分析方法	5.12.1	"	"	6
第110号	H 18	アルミニウム地金	5.12.1 11.12.14改正	57 218	8.9.29 13.7.29	6
第111号	K 10	アルミニウム地金分析方法	5.12.1 11.12.14改正	58 219	8.9.29 13.7.29	6
第112号	C 9	小型单相誘導電動機	5.12.1	30	7.7.8	6
第113号	C 10	高圧ビン罱子	5.12.1 13.12.19改正	31	"	6
第114号	B 24	メートル細目ねぢ(第一号、第二号、第三号、第四号)	5.12.1 7.12.13改正 8.12.13改正	40 42	9.7.19 10.5.25	8及9
第115号	B 25	ウイットウオース(第一号、第二号、第三号、第四号、特号)	5.12.1	32	7.7.8	6
第116号	B 26	フランジ(2kg/cm ² 、5kg/cm ² 、10kg/cm ² 、16kg/cm ² 、20kg/cm ² ノ小型、大型)	"	33	"	6
		フランジ(30kg/cm ² 、40kg/cm ² ノ中型、大型)	7.12.13追加	43	9.7.19	6
第117号	B 27	限界ゲージ方式	5.12.1	34	7.7.8	6
第118号	B 28	計 壓 器(壓力計、真空計、聯成計)	"	35	"	6
第119号	Z 3	製 図	5.12.1 11.12.14改正	59 221	8.9.29 13.7.29	6及10
第120号	F 12	双 繫 柱	5.12.1	60	8.9.30	6
第121号	F 13	フェアリーダー	"	"	"	6
第122号	F 14	菌形通風筒	"	"	"	6
第123号	G 26	黒皮ボルト用丸鋼	"	36	7.7.8	6
第124号	B 29	限界ゲージ(狭みゲージ、線ゲージ、両口平ゲージ、片口平ゲージ、棒ゲージ)	6.12.3	55	7.12.26	7
第125号	B 30	リ ー マ ー(モールステーバー、チャツキ、シダ、ジョバース、ハンド)	6.12.3 10.12.4改正	26 113	8.6.10 12.10.13	7及11
		リ ー マ ー(セル、ブリツヂ)	7.12.13追加	44	9.7.19	7
第126号	B 31	木 ね ぢ(皿、丸、半丸)	6.12.3	56	7.12.26	7
第127号	B 32	座 金(黒皮、磨、面取、小、木材用)ばね、爪付、舌付、両舌付)	6.12.3 7.12.13改正	27 18	8.6.10 9.3.23	7及8
第128号	B 33	ス パ ナ(片口、両口、共口)	6.12.3 7.12.13改正	57 17	7.12.26 9.3.23	7及8
第129号	B 34	ガス管接手(可鍛鑄鉄製)	6.12.3 8.12.13改正	28 41	8.6.10 10.5.25	7及9
第130号	B 35	ねぢ込球形弁	6.12.3	65	8.11.17	7
第131号	B 36	フランジ付球形弁及フランジ付肘弁	"	"	"	7
第130号 第131号	B 35 B 36	ねぢ込球形弁、フランジ付球形弁及フランジ付肘弁参考図	"	7

