

令

國民政府令 三十三年五月十七日

司法部呈，准軍事委員會函，請將河南盧氏縣監犯劉水林減刑一案，經查該犯劉水林因代敵人探查軍情判處無期徒刑，褫奪公權終身，執行以來，恪守獄規，兩次同監人犯暴動圖逃，均能受脅不從，尤以監犯第二次圖逃時，賴其協同制止，未釀巨禍，情堪嘉許，擬請依法減輕其刑等情。茲依據中華民國訓政時期約法第六十八條之規定，宣告將該犯劉水林原判之無期徒刑，減為執行有期徒刑七年，以昭激勸。此令。

主 席 蔣中正
司 法 院 院 長 居 正

國民政府令 三十三年五月十七日

司法部呈，准軍事委員會函請減免調服軍役犯熊正玲罪刑一案，經查該犯熊正玲因犯連續對於重要軍用品不盡保管之責，致遺失罪，及敵前無故離役罪，判處執行有期徒刑十二年，褫奪公權五年，嗣經空軍第九總站依法調服軍役，於服役期間，工作努力，尤於鄂西會戰之時，對盟機補給油料等事，倍極迅速，功績特殊，核與非常時期監犯調服軍役條例第七條前半段之規定相符，擬請依法准免執行其原判之刑等情，茲依據中華民國訓政時期約法第六十八條之規定，宣告將該犯熊正玲原判之有期徒刑十二年免予執行，以昭激勸。此令。

主 席 蔣中正
司 法 院 院 長 居 正

國民政府令 三十三年五月十七日

行政院呈，據內政部部长周鍾嶽呈，請派竇懷仁署陝西省第七區行政督察專員公署視察，應照准。此令。
行政院呈，據財政部部长孔祥熙呈，請將財政部廣西省上林縣田賦管理處副處長石青補、財政部廣西省藤縣田賦管理處副處長韋遂賢免職，應照准。此令。

行政院呈，據財政部部长孔祥熙呈，為財政部廣西省灌陽縣田賦管理處副處長伍洋、署財政部廣西省興安縣田賦管理處副處長李梅呈請辭職，均請免本職，應照准。此令。

行政院呈，據財政部部長孔祥熙呈，請任命秦從飛為財政部廣西省灌陽縣田賦管理處副處長，李起支為財政部廣西省歸縣田賦管理處副處長，章邦彥署財政部廣西省上林縣田賦管理處副處長，秦繩真署財政部廣西省興安縣田賦管理處副處長，應照准。此令。

行政院呈，據僑務委員會委員長陳植人呈，為僑務委員會科長劉清齋呈請辭職，請免本職，應照准。此令。
行政院呈，據僑務委員會委員長陳樹人呈，請任命黎少達為僑務委員會科長，應照准。此令。
行政院呈，據湖南省政府主席薛岳呈，為湖南省政府建設廳技正羅宗煒呈請辭職，請免本職，應照准。此令。

國民政府令

三十三年五月十八日

任命蘇希洵兼廣西省政府秘書長。此令。

行政院 蔣中正
院長 蔣中正

國民政府令

三十三年五月十八日

任命劉繼周署監察院秘書。此令。

監察院 蔣中正
院長 于右任

國民政府令

三十三年五月十九日

湖北省第四區行政督察專員兼區保安司令彭善呈請辭職，彭善准免本兼各職。此令。
湖北省第六區行政督察專員兼區保安司令吳良琛另有任用，吳良琛應免本兼各職。此令。
任命吳良琛為湖北省政府委員。此令。
任命吳良琛兼湖北省保安副司令。此令。
湖南省臨時參議會秘書長彭紹香免去本職。此令。
派黃德安為湖南省臨時參議會秘書長。此令。

行政院 蔣中正
院長 蔣中正

訓令

國民政府訓令

檢文字第二九〇號

三十三年五月十七日

行政院
監察院
令
本府主計處

據本府主計處
該處

三十三年三月二十四日渝祕字第三一七號呈，查戰時營業預算編審辦法，業經國防最高委員會第一一四次常會核定，并奉鈞府三十二年七月十七日渝文字第四九三號分飭施行在案，所有前訂編審營業概算辦法，已不適用，擬予廢止，請即核令遵一察，經飭由本府文官處函送國防最高委員會秘書廳轉陳去後，茲據文官處呈稱，

