

GHQ/SCAP Records (RG 331, National Archives and Records Service)

Description of contents

- (1) Box no. 3152
- (2) Folder title/number: (12)
28H 07-38: Tobata Power Plant, Nippon Hassoden K.K.

(3) Date: Feb. 1951

(4) Subject:

Classification	Type of record
9230	c, e, k

(5) Item description and comment:

Kyushu

(6) Reproduction: Yes No

(7) Film no.

Sheet no.

(Compiled by *National Diet Library*)

HEADQUARTERS
KYUSHU CIVIL AFFAIRS REGION
APO 1105

MW/mw

E 387.6

16 February 1951

SUBJECT: Reparations

TO: SUPREME COMMANDER FOR THE ALLIED POWERS
Attention: Chief, Civil Affairs Section (Reparations)
APO 500

1. Reference is made to letter 387.6, Civil Affairs Section, General Headquarters, Supreme Commander for the Allied Powers, subject: "Inventory of Equipment in Certain Thermal Electric Power Plants", dated 26 January 1951.

2. In compliance with the above reference, transmitted herewith, are three (3) copies of inventory reports for plants code numbers 07-37, 07-38 and 27-07.

FOR THE CHIEF:

- 3 Incls;
1. Inventory of Plant
07-37.
2. Inventory of Plant
07-38.
3. Inventory of Plant
27-07.

W. H. GARNER
Major ARMOR
Adm Off

Date : 15 February 1951

To : Chief, Kyushu Civil Affairs Team
Through : Governor of Fukuoka Prefecture
Katsuji Sugimoto
From : The Japan Electric Generation & Transmission Co. Ltd.
Tobata Steam - Electric Station
Subject : Submission of Inventory Sheet & Outline of Main Units of
Equipment to be marked at Tobata Steam Electric Station

1. Name of Plant : The Japan Electric Generation & Transmission Co. Ltd.
Tobata Steam - Electric Station

Code No. : 07-38

Address : 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata-city, Fukuoka Pref.

2. Items of Submission

We submit to you Inventory Sheet & Outline of Main Units of
Equipment to be marked at our station according to the file 357.6
(19 Jan. 1951) CPC/AD, subject, " Inventory of Equipment in
Certain Thermal Electric Power Plants. "

Signature : Shigetaka Gotou

Title : Custodian of plant

DECLASSIFIED E.O. 12958 SECTION 5 (a) (2) (A) (i) (ii) (iii) (iv) (v) (vi) (vii) (viii) (ix) (x) (xi) (xii) (xiii) (xiv) (xv) (xvi) (xvii) (xviii) (xix) (xx) (xxi) (xxii) (xxiii) (xxiv) (xxv) (xxvi) (xxvii) (xxviii) (xxix) (xxx)

**OUTLINE OF MAIN UNITS OF EQUIPMENT
TO BE MARKED AT TOBATA STEAM-ELECTRIC STATION**

Name of Plant : Tobata Steam Power Plant.

Code No. : 07 - 38

Location : 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata-city, Fukuoka Pref.

Date : 15 February 1951

OUTLINE OF MAIN UNITS OF EQUIPMENT

TO BE MARKED AT TOBATA STEAM-ELECTRIC STATION

1. Steam Turbines

Identifying Mark	Description of Equipment
S.T. 1	27,000 KW I. - 1937
S.T. 2	" " "
S.T. 3	53,000 KW M. - 1938
S.T. 4	" I. - 1940

2. Generators

Identifying Mark	Description of Equipment
Gen. 1	manufactured at rate 31,250KVA(50 Cycle) at S.E.W.in 1936, but reconstructed at rate 27,800KVA(60 Cycle)at S.E.W.in 1950
Gen. 2	manufactured at rate 31,250KVA(50 Cycle) at S.E.W.in 1937, but reconstructed at rate 27,800KVA(60 Cycle)at S.E.W.1949
Gen. 3	62,500 KVA M. 1938
Gen. 4	" S.E.W. 1940
Gen. 5	manufactured at rate 2,500KVA(50 Cycle) at S.E.W.in 1936, but reconstructed at rate 2,500KVA(60 Cycle)at S.E.W.in 1950
Gen. 6	manufactured at rate 2,500KVA(50 Cycle) at S.E.W.in 1937, but reconstructed at rate 2,500KVA(60 Cycle)at S.E.W.1949
Gen. 7	3,750 KVA M. 1938
Gen. 8	" S.E.W. 1940

3. Boilers

Identifying Mark	Description of Equipment
BO. 1	120Mt/Hr M - 1937
BO. 2	" " "
BO. 3	" " 1938
BO. 4	" " "
BO. 5	" " 1939
BO. 6	" " 1942

4. Coal Handling Equipment

Identifying Mark	Description of Equipment
CH. 1	Inclined Belt conveyer 80M long
CH. 2	Horizontal Belt conveyer 223M long
CH. 3	" 338M long
CH. 4	Inclined Belt conveyer 211M long
CH. 5	Horizontal Belt conveyer 330M long
CH. 6	" 330M long
CH. 7	Inclined and Horizontal Belt conveyer 96M long
CH. 8	Gantry Crane 200Mt/Hr. Span 55M.
CH. 9	Overhead Travelling Crane 200Mt/Hr, Span 30M.

5. Pulverizing Equipment

Identifying Mark	Description of Equipment
P. 1	Tube Mill Pulverizer, 10Mt/Hr, 3 to each Boiler
P. 2	"
P. 3	"
P. 4	"
P. 5	"
P. 6	"
P. 7	"
P. 8	"
P. 9	"
P. 10	"
P. 11	"
P. 12	"
P. 13	"

P.	14	"
P.	15	"
P.	16	"
P.	17	"
P.	18	"

6. Outdoor Switchyard

Identifying Mark

Description of Equipment

S. Y.	1	66KV/11KV	31,500 KVA
S.Y.	2	"	"
S.Y.	3	"	"
S.Y.	4	"	"
S.Y.	5	69 KV	400 A
S.Y.	6	"	"
S.Y.	7	"	"
S.Y.	8	"	"

7. Indoor Switch Room

Identifying Mark

Description of Equipment

S.R.	1	15 KV	2,000 A
S.R.	2	"	"
S.R.	3	"	"
S.R.	4	"	"
S.R.	5	"	"
S.R.	6	"	"
S.R.	7	"	"
S.R.	8	15 KV	4,000 A
S.R.	9	15 KV	2,000 A
S.R.	10	"	"

S.R.	11	"
S.R.	12	"
S.R.	13	15 KV 4,000 A

8. Switchboard Room

Identifying Mark	Description of Equipment
S.B. 1	Vertical Panel
S.B. 2	"
S.B. 3	"
S.B. 4	"
S.B. 5	"
S.B. 6	"
S.B. 7	"
S.B. 8	"
S.B. 9	"
S.B. 10	"
S.B. 11	"
S.B. 12	"
S.B. 13	"
S.B. 14	"
S.B. 15	"
S.B. 16	"
S.B. 17	"
S.B. 18	"
S.B. 19	"
S.B. 20	"
S.B. 21	"

S.B.	22	"
S.B.	23	"
S.B.	24	"
S.B.	25	Bench board
S.B.	26	"
S.B.	27	"
S.B.	28	"
S.B.	29	"
S.B.	30	"
S.B.	31	"
S.B.	32	"
S.B.	33	"
S.B.	34	"
S.B.	35	"
S.B.	36	"
S.B.	37	"
S.B.	38	"
S.B.	39	"
S.B.	40	"
S.B.	41	"
S.B.	42	"
S.B.	43	"
S.B.	44	"
S.B.	45	"
S.B.	46	"
S.B.	47	"