規格番号	類別番号	名 称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分册番号
第132号	B 37	台 秤	昭和 6.12.3	29	昭和 8.6.10	7
第133号	B 38	上皿秤	"	"	"	7
第134号	G 27	鑄 鉄 品	"	30	"	7
第135号	H 19	青銅鑄物	6.12.3 13.12.19改正	31	"	7
第136号	H 20	黄銅鑄物	6.12.3	32	"	7
第137号	H 21	ニッケル地金	"	46	8.8.14	7
第138号	K 11	ニッケル地金分析方法	"	47	"	7
第139号	K 12	鉄及鋼ニッケル分析方法	6.12.3 13.12.19改正	61	8.9.30	7
第140号	K 13	鉄及鋼クロム分析方法	6.12.3 13.12.19改正	"	"	7
第141号	K 14	鉄及鋼タングスタン分析方法	6.12.3 13.12.19改正	"	"	7
第142号	K 15	鉄及鋼モリブデン分析方法	6.12.3	"	"	7
第143号	K 16	塗料用顔料試験方法	"	48	8.8.14	7
第144号	K 17	塗料用鉛白	"	49	"	7
第145号	K 18	塗料用一酸化鉛	"	"	"	7
第146号	K 19	塗料用鉛丹	"	"	"	7
第147号	K 20	塗料用黄鉛	"	"	"	7
第148号	K 21	塗料用酸化鉄粉	"	"	"	7
第149号	K 22	塗料用ベンガラ	"	"	"	7
第150号	K 23	塗料用黄土	"	"	"	7
第151号	C 11	小型電球用口金及受金	6.12.3 13.12.15改正	33	8.6.10	7
第152号	C 12	高圧茶台罱子	6.12.3 13.12.19改正	34	"	7
第153号	F 15	平 栓(船用)	6.12.3	9	9.3.15	7
第154号	F 16	柵 欄 柱(丸型、取外式丸型、取外式柵欄柱受座)	"	"	"	7
		柵 欄 柱(支柱、平型、管型、取外式管型)	7.12.13追加	67	9.10.27	7
第155号	F 17	木製手摺(船用)	6.12.3 10.12.4改正	9 815	9.3.15 13.10.27	7
第156号	D 1	自動車用ボルト	7.12.13 9.12.18改正	66 91	8.11.17 11.11.12	8及10
第157号	D 2	自動車用ナット	7.12.13 9.12.18改正	66 91	8.11.17 11.11.12	8
第158号	D 3	自動車用溝付ナット	7.12.13 9.12.18改正	66 91	8.11.17 11.11.12	8
第159号	D 4	自動車用溝付低ナット	7.12.13 9.12.18改正	66 91	8.11.17 11.11.12	8
第160号	B 39	割 ビ ン	7.12.13	67	8.11.17	8
第161号	B 40	セルリマー(ターボレシヤック、用アッパー(ストレートレシヤック))	"	45	9.7.19	8
第162号	B 41	渦巻ポンプ及軸流ポンプ試験方法	"	68	9.10.27	8
第163号	H 22	継目無銅管ノ寸法(内径基本、外径基本)	7.12.13 13.12.15改正	10	9.3.15	8
第164号	H 23	継目無黄銅管ノ寸法	7.12.13	10	9.3.15	8
第165号	H 24	非鉄金属ノ記号	7.12.13 13.12.19改正	11	"	8

規格番号	類別番号	名 称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分冊番号
第166号	G 28	鉄及鋼ノ記号	昭和 7.12.13	11	昭和 9. 3.15	8及11
"	"	"	10.12. 4追加 13.12.19改正	114	12.10.13	8
第167号	G 29	炭素鋼軌条 (6底、8底、9底、10底、12底、15底)	7.12.13	12	9. 3.15	8
第168号	G 30	炭素鋼外輪	"	13	"	8
第169号	G 31	鉄道車輛ばね用炭素鋼材	7.12.13 11.12.14廢止	"	"	
第170号	K 24	鉄及鋼ワナデウム分析方法	7.12.13 13.12.19改正	32	9. 6.19	
第171号	K 25	鉄及鋼チタン分析方法	7.12.13	"	"	8
第172号	K 26	鉄及鋼コバルト分析方法	"	"	"	8
第173号	K 27	石油製品 (燃料油、潤滑油、工業用原料)	7.12.13 13.12.19改正	6	10. 1.17	8
第174号	K 28	石油製品試験方法	7.12.13 13.12.19改正	"	"	8
第175号	K 29	塗料用紺青	7.12.13	26	9. 5.18	8
第176号	K 30	塗料用亞鉛華	"	"	"	8
第177号	K 31	塗料用リトボン	"	"	"	8
第178号	K 32	塗料用バライト粉	"	"	"	8
第179号	K 33	塗料用白堊	"	"	"	8
第180号	K 34	塗料用カーボンブラック	"	"	"	8
第181号	K 35	塗料用群青	"	"	"	8
第182号	K 36	塗料用バラレッド	"	"	"	8
第183号	K 37	塗料用トルイデンレッド	"	"	"	8
第184号	C 13	電球用S 22 口金及受金	7.12.13 12.12.15改正	41	9. 7.19	8
第185号	C 14	田形硬銅電車線	7.12.13 10.12. 4改正	7 85	10. 1.17 12. 8.30	8及11
第186号	C 15	溝付硬銅電車線	7.12.13 10.12. 4改正	7 85	10. 1.17 12. 8.30	8及11
第187号	C 16	高圧枝碼子	7.12.13 13.12.19改正	42	9. 7.19	8
第188号	F 18	ストームレールブラケット	7.12.13	67	9.10.27	8
"	"	"	8.12.13追加	45	11. 7. 4	8
第189号	F 19	ク リ ー ト	7.12.13	67	9.10.27	8及10
"	"	"	9.12.18追加	99	11.11.27	8
第190号	F 20	鋼扉用スリッパボルト	7.12.13	67	9.10.27	8及10
第191号	F 21	鋼扉止鉤	"	"	"	8
第192号	B 42	メートルねぢ第一号ノ寸法差及公差	8.12.13	4	11. 2.10	9
第193号	B 43	ウイットウオースねぢ第一号ノ寸法差及公差	"	5	"	9
第194号	B 44	メートルねぢ第一号ノピッチノ寸法差及山ノ角度差	"	6	"	9
第195号	B 45	ウイットウオースねぢ第一号ノピッチノ寸法差及山ノ角度差	"	7	"	9
第194号 第195号	B 44 B 45	ねぢノピッチノ寸法差及山ノ角度差ヲ有效徑ノ寸法差ニ換算スル方法 (附録)	"	9
第196号	B 46	六角ボルト (メートル細目ねぢ)	8.12.13 9.12.18改正	69 92	9.10.27 11.11.12	9及10