「准國防最高委員會秘書廳三十三年五月七日國紀字第四四六五六號函略開，「案經轉陳，奉批應予廢止，函請本府轉陳分飭遵辦等由。理合簽請鑒核」

院分別轉飭遵照
此令
情：核此，應即照辦，除分行外，合行令仰該院轉飭審計部遵照。

國民政府訓令

檢文字第二九一號

三十三年五月十八日

行政院
監察院
令
本府主計處

主席 蔣中正
行政院長 蔣中正
監察院長 于右任

據本府文官處簽呈請，

「准國防最高委員會秘書廳三十三年五月十二日國紀字第四三七四四號函開，「案准行政院本年三月七日義嘉字

國民政府公報

訓令

國民政府公報 第六十七號

第四九三九號公函，以據交通部呈請准予支給三十二年度專員兼辦特別辦公費一案，請查照轉陳備查在案。經據奉發交法制、財政兩專門委員會審查，茲據報告稱，查本案所稱專員兼辦特別辦公費或兼任待遇，臨事官俸之內未會別舉之人員，而其職位係屬襄助司務，負有實際重要責任，揆之鈞會關於簡任或兼任待遇人員支給特別辦公費疑義案所示，官俸表所未列舉之人員而在各該機關組織法或其他依法頒定之法規內有明文規定其職位且有人員歸併領導者，對比照非常時期特別辦公費支給原則辦理之解釋尚屬相符，擬請准予備案等語。復經提率國防最高委員會第一百二十六次常務會議決議，准予備案，相應抄同原函逕咨照轉陳飭知等由。理合咨請察核。

院分別轉飭遵照
院轉飭審計部查照
處

此令。

蔣中正
行政院長
蔣中正
監察院院長
于右任

指令

國民政府指令 渝文字第六八三號 三十三年五月十七日

令行政院

核備案由。三十三年五月十日義人字第一〇五一五號呈一件，為呈報浙江省第二區漁業管理處主任高德潤病故，請鑒核備案由。呈悉。准予備案。此令。

呈悉。准予備案。此令。

行政院 蔣中正

國民政府指令 渝文字第六八四號 三十三年五月十七日

令行政院

呈閱均悉。准予備案。圖存。此令。三十三年五月十二日義字第一〇七九四號呈一件，為據甘肅省政府呈請撥用武威縣西門外大教場北端空地為陸軍暫編第五十八師建築公墓一案，經核可行，檢呈原圖，請即核備案由。

行政院 蔣中正

國民政府指令 渝文字第六八五號 三十三年五月十七日

令行政院

呈悉。准予備案。此令。三十三年五月十日義人字第一〇五四一號呈一件，為呈報武漢工程局秘書喻錫珩身故，請鑒核備案由。

行政院 蔣中正

國民政府指令 渝文字第六八六號 三十三年五月十七日

令司法部

呈悉。三十三年五月十日法字第八二六號呈一件，為准軍士委員曾爾請將河南盧氏縣監犯劉水林減刑一案，經院查核，擬請依法宣佈將原刑之無期徒刑減為執行有期徒刑七年，以昭激勸由。

司法部 蔣中正

國民政府指令

渝文字第六八七號

三十三年五月十七日

令司法部

二十三年五月六日法字第一一八二一號呈一件，為准軍事委員會函請赦免調服軍役犯熊正培罪刑一案，經查與非常時期監犯調服軍役條例相符，請依法准予免其執行由。
呈悉，業經明令宣告赦免矣。仰即知照。此令。

主 席 蔣中正
司法部 院長 居正

國民政府指令

渝印字第六八八號

三十三年五月十八日

令本府主計處

二十三年五月十六日印字第六六五號呈一件，呈轉報駐審部會計處啓用關防官章日期，並將原章呈請任官章呈繳，祈鑒核備案並將原章飭局銷燬由。
呈悉，准予備案。舊官章已飭交印鑄局銷燬矣。此令。