S.B.	48	"
S.B.	49	Vertical Panel
S.B.	50	"

9. Auxiliary Equipment

Identifying Mark	Description of Equipment
Aux. 1	540 HP Feed Water Pump
Aux. 2	" "
Aux. 3	" "
Aux. 4	" "
Aux. 5	" "
Aux. 6	" "
Aux. 7	650 HP " (Steam Turbine)
Aux. 8	80 HP Condensate Pump
Aux. 9	" "
Aux. 10	" "
Aux. 11	" "
Aux. 12	165 HP "
Aux. 13	" "
Aux. 14	150 HP "
Aux. 15	" "
Aux. 16	220 HP Circulating Pump
Aux. 17	" "
Aux. 18	" "
Aux. 19	" "
Aux. 20	480 HP "
Aux. 21	" "

Aux.	22	550 HP	Circulating Pump
Aux.	23	"	"
Aux.	24	45 HP	"
Aux.	25	50 HP	"
Aux.	26	"	"
Aux.	27	130 HP	Forced Draft Fan
Aux.	28	"	"
Aux.	29	"	"
Aux.	30	"	"
Aux.	31	"	"
Aux.	32	"	"
Aux.	33	"	"
Aux.	34	"	"
Aux.	35	"	"
Aux.	36	"	"
Aux.	37	"	"
Aux.	38	"	"
Aux.	39	110 HP	Exhauster Fan
Aux.	40	"	"
Aux.	41	"	"
Aux.	42	"	"
Aux.	43	"	"
Aux.	44	"	"
Aux.	45	125 HP	"
Aux.	46	"	"
Aux.	47	"	"

AUX.	48	"	"
AUX.	49	"	"
AUX.	50	"	"
AUX.	51	"	"
AUX.	52	"	"
AUX.	53	"	"
AUX.	54	"	"
AUX.	55	"	"
AUX.	56	"	"
AUX.	57	320 HP	Induced Draft Fan
AUX.	58	"	"
AUX.	59	"	"
AUX.	60	"	"
AUX.	61	"	"
AUX.	62	"	"
AUX.	63	"	"
AUX.	64	"	"
AUX.	65	"	"
AUX.	66	"	"
AUX.	67	"	"
AUX.	68	"	"
AUX.	69	250 HP	Tube mill pulveriser motor
AUX.	70	"	"
AUX.	71	"	"
AUX.	72	"	"
AUX.	73	"	"
AUX.	74	"	"

AUX.	75	260 HP	"
AUX.	76	"	"
AUX.	77	"	"
AUX.	78	"	"
AUX.	79	"	"
AUX.	80	"	"
AUX.	81	"	"
AUX.	82	"	"
AUX.	83	"	"
AUX.	84	"	"
AUX.	85	"	"
AUX.	86	"	"
AUX.	87	3.3KV/11KV	5,000 KVA
AUX.	88	"	"
AUX.	89	"	"
AUX.	90	220V/3,300V	500 KVA
AUX.	91	"	"
AUX.	92	"	"
AUX.	93	"	"
AUX.	94	"	"
AUX.	95	"	"

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — S.T. I.
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Steam Turbine

D. Manufacturer: Ishikawajima - Shibaura Turbine Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Condensing Steam Turbine No. IST 1231

G. Age of Machine in Years: Manufactured in April 1937, but reconstructed in Oct. 1950
 (Cycle conversion)

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in.)

(1) Max. Output 27,000 KW, Eco. Output 22,000 KW

(2) Steam Pressure 40 kg/cm², Temperature 435 °C

(3) R. P. M. 3600

(4) Vacuum 722 mmHg

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 120 000 Kgs. Length: 9.4 Meters
 Width: 5.2 Meters Height: 3.4 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日
 B. 符號番號 : 07 - 38 - S.T. I.
 (縣 - 工場 - 機械)
 C. 機 種 : 蒸汽タービン

D. 製造者名 : 石川島芝浦タービン株式會社

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : 復水蒸汽タービン, 機械番号 I.S.T. 1231

G. 設備經過年數 : 1937年4月製造だが1950年10月サイクル変更のため改造

H. 機械状態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

- (1) 最大出力 27,000 kW, 經濟出力 22,000 kW
 (2) 蒸汽圧力 40 kg/cm², 蒸汽温度 435°C
 (3) 迴轉數毎分 3,600
 (4) 真空度 722 mm Hg

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC DC HP

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重量 : 12000 瓩 | 長 サ : 9.4 米 | 巾 : 5.2 米 | 高 サ : 3.4 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — S.T. 2
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Steam Turbine

D. Manufacturer: Ishikawajima - Shibaura Turbine Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Condensing Steam Turbine No. I.S.T. 1251

G. Age of Machine in Years: Manufactured in Aug. 1937
but reconstructed in Sept. 1949 (Cycle conversion)

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

- (1) Max Output 27,000KW, Economical Output 22,000KW
- (2) Steam pressure 40kg/cm², Temperature 435°C
- (3) R.P.M. 3,600
- (4) Vacuum 722mm Hg

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight:	<u>120,000</u> Kgs.	Length:	<u>9.4</u> Meters
Width:	<u>5.2</u> Meters	Height:	<u>3.4</u> Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - S.T. 2
(縣一工場一機械)

C. 機 種 : 蒸汽タービン

D. 製造者名 : 石川島芝浦タービン株式會社

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : 復水蒸汽タービン 機械番號 I.S.T 1251

G. 設備經過年數 : 1937年8月製造したが1949年9月サイクル変更のため改造した

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

- (1) 最大出力 27,000 KW , 經濟出力 22,000 KW
- (2) 蒸汽圧力 40 kg/cm² , 蒸汽温度 435°C
- (3) 回転数毎分 3,600
- (4) 真空度 722 mm Hg

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 120,000 ㌔ 長 サ : 9.4 米 巾 : 5.2 米 高 サ : 3.4 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — S.T. 3
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Steam Turbine

D. Manufacturer: Mitsubishi Nagasaki Dock

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Mitsubishi Zoelly Turbine No. 243

G. Age of Machine in Years: May 1938

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

- (1) Output 53,000 kW
- (2) Steam Pressure 40 kg/cm², Temperature 435°C
- (3) 3000 R.P.M.
- (4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 182,000 Kgs. Length: 11.1 Meters
 Width: 4.7 Meters Height: 5.6 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

- A. 日 附 : 1951年2月15日
- B. 符號番號 : 07 - 38 - 5.7.3.
(縣 - 工場 - 機械)
- C. 機 種 : 蒸汽タービン
- D. 製造者名 : 三菱重工業株式会社長崎造船所
- E. 製造國 : 日 本 國
- F. 型 式 : 三菱フェリータービン 第243号
- G. 設備經過年數 : 1938年5月
- H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	△
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

- (1) 出力 53000 KW
- (2) 蒸汽压力 40 kg/cm², 蒸汽温度 435°C
- (3) 回転数毎分 3000
- (4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	
單一調車式	

L. 重量 : 18200 瓩 | 長 サ : 11.1 米 | 巾 : 4.7 米 | 高 サ : 5.6 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.

MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — S.T. 4.
(Prefecture — Plant — Machine)

Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Steam Turbine

D. Manufacturer: Ishikawajima Shibaura Turbine Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Condensing Steam Turbine No. IST 1571

G. Age of Machine in Years: Mar, 1940

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Max. Output 53000KW, Eco. Output 43000KW

(2) Steam Pressure 40Kg/cm², Temperature 435°C

(3) R.P.M. 3000

(4) Vacuum 722 m.mHg

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 18200 Kgs. Length: 10.6 Meters
Width: 5.2 Meters Height: 5.6 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — Gen. 1
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Generator

D. Manufacturer: Tokyo Shibaura Electric Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: TAF.VCH. Continuous, No. 5010311

G. Age of Machine in Years: Manufactured at rate 31,250KVA (50 cycle) at S.E.W. in Nov. 1936, but reconstructed at rate 27800KVA (60 cycle) at S.E.W. in Oct. 1950

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

- (1) Phase No. 3, Capacity 27,800KVA, Voltage 11,000V Current 1,460 A
- (2) Pole No. 2, R.P.M. 3,600 Cycle 60, Power Factor 0.9
- (3) Exciting Voltage 250V, Exciting Current 300 A.
- (4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven AC DC HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: 88,000 Kgs. Length: 6.8 Meters
 Width: 3.5 Meters Height: 2.5 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

House generator and exciter are directly coupled with this machine.