規格番号	類別番号	名 称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分冊番号
第197号	B 47	六角ナット (メートル細目ねぢ)	昭和 8.12.13 9.12.18改正	69 92	昭和 9.10.27 11.11.12	9
第198号	B 48	溝付ナット (メートル細目ねぢ)	8.12.13 9.12.18改正	69 92	9.10.27 11.11.12	9
第199号	B 49	溝付低ナット (メートル細目ねぢ)	8.12.13 9.12.18改正	69 92	9.10.27 11.11.12	9
第200号	B 50	テーパーピン	8.12.13	70	9.10.27	9
第201号	B 51	ハンドル車	"	71	"	9
第202号	B 52	ハンドル	"	"	"	9及10
"	"	"	9.12.18追加	100	11.11.27	9
第203号	B 53	握 り	8.12.13	71	9.10.27	9
第204号	C 17	受信真空管口金	"	68	10. 9.10	9
"	"	"	12.12.15追加			
第205号	C 18	架空送電用硬銅燃線	8.12.13 10.12. 4改正	68 85	10. 9.10 12. 8.30	9及11
第206号	C 19	饋電線用ピン碼子 (大型)	8.12.13 13.12.19改正	100	10.12.24	9
第207号	C 20	電 線 管 (鋼製)	8.12.13	68	10. 9.10	9
第208号	C 21	電線管接手	"	"	"	9
第209号	D 5	自動車用配電器取付部ノ寸法	"	48	10. 6. 5	9
第210号	D 6	自動車用配電器取付板	"	"	"	9
第211号	D 7	自動車用電気機器ノ回轉方向	"	"	"	9
第212号	D 8	自動車用機関ノシリンダ径	"	"	"	9
第213号	D 9	自動車用機関ノ傳導装置箱取付フランジ	"	"	"	9
第214号	D 10	自動車用傳導装置箱ノ機関取付フランジ	"	"	"	9
第215号	D 11	自動車用操縦ペダルノ位置	"	"	"	9
第216号	D 12	自動車用変速てこ握りノ位置	"	"	"	9
第217号	D 13	自動車用ブレーキ表張断面寸法	"	"	"	9
第218号	D 14	自動車用担げね平鋼断面寸法	"	"	"	9
第219号	D 15	自動車用 (二又、目玉、頭付ピン、頭ナシ) 二又接手 (ピン、溝付ピン、溝付ピン用止金)	8.12.13 10.12. 4改正	48 99	10. 6. 5 12. 9.27	9及11
第220号	F 22	チャックステー ブラケット	8.12.13	45	11. 7. 4	9
第221号	F 23	天幕装置 (船用)	"	"	"	9
第222号	F 24	石炭落口 (船用)	"	"	"	9
第223号	G 32	ニッケル鋼	8.12.13 9.12.18改正	83 82	10.11. 4 11. 8.31	9及10
第224号	G 33	ニッケルクロム鋼	8.12.13 9.12.18改正	83 82	10.11. 4 11. 8.31	9及10
第225号	H 25	鉛 地 金	8.12.13	84	10.11. 4	9
第226号	K 38	鉛地金分析方法	"	85	"	9
第227号	K 39	鉄及鋼アルミニウム分析方法	8.12.13 13.12.19改正	86	"	9
第228号	K 40	鉄鑛石マンガン鑛石試料採取方法及水分檢定方法	8.12.13	87	"	9
第229号	K 41	鉄鑛石鉄分析方法	"	20	11. 4.20	9