主 席 蔣中正

國民政府指令

渝文字第六八九號

三十三年五月十八日

令行政院

三十三年五月十五日錢壹字第一零九一六號呈一件，為加拿大使館請購貴重慶市中一支路神仙洞街該館新屋右側基地約五方丈，業經本令飭重慶市政府協助籌買，辦同外交都原呈，請鑒核備案由。
呈悉，准予備案。此令。

主 席 蔣中正
行政院 院長 蔣中正

國民政府指令

渝印字第六九〇號

三十三年五月十八日

令行政院

二十三年五月十六日錢人字第一一零九一七號呈一件，為據內政部呈報貴州省從江、三都、平塘、長順等縣政府啓用新印日期，附送印模並繳銷前永從、三合、大塘、廣積、長樂等縣政府戳角舊印到院，檢同原件，為請鑒核備案並將舊印飭局銷燬由。
呈悉，准予備案。舊印已飭交印鑄局銷燬矣。此令。

主 席 蔣中正
行政院 院長 蔣中正

國民政府指令 渝文字第六九一號 三十三年五月十九日

令行政院

三十三年五月十五日美查字第一〇九一九號呈一件，查江西省臨時參議會參議長任期已予延長一年，請咨核備案由。准予備案。此令。

主席 蔣中正
行政院長 蔣中正

國民政府指令 渝文字第六九二號 三十三年五月十九日

令行政院

三十三年五月十一日美伍字第一〇七一六號呈一件，為據財政部暨地政署會呈青海省貴德縣二十一年度賦簡明表，檢同原表，轉請審核備案由。呈奉均悉。准予備案。表存。此令。

主席 蔣中正
行政院長 蔣中正

國民政府指令 渝文字第六九三號 三十三年五月十九日

令行政院

三十三年五月十一日美伍字第一〇七一五號呈一件，為據財政部暨地政署會呈湖南省安鄉縣土地陳報收額查明暨承編賦額統計表，檢同原表，轉請審核備案由。呈奉均悉。准予備案。表存。此令。

主席 蔣中正
行政院長 蔣中正

國民政府指令 渝文字第六九四號 三十三年五月十九日

令行政院

三十三年五月十一日美伍字第一〇七一七號呈一件，為據財政部暨地政署會呈陝西省藍田、鄂縣、麟遊三縣土地陳報收額查明暨承編賦額統計表，檢同原表，轉請審核備案由。呈奉均悉。准予備案。表存。此令。

主席 蔣中正
行政院長 蔣中正

院令

國民政府考試院令 祕文字第八號 三十三年五月十九日

茲制定普通檢定考試鑲牙生檢定考試科目表，公布之。此令。

普通檢定考試鑲牙生檢定考試科目表

乙類	檢定考試	別類	別類	法筆	試	實地考試或口試	備

國民政府考試院令 祕文字第九號 三十三年五月十九日

茲制定普通考試醫事人員鑲牙生應試資格及考試科目表，公布之。此令。

普通考試醫事人員鑲牙生應試資格及考試科目表

- 應試資格
- 一、中央或地方衛生主管機關所設中等以上學校程度之牙醫訓練班畢業得有證書者
 - 二、有牙醫專門學識或技能相當於高級職業學校畢業之學力經鑲牙生檢定考試及格者
 - 三、在地方衛生主管機關登記之醫院或診所担任牙醫工作三年以上有證明文件者

考	試	科
一、國父遺教（三民主義及建國方略）		
二、憲法（憲法未公布前考中華民國訓政時期約法）		
三、牙形態學或牙科齒理學		
四、架工學		
五、冠橋學		
六、牙手術學		
七、器械學		
八、材料學		
九、牙技工學		
十、藥理學		

附錄

財政部佈告 渝公字第二九二號

查前經呈准 呈准了種債票第十次還本，民國二十八年軍需公債第一期債票第六次還本，及民國三十年軍需公債第一期債票第十次還本，業於五月十日在重慶執行抽籤。所有中籤債票應還本金，除民國二十五年統一公債了種債票應依前次抽籤辦法辦理外，其餘各種債票均由重慶中央銀行及其委託之銀行經付。合將中籤號碼，中籤債票種類應還金額開列如左，希各債主知照。此佈。