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

- A. 日 附 : 1951年2月15日
- B. 符號番號 : 07 - 38 - Gen. 1
(縣 - 工場 - 機械)
- C. 機 種 : 發電機
- D. 製造者名 : 東京芝浦電氣株式會社
- E. 製造國 : 日本國
- F. 型 式 : TAF, VCH 連續 No. 5010311
- G. 設備經過年數 : 1936年11月50+17ル 31,250 KVA 製造 1950年10月60+17ル 27,800 KVA に改造
- H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

- (1) 相数 3, 容量 27,800 KVA, 電圧 11,000 V, 電流 1,460 A.
- (2) 極数 2, 回轉数 3,600 R.P.M, 周波数 60, 力率 0.9
- (3) 勵磁電圧 250 V, 勵磁電流 300 A
- (4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段車式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重量 : 88,000 瓩 | 長サ : 6.8 米 | 巾 : 3.5 米 | 高サ : 2.5 米

M. 機械ノ特徴 : 折内發電機, 勵磁機が直結に存つてゐる

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ, only.

MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — Gen. 2
(Prefecture — Plant — Machine)

Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Generator**

D. Manufacturer: **Tokyo Shibaura Electric Co. Ltd.**

E. Country in Which Manufactured: **Japan.**

F. Manufacturer's Model Number: **JAF, VCH, Continuous, No. 4910333**
Manufactured at rate 31,250 KVA (50 cycle) at S. E. W.

G. Age of Machine in Years: **in Mar. 1937, but reconstructed at rate 27,800 KVA (60 cycle)**
at S. E. W. in Dec. 1949,

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

- (1) **Phase No. 3. Capacity 27,800 KVA, Voltage 11,000 V, Current 1,460 A.**
- (2) **Pole No. 2. R.P.M. 3,600 Cycle 60, Power Factor 0.9.**
- (3) **Exciting Voltage 250 V, Exciting Current 300 A.**
- (4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 88,000 Kgs. Length: 6.8 Meters
Width: 3.5 Meters Height: 2.5 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

House generator and exciter are directly coupled with this machine.

Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

- A. 日 附 : 1951年2月15日
- B. 符號番號 : 07 - 38 - Gen 2
(縣 - 工場 - 機械)
- C. 機 種 : 發 電 機
- D. 製造者名 : 東京芝浦電氣株式會社
- E. 製造國 : 日 本 國
- F. 型 式 : TAF, VCH 連續 NO. 4910333
- G. 設備經過年數 : 1937年3月50キロ 31,250 KVAT製造, 1949年12月60キロ 27800KVAに改造
- H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

- J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :
- (1) 相數 3, 容量 27,800 KVA, 電圧 11,000 V, 電流 1,460 A,
- (2) 極數 2, 回轉數 3,600 R.P.M, 周波數 60, 力率 0.9,
- (3) 勵磁電圧 250 V, 勵磁電流 300 A,
- (4) _____

- K. 傳動方式 :
- (a) 電動機直結式
- | | | |
|----|----|----|
| AC | DC | HP |
|----|----|----|
- (b) ベルト掛
- | | |
|-----------|--------------------------|
| 段 車 式 | <input type="checkbox"/> |
| 單 一 調 車 式 | <input type="checkbox"/> |

L. 重 量 : 88,000 磅 | 長 サ : 6.8 米 | 巾 : 3.5 米 | 高 サ : 2.5 米

M. 機械ノ特徴 : 社内發電機, 勵磁機が直結になつてゐる

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.

MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 15 - February - 1951

B. Code Number: 07 - 38 - Gen. 3
(Prefecture - Plant - Machine)

Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Generator

D. Manufacturer: Mitsub. Electric Machine Nagasaki Manufacturing Works

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Continuous MB type No. 234778

G. Age of Machine in Years: May 1938

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

- (1) Phase No. 3. Capacity 62,500 kVA. Voltage 11,000 V
- (2) Current 3,280 A, R.P.M. 3,000 Cycle 50 Power Factor 80%
- (3) Exciting Voltage 250V. Exciting Current 600 A
- (4)

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 150,000 Kgs. Length: 8 Meters
Width: 3.7 Meters Height: 2.6 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

House generator and exciter are directly coupled with this machine.

Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

- A. 日 附 : 1951年2月15日
- B. 符號番號 : 07 - 38 - Gen. 3
(縣一工場一機械)
- C. 機 種 : **發 電 機**
- D. 製造者名 : **三菱電機株式會社 長崎製作所**
- E. 製造國 : 日 本 國
- F. 型 式 : **連續 MB型 NO. 234778**
- G. 設備經過年數 : 1938年5月
- H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	Ⅹ
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

- J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :
- (1) **相數 3, 容量 62,500 KVA, 電圧 11,000 V**
- (2) **電流 3,280 A, 回轉數 3,000 R.P.M., 周波數 50, 力率 80%**
- (3) **勵磁電圧 250V, 勵磁電流 600 A**
- (4) _____

- K. 傳動方式 :
- (a) 電動機直結式
- | | | |
|----|----|----|
| AC | DC | HP |
|----|----|----|
- (b) ベルト掛
- | | |
|-------|--|
| 段 車 式 | |
| 單一調車式 | |

L. 重量 : **150,000 磅** | 長サ : **8 米** | 巾 : **3.7 米** | 高サ : **2.6 米**

M. 機械ノ特徴 : **折内發電機, 勵磁機が直結に付てゐる**

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — Gen. 4
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Generator

D. Manufacturer: Tokyo-Shibaura Electric Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: TAE, VCH, Continuous No. 3830316

G. Age of Machine in Years: Apr. 1940

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Phase No. 3, Capacity 62,500 KVA, Voltage 11,000V Current 3,280A

(2) Pole No. 2, R.P.M. 3,000 Cycle 50 Power Factor 0.8

(3) Exciting Voltage 250V, Exciting Current 480A

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	
			Pulley	

L. Weight: 147,000 Kgs. Length: 7.5 Meters

Width: 3.5 Meters Height: 2.61 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

House generator and exciter are directly coupled with this machine.