規格番号	類別番号	名称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分册番号
第230号	K 42	鉄鑛石化合水分析方法	昭和 8.12.13	20	昭和11. 4.20	9
第231号	K 43	鉄鑛石珪酸分析方法	"	"	"	9
第232号	K 44	鉄鑛石マンガン分析方法	"	"	"	9
第233号	K 45	鉄鑛石磷分析方法	"	"	"	9
第234号	K 46	塗料用油類	"	21	"	9
第235号	K 47	塗料用油類試験方法	"	"	"	9
第236号	K 48	石炭分析及試験方法	"	110	11.12.22	9
第237号	K 49	分析用ガラス器具	8.12.13 13.12.19追加	111	"	10
第238号	A 12	コンクリート骨材試験篩	9.12.18	28	11. 5.11	10
第239号	B 54	金属材料衝撃試験片	"	22	11. 4.20	10
第240号	B 55	スバナノ口径=適合スル部分ノ標準寸法	"	29	11. 5.11	10
第241号	B 56	四角ボルト(メートルねぢ)	"	24	11. 4.20	10
第242号	B 57	四角ボルト(ウイットウオースねぢ)	"	"	"	10
第243号	B 58	四角ナット(メートルねぢ)	"	"	"	10
第244号	B 59	四角ナット(ウイットウオースねぢ)	"	"	"	10
第245号	B 60	木材用四角ボルト(ウイットウオースねぢ)黒皮	"	"	"	10
第246号	B 61	平行ピン	"	25	"	10
第247号	B 62	接手ピン	"	"	"	10
第248号	B 63	陸用蒸気罐ノ構造	"	61	11. 8.31	10
第249号	C 22	平角銅線	9.12.18 10.12. 4改正	72 115	11. 9.16 12.10.13	10及11
第250号	C 23	配電盤	9.12.18	73	11. 9.16	10
第251号	C 24	線輪用碍筒	"	74	"	10
第252号	C 25	ひだ付円筒台碍子	"	"	"	10
第253号	C 26	円錐台碍子	"	"	"	10
第254号	C 27	ひだ付円錐台碍子	"	"	"	10
第255号	C 28	硼珪酸ガラス製ひだ付円筒台碍子	"	"	"	10
第256号	C 29	硼珪酸ガラス製円錐台碍子	"	"	"	10
第257号	C 30	乾電池	9.12.18 13.12.19改正	75	"	10
第258号	D 16	自動車用クラッチ表張ノ寸法	9.12.18	34	11. 6. 4	10
第259号	D 17	自動車用円板状車輪ノ取付寸法	"	"	"	10
第260号	D 18	自動車用リムノ輪廓及外周	"	"	"	10
第261号	D 19	自動車用テーパー軸端	"	"	"	10
第262号	D 20	自動車用点火栓	"	"	"	10
第263号	D 21	自動車用気化器フランジ面	"	"	"	10
第264号	D 22	自動車用ユニオン管接手(管端擴げ形)	"	"	"	10及11