財政部 具 孔 呈 照

種類	張數	應還本金	還本起訖日期	應繳附帶息票
中央公債	一〇〇六	五千元	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	九二〇	四千元	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	六八四	三元	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	九二一	一元	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	九一一	一元	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	九一九	一元	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	一一四	萬元	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	八七八	一三〇〇幣	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	七〇九	一六〇〇幣	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	五五五	八〇〇，〇〇〇元	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	六七二	一六〇〇幣	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期
中央公債	七〇九	八〇〇，〇〇〇元	自民國二十六年五月三十一日起	自某期至某期

凡持有上項公債票，其票面號碼末三位與上列各該債票中籤號碼相同者，均為此次中籤債票。

國民政府公報

附錄

一三一 輸字第六七六號

主文

以原呈方法製成之換向器雲母板准予新製專利五年

理由

呈請人所稱發明換向器雲母板其製法係先將雲母洗滌後用人工分裂至○、○一公厘厚薄之薄片平鋪於鐵板上在鐵板底部稍稍加熱每一層鋪後即用百分之十紫膠之酒精溶液用噴霧法噴着一次再於其上蓋第二層如是重疊黏合至所需要之厚度為止然後加熱並加壓平之即得等語查該項換向器雲母板製品專為介直流發電機換向片之用其磨換損耗與銅相同並易於銜切是其特點原具呈人悉心研究製造成功成績優良殊可嘉尚核與獎勵工業技術暫行條例第一條第一款之規定相符應准以原呈方法製成之換向器雲母板准予新製專利五年爰決定如主文

中華民國三十三年五月十二日公告

經濟部獎勵工業技術暫行條例審查委員會審查決定書 財發合字第三七〇號

姓名 資源委員會

物品 膠木紙板

呈請日期 三十三年一月八日

右呈請人以該會中央電工器材廠副工程師倪錦甫發明膠木紙板呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文

該項膠木紙板之製造方法准予專利十年

理由

呈請人以國產毛邊紙浸漬於波美十八度之膠木溶液中該項膠木係屬中央電工器材廠自製取出置於通風處所俟膠木溶液中，之溶劑全揮發後從鐵箱中以攝氏一百度至二百三十五度之溫度烘培此時膠木可加熱受壓不再具有流動性用已處理過之膠木紙黏合後置二鐵板中加熱（攝氏一六〇至一七〇度）加壓即成紙板可為電器上絕緣板及接線板之用查該項膠木紙板之製造方法核與獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定相符爰決定如主文

中華民國三十三年五月十二日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 卅三台字第三七一號

姓名 黃臘網
物品 黃臘網
呈請日期 三十二年十二月三十一日

右呈請人以該會中央電工器材廠副工程師葛世儒發明黃臘網呈請審查懇予專利五年經本會審查決定如左

主文

該項黃臘網之製造方法准予專利五年

理由

呈請人用其創製之絕緣清漆浸漬於國產絲綢之表面浸漬時油之濃度為波美二十度浸漬後之油綢需張於空氣中一小時以陰乾之入烘箱烘二小時再行第二次浸漬復陰乾二小時再烘焙三小時烘箱溫度在攝氏一百度左右即得電機製造用之絕緣性黃臘網查該項黃臘網之製造方法核與獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定相符爰決定如主文
中華民國三十三年五月十二日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 卅三台字第三七二號

姓名 黃臘布
物品 黃臘布
呈請日期 三十二年十二月三十一日

右呈請人以該會中央電工器材廠副工程師郭時祺莊位等發明黃臘布呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文

該項黃臘布之製造方法准予專利五年

理由

呈請人以中央電工器材廠自製之絕緣清漆塗佈於細夏布在塗佈之前先將夏布表面用噴燈火焰將細毛燒淨再經熱滾輪壓使夏布表面完全平服用波美二十度濃之絕緣清漆塗佈在空氣中陰乾一小時置烘箱中以攝氏一〇五度至一一五度之溫度烘三小時再用同樣濃度之絕緣清漆行第二次塗佈再空氣中陰乾二小時再入烘箱以攝氏一一〇度至一二〇度之溫度烘六小時即成適用於電機製造之黃臘布查該項黃臘布之製造方法核與獎勵工業技術暫行條例第一條第一款及第二條第一款之規定相符爰決定如主文