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - Gen. 4
(縣一工場一機械)

C. 機 種 : 發 電 機

D. 製造者名 : 東京芝浦電氣株式會社

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : TAF, VCH, 連續 No. 3030316

G. 設備經過年數 : 1940年4月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	X
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 相 数 3, 容量 62,500 KVA, 電圧 11,000 V 電流 3,280 A

(2) 極 数 2, 回轉数 3,000 R.P.M., 周波数 50 力率 0.8

(3) 勵磁電圧 250 V, 勵磁電流 480 A

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : 147,000 瓩 | 長 サ : 7.5 米 | 巾 : 3.5 米 | 高 サ : 2.61 米

M. 機械ノ特徴 : 所内發電機, 勵磁機が直結に於てある

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — Gen. 5
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Generator

D. Manufacturer: Tokyo-Shibaura Electric Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: TAF, VCH, Continuous No. 5010312

G. Age of Machine in Years: Manufactured at rate 2,500kVA (50 cycle) at S.E.W. in Nov. 1936, but reconstructed at rate 2,500 kVA (60 cycle) at S.E.W. in Oct. 1950.

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Phase No. 3, Capacity 2,500 KVA, Voltage 3500V, Current 412A.

(2) Pole No. 2, R.P.M. 3600, Cycle 60, Power Factor 0.8.

(3) Exciting Voltage 125V, Exciting Current 145A.

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	<input type="checkbox"/>
			Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 14,800 Kgs. Length: 3.85 Meters

Width: 2.2 Meters Height: 1.9 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日
 B. 符號番號 : 07 - 38 - Gen 5.
 (縣一工場一機械)
 C. 機 種 : 發 電 機

D. 製造者名 : 東京芝浦電氣株式會社
 E. 製造國 : 日 本 國
 F. 型 式 : TAF. VCH. 連続, NO. 5010312
 G. 設備經過年數 : 1936年11月50+33V 2,500KVA製造, 1950年10月60+33V 2,500KVA改造
 H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

- (1) 相數 3, 容量 2,500KVA, 電圧 3,500V, 電流 412A
- (2) 極數 2, 回転數 3,600 R.P.M., 周波數 60, 力率 0.8
- (3) 勵磁電圧 125V, 勵磁電流 145A
- (4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式 (b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 14,800 瓩 | 長 サ : 3.85 米 | 巾 : 2.2 米 | 高 サ : 1.9 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — Gen 6
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Generator

D. Manufacturer: Tokyo-Shibaura Electric Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: TAF. VCH, Continuous, NO. 4910334
 Manufactured at rate 2,500kVA (50 cycle) at S.E.W.

G. Age of Machine in Years: in Mar. 1937, but reconstructed at rate 2,500kVA (60 cycle) at S.E.W. in Dec. 1949.

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

- (1) Phase No. 3, Capacity 2,500kVA, Voltage 3,500V, Current 412 A
- (2) Pole No. 2, R.P.M. 3,600, Cycle 60, Power Factor 0.8
- (3) Exciting Voltage 125V, Exciting Current 145 A.
- (4)

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	
			Pulley	

L. Weight: 14,800 Kgs. Length: 3.85 Meters
 Width: 2.2 Meters Height: 1.9 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - Gen 6
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 發 電 機

D. 製造者名 : 東京芝浦電氣株式會社

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : TAF.VCH. 連続 NO. 4910334

G. 設備經過年數 : 1937年3月 50kVA 2.500KVA製造, 1949年12月 60kVA 2.500KVA改造

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

- (1) 相數 3, 容量 2.500KVA, 電圧 3.500V, 電流 412A.
- (2) 極數 2 回転數 3.600 R.P.M. 周波數 60 力率 0.8
- (3) 勵磁電圧 125 V, 勵磁電流 145A
- (4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單 一 調 車 式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 14,800 底 長 サ : 3.85 米 巾 : 2.2 米 高 サ : 1.9 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — Gen. 8
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Generator

D. Manufacturer: Tokyo-Shibumi Electric Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: TAF, VCH, Continuous NO. 3830325

G. Age of Machine in Years: Apr. 1940.

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD..... (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD..... (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

.....

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Phase No. 3, Capacity 3,750 KVA, Voltage 3,500 V, Current 620 A.

(2) Pole No. 2, RPM. 3,000, Cycle 50, Power Factor 0.8

(3) Exciting Voltage 125 V, Exciting Current 181 A.

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	
			Pulley	

L. Weight: 22,700 Kgs. Length: 4.4 Meters
 Width: 2.7 Meters Height: 2.15 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

.....

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - Gen. 8
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 發 電 機

D. 製造者名 : 東京芝浦電氣株式會社

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : TAF, VCH, 連續, No. 3830325

G. 設備經過年數 : 1940年4月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 相數 3, 容量 3,750 KVA, 電圧 3,500 V, 電流 620 A

(2) 極數 2, 回轉數 3,000 R.P.M., 周波數 50, 力率 0.8

(3) 勵磁電圧 125 V, 勵磁電流 181 A

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式			(b) ベルト掛		段 車 式	<input type="checkbox"/>
AC	<input type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>	HP	單 一 調 車 式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 22,700 底 | 長 サ : 4.4 米 | 巾 : 2.7 米 | 高 サ : 2.15 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — Gen. 8
(Prefecture — Plant — Machine)
Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Generator**

D. Manufacturer: **Tokyo-Shibaura Electric Co. Ltd.**

E. Country in Which Manufactured: **Japan.**

F. Manufacturer's Model Number: **TAF, VCH, Continuous NO. 3830325**

G. Age of Machine in Years: **Apr. 1940.**

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in.)

(1) Phase No. 3, Capacity 3,750 KVA Voltage 3,500 V. Current 620 A.

(2) Pole No. 2, R.P.M. 3,000, Cycle 50, Power Factor 0.8

(3) Exciting Voltage 125 V, Exciting Current 181 A.

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	
			Pulley	

L. Weight: 22,700 Kgs. Length: 4.4 Meters
Width: 2.7 Meters Height: 2.15 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - Gen-8
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 發電機

D. 製造者名 : 東京芝浦電氣株式會社

E. 製造國 : 日本國

F. 型 式 : TAF, VCH, 連續, No. 3830325

G. 設備經過年數 : 1940年4月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	x
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 相數 3, 容量 3,750 KVA, 電圧 3,500V, 電流 620A

(2) 極數 2, 回轉數 3,000 R.P.M., 周波數 50, 力率 0.8

(3) 勵磁電圧 125V, 勵磁電流 181A

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	
單 一 調 車 式	

L. 重 量 : 22,700 瓩 | 長 サ : 4.4 米 | 巾 : 2.7 米 | 高 サ : 2.15 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — 80.1
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Boiler

D. Manufacturer: Mitsubishi Nagasaki Dock

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Mitsubishi Vertical Type Water Tube Boiler, Manuf. No. 100

G. Age of Machine in Years: Jan. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Steam pressure & temperature 43 kg/cm², 445°C

(2) Evaporation 120 mt/h

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	<input type="checkbox"/>
			Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 1533.485 Kgs. Length: 16.700 Meters
 Width: 12.640 Meters Height: 22.600 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

- A. 日 附 : 1951年2月15日
- B. 符號番號 : 07 - 38 - BO.1
(縣 - 工場 - 機械)
- C. 機 種 : 蒸 汽 爐
- D. 製造者名 : 三菱重工業株式會社長崎造船所
- E. 製造國 : 日 本 國
- F. 型 式 : 三菱型水管式汽張 製作番号第100号
- G. 設備經過年數 : 1937年1月
- H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

- I. 使用不能ノ理由 :

- J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :
- (1) 汽圧, 汽温 43 Kg/cm^2 , 445°C
- (2) 蒸發量 120 Mt/h
- (3)
- (4)

- K. 傳動方式 :
- (a) 電動機直結式
- | | | |
|----|----|----|
| AC | DC | HP |
|----|----|----|
- (b) ベルト掛
- | | |
|-------|--------------------------|
| 段 車 式 | <input type="checkbox"/> |
| 單一調車式 | <input type="checkbox"/> |