規格番号	類別番号	名称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分册番号
第264号	D 22	自動車用ユニオン管接手(管端擴げ形)	昭和10.12.4追加	99	昭和12. 9.27	10
第265号	F 25	鋼索用シンプル	9.12.18 13.12.19追加	101	11.11.27	10
第266号	F 26	麻索用シンプル	9.12.18	"	"	10
第267号	F 27	シャックル	"	"	"	10
第268号	F 28	リッキングスクリュー	"	"	"	10
第269号	F 29	凹座リングプレート	"	"	"	10
第270号	G 34	肌焼鋼	"	23	11. 4.20	10
第271号	G 35	水道用亜鉛めつき鋼管	"	102	10.12.24	10
第272号	G 36	水道用高級鑄鉄管	"	"	"	10
"	"	水道用高級鑄鉄管附録	"	"	"	10
第273号	G 37	鉄及鋼ノ熱処理=関スル術語ノ意義	9.12.18 13.12.19追加	"	11.11.27	10
第274号	K 50	鉄鑛石硫黄分析方法	9.12.18	71	11. 9.16	10
第275号	K 51	鉄鑛石銅分析方法	"	"	"	10
第276号	K 52	鉄鑛石クロム分析方法	"	"	"	10
第277号	K 53	鉄鑛石チタン分析方法	"	"	"	10
第278号	K 54	鉄鑛石アルミナ分析方法	"	"	"	10
第279号	K 55	鉄鑛石ライム分析方法	"	"	"	10
第280号	K 56	鉄鑛石マグネシア分析方法	"	"	"	10
第281号	M 1	鑛山用鋼索	9.12.18 12.12.15廢止	35	11. 6. 4	
第282号	P 2	印刷用紙 01	9.12.18	76	11. 9.16	10
第283号	P 3	印刷用紙 02	"	"	"	10
第284号	P 4	印刷用紙 03	"	"	"	10
第285号	P 5	印刷用紙 04	"	"	"	10
第286号	B 64	止ねぢ(メートルねぢ)	10.12.4 13.12.19改正	86	12. 8.30	11
第287号	B 65	止ねぢ(ウイットウオースねぢ)	10.12.4 13.12.19改正	"	"	11
第288号	B 66	止ねぢ(メートル細目ねぢ)	10.12.4 13.12.19改正	"	"	11
第289号	B 67	工具ノシャンク四角部	10.12.4	87	"	11
第290号	B 68	金属材料抗折試験片	"	81	"	11
第291号	B 69	金属材料ノ機械的試験=関スル術語ノ意義	"	82	"	11
第292号	C 31	電気用銅材ノ導電率	"	83	"	11
第293号	C 32	市内電話ケーブル	"	84	"	11
第294号	C 33	母線用硬銅導体	"	"	"	11
第295号	D 23	自動車用座金	"	100	12. 9.27	11
第296号	D 24	自動車用スプライン接手	"	"	"	11
第297号	D 25	自動車用半月キー	"	"	"	11

規格番号	類別番号	名称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分冊番号
第298号	F 30	頭付ピン(船用)(丸頭、皿頭、丸皿頭、特殊丸皿頭)	昭和10-12-4	316	昭和13-10-27	
第299号	F 31	木製手摺用金具(船用)(蝶番、受金具、キャップ)	10-12-4 11-12-14改正	315	"	12
第300号	F 32	折ピン(船用)	10-12-4	316	"	
第301号	F 33	船側口扉(外開キ)(外開キ扉、外開キ扉用蝶番)	"	"	"	
第302号	G 38	亜鉛めつき鋼板	"	103	12-9-27	11
第303号	G 39	水道用継目無鋼管	"	"	"	11
第304号	G 40	水道用電気溶接鋼管	"	"	"	11
第305号	H 26	銅板ノ寸法及重量	"	104	"	11
第306号	H 27	黄銅板ノ寸法及重量	"	"	"	11
第307号	H 28	アルミニウム板ノ寸法及重量	"	"	"	11
第308号	H 29	アンチモン地金	"	43	12-5-8	11
第309号	K 57	アンチモン地金分析方法	10-12-4 13-12-19改正	"	"	11
第310号	K 58	マンガン鑛石マンガン分析方法	10-12-4	44	"	11
第311号	K 59	マンガン鑛石化合物分析方法	"	"	"	11
第312号	K 60	マンガン鑛石鉄分析方法	"	"	"	11
第313号	K 61	マンガン鑛石珪酸分析方法	"	"	"	11
第314号	K 62	マンガン鑛石磷分析方法	"	"	"	11
第315号	K 63	マンガン鑛石硫黄分析方法	"	"	"	11
第316号	K 64	マンガン鑛石銅分析方法	"	"	"	11
第317号	K 65	マンガン鑛石アルミナ分析方法	"	"	"	11
第318号	K 66	石油製品試験器	10-12-4 13-12-19追加			
第319号	K 67	石鹼	10-12-4	101	12-9-27	11
第320号	K 68	石鹼分析及試験方法	"	"	"	11
第321号	P 6	印刷用紙05	"	102	"	11
第322号	P 7	筆記用紙11	"	"	"	11
第323号	A 13	鋼製サッシ	11-12-14	317	13-10-27	12
第324号	B 70	水道用制水弁	"			
第325号	B 71	水道用空気逃弁	"			
第326号	B 72	手回タップ	"	321	13-10-27	12
第327号	B 73	インボリュート歯車歯形	11-12-14 12-12-15改正	
第328号	C 34	玉碍子	11-12-14	210	13-7-29	12
第329号	C 35	十字碍子	"	"	"	12
第330号	C 36	銅管端子	"	"	"	12
第331号	D 26	自動車用ピストンリング	"	211	"	12
第332号	D 27	自動車用ピストンピン	"	"	"	12