中華民國三十三年五月十二日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書

冊三合字第三七三號

姓名 梁守渠 貴陽西湖路卅一號中國火柴原料廠

物品 快乾性耐酒精塗料

呈請日期 三十二年十二月十五日

主文

右呈請人以發明快乾性耐酒精塗料呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

理由

查原呈人以桐油溶於乙醇乙醚及乙基醋酸脂之混合溶液為甲種塗料高錳酸鉀水為乙種塗料使用時先將甲種塗料塗於金屬而乙種塗料氣乾再施乙種塗料復用較高溫度吹乾此後甲乙之液流使用幸冷却後結成光滑薄膜可不受酒精汽油等劑侵蝕查桐油塗料之優點在於其甲種塗料經久耐分雖採用溶劑亦未臻上乘惟用高錳酸鉀以促成桐油之氧化乾結尚係匠心獨運應准以專利十年製成之快乾性耐酒精塗料給予新發明專利十年安決定如主文

中華民國三十一年五月十二日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書

冊三合字第三七四號

姓名 彭光欽 桂林廣西大學

李運華

覃顯明

物品 大葉鹿角果橡膠

呈請日期 三十二年十一月十八日

右呈請人以發明大葉鹿角果橡膠呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文

該項利用大葉鹿角果製成橡膠之方法准予專利十年

理由

呈請人以大葉鹿果俗稱大羊角紐或辦羊角花者多產於滇粵桂各省南部將其枝葉或果剪斷或於其上割口則橡膠乳漿自勳流掛板等氣聚加普通水橡膠而凝固成塊將膠做成薄片曬乾或吹乾即成生膠片由生膠片製成各種物品可依照一般之通用方法研成或向新製出橡膠製成者相將查該項利用大葉鹿角果製成橡膠之方法核實獎勵工業技術暫行條例第一款及第二款

第一款之規定相符爰決定如左
中華民國二十三年五月十二日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 用三台字第二七五號

姓名 彭光欽 桂林廣西大學

單顯明

物品 薛荔橡膠

呈請日期 二十三年一月

右呈請人以發明薛荔橡膠呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文

茲將薛荔製成橡膠之方法准予專利十年

理由

查薛荔之皮經蒸餾後其皮質或交質者其葉枝葉均含橡膠而以其中所含之乳膠為最易採集者採下後將其皮質十分之二之量與水攪拌成膠液每百公量乳膠可得膠膠一十至四十公分大規模製造時用機器採集其葉枝葉均可利用將採集之皮質用微煙火烘乾即成生膠可依照普通方法製成熟膠之方法製成橡膠製成高標試驗適合其用該項利用薛荔製成橡膠之方法係屬工業技術發明第一條第一項之規定應予專利十年經本會審查決定如左

中華民國二十三年五月十二日公告

經濟部獎勵工業技術審查委員會審查決定書 用三台字第二七六號

姓名 葉作時 渝南岸上龍門清溪橋路九十八號發隆號

呈請日期 二十二年十月二十五日

呈請日期 三十三年十月二十五日

右呈請人以發明首先利用木糖及葉纖維等創製賽璐珞呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文

以原呈方法利用稻草製成之賽璐珞及用該項賽璐珞製成之透明紙准予新型專利五年

理由

本案呈請人係以木材或稻草為原料依造紙方法製成紙漿烘乾後加入於預先冷卻之混合酸中（硫酸、硝酸、磷酸、砒化百五十分鐘取出沖洗煮沸乾燥溶於酒精及磁（各半）合成之溶劑中加入樟腦模製即成賽璐珞查其所用藥劑與國外成法相同摻作

經濟部呈請查核技術審查委員會審查決定書

冊三合字第三八〇號

姓名 楊月然 重慶棧房街十號竟成化學廠

物品 桐油石印墨 呈請日期 三十三年一月二十一日

查呈請人發明桐油石印墨呈請審查懇予專利十年經本會審查決定如左

主文 以原呈方製成桐油製成之石印墨准予新製專利五年

理由 查呈請人發明桐油石印墨係以桐油為主要原料製成其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕

或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕或乾燥均能使用且其製法不加成料而乾燥依然迅速抗潮濕力強不問潮濕