- L. 重 量 : 1533485 磅 | 長 サ : 16.700 米 | 巾 : 12.640 米 | 高 サ : 22.600 米

- M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)
INVENTORY SHEET
 (Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — BO. 2
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Boiler

D. Manufacturer: Mitsubishi Nagasaki Dock

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Mitsubishi Vertical Type Water Tube Boiler, Manuf. No. 101

G. Age of Machine in Years: Feb. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Steam pressure & temperature 43kg/cm², 445°C

(2) Evaporation 120M³/h

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven

AC DC HP

(b) Belt Driven

Cone
Pulley

L. Weight: 1533,485 Kgs.
Width: 12.640 Meters

Length: 16.700 Meters
Height: 22.600 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - 00.2
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 蒸 汽 鍋

D. 製造者名 : 三菱重工業株式會社長崎造船所

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : 三菱豎型水管式汽缶 製作番号第101号

G. 設備經過年數 : 1937年2月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	I
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 汽压, 汽温 $43 \text{ kg/cm}^2, 445^\circ\text{C}$

(2) 蒸発量 $120 \text{ M}^3/\text{h}$

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : 1533,485 瓩 | 長 サ : 16.700 米 | 巾 : 12.540 米 | 高 サ : 2.600 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — **BO. 3**
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Boiler**

D. Manufacturer: **Mitsubishi Nagasaki Dock**

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: *Mitsubishi Vertical Type Water Tube Boiler, Manuf. No. 121*

G. Age of Machine in Years: Mar 1938

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Steam pressure & temperature 43 kg/cm², 445°C

(2) Evaporation 120 mt/h.

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight:	<u>1533,485</u> Kgs.	Length:	<u>16.700</u> Meters
Width:	<u>12.640</u> Meters	Height:	<u>22.600</u> Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - 303
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 蒸 汽 機

D. 製造者名 : 三菱重工業株式會社長崎支店

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : 三菱型水筒式汽缶 製作番号第121号

G. 設備經過年數 : 1938年3月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	X
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 汽压、汽温 43 kg/cm², 445°C

(2) 蒸發量 120 m³/h

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : 1533.485 瓩 | 長 サ : 16.700 米 | 巾 : 12.640 米 | 高 サ : 22.600 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — **BO.4**
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Boiler

D. Manufacturer: Mitsubishi Nagasaki Dock

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Mitsubishi Vertical Type Water Tube Boiler, Manuf. NO122

G. Age of Machine in Years: July 1930

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Steam pressure & temperature 43 Kg/cm², 445°C

(2) Evaporation. 120 Mt/h

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 1533,485 Kgs. Length: 16.700 Meters
 Width: 12.640 Meters Height: 22.600 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - BO.4
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 蒸 汽 鍋

D. 製造者名 : 三菱重工業株式會社長崎造船所

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : 三菱製水管式汽鍋 製作番号第122号

G. 設備經過年數 : 1938年7月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	X
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

- (1) 汽圧, 汽温 4.3 Kg/cm², 445°C
- (2) 蒸發量 120 Mt/h
- (3)
- (4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : 1533,485 底 | 長 サ : 16,700 米 | 巾 : 12.640 米 | 高 サ : 22.600 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — ~~00~~ 5
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Boiler

D. Manufacturer: Mitsubishi Nagasaki Dock

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Mitsubishi Vertical Type Water Tube Boiler, Manuf. No. 144

G. Age of Machine in Years: Sept. 1939

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Steam pressure & temperature 43 kg/cm², 445°C

(2) Evaporation 120 mt/h

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 1533, 485 Kgs. Length: 16.700 Meters
 Width: 12.640 Meters Height: 22.600 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

- A. 日 附 : 1951年2月15日
- B. 符號番號 : 07 - 38 - **DC 5**
(縣一工場一機械) **蒸 汽 鍋**
- C. 機 種 :
- D. 製造者名 : **三菱重工業株式會社長崎造船所**
- E. 製造國 : 日 本 國
- F. 型 式 : **三菱堅型水管式汽缶 製作番号第 144号**
- G. 設備經過年數 : 1939年9月
- H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	Ⅰ
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

- J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :
 - (1) 汽压, 汽温 **43 kg/cm², 445°C**
 - (2) 蒸發量 **120 Mt/h**
 - (3)
 - (4)

- K. 傳動方式 :
 - (a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----
 - (b) ベルト掛

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : **1533,485** 瓩 | 長 サ : **16.700** 米 | 巾 : **12.640** 米 | 高 サ : **22.600** 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — **BO. 6**
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Boiler**

D. Manufacturer: **Mitsubishi Nagasaki Dock**

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: **Mitsubishi Vertical Type Water Tube Boiler, Manuf. No 145**

G. Age of Machine in Years: **Jan. 1942**

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) **Steam pressure & temperature** 43 kg/cm², 445°C

(2) **Evaporation** 120 Mt/h

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	
			Pulley	

L. Weight: **1533,485** Kgs. Length: **16.700** Meters

Width: **12.640** Meters Height: **22.600** Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - 50.6
(縣一工場一機械)

C. 機 種 : 蒸 汽 罐

D. 製造者名 : 三菱重工業株式會社長崎造船所

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : 三菱堅型水管式汽缶 製作番号第145号

G. 設備經過年數 : 1942年1月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	×
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 汽圧汽温 $43\text{kg}/\text{cm}^2, 445^\circ\text{C}$

(2) 蒸発量 120Mt/h

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : 1533,485 瓩 | 長 サ : 16.700 米 | 巾 : 12.640 米 | 高 サ : 22.600 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — 1
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Belt Conveyer

D. Manufacturer: Kobukuro Manufacturing Works

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Incline Type

G. Age of Machine in Years: Oct. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 200 M³/hr. Width of Belt 860 mm, length of Belt 80M

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	
			Pulley	

L. Weight: 30.518 Kgs. Length: 37.116 Meters

Width: 2.270 Meters Height: 2.670 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - 1
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : ベルトコンベヤー

D. 製造者名 : 幸袋工作所

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : 傾斜型

G. 設備經過年數 : 1937年10月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

- (1) 容量 200 Mc/Hr ベルト巾幅 860mm ベルト長 80m
- (2)
- (3)
- (4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 30.518 瓩 | 長 サ : 37.116 米 | 巾 : 2.370 米 | 高 サ : 2.670 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — CH. Z
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Belt Conveyor

D. Manufacturer: Kobukuro Manufacturing Works

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Horizontal TYPE

G. Age of Machine in Years: Oct. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 200 Mt/HR, Width of Belt 860mm, Length of Belt 223 M

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/>	HP <input type="checkbox"/>	Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 29489 Kgs. Length: 108 Meters
 Width: 2.470 Meters Height: 1.000 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — CH. 3
(Prefecture — Plant — Machine)

Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

Bk

Bp

Bm

C

D

E

F

G

H

C. Name of Machine: Belt Convever

D. Manufacturer: Tokyo Ishikawajima Dock

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Horizontal Type

G. Age of Machine in Years: July 1939

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 200Mt/Hr, Width of Belt 860mm, Length of Belt 338M

(2)

(3)

(4)

J₁

J₂

J₃

J₄

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

K

L. Weight: 6/544 Kgs. Length: 164.90 Meters
Width: 2.650 Meters Height: 1.250 Meters

M

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - CH. 3
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : ベルトコンベヤー

D. 製造者名 : 東京石川島造船所

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : 水 平 型

G. 設備經過年數 : 1939年7月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	△
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 200T/HR ベルト幅 860mm ベルト長 338m

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : 61544 瓩 長 サ : 164.9 米 巾 : 2.650 米 高 サ : 1.250 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ. only.
MAKE NO ENTRIES

Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — CH. 4 — Machine
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Belt Conveyor

D. Manufacturer: Kobukuro Manufacturing Works

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Inclined Type

G. Age of Machine in Years: Oct. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 200^{MT}/hr, Width of Belt 860mm, Length of Belt 211M

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 43876 Kgs. Length: 100.775 Meters
 Width: 2.370 Meters Height: 2.670 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - CH. 4
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : ベルトコンベヤー

D. 製造者名 : 華 袋 工 作 所

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : 傾斜型

G. 設備經過年數 : 1937年10月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	x
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 200T/H, 巾幅 860mm, 巾長 211m

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : 43876 磅 | 長 サ : 100.775 米 | 巾 : 2.370 米 | 高 サ : 2.670 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — M. 5
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: ~~Ball Conveyor~~

D. Manufacturer: Ube Iron Works

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Horizontal Type

G. Age of Machine in Years: Sept. 1948

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in.)