規格番号	類別番号	名称	決定及改正年月日	商工省告示番号	商工省告示年月日	分冊番号
第333号	D 28	自動車用グリースノツプル	昭和11-12-14	211	昭和13-7-29	12
第334号	D 29	自動車用ガソリン機関性能試験方法	"	212	"	12
第335号	F 34	船側口扉(内開キ)	"	320	13-10-27	12
第336号	F 35	号鐘(船用)	"	"	"	12
第337号	G 41	ばね鋼	"	272	13-9-16	12
第338号	G 42	薄鋼板及中鋼板ノ寸法及重量	"	"	"	12
第339号	G 43	薄鋼板及中鋼板ノ寸法及重量ノ公差	"	"	"	12
第340号	H 30	銅棒及黄銅棒ノ寸法	"	"	"	12
第341号	K 69	セメント化学分析方法	"	213	13-7-29	12
第342号	K 70	塗料用セラック	"	214	"	12
第343号	K 71	塗料用漂白セラック	"	"	"	12
第344号	K 72	セラックワニス	"	"	"	12
第345号	K 73	漂白セラックワニス	"	"	"	12
第346号	K 74	セラック及セラックワニス試験方法	"	215	"	12
第347号	K 75	ゴム製品分析方法	"	213	"	12
第348号	L 1	亜麻帆布	"	216	"	12
第349号	L 2	綿帆布	"	"	"	12
第350号	M 2	油井用継目無鋼管	"	273	13-9-16	12
第351号	P 8	包装用紙30	"	217	13-7-29	12
第352号	P 9	包装用紙31	"	"	"	12
第353号	Z 4	電弧溶接接手及記号	"	322	13-10-27	12

日本標準規格(縮版)分冊定價

第1輯	50銭	第7輯	45銭
第2輯	50銭	第8輯	35銭
第3輯	35銭	第9輯	50銭
第4輯	40銭	第10輯	70銭
第5輯	25銭	第11輯	45銭
第6輯	35銭	第12輯	40銭