(1) Capacity 200 Mt/Hr., Width of Belt 860MM, Length of Belt 330 M

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	
			Pulley	

L. Weight: 4000 Kgs. Length: 160.850 Meters

Width: 1.220 Meters Height: 0.840 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - 01.5
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : ベルトコンベヤー

D. 製造者名 : 宇部鉄工所

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : 水平型

G. 設備經過年數 : 1948年9月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 200 T/hr, ベルト幅 860MM, ベルト長 330 M

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 40000 磅 | 長 サ : 160.850 米 | 巾 : 1.220 米 | 高 サ : 0.84 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
G	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — CH. 6
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Belt Conveyor

D. Manufacturer: Ube Iron Works

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Horizontal Type

G. Age of Machine in Years: Sept. 1948

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 200^M/Hr, Width of Belt 860MM, Length of Belt 330 M

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 40000 Kgs. Length: 160.850 Meters
 Width: 1.220 Meters Height: 0.84 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日
 B. 符號番號 : 07 - 38 - CH. 6
 (縣 - 工場 - 機械)
 C. 機 種 : ベルトコンベヤー

D. 製造者名 : 宇部鉄工所
 E. 製造國 : 日 本 國
 F. 型 式 : 水平型
 G. 設備經過年數 : 1948年 9月
 H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 200T/Hr, ベルト幅 860mm, ベルト長 350m
 (2)
 (3)
 (4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 40000 瓩 | 長 サ : 160.850 米 | 巾 : 1.220 米 | 高 サ : 0.84 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — 7
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Belt Conveyor

D. Manufacturer: Tokyo Ishikawajima Dock

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Inclined & Horizontal Type

G. Age of Machine in Years: July 1949

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 200Mt/Hr, Width of Belt 860MM, Length of Belt 96M

(2)

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven

AC | | DC | | HP |

(b) Belt Driven

Cone |
Pulley |

L. Weight: 18420 Kgs.
Width: 2.5 Meters

Length: 44.806 Meters
Height: 1.2 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

- A. 日 附 : 1951年2月15日
- B. 符號番號 : 07 - 38 - CH. 7
(縣 - 工場 - 機械)
- C. 機 種 : ベルトコンベヤー
- D. 製造者名 : 東京石川島造船所
- E. 製造國 : 日 本 國
- F. 型 式 : 傾斜, 水平型
- G. 設備經過年數 : 1949年7月
- H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

- I. 使用不能ノ理由 :

- J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :
- (1) 容量 200T/HR, ベルト 幅 860mm, ベルト長 96M
- (2)
- (3)
- (4)

- K. 傳動方式 :
- (a) 電動機直結式
- | | | |
|----|----|----|
| AC | DC | HP |
|----|----|----|
- (b) ベルト掛
- | | |
|-------|--------------------------|
| 段 車 式 | <input type="checkbox"/> |
| 單一調車式 | <input type="checkbox"/> |

- L. 重 量 : 18420 瓩 | 長 サ : 44.806 米 | 巾 : 2.5 米 | 高 サ : 1.2 米

- M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — CH. 8
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Gantry Crane

D. Manufacturer: Tokyo Ishikawajima Dock

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Arch Type With Grab

G. Age of Machine in Years: July 1940

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 200 Mt/Hr., Bucket Capacity 4 T, Span 55 M

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight:	260962	Kgs.	Length:	73.24	Meters
Width:	20.95	Meters	Height:	23.	Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

- A. 日 附 : 1951年2月15日
- B. 符號番號 : 07 - 38 - CH. 8
(縣 - 工場 - 機械)
- C. 機 種 : 橋形起重機
- D. 製造者名 : 東京石川島造船所
- E. 製 造 國 : 日 本 國
- F. 型 式 : フラフマントローリ付門型
- G. 設備經過年數 : 1940年7月
- H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	△
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

- J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :
- (1) 容量 200 T/H, 7.97mバケット容量 4 T, スパン 55 M,
- (2)
- (3)
- (4)

- K. 傳動方式 :
- (a) 電動機直結式
- | | | |
|----|----|----|
| AC | DC | HP |
|----|----|----|
- (b) ベルト掛
- | | |
|-------|--|
| 段 車 式 | |
| 單一調車式 | |

L. 重 量 : 280962 瓩 | 長 サ : 73.240 米 | 巾 : 20.950 米 | 高 サ : 23. 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — 219
(Prefecture — Plant — Machine)

Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Overhead Travelling Crane

D. Manufacturer: Japan Crane Manufacturing Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Overhead Travelling Type with Grab

G. Age of Machine in Years: Aug. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 200 Mt/Hr, Bucket Capacity 5 T, Span 30 M

(2)

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven

AC DC HP

(b) Belt Driven

Cone Pulley

L. Weight: 39769 Kgs.
Width: 6.5 Meters

Length: 30.4 Meters
Height: 5.5 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - 029
(縣一工場一機械)

C. 機 種 : 天井走行起重機

D. 製造者名 : 日本起重機株式会社

E. 製造國 : 日本國

F. 型 式 : 天井走行式 (フック付)

G. 設備經過年數 : 1937年8月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	☑
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 200 T/H, バケツ容量 5 T, スパン 30 M

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC DC HP

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 39769 底 | 長 サ : 30.4 米 | 巾 : 6.5 米 | 高 サ : 5.5 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)
INVENTORY SHEET
 (Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. 1
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill Type

G. Age of Machine in Years: Dec. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 10^m/h, R.P.M 22

(2)

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 49,200 Kgs. Length: 8.800 Meters
 Width: 3.840 Meters Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - P.1
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋パブコック株式會社

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : バブコック、ケーズミル型

G. 設備經過年數 : 1937年12月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10 Mt/h, 回転数 22 R.P.M.

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	<input type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>	HP	<input type="checkbox"/>
----	--------------------------	----	--------------------------	----	--------------------------

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 49,200 瓩 | 長 サ : 8.800 米 | 巾 : 3.840 米 | 高 サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. Z
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Tube Mill Pulverizer**

D. Manufacturer: **Babcock & Wilcox Co. Ltd.**

E. Country in Which Manufactured: **Japan.**

F. Manufacturer's Model Number: **Babcock Tube Mill Type**

G. Age of Machine in Years: **Dec. 1937**

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) **Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22**

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: **49,200** Kgs. Length: **8.800** Meters
 Width: **3.840** Meters Height: **2.500** Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - P. Z
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋パブコック株式會社

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : パブコック、チューブ、ミル型

G. 設備經過年數 : 1937年 12月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	X
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10^{mt}/hr, 回転数 22 R.P.M.

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	
單一調車式	

L. 重量 : 49,200 底 | 長 サ : 8.800 米 | 巾 : 3.840 米 | 高 サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. 3
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill Type

G. Age of Machine in Years: Dec. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven (b) Belt Driven

AC	DC	HP	Cone	<input type="checkbox"/>
			Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 49,200 Kgs. Length: 8.800 Meters
 Width: 3.840 Meters Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

These columns for use by Office Section, GHQ, only.
MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. 4
(Prefecture — Plant — Machine)
Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill Type

G. Age of Machine in Years: Dec. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22

(2)

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven

(b) Belt Driven

AC DC HP

Cone	<input type="checkbox"/>
Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 49,200 Kgs.
Width: 3.840 Meters

Length: 8.800 Meters
Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

Bk

Bp

Bm

C

D

E

F

G

H

J₁

J₂

J₃

J₄

K

M

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - 4
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋パブコック株式會社

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : パブコックキューブミル型

G. 設備經過年數 : 1937年12月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	✓
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10 m³/h, 回転数 22 R.P.M

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : 49,200 珎 | 長 サ : 8.800 米 | 巾 : 3.840 米 | 高 サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P.5
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill Type

G. Age of Machine in Years: Dec. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 10^{MT}/h, R.P.M. 22

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven

AC	<input type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>	HP	<input type="checkbox"/>
----	--------------------------	----	--------------------------	----	--------------------------

(b) Belt Driven

Cone	<input type="checkbox"/>
Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 49,200 Kgs. Length: 8.800 Meters

Width: 3.840 Meters Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - P. 5
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : **微粉炭機**

D. 製造者名 : **東洋パブコック株式會社**

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : **パブコック、チューブ、ミル型**

G. 設備經過年數 : 1937年 12月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) **容量 10^{Mt}/h, 回転數 22 R.P.M.**

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : **49,200 瓩** 長 サ : **8.800 米** 巾 : **3.840 米** 高 サ : **2.500 米**

M. 機械ノ特徴 :

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P.6
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: BABCOCK Tube Mill TYPE

G. Age of Machine in Years: Dec. 1937

H. Condition of Machine (Check one below):

- | | | |
|--|---------|---|
| GOOD (Requires only Maintenance) | Class 1 | 2 |
| GOOD (But requires Repairs) | Class 2 | |
| UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below) | Class 3 | |

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

- (1) Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22
- (2) _____
- (3) 1
- (4) _____

K. Power Source

- | | | | |
|------------------|-----------------|--------|--|
| (a) Motor Driven | (b) Belt Driven | Cone | |
| AC | DC | Pulley | |
| | HP | | |

L. Weight: 49,200 Kgs. Length: 8.800 Meters
 Width: 3.840 Meters Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - P.6
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋パプコック株式会社

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : パプコック、チューブ、ミル型

G. 設備經過年數 : 1937年12月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10 M^3/h , 回転数 22 R.P.M.

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 49,200 珎 | 長 サ : 8.800 米 | 巾 : 3.840 米 | 高 サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. 7
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill Type

G. Age of Machine in Years: Oct. 1938

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)
 GOOD (But requires Repairs)
 UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)

Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
Class 2	<input type="checkbox"/>
Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven

(b) Belt Driven

AC DC HP

Cone
 Pulley

L. Weight: 49,200 Kgs.
 Width: 3.840 Meters

Length: 8.800 Meters
 Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - 7
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋パブコック株式會社

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : パブコック・チューブ・ミレ型

G. 設備經過年數 : 1938年10月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10^Mh, 回転数 22 R.P.M.

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	<input type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>	HP	<input type="checkbox"/>
----	--------------------------	----	--------------------------	----	--------------------------

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 49,200 瓩 | 長 サ : 8.800 米 | 巾 : 3.840 米 | 高 サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — **1.8**
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Tube Mill Pulveriser**

D. Manufacturer: **Babcock & Wilcox Co. Ltd.**

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: **Babcock Tube Mill Type**

G. Age of Machine in Years: **Oct. 1938**

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)
 GOOD (But requires Repairs)
 UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)

Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
Class 2	<input type="checkbox"/>
Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) **Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22**

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven

AC | | DC | | HP |

(b) Belt Driven

Cone |
 Pulley |

L. Weight: **49,200** Kgs.
 Width: **3,840** Meters

Length: **8,800** Meters
 Height: **2,500** Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - P. 8
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋パプコック株式会社

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : ハブコック・チューブ・ミル型

G. 設備經過年數 : 1938年10月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	X
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10 Mt/h, 回転数 22 R.P.M.

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	
單 一 調 車 式	

L. 重 量 : 49,200 瓩 | 長 サ : 8.800 米 | 巾 : 3.840 米 | 高 サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. 0
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulveriser

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill Type

G. Age of Machine in Years: Oct. 1938

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in.)

(1) Capacity 10^{mt}/h, R.P.M. 22

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 49,200 Kgs. Length: 8,800 Meters

Width: 3,840 Meters Height: 2,500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07-38-19
(縣-工場-機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋パルプ株式会社

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : バグハウス、チューブ、ミル型

G. 設備經過年數 : 1938年10月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	X
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10^{Mt}/h, 回転数 22 R.P.M.

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC		DC		HP
----	--	----	--	----

段 車 式	
單一調車式	

L. 重量 : 4,200 瓩 | 長サ : 8,800 米 | 巾 : 3,840 米 | 高サ : 2,500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ, only.

MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P.10
(Prefecture — Plant — Machine)

Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill TYPE

G. Age of Machine in Years: Mar. 1939

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)

GOOD (But requires Repairs)

UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)

Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
Class 2	<input type="checkbox"/>
Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22

(2)

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven

AC | DC | HP

(b) Belt Driven

Cone | Pulley

L. Weight: 49,200 Kgs.

Width: 3.840 Meters

Length: 8.800 Meters

Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - P. 10
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋工業株式会社

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : バブコック・チューブ・ミル型

G. 設備經過年數 : 1939年3月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10 Mt/h, 回転数 22 R.P.M.

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	<input type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>	HP	<input type="checkbox"/>
----	--------------------------	----	--------------------------	----	--------------------------

(b) ベルト掛

段車式	<input type="checkbox"/>
単一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重量 : 49,200 斤 長サ : 8.800 米 巾 : 3.840 米 高サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION

0 1 2 3 4 5 6 7

These columns for use by Office Section, GHQ. only.

MAKE NO ENTRIES

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. 11
(Prefecture — Plant — Machine)

Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill Type

G. Age of Machine in Years: May. 1939

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in.)