昭和16年4月25日印刷
昭和16年4月28日發行

商 工 省 編

發行兼印刷者
倉橋藤治郎
東京市神田區旅籠町三ノ四

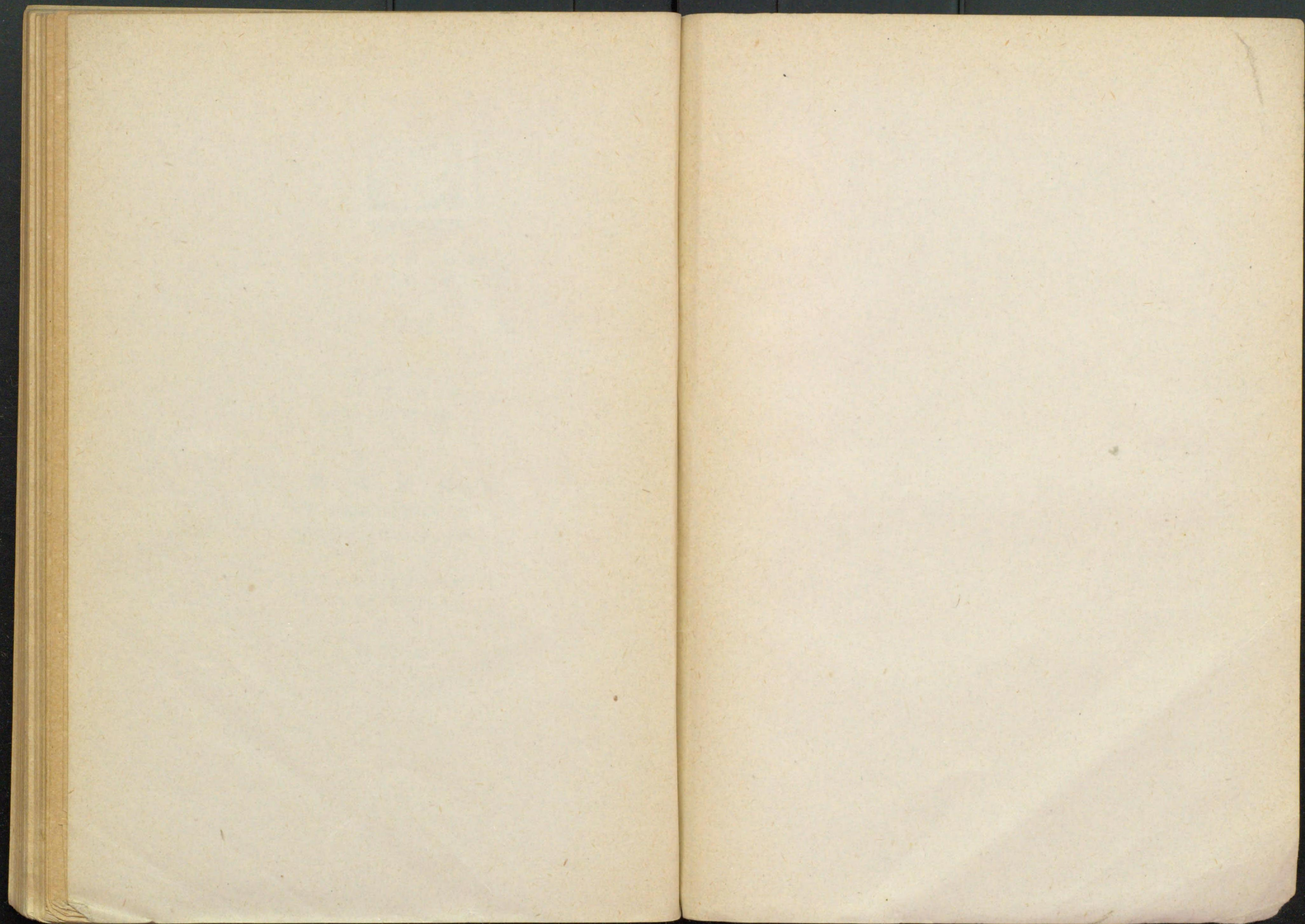
發行所
工 業 調 查 協 會

東京市神田區旅籠町三ノ四
電話下谷 0283, 4817, 振替東京 81898

(印刷)
中屋三間印刷株式會社
東京市品川區東大崎三ノ二三九

定價 70 錢

(臨一)



775-262



1200501600786



×

複写

工業調査協會 (0.70)

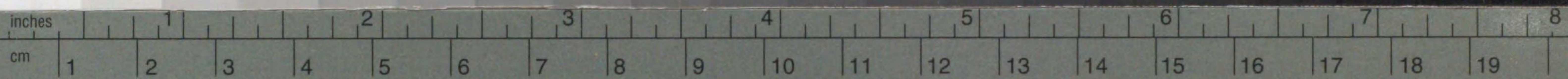
日本標準規格 B6 (128 × 182 mm)

Kodak Gray Scale



© Kodak, 2007 TM: Kodak

A 1 2 3 4 5 6 **M** 8 9 10 11 12 13 14 15 **B** 17 18 19



Kodak Color Control Patches

© Kodak, 2007 TM: Kodak

Blue Cyan Green Yellow Red Magenta White 3/Color Black