(1) Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22

(2)

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven

AC DC HP

(b) Belt Driven

Cone
Pulley

L. Weight: 49,200 Kgs.
Width: 3.840 Meters

Length: 8.800 Meters
Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

Bk

Bp

Bm

C

D

E

F

G

H

J₁

J₂

J₃

J₄

K

M

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - P. 11
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 市洋パフコック株式会社

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : パフコック、チューブ、ミレ型

G. 設備經過年數 : 1939年3月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10 Mt/h, 回転数 22 R.P.M.

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段車式	<input type="checkbox"/>
単一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重量 : 49,200 斤 長サ : 8.800 米 巾 : 3.840 米 高サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P.12
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Tube Mill Pulverizer**

D. Manufacturer: **Babcock & Wilcox Co. Ltd.**

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: **Babcock Tube Mill Type**

G. Age of Machine in Years: **Mar. 1939**

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) **Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22**

(2)

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: **49,200** Kgs. Length: **8,800** Meters
 Width: **3,840** Meters Height: **2,500** Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

- A. 日 附 : 1951年2月15日
- B. 符號番號 : 07 - 38 - P.12
(縣 - 工場 - 機械)
- C. 機 種 : **微粉炭機**
- D. 製造者名 : **東洋パプニツク株式會社**
- E. 製造國 : 日 本 國
- F. 型 式 : **パプニツク、チューブ、ミル型**
- G. 設備經過年數 : 1939年3月
- H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	X
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

- (1) **容量 10^{m³}/η, 回転数, 22. R. P. M.**
- (2)
- (3)
- (4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	
單一調車式	

L. 重量 : **49,200 瓩** | 長サ : **8,800 米** | 巾 : **3,840 米** | 高サ : **2,500 米**

M. 機械ノ特徴 :

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — **2.13**
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Tube Mill Pulverizer**

D. Manufacturer: **Babcock & Wilcox Co. Ltd.**

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: **Babcock Tube Mill TYPE**

G. Age of Machine in Years: **June 1940**

H. Condition of Machine (Check one below):

- GOOD (Requires only Maintenance) Class 1
- GOOD (But requires Repairs) Class 2
- UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I below) Class 3

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

- (1) **Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22**
- (2)
- (3)
- (4)

K. Power Source

(a) Motor Driven AC DC HP

(b) Belt Driven Cone Pulley

L. Weight: **49,200** Kgs. Length: **8.800** Meters
 Width: **3.840** Meters Height: **2.500** Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - P.13
(縣—工場—機械)

C. 機 種 : **微粉炭機**

D. 製造者名 : **東洋パブコック株式会社**

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : **パブコック、チューブミル型**

G. 設備經過年數 : 1940年6月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	X
修理必要	二 級	
使用不能	三 級	

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) **容量 10 Mt/h, 回転数 22 R.P.M.**

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

AC	DC	HP
----	----	----

(b) ベルト掛

段 車 式	
單一調車式	

L. 重 量 : **49,200 瓩** | 長 サ : **8.800 米** | 巾 : **3.840 米** | 高 サ : **2.500 米**

M. 機械ノ特徴 :

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 - February - 1951

B. Code Number: 07 - 38 - P. 14
 (Prefecture - Plant - Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Tube Mill Pulverizer**

D. Manufacturer: **Babcock & Wilcox Co. Ltd.**

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: **BABCOCK Tube Mill TYPE**

G. Age of Machine in Years: **June 1940**

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in.)

(1) **Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22**

(2)

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven		(b) Belt Driven	
AC	DC	Cone Pulley	

L. Weight: **49,200** Kgs. Length: **8.800** Meters
 Width: **3.840** Meters Height: **2.500** Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - 14
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋パプコック株式会社

E. 製造國 : 日 本 國

F. 型 式 : バブコック、チューブミル型

G. 設備經過年數 : 1940年6月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10 Mt/h, 回転数 22 R.P.M.

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	<input type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>	HP	<input type="checkbox"/>
----	--------------------------	----	--------------------------	----	--------------------------

段車式	<input type="checkbox"/>
単一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重量 : 49,200 斤 | 長サ : 8.800 米 | 巾 : 3.840 米 | 高サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. 15
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: **Tube Mill Pulverizer**

D. Manufacturer: **Babcock & Wilcox Co. Ltd.**

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: **Babcock Tube Mill Type**

G. Age of Machine in Years: **June 1940**

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 10 ^{m³}/_h, R.P.M. 22

(2)

(3)

(4)

K. Power Source

(a) Motor Driven	(b) Belt Driven	Cone	<input type="checkbox"/>
AC <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> HP <input type="checkbox"/>		Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 49,200 Kgs. Length: 8.800 Meters
 Width: 3.840 Meters Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

(裏面 = 日本語ノ説明アリ)
INVENTORY SHEET
 (Power Generation)

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ, only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. 16
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill Type

G. Age of Machine in Years: Nov. 1942

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD (Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD (But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE. (Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

(1) Capacity 10 m³/h, R.P.M. 22

(2) _____

(3) _____

(4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven

AC	<input type="checkbox"/>	DC	<input type="checkbox"/>	HP	<input type="checkbox"/>
----	--------------------------	----	--------------------------	----	--------------------------

(b) Belt Driven

Cone	<input type="checkbox"/>
Pulley	<input type="checkbox"/>

L. Weight: 49,200 Kgs.
 Width: 3.840 Meters

Length: 8.800 Meters
 Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

登 録 票

A. 日 附 : 1951年2月15日

B. 符號番號 : 07 - 38 - P. 16
(縣 - 工場 - 機械)

C. 機 種 : 微粉炭機

D. 製造者名 : 東洋バブコック株式会社

E. 製 造 國 : 日 本 國

F. 型 式 : バブコック、チェーンミル型

G. 設備經過年數 : 1942年11月

H. 機械狀態 :

使用可能	一 級	<input checked="" type="checkbox"/>
修理必要	二 級	<input type="checkbox"/>
使用不能	三 級	<input type="checkbox"/>

I. 使用不能ノ理由 :

J. 主要寸法 (長サ, 巾, 其ノ他) :

(1) 容量 10 M³/h, 回転数 22 R.P.M.

(2)

(3)

(4)

K. 傳動方式 :

(a) 電動機直結式

(b) ベルト掛

AC	DC	HP
----	----	----

段 車 式	<input type="checkbox"/>
單一調車式	<input type="checkbox"/>

L. 重 量 : 49,200 瓦 | 長 サ : 8.200 米 | 巾 : 3.840 米 | 高 サ : 2.500 米

M. 機械ノ特徴 :

(裏面ニ日本語ノ説明アリ)

INVENTORY SHEET

(Power Generation)

A. Date of Inventory: 15 — February — 1951

B. Code Number: 07 — 38 — P. 17
 (Prefecture — Plant — Machine)
 Location: 46 Sakinohama, Nakabaru, Tobata City, Fukuoka Prefecture

C. Name of Machine: Tube Mill Pulverizer

D. Manufacturer: Babcock & Wilcox Co. Ltd.

E. Country in Which Manufactured: Japan.

F. Manufacturer's Model Number: Babcock Tube Mill Type

G. Age of Machine in Years: Nov. 1942

H. Condition of Machine (Check one below):

GOOD	(Requires only Maintenance)	Class 1	<input checked="" type="checkbox"/>
GOOD	(But requires Repairs)	Class 2	<input type="checkbox"/>
UNSERVICEABLE.	(Tell why in Par. I. below)	Class 3	<input type="checkbox"/>

I. Brief Reasons Why Unserviceable:

J. Operating Dimensions (Name each Major Dimension or Capacity and Name Unit of Measure which each is expressed in)

- (1) Capacity 10 Mt/h, R.P.M. 22
- (2) _____
- (3) _____
- (4) _____

K. Power Source

(a) Motor Driven		(b) Belt Driven	
AC <input type="checkbox"/>	DC <input type="checkbox"/>	Cone <input type="checkbox"/>	Pulley <input type="checkbox"/>
HP <input type="checkbox"/>			

L. Weight: 49,200 Kgs. Length: 8.800 Meters
 Width: 3.840 Meters Height: 2.500 Meters

M. Brief Description of Machine Characteristics:

IBM CODE SECTION							
0	1	2	3	4	5	6	7
These columns for use by Office Section, GHQ. only. MAKE NO ENTRIES							
Bk							
Bp							
Bm							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
J ₁							
J ₂							
J ₃							
J ₄							
K							
M							